

Типовой проект
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м³
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕВЕРНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

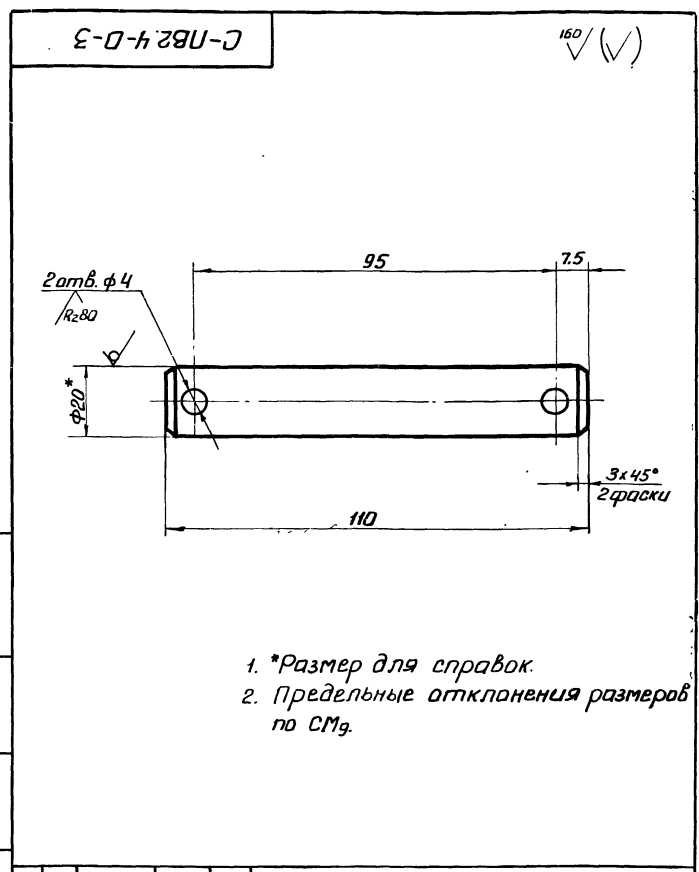
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17.0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17.0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17.0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17.0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2.1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2.1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2.2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2.2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2.2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1.0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2.0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16.0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16.0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16.1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16.1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16.1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16.2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16.0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16.2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16.2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16.2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16.3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16.3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16.3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32.0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32.0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32.0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3.0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3.0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3.1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3.1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3.0-2	Винт	27
С-ПВ4.3.1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8.0-0	Рама	28
С-ПВ9.8.0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8.0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1.0-0	Строп 3 ^{го} бетвебой	29
С-ПВ10.1.0-0СБ	Строп 3 ^{го} бетвебой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1.0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11.0-0	Клин	30
С-ПВ7.11.0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11.0-1	Целолок	30
С-ПВ8.5.0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5.0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8.5.0-1	Палец	32
С-ПВ8.5.0-3	Щека	32
С-ПВ8.5.0-5	Диарагема	32
С-ПВ8.5.0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19.0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7.0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7.0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7.0-4	Щека	34
С-ПВ5.6.0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6.0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6.0-3	Труба	35
С-ПВ5.18.0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18.0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ5.18-1-2	Швеллер	36
С-ПВ5.18-1-0	Стойка	37
С-ПВ5.18-1-0СБ	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-ПВ5.18-1-4	Проушина	37
С-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-ПВ5.18-2-0СБ	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	38
С-ПВ2.10-0-0	Шаблон	39
С-ПВ2.10-0-0СБ	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-ПВ9.10-5-4	Полка	42
С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-ПВ9.10-4-1	Дуга	43
С-ПВ9.10-5-0	Площадка	44
С-ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-ПВ9.10-5-1	Крыж	44
С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-ПВ9.10-7-0	Боковина	45
С-ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-ПВ9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-ПВ9.7-0-0СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-ПВ9.7-2-0СБ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-ПВ9.7-1-0СБ	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-ПВ9.31-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-ПВ9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-ПВ9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-ПВ9.31-1-0СБ	Лестница верхняя	52
С-ПВ9.31-2-0СБ	Лестница нижняя	52
С-ПВ9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-ПВ9.31-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ9.21-1-0	Лестница	55
С-ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-ПВ9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-ПВ9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-ПВ9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-ПВ9.11-1-0СБ	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-ПВ9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



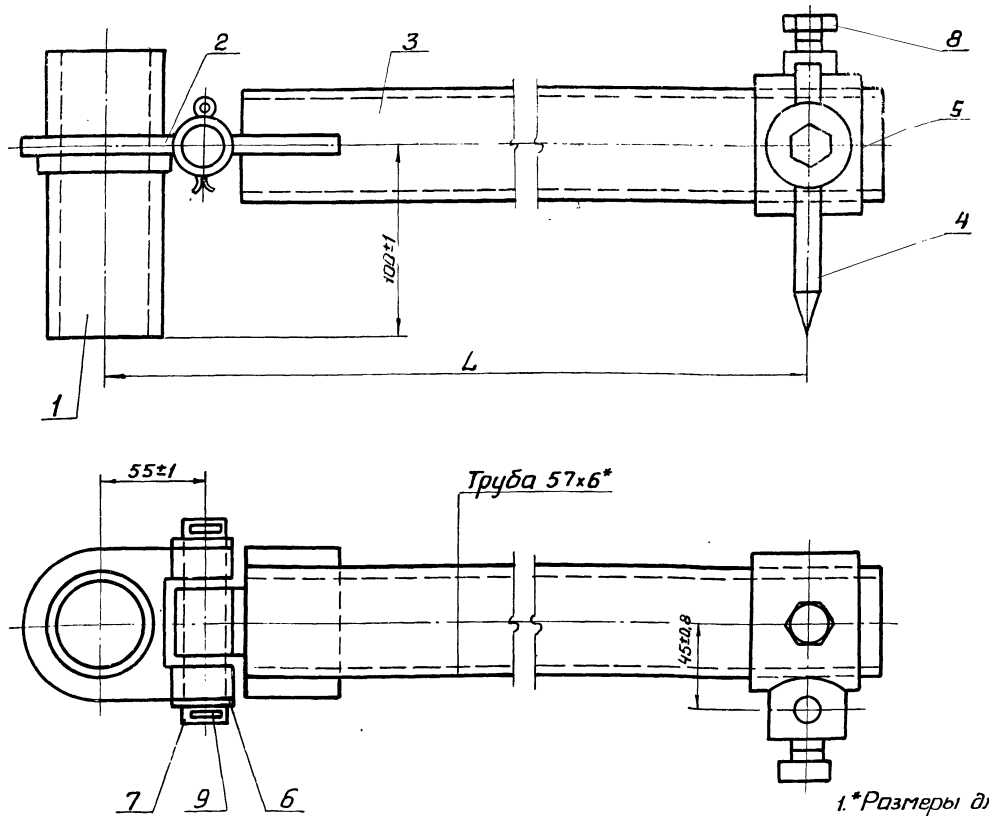
Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	1		И	1	1

С-ПВ2.4-0-0
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1

С-ПВ2.4-0-3
Ось
Лит. И
Масса 0,23
Масштаб 1:1
Лист 1
Листов 1
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

С-ПВ2.4-0-0СБ

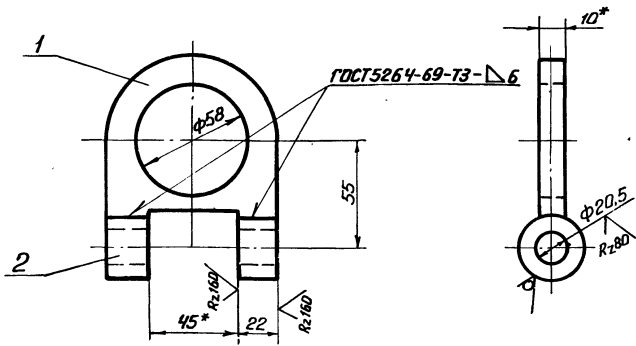


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м ³
-01	3400	45,6	V=200м ³
-02	3800	48,7	V=300м ³
-03	4300	52,4	V=400м ³
-04	5300	59,9	V=700; 1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2

С-ПВ2.4-0-0СБ
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Лит. И
Масса -
Масштаб 1:2
Лист 1
Листов 1
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

С-ПВ2.4-2-0СБ



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-2-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	ИИ/Д			И	0,35	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтепец-монтаж		
Нач. отд. Числова				г. Москва		
И.контр.				Формат И		

Кронштейн.
Сборочный чертеж.

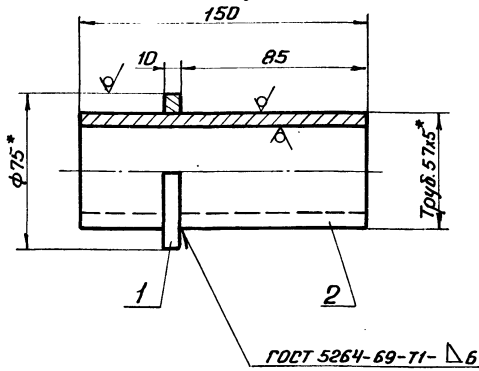
С-ПВ2.4-2-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Гендельман	ИИ/Д			И		
Проб. Шитиков				Гипронергтепец-монтаж		
Гип. Кузнецов				г. Москва		
Нач. отд. Числова				Формат И		

Кронштейн.

С-ПВ2.4-1-0СБ

Резка (✓)



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-1-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	ИИ/Д			И	1,25	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтепец-монтаж		
Нач. отд. Числова				г. Москва		
И.контр.				Формат И		

Ось
Сборочный чертеж.

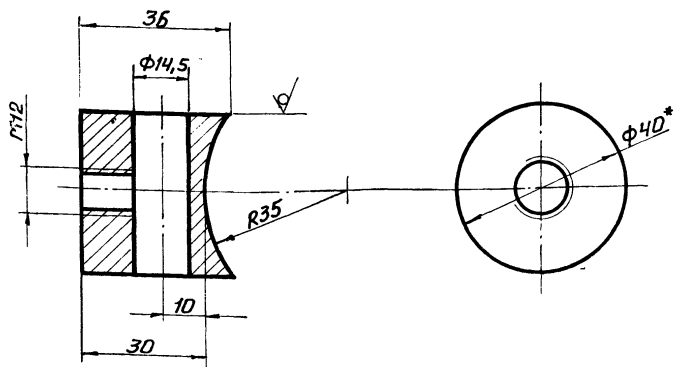
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			С-ПВ2.4-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	С-ПВ2.4-1-1	Кольцо Д75В7; d58А7	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭП ГОСТ 14637-69	1	0,13 кг
54	2	С-ПВ2.4-1-2	Труба	Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	1,12 кг
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А		
				ГОСТ 9467-75		
						5
						7 798/8

Т. П. 704-1-150с

С-ПВ2.4-1-0

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипронергтепец-монтаж		
г. Москва		

Ось.



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Аз,
валов - по Б7,
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круге $\Phi 40$ ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

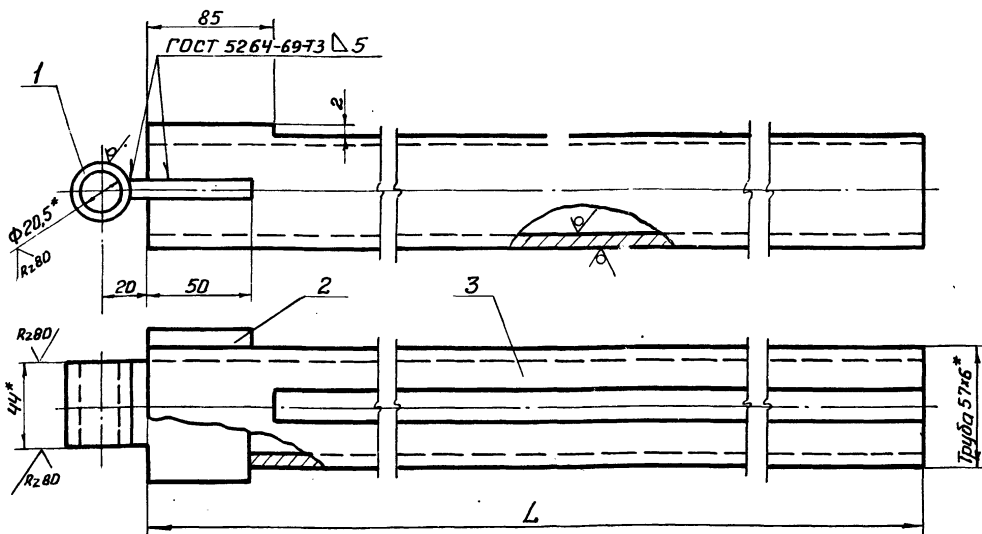
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круге $\Phi 30$ ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=44 \pm 0,8$	1	0,1 кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина Материалы Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=2355 \pm 4$ С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45 кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=3355 \pm 5$ С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15 кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=3755 \pm 5$	1	28,05 кг

С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

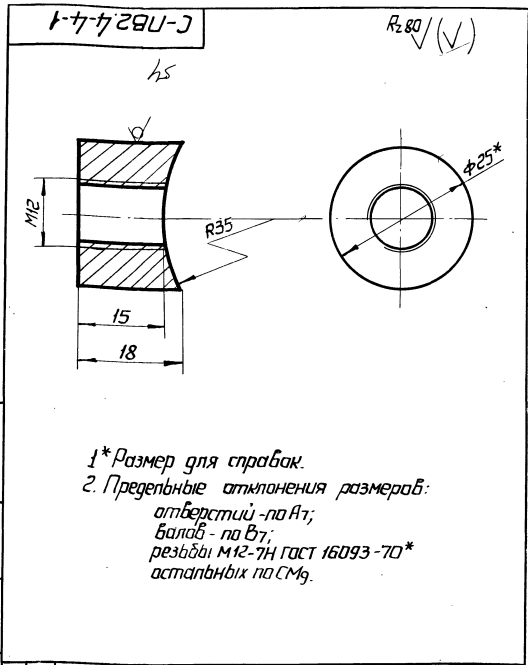
Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 2		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		



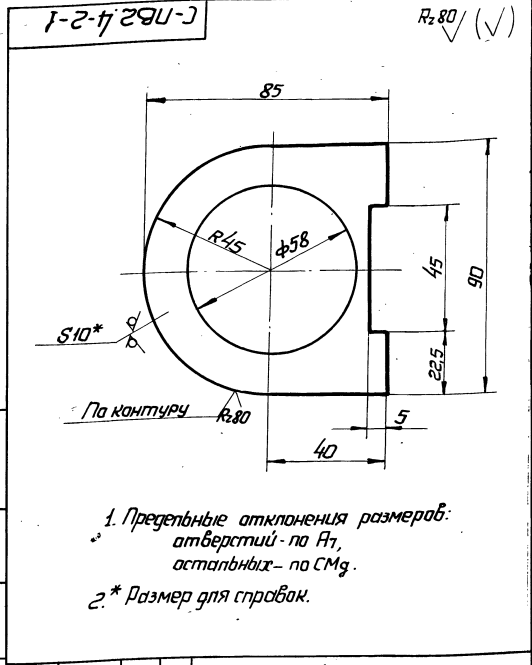
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100 м ³
-01	3355	24,5	V=200 м ³
-02	3755	28,4	V=300 м ³
-03	4255	32,1	V=400 м ³
-04	5255	39,7	V=700 и 1000 м ³

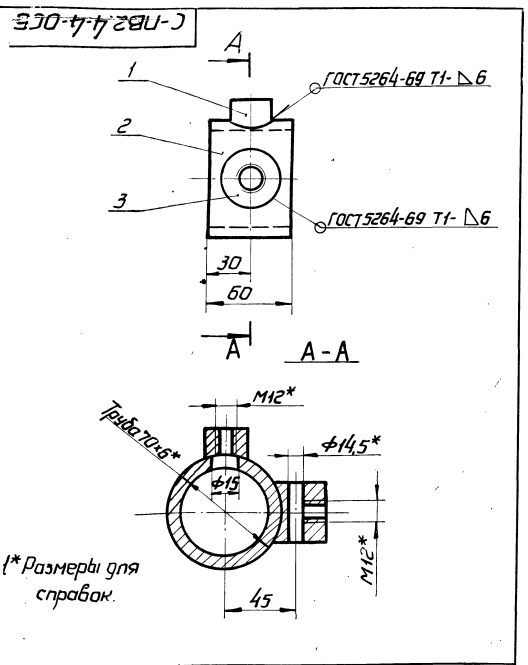
Т.п. 704-1-150С				С-ПВ2.4-4-0СБ		
Штанга.				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж.				И	см.	1:2
Лист Листов 1				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		



с-пв2.4-4-1				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка.				И	0,05	
Кру: В25 ГОСТ 2590-71				Лист У листов 1		
В01п3п ГОСТ 535-79				Испроверстечия монтаж		
				г. Москва		
				Формат И		

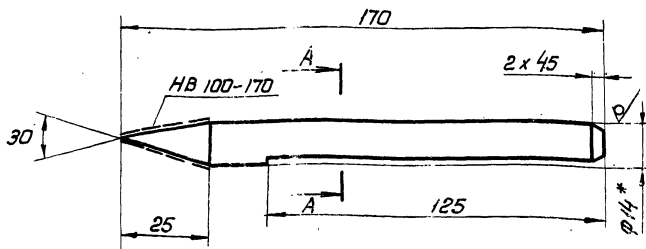


с-пв2.4-2-1				Лист	Масса	Масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
Кру: В25 ГОСТ 2590-71				Лист У листов 1		
В01п3п ГОСТ 535-79				Испроверстечия монтаж		
				г. Москва		
				Формат И		

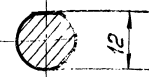


с-пв2.4-4-0сб				Лист	Масса	Масштаб
Движок.				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж.				Лист У листов 1		
				Испроверстечия монтаж		
				г. Москва		

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Документация			
11		с-пв2.4-4-0сб	Сборочный чертеж			
Детали						
11	1	с-пв2.4-4-1	Бобышка	1		
64	2	с-пв2.4-4-2	Труба	1	0,09 кг	
			Труба 70-6 ГОСТ 8732-78 L=600			
			Или ГОСТ 8731-74			
11	3	с-пв2.4-4-3	Бобышка	1		
Материалы						
Электроды сборочные						
типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						
г.п. 704-1-150 с						
с-пв2.4-4-0						
Движок.						
				Лист	Лист	Листов
				И		1
				Испроверстечия монтаж		
				г. Москва		

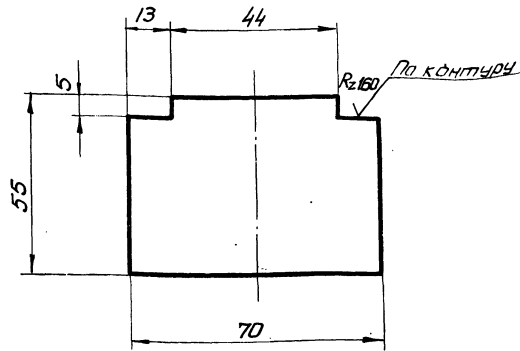


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круж. В.Ч. ГОСТ 2590-71		
п.	Штукатур	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
п.п.	Кванцев	✓		Лист Листов 1		
п.п.п.	Числова	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
Формат И						

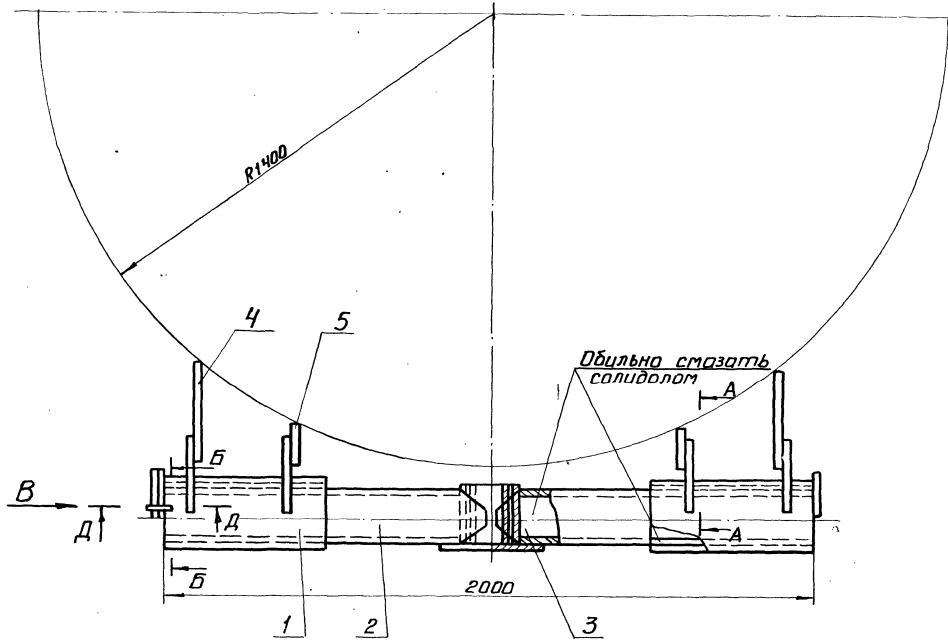


1. Предельные отклонения размеров по СМг.

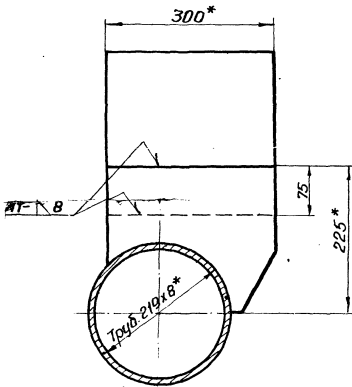
C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Лист Листов 1		
п.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
п.п.	Кванцев	✓		Лист Листов 1		
п.п.п.	Числова	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
Формат И						

№ докум.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ	Детали		
54	3	C-ПВ2.4-4-3-03			Труба	1	31,75 кг	
					Труба 57x6 ГОСТ 8732-78			
					АНО ГОСТ 8731-74			
					L=4255±6			
					C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ			
					Детали			
54	3	C-ПВ2.4-4-3-04			Труба	1	39,35 кг	
					Труба 57x6 ГОСТ 8732-78			
					АНО ГОСТ 8731-74			
					L=5255±7			
C-ПВ2.4-3-0								Лист 2
Формат И								

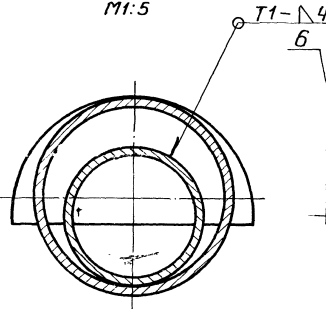
№ докум.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					C-ПВ2.4-0-0-03	С.М.С.Б		
					Сборочные единицы			
12	3	C-ПВ2.4-4-0-03			Штанга	1		
					C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ			
					Сборочные единицы			
12	3	C-ПВ2.4-4-0-04			Штанга	1		
C-ПВ2.4-0-0								Лист 2
Формат И								



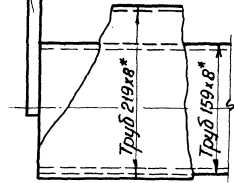
А-А
М1:5



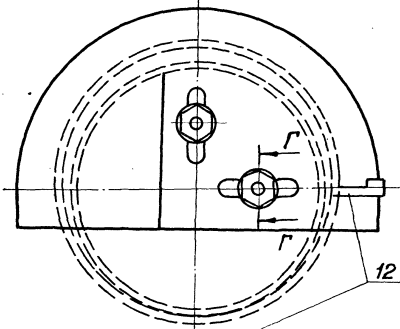
Б-Б
М1:5



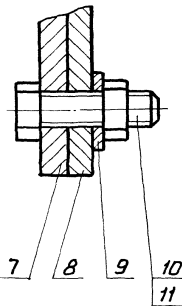
Вид Е
М1:5



Вид В
М1:2.5



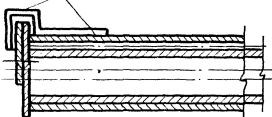
Г-Г
М1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенкой краном“).
3. Деталь поз.6,7,13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Прикватить

Д-Д
М1:10



7798/8

Т.п. 704-1-190С				С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
		Разраб. Гендельман			И	118,14
		Пров. Шитиков				1:10
		ГИП Шитиков			Лист	Листов 1
		Нач. отд. Кузнецов			Гипроаэртестспец-монтаж	
		И.контр. Числова			г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
4	1 С-ПВ5К.3-1-1	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=500 \pm 2$	1	21,0 кг
4	2 С-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		Материалы		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

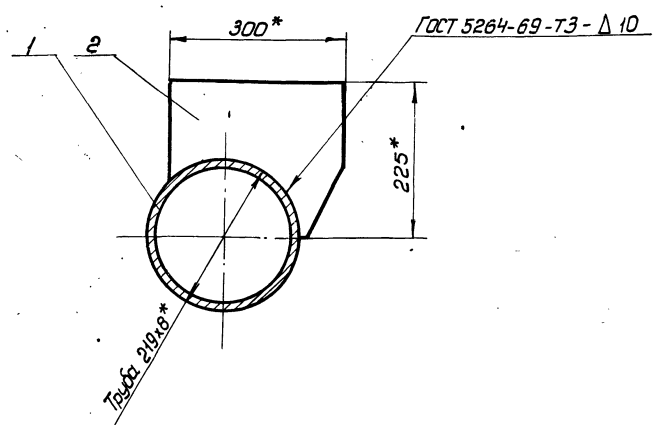
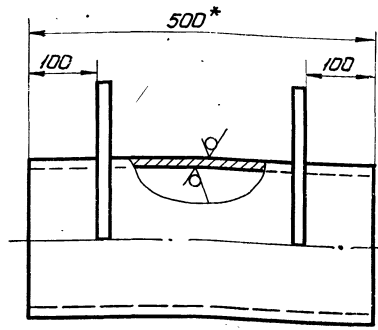
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	1	1
Разр.	Вендельман	Шитиков			Гипронефтьспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков				Формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Числова						

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 С-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
11	2 С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
11	3 С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		Детали		
64	4 С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина 512×250 ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=320 \pm 2$	2	1,4 кг
64	5 С-ПВ5К.3-0-2	Пластина 512×250 ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=150 \pm 1,2$	2	0,7 кг
11	6 С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
11	8 С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор	1	
64	12 С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса 8×20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=400 \pm 2$	1	0,2 кг
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24х65,58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24х.013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	1	1
Разр.	Вендельман	Шитиков			Гипронефтьспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков				Формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Числова						

С-ПВ5К.3-1-0СБ



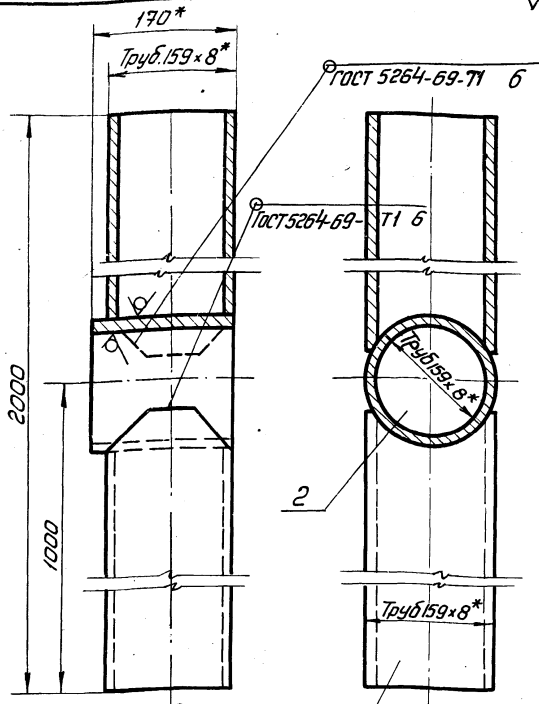
- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМг.

10
7798/8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	30.0	1:5
Разр.	Вендельман	Шитиков			Гипронефтьспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков				Формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Числова						

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R₂320 (✓)



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1		5кг
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

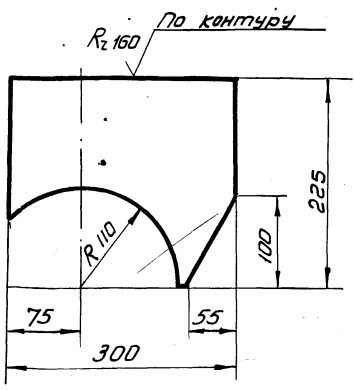
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R₂160 (✓)



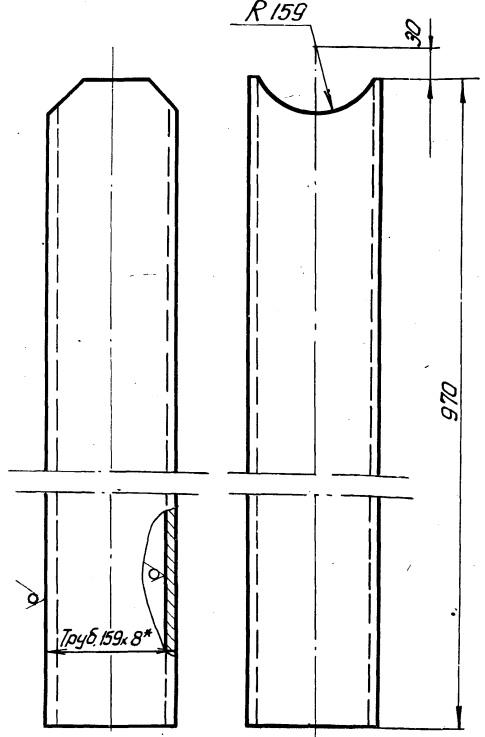
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-2-1

R₂160 (✓)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8

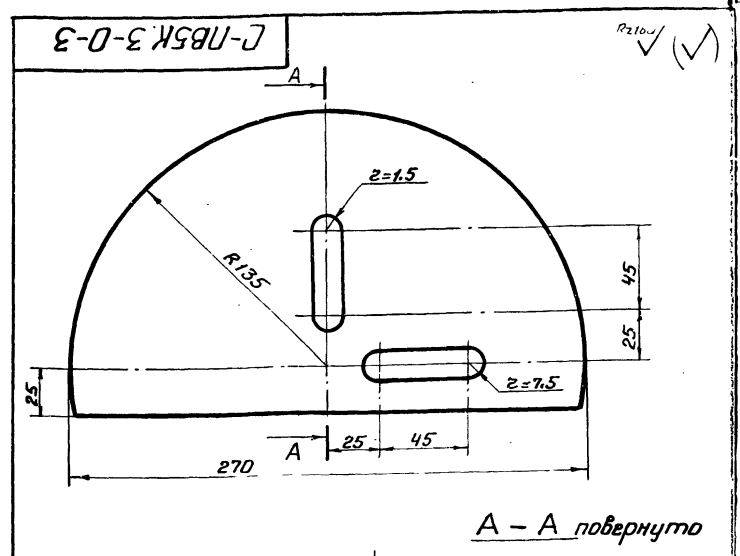
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

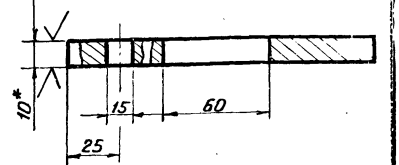
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		<i>C-ПВ5К.3-3-ОСБ</i>	сборочный чертёж		
			Детали		
1		<i>C-ПВ5К.3-3-1</i>	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		<i>C-ПВ5К.3-3-2</i>	Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0				
Разраб.	Гендельман	И.Д.			Лит.	Лист	Листов	Ось вертикальная.	
Проб.	Шитиков	И.И.			И		1	Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И				
Н.контр.	Числова	И.И.							

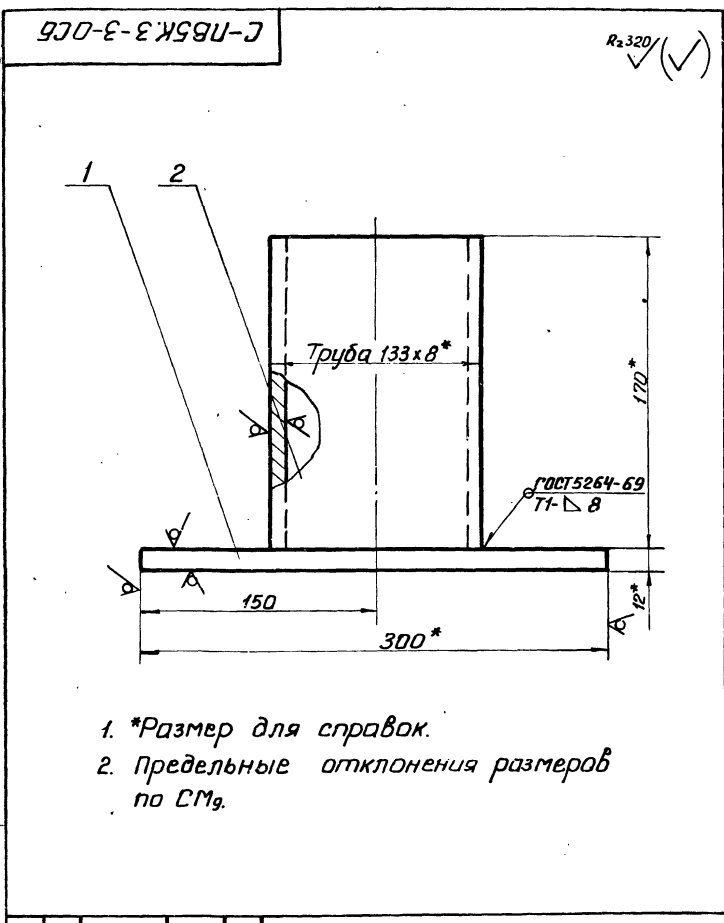


Обозначение	Масса	Примеч.
<i>C-ПВ5К.3-0-3</i>	2,9	без от-верстия
<i>C-ПВ5К.3-0-01</i>	2,7	с от-верстиями



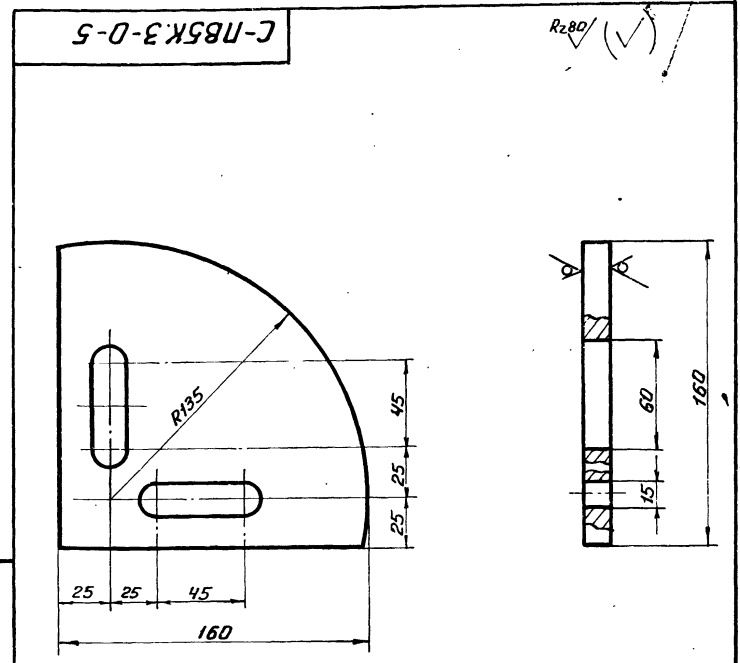
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- *Размер для справок.

C-ПВ5К.3-0-3			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:2
Разраб.	Гендельман	И.Д.			Лит.	Листов	1
Проб.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н.контр.	Числова	И.И.					



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0СБ				
Разраб.	Гендельман	И.Д.			Лит.	Масса	Масштаб	Ось вертикальная.	
Проб.	Шитиков	И.И.			И	13,4	1:2,5	Сборочный чертёж.	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Лит.	Листов	1	Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат И				



- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

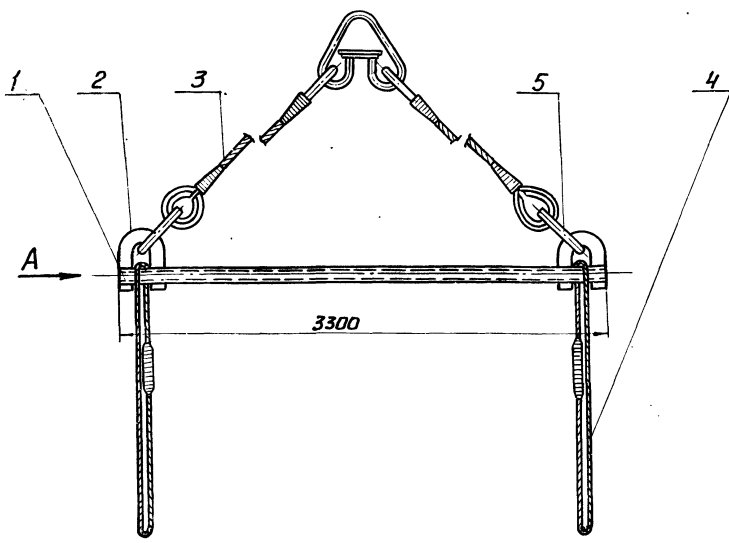
C-ПВ5К.3-0-5			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1,7	1:2
Разраб.	Гендельман	И.Д.			Лит.	Листов	1
Проб.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н.контр.	Числова	И.И.					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	2
Разраб. Гендельман				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Проб. Шитиков				Формат 11		
Нач. отд. Кузнецов						
И. контр. Числова						
Траверса для подвеса рулона.						

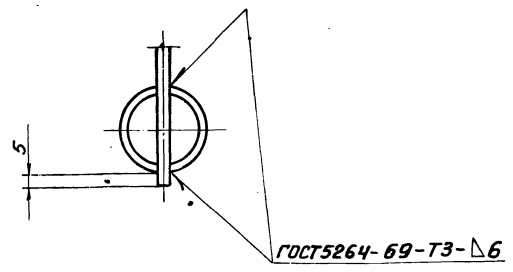
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	
				Формат 11		

Изм. и дата в табл. 1. Инв. № докум. Подп. и дата.

930-0-11-58U-3



Вид А
М1:5

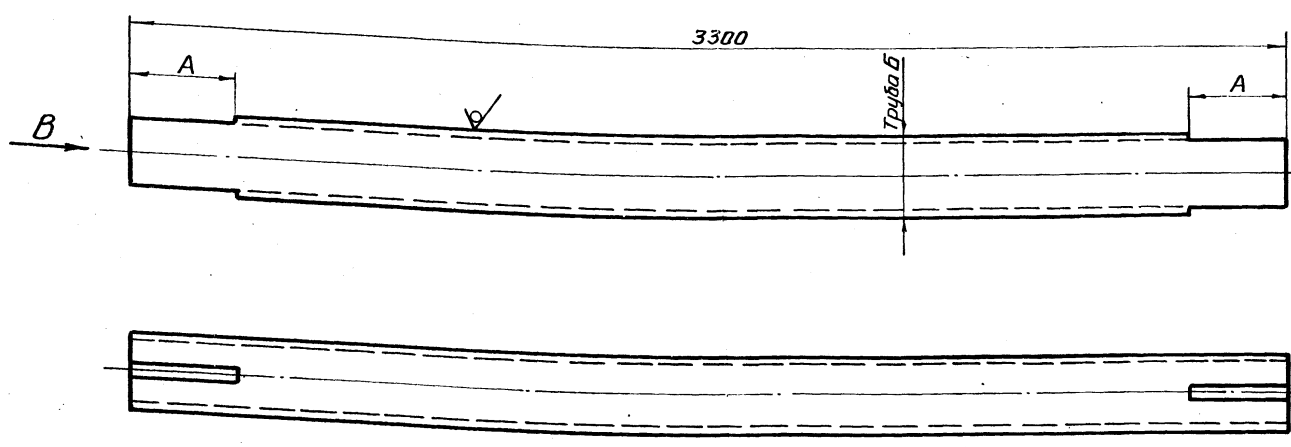


1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

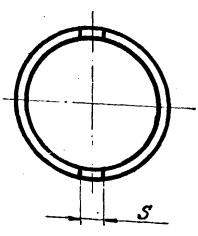
Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м ³	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м ³	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м ³	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м ³	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Траверса для подвеса рулона.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	25
Разраб. Гендельман				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Проб. Шитиков						
Нач. отд. Кузнецов						
И. контр. Числова						
				Формат 12		

13
7798/8



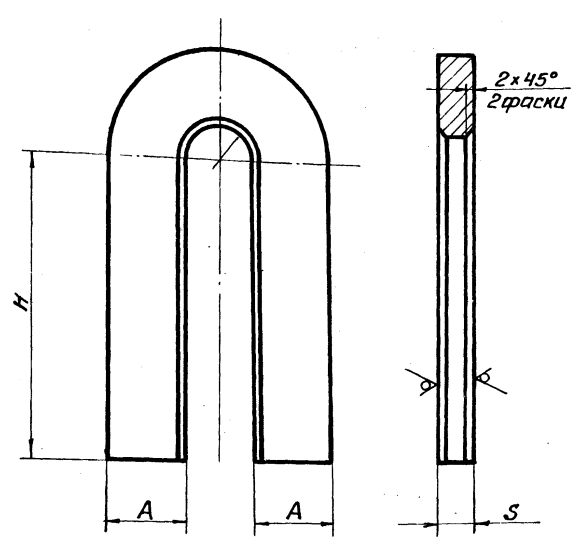
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		δ	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	ИДМ			И		
Проб.	Шитиков	ИДМ					
Гл. инж.	Шитиков	ИДМ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	ИДМ			Гипростроительский монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	ИДМ			Формат 12		

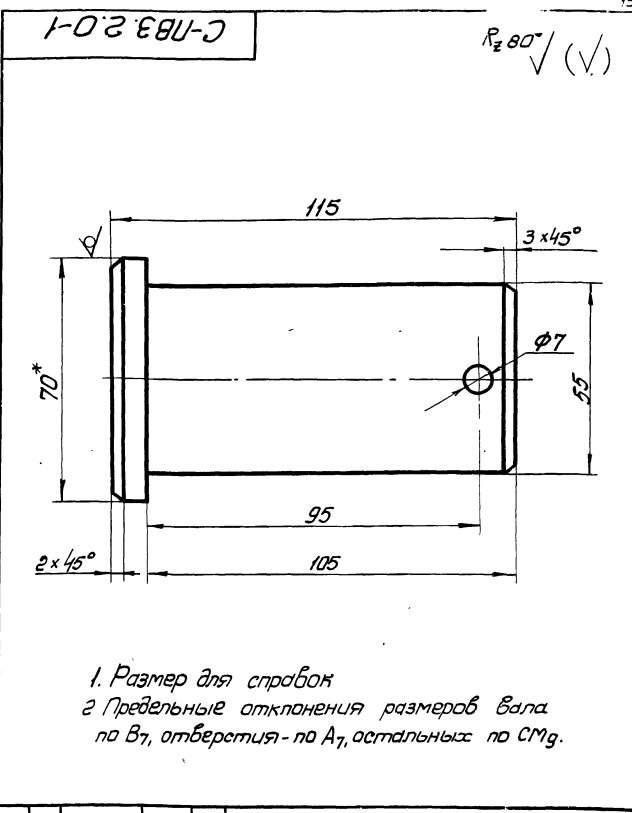


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	δ	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	ИДМ			И		
Проб.	Шитиков	ИДМ					
Гл. инж.	Шитиков	ИДМ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	ИДМ			Гипростроительский монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	ИДМ			Формат 12		

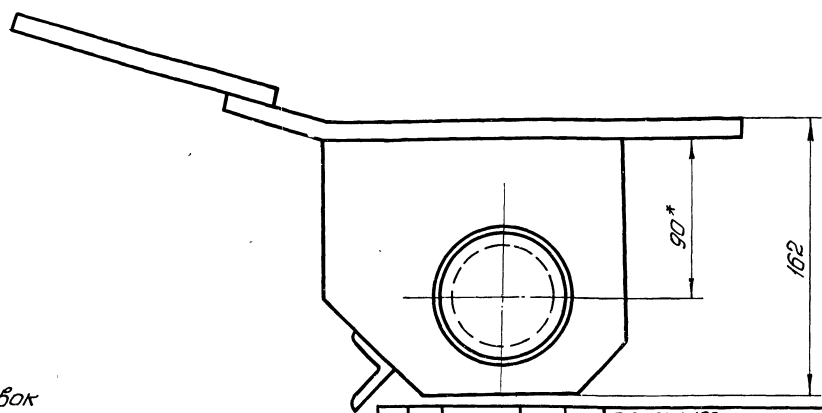
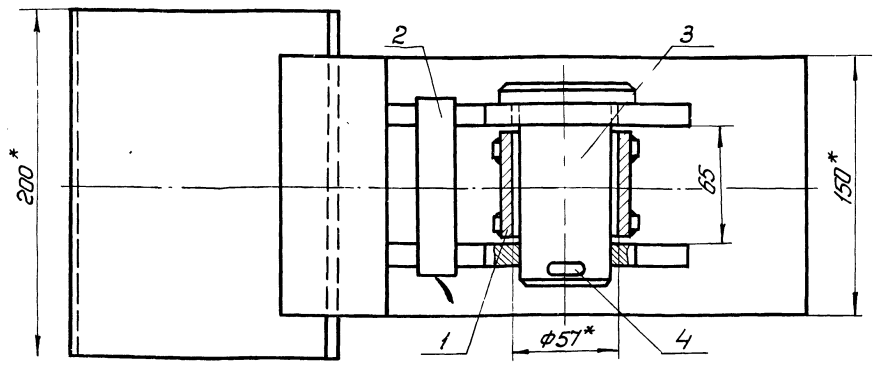
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12		С-ПВЗ.2-0-ОСБ			Сборочный чертеж	<u>Документация</u>		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С-ПВЗ.2-1-0			Втулка		1	
11	3	С-ПВЗ.2-2-0			Карпус		1	
						<u>детали</u>		
11	2	С-ПВЗ.2-0-1			Палец		1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
		4			Шплицы 63x75-002 ГОСТ 397-66		1	



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-0		
					Скоба для раз- вертывания рулона		
					Лит.	Лист	Листов
					И		1
					Гипронертспец- монтаж г. Москва		
					Формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-1		
					Палец		
					Лит.	Масса	Масштаб
					И	2,2	1:1
					Лит.	Листов 1	
					В 70 ГОСТ 2590-71		
					ГОСТ 992С ГОСТ 535-79		
					Гипронертспец- монтаж г. Москва		
					Формат 11		

С-ПВЗ.2-0-0СБ



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П 704-1-150 с		
					С-ПВЗ.2-0-ОСБ		
					Скоба для раз- вертывания рулона		
					Сборочный чертеж		
					Лит.	Масса	Масштаб
					И	15,8	1:2
					Лит.	Листов 1	
					Гипронертспец- монтаж г. Москва		
					Формат 11		

Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Эк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исполнение		
				Исправлено		
				2. Москва		
Формат И						

930-1-2-ЭВУ-3

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Исправлено	2. Москва	
Формат И					

С-ПВ3.2-1-2

1* Размеры для справок.

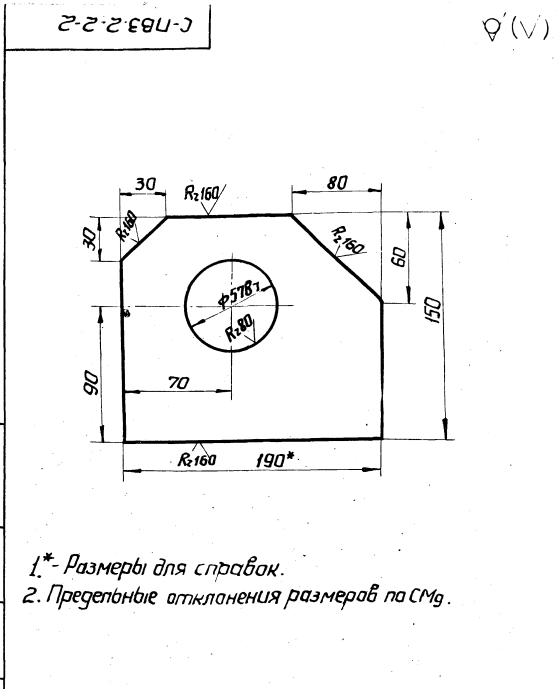
С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исправлено 2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-1

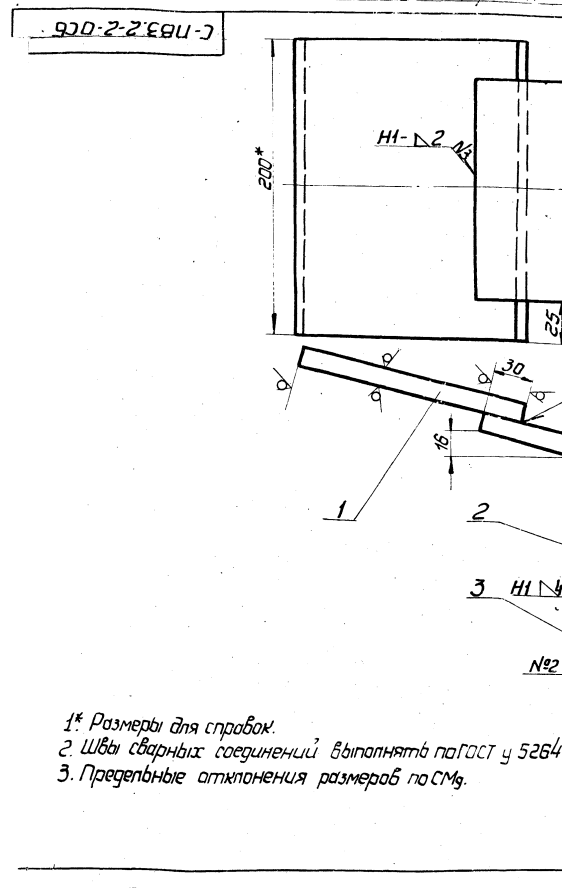
1* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исправлено 2. Москва		
Формат И					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
12	2		С-ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		С-ПВЗ.2-2-1	Пластина	1	2,8кг
				Полоса ВЛЭГ ГОСТ 103-76		
				Полоса ВЛЭГ ГОСТ 535-79		
11	2		С-ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64	3		С-ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный	1	0,2кг
				Уголок ВЛЭГ ГОСТ 8509-76		
				Уголок ВЛЭГ ГОСТ 535-79		
64	4		С-ПВЗ.2-2-4	Пластина	1	4,2кг
				Полоса ВЛЭГ ГОСТ 103-76		
				Полоса ВЛЭГ ГОСТ 535-79		
				Лит. Москва		
				Материалы		
				Электрарбы сборочные		
				типа Э4ЭЯ ГОСТ 19467-75		
С-ПВЗ.2-2-0						
Корпус.				Лит.	Лист	Листов
				И1	1	1
				Ипроект	Исполнитель	Москва
				Формат И1		



С-ПВЗ.2-2-2			
Щека.		Лит.	Масса
		И1	2,5
		Лист	Листов
		Ипроект	Исполнитель
		Москва	
Формат И1			

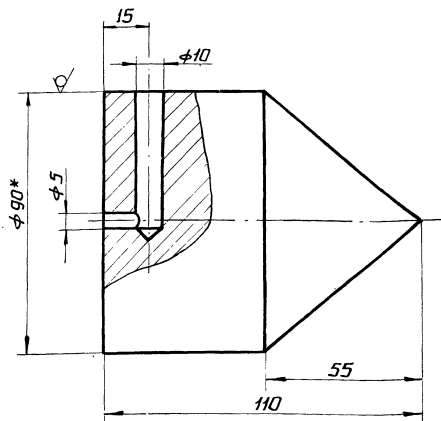


С-ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус.		Лит.	Масса
		И1	12,5
		Лист	Листов
		Ипроект	Исполнитель
		Москва	
Формат И2			

0-0-1-218U-C

R_z80 (✓)

1/1



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМg.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лит. Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

Круг 890 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

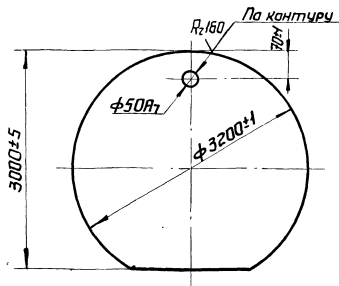
Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)

1/8



Цирконий-титановый
г. Москва

С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лит. Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

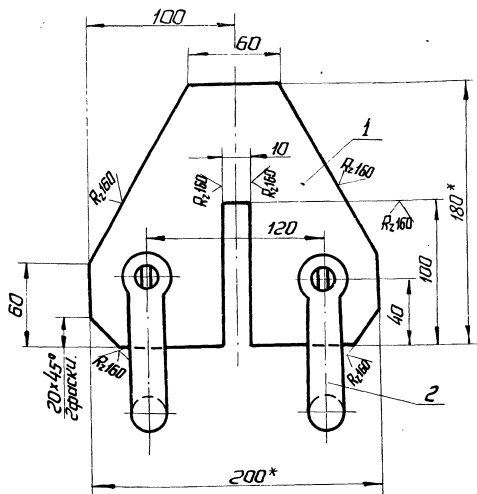
Лист 681 ГОСТ 19903-74
0912С ГОСТ 14637-69

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-4-788U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМg.
- 2* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0С6

Кронштейн для расчалок.

Лит. Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Круг 890 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

Вид докум.	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Утверд.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Лист	1	1						Документация		
Лист	1	1					С-ПВ8.4-0-0С6	Сборочный чертеж		
Лист	1	1					С-ПВ8.4-0-1	Лист 610 ГОСТ 19903-74 0912С ГОСТ 14637-69 200 × 180 СМg.	1	3,04 кг
Лист	2	2						Стандартные изделия.		
Лист	2	2						Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72	2	1,1 кг 0,9 кг
Лист	1	1								18
Лист	1	1								7798/8
Лист	1	1					Т.п. 704-150С С-ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалок.		

Цирконий-титановый
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
12					С-ПВ7.16-0-ОСБ	Сборочный чертеж Материалы.			
						Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75			
						Переменные данные для исполнения			
						С-ПВ7.16-0-0 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М-16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-01 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-1-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М-16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-03			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М-16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	12		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	24		
					С-ПВ7.16-0-0				
					Стойка монтажная.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов		
					И	1	2		
					Иллантектестком.монтаж г.Москва				
					Формат И				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-02 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-03			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М-16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	12		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	24		
					С-ПВ7.16-0-0				
					Лит 2				
					Формат И				

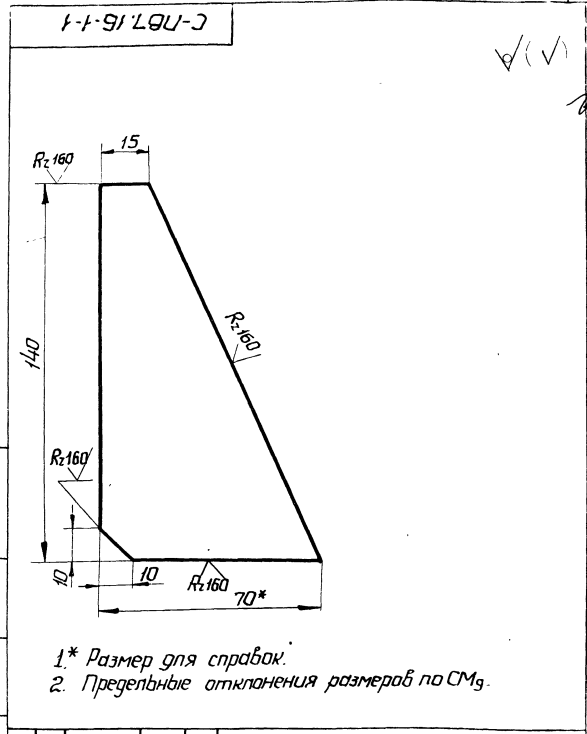
Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	h		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	432.0	Применяется для емкостей - 300м³
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " " 400м³
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " " 700м³
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " " 1000м³

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

Иллантектестком.монтаж
г.Москва

Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса 520×380 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса 520×450 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

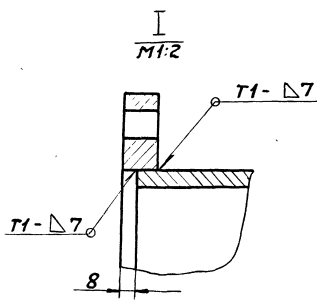
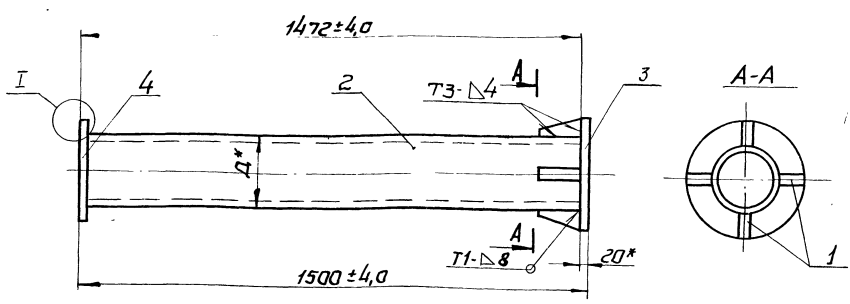
Лист	№ докум	Папк	Лист
206	16-1-0	1	1
5	Штифков		
7	Штифков		
19	Куснецов		
10	Числава		

С-ПВ7.16-1-0			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

С-ПВ7.16-1-1			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

900-1-91 790-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	1472	68,7	300, 400, 700 м ³
С-ПВ7.16-1-0-01	1472	86,8	1000 м ³

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ7.16-2-0 см. СБ			
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74	1	264,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	
			С-ПВ7.16-2-0			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Испол. Инженер				Испр. Инженер		
Провер. Инженер				Провер. Инженер		
Утверждающий				Утверждающий		
И.контр. Числа				И.контр. Числа		
				С-ПВ7.16-2-0		
				Стойка верхняя.		
				г. Москва		
				формат А1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74	1	525,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду-250 ГОСТ 12827-67*	1	
			С-ПВ7.16-2-0			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Испол. Инженер				Испр. Инженер		
Провер. Инженер				Провер. Инженер		
Утверждающий				Утверждающий		
И.контр. Числа				И.контр. Числа		
				С-ПВ7.16-2-0		
				формат А1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74	1	266,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	
			С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ			
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74	1	330,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	
			С-ПВ7.16-2-0			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Испол. Инженер				Испр. Инженер		
Провер. Инженер				Провер. Инженер		
Утверждающий				Утверждающий		
И.контр. Числа				И.контр. Числа		
				С-ПВ7.16-2-0		
				формат А1		

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°
2 фаски.

16±0,9

45

150

75±0,8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

21
7798/8

г.п. 784-1-150С

С-ПВ7.16-0-1

Шпилька.

0,2кг 1:1

ГОСТ 2590-71
ГОСТ 535-79

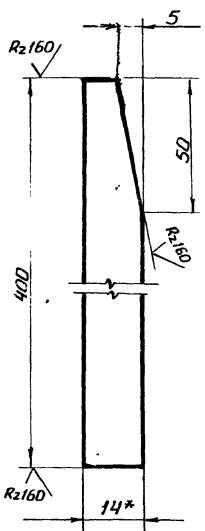
г. Москва

формат А1

C-ПВ7.16-2-1

(✓) (✓)

62
oh



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

C-ПВ7.16-2-1

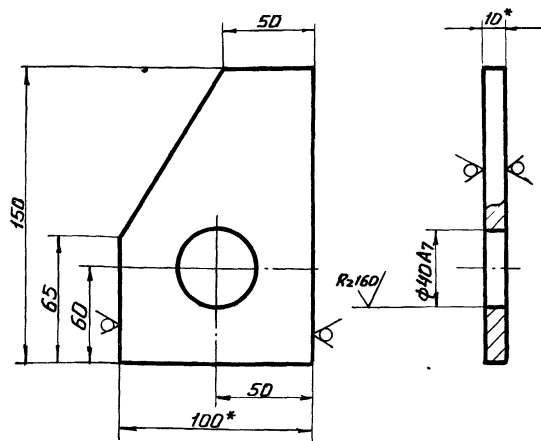
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71
В Ст.3 ст 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320 (✓) (✓)



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров СМ₉.

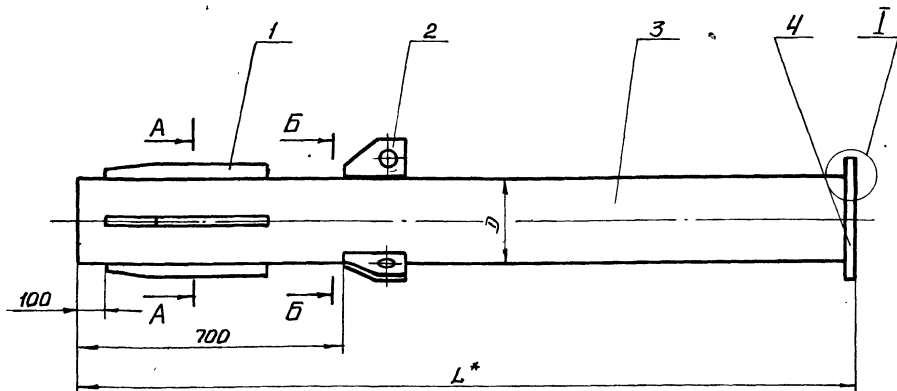
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

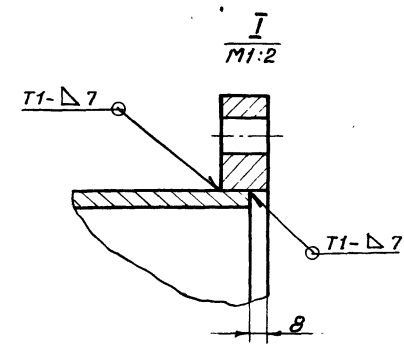
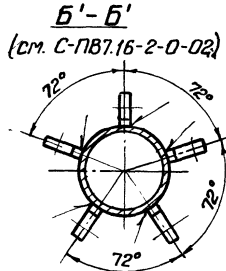
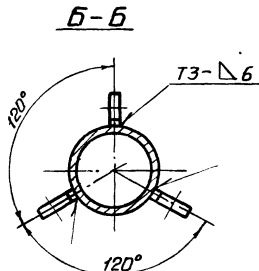
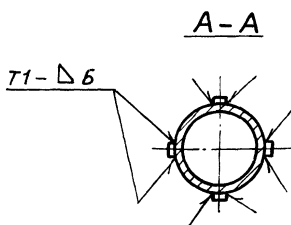
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Полоса 510x100 ГОСТ 103-76
09 ГЭС ГОСТ 535-79

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (м)		Масса сварочной единицы кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м ³
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м ³
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м ³
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м ³



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

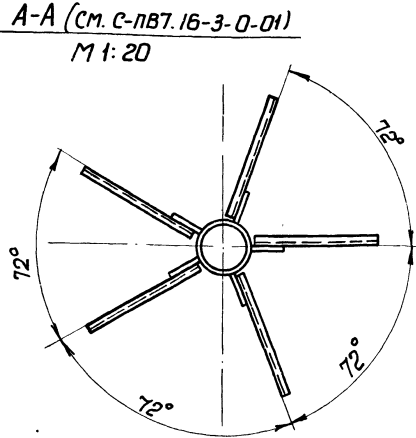
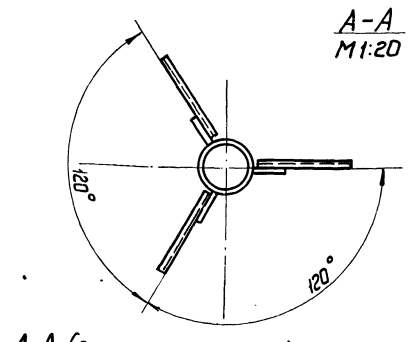
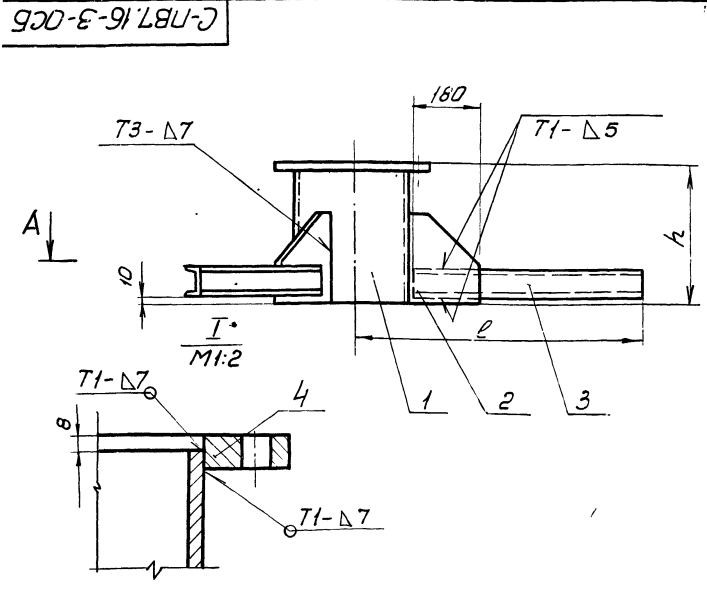
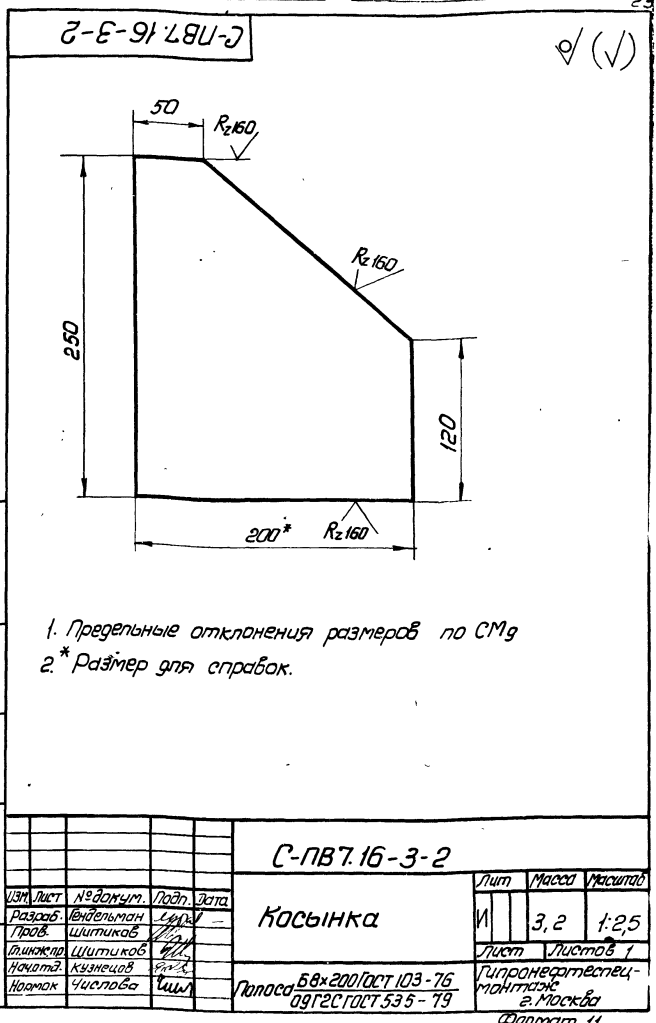
22
7798/8

Т.п. 704-1-150 С
C-ПВ7.16-2-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 12		

Стойка верхняя.
Сборочный чертеж.

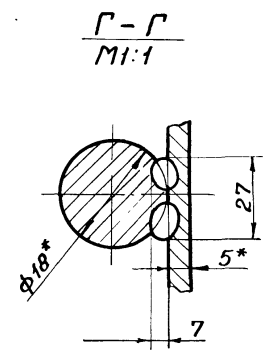
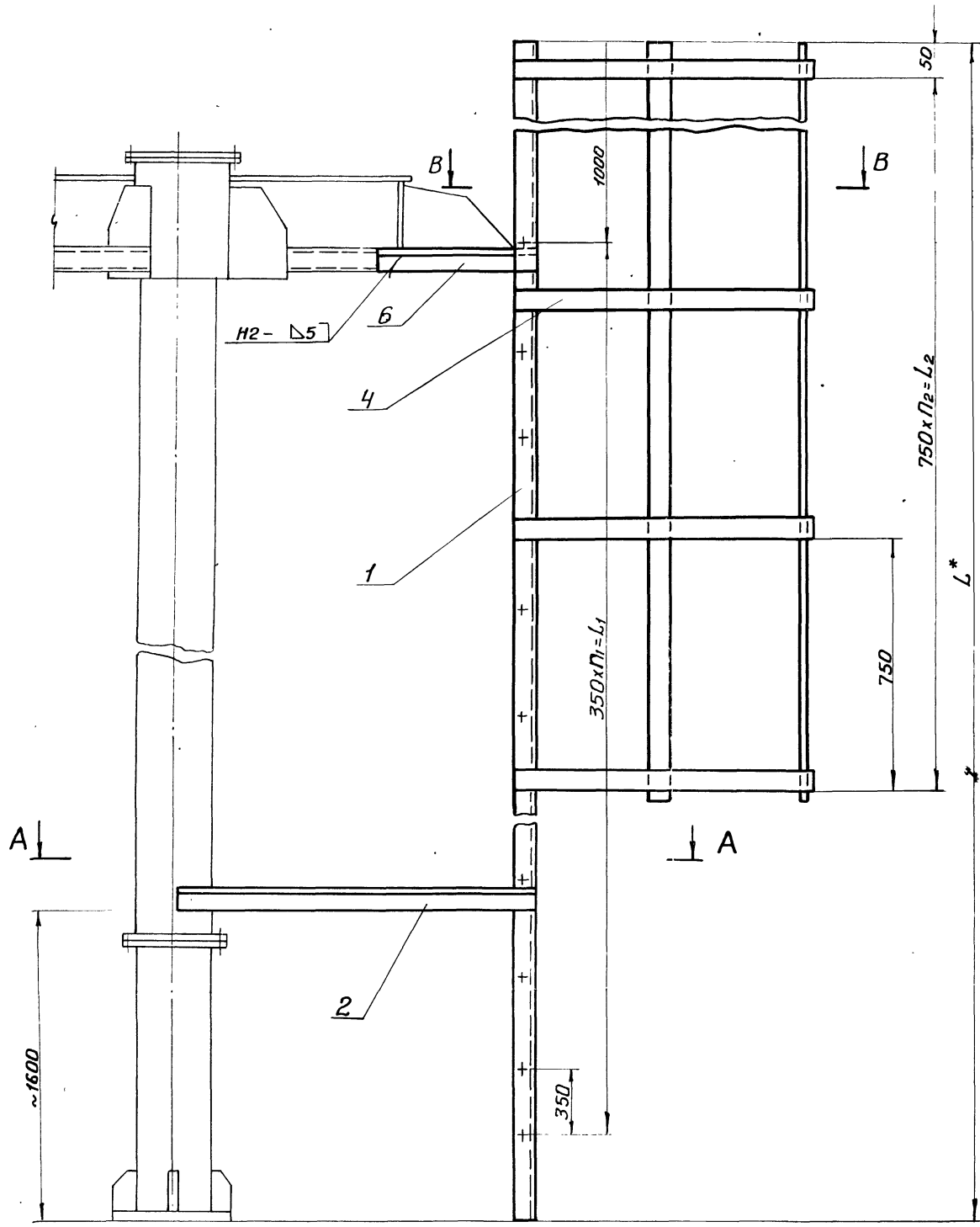
Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
12	С-ПВ7.16-3-0СБ	Документация			
		Сборочный чертеж			
		Материалы			
		Электроды сварочные			
		типа Э42А ГОСТ 9467-75			
		Переменные данные для исполнения			
		С-ПВ7.16-3-0СМСБ			
		Детали			
Б4	1	С-ПВ7.16-3-1	Патрубок $\varnothing = 292 \pm 1,7$	1	
			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78		
			АОРГС ГОСТ 8731-74		
Н1	2	С-ПВ7.16-3-2	Косынка	3	
Б4	3	С-ПВ7.16-3-3	Швеллер 8Г ГОСТ 8240-72	3	4 кг
			Швеллер 8Г ГОСТ 535-79		
			$\varnothing = 570 \pm 2,2$		
			Стандартные изделия		
Б4	4		Фланец Р4 25, Ду 250	1	
			ГОСТ 12827-67*		
			С-ПВ7.16-3-0-01		
			Детали		
Б4	1	С-ПВ7.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing = 312 \pm 1,7$	1	
			Труба 325x9 ГОСТ 8732-78		
			АОРГС ГОСТ 8731-74		
Н1	2	С-ПВ7.16-3-2	Косынка	5	
Б4	3	С-ПВ7.16-3-3-01	Швеллер 8Г ГОСТ 8240-72	5	4,8 кг
			Швеллер 8Г ГОСТ 535-79		
			$\varnothing = 630 \pm 2,5$		
			Стандартные изделия		
			Фланец Р4 25, Ду 300	1	
			ГОСТ 12827-67*		
С-ПВ7.16-3-0					
Разр.	И	И	И	И	И
Штиков	Штиков	Штиков	Штиков	Штиков	Штиков
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Числова	Числова	Числова	Числова	Числова	Числова
Крестовина			Лит. Масс. Масштаб		
И			И		
3,2			1:2,5		
Лист			Листов 1		
Литера			Литера		
68x200/ГОСТ 103-76			Литера		
89ГЭС ГОСТ 535-79			Литера		
г. Москва			Литера		
Формат И			Литера		



Обозначение	\varnothing мм	h мм	Масса сборочный единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м ³
С-ПВ7.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м ³

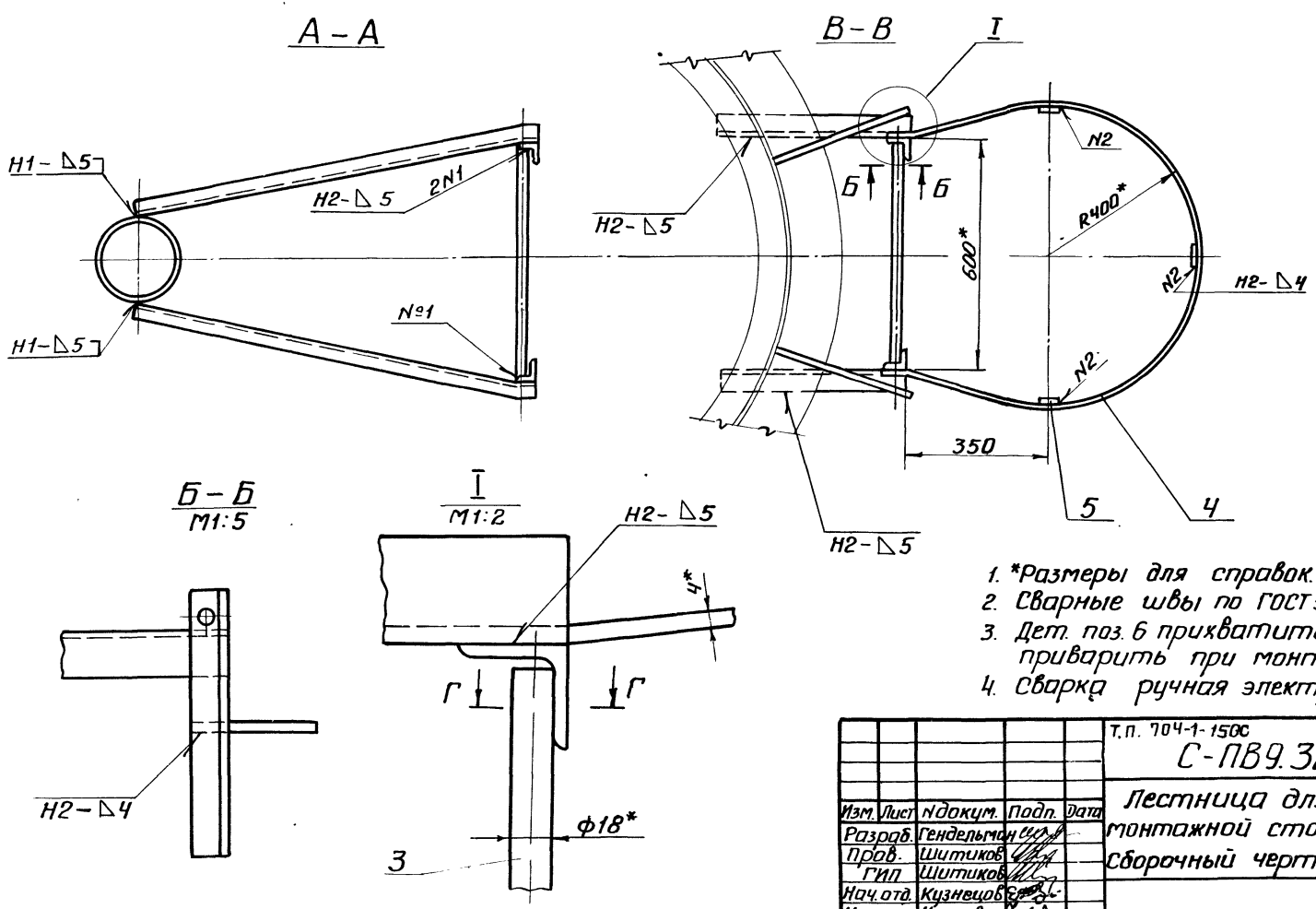
1. Предельные отклонения размеров по СМг.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√_{Rz320}

Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И				И	см.	1:10
Крестовина						
Сборочный чертеж						
Литера						
Литера						
г. Москва						
Формат И						



Обозначен.	Размеры Вмм		
	L*	L ₁	L ₂
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П ₂	П ₁	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м ³
10	26	179	700 м ³
13	32	210	1000 м ³



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Индоким.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					и	Ст. табл.	1:10
Лестница для монтажной стойки.					Лист Листов 1		
Сборочный чертеж.					Гипропроектс: ец-монтаж		
					г Москва		
					Формат А2		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
С-ПВ9.32-0-0					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман				3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И. контр.	Числова				

С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25
7798/8

Т. П. 704-1-150С
С-ПВ9.32-0-4

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Копировал Векс

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	И	1	

С-ПВ4.3-0-0

Струбцина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 СМ	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	И	1	

С-ПВ4.3-1-0

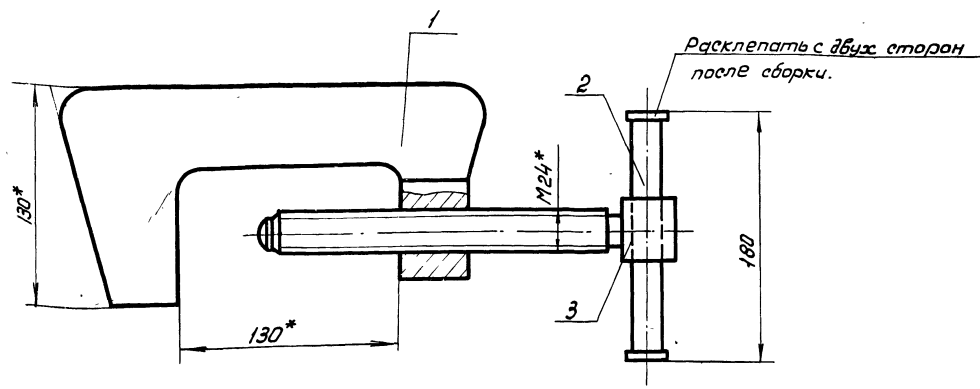
Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	1	

С-ПВ4.3-0-0СБ

Струбцина

Сборочный чертеж

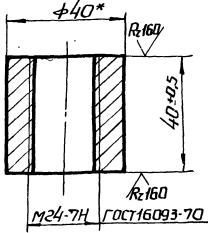
Лит. Масса Листов
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

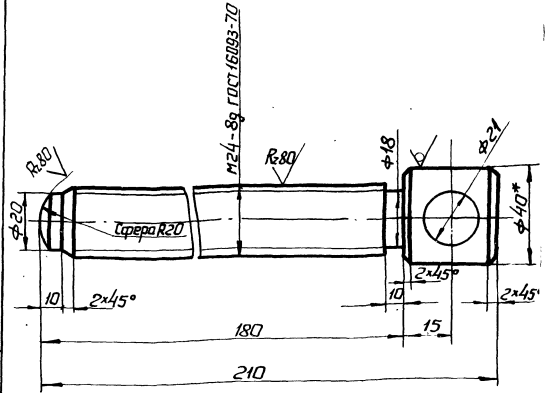
Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отд.	Ум. лист	Лист	Лист
Нормок.	Ум. лист	Лист	Лист
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. монтаж. з. Москва
	Д 9 ГОСТ 535-79	

Формат И

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В₂, для отверстий по А₇, остальных СМ₉.

с-пв4.3-0-2

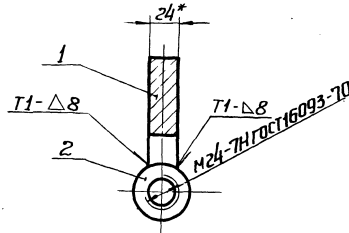
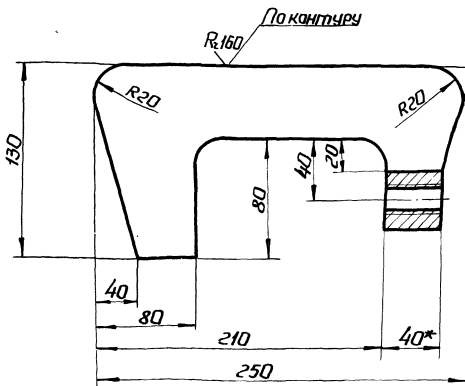
Винт.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отд.	Ум. лист	Лист	Лист
Нормок.	Ум. лист	Лист	Лист
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов	?
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. монтаж. з. Москва
	Д 9 ГОСТ 535-79	

Формат И

2-0-1-Э78У-3



- 1* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.

Т П 704-1-150 С

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

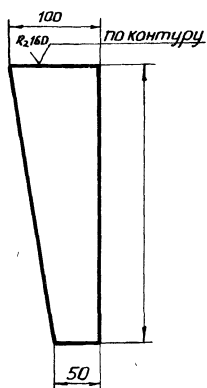
Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отд.	Ум. лист	Лист	Лист
Нормок.	Ум. лист	Лист	Лист
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	?
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. монтаж. з. Москва
	Д 9 ГОСТ 535-79	

27
7798/8

33

Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76		
09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80×200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300×350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
Материал						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

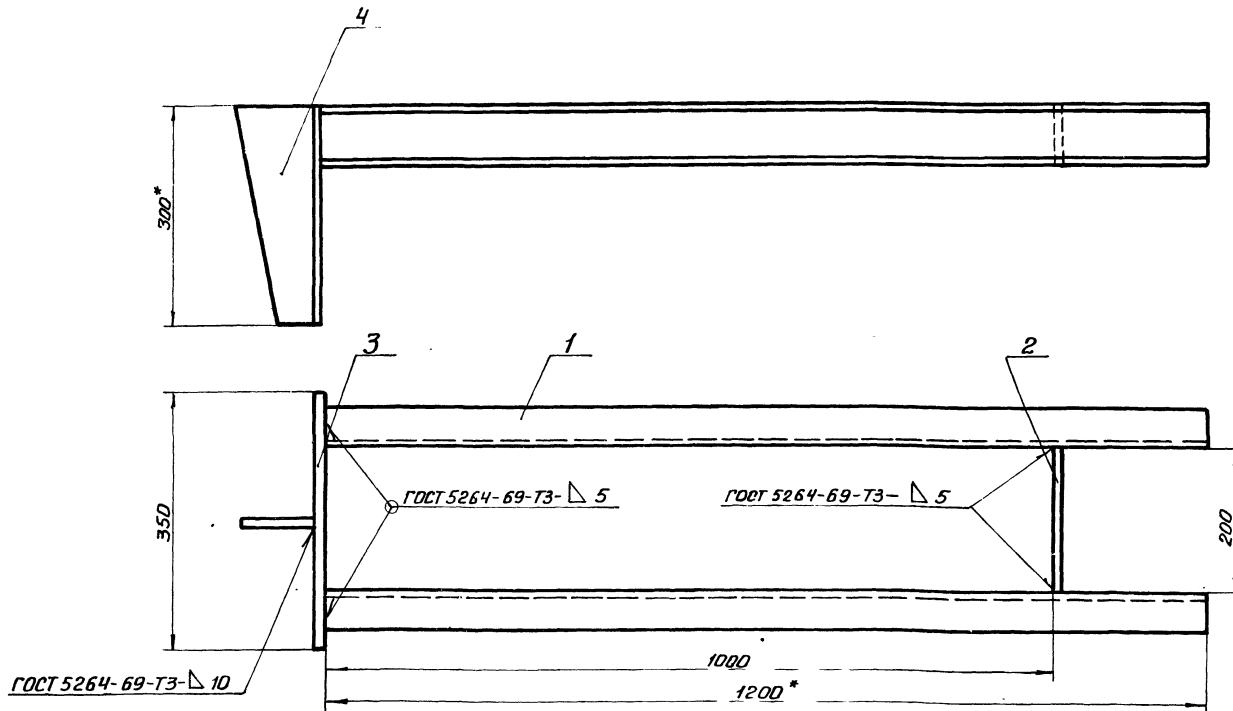
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Г-О-869U-У



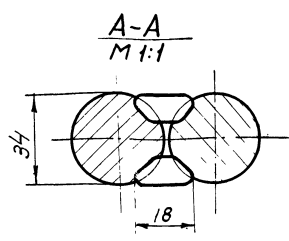
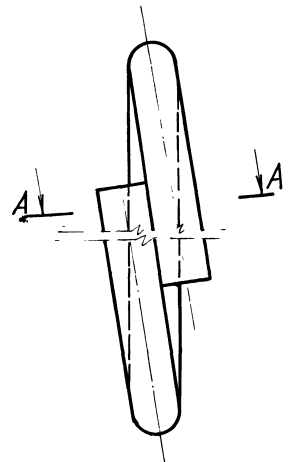
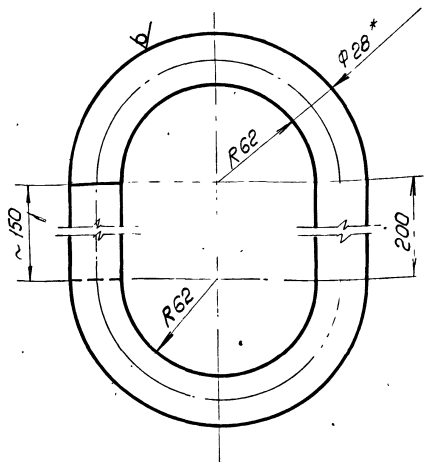
1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С						
С-ПВ9.8-0-0СБ						
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман				И	28
Пров.	Шитиков				Листов 1	
ГИП	Шитиков				Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов					
Н. контр.	Числова					
Утв.	Шитиков					

Рама.

Сборочный чертеж.

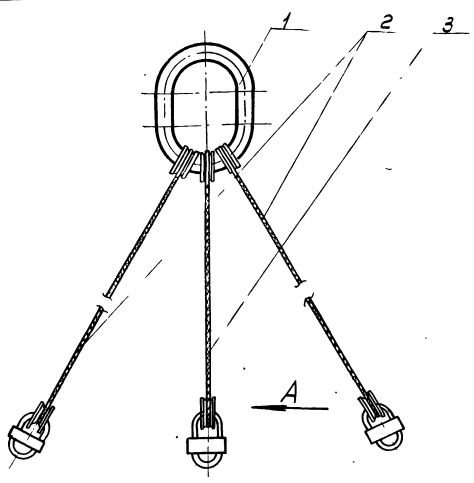
28
1798/8



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Заварить после сборки с деталями поз.2 и 3
- Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	10
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Круг В28 ГОСТ 2590-71 09ГЭСГОСТ 535-79	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва	
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		г. Москва	
И.И.	Штиков	И.И.	И.И.	Формат 12		



Обозначение	Емкость (м ³)	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	Ст. табл.
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Строп 3-ветвевой Сборочный чертеж	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва	
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Т.п 704-1-150С				
				С-ПВ10.1-0-0СБ				
				Документация				
				Сборочный чертеж				
				Детали				
И	1	С-ПВ10.1-0-1		Кольцо		1		
				Переменные данные для исполнений				
				Стандартные изделия				
				С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ				
				Строп 1СК-1.0х1/кр-				
				-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-01СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/ч.ч. ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-02СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0 хл/кр-				
				-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0 хл/кр				
				-1.0 хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-03СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79				1
				Т.п 704-1-150С				
				С-ПВ10.1-0-0				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Листов		
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	1		
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Строп 3-ветвевой Сборочный чертеж	Лит.	Листов		
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва			
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		г. Москва			

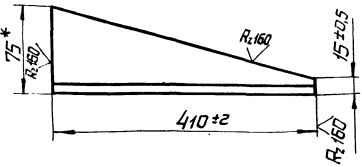
И.И. Штиков

Формат 11

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж.		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-117780-3

9(11)



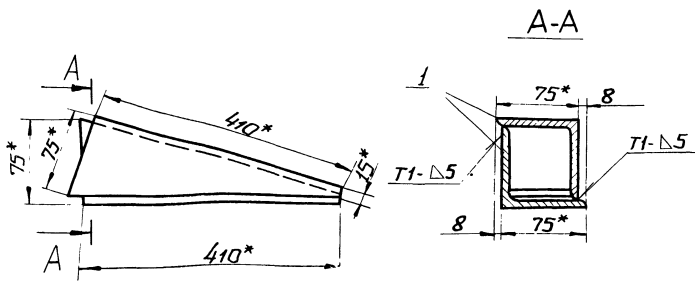
1* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Изм. № докум. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
1	1	С-ПВ7-11-0-1			И	3,5	1:1
Уголок.					Лист Листов 1		
Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72					Испродел. Спец. монтаж		
Вот. деп. 51.001.535-79					г. Москва.		
					Формат А1		

С-ПВ7-11-0-0СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		С-ПВ7-11-0-0СБ			И	4,0	1:1
Клин.					Лист Листов 1		
Сборочный чертеж					Испродел. Спец. монтаж		
					г. Москва		
					Формат А1		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол. чаше
			Документация	
		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1 0,2кг
			Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=68±1	
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1 1,5кг
			Труба 159 ГОСТ 8732-78 Лист 1 ГОСТ 7315-74 L=30	
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейфрагма	2
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2 1,2кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2 3,9кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1011±3	
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2 3,9кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1011±3	

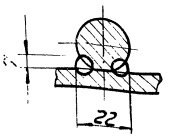
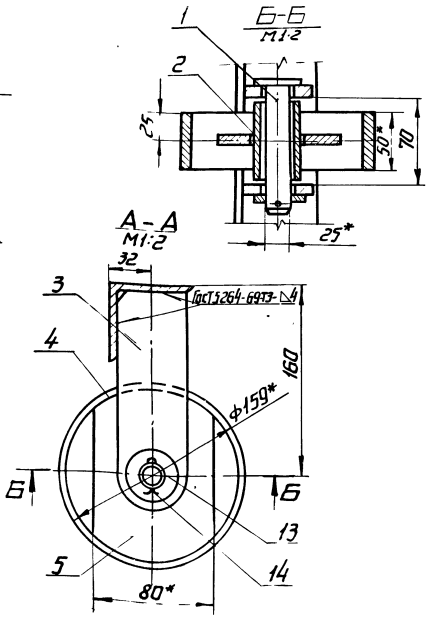
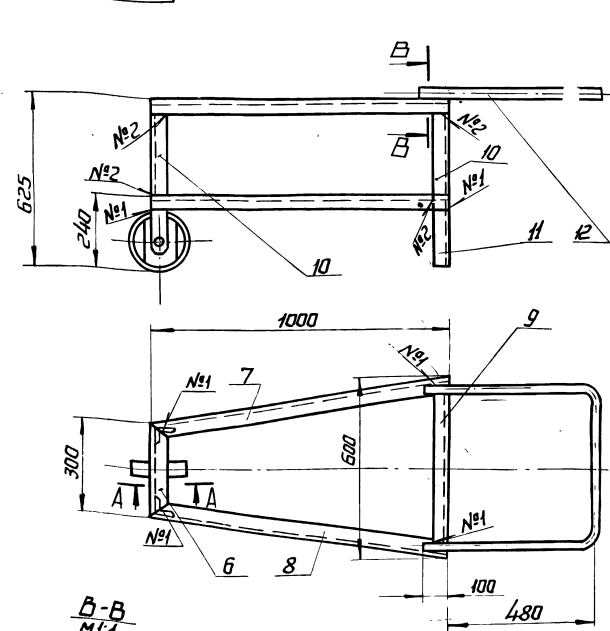
Лист	№ документа	Лист	Дата	С-ПВ8.5-0-0
Изработано	Число	Изд.	Лист	Листов
Проб.	Цифр	№	1	2
Норматив	Число	Изд.	Исп. на предприятии №11 г. Москва	
Исх. отд.	Курсов	№	Формат И1	

Клиновид упор.

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	9	С-ПВ8.5-0-9	Полка	2 2,4кг	
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2		
10	10	С-ПВ8.5-0-10	Стайка	4 1,45кг	
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2		
11	11	С-ПВ8.5-0-11	Стайка	2 1,2кг	
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5		
12	12	С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1 3,0кг	
			Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5		
13	13	С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14	14		Шпилька 5×50-002 Гост 307-66	1 0,01кг	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-75		

Лист	№ документа	Лист	Дата	С-ПВ8.5-0-0
Изд.	Число	Изд.	1	2
Исп. на предприятии №11 г. Москва	Формат И1			

С-ПВ8.5-0-0-0



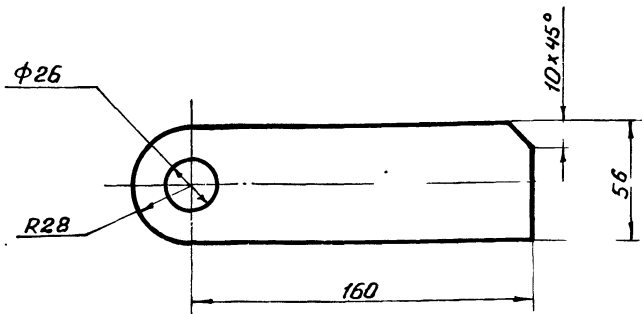
- * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2 №2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4 по контуру прилегания деталей.
- 3. Предельные отклонения размеров: по М9.

Т П 704.1-150С				С-ПВ8.5-0-0СБ	
Лист	№ документа	Лист	Дата	Клиновид упор.	Лист
Изд.	Число	Изд.	1	Сборочный чертеж.	Лист
Исп. на предприятии №11 г. Москва	И				Листов
					40,0 1-10
					Исп. на предприятии №11 г. Москва

31
7798/8

ПВ8.5-0-3

Rz80



1. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

ПВ8.5-0-3

Щека.

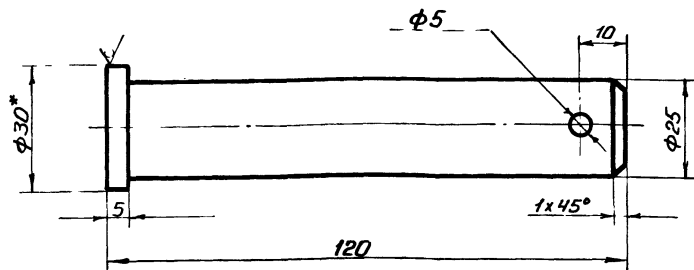
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И

ПВ8.5-0-1

Rz80



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-1

Палец.

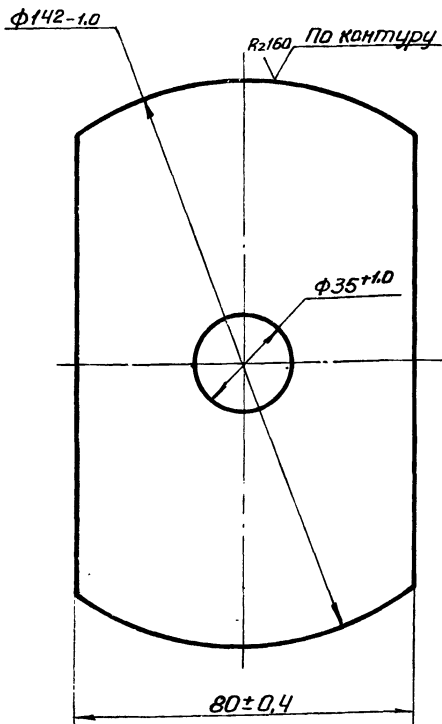
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И

ПВ8.5-0-5

Rz80



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

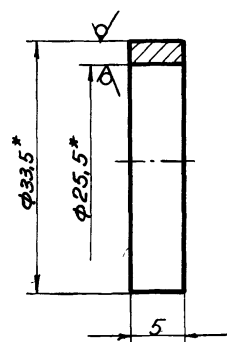
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И

ПВ8.5-0-13

Rz80



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Т. П. 704-1-150с
Труба 25 ГОСТ 3262-75

Формат И

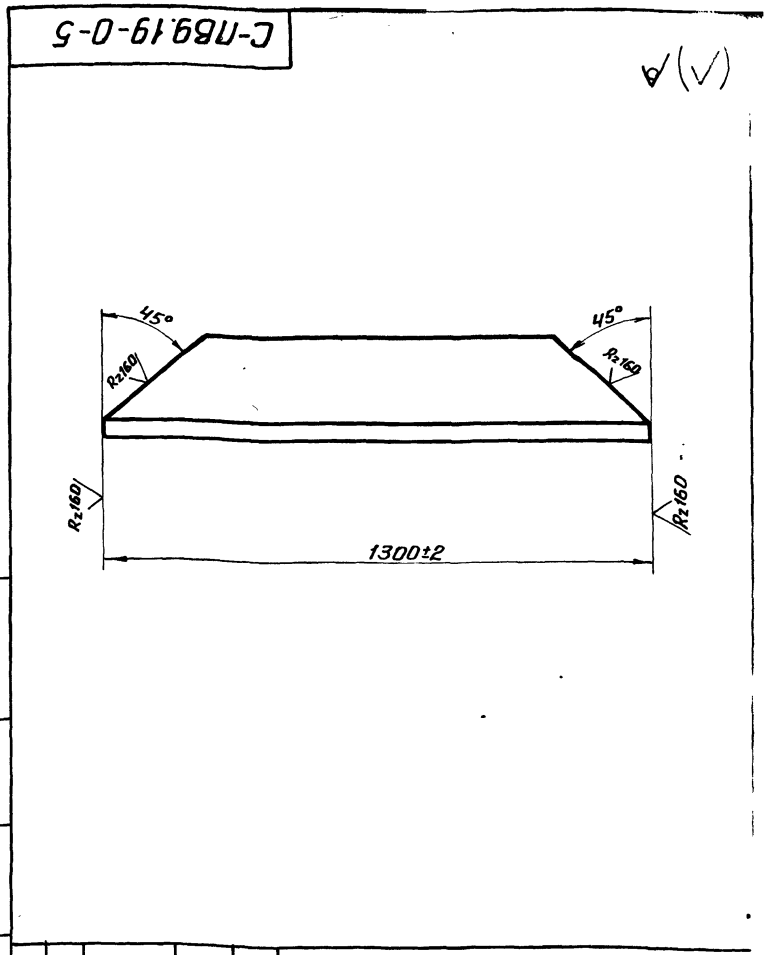
Копировать: нет

7798/5

29

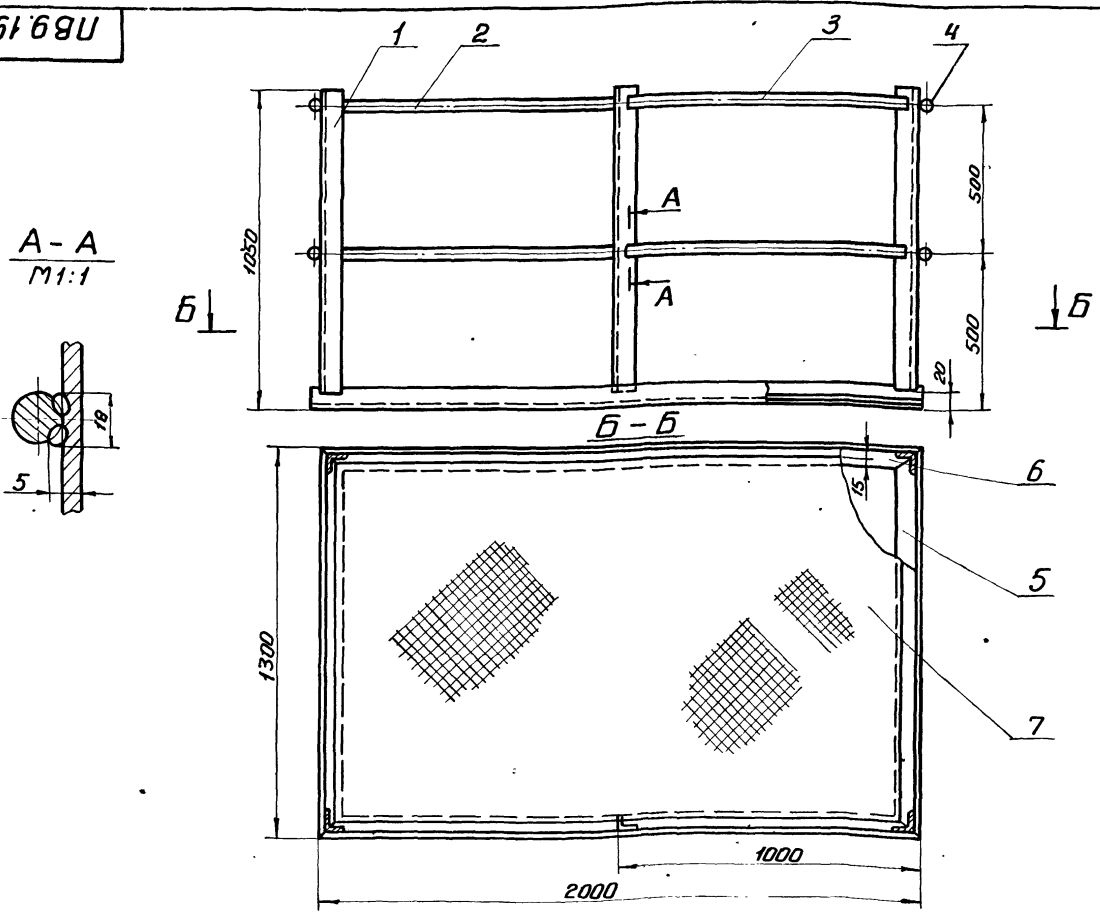
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок L=1030±3 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже L=1970±3 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже L=980±3,5 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже L=1270±3,2 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок L=2000±3,5 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970х1270 см²	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков				1		1
Гип	Шитиков				Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

9С0-0-61'68U

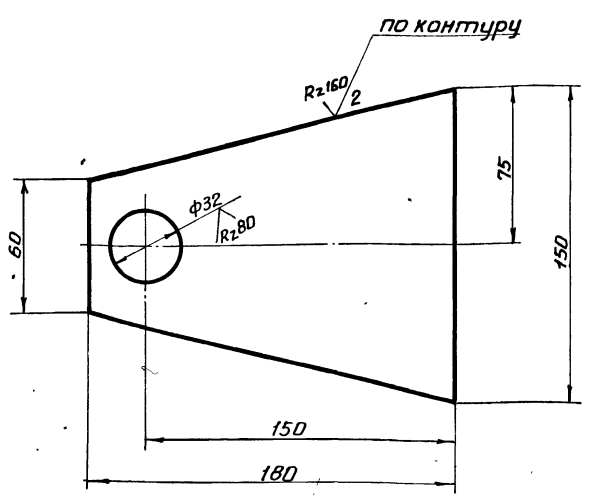


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМэ.

Т. п. 704-1 150 €								
С-ПВ9.19-0-0СБ								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Площадка сборочный чертёж.	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				С-ПВ5.7-0-4		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	0,75
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

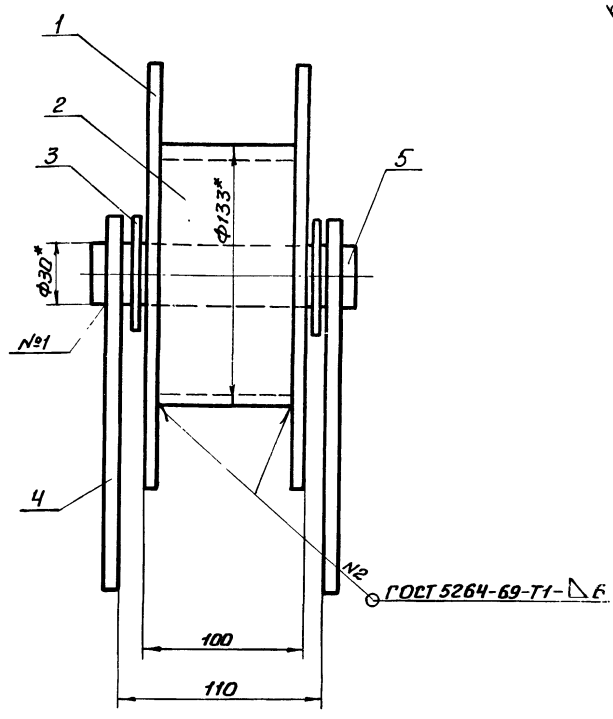
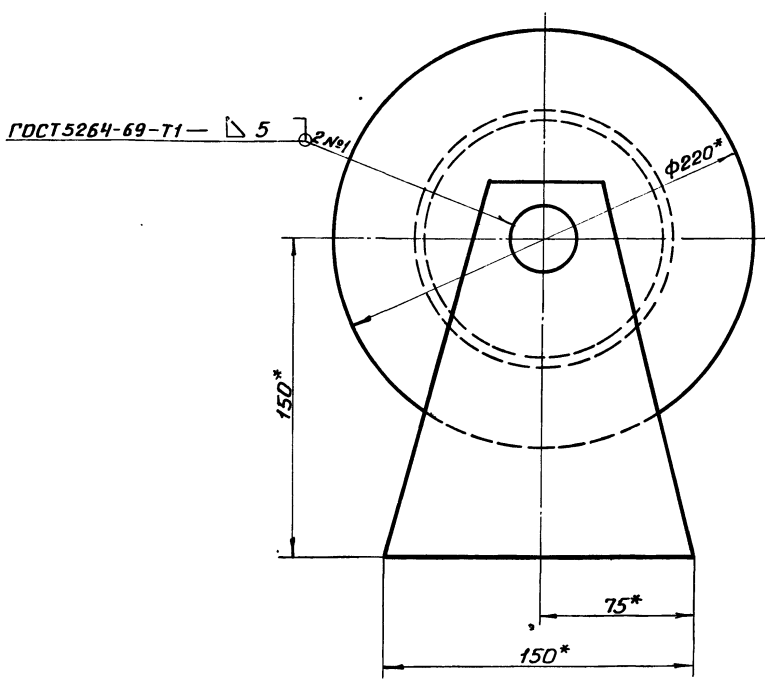
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
54	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ B_1 $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
54	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
54	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ B_1 $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
11	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
54	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\phi 30$ B_1 $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

				С-ПВ5.7-0-0		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

				С-ПВ5.7-0-0		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

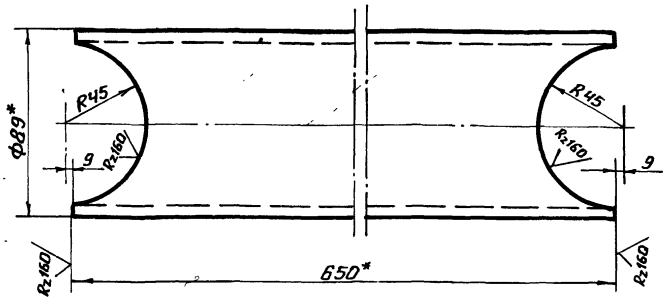
С-ПВ5.7-0-1



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34
7798/8

				С-ПВ5.7-0-0СБ		
				Т.П. 704-1-150С		
				Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 12	
Утв.	Шитиков	И.И.				

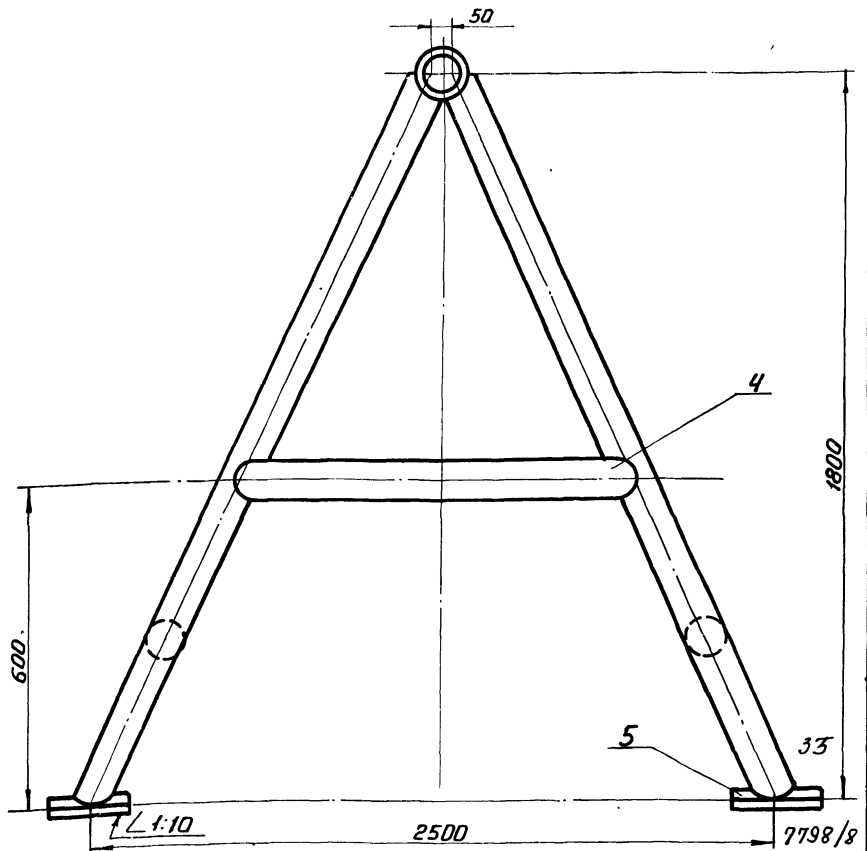
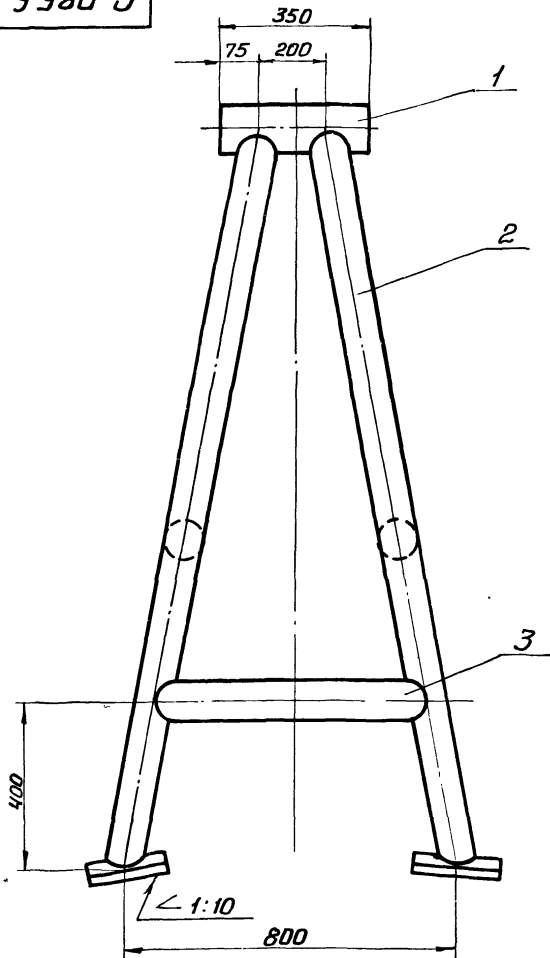


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
И.контр.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Шитиков					
Труба						
Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74						

Формат	Занял	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 ⁺¹	1	3,6кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 ⁺⁴	4	18,4кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 ^{+3,5}	2	13,8кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

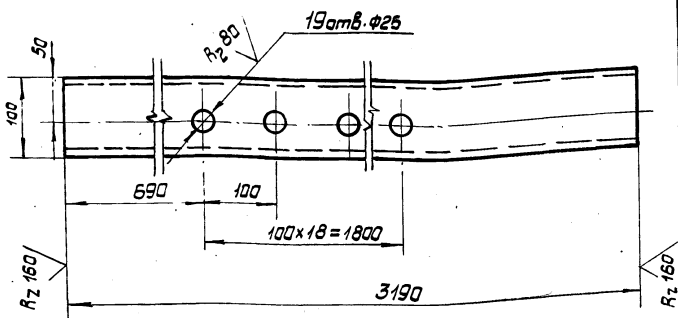
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 11	
И.контр.	Кузнецов					
И.контр.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						



С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 12	
И.контр.	Кузнецов					
И.контр.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						
Сборочный чертеж.						

- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} .

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				и	44,0	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Швеллер 10 гост 8240-72		
Норм. ак.	Числова				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
					Формат 11		

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

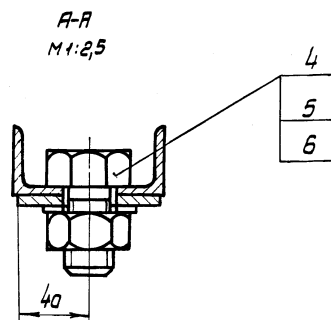
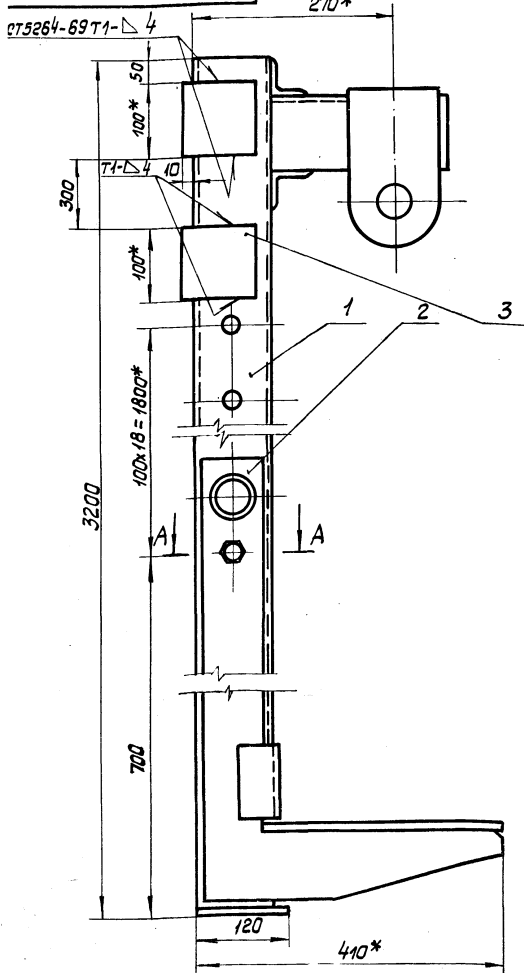
Шв. и подп. в гостах взамен шв. и подп. в гостах

C-ПВ5.18-0-0

Укосина для подъема пантона

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				и		
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

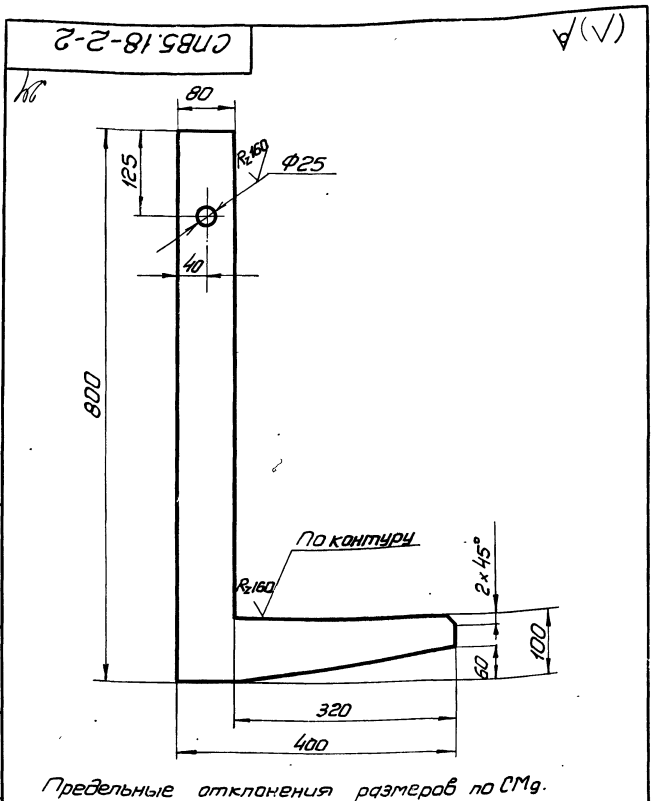
C-ПВ5.18-0-0



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

г.п. 704-1-150С
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				и	24,4	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

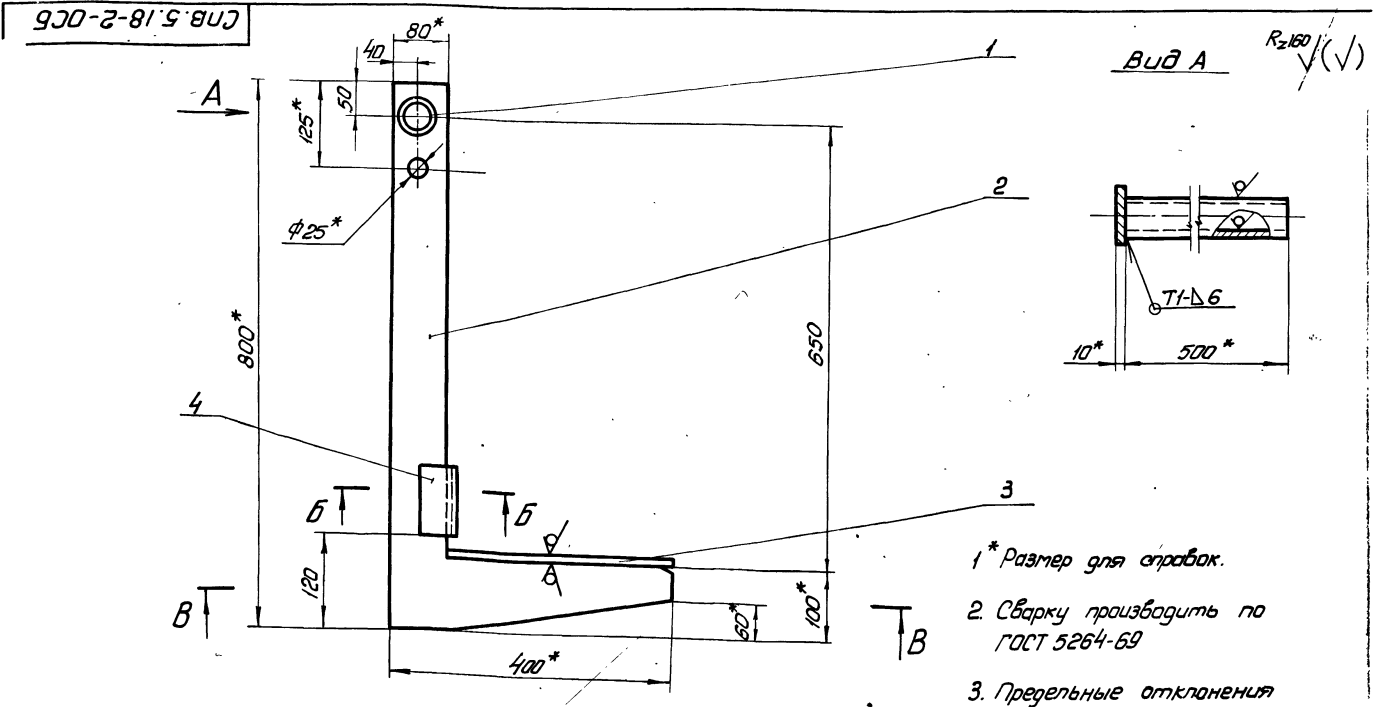


Предельные отклонения размеров по СМг.

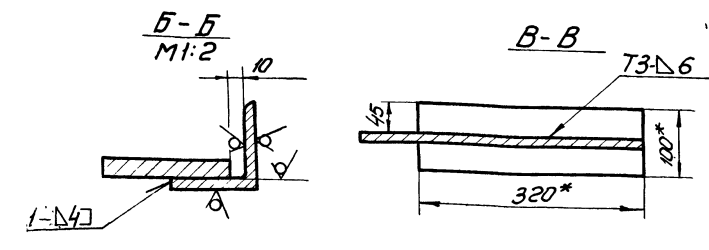
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосспецгипрогаз в. Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				ℓ=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист		
				Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

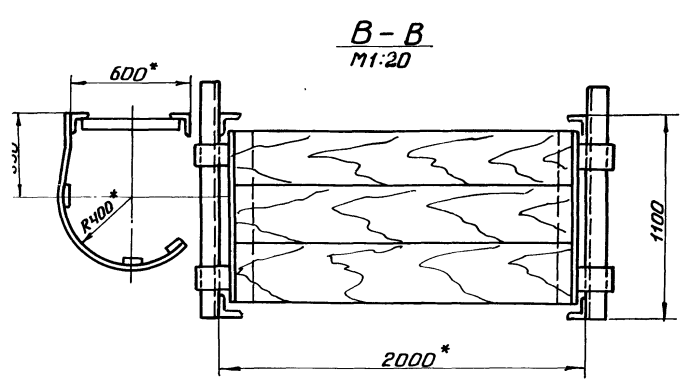
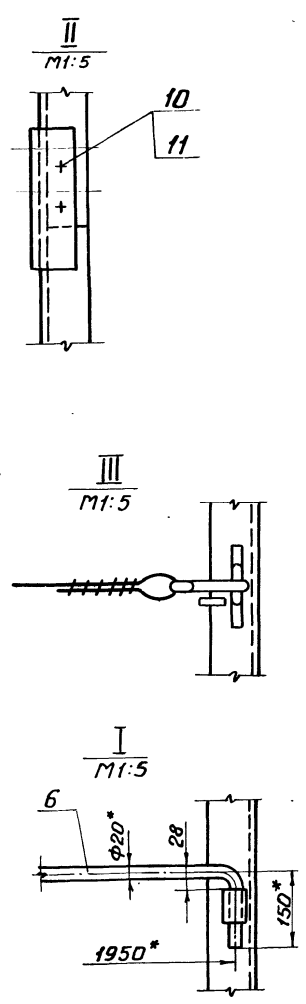
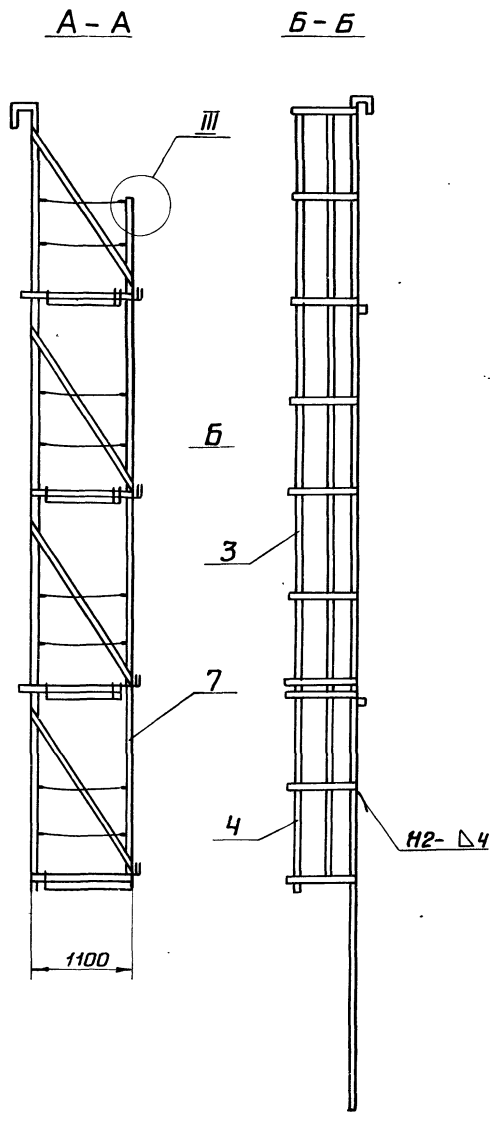
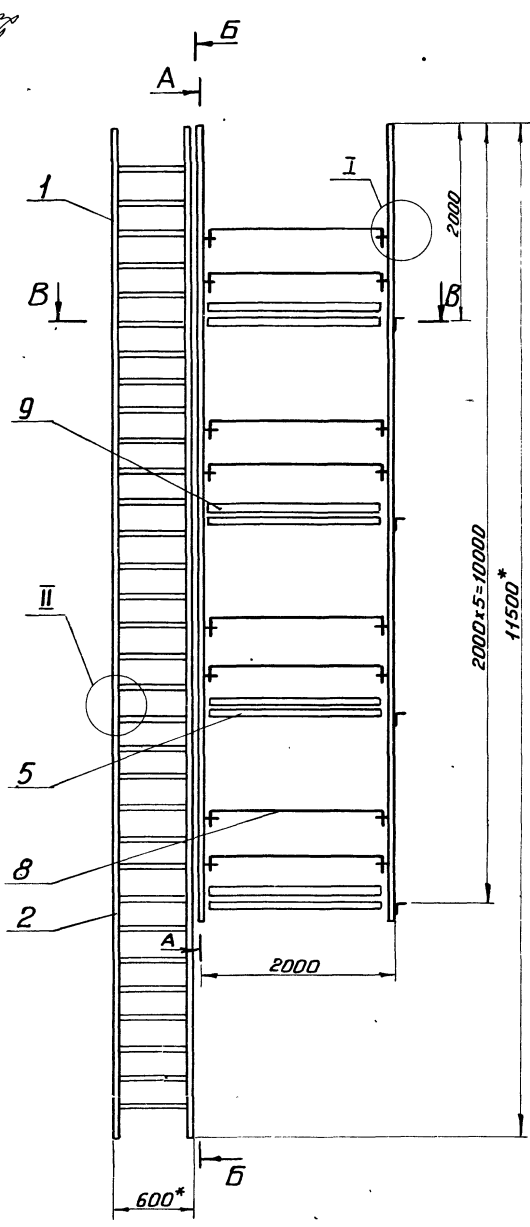
С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосспецгипрогаз в. Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1* Размер для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.



С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосспецгипрогаз в. Москва		
				Формат 12		



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550$ к.
- 3. Предельные отклонения размеров по СТз.
- 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$

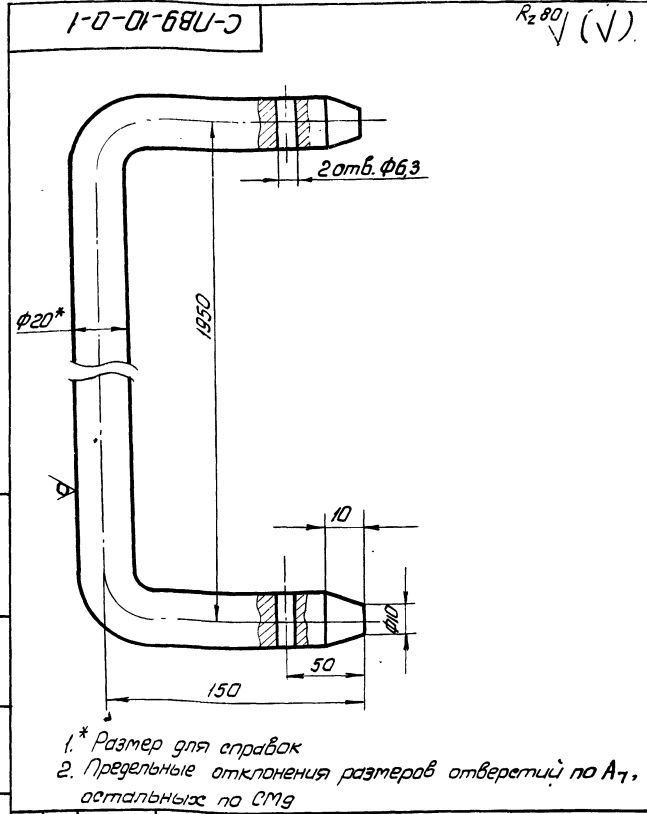
				Т.п. 704-1-150с				
				С-ПВ9.10-0-ОСБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11.69	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл.	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от.	Кузнецов	6.2.69	Сборочный чертеж.	Гипроинертеспец-		
		И.контр.	Числова	11.11.69		Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8x20, 58С О13	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, О13	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3x32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9-10-0-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Леса набежные для замы-				Лит. Лист Листов		
кания вертикального				И 1 1		
монтажного стыка				Гипрогосспец-		
стенки				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1 кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=170±1.2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=300±1.1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=630±1.0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.2	2	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>С-ПВ9.10-1-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница верхняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальные по СМ9

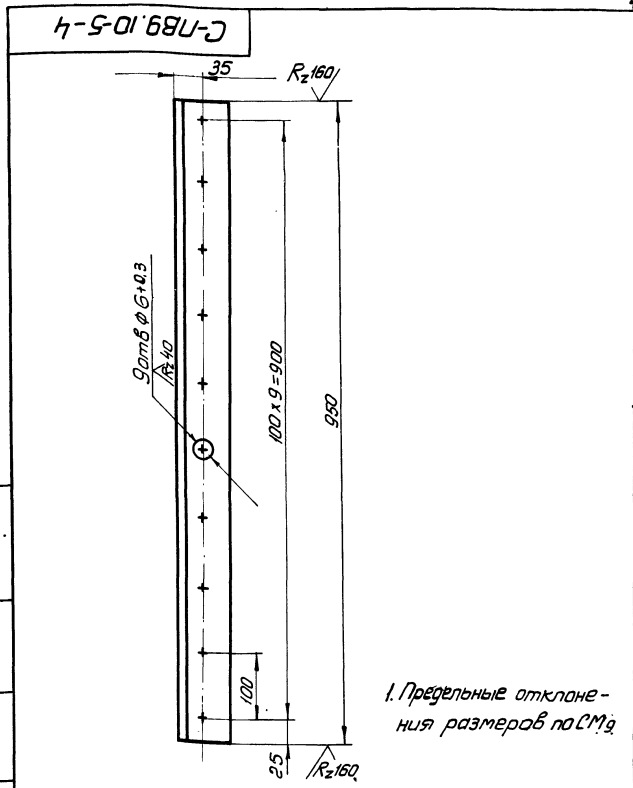
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-1</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Ограждение жесткое				Лит. Листов Т		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Круг В-20 ГОСТ 2590-71				Лит. Листов Т		
Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=225±1.5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4.5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-2-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница нижняя				Лит. Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

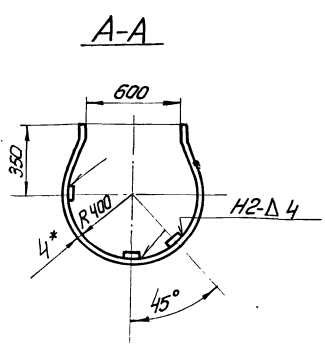
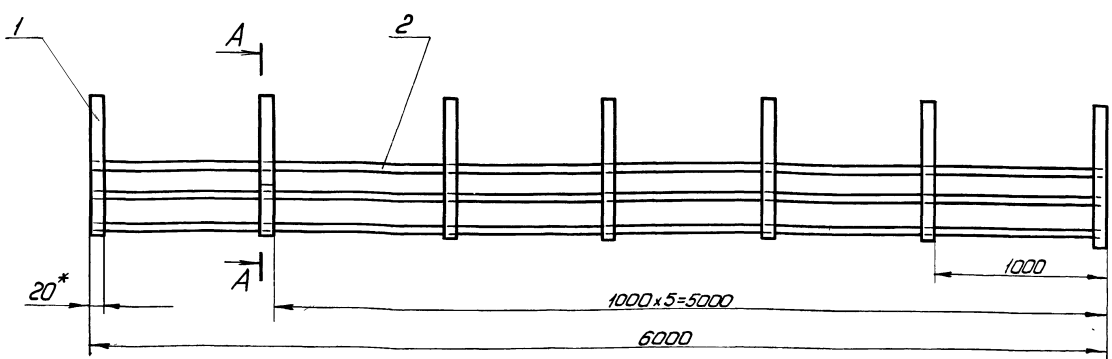
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
			детали		
54	1	С-ПВ9.10-3-1	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79 L=1920±3.5	7	1,2 кг
54	2	С-ПВ9.10-3-2	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79 L=6000±7.0	3	3,8 кг
			Материалы		
			Электрод мунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.10-3-0
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И		Ограждение верхнее
Проб.	Шитиков	И			
Исполн.	Шитиков	И			Лит. Лист У листов ИП Ил. пр. неформат. спец. монтаж г. Москва
Исполн.	Шитиков	И			



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.10-5-4
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И		Полка
Проб.	Шитиков	И			
Исполн.	Шитиков	И			Лит. Лист У листов ИП Ил. пр. неформат. спец. монтаж г. Москва
Исполн.	Шитиков	И			

С-ПВ9.10-3-0СВ



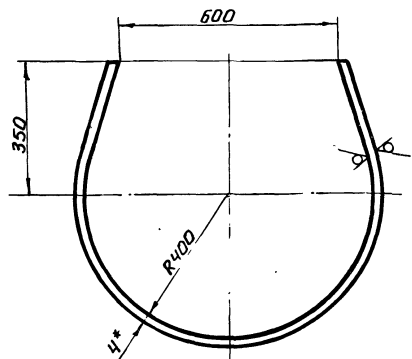
- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Шероховатость деталей Б.4 R_a320

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.10-3-0СВ
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И		Ограждение верхнее
Проб.	Шитиков	И			
Исполн.	Шитиков	И			Лит. Лист У листов ИП Ил. пр. неформат. спец. монтаж г. Москва
Исполн.	Шитиков	И			

Формат Экз. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
			L = 3000 ± 5	3 1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист Подп. и дата

С-ПВ9.10-4-1

Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

ПВ9.10-4-0

Ограждение нижнее.

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Гипронеартспец. монтаж
г. Москва
Формат 11

Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Дуга.

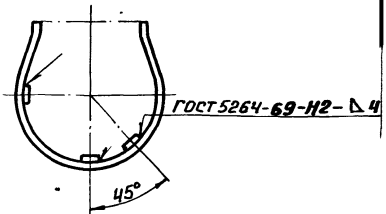
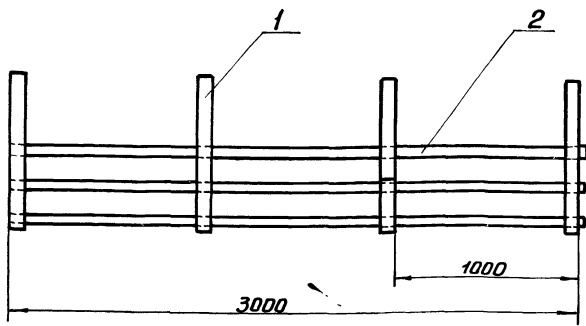
Лит.	Масса	Масса
И	1,2	1:10

Лит.	Листов	1
И	1	1

Полоса 64x20 ГОСТ 103-76
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79

Гипронеартспец. монтаж
г. Москва
Формат 11

930-Н-01-69U-3



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

43

1798/8

Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Ограждение нижнее.

Лит.	Масса	Масса
И	7,2	1:2

Лит.	Листов	1
И	1	1

Сборочный чертеж.

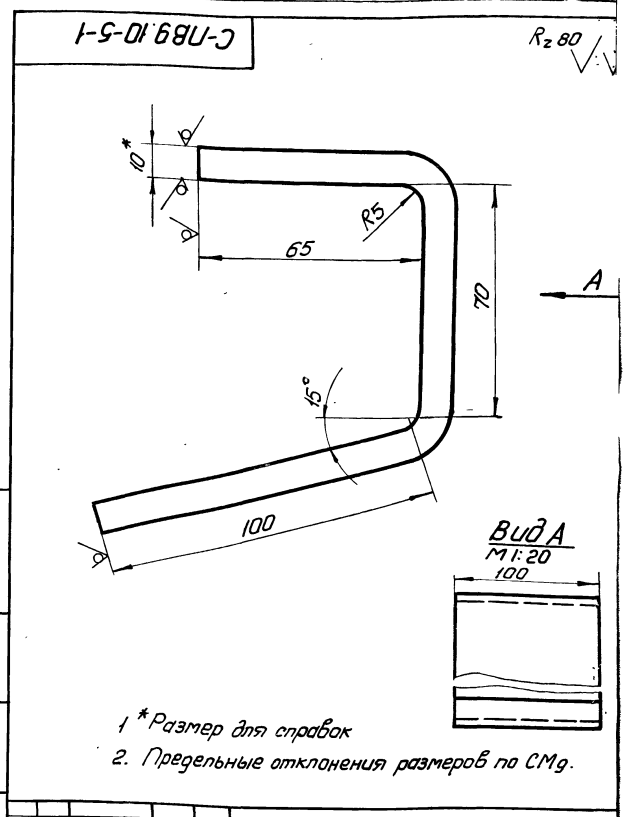
Гипронеартспец. монтаж
г. Москва
Формат 12

Т. п. 704-1-150

С-ПВ9.10-4-ОСБ

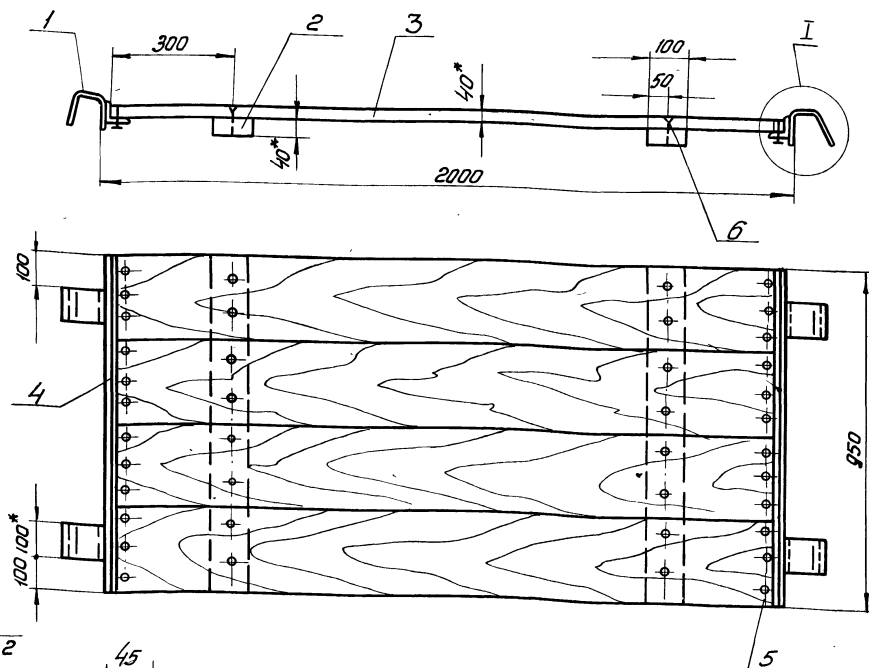
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0			Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		
			Испролетеступмонтаж г. Москва		
Формат А1					

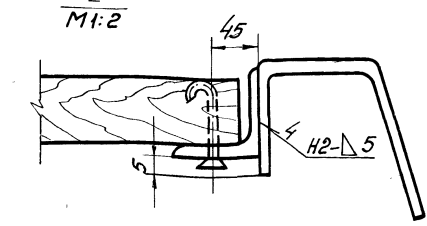


С-ПВ9.10-5-1			Крюк		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		
			Листов 510×240 ГОСТ 82-70 ВСТЗСП5/ГОСТ 14637-69		
Испролетеступмонтаж г. Москва					
Формат А1					

930-5-01-69U-3



- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Т.п. 704-1-150С			С-ПВ9.10-5-0СБ		
Площадка			Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.		
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.		
			Листов 40,2 1:10		
Испролетеступмонтаж г. Москва					

44
7798/8

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 240 ± 1,5	2	0,1кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 гост 7668-69 L: 1300 ± 3,2	1		
	3		Проволока 1,6 гост 2282-74		0,5кг	

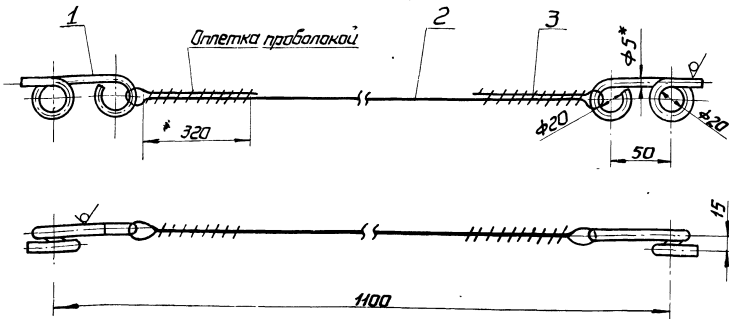
С-ПВ9.10-6-0			
Литер	Лист	Листов	
И	1	1	
Организация МЯГКОЕ.			
Испроверт. спец. монтаж г. Москва			
Формат И1			

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 60 ± 1	8	0,08кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 7100 ± 7	1	26,5кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 2100 ± 4	4	5,1кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер ВстЗсп5Гост1535-79 L: 400 ± 2	1	1,7кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер ВстЗсп5Гост1535-79 L: 350 ± 2	1	1,7кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 100 ± 1	16	0,01кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 8175 ± 7	1	40кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 1150 ± 3	4	4,3кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса ВстЗсп5Гост1535-79 L: 170 ± 1,2	4	0,5кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н гост 9467-75		

С-ПВ9.10-7-0			
Литер	Лист	Листов	
И	1	1	
Боковина			
Испроверт. спец. монтаж г. Москва			
Формат И1			

930-9-01-БВУ-3

R_z 160 (✓)

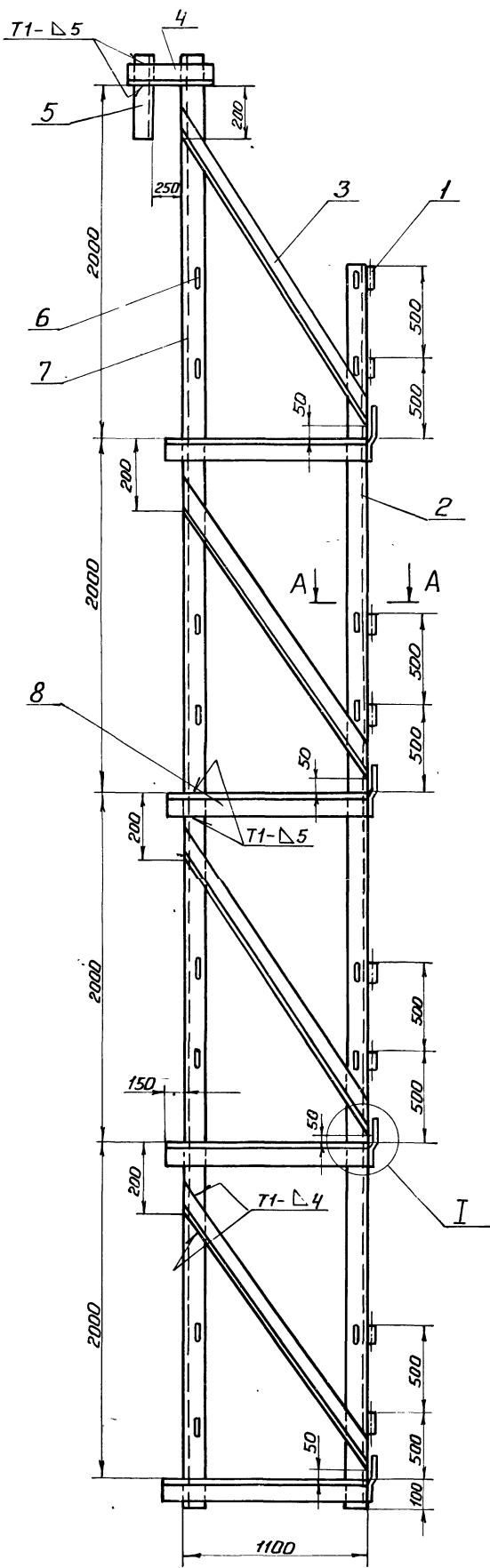


- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по СМг.

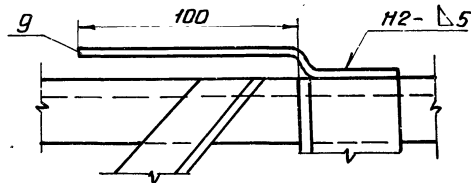
15/62

7798/8

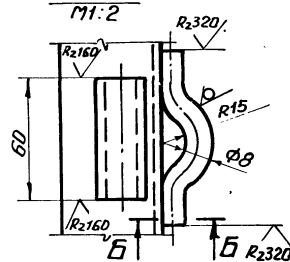
Т.п 704-1-150			
С-ПВ9.10-6-0СБ			
Литер	Лист	Листов	
И	04	12	
Организация Сварочный чертеж.			
Испроверт. спец. монтаж г. Москва			



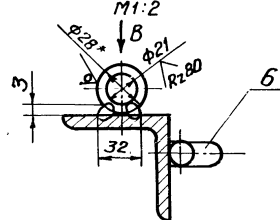
I повернуто
M1:2



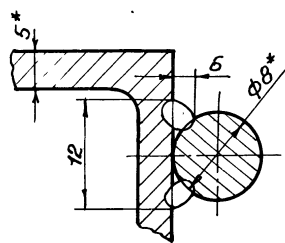
Вид В



A-A



Б-Б
M2:1



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- ∇ .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		С-ПВ9.10-7-0СБ	
		Боковина.	
		сборочный чертеж.	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 1	
Гип.	Шитиков	Гипроэнергоспец-	
нач. отд.	Кузнецов	монтаж	
Н. контр.	Числова	г. Москва	
Утв.	Шитиков	Формат 22	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
10			C-ПВ9.7.0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		C-ПВ9.7.1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		C-ПВ9.7.0-1	Уголок Уголок 50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=110±1	4	0,35 кг
4	3		C-ПВ9.7.0-2	Уголок Уголок 50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=360±1,7	2	1,1 кг
4	4		C-ПВ9.7.0-3	Уголок Уголок 50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=260±1,5	2	1,25 кг
4	5		C-ПВ9.7.0-4	Уголок Уголок 50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	0,3 кг
4	6		C-ПВ9.7.0-5	Крюк Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Круг 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1000±3	2	
4	7		C-ПВ9.7.0-6	Подкладка Лопата 68х80 ГОСТ 103-76 Лопата 3ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	1,2 кг

C-ПВ9.7.0-0

Лестница
навесная

Лит. Улест Улестов
1 1 2
Ипрондтестсипланж
г. Москва
Формат И

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Ка.	Приме-чание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М12х35.5 ГОСТ 13	8	
				ГОСТ 7798-70		
		9		Гайка М12.4.013	8	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды свароч- ные типа Э-42А		
				ГОСТ 9467-75		
				<u>Переменные</u>		
				данные для испол- нения		
				C-ПВ9.7.0-0 см. С.		
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя C-ПВ7.9-0-0-01 см. СБ	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		10	ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя C-ПВ7.9-0-0-02 см. СБ	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		10	ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя C-ПВ7.9-0-0-03 см. СБ	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		10	С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

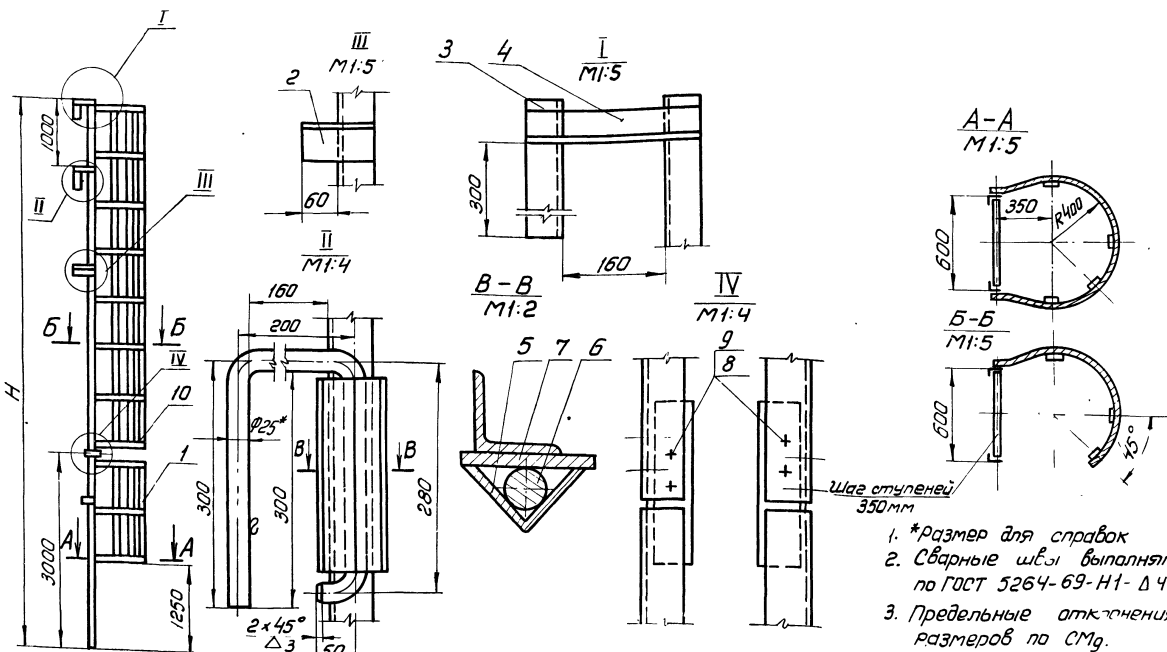
C-ПВ9.7.0-0

Лист
2

Формат И1

950-0-4 68U-2

R2 160
√(√)



- *Размер для справок
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
- Предельные отклонения размеров по СМг.

Обозначение	Н мм.	Масса, кг	Примечание
C-ПВ9.7.0-0	5500	103	Емкость V=100л ³ V=200л ³
-01	7000	125	— V=300л ³ V=100л ³
-02	8500	155,5	— V=700л ³
-03	11500	175,8	— V=1000л ³

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лит.	Улест	Улестов	Масса	Максимум
г.п. 704-Г-150с					C-ПВ9.7.0-0СБ				
Лестница навесная					Сборочный чертеж				
Ипрондтестсипланж					г. Москва				

7798/8

90-0012

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
30/12	703				
Обозначение		Наименование		Кол.	Примеч.
		Документация			
С-ПВ9.7-2-ОСБ		Сборочный чертеж			
		Материалы			
		Электроды сварочные			
		типа Э-42А			
		ГОСТ 9467-75			
Переменные		данные для исполнений			
		С-ПВ9.7-2-О см. СБ			
		Детали			
1	С-ПВ9.7-2-1	Уголок	2	7,65 кг	
		Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72			
		ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
		L=2500±4			
2	С-ПВ9.7-2-2	Ограждение	4	1,33 кг	
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-76			
		ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
		L=2120±4			
3	С-ПВ9.7-2-3	Дуга	4	1,23 кг	
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-76			
		ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
		L=1950±3,5			

С-ПВ9.7-2-0

Лестница верхняя

Лит. Лист Листов
И 1 3
Илантермстесчипмтаж
г. Москва
Формат И

Лист № докум. Подп. Дата
авт. 4/12/03
разр. Шитиков
Н.И. Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Контр.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
30/12	703				
Обозначение		Наименование		Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька	8	1,15 кг
			Круж В18 ГОСТ 2590-71		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=580±2		
			С-ПВ9.7-2-0-01 см. СБ		
		Детали			
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок	2	10,7 кг
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=3520±5,2		
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение	4	2,24 кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=3520±5,2		
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга	6	1,23 кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=1950±3,5		
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька	8	1,15 кг
			Круж В18 ГОСТ 2590-71		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=580±2		
			С-ПВ9.7-2-0-02 см. СБ		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок	2	16,8 кг
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L=5500±7		
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32 кг

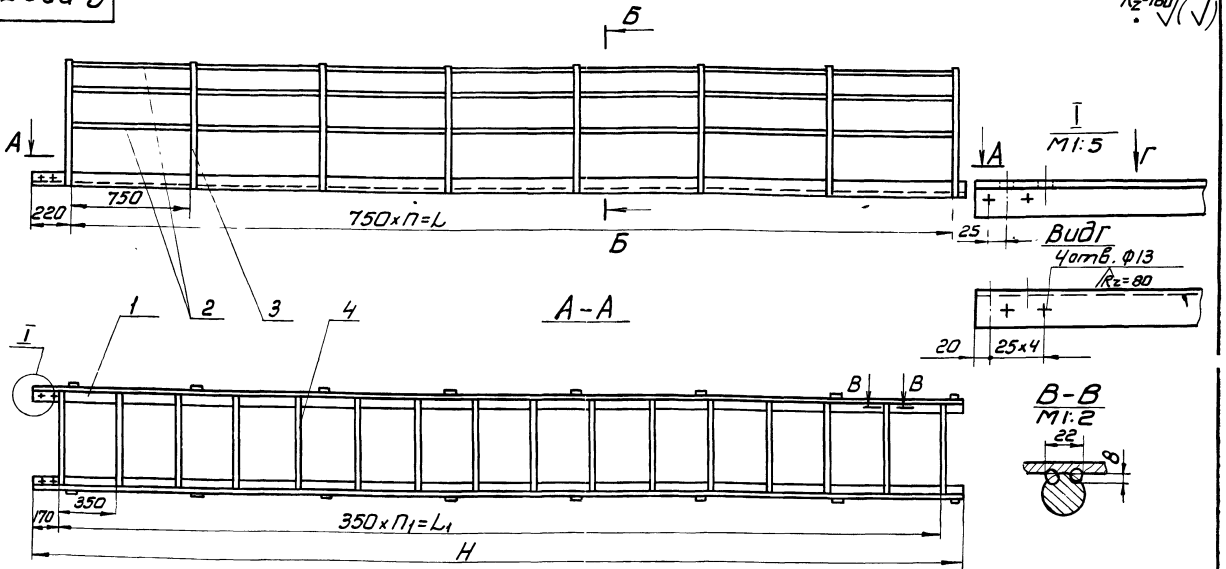
С-ПВ9.7-2-0

Лист 2

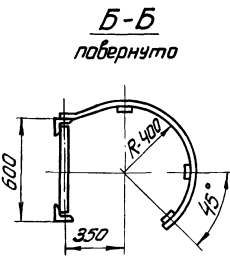
Лит. Лист Листов
И 1 3
Илантермстесчипмтаж
г. Москва
Формат И

Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7,798/8

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
30/12	703				
Разработ.		Ивантермстесчипмтаж			
Пров.		Шитиков			
Нач. отд.		Кузнецов			
Контр.		Шитиков			
Т.п. 704-1-506					
С-ПВ9.7-2-ОСБ					
Лит.		Масса		1:20	
И		Ст. табл.		1:20	
		Лист		Листов 1	
Илантермстесчипмтаж					
г. Москва					
Формат И					

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16кг	
			Круг $В18$ ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6кг	
			Круг $В18$ ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертёж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16кг
			Круг $В18$ ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница
нижняя.

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Гипроенергспец-монтаж

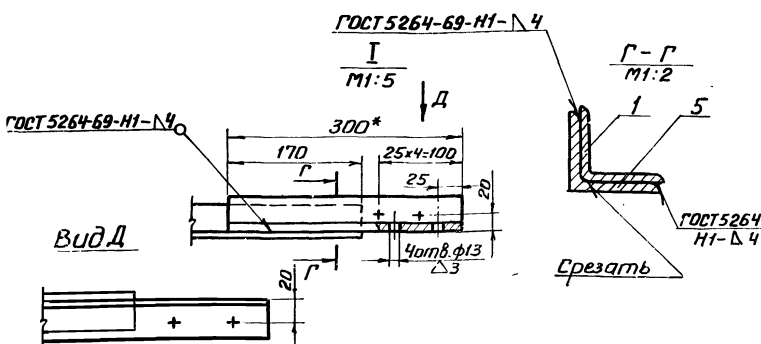
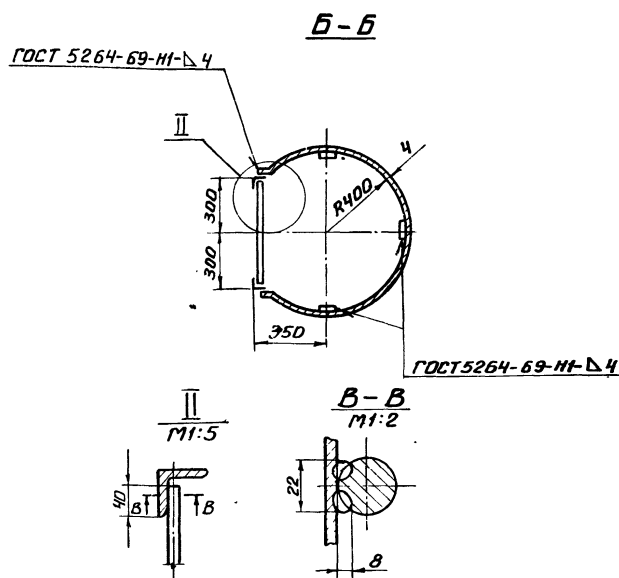
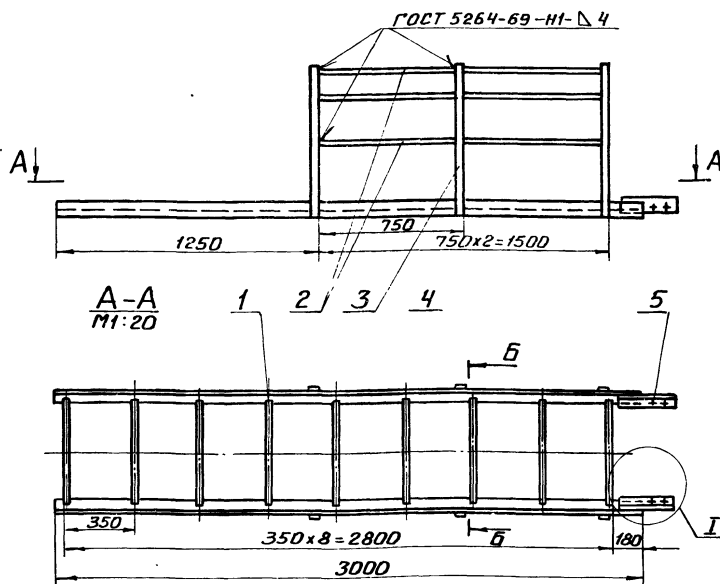
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин		
Пробв.	Шитиков			
Гип	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова	Ильин		

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- Сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Лестница нижняя. Сборочный чертёж.					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	И	44,5	1:20
Разраб.	Гендельман	Ильин					
Пробв.	Шитиков						
Гип	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
И. контр.	Числова	Ильин					

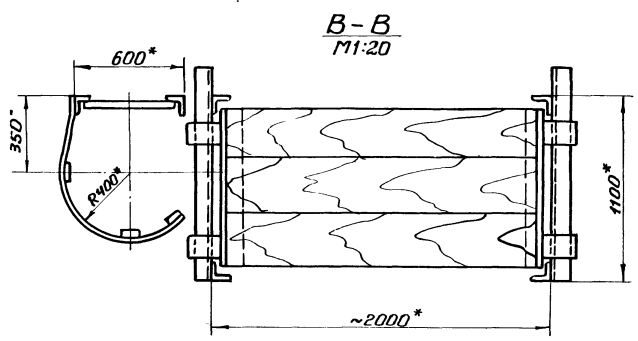
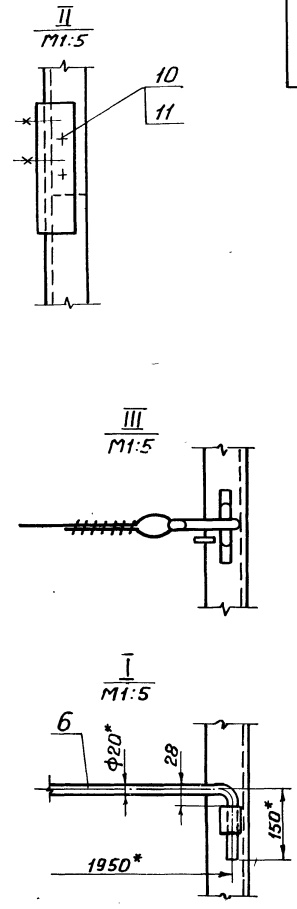
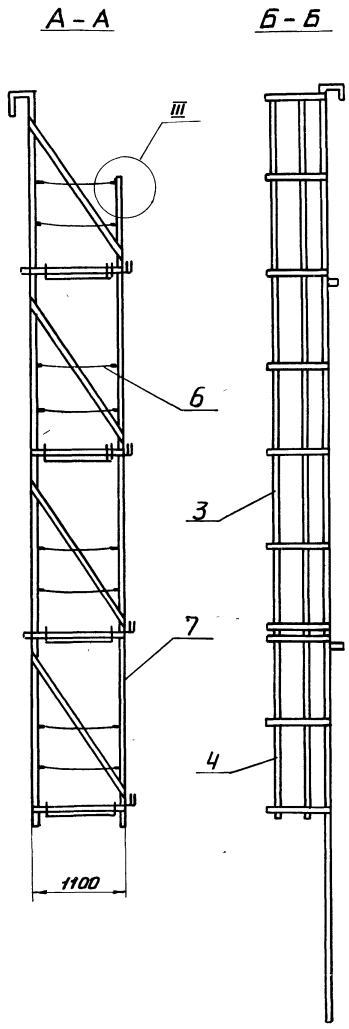
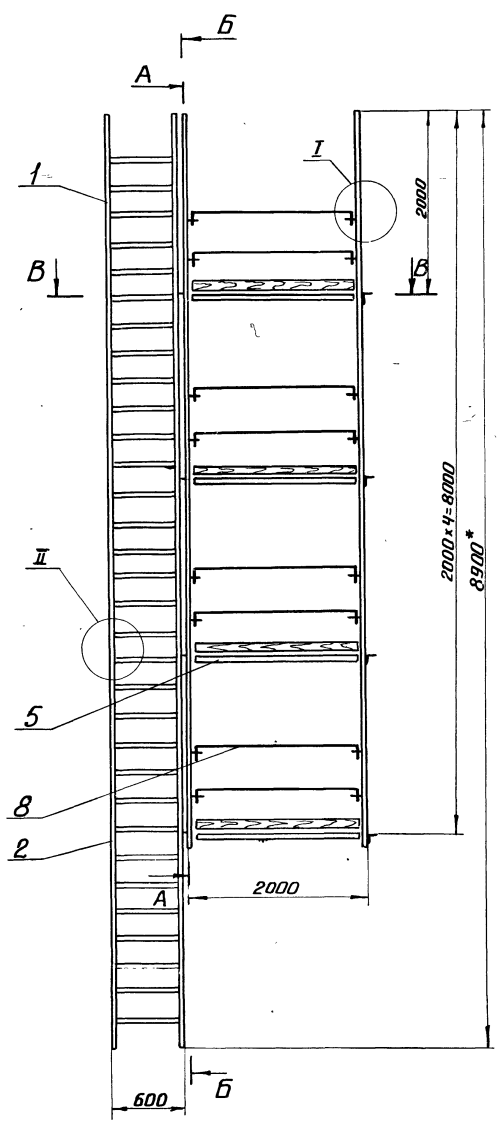
Лист 1

Лист 1

Гипроенергспец-монтаж

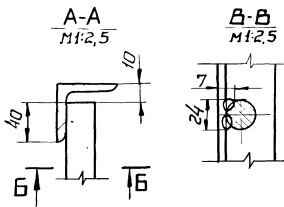
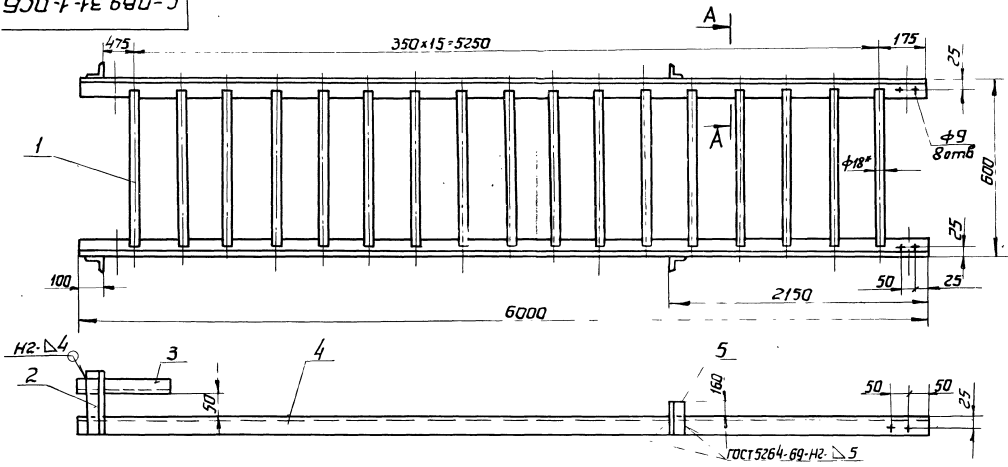
г. Москва

Формат 12



1. *Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{ кг}$.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$ 320/50

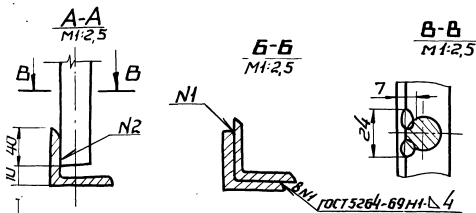
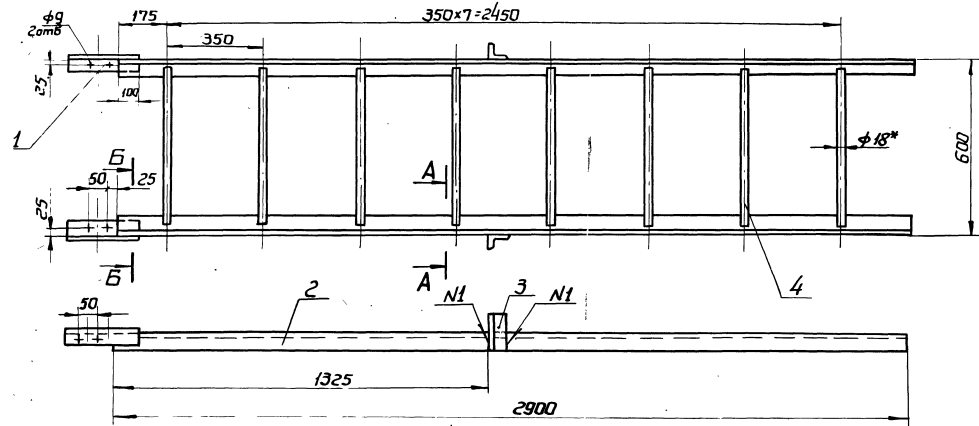
				Т.п 704-1-150С				
				С-189.31-0-0СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	643,5	1:40
					Лист 1			
					Гипропроектспец-монтаж			
					г. Москва			



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

					С-ПВ9.31-1-ОС6				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата		Лестница верхняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ	Исполнитель	Провер	Утвержден	Экз.	И	И	И	60,0	1:10
Тип	Штукатур	Группа	Класс	Р-2	Сборочный чертеж.		Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или					Испроjektirovannyy в Машкба.		

Формат А2



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

7798/8

					Т.П. 704-1-150 с				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата		Лестница нижняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ	Исполнитель	Провер	Утвержден	Экз.	И	И	И	246	1:10
Тип	Штукатур	Группа	Класс	Р-2	Сборочный чертеж.		Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или					Испроjektirovannyy в Машкба.		

Формат А2

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Арм.к.		Числа	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Арм.к.		Числа	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 68U-Э

51
7798/8

1000 × n = L₁

L

20

А-А

600

350

R 1000

Н-2 Δ 4

45°

1* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров по СТ

3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L ₁		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Инж.пр.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Арм.к.	Числа	И	

г.п. 704-1-150С

С-ПВ9.31-3-0СБ

Организация

Сборочный чертеж

Лист 20,2

Листов 1

Гипроаэрофлестепмонтаж

г. Москва

Формат 12

Лист	Масса	Мощ.
И	20,2	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестепмонтаж		
г. Москва		
Формат 12		

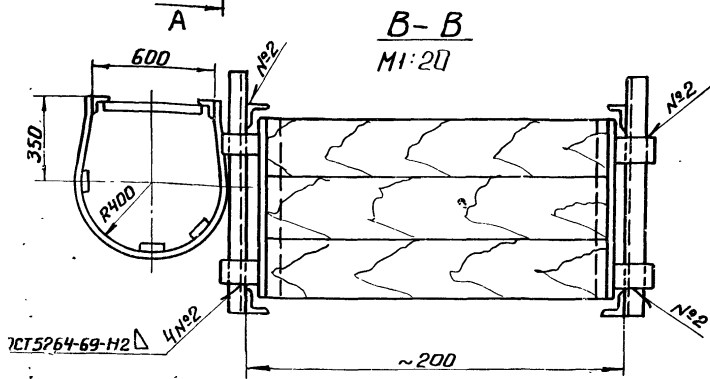
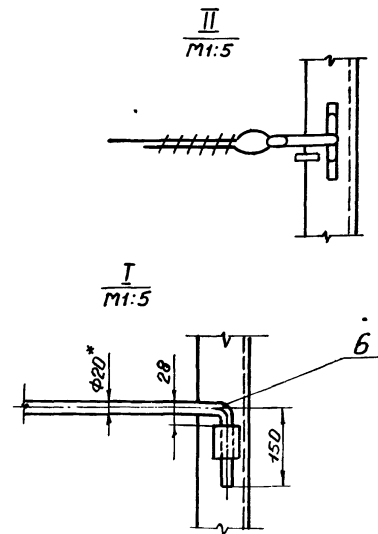
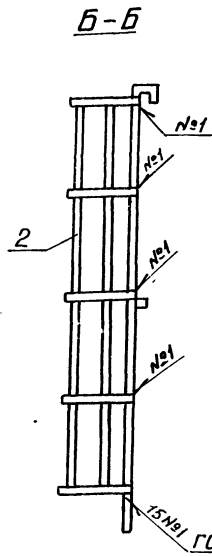
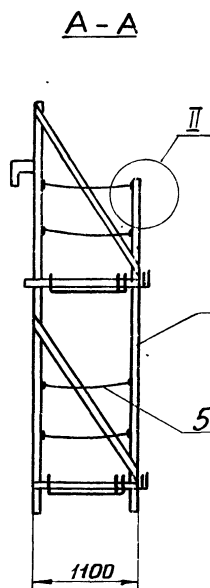
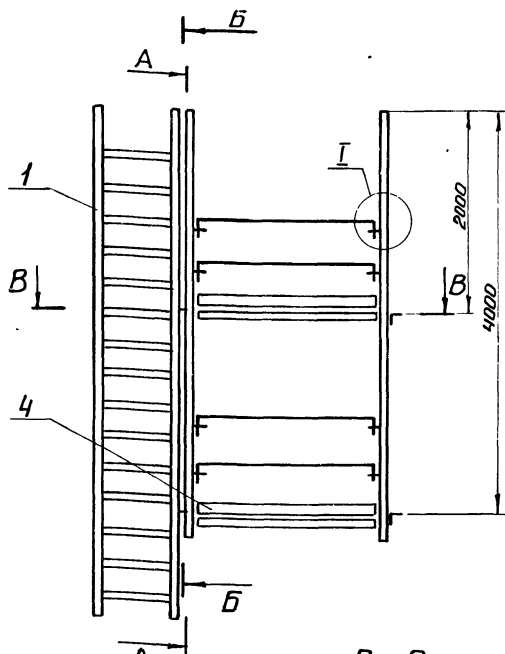
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
<u>Детали</u>					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0			
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Шитиков	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат И		
И.контр.	Числова	И.И.						

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
54	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга	5	1,2кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=1920±2					
54	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса	3	2,6кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=4020±6,0					
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-3-0			
Разраб.	Числова	И.И.			Ограждение.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Числова	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат И		
И.контр.	Числова	И.И.						

С-ПВ9-21-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Т.П. 704-1-150С					С-ПВ9.21-0-0СБ		
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	280	1:40
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	И.И.			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков	И.И.			Формат И		
ГМП	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Чтв	Шитиков	И.И.					

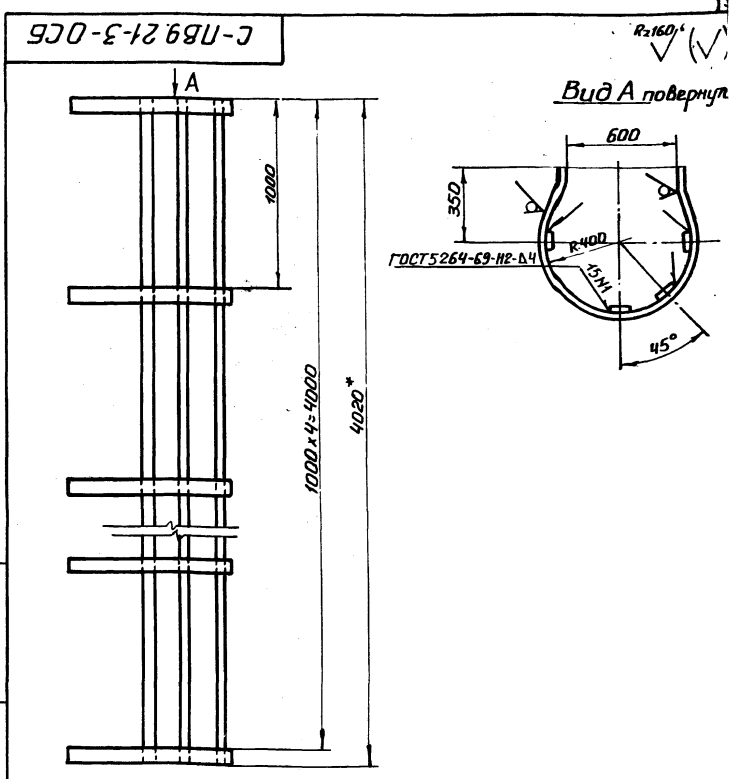
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
Детали					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±1,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

Лист	н докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	11/11
02	Шитиков	В.В.	11/11
03	Шитиков	В.В.	11/11
04	Кузнецов	В.В.	11/11
05	Числова	И.И.	11/11

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

г. Москва
Формат И1

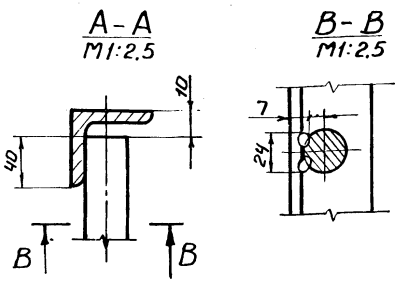
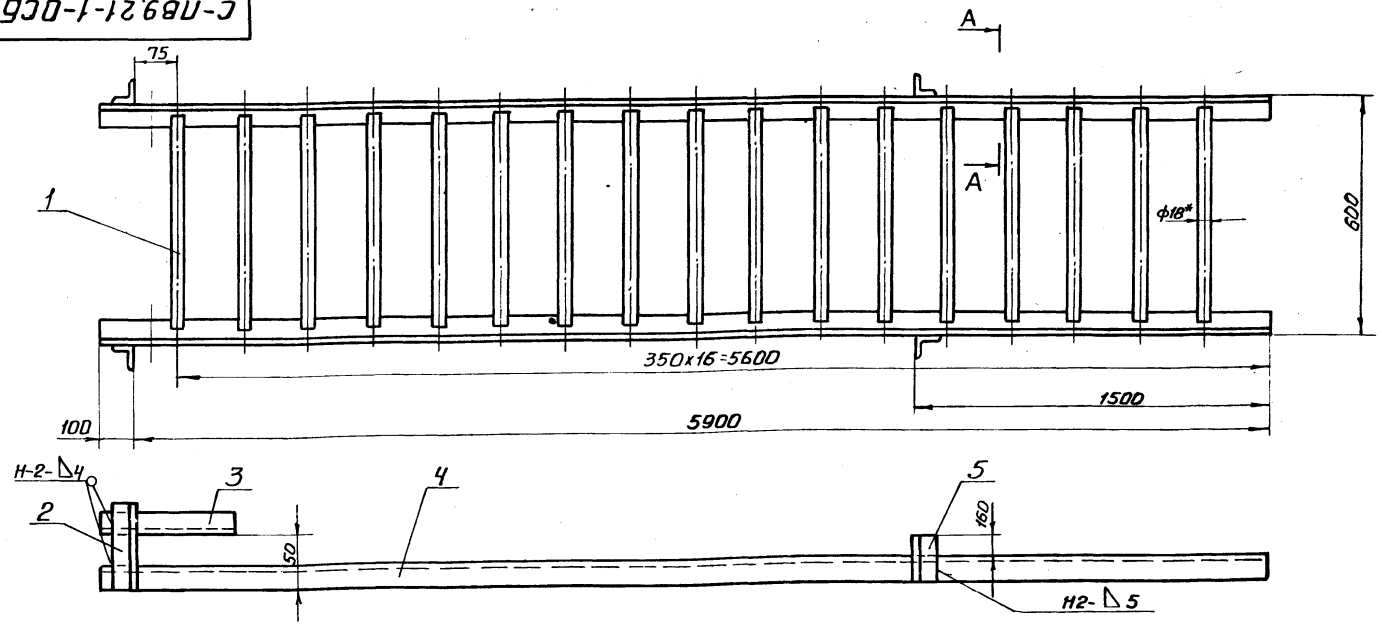


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТг.

Изм. и дата Подп. и дата Взам. инв. № Инв. и дата Подп. и дата

C-ПВ9.21-3-ОСБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	И	13,8	1:20
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	11/11			
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	11/11			
Гип.	Шитиков	В.В.	В.В.	11/11			
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	11/11			
Н. контр.	Числова	И.И.	И.И.	11/11			
Утв.	Шитиков	В.В.	В.В.	11/11			
Ограждение.							
Сборочный чертеж.				Лист	Листов		
				Гипронефтегоспец-монтаж			
				г. Москва			
				Формат И1			

930-1-1269U-3



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55
7798/8

C-ПВ9.21-1-ОСБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	И	60,0	1:10
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	11/11			
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	11/11			
Гип.	Шитиков	В.В.	В.В.	11/11			
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	11/11			
Н. контр.	Числова	И.И.	И.И.	11/11			
Лестница.							
Сборочный чертеж.				Лист	Листов		
				Гипронефтегоспец-монтаж			
				г. Москва			
				Формат И1			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064 кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46 кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1 кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6 кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.			Штук.			Монтаж			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Лист		
Нормок.			Числова			Монтаж			Лист		

С-ПВ9.21-4-0

Боковина

Лит. Лист Листов
И 40 1 2
Гипр.и.монтаж
г. Москва

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032 кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25 кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51 кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4 кг

Материалы:

Электроды типа
Э-42А ГОСТ 9467-75

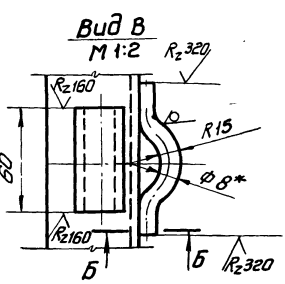
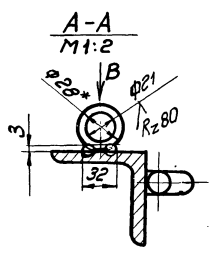
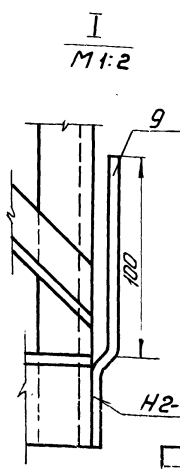
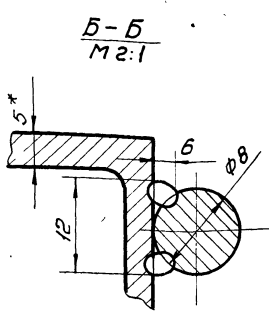
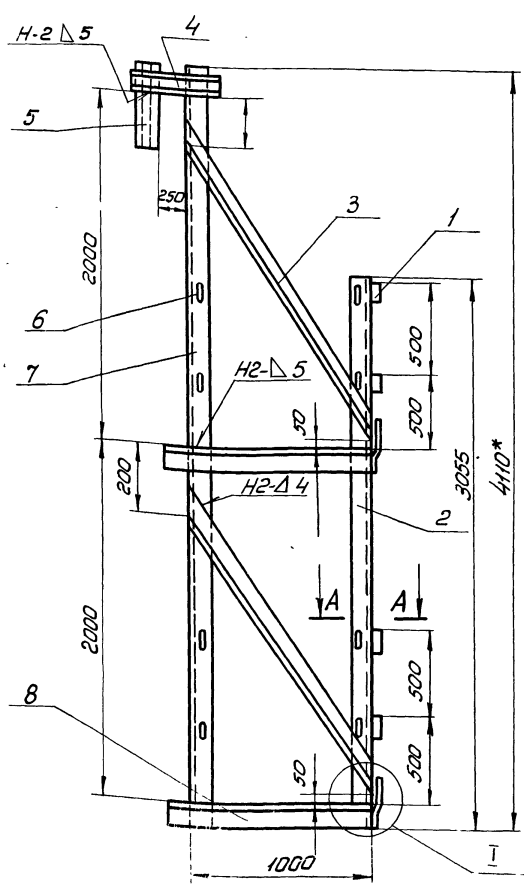
Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.			Штук.			Монтаж			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Лист		
Нормок.			Числова			Монтаж			Лист		

С-ПВ9.21-4-0

Лит. Лист Листов
И 40 1 2
Гипр.и.монтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ9.21-4-00Б



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} 7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.			Штук.			Монтаж			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Лист		
Нормок.			Числова			Монтаж			Лист		

г.п 704-1-150Б
С-ПВ9.21-4-00Б

Боковина

Сборочный чертеж

Лит. Листов Механика
И 40 1:20
Гипр.и.монтаж
г. Москва 5

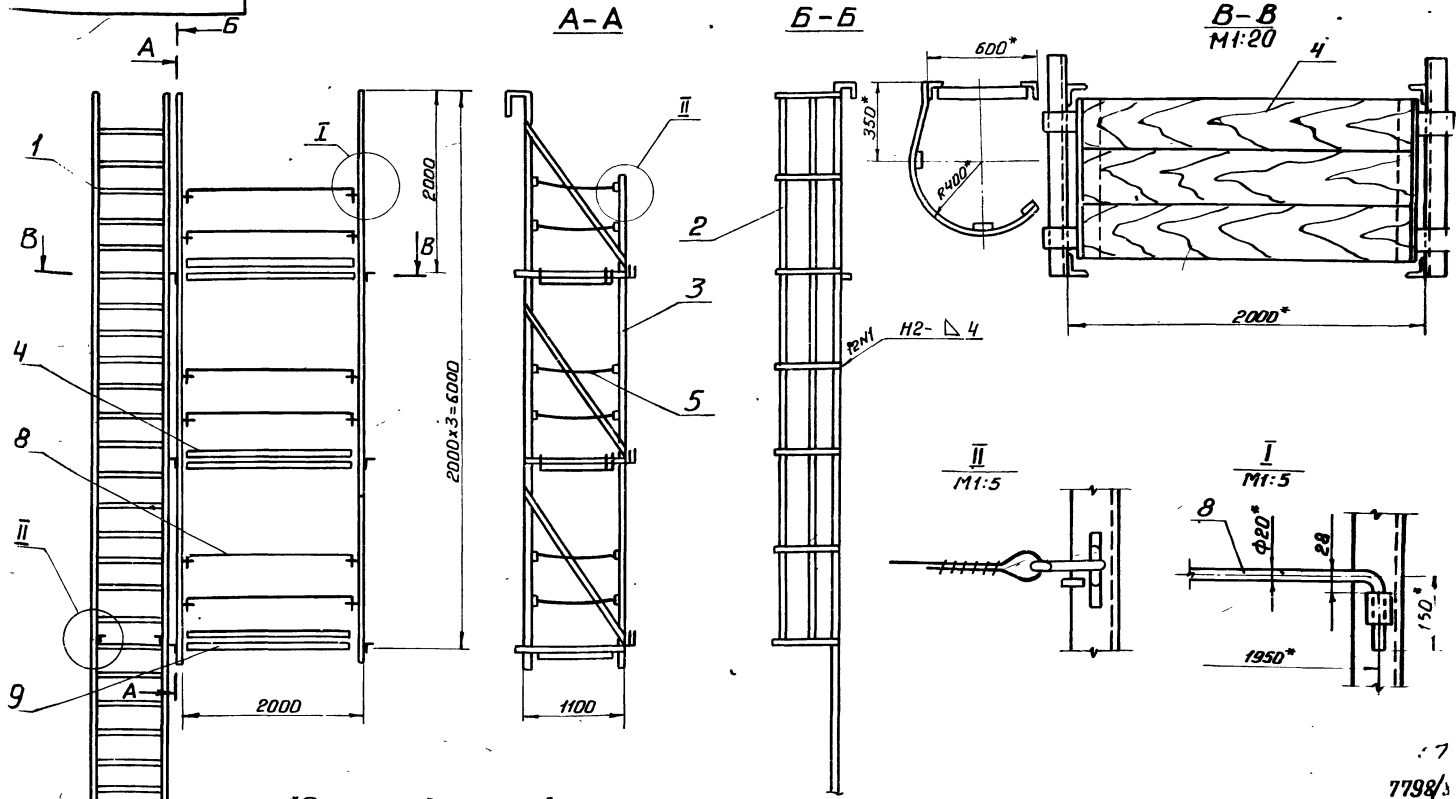
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.11-0-0				
Изм.	Лист	Надпись	Подп.	Дата
1	1	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Гипранг	1980
г. Москва				
Формат 11				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг $\varnothing 78$ ГОСТ 2590-71		
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 100 \pm 1$		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок $56 \times 56 \times 5$ ГОСТ 8509-72	1	18 кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 6175 \pm 7$		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок $550 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72	3	4,3 кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1150 \pm 3,0$		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса 65×40 ГОСТ 103-76	3	0,5 кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 170 \pm 1,2$		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные		
				типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

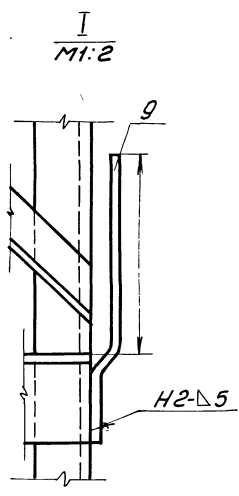
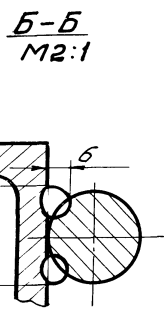
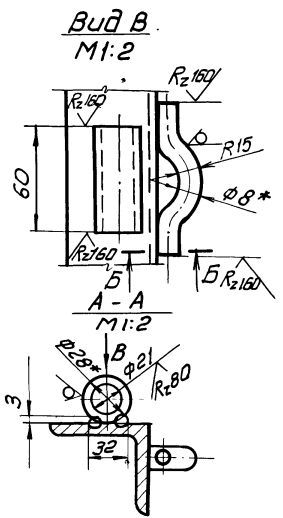
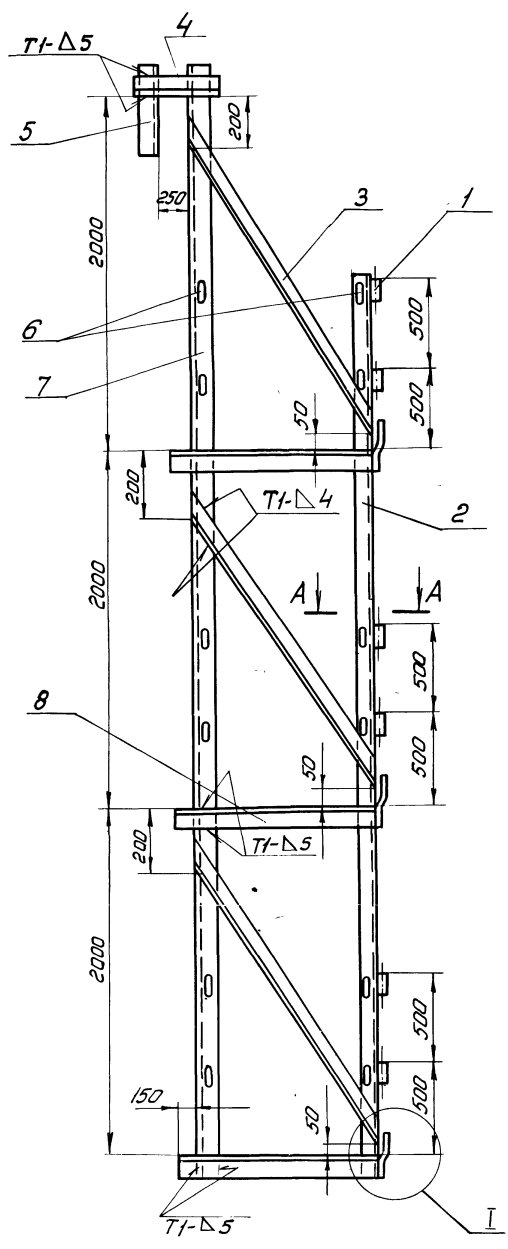
С-ПВ9.11-4-0				
Изм.	Лист	Надпись	Подп.	Дата
1	1	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Гипранг	1980
г. Москва				
Формат 11				

С-ПВ9.11-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550 кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

Т.П. 704-1-150С				
С-ПВ9.11-0-0СБ				
Изм.	Лист	Надпись	Подп.	Дата
1	1	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	Гипранг	1980
г. Москва				
Формат 11				



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R_z 320/

58
7798/8

				Т.п. 704-1-150С			С-ПВ9.11-4-ОСБ		
				Боковина			Лит.	Масса	Угол таб
				Сборочный чертеж			И	65,0	120
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Инженер								
Проб.	Штукатур								
Г.П.	Штукатур								
Начерт.	Кустяков								
Нормек.	Числова								
Чтв.	Штукатур								
							Ил.проект.ст.м.т.а г Москва		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.11-1-0

Лестница.

Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

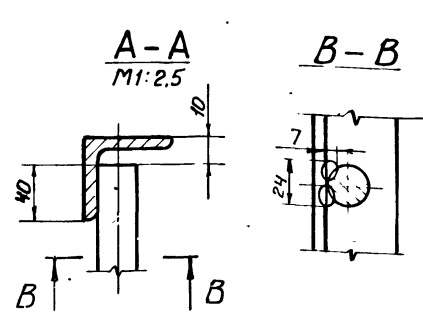
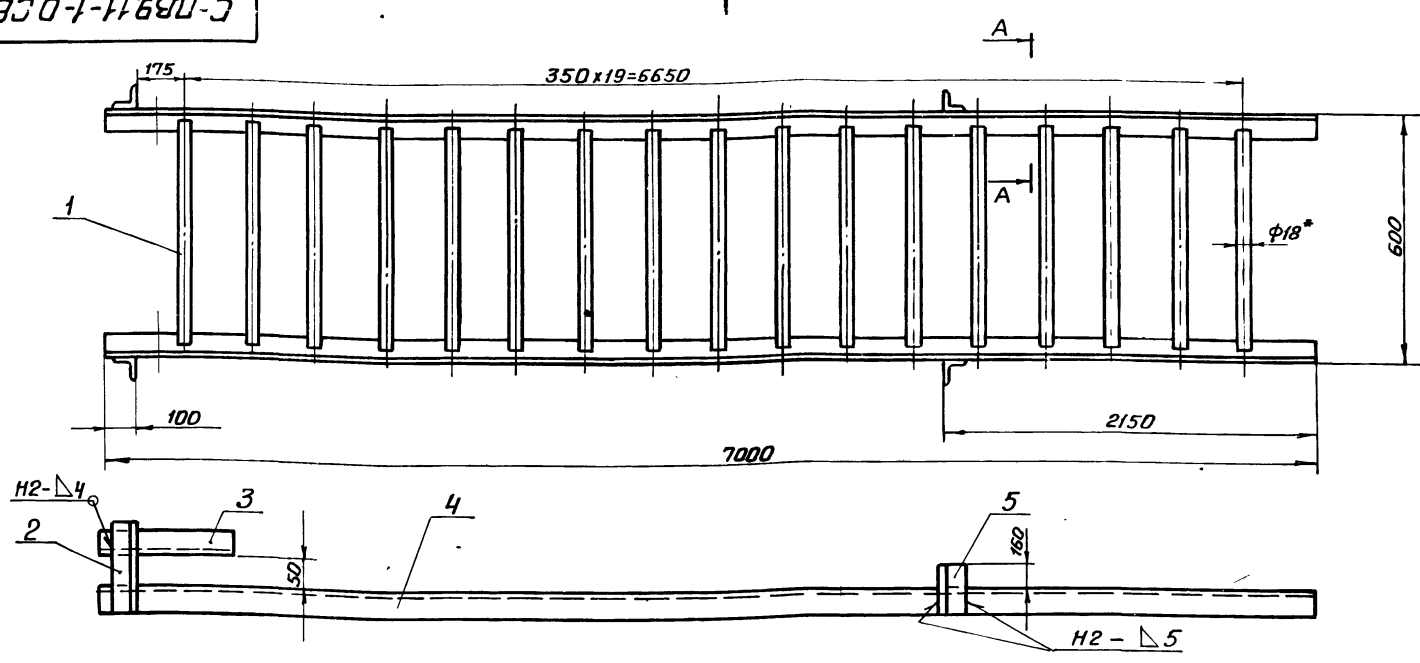
Формат 11

С-ПВ9.11-1-0

Лист 2

Формат 11

930-1-1169U-C



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.

Т.П. 704-1-150С

С-ПВ9.11-1-ОСБ

Лестница.
Сборочный чертеж

Лист 2

Масса 60,0

Масштаб 1:10

Формат 12

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=190±3,5	7	1,2кг
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=6125±7	3	4,2кг
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

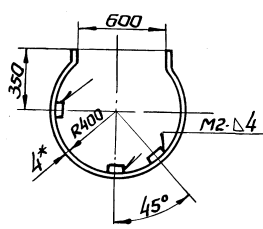
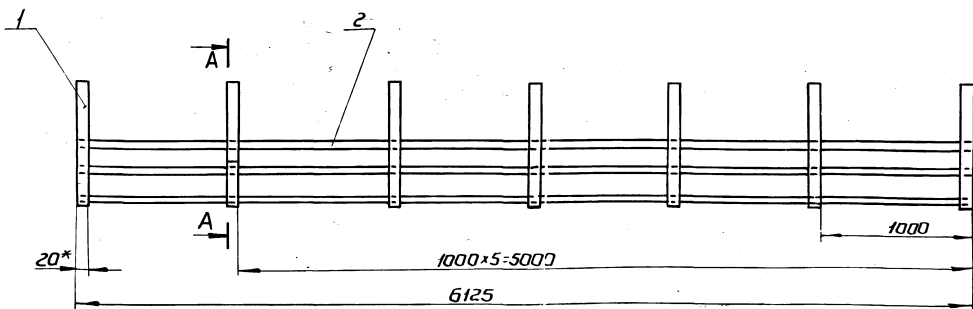
Лит	Лист	Вместов
С-ПВ9.11-5-0		
Ограждение верхнее		
Исправлен специалистом г. Москва		
Формат А1		

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг Круг 650x20 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=60±1	6	0,08кг
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=5100±7	1	15кг
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=2100±4	3	4,2кг
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=950±27	1	1,7кг
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=100±1	1	1,7кг
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

Лит	Лист	Вместов
С-ПВ9.11-4-0		
Бакобина.		
Исправлен специалистом г. Москва		
Формат А1		

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ₂
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей Б4-V

7798/8

Лит	Лист	Вместов
Т.п. 704-1-150 С		
С-ПВ9.11-3-0СБ		
Ограждение верхнее		
Сварочный чертеж		
Исправлен специалистом Москва		
Формат А2		