



© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

---

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9



## Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00С5	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00С5	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00С5	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.02.02	Щека	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.01.00С5	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00С5	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00.00	Прошина	6	ПВ7.11.00.00С5	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ6.07.00.00С5	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.01.00	Зомут	7	ПВ6.07.02.02	Лобовель	31
ПВ2.12.00.00С5	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.05.00С5	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.02.00С5	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.01.00С5	Кронштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ2.12.01.00С5	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00С5	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
	краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.02.00С5	Балка	34
ПВ5К.02.00.00С5	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.03.00С5	Лестница	35
ПВ5К.02.02.00С5	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.04.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.00.00С5	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.04.06	Основание боксое	37
	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ5К.12.02.00С5	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ9.10.00.00С5	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	39
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17	ПВ9.10.01.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.02.00С5	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.03.02	Палка	42
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19	ПВ9.10.04.00	Боксина	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.04.00С5	Боксина. Сборочный чертёж	43
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ51.08.00.00С5	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.00.00С5	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.01.00С5	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.02	Палец	45
15-1307.03.01.04	Ребро	22	ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.03.01.06С5	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	15-1307.01.00.00С5	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.02.00	Стайка низкая	23	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.02	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	24	15-1307.01.00.03	Уго	46
15-1307.03.02.00	Лестница	24			
15-1307.03.01.02	Косынка	24			
ПВ8К.01.00.00С5	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ8К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ8К.01.00.01	Сервис	25			

Список вставок: 15-1307.03.02.00С5, 15-1307.03.02.00, 15-1307.03.01.02

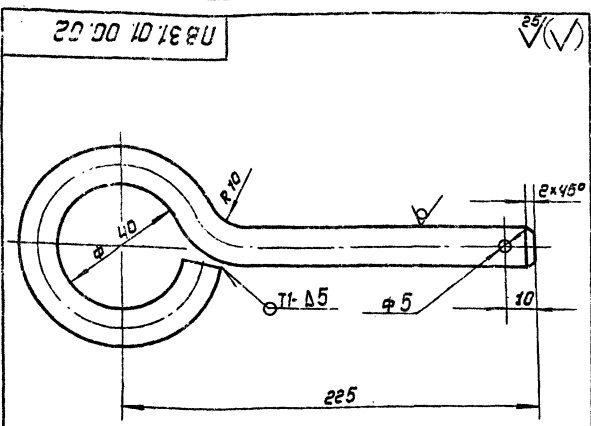


Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертёж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертёж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клинбовой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клинбовой. Сборочный чертёж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертёж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертёж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертёж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертёж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертёж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертёж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертёж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертёж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертёж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертёж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект №1-1-233.83

Лист и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0,1
3. Длина заготовки 350 мм.

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	

**Штырь**

Лист **0.3** Масса **1:1**

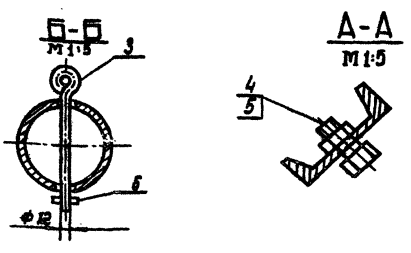
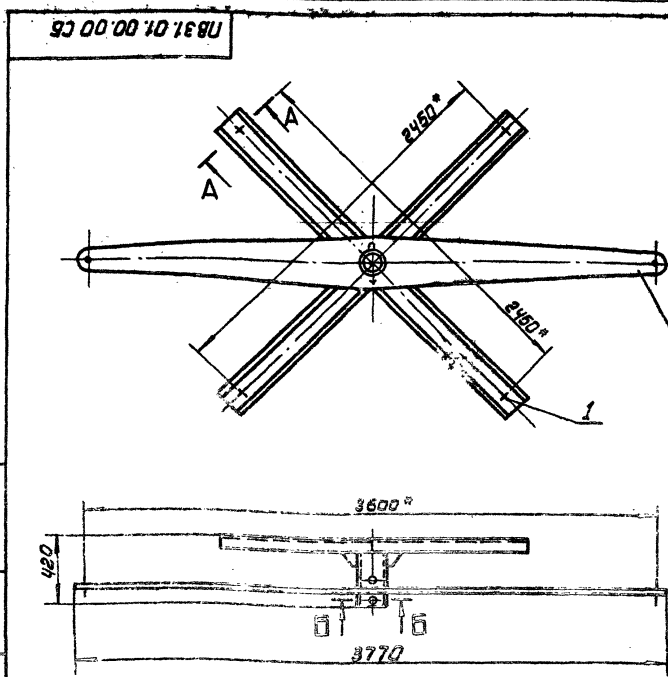
12-В ГОСТ 2590-77  
Штырь электросварной г. Москва

Вид	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание			
<b>Документация</b>							
А3	ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж					
<b>Сборочные единицы</b>							
А4	1 ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1				
<b>Детали</b>							
А4	2 ПВ.31.01.00.01	Щека	1				
А4	3 ПВ.31.01.00.02	Штырь	1				
<b>Стандартные изделия</b>							
4		Болт м 20×70 ГОСТ 7798-70	4				
5		Гайка м 20 ГОСТ 5915-70	4				
6		Шпилька 5×20 ГОСТ 397-79	1				
<b>ПВ.31.01.00.00</b>							
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	

**Приспособление для раскатки рулонов**

Лист **70.0** Масса **7:20**

12-В ГОСТ 2590-77  
Штырь электросварной г. Москва



Размеры для справок

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Исполнитель		Провер.		Исполнитель	
Т. констр.		И. констр.		Н. констр.		Ч. констр.	

**Приспособление для раскатки рулонов**

Лист **70.0** Масса **7:20**

12-В ГОСТ 2590-77  
Штырь электросварной г. Москва

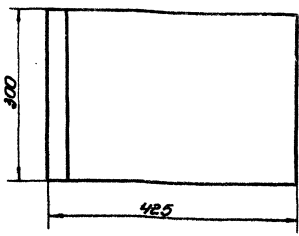


Технический проект 204-1-230.88

Виды: фронт, план, профиль, детали, сборка

15-1370-01.01-00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ±0.16

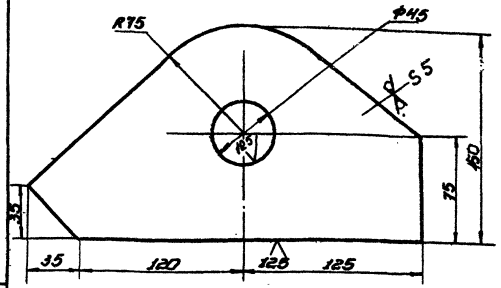
15-1370-01.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
1201	1:5	
Лист	Листов	1
Литронформспец-монтаж г. Москва формат		

15-1370-01.01.00

(V)



1. h 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-01.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литронформспец-монтаж г. Москва формат		

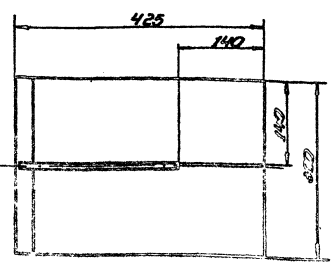
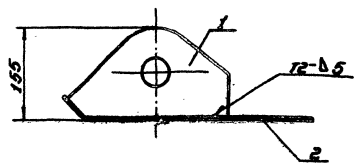
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	15-1370-01.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	15-1370-01.01.00	Проушина	1 142
2	15-1370-01.02.00	Пластина	1 1201

15-1370-01.00.00

Приложение для  
перехода на форму  
полотнищ.

Лит.	Листов	Листов
Литронформспец-монтаж г. Москва формат		

15-1370-01.01.00



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-75. для сварки типа 342А по ГОСТ 5467-75.
2. h 16; ±0.16

15-1370-01.00.00.00

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Литронформспец-монтаж г. Москва формат		

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литронформспец-монтаж г. Москва формат		

Турбоай аппарат 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																														
		Документация																																
	ПБЭ.12.00.00.05	Сборочный чертёж																																
		Сборочные единицы																																
И4	1 ПБЭ.12.01.00	Томут	1																															
И4	2 ПБЭ.12.02.00	Стойка	1																															
И4	3 ПБЭ.12.03.00	Обс	1																															
		Детали																																
И4	4 ПБЭ.12.00.01	Пластина	21																															
		Стандартные изделия																																
	5	Болт М10*22.98.026	11																															
		ГОСТ 7798-70																																
	6	Болт М10*15.53.026	1																															
		ГОСТ 7798-70																																
	7	Гайка М10*4.026	12																															
		ГОСТ 5915-70																																
	8	Подшипник 211	1																															
		ГОСТ 8338-75																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5">ПБЭ.12.00.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Замерное устройство</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Копировал</td> <td colspan="2">Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПБЭ.12.00.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид						Замерное устройство			Лист	Листов				1	1	Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат	
ПБЭ.12.00.00																																		
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																														
Замерное устройство			Лист	Листов																														
			1	1																														
Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат																															

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																														
		Документация																																
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж																																
		Детали																																
И4	1 ПБЭ.12.02.01	Фланец	1																															
		Лист 5-3 ГОСТ 15903-74 Лист ВСТ 3.10.2021.14631-78																																
		Д = 120; d = 80	1	02кг																														
И4	2 ПБЭ.12.02.02	Труба	1																															
		Труба 57х10 ГОСТ 8732-78 5-10 ГОСТ 8731-74																																
		L = 130 мм	1	1,0кг																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5">ПБЭ.12.02.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Стойка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Копировал</td> <td colspan="2">Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПБЭ.12.02.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид						Стойка			Лист	Листов				1	1	Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат	
ПБЭ.12.02.00																																		
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																														
Стойка			Лист	Листов																														
			1	1																														
Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат																															

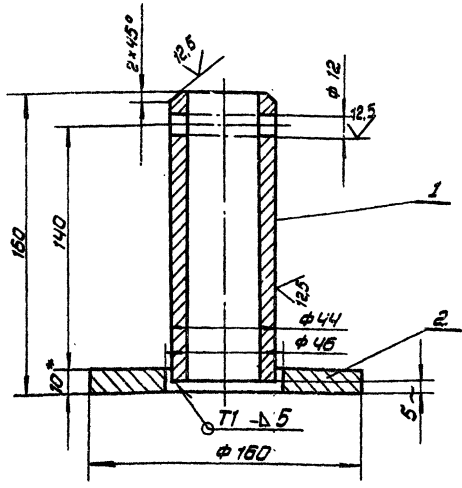
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																														
		Документация																																
	ПБЭ.12.03.00.05	Сборочный чертёж																																
		Детали																																
И4	1 ПБЭ.12.03.01	Труба	1																															
		Труба 45х5 ГОСТ 8732-78 5-10 ГОСТ 8731-74																																
		L = 155 мм	1	065кг																														
И4	2 ПБЭ.12.03.02	Фланец	1																															
		5-10 ГОСТ 15903-74 Лист ВСТ 3.10.2021.14631-78																																
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5">ПБЭ.12.03.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Обс</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Копировал</td> <td colspan="2">Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПБЭ.12.03.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид						Обс			Лист	Листов				1	1	Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат	
ПБЭ.12.03.00																																		
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																														
Обс			Лист	Листов																														
			1	1																														
Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат																															

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																														
		Документация																																
	ПБЭ.12.01.00.05	Сборочный чертёж																																
		Детали																																
И4	1 ПБЭ.12.01.01	Сквозь	1																															
И4	2 ПБЭ.12.01.02	Кронштейн	1																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5">ПБЭ.12.01.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Томут</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Копировал</td> <td colspan="2">Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПБЭ.12.01.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид						Томут			Лист	Листов				1	1	Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат	
ПБЭ.12.01.00																																		
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																														
Томут			Лист	Листов																														
			1	1																														
Копировал			Гипрометропечать МОНТАЖ с. Москва формат																															

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

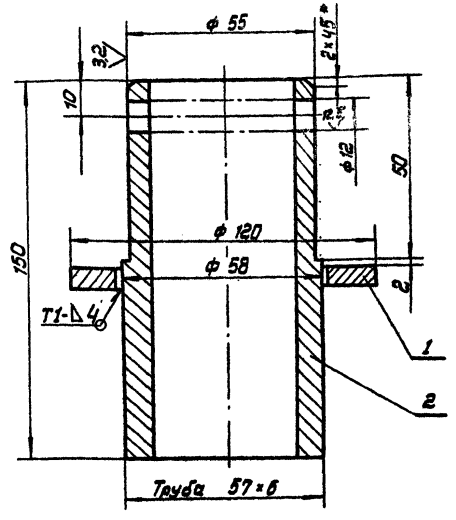
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. \* Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

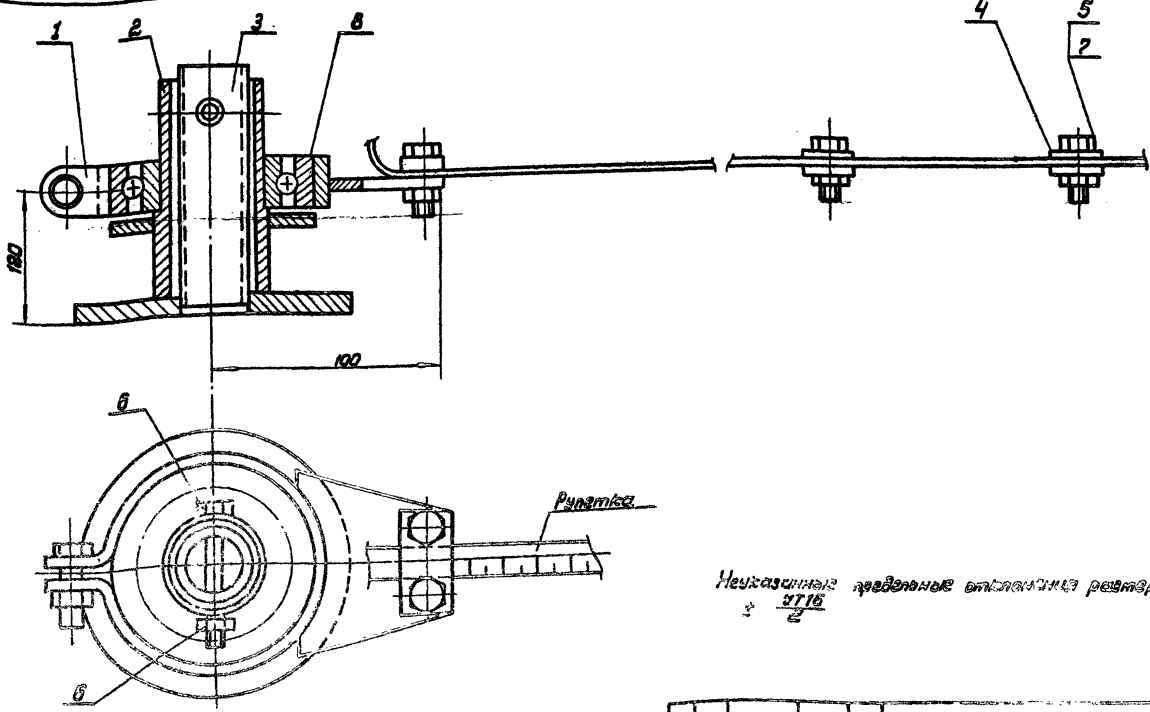
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная установка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Лист 1 из 1. Вид и форма. Вид шва. Вид детали. Вид и форма.









Аннотация

Типовой проект 704-1-235-88

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: сварка, резка, шлифовка.

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
1	134 кг	L = 1880 ± 5 мм	
Б4	11	Пластина	ПВ 5К.02.01.05
		лист 20-150 ГОСТ 103-76 20т3лс6 ГОСТ 14637-79 L = 300 мм	
	2	7 кг	

ПВ 5К.02.01.00

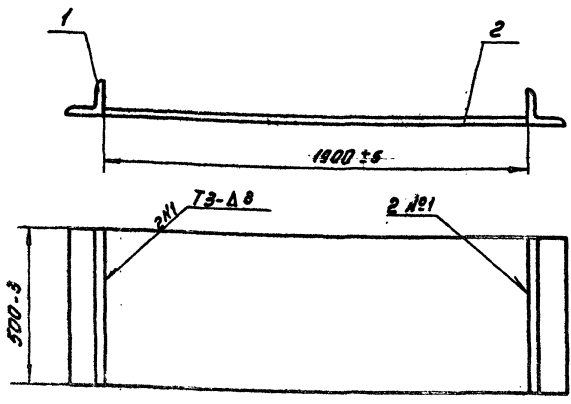
лист 2

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Документация	
А2		Сварочный щиток	ПВ 5К.02.01.00.СБ
		Детали	
А4	1	Стойка	ПВ 5К.02.01.01
А4	2	Ребра	ПВ 5К.02.01.02
-	3	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 01
-	4	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 02
-	5	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 03
А4	6	Стойка	ПВ 5К.02.01.03
-	7	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
-	8	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
Б4	9	Поже	ПВ 5К.02.01.04
		лист 5-16 ГОСТ 19903-74 ВСт3лс6 ГОСТ 1337-79 1600x600	
Б4	10	Резь	ПВ 5К.02.01.05
		Труба 273x11 ГОСТ 8736-78 3-я ГОСТ 8731-74	
<b>ПВ 5К.02.01.00</b>			
<b>Опора</b>			

Мат. лист № докум. Изм. Дата  
 Разраб. Водяникова С.В.  
 Проеб. Числова А.А.  
 ГУП Казаньэнерго 744  
 И. контрол. Ланова Т.В.  
 Чтб. Казань 1988

Лист 1 из 1  
 Параметрические значения  
 г. Москва

ПВ 5К.02.02.00.СБ

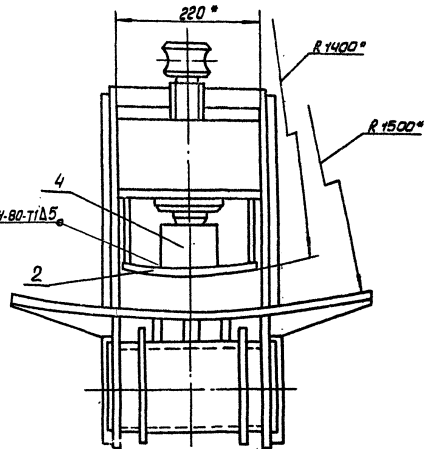
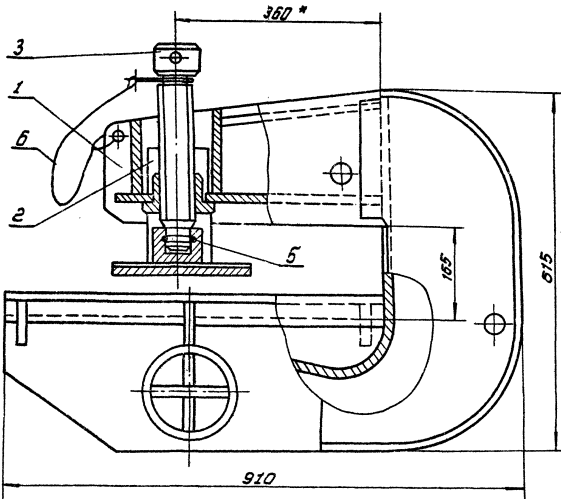


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 80

ПВ 5К.02.02.00.СБ			
Мат. лист № докум. Изм. Дата	Основания	Лист 1 из 1	
Разраб. Водяникова С.В.	Сварочный щиток	Лист 1 из 1	
Проеб. Числова А.А.		Параметрические значения	
ГУП Казаньэнерго 744		г. Москва	
И. контрол. Ланова Т.В.			
Чтб. Казань 1988			



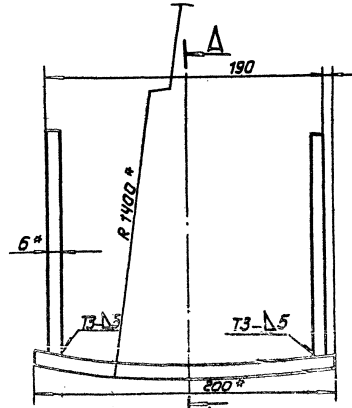
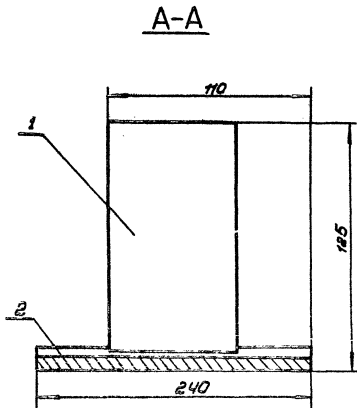
ПБ5К.12.00.00 СБ



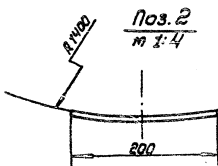
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2<sup>5</sup>/<sub>16</sub>.
3. \* Размеры для справок.

					<b>ПБ5К.12.00.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		1800	1	1:5
Проб.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж	Лист	Листов	Исполнит.
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				И.В.Иванов
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				г. Москва
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				

ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. \* Размеры для справок.

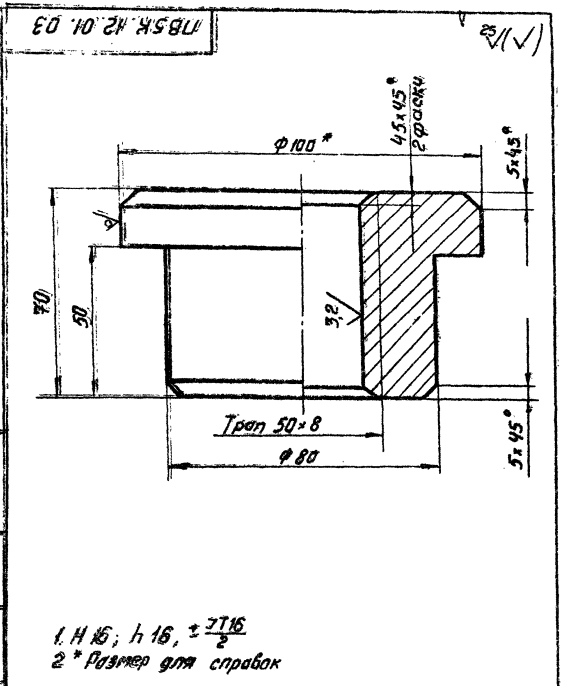


					<b>ПБ5К.12.02.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		74	1	1:5
Проб.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж	Лист	Листов	Исполнит.
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				И.В.Иванов
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				г. Москва
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				

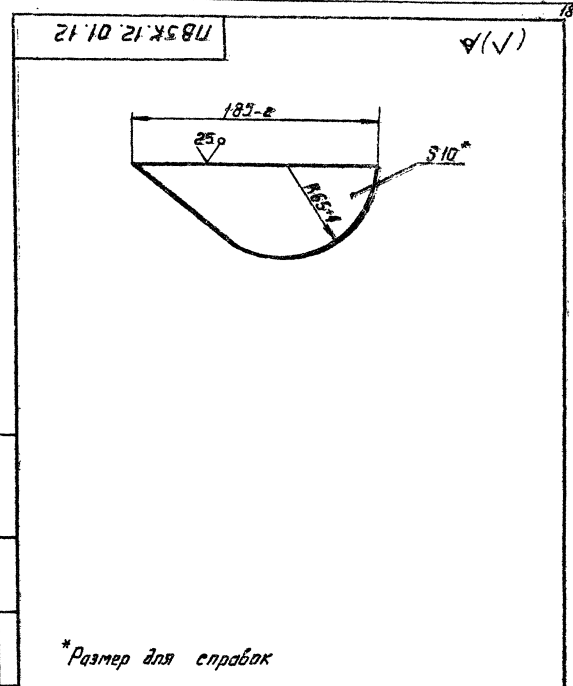




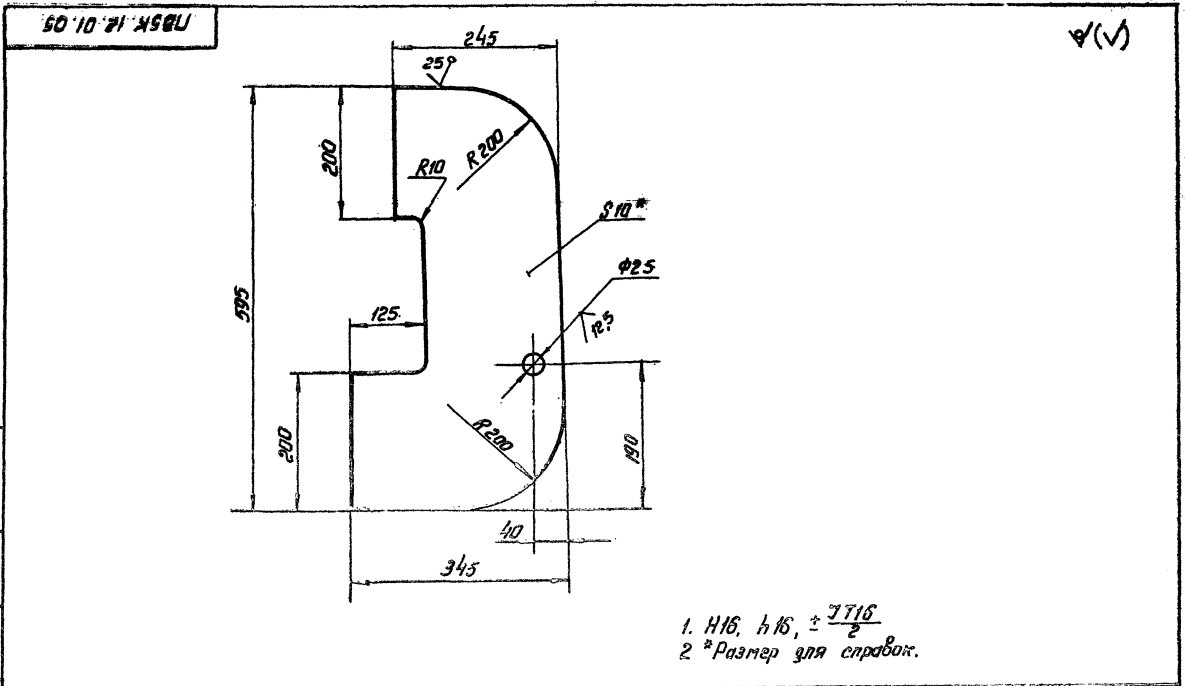




PB5K.12.01.03		Лист № 1 из 1	
Гайка		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнитель: г. Москва	
ВСТ 316-6-1 ГОСТ 335-79			



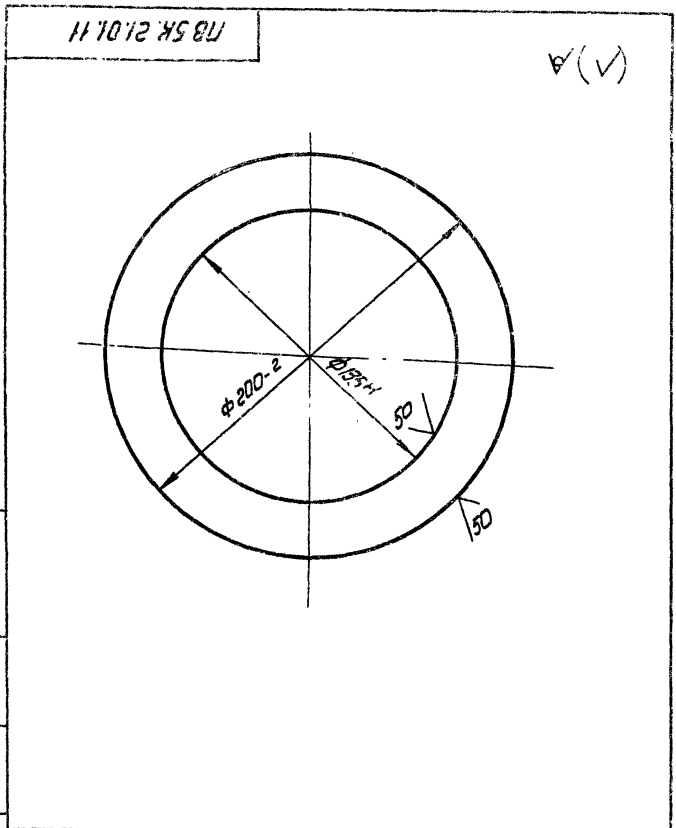
PB5K.12.01.12		Лист № 1 из 1	
Ребро		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 19003-74		Исполнитель: г. Москва	
ВСТ 316-6-1 ГОСТ 335-79			



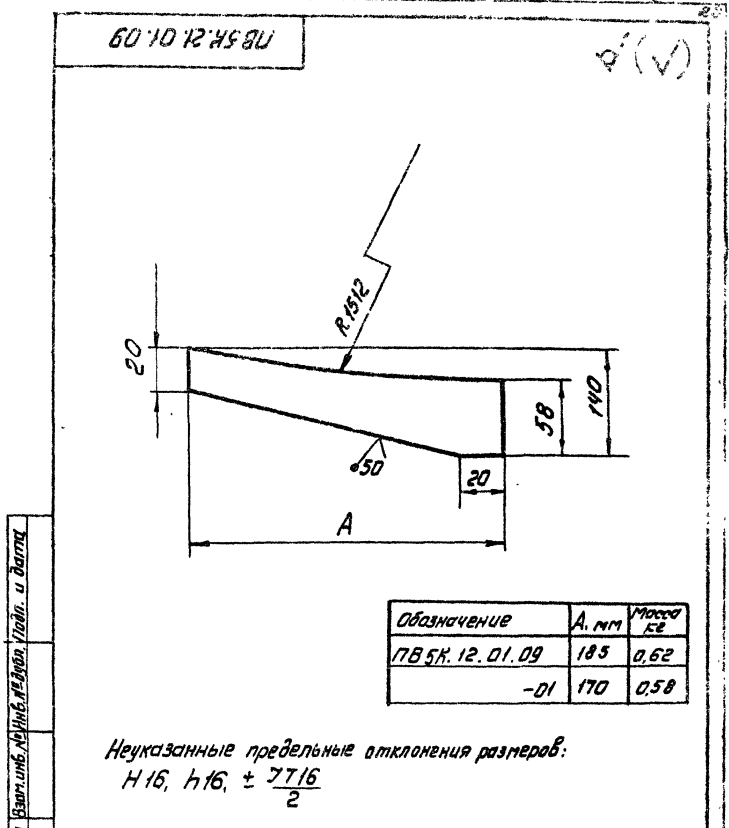
PB5K.12.01.05		Лист № 1 из 1	
Наличник		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнитель: г. Москва	
ВСТ 316-6-1 ГОСТ 335-79			







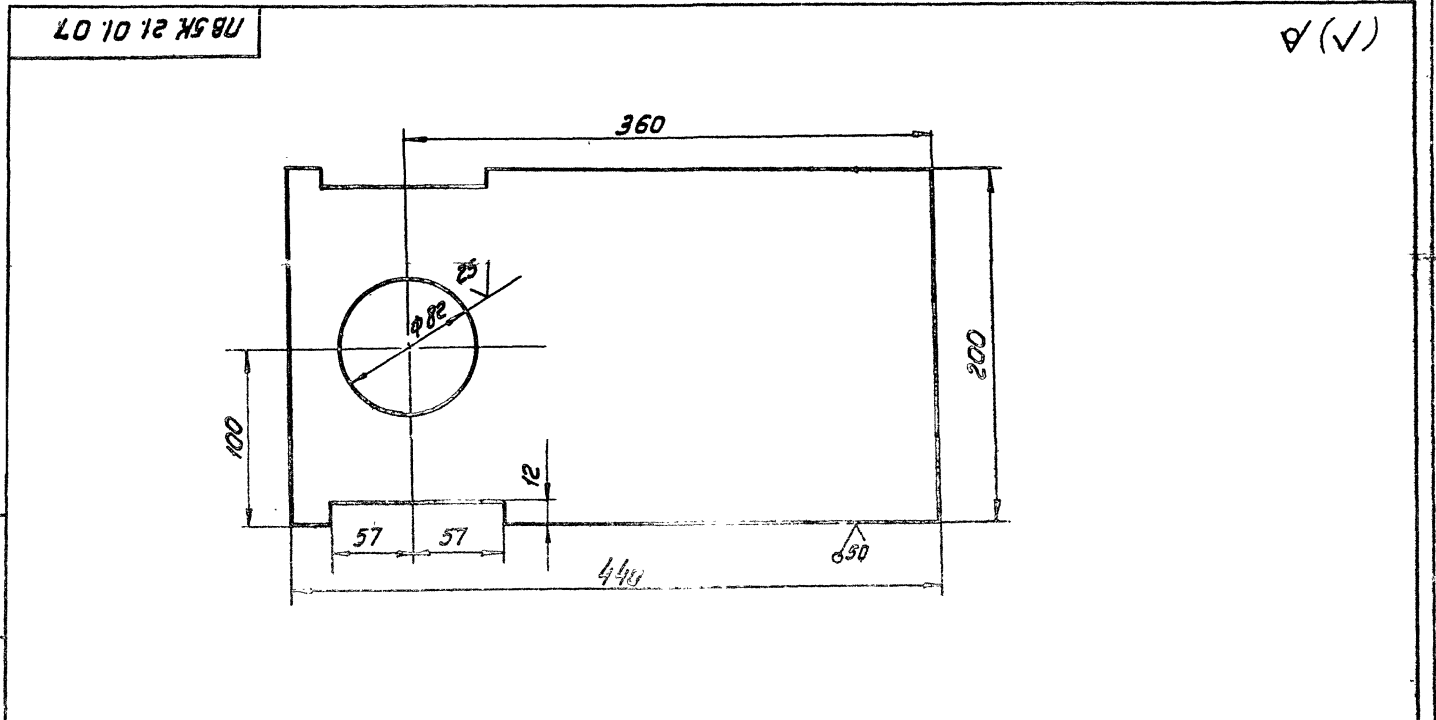
Лист № 11 из 11		Лист № 11 из 11	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	



Лист № 9 из 9		Лист № 9 из 9	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Лопоса 10x15 ГОСТ 103-76	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	

Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВ5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± 7/16 / 2



Лист № 7 из 7		Лист № 7 из 7	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± 7/16 / 2

Типовой проект ТЭЦ-1 235 38  
Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Стандартные изделия		
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12	
8		Гайка М16х0.5 ГОСТ 5915-70	12	

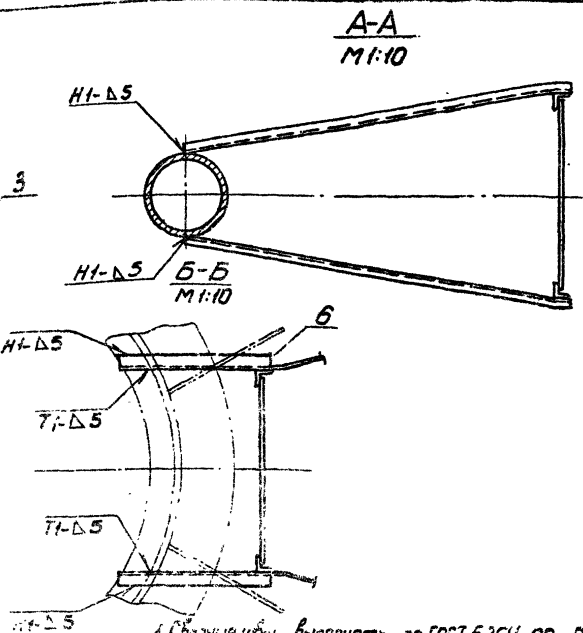
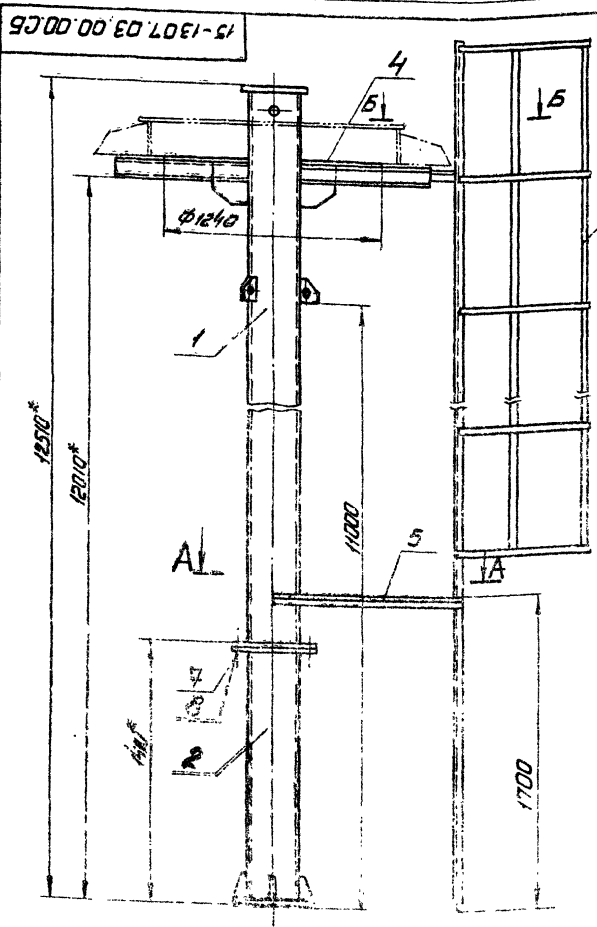
№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочный чертеж		
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья		
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная		
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница		
		Детали		
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг	
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг	
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг	

Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.

15-1307.03.00.00

Стойка  
монтажная

Лист	1	2
Всего листов	2	



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H13, H15, 2-ЭТ16
3. Шероховатость поверхностей разъемов для деталей 5'-50'
4. \* Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

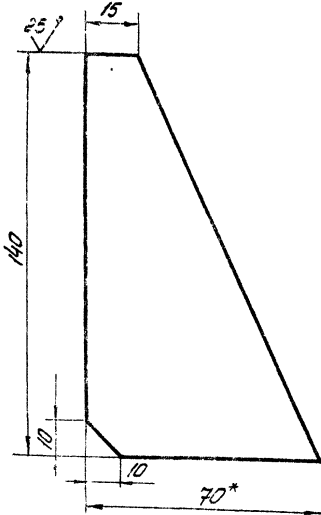
Имя, фамилия, год, и дата	Стойка монтажная	Лист	1	2
Имя, фамилия, год, и дата	Сборочный чертеж	Всего листов	2	

Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.



15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00  
 15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

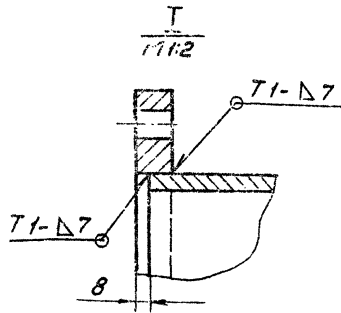
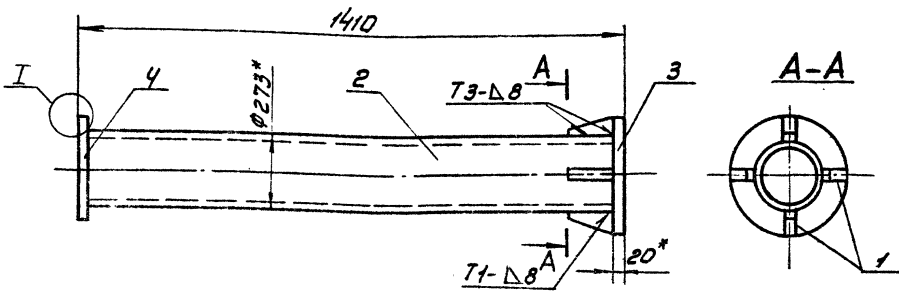
Код	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
АВ	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
		ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 12820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00

Стойка  
нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- \* Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

Стойка нижняя  
Сборочный чертеж

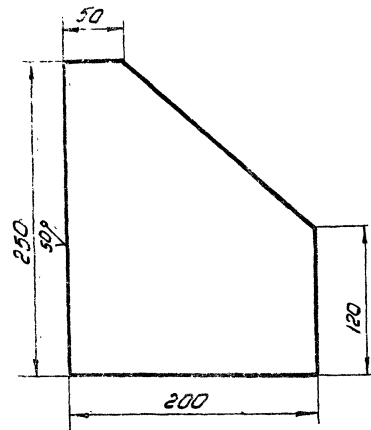
Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

Лит.	Лист	Листов
		1
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02  
 Типовой проект 204-1-203.88  
 Лестница

15-1307.03.01.02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист Листов 1		
Испроделест		
г. Москва		

№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А3	15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1	Переключило		
		Круг 16-В ГОСТ 8590-71		
		Ст 3кп2-1 ГОСТ 335-79,		
		L=570 мм	35	1,14 кг
Б4	2	Стойка		
		Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85		
		Ст 3кп2-1 ГОСТ 335-79,		
		L=1340 мм	2	50,5 кг
Б4	3	Сержидение		
		4х30 ГОСТ 103-76		
		Литост 30-3кп2-1 ГОСТ 335-79		
Б4	3	L=11250 мм	3	10,6 кг
Б4	4	L=1850 мм	16	1,64 кг

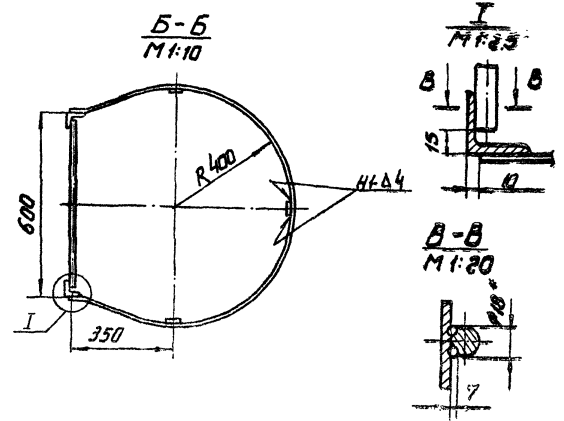
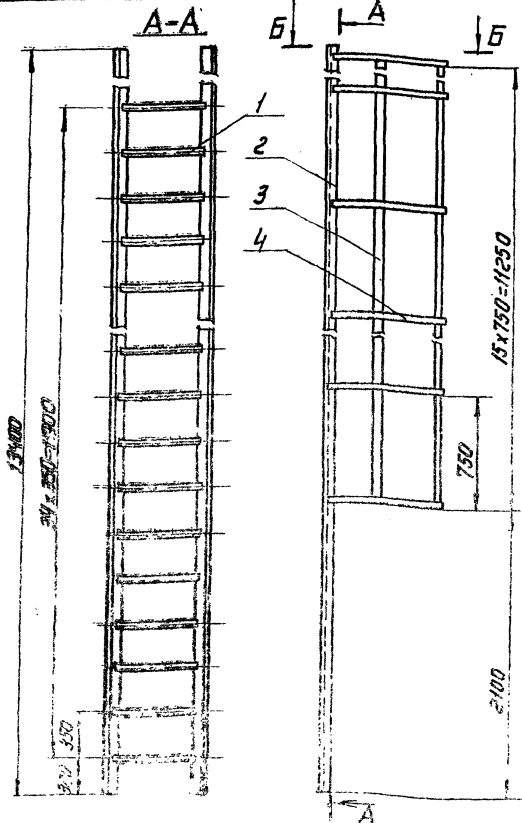
15-1307.03.03.00  
 Лестница

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Лист	Листов
		1
Испроделест		
г. Москва		

15-1307.03.03.00



- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-80
- \* Размеры для справок.

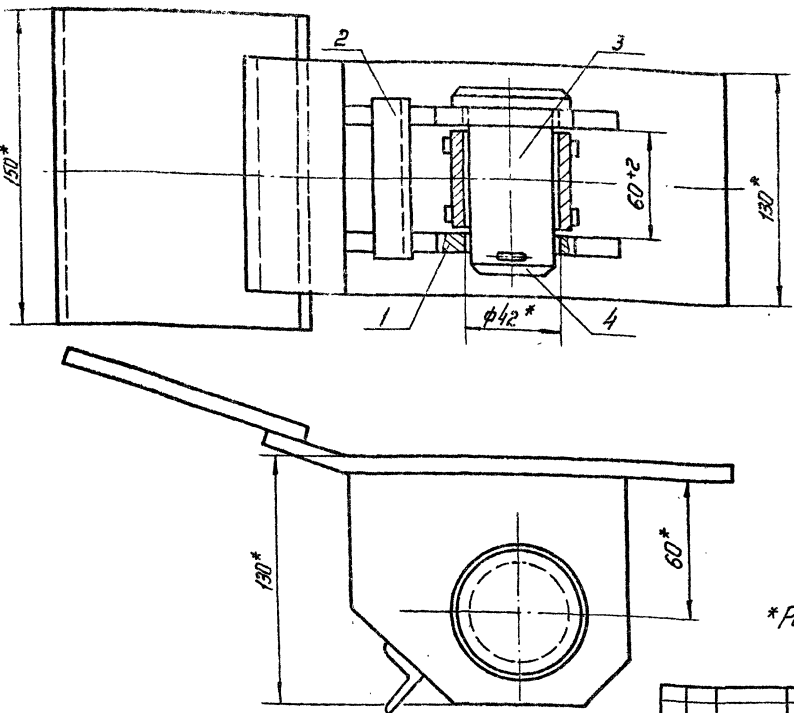
15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист Листов 1		
Испроделест		
г. Москва		



Типовой проект 704-1-235.88  
 Проект и детали  
 1930 00 00 00 00 00

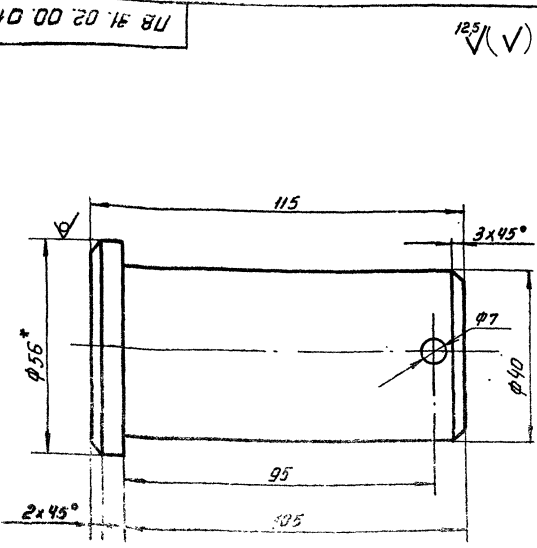
1930 00 00 00 00 00



\* Размеры для справок

				ПВ 31. 02. 00. 00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лист	Всего листов
Разработ	В.П.Ильин	1			24	1:2
Проект	И.В.Ильин			Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.					Исп. И.Ильин	
Г.И.П.	И.Ильин				г. Москва	
И.Контр.						
Чит.						

1930 00 00 00 00 01



1. ИИ6, h15, ±0.15/2  
 2. \*Размер для справок

ПВ 31. 02. 00. 01

Палец		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
		Исп. И.Ильин	
		г. Москва	

Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Всего листов	Примечание
				Документация				
А3				ПВ 31. 02. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы				
А4	1			ПВ 31. 02. 01. 00	Втулка	1		
А4	2			ПВ 31. 02. 02. 00	Корпус	1		
				Детали				
А4	3			ПВ 31. 02. 08. 01	Палец	1		
				Стандартные изделия				
				4	Шплицы 63:60-192 ГОСТ 397-79	1		И.Ильин

ПВ 31. 02. 00. 00 СБ

Корпус		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
		Исп. И.Ильин	
		г. Москва	

Типовой проект 704-1-235.88  
 Проект и детали  
 1930 00 00 00 00 01

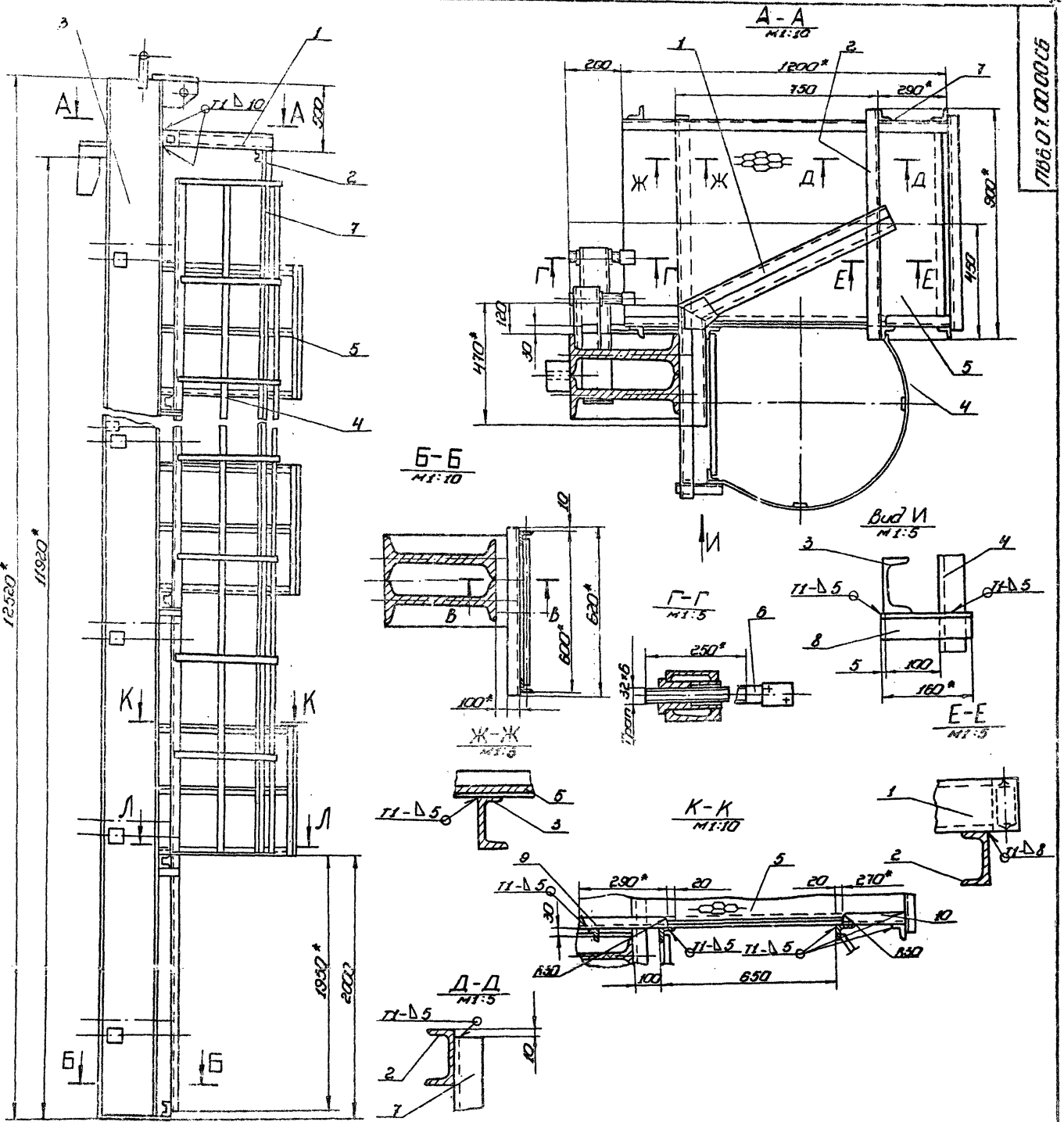
Типовой проект 704-1-235.88  
 Проект и детали  
 1930 00 00 00 00 01



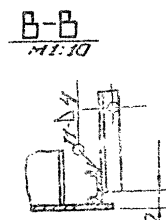
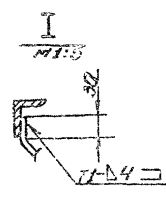
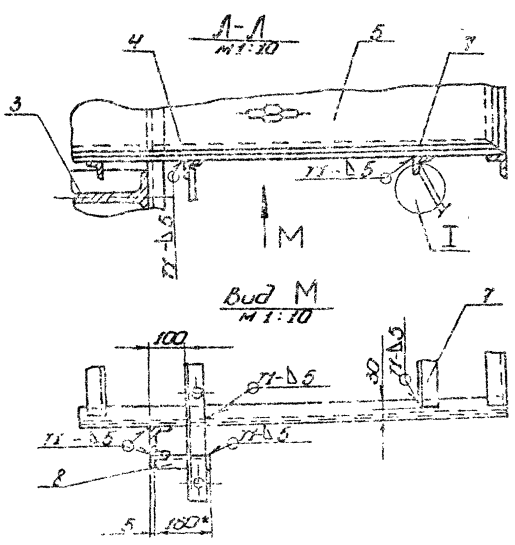








1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа Э42А, ГОСТ 9467-75.  
 2. Н.И.Е.; 4. И.Б.; 5. И.В.  
 3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.



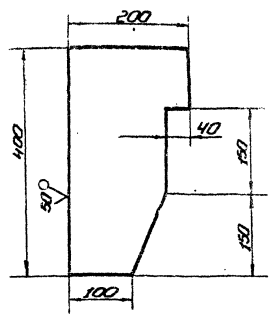
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е.; 4. И.Б.; 5. И.В.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.

1786.07.00.00.05		Приспособление для	Итого
Исполн. И.В.	Проверенный И.Б.	замены и ремонта	2200 1:20
Разработчик И.В.	Монтажник И.В.	наиболее сложной	Лист 1 из 1
Т.И.И.	Сборщик И.В.	сборочный чертеж	Гидравлический
Л.И.И.	Монтаж И.В.		Монтаж
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.
Копия			

Титульный проект ЛМ-1-255-88

20.07.02.02

ЛМ-1



Неукосные предельные отклонения размеров:  
h16; h16; ±IT16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масштаб	Материал
	80	1:5
Лист	Листов	
1	1	

Изм.	Кто	В каком	Результат
1	ЛМ	ЛМ	ЛМ

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.0005	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3 1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4 1786.07.02.04	Ребро		Полоса 1786.07.02.16 L=200 мм
14	5 1786.07.02.05	Переключатель		Л=200 мм
14	6 1786.07.02.06	Полка	16	L=200 мм
14	7 1786.07.02.07	Сквозь		L=200 мм
14	8 1786.07.02.08	С. о. о. к. у.		L=200 мм
14	9 1786.07.02.09	Швеллер	16	L=250 мм
14	10 1786.07.02.10	Швеллер	16	L=200 мм
14	11 1786.07.02.11	Швеллер	5	L=150 мм
14	12 1786.07.02.12	Швеллер	8	L=110 мм
14	13 1786.07.02.13	Швеллер	32	L=115 мм
14	14 1786.07.02.14	Косынка	1	L=170

1786.07.02.00

Сборка

Лит.	Лист	Листов

Изм.	Кто	В каком	Результат
1	ЛМ	ЛМ	ЛМ

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.0005	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.02	Лоботель	2	L=11750 мм
14	3 1786.07.02.03	Пластина	2	L=9770 мм
14	4 1786.07.02.04	Ребро	14	L=1350 мм

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов

Изм.	Кто	В каком	Результат
1	ЛМ	ЛМ	ЛМ

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.0005	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.01	Швеллер		L=907 мм
14	3 1786.07.02.00	Полка	1	
14	4 1786.07.02.02	Лестница	1	
14	5 1786.07.02.03	Пластина	5	
14	6 1786.07.02.02	Винт	16	
14	7 1786.07.02.03	Швеллер	2	L=1000 мм
14	8 1786.07.02.04	Швеллер	10	L=280 мм
14	9 1786.07.02.05	Швеллер	5	L=290 мм
14	10 1786.07.02.06	Швеллер	5	L=210 мм

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов

Изм.	Кто	В каком	Результат
1	ЛМ	ЛМ	ЛМ





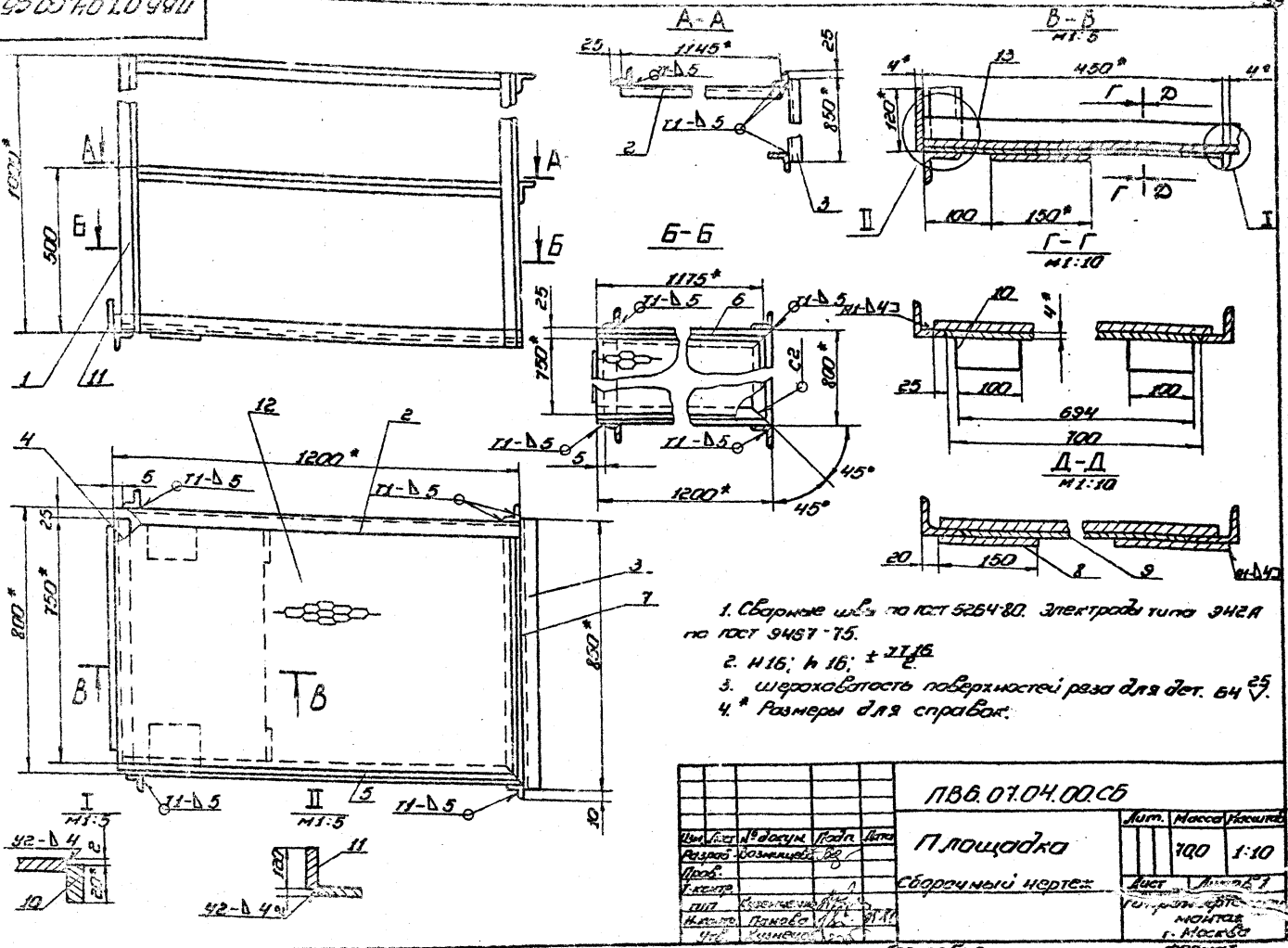






Листовой проект 704-1-235.83

П86.07.04.00.СБ



1. Сборные шп. по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭНЭА по ГОСТ 9487-75.
2. М16; Н 16; ± 21/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{R}$
4. \* Размеры для справок.

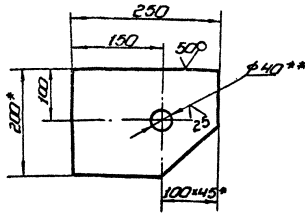
П86.07.04.00.СБ			
Площадка		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		100	1:10
Копировал		МОНТАЖ г. Москва формат	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	13	П86.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19303-74 Лист 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 16523-70	1	50кг
					100 x 3200
П86.07.04.00					
Копировал					

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		П86.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ					
Корпус					
Узелок 80x90x5-610x850x20 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 1535-79					
54	1	П86.07.04.01	L = 1000 мм	4	371кг
54	2	П86.07.04.02	L = 1200 мм	2	45кг
54	3	П86.07.04.03	L = 850 мм	2	32кг
54	4	П86.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг
54	5	П86.07.04.05	Основание	1	
54	6	П86.07.04.06.01	Основание	1	
54	7	П86.07.04.06	Крепление болтов Госстанко Лист 64 ГОСТ 19303-74 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 14637-79	1	
54	8	П86.07.04.07	150 x 150	2	93кг
54	9	П86.07.04.08	694 x 450	1	10кг
54	10	П86.07.04.09	100 x 20	2	95кг
54	11	П86.07.04.10	120 x 100	1	26кг
54	12	П86.07.04.11	Настил Лист П8-506 ГОСТ 8106-79 150 x 1125	1	138кг
П86.07.04.00				Лист	Масштаб
Площадка				1	2
Копировал				МОНТАЖ г. Москва формат	

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. \*\* Острые кромки отверстий  $\phi 40$  округлить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

П86.07.02.01

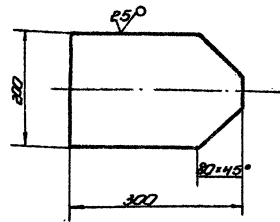
Кронштейн

Лист	Масштаб	Классиф.
4/8	1:5	

Листов 1  
Материал: Латунь  
Изготовитель: ИРП  
Г. Москва

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.02.03

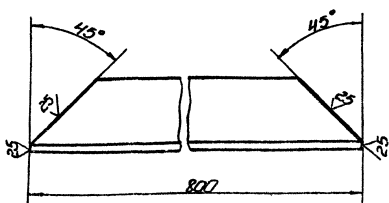
Пластина

Лист	Масштаб	Классиф.
6/0	1:5	

Листов 1  
Материал: Латунь  
Изготовитель: ИРП  
Г. Москва

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.06

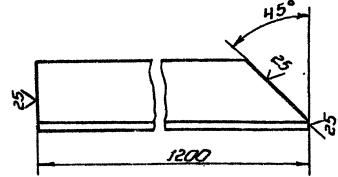
Основание  
боковое

Лист	Масштаб	Классиф.
3/0	1:2	

Листов 1  
Материал: Латунь  
Изготовитель: ИРП  
Г. Москва

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01  
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

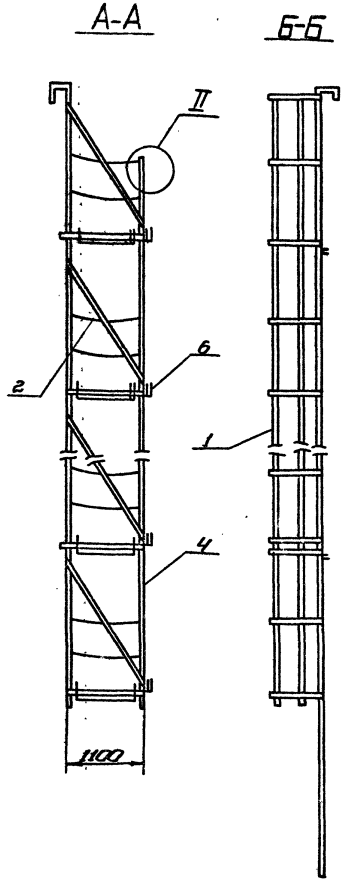
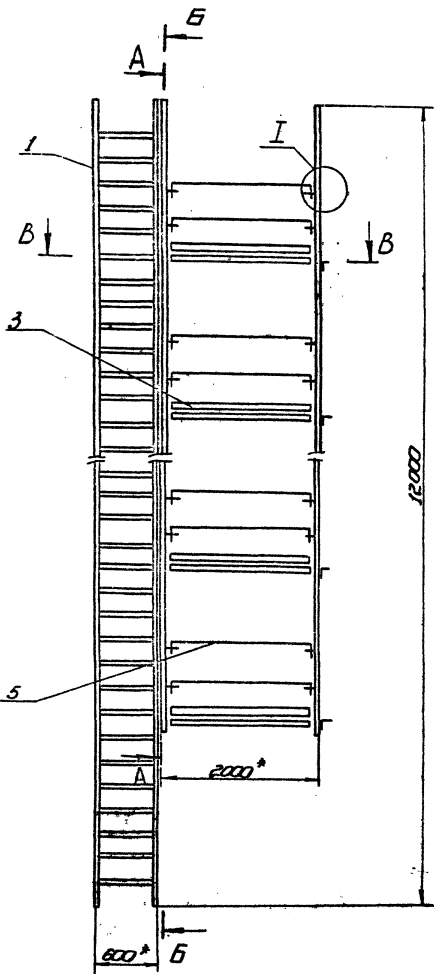
Основание

Лист	Масштаб	Классиф.
4/5	1:2	

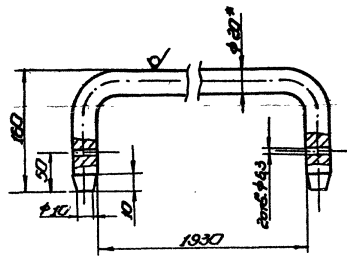
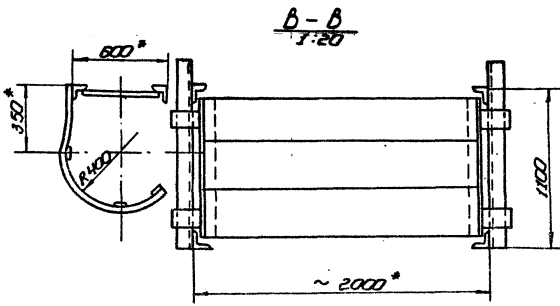
Листов 1  
Материал: Латунь  
Изготовитель: ИРП  
Г. Москва

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

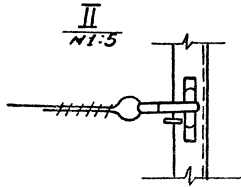
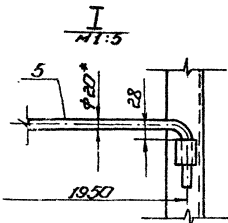
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Дет. поз.5  
1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ± 11/16
4. Испытате на статическую нагрузку по П-550
5. В местах выхода на площадку поз.5 ограждение на лестнице поз.1 сделать (B-B)

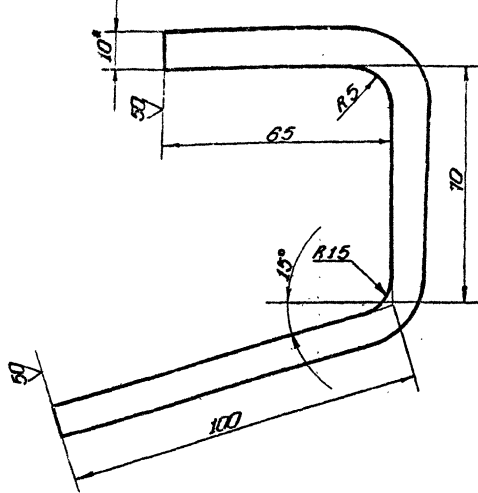


		10.9.10.00.0005	
Изм./Лист	№ докум./Изд.	Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж	Лист № 1 из 1
Разраб.	Выполн.		562.0 1:40
Проб.	Провер.		Лист № 1 из 1
Инж.пр.	Инж.пр.		Лист № 1 из 1
Инж.пр.	Инж.пр.		Лист № 1 из 1
Инж.пр.	Инж.пр.		Лист № 1 из 1
Инж.пр.	Инж.пр.		Лист № 1 из 1
Инж.пр.	Инж.пр.		Лист № 1 из 1

10.9.10.00.0005 Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116  
2.\* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09

Лист 1:1

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Лист 4

Лист 5

Лист 508 м<sup>3</sup>

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	ПБ.9.10.03.01	Крюк	4
14	2	ПБ.9.10.03.02	Полка	2
			Материалы	
			Лесоматериалы	
			ГОСТ 24454-80	
	3		Доски 40	508 м <sup>3</sup>
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
	4		6x50	50
	5		6x70	50

Лист 09  
Лист 1:1

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1	ПБ.9.10.01.00	Лестница	1
14	2	ПБ.9.10.02.00	Обрамление маяков	10
14	3	ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5
14	4	ПБ.9.10.04.01	Боковина	2
			Детали	
14	5	ПБ.9.10.02.01	Обрамление жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6	ПБ.9.10.02.02	Воск бортовых	
			Сосна 15x150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для  
замыкания вертикаль-  
ного монтажного  
стыка стены.

Лист 11  
Лист 12  
Лист 13

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Лист 11

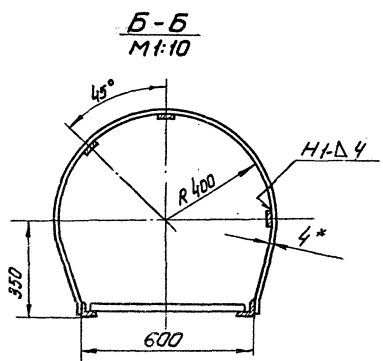
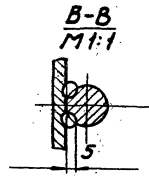
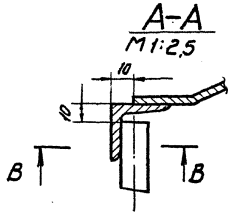
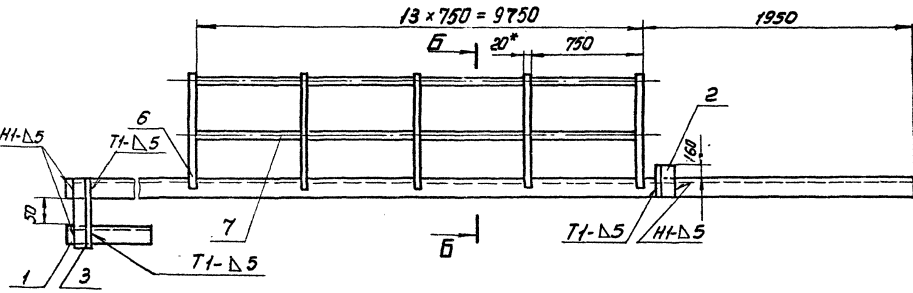
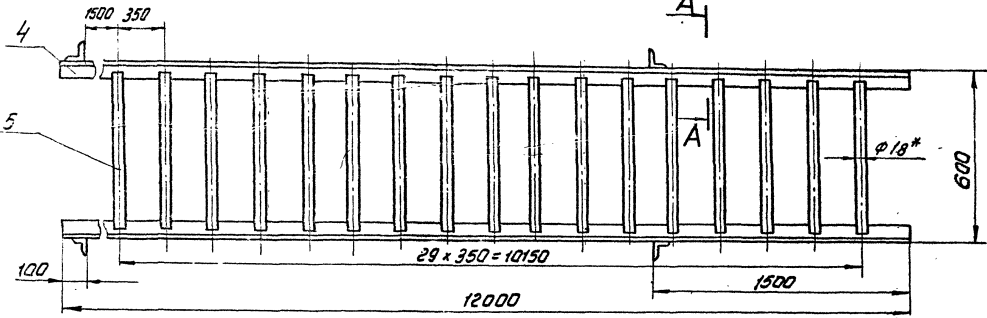
Лист 12

Лист 123 кг

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40x40 ГОСТ 505-78	
			ГОСТ 505-78	
14	1	ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2	ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3	ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4	ПБ.9.10.01.04	Уголок	
			Уголок 75x75 ГОСТ 505-78	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5	ПБ.9.10.01.05	Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 580 мм	30 0,43 кг
			Полоса	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-78	
			ГОСТ 103-78	
14	6	ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7	ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг

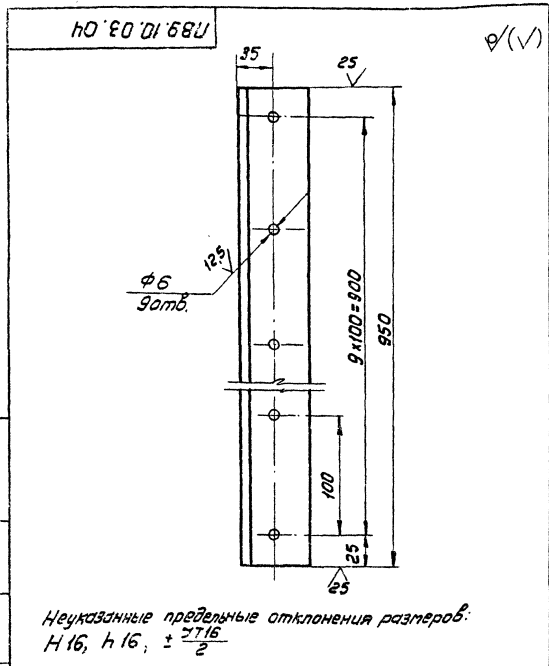
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13



1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16,  $h_{16} \pm \frac{21}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.\* Размеры для справок.

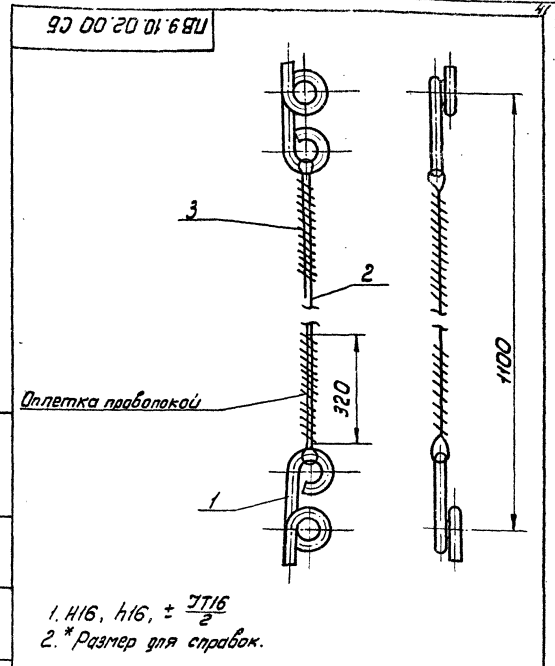
				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Выполнил	Проверил	Утвердил	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
П89.10.01.00СБ				Лестница		
Сварочный чертеж				Лист 1-10		
Исполн. Козлов				Исполн. Козлов		
Утвердил. Козлов				Исполн. Козлов		
Исполн. Козлов				Исполн. Козлов		

Альбом № 1  
 Типовой проект 104-1-03-88  
 План, и дата  
 Выполнил  
 Проверил  
 Утвердил



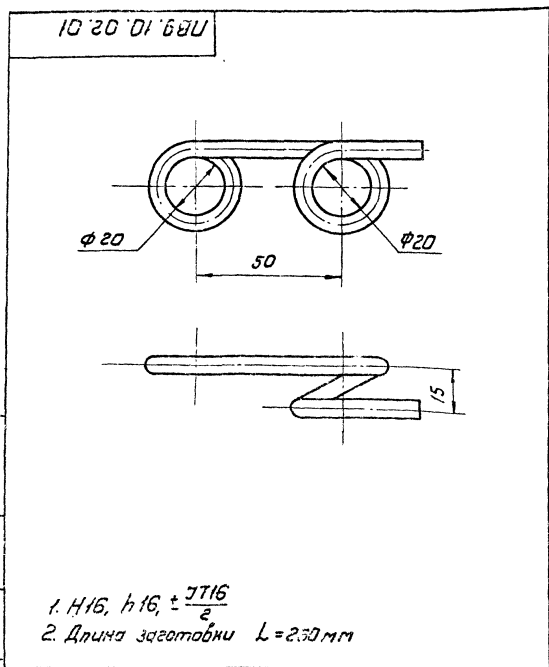
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. Длина заготовки L = 230 мм

ПВ 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

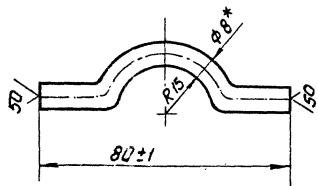
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
АЧ		ПВ 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
			Детали	
АЧ	1	ПВ 9.10.02.01	Крюк	2
			Материалы	
	2		Канат в.Г-Т-1964-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300мм	1 0,5кг
	3		Проволока 1.6 ГОСТ 3282-74	2 0,23кг

ПВ 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

W(V)



1. Длина заготовки L=110 мм  
2\* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71  
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
	0.04	1:1
Испроделательское предприятие г. Москва		

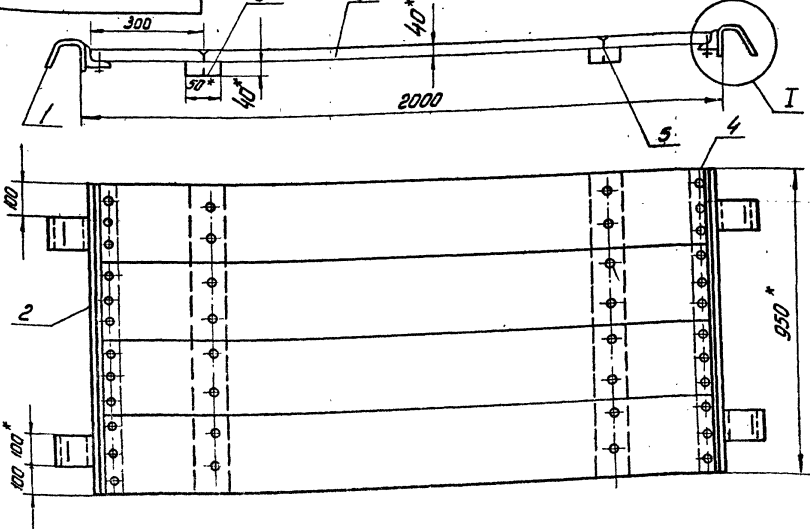
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

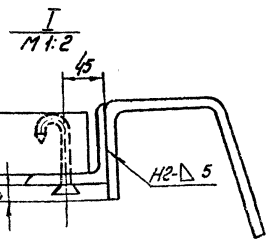
Боковина

Лист	Масса	Число шт
Испроделательское предприятие г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Н16, h16 ± 1/16  
3. \* Размеры для справок



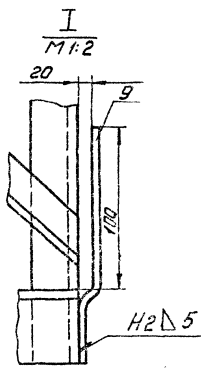
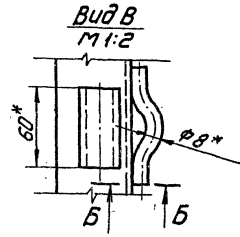
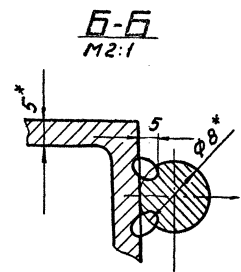
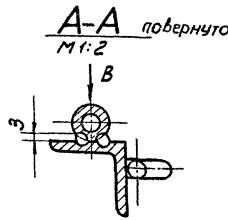
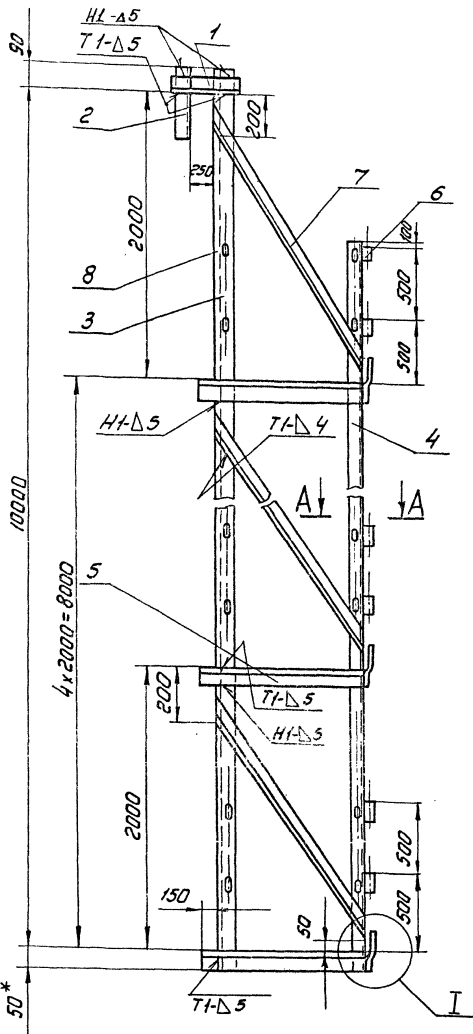
ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число шт
	4.0	1:10
Испроделательское предприятие г. Москва		

Изм.	Лист	Исполнитель	Лист	Дата
Исполн.	Проверка	Исполн.	Проверка	Исполн.

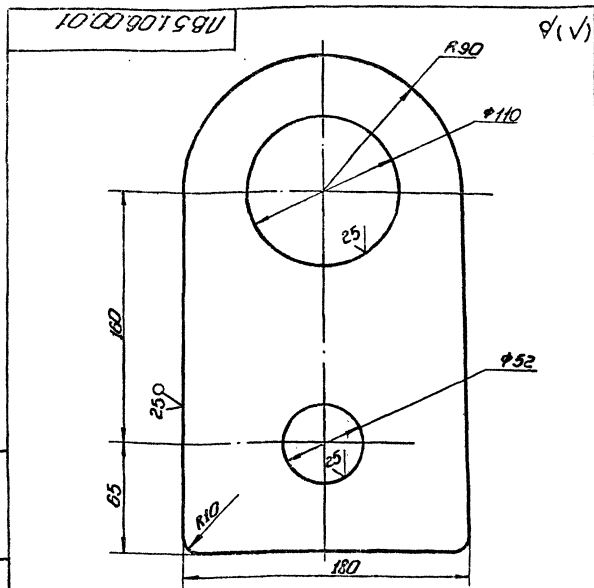




1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Н16, h16 ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29/2.
4. \*Размер для справок

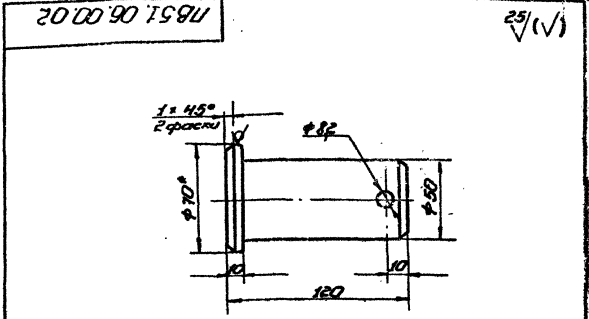
				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	Из всего	Чисел всего
					1380	1-20
				Сборочный чертеж		
				Лист	Из всего	Чисел всего





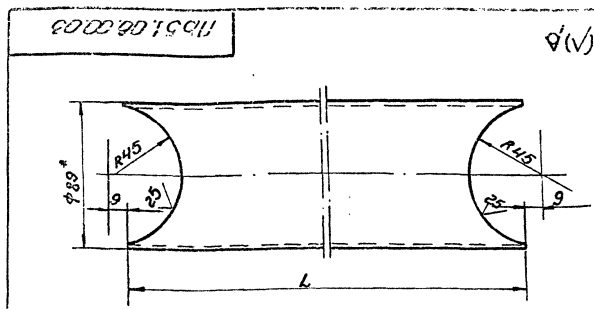
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h16, h16, \pm 1/16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1.  $h16, h16, \pm 1/16$   
2.\* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1:6
	СЧ.	1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1140	9,0

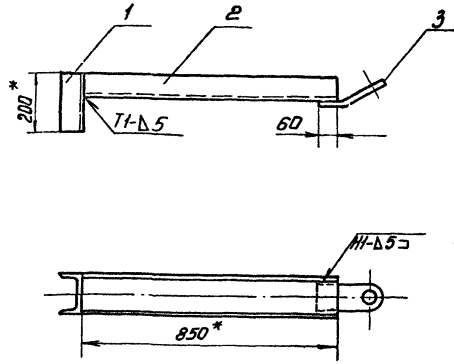
1.  $h16, h16, \pm 1/16$   
2.\* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Процент
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо		2
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец		1
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба		2
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба		2
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
			Шпилька 8*55 ГОСТ 397-79		1

ПБ51.06.00.00		
Козлы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

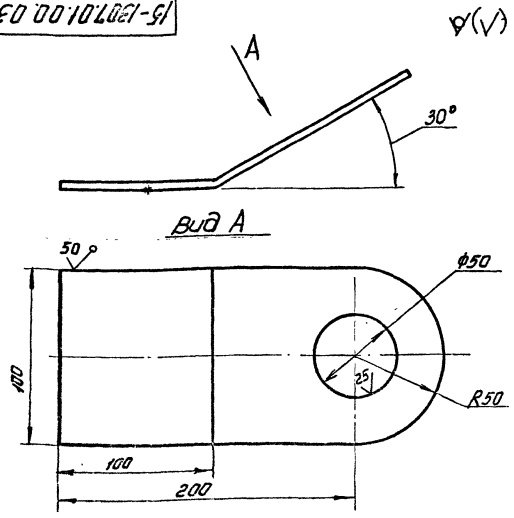
15-1307.01.00.00.03



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2.  $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. \*Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.03Б			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визир.	Исполн.	Дата
Проб.	Контроль	Исполн.	Дата
Техн.	Контр.	Исполн.	Дата
Исполн.	Проба	Исполн.	Дата
Исп.	Контр.	Исполн.	Дата
Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Исп. Проект	
15,5	1:10	Исп. Проект	
г. Москва			

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16;  $\pm \frac{0.16}{2}$

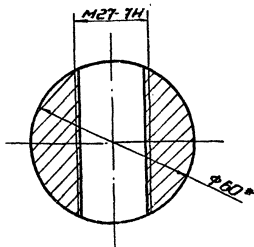
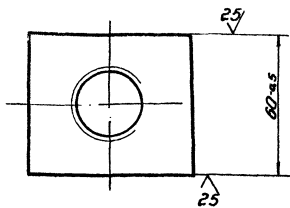
15-1307.01.00.03			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визир.	Исполн.	Дата
Проб.	Контроль	Исполн.	Дата
Техн.	Контр.	Исполн.	Дата
Исполн.	Проба	Исполн.	Дата
Исп.	Контр.	Исполн.	Дата
Ухо			
Лист	Листов	Исп. Проект	
1,0	1:2	Исп. Проект	
г. Москва			

№	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация					
43			15-1307.01.00.00	Сборочный чертёж	
Детали					
Б4	1	15-1307.01.00.01	Прижим	Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСт3ш6-Г ГОСТ 535-79 L=200мм	1 2,7кг
Б4	2	15-1307.01.00.02	Направляющая	Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСт3ш6-Г ГОСТ 535-79 L=850мм	1 11,6кг
А4	3	15-1307.01.00.03	Ухо		1

15-1307.01.00.00.03Б			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визир.	Исполн.	Дата
Проб.	Контроль	Исполн.	Дата
Техн.	Контр.	Исполн.	Дата
Исполн.	Проба	Исполн.	Дата
Исп.	Контр.	Исполн.	Дата
Приспособление для прижима стенки к щиту			
Лист	Листов	Исп. Проект	
		Исп. Проект	
г. Москва			

184.05.00.03

(√) А



\* Размер для справок.

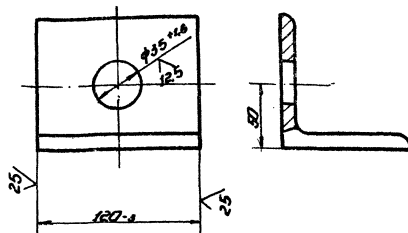
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	12	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.02

(√) А

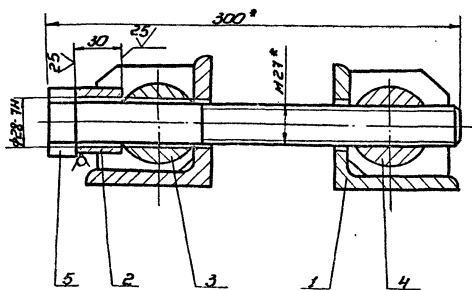


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	125	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.00.00.05



\* Размеры для справок.

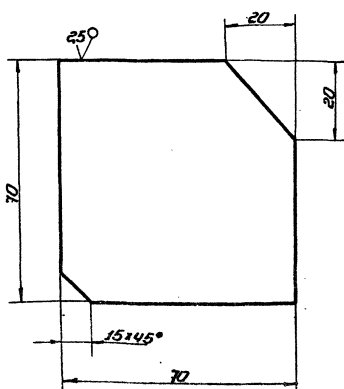
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	76	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	0.3	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атуплка	1	
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.02.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.02.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

Стяжное приспособление

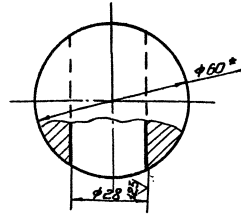
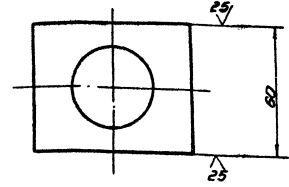
Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут  
г. Москва  
Формат

ПВ4.05.00.00

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. \* Размер для справок.

ПВ4.05.02.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов
1,2	1:1	1

Гипропроектинститут  
г. Москва  
Формат

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00

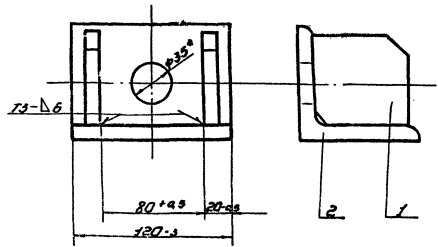
Кронштейн

Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут  
г. Москва  
Формат

950010 50 40 90



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
- 2. \* Размер для справок.

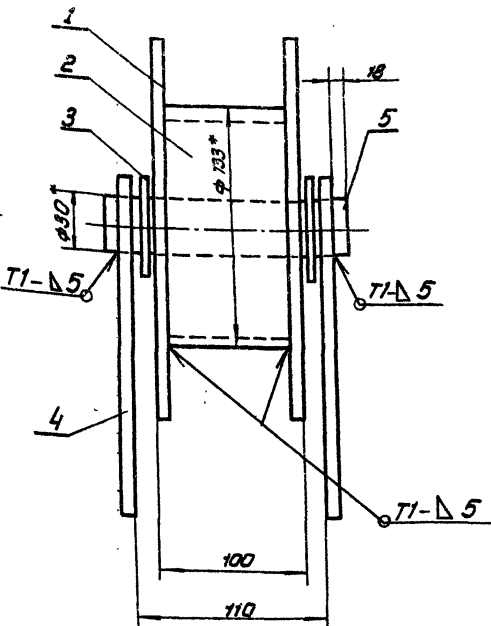
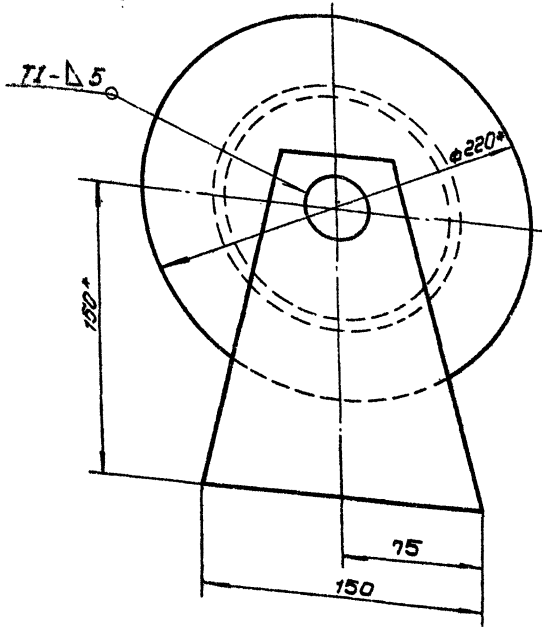
ПВ4.05.01.00.05

Кронштейн

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Углов
1,2	1:2	1

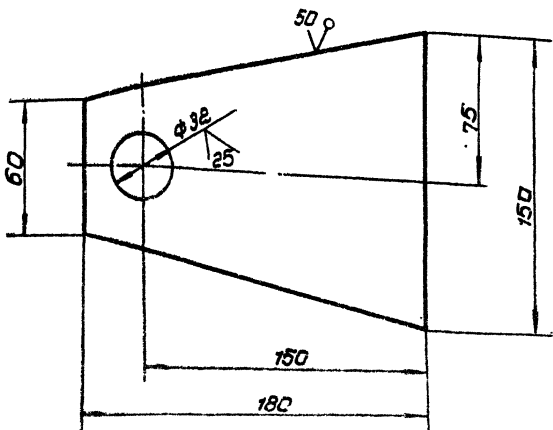
Гипропроектинститут  
г. Москва  
Формат



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- \* Размеры для справок.

				ПБ5.07.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Итого			стойки	1:2
					Сборочный чертеж	
						Лист
						Листов
						7
						Исполнитель: МОНТАЖ
						г. Москва

ПБ5.07.00.04



- H16; h16; ± 0.15
- \* Размеры для справок.

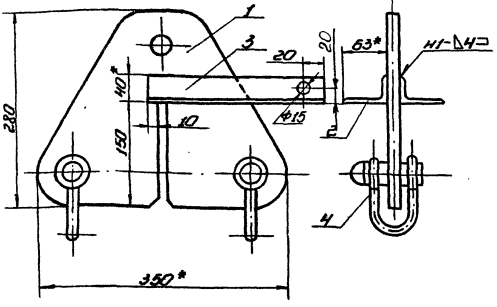
ПБ5.07.00.04

				ПБ5.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Итого			стойки	1:2
					Сборочный чертеж	
						Лист
						Листов
						7
						Исполнитель: МОНТАЖ
						г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Итого			стойки	1:2
					Сборочный чертеж	
						Лист
						Листов
						7
						Исполнитель: МОНТАЖ
						г. Москва

				ПБ5.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Итого			стойки	1:2
					Сборочный чертеж	
						Лист
						Листов
						7
						Исполнитель: МОНТАЖ
						г. Москва

178 04 00 05



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. H16; h16; ±0.15
- 3\* Размеры для справок.

1788.04.00.00.05

Кронштейн для расчалок  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	1788.04.00.00.05	Сборочный чертёж		
		Листов		
14	1 1788.04.00.01	Пластина	1	
		Листов		
54	2 1788.04.00.02	L=50 мм	1	2.25кг
54	3 1788.04.00.03	L=240 мм	1	2.80кг
		Стандартные изделия		
		Скоба СР-25		
		ОСТ 5.8312-79	2	1.38кг

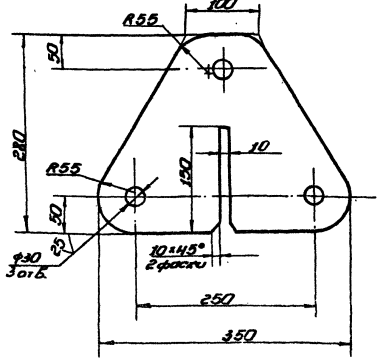
1788.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Копировал

178 04 00 01



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±0.15

1788.04.00.01

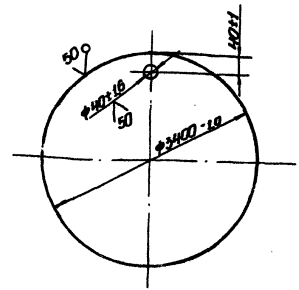
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Лист В.8 гост 19903-74  
803мм 2 гост 14637-79

Копировал

178 12 02 00 00



17812.02.00.00

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

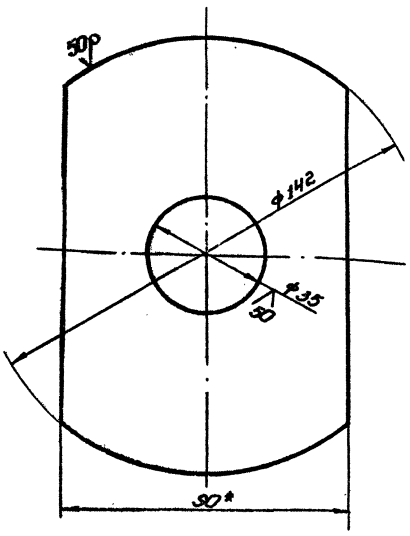
Лист В.8 гост 19903-74  
803мм 2 гост 14637-79

Копировал



10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

10 00 50 89U

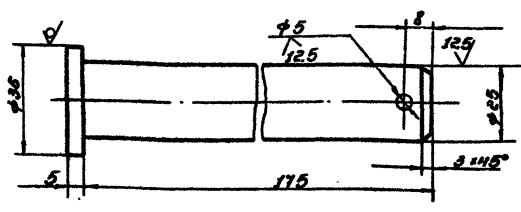
Диафрагма

Лист 1  
Масса 0,65  
Начисл. 1:1

Лист 1 из 2  
Масса 0,65  
Начисл. 1:1  
Копировать

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист 1  
Масса 0,70  
Начисл. 1:1

Лист 1 из 2  
Масса 0,70  
Начисл. 1:1  
Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	15 П88.05.00.12	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	16 П88.05.00.13	Уголок	Р	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		лист 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		лист 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

Лист 2 из 2  
Масса 0,65  
Начисл. 1:1  
Копировать

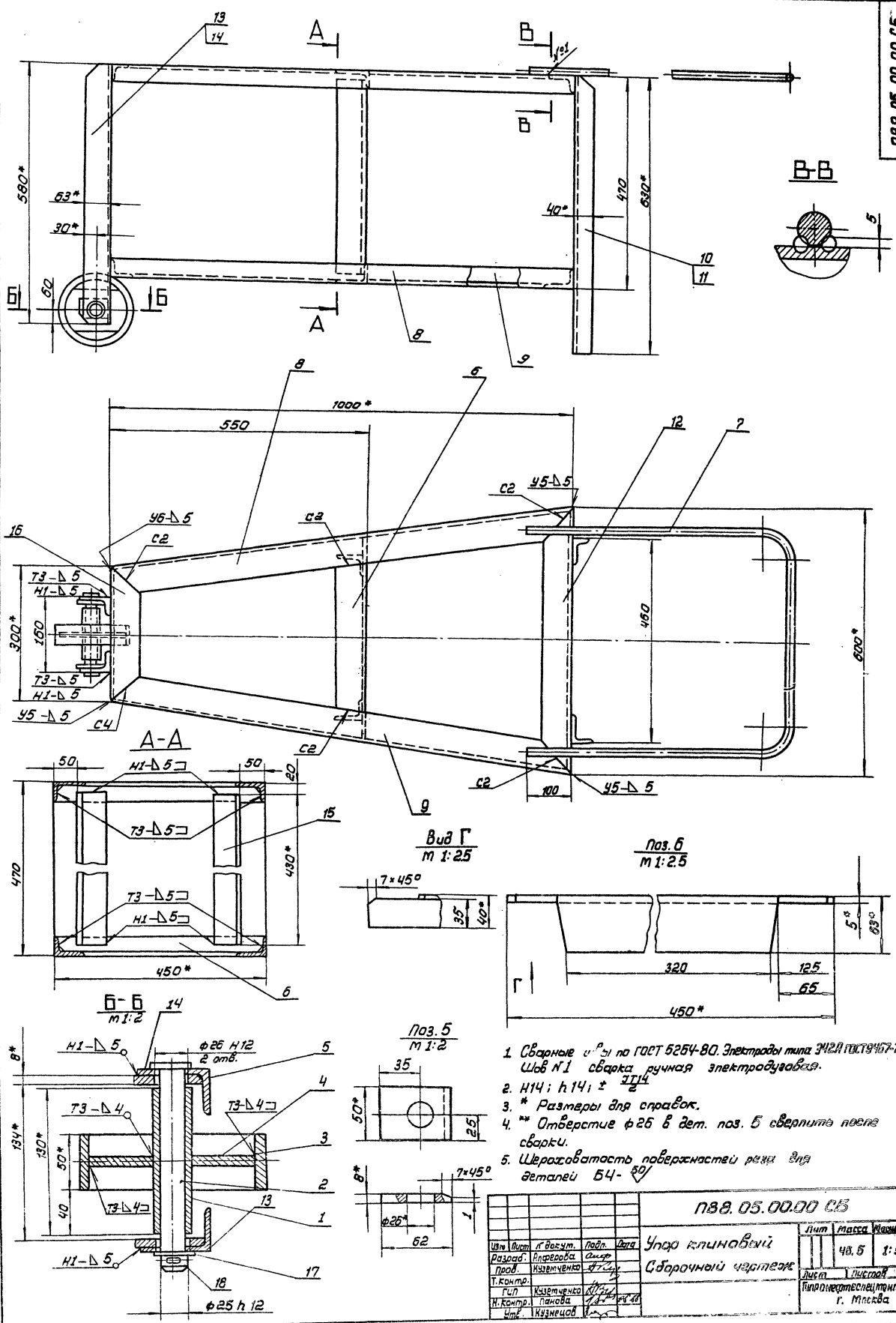
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	П88.05.00.00 СБ	Документация сборочный чертеж		
		Детали		
14	1 П88.05.00.01	Ось		1
54	2 П88.05.00.02	Ступица		
		Труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	3 П88.05.00.03	Обод		
		Труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	4 П88.05.00.04	Диафрагма		1
54	5 П88.05.00.05	Накладка		
		Лист 25x42 ГОСТ 262-75		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	6 П88.05.00.05	Переключатель		2
14	7 П88.05.00.07	Ручка		1
14	8 П88.05.00.08	Уголок		2
14	9 П88.05.00.08-01	Уголок		2
14	10 П88.05.00.09	Уголок		2
14	11 П88.05.00.09-01	Уголок		2
14	12 П88.05.00.10	Уголок		2
14	13 П88.05.00.11	Уголок		2
14	14 П88.05.00.11-01	Уголок		2

10 00 50 89U

Упор клиновой

Лист 1  
Масса 0,70  
Начисл. 1:1

Лист 1 из 2  
Масса 0,70  
Начисл. 1:1  
Копировать



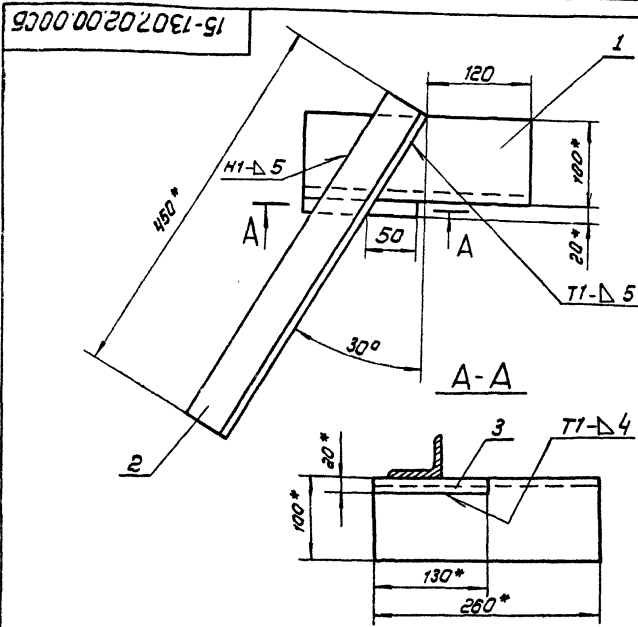
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
- Н14; н14 ± 0,14
- \* Размеры для справок.
- \*\* Отверстие  $\phi 26$  в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
- Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

					П8В.05.00.00 СБ		
Изм	Лист	К.в.сч.	Подп.	Дата	Упор клиновидный		
Разраб.	Исполн	Свер	Свер		Сборочный чертеж		
Проб.	Исполн	Свер	Свер		Лист	Листов	
Т.Контр.	Исполн	Свер	Свер		Масса	Масштаб	
Г.ИП	Исполн	Свер	Свер		48,5	1:5	
Н.Контр.	Исполн	Свер	Свер		Лит. Исп. 1		
Имп.	Исполн	Свер	Свер		Г. Москва		

Указ. № 2: Подпись и фамилия  
 Указ. № 3: Подпись и фамилия  
 Указ. № 4: Подпись и фамилия  
 Указ. № 5: Подпись и фамилия







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. \* Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				60	1:4
Проб.	Кузнецова				Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецова				Ипронгпротспецмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						

Лобовель  
Сборочный чертеж

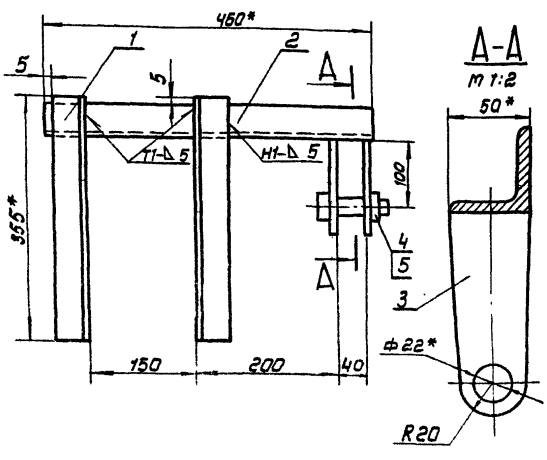
Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б3	15-1307.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брусек
	Брусек	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецова				Ипронгпротспецмонтаж г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						

Лобовель

15-1307.02.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. \* Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				60	1:2
Проб.	Кузнецова				Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецова				Ипронгпротспецмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						

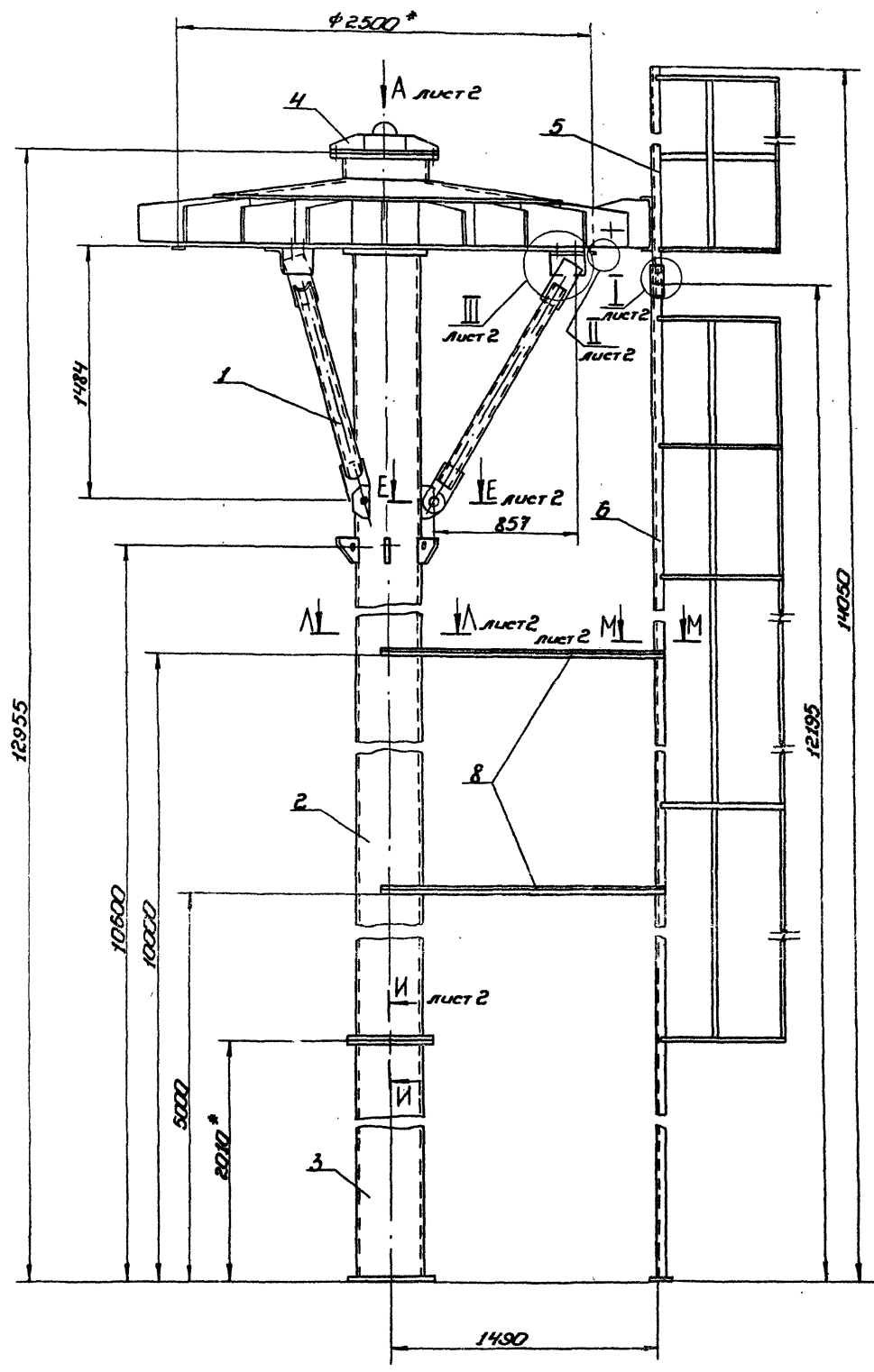
Скоба для навешивания блока  
Сборочный чертеж

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б4	15-1307.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 1,7 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Щека
	Щека	
	2 0,4 кг	
	Стандартные изделия	
	Болт М20×75.58	
	ГОСТ 7793-70	1
	Гайка М20	
	ГОСТ 5915-70	1

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецова				Ипронгпротспецмонтаж г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						

Скоба для навешивания блока



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,1
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8  $R_a$
4. \* Размеры для справок.

Всего листов 11, в том числе 10 листов чертежей и 1 лист титульный

				К5.0240.15.00.0005			
				<b>Стелка</b>			
				МОНТАЖНАЯ			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата			Лист 1 из 10	
Провер.	Исполн.	Лист	Дата			Информация	
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата			г. Москва	
Провер.	Исполн.	Лист	Дата				



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
2	К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
3	К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
4	К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
5	К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
6	К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
7	К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
8	К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 ГОСТ кл 2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				
К5.0240.15.00.00				
Стойка монтажная				
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва				

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5×25×45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30×60 55.013		6	0,583 кг
11	М20×60 55.013		2	0,22 кг
12	М12×40 55.013		8	0,05 кг
13	М20×110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шпилька 8×60.002				
ГОСТ 397-79				
21			3	0,03 кг
К5.0240.15.00.01				
Кронштейн				
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва				

Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва

(√) А

К5.0240.15.01.03

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

К5.0240.15.01.03

Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Лист	Масса	Упаковка
1	1	Росынка	1	6,6 кг	1:25
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва			Лист 1 Лист 2		

(√) А

К5.0240.15.00.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

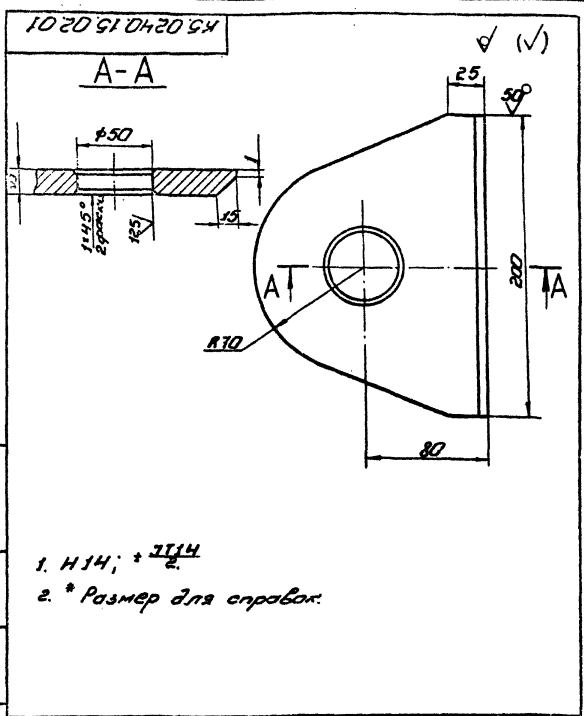
К5.0240.15.00.01

Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист	Масса	Упаковка
1	1	Кронштейн	1	0,11 кг	1:1
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва			Лист 1 Лист 2		

Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва

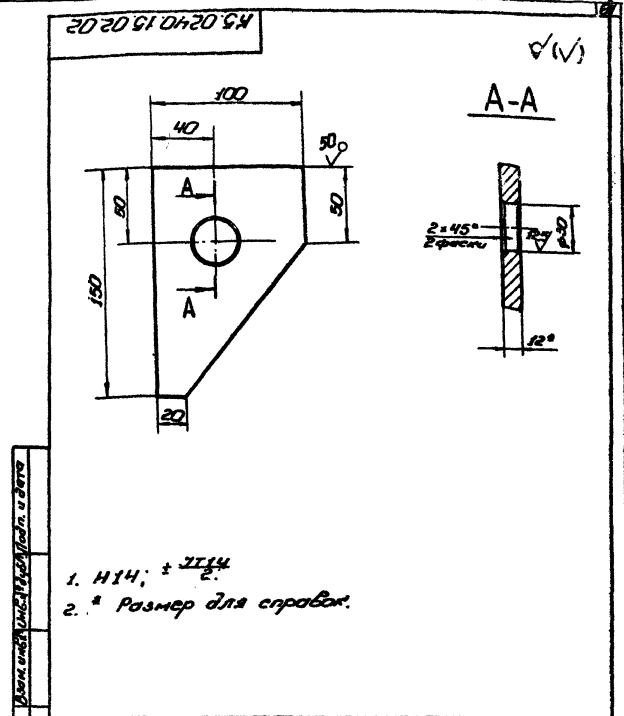






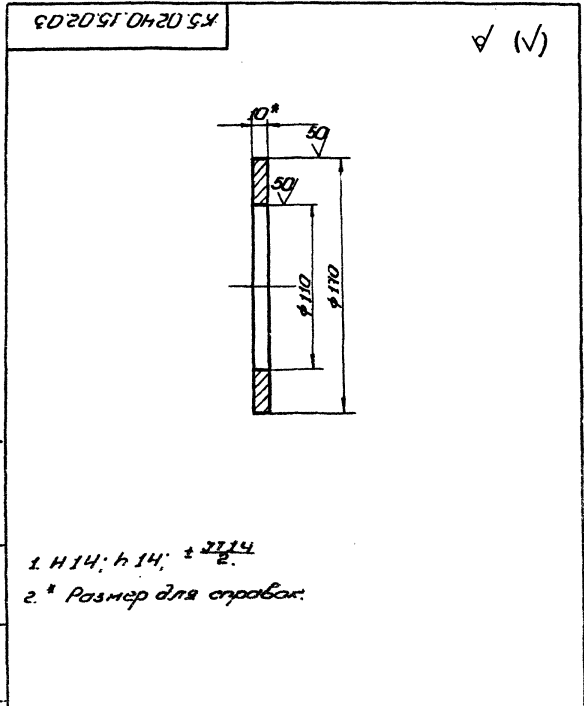
- 1. Н14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.01		Лист 1 из 2
Ушко		Монтаж
Лист 6-16 ГОСТ 18903-74		г. Москва



- 1. Н14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.02		Лист 1 из 2
Кромштейн		Монтаж
Лист 6-12 ГОСТ 18903-74		г. Москва



- 1. Н14; h 14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.03		Лист 1 из 2
Ограничитель		Монтаж
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-50 ГОСТ 18903-74		
		Кромштейн 6-50 ГОСТ 18903-74		
		L=590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Зелёный		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=10935 мм	1	7628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 см 25		
		ГОСТ 18250-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07		Лист 1 из 2
Стойка		Монтаж
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		г. Москва

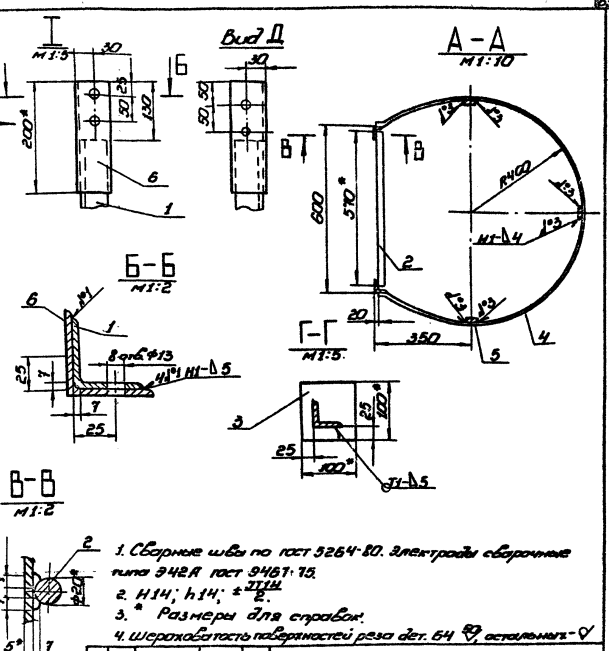
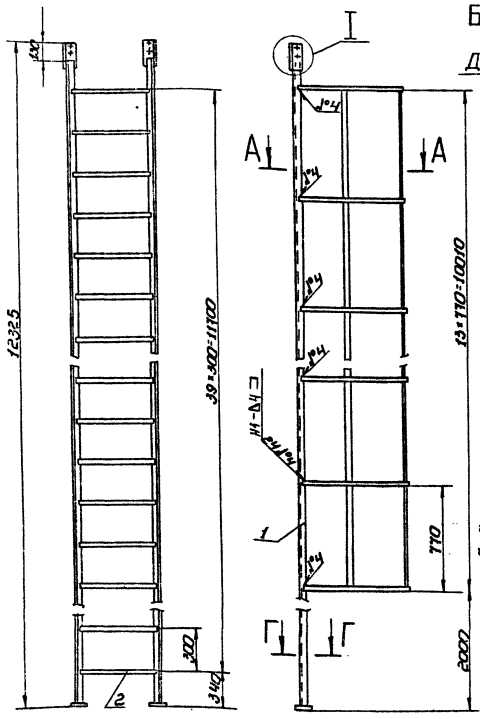






Титульный лист проекта 204-1-235,88 Амур-ВМ V

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э4Э ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 Р9, остальных - V.

К5.0240.15.06.00.05				Лит.	Лист	Всего листов
Лестница				225	1	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1 из 2 Информационно-монтаж. г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	2	1 кг
		L = 200 мм		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
13	К5.0240.15.06.00.05	Оборочный чертёж		
		Детали		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступка Уголок 6-50x50 ГОСТ 1509-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	2	495 кг
		L = 12195 мм		
64	2 К5.0240.15.06.02	Перекладина КПР 620 ГОСТ 2590-71 620 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	40	140 кг
		L = 570 мм		
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита Полоса 6-10x100 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	2	98 кг
		L = 100 мм		
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	14	26 кг
		L = 2030 мм		
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-78	3	125 кг
		L = 10090 мм		

К5.0240.15.06.00

К5.0240.15.06.00				Лит.	Лист	Всего листов
Лестница II				1	2	1:20
Оборочный чертёж				Информационно-монтаж. г. Москва		

