



УДК 621.643.43

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ
С ПАТРУБКАМИ НА $P_y \leq 2,5$ МПа
(25 кгс/см²)
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1506-76
Взамен ОН 26-01-79-69

Приказом Всесоюзного промышленного объединения
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен
с 01.07.1978 г.
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

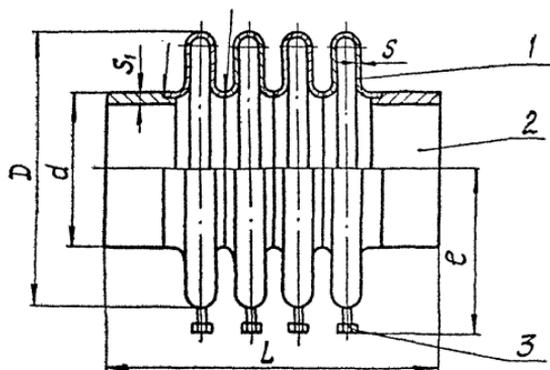
1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы с патрубками с условным диаметром от 100 до 4000 мм, остаточным давлением от 0,67 МПа (5 мм рт.столба) до условного давления 2,5 МПа (25 кгс/см²), температурой от минус 70 до плюс 700°С и их детали.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов с патрубками должны соответствовать черт. I и табл. I.

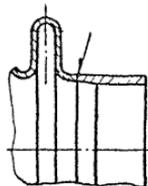
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8042289 от 24.08.77



Вариант соеди-
нения линзы с пат-
рубком при $S_1 < S < 2$



1 - линза; 2 - патрубок; 3 - дренажная трубка.

Черт. I

Таблица I

Размеры в мм

Давление условное Р _у МПа (кг/см ²)	D _y	d		s ₁	D	l	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый					
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг		L (пред. откл. ±5)	Масса, кг		L (пред. откл. ±6)	Масса, кг		L (пред. откл. ±7)	Масса, кг	
									304	304		405	405		506	506		607	607
0,25 (2,5)	100	108	-	4	4,5*	358	229	304	7,7	8,1	405	13,1	13,5	506	18,5	18,9	607	23,8	24,2
	125	133	-	5	5	383	241		9,5	9,5		15,5	15,5		21,4	21,4		27,4	27,4
	150	159	-	6	6	409	254		11,7	11,7		18,3	18,3		24,8	24,8		31,4	31,4
	200	219	-	6	10	469	284	304	14,8	18,8	405	22,8	26,8	506	30,7	34,7	607	38,7	42,7
	250	273	-	7	11	523	311		19,0	24,0		28,1	33,1		37,3	42,3		46,4	51,4
	300	325	-	8	12	575	337		23,8	30,4		34,1	40,7		44,5	51,1		54,8	61,4
	350	377	-	9	-	627	363	304	37,4		405	49,0		506	60,6		607	72,3	
	400	426	-	10	-	676	388		45,1			57,8			70,5			83,2	
	400	-	412	6		662	381		31,2			43,6			56,0			68,4	
	450	-	432	6		712	436	34,7		48,2		61,7		75,2					
	500	530	-	7		780	440	404	43,6		505	58,7		606	73,8		707	88,9	
	500	-	512	6		762	431		38,2			52,9			67,6			82,3	
	600	630	-	7		880	490		51,2			68,6			85,9			103,3	
	600	-	612	6		862	481	45,2		62,2		79,1		96,1					
	700	-	716	8		966	533	63,4		82,7		102,1		121,4					
	800	820	-	8		1066	583	71,5		93,2		114,9		136,7					
800	-	816	8		1066	583	72,1		93,8		115,5		137,3						

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 3

Продолжение табл. I.

Размеры в мм

Давле- ние услов- ное P_y МПа (кгс/см ²)	D_y	d		S_1	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый		
		Тру- бы	Обе- чайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг	
0,25 (2,5)	900	-	916	8	П66	633	3	404	80,8	505	104,9	606	707	707	153,4	
	1000	1020	-	10	П66	683			103,8		130,1				156,4	182,6
	1000	-	1016	8	П66	683			88,8		115,1				141,4	167,6
	1200	1220	-	12	П66	783		504	178,3	605	209,2	706	807	807	271,1	
	1200	-	1216	8	П66	783			129,0		160,6				191,6	222,5
	1400	1420	-	14	П66	883			236,4		271,9				307,4	342,9
	1400	-	1416	8	П66	883		604	150,6	705	186,1	806	907	907	257,1	
	1600	1620	-	16	П70	985			304,1		344,2				384,4	424,5
	1600	-	1620	10	П70	985			205,1		245,2				285,4	325,5
	1800	-	1820	10	П70	1085		604	230,1	705	275,3	806	907	907	365,1	
	2000	-	2020	10	П85	1185			254,9		304,3				353,6	403,0
	2200	-	2224	12	П85	1285			323,9		377,9				431,9	485,9
	2400	-	2424	12	П85	1385		604	427,6	705	486,3	806	907	907	603,6	
	2600	-	2624	12	П85	1485			462,6		625,7				588,8	652,0
	2800	-	2824	12	П85	1585			498,0		565,9				633,5	701,6
	3000	-	3024	12	П85	1685		604	532,9	705	605,3	806	907	907	750,2	
	3200	-	3224	12	П85	1785			668,1		646,1				722,1	799,1
3400	-	3424	12	П85	1885	603,4	685,1		766,9		848,6					

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 4

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	ℓ	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый			
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 6)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 7)	Масса, кг		
0,25 (2,5)	3600	-	3624	I2	3870	I985	3	604	638,5	705	724,7	806	810,9	907	897,1		
	3800	-	3824	I2	4070	2085			673,7		764,6		855,4		946,3		
	4000	-	4024	I2	4270	2185			708,9		804,3		899,7		995,1		
0,6 (6)	I00	I08	-	4	4,5 [*]	358	228	4	9,5	9,9	16,7	17,1	239	243	310	314	
	I25	I33	-	5	5	383	240		11,5	11,5	19,5	19,5	275	275	354	354	
	I50	I59	-	6	6	409	253		306	I40	I40	22,8	22,8	315	315	403	403
	200	219	-	6	10	469	283		I7,9	21,5	409	22,8	32,1	392	428	498	534
	250	273	-	7	11	523	310		22,3	27,3	409	34,6	39,6	469	519	593	643
	300	325	-	8	12	575	336		27,3	33,9	409	41,2	47,8	551	617	690	756
	350	377	-	9	-	627	362		41,2	41,2	509	56,7	61,2	72,2	71,5	87,7	87,7
	400	426	-	10	-	676	387		406	49,5	509	66,5	61,2	83,5	71,5	100,4	100,4
	400	-	412	6	-	658	378		406	36,1	509	52,5	61,2	68,9	71,5	85,2	85,2
	450	-	462	6	-	708	403		406	40,2	509	58,2	61,2	76,1	71,5	94,1	94,1
	500	530	-	7	-	780	439		406	48,4	509	68,5	61,2	88,7	71,5	108,8	108,8
	500	-	512	6	-	758	428		406	44,2	509	68,8	61,2	83,3	71,5	102,9	102,9
	600	630	-	7	-	880	489		406	57,0	509	80,2	61,2	103,4	71,5	127,1	127,1
	600	-	612	6	-	858	478		406	52,1	509	74,6	61,2	97,1	71,5	119,7	119,7

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 5

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давление условное $P_{у.ш.а}$ (кгс/см ²)	D_y	d		δ_1	D	l	δ	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый		
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 6)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 7)	Масса, кг	
0,6(6)	700	-	716	8	966	532	406		70,0		95,9		121,8		147,7	
	800	820	-	8	1066	532			81,3		110,4		139,4		168,5	
	800	-	816	8	1066	582			79,3	509	108,4	612	137,4	715	166,5	
	900	-	916	8	1166	632			88,5		120,6		152,8		184,9	
	1000	1020	-	10	1266	682			112,5		147,7		182,9		218,1	
	1000	-	1016	8	1266	682			97,7		132,9		168,1		203,3	
	1200	1220	-	12	1466	782		4		188,7		230,0		271,4		312,7
	1200	-	1216	8	1466	782				139,9		181,2		222,6		263,9
	1400	1420	-	14	1666	882			248,1		295,6		343,1		390,5	
	1400	-	1416	8	1666	882			162,5		210,0		257,5		304,9	
	1600	1620	-	16	1870	984	506		317,4	609	371,1	712	424,8	815	478,6	
	1600	-	1620	10	1870	984			218,4		272,1		325,8		379,6	
	1800	-	1820	10	2070	1084			245,3		305,3		365,2		425,2	
	2000	-	2020	10	2270	1184			271,3		337,4		403,5		469,6	
	2200	-	2224	12	2470	1284		341,7		413,9		486,2		558,4		

ОГТ 26-01-1506-76

Стр. 6

Размеры в мм

Давление ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый						
		Тру- бы	Обе- -чай- ки					L пред. откл. ±4	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L пред. откл. ±6	Масса, кг	L пред. откл. ±7	Масса, кг					
0,6(6)	2400	-	2424	12	2670	1384	4	606		446,3	709	524,7	812	603,1	915	681,5				
	2600	-	2624	12	2870	1484											482,9	567,4	652,0	736,5
	2800	-	2824	12	3070	1584											519,6	610,4	701,1	791,9
	3000	-	3024	12	3270	1684											556,2	653,1	750,0	846,9
	3200	-	3224	12	3470	1784											592,0	695,1	798,1	901,2
	3400	-	3424	12	3670	1884											629,7	739,0	848,3	957,6
	3600	-	3624	12	3870	1984											666,1	781,3	896,6	1011,8
1(10)	100	108	-	4 4,5	258	178	3	272	5,0 5,4	341	7,7 8,1	410	104 108	152 152	479	13,0 13,4				
	125	133	-	5 5	283	191											6,5 6,5	9,5 9,5	124 124	16,4 16,4
	150	159	-	6 6	309	204											8,5 8,5	11,9 11,9	152 152	18,6 18,6
	200	219	-	6 10	369	234											11,1 15,1	15,3 19,3	196 236	23,9 27,9
	250	273	-	7 11	423	261											148 198	197 247	247 297	29,6 34,6
	300	325	-	8 12	475	287											192 259	249 315	307 373	36,4 43,0
	350	377	-	9 -	527	313											32,3	38,8	45,3	51,9
	400	426	-	10 -	576	337											39,6	46,8	54,0	61,2
	400	-	412	6	562	330											25,8	32,8	39,8	46,8
	450	-	462	6	612	355											28,9	36,6	44,3	52,0

Размеры в мм

Давление условное Р, МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	ℓ	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
I(10)	500	530	-	7	680	389	3	372	37,2	441	45,9	510	54,6	579	63,2
	500	-	5I2	6	662	380			31,9		40,3		48,7		57,1
	600	630	-	7	780	439			43,8		53,9		63,9		74,0
	600	-	6I2	6	762	430			38,0		47,9		57,7		67,6
	700	-	7I6	8	866	482			55,4		66,7		78,1		89,4
	800	820	-	8	966	532			62,5		75,2		87,9		100,7
	800	-	8I6	8	966	532		63,1	75,3	88,5	101,3				
	900	-	9I6	8	1066	582		70,9	85,1	99,3	113,5				
	1000	1020	-	10	1166	632		93,1	108,7	124,3	139,8				
	1000	-	10I6	8	1166	632		78,1	93,7	109,3	124,8				
	1200	1220	-	12	1366	732		165,8	184,2	202,7	221,1				
	1200	-	12I6	8	1366	732		117,2	135,6	154,1	172,5				
	1400	1420	-	14	1566	832		472	222,2	541	240,5	610	264,8	679	286,1
	1400	-	14I6	8	1566	832		136,4	157,7	179,0	200,3				
	1600	1620	-	16	1770	934		288,2	312,4	336,7	360,9				
	1600	-	1620	10	1770	934		189,2	218,4	237,7	261,9				
	1800	-	1820	10	1970	1034		212,6	238,7	266,8	293,9				

ОСТ 26-01-150-86

Стр. 8

Размеры в мм

Исполнение Р (кгс/см ²)	d		s ₁	D	ℓ	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый										
	D _y	Тру- бы				Обе- чай- ки	L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг								
I (10)	2000	-	2024	I2	2I74	II36	474	287,2	545	327,4	616	367,6	687	407,8								
	2200	-	2224	I2	2374	1236		315,7		359,7		403,8		447,8								
	2400	-	2424	I2	2574	1336	474	419,2	645	467,1	716	515,0	787	562,9								
	2600	-	2628	14	2774	1436		519,4		571,0		622,7		674,3								
	2800	-	2828	14	2974	1536		558,2		613,8		669,3		724,9								
	3000	-	3028	14	3174	1636		597,7		657,1		716,5		775,9								
I ₆ (16)	100	I08	-	4	4,5	258	I77	5,9	6,3	9,5	9,9	I30	I34	487	I65	I7,0						
	I25	I33	-	5	5	283	I90								7,5	7,5	11,5	11,5	I54	I54	I94	I9,4
	150	I59	-	6	6	309	203	274	9,7	9,7	345	I42	I42	416	I86	I85						
	200	219	-	6	10	369	233								I29	I65	185	221	242	278	298	334
	250	273	-	7	11	423	260								I67	219	234	286	301	353	369	421
	300	325	-	8	12	475	286								211	277	288	354	365	431	442	508
	350	377	-	9	-	527	312	374	34,4	445	43,1	51,6	51,8	587	60,5							
	400	426	-	10	-	576	336		42,1		51,7		61,3		70,8							
	400	-	412	6	558	327	29,0	37,3	47,6	56,8												
	450	-	462	6	608	352	32,5	42,8	53,0	63,3												

Размеры в мм

Давление рабочее Р _у (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	ℓ	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг
Г.6(16)	500	530	-	10	680	388			52,9		63,9		75,6		87,2
	500	-	5I2	6	658	377			35,8		47,0		58,1		69,3
	600	630	-	10	780	438			61,9		75,4		88,9		102,4
	600	-	6I2	6	758	427			42,7		55,8		69,9		82,1
	700	-	7I6	8	866	481		374	59,3	445	74,5	5I6	89,7	587	104,9
	800	820	-	10	966	531			79,3		96,4		113,4		130,5
	800	-	8I6	8	966	531			67,3		84,4		101,4		118,5
	900	-	9I6	8	1066	581			75,3		94,2		113,2		132,1
	1000	1020	-	12	1166	631			114,0		134,9		155,8		176,7
	1000	-	10I6	8	1166	631			83,4		104,3		125,2		146,1
	1200	1220	-	15	1366	731			209,1		233,8		258,6		283,3
	1200	-	1220	10	1366	731		474	148,7	545	173,4	6I6	198,2	687	222,9
	1400	1420	-	16	1566	831			258,0		286,6		315,2		343,7
	1400	-	1420	10	1566	831			172,9		201,4		230,0		258,5
	1600	1620	-	16	1770	933			294,6		327,1		359,6		392,2
	1600	-	1624	12	1770	933			229,2		261,7		294,2		326,8
	1800	-	1824	12	1970	1038			257,4		293,7		329,9		366,2
2000	-	2028	14	2174	1135			327,2		367,4		407,6		447,8	
2200	-	2228	14	2374	1235			359,5		403,5		447,6		491,6	

Размеры в мм

Давление условное Р, МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s _t		D	ℓ	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор пятилинзовый			
		Трубы	Обечайки						L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг		
					к													
2,5 (25)	200	219	-	6	10	319	-				120	160		145	185		195	235
	250	273	-	8	11	373					168	210	348	198	240	440	228	270
	300	325	-	8	12	475		3	-	-	302	206	272	241	307		311	377
	350	377	-	9	-	477						33,9						45,9
	400	426	-	10	-	526						41,5						54,8
	400	-	412		6	512						27,6						40,5
	450	-	462		6	562						31,0						45,3
	500	530	-	12		630				402	59,8	448	65,2	540				76,0
	500	-	516		8	616					42,5		47,8					58,3
	600	630	-	12		730					71,2		77,6					90,2
	600	-	616		8	716					50,8		57,0					69,4
	700	-	720		10	820					70,4		77,6					91,9
	800	820	-	14		920					105,0		113,1					129,3
	800	-	820		10	920					80,0		88,1					104,3

* Толщины стенок патрубков из труб D_y100-300 мм из коррозионностойкой стали по ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Компенсаторы $D_y 100-400$ мм предназначены для сварки с трубами, $D_y 400-1600$ мм - с трубами и обечайками, изготавливаемыми из листовой стали, свыше $D_y 1600$ мм - с обечайками.

2. Гибкая оболочка (линзы, полулинзы, гибкий элемент), дренажная трубка - по ОСТ 26-01-1505-76.

3. Для условных давлений $P_y 0,25^3; 0,6; 1; 1,6$ МПа (2,5; 6; 10; 16 кгс/см²) в таблице приведены значения длины компенсаторов L с гибкой оболочкой, изготовленной из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы. Для компенсаторов с гибкой оболочкой, изготовленной из полулинз, длина L должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм. Для компенсаторов с гибким элементом, не имеющим кольцевых сварных швов, длина должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых 14 мм, четырехлинзовых 21 мм.

Для условного давления $P_y 2,5$ МПа (25 кгс/см²) в таблице приведены значения длины L для компенсаторов с гибким элементом не имеющим кольцевых сварных швов.

4. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок.

5. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать компенсаторы с патрубками, имеющими другие толщины стенок.

6. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³, для шаронита - 2 г/см³.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз) $D_y 1200$ мм, $P_y 1$ МПа (10 кгс/см²), с числом линз 4, с патрубками из трубы, с дренажной трубкой, с цифром материального оформления 7, имеющего применение по группе I:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ТД-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора без дренажной трубки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4Т-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ТЭ-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с патрубками из обечаек:

Компенсатор ЛО 1200-10-40Э-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

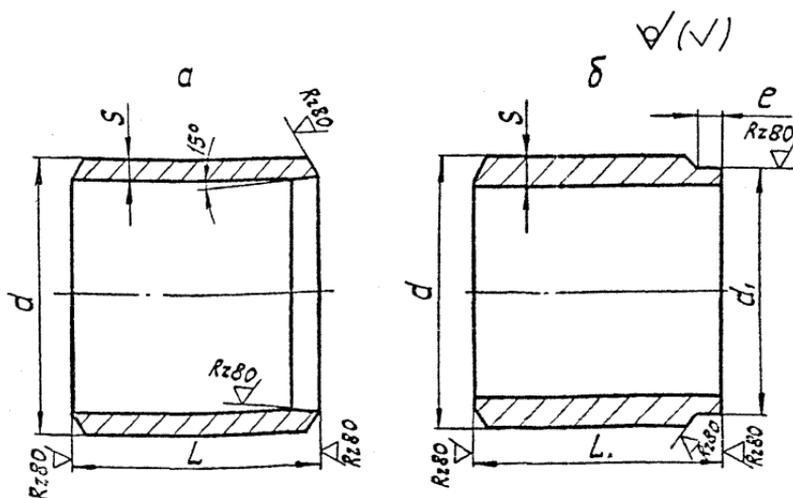
То же компенсатора из линз (полуллинз):

Компенсатор ЛО 1200-10-40-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с дренажной трубой:

Компенсатор ЛО 1200-10-40Д-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

3. Конструкция и размеры патрубков для сварки с трубами, обечайками и фланцами должны соответствовать черт. 2 и табл.2
Количество патрубков на компенсатор - 2.



Размер E равен 10 мм для условных диаметров 100 - 2200 мм; - 15 мм для диаметров свыше 2200 мм.

Черт.2.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		ξ	d_1	L (пред. откл. ± 1)	Масса, кг		
			Тру- ба	Обе- чай- ки						
I00-2,5T-	0,25(2,5)	I00	I08	-	4	4,5	I10	I,1	I,3	
I25-2,5T-		I25	I33	-	5	5		I,7	I,7	
I50-2,5T-		I50	I59	-	6	6		I52	2,5	2,5
200-2,5T-		200	219	-	6	10		212	3,3	5,3
250-2,5T-		250	273	-	7	11		266	4,8	7,3
300-2,5T-		300	325	-	8	12		318	6,6	9,9
350-2,5T-		350	377	-	9	-		370		12,7
400-2,5T-		400	426	-	10	-		419		16,0
400-2,5T-		400	-	412	6	405				9,2
450-2,5-		450	-	462	6	455				10,4
500-2,5T-		500	530	-	7	523			14,0	
500-2,5-		500	-	512	6	505			11,5	
600-2,5T-		600	630	-	7	623	I60	I6,6	I6,6	
600-2,5-		600	-	612	6	605		I3,8	I3,8	
700-2,5-		700	-	716	8	709		21,7	21,7	
800-2,5T-		800	820	-	8	809		24,5	24,5	
800-2,5-		800	-	816	8	809		24,8	24,8	
900-2,5-		900	-	916	8	909		27,9	27,9	
I000-2,5T-		I000	I020	-	10	I008		33,3	33,3	
I000-2,5-		I000	-	I016	8	I008		30,8	30,8	
I200-2,5T-		I200	I220	-	12	I208		210	73,1	73,1
I200-2,5-		I200	-	I216	8	I208			48,8	48,8
I400-2,5T-		I400	I420	-	14	I408	99,8		99,8	
I400-2,5T-		I400	-	I416	8	I408	55,9		55,9	
I600-2,5T-		I600	I620	-	16	I612	I31,2		I31,2	
I600-2,5-		I600	-	I620	10	I612	81,7		81,7	
I800-2,5-		I800	-	I820	10	I812	91,9		91,9	
2000-2,5-		2000	-	2020	10	2011	101,8		101,8	
2200-2,5-	2200	-	2224	12	2211	I33,9	I33,9			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Тру-Обе- щи	Чей- ки					
2400-2,5-	0,25 (2,5)	2400	-	2424	I2	24II	265	183,3	
2600-2,5-		2600	-	2624	I2	26II		198,5	
2800-2,5-		2800	-	2824	I2	28II		213,7	
3000-2,5-		3000	-	3024	I2	30II		228,8	
3200-2,5-		3200	-	3224	I2	32II		244,0	
3400-2,5-		3400	-	3424	I2	34II		259,2	
3600-2,5-		3600	-	3624	I2	36II		274,4	
3800-2,5-		3800	-	3824	I2	38II		289,6	
4000-2,5-		4000	-	4024	I2	40II		304,8	
I00-6T-	0,6(6)	I00	I08	-	4	4,5	110	I, I	I,3
I25-6T-		I25	I33	-	5	5		I,7	I,7
I50-6T-		I50	I59	-	6	6		2,5	2,5
200-6T-		200	219	-	6	10		3,5	5,3
250-6T-		250	273	-	7	II		4,8	7,3
300-6T-		300	325	-	8	I2		6,5	9,8
350-6T-		350	377	-	9	-		I2,6	
400-6T-		400	426	-	I0	-		I6,0	
400-6-		400	-	4I2	6	-		9,6	
450-6-		450	-	462	6	-		I0,8	
500-6T-		500	530	-	7	52I	I3,8		
500-6-		500	-	5I2	6	-	I2,2		
600-6T-		600	630	-	7	62I	I6,5		
600-6-		600	-	6I2	6	-	I4,4		
700-6-		700	-	7I6	8	707	2I,6		
800-6T-		800	820	-	8	-	25,6		
800-6-		800	-	8I6	8	807	24,6		
900-6-		900	-	9I6	8	907	27,6		
I000-6T-		I000	I020	-	I0	I006	38,0		
I000-6-	I000	-	I0I6	8	I006	30,6			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р, МПа (кгс/см ²)	d			s	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
		D _y	тру-бы	объемной					
I200-6T-	0,6(6)	I200	I220	-	I2	I206	210	72,9	
I200-6-		I200	-	I216	8	I206		48,5	
I400-6T-		I400	I420	-	I4	I406		99,4	
I400-6-		I400	-	I416	8	I406		56,6	
I600-6T-		I600	I620	-	I6	I610		130,8	
I600-6-		I600	-	I620	10	I610		81,3	
I800-6-		I800	-	I820	10	I810		91,5	
2000-6-		2000	-	2020	10	2009		101,3	
2200-6-		2200	-	2224	12	2209		133,3	
2400-6-		2400	-	2424	12	2409		182,4	
2600-6-		2600	-	2624	12	2609		197,5	
2800-6-		2800	-	2824	12	2809		212,6	
3000-6-		3000	-	3024	12	3009		227,7	
3200-6-		3200	-	3224	12	3209		242,4	
3400-6-	3400	-	3424	12	3409	258,0			
3600-6-	3600	-	3624	12	3609	273,1			
I00-I0T-	I(10)	I00	I08	-	4	4,5	110	I,1	I,3
I25-I0T-		I25	I33	-	5	5		I,7	I,7
I50-I0T-		I50	I59	-	6	6		2,5	2,5
200-I0T-		200	219	-	6	10		3,3	5,3
250-I0T-		250	273	-	7	11		4,8	7,3
300-I0T-		300	325	-	8	12		6,6	9,9
350-I0T-		350	377	-	9	-		370	12,7
400-I0T-		400	426	-	10	-		419	16,0
400-I0-		400	-	412	6	405		9,2	
450-I0-		450	-	462	6	455		10,4	
500-I0T-		500	530	-	7	523		14,0	
500-I0		500	-	512	6	505		11,5	
600-I0T-		600	630	-	7	623		16,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение нагрузки	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		δ	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг		
			Тру-бы	Обе- чай- ки						
600-10-	I(10)	600	-	612	6	605	160	13,8		
700-10-		700	-	716	8	709		21,7		
800-10Т-		800	820	-	8	809		24,5		
800-10-		800	-	816	8	809		24,8		
900-10-		900	-	916	8	909		27,9		
1000-10Т-		1000	1020	-	10	1008		38,3		
1000-10-		1000	-	1016	8	1008		30,8		
1200-10Т-		1200	1220	-	12	1208		210	73,1	
1200-10-		1200	-	1216	8	1208			48,8	
1400-10Т-		1400	1420	-	14	1408			99,8	
1400-10-		1400	-	1416	8	1408	56,9			
1600-10Т-		1600	1620	-	16	1602	265		131,2	
1600-10-		1600	-	1620	10	1602			81,7	
1800-10-		1800	-	1820	10	1802			91,9	
2000-10-		2000	-	2024	12	2003			122,2	
2200-10-		2200	-	2224	12	2203			134,4	
2400-10-		2400	-	2424	12	2403			265	184,1
2600-10-		2600	-	2628	14	2603		232,2		
2800-10-		2800	-	2828	14	2803		249,5		
3000-10-		3000	-	3028	14	3003		267,2		
100-16Т-	I,6(I6)	100	108	-	4	4,5		110	1,1	1,3
125-16Т-		125	133	-	5	5	-		1,7	1,7
150-16Т-		150	159	-	6	6	-		2,5	2,5
200-16Т-		200	219	-	6	10	- 210		3,5	5,3
250-16Т-		250	273	-	7	11	264		4,8	7,4
300-16Т-		300	325	-	8	12	316	6,5	9,8	
350-16Т-		350	377	-	9	-	368	160	12,6	
400-16Т-		400	426	-	10	-	417		16,0	
400-16-		400	-	412	6	-	-		9,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s	d ₁	L (сред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Тру- бы	Обе- чай- ки					
450-16-	1,6(16)	450	-	462	6	-	160	10,8	
500-16Т-		500	530	-	10	521		20,0	
500-16-		500	-	512	6	-		12,0	
600-16Т-		600	630	-	10	621		23,8	
600-16-		600	-	612	6	-		14,4	
700-16-		700	-	716	8	707		21,6	
800-16Т-		800	820	-	10	807		30,6	
800-16-		800	-	816	8	807		24,6	
900-16-		900	-	916	8	907		27,6	
1000-16Т-		1000	1020	-	12	1006		45,9	
1000-16-		1000	-	1016	8	1006		30,6	
1200-16Т-		1200	1220	-	15	1206		210	91,4
1200-16-		1200	-	1220	10	1206	61,2		
1400-16Т-		1400	1420	-	16	1406	113,8		
1400-16-		1400	-	1420	10	1406	71,2		
1600-16Т-		1600	1620	-	16	1610	130,0		
1600-16-		1600	-	1624	12	1610	97,3		
1800-16-		1800	-	1824	12	1810	109,4		
2000-16-	2000	-	2028	14	2013	142,2			
2200-16-	2200	-	2228	14	2213	156,3			
200-25Т-	2,5(25)	200	219	-	6	10 ²	212		3,3
250-25Т-		250	273	-	8	11	266	5,2	7,3
300-25Т-		300	325	-	8	12	318	6,6	9,9
350-25Т-		350	377	-	9	-	370	12,7	
400-25Т-		400	426	-	10	-	419	16,0	
400-25-		400	-	412	6	405	160	9,2	
450-25-		450	-	462	6	455		10,4	
500-25Т-		500	530	-	12	523		24,1	
500-25-		500	-	516	8	509		15,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		δ	d_1	L (пред. откл. $\pm I$)	Масса, кг
			Трубы	Обечайки				
600-25Т-		600	630	-	12	623		28,8
600-25-		600	-	616	8	609		18,7
700-25-	2,5 (25)	700	-	720	10	713	160	27,5
800-25Т-		800	820	-	14	813		43,8
800-25-		800	-	820	10	813		31,3

* Толщины стенок патрубков из труб D_y 100-300 мм из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Патрубки D_y 100-400 мм изготавливаются из труб, D_y 400-1600 мм - из труб и обечаек, изготавливаемых из листовой стали, свыше D_y 1600 мм - из обечаек.
- Толщины стенок патрубков из труб из углеродистой стали приняты по ВСН 186-74 "Сортамент труб технологических трубопроводов ММСС СССР на $P_y \leq 100$ кгс/см² из углеродистой стали и стали марки 10Г2" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.
- Патрубки из труб из углеродистой стали для D_y 100-400 мм по ГОСТ 8731-74, D_y 450-1600 мм по ГОСТ 10706-83.
- Толщины стенок патрубков из труб из коррозионностойкой стали приняты по МН4705-63 "Сортамент труб технологических трубопроводов из легированной стали на P_y до 100 кгс/см²" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.
- Патрубки "а" применяются при наличии разности толщин стенок патрубка и линзы (гибкого элемента) менее 2 мм, при большей разности толщин применяется патрубки "б". Внутренние диаметры линзы и патрубков "а" должны совпадать за счет проточки-скоса патрубка.
- Подготовка кромок под сварку концов патрубков для сварки с трубопроводом, сосудом или аппаратом, выполняется по ГОСТ 5264-69, условное обозначение шва С1Б. Другие формы подготовки кромок разрешается выполнять по взаимному соглашению заказчика и завода-изготовителя.

7. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать патрубки, имеющие другие толщины стенок.

8. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной $7,85 \text{ г/см}^3$.
 П р и м е р условного обозначения патрубка из трубы для сварки с трубами $D_y 600 \text{ мм}$, $P_y 0,6 \text{ МПа}$ (6 кгс/см^2), из стали ВСтЗсп5:

Патрубок 600-6Т-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

То же из обечайки:

Патрубок 600-6-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

4. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИПТхиммаш)

ДИРЕКТОР



Ю.Б. РОХЛОВ

ЗАВЕДУЩИЙ ОТДЕЛОМ
 СТАНДАРТИЗАЦИИ



Д.В. КОЧУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И
 ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЩИЙ
 ОТДЕЛОМ



Б.М. АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

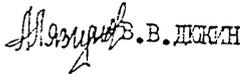
Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (НИИХИММАШ)

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



И.В. ИЛЫГИН

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО
 ОТДЕЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ



В.В. ИЛЫГИН