

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-9-55.89

ПУНКТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
15 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКОВ

АЛЬБОМ 6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-55.89

ПУНКТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
15 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКОВ

АЛЬБОМ 6

РАЗРАБОТАН:

Гипропромтрансстроем

Главный инженер института *В. А. Боронков*

Главный инженер проекта *Л. И. Блауштейн*

Утвержден МПС
Указание от 14.07.1989 г. № Д 1866 у

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
КЭЖИ-ТУ	Технические условия	3
ВРС-1	Балка 1БСДЭ. Ведомость расхода стали на дополнительные элементы	4
КЭЖИ-01.00	Балка 1БСДЭ. Спецификация	5
КЭЖИ-01.00СБ	Балка 1БСДЭ	6
КЭЖИ-02.00	Колонна КЭЖИ-1-1... КЭЖИ-1-3	7
КЭЖИ-03.00	Колонна КЭЖИ-1-1... КЭЖИ-1-7	8
КЭЖИ-04.00	Колонна КЭЖИ-25-1... КЭЖИ-25-4	9
КЭЖИ-05.00	Колонна 1КФЭЖИ-1-НЭ	10
КЭЖИ-06.00	Колонна 1КФЭЖИ-1-НЭ; 1КФЭЖИ-1-ПЭ;	11
	1КФЭЖИ-1-КЭ	
КЭЖИ-07.00	Колонна КЭЖИ-1-1; КЭЖИ-1-2	12
КЭЖИ-08.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	13
КЭЖИ-09.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0	14
КЭЖИ-10.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	15
КЭЖИ-11.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	16
КЭЖИ-12.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0	17
КЭЖИ-13.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.30.12.3.0	18
КЭЖИ-14.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0; ПСЭЖИ.12.3.0	19
	ПСЭЖИ.12.3.0; ПСЭЖИ.12.3.0	
КЭЖИ-15.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0;	20
	ПСЭЖИ.18.3.0; ПСЭЖИ.12.3.0	
КЭЖИ-16.00	Плита ПЭЖИ-2АТЭЖИ-ПЭ	21
КЭЖИ-17.00	Плиты ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ;	21
	ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-5АТЭЖИ-ПЭ	
	Спецификация	
КЭЖИ-17.00СБ	Плиты ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ;	22
	ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ	

Обозначение	Наименование	Стр
КЭЖИ-18.00	Плиты ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ	23
КЭЖИ-19.00	Плиты ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ	24
КЭЖИ-20.00	Плиты ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АТЭЖИ-ПЭ;	25
	ПЭЖИ-4АТЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-5АТЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-	
	-5АТЭЖИ-ПЭ	
КЭЖИ-21.00	Плиты ПЭЖИ-2АТЭЖИ-4Н-1; ПЭЖИ-3АТЭЖИ-	26
	-10Н-1; ПЭЖИ-2АТЭЖИ-10Н-1	
КЭЖИ-22.00	Панель перегородки Спецификация	27
КЭЖИ-22.00СБ	Панель перегородки	28
КЭЖИ-23.00	Закладная деталь ЗЭ-2	28
КЭЖИ-24.00	Закладная деталь ЗЭ-1	28
КЭЖИ-25.00	Деталь ЗЭ-3	29
КЭЖИ-26.00	Деталь ЗЭ-4	19
КЭЖИ-27.00	Закладная деталь ЗЭ-5	30
КЭЖИ-28.00	Хомут ХМ1	30
КЭЖИ-29.00	Сетка СЭ	31
КЭЖИ-30.00	Монтажная деталь МЭ-1; МЭ-2	31
КЭЖИ-31.00	Монтажная деталь МЭ-4	32
КЭЖИ-32.00	Монтажная деталь МЭ-5	32
КЭЖИ-33.00	Монтажная деталь МЭ-6	33
КЭЖИ-34.00	Костыль К-1	33
КЭЖИ-35.00	Стойка СФ-1. Насадка НФ-1	34
КЭЖИ-36.00	Деталь крепления ПЭЖИ-1. Насадки НУ-1;	35
	НУ-2; [зеркально]	
КЭЖИ-37.00	Стойка СФ-3. Монтажные детали МЭ-1;	36
	МЭ-2; МЭ-3; МЭ-7; МЭ-8;	
КЭЖИ-38.00	Рамки РЭЖИ-1 Спецификация	27,38
КЭЖИ-38.00СБ	Рамки РЭЖИ-1... РЭЖИ-1	39
КЭЖИ-39.00	Закладная деталь ЗЭ-6. Кривизна	40
	КЭ-1	

Альбом

60.55.6-914

Технические условия по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1 м².
2. Электроды принимать типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - ВСтЗкп2 ГОСТ 380-88 и ВСтЗпсб по ГОСТ 380-88. Материал арматурной стали: для класса А-I ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82* для класса А-III-марка 35ГС ГОСТ 5781-82*.
6. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозийным покрытием - грунтовка ПФ-020 ГОСТ 18186-79.

Гит	Балыбин	В.И.		416-9-55.89	КЖМ-ТУ		
И.к.инж.	Евдокимова	Е.А.					
И.к.ст.	Овчинной	В.В.					
Гл. спец.	Нарендескин	В.И.		Технические условия	Стандарт	Автомат	Автомат
Рис.-оп.	Нечипоренко	В.И.			Р		1
Вед. инж.	Егоров	В.И.			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		
Инженер	Литвинова	В.И.					

ГНУ, ул. 2-я, Подпорожск в Ленин. Ленин обл. 42

Лист 6

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элементов	Изделия закладные								Объем расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт Кп 2				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 6510-76				
	Ø 8	Ø 10	Углер	Б*Б	Итого	Л. № 565.0	Итого		
16СД9-1Ат.Ускт-И1	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,25	11,2	
16СД9-1Ат.Ускт-И2	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-3Ат.Ускт-И1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0	
16СД9-4Ат.Ускт-И1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-4Ат.Ускт-И2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2	
16СД9-5Ат.Ускт-И1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-5Ат.Ускт-И2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2	
16СД9-5Ат.Ускт-И3	0,88	2,38	2,94	4,34	4,34	9,42	9,42	18,7	
16СД9-6Ат.Ускт-И1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0	
16СД9-7Ат.Ускт-И1	0,88	4,54	5,42	6,12	6,12	10,66	10,66	30,2	
16СД9-8Ат.Ускт-И1	0,88	2,98	3,26	6,12	6,12	9,42	9,42	18,8	

Примечание

Итого

ГИП	Ильинский	Б.И.	416-9-55.89	каж. н. вре 1
Н. катр.	Соболева	В.В.		
Нач. отд.	Иванков	В.И.		
Н. спец.	Кореньков	В.И.		
Нач. гр.	Нешпортова	О.И.		
Ведущий	Егорова	В.И.		
Инжен.	Козыкова	В.И.		

Балка 16СД9.

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы

Итого

Лист

Листов

Гипроаэропроектстрой

Копир. В.И.

25666-06 · 5

Формат А4

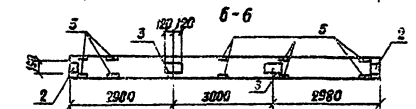
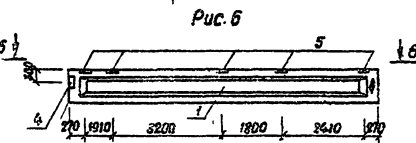
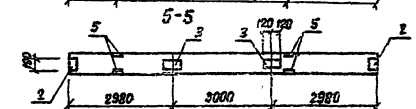
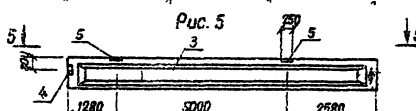
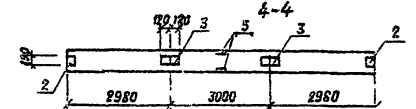
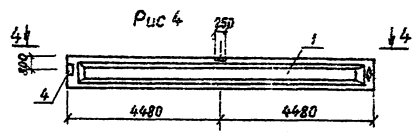
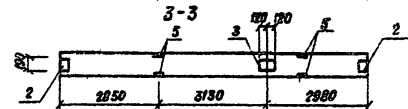
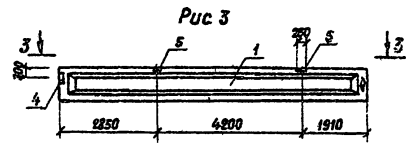
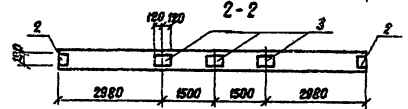
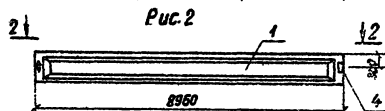
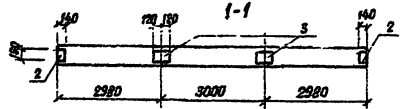
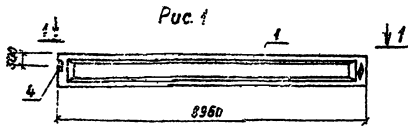
Альбом 6

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Ква на исполнение 01.00 -												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				<u>Документация</u>													
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия													
			1.462.1-10/80 Вып 1;2	Пояснительная записка													
А4			КЖИ-01 00 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Сборочные единицы</u>													
	1		1.462.1-10/80. Вып.1	Балка 1БСД9-1АтУСКТ-П	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-3АтУСКТ-П	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-4АтУСКТ-П	-	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-5АтУСКТ-П	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	1	-
			"	" 1БСД9-6АтУСКТ-П	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-7АтУСКТ-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
				<u>Детали</u>													
	2		1.462.1-10/80.2-100	Закладная деталь М5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3		1.462.1-10/80.2-110	" " М6	2	3	2	3	2	3	2	1	1	2	2	2	2
	4		1.462.1-10/80.2-120	" " М7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	5		1.462.1-10/80.2-120-02	" " М9	-	-	1	-	-	-	-	2	2	1	-	5	2

Имя и фамилия. Подпись и дата. Номер инв. л.

Привязан		Гип	Балашов	Возв	415-9-5589	КЖИ-01.00		
		И.кв.т.р.	Савалова	Возв	Балка	Спецификация		
		И.кв.т.р.	Одиноков	Возв			Страниц	Лист
		Гл. спец.	Кореньевский	Возв			Р	Листов
		Рис. ер.	Нечипоренко	Возв			Гипропротраинстрой	
		Вед. инж.	Егорова	Возв				
И.кв.т.р.		Инженер	Казанова	Возв				

Альбом 8



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-01.00	1БСА9-1АтГСКТ-П1	1
-01	1БСА9-1АтГСКТ-П2	2
-02	1БСА9-4АтГСКТ-П1	4
-03	1ББСА9-4АтГСКТ-П1	2
-04	1БСА9-4АтГСКТ-П2	1
-05	1БСА9-5АтГСКТ-П1	2
-06	1БСА9-5АтГСКТ-П2	1
-07	1БСА9-5АтГСКТ-П3	3
-08	1БСА9-3АтГСКТ-П2	3
-09	1БСА9-5АтГСКТ-П1	4
-10	1БСА9-4АтГСКТ-П5	1
-11	1БСА9-7АтГСКТ-П1	6
-12	1БСА9-5АтГСКТ-П1	5

Знак φ поместить несмываемой краской.

Шт. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приказан	ГМП	В.И. Штейн	В.И. Штейн
	И.Х.Х.Х.	Савалба	Савалба
	И.Х.Х.Х.	В.И.Ш.	В.И.Ш.
	Г.А.С.С.	Игоревский	Игоревский
	Р.С.С.С.	Исчипренко	Исчипренко
	В.С.С.С.	Белороба	Белороба
	И.С.С.С.	Исмакова	Исмакова

4-16-9-55.89

КЖИ-01.00 СБ

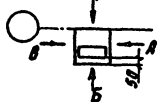
Балка 1БСА9
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100
Лист		Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Листом 6

Для КЖИ - 02



Для КЖИ - 02-01

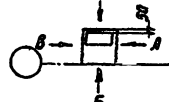


Рис.1

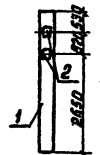


Рис.2

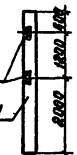


Рис.3



Рис.4

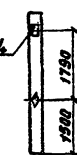
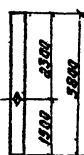


Рис.5



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду		
		А	Б	Г
КЖИ - 02.00	К30-1-1	—	5	1
-01	К30-1-2	—	—	1
-02	К30-1-3	3	4	2

Формат	Лист	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол. на 02.00		Примечание
					—	01 02	
				Документация			
			1.423-3, Вып. 0-1	Пояснительная записка	×	×	×
				Сводные единицы			
	1		1.423-3, Вып. 1	Колонна К30-1	1	1	1
				Детали			
	2		1.423-3 Вып. 2	Закладная деталь М1-12	2	2	—
	3		"	" М1-13	—	—	2
	4		"	" М1-1	—	—	1

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-1					Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-76					
	φ8	Штырь	φ12	φ14	φ22	Штырь	Б-10	Штырь	Б-10	Штырь	
К30-1-1	—	—	2,8	—	—	2,8	9,2	9,2	—	—	12,0
К30-1-2	—	—	2,8	—	—	2,8	9,2	9,2	—	—	12,0
К30-1-3	0,2	0,2	2,8	2,0	1,4	6,2	16,0	16,0	—	—	22,4

Знак φ помечать несмысловой краской

Указ. на мод. изделия и дату выпуска

416-9-55.89 КЖИ-02.00

Колонна К30-1-1.. К30-1-3

ГМП Владивосток
 И.контр. Головава
 Нач. отд. Овчинков
 Ил. спец. Корневская
 Рук. гр. Нечипоренко
 Вед. шифр. Головава
 Инжен. Малеева

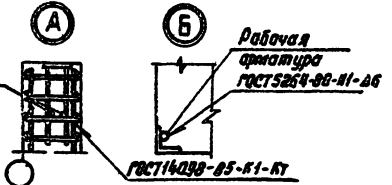
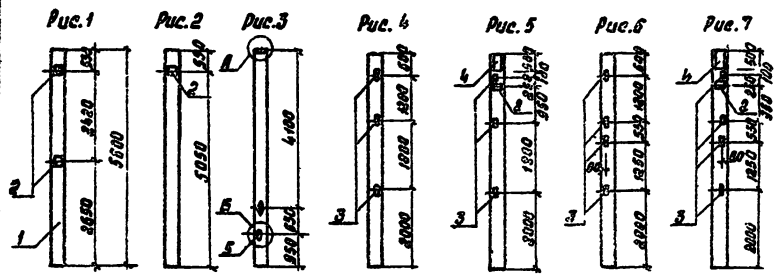
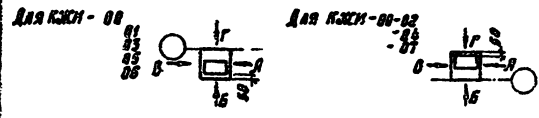
Копир. Рок.

25666-06 8

Стр. 1 из 1
 Лист 1 из 1
 Гипропротрансстрой
 формат А3

таблицы

Обозначение	Наименование	Номер рис по виду			
		А	Б	В	Г
КЖМ-03.00	К48-1-1		3	1	
01	К48-1-2	1	2		3
02	К48-1-3		3		
03	К48-1-4		2	1	3
04	К48-1-5	4	3		
05	К48-1-6	4	3	5	
06	К48-1-7	6	2	7	3



1. Знак Φ помечить несмываемой краской.
2. Бетон колонн марки К48-1-3; К48-1-5...7 должен быть тяжелым марки М8.
3. Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Обозначение	Наименование	Кол. на установка 03.00-						Примечание
		01	02	03	04	05	06	
	Документация							
	1.423-3, Вып. 0-1							
	1.030.9-2, Вып. 7							
	Сводные ведомости							
1	1.423-3, Вып. 1	1	1	1	1	1	1	
	Детали							
2	1.423-3, Вып. 2	2	3	2	3	-	1	2
3	"							
4	1.030.9-2, Вып. 7+2							
5	КЖМ-05.01	1	1	1	1	1	1	0,3 кг
6	КЖМ-03.02	2	2	2	2	2	2	0,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

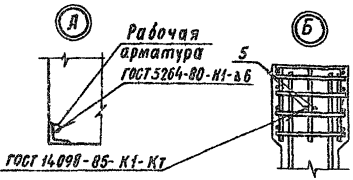
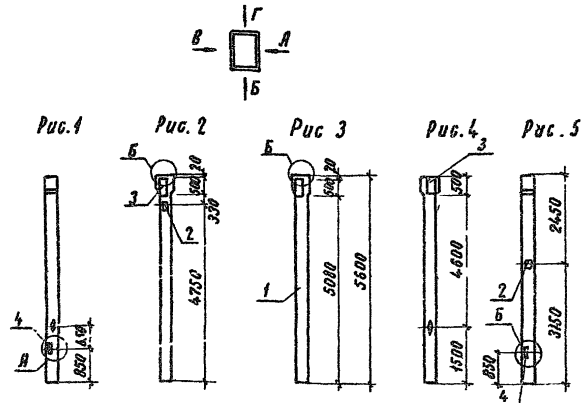
Марка элемента	Узлы закладные								Итого		
	Арматура класса А-I				Арматура класса А-II						
	ГОСТ 5781-82*										
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 16349		ГОСТ 8509-80						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 16349	ГОСТ 8509-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 16349	ГОСТ 8509-80			
К48-1-1	0,5	0,5	-	2,8	2,8	-	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-2	0,5	0,5	-	4,2	4,2	-	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-3	0,5	0,5	-	2,8	2,8	-	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-4	0,5	0,5	-	4,2	4,2	-	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-5	0,5	0,5	-	0,72	0,72	-	-	-	4,62	4,62	5,84
К48-1-6	0,5	0,5	1,4	2,12	3,52	8,7	4,6	13,3	4,62	4,62	21,84
К48-1-7	0,5	0,5	1,4	3,78	5,16	8,7	9,2	17,9	6,06	6,06	28,62

Приложен:

Г.И.П.	Будуцкий	И.И.И.
И.К.И.	Соболев	Ф.Ф.Ф.
М.С.С.	Павлов	В.В.В.
Г.А.А.	Корневский	М.М.М.
Р.С.С.	Игнатьев	К.К.К.
В.Д.Д.	Егоров	А.А.А.
С.К.К.	Лоптева	Л.Л.Л.

416-9-55.89	КЖМ-03.00
Колонна	К48-1-1 ... К48-1-7
Масштаб	1:100
Лист	Листов
Гипропротрансстрой	

Архив 6



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖУ-04 00	К48-25-1	-	-	-	1
- 01	К48-25-2	4	-	-	1
- 02	К48-25-3	4	-	2	5
- 03	К48-25-4	4	-	3	5

1. Знак Φ помечить несываемой краской.
2. Бетон колонн марки К48-25-2; К48-25-3 должен быть тяжелым марки В6
3. Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Формат	Зона	ГОС	Обозначение	Наименование	Кол. на испит. объект				Примечание	
					-	01	02	03		
				Документация						
			1.423-3, вып. 0-1	Пояснительная записка						
			1.030.9-2, вып. 7	Техническое описание						
				Сборочные единицы						
			1	1.423-3, вып. 1	Колонна К48-25	1	1	1	1	
				Детали						
			2	1.423-3, вып. 2	Закладная деталь мт-12	-	-	2	1	
			3	1.030.9-2, вып. 7 ч 2	МН-13	-	1	2	2	
			4	КЖУ-04.01	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ Кп2 Т14-1-3023-80 6-60	1	1	1	1	0,3 кг
			5	КЖУ-04.02	Ф12 А-1 ГОСТ 5701-82* 2-280	2	2	2	2	0,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-1				Прокат марки ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-86					
	Ф12	Уголок	Ф10	Ф12	Уголок	Ф8	Ф10	Уголок		
К48-25-1	0,5	0,5	-	-	-	-	-	0,3	0,3	0,8
К48-25-2	0,5	0,5	1,4	-	1,4	8,7	-	8,7	0,3	10,9
К48-25-3	0,5	0,5	2,8	2,8	5,6	17,4	9,2	26,6	0,3	33,0
К48-25-4	0,5	0,5	2,8	1,4	4,2	17,4	4,6	22,0	0,3	27,0

Указ. № плана, Издательство и дата, Формат, шрифт

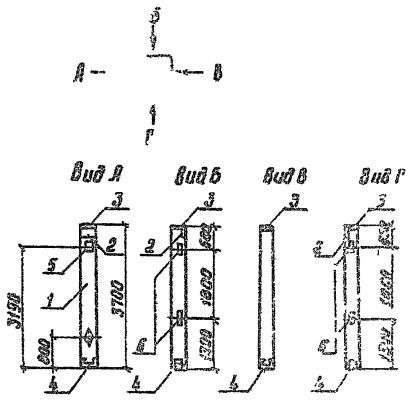
416-9-55, 89	КЖУ-04.00
Гип. Блудштейн И комп. Соколов Мач. авт. Удлинков Гл. спец. Корневская Рук. гр. Мичуренко Вед. отд. Егорова Инженер. Липтева	Колонна К48-25-1. К48-25-4
Привязан	Стандарт, Масса, Издательство
	Р - 1:100
	Лист Листов 1
Изм. №	Гипропротрансстрой

Копировал Р.Соккаф

25666-06 10

Формат А3

Альбом Б



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.427.1-3, вып. 1/87	Пояснительная записка		
		Сборочные единицы		
1	1.427.1-3, вып. 1/87	Колонна 1КФ37-1	1	
		<u>Детали</u>		
2	1.427.1-3, вып. 2/87	Закладная деталь МН1	1	
3	"	" МН2	1	
4	"	" МН7	1	
5	"	" МН21	1	
6	"	" МН28	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Объем										
	Арматура класса					Прокат марки															
	А-III					0С13 кл.2-1															
	ГВСТ3781-82*					ГВСТ19903-74*						ГВСТ2509-85									
Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	кг	
1КФ37-1-И1	Ø2	0,48	5,8	9,48	5,7	11,5	17,2	2,08	4,2	7,08	53,76										

Элемент не имеет несъемной опалубки

Имя и фамилия, должность и место работы

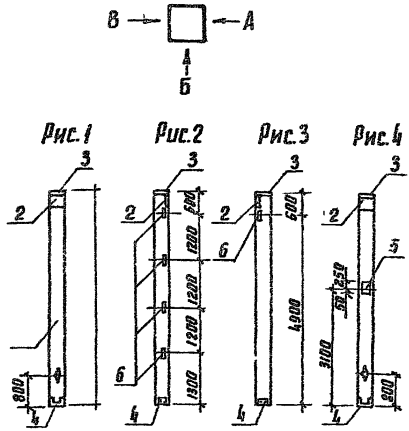
416-9-55.89			КЛСН-05.00			
ГИА	В.И.Иванов	Инж.	Колонна 1КФ37-1-И1	Виды	Масса	Количество
И.контр.	С.В.Колодя	Инж.		Р	—	1-100
И.контр.	О.И.Колодя	Инж.		Лист	Листов 1	
И.контр.	К.И.Колодя	Инж.		Гипропроектранвострой		
И.контр.	Р.И.Гр.	Инж.				
И.контр.	В.В.Вас.	Инж.				
И.контр.	И.И.Иванов	Инж.				

Копия Р-2

25666-06 11

Формат А3

АЛБОВО Б



Обозначение	Марка	Итого рис по виду		
		А	Б	В
кни-06 00	1КФ55-1-Н1	1	2	—
- 01	1КФ55-1-П1	1	2	—
- 02	1КФ55-1-Н2	—	3	4

1. Знак \diamond помечен несмываемой краской
2. Бетон колонны марки 1КФ55-1-П1 должен быть тяжелым марки ВБ
3. Закладные детали колонны марки 1КФ55-1-П1 металлизировать толщиной не менее 120 мкм

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00-			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.427.1-3, вып. 1/87	Пояснительная записка				
				<u>Сводные единицы</u>				
		1	1.427.1-3, вып. 1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	—	1	
			"	" 1КФ55-1-П	—	1	—	
				<u>Детали</u>				
		2	1.427.1-3, вып. 2/87	Закладная деталь МН1	1	1	1	
		3	"	" МН2	1	1	1	
		4	"	" МН7	1	1	1	
		5	"	" МН21	—	—	1	
		6	"	" МН28	4	4	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия заводские										Итого расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 кп 2-1					
	ГОСТ 19905-74*					ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	φ14	итого	б-8	б-10	итого	163*5	190*5	итого	
1КФ55-1-Ч1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-П1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-Н2	3,2	—	5,8	9,0	5,7	11,5	17,2	—	4,2	4,2	30,4

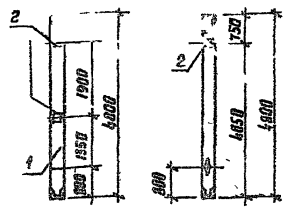
Итого по плану 25666-06

Прибылан		г.п. Блаженный	И.р.ч.т. Соколова	И.н.п.т. Плинов	И.а.п.ч.т. Кареневский	И.р.ч.т. Чернышова	И.в.п.ч.т. Егорова	И.н.п.ч.т. Далева	416-9-55 89	КНИ-06.00	СТАЛЬ КЛАССА	МАСШТАБ
									Колонна	1КФ55-1-Н1; 1КФ55-1-П1; 1КФ55-1-Н2	Р	1:100
											Лист	Листов 1
											Илпропротранстрой	

Альбом 6

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
КНИ-07.00	КБ5-1-1	1
-01	КБ5-1-2	2

Код документа	Титул	Обозначение	Наименование	Код. на вкл.		Приже-вание
				-	В1	
			Документация			
		1.030.9-2, вып. 5	Техническое описание	×	×	
			Справочные единицы			
1		1.050.9-2, вып. 5	Колонна КБ5-1	1	1	
			Детали			
2		1.050.9-2, вып. 7ч. 2	Закаладные детали М1-12	2	1	

Таблица расхода стали на закладные элементы, кг

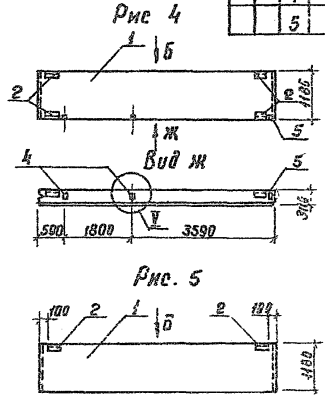
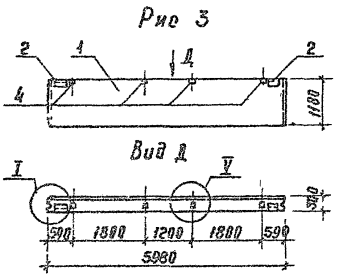
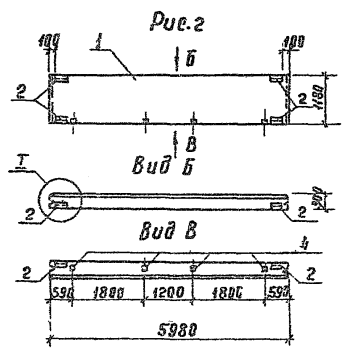
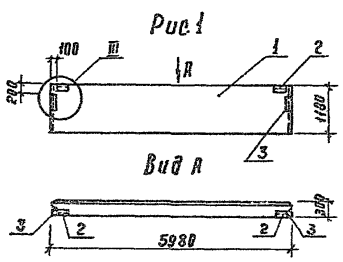
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Температура застывания		Пробит марка		
	А-III	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2	
	ГОСТ 5731-82	ГОСТ 19504-76	ГОСТ 19504-76	ГОСТ 19504-76	
КБ5-1-1	2,8	2,8	9,2	9,2	12,0
КБ5-1-2	4,4	4,4	4,8	4,8	6,0

1. Знак помечить несмываемой краской.
2. Бетон колонн должен быть тяжёлым маркой ВБ.
3. Закладные детали колонн металлоизготовить толщиной не менее 120 мм.

Имя и фамилия
Подпись и дата
Место и № документа

			416-9.55.09			КНИ-07.00		
Приблизан			Гип	Блудингейн	Васильев	Стандия	Масса	Масштаб
			А.К.К.К.К.	Соколова	Степанов	Р	-	1:100
			А.К.К.К.К.	Одиноков	Морозов	Лист 1 из 1		
			А.К.К.К.К.	Чернышевский	Александров	Гипропротоминстрой		
			А.К.К.К.К.	Иванов	Сидоров			
			А.К.К.К.К.	Егоров	Сидоров			
			А.К.К.К.К.	Александров	Александров			

Листом 6



Обозначение	Наименование	Рис
кжн-08.00	Панель ПР60.12.3.0-Б.А.1	1
-01	" ПР60.12.3.0-Б.А.2	2
-02	" ПР60.12.3.0-Б.А.5	3
-03	" ПР60.12.3.0-Б.А.9	4
-04	" ПР60.12.3.0-Б.А.20	5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. ко исполн.					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1 030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.030.1-1.1-1.05-07	Панель по 60.12.3.0-Б.А	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	4	2	4	2	
		3	-34-01	" М14	2	-	-	-	-	
		4	-36	" М9	-	4	4	2	-	
		5	-33	" М6	-	-	-	1	-	

Возможен расход стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Итого
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗпс					
	ВСтЗпс	ВСтЗпс	ВСтЗпс	ВСтЗпс	ВСтЗпс			
	10Г7578-92	10Г7578-92	10Г7578-92	10Г7578-92	10Г7578-92			
φ	Длина	δ ± δ	δ ± δ	Много	±δ ±δ	Много		
ПР60.12.3.0-Б.А.1	112	112	2,50	6,28	2,78	2,74	2,74	12,64
ПР60.12.3.0-Б.А.2	2,32	2,32	2,28	4,00	6,28	5,48	5,48	14,00
ПР60.12.3.0-Б.А.5	1,92	1,92	1,14	4,00	3,14	2,74	2,74	9,80
ПР60.12.3.0-Б.А.9	2,06	2,06	2,28	2,64	4,92	5,48	5,48	12,48
ПР60.12.3.0-Б.А.20	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	4,28

1 Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М 100
2 Углы приняты по серии 1 030.1-1.0-3-0.100.

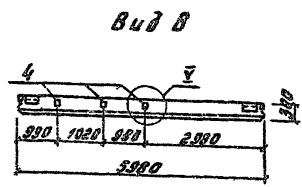
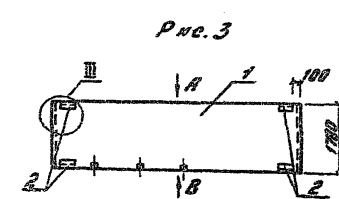
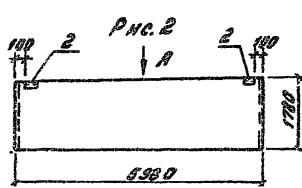
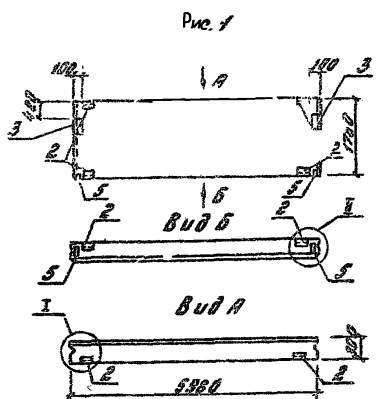
Изм. № 01. Подпись и дата

Привязан

	ГНП	бучицкий	Виктор
	И. катр.	Сысолова	Елена
	Инж. отд.	Павлов	Иван
	И.Л. ст.	Кореньевский	Александр
	Инж. гр.	Мечетиренко	Константин
	Инж. инж.	Егорова	Ольга
	Инженер	Литвинова	Наталья

416-9-55 89	кжн-08.00		
Стеновая панель ПР 60. 12. 3 0	Студия	Масса	Масштаб
	Р	-	1:100
Лист			Листов 1
Гипропротранстрай			
Копир. Владж			

Лист 6



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во 39.00		Примечание
			01	02	
		Документация			
	1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×	
		Сборочные единицы			
1	1.030.1-1.1-1.07-09	Панель ПС60.18.3.0-Б.Л.	1	1	1
		Детали			
2	1.030.1-1.1.3-30-01	Изделие закладное М2	4	2	6
3	-34-01	" М14	2	-	-
4	-36	" М9	-	-	3
5	-33	" М6	2	-	1

Обозначение	Наименование	Рис.
изделие-6300	Панель ПС60.18.3.0-Б.Л.21	1
-01	" ПС60.18.3.0-Б.Л.19	2
-05	" ПС60.18.3.0-Б.Л.22	3

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

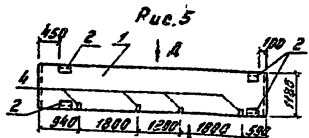
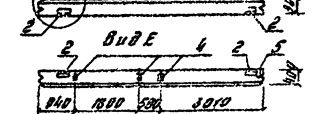
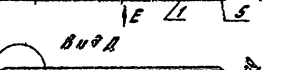
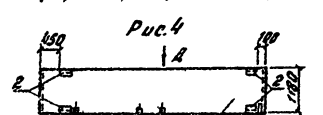
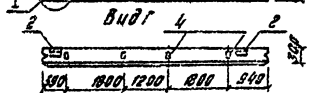
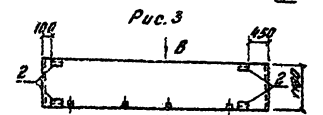
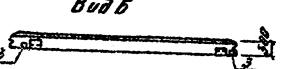
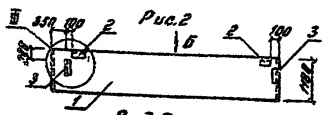
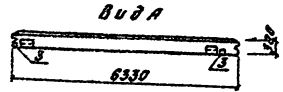
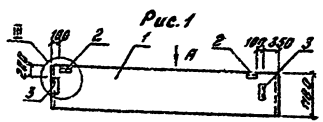
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III	ВСт 3пс	Ст3пс2					
	10015701-32	100119903-74	10012503-65					
	Ø 10	10010	Ø 6	Ø 8	10010	10010	10010	
ПС60.18.3.0-Б.Л.21	2,52	2,52	3,50	7,56	10,8	5,48	5,48	18,16
ПС60.18.3.0-Б.Л.19	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	4,28
ПС60.18.3.0-Б.Л.22	2,44	2,44	2,24	3,64	5,88	5,48	5,48	13,80

1. Внешний фактурный слой панели должен выполняться толщиной 20мм из 48-миллиметрового ралтбора марки М100
2. Углы приняты по серии 1.030.1-1.1.3-0100

Привязан		416-9-55.89	К.Ж.И. - 09.00	
		Стеновая панель ПС60.18.3.0-	Сталь	Масса
				1:100
			Лист	Листов
Инв. №			Информационный	

ГИП Бувштейн
 Инж. Соколов
 Инж. Орлов
 Инж. Мухоморов
 Инж. Мухоморов
 Инж. Мухоморов
 Инж. Мухоморов

Лист 6



Обозначение	Наименование	Рис.
КЖМ-1000	Панель ПС63.5.12.3.0-6.1-7	1
-01	" ПС63.5.12.3.0-6.1-3	2
-02	" ПС63.5.12.3.0-6.1-8	3
-03	" ПС63.5.12.3.0-6.1-4	4
-04	" ПС63.5.12.3.0-6.1-35	5

Примечание	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. лист					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X		
				<u>Вводные единицы</u>						
	1		1.030.1-1.1-1.17-02	Панель ПС63.5.12.3.0-6.1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
	2		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное №2	2	2	4	4	4	
	3		-34-01	№14	2	2	-	-	-	
	4		-36	№9	-	-	4	3	4	
	5		-33	№6	-	-	-	1	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

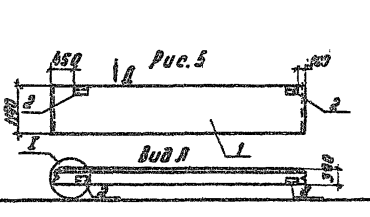
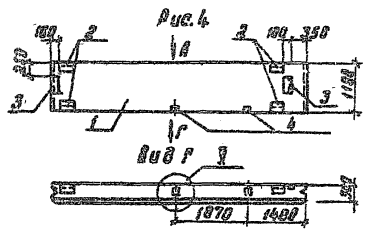
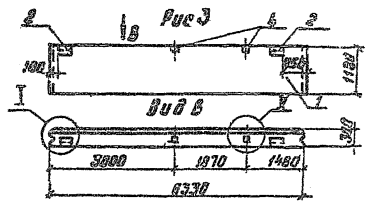
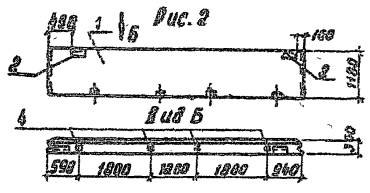
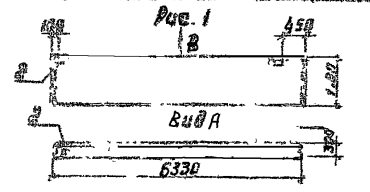
Марка элемента	Изделия закладные			Всего	1. Внутренний закрываемый слой панелей должен выполняться галочной стлж из цементно-осново-го раствора М100 2. Сталь покрыта по серии 1.030.1-1.03-0100				
	Классификация	Прокат	Марка						
	А-В	ВСтЗпс	ВСтЗкп2						
ПС63.5.12.3.0-6.1-7	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64	
ПС63.5.12.3.0-6.1-3	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64	
ПС63.5.12.3.0-5.1-8	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.53	
ПС63.5.12.3.0-6.1-4	2.44	2.44	2.28	3.64	5.92	5.48	5.48	13.91	
ПС63.5.12.3.0-6.1-35	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.08	

Привязан:

И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
--------	--------	--------	--------

415-3-5.5.89	КЖМ-1000
Стеновая панель ПС63.5.12.3.0-	Стеновая панель ПС63.5.12.3.0-
Р	1180
Лист 6	Листов 1
Испрограметристрой	

Лист № 3



№ п/п	№ документа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 11.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.030.1-1.1-17-02	Панель №63.5.12.3.0-01	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	
		3	-34-М1	" М14	-	-	-	2	-	
		4	-36	" М9	-	4	2	2	-	

Необходимость раскраски стали из базальтовых элементов кг

Обозначение	Наименование	Рис.
РЭМ-000	Началь №63.5.12.3.0-01-12	1
-01	№63.5.12.3.0-01-10	2
-02	№63.5.12.3.0-01-13	3
-03	№63.5.12.3.0-01-14	4
-04	№63.5.12.3.0-01-15	5

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Исполнение		Прокат жароустойчивый					
	А-Ш	ВЭ3 лс	ВЭ3 лс2	ВЭ3 лс3	ВЭ3 лс4	ВЭ3 лс5	ВЭ3 лс6	
№63.5.12.3.0-01-12	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	6,28
№63.5.12.3.0-01-10	1,92	1,92	1,12	1,0	5,12	2,74	2,74	9,78
№63.5.12.3.0-01-13	1,16	1,16	1,14	2,00	3,14	2,74	2,74	7,04
№63.5.12.3.0-01-14	2,28	2,28	3,54	8,28	11,92	5,48	5,48	19,58
№63.5.12.3.0-01-15	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	6,28

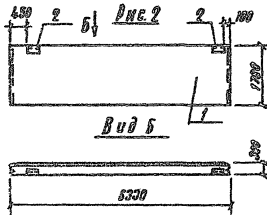
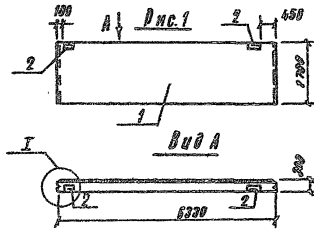
1. Внутренний фактурный слой панелей должен быть выполнен из цементно-песчаного раствора М100 в 2 слоя приняты на серии 1.030.1-1.0-3-0100

Вид А, Б, В, Г, Д, Еlevation drawings and details of the panel.

Приказ		416-9-55.89		КЭМ-11.00	
Инв. №		Стеновая панель № 63.5.12.3.0-		Листов Масса Масштаб	
				Р - 1:100	
				Лист Листов 1	
				Гипропротранспострой	

Копир. Р.02, 25666-06 17 формат А3

Архив 6



Обозначение	Наименование	Рис
КЖ И-1200	Панель ПСБЗ.5.18.3.0-6А	1
- 01	ПСБЗ.5.18.3.0-6А-18	2

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на - 01	Примечание
	1.030.1-1.0-1	Документация		
		Пояснительная записка	×	×
		Сборочные единицы		
1	1.030.1-1.1-1.17-04	Панель ПСБЗ.5.18.3.0-6А	1	1
		Детали		
2	1.030.1-1.1-3.30-01	Изделие закладное И2	2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

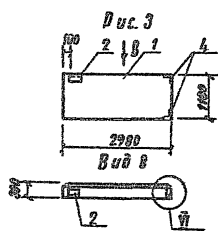
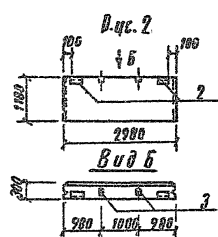
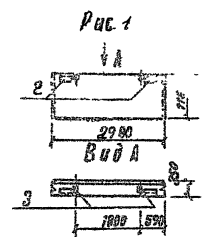
Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура класса	Прокат		
	А-III	ВСт 3пс	ВСт 3кп 2	Всего
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	
	φ10	Штого φ=6	φ=8	Штого φ=6, φ=8
ПСБЗ.5.18.3.0-6.А-17	0,40	0,40	1,14	— 1,14 2,74 2,74 4,20
ПСБЗ.5.18.3.0-6А-18	0,40	0,40	1,14	1,14 2,74 2,74 4,20

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из десятик-мелочного раствора марки М100
2. Узлы приняты по сериям 1.030.1-1.0-01.00

Имя и фамилия разработчика, дата, инв. №

416-9-55.89		КЖ И-12.00	
Привязка	И.П. Каринский И.К. Бухлова Нач. отд. В.И. Попов	Стеновая панель ПСБЗ.5.18.3.0	Стеновая панель
			Лист 1
И.И. Н.	И.И. Н.	Листов 1	Листов 1
Гипропротранстрой			

А 255018 А



Код	Обозначение	Наименование	Кол. из 132		Примечание
			01	02	
	1.030.1-1.0-1	Документация			
		Пояснительная записка			
		Оборочные единицы			
1	1.030.1-1.1-1.01-11	Панель ПС 30.12.30-Б.А	1	1	1
		Детали			
2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М 2	2	2	1
3	-3Б	" М 9	2	2	
4	-3Б	" М 11			2

Обозначение	Наименование	Рис.
КМН-Б.00	Панель ПС 30.12.30-Б.А-6	1
-01	" ПС 30.12.30-Б.А-2Б	2
-02	" ПС 30.12.30-Б.А-2Б	3

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М 100.
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-01.06

Забезпеченість расхода стали на дополнительные элементы, кг

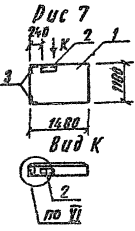
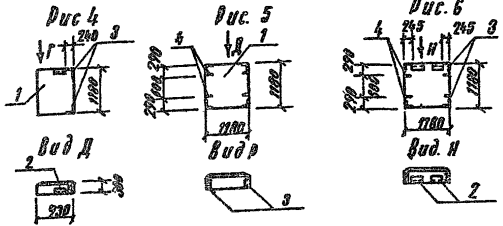
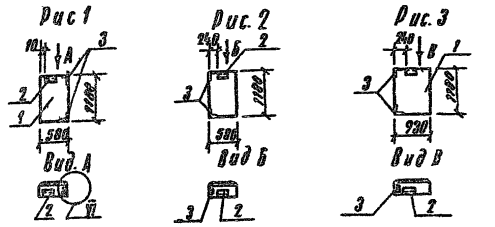
Марка элемента	Изделия закладные						Итого
	Арматура		Прокат				
	класс	А-III	ВСт 3пс	ВСт 3пс	ВСт 3пс	ВСт 3пс	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 17908-74	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 8509-85	
	φ10	1000	φ=6	φ=8	Итого	Итого	
ПС 30.12.30-Б.А-6	1.16	1.16	1.16	20	2.74	2.74	7.04
ПС 30.12.30-Б.А-20	1.16	1.16	1.16	20	2.74	2.74	2.04
ПС 30.12.30-Б.А-25	1.00	1.00	0.57	—	0.57	3.21	4.88

Мат. и техн. условия в деталях (лист 0108-А)

416-9-55.09		КМН-13.00	
Стеновая панель ПС 30.12.30		Станд. Масса Листов	
		Д	1:100
		Лист Листов 1	
Гипропротрансстрой			

Привязка	Г.И.П. Бундуртский
	И.Контр. Локолова
	И.С.С. от. Длинных
	И.А.С.С. ст. Коренькина
	И.С.С. гр. Неваляева
	И.С.С. от. Фурова
И.В.И.	И.С.С. И.И.И.И.И.И.

Архив 6



Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-14.0	Панель 2ПСБ 12.3.0-А-21	1
-01	" 2ПСБ 12.3.0-А-25	2
-02	" 2ПС9.3.12.3.0-А-16	3
-03	" 2ПС9.3.12.3.0-А-29	4
-04	" 2ПС 12.12.3.0-А-28	5
-05	" 2ПС 12.12.3.0-А-35	6
-06	" 2ПС 15.12.3.0-А-26	7

Код	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол. на асф. 14.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
<u>Документация</u>											
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>											
1			1.030.1-1.1-1.58-02	Панель 2ПСБ 12.3.0-А	1	1	-	-	-	-	
			64-0E	2 ПС9.3.12.3.0-А	-	-	1	1	-	-	
			69-02	2 ПС 12.12.3.0-А	-	-	-	1	1	-	
			62-02	2 ПС 15.12.3.0-А	-	-	-	-	-	1	
<u>Детали</u>											
2			1.079.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	1	1	1	1	-	2	1
3			- 35-01	" М11	2	2	2	2	4	4	2
<u>Материалы</u>											
				брус деревянный 160x120x80	-	-	-	-	4	4	-

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы КЖ.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3ПС		Всего		
	Гост 5781-82		Гост 19003-74		Гост 8509-86		
	φ10	Итого	φ6	Итого	Листов	Итого	
2ПСБ. 12.3.0-А-27	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПСБ. 12.3.0-А-26	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС9.3.12.3.0-А-16	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС9.3.12.3.0-А-29	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС 12.12.3.0-А-28	1.76	1.76	-	-	3.68	3.68	5.44
2ПС 12.12.3.0-А-35	2.16	2.16	1.14	1.14	5.42	5.42	9.72
2ПС 15.12.3.0-А-26	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86

2. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0.100.

Итого ст. стали, прокат ст. и арм. ст. 14.00

Привязан				415-9-53.89	КЖИ-14.00
				Витеновая панель 2ПСБ 12.3.0-2ПС9.3.12.3.0-2ПС 12.12.3.0-; 2ПС 15.12.3.0-	Сталь: Масса/Листов
					ρ - 1:100
					Лист Листов 7
И.в.н		Г.И.П. Буйвишвили			Гидропротрансстрой
		И.контр. Соколов			
		И.уч. ст. Обидков			
		И.л. ст. Мориенский			
		И.уч. гр. Мечтавреха			
		И.уч. инж. Егорова			
		И.инж. Лаптева			

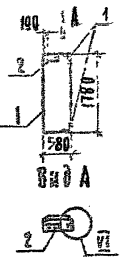
Коп. 2

25666-06 20

Формат А3

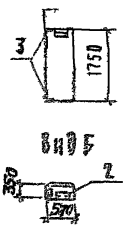
Лист 5

Рис. 1



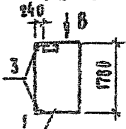
Вид А

Рис. 2



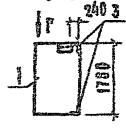
Вид Б

Рис. 3



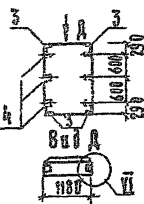
Вид В

Рис. 4



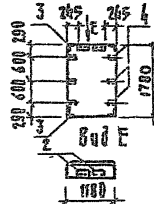
Вид Г

Рис. 5



Вид А

Рис. 6



Вид Е

Код	Обозначение	Наименование	Зол. не эстим. 15.00						Примечание
			01	02	03	04	05	06	
	1.030.1-1.0-1	Бюджетная записка	X	X	X	X	X		
		Зерочные зерницы							
1	1.030.1-1.0-1.90-02	Панель ПНС 18.3.0-А	1	1	-	-	-		
	.64-07	" ЗНС93 18.3.0-А	-	-	1	1	-		
	.61-02	" ЗНС12.18.3.0-А	-	-	-	-	1 1		
		Детали							
2	1.030.1-1.1-3-30-01	Узелая закладное МЭ	1	1	1	1	-	2	
3	1.030.1-1.1-3-35-01	" МЭ	2	2	2	2	4 4		
		Материалы							
4		Древесина 150x120x80	-	-	-	-	6 6		

Ведомость расхода стали на основные элементы, кг

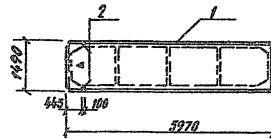
Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-15.00	Панель ПНС 18.3.0-А-32	1
-01	" ЗНС 18.3.0-А-30	2
-02	" ЗНС93 18.3.0-А-31	3
-03	" ЗНС93 18.3.0-А-34	4
-04	" ЗНС12.18.3.0-А-33	5
-05	" ЗНС12.18.3.0-А-11	6

Марка элемента	Узелая закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марка				
	А-III	ВСтЗПС	ВСтЗК2	ВСтЗК2	ВСтЗК2	ВСтЗК2	
ЗНС 18.3.0-А-32	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНС 18.3.0-А-30	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНС 93 18.3.0-А-31	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНС 93 18.3.0-А-34	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНС 12.18.3.0-А-33	1,76	1,76	-	-	3,63	3,63	5,44
ЗНС 12.18.3.0-А-11	2,16	2,16	1,14	1,14	6,42	6,42	9,72

1 Внутренние фактурные слои панелей должны выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора М 100
2 Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100.

КЖИ-15.00		Стандарт		Масштаб	
416-9-57.89		Стеновая панель		1:100	
ЗНС 18.3.0-А-32		ЗНС 12.18.3.0-А		Лист	
ЗНС 12.18.3.0-А		Лист		Лист	
Исполнитель		Проверено		Генпроектировщик	

Исполнитель



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
56		1.465.1-7/84 Вып.0	Техническое описание Вборочные единицы		
58	1	1.465.1-7/84 Вып.1	Плита 2ПГБ-2АУскт-П Детали	1	
59	2	1.465.1-7/84 Вып.2	Закладная деталь МЗ	2	

Необходимость расхода стали на дополнительные заземлители, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класс	Прокат Маяки	
2ПГБ-2АУскт-П	А-III	МЗ-3кп2	1,2
	ГОСТ 5782-82	ГОСТ 1583-86	
	Ф 8	Итого	1,2
	Ф 16	Итого	1,2
			1,2

Знак «» нанести несмываемой краской

Привязка

Или N

416-9-55.89 КЖИ-16.00

Плита 2ПГБ-2АУскт-П1

Укладка Масса Масштаб

2 1:100

Лист 1 / Листов

Гапропромтрансстрой

ГИП Блужневский
И.К. Кондратьев
Нач. отд. Блужневский
Л.С. Карпович
Нач. г. Карпович
Инж. Г. Гнездобин

Или N

Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент 17.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
56		ГОСТ 22701.0-77* КЖИ-17.00.05	Документация	Х	Х	Х	Х	Х	
58	1	ГОСТ 22701.9-77*	Техническое требование Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	
59	1	ГОСТ 22701.9-77*	Сборочные единицы	1	1	1	1	1	
60	1	ГОСТ 22701.9-77*	Плита ПГ-2АУскт-П ПГ-2АУскт-П	1	1	1	1	1	
61	2	ГОСТ 22701.9-77*	Детали	2	2	2	2	2	
62	3	ГОСТ 22701.9-77*	Закладная-деталь МЗ	2	2	2	2	2	
63	3	КЖИ-25.00	МЗ	2	2	2	2	2	
64	3		ЗР-3	17	17	17	17	17	

КЖИ-17.00

Укладка	Масса	Листов
2		1

416-9-55.89

Платы ПГ-2АУскт-П, ПГ-2АУскт-П ПГ-2АУскт-П, ПГ-2АУскт-П	Гапропромтрансстрой
Сводный указ	

Привязка

ГИП Блужневский	И.К. Кондратьев
Нач. отд. Блужневский	Л.С. Карпович
Нач. г. Карпович	Г. Гнездобин
Инж. Г. Гнездобин	

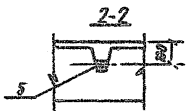
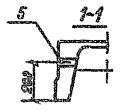
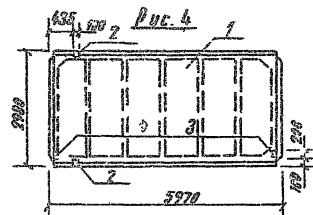
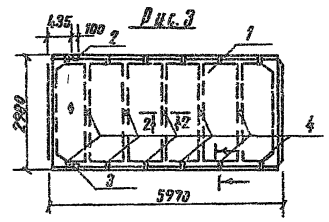
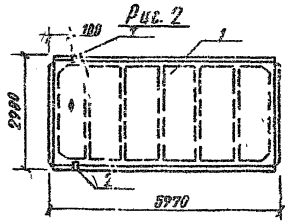
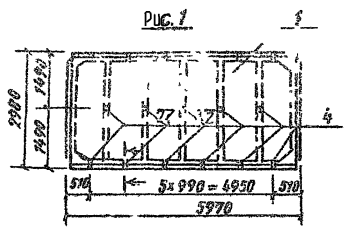
Или N

Укладка	Масса	Масштаб
2		1:100

Лист 1 / Листов

Гапропромтрансстрой

А. И. Б. Б. Б.



Обозначение	Марка	Расс
КЖИ-17,00	ПГ-3АтУскт-П4	1
-01	ПГ-5АтУскт-02	2
-02	ПГ-3АтУскт-01	2
-03	ПГ-3АтУскт-03	3
-04	ПГ-5АтУскт-01	4
-05	ПГ-3АтУскт-02	6

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Моделия закладны										Всего расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-II			3Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-86			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3282-75					
Фв	Итого	Ф10	Ф14	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого			
ПГ-3АтУскт-П4	0,60	0,60									5,1	5,1	5,70
ПГ-5АтУскт-П2			0,62	0,2	0,82	1,60	1,60						2,5
ПГ-3АтУскт-П1			0,62	0,2	0,82	1,60	1,60						2,5
ПГ-3АтУскт-П3	0,60	0,60	0,62	0,2	0,82	1,60	1,60				5,1	5,1	5,70
ПГ-5АтУскт-П1			1,62	0,2	1,82	1,60	1,60	2,6	2,6				5,9
ПГ-3АтУскт-П2			1,62	0,2	1,82	1,60	1,60	2,6	2,6				5,9

Знак ◊ нанести несмываемой краской

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, Инст.

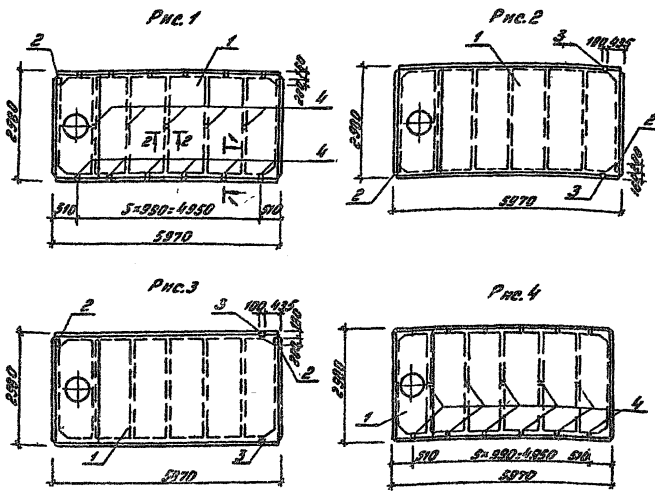
		416-9-55.89		КЖИ-17,00.СБ	
		Плиты		Стадия, Масса, Масштаб	
		ПГ-3АтУскт-П1...ПГ-3АтУскт-П4, ПГ-5АтУскт-П2, ПГ-5АтУскт-П2		р 1:100	
Привязка				Лист / Листов	
				Гипропромтрансстрой	
Имя и					

Копир 2м

25666-06 23

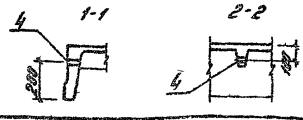
Формат А2

Высота 6



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Длина, расход	
	Арматура класса А-1					Прокат марки ВРЗкВ2						
	А-1		А-1В			ВРЗкВ2		ВРЗкВ2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
Ф8	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36		
ПВ4-ЗАрТект-П4	0,68	0,68	0,8		0,8			2,6	2,6	5,1	5,1	3,18
ПВ4-ЗАрТект-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-ЗАрТект-П2			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-ЗАрТект-П3	0,68	0,68								5,1	5,1	5,78



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе №				Примечание
					01	02	03	04	
			ГОСТ 22101.0-77 ^а	Документация					
				Технические требования					
				Общечисловые единицы					
64	1		ГОСТ 22701.2-77 ^а	Листа ПВ4-ЗАрТект-П	1	1	1	1	
				Детали					
64	2		ГОСТ 22701.5-77 ^а	Закладная деталь №1	2	2	2	-	
64	3		ГОСТ 22701.5-77 ^а	№2	-	2	2	-	
64	4		КСМН-2500	3А-3	17	-	-	17	

Обозначение	Наименование	Рис.
КСМН-18.00	ПВ4-ЗАрТект-П4	1
-01	ПВ4-ЗАрТект-П1	2
-02	ПВ4-ЗАрТект-П2	3
-03	ПВ4-ЗАрТект-П3	4

Мат. группа, материал и марка стали

Привезли:
Киб. №2

416-9-55.89

Копия-18.00

Листов 1

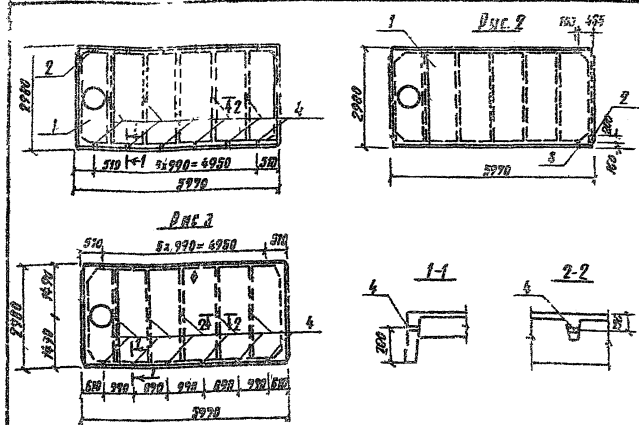
Лист 1

Копирование

25666-06-24

Копирование: БИЗ

А. Л. БОНА



№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол. по плану		Примечание
				01	02	
			<u>Документация</u>			
		ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования	X	X	
			<u>Оборочные единицы</u>			
64	1	ГОСТ 22761,2-77*	Плита ПВ7-3Аг Ускт-П	1	1	1
			<u>Детали</u>			
64	2	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь №8	2	2	-
64	3	ГОСТ 22701.5-77*		№ 9	-	-
66	4	КЖИ-25.00		3А-3	17	- 17

Обозначение	Наименование	№
КЖИ-19.00	ПВ7-3Аг Ускт-П	1
-01	ПВ7-3Аг Ускт-П	2
-02	ПВ7-3Аг Ускт-П	3

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

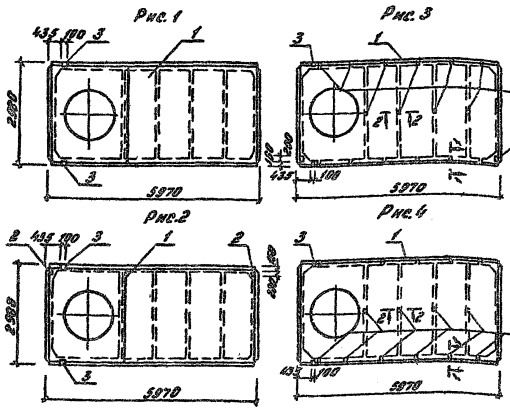
Марка элемента	Модели закладные								Вид расхода	
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСтЗкп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 15903-76		ГОСТ 3752-75			
	φВ	Итого	φ16	Итого	φ16	Итого	φ16	Итого		
ПВ7-3Аг Ускт-П2	0,60	0,60	0,0	0,0		2,6	2,6	3,1	3,1	9,78
ПВ7-3Аг Ускт-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6	5,9
ПВ7-3Аг Ускт-П3	0,60	0,60						5,7	5,7	3,78

Итого: металл, прокат и другие материалы

416-9-55.80		КЖИ-19.00		
Привязки	Г.И.П. Брунштейн	Плиты	Стандарт Масса Масштаб	
	Н.контр. Соколова		Р	1:100
	Или от. Одинокой		ПВ7-3Аг Ускт-П1...ПВ7-3Аг Ускт-П3	
Г.стек. Кореньевской	Или ст. Мелеторского	Лист	Листов	
Или ст. Гнедобек	Или ст. Гнедобек	Генпроектрансстрой		

Копир. 2

Лист 6



Код	Шифр	Проф	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 20.00-					Примечание				
					01	02	03	04	05					
4	БУ		ГОСТ 22701.6-77*	Документация	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
					Технические требования	✓	✓	✓	✓		✓			
					Эксплуатационные единицы									
5	У	1	ГОСТ 22701.2-77*	Листа ПВИ-3АГЭст-П		1		1		1				
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВИ-4АГЭст-П					1					
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВИ-3АГЭст-П	1		1							
5	У	2	ГОСТ 2701.5-77*	Закладная деталь АД			2	2	2					
					4	5	3	ГОСТ 22701.5-77*	МЗ	2	2	2	2	2
					4	5	4	МЗКН-25.00	ЗР-3				10	10

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-1	А-11	ВСт3кп2		Л	Л	Л	Л			
Элементы	ГОСТ 10901-92	ГОСТ 10902-96	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 3262-75							
	Ф8	М80	Ф10	М80	Ф8	М80	Ф8	М80	Ф10	М80	
ПВИ-3АГЭст-П1		0,62	0,2	0,82	1,60	1,60				2,5	
ПВИ-3АГЭст-П1		0,62	0,2	0,82	1,60	1,60				2,5	
ПВИ-3АГЭст-П2		1,42	0,2	1,62	1,60	1,60	2,6	2,6		5,9	
ПВИ-3АГЭст-П3		1,42	0,2	1,62	1,60	1,60	2,6	2,6		5,9	
ПВИ-4АГЭст-П1	0,64	0,64	1,42	0,2	1,62	1,60	2,6	2,5	4,8	4,8	11,34
ПВИ-3АГЭст-П2	0,84	0,84	0,82	0,2	0,82	1,60	4,8	0,8	7,84		

Обозначение	Наименование	Проф
МЗКН-20.00	ПВИ-3АГЭст-П1	1
-01	ПВИ-3АГЭст-П1	1
-02	ПВИ-3АГЭст-П2	2
-03	ГОСТ 3АГЭст-П3	2
-04	ПВИ-4АГЭст-П1	3
-05	ПВИ-3АГЭст-П2	4

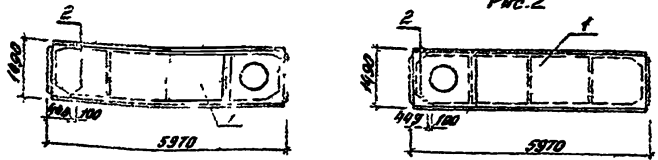
Всего для 1-й и 2-й см. на листе МЗКН-19.00

Итого: 20,00

Привезли:

Грунт	Базис	Углы	Плотность	Модуль упругости	Коэффициент	Углы наклона	Углы наклона	Углы наклона
Грунт	Базис	Углы	Плотность	Модуль упругости	Коэффициент	Углы наклона	Углы наклона	Углы наклона
ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1	ПВИ-3АГЭст-П1
ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2	ПВИ-3АГЭст-П2

Андрей Б



Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов			Примечание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
50		1.465.1-7/84 Вып. 0	Техническое описание	X	X	X	
			<u>Дополнительные сведения</u>				
50	1	1.465.1-7/84 Вып. 1	Плита 2П86-2АТ-Бскт-4П	1	-	-	
		1.465.1-7/84 Вып. 1	2П86-3АТ-Бскт-10П	-	1	-	
		1.465.1-7/84 Вып. 1	2П86-2АТ-Бскт-10П	-	-	1	
			<u>Металл</u>				
50	2	1.465.1-7/84 Вып. 2	Закладная деталь МЗ	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Исходные закладные						Общий расход
	Арматура класса		Проект марки				
	А-III	00,3кв2	100Т		5509-86		
	5781-82	5509-86	Л	М	Н	К	
	Ф8	Ф10	М10х50х5	М10х50х5	М10х50х5	М10х50х5	
2П86-2АТ-Бскт-4П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2
2П86-3АТ-Бскт-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,2	1,8
2П86-2АТ-Бскт-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,2	1,8

Обозначение	Наименование	Рис.
КМЖ-21.00	2П86-2АТ-Бскт-4П-1	1
-01	2П86-3АТ-Бскт-10П-1	2
-02	2П86-2АТ-Бскт-10П-1	2

Исполнитель: Подпись и дата

Привязан:	ГНП	Благодатский	Земл.	416-9-5589	КМЖ-21.00	Плиты 2П86-2АТ-Бскт-4П-1;	2П86-3АТ-Бскт-10П-1	2П86-2АТ-Бскт-10П-1	Стандарт класса	
	Н.контр.	Соловьев	Земл.						Р	
	Н.контр.	Иванов	Земл.						Лист	Листов 1
	Н.контр.	Иванов	Земл.							
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов						Гипропротрансстрой	

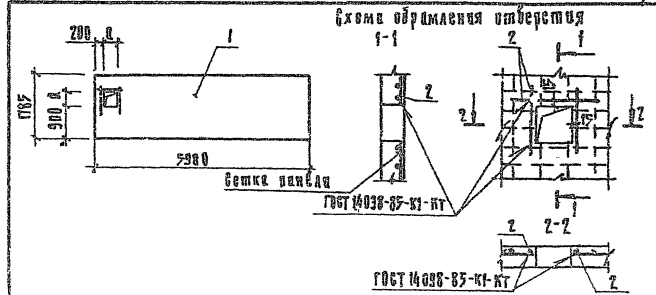
УИД К ПОДП. ПЕРЕСОБ. УЗЛОМ. ВЗЛОМ. УИД. ИЕ

Лобдом 6

СО В	Забалансуете	Наименование	ЮД		Промен- ценное	
ДПОП		КЖМ-УЗ	01			
КЖМ-УЗ	1,030,021-00 0,10	Техническое задание		XX		
КЖМ- 0065		Техническое задание		XX		
1	1,030 0-21-02-094	Борочный чертёж				
7		Борочные единицы				
		Панель перегородки ПГ6018-1-1	1	3	0,08 кв	
		Ф.А.Э.Г. ГОСТ 6727-81, Р=360			0,08 кв	
		, С=450				
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	
КЖМ- 416-9-5589		Панель перегородки. Спецификация.			КЖМ-22-00	

УИД ПОС. ПЕРЕСОБ. УЗЛОМ. ВЗЛОМ. УИД. ИЕ

Лобдом



Обозначение	Марка	Размер		Примечание
		л	д	
КЖМ-22.00	ПГ 60.18-1-Г-1	400		для качественного исполнения
-01	ПГ 60.16-1-Г-1	600		для качественного исполнения

Возможность расчёта вступает на дополнительные заказные элементы.

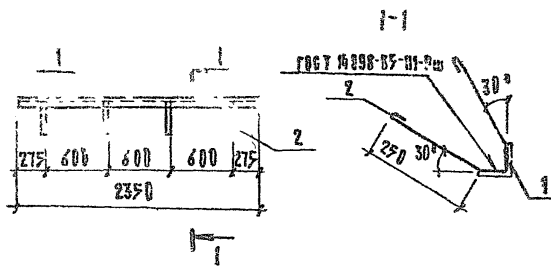
Марка элементов	Размер		Примечание
	л	д	
ПГ 60.18-1-Г-1	0,28	0,28	(для качественного исполнения)
ПГ 60.16-1-Г-1	0,26	0,24	

Примечание:

416-9-5589		КЖМ-22.00.65	
ИИ	Эксперт	Стандарт	Масса
В.К.Э.П.О.	Сотрудник	Р	2,000 кг
Нач.отд.	Иванов	Лист	Листов 1
С.Л.С.	Кореньевский	Узлы и детали	
С.Л.С.	Николаевский		
С.Л.С.	Семёнов		
С.Л.С.	Петров		

300000

Листом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
ЭЗ			КЖИ-ТУ	Механические свойства детали		
БМ	1		КЖИ-23.01	Уголок 75x75 ГОСТ 8709-82, L=2350	1	21,20кг
БМ	2		КЖИ-23.02	L=7-10 ГОСТ 7781-82; L=700	4	0,43кг

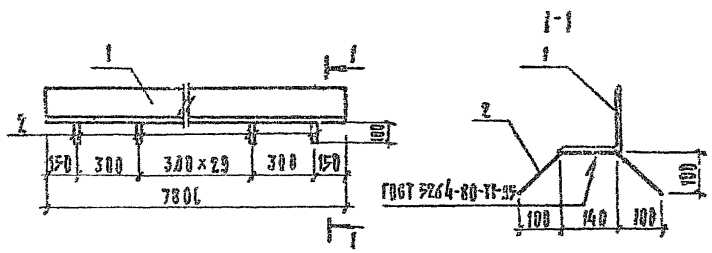
Проездная			
Изм. №			

Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	

416-9-55.89		КЖИ-23.00	
Заказная деталь		Страницы: Масса: Листов:	
ЗД-2		Р	27,93кг 1:50
		Лист	Листов 1
Термопротрактор			

Формат А4

Листом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
ЭЗ			КЖИ-ТУ	Механические свойства детали		
БМ	1		КЖИ-24.01	Уголок 100x100x12 ГОСТ 8709-82, L=7800	1	229,32кг
БМ	2		КЖИ-24.02	L=12 ГОСТ 7781-82; L=425	32	0,38кг

Проездная			
Изм. №			

Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	
И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>		И.И. Кондратьев	<i>[Signature]</i>	

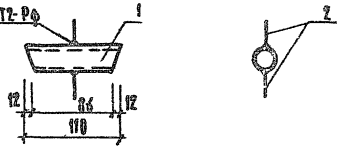
416-9-55.89		КЖИ-24.00	
Заказная деталь		Страницы: Масса: Листов:	
ЗД-1		Р	247,48 кг
		Лист	Листов 1
Газопротрактор			

И.И. Кондратьев

2566-06 29

Формат А4

ГОСТ 14098-85-72-РФ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-25.01	Чертеж 25-40 ГОСТ 3262-75, В-100	1	0,3 кг
Б4	2		КЖИ-25.02	ФА-1 ГОСТ 7781-82; В-50	2	0,02 кг

Провязка

Изм. №

416-9-55.89 КЖИ-25.00

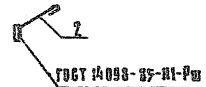
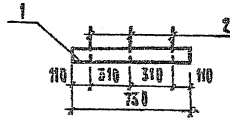
Деталь 3Д-3

Стандарт Масса 1:5

Листов 1

Гипропротрансстрой

Формат А4



ГОСТ 14098-85-81-РФ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-26.01	Лист 25-40 ГОСТ 3262-75, В-100	1	1,38 кг
Б4	2		КЖИ-26.02	ФА-1 ГОСТ 7781-82; В-300	3	0,18 кг

Провязка

Изм. №

416-9-55.89 КЖИ-26.00

Деталь 3Д-4

Стандарт Масса 1:50

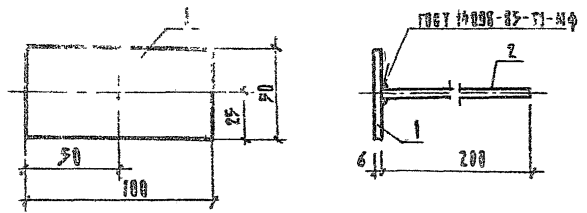
Листов 1

Гипропротрансстрой

Формат А4

266606 30

Листом 6



Код	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КЖИ - ТУ	Техническое задание		
			<u>Установка</u>		
69	1	КЖИ - 27.01	Иост 3-ий ст. Гост 19905-74	1	0,20 кг
69	2	КЖИ - 27.02	Иост 3-ий ст. Гост 19905-74	1	0,20 кг
			Ф 8 АГ ГОСТ 5781-82, 6-200	1	0,08 кг

Примечания			

416-9-55.89 КЖИ - 27.00

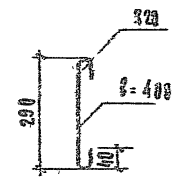
Заказная деталь р 0,20 кг 1:5

3д-5 Лист Листов 1

Гипропротрансстрой

Формат А 4

Листом



Листом

Примечания			

416-9-55.89 КЖИ - 28.00

Хомут ХМ1 р 0,24 кг 1:10

Ф 10 АГ ГОСТ 5781-82 Лист Листов 1

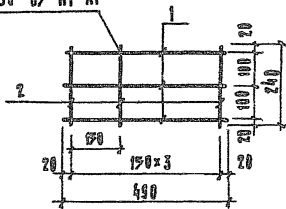
Гипропротрансстрой

Воспр. Ф.н.

25666-06 31

Формат А 4

ГОСТ 4098-85-К1-Кг



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КЖИ-7У	Технические условия		
				Листов		
б/л	1		КЖИ-29.01	ФБА ГОСТ 5781-82, L=490	3	0,193 кг
б/л	2		КЖИ-29.02	ФБА ГОСТ 5781-82, L=240	4	0,053 кг

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Проблема
Чиб. №

416-9-55.89

КЖИ-29.00

Сетя С1

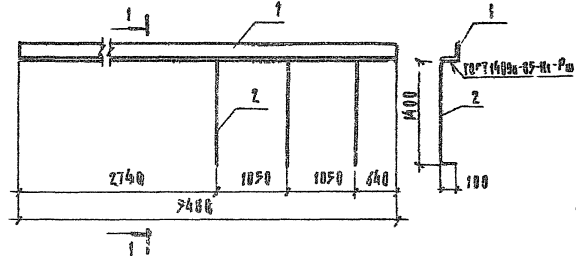
Материал Масса Металл

Р 0,54 кг

Лист / Листов /

Гарантия/транспортировка

Формат А4



Обозначение	Марка	Примечание
КЖИ-15.00	МД-1	
- 01	МД-2	Зеркальное отражение

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КЖИ-7У	Технические условия		
				Листов		
б/л	1		КЖИ-30.01	Уголок ГОСТ 8060-80, L=5480	1	124,4 кг
б/л	2		КЖИ-30.02	ФБА ГОСТ 5781-82, L=4800	3	0,987 кг

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Проблема
Чиб. №

416-9-55.89

КЖИ-30.00

Материал Масса Металл

Материал Масса Металл

Р 127,36 кг

Лист / Листов /

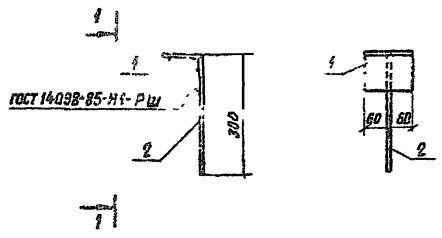
Гарантия/транспортировка

Формат А4

2566-06 32

Формат А4

Альбом



Формат	Велич	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		КЖИ-31.01	Числок <small>по ГОСТ 8509-88</small>	1	1,46 кг
5/4	2		КЖИ-31.02	Ф10 А III <small>ГОСТ 5781-82, z=300</small>	1	0,19 кг

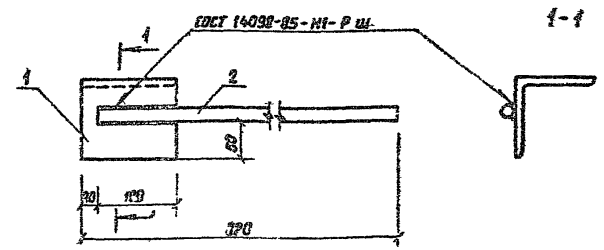
Прибавки

Инд. и табл.	Листы и ватты	Велич. инд. и табл.

Инд. и табл. Листы и ватты Велич. инд. и табл.

		416-9-55.89	КЖИ-31.00		
		Монтажная деталь МД-4	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Блужштейн		Р	1,65 кг	1:50
И.контр.	Саколаба	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Обинаков				
Гл. спец.	Кореньевский	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
Рук. зр.	Нечипоренко				
вед. инж.	Егорова				
инженер	Казарова				

Альбом



Формат	Велич	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		КЖИ-32.01	Числок <small>по ГОСТ 8509-88</small>	1	1,46 кг
5/4	2		КЖИ-32.02	Ф16 А I <small>ГОСТ 5781-82, z=800</small>	1	1,26 кг

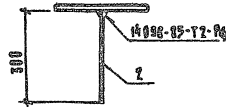
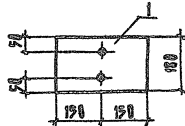
Прибавки

Инд. и табл.	Листы и ватты	Велич. инд. и табл.

Инд. и табл. Листы и ватты Велич. инд. и табл.

		416-9-55.89	КЖИ-32.00		
		Монтажная деталь МД-5	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Блужштейн		Р	2,72 кг	1:50
И.контр.	Саколаба	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Обинаков				
Гл. спец.	Кореньевский	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
Рук. зр.	Нечипоренко				
вед. инж.	Егорова				
инженер	Казарова				

Лабом 6



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - 79	Техническое задание		
				<u>Детали</u>		
В4	1		КЖИ - 33.01	Лист 6 по ГОСТ 905-79 100x300	1	4, 24 кг
В4	2		КЖИ - 33.02	ФЛ по ГОСТ 5761-82, 2-300	1	0, 07 кг

Привязки

Инд. №

416-9-55.89

КЖИ-33.00

Монтажная деталь
МД-6

Старый Масса Изготов

Р 4,31 кг

Лист 1 Листов

Гапропротрансстрой

Копир. Ш

Формат А 4

Лабом



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - 79	Техническое задание		
				<u>Детали</u>		
В4	1		КЖИ - 33.01	Лист 6 по ГОСТ 905-79 100x300	1	0, 94 кг

Привязки

Инд. №

416-9-55.88

КЖИ-33.00

Монтажная деталь
МД-6

Старый Масса Изготов

Р 0,94 кг

Лист 1 Листов

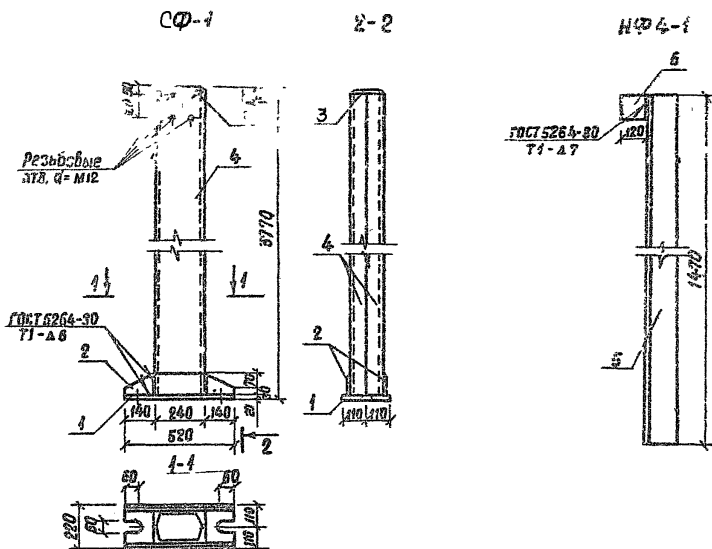
Гапропротрансстрой

Копир. Ш

25666-06 34

Формат А 4

Альбом Б



Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ-35.00	СФ-1	208,06
-01	НФ4-1	34,3

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на чертеже		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	
			<u>Детали</u>			
Б4	1		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1ТУ14-13023-80 220*520	1	-	18,9 кг
Б4	2		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1ТУ14-13023-80 100*520	2	-	3,3 кг
Б6	3		Лист " " 170*230	1	-	2,6 кг
Б6	4		Швеллер 23 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-88 2-3762	2	-	90,48 кг
Б4	5		Листок 125*12 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпсБ-1ТУ14-13023-80 2-1670	-	1	33,4 кг
Б4	6		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1ТУ14-13023-80 120*100	-	1	0,9 кг

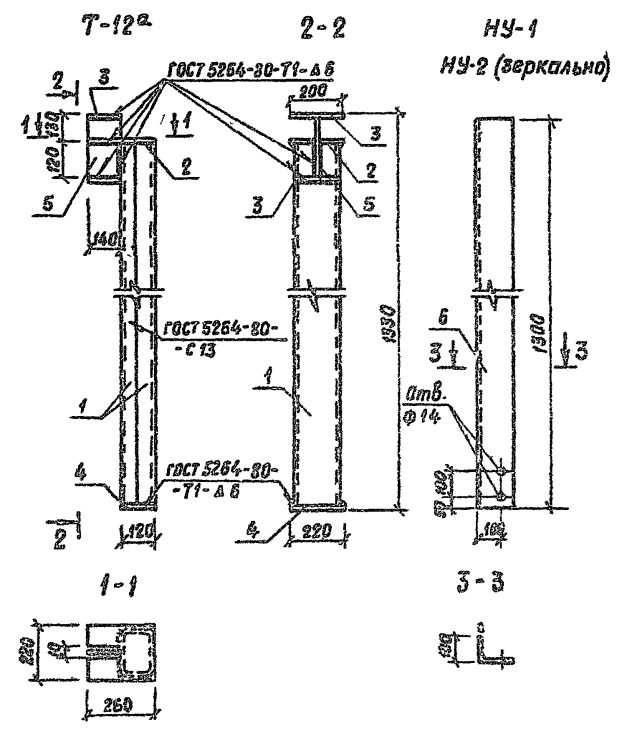
Имя и подл.
Подпись и дата
Вместо инж. И.

				416-9-5589	КЖИ-35.00		
Привязан	гип	Блуцштейн		Стойка СФ-1 Насадка НФ4-1	Студия	Масштаб	
	Н. контр.	Соколова	Велт		р	Ст.	
	Нач. отд.	Одиноков			табл.		
	Гл. спец	Кореньевский			Лист	Листов	
	Руч. зр.	Исуповенко	Трун				
	Ст. инж.	Знедобец	Левин				ГКПРОПРОМТРАНССТРОЙ
Инд. И.							

Копир. Ф...

25666-06 35

Альбом 6



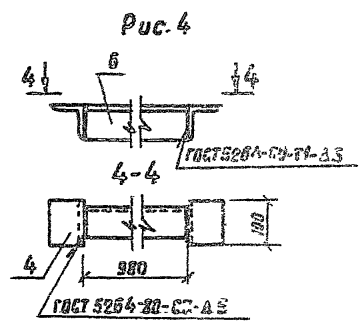
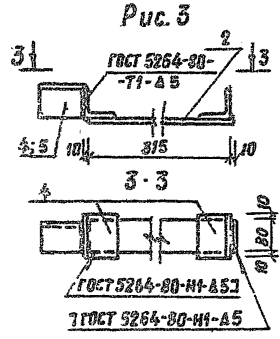
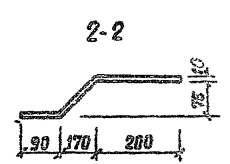
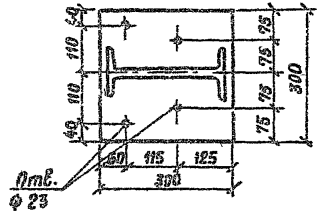
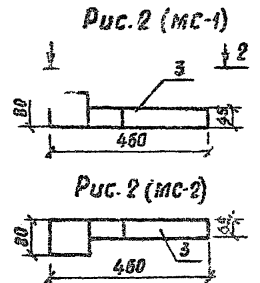
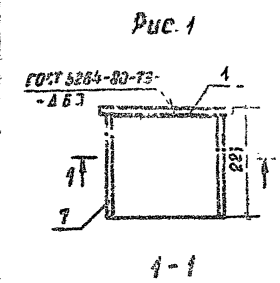
Кол. на исполн	Кол. на исполн		Примечание
	- 01	02	
Документация			
Детали			
Б4	1		Швеллер 200x60x5 ГОСТ 8278-83 вст 3 п. 6 ГОСТ 380-88 P=1210 2 - - 14,2 кг
Б4	2		Лист Б-ПН-Ю ГОСТ 19903-74 220x260 вст 3 п. 6-1ТУЧ4-1-302380 1 - - 4,5 кг
Б4	3		----- " ----- 140x200 2 - - 2,2 кг
Б4	4		----- " ----- 120x220 1 - - 2,1 кг
Б4	5		Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 140x230 вст 3 п. 6-1ТУЧ4-1-302380 1 - - 2,0 кг
Б4	6		Швеллер 200x60x5 ГОСТ 8278-83 вст 3 п. 6-1ТУЧ4-1-302380 P=1300 - 1 1 32,1 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-36.00	Т-12 ^а	41,4
-01	МУ-1	32,1
-02	МУ-2	32,1

Учт. в таб.	Подпись и дата	Взам. инж. №

416-8-55.89		КЖИ-36.00	
ГЛА	Блауштейн	Деталь крепления Т-12 ^а Насадки МУ-1; МУ-2 (зеркально)	Стадия
И контр	Сакалоба		Р
Изм. от	Оуинкоб		Масса
Гл. спец	Кореневский		Масштаб
Рук. пр.	Нечетверенко		Лист
Ст. инж.	Гиедабев	Листов	ГИЗПРОМТРАНССТРОЙ

Альбом В



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примеч.	
			01	02	03	04	05		
		Документация							
	КЖИ-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X		
		Детали							
1	Б4.	Лист: Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 300x300 ВСТЗпсб-17914-13023-80	1	-	-	-	-	7,1 кг	
2	Б4.	" " " " 80x325	-	-	1	-	1	2,0 кг	
3	Б4.	Лист: Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 80x460 ВСТЗпсб-17914-13023-80	-	1	1	-	-	1,9 кг	
4	Б4.	Металл: ГСxБ ГОСТ 3509-85 С=100 ВСТЗпсб-17914-13023-80	-	-	-	2	2	3	0,7 кг
5	Б4.	" " " " С=200	-	-	-	1	-	-	1,39 кг
6	Б4.	" " " " С=980	-	-	-	-	1	-	6,75 кг
7	Б4.	Абдукар: 26 К1 ГОСТ 23029-83 ВСТЗпсб-17914-13023-80	1	-	-	-	-	-	14,0 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-ЭЭ.00	СФ-3	1	21,1
-01	МС-1	2	1,9
-02	МС-2	2	1,9
-03	МД-3	3	6,3
-04	МД-7	4	2,13
-05	МД-8	5	4,1

Указ в табл. Подпись и дата (изм. табл. А)

Привязан		416-9-55.89		КЖИ-ЭЭ.00	
Гип	Будштейн	Стойка СФ-3. Монтажные детали МС-1; МС-2; МД-3; МД-7; МД-8.		Сталь	Масса
Инж. эр.	Соколова			Р	Ст. табл.
Нач. отд.	Овчинков			Лист	Листов
Гл. спец.	Кореньевский			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	
Рис. эр.	Нечипоренко				
Ст. инж.	Внедворец				

Ал 22206

Код	Измер.	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на упаковке 38,00-																Примеч.					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16				
					Документация																					
			КЭМ-ТУ	Технические условия Я																						
			КЭМ-38.00.СБ	Сборочный чертеж																						
				Листа и																						
Б4	1			Уголки 53-5 ГОСТ 0509-06 8СтЗкп 2 Гкст 300-00; P-900	2	2																			4,3 кг	
Б4	2			" P-376					2																2,5 кг	
Б4	3			" P-400					2																1,9 кг	
Б4	4			Полки 5045 ГОСТ 0509-06 8СтЗкп 2 Гкст 300-00; P-100	2																				0,4 кг	
Б4	5			" P-350		2																			1,3 кг	
Б4	6			Швеллер 10 ГОСТ 0240-72 8СтЗкп 2 Гкст 300-00; P-372	2																				5,1 кг	
Б4	7			" P-100	2																				0,9 кг	
Б4	8			" P-442				2																	3,8 кг	
Б4	9			" P-350				2																	3,0 кг	
Б4	10			" P-492					2							2									4,2 кг	
Б4	11			" P-600					2																3,4 кг	
Б4	12			" P-1092											2										2,4 кг	
Б4	13			" P-672											2										5,9 кг	
Б4	14			" P-454												2									4,0 кг	

Итого по таблице, вложенной в данную форму, выделено

Привлечен	Г.И. Власов	В.И. Соловьев	С.И. Соловьев	416-5-5589	КЭМ-38.00
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев		Спецификация
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Вамку Р1... Р17	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой
	И.И. Купцов	С.И. Соловьев	С.И. Соловьев	Спецификация	Гипропромтрансстрой

25666-06 38 Формат А3

Альбом 6

№ п/п	Дат	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 38.00-																Примеч		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16			
64	15		Швеллер ГОСТ 3240-72 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 В-1116						2												13,7 кг	
64	16		_____ В-716						2					2				2			8,8 кг	
64	17		_____ В-1365							2											13,8 кг	
64	18		_____ В-616							2											7,6 кг	
64	19		_____ В-515								2		2								6,3 кг	
64	20		_____ В-480								2										6,0 кг	
64	21		_____ В-446									2	2				2				9,2 кг	
64	22		Лист Б.ИИ-1 ГОСТ 19202-76 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 30x270						6	6	2	2	2				2				0,3 кг	
64	23		Лист Б.ИИ-10 ГОСТ 19202-76 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 150x300														2				3,5 кг	
64	24		Швеллер ГОСТ 3240-72 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 В-2100															2			10,0 кг	
64	25		_____ В-1250															2			10,7 кг	
64	26		_____ В-300														6				2,6 кг	
64	27		Швеллер ГОСТ 3240-72 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 В-700																	1	9,94 кг	
64	28		_____ В-800																		18,36 кг	
			Уголок Б.ИИ-25 ГОСТ 8309-86 ВСтЗ КИ 2 ГОСТ 380-80 В-300																	1	1	3,45 кг

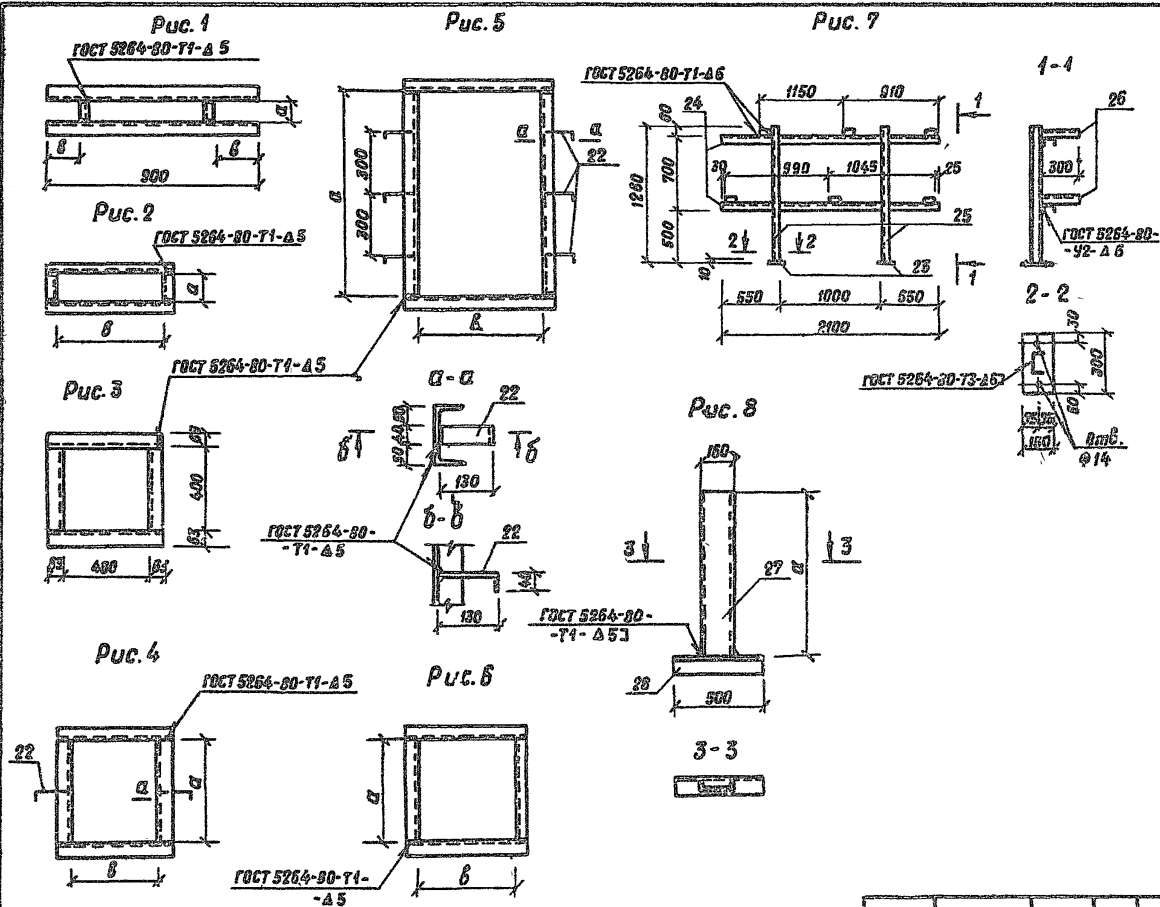
ИИР и ИИЗ Институт и Центр Электроника

Приблиз			
ИИИ	ИИ	И	

416-9-5589 КИИ - 38.00

Лист
2

Альбом 6



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	σ, мм	δ, мм
КЖИ-38.00	PM-1	1	8,4	100	150
-01	PM-2	2	12,0	100	500
-02	PM-3	1	11,2	330	225
-03	PM-4	2	13,6	350	350
-04	PM-5	3	8,8	—	—
-05	PM-6	2	15,2	400	400
-06	PM-7	5	46,8	1000	600
-07	PM-8	5	50,6	1250	500
-08	PM-9	4	25,2	400	572
-09	PM-10	4	36,6	630	600
-10	PM-11	4	31,6	400	630
-11	PM-12	6	30,6	1000	600
-12	PM-13	6	15,4	400	372
-13	PM-14	4	36,6	600	630
-14	PM-15	7	80,0	—	—
-15	PM-16	2	13,39	700	—
-16	PM-17	3	14,81	800	—

Имя, инициалы, подпись и дата (Возраст и др. и)

		406-9-55.89		КЖИ-38.00 СБ	
Привязан	Тип	Вид	Состояние	Станд.	Масса
	И.контр.	Соколова	Воз.	Р	См. табл.
	Изд. отд.	Одимова		Лист	Листов 1
	Гл. спец.	Игорьевский			
	Рук. зр.	Ивановича			
	Ст. инж.	Гнедовец			
ИЧВ Н				ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

Рамки PM-1... PM-17.
Сборочный чертеж.

А.А.А.А.

Рис. 1

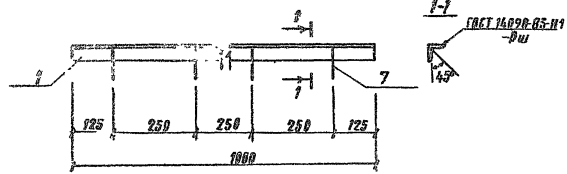
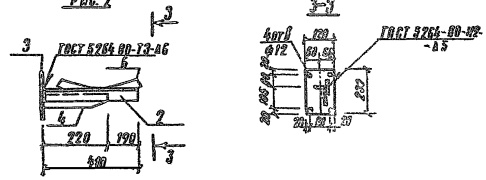


Рис. 2



Обозначение	Материал	Проз	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
					-	шт	
				<u>Документация</u>			
			КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Листов</u>			
КЖ	1		Уплотн. 50-4 ГОСТ 8504-86	Уплотн. 50-4 ГОСТ 8504-86	1		377 кг
КЖ	2		Уплотн. 67-3 ГОСТ 380-88	Уплотн. 67-3 ГОСТ 380-88	1		1,5 кг
КЖ	3		Лист Г-ВН-6 ГОСТ 19903-76	Лист Г-ВН-6 ГОСТ 19903-76	1		1,3 кг
КЖ	4		Лист Г-ВН-6 ГОСТ 19903-76	Лист Г-ВН-6 ГОСТ 19903-76	1		0,7 кг
КЖ	5		Ф 8 А ГОСТ 5701-82	Ф 8 А ГОСТ 5701-82	4		0,03 кг
	6		5. 204-Г; 8. 1	1Ф-10	1		0,28 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
КЖИ-39.00	3Д-6	1	4,0
-01	КР-1	3	3,2

Мат. и техн. условия и деталировка см. в...

		416-9-5589		КЖИ-39 00	
		Закладная деталь 3Д-6		Стадия Масса Масштаб	
		Кронштейн КР-1		Р	см. табл.
				Лист	Листов
				Гипропромтрансстрой	

Привязки	Г.И.И.	И.Контр.	Мат.обл.	Г.Л.Спец.	Мат.гр.	И.И.И.И.
	Албулаткин	Голова	Иванов	Кореньский	Демидов	Трубин

Копир 202

25666-06 (47)

Формат А3
22.11.93