

Типовой проект  
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ  
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м<sup>3</sup>  
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕВЕРНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-II-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ  
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ  
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН  
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102  
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

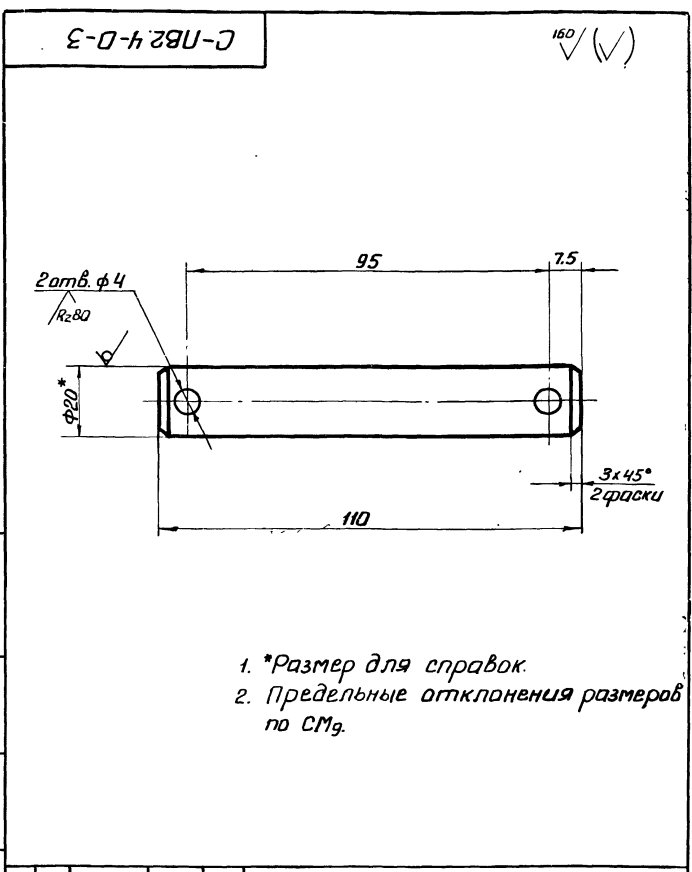
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4-0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4-0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4-0-3	Ось	4
С-ПВ2.4-1-0	Ось	5
С-ПВ2.4-1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4-2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4-4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4-4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4-3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4-3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4-3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4-2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4-3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4-0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4-3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4-3-2	Пластина	8
С-ПВ5К3-0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К3-0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К3-0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К3-0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К3-2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К3-2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К3-2-1	Труба	11
С-ПВ5К3-0-1	Ребро	11
С-ПВ5К3-3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К3-3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К3-0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К3-0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К17-0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17-0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2-0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2-0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2-0-1	Палец	15
С-ПВ3-2-1-0	Втулка	16
С-ПВ3-2-1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3-2-1-1	Втулка	16
С-ПВ3-2-1-2	Кольцо	16
С-ПВ3-2-2-0	Карпус	17
С-ПВ3-2-2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3-2-2-2	Щека	17
С-ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4-0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1-0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2-0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16-0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16-0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16-1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16-1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16-2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16-2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16-2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16-3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16-3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32-0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32-0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32-0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3-0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3-0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3-1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3-1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3-0-2	Винт	27
С-ПВ4.3-1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8-0-0	Рама	28
С-ПВ9.8-0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8-0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1-0-0	Строп 3 <sup>х</sup> бетонной	29
С-ПВ10.1-0-0СБ	Строп 3 <sup>х</sup> бетонной (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1-0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11-0-0	Клин	30
С-ПВ7.11-0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11-0-1	Целолок	30
С-ПВ8-5-0-0	Клиновое упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5-0-0СБ	Клиновое упор	31
С-ПВ8.5-0-1	Палец	32
С-ПВ8.5-0-3	Щека	32
С-ПВ8.5-0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8.5-0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19-0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7-0-4	Щека	34
С-ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6-0-3	Труба	35
С-ПВ5.18-0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18-0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0сб	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0сб	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0сб	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0сб	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0сб	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0сб	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0сб	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0сб	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0сб	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0сб	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0сб	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0сб	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0сб	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0сб	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0сб	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0сб	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	

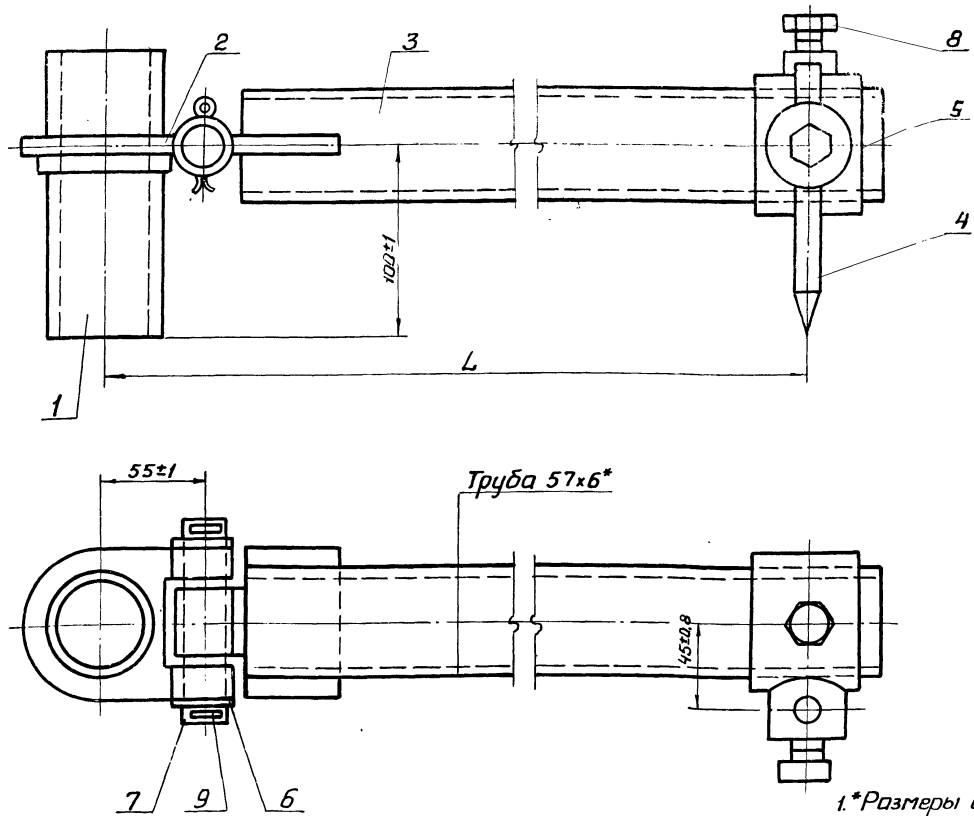


Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	С-ПВ2.4-0-0	Лит.	Лист	Листов
1	1	1	1	Приспособление для разметки днища.	И	1	1
авт. Шитиков				сборочный чертеж.	Гипроветспец-монтаж		
авт. Кузнецов					г. Москва		
авт. Числова					Формат И		

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лит	Листов	Листов
И	1	1

С-ПВ2.4-0-3  
Ось  
20 ГОСТ 2590-71  
Круг ВСт3сп ГОСТ 535-79  
г. Москва  
Формат

С-ПВ2.4-0-0СБ

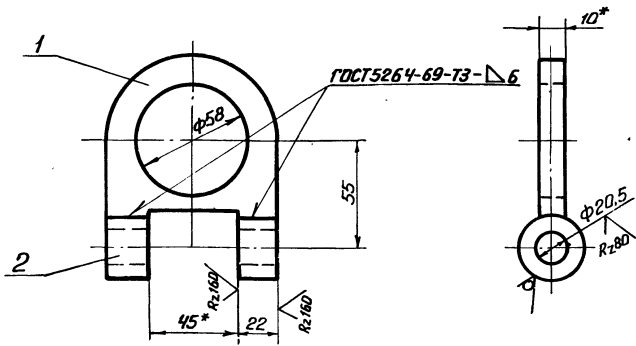


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м <sup>3</sup>
-01	3400	45,6	V=200м <sup>3</sup>
-02	3800	48,7	V=300м <sup>3</sup>
-03	4300	52,4	V=400м <sup>3</sup>
-04	5300	59,9	V=700; 1000м <sup>3</sup>

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2
Лит	Листов	Листов
И	1	1

С-ПВ2.4-0-0СБ  
Приспособление для разметки днища.  
сборочный чертеж.  
г. Москва  
Формат

С-ПВ2.4-2-0СБ



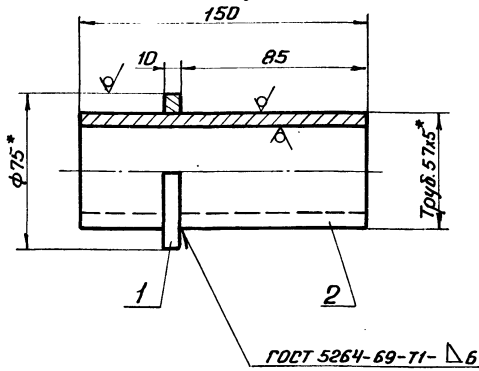
- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальные - по СМ7.

С-ПВ2.4-2-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	И/И			И	0,35	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтепец-монтаж		
Нач. отд. Числова				г. Москва		
И. контр.				Формат И		

Кронштейн.  
Сборочный чертеж.

С-ПВ2.4-1-0СБ



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальные - по СМ7.

С-ПВ2.4-1-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	И/И			И	1,25	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтепец-монтаж		
Нач. отд. Числова				г. Москва		
И. контр.				Формат И		

Ось  
Сборочный чертеж.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	С-ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	С-ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
		64	С-ПВ2.4-2-2	Втулка	2	0,05кг
				Круг В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=22±0,5 Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Имя и фамилия, Подп. и дата, Имя и фамилия, Подп. и дата

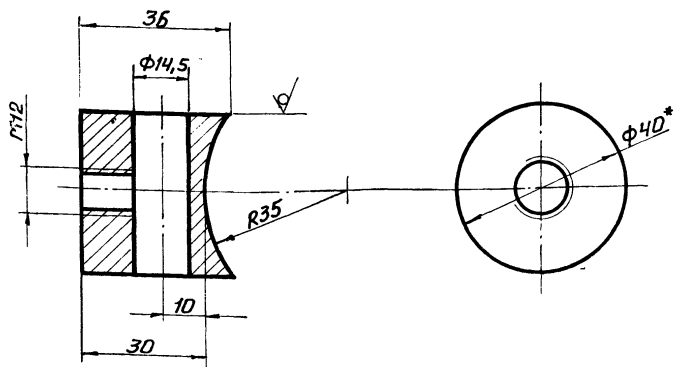
С-ПВ2.4-2-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Гендельман	И/И			И		
Проб. Шитиков				Гипронергтепец-монтаж		
Гип. Кузнецов				г. Москва		
Нач. отд. Числова				Формат И		
И. контр.						

Кронштейн.

С-ПВ2.4-4-3

Rz80 (V)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Аз,  
валов - по Б7,  
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,  
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круге В40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				<b>Детали</b>		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круге В30 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина <b>Материалы</b> Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

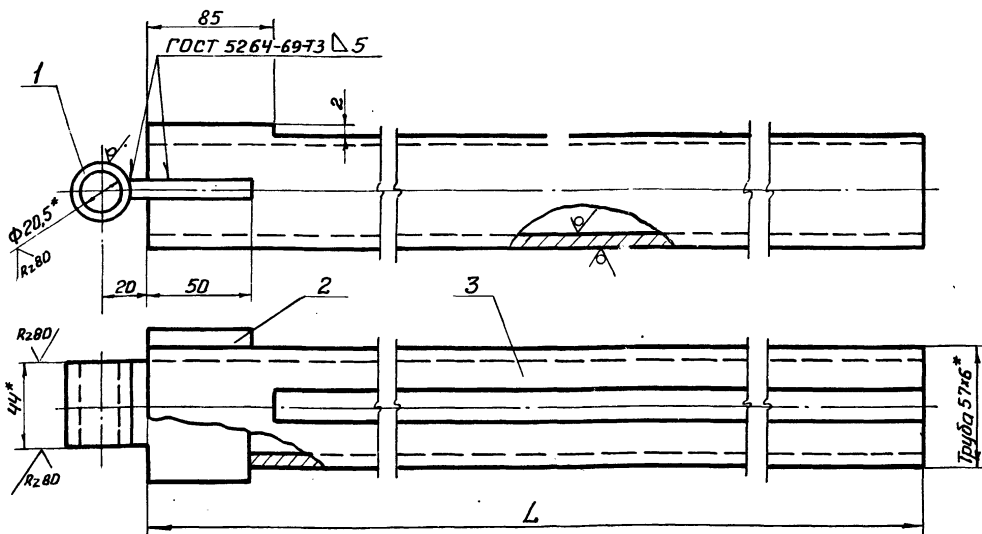
С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 2		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

С-ПВ2.4-4-0СБ

Rz160 (V)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м <sup>3</sup>
-01	3355	24,5	V=200м <sup>3</sup>
-02	3755	28,4	V=300м <sup>3</sup>
-03	4255	32,1	V=400м <sup>3</sup>
-04	5255	39,7	V=700и1000м <sup>3</sup>

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст.	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

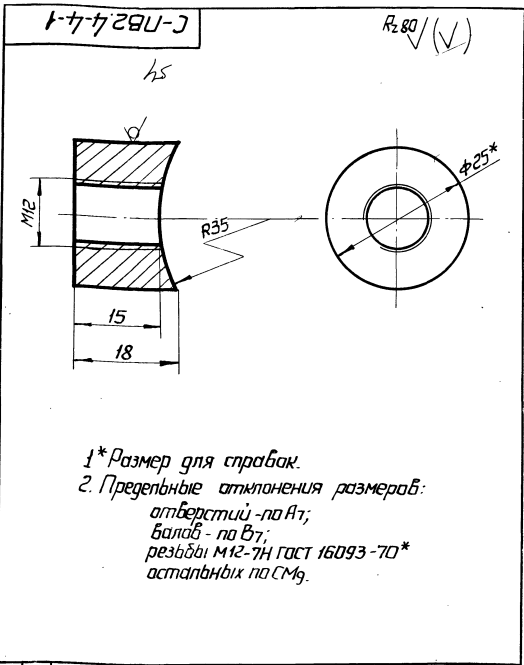
С-ПВ2.4-4-0СБ

Штанга.  
Сборочный чертёж.

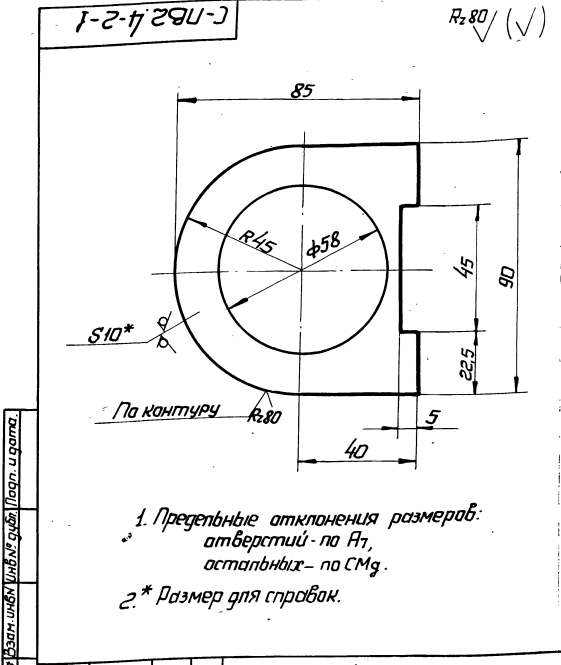
7798/8

6

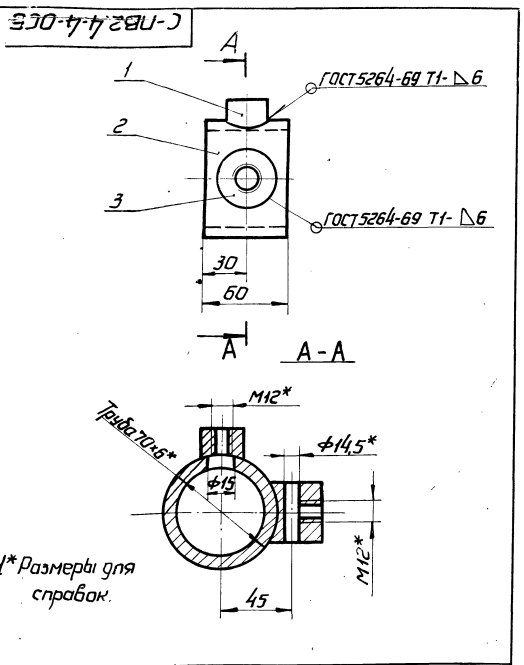
Т.п. 704-1-150С



с-пв2.4-4-1				Лист	Масса	Изготов
Бобышка.				И	0,05	
Кру: В25 ГОСТ 2590-71 ВитЭп ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Исполнительный монтаж г. Москва		
				Формат И		

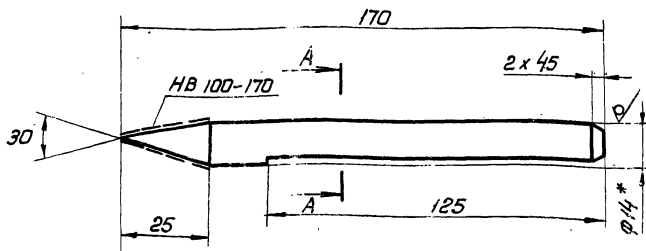


с-пв2.4-2-1				Лист	Масса	Изготов
Пластина.				И	0,3	И
Кру: В25 ГОСТ 2590-71 ВитЭп ГОСТ 4637-69				Лист	Листов 1	
				Исполнительный монтаж г. Москва		
				Формат И		

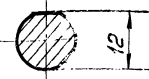


с-пв2.4-4-0сб				Лист	Масса	Изготов
Двигок.				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
				Исполнительный монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		11	с-пв2.4-4-0сб	Сборочный чертеж		
Детали						
		11	1 с-пв2.4-4-1	Бобышка	1	
		64	2 с-пв2.4-4-2	Труба	1	0,09 кг
		11	3 с-пв2.4-4-3	Бобышка	1	
Материалы						
				Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				г.п. 704-1-150 с		7798/8
с-пв2.4-4-0				Лист	Масса	Изготов
Двигок.				И		1
				Исполнительный монтаж г. Москва		

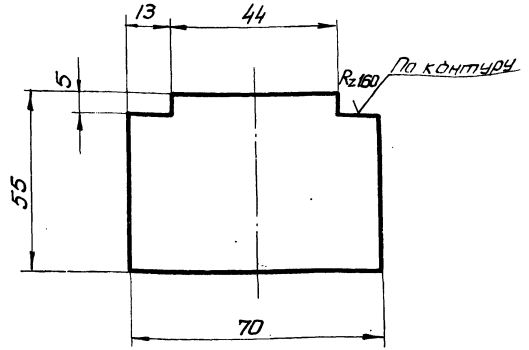


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круж. В.Ч. ГОСТ 2590-71		
п.	Штукатур	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
п.п.	Квантис	✓		Лист Листов 1		
п.п.п.	Числа	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
				Формат И		



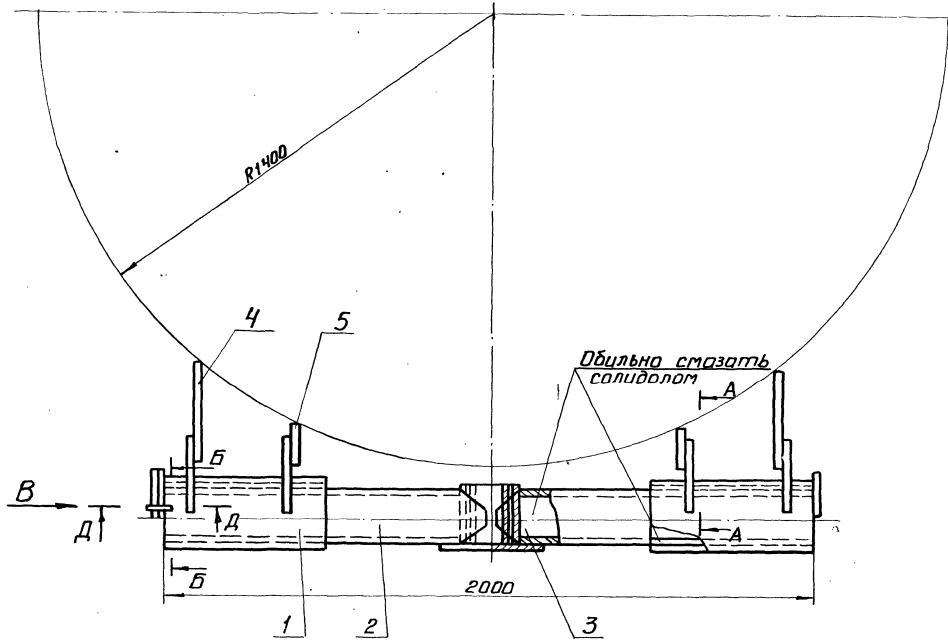
- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
п.	Штукатур	✓		Лист Листов 1		
п.п.	Квантис	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж 2. Москва		
п.п.п.	Числа	✓		Формат И		

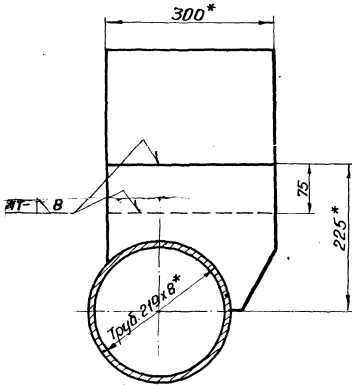
№ докум.	Кол.	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
			C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ		
			Детали		
54	3	C-ПВ2.4-4-3-03	Труба	1	31,75 кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
			АЮ ГОСТ 8731-74		
			L = 4255 ± 6		
			C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ		
			Детали		
54	3	C-ПВ2.4-4-3-04	Труба	1	39,35 кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
			АЮ ГОСТ 8731-74		
			L = 5255 ± 7		
C-ПВ2.4-3-0				Лист	2
				Формат И	

№ докум.	Кол.	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
			C-ПВ2.4-0-0-03		
			С.М.С.Б		
			Сборочные единицы		
12	3	C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга	1	
			C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ		
			Сборочные единицы		
12	3	C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
C-ПВ2.4-0-0				Лист	2
				Формат И	

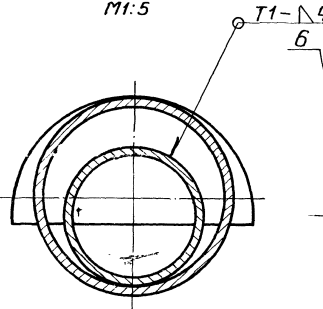




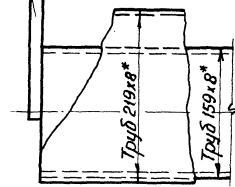
**А-А**  
М1:5



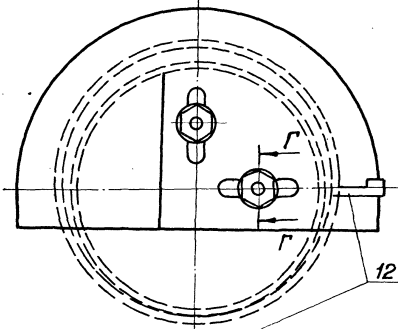
**Б-Б**  
М1:5



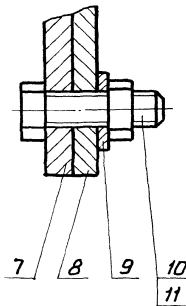
**Вид Е**  
М1:5



**Вид В**  
М1:2.5



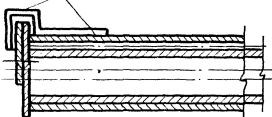
**Г-Г**  
М1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенки кранов“).
3. Деталь поз.6.7.13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМг.

Приквартить

**Д-Д**  
М1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С		С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Шарнир для подвеса рулона массой до 30т. Сварочный чертёж.			И	118,14	1:10
Разраб.	Гендельман	И.И.						Лист	Листов 1	
Пров.	Шитиков	В.В.						Гипроинертспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.						г. Москва		
И.контр.	Числова	В.В.						Формат 2?		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
2	C-ПВ5К.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
4	1 C-ПВ5К.3-1-1	Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 L=500±2	1	21.0кг
4	2 C-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		<u>Материалы</u>		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И		1
Разраб.	И. П.	И. П.	И. П.		Гипронергостепец-монтаж г. Москва		
Проф.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
Нач. отд.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
И. контр.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		

**C-ПВ5К.3-1-0**  
**Опора**  
Формат А1

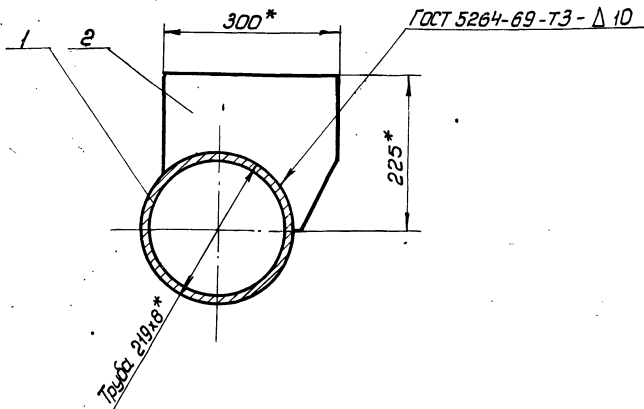
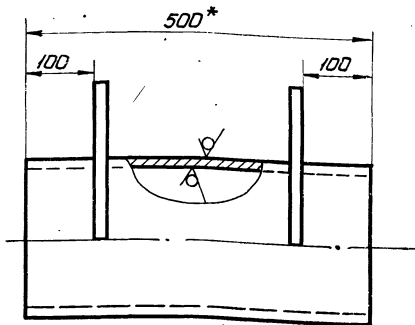
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	C-ПВ5К.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1 C-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
И	2 C-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
И	3 C-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		<u>Детали</u>		
БН	4 C-ПВ5.К.3-0-1	Пластина 512х250 ГОСТ 82-70 Полоса 89Г2С ГОСТ 14637-69 L=320±2	2	1.4кг
БН	5 C-ПВ5К.3-0-2	Пластина 512х250 ГОСТ 82-70 Полоса 89Г2С ГОСТ 14637-69 L=150±1.2	2	0.7кг
И	6 C-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 C-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
И	8 C-ПВ5К.3-0-5	Угловой сектор	1	
БН	12 C-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса 89Г2С ГОСТ 14637-69 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=400±2	1	0.2кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24х65.58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24х013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И		1
Разраб.	И. П.	И. П.	И. П.		Гипронергостепец-монтаж г. Москва		
Проф.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
Нач. отд.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
И. контр.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		

**C-ПВ5К.3-0-0**  
**Щарнир для**  
**подъема рулона**  
**массой до 30 т.**  
Формат А1

С-ПВ5К.3-1-0СБ



1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМг.

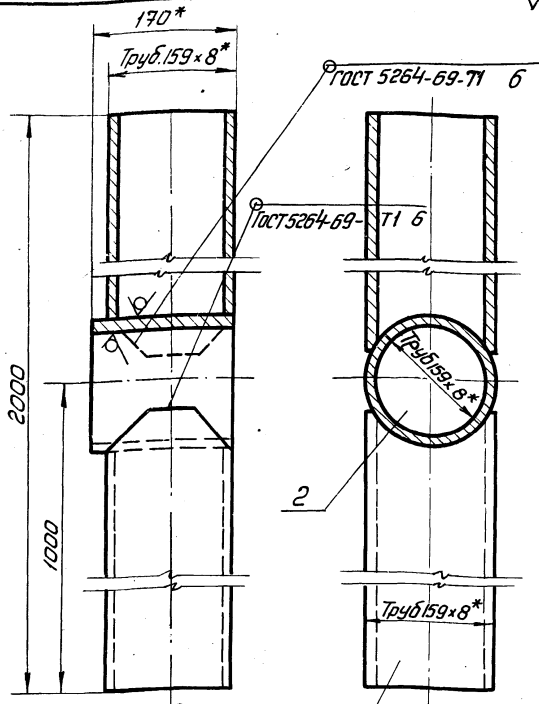
10  
7798/8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И		1
Разраб.	И. П.	И. П.	И. П.		Гипронергостепец-монтаж г. Москва		
Проф.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
Нач. отд.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		
И. контр.	И. П.	И. П.	И. П.		г. Москва		

Т.П. 704-1-150С  
**C-ПВ5.К.3-1-0СБ**  
**Опора**  
**Сборочный чертеж**  
Лит. Масса Масштаб  
И 30.0 1:5  
Лит Листов 1  
Гипронергостепец-монтаж  
г. Москва  
Формат А1

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R<sub>2</sub>320 (✓)



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.		И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов				Формат 11		
И.контр.	Числова						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ				Сборочный чертеж		
Детали								
И	1	С-ПВ5К.3-2-1				Труба	2	
И	2	С-ПВ5К.3-2-2				Патрубок L=170±1		
						Труба 159x8 ГОСТ 8732-78	1	5кг
						А20 ГОСТ 8731-74		
Материалы								
Электроды								
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75								

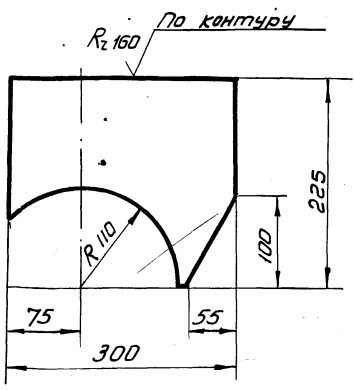
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.		И		1
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов				Формат 11		
И.контр.	Числова						

С-ПВ5К.3-0-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



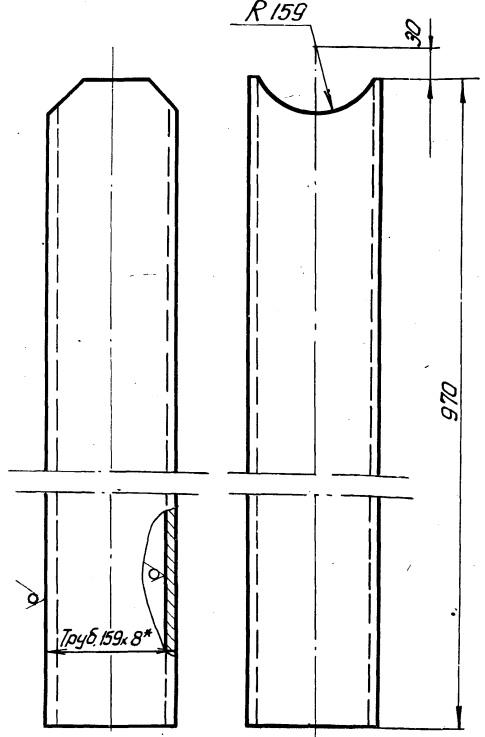
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.		И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
Исполн.	Кузнецов				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		

С-ПВ5К.3-2-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8

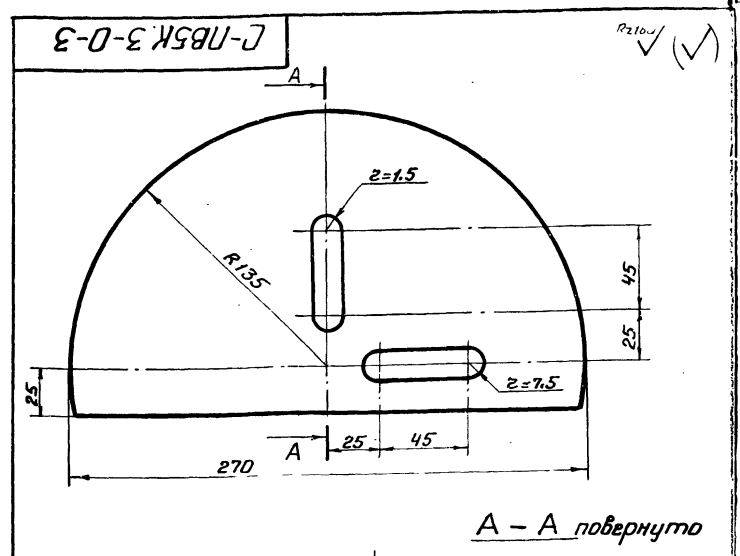
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.		И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
Исполн.	Кузнецов				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		<b>С-ПВ5К.3-3-ОСБ</b>	<b>сборочный чертёж</b>		
			<b>Детали</b>		
1		<b>С-ПВ5К.3-3-1</b>	<b>Пластина <math>L=300 \pm 1,7</math></b>		
			<b>Полоса <math>B 12 \times 300</math> ГОСТ 82-70</b>	1	8,5 кг
			<b>Вст.зеп. ГОСТ 14637-69</b>		
2		<b>С-ПВ5К.3-3-2</b>	<b>Труба <math>133 \times 8</math> ГОСТ 8732-78</b>	1	4,9 кг
			<b>А20 ГОСТ 8731-74</b>		
			$L=170 \pm 1$		
			<b>Материалы</b>		
			<b>Электроды сварочные типа Э-42А</b>		
			<b>ГОСТ 9467-75</b>		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И		1
Разработчик: Гендельман И.А.				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва			
Проб. Шитиков				Формат И			
Гип Шитиков							
Нач. отд. Кузнецов							
Н. контр. Числова							

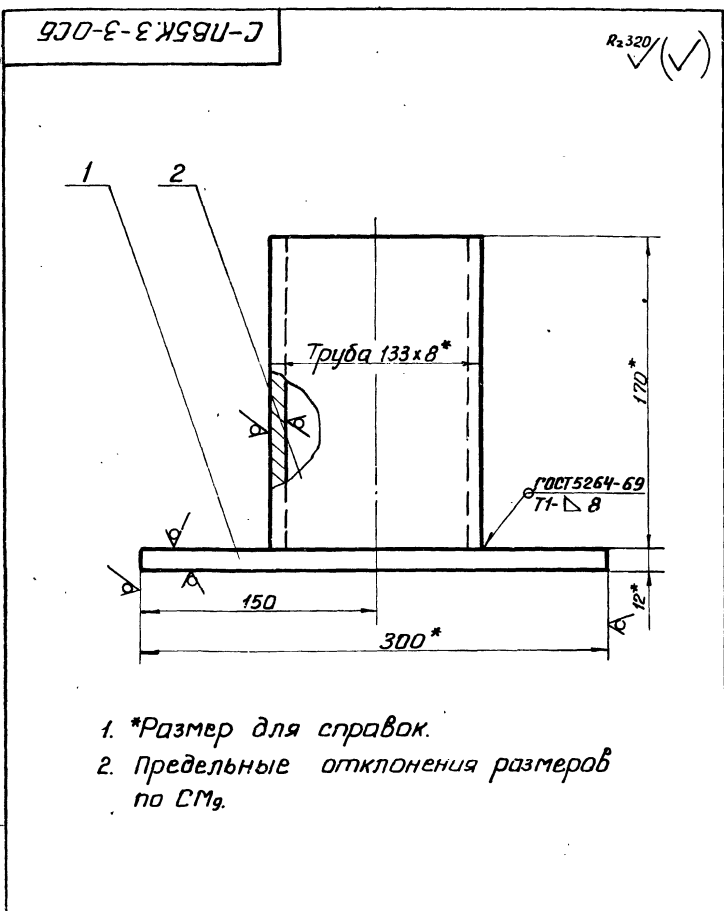


Обозначение	Масса	Примеч.
<b>С-ПВ5К.3-0-3</b>	2,9	без от-верстия
<b>С-ПВ5К.3-0-01</b>	2,7	с от-верстиями

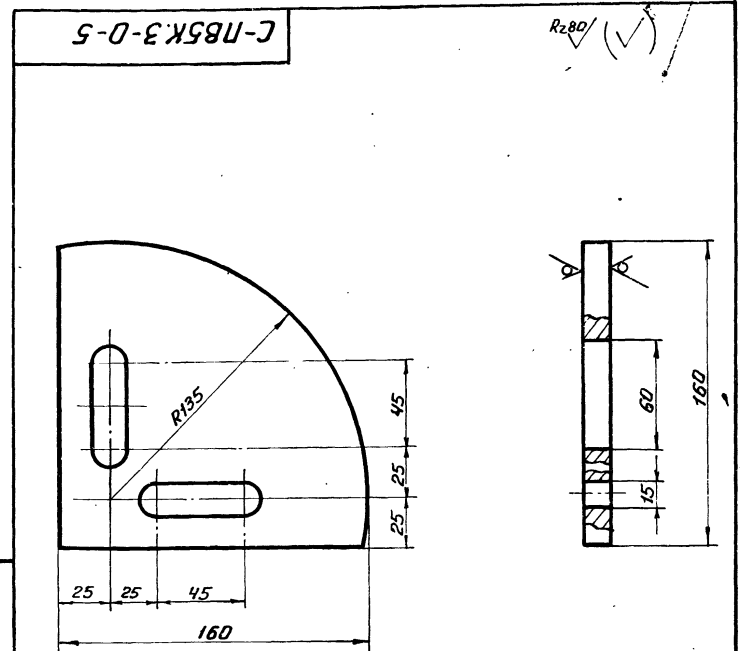
1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

2.\*Размер для справок.

С-ПВ5К.3-0-3					Лит.	Масса	Масштаб
<b>Ограничитель</b>					И	См. табл.	1:2
Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76					Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					Формат И		



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	13,4	1:2,5
Разработчик: Гендельман И.А.				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва			
Проб. Шитиков				Формат И			
Гип Шитиков							
Нач. отд. Кузнецов							
Н. контр. Числова							



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

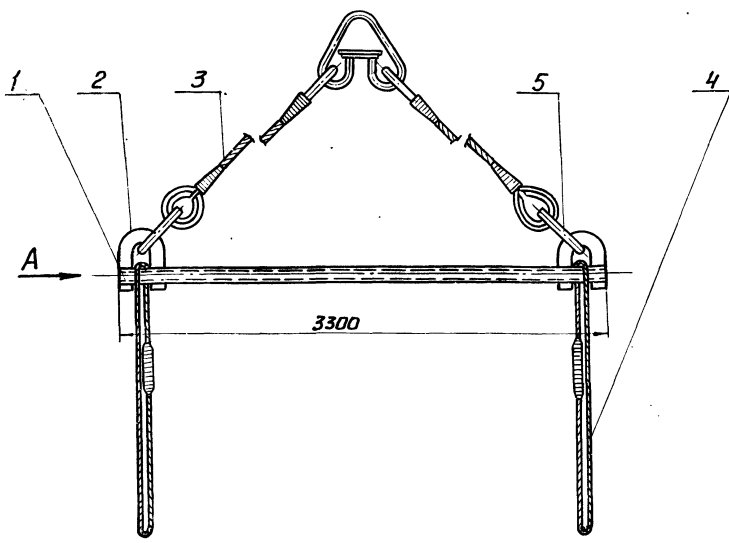
С-ПВ5К.3-0-5					Лит.	Масса	Масштаб
<b>Угловой сектор</b>					И	1,7	1:2
Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76					Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
Траверса для подвеса рулона.				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

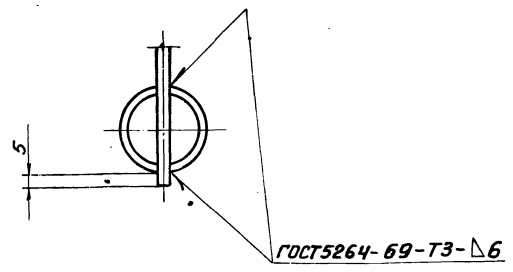
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

Изм. и дата в табл. 1. Изм. и дата в табл. 2.

С-ПВ5.17-0-0-0



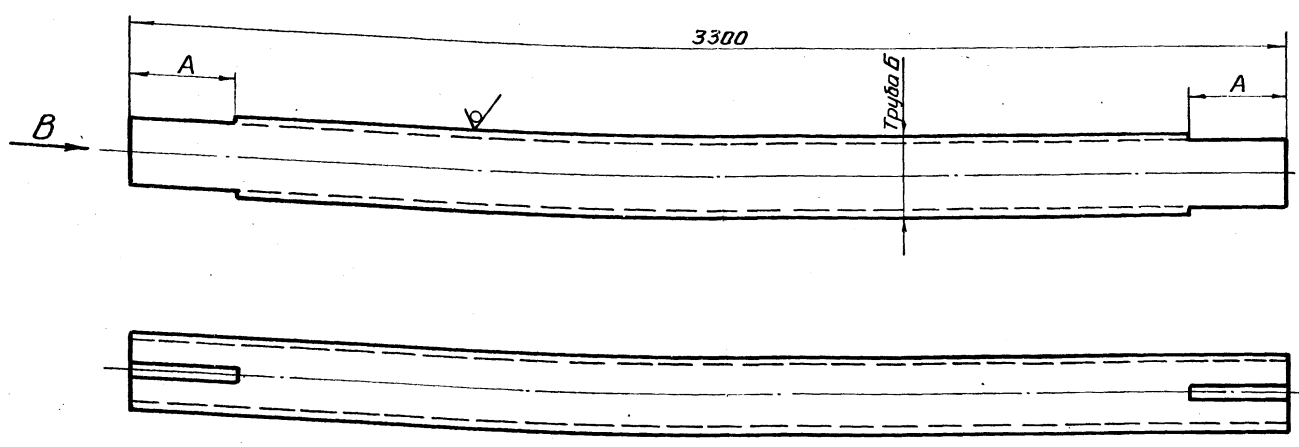
Вид А  
М1:5



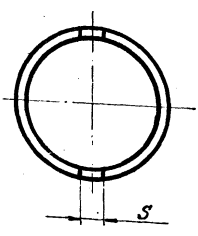
1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Траверса для подвеса рулона.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			См. табл.	1:25
Проб.	Шитиков	В.В.			Лист	Листов
Гип.	Шитиков	В.В.			Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат 12	
Н. контр.	Числова	И.И.				
13 7798/8						



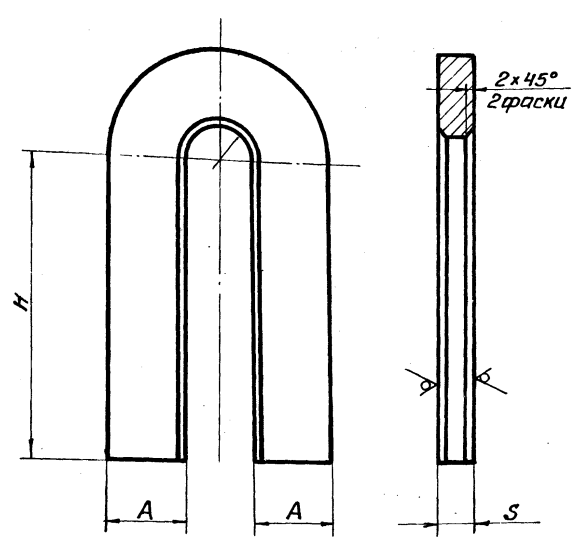
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.И. Пров. Шитиков И.И. Гл. ин. пр. Шитиков И.И. Нач. отд. Кузнецов С.С. И. контр. Числова И.И.					Труба		Лист 1
					Труба		
					Труба Б ГОСТ 8732-73 09Г2СГОСТ8731-74 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат 12		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

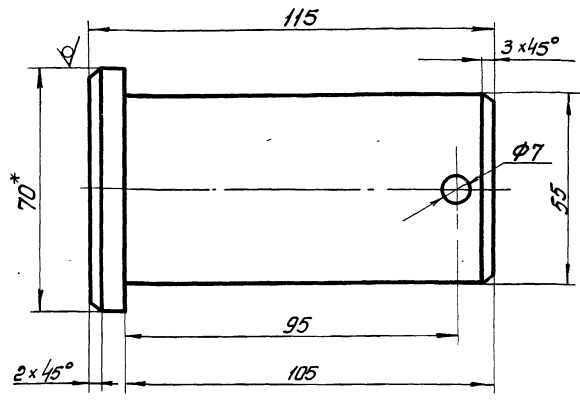
1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.И. Пров. Шитиков И.И. Гл. ин. пр. Шитиков И.И. Нач. отд. Кузнецов С.С. И. контр. Числова И.И.					Скоба.		Лист 1
					Лист		
					5 ГОСТ 19903-74 09Г2СГОСТ14637-69 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат 12		

Идентификация	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВЗ.2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С-ПВЗ.2-1-0	Втулка	1	
11	3	С-ПВЗ.2-2-0	Каркас	1	
			<u>детали</u>		
11	2	С-ПВЗ.2-0-1	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплицы 63x75-0021 ГОСТ 397-66	1	

1-0.2.ЭВУ-2

Rz 80 (✓) (✓)



1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров вала по В7, отверстия - по А7, остальных по СМг.

С-ПВЗ.2-0-0			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И			

Скоба для развертывания рулона

Лист	Листов
И	1

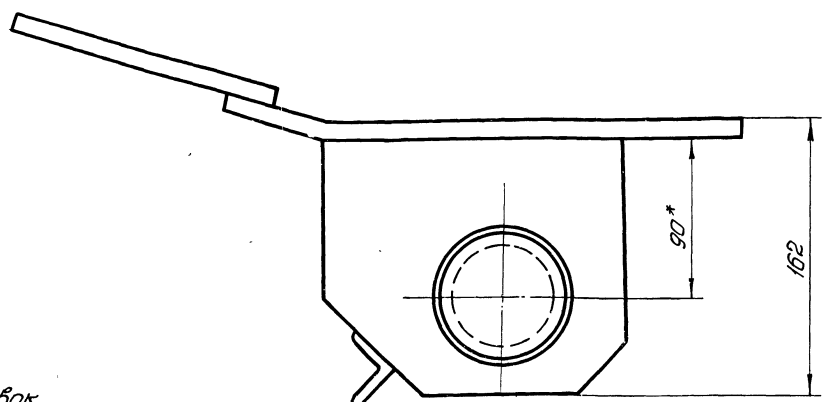
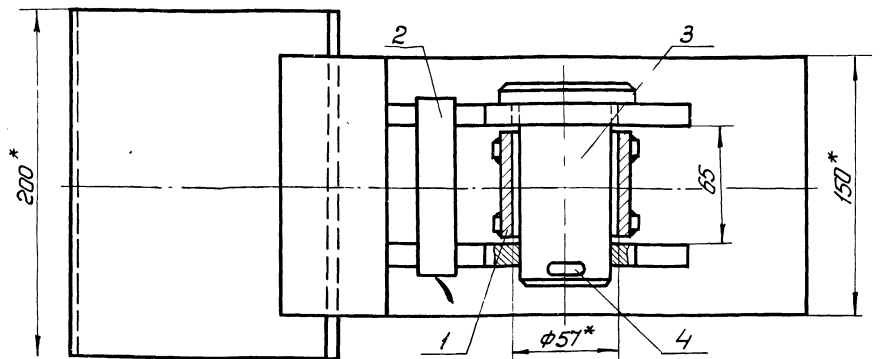
Гипронергспецмонтаж  
г. Москва

Формат 11

Имя и фамилия, Подпись, Дата

С-ПВЗ.2-0-1		
Лист	Масса	Масштаб
И	2,2	1:1
Лист Листов 1		
В 70 ГОСТ 2590-71		
ГОСТ 09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипронергспецмонтаж г. Москва		
Формат 11		

С-ПВЗ.2-0-0СБ



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Т.П 704-1-150 С				С-ПВЗ.2-0-0СБ		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И				И	15,8	1:2
Лист Листов 1				Гипронергспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

15  
7798/8

Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Эк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исполнитель	Проверитель	
				2. Москва		
Формат И						

930-1-2-ЭВУ-3

1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-2

1\* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо.			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-1

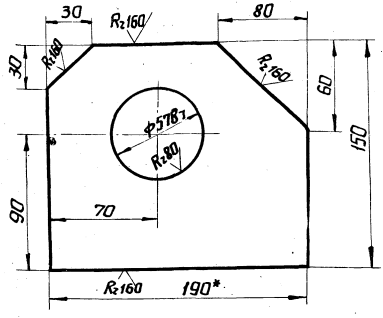
1\* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
12	2	С-ПВЗ.2-2-0СБ	Документация	Сборочный чертеж		
			Детали			
64	1	С-ПВЗ.2-2-1	Пластина	1	2,8кг	
11	2	С-ПВЗ.2-2-2	Щека	2		
64	3	С-ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный	1	0,2кг	
64	4	С-ПВЗ.2-2-4	Пластина	1	4,2кг	
				Материалы		
				Электроробот сварочные		
				типа Э49А ГОСТ 19467-75		
С-ПВЗ.2-2-0						
Корпус.						
Лит.	Лист	Листов				
ИП	1	1				
Испроделстелемонтаж з. Москва						
Формат 11						

С-ПВЗ.2-2-2



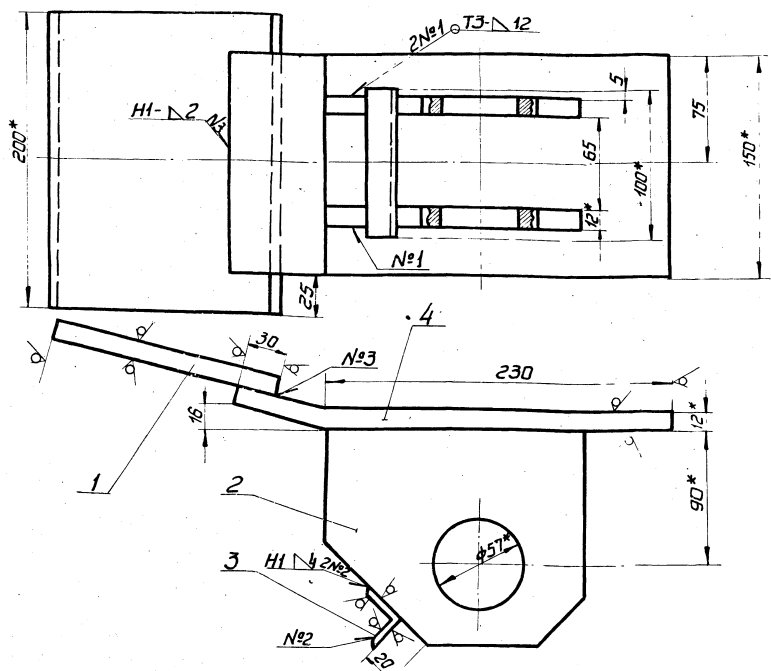
1\* - Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ.

С-ПВЗ.2-2-2

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист 1 из 1		
Испроделстелемонтаж з. Москва		
Формат 11		

С-ПВЗ.2-2-0СБ



1\* - Размеры для справок.  
 2. Швы сварных соединений выполняются по ГОСТ 5264-69  
 3. Предельные отклонения размеров по СМЗ.

С-ПВЗ.2-2-0СБ

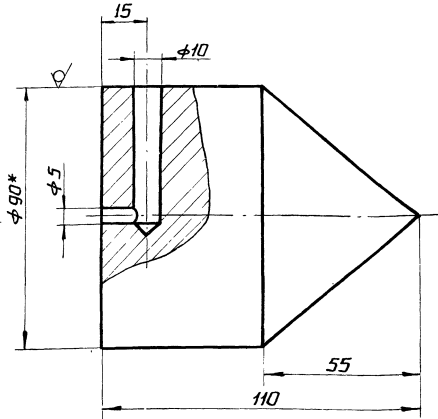
Корпус.

Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2
Лист 1 из 1		
Испроделстелемонтаж з. Москва		
Формат 12		

0-0-1-218U-C

R<sub>z</sub>80 (✓)



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лист Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

Круг 890 ГОСТ 2590-71

Ст. 3 ГОСТ 1535-79

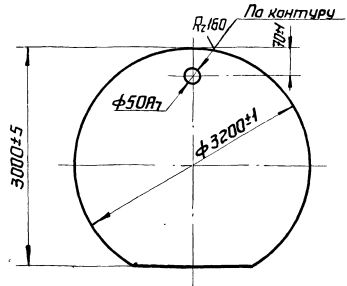
Цирконий-титановый

г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лист Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

68 ГОСТ 19903-74

0912 ГОСТ 14637-69

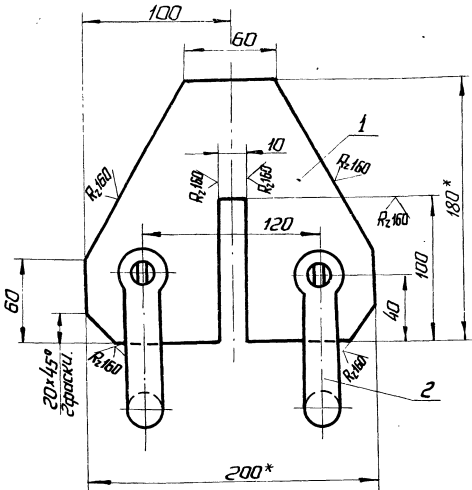
Цирконий-титановый

г. Москва

Формат И

0-0-1-218U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 2\* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лист Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Цирконий-титановый

г. Москва.

Формат И

Вид	Лист	Масса	Масштаб	Кол.	Прим
					Документация
И	С-ПВ8.4-0-0СБ				Сборочный чертеж
					Листов
64	1 С-ПВ8.4-0-1	Лист	610 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.	1	3,04 кг
					Стандартные изделия.
2			Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72	2	1,1 кг 0912
					18
					7798/8

Т.п. 704-150С

С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

Лист Лист Листов

И И И

Цирконий-титановый

г. Москва

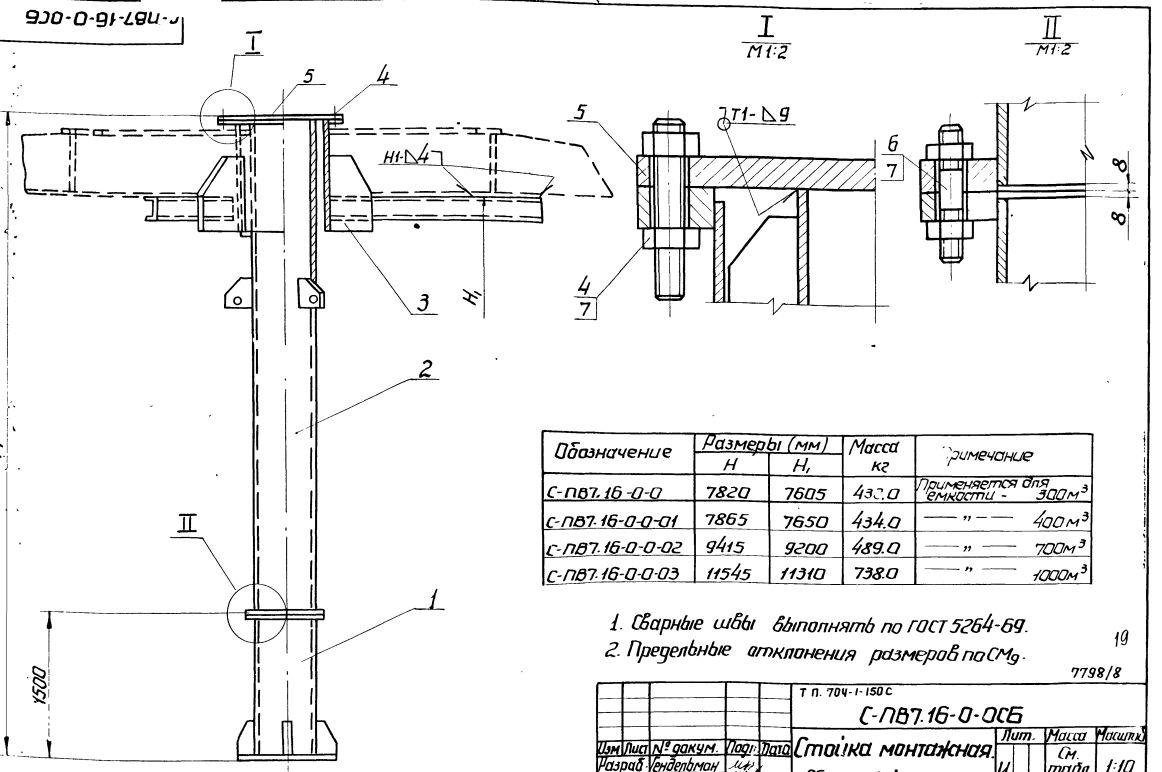
Формат И

Этап	Этап	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ7.16-0-ОСБ	Сборочный чертеж Материалы. Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-0-0 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1		С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2		С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1	
И	3		С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1	
И	4		С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
				Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*	1	
				Шпилька М 16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	8	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
				С-ПВ7.16-0-0-01 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1		С-ПВ7.16-1-0-0	Стойка нижняя	1	
И	2		С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1	
И	3		С-ПВ7.16-1-0-0	Крестовина Детали	1	
И	4		С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
				Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*	1	
БЧ	5			Шпилька М 16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	8	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
				С-ПВ7.16-0-0-01 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1		С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1	
И	2		С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1	
И	3		С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина Детали	1	
И	4		С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька Стандартные изделия	12	
				Заглушка Ру 2,5; Ду-300		
				ГОСТ 12836-67*	1	
				Шпилька М 16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	24	

Изм. Лист № докум.		Дата		С-ПВ7.16-0-0					
Исполн.	Провер.	Лист	Листов	Лит	Лист	Листов	Стойка монтажная.		
Лист	Листов	Лит	Лист	Лит	Лист	Листов	Исполнительское монтажное задание		
							г. Москва		
							Формат И		

Этап	Этап	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шпилька М16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	8	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
				С-ПВ7.16-0-0-02 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1		С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2		С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1	
И	3		С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1	
И	4		С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
				Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*	1	
				Шпилька М16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	8	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
				С-ПВ7.16-0-0-03		
				Сборочные единицы		
И	1		С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1	
И	2		С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1	
И	3		С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина Детали	1	
И	4		С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька Стандартные изделия	12	
				Заглушка Ру 2,5; Ду-300		
				ГОСТ 12836-67*	1	
				Шпилька М16×100 58С.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	24	

Изм. Лист № докум.		Дата		С-ПВ7.16-0-0					
Исполн.	Провер.	Лист	Листов	Лит	Лист	Листов	Стойка монтажная.		
Лист	Листов	Лит	Лист	Лит	Лист	Листов	Исполнительское монтажное задание		
							г. Москва		
							Формат И		



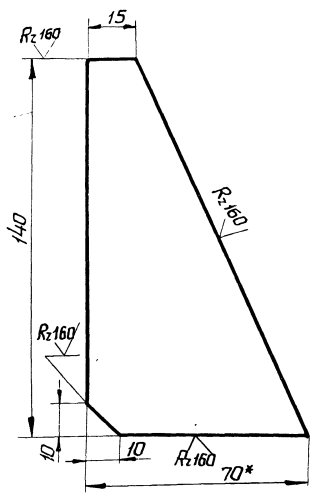
Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	433.0	Применяется для емкостей 300 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " 400 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " 1000 м <sup>3</sup>

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

Изм. Лист № докум.		Дата		Т.п. 704-1-150 С			С-ПВ7.16-0-ОСБ		
Исполн.	Провер.	Лист	Листов	Лит	Лист	Листов	Стойка монтажная		
Лист	Листов	Лит	Лист	Лит	Лист	Листов	Сборочный чертеж		
							Исполнительское монтажное задание		
							г. Москва		
							Формат И		

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 См. СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 Г-09 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса $520 \times 380$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 См. СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 Г-09 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса $520 \times 450$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	

1-1-91.79U-3



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ7.16-1-1

Лист	№ док-м	Пар.	Лист	Листов
1	СБ		1	1
2	Листовой			
5	Штифовой			
7	Штифовой			
10	Клиновидной			
11	Число			

**С-ПВ7.16-1-0**

Стойка  
нижняя.

Лит.	Масса	Макс. кол.
И	0,28	15

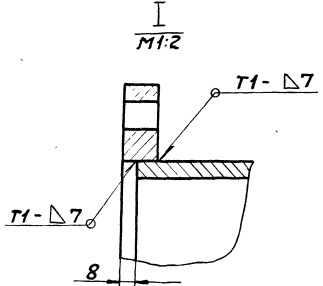
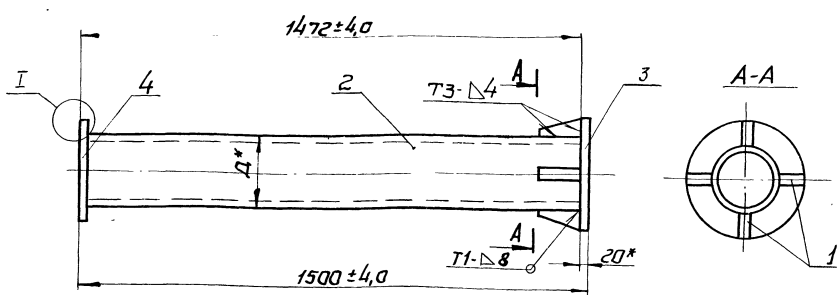
Ил. 1

Ил. 1

Ил.	Масса	Макс. кол.
И	0,28	15
Лист		Листов 1
Лопаса	58x70 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	Ил. 1

Ил. 1

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300, 400, 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м <sup>3</sup>

- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 3. Предельные отклонения размеров СМ9.

Т.П 704-1-150С

**С-ПВ7.16-1-0СБ**

Ил.	Масса	Макс. кол.
И		1-10
Лист		Листов 1
Сборочный чертеж		Ил. 1

Ил. 1

Формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6295 \pm 7,0$	1	264,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 10020 \pm 9,0$	1	525,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6343 \pm 8,0$	1	266,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
4	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 7892 \pm 8$	1	330,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°  
2 фаски.

16±0.09

45

150

75±0.8

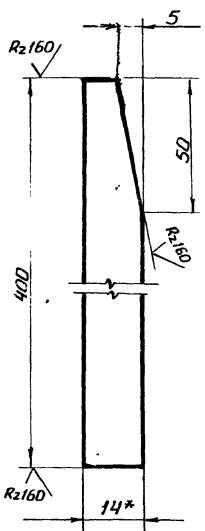
1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

Т. п. 784-1-1506			
С-ПВ7.16-0-1			
Шпилька.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

C-ПВ7.16-2-1

✓ (✓)

62  
oh



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.

C-ПВ7.16-2-1

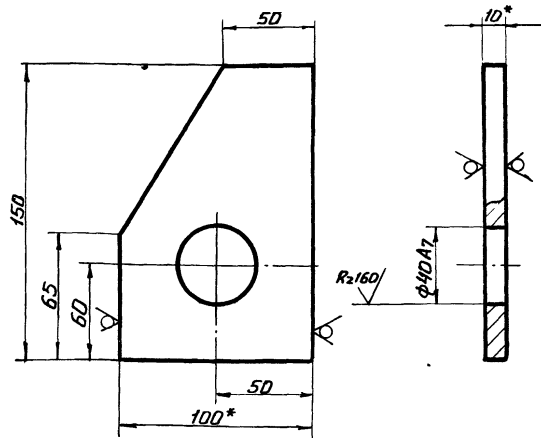
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Щитиков			Листов 1		
		ГИП Щитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71  
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320/ (✓)



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.

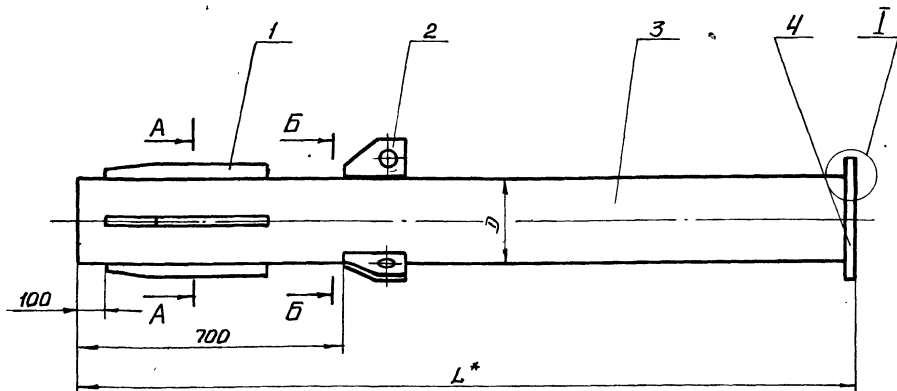
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

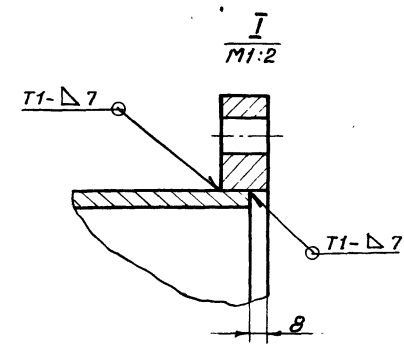
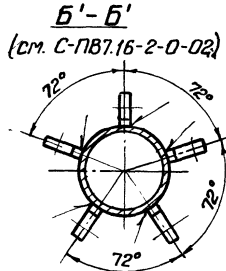
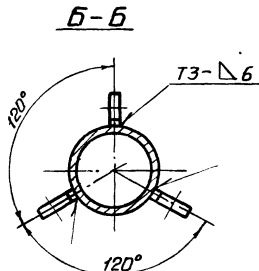
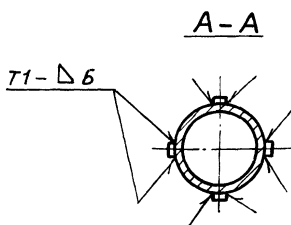
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Щитиков			Листов 1		
		ГИП Щитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 11		

Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76  
09Г2С ГОСТ 535-79

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (м)		Масса сварочной единицы кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м <sup>3</sup>



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

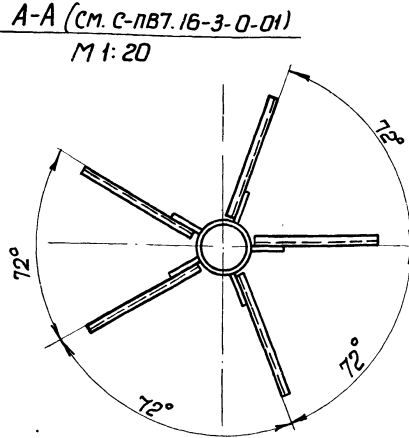
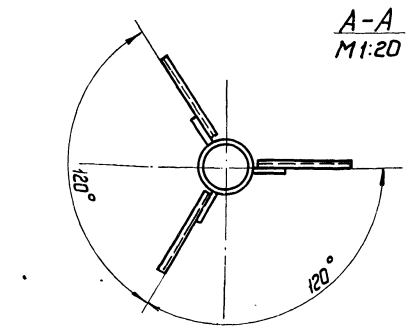
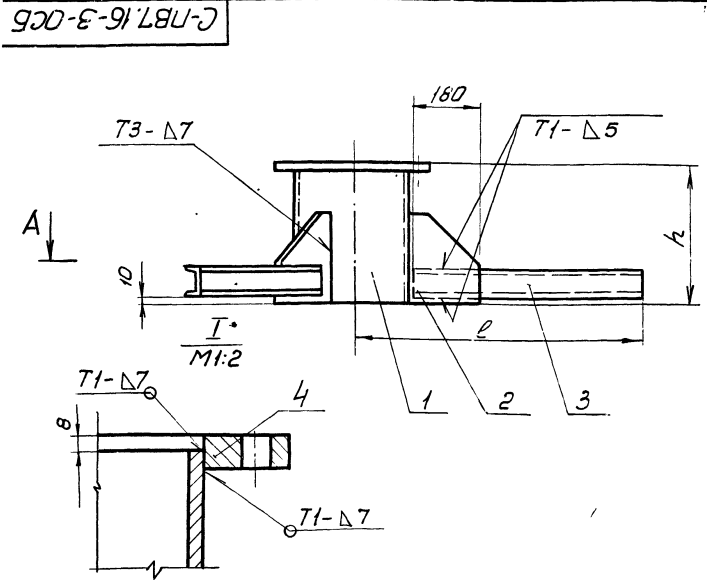
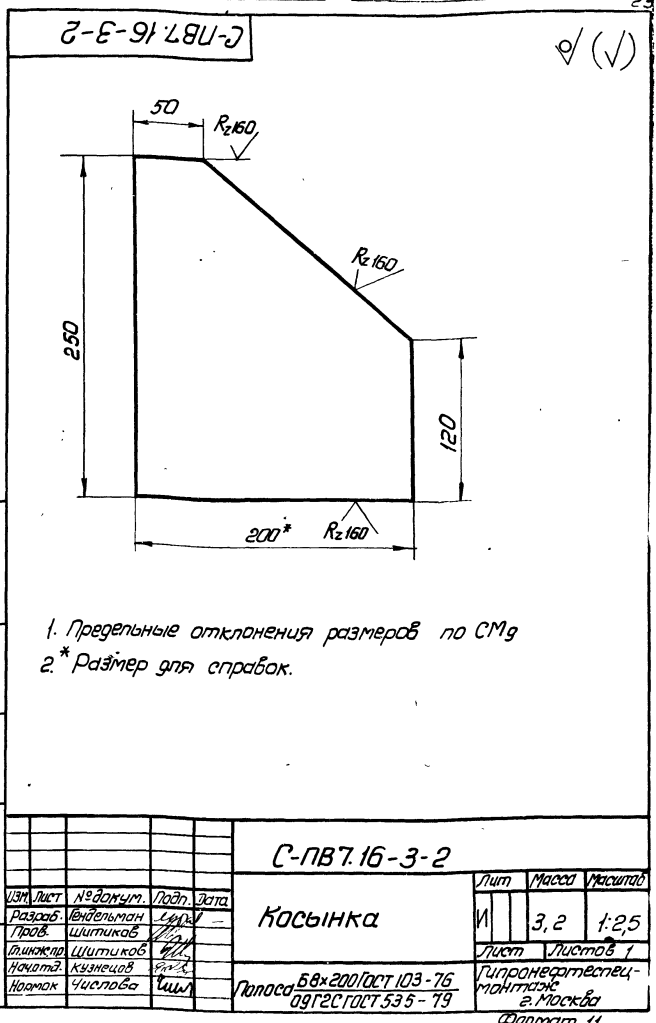
22  
7798/8

Т.п. 704-1-150 С  
C-ПВ7.16-2-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Щитиков			Листов 1		
		ГИП Щитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 12		

Стойка верхняя.  
Сборочный чертеж.

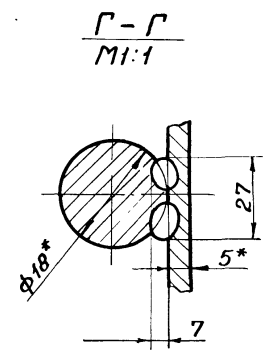
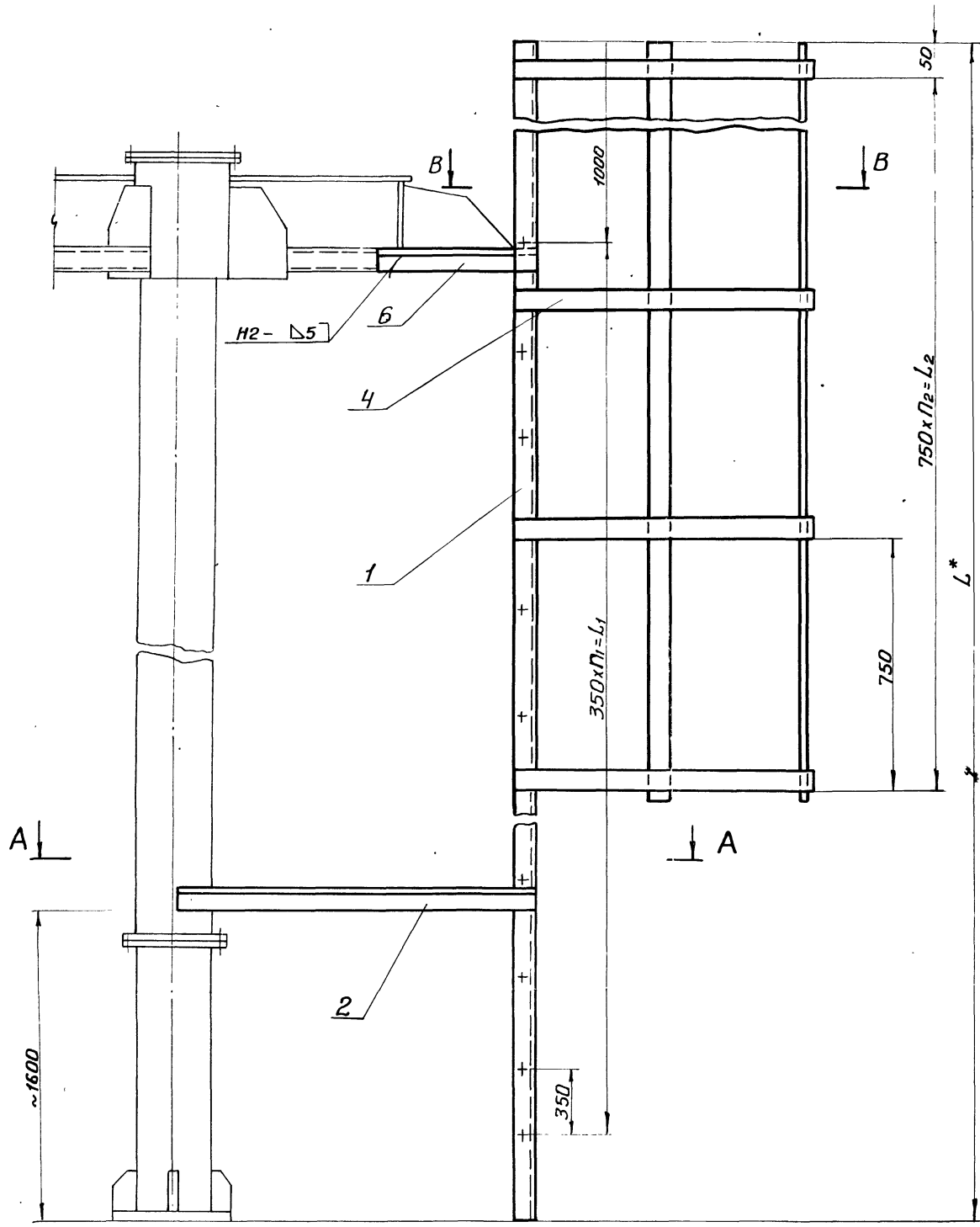
Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный	
12	С-ПВ.16-3-0СБ	Документация	Сборочный чертеж				
		Материалы	Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75				
Переменные данные для исполнения							
		С-ПВ.16-3-0СМСБ	Детали				
Б4	1	С-ПВ.16-3-1	Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1			
И1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	3			
Б4	3	С-ПВ.16-3-3	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг		
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1			
Б4	4	С-ПВ.16-3-0-01	Детали				
Б4	1	С-ПВ.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1			
И1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	5			
Б4	3	С-ПВ.16-3-3-01	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=620 \pm 2,5$	5	4,8 кг		
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1			
<b>С-ПВ.16-3-0</b>							
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
Разраб.	Вендельман	И.И.			1	3,2	1:2,5
Прош.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Шитиков	И.И.			Гипертермостеп-монтаж		
Нач.отд.	Кузнецов	В.С.			г. Москва		
Нормок.	Числова	И.И.			Формат И1		



Обозначение	$\varnothing$ мм	h мм	Масса сборочный единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м <sup>3</sup>

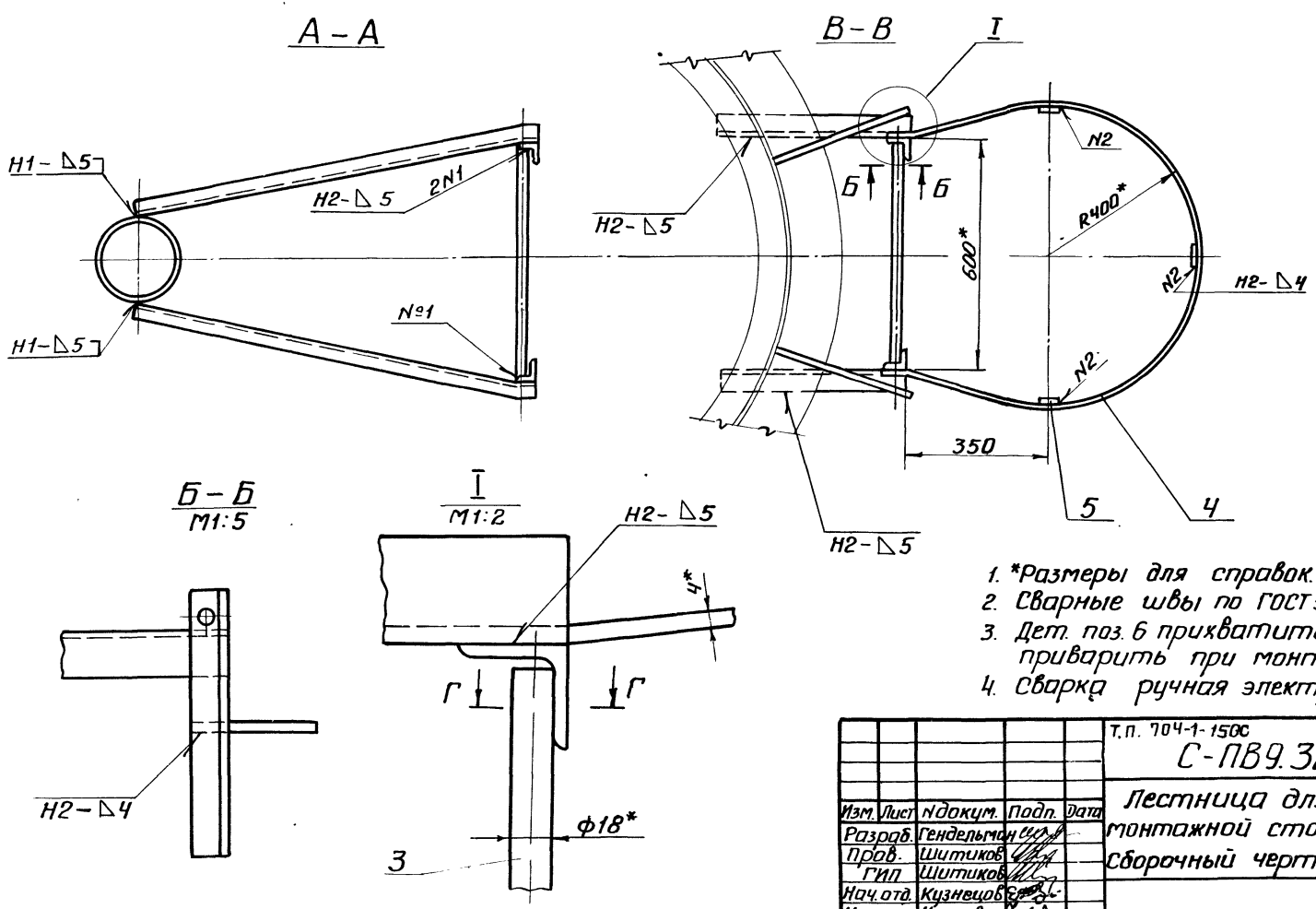
1. Предельные отклонения размеров по СМг.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√<sub>Rz320</sub>

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
Разраб.	Вендельман	И.И.			1	см.	1:10
Прош.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Шитиков	И.И.			Гипертермостеп-монтаж		
Нач.отд.	Кузнецов	В.С.			г. Москва		
Нормок.	Числова	И.И.			Формат И2		



Обозначен.	Размеры Вмм		
	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П <sub>2</sub>	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м <sup>3</sup>
10	26	179	700 м <sup>3</sup>
13	32	210	1000 м <sup>3</sup>



- \*Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектс: ец-монтаж		
И. контр.	Числова				г Москва		
				Формат 22			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман	Шитиков			3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И. контр.	Числова				

### С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25  
7798/8

Т. П. 704-1-150С  
**С-ПВ9.32-0-4**

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков			И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Полоса 64x40 ГОСТ 103-76  
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

Дуга

Копировал Векс

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
изб.	Вендельман	И	
з.	Шитиков	И	
п.	Шитиков	И	
отд.	Кузнецов	И	
инж.	Числова	И	

**С-ПВ4.3-0-0**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Струбцина  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва  
Формат И1

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГЭС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

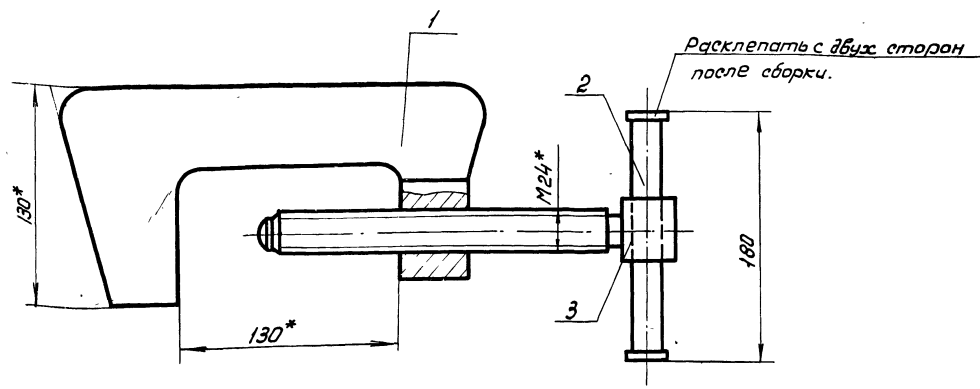
Лист	№ докум.	Лист	Дата
изб.	Вендельман	И	
з.	Шитиков	И	
п.	Шитиков	И	
отд.	Кузнецов	И	
инж.	Числова	И	

**С-ПВ4.3-1-0**

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Корпус  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва  
Формат И1

С-ПВ4.3-0-0СБ



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
изб.	Вендельман	И	
з.	Шитиков	И	
п.	Шитиков	И	
отд.	Кузнецов	И	
инж.	Числова	И	

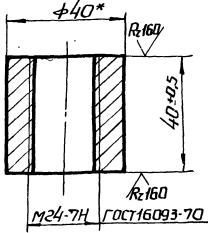
Т. П. 704-1-150С  
**С-ПВ4.3-0-0СБ**

Лит.	Масса	Листов
И	5,2	1:2

Струбцина  
Сборочный чертеж  
Лист 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1\* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

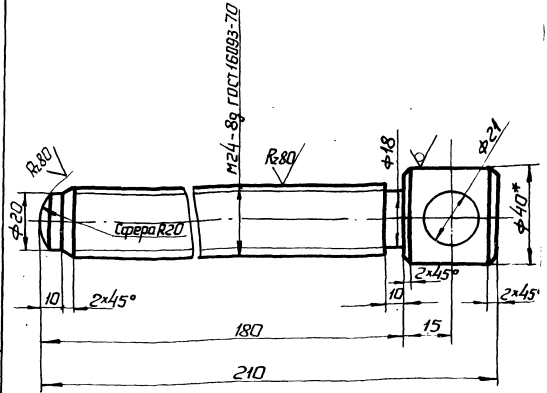
Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
Д9 Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

Формат И

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по ВЗ, для отверстий по А7, остальных СМ9.

с-пв4.3-0-2

Винт.

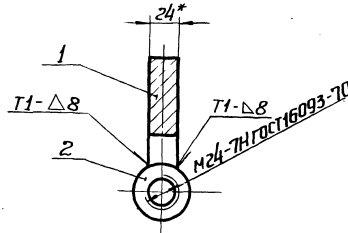
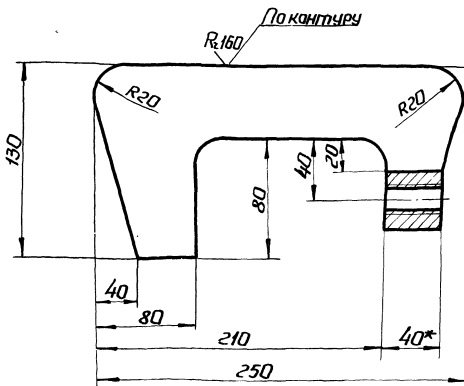
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
Д9 Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

Формат И

2-0-1-Э78У-3



- 1\* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

27  
7798/8

Г П 704-1-150 С

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

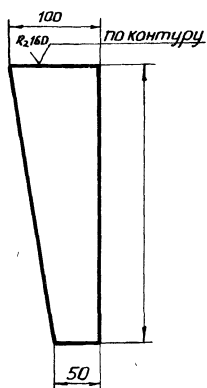
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

33

Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
<b>Материал</b>						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

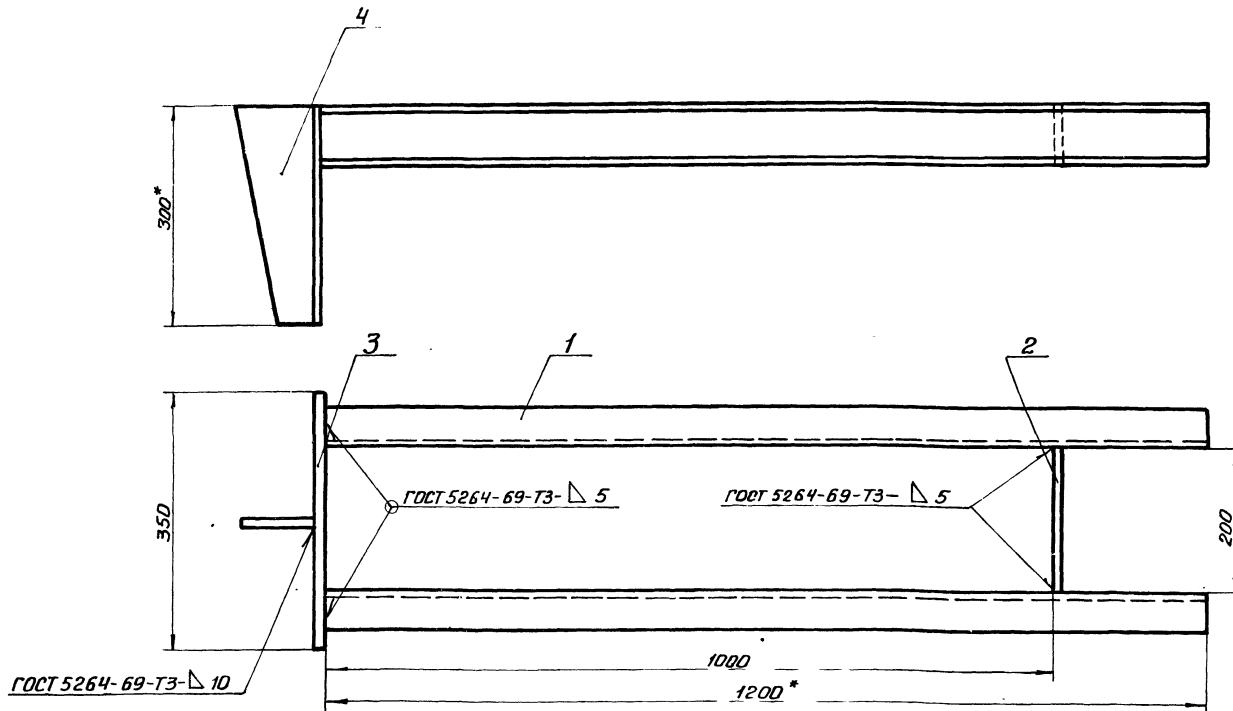
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

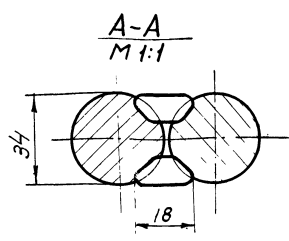
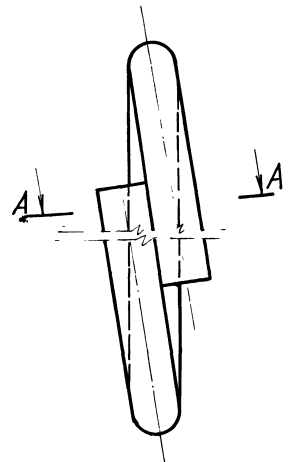
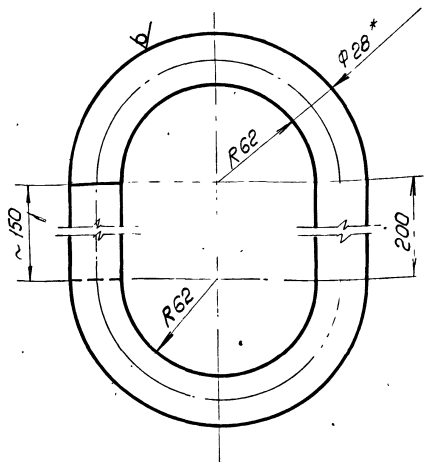
Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. \*Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей  
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С						
С-ПВ9.8-0-0СБ						
Лит.	Масса	Масштаб				
И	28	1:5				
Лист		Листов 1				
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва						

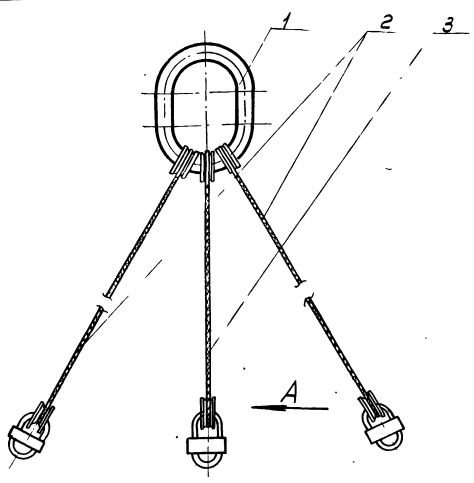
28  
1798/8



- \* Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Заварить после сборки с деталями поз.2 и 3
- Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	10
Проб.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.	Круг В28 ГОСТ 2590-71 09ГЭСГОСТ 535-79	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва	
Норм. к.	Числова	И.И.И.	И.И.И.		г. Москва	
Чтв.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.	Формат 12		



Обозначение	Емкость (м³)	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-х ветвевой	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	Ст. табл.
Проб.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.	Стробиновый чертёж	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва	
Норм. к.	Числова	И.И.И.	И.И.И.		г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Документация				
				С-ПВ10.1-0-0СБ				
				Сборочный чертёж				
				Детали				
11	1	С-ПВ10.1-0-1	И.И.И.	Кольцо	Кольцо	1		
				Переменные				
				данные для испытаний				
				Стандартные изделия				
				С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ				
				Строп 1СК-1.0х1/кр-				
				-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-01СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/ч.ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-02СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0 хл/кр-				
				-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0 хл/кр				
				-1.0 хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-03СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79				1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

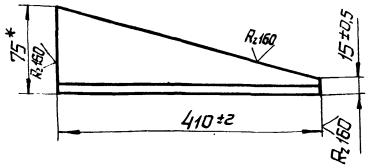
				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-0		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-х ветвевой	Лит.	Листов
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	1
Проб.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.	Стробиновый чертёж	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.И.	И.И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.		Гипропроект спец. монтаж г. Москва	
Норм. к.	Числова	И.И.И.	И.И.И.		г. Москва	

Формат 11

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-117780-3

9(11)



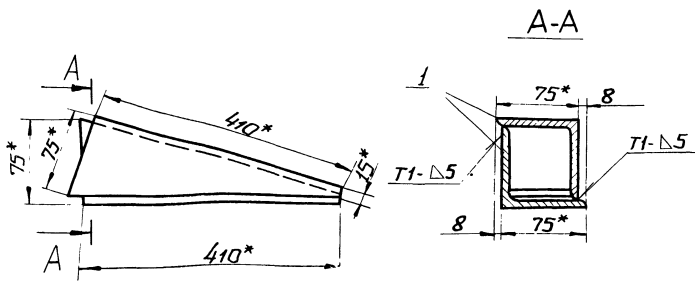
1\*Размер для справок

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Изм. № докум. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
1	1	С-ПВ7-11-0-1			И	3,5	1:1
					Уголок		
					Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72 Вот.Зав.51007535-79		
					Испродел.спец.монтаж г. Москва.		
					Формат И		

С-ПВ7-11-0-0СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		С-ПВ7-11-0-0СБ			И	4,0	1:1
					Клин.		
					Сборочный чертеж		
					Испродел.спец.монтаж г. Москва.		
					Формат К		

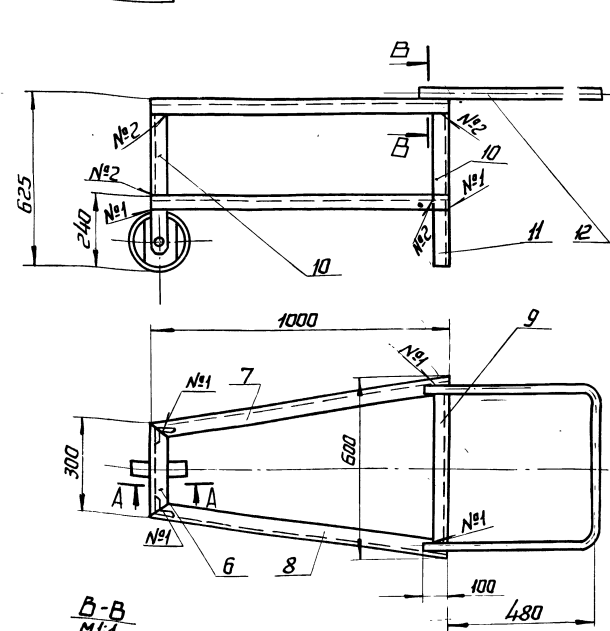
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1	
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1	0,2кг
			Труба		25 ГОСТ 3262-75 L=68±1
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2	
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1	1,5кг
			Труба		159 ГОСТ 8732-78 Лист 1 ГОСТ 7315-74 L=30
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейка	2	
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2	1,2кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3

С-ПВ8.5-0-0				Клиновой упор.	
Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	Листов
1				1	2
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Исполнитель: И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва	

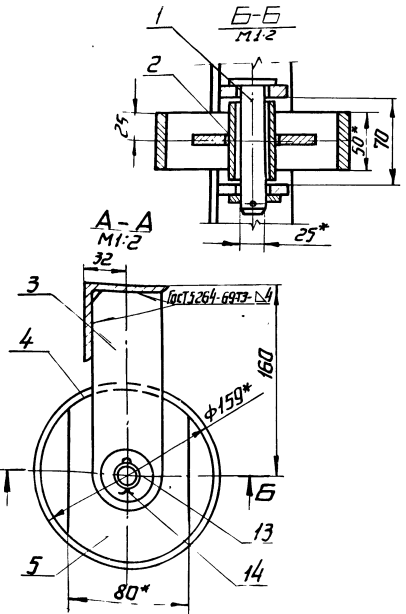
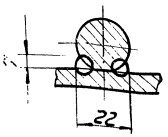
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9		С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2
10		С-ПВ8.5-0-10	Стайка	4	1,45кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2
11		С-ПВ8.5-0-11	Стайка	2	1,2кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5
12		С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0кг
			Круж.		816 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5
13		С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14			Шпилька 5×50-002	1	0,01кг
			Гост 307-66		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			Гост 9467-75		

Лист 1 из 2

С-ПВ8.5-0-0-0



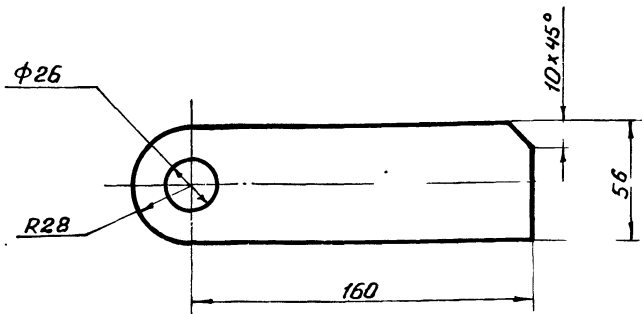
В-В  
М1:1



31  
7798/8

- \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2 №2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4 по контуру прилегания деталей.
- 3. Предельные отклонения размеров: по М9.

С-ПВ8.5-0-0СБ				Клиновой упор.	
Сборочный чертеж.				Лист 1 из 2	
Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	Листов
1				1	2
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Исполнитель: И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва	



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

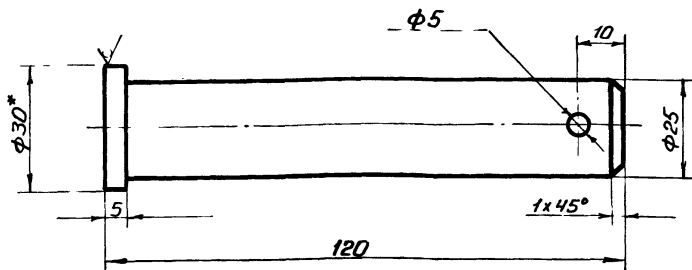
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

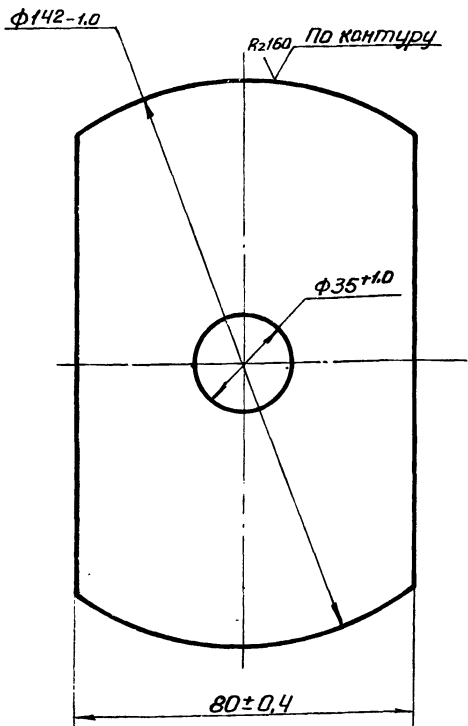
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

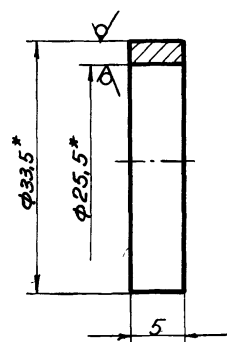
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Т. П. 704-1-150с  
Труба 25 ГОСТ 3262-75

7798/5

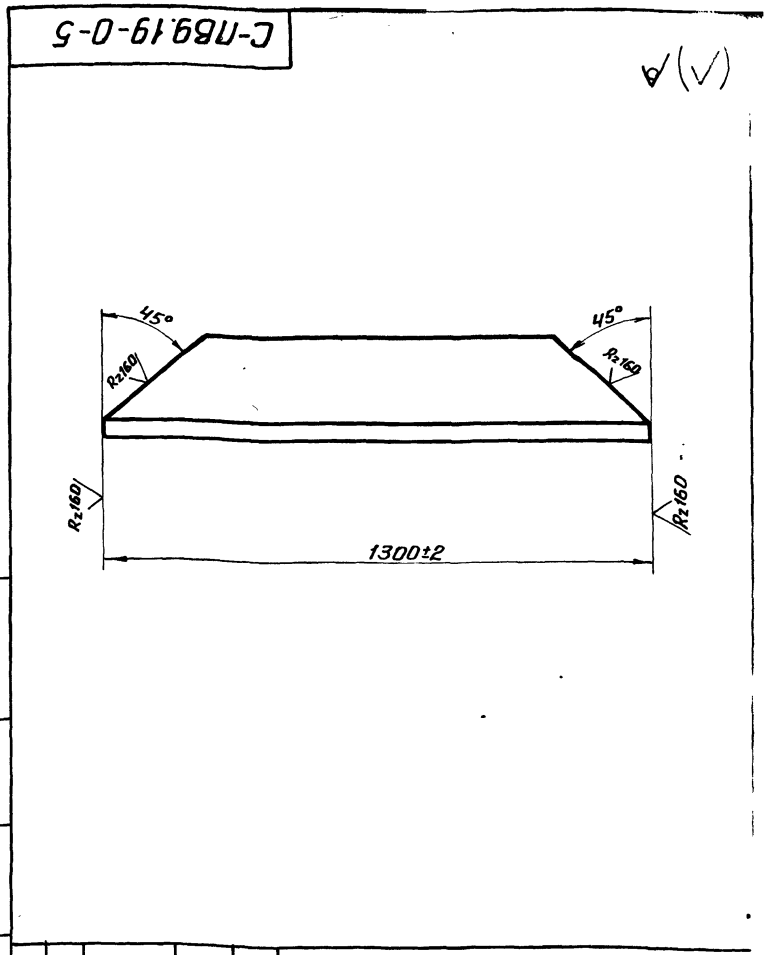
Копировать: нет

Формат И



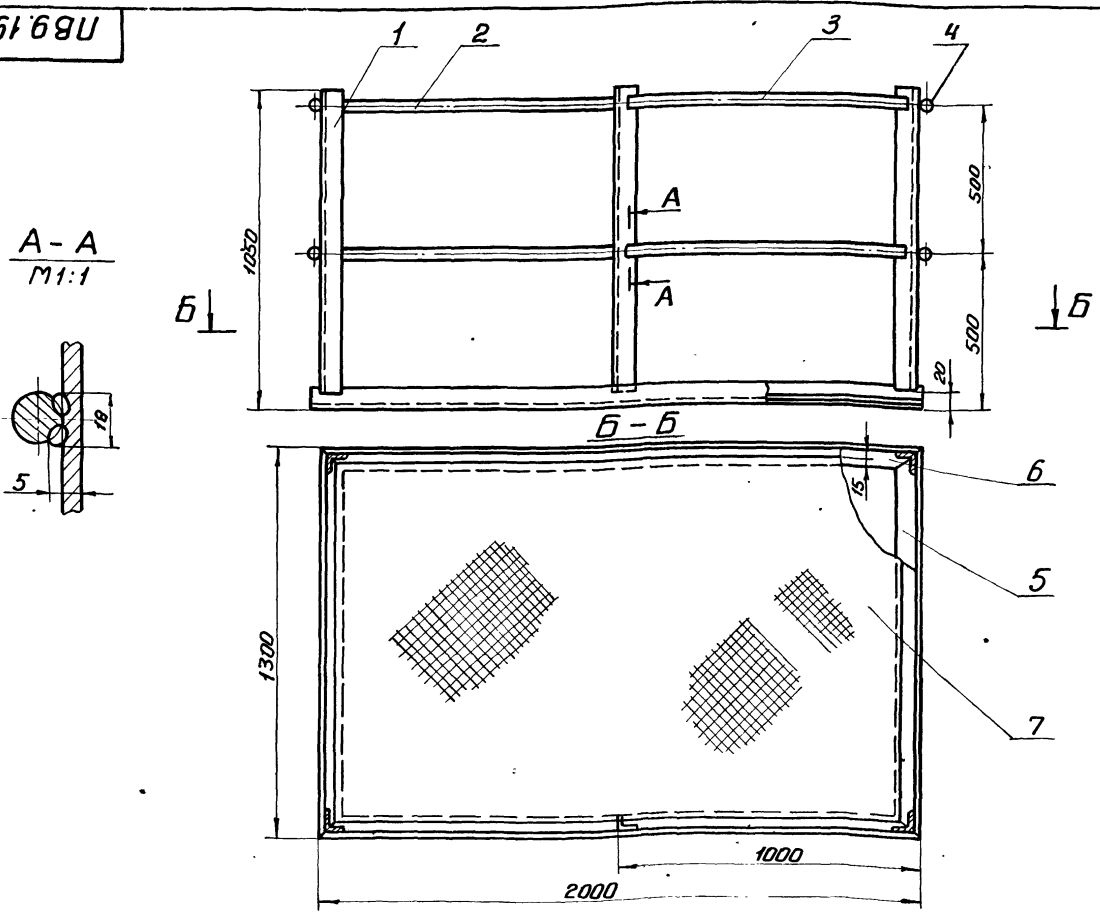
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			<b>Детали</b>		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок L=1030±3 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже L=1970±3 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже L=980±3,5 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже L=1270±3,2 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок L=2000±3,5 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970х1270 см²	2	17кг
			<b>Материалы</b>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		1		1
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Гипроинертспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков			5,0	1,10
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Гипроинертспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков			Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.контр.	Числова	Числова	Числова				

9С0-0-61'68U

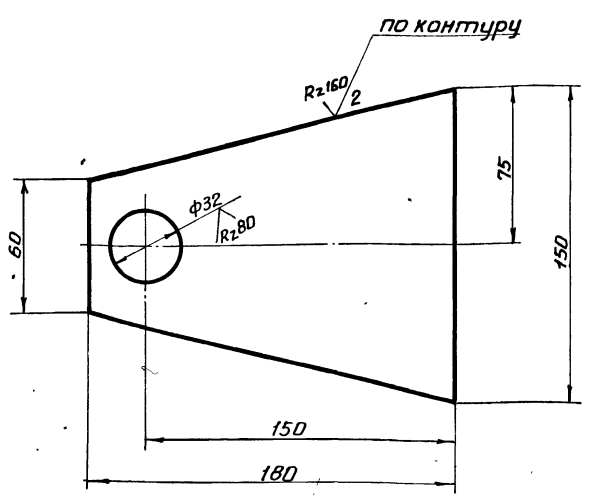


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМэ.

Т. п. 704-1 150 €							
С-ПВ9.19-0-0СБ							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков			80	1,1
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Сборочный чертёж.	Гипроинертспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков			Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.контр.	Числова	Числова	Числова				

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

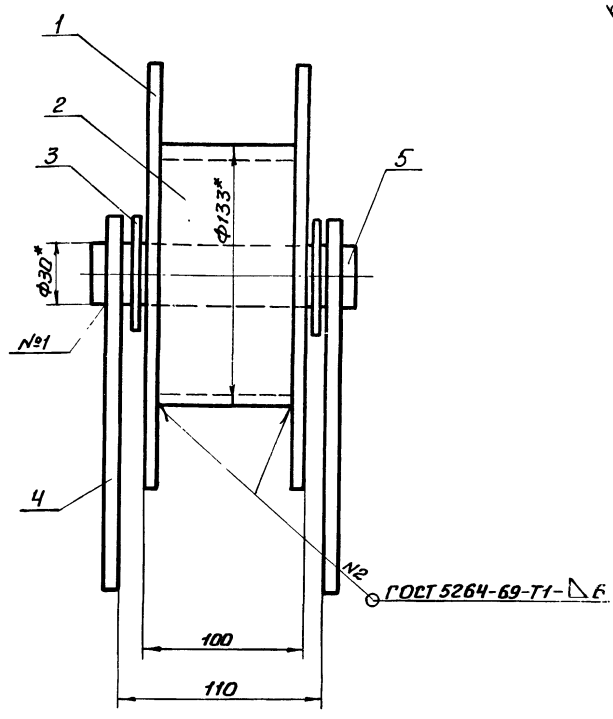
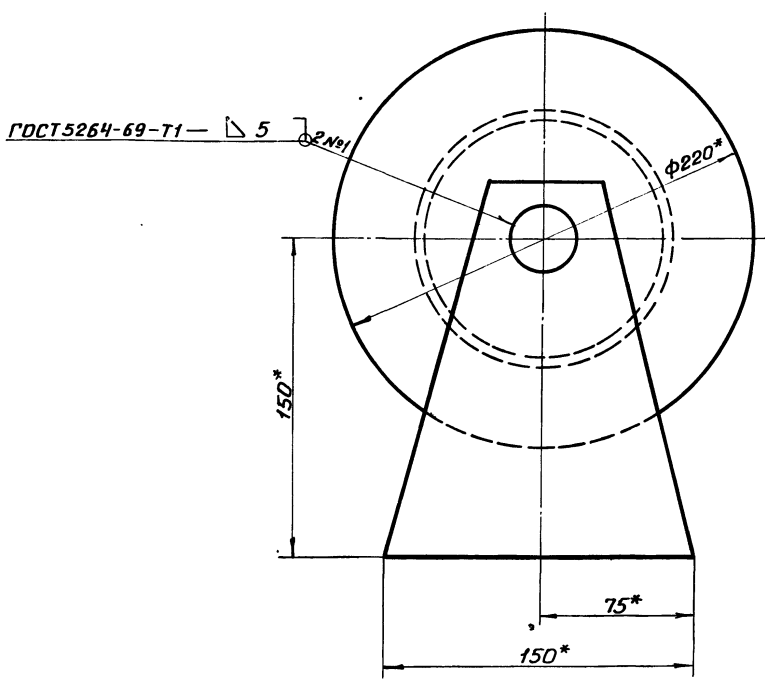
				<b>С-ПВ5.7-0-4</b>		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	0,75
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ $B_1$ $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
Б4	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
Б4	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ $B_1$ $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
И1	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\Phi 30$ $B_1$ $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
<b>Материалы</b>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

				<b>С-ПВ5.7-0-0</b>		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	7,6
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

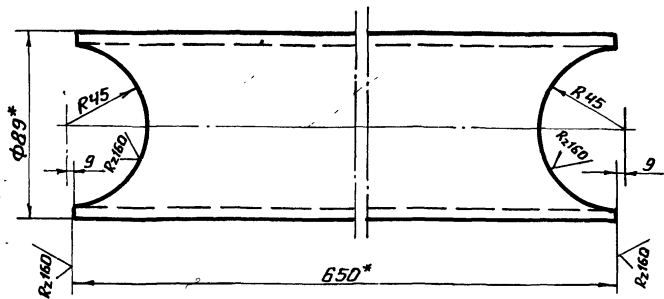
УД0-0-1.580-3



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34  
7798/8

				<b>С-ПВ5.7-0-0СБ</b>		
				Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертёж.		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	7,6
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 12	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			



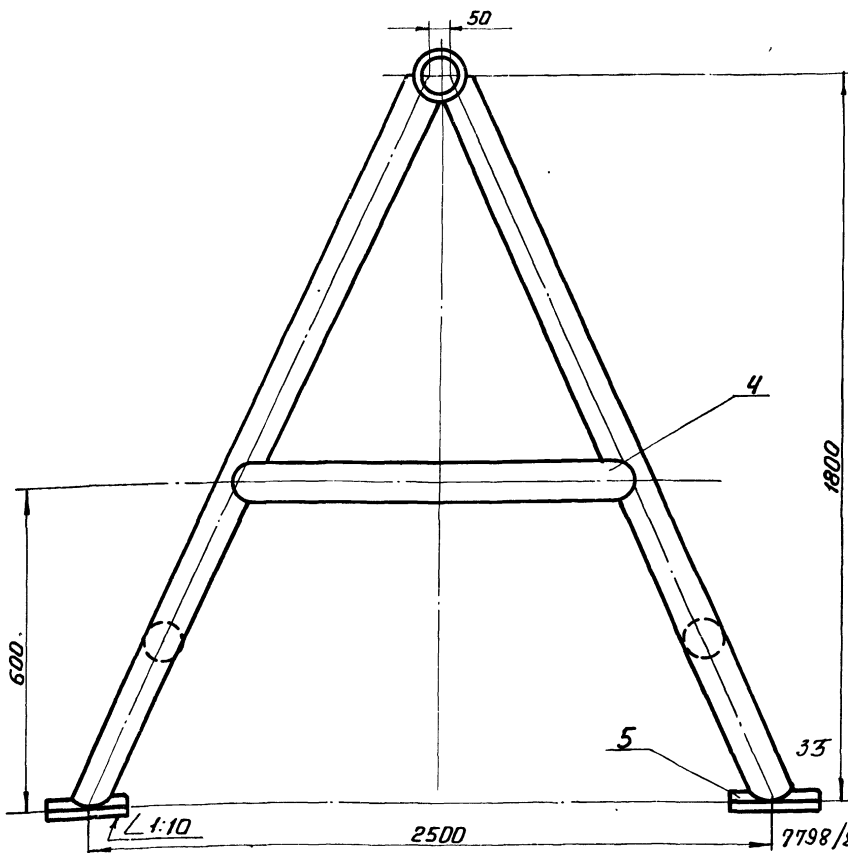
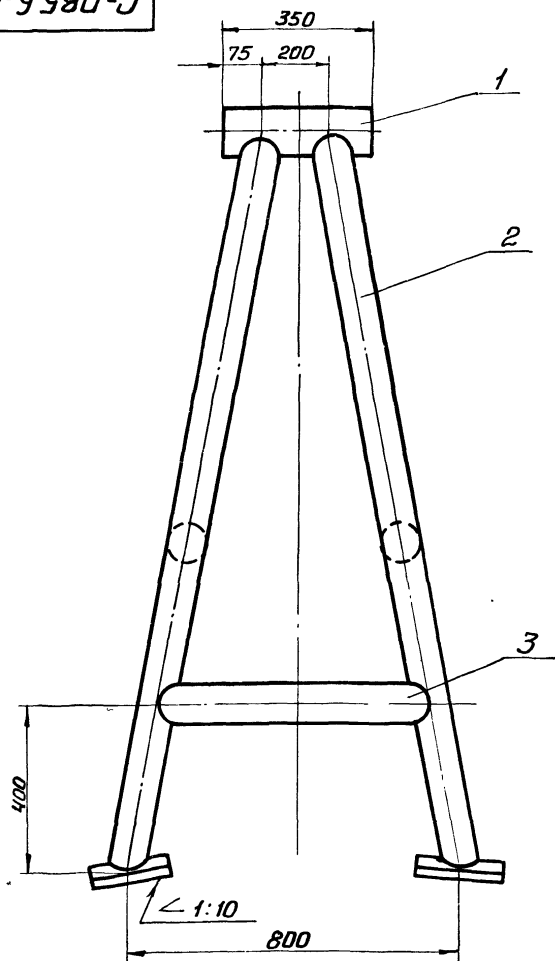
- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПБ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
И. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					
И. отв.	Шитиков					
Труба				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74		

Формат	Занял	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПБ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
Б4	1		С-ПБ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 <sup>+1</sup>	1	3,6 кг
Б4	2		С-ПБ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 <sup>+4</sup>	4	18,4 кг
11	3		С-ПБ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПБ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 <sup>+3,5</sup>	2	13,8 кг
Б4	5		С-ПБ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5 кг
<b>Материалы</b>						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист И. докум. Подп. Дата

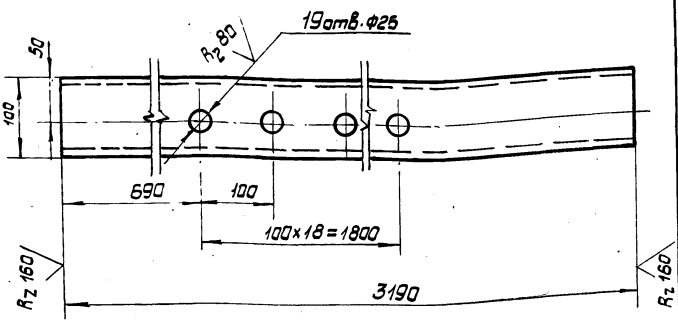
С-ПБ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 11	
И. отд.	Кузнецов					
И. контр.	Числова					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{a320}$ .

С-ПБ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 12	
И. отд.	Кузнецов					
И. контр.	Числова					
И. отв.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.				Сборочный чертеж.		

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разработ.	Исследован	Исполн.					
Провер.	Щитиков	Щитиков			И	44,0	1:5
Тип	Щитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Швеллер 10 гост 8240-72		
Норм. ак.	Числова				Швеллер ВСтЗсп-5 гост 585-79		
					Гипранефтеспецимонтаж г. Москва		
					Формат 11		

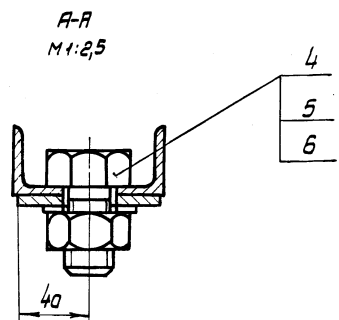
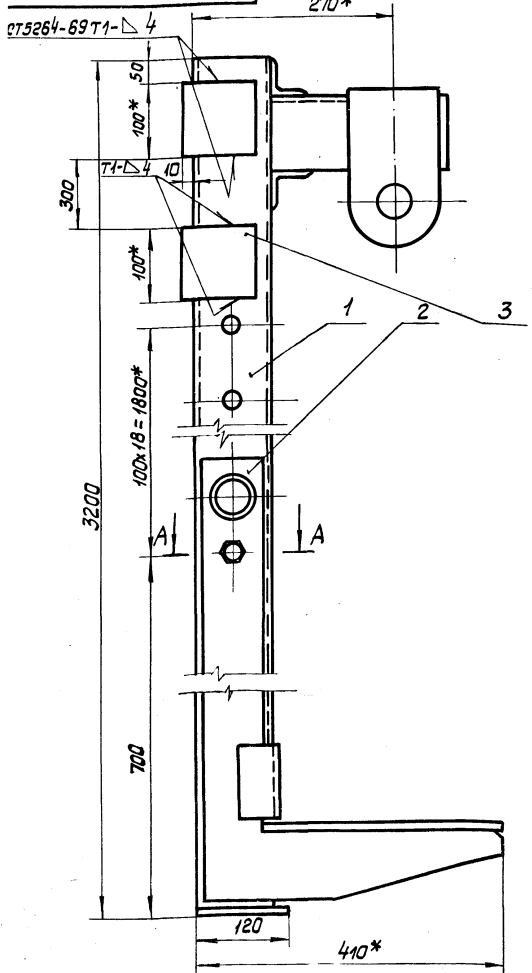
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

Шв. и подп. и дата

C-ПВ5.18-0-0

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Исследован	Исполн.					
Провер.	Щитиков	Щитиков			И		1
Тип	Щитиков				Укосина для подъема пантона		
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецимонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

D-D-84 98U-2



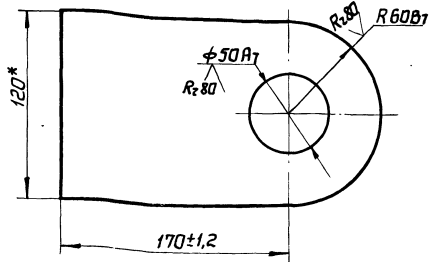
- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМД
- Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

г.п. 704-1-150С  
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Исследован	Исполн.					
Провер.	Щитиков	Щитиков			И	24,4	1:5
Тип	Щитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Укосина для подъема пантона		
Норм. ак.	Числова				Сборочный чертеж		
					Гипранефтеспецимонтаж г. Москва		

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



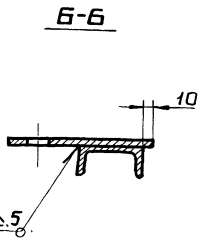
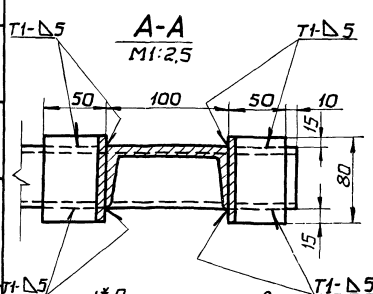
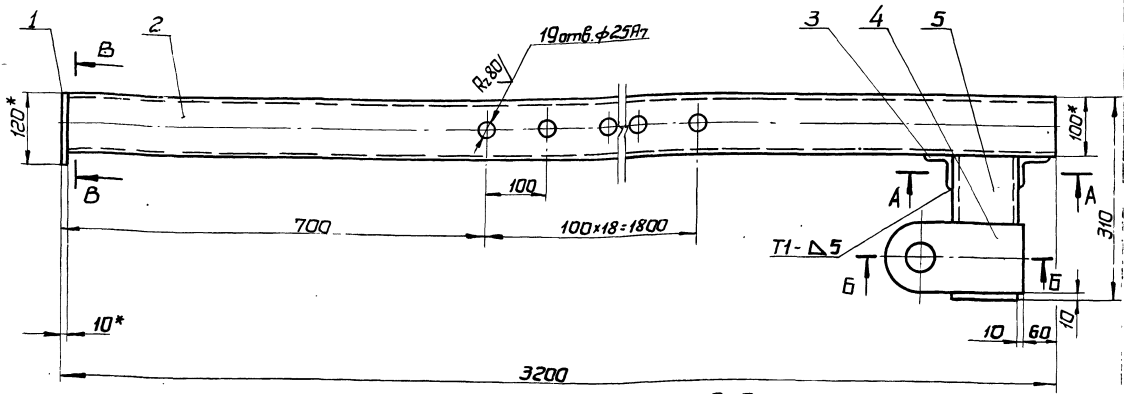
1\* Размер для справок.

С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

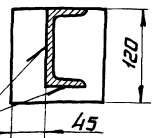
Код	Наименование	Кол.	Прим.
	<b>Документация</b>		
12	С-ПВ5.18-1-0 Сборочный чертеж		
	<b>Металл</b>		
64	1 С-ПВ5.18-1-1 Опорная пластина Пластина 510×120 ГОСТ 103-76 (т.п. ГОСТ 535-79) ℓ=120±1,1	1	1,0 кг
64	2 С-ПВ5.18-1-2 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=3190±5,2	1	2,7 кг
64	3 С-ПВ5.18-1-3 Уголок Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 90° т.п. ГОСТ 535-79 ℓ=80±1,1	2	0,6 кг
11	4 С-ПВ5.18-1-4 Праушина	1	
64	5 С-ПВ5.18-1-5 Швеллер Швеллер 50×50×5 ГОСТ 8509-72 90° т.п. ГОСТ 535-79 ℓ=200±1,5	1	1,7 кг
	<b>Материалы</b>		
	Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

0-1-81 SQU-J



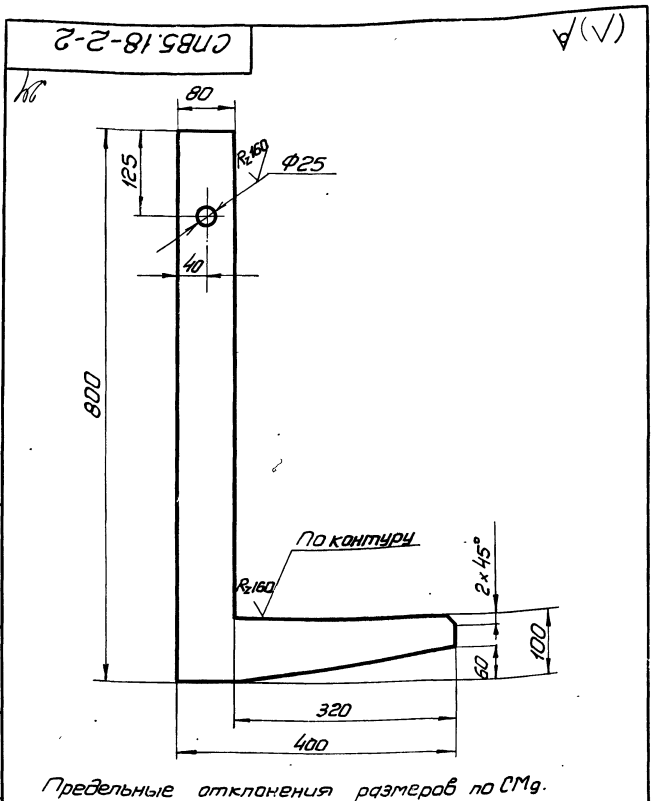
В-В (повернуто)  
М1:4



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

37  
7798/8

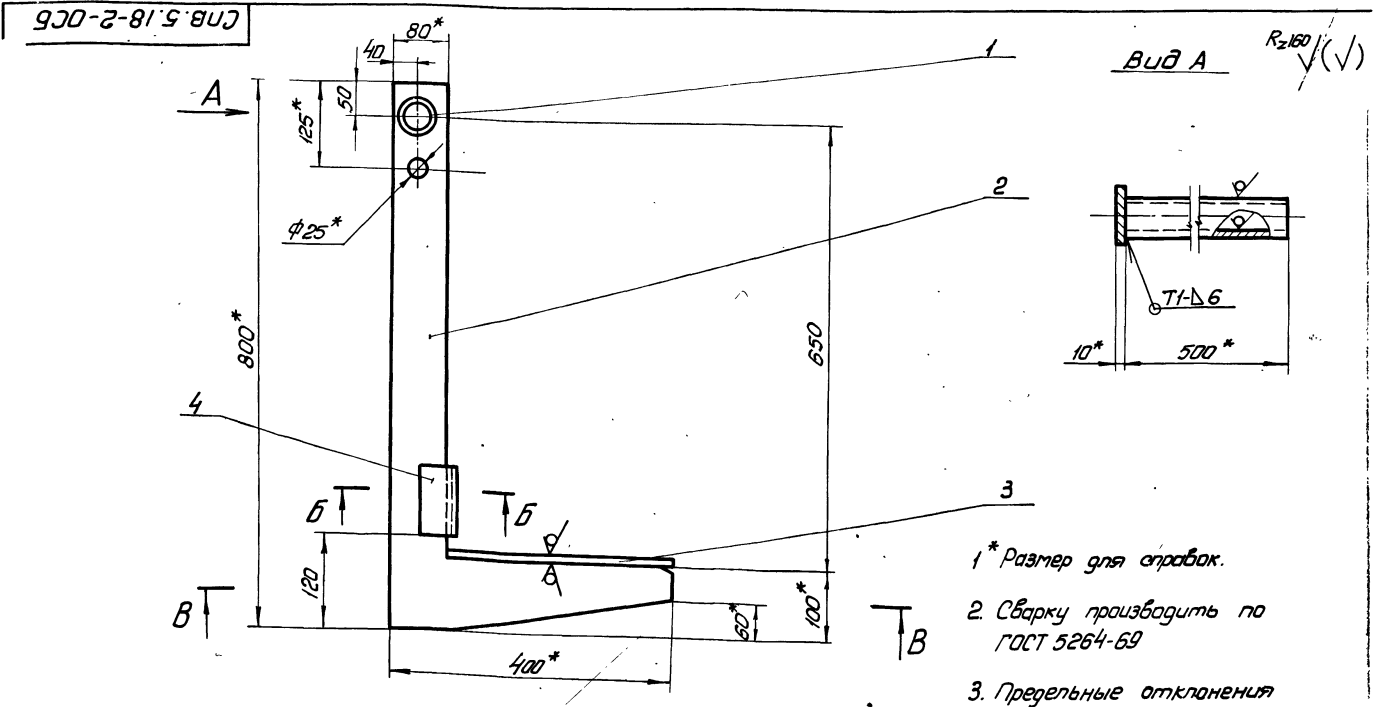


Предельные отклонения размеров по СМг.

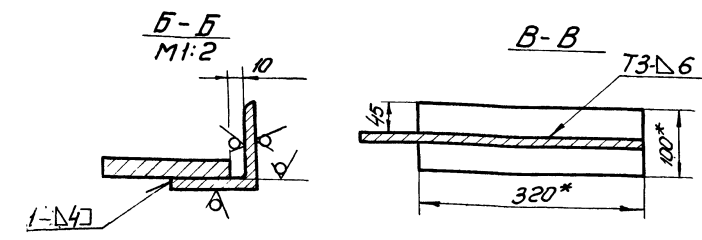
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплана г. Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация				
12	С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали				
64	1 С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79 L=500±2	1	2,2 кг
И	2 С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3 С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=320±1,7	1	2,9 кг
64	4 С-ПВ5.18-2-4	Направляющая Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75				

С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплана г. Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1\* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.

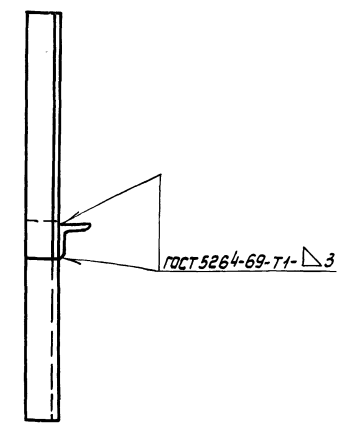
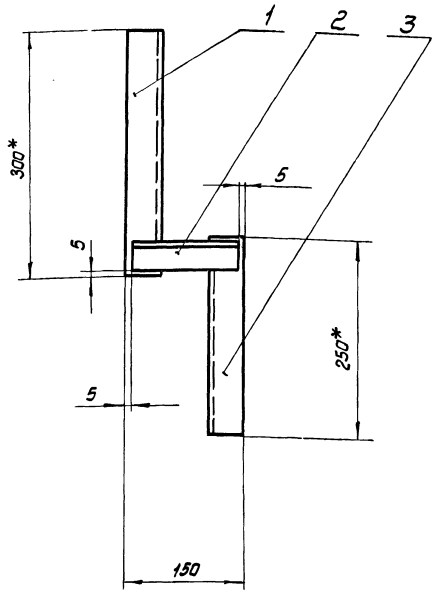


С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосплана г. Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Формат 11		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
С-ПВ2.10-0-0				
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С-ПВ2.10-0-0СБ	Оборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1 С-ПВ2.10-0-1	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,6 кг
БЧ	2 С-ПВ2.10-0-2	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 140 ± 1	1	0,3 кг
БЧ	3 С-ПВ2.10-0-3	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 ± 1,2	1	0,4 кг
С-ПВ2.10-0-0				
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист
Шаблон				
Литера	Лист	Листов		
И	1	2		
Исправлено в соответствии с г. Москва				

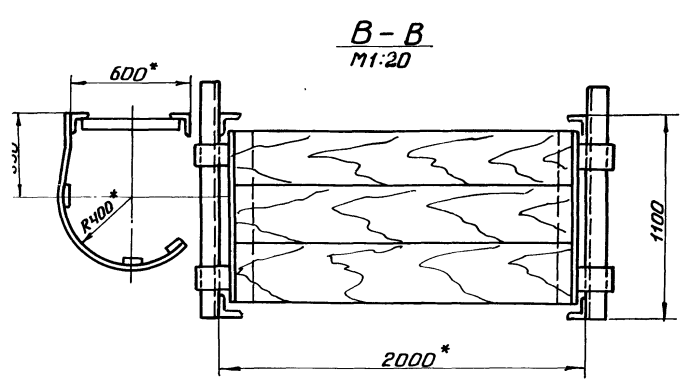
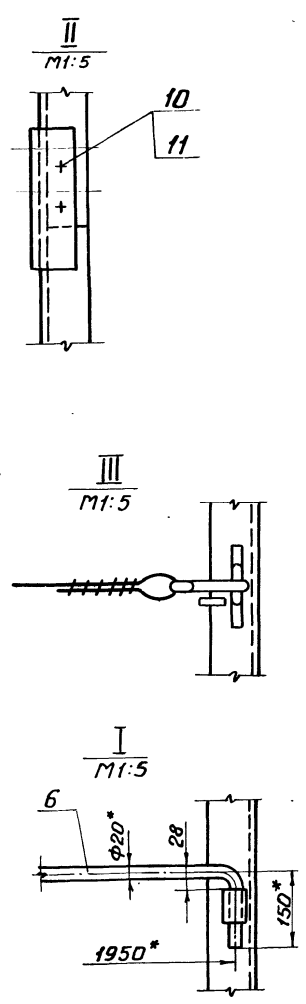
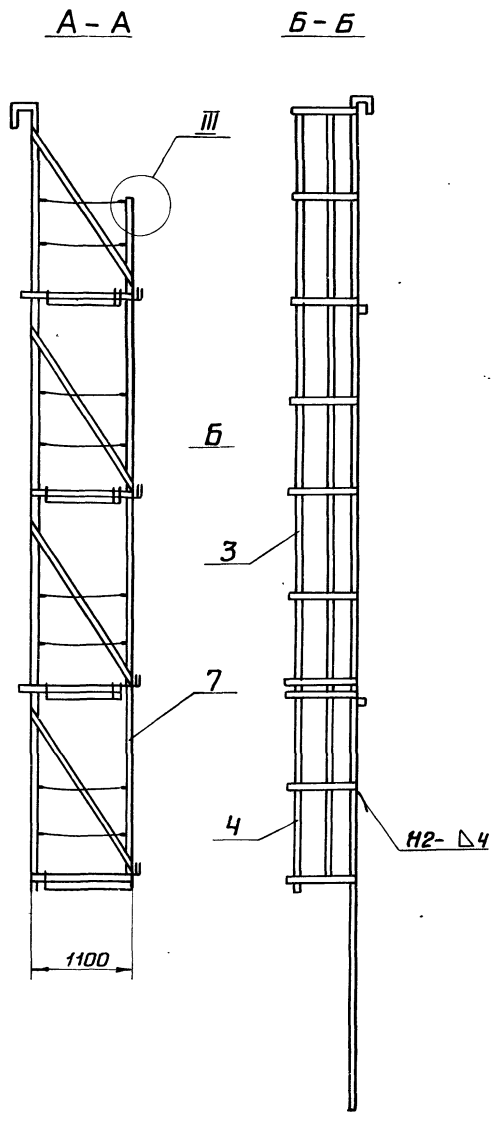
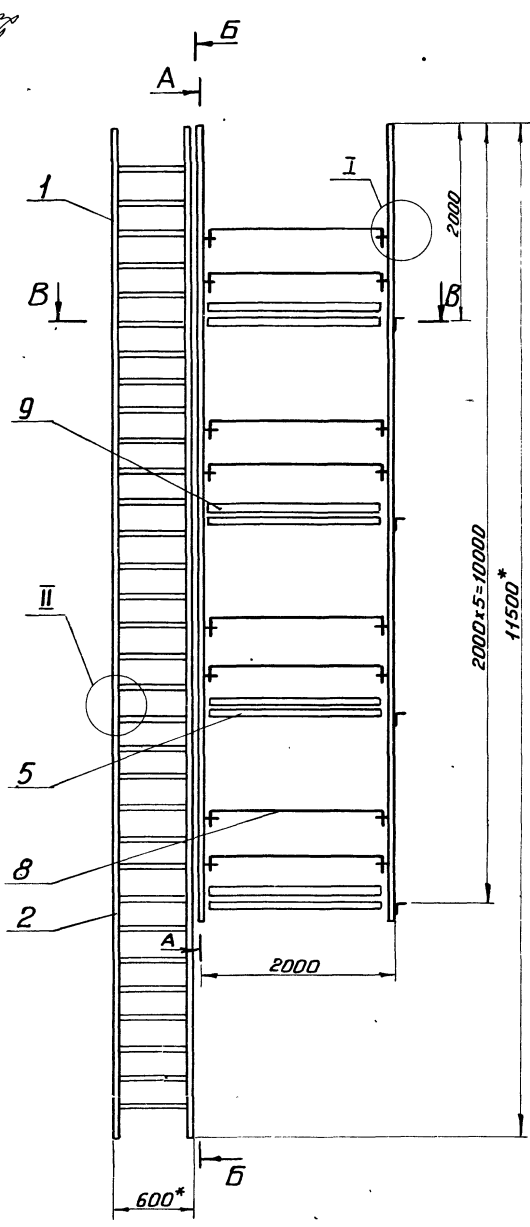
С-ПВ2.10-0-0



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>г</sub> №320
3. Шероховатость поверхностей для деталей БЧ-√

39  
7798/8

Т.П. 704-1-150С С-ПВ2.10-0-0СБ				
Литера	Масса	Масшт		
И	~16	1:5		
Шаблон			Лист	Листов
Оборочный чертеж			1	1
Исправлено в соответствии с г. Москва				



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550$ к.
- 3. Предельные отклонения размеров по СТз.
- 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$  Rz320/7798/8

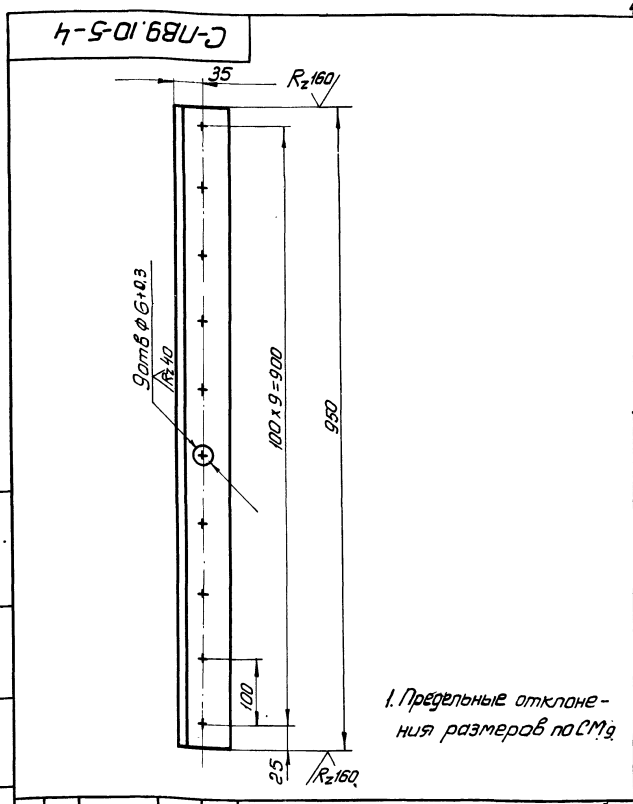
				Т.п. 704-1-150с				
				<b>С-ПВ9.10-0-ОСБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от	Кузнецов	8.2	Сборочный чертеж.	Гипроаэрогестпец-		
		И.контр.	Числова	11.11		Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		





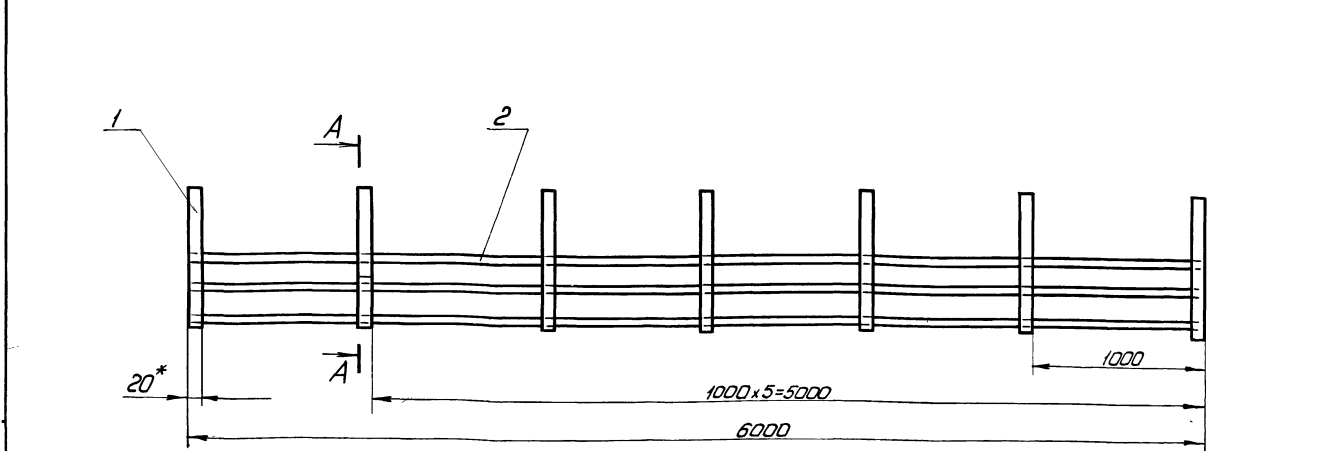
Форм. Знач. 1703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
		детали		
64	1 С-ПВ9.10-3-1	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
64	2 С-ПВ9.10-3-2	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст5 ГОСТ 535-79 L=6000±7.0	3	3,8 кг
		Материалы		
		Электрод тунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-3-0			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разраб. Вендельман ШИ	Лит. Лист Листов	И 1
Проаб. Шитиков	Г.И.П. Шитиков	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Нач. отд. Кузнецов	Инж. Числова	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Инж. Числова	Инж. Числова	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Организация: Верхнее		Исп.проект. Кузнецов	
		г. Москва	
Формат А1			

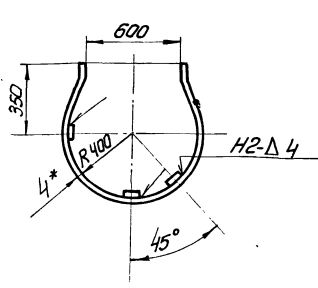


С-ПВ9.10-5-4			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разраб. Вендельман ШИ	Лит. Лист Листов	И 1
Проаб. Шитиков	Г.И.П. Шитиков	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Нач. отд. Кузнецов	Инж. Числова	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Узел: Полка		Исп.проект. Кузнецов	
Узел: 563x53x5 ГОСТ 8509-72		Исп.проект. Кузнецов	
Узел: вст.3 ст5 ГОСТ 535-79		Исп.проект. Кузнецов	
		г. Москва	
Формат А1			

СВ910-3-0СВ



A-A



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Шероховатость деталей Б.4 R<sub>z</sub>320

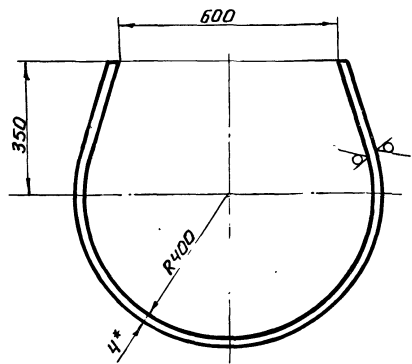
42  
7798/8

Т.П 704-Г-150с			
С-ПВ9.10-3-0СВ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разраб. Вендельман ШИ	Лит. Лист Листов	И 1
Проаб. Шитиков	Г.И.П. Шитиков	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Нач. отд. Кузнецов	Инж. Числова	Исп.проект. Кузнецов	Человек
Организация: Верхнее		Исп.проект. Кузнецов	
Сборочный чертеж		г. Москва	
Формат А1			

Формат Экз. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
		L = 3000 ± 5	3	1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист Подп. и дата

С-ПВ9.10-4-1

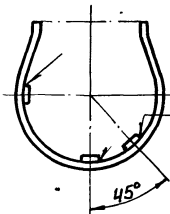
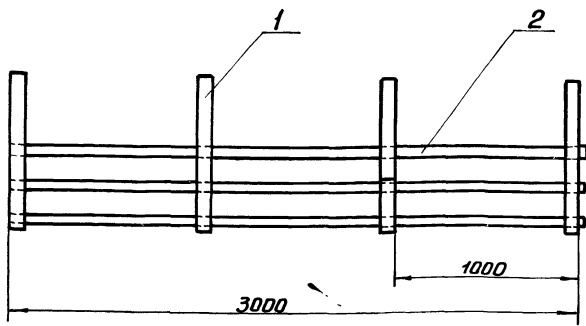
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		ПВ9.10-4-0					
Разраб.	Гендельман	И.И.					
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рук. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

Ограждение нижнее.  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 11

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
		Дуга.					
Разраб.	Гендельман	И.И.					
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рук. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

Полоса 64x20 ГОСТ 103-76  
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79  
Лит. И 1.2 1:10  
Лист Листов 1  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 11

930-Н-01-69U-3



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

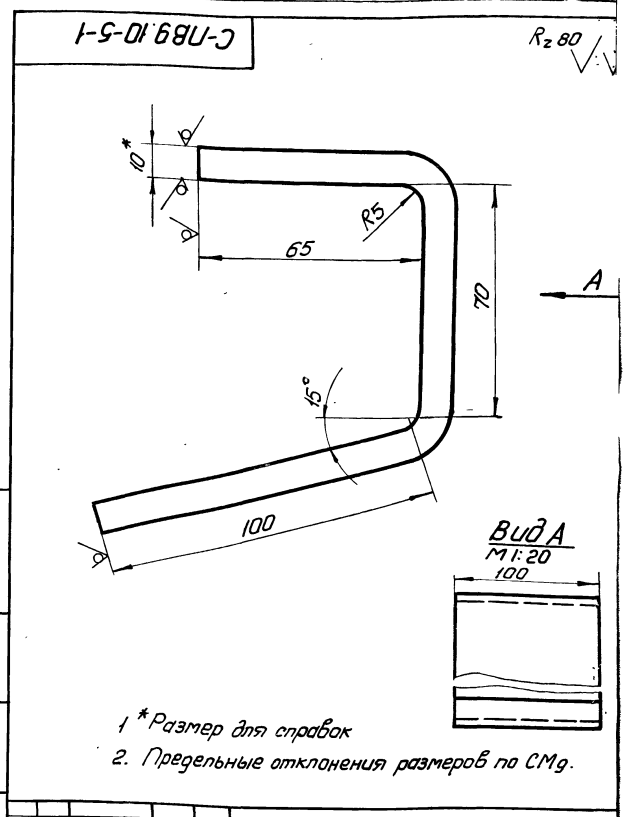
43  
1798/8

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
		Ограждение нижнее. Сборочный чертеж.					
Разраб.	Гендельман	И.И.					
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рук. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

Т. п. 704-1-150  
С-ПВ9.10-4-ОСБ  
Лит. И 7.2 1:2  
Лист Листов  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 12

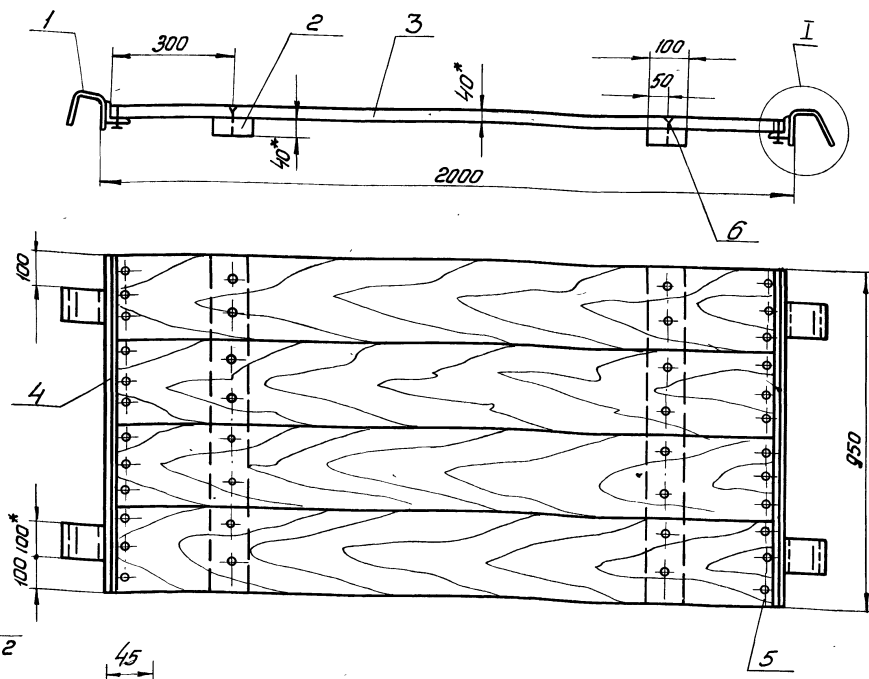
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		



С-ПВ9.10-5-1		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Крюк		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

930-5-01-69U-3



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

44  
7798/8

Т.п. 704-1-150С  
С-ПВ9.10-5-0СБ

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-ОСБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 5101535-79 L: 240 ± 1,5	2	0,1 кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 гост 7668-69 L=1300 ± 3,2	1		
	3		Проволока 1,6 гост 2282-74		0,5 кг	

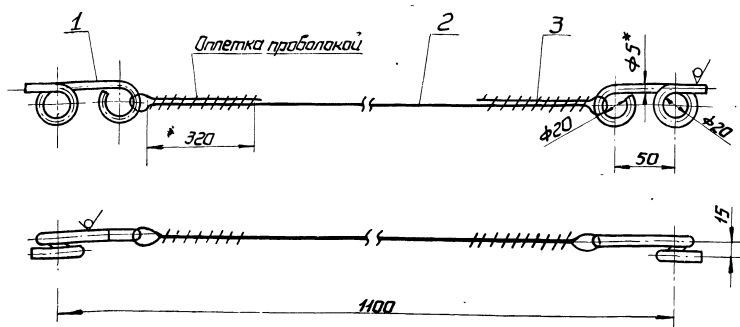
Лист	№ докум.	Лист	Лист	С-ПВ9.10-6-0			
Разр. Числа	Штиков	Лист	Лист	Литер	Лист	Листов	Итого
Изм. Числа	Штиков	Лист	Лист	И	И	И	И
Норм. Числа	Штиков	Лист	Лист	Организация МЯГКОЕ.			
				Испролнитель: _____ г. Москва			
				Формат: А1			

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-ОСБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 5101535-79 L: 60 ± 1	8	0,08 кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол Вст ГОСТ 5101535-79 L: 710 ± 1	1	26,5 кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол Вст ГОСТ 5101535-79 L: 2100 ± 1	4	5,1 кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер Вст ГОСТ 8240-72 L: 400 ± 2	1	1,7 кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер Вст ГОСТ 8240-72 L: 350 ± 2	1	1,7 кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 5101535-79 L: 100 ± 1	16	0,01 кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол Вст ГОСТ 5101535-79 L: 8175 ± 7	1	40 кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол Вст ГОСТ 5101535-79 L: 1150 ± 3	4	4,3 кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса Вст ГОСТ 103-76 L: 170 ± 1,2	4	0,5 кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н гост 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Лист	С-ПВ9.10-7-0			
Разр. Числа	Штиков	Лист	Лист	Литер	Лист	Листов	Итого
Изм. Числа	Штиков	Лист	Лист	И	И	И	И
Норм. Числа	Штиков	Лист	Лист	Организация Боковина			
				Испролнитель: _____ г. Москва			
				Формат: А1			

930-9-01-БВУ-3

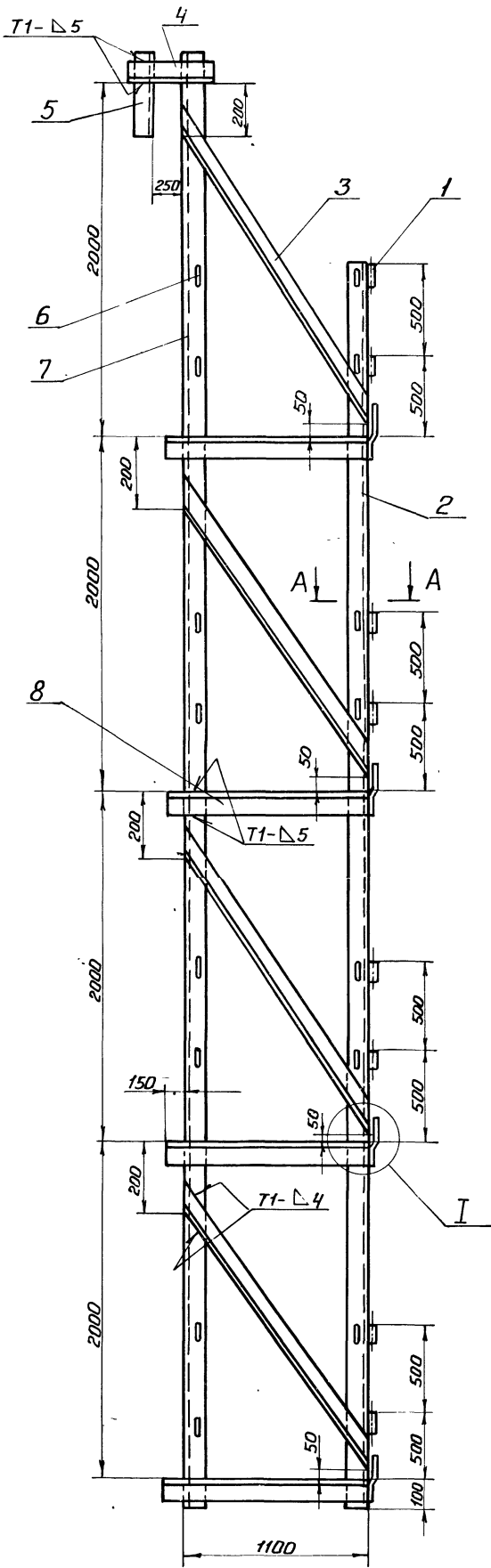
R<sub>z</sub> 160 (✓)



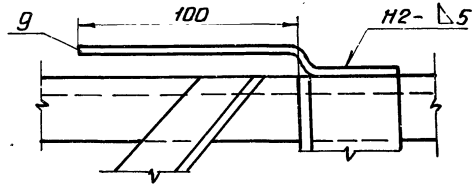
- 1.\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по С М9.

15/6  
7798/8

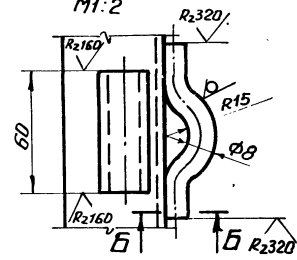
				Т.П. 704-1-150			
				С-ПВ9.10-6-ОСБ			
Лит.	Масса	Масштаб					
И	0,4	1:2	Организация Сварочный чертеж.				
			Лист	Листов			
			И	И	Испролнитель: _____ г. Москва		



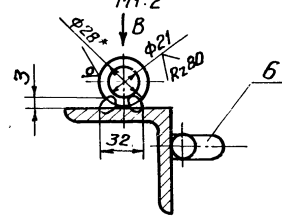
I повернуто  
M1:2



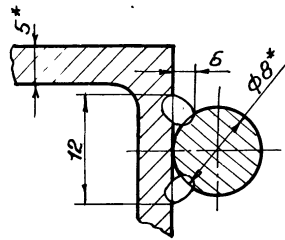
Вид В



А-А



Б-Б  
M2:1



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\nabla_{Rz320}$ .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		<b>C-ПВ9.10-7-0СБ</b>	
		<b>Боковина.</b>	
		<b>сборочный чертеж.</b>	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 110	
Гип.	Шитиков	Лист 1:20	
Нач. отд.	Кузнецов	Гипроаэртеспец-	
Н. контр.	Числова	монтаж	
Утв.	Шитиков	г. Москва	
		Формат 22	

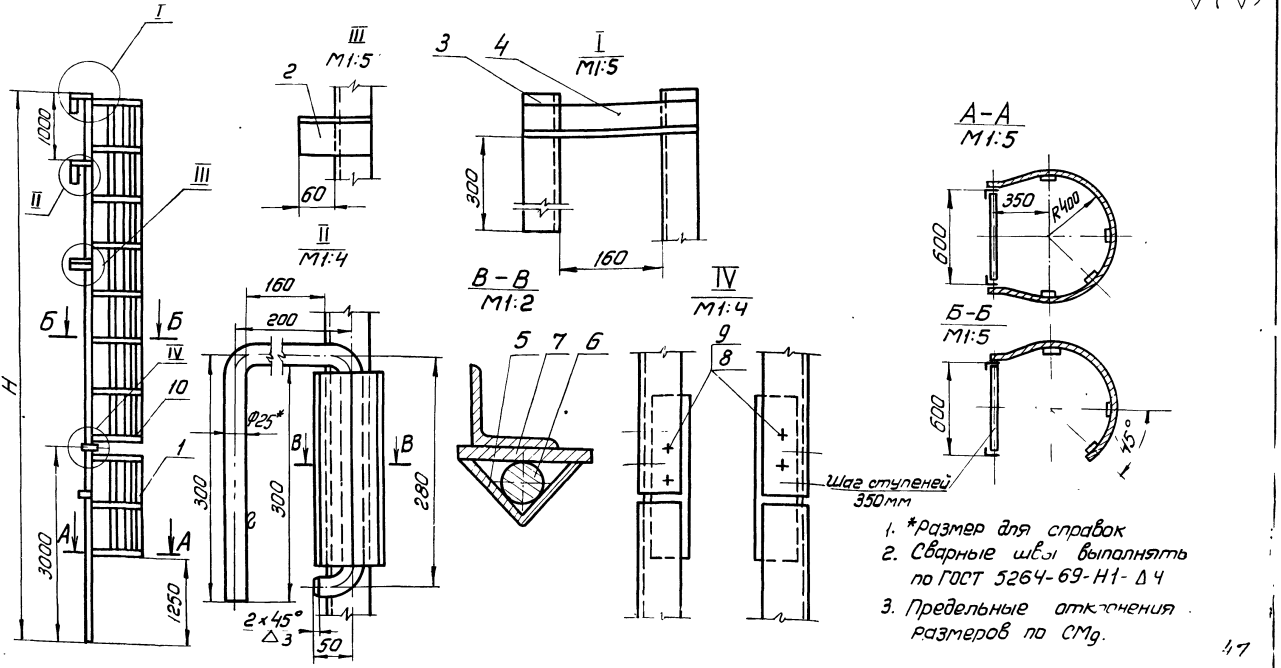
Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
10			С-ПВ9.7.0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		С-ПВ9.7.1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		С-ПВ9.7.0-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=110±1	4	0,35кг
4	3		С-ПВ9.7.0-2	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=360±1,7	2	1,1кг
4	4		С-ПВ9.7.0-3	Уголок Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=260±1,5	2	1,25кг
4	5		С-ПВ9.7.0-4	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	0,3кг
4	6		С-ПВ9.7.0-5	Крюк Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Круг 50 ГОСТ 535-79 L=1000±3	2	
4	7		С-ПВ9.7.0-6	Подкладка Полоса 68x80 ГОСТ 103-76 Полоса 50x50 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	1,2кг

С-ПВ9.7.0-0			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	2	2
Лестница навесная			
И.И.И. 2 Москва			
Формат И			

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М12x35.58СО13 ГОСТ 7798-70	8	
		9		Гайка М12.4.013 ГОСТ 5915-70	8	
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				<u>Переменные</u>		
				данные для испол. - ний С-ПВ9.7.0-0 см. С.		
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-01 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-02 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-03 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

С-ПВ9.7.0-0			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	2	2
Лестница навесная			
И.И.И. 2 Москва			
Формат И			

950-0-4-68U-0



- \*Размер для справок
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
- Предельные отклонения размеров по СМг.

Обозначение	H мм.	Масса, кг	Примечание
С-ПВ9.7.0-0	5500	103	Емкость V=100л <sup>3</sup> V=200л <sup>3</sup>
-01	7000	125	V=300л <sup>3</sup> V=100л <sup>3</sup>
-02	8500	155,5	V=700л <sup>3</sup>
-03	11500	175,8	V=1000л <sup>3</sup>

И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.			
Лист				Лист				Лист				Лист			
1				1				2				2			
Лестница навесная															
Сборочный чертеж															
И.И.И. 2 Москва															
Формат И															

R2 160 (V)

7798/8

90 хог 12

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

**С-ПВ9.7-2-0**

Лестница верхняя

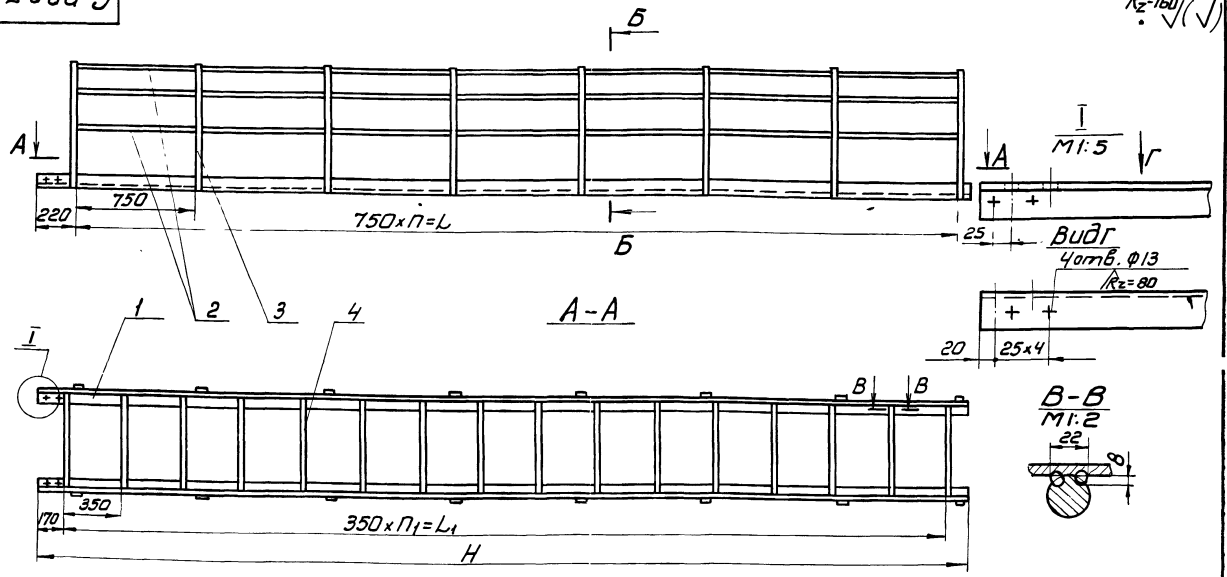
Лит. Лист Листов  
И 1 3  
Иллантертестсчмнтатк  
г. Москва  
Формат И

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

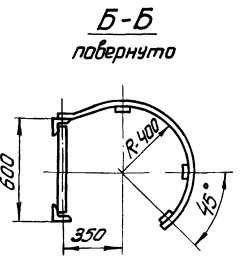
**С-ПВ9.7-2-0**

Лист 2  
Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

**С-ПВ9.7-2-ОСБ**

Лестница верхняя  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса  
И 1 1:20  
Лист Листов 1  
Иллантертестсчмнтатк  
г. Москва  
Формат И



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист, И. В. Кум., Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертёж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16кг
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница  
нижняя.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроенергспец-монтаж

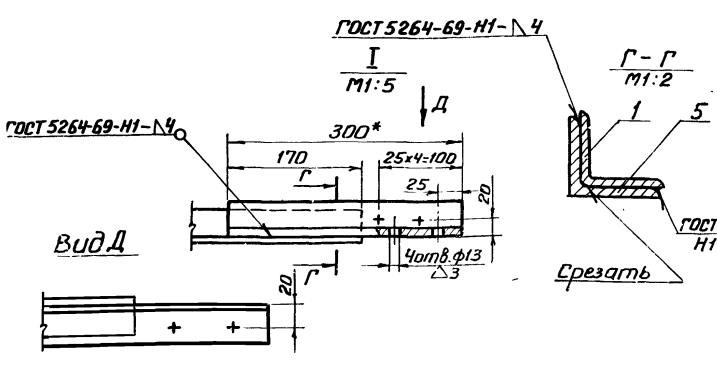
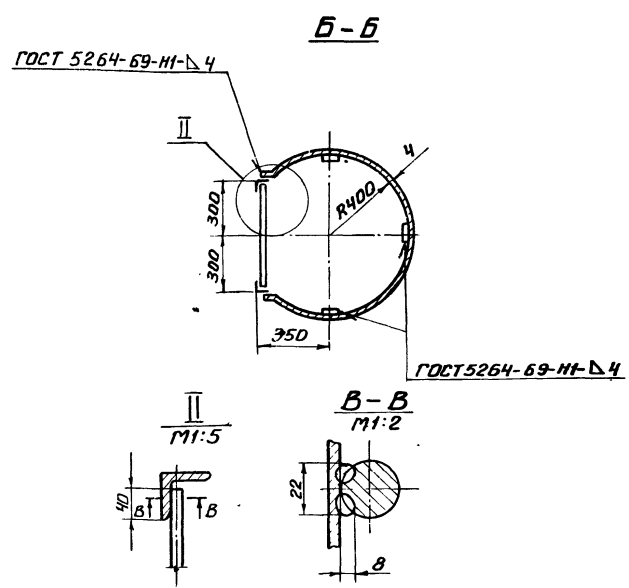
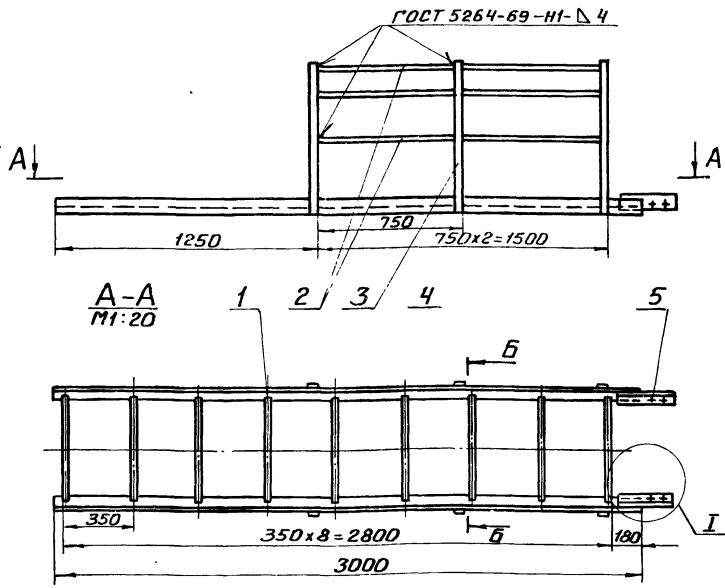
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)

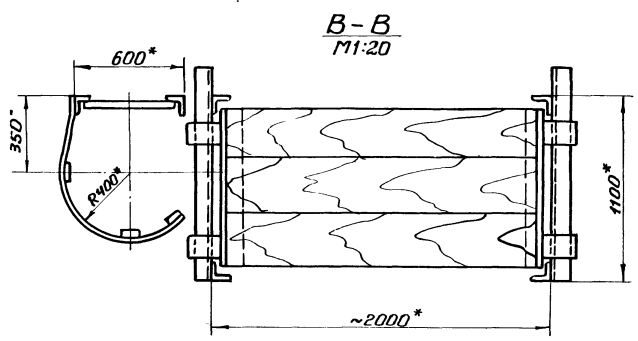
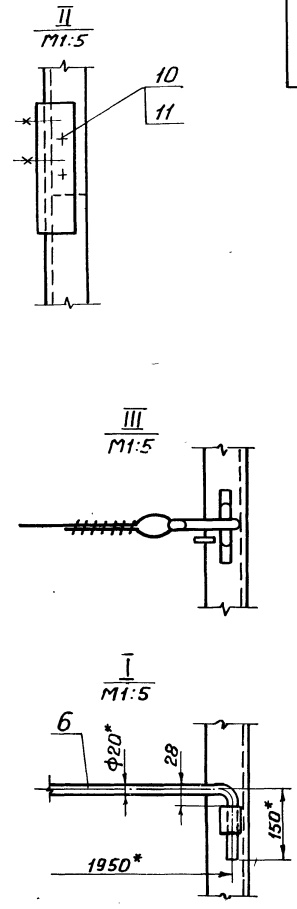
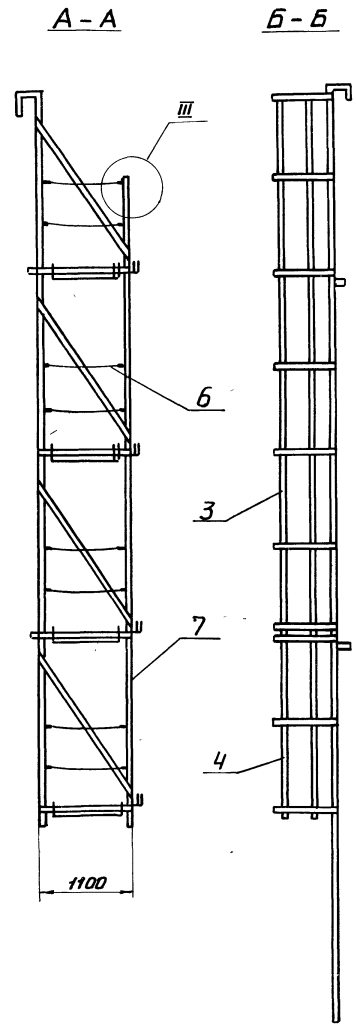
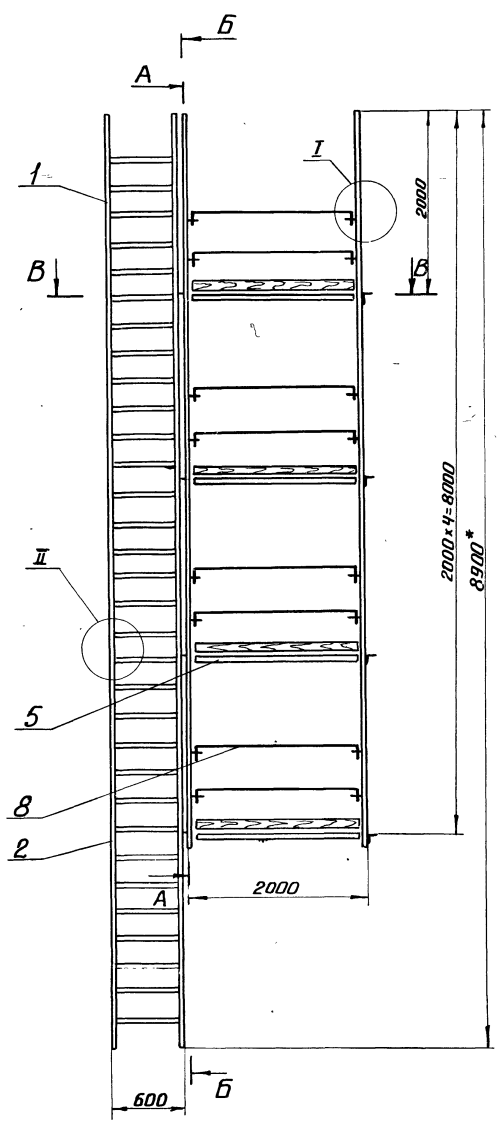


- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Т. П. 704-1-150С				
С-ПВ9.7-1-0СБ				
Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			
Лестница нижняя. Сборочный чертёж.				Лит. Масса Масса/лист
				И 44,5 1:20
				Лист Листов 1
				Гипроенергспец-монтаж
				г. Москва
				Формат 12



1. \*Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550\text{ кг}$ .
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4  $\sqrt{R_{a320}}$ .

				Т.п 704-1-150С				
				<b>С-189.31-0-0СБ</b>				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	643,5	1:40
					Лист Листов 1			
					Гипропроектспец-монтаж			
					г. Москва			

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>Документация</b>			
2	с-пв9.31-0-0сб	Сборочный чертеж	
<b>Сборочные единицы</b>			
1	с-пв9.31-1-0	Лестница берзняя	1
2	с-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	1
3	с-пв9.31-3-0	Ограждение	1
4	с-пв9.31-3-0-01	Ограждение	1
5	с-пв9.10-5-0	Плоскостка	4
6	с-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	16
7	с-пв9.10-7-0	Бакобина	2
<b>Детали</b>			
8	с-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	8
9	с-пв9.31-0-2	бортовая доска	4
Госна 15.150.001.8486-66 Стандартные изделия			
10		Болт М8х20,58ГОСТ1091798-70	14
11		Гайка М8.4.01ГОСТ5915-70	14
		Шпилька 6,3х32,00ГОСТ397-66	20
<b>Материалы</b>			
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75			

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>С-ПВ9.31-0-0</b>			
Леса навесные для замоулиания берзнейного монтажного стойка степенки.		Лист 1	Лист 2
		Лист 1	Лист 2

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>Документация</b>			
2	с-пв9.31.1-0сб	Сборочный чертеж	
<b>Детали</b>			
4	1 С-ПВ9.31-1-1	Круг В-18 ГОСТ2590-71 Круг ВстЗспГОСТ535-79 L=580±2	16 1,1кг
4	2 С-ПВ9.31-1-2	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=170±1,2	1 0,45кг
4	3 С-ПВ9.31-1-3	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=300±1,7	1 0,9кг
4	4 С-ПВ9.31-1-4	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=600 ±7	2 19кг
4	5 С-ПВ9.31-1-5	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=200 ±1,5	2 0,1кг

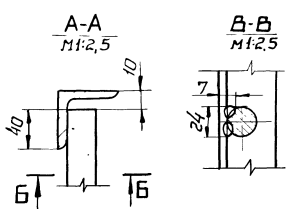
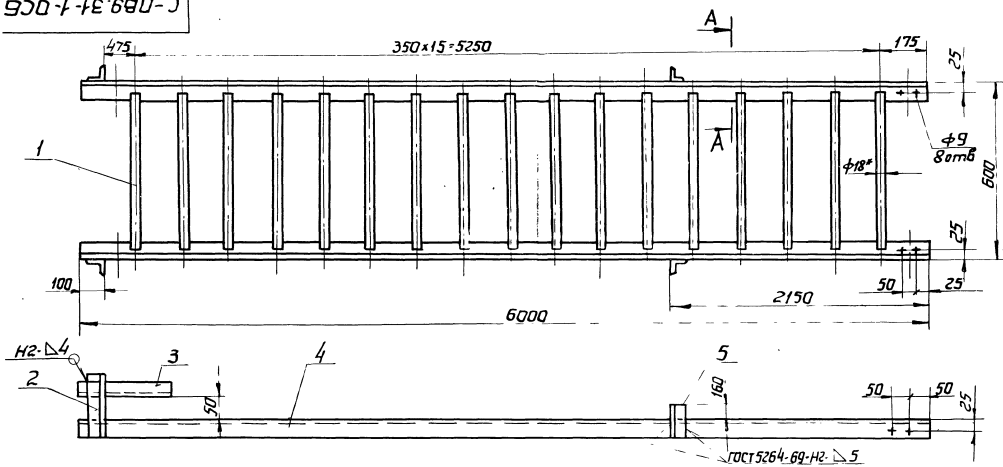
Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>С-ПВ9.31-1-0</b>			
Лестница берзняя.		Лист 1	Лист 2
		Лист 1	Лист 2

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>Материалы</b>			
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75			
<b>С-ПВ9.31-1-0</b>			

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>С-ПВ9.31-1-0</b>			
		Лист 1	Лист 2

Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>Документация</b>			
12	с-пв9.31-2-0сб	Сборочный чертеж	
<b>Детали</b>			
64	1 С-ПВ9.31-2-1	Уголок Уголок 650х50х5ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=225±1,5	2 0,8кг
64	2 С-ПВ9.31-2-2	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=2900 ±4,5	2 7,0кг
64	3 С-ПВ9.31-2-3	Уголок Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72 ВстЗспГОСТ535-79 L=200 ±1,5	2 0,1кг
64	4 с-пв9.31-2-4	Круг Круг В-18 ГОСТ2590-71 ВстЗспГОСТ535-79 L=580±2,2	8 1,1кг
<b>Материалы</b>			
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75			

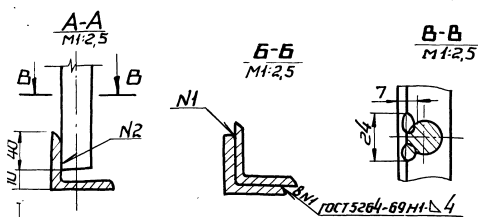
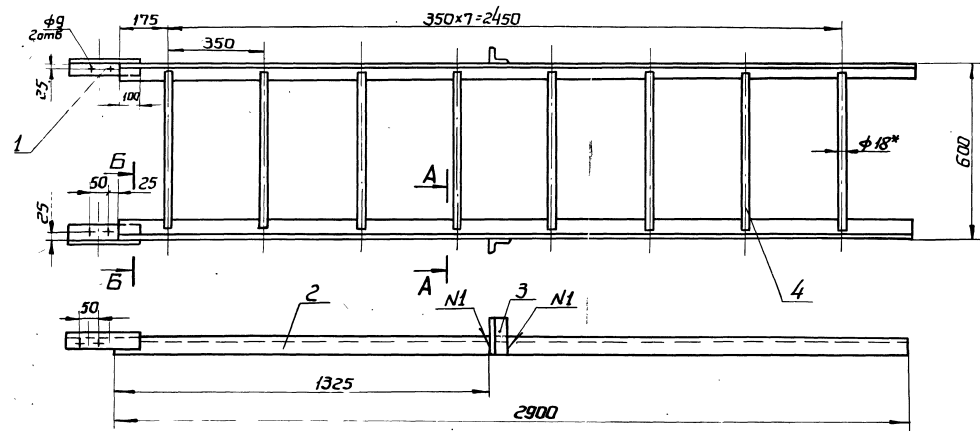
Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Лист	Лист	Лист
<b>С-ПВ9.31-2-0</b>			
Лестница нижняя.		Лист 1	Лист 2
		Лист 1	Лист 2



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-ОС6				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница верхняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	60,0	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy v Moskba		

Формат 12



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				Т.П. 704-1-150 с				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница нижняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	246	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy v Moskba		

Формат 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
<b>С-ПВ9.31-3-0</b>					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
<b>С-ПВ9.31-3-0</b>					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 68U-Э

51  
7798/8

A-A

600

350

R1000

H-2 Δ4

45°

1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ  
3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L <sub>1</sub>		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Инж.пр.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Прок.	Числова	И	

г.п. 704-1-150С

**С-ПВ9.31-3-0СБ**

Организация

Сборочный чертеж

Лист 20,2

Листов 1

Гипроаэрофлестепмонтаж  
г. Москва

Формат 12

Лист	Масса	Мощ.
И	20,2	1:20
Лист	Листов	
	1	
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
Формат 12		

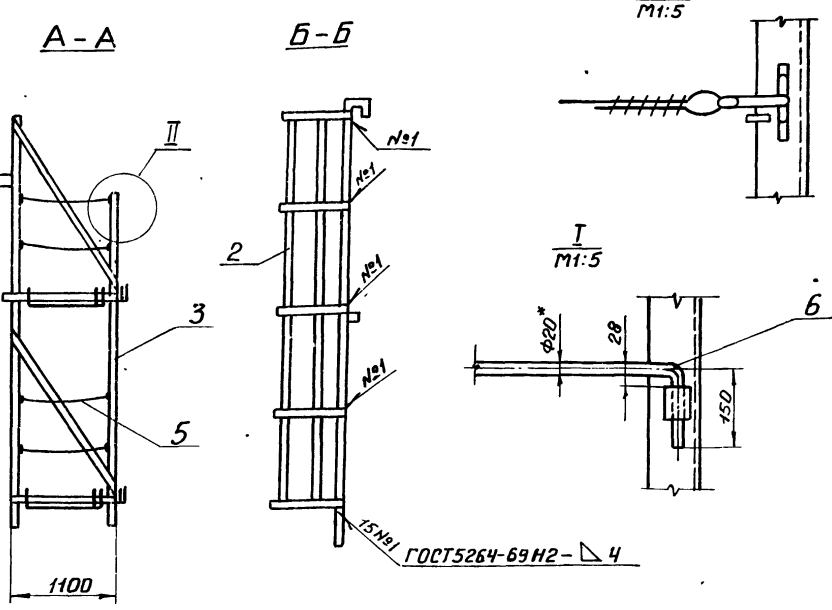
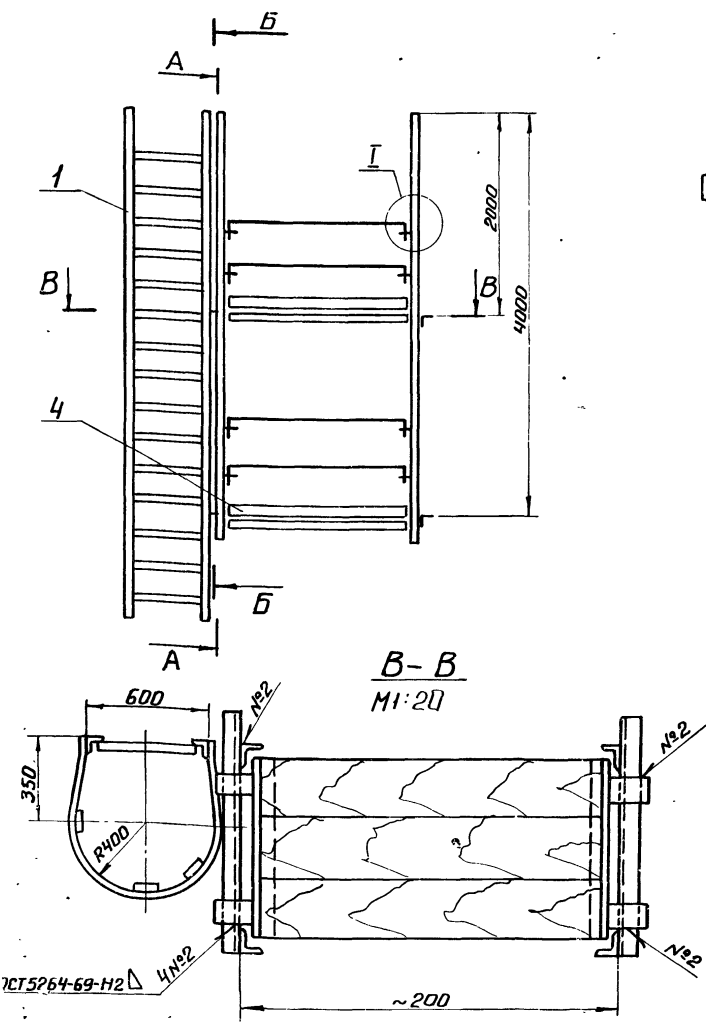
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
<u>Детали</u>					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0			
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Шитиков	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипронергетспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат 11		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
54	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга	5	1,2кг
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-3-0			
Разраб.	Числова	И.И.			Ограждение.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Числова	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипронергетспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат 11		

С-ПВ9-21-0-0СБ



- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Т.П. 704-1-150С					С-ПВ9.21-0-0СБ		
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	280	1:40
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	И.И.			Гипронергетспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков	И.И.			Формат 12		
ГМП	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Чтв.	Шитиков	И.И.					

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
<b>Детали</b>					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
<b>Материалы</b>					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

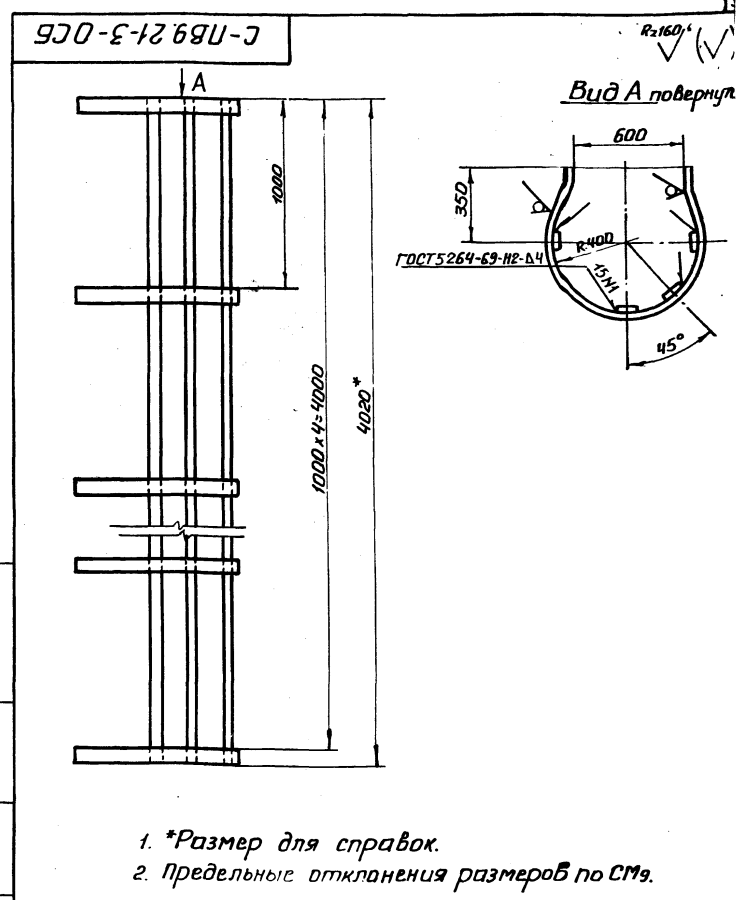
Лист	н докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	11.01.88
02	Шитиков	В.В.	11.01.88
03	Шитиков	В.В.	11.01.88
04	Кузнецов	В.В.	11.01.88
05	Числова	И.И.	11.01.88

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Лист	Листов	Листов
И	1	1

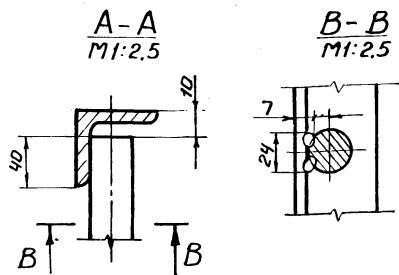
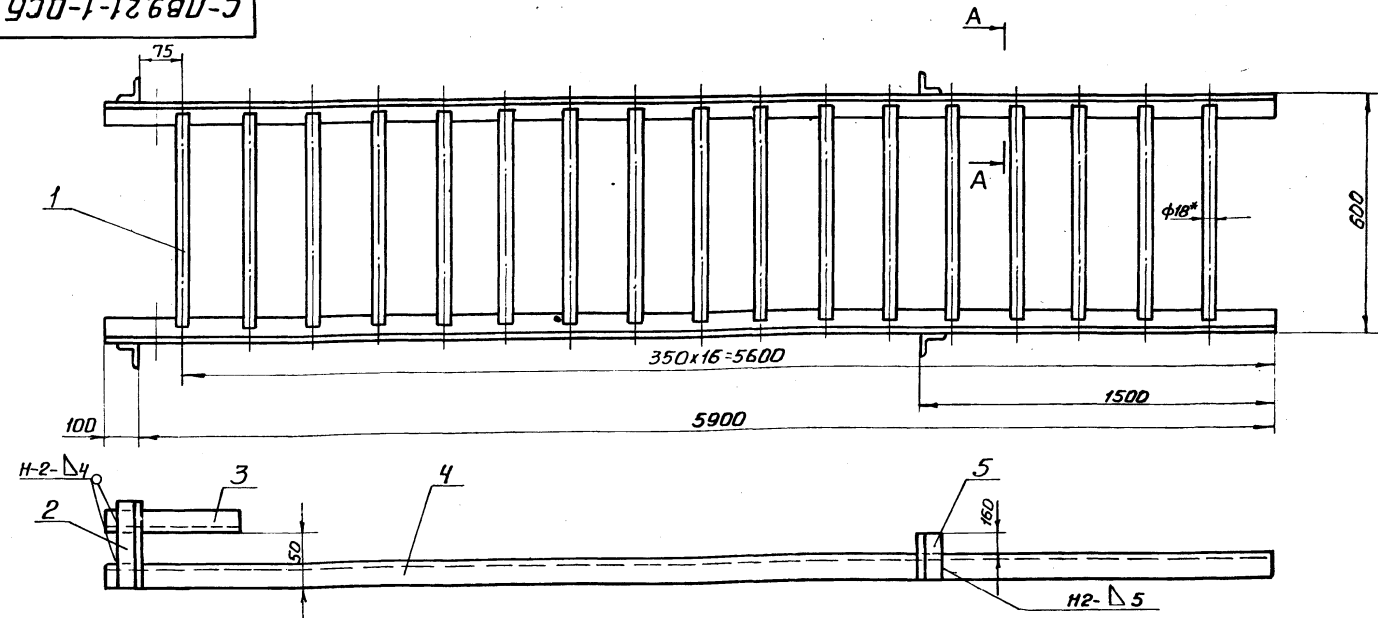
Гипронергтеспеционтаж  
г. Москва  
Формат И



Изм. Лист н докум. Подп. Дата

C-ПВ9.21-3-ОСБ				Лит.	Масса	Масштаб
Ограждение.				И	13,8	1:20
Сборочный чертеж.				Лист	Листов	
				Гипронергтеспеционтаж г. Москва Формат И		

930-1-1269U-3



- \*Размер для справок.
  - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
  - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55  
7798/8

Т.П. 704-1-150С				C-ПВ9.21-1-ОСБ		
Лестница.				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.				И	60,0	1:10
				Лист	Листов	
				Гипронергтеспеционтаж г. Москва Формат И		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Дата		
Глинка			Шитиков			Кузнецов			Рез.		
Исх. отд.			Кузнецов			Рез.			Исх.		
Нормок.			Числова			Исх.			Исх.		

**С-ПВ9.21-4-0**

**Боковина**

Лит.	Лист	Листов
И	40	1:20

г. Москва

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4кг

**Материалы:**

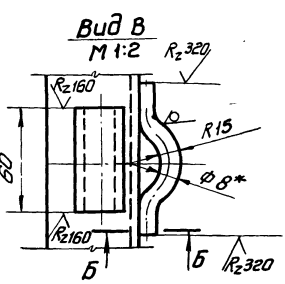
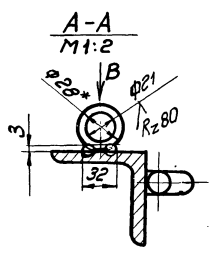
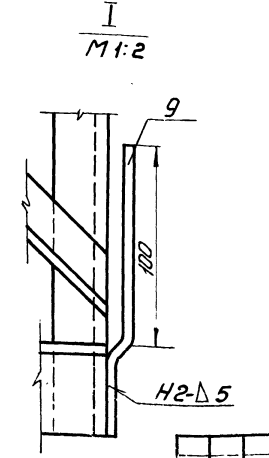
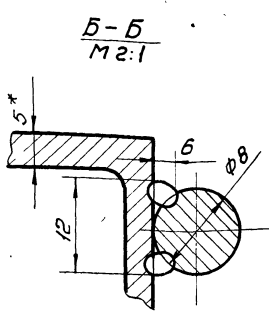
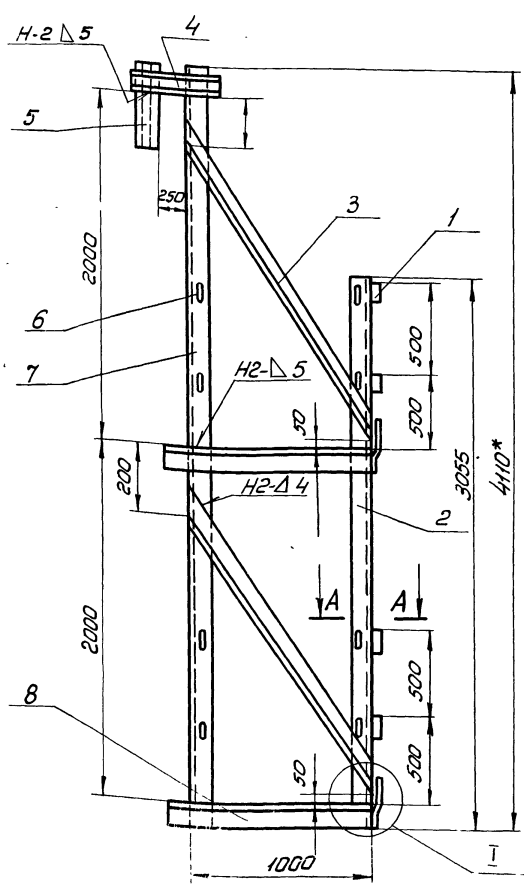
Электроды типа  
Э-42А ГОСТ 9467-75

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Исх. отд.			Кузнецов			Рез.			Исх.		

**С-ПВ9.21-4-0**

г. Москва

С-ПВ9.21-4-00Б



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-  $R_{a320} \sqrt{5}$  7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Дата		
Глинка			Шитиков			Кузнецов			Рез.		
Исх. отд.			Кузнецов			Рез.			Исх.		
Нормок.			Числова			Исх.			Исх.		

**Боковина**

Сборочный чертеж

Лит.	Листов	Масштаб
И	40	1:20

г. Москва



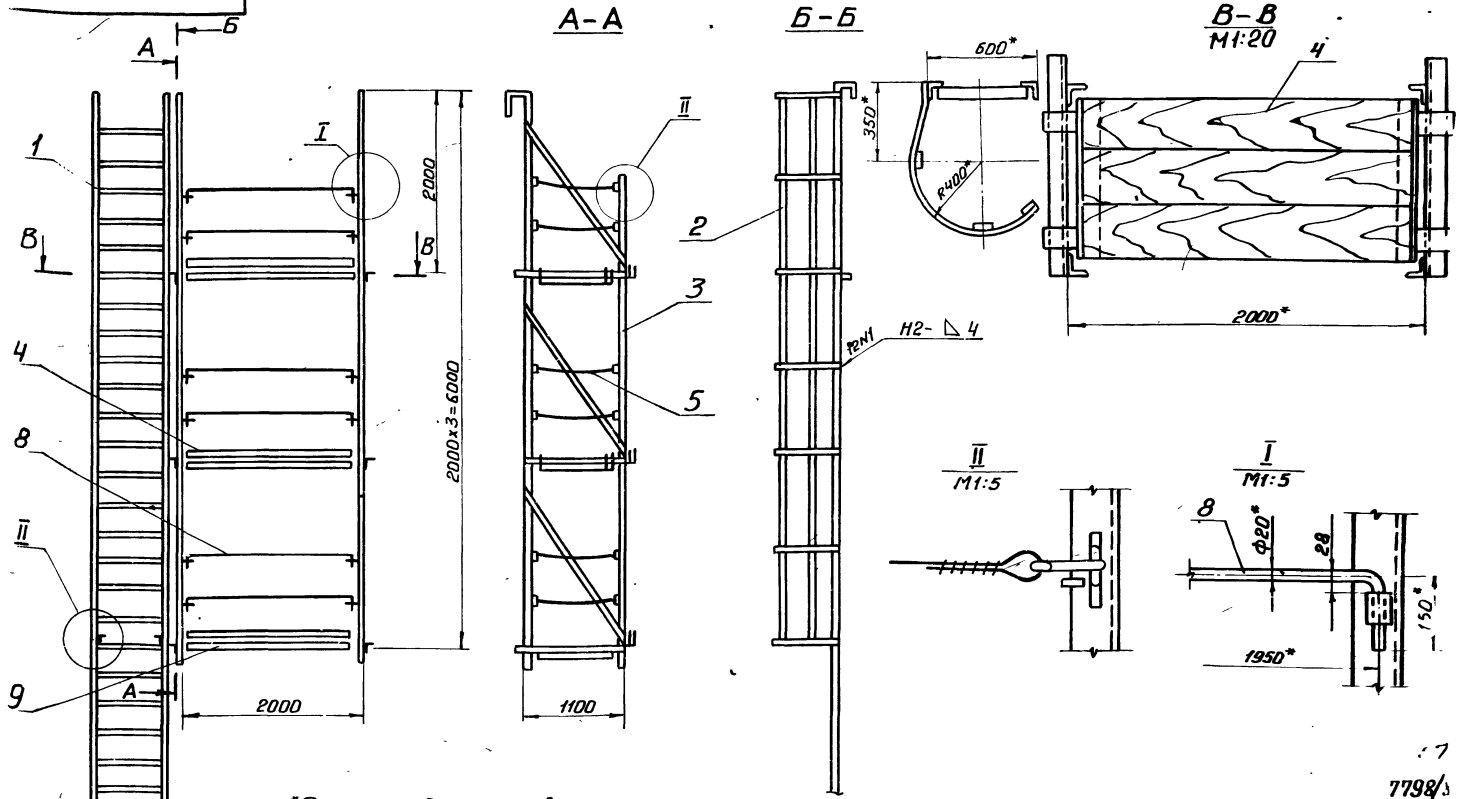
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.11-0-0		Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.		Лит. И	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Гипроаэртелец-монтаж г. Москва	
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 Вст.3сп5 ГОСТ 535-79		
				L=100±1		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст.3сп5 ГОСТ 535-79	1	18кг
				L=6175±7		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.3 сп5 ГОСТ 535-79	3	4,3кг
				L=1150±3,0		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б5x40 ГОСТ 103-76 Вст.3сп5 ГОСТ 535-79	3	0,5кг
				L=170±1,2		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

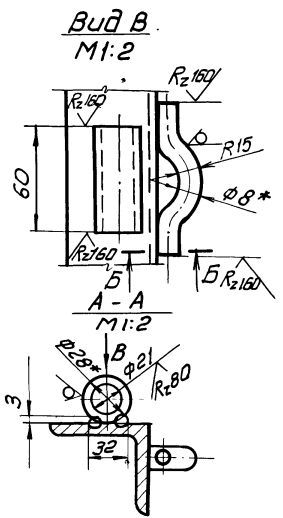
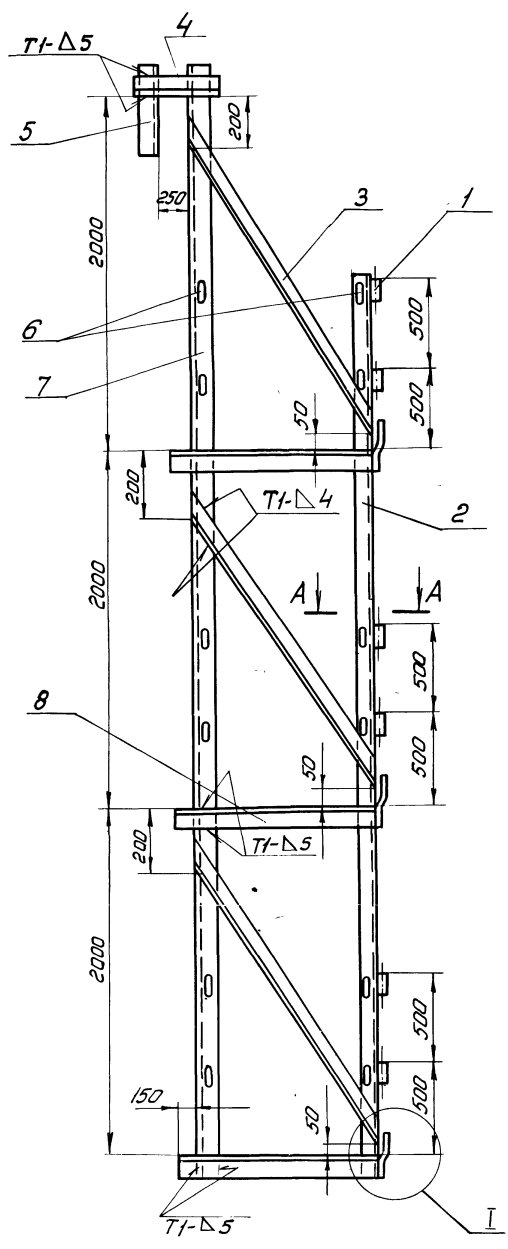
С-ПВ9.11-4-0		Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.		Лит. И	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Гипроаэртелец-монтаж г. Москва	
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Формат 11	

С-ПВ9.11-0-0СБ

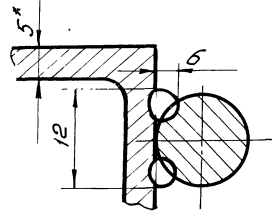


- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

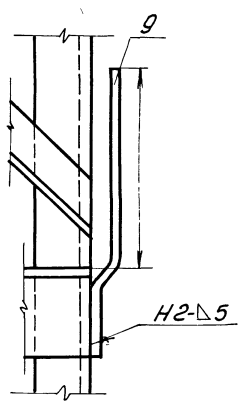
Т.П 704-1-150С		С-ПВ9.11-0-0СБ		Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж		Лит. И	Лист 390	Листов 1.10
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Гипроаэртелец-монтаж г. Москва		Формат 11	
Изм.	Лист	Исход.	Подп.	Дата	Формат 11			



**Б-Б**  
M2:1



**I**  
M1:2



1. \* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R<sub>z</sub> 320/

58

7798/8

				Т.п. 704-1-150С			С-ПВ9.11-4-ОСБ		
				Боковина			Лит.	Масса	Кол-во шт.
				Сборочный чертеж			И	65,0	120
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Инженер								
Проб.	Штукатур								
Г.П.	Штукатур								
Нач. отд.	Кустяков								
Нормок.	Числова								
Чтв.	Штукатур								
							Испроктестим-мтп г Москва		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
<b>Материалы</b>					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

**С-ПВ9.11-1-0**

Изм.	Лист	Листов
1	1	2

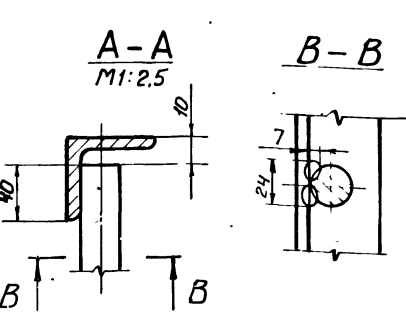
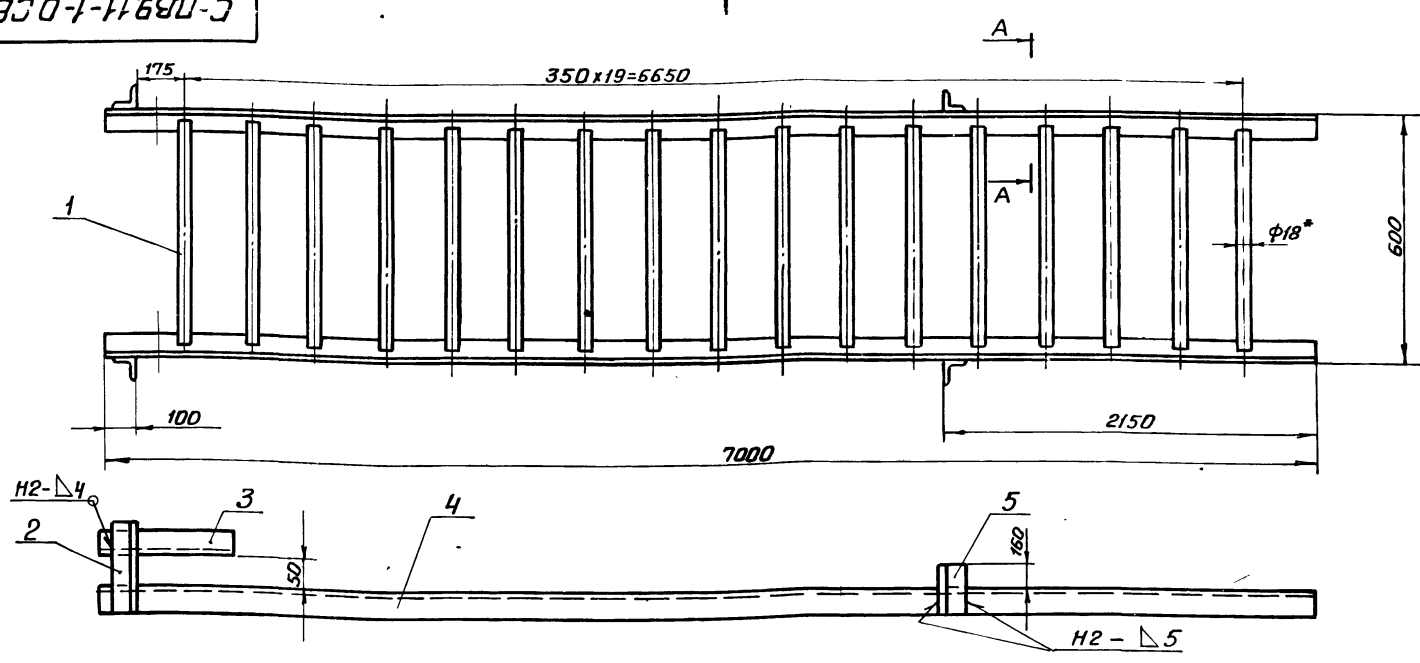
Лестница.

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва  
Формат 11

**С-ПВ9.11-1-0**

Лист 2  
Формат 11

930-1-1169U-C



- \*Размер для справок.
  - Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
  - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
  - Сварка ручная электродуговая.
- 59  
7798/8

Т.П. 704-1-150С  
**С-ПВ9.11-1-ОСБ**

Изм.	Лист	Листов
1	1	2

Лестница.  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Листов 2  
Гипронефтеспец-монтаж  
Москва  
Формат 12

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 С-ПВ9.11-3-1	Дуга	7	1,2кг
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 190 ± 3,5		
64	2 С-ПВ9.11-3-2	Полоса	3	4,2кг
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 6125 ± 7		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

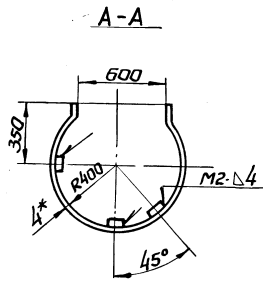
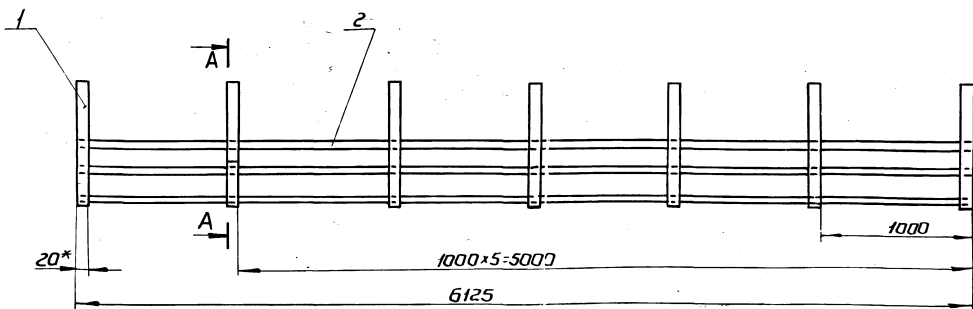
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	С-ПВ9.11-5-0		
Исправл	Число вкл	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Проб	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Изм пр	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Начало	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Коррек	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
					Ограждение верхнее		
					Исправлен специалистом г. Москва		
					Формат А1		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 С-ПВ9.11-4-1	Круг	6	0,08кг
		Круг Ø 28 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 60 ± 1		
64	2 С-ПВ9.11-4-2	Уголок	1	15кг
		Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 5100 ± 7		
64	3 С-ПВ9.11-4-3	Уголок	3	4,2кг
		Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 2100 ± 4		
64	4 С-ПВ9.11-4-4	Швеллер	1	1,7кг
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
		L = 950 ± 27		
64	5 С-ПВ9.11-4-5	Швеллер	1	1,7кг
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
		L = 100 ± 1		
64	6 С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	С-ПВ9.11-4-0		
Исправл	Число вкл	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Проб	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Изм пр	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Начало	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Коррек	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
					Бакобина.		
					Исправлен специалистом г. Москва		
					Формат А1		

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>2</sub>
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	С-ПВ9.11-3-0СБ		
Исправл	Число вкл	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Проб	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Изм пр	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Начало	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
Коррек	Исполн	Изм	Лист	Дата	Лит	Лист	Исполн
					Ограждение верхнее		
					Сварочный чертеж		
					Исправлен специалистом Москва		
					Формат А2		