

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК II-4

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8716 Тираж 3000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N190 от 20 октября 1978 г.
с 1 января 1979 г.

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ		ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			2÷3
СЕТКИ	$\frac{C1-1}{5-200}$; $\frac{C1-2}{5-200}$	1	5
СЕТКИ	$\frac{C1-1}{8-200}$; $\frac{C1-1}{12-200}$	2	6
СЕТКИ	$\frac{C1-2}{10-200}$; $\frac{C1-2}{12-200}$; $\frac{C1-2}{14-200}$	3	7
СЕТКИ	$\frac{C1-3}{10-200}$; $\frac{C1-3}{14-200}$; $\frac{C1-3}{5-200}$	4	8
СЕТКИ	$\frac{C1-4}{10-200}$; $\frac{C1-4}{14-200}$; $\frac{C1-4}{12-200}$; $\frac{C1-4}{16-200}$	5	9
СЕТКИ	$\frac{C1-5}{12-200}$; $\frac{C1-5}{14-200}$; $\frac{C1-5}{16-200}$; $\frac{C1-5}{5-200}$	6	10
СЕТКИ	$\frac{C1-6}{14-200}$; $\frac{C1-6}{16-200}$; $\frac{C1-6}{18-200}$	7	11
СЕТКИ	$\frac{C1-4}{5-200}$; $\frac{C1-6}{5-200}$	8	12
СЕТКИ	$\frac{C1-7}{5-200}$; $\frac{C1-8}{5-200}$	9	13
СЕТКИ	$\frac{C1-7}{14-200}$; $\frac{C1-7}{16-200}$; $\frac{C1-7}{18-200}$	10	14
СЕТКИ	$\frac{C1-8}{14-200}$; $\frac{C1-8}{16-200}$; $\frac{C1-8}{18-200}$; $\frac{C1-8}{20-200}$	11	15
СЕТКИ	$\frac{C1-9}{5-200}$; $\frac{C1-10}{5-200}$	12	16
СЕТКИ	$\frac{C1-9}{14-200}$; $\frac{C1-9}{16-200}$; $\frac{C1-9}{20-200}$; $\frac{C1-9}{25-200}$	13	17
СЕТКИ	$\frac{C1-10}{16-200}$; $\frac{C1-10}{18-200}$; $\frac{C1-10}{20-200}$; $\frac{C1-10}{22-200}$; $\frac{C1-10}{25-200}$	14	18
СЕТКИ	$\frac{C1-3g}{10-200}$; $\frac{C1-3g}{5-200}$; $\frac{C1-3g}{14-200}$	15	19
СЕТКИ	$\frac{C1-4g}{5-200}$; $\frac{C1-5g}{5-200}$	16	20
СЕТКИ	$\frac{C1-4g}{10-200}$; $\frac{C1-4g}{12-200}$; $\frac{C1-4g}{14-200}$; $\frac{C1-4g}{16-200}$	17	21
СЕТКИ	$\frac{C1-5g}{12-200}$; $\frac{C1-5g}{14-200}$; $\frac{C1-5g}{16-200}$	18	22
СЕТКИ	$\frac{C1-6g}{14-200}$; $\frac{C1-6g}{16-200}$; $\frac{C1-6g}{18-200}$; $\frac{C1-6g}{5-200}$	19	23
СЕТКИ	$\frac{C1-7g}{14-200}$; $\frac{C1-7g}{16-200}$; $\frac{C1-7g}{18-200}$; $\frac{C1-7g}{5-200}$	20	24
СЕТКИ	$\frac{C1-8g}{14-200}$; $\frac{C1-8g}{16-200}$; $\frac{C1-8g}{18-200}$; $\frac{C1-8g}{20-200}$; $\frac{C1-8g}{5-200}$	21	25
СЕТКИ	$\frac{C1-9g}{5-200}$; $\frac{C1-10g}{5-200}$	22	26
СЕТКИ	$\frac{C1-9g}{14-200}$; $\frac{C1-9g}{16-200}$; $\frac{C1-9g}{20-200}$; $\frac{C1-9g}{25-200}$	23	27
СЕТКИ	$\frac{C1-10g}{16-200}$; $\frac{C1-10g}{18-200}$; $\frac{C1-10g}{20-200}$; $\frac{C1-10g}{22-200}$; $\frac{C1-10g}{25-200}$	24	28

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫПУСК
II-4ЛИСТ

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	Лист	Стр.
СЕТКИ $\frac{С2-1}{4-150}$; $\frac{С2-2}{4-150}$; $\frac{С2-3}{4-150}$; $\frac{С2-4}{4-150}$; $\frac{С2-5}{4-150}$	25	29
СЕТКИ $\frac{С3-1}{4-150}$; $\frac{С3-2}{4-150}$; $\frac{С3-3}{4-150}$	26	30
СЕТКИ $\frac{С3-4}{4-150}$; $\frac{С3-5}{4-150}$	27	31
КАРКАСЫ КР1; КР2; КР3; КР4	28	32
КАРКАСЫ КР5; КР6; КР7	29	33
СЕТКИ $\frac{С2-1a}{4-150}$; $\frac{С2-2a}{4-150}$; $\frac{С2-3a}{4-150}$; $\frac{С2-4a}{4-150}$; $\frac{С2-5a}{4-150}$	30	34
СЕТКИ $\frac{С3-1a}{4-150}$; $\frac{С3-2a}{4-150}$; $\frac{С3-3a}{4-150}$	31	35
СЕТКИ $\frac{С3-4a}{4-150}$; $\frac{С3-5a}{4-150}$	32	36
КАРКАСЫ КР1a; КР2a; КР3a; КР4a; КР5a	33	37
СЕТКИ $\frac{С4-1}{6-200}$; $\frac{С4-2}{6-200}$; $\frac{С4-3}{6-200}$	34	38
СЕТКИ $\frac{С4-4}{6-200}$; $\frac{С4-5}{6-200}$; $\frac{С4-6}{6-200}$	35	39
СЕТКИ $\frac{С4-7}{6-200}$; $\frac{С4-8}{6-200}$; $\frac{С4-9}{6-200}$; $\frac{С4-10}{6-200}$	36	40
СЕТКИ $\frac{С5-1}{5-100}$; $\frac{С5-2}{5-100}$; $\frac{С5-3}{6-100}$; $\frac{С5-4}{10-100}$	37	41
СЕТКИ $\frac{С5-5}{12-100}$; $\frac{С5-6}{12-100}$; $\frac{С5-7}{12-100}$	38	42
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-6	39	43
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	40	44

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЫПУСК
II-4 Лист
—

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“.

Технические требования и методы испытаний” и „Указаний” по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” - СН 393-69.

4. Марки сеток обозначены дробью, например, $\frac{C1-10}{10-200}$.
 В числителе буква „С” обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1-плита марки „Л”; 2,3-плита марки „ЛТ”; 4 - плоская подкладка марки ПП; 5-опорная подушка марки „ОП”), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.

В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра - шаг рабочей арматуры.

В марках сеток для доборных элементов в числителе добавляется буква „9” (например, $\frac{C1-10_9}{10-200}$).

5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ПРОЕКТ И ИНЖЕНЕРИИ
 РАСЧЕТЫ
 БРОДСКИЙ
 ШНЕЙДМАН
 РАСЧЕТЫ
 РАСЧЕТЫ
 РАСЧЕТЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ —

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ КОМПЛЕКТНОЕ

МАР-КА	НОМ.	СХЕМА	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА АРМАТУРЫ	
			ММ	ММ		М	КГ	КГ	
С1-1 5-200	1		50I	400	4	1.6	0.2	0.5	
	2		50I	700	3	2.1	0.3		
С1-2 5-200	1			50I	550	4	2.2	0.3	0.6
	2			50I	700	3	2.1	0.3	

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 Г.А. КОЗЛОВСКИЙ
 И.В. СЕДУЛОВ

ПРОВЕРКА
 Ю.А. КОЗЛОВСКИЙ
 И.В. СЕДУЛОВ

СТАТЬИ И
 ДИЗАЙН

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-1 : С1-2 5-200 : 5-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

6

Имя отдела: Брянский Колодецкий Сурович
 Имя конструктора: Борисевич Павлович Сурович
 Вид группы: Швейцария

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976

Мар-ка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг	
C1-1 8-200	1		8AIII	400	4	1.6	0.6	0.8	
	2		4BII	700	3	2.1	0.2		
C1-1 12-200	1			12AIII	400	4	1.6	1.4	1.7
	2			5BII	700	3	2.1	0.3	

TK

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ C1-1 / 8-200 ; C1-1 / 12-200

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

7

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА		
КА			мм	мм		м	кг	кг		
С1-2 10-200	1		10AIII	550	4	2.2	1.4	1.6		
	2		4BII	700	3	2.1	0.2			
С1-2 12-200	1			12AIII	550	4	2.2	2.0	2.3	
	2			5BII	700	3	2.1	0.3		
С1-2 14-200	1				14AIII	550	4	2.2	2.6	3.1
	2				6AII	700	3	2.1	0.5	

ВИНЕЦАТОРА

РУК. ГОУНОВ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	С1-2 10-200	С1-2 12-200	С1-2 14-200	ВЫПУСК ЛАСТ II-4 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

8

МАРКА	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ		
КР			мм	мм		м	кг	кг		
C1-3 5-200	1	<p>20 120 300x2=600 20 760 15 200x14=2800 75 2950</p> <p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	760	15	11.4	1.8	3.6		
	2		5BI	2950	4	11.8	1.8			
C1-3 10-200	1		<p>20 120 300x2=600 20 760 15 200x14=2800 75 2950</p> <p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	10AIII	760	15	11.4	7.0	8.2	
	2			4BI	2950	4	11.8	1.2		
C1-3 14-200	1			<p>20 120 300x2=600 20 760 15 200x14=2800 75 2950</p> <p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	14AIII	760	15	11.4	13.8	16.4
	2				6AI	2950	4	11.8	2.6	

СТАВКА

ПРОВЕРКА

ШЕНАТЫН

МАН

РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТИ

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРАЯЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

СЕТКИ C1-3 : C1-3 : C1-3
5-200 ; 10-200 ; 14-200

ВЫПУСК ЛИСТ II-4 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

10

НАЧ. ЦЕЛЕВА
 ГЛ. КОНСТРУКТОР
 ДИС. РАБОТЫ
 ПРОМСТРОИНИИ И ГИДРО
 СВОДА КИМ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 СТАТЕННИН

МАРКА	ПОВ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА			
КЛ			мм	мм		м	кг	кг			
C1-5 5-200	1	<p style="text-align: center;">ПРОФОРМЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫ</p>	5BI	1460	15	21.9	3.4	6.1			
	2		5BI	2950	6	17.7	2.7				
C1-5 12-200	1		<p style="text-align: center;">ПРОФОРМЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫ</p>	12AII	1460	15	21.9	19.4	22.1		
	2			5BI	2950	6	17.7	2.7			
C1-5 14-200	1			<p style="text-align: center;">ПРОФОРМЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫ</p>	14AII	1460	15	21.9	26.5	30.4	
	2				6AI	2950	6	17.7	3.9		
C1-5 16-200	1				<p style="text-align: center;">ПРОФОРМЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫ</p>	16AIII	1460	15	21.9	34.6	41.6
	2					8AI	2950	6	17.7	7.0	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-5 ; C1-5 ; C1-5 ; C1-5 5-200 ; 12-200 ; 14-200 ; 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-9 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11

Мар-ка	№№	Эскиз	Ф	Длина	кол.	Общая длина	Общая масса	Масса		
мм			мм	мм		м	кг	кг		
C1-6	1		14AIII	1820	15	27.3	33.0	37.6		
	2		6AII	2950	7	20.6	4.6			
C1-6	1			16AIII	1820	15	27.3	43.1	51.2	
	2			8AII	2950	7	20.6	8.1		
C1-6	1				18AIII	1820	15	27.3	54.6	62.7
	2				8AII	2950	7	20.6	8.1	

Рук. группы
 Инженер
 Инженер

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВ 612 ЭЛЕМЕНТОВ	серия 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-6 / 14-200 ; C1-6 / 16-200 ; C1-6 / 18-200	выпуск смет II-4 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

13

МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
С1-7 5-200	1		5BI	2140	15	32.1	4.9	8.5	
	2		5BI	2950	8	23.6	3.6		
С1-8 5-200	1		5BI	2440	15	36.6	5.6	9.7	
	2		5BI	2950	9	26.6	4.1		

ШЕНЯГАН
СЗС
РУК. СРОВОД

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-7 ; С1-8 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК ЛЕИСТ II-4 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

14

ПРИМ. ТРОИНИИПРОЕКТ
 Ст. конструктор
 Инженер
 Проект
 Сталь
 Каналы

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТЯЖКИ		
			мм	мм		м	кг	кг		
С1-7 14-200	1		14AIII	2140	15	32.1	38.8	44.0		
	2		6AII	2950	8	23.6	5.2			
С1-7 16-200	1			16AIII	2140	15	32.1	50.7	60.0	
	2			8AII	2950	8	23.6	9.3		
С1-7 18-200	1				18AIII	2140	15	32.1	64.2	73.5
	2				8AII	2950	8	23.6	9.3	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					СЕРИЯ 3.006-2
	1976	СЕТКИ	С1-7 14-200 ; С1-7 16-200 ; С1-7 18-200			ВЫПУСК II-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРАХИ кг			
С1-В 14-200	1		14AIII	2440	15	36.6	44.3	50.2			
	2		6AII	2950	9	26.8	5.9				
С1-В 16-200	1			16AIII	2440	15	36.6	57.8	68.3		
	2			8AII	2950	9	26.6	10.5			
С1-В 18-200	1				18AIII	2440	15	36.6	73.2	83.7	
	2				8AII	2950	9	26.6	10.5		
С1-В 20-200	1					20AIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2					8AII	2950	9	26.6	10.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
З.006-2

1976

СЕТКИ С1-В 14-200 ; С1-В 16-200 ; С1-В 18-200 ; С1-В 20-200

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ КОДЕЛНЬЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ
КР			мм	мм		м	кг	кг
C1-9 14-200	1		14AIII	2760	15	41.4	50.1	56.7
	2		6AII	2950	10	29.5	6.6	
C1-9 16-200	1		16AIII	2760	15	41.4	65.4	77.1
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 20-200	1		20AIII	2760	15	41.4	102.3	114.0
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 25-200	1		25AIII	2760	15	41.4	159.4	177.6
	2		10AII	2950	10	29.5	18.2	

Лук. группы | ШИШЕВ МАН

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-9 / 14-200 ; C1-9 / 16-200 ; C1-9 / 20-200 ; C1-9 / 25-200	ВЫПУСК ЛАСТ II-4 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ КВАДРАТ

КОМПЛЕКТНЫЙ ПРОФИЛЬ СЕТКА СТАЛИ
 ОК. ГРУНТЫ

МАР-КА	КОЛ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА СТАЛИ
			мм	мм		м	кг	кг
C1-10 16-200	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6	93.6
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 18-200	1		18AIII	3360	15	50.4	100.8	114.8
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 20-200	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5	138.5
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 22-200	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2	172.0
	2		10AII	2950	12	35.4	21.8	
C1-10 25-200	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0	215.8
	2		10AII	2950	12	35.4	21.8	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КВАДРАТЫ И ТОЛЩИНЫ ИЗ ЛОТКОВОЙ СЕТКИ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-10 / C1-10 / C1-10 / C1-10 / C1-10 / 16-200 / 18-200 / 20-200 / 22-200 / 25-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 14.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

19

МАРКА	НОМ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ		
КА			ММ	ММ		М	КГ	КГ		
С1-39 5-200	1		5ВІ	760	4	3.0	0.5	0.9		
	2		5ВІ	700	4	2.8	0.4			
С1-39 10-200	1			10АІІІ	760	4	3.0	1.8	2.1	
	2			4ВІ	700	4	2.8	0.3		
С1-39 14-200	1				14АІІІ	760	4	3.0	4.2	4.8
	2				6АІ	700	4	2.8	0.6	

ШВЕДЯРКА

Рис. Грунт

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-39; 5-200; С1-39; 10-200; С1-39; 14-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

20

МАР-КА	№03.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ПАРКИ кг
C1-4g 5-200	1		5BI	1140	4	4.6	0.7	1.2
	2		5BI	700	5	3.5	0.5	
C1-5g 5-200	1		5BI	1160	4	5.8	0.9	1.4
	2		5BI	700	6	4.2	0.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРЕН
 КОМПЬЮТЕРНО
 ШИФРОВАН

TK	СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КЛИПЫ И ТОЙМБЛИ ИЗ ПОТТОВОБИЗ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-4g 5-200 ; C1-5g 5-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ АРМАТУРНОЕ УЗЕЛКЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ПАРЦИ кг			
С1-49 10-200	1		10AIII	1140	4	4.6	2.8	3.1			
	2		4BII	700	5	3.5	0.3				
С1-49 12-200	1			12AIII	1140	4	4.6	4.1	4.6		
	2			5BII	700	5	3.5	0.5			
С1-49 14-200	1				14AIII	1140	4	4.6	5.6	6.4	
	2				6BII	700	5	3.5	0.8		
С1-49 16-200	1					16AIII	1140	4	4.6	7.3	8.7
	2					8BII	700	5	3.5	1.4	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКА С1-49 · С1-49 · С1-49 · С1-49
10-200 ' 12-200 ' 14-200 ' 16-200МАССА ЛИСТ
II-4 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ПЛАСТИК кг
CI-69 5-200	1		5BI	1820	4	7.3	1.1	2.2
	2		5BI	700	7	4.9	1.1	
CI-69 14-200	1		14AIII	1820	4	7.3	8.8	10.4
	2		6AII	700	7	4.9	1.6	
CI-69 16-200	1		16AIII	1820	4	7.3	11.5	14.3
	2		6AII	700	7	4.9	2.8	
CI-69 18-200	1		18AIII	1820	4	7.3	14.6	17.9
	2		6AII	700	7	4.9	2.8	

TK

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ CI-69 ; CI-69 ; CI-69 ; CI-69
5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200ВЫПУСК ЛИСТ
II-9 19

15745-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 СП. ПРОЕКТОР
 В. П. ГОЛОВИ
 КОРРЕКЦИОННЫЙ
 Ш. НЕДЕЛОВАЯ
 ПРОВЕРКА
 Д. С. БОГАТЫРЬ
 АРМАТУРА
 С. П. ГОЛОВИ

МАР-КА	КОЛ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
			мм	мм		м	кг	ПАРКИ
С1-79 5-200	1		50I	2160	4	8.6	1.3	2.2
	2		50I	700	8	5.6	0.9	
С1-79 14-200	1		14AIII	2160	4	8.6	10.4	11.6
	2		6AII	700	8	5.6	1.2	
С1-79 16-200	1		16AIII	2160	4	8.6	13.6	15.8
	2		8AII	700	8	5.6	2.2	
С1-79 18-200	1		18AIII	2160	4	8.6	17.2	19.4
	2		8AII	700	8	5.6	2.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

СЕТКИ С1-79 ; С1-79 ; С1-79 ; С1-79
 5-200 14-200 16-200 18-200

ВЫПУСК ПИСТ
 II-4 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Мар-ка	№№	ЖСХЗ	φ	Длина мм	кол.	общая длина м	общая масса кг	масса сетки кг				
С1-В9 5-200	1		50I	2440	4	9.8	1.5	2.5				
	2		50I	700	9	6.3	1.0					
С1-В9 14-200	1			14AIII	2440	4	9.8	11.9	13.3			
	2			6AII	700	9	6.3	1.4				
С1-В9 16-200	1				16AIII	2440	4	9.8	15.5	18.0		
	2				8AII	700	9	6.3	2.5			
С1-В9 18-200	1					18AIII	2440	4	9.8	19.6	22.1	
	2					8AII	700	9	6.3	2.5		
С1-В9 20-200	1						20AIII	2440	4	9.8	24.2	26.7
	2						8AII	700	9	6.3	2.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С1-В9; С1-В9; С1-В9; С1-В9; С1-В9
5-200; 14-200; 16-200; 18-200; 20-200РАСЧЕТ ЛИСТ
II-4 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

АДМСТРОИНИПРОЕКТ
 Со. конструктора
 Рук. ГОЛОВЫ
 Проектант
 Проверен
 Сталин
 Корректировка
 Инженер

Мар-ка	№	Эскиз	φ	Длина	кол.	Общая длина	Общая масса	масса марки	
мм	мм	м	кг	кг	кг	кг	кг		
C1-99 5-200	1		5ВЗ	2760	4	11.0	1.7	2.8	
	2		5ВЗ	700	10	7.0	1.1		
C1-109 5-200	1			5ВЗ	3360	4	13.4	2.1	3.4
	2			5ВЗ	700	12	8.4	1.3	

TK	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-99, C1-109 5-200, 5-200	ВЫП. № II-4 ЛИСТ 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

27

Мар-ка	№№	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая	Общая	Масса марки
			мм	мм		длина	масса	
				м	кг	кг		
C1-99 14-200	1		14AIII	2760	4	11.0	13.3	14.9
	2		6AII	700	10	7.0	1.6	
C1-99 16-200	1		16AIII	2760	4	11.0	17.4	20.2
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 20-200	1		20AIII	2760	4	11.0	27.2	30.0
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 25-200	1		25AIII	2760	4	11.0	42.4	46.7
	2		10AII	700	10	7.0	4.3	

Минеральная

сетка

руч. группы

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЛЩИНЫ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-99 : C1-99 ; C1-99 ; C1-99 14-200 ; 16-200 ; 20-200 ; 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ПРОСТАТОРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

28

Группа	№	Эскиз	φ	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
CI-102 16-200	1		16AII	3360	4	13.4	21.2	24.5
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
CI-102 18-200	1		18AII	3360	4	13.4	26.8	30.1
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
CI-102 20-200	1		20AII	3360	4	13.4	33.1	36.4
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
CI-102 22-200	1		22AII	3360	4	13.4	39.9	45.1
	2		10AII	700	12	8.4	5.2	
CI-102 25-200	1		25AII	3360	4	13.4	51.6	56.8
	2		10AII	700	12	8.4	5.2	

ПРОМСТРОИНИНПРОДЕКТ
 Д.А. КОНСТРУКТОР
 ВИК. СУВОНА
 ВООЗРАСТОВАН
 ШВЕЙЦАРЦИЯ
 ПРОВЕРЕН
 ШВЕЙЦАРЦИЯ
 КОМПЬЮТЕРНО
 ОБРАБОТЕН
 ШВЕЙЦАРЦИЯ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ВОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ
1976	Сетки CI-102, CI-102, CI-102, CI-102, CI-102 16-200, 18-200, 20-200, 22-200, 25-200	3.006-2 ВНУТР. ПИЛТ II-4 24


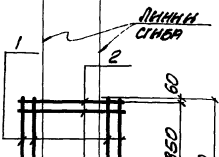
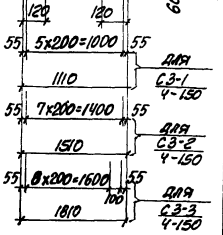
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТИРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина		Масса	Объем	Масса
				мм	мм			
С2-1 4-150	1		40I	2950	5	14.8	1.5	3.3
	2		40II	890	20	17.8	1.8	
С2-2 4-150	1		40I	2950	7	20.7	2.1	4.7
	2		40II	1290	20	25.8	2.6	
С2-3 4-150	1		40I	2950	9	26.6	2.7	5.9
	2		40II	1590	20	31.8	3.2	
С2-4 4-150	1		40I	2950	10	29.5	3.0	6.8
	2		40II	1890	20	37.8	3.8	
С2-5 4-150	1		40I	2950	13	38.4	3.8	8.8
	2		40II	2490	20	49.8	5.0	

Рис. 170001 С. 1

ТК 1976	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	СЕТКИ С2-1 4-150 ; С2-2 4-150 ; С2-3 4-150 ; С2-4 4-150 ; С2-5 4-150	АННОТ. II-9 ЛНЕТ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ

КОД-КА	НОМ.	ЭОСНЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ПОРЯСКИ
			мм	мм		м	кг	кг
СЗ-1 4-150	1		40I	2970	6	17.8	1.8	4.0
	2	870 ДИА СЗ-1 4-150	40I	1110	20	22.2	2.2	
		1270 ДИА СЗ-2 4-150						
		1570 ДИА СЗ-3 4-150						
СЗ-2 4-150	1		40I	2970	8	23.8	2.4	5.4
	2	ЛИННЬ СТЫКА	40I	1510	20	30.2	3.0	
СЗ-3 4-150	1		40I	2970	10	29.7	3.0	6.5
	2	55 7x200=1400 55 ДИА СЗ-2 4-150	40I	1810	20	36.2	3.5	
		55 8x200=1600 55 ДИА СЗ-3 4-150						

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-1, СЗ-2, СЗ-3
4-150, 4-150, 4-150ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 26ПРОЕКТ И НИИ ПРОЕКТ
ГЛУБ. ПУЗЫ
С. КОНСТРУКТОР
КОРОТКОВЫЙ
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРКА
СТАЛЬНИК

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАЗЕМЛЕ

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА	
			ММ	ММ		М	КТ	КТ	
СЗ-4 4-150	1								
			1870 ДЛЯ СЗ-4 4-150						
	2		40I	2970	11	32.7	4.1	8.2	
			2470 ДЛЯ СЗ-5 4-150						
СЗ-5 4-150	1								10.5
			40I	2970	14	41.6	5.2		
	2		40I	2710	20	54.2	5.3		

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ

3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-4 / 4-150 ; СЗ-5 / 4-150

ВЫПУСК ЛИСТ

II-4

27

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАДБИЕ

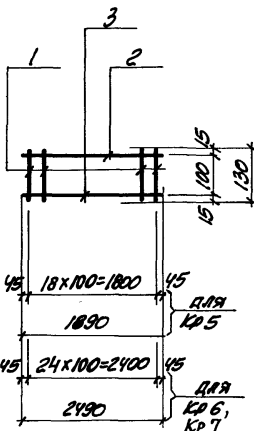
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Д. КОНЫШОВ
 В.К. ГРИГОРИЙ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЕВЛАН
 ПРОВЕРКА
 СМОЛАНСКИЙ

МАР. КР	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА ТИПОВЫХ КГ
Кр 1	1		5ВІ	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5ВІ	890	1	0.9	0.1	
	3		10АІІІ	890	1	0.9	0.6	
Кр 2	1		5ВІ	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5ВІ	1290	1	1.3	0.2	
	3		10АІІІ	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3	1		5ВІ	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5ВІ	1590	1	1.6	0.2	
	3		10АІІІ	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4	1		5ВІ	130	19	2.5	0.3	2.3
	2	5ВІ	1890	1	1.9	0.3		
	3	12АІІІ	1890	1	1.9	1.7		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВОБИДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2
	1976	КАРКАСЫ Кр 1, Кр 2, Кр 3, Кр 4	ВЫПУСК ПЛАН II-4 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	НОМ.	ЗНАЧ.	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ		
КР			ММ	ММ		М	КГ	КГ		
КР 5	1		5BI	130	19	2.5	0.3	2.9		
	2		5BI	1890	1	1.9	0.3			
	3		14AIII	1890	1	1.9	2.3			
КР 6	1		5BI	130	25	3.3	0.4	3.0		
	2	45	18x100=1800	45	5BI	2490	1		2.5	0.4
	3		1890	12AIII	2490	1	2.5		2.2	
КР 7	1		5BI	130	25	3.3	0.4	3.8		
	2	45	24x100=2400	45	5BI	2490	1		2.5	0.4
	3		2490	14AIII	2490	1	2.5		3.0	



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАРКАСЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

КАРКАСЫ КР 5, КР 6, КР 7

ВЫПУСК
II-4ЛИСТ
29

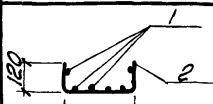
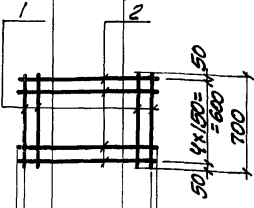
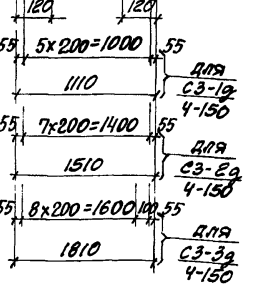
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗЕЛКЕ

ПРОЕКТ И НИЖИНИ ПРОЕКТ
 ИНЖЕНЕРИ
 КОРОТЦЕВИЧ, ДРОБОВИЧ
 ДАТУМ
 1976

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг				
С2-19 4-150	1		40I	700	5	3.5	0.4	0.8				
	2		40I	890	5	4.5	0.4					
С2-29 4-150	1		40I	700	7	4.9	0.5	1.2				
	2		40I	1290	5	6.5	0.7					
С2-39 4-150	1		45	4x200=800	45	д.п.а. С2-19 4-150	40I	700	9	6.3	0.6	1.4
	2		45	6x200=1200	45	д.п.а. С2-29 4-150	40I	1590	5	8.0	0.8	
С2-49 4-150	1		45	7x200=1400	45	д.п.а. С2-39 4-150	40I	700	10	7.0	0.7	1.6
	2		45	9x200=1800	45	д.п.а. С2-49 4-150	40I	1890	5	9.5	0.9	
С2-59 4-150	1		45	12x200=2400	45	д.п.а. С2-59 4-150	40I	700	13	9.1	0.9	2.1
	2		45	2490	45		40I	2490	5	12.5	1.2	

TK	СВОЯНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ НА ЛОТ.КОВБИХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С2-19, С2-29, С2-39, С2-49, С2-59 4-150, 4-150, 4-150, 4-150, 4-150	ВЫПУСК №107 II-4 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ЭЛЕМЕНТ

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА СТАЛИ
СЗ-19 4-150	1		4ВІ	700	6	4.2	0.4	1.0
	2		4ВІ	1110	5	5.6	0.6	
СЗ-29 4-150	1		4ВІ	700	8	5.6	0.6	1.4
	2		4ВІ	1510	5	7.6	0.8	
СЗ-39 4-150								1.5
			4ВІ	700	10	7.0	0.7	
			4ВІ	1810	5	9.1	0.9	

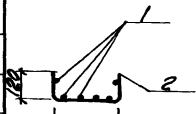
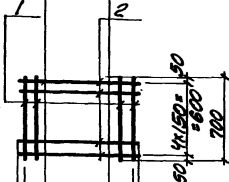
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-19 ; СЗ-29 ; СЗ-39
4-150 ; 4-150 ; 4-150ВЫИСК ЛЕИЕТ
II-4 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	НОМ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА		МАССА
						ММ	М	
СЗ-49 4-150	1		4ВІ	700	11	7.7	0.8	1.9
	2	1870 для СЗ-49 2470 для СЗ-59 Линии сгиба	4ВІ	2110	5	10.6	1.1	
СЗ-59 4-150	1		4ВІ	700	14	9.8	1.0	2.3
	2	55 10x200=2000 55 2110 для СЗ-49 4-150 55 13x200=2600 55 2710 для СЗ-59 4-150	4ВІ	2710	5	13.6	1.3	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕДНЯ

3.006-2

1976

СЕТКА СЗ-49 ; СЗ-59
4-150 ; 4-150

ВЫПОСК

II-4 ЛИСТ

32

15745-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР. КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ПОПАСКИ кг
Кр 1g	1		5BI	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5BI	890	1	0.9	0.1	
	3		10AI	890	1	0.9	0.6	
Кр 2g	1		5BI	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5BI	1290	1	1.3	0.2	
	3		10AI	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3g	1		5BI	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5BI	1590	1	1.6	0.2	
	3		10AI	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4g	1		5BI	130	19	2.5	0.3	1.8
	2		5BI	1890	1	1.9	0.3	
	3		10AI	1890	1	1.9	1.2	
Кр 5g	1		5BI	130	25	3.3	0.4	2.3
	2		5BI	2490	1	2.5	0.4	
	3		10AI	2490	1	2.5	1.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

КАРКАСЫ Кр 1g, Кр 2g, Кр 3g, Кр 4g, Кр 5g

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

38

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ГЛ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 БРОДСКИЙ
 ШЕНДАН
 ПРОВЕРИЛ
 СТАВИН

МАРКА	ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
СЧ-1 6-200	1		6AIII	620	4	2,5	0,6	0,7
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-2 6-200	1		6AIII	770	4	3,1	0,7	0,8
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-3 6-200	1		6AIII	980	4	3,9	0,9	1,0
	2		4BII	380	5	1,5	0,1	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЧ-1 6-200 ; СЧ-2 6-200 СЧ-3 6-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

39

Марка	Пов.	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки		
кА			мм	мм		м	кг	кг		
СЧ-4 6-200	1		6AIII	1360	4	5,5	1,2	1,5		
	2		4BII	380	7	3,0	0,3			
СЧ-5 6-200	1			6AIII	1680	4	6,7	1,5	1,8	
	2			4BII	380	9	3,4	0,3		
СЧ-6 6-200	1				6AIII	2040	4	8,2	1,8	2,2
	2				4BII	380	11	4,2	0,4	

ПРОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА: СТАТИВИН
 БРОДСКИЙ
 ШНЕЙДМАН
 Проверил
 Рук. группы

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{СЧ-4}{6-200}$; $\frac{СЧ-5}{6-200}$; $\frac{СЧ-6}{6-200}$	Выпуск II-4 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С4-7 Б-200	1		6AIII	2360	4	9.4	2.1	2.5
	2		4BII	380	12	4.6	0.4	
С4-8 Б-200	1		6AIII	2660	4	10.6	2.4	2.9
	2		4BII	380	14	5.3	0.5	
С4-9 Б-200	1		6AIII	2980	4	11.9	2.6	3.2
	2		4BII	380	15	5.7	0.6	
С4-10 Б-200	1		6AIII	3580	4	14.3	3.2	3.9
	2		4BII	380	18	6.8	0.7	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С4-7 ; С4-8 ; С4-9 ; С4-10
Б-200 ; Б-200 ; Б-200 ; Б-200Выпуск Лист
II-4 36

УЧЕБНИК

СТАТЕН

ПРОВЕРИЛ

ИШЕНДЖАН

БРОДСКИЙ

РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТАКОНСТРУКТ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

41

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРАНЫ кг
С5-1 5-100	1		5BI	380	8	3.0	0.5	0.5
С5-2 5-100	1		5BI	480	10	4.8	0.7	0.7
С5-3 6-100	1		6AI	630	6	3.8	0.8	1.6
	2		6AI	530	7	3.7	0.8	
С5-4 10-100	1		10AI	730	7	5.1	3.1	6.2
	2		10AI	630	8	5.0	3.1	

ИМЕНА СТАЛИ

ВНЕШНИЙ СЛЮЙ

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВИДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С5-1 ; С5-2 ; С5-3 ; С5-4
5-100 ; 5-100 ; 6-100 ; 10-100

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

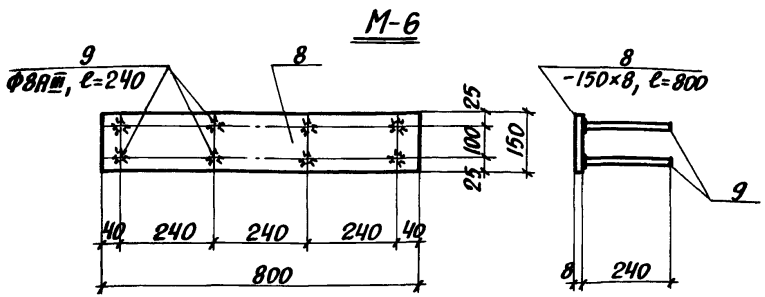
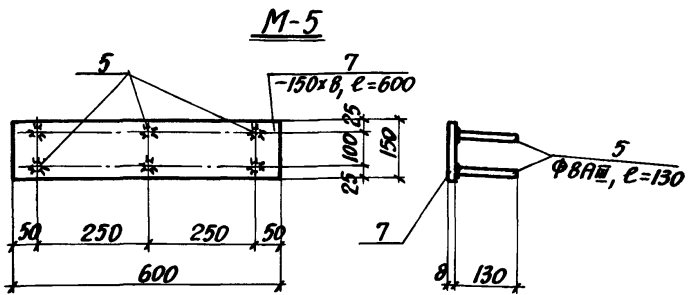
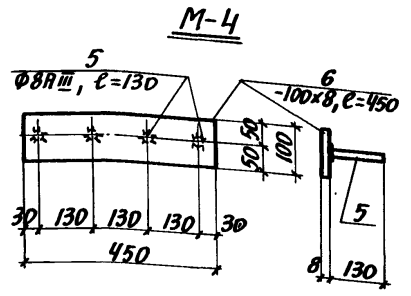
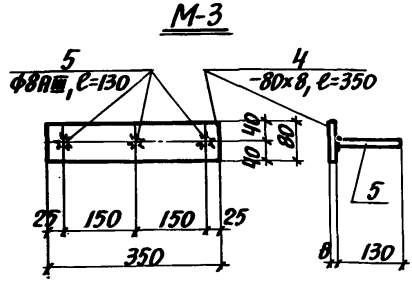
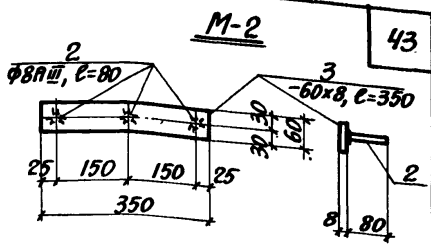
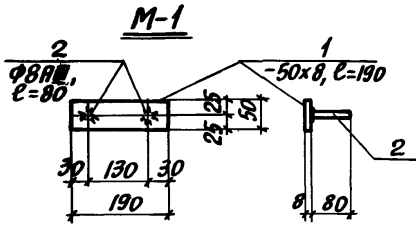
МАР-КА	КОЛ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАЖИ кг	
									мм
С5-5 12-100	1		12AI	830	8	6.6	5.9	11.8	
	2		12AI	730	9	6.6	5.9		
С5-6 12-100	1			12AI	1030	9	9.3	8.3	16.4
	2			12AI	830	11	9.1	8.1	
С5-7 12-100	1			12AI	1330	12	16.0	14.2	28.2
	2			12AI	1130	14	15.8	14.0	

ПРОМСТРОИНИПРОЕК
 Инж. В. В. В. В.
 В. КОНСТРУКТОР
 Инж. Г. В. В. В.
 В. ГРУППА
 БРОДСКИЙ
 КРАСНЦКИЙ
 ШИМЕНЯВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 САШУ
 ТЕХНИК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С5-5 ; С5-6 ; С5-7 12-100 ; 12-100 ; 12-100	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 38

Рук. группы ШИШЕЙСКИЙ

43



ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	1976	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6
		ВЫПУСК II-4 Лист 39

МАРКА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	Кол. шт.	МАССА, КГ.			МАРКА СТАЛИ
					Одной поз.	Всех поз.	Детали	
М-1	1	-50x8	190	1	0.6	0.6	0.7	ВСт.3кп2
	2	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
М-2	2	Ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	—
	3	-60x8	350	1	1.3	1.3		ВСт.3кп2
М-3	4	-80x8	350	1	1.8	1.8	2.0	—
	5	Ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
М-4	5	Ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	—
	6	-100x8	450	1	2.8	2.8		ВСт.3кп2
М-5	5	Ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150x8	600	1	5.7	5.7		ВСт.3кп2
М-6	8	-150x8	800	1	7.5	7.5	8.3	—
	9	Ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 19292-73.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
	1976	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	Выпуск II-4 Лист 40