

УДК 621.643.43

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ
СО СТАЛЬНЫМИ ПРИВАРНЫМИ В СТЫК
ФЛАНЦАМИ НА $P_y \leq 2,5$ МПа
(25 кгс/см²)
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1510-76

Приказом Всесоюзного промышленного объединения
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен
с 01.07.1978 г.
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

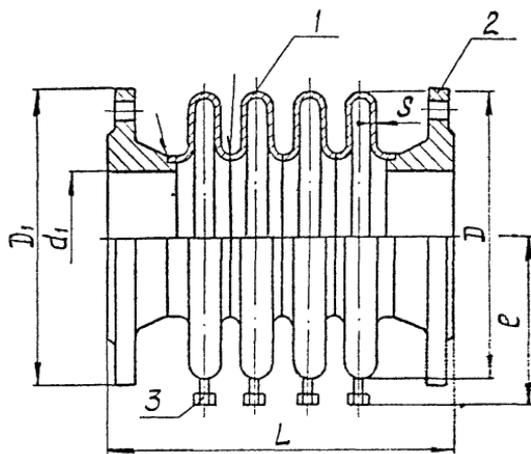
1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы со стальными приварными в стык фланцами с условным диаметром от 100 до 800 мм, условным давлением P_y 0,6-2,5 МПа (6-25 кгс/см²) и температурой от минус 70 до плюс 550°С.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов со стальными приварными в стык фланцами должны соответствовать чертежу и таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8042320 от 24.08.77



1- линза; 2- фланец; 3- дренажная трубка.

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d ₁	D ₁	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
							L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 6)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 7)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 8)	Мас- са, кг
0,6(6)	100	96	205	358	228	4	178	14,0	281	21,2	384	28,4	487	35,5
	125	121	235	383	240		182	17,4	285	25,4	388	33,4	491	41,3
	150	146	260	409	253		188	19,6	291	28,4	394	37,1	497	46,0
	200	202	315	469	283		202	27,6	305	38,2	408	48,9	511	59,5
	250	254	370	523	310			34,3		46,6		58,9		71,3
	300	303	435	575	336			43,8		57,7		71,6		85,5
	350	351	485	627	362		204	51,2	307	66,7	410	82,2	513	97,4
	400	398	535	676	387			58,4		75,4		92,4		109,3
	500	501	640	780	439			73,9		94,0		114,2		134,3
	600	602	755	880	489			95,3	319	121,5	422	144,7	525	168,4
	800	792	975	1066	582			226	142,1	329	171,2	432	200,2	535
1(10)	200	202	335	369	234	3	184	27,1	253	31,3	322	35,6	391	39,9
	250	254	390	423	261		188	33,2	257	38,1	326	43,1	395	48,0
	300	303	440	475	287		190	42,1	259	47,8	328	53,6	397	59,3

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d ₁	D ₁	D	ℓ	§	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трехлинзо- вый		Компенса- тор четырех- линзовый	
							L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 6)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 7)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 8)	Мас- са, кг
I(10)	350	35I	500	527	313	3	190	54,8	259	61,3	328	67,8	397	74,4
	400	398	585	576	337			67,5		74,7		81,9		89,1
	500	50I	670	680	389		200	85,4	269	91,1	338	102,8	407	111,4
	600	602	780	780	439		202	108,0	271	118,0	340	128,1	409	138,2
	800	792	1010	966	532		222	187,6	291	200,3	360	213,0	429	225,8
I,6(I6)	100	96	215	258	177	4	170	13,5	241	15,1	312	20,6	383	24,2
	125	121	245	283	190		184	17,6	255	21,6	326	25,5	397	29,5
	150	146	280	309	203		212	21,2	25,7	30,1	34,6			
	200	202	335	369	233		186	29,4	257	35,0	328	40,7	399	46,3
	250	254	405	423	260		200	41,7	271	48,4	342	55,1	413	61,9
	300	303	460	475	286		204	53,5	275	61,2	346	68,9	417	76,6
	350	351	520	527	312		212	73,1	283	81,8	354	90,6	425	99,2
	400	398	580	576	336		222	96,0	293	105,6	364	115,2	435	124,7
	500	501	710	680	388		252	154,0	323	165,6	394	177,3	465	188,9
	600	602	840	780	439		254	212,6	325	226,1	396	239,1	467	253,1
	800	792	1020	966	531		264	278,8	335	295,9	406	312,9	477	330,0

Продолжение

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное $P_y, \text{МПа}$ (кгс/см ²)	D_y	d_1	D_1	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор пяти- линзовый	
							L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 6)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 7)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 8)	Мас- са, кг
2,5(25)	200	202	360	319	-	3			248	40,2	294	42,7	386	47,7
	250	254	425	373						56,2		59,7		62,2
	300	303	485	425					260	73,9	306	77,4	398	84,4
	350	351	550	477					270	99,5	316	103,5	408	111,5
	400	398	610	526					200	119,0	346	123,4	438	132,3
	500	500	730	630						187,5		192,9		203,7
	600	600	840	730					232	260,8	378	267,2	470	279,8
	800	790	1075	920					272	444,9	418	453,0	510	469,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

I. Фланцы - по ОСТ 26-839-73. По обоснованному требованию заказчика компенсаторы могут поставляться с фланцами по ОСТ 26-840-73, ОСТ 26-841-73, а также приваренными с одной стороны, что должно быть оговорено в заказе.

2. Гибкая оболочка (линзы, полулинзы, гибкий элемент), дренажная трубка - по ОСТ 26-01-1505-76.

3. Для условных давлений P_y 0,6; 1; 1,6 МПа (6, 10, 16 кгс/см²) в таблице приведены значения длины компенсаторов L и их массы из условия применения фланцев по ОСТ 26-839-73 и гибкой оболочки, изготовленной из линз, сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы. Для компенсаторов с гибкой оболочкой, изготовленной из полулинз, длина L должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм. Для компенсаторов с гибким элементом, не имеющим кольцевых сварных швов, длина L должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых - 14, четырехлинзовых - 21 мм.

Для условного давления P_y 2,5 МПа (25 кгс/см²) в таблице приведены значения длины L для компенсаторов с гибким элементом не имеющим кольцевых сварных швов.

4. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок.

5. Компенсаторы могут поставляться с ответными фланцами с соответствующим количеством болтов и гаек, что должно быть указано в условном обозначении буквой "Ф".

6. При подсчете масс удельная прочность для стали принята равной 7,85 г/см³, для паронита - 2,0 г/см³.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз) D_y 800 мм, P_y 1 МПа (10 кгс/см²) с числом линз 4, с дренажной трубкой, с ответными фланцами и соответствующим количеством болтов и гаек, с шифром материального оформления 1, имеющего применение по группе 3:

Компенсатор ЛО 800-10-4ДФ-1-3 ОСТ 26-01-1510-76

То же компенсатора без дренажной трубки:

Компенсатор ЛО 800-10-4Ф-1-3 ОСТ 26-01-1510-76

То же компенсатора без ответных фланцев:

Компенсатор ЛО 800-10-4-1-3 ОСТ 26-01-1510-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 800-10-43-1-3 ОСТ 26-01-1510-76

3. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76.

Всероссийский научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИТХИММАШ)

ДИРЕКТОР



Д.Б. РОХЛОВ

ЗАВЕДУЩИЙ ОТДЕЛОМ
СТАНДАРТИЗАЦИИ



Д.В. КОЧУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И
ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЩИЙ
ОТДЕЛОМ



Б.М. АНКУРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

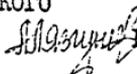
Всероссийский научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (ВНИИТХИММАШ)

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



И.В. НЕЛЫТСКАЯ

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО
ОТДЕЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ



В.В. ЖЕГИН