

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **СЕРИЯ 3.901-13**

482/2

**КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Д<sub>у</sub> 100-1200<sub>мм</sub>**

**С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

**ВЫПУСК 3**

**КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Д<sub>у</sub> 500-1000<sub>мм</sub>**

**С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ТИПА В**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госзаказ СССР  
Тбилисский филиал ЦИТИ  
Технологический проект (серия)  
№ 3-901-13 В 3  
Заказ № 864  
Цена ..... руб. 06 коп  
Тираж 2500  
Дата 01/0 ..... 1987г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.901-13**

**КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Ду 100÷1200 мм**

**С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

**ВЫПУСК 3**

**КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Ду 500÷1000 мм**

**С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ТИПА В**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*А.М.С.* В.Н. САМОХИН  
*В.М.* В.М. БЛОКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ

В/о СоюзводоканалНИИПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 97

ОТ 22.05.1979г.

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	стр. альбома
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Технические условия	ТМ73.03.ТУ	3
Пояснительная записка	ТМ73.03.ПЗ	3
Колонка управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В. Спецификация	ТМ73.03.00.00	4
Подставка. Спецификация	ТМ73.03.01.00	4
Штанга. Спецификация	ТМ73.03.02.00	4
Переходник. Спецификация	ТМ73.03.03.00	5
Вал приводной. Спецификация	ТМ73.03.04.00	5
Колонка управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В. Сборочный чертеж	ТМ73.03.00.00 СБ	6÷7
Подставка. Сборочный чертеж	ТМ73.03.01.00 СБ	8
Штанга. Сборочный чертеж	ТМ73.03.02.00 СБ	8
Переходник. Сборочный чертеж	ТМ73.03.03.00 СБ	9
Вал приводной. Сборочный чертеж	ТМ73.03.04.00 СБ	9
Прокладка	ТМ73.03.00.01	10
Фланец	ТМ73.03.00.02	11
Вал	ТМ73.03.00.03	10
Крышка	ТМ73.03.00.04	5
Прокладка	ТМ73.03.00.05	10
Прокладка	ТМ73.03.00.06	10
Стакан	ТМ73.03.01.01	11
Фланец	ТМ73.03.01.03	11
Сухарь	ТМ73.03.02.01	11
Фланец	ТМ73.03.03.01	12
Фланец	ТМ73.03.03.03	12
Втулка кулачковая	ТМ73.03.04.01	12
Вал	ТМ73.03.04.02	12

**1. Введение**

1. Проект типовых конструкций колонки управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В разработан на основании утвержденного Главпроектпроектаном Госстроя СССР перечня-графика разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации п.19 раздел III плана типового проектирования на 1978 г.
2. Проект состоит из шести выпусков:  
Выпуск 1. Колонка управления задвижками Ду 100, 150 мм с электрическим приводом типа А.  
Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200-400 мм с электрическим приводом типа Б.  
Выпуск 3. Колонка управления задвижками Ду 500-1000 мм с электрическим приводом типа В.  
Выпуск 4. Колонка управления задвижками Ду 800-1200 мм с электрическим приводом типа Г.  
Выпуск 5. Колонка управления задвижками Ду 100-250 мм с ручным приводом.  
Выпуск 6. Колонка управления задвижками Ду 300-400 мм с ручным приводом.

**2. Назначение и область применения.**

- 2.1. Колонка предназначена для дистанционного управления задвижками с электрическим приводом и может применяться в сооружениях водоснабжения и канализации.

**3. Описание конструкции и работы колонки.**

- 3.1. Конструкция колонки разработана применительно к задвижкам с винтовым шпинделем типа Зоч 9150р Зоч 9250р, оборудованных электроприводом 870085 и 870050 и обеспечивает управление задвижками глубины заложения от 2м до 7м.
- 3.2. Конструкция колонки включает в себя следующие основные узлы: подставку поз. 1, штангу поз. 2, переходник поз. 3 и приводной вал поз. 4, черт. ТМ 73.03.00.00 СБ

**ТМ 73.03.03**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонка управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В. Пояснительная записка	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Радионов					И	1	2
Проб.	Вайнштейн							
Инж.пр.	Блаков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев							

Формат И В

- 3.3. При переоборудовании задвижек с электрическим приводом на дистанционное управление электропривод задвижки полностью снимается и контурируется на подставке поз. 1.
- 3.4. При наружной установке электроприводов необходимо предусмотреть кожух для защиты от атмосферных осадков и прямой солнечной радиации.
- 3.5. Вращательное движение шпинделя задвижки передается через вал поз. 8, приводный при монтаже к штанге поз. 2, которая посредством сдвига связана с приводным валом поз. 4, входящим в зацепление с кулачковым механизмом электропривода.  
**4. Технические-экономические показатели.**  
С учетом опыта эксплуатации колонок управления задвижками разработана более простая конструкция, в которой изменено крепление подставки под привод к фундаменту, увеличено отверстие под закладную трубу в строительной части, уменьшена длина приводного вала, изменена конструкция его направляющей, аннулированы ребра подставки. В результате этого упрощен монтаж колонки, улучшены условия ее эксплуатации и на 3% снижена металлоемкость конструкции по сравнению с ранее применявшимися колонками серии З.901-10.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5. **УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.**
- 5.1. При привязке проекта необходимо:  
а) определить типоразмер колонки в зависимости от глубины заложения трубопровода "Н" согласно таблицы, приведенной на черт. ТМ 73.03.00.00 СБ.  
б) внести в закладную спецификацию условное обозначение выбранной колонки управления задвижкой.
- 5.2. Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 500 с электрическим приводом типа В при глубине заложения трубопровода Н = 4,5 ÷ 5 м Колонка Ду 500 типа В-И

**ТМ 73.03.03**

Формат И В

Настоящие технические условия распространяются на колонки управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В.

**1. Технические требования.**

- 1.1. При изготовлении колонки управления задвижкой все принципиальные изменения в чертежах и отступления от технических требований должны быть согласованы с институтом «Союзводоканалпроект».
- 1.2. Организация изготовляющая колонку имеет право под свою ответственность заменять материалы, указанные в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.
- 1.3. Не допускается наличие на поверхности всех проектных материалов вмятин, забоин и других механических повреждений.
- 1.4. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 1.5. Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от ржавчины, масла, грязи и пыли, а в случае необходимости - промыты и просушены.
- 1.6. Сварные швы должны быть без трещин, прожогов, наплывов, пор, непроваров.
- 1.7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь глубоких царапин, забоин, задиров и других механических повреждений.
- 1.8. Грунтовка и окраска колонки производится на месте ее установки после монтажа и

**ТМ 73.03.03 ТУ**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонка управления задвижками Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В. Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Радионов					И	1	2
Проб.	Вайнштейн							
Инж.пр.	Блаков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев							

Формат И В

проверки ее работы. Перед грунтовкой все нетрущиеся поверхности металлоконструкции колонки очистить от масла, грязи, ржавчины и окислов, после чего грунтовать их 2-мя слоями грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60 и красить 2-мя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-60 в серый цвет.

Перед установкой колонки упорный подшипник поз. 18, приводной вал поз. 4 и вал поз. 8 черт. ТМ 73.03.00.00 СБ густо смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2. **Упаковка, транспортирование и хранение.**
- 2.1. Упаковка производится в герметичный ящик по особому требованию заказчика.
- 2.2. Транспортирование колонки на место монтажа производится в разобранном виде по узлам и должно обеспечивать их сохранность от механических повреждений.
- 2.3. Хранение изделия разрешается в закрытых помещениях складского типа или под навесом.

**3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.**

- 3.1. Перед монтажом необходимо проверить вертикальное положение шпинделя задвижки. Неперпендикулярность оси шпинделя относительно горизонтальной плоскости должна быть не более 2 мм.
- 3.2. При монтаже подставки поз. 1 под электропривод необходимо произвести прокрутку штанги поз. 2 вручную. В случае обнаружения перекосов в установке штанги необходимо дополнительно отрегулировать ее установку подставки.
- 3.3. Длину штанги поз. 2 укоротить и обрезать при монтаже

**ТМ 73.03.03 ТУ**

Формат И В

Копировать чертежи в 1:1

Исполнитель: И.И. Иванов

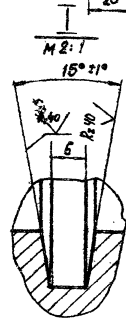
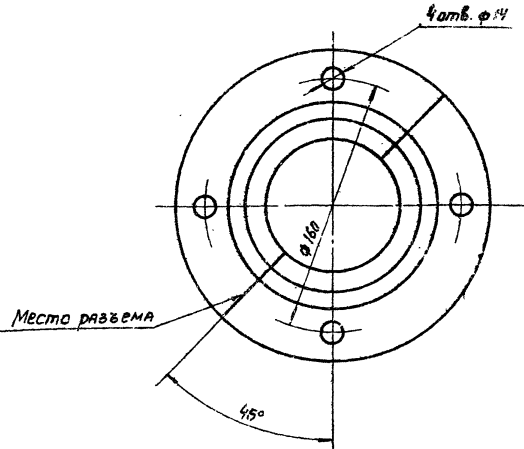
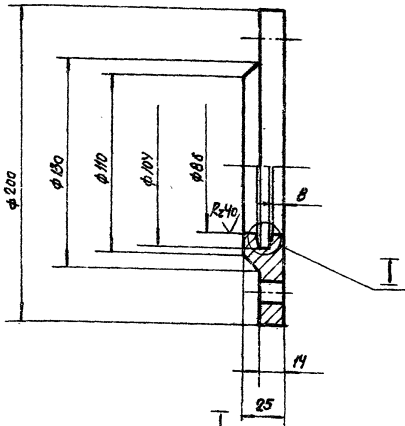
Исполнитель: И.И. Иванов

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12		ТМ 73.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	ТМ 73.03.02.01	Сухарь	1	
11	2	ТМ 73.03.02.02	Труба	1	
			Труба 68x3 ГОСТ 8734-75 д ГОСТ 8734-74	1	см. черт. ТМ 73.03.02.00 СБ
<b>ТМ 73.03.02.00</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Солдатова			И1 1		
Пров. Сансонова			госстроя СССР		
Инж. Л. Блок			СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр. Смирнов			г. Москва		
Утв. Яковлев			Формат И1		

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12		ТМ 73.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	ТМ 73.03.01.01	Стакан	1	
11	2	ТМ 73.03.01.02	Стойка	1	
			Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 д ГОСТ 8731-74 L = 596	1	9,0 кг
11	3	ТМ 73.03.01.03	Фланец	1	
<b>ТМ 73.03.01.00</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Солдатова			И1 1		
Пров. Сансонова			госстроя СССР		
Инж. Л. Блок			СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр. Смирнов			г. Москва		
Утв. Яковлев			Формат И1		

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
16		Шайба М12.5.0115			
		ГОСТ 5915-70		4	
17		Шайба М16.5.0115			
		ГОСТ 5915-70		4	
18		Повышник 7212Н			
		ГОСТ 333-71		1	
19		Шайба 12.65Г.0115			
		ГОСТ 6402-70		4	
20		Шайба 16.65Г.0115			
		ГОСТ 6402-70		4	
21		Шайба 20.65Г.0115			
		ГОСТ 6402-70		4	
22		Шпилька М16-68x35,56			
		ГОСТ 22032-76		4	
23		Кольцо с Г103-84-7			
		ГОСТ 6418-67		1	
<b>ТМ 73.03.00.00</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Солдатова			И1 1		
Пров. Сансонова			госстроя СССР		
Инж. Л. Блок			СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр. Смирнов			г. Москва		
Утв. Яковлев			Формат И1		

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12		ТМ 73.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	ТМ 73.03.01.00	Подставка	1	
11	2	ТМ 73.03.02.00	Штанга	1	
11	3	ТМ 73.03.03.00	Переходник	1	
11	4	ТМ 73.03.04.00	Вал приводной	1	
<u>Детали</u>					
11	6	ТМ 73.03.00.01	Прокладка	1	
11	7	ТМ 73.03.00.02	Фланец	1	
11	8	ТМ 73.03.00.03	Вал	1	
12	9	ТМ 73.03.00.04	Крышка	1	
11	10	ТМ 73.03.00.05	Прокладка	1	
11	11	ТМ 73.03.00.06	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	14		Болт М12x36.5В.0115	4	
			ГОСТ 7798-70		
	15		Болт М20x40.5В.0115	4	
			ГОСТ 7798-70		
<b>ТМ 73.03.00.00</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Солдатова			И1 1		
Пров. Сансонова			госстроя СССР		
Инж. Л. Блок			СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр. Смирнов			г. Москва		
Утв. Яковлев			Формат И1		



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; вылов- по В7; остальные - по СМ8

TM 73.03.00.04				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,5	1:2
Разработ.	Солдатова	Сели			Лист		Листов
Проб.	Самсонова	Сели			Косстров СССР		
Т.контр.	Смирнов	Сели			СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ		
И.контр.	Смирнов	Сели			г. Москва		
Утв.	Авдеев	Сели			Формат 12		

Форм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>								
12		TM 73.03.04.00 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
11	1	TM 73.03.04.01				Втулка кулачковая	1	
11	2	TM 73.03.04.02				Вал	1	

Форм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>								
12		TM 73.03.03.00 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
11	1	TM 73.03.03.01				Фланец		
64	2	TM 73.03.03.02				Труба		
						Труба 108x5 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8733-74		
						Л = 88	1	0,9кг
11	3	TM 73.03.03.03				Фланец	1	

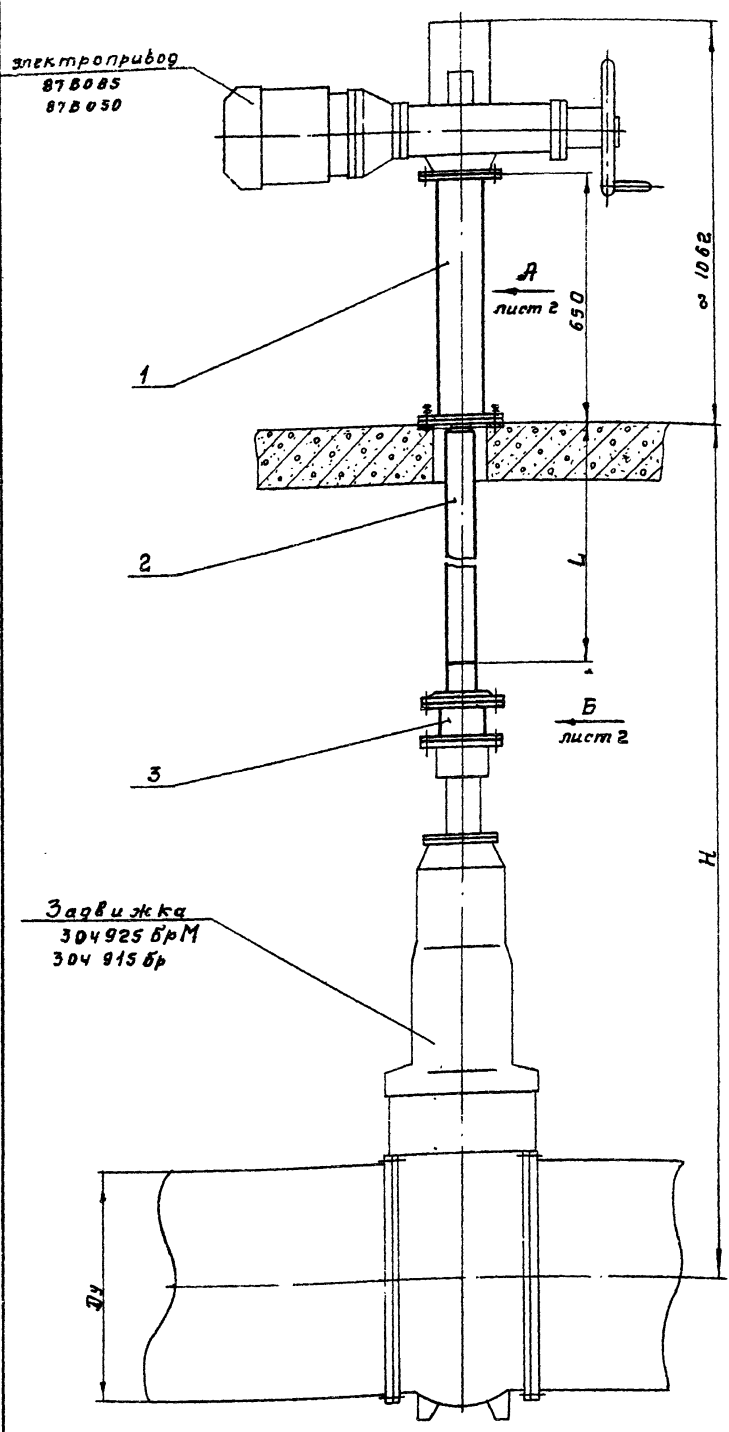
TM 73.03.04.00 СБ				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1
Разработ.	Солдатова	Сели			Лист	
Проб.	Самсонова	Сели			Косстров СССР	
Т.контр.	Смирнов	Сели			СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ	
И.контр.	Смирнов	Сели			г. Москва	
Утв.	Авдеев	Сели			Формат 11	

TM 73.03.03.00 СБ				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1
Разработ.	Солдатова	Сели			Лист	
Проб.	Самсонова	Сели			Косстров СССР	
Т.контр.	Смирнов	Сели			СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ	
И.контр.	Смирнов	Сели			г. Москва	
Утв.	Авдеев	Сели			Формат 11	

Изм. Лист Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист Лист № докум. Подп. Дата

Таблицы конструкторских чертежей 3 вкл. 13 26 п. 5



**Техническая характеристика**

1. Тип задвижки	304915 БР	304925 БР М
2. Условный проход задвижки Ду	500, 600; 800, 1000	
3. Тип электропривода	87В085	87В050 87В085
3.1. Максимальный крутящий момент, Н.м (кгс.м)	800(80)	450(45) 800(80)
3.2. Частота вращения приводного вала, об/мин	50	48 50
3.3. Электродвигатель:		
тип	АОЛС2-31-4	АОЛС2-22-4 АОЛС2-24
мощность, кВт	3	2 3
Частота вращения вала об/мин	1350	1300 1350
3.4. Максимальное усилие на ободе маховика, ручного дублера, Н (кгс)	500(50)	300(30) 500(50)
4. Время открывания или закрывания задвижки электроприводом, мин	1,3	1,6 2,3 2,1

**Технические требования**

1. Размеры для справок
2. Длину штанги по з. уточнить и обрезать при монтаже.

Типоразмер колонки	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Глубина заложения трубопровода Н, м	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
L, мм	Ду 500	640	1140	1640	2140	2640	3140	3640	4140	4640	5140
	Ду 600	485	985	1485	1985	2485	2985	3485	3985	4485	4985
	Ду 800	348	848	1348	1848	2348	2848	3348	3848	4348	4848
	Ду 1000	—	510	1010	1510	2010	2510	3010	3510	4010	4510
Масса колонки кг	Ду 500	58,5	61	63	65,5	68	70,5	73	75,5	77,5	80
	Ду 600	58	60	63	65	67,5	70	72	74,5	77	79,5
	Ду 800	57	59	61,5	64	66,5	69	71	73,5	76	78,5
	Ду 1000	—	57,4	60	62,5	65	67	69,5	72	74,5	77

Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 500 с электрическим приводом типа В при глубине заложения трубопровода Н=4,5+5 м: Колонка Ду 500 типа В-VII

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10

ТМ 73.03.00.00.СБ

Колонка управления задвижки Ду 500, 600, 800, 1000 с электрическим приводом типа В. Сборочный чертеж.

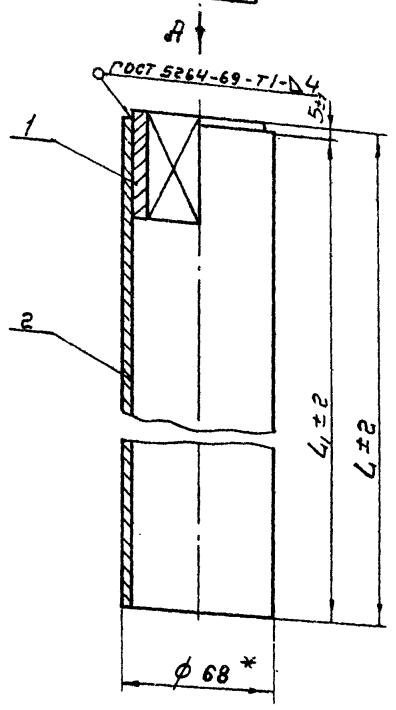
Лист	№ 1	Масса	Масштаб
И	см	табл.	1:10

Лист Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
МОСКВА  
Оформит 22

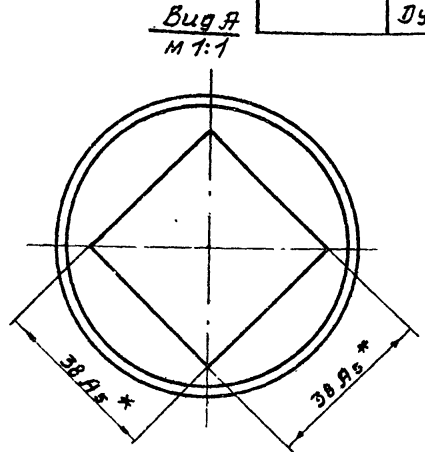




Типовые конструкции Серия 390.13. 9. 1988  
 Изв. № 1000. Лист 1. Взам. инв. № 214. 12. 1988. Лист 1. 1. 1988.



Типоразмер колонки		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
L, мм	Ду 500	620	1120	1620	2120	2620	3120	3620	4120	4620	5120	5620
	Ду 600	465	965	1465	1965	2465	2965	3465	3965	4465	4965	5465
	Ду 800	328	828	1328	1828	2328	2828	3328	3828	4328	4828	5328
	Ду 1000	—	490	990	1490	1990	2490	2990	3490	3990	4490	4990
L, мм	Ду 500	673	1173	1673	2173	2673	3173	3673	4173	4673	5173	5673
	Ду 600	523	1023	1523	2023	2523	3023	3523	4023	4523	5023	5523
	Ду 800	323	823	1323	1823	2323	2823	3323	3823	4323	4823	5323
	Ду 1000	—	485	985	1485	1985	2485	2985	3485	3985	4485	4985
Масса детали по з. 2 кг	Ду 500	3,0	5,40	7,75	10,20	12,60	15,25	17,40	19,8	22,20	24,6	27,0
	Ду 600	2,26	4,66	7,05	9,46	11,86	14,26	16,66	19,05	21,46	23,86	26,26
	Ду 800	1,55	3,95	6,35	8,75	11,15	13,55	15,95	18,35	20,75	23,15	25,55
	Ду 1000	—	2,33	4,73	7,13	9,53	11,93	14,33	16,73	19,13	21,53	23,93
Масса штанги кг	Ду 500	3,6	6,0	8,35	10,8	13,20	15,85	18,00	20,40	23,8	25,20	27,8
	Ду 600	2,86	5,26	7,65	10,1	12,46	14,86	17,26	19,65	22,1	24,46	26,86
	Ду 800	2,15	4,55	6,95	9,35	11,75	14,15	16,55	18,95	21,35	23,75	26,15
	Ду 1000	—	2,9	5,3	7,7	10,1	12,5	14,9	17,3	19,7	22,1	24,5



- \* Размеры для справок
- Размер L<sub>1</sub> уточнить при монтаже колонки.

ТМ 73.03.02.00 СБ

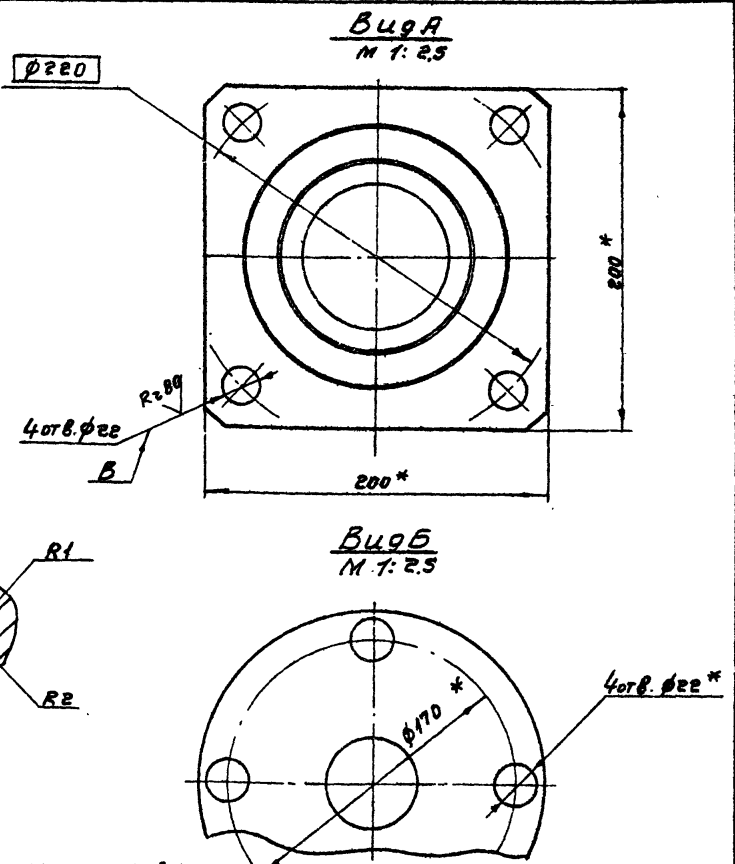
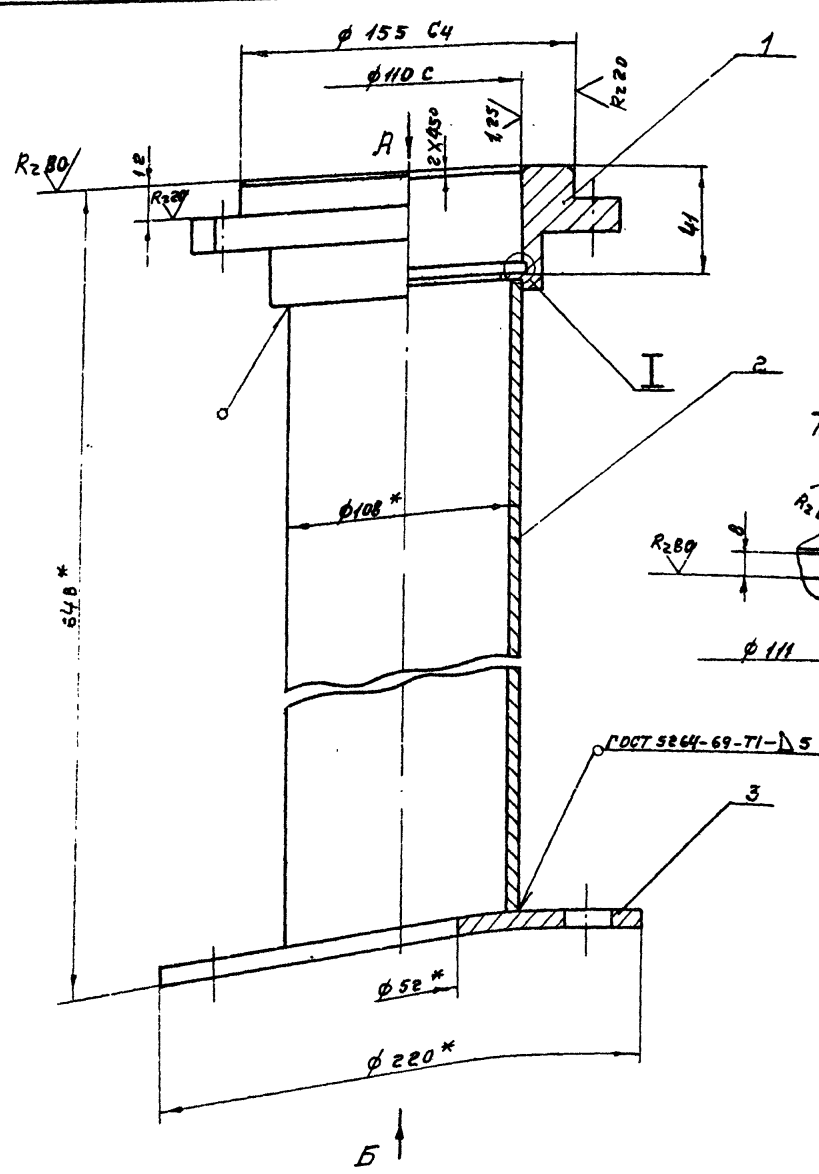
**Штанга**  
Сборочный чертеж.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Разраб. Корсакова	Шарп	
		Проб. Сидорова	Влад	
		Т.контр. Смирнов		
		Б.инж.нр. Блоков		
		Н.контр. Смирнов		
		Утв. Яворев		12.19

Лит	Масса	Максимальная
И	см	т:2

Лист 1 из 1  
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат Т2

ТМ 73.03.01.00 СБ



- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7; остальных - по СМВ.
- Смещение осей отв. В от номинального расположения не более 0,1 мм.

ТМ 73.03.01.00 СБ

**Подставка**  
Сборочный чертеж.

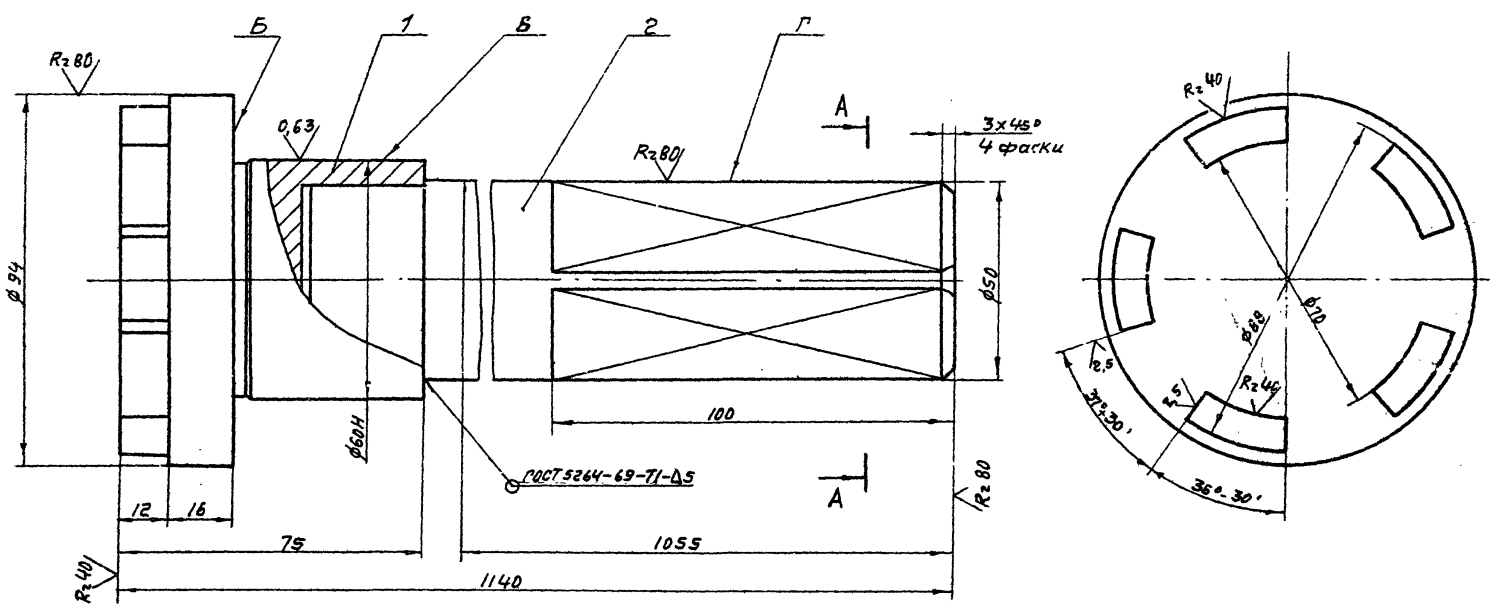
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Разраб. Корсакова	Шарп	
		Проб. Сидорова	Влад	
		Т.контр. Смирнов		
		Б.инж.нр. Блоков		
		Н.контр. Смирнов		
		Утв. Яворев		12.19

Лит	Масса	Максимальная
И	т	т:2
	75	

Лист 1 из 1  
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат Т2

Изв. № 1000. Лист 1. Взам. инв. № 214. 12. 1988. Лист 1. 1. 1988.

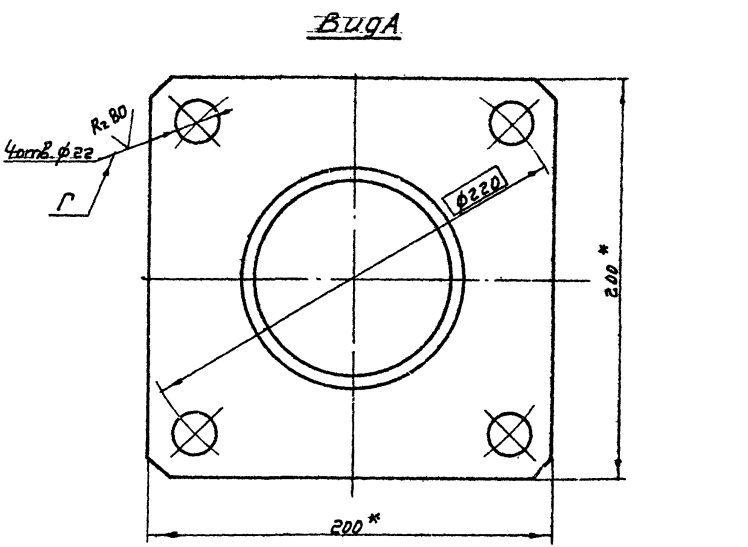
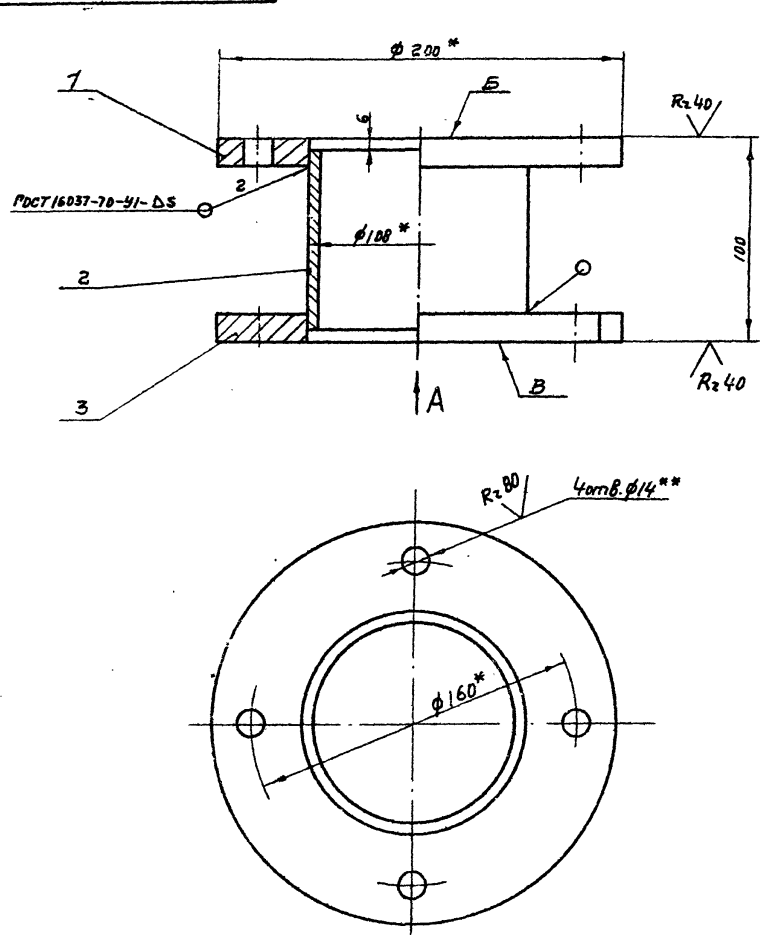
Уд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
2. Торцовое биение поверхности Б относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,05 мм.
3. Радиальное биение поверхности В относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,1 мм.

				TM 73.03.04.00.06		
				Вал приводной. Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					И	18,3
Разраб.	Самсонова	Смирнов				1:1
Проб.	Самсонова	Смирнов				
Т. контр.	Смирнов				Лист	Листов 1
Л. инж. пр.	Влоков				Институт СССР	
Н. контр.	Смирнов				СНЗВООКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Явреев				г. Москва	
						Формат 72

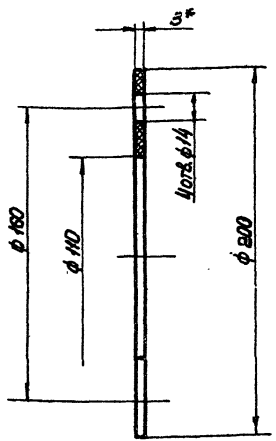
Уд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
3. Непараллельность поверхности Б относительно поверхности В не более 0,1 мм.
4. Смещение осей отв. Г от номинального расположения не более 0,1 мм (допуск зависимый).
5. \*\* Обработать по сопрягаемой детали.

				TM 73.03.03.00.06		
				Переходник Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					И	6,2
Разраб.	Самсонова	Смирнов				1:2
Проб.	Самсонова	Смирнов				
Т. контр.	Смирнов				Лист	Листов 1
Л. инж. пр.	Влоков				Институт СССР	
Н. контр.	Смирнов				СНЗВООКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Явреев				г. Москва	
						Формат 72

TM73.03.00.05



\* Размер для справок.

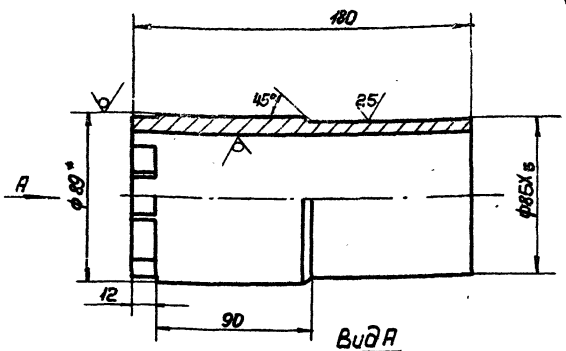
TM73.03.00.05

Прокладка

Резина-пластича ЗМБ-АН  
ГОСТ 1338-77

Лист	Масса	Масшт.
0.1	1:2	

TM73.03.00.03



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Валов-по В7; остальные - по СМв.

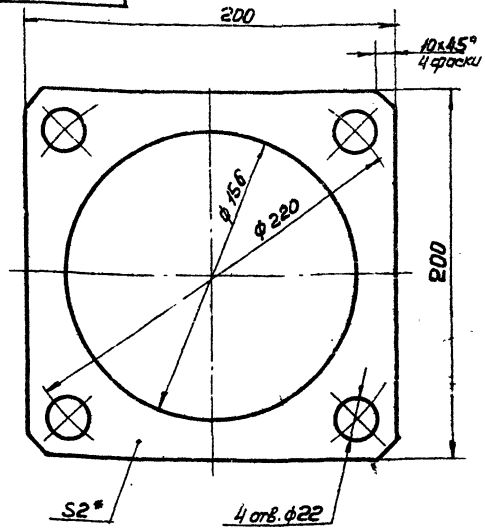
TM73.03.00.03

Вал

Труба 89x10 ГОСТ 8732-78  
Д ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Масшт.
3.5	1:2	

TM73.03.00.06



\* Размер для справок.

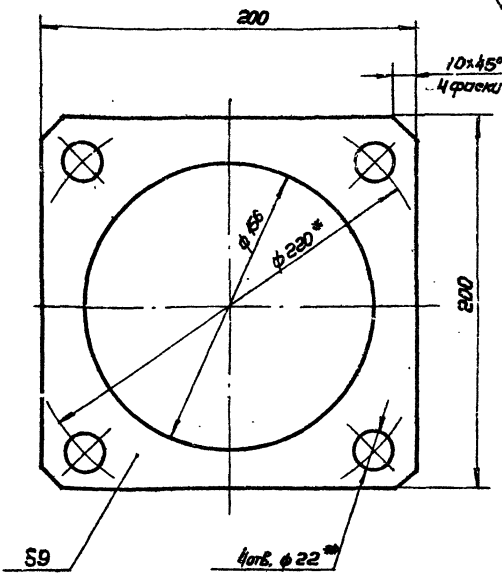
TM73.03.00.06

Прокладка

Резина-пластича ЗМБ-АН  
ГОСТ 1338-77

Лист	Масса	Масшт.
0.1	1:2	

TM73.03.00.01



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров отверстий- по А7; Валов- по В7; остальные - по СМв
- \* Обработать по сопрягаемой детали.

TM73.03.00.01

Прокладка

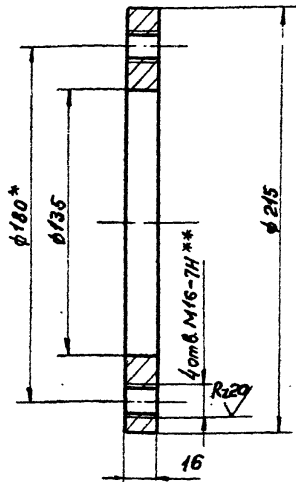
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт.
1.5	1:2	

Типовые конструкции Серия 3.901-10.

TM73.03.00.02

R<sub>280</sub> ✓(✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- \*\* Обработать по сопрягаемой детали.

TM73.03.00.02

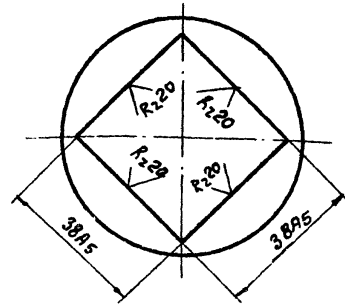
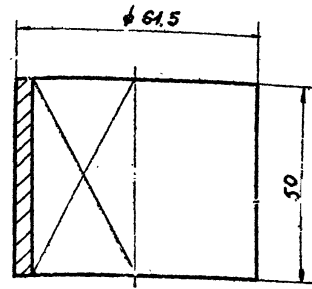
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Самсонов	Самсонов			И	27	1:2
Проб.	Салдатова	Салдатова			Лист Листов 1		
Т.контр.	Смирнов	Смирнов			Госстрой СССР		
И.ин.пр.	Блоков	Блоков			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Смирнов	Смирнов			г. Москва		
Утв.	Авдеев	Авдеев			Формат 11		

Фланец

Ст. 3 ГОСТ 380-71

TM73.03.02.01

R<sub>280</sub> ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7.

TM73.03.02.01

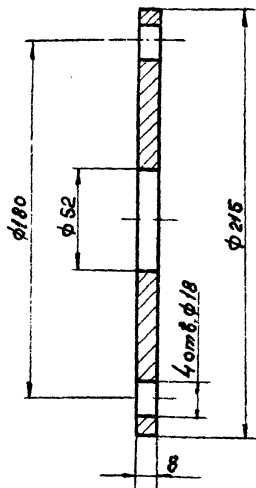
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Самсонов	Самсонов			И	0,6	1:1
Проб.	Салдатова	Салдатова			Лист Листов 1		
Т.контр.	Смирнов	Смирнов			Госстрой СССР		
И.ин.пр.	Блоков	Блоков			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Смирнов	Смирнов			г. Москва		
Утв.	Авдеев	Авдеев			Формат 11		

Сухорь

Ст. 3 ГОСТ 380-71

TM73.03.01.03

R<sub>280</sub> ✓(✓)



Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

TM73.03.01.03

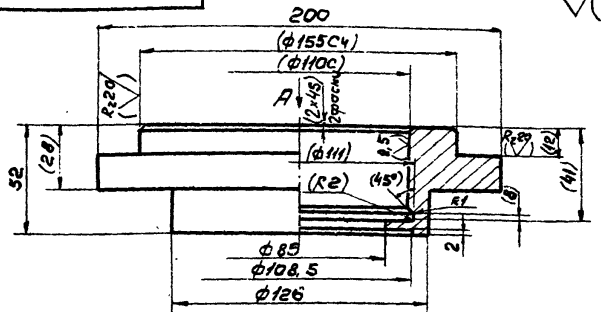
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Самсонов	Самсонов			И	20	1:2
Проб.	Салдатова	Салдатова			Лист Листов 1		
Т.контр.	Смирнов	Смирнов			Госстрой СССР		
И.ин.пр.	Блоков	Блоков			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Смирнов	Смирнов			г. Москва		
Утв.	Авдеев	Авдеев			Формат 11		

Фланец

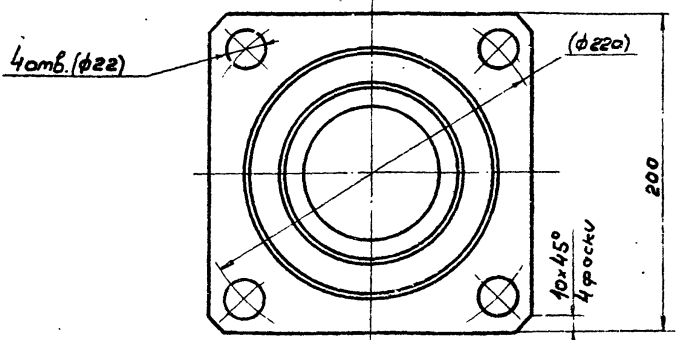
Ст. 3 ГОСТ 380-71

TM73.03.01.01

R<sub>280</sub> ✓(✓)



Вид А  
М 1:2,5



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- Размеры шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

TM73.03.01.01

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Самсонов	Самсонов			И	40	1:2
Проб.	Салдатова	Салдатова			Лист Листов 1		
Т.контр.	Смирнов	Смирнов			Госстрой СССР		
И.ин.пр.	Блоков	Блоков			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Смирнов	Смирнов			г. Москва		
Утв.	Авдеев	Авдеев			Формат 11		

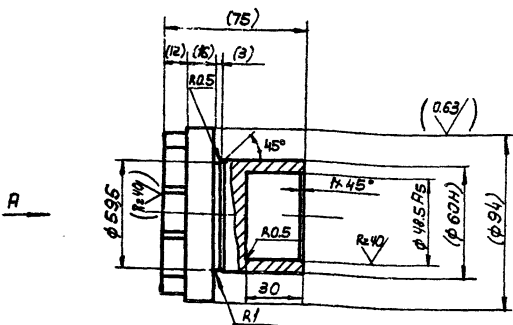
Стакан

Ст. 3 ГОСТ 380-71

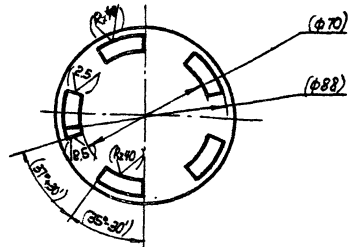
Типовые конструктивные серии 380-71, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

ТМ73.03.04.01

Rz80 (✓)



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ.
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках- после сборки.

ТМ73.03.04.01

**Втулка кулачковая**

Лист	Масса	Масшт.
1	1.5	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самсонова	Сели		
Проб.	Валдатов	Сели		
Т. Контр.	Смирнов			
Пл. инж. пр.	Блоков			
Н. Контр.	Смирнов			
Чтв.	Авдеев			

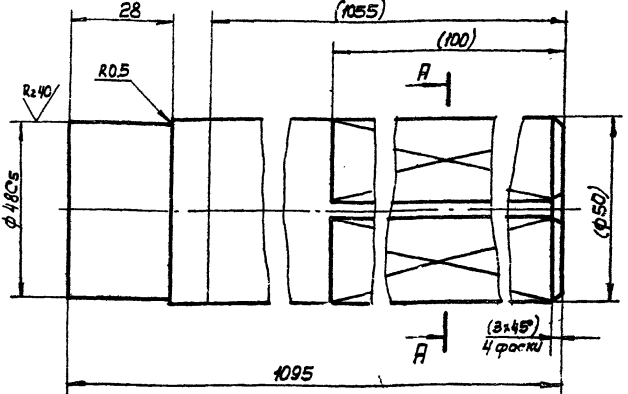
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Госстрой СССР  
СОУЗВОДОКНАЙПРОЕКТ  
г. Москва

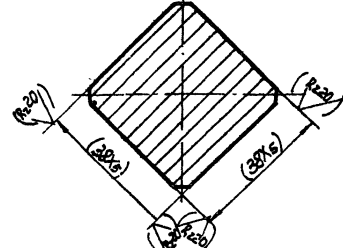
Формат 11

ТМ73.03.04.02

Rz80 (✓)



А-А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ.
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках- после сборки.

ТМ73.03.04.02

**Вал**

Лист	Масса	Масшт.
1	16.8	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самсонова	Сели		
Проб.	Валдатов	Сели		
Т. Контр.	Смирнов			
Пл. инж. пр.	Блоков			
Н. Контр.	Смирнов			
Чтв.	Авдеев			

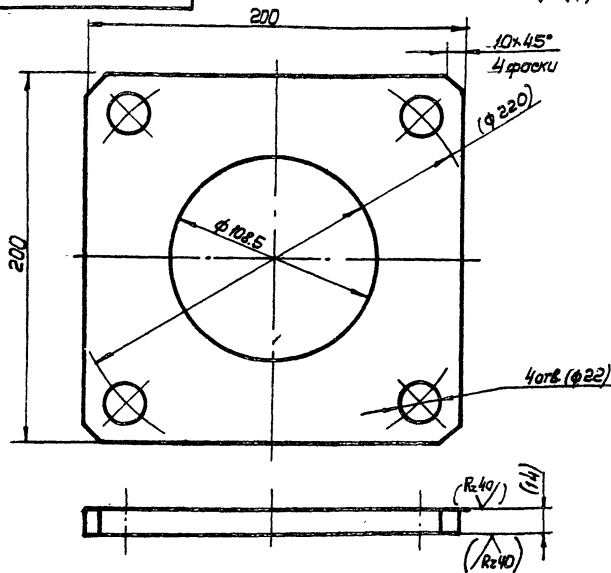
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Госстрой СССР  
СОУЗВОДОКНАЙПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 11

ТМ73.03.03.03

Rz80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: отверстий- по А7, Валов- по В7, остальных- по СМ.
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках- после сборки.

ТМ73.03.03.03

**Фланец**

Лист	Масса	Масшт.
3.0	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самсонова	Сели		
Проб.	Валдатов	Сели		
Т. Контр.	Смирнов			
Пл. инж. пр.	Блоков			
Н. Контр.	Смирнов			
Чтв.	Авдеев			

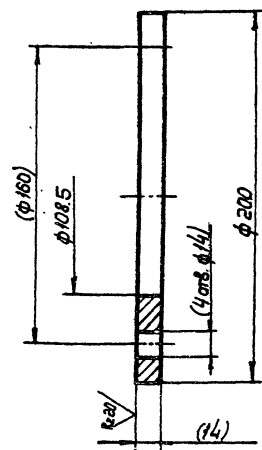
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР  
СОУЗВОДОКНАЙПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 11

ТМ73.03.03.01

Rz80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: отверстий- по А7, Валов- по В7, остальных- по СМ.
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках- после сборки.

ТМ73.03.03.01

**Фланец**

Лист	Масса	Масшт.
2.3	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самсонова	Сели		
Проб.	Валдатов	Сели		
Т. Контр.	Смирнов			
Пл. инж. пр.	Блоков			
Н. Контр.	Смирнов			
Чтв.	Авдеев			

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР  
СОУЗВОДОКНАЙПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 11