

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15912-09

ЦЕНА 1-08

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЯ И
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР С 10.04.79г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 5.12.78г. №224

СОДЕРЖАНИЕ

	лист	стр.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		3, 4
КАРКАСЫ КЛ1 - КЛ5	1	5
КАРКАСЫ КЛ6 - КЛ9	2	5
КАРКАСЫ КЛ10 - КЛ12, КЛ14	3	6
КАРКАСЫ КЛ16, КЛ17	4	6
КАРКАСЫ КЛ13, КЛ15, КЛ18	5	7
КАРКАСЫ КЛ20, КЛ21, КЛ23	6	7
КАРКАСЫ КЛ19, КЛ22, КЛ24	7	8
КАРКАСЫ КЛ55, КЛ58	8	8
КАРКАСЫ КЛ25, КЛ26	9	9
КАРКАСЫ КЛ31, КЛ32, КЛ34, КЛ42	10	9
КАРКАСЫ КЛ27, КЛ30, КЛ33, КЛ37	11	10
КАРКАСЫ КЛ41, КЛ44	12	10
КАРКАСЫ КЛ28, КЛ29	13	11
КАРКАСЫ КЛ35, КЛ38	14	11
КАРКАСЫ КЛ47, КЛ50, КЛ54	15	12
КАРКАСЫ КЛ40, КЛ43	16	12
КАРКАСЫ КЛ48, КЛ51, КЛ53	17	13
КАРКАСЫ КЛ36, КЛ39, КЛ46	18	13
КАРКАСЫ КЛ49, КЛ52	19	14
КАРКАСЫ КЛ45, КЛ59	20	14
КАРКАСЫ КЛ56, КЛ57, КЛ60	21	15
КАРКАСЫ КЛ61, КЛ62, КЛ63	22	15
КАРКАСЫ КР1 - КР8	23	16
КАРКАСЫ КР9 - КР16	24	16
КАРКАСЫ КР17 - КР24	25	17
КАРКАСЫ КР25 - КР32	26	17
КАРКАСЫ КР33 - КР40	27	18
КАРКАСЫ КР41 - КР48	28	18
КАРКАСЫ КР49 - КР56	29	19
КАРКАСЫ КР57 - КР64	30	19
КАРКАСЫ КР65 - КР72	31	20

	лист	стр.
КАРКАСЫ КР73 - КР80	32	20
КАРКАСЫ КР81 - КР86	33	21
КАРКАСЫ КР87 - КР92	34	21
КАРКАСЫ КР93 - КР100	35	22
КАРКАСЫ КР101 - КР106	36	22
СЕТКИ С1 - С5	37	23
КАРКАСЫ КР105 И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	38	23
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН3 - МН8	39	24
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1, МН2	40	24
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН9 - МН12	41	25
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН13 - МН16	42	25
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН17 - МН20	43	26
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН22 - МН25	44	26
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН21, МН26, МН30	45	27
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН27 - МН29	46	27
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС1 - МС3	47	28
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС4 - МС7	48	28
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС8 - МС9а	49	28
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС10 - МС1а	50	29
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС12 - МС16	51	30
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС17 - МС21	52	30
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС22, МС23	53	31
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС24 - МС27	54	31
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС28	55	32
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС29	56	32
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС30	57	33
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС31 - МС33	58	33
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС34 - МС37, МС41, МС42	59	34
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС38, МС39, МС40, МС43	60	34

ТК

1977

СОДЕРЖАНИЕ.

СЕРИЯ

1.431-20

ВЫПУСК Лист

4. 2

-

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск 1. Панели железобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Панели гипсобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Панели каркасно-обшивные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Колонны фазверка стальные.

Чертежи км.

Выпуск 5. Колонны фазверка железобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Монтажные узлы. Рабочие чертежи.

Выпуск 7. Стальные изделия.

Часть 1. Арматурные и закладные изделия к

панелям. Рабочие чертежи.

Выпуск 7. Стальные изделия.

Часть 2. Арматурные и закладные изделия к

железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, а также соединительных изделий для крепления панелей перегородок и стальных элементов „Т“ к колоннам.

3. Арматурные изделия представляют собой пространственные арматурные каркасы, состоящие из плоских сварных каркасов, объединенных поперечными стержнями и

плоских сварных сеток, которые привязываются базальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготовляться с помощью контактной точечной сварки.

5. Каркасы запроектированы из условия изготовления их на многоэлектродных машинах.

Объединенные плоские каркасы в пространственные предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпильек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формирования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость.

Сетки запроектированы из условия их изготовления на одноэлектродных машинах. Сварке подлежат все узлы пересечений в двух крайних поперечных стержнях.

6. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций“.

ТК

1977

Пояснительная записка.

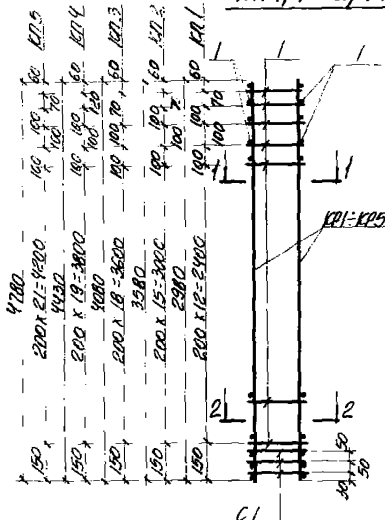
СЕРИЯ
1.431-20

Выпуск 1447

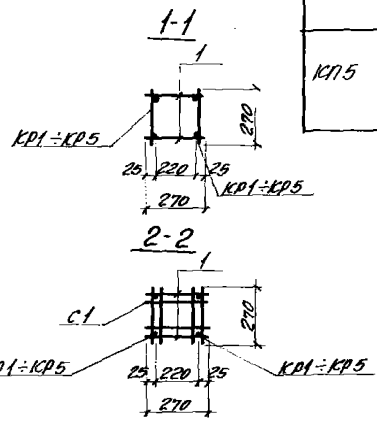
7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 Москва, Вильямовская ул., д. 117
 1977

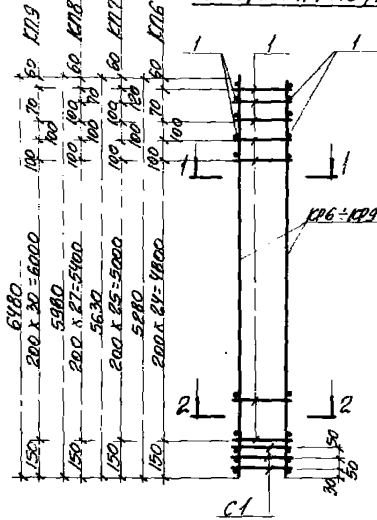
КН1, КН2, КН3, КН4, КН5



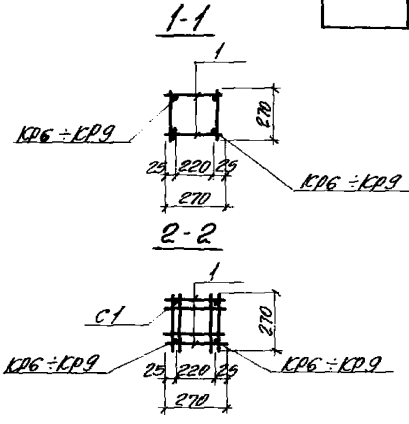
МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН1	КР1	2	23	15.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	38	38	
КН2	КР2	2	23	18.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	44	38	
КН3	КР3	2	23	20.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	48	38	
КН4	КР4	2	23	22.1
	С1	3	37	
	НОЗ.1	52	38	
КН5	КР5	2	23	23.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	56	38	

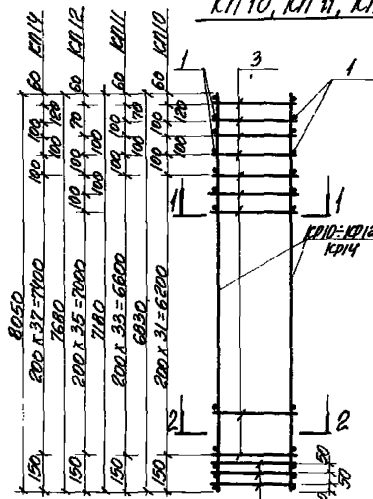


КН6, КН7, КН8, КН9

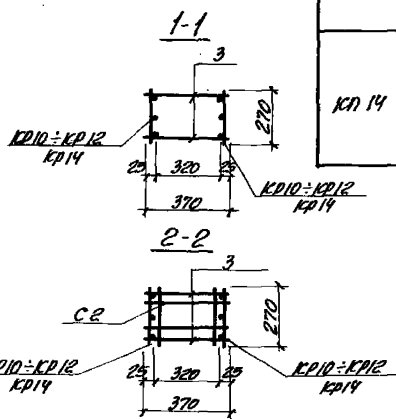


МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН6	КР6	2	23	25.8
	С1	3	37	
	НОЗ.1	60	38	
КН7	КР7	2	23	27.4
	С1	3	37	
	НОЗ.1	64	38	
КН8	КР8	2	23	28.9
	С1	3	37	
	НОЗ.1	68	38	
КН9	КР9	2	24	31.1
	С1	3	37	
	НОЗ.1	72	38	





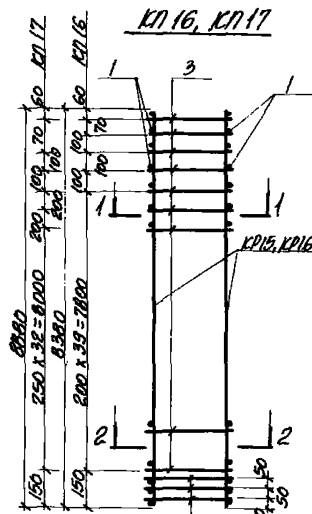
МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕТНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 10	КП 10	2	24	46.7
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	72	38	
КП 11	КП 11	2	24	49.2
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	76	38	
КП 12	КП 12	2	24	66.8
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	82	38	
КП 14	КП 14	2	24	54.4
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	84	38	



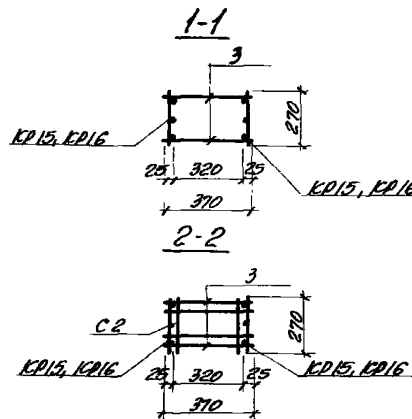
ТК

КАРКАСЫ КП 10=КП 12, КП 14

СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4.2 3



МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕТНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 16	КП 15	2	24	56.5
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	88	38	
КП 17	КП 16	2	24	79.7
	С 2	3	37	
	НОБ. 1	4	38	
	НОБ. 3	76	38	



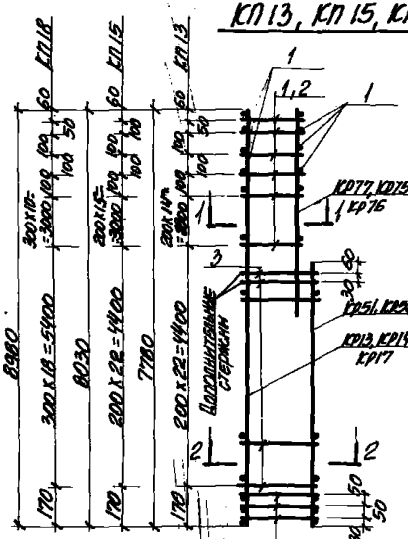
ТК

КАРКАСЫ КП 16, КП 17

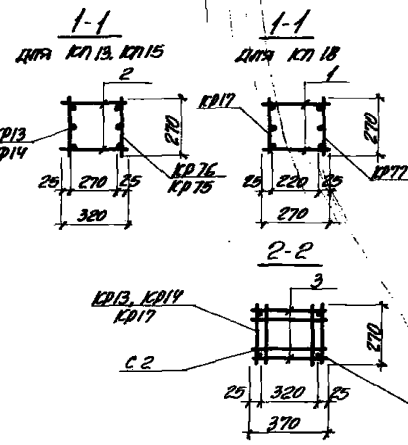
СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4.2 4

ПРОЕКТ ГРОМКОМЕРОВОГО ПРИБОРА
 КОМПОНЕНТЫ: КОМПОНЕНТЫ СИМВОЛЫ
 ПР. ВЫПУСКА ДИПТ. ПРОС. МОД. ЗАКАЗ. №
 1977

КН 13, КН 15, КН 18



МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЖНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН 13	КР 13	1	24	53.9
	КР 51	1	29	
	КР 76	1	32	
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	6	38	
	НОЗ. 2	38	38	
	НОЗ. 3	48	38	
	КР 14	1	21	
	КР 51	1	29	
	КР 76	1	32	
КН 15	С 2	3	37	55.6
	НОЗ. 1	6	38	
	НОЗ. 2	40	38	
	НОЗ. 3	48	38	
	КР 17	1	25	
	КР 52	1	29	
КН 18	КР 77	1	32	83.2
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	36	38	
	НОЗ. 3	40	38	
	КР 51, КР 52			

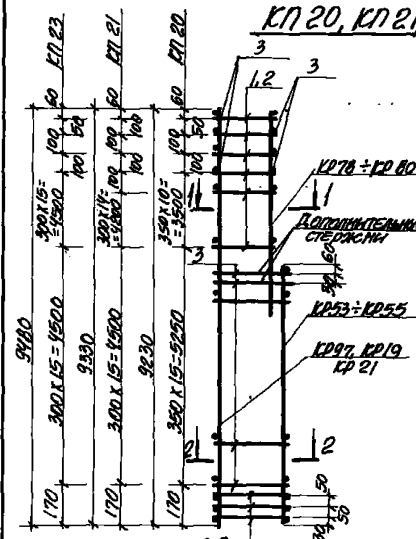


КАРКАСЫ КН 13, КН 15, КН 18

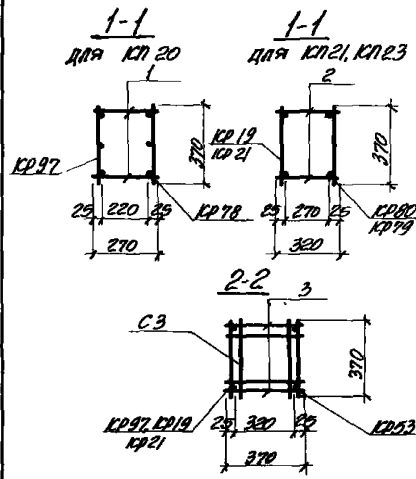
TK
1977

СЕРИЯ
1.431-20
МАССА 7 ЛИСТ
4.2 5

КН 20, КН 21, КН 23



МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЖНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН 20	КР 97	1	35	105.1
	КР 59	1	29	
	КР 78	1	32	
	С 3	3	37	
	НОЗ. 1	28	38	
	НОЗ. 3	38	38	
КН 21	КР 19	1	25	72.9
	КР 54	1	29	
	КР 79	1	32	
	С 3	3	37	
	НОЗ. 2	38	38	
	НОЗ. 3	38	38	
КН 23	КР 21	1	25	73.7
	КР 55	1	29	
	КР 80	1	32	
	С 3	3	37	
	НОЗ. 2	38	38	

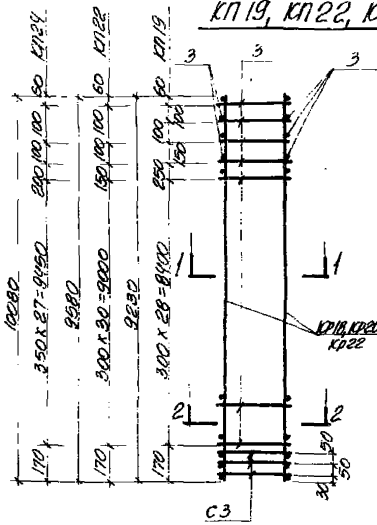


КАРКАСЫ КН 20, КН 21, КН 23

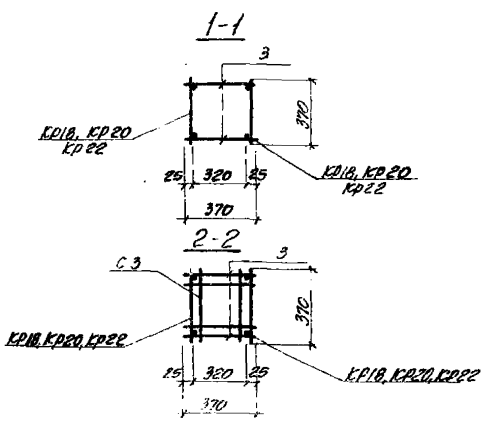
TK
1977

СЕРИЯ
1.431-20
МАССА 7 ЛИСТ
4.2 5

КП19, КП22, КП24



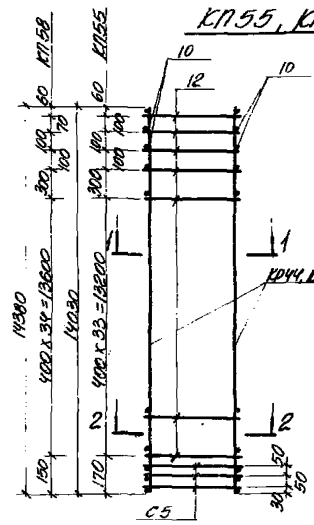
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КЭДЭТНЭ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП19	КР18	2	25	69.3
	С3	3	37	
	НОЗ.3	72	38	
КП22	КР20	2	25	73.0
	С3	3	37	
	НОЗ.3	74	38	
КП24	КР22	2	25	92.5
	С3	3	37	
	НОЗ.3	68	38	



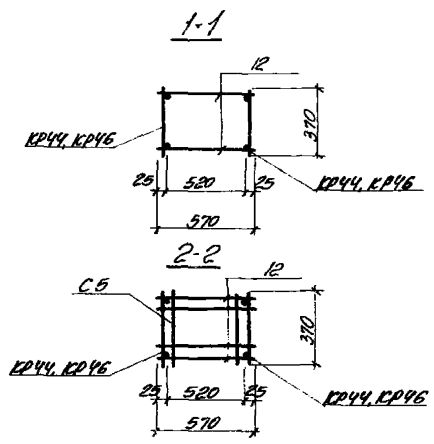
КАРКАСЫ КП19, КП22, КП24

СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4 2 7

КП55, КП58



МАРКА КАРКАСА	МАРКА КЭДЭТНЭ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП55	КР44	2	28	240.5
	С5	3	37	
	НОЗ.10	4	38	
	НОЗ.12	76	38	
КП58	КР46	2	28	256.8
	С5	3	37	
	НОЗ.10	4	38	
	НОЗ.12	78	38	



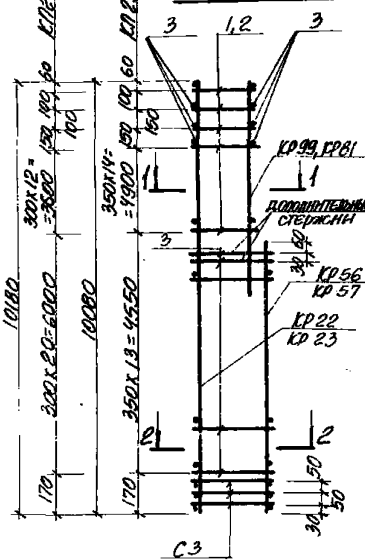
КАРКАСЫ КП55, КП58

СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4 2 7

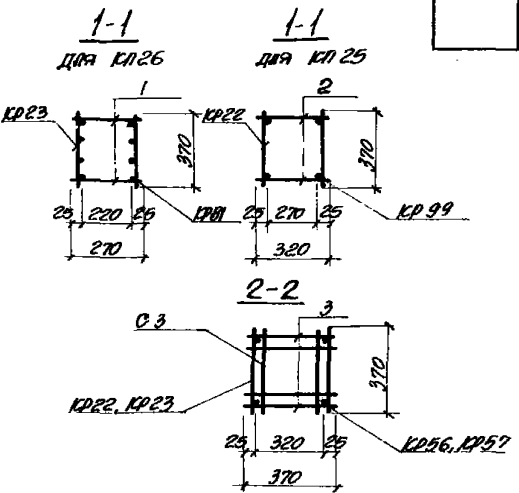
СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4 2 8

И.И. КОЗЛОВ
 А.А. КОЗЛОВ
 С.А. КОЗЛОВ
 В.А. КОЗЛОВ
 М.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 Р.А. КОЗЛОВ
 С.А. КОЗЛОВ
 Т.А. КОЗЛОВ
 У.А. КОЗЛОВ
 Ф.А. КОЗЛОВ
 Х.А. КОЗЛОВ
 Ц.А. КОЗЛОВ
 Ч.А. КОЗЛОВ
 Ш.А. КОЗЛОВ
 Щ.А. КОЗЛОВ
 Ъ.А. КОЗЛОВ
 Ы.А. КОЗЛОВ
 Э.А. КОЗЛОВ
 Ю.А. КОЗЛОВ
 Я.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 А.А. КОЗЛОВ
 С.А. КОЗЛОВ
 М.А. КОЗЛОВ
 В.А. КОЗЛОВ
 П.А. КОЗЛОВ
 Р.А. КОЗЛОВ
 С.А. КОЗЛОВ
 Т.А. КОЗЛОВ
 У.А. КОЗЛОВ
 Ф.А. КОЗЛОВ
 Х.А. КОЗЛОВ
 Ц.А. КОЗЛОВ
 Ч.А. КОЗЛОВ
 Ш.А. КОЗЛОВ
 Щ.А. КОЗЛОВ
 Ъ.А. КОЗЛОВ
 Ы.А. КОЗЛОВ
 Э.А. КОЗЛОВ
 Ю.А. КОЗЛОВ
 Я.А. КОЗЛОВ

КП25, КП26

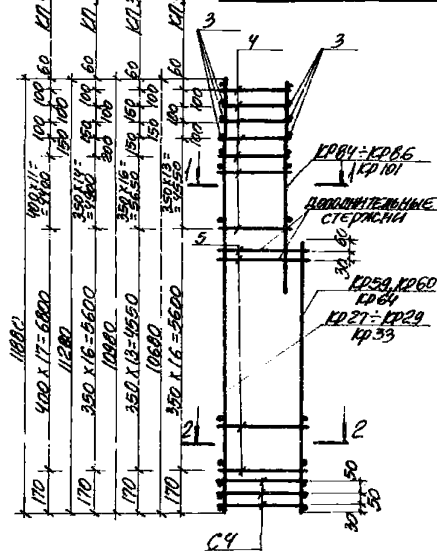


МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОРЕДНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП25	КР22	1	25	95.0
	КР56	1	29	
	КР99	1	35	
	С3	3	37	
	ПОЗ.2	36	38	
	ПОЗ.3	36	38	
КП26	КР23	1	25	125.4
	КР57	1	30	
	КР81	1	33	
	С3	3	37	
	ПОЗ.1	32	38	
	ПОЗ.3	50	38	

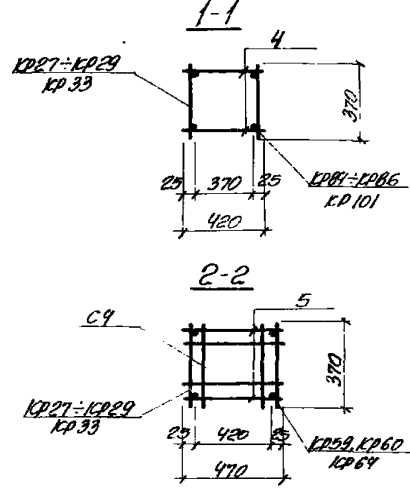


ТК 1977	КАРКАСЫ КП25, КП26	СЕРИЯ 1.431-20	
		ЛИСТ 4.2	9

КП31, КП32, КП34, КП42



МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОРЕДНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП31	КР27	1	26	102.2
	КР59	1	30	
	КР84	1	33	
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.4	34	38	
КП32	КР28	1	26	104.5
	КР60	1	30	
	КР85	1	33	
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.4	42	38	
КП34	КР29	1	26	107.3
	КР59	1	30	
	КР86	1	33	
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.4	38	38	
КП42	КР33	1	27	134.9
	КР64	1	30	
	КР101	1	36	
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.4	32	38	

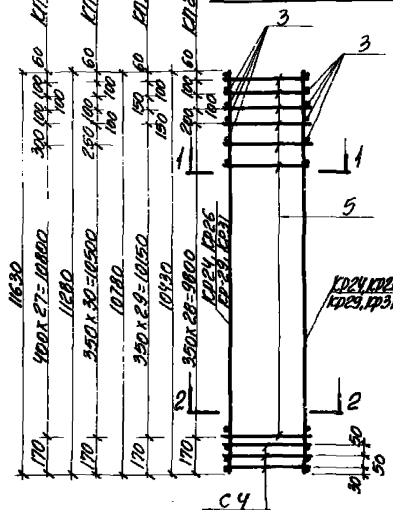


ТК 1977	КАРКАСЫ КП31, КП32, КП34, КП42	СЕРИЯ 1.431-20	
		ЛИСТ 4.2	10

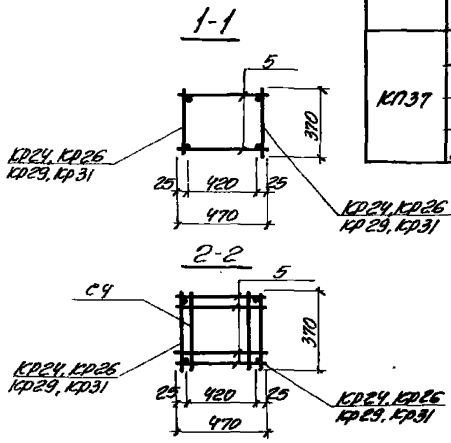
Д. КОСОВИЧ. КОСОВИЧКАЯ ШАХТА
 ДАТА ЗАКАЗА 1977
 Исполнитель ГАСИНСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

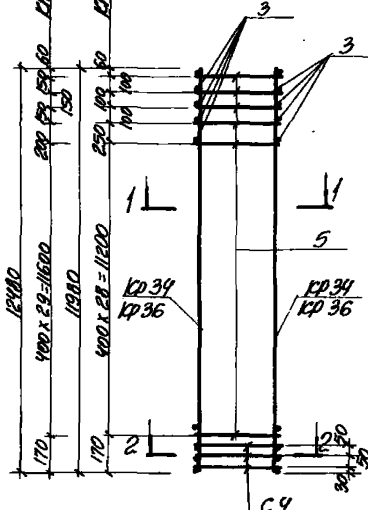
КП27, КП30, КП33, КП37



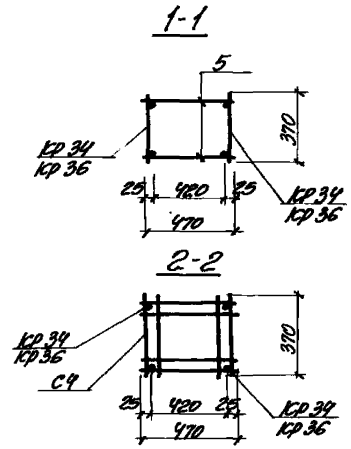
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОЛЛЕКТА	КОЛ. ШТ.	№ АНКТА	МАССА КГ
КП 27	КР 24	2	26	97.2
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	6	38	
	НОЗ. 5	64	38	
КП 30	КР 26	2	26	100.4
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	6	38	
	НОЗ. 5	66	38	
КП 33	КР 24	2	26	104.7
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	8	38	
	НОЗ. 5	70	38	
КП 37	КР 31	2	26	128.7
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	8	38	
	НОЗ. 5	64	38	



КП44, КП44



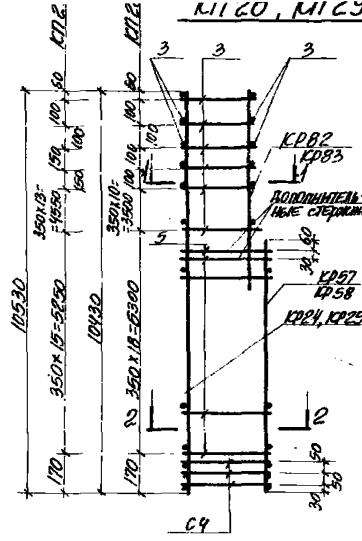
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОЛЛЕКТА	КОЛ. ШТ.	№ АНКТА	МАССА КГ
КП 44	КР 34	2	27	132.4
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	8	38	
	НОЗ. 5	66	38	
КП 44	КР 36	2	27	137.6
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	8	38	
	НОЗ. 5	68	38	



TK	КАРКАСЫ КП27, КП30, КП33, КП37	СЕРИЯ 1.431-20
1977		ДИМЕТР АНКА 4. 2 11

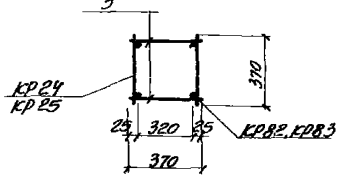
TK	КАРКАСЫ КП44, КП44	СЕРИЯ 1.431-20
1977		ДИМЕТР АНКА 4. 2 12

КН 20, КН 29

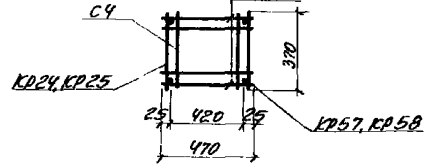


МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОСЫНКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН 28	КР 24	1	25	98.6
	КР 57	1	30	
	КР 82	1	33	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	34	38	
КН 29	КР 25	1	26	100.5
	КР 58	1	30	
	КР 83	1	33	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	40	38	

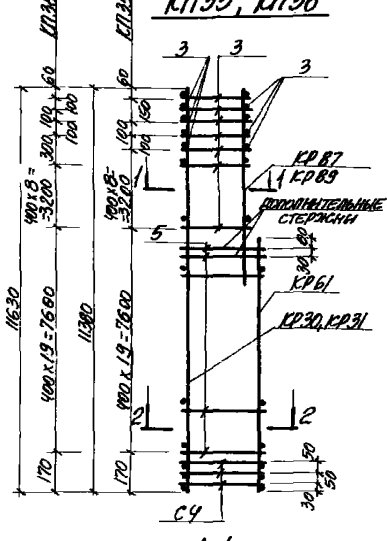
1-1



2-2

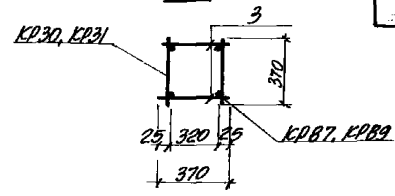


КН 30, КН 35

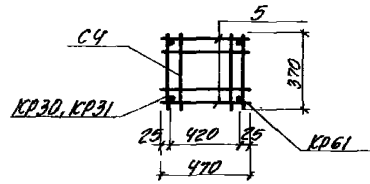


МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОСЫНКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КН 35	КР 30	1	26	129.0
	КР 61	1	30	
	КР 87	1	34	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 2	30	38	
КН 38	КР 31	1	26	131.8
	КР 61	1	30	
	КР 89	1	34	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 2	42	38	

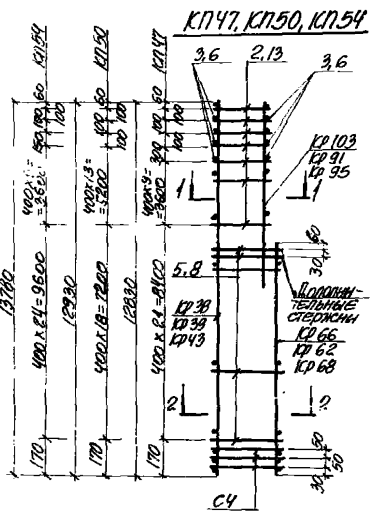
1-1



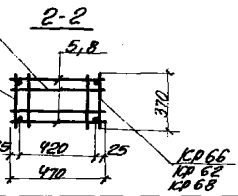
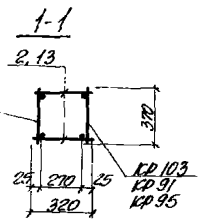
2-2



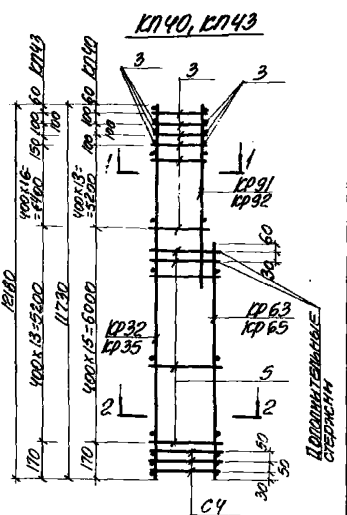
ПРОЕКТ ПРИНЦИПАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ
 КОМПОНОВАННЫХ СЕРИИ
 КАРКАСОВ
 КН 47, КН 50, КН 54
 КН 40, КН 43
 ТИПОВЫХ
 СЕРИИ
 КН 47, КН 50, КН 54
 КН 40, КН 43
 ТИПОВЫХ
 СЕРИИ
 КН 47, КН 50, КН 54
 КН 40, КН 43
 ТИПОВЫХ
 СЕРИИ
 КН 47, КН 50, КН 54
 КН 40, КН 43
 ТИПОВЫХ
 СЕРИИ



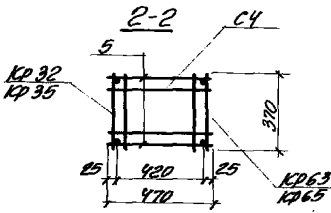
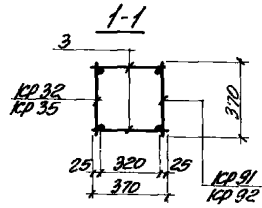
МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗЛА	КОЛ. УЗ.	№ ЛИСТА	МАССА кг
КН 47	КР 38	1	27	200.3
	КР 66	1	31	
	КР 103	1	36	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 13	28	38	
	НОЗ. 6	8	38	
	НОЗ. 8	46	38	
	КР 39	1	27	
КН 50	КР 62	1	30	145.4
	КР 91	1	39	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 2	34	38	
	НОЗ. 3	6	38	
КН 54	КР 43	1	28	211.5
	КР 68	1	31	
	КР 95	1	35	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 13	26	38	
	НОЗ. 6	6	38	
	НОЗ. 8	52	38	
	КР 32	1	27	



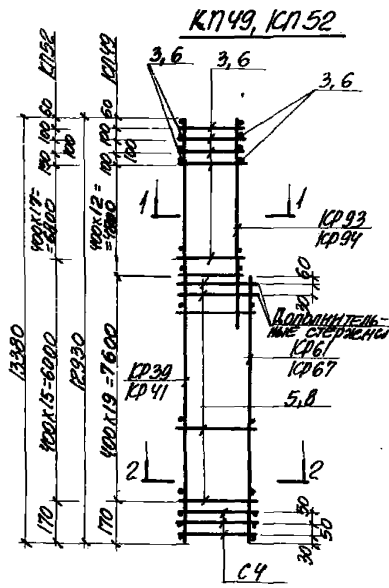
TK	1977	КАРКАСЫ КН 47, КН 50, КН 54	СЕРИЯ 1.431-20	
			ЛИСТ 7	Итого 4.2 15



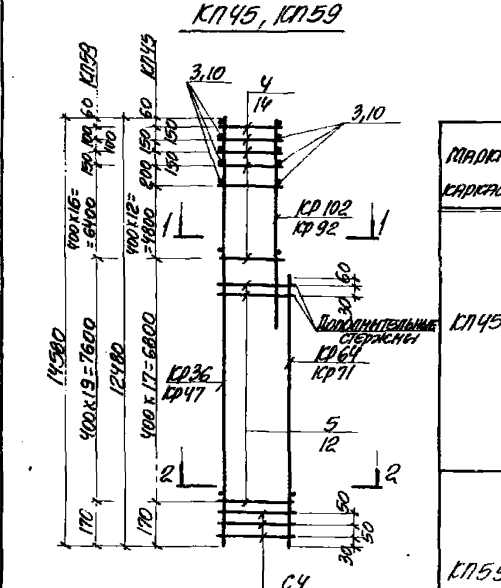
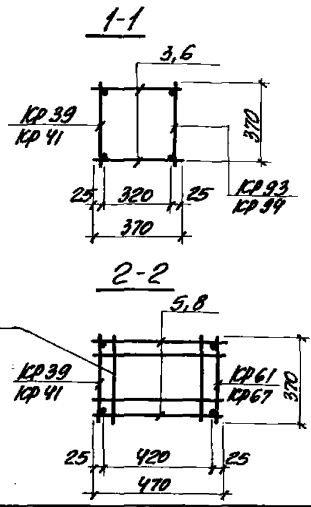
МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗЛА	КОЛ. УЗ.	№ ЛИСТА	МАССА кг
КН 40	КР 32	1	26	132.9
	КР 63	1	30	
	КР 91	1	34	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	40	38	
КН 43	НОЗ. 5	34	38	137.8
	КР 35	1	27	
	КР 65	1	31	
	КР 92	1	39	
	С 4	3	37	
КН 43	НОЗ. 3	46	38	
	НОЗ. 5	30	38	
	КР 32	1	27	



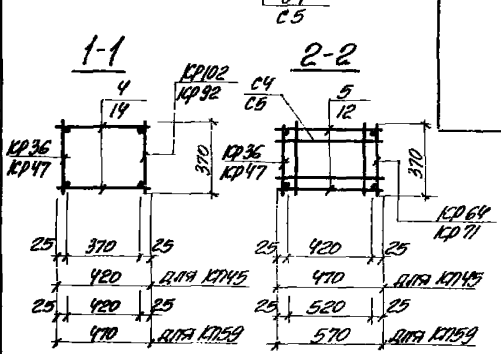
TK	1977	КАРКАСЫ КН 40, КН 43.	СЕРИЯ 1.431-20	
			ЛИСТ 7	Итого 4.2 16



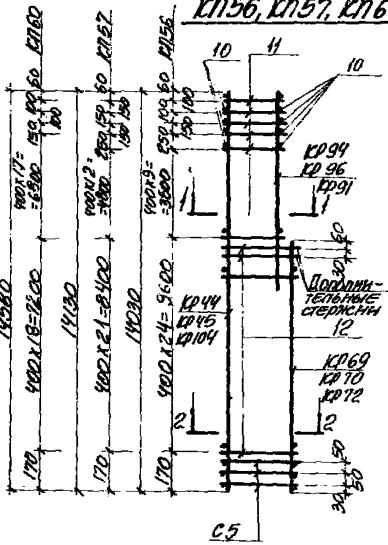
МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЖИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
К1749	КР39	1	27	145.5
	КР61	1	30	
	КР93	1	35	
	С4	3	37	
	НОЗ.3	38	38	
	НОЗ.5	42	38	
К1752	КР41	1	28	173.3
	КР67	1	31	
	КР94	1	35	
	С4	3	37	
	НОЗ.6	46	38	
	НОЗ.8	34	38	



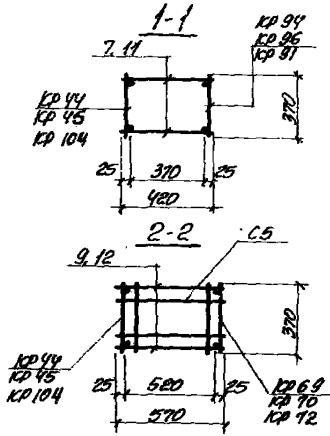
МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЖИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
К1745	КР36	1	27	139.5
	КР64	1	30	
	КР102	1	36	
	С4	3	37	
	НОЗ.3	6	38	
	НОЗ.4	34	38	
К1759	КР47	1	28	249.2
	КР71	1	31	
	КР92	1	34	
	С5	3	37	
	НОЗ.10	6	38	
	НОЗ.14	40	38	



КН56, КН57, КН60



МАРКА КАРКАС	МАРКА КОСЪРКА	КОЛ. УТ.	№ ИМСТА	МАССА КГ
КН56	KP44	1	28	240.0
	KP69	1	31	
	KP96	1	35	
	C-5	3	37	
	Π03.10	8	38	
	Π03.11	28	38	
	Π03.12	52	38	
КН57	KP45	1	28	239.2
	KP70	1	31	
	KP91	1	34	
	C-5	3	37	
КН60	Π03.10	8	38	284.4
	Π03.11	34	38	
	Π03.12	46	38	
	KP109	1	36	
	KP72	1	31	
	KP94	1	35	
	C-5	3	37	
КН60	Π03.10	6	38	284.4
	Π03.11	42	38	
	Π03.12	40	38	
	C-5	3	37	



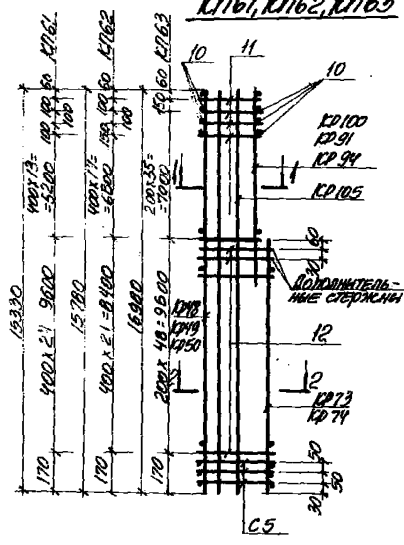
TK

1977

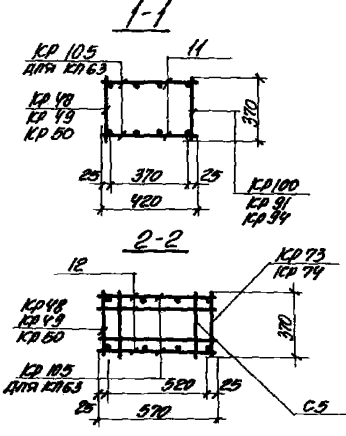
КАРКАС КН56, КН57, КН60

СЕРИЯ
1.431-80
ВЪВЕДЕНА ОТ
4.2 21

КН61, КН62, КН63



МАРКА КАРКАС	МАРКА КОСЪРКА	КОЛ. УТ.	№ ИМСТА	МАССА КГ
КН61	KP48	1	28	308.9
	KP73	1	32	
	KP91	1	34	
	C-5	3	37	
	Π03.10	6	38	
	Π03.11	34	38	
	Π03.12	56	38	
КН62	KP49	1	29	309.5
	KP74	1	32	
	KP94	1	35	
	C-5	3	37	
	Π03.10	6	38	
КН63	Π03.11	42	38	452.6
	Π03.12	46	38	
	KP50	1	29	
	KP73	1	32	
	KP100	1	35	
	KP105	2	36	
	C-5	3	37	
КН63	Π03.10	6	38	452.6
	Π03.12	4	4	
	C-5	3	37	



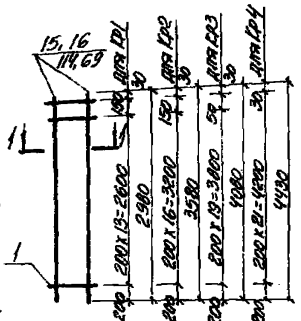
TK

1977

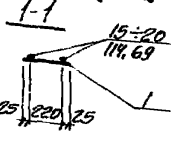
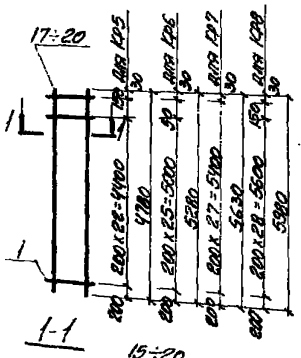
КАРКАС КН61, КН62, КН63

СЕРИЯ
1.431-80
ВЪВЕДЕНА ОТ
4.2 22

KP1 ÷ KP4

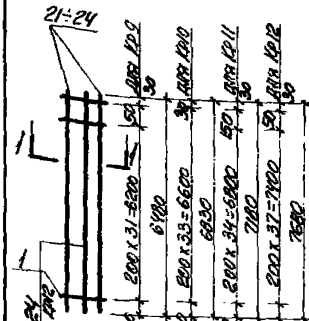


KP5 ÷ KP8

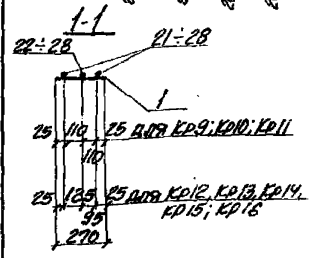
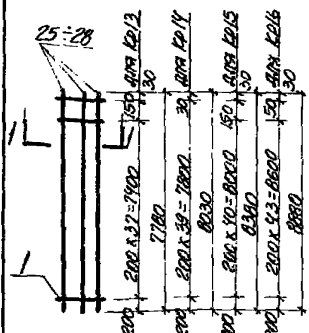


МАРКА НАДЕЖНА	№ ПРОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВВЕДОКА СТАИИ		
					Φ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ
KP1	1	58I	270	15	58I	4.0	8.6
	14	12AIII	2980	2	12AIII	6.0	5.3
ИТОГО							5.9
KP2	1	58I	270	18	58I	4.9	0.8
	69	12AIII	3580	2	12AIII	7.2	6.4
ИТОГО							7.2
KP3	1	58I	270	21	58I	5.7	0.9
	15	12AIII	4080	2	12AIII	8.2	7.3
ИТОГО							8.2
KP4	1	58I	270	22	58I	5.9	0.9
	16	12AIII	4430	2	12AIII	8.9	7.9
ИТОГО							8.8
KP5	1	58I	270	24	58I	6.5	1.0
	17	12AIII	4780	2	12AIII	9.6	8.5
ИТОГО							9.5
KP6	1	58I	270	27	58I	7.3	1.1
	18	12AIII	5280	2	12AIII	10.6	9.4
ИТОГО							10.5
KP7	1	58I	270	28	58I	7.6	1.2
	19	12AIII	5630	2	12AIII	11.3	10.0
ИТОГО							11.2
KP8	1	58I	270	30	58I	8.1	1.2
	20	12AIII	5980	2	12AIII	12.0	10.7
ИТОГО							11.9

KP9 ÷ KP12



KP13 ÷ KP16



МАРКА НАДЕЖНА	№ ПРОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВВЕДОКА СТАИИ		
					Φ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ
KP9	1	58I	270	33	58I	8.9	1.4
	21	12AIII	6480	2	12AIII	13.0	11.5
ИТОГО							12.9
KP10	1	58I	270	34	58I	9.2	1.4
	22	12AIII	6830	3	12AIII	20.5	18.2
ИТОГО							19.6
KP11	1	58I	270	36	58I	9.7	1.5
	23	12AIII	7180	3	12AIII	21.5	19.1
ИТОГО							20.6
KP12	1	58I	270	39	58I	10.5	1.6
	24	14AIII	7680	3	14AIII	23.0	27.8
ИТОГО							29.4
KP13	1	58I	270	39	58I	10.5	1.6
	25	12AIII	7780	3	12AIII	23.3	20.7
ИТОГО							22.3
KP14	1	58I	270	40	58I	10.8	1.7
	26	12AIII	8030	3	12AIII	24.1	21.4
ИТОГО							23.1
KP15	1	58I	270	42	58I	11.3	1.7
	27	12AIII	8380	3	12AIII	25.1	22.3
ИТОГО							24.0
KP16	1	58I	270	45	58I	12.2	1.9
	28	14AIII	8880	3	14AIII	26.6	32.2
ИТОГО							34.1

TK
1977

КАРКАСЫ KP1 ÷ KP8

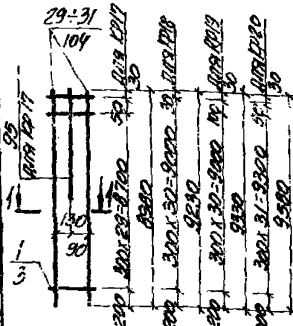
СЕРИЯ	1.431-20
ЛИСТЫ	7
КВАНТИТЕТ	4.2
КОЛ-ВО	23

TK
1977

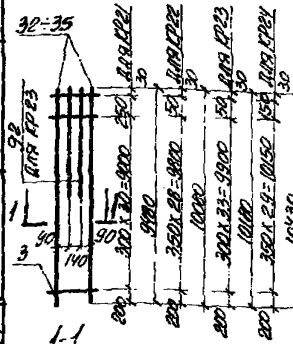
КАРКАСЫ KP9 ÷ KP16

СЕРИЯ	1.431-20
ЛИСТЫ	7
КВАНТИТЕТ	4.2
КОЛ-ВО	24

КР17 ÷ КР20

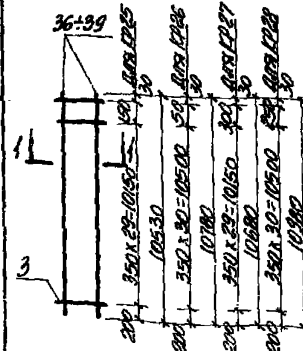


КР21 ÷ КР24

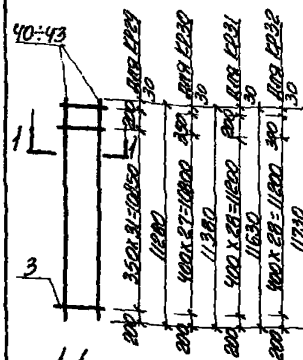


МАДРА КРЕМЛЯ	№ НОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					φ мм	ДЛИНА мм	БЕС кг	
КР17	1	58I	270	31	58I	8.4	1.3	
	104	168III	8980	2	168III	18.0	28.4	
	95	182IV	4150	1	182IV	4.2	8.4	
ИТОГО							38.1	
КР18	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	29	168III	9230	2	168III	18.5	29.2	
	ИТОГО							31.0
КР19	3	58I	370	32	58I	11.9	1.8	
	30	168III	9330	2	168III	18.7	29.5	
	ИТОГО							31.3
КР20	3	58I	370	33	58I	12.2	1.9	
	31	168III	9580	2	168III	19.2	30.3	
	ИТОГО							32.2
КР21	3	58I	370	32	58I	11.8	1.8	
	32	168III	9480	2	168III	19.0	30.0	
	ИТОГО							31.8
КР22	3	58I	370	30	58I	11.1	1.7	
	33	188IV	10080	2	188IV	20.2	40.4	
	ИТОГО							42.1
КР23	3	58I	370	35	58I	12.9	2.0	
	34	188IV	10180	2	188IV	20.4	40.8	
	92	168III	4550	2	168III	9.1	19.4	
ИТОГО							57.2	
КР24	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	35	188IV	10130	2	188IV	20.9	41.8	
	ИТОГО							49.6

КР25 ÷ КР28



КР29 ÷ КР32



МАДРА КРЕМЛЯ	№ НОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					φ мм	ДЛИНА мм	БЕС кг	
КР25	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	36	188IV	10530	2	188IV	21.1	42.2	
	ИТОГО							44.0
КР26	3	58I	370	32	58I	11.8	1.8	
	37	188IV	10780	2	188IV	21.6	43.2	
	ИТОГО							45.0
КР27	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	38	188IV	10680	2	188IV	21.4	42.8	
	ИТОГО							44.6
КР28	3	58I	370	32	58I	11.8	1.8	
	39	188IV	10880	2	188IV	22.0	44.0	
	ИТОГО							45.8
КР29	3	58I	370	33	58I	12.2	1.9	
	40	188IV	11280	2	188IV	22.6	45.2	
	ИТОГО							47.1
КР30	3	58I	370	29	58I	10.7	1.7	
	41	208V	11380	2	208V	22.8	56.3	
	ИТОГО							58.0
КР31	3	58I	370	30	58I	11.1	1.7	
	42	208V	11630	2	208V	23.3	57.6	
	ИТОГО							59.3
КР32	3	58I	370	30	58I	11.1	1.7	
	43	208V	11730	2	208V	23.5	58.0	
	ИТОГО							59.7

TK
1977

КАРКАСЫ КР17 ÷ КР24

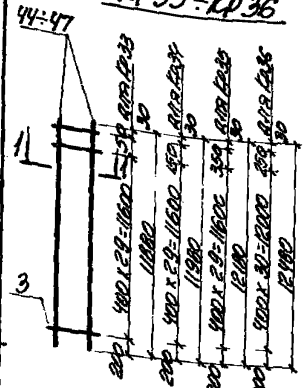
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫМЕРЫ РАБОТ
4.2 25

TK
1977

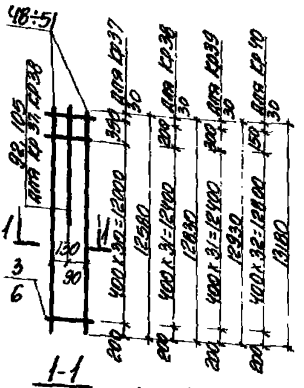
КАРКАСЫ КР25 ÷ КР32

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫМЕРЫ РАБОТ

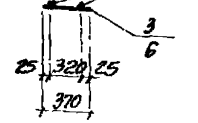
КР33 = КР36



КР37 = КР40

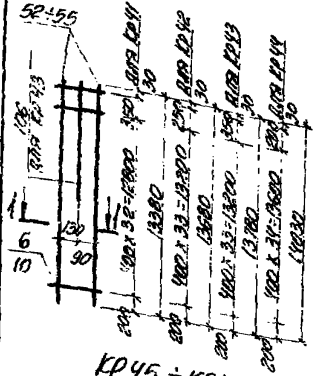


44=51

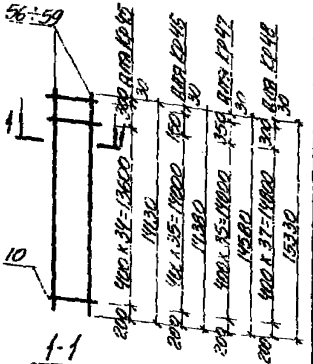


МАДЖА НАДЕЛНА	No НОБ.	φ MM	ДЛИНА MM	КОЛ. УТ.	ВЪВЕДЕНА СТАЖИ			
					φ MM	ДЛИНА M	ДЕС. CM	
КР33	3	58I	370	30	58I	11.1	1.7	
	44	20AIII	1180	2	20AIII	23.8	58.8	
							ИТОГО	60.5
КР34	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	45	20AIII	1180	2	20AIII	24.0	59.3	
							ИТОГО	61.1
КР35	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8	
	46	20AIII	1210	2	20AIII	24.4	60.3	
							ИТОГО	62.1
КР36	3	58I	370	32	58I	11.8	1.8	
	47	20AIII	12480	2	20AIII	25.0	61.8	
							ИТОГО	63.6
КР37	6	6AI	370	32	6AI	11.8	2.6	
	48	22AIII	12580	2	22AIII	25.2	75.0	
	92	16AIII	4550	1	16AIII	4.6	7.3	
							ИТОГО	84.9
КР38	6	6AI	370	33	6AI	12.2	2.7	
	49	22AIII	12830	2	22AIII	25.7	76.6	
	105	20AIII	4950	1	20AIII	5.0	12.4	
							ИТОГО	91.7
КР39	3	58I	370	33	58I	12.2	1.9	
	50	20AIII	12930	2	20AIII	25.9	64.0	
							ИТОГО	65.9
КР40	6	6AI	370	34	6AI	12.6	2.8	
	51	22AIII	13180	2	22AIII	26.4	78.7	
							ИТОГО	81.5

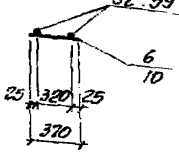
КР41 = КР44



КР45 = КР48



52=59



МАДЖА НАДЕЛНА	No НОБ.	φ MM	ДЛИНА MM	КОЛ. УТ.	ВЪВЕДЕНА СТАЖИ			
					φ MM	ДЛИНА M	ДЕС. CM	
КР41	6	6AI	370	34	6AI	12.6	2.8	
	52	22AIII	13380	2	22AIII	26.8	79.9	
							ИТОГО	82.7
КР42	6	6AI	370	35	6AI	13.0	2.9	
	53	22AIII	13680	2	22AIII	27.4	81.7	
							ИТОГО	84.6
КР43	6	6AI	370	35	6AI	13.0	2.9	
	54	22AIII	13780	2	22AIII	27.6	82.2	
106	20AIII	4700	1	20AIII	4.7	11.6		
								ИТОГО
КР44	10	8AI	370	36	8AI	13.3	5.3	
	55	25AIII	14030	2	25AIII	28.1	108.2	
							ИТОГО	113.5
КР45	10	8AI	370	36	8AI	13.3	5.3	
	56	25AIII	14130	2	25AIII	28.3	109.0	
							ИТОГО	114.3
КР46	10	8AI	370	36	8AI	13.7	5.4	
	57	25AIII	14380	2	25AIII	28.8	110.9	
							ИТОГО	116.3
КР47	10	8AI	370	37	8AI	13.7	3.0	
	58	25AIII	14580	2	25AIII	29.2	112.4	
							ИТОГО	115.4
КР48	10	8AI	370	39	8AI	14.4	5.7	
	59	28AIII	15330	2	28AIII	30.7	148.3	
							ИТОГО	154.0

TK
1977

КАРКАСИ КР33 = КР40

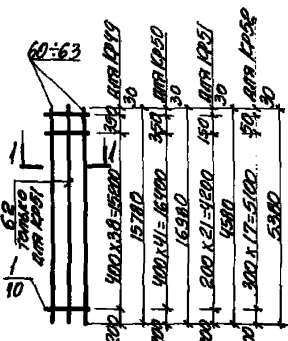
СЕРИЯ
1.431-20
ЛИСТ
4.2 27

TK
1977

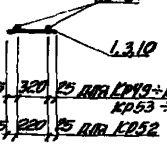
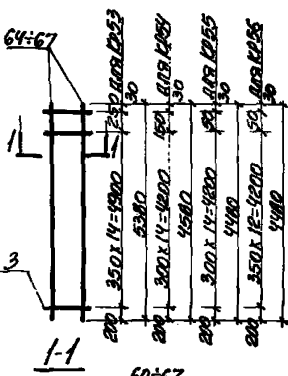
КАРКАСИ КР41 = КР48

СЕРИЯ
1.431-20

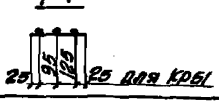
КР49 ÷ КР52



КР53 ÷ КР56



МАРКА Модель	№ ноз.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг	
КР49	10	88I	370	40	88I	14.8	5.8	
	60	20AIII	15780	2	20AIII	31.6	152.6	
							Итого	158.4
КР50	10	88I	370	43	88I	15.9	6.3	
	61	20AIII	16980	2	20AIII	34.0	167.2	
							Итого	173.5
КР51	1	58I	270	23	58I	6.2	1.0	
	62	12AIII	4580	3	12AIII	13.7	12.2	
							Итого	13.2
КР52	1	58I	270	19	58I	5.1	0.8	
	63	16AIII	5380	2	16AIII	10.8	17.1	
							Итого	17.9
КР53	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9	
	64	18AIII	5380	2	18AIII	10.8	21.6	
							Итого	22.5
КР54	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9	
	65	16AIII	4580	2	16AIII	9.2	14.5	
							Итого	15.4
КР55	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9	
	66	16AIII	4480	2	16AIII	9.0	14.2	
							Итого	15.1
КР56	3	58I	370	14	58I	5.2	0.8	
	67	18AIII	4480	2	18AIII	9.0	18.0	
							Итого	18.8

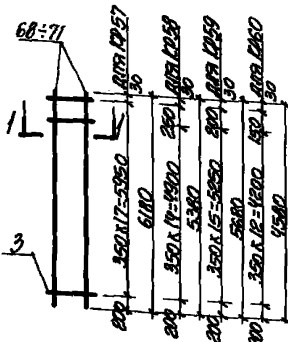


КАРТАСЫ КР49 ÷ КР56

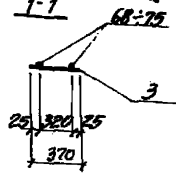
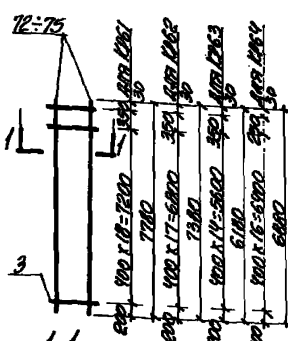
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК ТИПА
4. 2
29

TK
1977

КР57 ÷ КР60



КР61 ÷ КР64



МАРКА Модель	№ ноз.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг	
КР57	3	58I	370	18	58I	6.7	1.0	
	68	18AIII	6180	2	18AIII	12.4	24.8	
							Итого	25.8
КР58	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9	
	69	18AIII	5380	2	18AIII	10.8	21.6	
							Итого	22.5
КР59	3	58I	370	17	58I	6.3	1.0	
	70	18AIII	5680	2	18AIII	11.4	22.8	
							Итого	23.8
КР60	3	58I	370	14	58I	5.2	0.8	
	71	18AIII	4580	2	18AIII	9.2	18.4	
							Итого	19.2
КР61	3	58I	370	20	58I	7.4	1.1	
	72	20AIII	7380	2	20AIII	15.6	38.5	
							Итого	39.6
КР62	3	58I	370	19	58I	7.0	1.1	
	73	20AIII	7380	2	20AIII	14.8	36.6	
							Итого	37.7
КР63	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9	
	74	20AIII	6180	2	20AIII	12.4	30.6	
							Итого	31.5
КР64	3	58I	370	18	58I	6.7	1.0	
	75	20AIII	6880	2	20AIII	13.8	34.1	
							Итого	35.1

ЕТИ 13812

TK
1977

КАРТАСЫ КР57 ÷ КР64

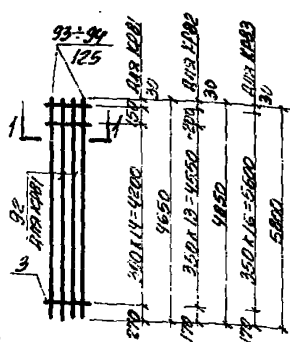
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК ТИПА
4. 2
30

ЗАДАНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

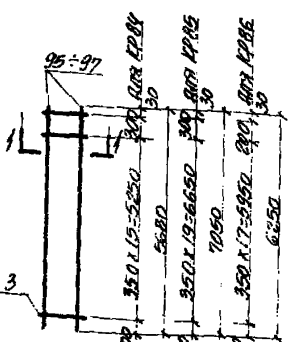
ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 В. П. КОСОВ
 РАБОТА
 КОМПЬЮТЕРНО
 ИЛИ
 РАСЧЕТ

ТК
 1977

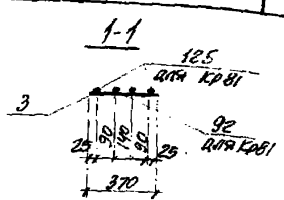
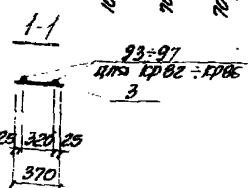
КР81 ÷ КР86



КР87 ÷ КР88



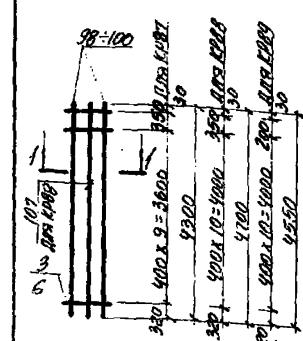
МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	№	φ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР81	3	5В1	370	16	5В1	5.9	0.9
	92	16В11	4550	2	16В11	9.1	14.4
	125	18В11	4650	2	18В11	9.3	18.6
					ИТОГО		33.9
КР82	3	5В1	370	15	5В1	5.6	0.9
	93	18В11	4850	2	18В11	9.7	18.4
					ИТОГО		19.3
КР83	3	5В1	370	17	5В1	6.3	1.0
	94	18В11	5800	2	18В11	11.6	23.2
					ИТОГО		24.2
КР84	3	5В1	370	17	5В1	6.3	1.0
	70	18В11	5680	2	18В11	11.4	22.8
					ИТОГО		23.8
КР85	3	5В1	370	21	5В1	7.8	1.2
	96	18В11	7250	2	18В11	14.1	28.2
					ИТОГО		29.4
КР86	3	5В1	370	19	5В1	7.0	1.1
	97	18В11	6250	2	18В11	12.5	25.0
					ИТОГО		26.1



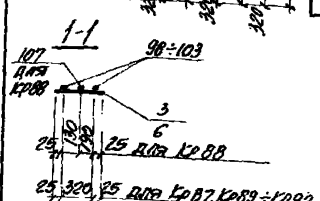
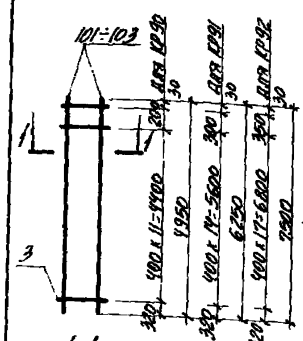
КАРКАСЫ КР81 ÷ КР86

СЕРИЯ 1.431-20
МАШКА 7 4.2
ЛИСТ 33

КР87 ÷ КР89



КР90 ÷ КР92



МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	№	φ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР87	3	5В1	370	11	5В1	4.1	0.6
	98	20В11	4300	2	20В11	8.6	21.2
					ИТОГО		21.8
КР88	6	6В1	370	12	6В1	4.4	0.7
	99	22В11	4700	2	22В11	9.4	28.0
	107	16В11	4700	1	16В11	4.7	7.5
				ИТОГО		36.2	
КР89	3	5В1	370	12	5В1	4.4	0.7
	100	20В11	4550	2	20В11	9.1	22.5
					ИТОГО		23.2
КР90	3	5В1	370	13	5В1	4.8	0.8
	101	20В11	4950	2	20В11	9.9	24.5
					ИТОГО		25.3
КР91	3	5В1	370	16	5В1	5.9	0.9
	102	20В11	6250	2	20В11	12.5	30.9
					ИТОГО		31.8
КР92	3	5В1	370	19	5В1	7.0	1.1
	103	20В11	7500	2	20В11	15.0	37.1
					ИТОГО		38.2

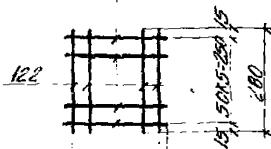
ТК 1977

КАРКАСЫ КР87 ÷ КР92

СЕРИЯ 1.431-20
МАШКА 7 4.2
ЛИСТ 34

C1, C2

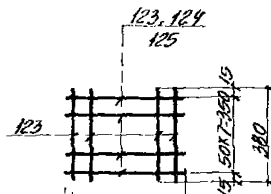
122, 123



15, 50x5=250, 15 А10С1

280
15, 50x7=350, 15 А10С2
380

C3=C5



15, 50x7=350, 15 А10С3

380

15, 50x9=450, 15 А10С4

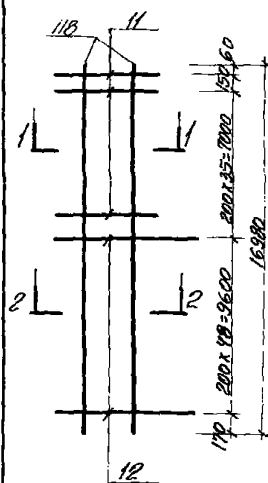
480

15, 50x8=550, 15 А10С5

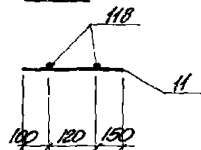
580

МАРКА	№	f	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ	ДЛИНА	ВЕС
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
C1	122	6A1	280	12	6A1	3.4	0.8
					ИТОГО		0.8
C2	122	6A1	280	8	6A1	2.2	0.5
	123	6A1	380	6	6A1	2.3	0.5
					ИТОГО		1.0
C3	123	6A1	380	16	6A1	6.1	1.4
					ИТОГО		1.4
C4	123	6A1	380	10	6A1	3.8	0.8
	124	6A1	480	8	6A1	3.8	0.8
					ИТОГО		1.6
C5	123	6A1	380	12	6A1	4.6	1.0
	121	6A1	580	8	6A1	4.6	1.0
					ИТОГО		2.0

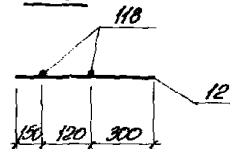
КР 105



1-1



2-2



23

МАРКА	№	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ	ДЛИНА	ВЕС
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРДЖИНЫ	1	5B1	270	1	5B1	0.27	0.04
	2	5B1	320	1	5B1	0.32	0.05
	3	5B1	370	1	5B1	0.37	0.06
	4	5B1	420	1	5B1	0.42	0.06
	5	5B1	470	1	5B1	0.47	0.07
	6	6A1	370	1	6A1	0.37	0.08
	7	6A1	420	1	6A1	0.42	0.09
	8	6A1	470	1	6A1	0.47	0.10
	9	6A1	570	1	6A1	0.57	0.13
	10	8A1	370	1	8A1	0.37	0.15
	11	8A1	420	1	8A1	0.42	0.17
	12	8A1	570	1	8A1	0.57	0.23
	13	6A1	320	1	6A1	0.32	0.07
	14	8A1	470	1	8A1	0.47	0.19
КР 105	11B	φ12AII	16980	2	φ12AII	34.0	30.2
	11	φ8A1	420	37	φ8A1	15.5	6.1
	12	φ8A1	570	49	φ8A1	27.9	11.0
					ИТОГО		47.3

TK
1977

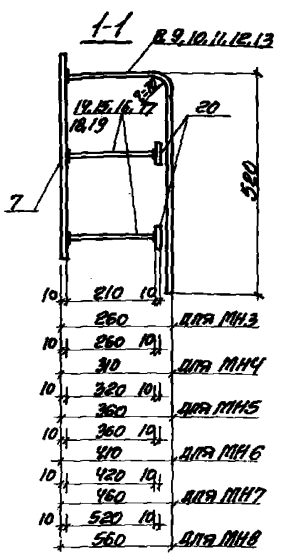
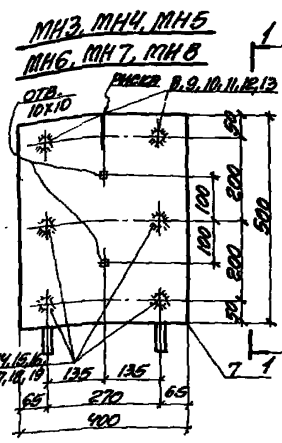
СЕТКА C1=C5

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИЗК 7 ЛИСТ
9.2 37

TK
1977

ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРДЖИНЫ, КР 105

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИЗК 7 ЛИСТ
9.2 38

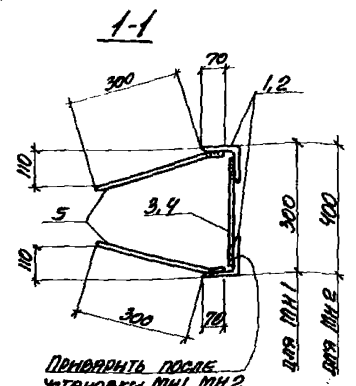
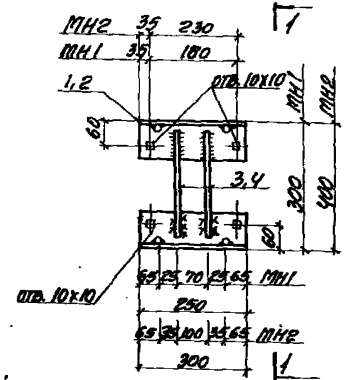


МАРКА МОДЕ-ЛНХ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН3	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	8	Ф170	770	2	Ф170	1.54	1.9
	14	Ф100	210	4	Ф100	0.84	0.5
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							18.9
МН4	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	9	Ф170	820	2	Ф170	1.64	2.0
	15	Ф100	260	4	Ф100	1.04	0.6
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.1
МН5	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	10	Ф170	870	2	Ф170	1.74	2.1
	16	Ф100	320	4	Ф100	1.28	0.8
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.4
МН6	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	11	Ф170	920	2	Ф170	1.84	2.3
	17	Ф100	360	4	Ф100	1.44	0.9
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.7
МН7	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	12	Ф170	980	2	Ф170	1.96	2.4
	18	Ф100	420	4	Ф100	1.68	1.0
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.9
МН8	7	400x10	500	1	400x10	0.5	15.7
	13	Ф170	1050	2	Ф170	2.1	2.5
	19	Ф100	520	4	Ф100	2.08	1.3
	20	50x10	50	4	50x10	0.2	0.8
ИТОГО							20.3

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК 1977	Закладные изделия МН3, МН4, МН5, МН6, МН7, МН8	серия	1.431-20
		выпуск, лист	4.2 / 39

МН1, МН2



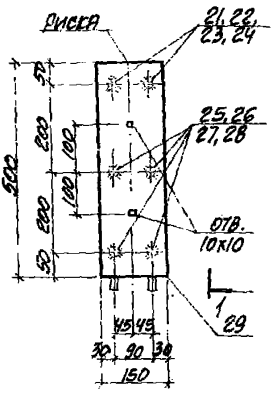
Подварить после установки МН1, МН2 в пространственный каркас колонны

МАРКА МОДЕ-ЛНХ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН1	1	Л90x6	250	2	Л90x6	0.5	4.2
	3	Ф100	260	2	Ф100	2.0	1.2
	5	Ф100	370	4			
ИТОГО							5.4
МН2	2	Л90x6	300	2	Л90x6	0.6	5.0
	4	Ф100	360	2	Ф100	2.2	1.4
	5	Ф100	370	4			
ИТОГО							6.4

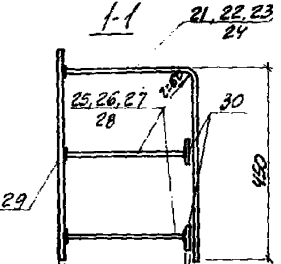
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК 1977	Закладные изделия МН1, МН2	серия	1.431-20
		выпуск, лист	4.2 / 40

МН 9, МН 10,
МН 11, МН 12



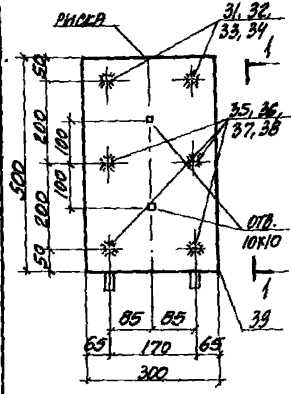
МАДЕ- ЛЫЯ	№ ПОЗ.	Ф.ИЛИ СЕРИИ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф.ИЛИ СЕРИИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН 9	21	Ф12АШ	730	2	Ф12АШ	1.46	1.3
	25	Ф8АШ	280	4	Ф8АШ	1.12	0.4
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.0
МН 10	22	Ф12АШ	810	2	Ф12АШ	1.62	1.4
	26	Ф8АШ	330	4	Ф8АШ	1.32	0.5
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.2
МН 11	23	Ф12АШ	840	2	Ф12АШ	1.68	1.5
	27	Ф8АШ	380	4	Ф8АШ	1.52	0.6
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.4
МН 12	24	Ф12АШ	840	2	Ф12АШ	1.78	1.6
	28	Ф8АШ	430	4	Ф8АШ	1.72	0.7
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.6



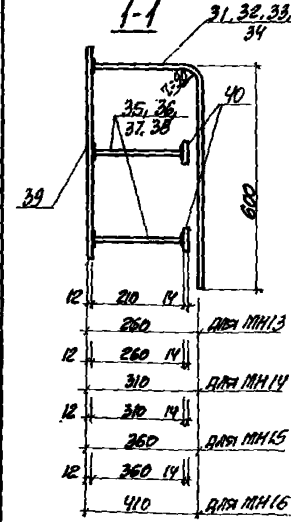
10	280	8	
	310	8	ДЛЯ МН 9
10	330	8	
	360	8	ДЛЯ МН 10
10	380	8	
	410	8	ДЛЯ МН 11
10	430	8	
	460	8	ДЛЯ МН 12

Общие указания по изготовле-
нию закладных изделий см. в
пояснительной записке данного
выпуска.

МН 13, МН 14,
МН 15, МН 16



МАДЕ- ЛЫЯ	№ ПОЗ.	Ф.ИЛИ СЕРИИ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф.ИЛИ СЕРИИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН 13	31	Ф16АШ	850	2	Ф16АШ	1.7	2.7
	35	Ф16АШ	210	4	Ф16АШ	0.84	1.3
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							20.0
МН 14	32	Ф16АШ	900	2	Ф16АШ	1.8	2.8
	36	Ф16АШ	260	4	Ф16АШ	1.04	1.6
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							20.4
МН 15	33	Ф16АШ	950	2	Ф16АШ	1.9	3.0
	37	Ф16АШ	310	4	Ф16АШ	1.24	2.0
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							21.0
МН 16	34	Ф16АШ	1000	2	Ф16АШ	2.0	3.2
	38	Ф16АШ	360	4	Ф16АШ	1.44	2.3
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							21.5

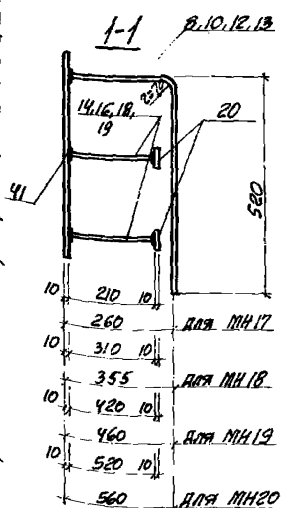
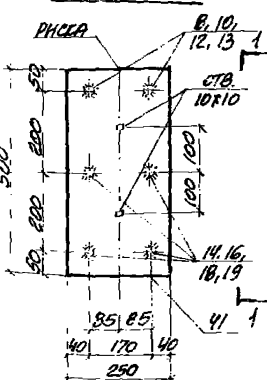


12	210	14	
	260	14	ДЛЯ МН 13
12	260	14	
	310	14	ДЛЯ МН 14
12	310	14	
	360	14	ДЛЯ МН 15
12	360	14	
	410	14	ДЛЯ МН 16

Общие указания по изготовле-
нию закладных изделий см. в
пояснительной записке данного
выпуска.

Ц. конструктор Караченский В.В.
 Исполнитель Федосеев В.В.
 Дата выпуска 1977
 Проектный завод № 2

МН 17, МН 18,
МН 19, МН 20



МАССА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					СЕЧЕНИЕ ММ	МАССА КГ	
МН 17	8	Ф14Ш	870	2	Ф14Ш	1.74	2.1
	14	Ф10АШ	210	4	Ф10АШ	0.84	0.5
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.2
МН 18	10	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1
	16	Ф10АШ	310	4	Ф10АШ	1.28	0.8
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.5
МН 19	12	Ф14АШ	970	2	Ф14АШ	1.94	2.3
	18	Ф10АШ	420	4	Ф10АШ	1.68	1.0
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.9
МН 20	13	Ф14АШ	1070	2	Ф14АШ	2.14	2.6
	19	Ф10АШ	520	4	Ф10АШ	2.08	1.3
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		14.5

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска

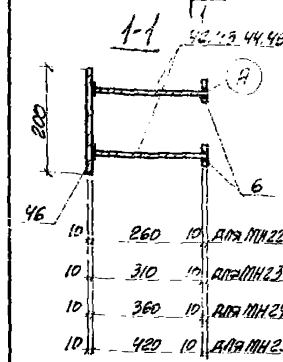
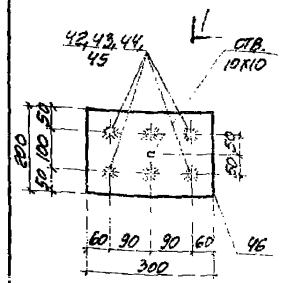
Закладные изделия МН 17, МН 18, МН 19, МН 20

СЕРИЯ 1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 4/2 43

ТК
1977

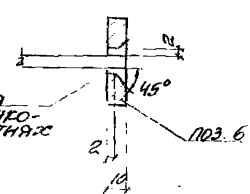
26

МН 22, МН 23,
МН 24, МН 25



МАССА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	МАССА КГ	МАССА КГ
МН 22	3	-50Х10	50	6	-50Х10	0.3	1.8
	42	Ф12АШ	270	6	Ф12АШ	1.56	1.4
	46	-200Х10	300	1	-200Х10	2.3	4.7
						ИТОГО	
МН 23	5	-50Х10	50	6	-50Х10	0.3	1.2
	43	Ф12АШ	320	6	Ф12АШ	1.86	1.7
	46	-200Х10	300	1	-200Х10	0.3	4.7
						ИТОГО	
МН 24	5	-50Х10	50	6	-50Х10	0.3	1.2
	44	Ф12АШ	310	6	Ф12АШ	2.16	1.9
	46	-200Х10	300	1	-200Х10	0.3	4.7
						ИТОГО	
МН 25	6	-50Х10	50	6	-50Х10	0.3	1.2
	45	Ф12АШ	430	6	Ф12АШ	2.32	4.2
	46	-200Х10	300	1	-200Х10	0.3	4.7
						ИТОГО	

УЗЕЛ „А“



ВУЗНАЯ ДИОДОВАЯ СВАРКА В РАЗЪЕДИНЕННЫХ ОТВЕРСТИЯХ

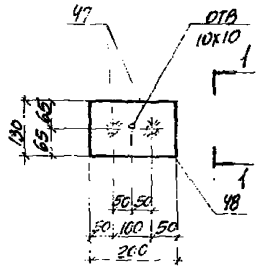
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Закладные изделия МН 22, МН 23, МН 24, МН 25

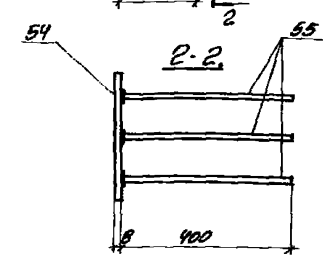
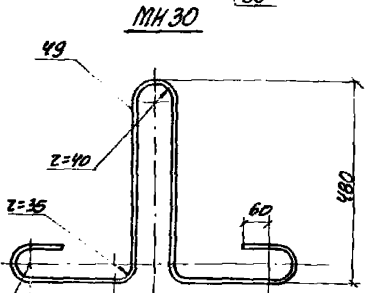
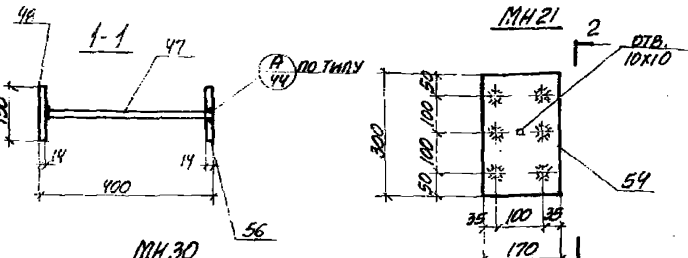
СЕРИЯ 1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 4/2 44

ТК
1977

МН 26



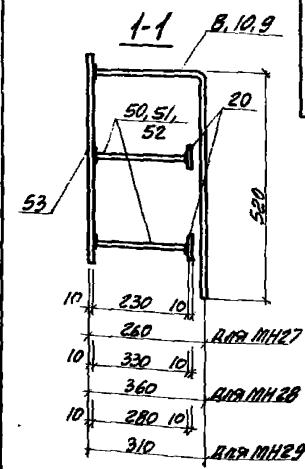
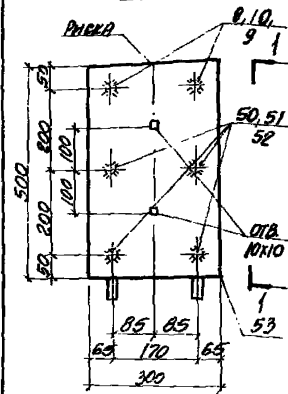
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ПЛОЩАДЬ КВ
МН 26	47	φ20ПШ	372	2	φ20ПШ	0.74	1.8
	48	-130x14	200	1	130x14	0.4	5.7
	56	-130x14	200	1	ИТОГО		7.5
МН 30	49	φ22ПШ	1875	1	φ22ПШ	1.88	5.6
					ИТОГО		5.6
МН 21	54	-170x8	300	1	-170x8	0.3	3.2
	55	φ10ПШ	400	6	φ10ПШ	2.4	1.5
					ИТОГО		4.7



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска

ТК 1977	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 26, МН 30, МН 21	СЕРИЯ 1.431-20
		ВЫПУСК ? ЛИСТ 4. 2 45

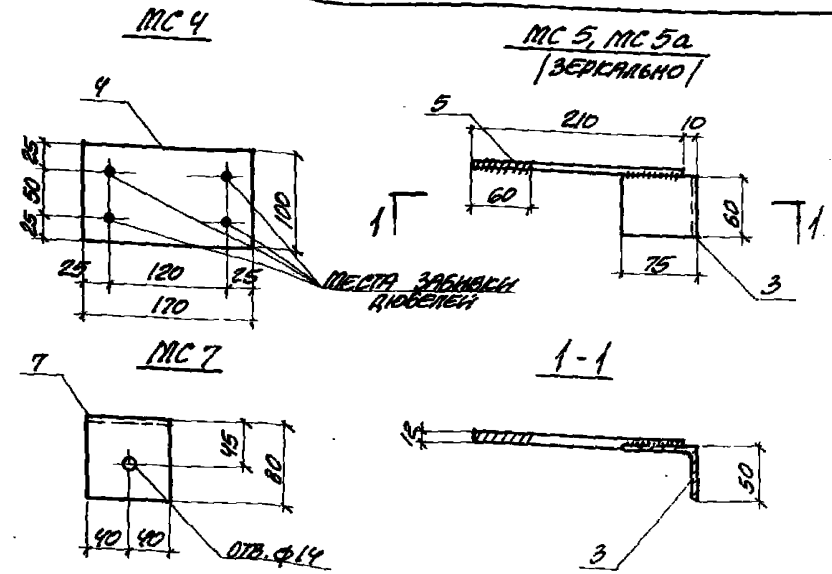
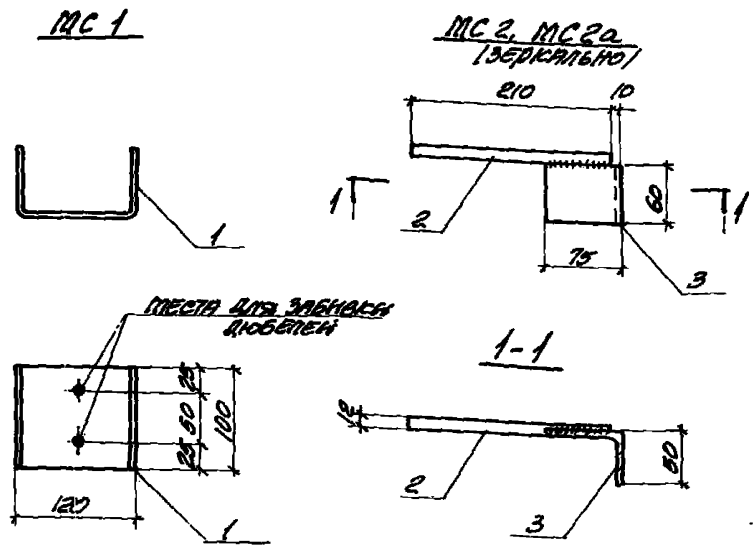
МН 27, МН 28
МН 29



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ПЛОЩАДЬ КВ
МН 27	8	φ14ПШ	770	2	φ14ПШ	1.54	1.9
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	50	φ10ПШ	230	4	φ10ПШ	0.92	0.6
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.1
МН 28	9	φ14ПШ	870	2	φ14ПШ	1.74	2.1
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	51	φ10ПШ	330	4	φ10ПШ	1.32	0.8
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.5
МН 29	10	φ14ПШ	820	2	φ14ПШ	1.64	2.0
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	52	φ10ПШ	280	4	φ10ПШ	1.12	0.7
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.3

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска

ТК 1977	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 27, МН 28, МН 29	СЕРИЯ 1.431-20
		ВЫПУСК ? ЛИСТ 4. 2 46



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение мм	длина мм	кол шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	длина мм	кол шт.
MC 1	1	100x70x5	100	1	100x70x5 0.1	1.0	
	Итого 1.0						
MC 2	2	φ12A2	210	1	φ12A2 0.21	0.2	
	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5 0.06	0.3	
	Итого 0.5						
MC 2a	2	φ12A2	210	1	φ12A2 0.21	0.2	
	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5 0.06	0.3	
	Итого 0.5						
MC 3	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5 0.06	0.3	
Итого 0.3							

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение мм	длина мм	кол шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	длина мм	кол шт.
MC 4	4	-100x6	170	1	-100x6 0.17	0.8	
	Итого 0.8						
MC 5	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5 0.06	0.3	
	5	Болт φ12 ^{*)}	210	1	Болт φ12 ^{*)} 0.21	0.2	
	Итого 0.5						
MC 5a	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5 0.06	0.3	
	5	Болт φ12 ^{*)}	210	1	Болт φ12 ^{*)} 0.21	0.2	
	Итого 0.5						
MC 6	6	-60x5	50	1	-60x5 0.05	0.1	
Итого 0.1							
MC 7	7	L80x50x6	80	1	L80x50x6 0.08	0.5	
Итого 0.5							

^{*)} с 2 гранями и 1 шайбой

ТК
1977

Соединительные изделия MC 1, MC 2, MC 2a, MC 3.

серия 1.431-20
лист 4.2 47

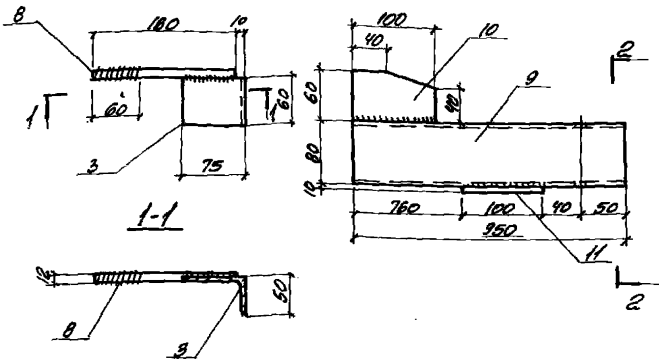
ТК
1977

Соединительные изделия MC 4, MC 5, MC 5a, MC 6, MC 7

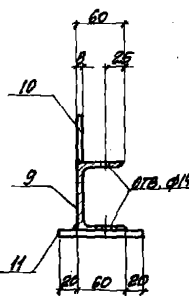
серия 1.431-20
лист 4.2 48

МС 8, МС 8а
[ЗЕРКАЛЬНО]

МС 9, МС 9а
[ЗЕРКАЛЬНО]



2-2



МАДКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ НОД.	Ф НАИ СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф НАИ СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА ММ	МАССА КГ
МС 8	3	1.75x50x5	60	1	1.75x50x5	0.06	0.3
	8	БОИТ Ø12 ^М	180	1	БОИТ Ø12 ^М	0.18	0.2
					ИТОГО	0.5	
МС 8а	3	1.75x50x5	60	1	1.75x50x5	0.06	0.3
	8	БОИТ Ø12 ^М	180	1	БОИТ Ø12 ^М	0.18	0.2
					ИТОГО	0.5	
МС 9	9	ШЦВК60x4	950	1	ШЦВК60x4	0.95	5.5
	10	-60x8	100	1	-60x8	0.1	0.4
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
						ИТОГО	6.7
МС 9а	9	ШЦВК60x4	950	1	ШЦВК60x4	0.95	5.5
	10	-60x8	100	1	-60x8	0.1	0.4
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
						ИТОГО	6.7

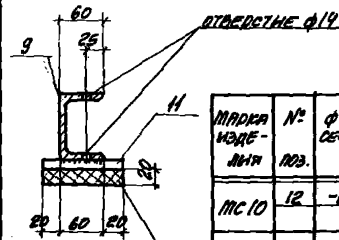
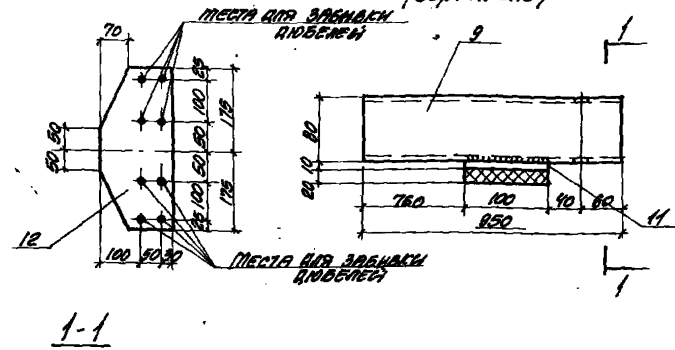
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Соединительные изделия МС 8, МС 8а,
МС 9, МС 9а.

СЕРИЯ
1.431-20
МАССА ШТАБЛ
Ч. 2 49

МС 10

МС 11, МС 11а
[ЗЕРКАЛЬНО]



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ИЗБЕЖИТЬ НАКЛОНОВ ПРИ ИЗОТВОРЕНИИ МС 11

МАДКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ НОД.	Ф НАИ СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф НАИ СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА ММ	МАССА КГ
МС 10	12	-100x6	350	1	-100x6	0.35	3.8
						ИТОГО	3.8
МС 11	9	ШЦВК60x4	950	1	ШЦВК60x4	0.95	5.5
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
					ИТОГО	6.3	
МС 11а	9	ШЦВК60x4	950	1	ШЦВК60x4	0.95	5.5
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
					ИТОГО	6.3	

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

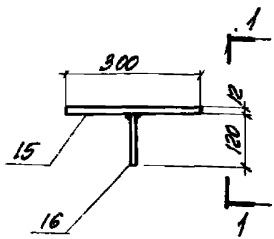
13812

Соединительные изделия МС 10, МС 11,
МС 11а.

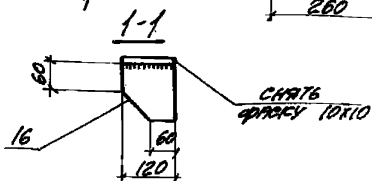
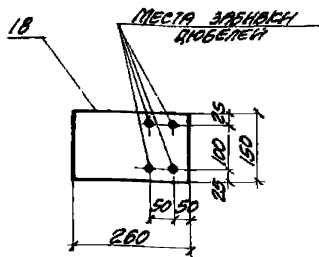
СЕРИЯ
1.431-20
МАССА ШТАБЛ
Ч. 2 50

ТК
1977

МС 14



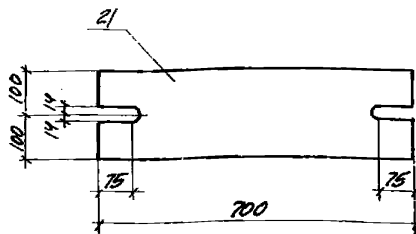
МС 16



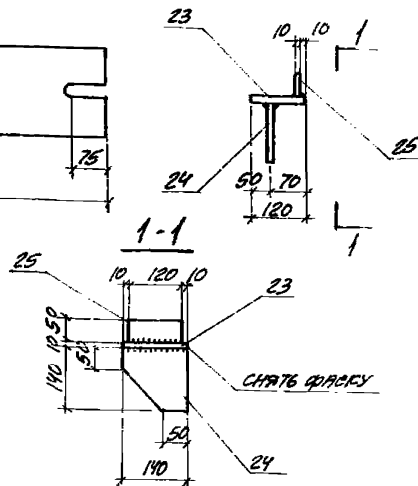
МАРКА НАДЕЛКА	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ КМ ²
МС 12	13	L100x12	150	1	L100x12	0.15	2.7
							ИТОГО
МС 13	14	L100x12	100	1	L100x12	0.1	1.8
							ИТОГО
МС 14	15	-120x12	300	1	-120x12	0.3	3.4
	16	-120x12	120	1	-120x12	0.12	1.4
						ИТОГО	4.8
МС 15	17	L75x50x5	150	1	L75x50x5	0.15	0.7
							ИТОГО
МС 16	18	-150x6	260	1	-150x6	0.26	1.8
							ИТОГО

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МС 19



МС 21



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МАРКА НАДЕЛКА	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ КМ ²
МС 17	19	-150x6	150	1	-150x6	0.15	1.35
							ИТОГО
МС 18	20	L100x8	100	1	L100x8	0.1	1.2
							ИТОГО
МС 19	21	-200x20	700	1	-200x20	0.7	22.0
							ИТОГО
МС 20	22	L100x8	170	1	L100x8	0.17	2.08
							ИТОГО
МС 21	23	-120x10	140	1	-120x10	0.14	1.3
	24	-140x10	140	1	-140x10	0.14	1.5
	25	-50x10	120	1	-50x10	0.12	0.5
						ИТОГО	3.3

ТК
1977

Соединительные изделия МС 12, МС 13, МС 14, МС 15, МС 16

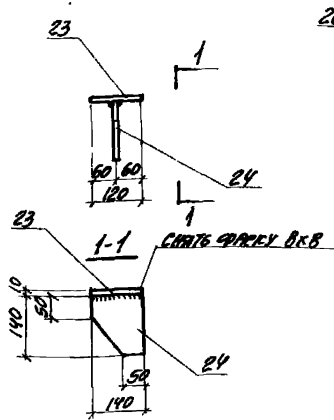
СЕРИЯ
1.431-20
выпуск 7 лист
4. 2 51

ТК
1977

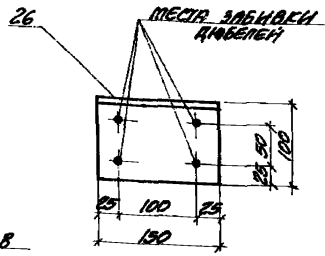
Соединительные изделия МС 17, МС 18, МС 19, МС 20, МС 21.

СЕРИЯ
1.431-20
выпуск 7 лист
4. 2 52

МС 22



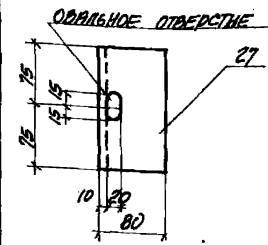
МС 23



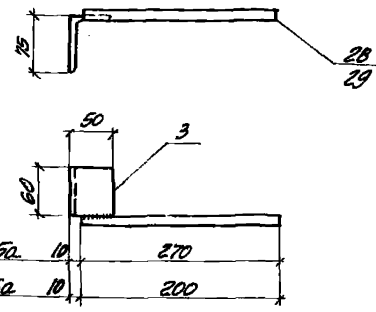
МАРКА ИЗДЕ-ЛЕНИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	МАССА кг	
МС 22	23	-120x10	140	1	-120x10	0.14	1.3	
	24	-140x10	140	1	-140x10	0.14	1.5	
					Итого			2.8
МС 23	26	L100x63x8	150	1	L100x63x8	0.15	0.15	
						Итого		

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МС 24



МС 25, МС 25а / ЗЕРКАЛЬНО /
МС 26, МС 26а / ЗЕРКАЛЬНО /



для МС 25, МС 25а	10	270
для МС 26, МС 26а	10	200

МАРКА ИЗДЕ-ЛЕНИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	МАССА кг	
МС 24	27	L125x80x8	150	1	L125x80x8	0.15	1.9	
МС 25	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.4	
МС 25а	28	Ф12	270	1	Ф12	0.27	0.2	
					Итого			2.5
МС 26а	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.4	
МС 26	29	Ф12	200	1	Ф12	0.2	0.2	
					Итого			0.6
МС 27	30	L75x6	180	1	L75x6	0.18	1.05	
					Итого			1.05

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК

Соединительные изделия МС 22, МС 23

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 53

ТК

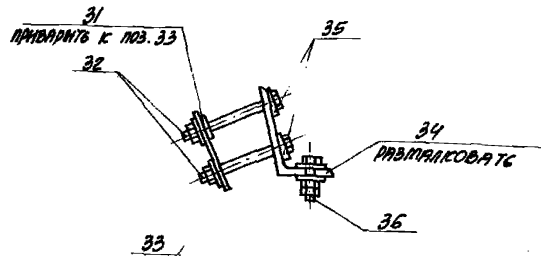
Соединительные изделия МС 24, МС 25,
МС 25а, МС 26, МС 26а, МС 27

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 54

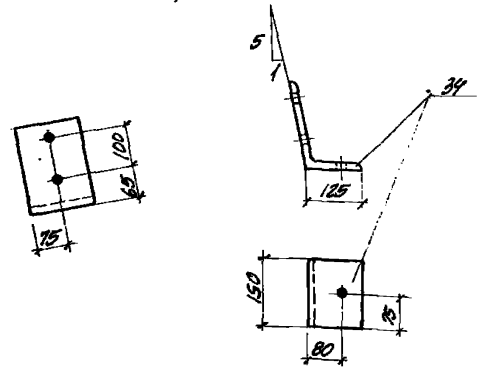
2-34-177
 Инженер Казис
 Проектировщик
 1977

Проектный институт
 Инженеры ВЕТРОВА
 ПЕТРОВИЧ
 ЧУМАКОВА
 1977
 ТК
 1977

МС 28



ПОЗИЦИЯ 34



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) с 2 гайками и 2 шайбами

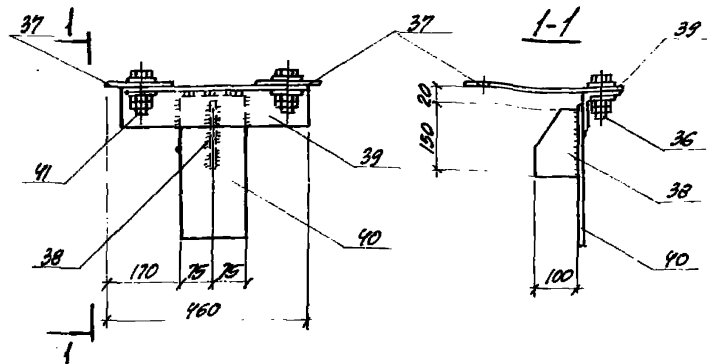
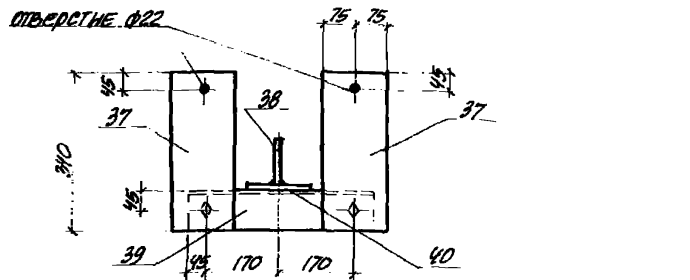
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 28	31	-50x15	50	1	-50x15	0.05	0.3
	32	БОЛТ М20	210	2	БОЛТ М20	0.42	1.2
	33	-60x8	190	1	-60x8	0.19	0.7
	34	L 200x125x16	150	1	L 200x125x16	0.15	5.9
	35	—	—	2	—	—	0.1
	36	БОЛТ М20*	80	1	БОЛТ М20*	0.08	0.3
Итого							8.5

ТК

Соединительное изделие МС 28

СЕРИЯ 1.431-20
 ВЫСОТЕ 7 мм
 4.2 55

МС 29



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 29	37	-150x8	340	2	-150x8	0.36	6.9
	38	-100x10	150	1	-100x10	0.15	1.2
	39	L 90x8	430	1	L 90x8	0.43	4.7
	40	-150x10	320	1	-150x10	0.32	3.8
	36	БОЛТ М20*	80	2	БОЛТ М20*	0.16	0.6
Итого							16.7

*) с 2 гайками и 2 шайбами

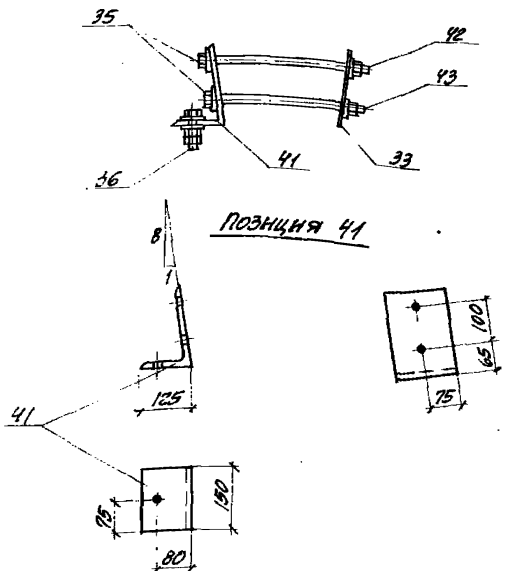
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК

Соединительное изделие МС 29

СЕРИЯ 1.431-20
 ВЫСОТЕ 7 мм
 4.2 56

МС 30



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) с 2 ГАЙКАМИ и 2 ШАЙБАМИ

МАССА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 30	33	-60x8	190	1	-60x8	0.19	0.7
	35	БОЛТ М20	40	2	БОЛТ М20	—	0.1
	36	БОЛТ М20	80	1	БОЛТ М20	0.08	0.3
	41	L 200x125x16	150	1	L 200x125x16	0.15	5.9
	42	БОЛТ М20	400	1	БОЛТ М20	0.4	1.1
	43	БОЛТ М20	350	1	БОЛТ М20	0.35	1.0
					ИТОГО		9.1

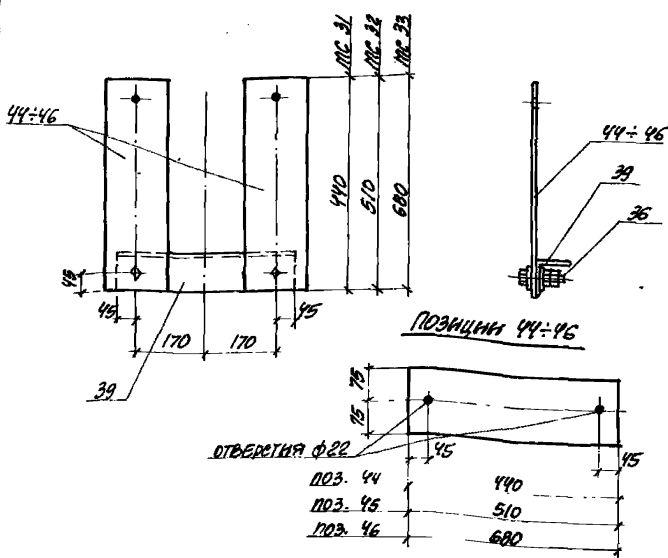
ТК

1977

Соединительное изделие МС 30

СЕРИЯ 1.431-20
МАССА 7 ЛИСТ 4. 2 57

МС 31, МС 32, МС 33



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) с 2 ГАЙКАМИ и 2 ШАЙБАМИ

МАССА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 31	39	L 90x8	480	1	L 90x8	0.93	4.7
	36	БОЛТ М20*	80	1	БОЛТ М20*	0.08	0.3
	44	-150x8	440	2	-150x8	0.44	4.2
					ИТОГО		9.2
МС 32	ПОЗИЦИИ 39 И 36 ПО МС 31						5.0
	45	-150x8	510	2	-150x8	0.51	4.8
					ИТОГО		9.8
МС 33	ПОЗИЦИИ 39 И 36 ПО МС 31						5.0
	46	-150x8	680	2	-150x8	0.68	6.4
					ИТОГО		11.4

ТК

1977

Соединительные изделия МС 31 ÷ МС 33

СЕРИЯ 1.431-20
МАССА 7 ЛИСТ 4. 2 58

