

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-9

**ОКНА СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

ВЫПУСК 1

ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РЕКОМЕНДОВАНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПИСЬМО N 2/2 - 397 ОТ 18 ОКТЯБРЯ 1973 г

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Состав серии:

Выпуск 0 - Указания по применению.

Выпуск 1 - Окна из старенных труб

Выпуск 2 - Окна из однарных труб

Выпуск 3 - Монтажные узлы

1.2. Общие пояснения к серии см. в выпуске 0.

1.3. Механизмы открывания см. чертежи Пром-Стройпроекта, шифр 2535-7-73 выпуск 2.

2. Конструктивные решения

2.1. Окна изготавливаются из стальных тонкостенных прямоугольных труб $28 \times 25 \times 1,8$ с соединенных стальной лентой 10ЛС-ЛН-НТ-2-0-2-14 ГОСТ 503-71.

Для более надежного закрепления резинового профиля, трубы поставляются с одной вогнутой стороной, по протоколу согласования с предприятием п/я 5144 за № 09-4-42 от 19-1-1968г.

2.2. Стальные рамы, по своей конструкции, одинаковы как для однарного, так и для двойного остекления.

2.3. Фрамуги открываются на среднем горизонтальной оси.

2.4. Притворы фрамуг - гнутые стальные профили, привариваемые к рамам, фрамугам и подвижным чашкам шарниров. Притворы приваривать к ленте 14х2 контактной точечной сваркой или к трубе $28 \times 25 \times 1,8$ электросваркой.

К стальным притворам приклеивается уплотнитель из губчатой резины или пористого синтетического материала.

2.5. Все детали, необходимые для крепления механизмов или крепления рам к каркасу стен, приваривать к окнам на заводе-изготовителе. Во избежание прожога металла и нарушения антикоррозийного слоя, приварка каких-либо элементов к окнам на монтаже запрещается.

2.6. Стекло и стеклопакеты крепятся резино-профильным, вставляемым в пазы стальных элементов.

2.7. В любую ячейку рамы можно вставить фальц-затяжную решетку (см. листы 16 и 17).

3. Материалы

3.1. Рамы и фрамуги изготавливать из стали 10ЛС ГОСТ 1050-60.

3.2. Заполнение - стекло $\delta = 4$ мм ГОСТ 111-65 и стеклопакеты $\delta = 32$ мм СТУ 47-554-65 Саратовского З-ДА "Техстекло".

3.3. Материал профилей для крепления стекла и стеклопакетов - резина 710-68-1 или другая озоностойкая, морозостойкая, светостойкая резина черного цвета по ТУ 38-005-204-71 с пределом прочности при разрыве не менее 40 кг/см^2 , средней твердости (55-60 по Шору).

Резина среда-воздух.

Температурный интервал - $40^\circ \text{K} 50^\circ \text{C}$.

3.4. Материал уплотнителя притворов - губчатая резина ТУ 38-005-204-71.

И. И. Иванов
Н. И. Иванов
А. И. Иванов
С. И. Иванов
Д. И. Иванов
Е. И. Иванов
Ж. И. Иванов
З. И. Иванов
И. И. Иванов
К. И. Иванов
Л. И. Иванов
М. И. Иванов
Н. И. Иванов
О. И. Иванов
П. И. Иванов
Р. И. Иванов
С. И. Иванов
Т. И. Иванов
У. И. Иванов
Ф. И. Иванов
Х. И. Иванов
Ц. И. Иванов
Ч. И. Иванов
Ш. И. Иванов
Щ. И. Иванов
Ъ. И. Иванов
Ы. И. Иванов
Э. И. Иванов
Ю. И. Иванов
Я. И. Иванов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1.436-9

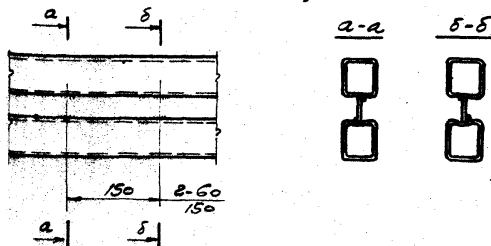
ВЫПУСК ЛИСТ

1

3.5. Резиновые профили приклеивать клеем 88Н
МРТУ 38-5-880-66

4. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

4.1. Профили из двуструб и ленты 14x2 сваривать
прерывистым швом $h = 2$ мм в соответствии с черт. 1.
Длина шпонок не менее 60 мм, шаг - не более 150 мм



Черт. 1

4.2. Порядок и режим сварки определяются техно-
логическим процессом, принятым заводом-изготовите-
лем. Пережог металла и непровар шва не допус-
каются. Наплывы видимых стыковых швов зачищать
до плоскости основного металла. Режим сварки
должен обеспечить прямолинейность спаренного
сечения, одинаковую ширину канавок.

4.3. Стальные конструкции сваривать в жестенке
кондукторах, обеспечивающих точность размеров и фор-
мы как отдельных элементов, так и сваренных
конструкций. Требования к точности изготовления
см. в таблице. Допускаемые отклонения соответству-
ют ТУ 34-5886-72 Кузбывшевского завода "Электрощит".

ТАБЛИЦА

4

№ № п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ, мм
1.	Габаритные размеры рам	по длине +3
		по высоте -1
2.	Внутренние размеры ячеек рам и фрамуг	±2
3.	Габаритные размеры фрамуг	±1
4.	Косуюгольность рам и фрамуг	в поле зрения
5.	Разность глубин канавок элемента из спарен- ных прямоугольных труб (номинальный размер 11,5 мм)	1
6.	Ширина канавок (раз- мер 12 мм)	+0,4
		-0,2
7.	Стрелка кривизны местная и на весь элемент	1,5
8.	Неплоскостность рам и фрамуг	1 мм на 1 м длины
9.	Смещение фрамуговых вту- лок от их проектного по- ложения	0,5
10.	Разность величин зазоров меж- ду фрамугой и рамой с проти- воположных сторон фрамуги	1 (по ширине и высоте)

4.4. Последовательность сборки открывающихся ся
окон:
- Оси шарниров приварить к раме, на оси надеть чашки.
- Навесить фрамуги так, чтобы зазоры были одинаковыми
по всему периметру фрамуг и соответствовали проектным.

ТК 1973	Пояснительная записка (продолжение)	Серия 1.436-9
		Выпуск 1 лист

Исполнитель: [подпись]
Инженер
М.И. [подпись]
С.И. [подпись]
Технический
надзор
А.А. [подпись]
М.И. [подпись]
Проверен
М.И. [подпись]
Инженер
М.И. [подпись]
Проектант
М.И. [подпись]

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

Для точного совпадения осей шарниров и фрамуг
предусмотреть монтажное приспособление.

- Проверить работу шарниров и приварить ушки шарниров к фрамугам.
- К раме приварить притворы.
- Проверить плотность притвора.

Притворы фрамуг приварить к ушкам шарниров.

- К рамам и фрамугам приварить детали для крепления механизмов открывания фрамуг.

- Приклеить к притворам резиновые уплотнители.

Остекление:

- При одностороннем остеклении - в пазы элемента вклеить резиновый профиль Р16, вставить стекло и закрепить вторым резиновым профилем Р16 (см.схемы, д'и, в')

- При остеклении стеклопакетом, приклеить резиновый профиль Р14, вставить стеклопакет и закрепить резиновым профилем Р16 (см.схемы, б' и, в')

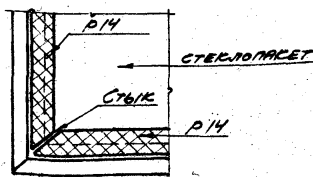
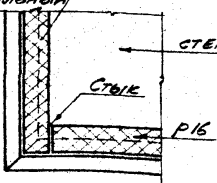
- При сборных стеклопакетах - приклеить резиновый профиль Р14, вставить стекло, затем резиновый профиль Р7, второе стекло и закрепить резиновым профилем Р16.

Резиновые профили стыковать между собой без зазоров. Р16 стыковать под прямым углом.

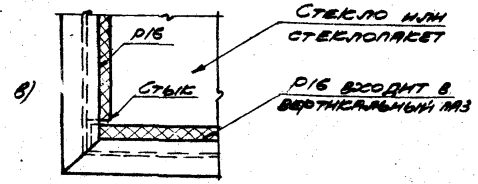
Схемы стыковки резиновых профилей:

Р16 входит в горизонтальный паз

С внутренней стороны.



Со стороны улицы



4.5. Антикоррозийная защита:

При полном окраске на заводе изготовителе - три слоя эмали ЦВ-124 ГОСТ 10144-62 по одному слою грунта ФЛ-03Е ГОСТ 9109-59.

При окраске эмалью на строительной площадке, окна поставляются огрунтованными. Перед окраской наносится второй слой грунта.

К.с. Механизмы открывания фрамуг поставлять комплектно с окнами.

Устанавливать механизмы после закрепления рам в оконном проеме.

Механизмы должны обеспечить легкое, плавное (без рывков и перекосов) открывание и закрывание фрамуг, надежную фиксацию фрамуг в открытом положении, плотное прилегание притворов по всему периметру.

Указания по маркировке, транспортировке и хранению см. в выпуске 0.

Проект
 г. Москва
 Мех. отдел
 Инженер
 П. Мещеряков
 Проверил
 С. С. Сидоров
 Главный инженер
 А. А. Иванов
 Утвердил
 В. В. Петров
 Начальник
 ОКБ

ТК 1973	Пояснительная записка (продолжение)	Серия 1.436-9
		Выпуск 1

1. Обозначения стальных конструкций:

Рамы окон - е-к.пт.; е-к.пт.б

Рамы фрамуг - к.фт.; к.фту

Жалюзинные решетки - к.жт.; к.жту

Примечания:

1. Е и к - номинальные размеры в м.

2. Для рам е=6,0 м в обозначении указывается только высота (к)

2. Обозначения исполнений в зависимости

от заполнителя.

-одинарное остекление - 1

-стеклопакеты - 2

-комбинированное - в нижнем ряду -
стеклопакеты, в верхнем стекло - 3

-окна с жалюзинными решетками - см. при-
меры маркировки

3. Условные обозначения механизмов

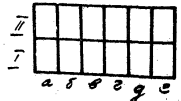
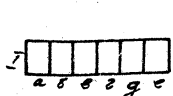
при маркировке окон:

-рычажные (МОЗ.100.000, МОЗ.200.000) - МОЗ.1, МОЗ.2

-винторычажные (МО.1.100.000) - МО.1

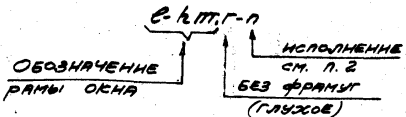
-зубчатовинтовые (МО.2.100.000) - МО.2

4. Обозначение ячеек в рамах



Обозначение ячеек дано для систематизации маркировки различных исполнений окон с жалюзинными решетками.

5. Обозначения окон (монтажные марки)



Примечание

В зависимости от расположения фрамуг, обозначение "ф" заменяется на "фн" - фрамуги внизу, или "фв" - фрамуги наверху

Примеры маркировки

1. 2 пт. г-2 - окно е=6 м, к=1,2 м без фрамуг, заполнитель - стеклопакеты

2. 4 пт. фн-3-МОЗ.1 - окно е=6 м, к=2,4 м с фрамугами внизу, заполнение - комбинированное, с рычажными механизмами.

3-2.4 пт. г-1. Ia - окно е=3 м, к=2,4 м без фрамуг, одинарного остекления, с жалюзинной решеткой в ячеике Ia (см. п. 4)

3 пт. г-1. II - окно е=6 м, к=3 м, без фрамуг, одинарного остекления, с жалюзинными решетками в верхнем ряду.

 - фрамуга на средней горизонтальной оси (вид с улицы)

Сварные швы обозначены по ГОСТ 1632-66

ТК 1973	УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	СЕРИЯ 1.436-9
		ВЫПУСК 1/1

НАЧ. СТО-2
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ИЗМ. № 02-2. Инженер
И.И.И.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ИЗМ. № 01. Инженер
И.И.И.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

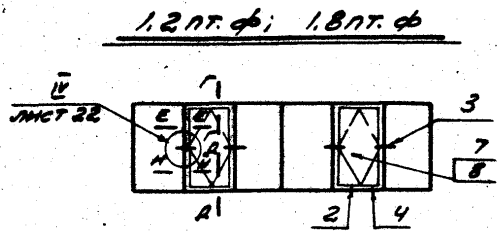
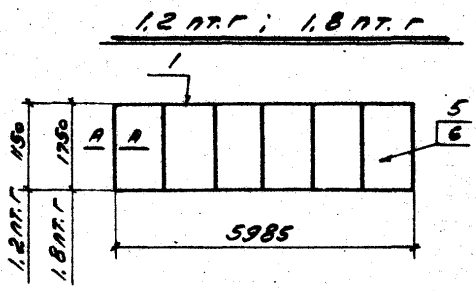
ИЗМ. № 01. Инженер
И.И.И.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ИЗМ. № 01. Инженер
И.И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм	Кол-во шт	МАССА кг			15. МАСС. КОЭФ. УД. ВЕЩ.	
			ДЛИНА	РЕЗЬБЫ	КЛЮК		
1,2НТ.Г-1		3	4	5	6	7	
-2		6,90	59,10	9,40	0,18	132	
-3				13,08	0,48	200	
1,8НТ.Г-1		3	4	5	6	7	
-2		10,50	71,63	12,50	0,24	180	4
-3				16,84	0,60	222	
1,2НТ.Ф-1		3	4	5	6	7	
-2		6,90	89,56	10,24	0,33	165	
-3				13,82	0,60	235	
1,8НТ.Ф-1		3	4	5	6	7	
-2		10,50	111,25	13,28	0,42	222	4
-3				17,85	0,78	323	
2,4НТ.Г-1		3	4	5	6	7	
-2		14,10	101,42	19,15	0,37	250	
-3				26,65	0,96	388	5
2,4НТ.Ф-1		3	4	5	6	7	
-2		14,10	131,88	19,94	0,58	282	
-3				27,34	1,09	420	5
2,4НТ.Ф-2		3	4	5	6	7	
-2		14,10	132,90	19,97	0,52	283	
-3				27,37	1,09	420	5
3НТ.Г-1		3	4	5	6	7	
-2		17,65	113,90	21,8	0,43	300	
-3				30,40	1,09	470	6

1	2	3	4	5	6	7	8
3НТ.Ф-1				22,64	0,57	330	
-2		17,65	144,36	31,14	1,22	500	6
-3				26,27	0,84	398	
3НТ.Ф-2				23,01	0,61	340	
-2		17,65	154,56	31,51	1,26	512	6
-3				26,74	0,90	408	
3-1,2НТ.Г-1				4,70	0,09	67	
-2		3,40	31,20	6,50	0,23	100	7
3-1,8НТ.Г-1				5,00	0,12	90	
-2		5,16	38,36	8,40	0,29	147	
3-1,2НТ.Ф-1				5,10	0,09	83	
-2		2,40	46,30	6,90	0,23	115	7
3-1,8НТ.Ф-1				6,60	0,11	112	
-2		5,16	58,0	8,90	0,29	167	
3-2,4НТ.Г-1				9,50	0,18	128	
-2		6,95	54,0	13,20	0,47	195	8
-3				11,30	0,32	160	
3-2,4НТ.Ф-1				9,90	0,18	142	
-2		6,95	69,1	13,60	0,46	210	8
-3				11,60	0,41	176	



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 1,2 ПТ.Г; 1,8 ПТ.Г

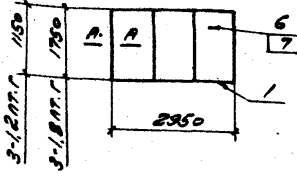
ФОРМАТ	ЛЮСТ	ПОВЫШЕН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ:								ПРИМЕЧАНИЯ	
						1,2 ПТ.Г-		1,2 ПТ.Ф-		1,8 ПТ.Г-		1,8 ПТ.Ф-			
						-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2		
12	10	1	1,2 ПТ	РАМА	ШТ	1	1	1	1					СМ. ФРАГМЕНТЫ №1; №2	
			1,8 ПТ	— " —	"					1	1	1	1		
	15	2	1,0 ФТ	РАМА ФРАМУГИ	"			2	2						
			1,6 ФТ	— " —	"							2	2		
	23	3	ЛФ 22	ШАРНИР	"			4	4			4	4		
	14	4	ЛРС-1	ПРИТВОР РАМЫ	М			8,3	8,3			10,7	10,7		
	28	5	4	СТ 4	СТЕКЛО	ШТ	6		4						
				СТ П4	СТЕКЛОПАКЕТ	"		6		4					
				СТ 2	СТЕКЛО	"					6		4		
				СТ П2	СТЕКЛОПАКЕТ	"						6			4
				СТ 8	СТЕКЛО	"			2						
				СТ П8	СТЕКЛОПАКЕТ	"				2					
27	8	6	СТ 6	СТЕКЛО	"						2				
			СТ П6	СТЕКЛОПАКЕТ	"							2			
			Р14	ПРОФ. ДЛЯ ОБРЕЗКИ СТЕКЛОПАКЕТОВ	М		25,4		24,6		32,6		31,8		
			Р16	ПРОФ. ДЛЯ ОБРЕЗКИ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ	"	50,8	25,4	49,2	24,6	65,2	32,6	63,6	31,8		
			УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРИТВОРОВ	"			16,3	16,3			21,1	21,1		

СЕЧЕНИЯ СМ. ЛЮСТЫ 19-21

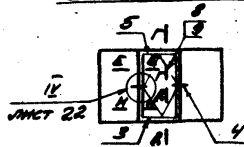
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 С. МОСКВА
 ДИР. СЕД. МОСКОВСКИХ УНИВ. КОЛОДНИКОВ
 САМЫЕ ПО ПОВЫШЕНИЮ
 СУЕ. ВМ. ГЕН. ДИР. КОМ. С. МОСКВА
 СТ. МОН. КОМ. С. МОСКВА
 НАЖИМЕР. КОЛОДНИКОВ

TK	ОКНА $b = 5985 \text{ мм}; h = 1150 \text{ и } 1750 \text{ мм}$	СЕРИЯ 1,436-9
1973		ВЫПУСК ЛЮСТ 1 4

3-1,2ПТГ, 3-1,8ПТГ

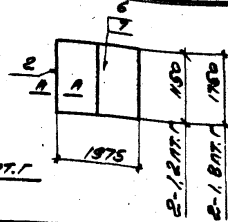


3-1,2ПТФ, 3-1,8ПТФ

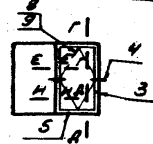


ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-1,2ПТГ, 3-1,8ПТГ

2-1,2ПТГ, 2-1,8ПТГ



2-1,2ПТФ, 2-1,8ПТФ



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-1,2ПТГ, 2-1,8ПТГ

ФОРМАТ	ЛИСТ	РАЙОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЯ
						3-1,2ПТГ		3-1,8ПТГ		3-1,2ПТФ		3-1,8ПТФ		2-1,2ПТГ		2-1,8ПТГ		2-1,2ПТФ		2-1,8ПТФ		
						-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2	
12	1		3-1,2ПТ	РАМА	ШТ	1	1			1	1											
			3-1,8ПТ	"	"					1	1											
	2		2-1,2ПТ	"	"							1	1									
			2-1,8ПТ	"	"										1	1			1	1		
	3		1,0 фты	РАМА ФРАНГУИ	"										1	1						
			1,6 фты	"	"				1	1										1	1	
	4		лф 22	ШАРНИР	"														1	1		
			лрс-1	ПРЯТВОР РАНЫ	М				2	2	2	2									1	1
	6		СТ 10	СТЕКЛО	ШТ				4,1	4,1	5,3	5,3						4,1	4,1	5,3	5,3	СМ. ЗАПЯТЫЕ ИЛИ ИЛИ НА СЛЕДУЮЩЕЙ СТРАНИЦЕ
			СТ 110	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"			3														
	7		СТ 12	СТЕКЛО	"	3			3				2				2				1	
			СТ 112	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"								2									
8		СТ 14	СТЕКЛО	"									2									
		СТ 114	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"											2						1	
9		СТ 16	СТЕКЛО	"						1												
		СТ 116	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"								1										1
27		Р14	ПРОФИЛЬ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	М				1													1	
		Р16	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КОМПЛЕКТА СТЕСЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ	"	25,2	12,6				1												1
		УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРЯТВОРОВ	"			32,4	16,2			12,2	15,8	8,4	8,4	10,8	10,8	8,0	8,0	20,8	10,4		
										8,1	8,1	10,4	10,4				8,1	8,1	10,4	10,4		

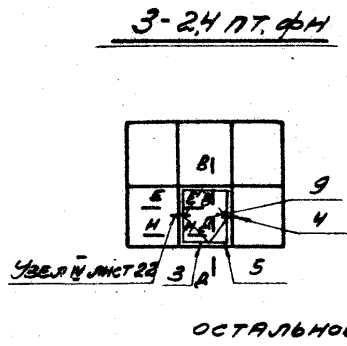
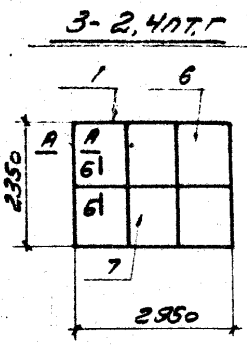
СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 19-21.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. МОСКВА

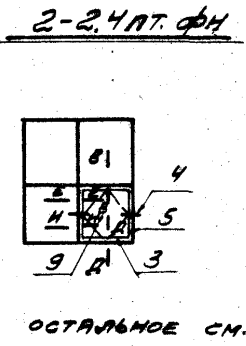
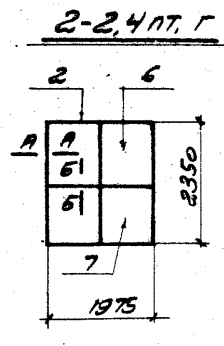
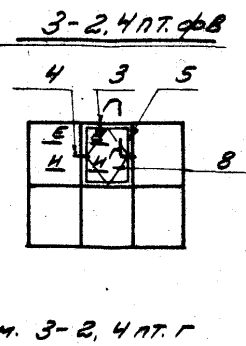
Имя, фамилия, отчество
Инженер
Иванов И.И.

Имя, фамилия, отчество
Инженер
Петров П.П.

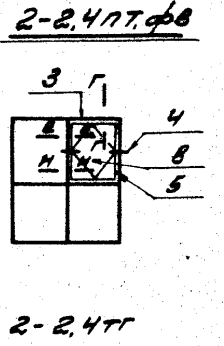
ТК	ОКНА E=2950 X 1975 MM; H=1850 X 1750 MM	СЕРИЯ	1436-9
		ЛИСТ	7
1973		1	7



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-2,4ПТ.Г



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-2,4ПТ.Г



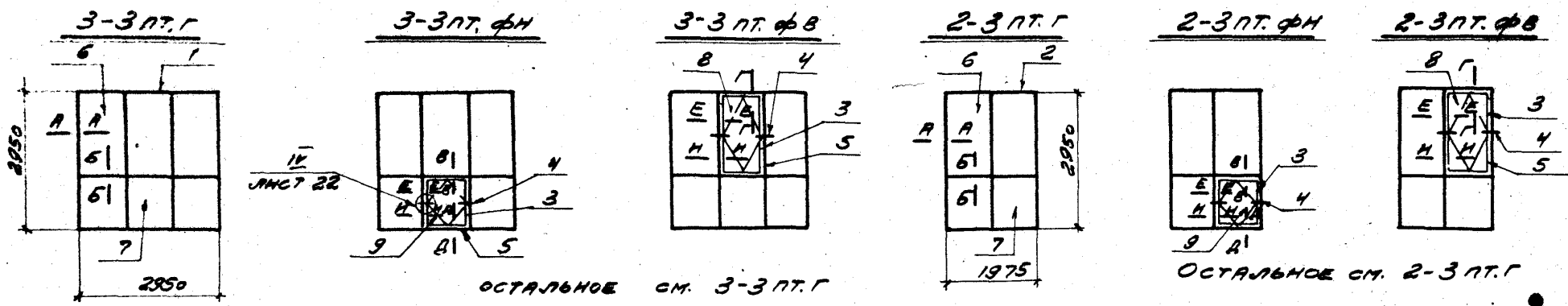
формат	лист	позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																		ПРИМЕЧАНИЯ	
						3-2,4ПТ.Г			3-2,4ПТ.ФН			3-2,4ПТ.ФВ			2-2,4ПТ.Г			2-2,4ПТ.ФН			2-2,4ПТ.ФВ				
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3		
12	13	1	3-2,4ПТ	РАМА	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1								СМ. ФРАГМЕНТЫ №8, №9, №12, №15, №16			
		2	2-2,4ПТ	— " —	"									1	1	1	1	1	1	1	1		1		
	15	3	1,0 фтУ	РАМА ФРАМУЖИ	"				1	1	1						1	1	1		1		1	1	
			1,1 фтУ	— " —	"							1	1	1							1		1	1	
	23	4	пф 22	ШАРНИР	"				2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2		2	2	
	14	5	ПРС-1	ПРЯТВОР РАМЫ	м				4,1	4,1	4,1	4,3	4,3	4,3			4,1	4,1	4,1	4,3	4,3		4,3	4,3	
	28	6	СТ 11	СТЕКЛО	шт.	3		3	3		3	2		2	2		2	2		2	1			1	
			СТ 11	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3			3			2			2			2				1		
			СТ 12	СТЕКЛО	"	3			2			3			2			1					2		2
			СТ 12	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1				2	2
			СТ 15	СТЕКЛО	"							1		1									1		1
	9	СТ 15	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							1												1		
СТЕКЛО			"				1		1							1									
27	Р 14	Р 14	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	м		25,6	12,6		25,2	12,2		25,2	12,6		17,0	8,4		16,6	8,0		16,6	8,4			
		Р 15	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И СТЕКОПАК.	"	51,2	25,6	38,6	50,4	25,2	38,0	50,4	25,2	37,8	34,0	17,0	25,6	33,2	16,6	25,2	33,2	16,6	24,8	24,8		
		УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРЯТВОРОВ	"				8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3				8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3	8,3		

СЧЕТНИКА СМ. ЛИСТЫ 19-21.

НАЧ. СЕД. ЛАДОВСКИЙ И.И. / ПРОЕКТИРОВЩИК / ИНЖЕНЕР / МОСКВА
 С.И. / ПРОЕКТИРОВЩИК / ИНЖЕНЕР / МОСКВА
 С.И. / ПРОЕКТИРОВЩИК / ИНЖЕНЕР / МОСКВА
 С.И. / ПРОЕКТИРОВЩИК / ИНЖЕНЕР / МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г. МОСКВА

TK	ОКНА 2-2950x1975mm; h=2350mm	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ
		1 / 8



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-3 NT.G

ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-3 NT.G

ФОРМАТ	ЛИСТ	РАЗМЕРЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ:																		ПРИМЕЧАНИЯ
						3-3 NT.G			3-3 NT.FH			3-3 NT.FB			2-3 NT.G			2-3 NT.FH			2-3 NT.FB			
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	
12	13	1	3-3 NT	РАМА	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
	13	2	2-3 NT	—	"										1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	15	3	1,7 фтУ	РАМА ФРАМУГ	"							1	1	1							1	1	1	
		3	1,0 фтУ	—	"				1	1	1							1	1	1				
	23	4	пф 22	ШАРНИР	"				2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	
	14	5	ПРС-1	ПРИТВОР РАМЫ	м				4,1	4,1	4,1	5,6	5,6	5,6				4,1	4,1	4,1	5,6	5,6	5,6	СМ. ФРАГМЕНТЫ №8, №13, №8, №15
	28	6	СТ 9	СТЕКЛО	шт.	3		3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	
			СТ П9	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3			3			2			2			2			1		
		7	СТ П12	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1		2	2	
	8	СТ П3	СТЕКЛО	"							1		1							1		1		
		СТ П13	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							1		1								1			
	9	СТ П6	СТЕКЛО	"				1								1								
СТ П16		СТЕКЛОПАКЕТЫ	"					1	1								1	1						
27	Р14		ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	м		29,2	12,6		28,8	12,2		28,8	12,6		19,5	8,4		19,1	8,0		19,1	8,4		
	Р16		ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ	"	58,4	29,2	45,8	57,6	28,8	45,4	57,6	28,8	45,0	39,0	19,5	30,6	38,2	19,1	30,2	38,2	19,1	29,8		
	УР-1		УПЛОТНИТЕЛЬ ПРИТВОРА	"				8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9				8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9		

СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 19-21.

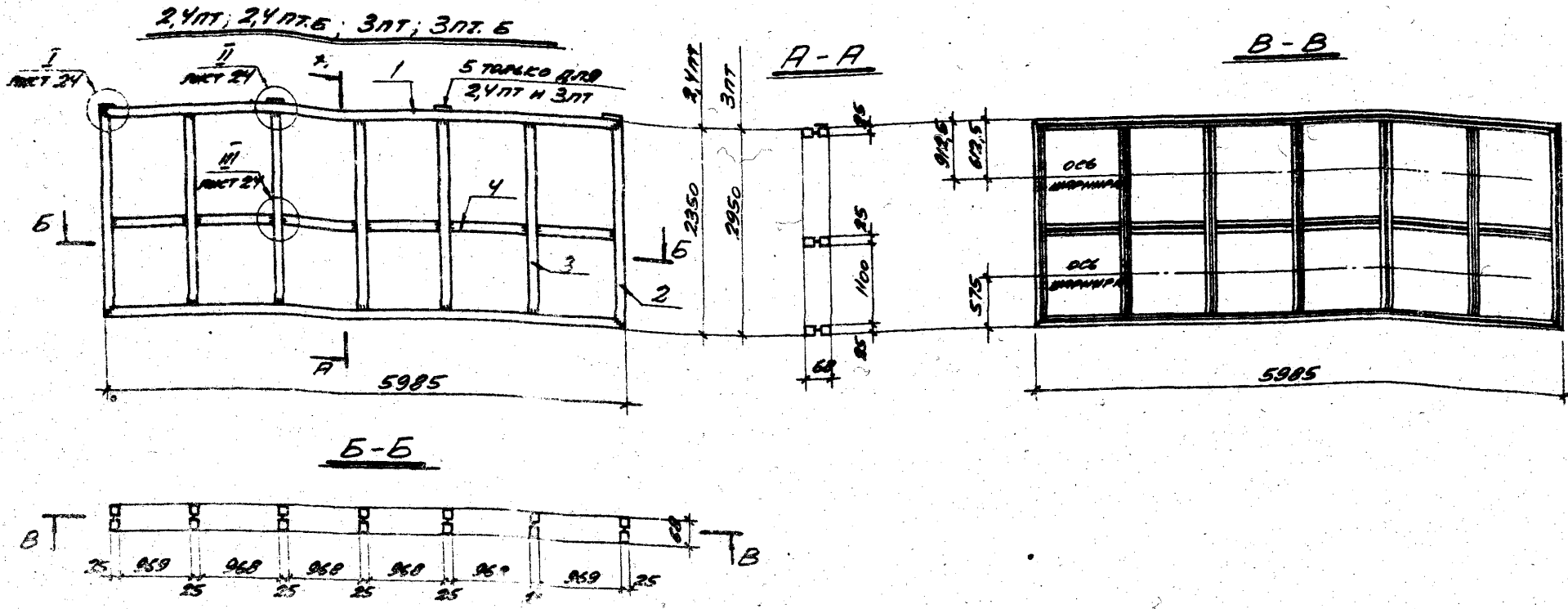
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

ЛЕН. СЕД. 2
ГЛАВ. СПЕЦ. ПО
ПРОЕКТИРОВАНИЮ
СТ. НАЖ.
ИЖМЕД
СЕМСОВА 30

ИСПОЛН. ЗЕЧУСОВА 30

ИСПОЛН. ШИЛЕР
МАРКОВСКИЙ
ГЕННА
МОСОВ
СЕМСОВА 30

TK	ОКНА 2-2950 X 1975MM; 1-2950MM	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ
		1 9

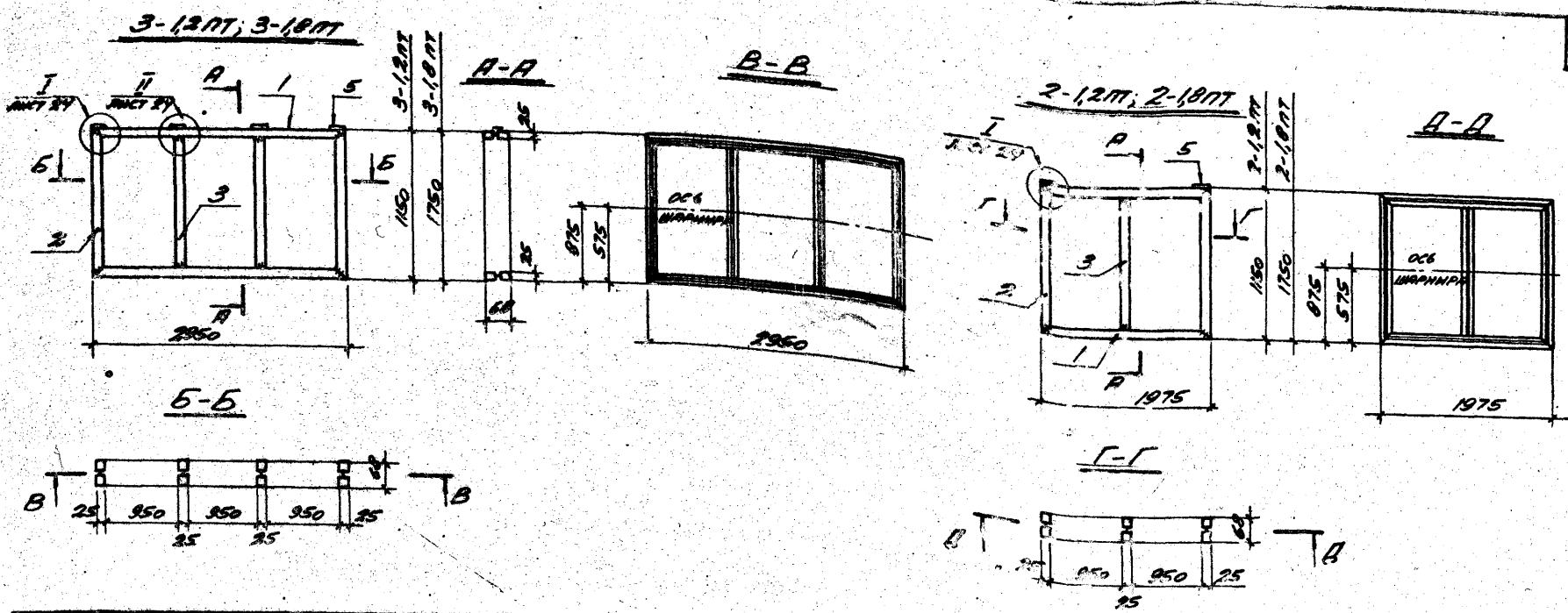


КОЛ-ВО	ЛИСТ	РАЗМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					2,4 ПТ		3 ПТ			
					шт	кг	шт	кг		
12	18	1	1,2 ПТ. 00.01	РАГЕЛЬ	2	25,6	2	35,6	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-60	
		2	2,4 ПТ. 00.01	СТОЙКА	2	14,0				
		3	3 ПТ. 00.01	---			2	17,6		
		4	2,4 ПТ. 00.02	---	5	34,3				
		5	3 ПТ. 00.02	---			5	43,2		
		6	2,4 ПТ. 00.03	РАГЕЛЬ	6	17,3	6	17,3		
54	5	1,2 ПТ. 00.04	ТАВРИЦА 2013, В=130	4	0,2	4	0,2	Вст. 3 шт 2 ГОСТ 380-71		
Итого:					1014		113,9			

1. УЗОР РАМЫ ПО ИЗОБРАЖЕНИЮ СМ. В ПОСЛЕДН. ЧЕРТЕЖИ 3. ИЛИ ИХЕ.
2. СБОРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОКОН СМ. НА ЛИСТАХ 5 И 6.
3. ДЛЯ ОТРЫВАЮЩИХСЯ ОКОН К РАМАМ ПРИВАРЕНА ПАНТОРЫ ПРС-1. ФРАГМЕНТЫ РАМ САНТВОРАМ И ПРОФ. ФАБРИКАТОРА СМ. НА ЛИСТЕ 14.

ПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Исполнитель: Семенов Р.А.
 Утвержден: М.И.И.Ф.
 Проверен: Р.В.В.
 Состав: Р.В.В.
 Ст. Инж.: Р.В.В.
 Инж. В.В.В.

TK	РАМЫ 2,4 ПТ; 3 ПТ	СЕРИЯ	1.436-9
		ВЛЮЩ. ЛИСТ	1/11
1973		12703-02 17	



Кол-во	Лист	Наименование	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму								Материал	Примечание		
					3-1,2м		3-1,8м		2-1,2м		2-1,8м					
					шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг				
12	18	2	3 шт. 02.01	РУГЕЛЬ	2	17,6	2	17,6					СТЕКЛО ГОСТ 1050-60			
			2-1,2м. 02.01	—												
			1,2м. 02.02	СТОЙКА	2	7,0			2	11,8	2	11,8				
			1,8м. 02.01	—			2	10,4								
3			1,2м. 02.03	—	2	6,6			1	3,3	2	10,4				
			1,8м. 02.02	—			2	10,2								
54	4		1,2м. 02.04	ПЛАНИР -20*3; 6*130	4	0,2	4	0,2	2	0,1	1	5,1				
Итого:						31,4		38,4			22,2	2	0,1		СТЕКЛО ГОСТ 380-71	

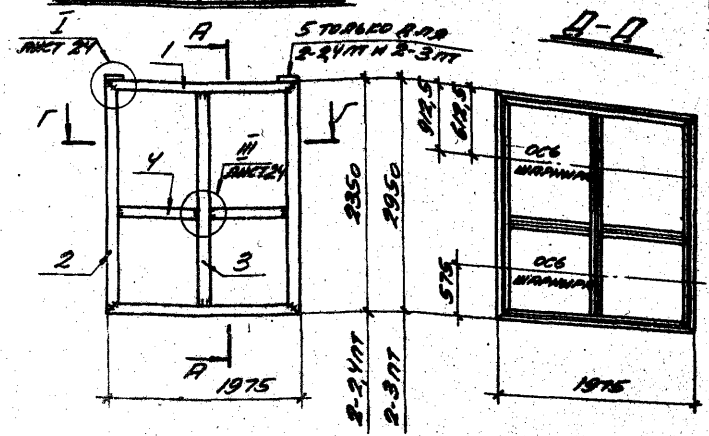
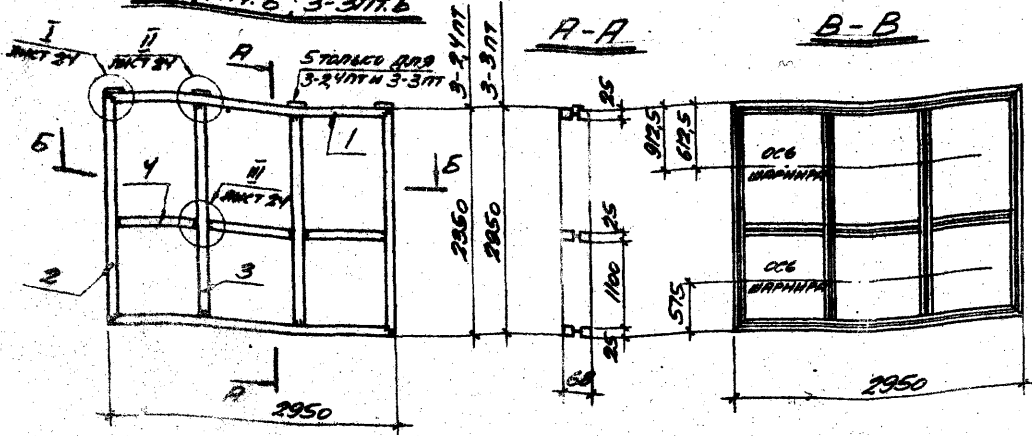
1. Указания по изготовлению см. в подсчетном эскизе.
2. Для отрывающихся окон с рамами применять притворы ПРС-1. Фрагменты рам с притворами и профили ПРС-1 см. на листе 14.
3. Сборочные чертежи окон см. на листе 7.

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. МОДЕВА

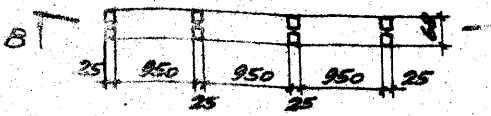
ТК 1973	РАМЫ 3-1,2м; 3-1,8м; 2-1,2м; 2-1,8м	СЭПД 1.436-9
		ЛИСТЫ 1 12

3-24ПТ; 3-3ПТ;
3-24ПТ.Б; 3-3ПТ.Б

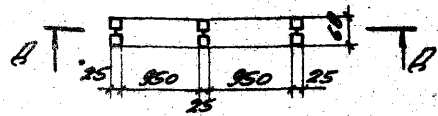
2-24ПТ; 2-3ПТ;
2-24ПТ.Б; 2-3ПТ.Б



Б-Б



Г-Г

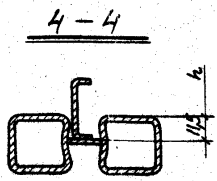
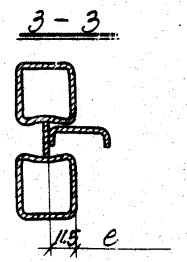
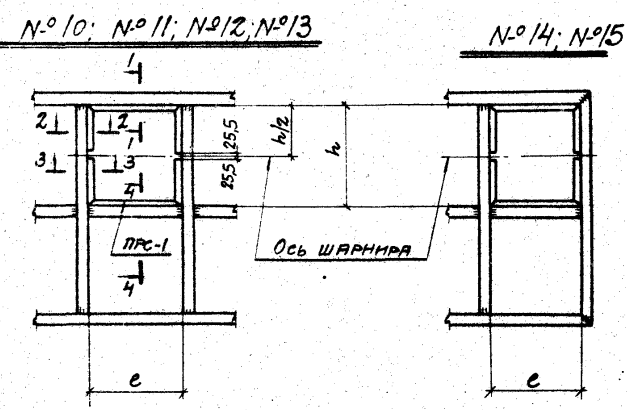
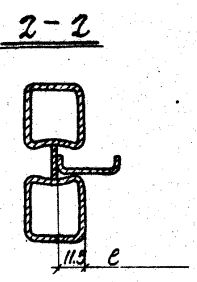
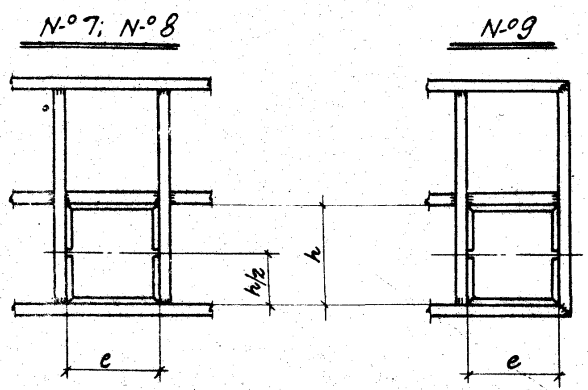
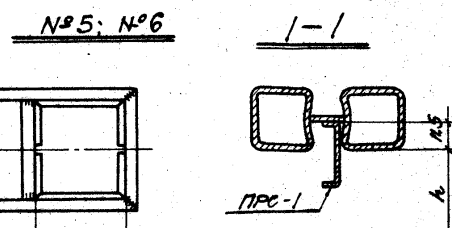
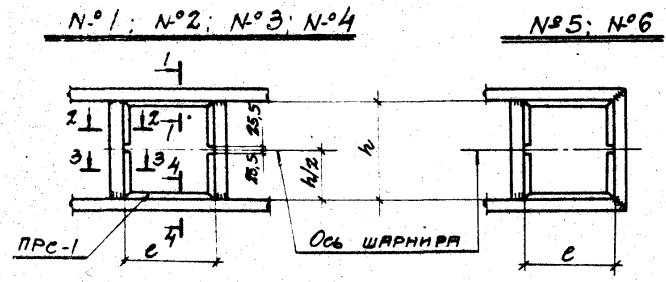


МАТЕРИАЛЫ
 ПРИБОРЫ
 ИНСТРУМЕНТЫ
 ПОМОЩНИКИ
 МАШИНЫ
 ПРИБОРЫ
 ИНСТРУМЕНТЫ
 ПОМОЩНИКИ
 МАШИНЫ

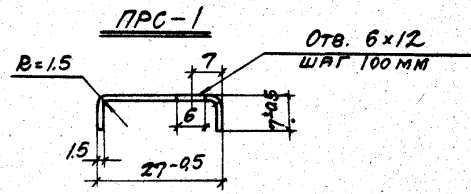
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА РАМУ								МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
				3-24ПТ		3-3ПТ		2-24ПТ		2-3ПТ			
				шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг		
18	1	3ПТ.00.01	РНГЕЛЬ	2	17,6	2	17,6					СТАЛЬ 10РС ГОСТ 1050-60	
		2-12ПТ.02.01	"					2	11,8	2	11,8		
	24ПТ.00.01	СТОЙКА	2	14,0			2	14,0					
	3ПТ.00.01	"			2	17,6			2	17,6			
	24ПТ.00.02	"	2	13,8			1	6,9					
54	5	3ПТ.00.02	"			2	17,2			1	8,6	8 СТ. 30РС ГОСТ 390-71	
		24ПТ.00.04	РНГЕЛЬ ПЛАНЕР 20*3; 6=130	3	8,5	3	8,5	2	5,7	2	5,7		
Итого:				54	1	61	1	38,5	1	43,8			

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. В ПОДСЧИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
2. ДЛЯ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ОКОН И РАМАН ПАНВАРЬ ПРНТВОРА ПРС-1. ФРАГМЕНТЫ РАМ С ПРНТВОРАМИ И ПРОФИЛЬ ПРНТВОРА СМ. ЛИСТ 14.
3. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОКОН СМ. НА ЛИСТАХ 8 И 9.

ТК 1973	РАМЫ 3-24ПТ; 3-3ПТ; 2-24ПТ; 2-3ПТ	СЭАНБ 1.436-9	
		1	13



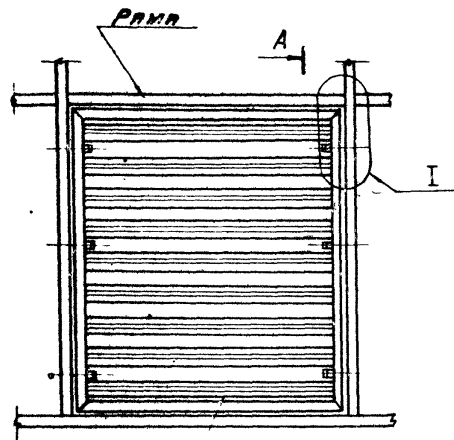
№ ФРАГМЕНТА	РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ мм		ПРС-1 (НА ЯЧЕЙКУ)		ПРИМЕЧАНИЯ
	е	h	ДЛИНА мм	МАССА кг	
1	968	1100	4126	1.7	
7	968	1700	5326	2.2	
2	968	1700	5326	2.2	
3					
5	950	1100	4090	1.7	
8					
9					
4	950	1700	5290	2.2	
6					
10	968	1175	4276	1.8	
11	968	1775	5476	2.3	
12	950	1175	4240	1.8	
14					
13	950	1775	5440	2.3	
15					



1. ПРитвор ПРС-1 приваривать контактной точечной сваркой к 14x2 мм электрозащелкам 6x12 через 100 мм к Ø28x25x18.
2. Чертежи рам смотрите на листах 10-13.

ПРОЕКТОР: Г. МОСКВА
 ИНЖЕНЕР: ЗЕНКОВА
 СТАНОВОЙ: ЗЕНКОВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ: ЗЕНКОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЗЕНКОВА
 НАЧ. СКЛАДА: ЗЕНКОВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЗЕНКОВА

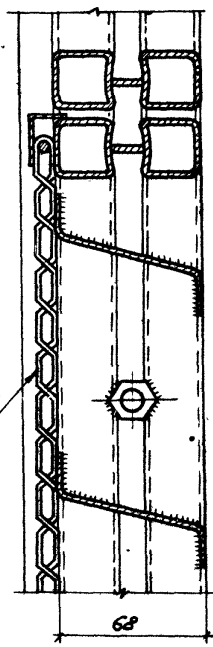
ТК 1973	ФРАГМЕНТЫ РАМ С ПРИТВОРАМИ.	СЕРИЯ 1436-9
		КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ 1 14



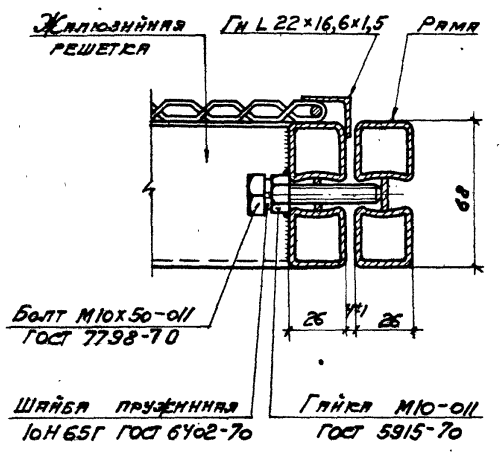
А-А



Б-Б



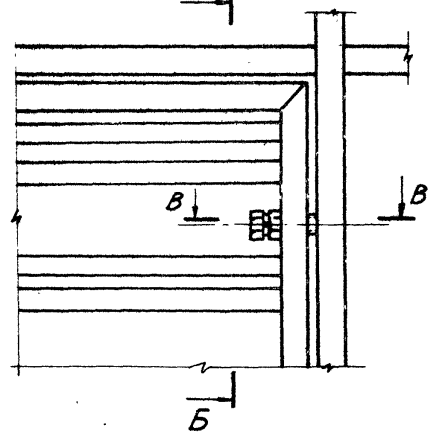
В-В



ЖАЛЮЗНИННАЯ РЕШЕТКА, ЛЮК 16

СЕТКА № 20-1,6 ГОСТ 5336-67

A
I
Б



Б

Б

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

Инженер
С. И. Ф.

Инженер
В. И. Ф.

Инженер
Г. И. Ф.

Инженер
Л. И. Ф.

Инженер
М. И. Ф.

Инженер
Н. И. Ф.

Инженер
О. И. Ф.

Инженер
П. И. Ф.

Инженер
Р. И. Ф.

Инженер
С. И. Ф.

Инженер
Т. И. Ф.

Инженер
У. И. Ф.

Инженер
Ф. И. Ф.

Инженер
Х. И. Ф.

Инженер
Ц. И. Ф.

Инженер
Ч. И. Ф.

Инженер
Ш. И. Ф.

Инженер
Щ. И. Ф.

Инженер
Ъ. И. Ф.

Инженер
Ы. И. Ф.

Инженер
Ь. И. Ф.

Инженер
Э. И. Ф.

Инженер
Ю. И. Ф.

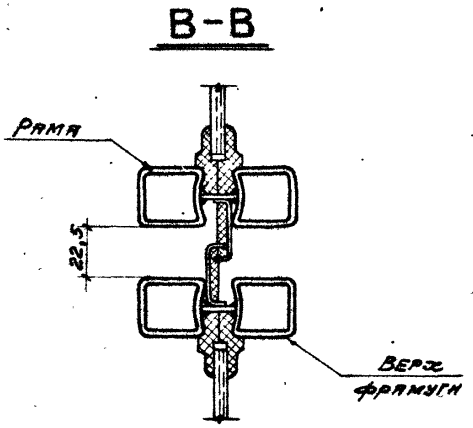
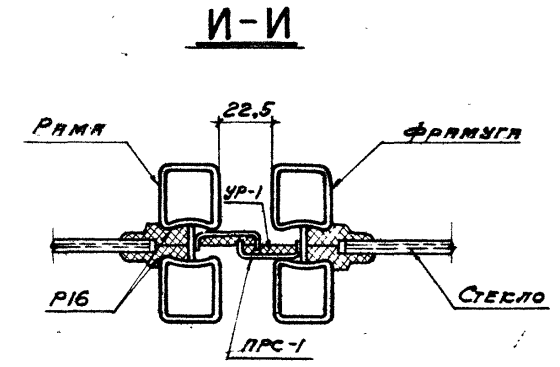
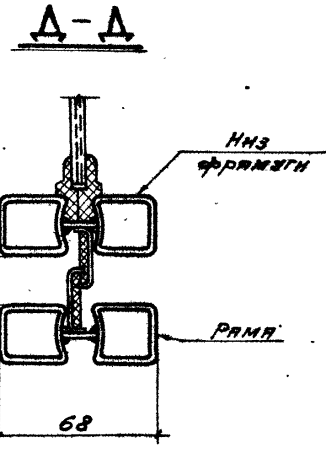
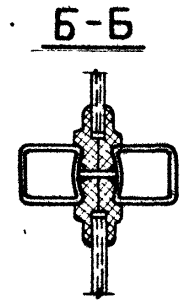
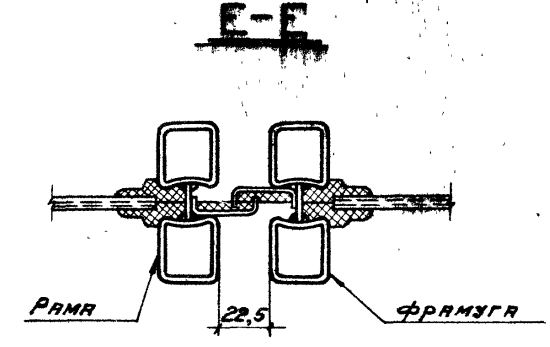
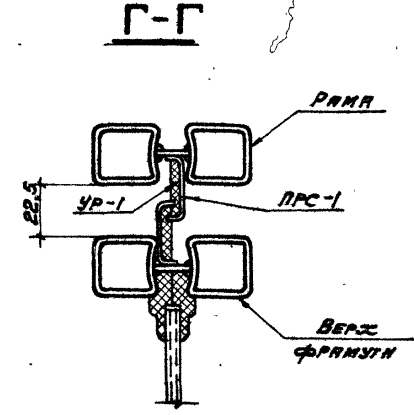
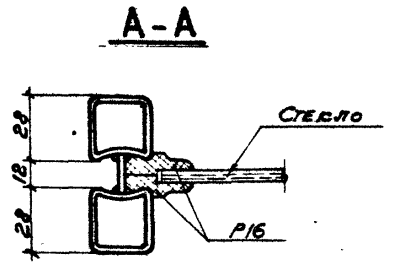
Инженер
Я. И. Ф.

ТК
1973

СРЕПЛЕНИЕ ЖАЛЮЗНИННОЙ РЕШЕТКИ
К РАМЕ

СЕРИЯ 1.436-9	
ВАРИАНТ 1	ЛЮК 17

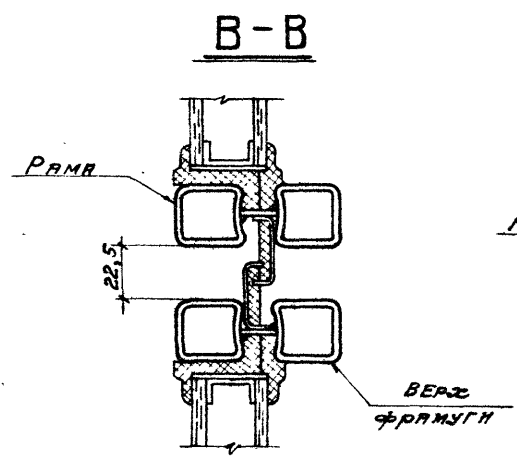
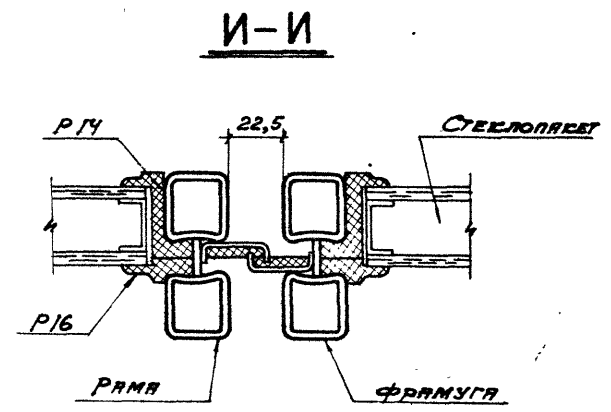
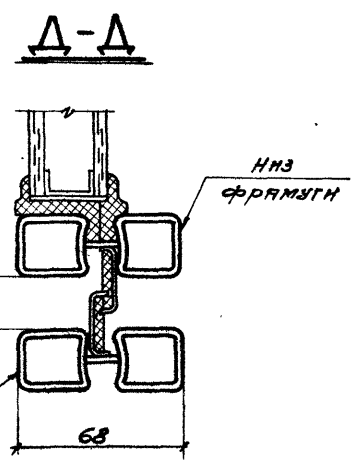
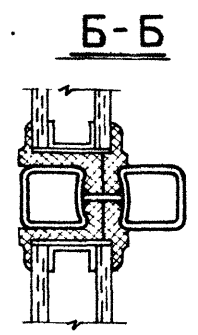
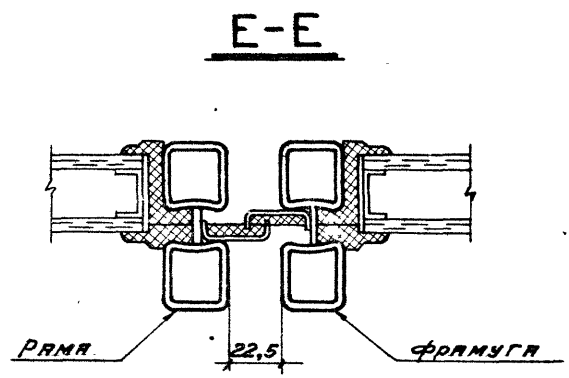
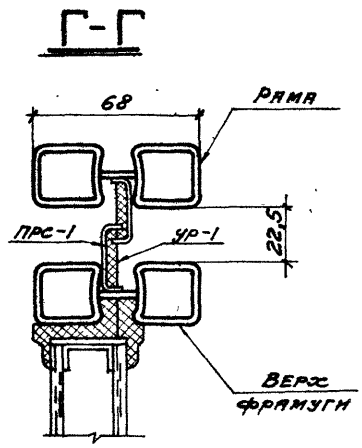
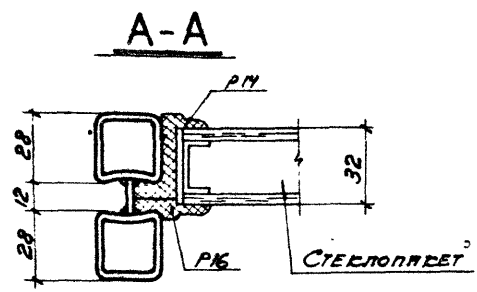
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Инв. СЛО-2	Подобный	Исполнит.	Земцова
	Гр. №№ по	Подобный	Исполнит.	Земцова
	РФ. БИТ	ГДММР	Исполнит.	Земцова
	Ст. №№	Новос	Исполнит.	Земцова



ТК
1973

Сечения А-А ÷ И-И.
Исполнение 1

СЕРИЯ
1.436-9
Всего листов
1 19



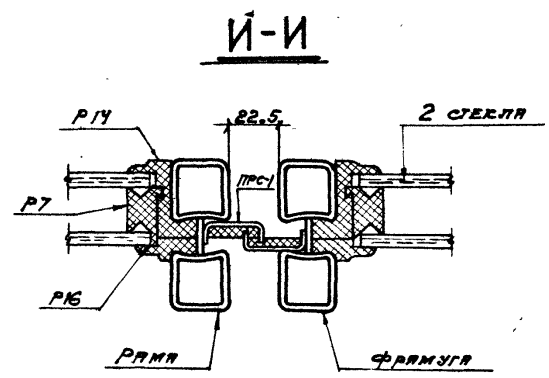
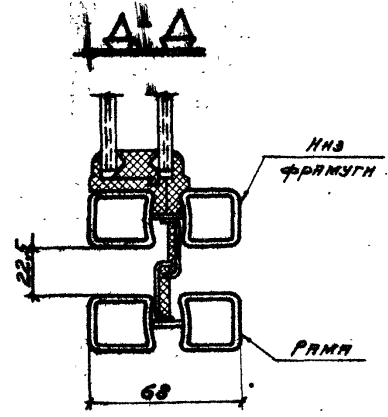
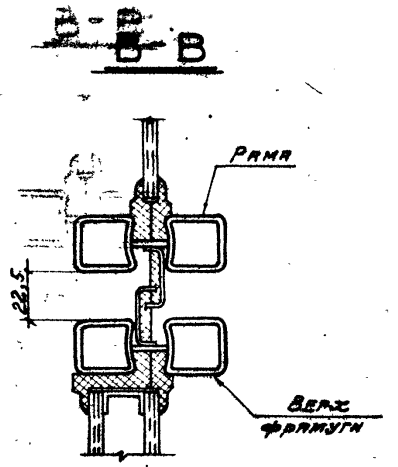
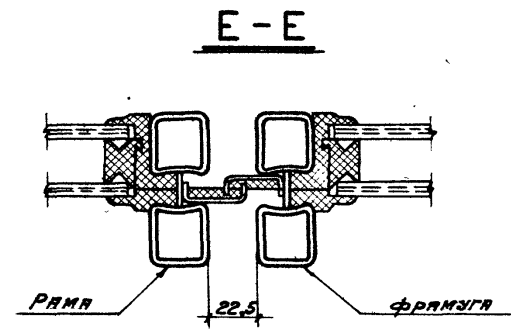
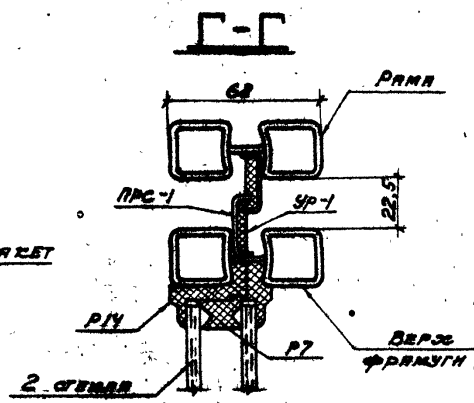
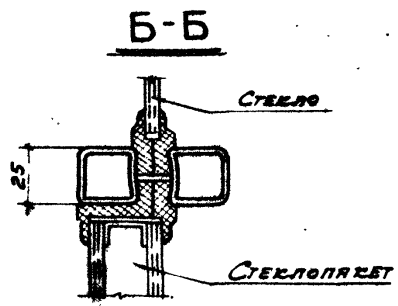
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ИВУ СЕО-2
ГР НИЖЕ ПР
ЛЮДОВИЧЕН
РУС БАНГ
СТ. НИЖЕ
ИНЖЕНЕР

Людковичен
ГЕННИР
НОВОВ
ЗЕМСОВА

Исполнит:
Земцова

ТК 1973	СЕЧЕНИЯ А-А ÷ И-И. Исполнение 2	СЕРИЯ 1436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 20



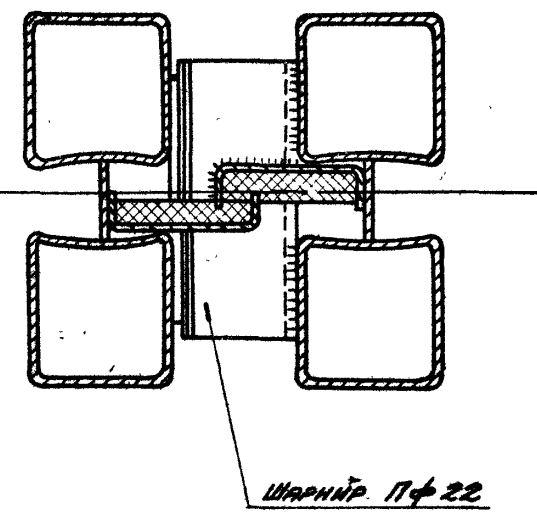
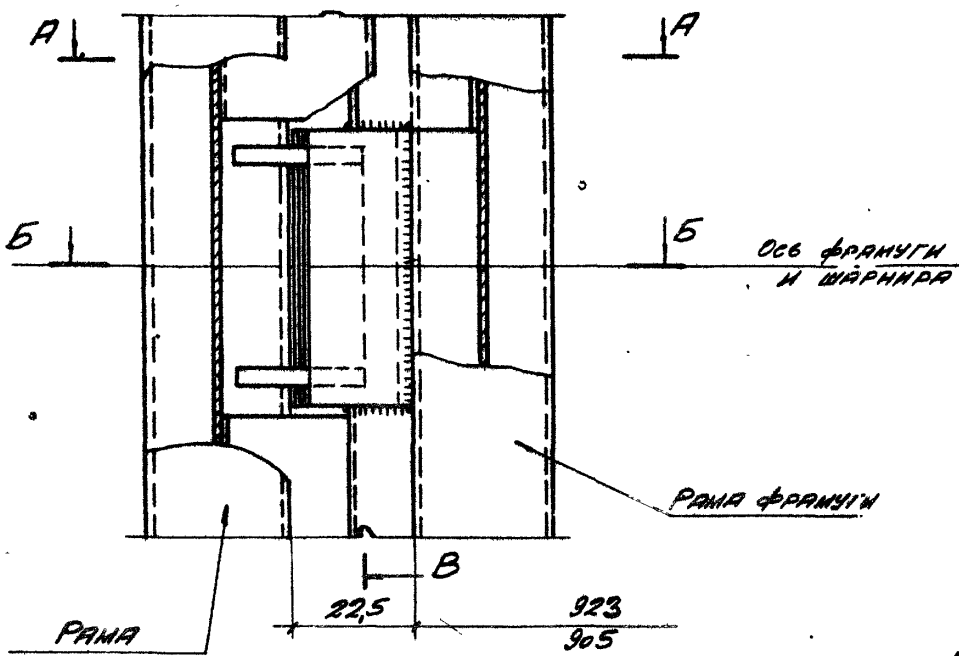
НАЧ СЕО-2
 ГЛ НКЗ
 РАК. БАНГ
 СТ. НКЗ
 НКЗЕР

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

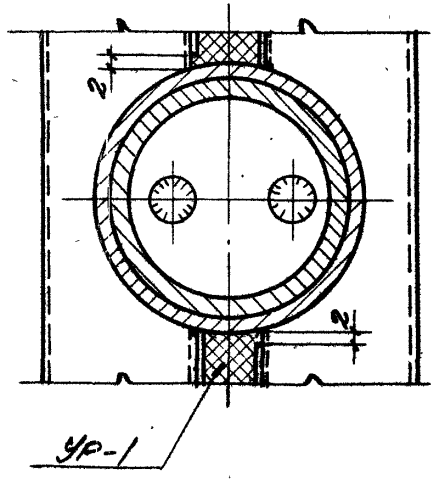
ТК 1973	СЕРИЯ Б-Б; В-В ПРИ ИСПОЛНЕНИИ 3;	СЕРИЯ 1436-9
	Г-Г; И-И-ОС СБОРНЫМИ СТЕКЛОПАКЕТАМИ	ВЫСОТА ШИРИНА 1 21

Узел IV

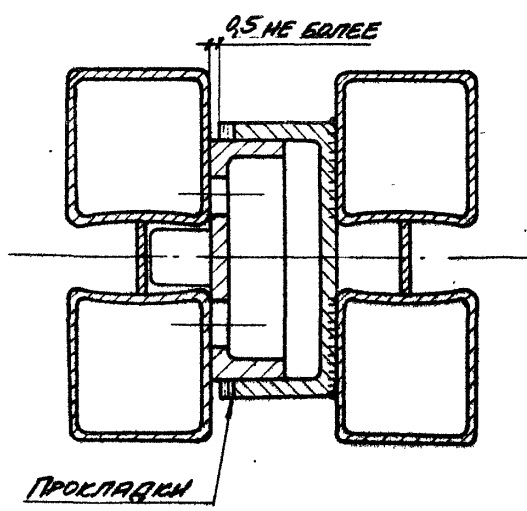
A-A



B-B



Б-Б



1. ПРЯТВОРЫ ФРАМУГ ПРИВРАЩАТЬ К УРОВНЮ ШАРНИРА ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАБОТЫ ШАРНИРА И ПЛОТНОСТИ ПРЯТВОРА.
2. ДЕТАЛИ ШАРНИРА СМ. НА ЛИСТЕ 23

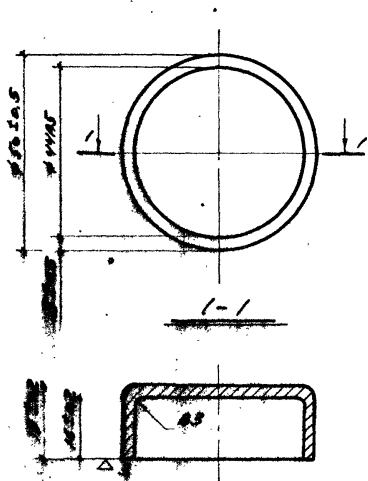
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	ИЗУЧ. СКО-2	ПРОЕКТОР	ИЗУЧ. СКО-2
С. МОСКВА	ДИ. НИЖ. ПР.	ДИ. НИЖ. ПР.	ДИ. НИЖ. ПР.
	ДУК. БРНИ	ДУК. БРНИ	ДУК. БРНИ
	СТ. НИЖ. ПР.	СТ. НИЖ. ПР.	СТ. НИЖ. ПР.
	ИНЖ. НЕП.	ИНЖ. НЕП.	ИНЖ. НЕП.
	КОНС.	КОНС.	КОНС.
	ТЕХ. ЧЕРЧ.	ТЕХ. ЧЕРЧ.	ТЕХ. ЧЕРЧ.

TK
1973

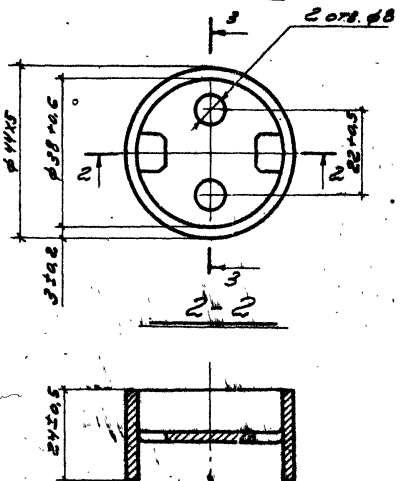
Узел IV

СЕРИЯ	
1.436-9	
ЛИСТ	ЛИСТ
1	22

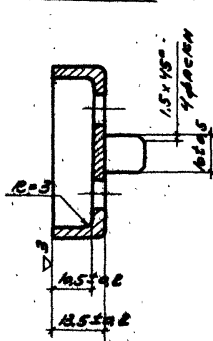
Чашка



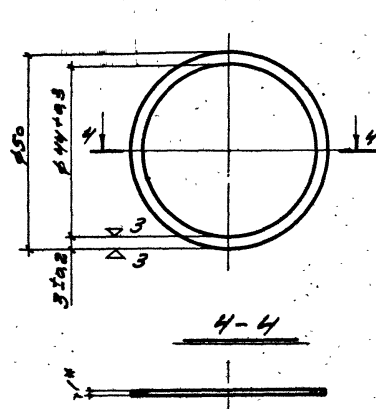
Осб



3-3



Прокладка



ПРОЕКТОР ИЛИ ПРОЕКТ
Г. Мещеря

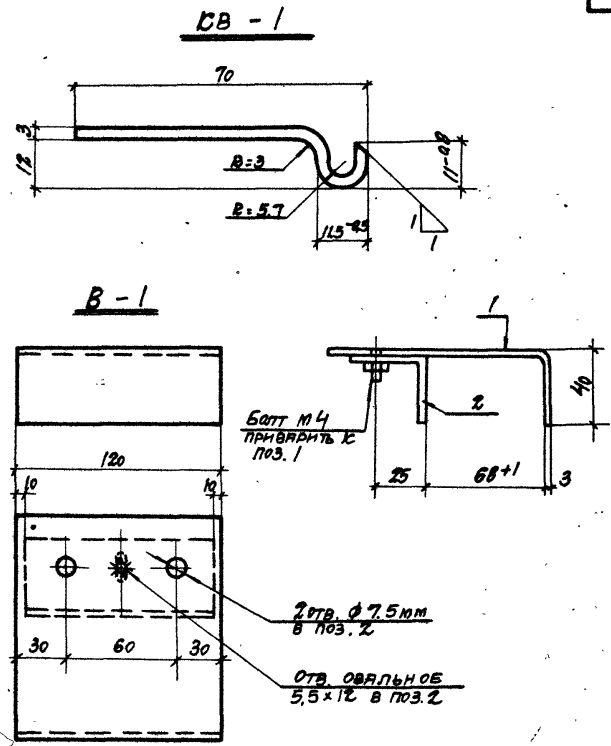
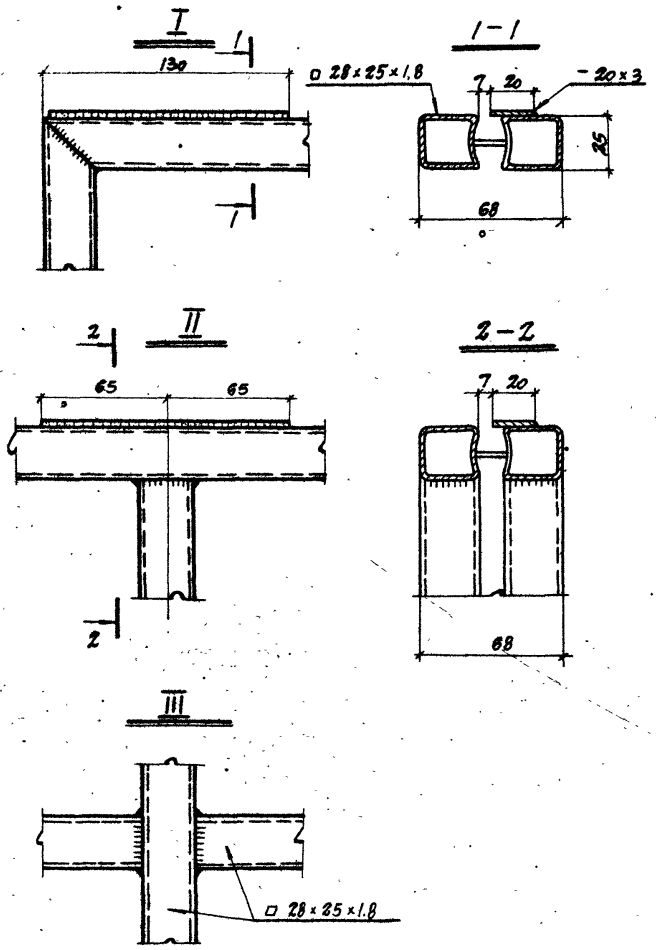
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. шт.	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Чашка	1	СТАЛЬ ГОСТ 1030-60	0,100	
2	Осб	1	— " —	0,074	
3	ПРОКЛАДКА	— " —	— " —	0,004	КОЛИЧЕСТВО АРСЕНА УКАЗано УВЕЛИЧИТЬ ЕСЛИ ПРИ РЕЗУЛЬТАТЕ
			СПАЗДА 9С-2 ГОСТ 1033-51		

ШАРНИР В СБОРЕ СМ. НА ЛИСТЕ 22.

TK
1973

ДЕТАЛИ ШАРНИРА ПФ 22

СЕРИЯ
1436-9
ИЗДАНИЕ
1
23



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг		МАТЕРИАЛ
						Ед.	Всего	
KB-1	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ		- 85x3 Гост 503-71	120	1	0,24	0,24	Вст.3 и П2 Гост.300-71
B-1		1	ГНЛ 125x40x3 Гост 8275-57	120	1	0,45	0,67	
		2	L 36x4 Гост 8509-72	100	1	0,22		

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. Мосеев

НАЧ. СЕК. 1. Подковешин
ГЛ. ИНЖ. ПР. Подковешин
СТ. ИНЖ. ПР. Иванов

МОДЕЛИСТКА
М. Ив. Ив.

КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА
С. С. С.

МОДЕЛИСТКА
М. Ив. Ив.

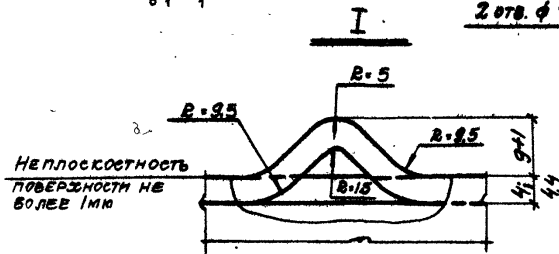
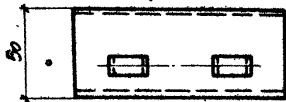
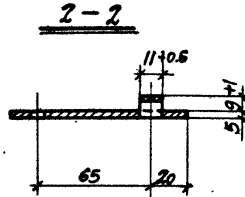
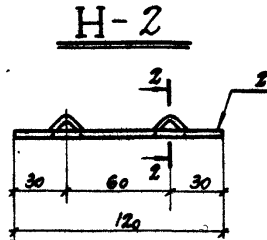
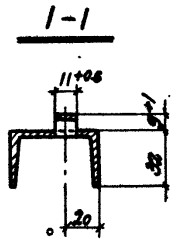
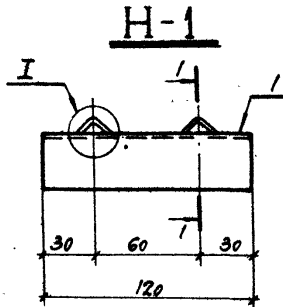
КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА
С. С. С.

МОДЕЛИСТКА
М. Ив. Ив.

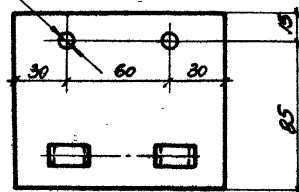
КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА
С. С. С.

TK	узлы I, II, III	серия
1973		1.436-9
		выпуск лист
		1 24

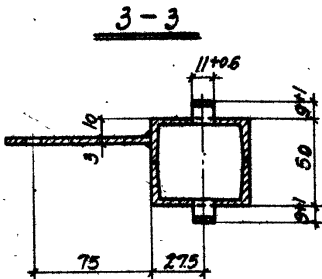
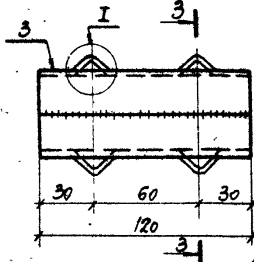
TK	КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ KB-1 и B-1	серия
1973		1.436-9
		выпуск лист
		1 25



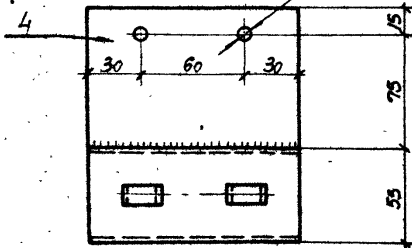
2 отв. ϕ 7,5 мм



Н-3



2 отв. ϕ 7,5 мм



Обозначение	Наименование	Поз.	Профиль	Кол. шт.	Масса кг		Материал
					Ед.	Всего	
Н-1	СРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ	1	С 5 Гост 8240-72	1	0,58	0,58	В.ст.3 кп.2 Гост 380-71
Н-2	— " —	2	-100x5 Гост 503-71	1	0,47	0,47	
Н-3	— " —	3	2 профиля НВ Гост 7511-58	1	0,73	0,98	
		4	-90x3 Гост. 503-71	1	0,25		

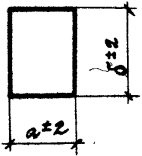
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.

НАЧ. СЕР-2: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.

ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.
ПРОЕКТИРОВАЛ: Л. И. М. / НАЧАЛЬНИК: ЗЕМСКОВА З. А.

ТК	1973	КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ Н-1-Н-3	СЕРИЯ	1436-9
			ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	26

№№ п/п	Внутренний размер звочки рамы, фрагмента	Стекло, б-4мм, Гост III-05*			Стеклопакеты б-32мм из 2х стекол б-5мм					Примечания
		Марка	Размеры мм		Марка	Размеры мм		Кол-во алюмин. проф.		
			а	б		а	б	м	кг	
1	968 x 1775	СТ 1	960	1765	СТП 1	950	1755	5,4	1,10	1. Допуски на размеры стекла - по Гост III-05* 2. Допуски на стеклопакеты
2	968 x 1700	СТ 2	960	1680	СТП 2	950	1680	5,3	1,08	
3	968 x 1175	СТ 3	960	1165	СТП 3	950	1155	4,2	0,86	
4	968 x 1100	СТ 4	960	1080	СТП 4	950	1080	4,1	0,83	
5	873 x 1680	СТ 5	865	1670	СТП 5	855	1660	5,1	1,04	
6	873 x 1605	СТ 6	865	1595	СТП 6	855	1585	4,9	1,00	
7	873 x 1080	СТ 7	865	1070	СТП 7	855	1060	3,9	0,80	
8	873 x 1005	СТ 8	865	995	СТП 8	855	985	3,7	0,75	
9	950 x 1775	СТ 9	940	1765	СТП 9	930	1755	5,4	1,10	
10	950 x 1700	СТ 10	940	1680	СТП 10	930	1680	5,2	1,06	
11	950 x 1175	СТ 11	940	1165	СТП 11	930	1155	4,2	0,86	
12	950 x 1100	СТ 12	940	1080	СТП 12	930	1080	4,0	0,81	
13	855 x 1680	СТ 13	845	1670	СТП 13	835	1660	5,0	1,02	
14	855 x 1605	СТ 14	845	1595	СТП 14	835	1585	4,9	1,00	
15	855 x 1080	СТ 15	845	1070	СТП 15	835	1060	3,8	0,77	
16	855 x 1005	СТ 16	845	995	СТП 16	835	985	3,7	0,75	



Косойгольность - в
пределах поля
допуска.

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА СБОРНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ (см. лист 21)
РАВНЫ РАЗМЕРАМ СТЕКЛОПАКЕТОВ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г. Москва
 ИИИ СООЗ
 ГАИЖ-ПРО-ТА
 РУС. ВЕНЕРА
 СТ. ИЖЕНЕР
 И. ИЖЕНЕР
 МАКОВСКИЙ
 ЛАДЫЖСКИЙ
 ГЕННА
 ИЖЕНЕР
 ЗЕЛСОВА
 ИЖЕНЕР

ТК
173

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ.

СЕРИЯ
1436-9
Выпуск 1 Лист 28