

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.424-3

СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ
В ВИДЕ ЗАКОНЧЕННЫХ ЗАВОДСКИХ МАРОК

ВЫПУСК I

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЛЕГКОЙ КРОВЛЕЙ,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ КРАНАМИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ,
ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ:

— прокатные и трубопрокатные цехи.

ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ
ГИПРОМЕЗ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
совместно с институтом
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ОДОБРЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ
С МИНЧЕРМЕТОМ СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 МАЯ 1973 г.
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ОБЪЕКТАХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Пояснительная записка

I. Общая часть

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи «КМ» стальных конструкций колонн в виде заводских марок, разработанных на основании технологического задания, выданного Гипрогезом (г. Москва).

2. Колонны разработаны применительно к зданиям:

- пркатного и трубного производства объектов черной металлургии, тяжелой лево режима работы;
- одноэтажным, одно- и многопролетным с фанерными и бесфанерными пролетами;
- в легкой кровле;
- с высотой от 10,8 м до 21,0 м;
- с шагом колонн по крайним и средним рядам 12,0 м и 24,0 м и шагом стропильных ферм 12,0 м;
- оборудованных мостовыми электрическими кранами специального назначения грузоподъемностью от 5 т до 100/20 т;
- с пролетами от 18,0 м до 42,0 м;
- с шарнирным опиранием ферм покрытия и жестким защемлением колонн в фундаментах;
- с проходом вдоль подкрановых путей по средним и крайним рядам;
- расположенным в I-й снеговых районах и I-й ветровых районах по СНиП II-А. 11-62;
- эксплуатируемых и неэксплуатируемых при расчетной температуре выше нуля 40°C ;
- расположенных в неагрессивных районах.

3. Заводские марки колонн, приведенные в выпуске, могут быть применены для целей других отраслей промышленности, если они отвечают требованиям пункта 2 пояснительной записки.

4. В выпуске приведены примеры компоновки колонн в зависимости от высоты цеха и шага колонн. Колонны компоновятся из подкранового и надкранового участков, являющихся отдельными заводскими марками. Предусмотрено любое сочетание марок подкрановой и надкрановой частей, кроме надкранового участка высотой $h_n = 4200$ мм при шаге колонн 12 м, который компоновется только с подкрановой частью высотой $h_n = 6600$ мм и $h_n = 8400$ мм.

5. Колонны разработаны применительно к типовым стальным разрезным и неразрезным подкрановым балкам и типовым стальным конструкциям покрытий.

При этом опирание разрезных подкрановых балок предусмотрено через тарцевое опорное ребро.

Для высоких однопролетных зданий требуется проверка деформативности колонн в соответствии с п. 9.3 СНиП II-В. 3-72.

В случае необходимости устройства жесткого [рапного] соединения колонн с ригелем, для однопролетных зданий, по условиям деформативности, надкрановую часть колонн следует проектировать индивидуально.

II. Состав выпуска

6. В выпуске приведены:

- рекомендованные схемы колонн;

- пример решения стеной связей на колоннах;
- таблицы для подбора марок надкрановых частей колонн;
- таблицы для подбора элементов связей по колоннам;
- таблицы для подбора анкеровых планок и диаметров анкеровых болтов без колонн;
- заводские марки надкрановых частей колонн;
- заводские марки подкрановых частей колонн;
- заводские марки подкрановых приставных стоек;
- узлы связей по колоннам;
- узлы крепления стеновых панелей;
- пример пользования выпуском.
- спецификации подкрановых и надкрановых частей колонн, а также приставных подкрановых стоек.

Конструктивные решения

7. В альбоме приняты ступенчатые колонны с решетчатой подкрановой частью и надкрановой частью двутаврового сечения.

8. В надкрановых частях колонн предусмотрены проходы шириной 400 мм и высотой 150 мм (кроме $h_n = 4200$ мм, где предусмотрен обход колонны).

9. В связи с большим числом возможных сочетаний параметров зданий и действующих нагрузок, выбор марок колонн должен производиться на основании усилит, определенных статическим расчетом.

10. Для подкрановых ветвей колонн приняты сварные двутавры с высотой стенки 500 и 630 мм. Для наружных ветвей колонн крайнего ряда приняты стальные швеллеры и сварные двутавры.

11. Для надкрановых частей колонн приняты сварные двутавры с высотой стенки 430 мм для высоты надкрановой части $h_n = 4200$ и 900 мм - для остальных высот. Заводские марки надкрановой части при шаге колонн 24 м отличаются от марок надкрановой части при шаге 12 м утолщением стенки оваловки (элемент, 2") для восприятия опорных реакций от подстропильных ферм.

12. Решетка подкрановой части колонн двухплоскостная, из уголков, с бесраспорочным креплением элементов.

13. Базы колонн с срезанной тарцой опираются на заранее установленные и выверенные опорные плиты со срезанной поверхностью. В месте установки связей по колоннам опорные плиты подбираются к специальным элементам, заделанным в фундамент, а ветви колонн привариваются к опорной плите.

14. При передаче высот смежных пролетов цеха и различных отметках подкрановых балок устанавливается колонна крайнего ряда, подобранная для более высокого пролета, а подкрановая балка низкого пролета опирается на приставную подкрановую стойку (см. лист 3). При расчете основной колонны необходимо учитывать поперечную силу от приставной стойки.

15. Вертикальные связи по колоннам выше подкрановых путей (надкрановые связи) располагаются в крайних шагах колонн температурного отсека, а также в промежуточных шагах колонн в месте установки подкрановых связей.

ТК

Пояснительная записка

СЕРИЯ
1.424-3

Вертикальные связи по колоннам ниже подкрановых путей
полагать ближе к середине температурного отсека. Число этих связей и их рас-
стояние по длине отсека принимается в соответствии с указаниями таблицы
48 СНиП II-V. 3-72.

16. Для надкрановых связей принята Y-образная схема.

17. Для подкрановых связей приняты парные схемы.

Подкрановые связи располагаются в плоскости каждой ветви колонны среднего
и крайнего рядов.

В крайних рядах колонн в месте расположения подкрановых связей
необходима установка вертикальной безопасательной фермы по наружной
границе колонны (см. лист 49 "Пример решения схем связей по колоннам").

Для колонн крайних рядов в альбоме приведены схемы связей при шаге 12 м.
При необходимости установки связей для колонн крайнего ряда при шаге 24 м,
указанные связи решаются индивидуально.

В случае установки приставных подкрановых стоек вторая плоскость связей
крепится к этим стойкам.

18. При опирании на средние колонны подкрановых балок разной высоты (при
одинаковой отметке подкранового рельса) проверяется и размеры колонн определяются
по подкрановой балке большей высоты. Опирание балок меньшей высоты произ-
водится либо на большую, если балки устанавливаются по одному пути, либо на
подставку, проектируемую индивидуально, если они устанавливаются по разным
путям (см. лист 3).

19. Передача горизонтальных сил от поперечного торможения кранов на колон-
ны в альбоме принята через горизонтальный лист. В случае, если передача гори-
зонтальных сил поперечного торможения от разрезных балок будет выполняться
по узлам альбомов "Стальные подкрановые балки под краны специального назна-
чения для объектов черной металлургии", серия 1.402-8, выпуск 1, то в надкра-
новой части колонн необходимо предусмотреть дополнительные элементы в
соответствии с указанным альбомом и, если нужно, продлить вертикальное ребро.

20. При наличии в одном пролете цеха шага колонн 12 м и 24 м подкрановые
балки пролетом 24,0 м должны иметь высоту не 1200 мм, а 1400 мм.

21. Стойк надкрановой и подкрановой частей колонн осуществляется ватик
равноправным швом (см. листы 52, 53).

IV. Материалы конструкций

22. Ветви подкрановых частей колонн, подкрановые траверсы, балки, а также
надкрановые части колонн выполняются либо из низколегированной стали, либо
из углеродистой стали типа "Сталь 3".

Выбор марки стали заложено в ключе для надкрановой части и в марке для под-
крановой части.

Решетка подкрановых частей колонн, анкеры болты и шайбы, связи по
колоннам выполняются из стали типа "Сталь 3".

23. Примененные марки низколегированной стали для колонн:

- при толщине до 32 мм - 14Г2;
- при толщине проката свыше 32 мм - 10Г2Ф1.

Условия поставки: - ст. 14Г2 и 10Г2Ф1 мартовская для сварки констру-
ции по ГОСТ 2058-65 с дополнительными элементами (шайбы, анкеры) при температу-

Условия поставки стали типа Сталь 3:

а) для колонн, эксплуатируемых при расчетной температуре 30°С и выше -
ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71;

б) для колонн, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже -30°С до
-40°С - ВСт 3пс6 по ГОСТ 380-71;

в) для связей по колоннам - ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71.

24. Допускаемое напряжение снятия бетона под опорными плитами баз колонн
принято равным 90 кг/см² (по формуле $R_{cm} = \gamma R_p$, приведенной в СНиП II-V. 1-62, п. 6.11).

V. Расчетные положения, принятые при разработке альбома

25. Расчет стальных конструкций выполнен в соответствии с указаниями
СНиП II-V. 3-72.

26. При определении несущей способности наружных ветвей колонн крайнего ря-
да учтен возмозможный местный изгиб ветви от ветровой нагрузки.

27. При определении ширины подкрановых частей колонн, установлении шага
решетки и назначении унифицированной сортировки ветвей колонн были ис-
пользованы результаты, полученные в рамках темы 72-158 "Метод оптимального
проектирования металлических конструкций одноэтажных производственных
зданий", разработанной в ОМНП ЦНИИПСК.

28. Расчет подкрановых траверс выполнен по поперечной силе, указанной в каж-
дой заводской марке подкрановой части колонн. В случае, если поперечная сила
окажется больше, чем приведенная в таблице, траверсы и ее крепление к вет-
ви необходимо пересчитать. Поперечная сила определяется по формуле:

$$Q_{max} = \frac{M}{L} \pm \frac{M}{L_f} \pm 0,6 \text{ Дкр.} - \text{для средних колонн}$$

$$\text{и } Q_{max} = \frac{M}{L} \pm \frac{M}{L_f} + 0,6 \text{ Дкр.} - \text{для крайних колонн}$$

где:

M - соответствующее усилие в надкрановой части колонн на уровне траверсы;

a - расстояние от центра тяжести сечения надкрановой части колонн до
центра тяжести сечения шатровой ветви подкрановой части колонн;

b₁ - расстояние между центрами тяжести сечения ветвей подкрановой
части колонн, примененное для средних колонн - 2,0 м, для край-
них колонн при шатровой ветви шпунтовой швеллеров - 1,43 м и при
сварном шпунте - 1,34 м;

L_{max} - максимальное расстояние от крановой нагрузки на одну ветвь.

29. Усилие в решетке подкрановой части колонн найдено на основании задан-
ной поперечной силы. В силе в соответствии с пунктом 4, 7 СНиП II-V. 3-72 и
указаны в заводской марке колонн.

30. Указанные в заводских марках допустимая поперечная сила в месте про-
хода надкрановой части колонны, определена из условия наилучшего
сочетания M и N.

ТК
1979г.

Пояснительная записка

СЕРИЯ
1424-3
Выпуск Лист

Пример маркировки подкрановой части.

ПС-1020-500Н. Подкрановая часть колонны среднего ряда длиной - 1020 см. несущей способностью ветви - 500 тс из стали НЛ.

Пример маркировки надкрановой части.

НК 540-2у-12. Надкрановая часть колонны крайнего ряда длина - 540 см. сечение - 2 из стали 3 (целерядистой) для шага колонн - 12 м.

Пример маркировки подкрановой приставной стойки.

ПП650-250Н. Подкрановая приставная стойка длиной - 650 см. несущей способностью - 250 тс из стали НЛ.

Пример пальцеования выпуском:

а) Определение габаритов колонн.

Необходимо подобрать колонну среднего ряда для одноэтажного цеха прокатного производства со следующими параметрами:
 - высота здания (номинальная отметка низа стропильных конструкций) - 16,8 м
 - отметка гололки рельса - 12,0 м
 - шаг колонн - 24 м
 - краны: в левом пролете 2 крана грузоподъемностью Q = 50/10т в правом пролете 2 крана грузоподъемностью Q = 80/20т
 - высота кранового рельса - 170 мм
 - габаритная высота крана Q = 50/10т - 3300 мм, вылет хвостовика - 300 мм,
 - габаритная высота крана Q = 80/20т - 4000 мм, вылет хвостовика - 400 мм,
 - высота подкрановой балки в левом пролете по типовым таблицам равна 2680 мм, в правом пролете 3300 мм.

Габариты колонны подбираем по правому пролету.

По таблице унифицированных габаритных размеров колонн (лист 1) ближайшая высота цеха к заданной 16,8. Высота подкрановой части колонн в этом случае для шага колонн 24 м - 9000 мм.

Уточняем фактическую отметку подкранового рельса $У.Г.Р = h_n + h_b + h_p + h_r$, где

h_n - высота подкрановой части
 h_b - высота подкрановой балки на опоре
 h_p - высота подкранового рельса
 h_r - суммарная толщина плиты (Б-30) и подкладки под подкрановую балку
 $У.Г.Р = 3000 + 3300 + 170 + 50 = 72520$.

- Высота надкрановой части по этой же таблице равна 7800 мм. Проверяем принятому высоте по формуле:

$$h_n = h_b + h_p + h_{кр} + h_r$$

где $h_{кр}$ - высота крана; h_b ; h_p ; h_r - см выше
 $h_n = 3300 + 170 + 4000 + 50 = 7520$ мм.

Высота надкранового габарита равна $7800 - 7520 = 280$ мм.

Таким образом, найденные унифицированные высоты частей колонн подходят к нашему случаю.

Принятые габариты колонны соответствуют схеме №2 на листе 2.

Определение марки надкрановой части колонны.

В результате статического расчета получены следующие комбинации расчетных усилий надкрановой части.

| 1 комбинация | 2 комбинация | 3 комбинация |
|--------------|--------------|--------------|
| M = 157 тс м | M = 237 тс м | M = 128 тс м |
| N = 307 тс | N = 171 тс | N = 231 тс |

По ключу для подбора сечений надкрановых частей колонн на листе 5 при высоте надкрановой части 7800 мм получаем следующие номера сечений.

| 1 комбинация | 2 комбинация | 3 комбинация |
|--------------|--------------|--------------|
| 11Н | 12Н | 10Н |

Принимается сечение 12Н.

По листу 14 и пункту 47 пояснительной записки определяем марку надкрановой части колонны:

НС 780 - 12Н - 24

Определение марки подкрановой части колонны.

В результате статического расчета получены следующие комбинации расчетных усилий подкрановой части.

| 1 комбинация | 2 комбинация |
|--------------|--------------|
| M = 328 тс м | M = 800 тс м |
| N = 1222 тс | N = 1052 тс |

Определим усилия в ветви.

1 комбинация

$$\frac{N}{2} \pm \frac{M}{a} = \frac{1222}{2} \pm \frac{328}{2} = 775 \text{ тс}$$

где $a=2$ (расстояние между осями ветвей)

2 комбинация

$$R = \frac{1032}{2} \pm \frac{800}{2} = 926 \text{ тс (max)}$$

По таблице на листе 38 в пункте 47 пояснительной записки для подкрановых частей колонн при высоте 9000 мм определяем марку колонны:

ПС 900-950Н

Проверка подкрановой траверсы

Максимальная поперечная сила действующая в подкрановой траверсе определяется по формуле, приведенной в пункте 27 пояснительной записки.

Расчетные комбинации усилий на уровне подкрановой траверсы:

1 комбинация

$$M = 137,0 \text{ тс м}$$

$$N = 312,0 \text{ тс}$$

2 комбинация

$$M = 237,0 \text{ тс м}$$

$$N = 171,0 \text{ тс}$$

$Q_{кр} = 320$ (давление кранов на колонну). Максимальная поперечная сила при 1 комбинации усилий:

$$Q_{\text{max}} = \frac{312}{2} + \frac{157}{2} + 0,6 \times 320 = 426,0 \text{ тс}$$

Максимальная поперечная сила при 2-й комбинации усилий:

$$Q_{\text{max}} = \frac{171}{2} + \frac{237}{2} + 0,6 \times 320 = 396,0 \text{ тс}$$

Поперечная сила в траверсе, воспринимаемая маркой ПС 900-950Н, равна 680 тс. Траверса не требует пересчета.

Проверка элементов сечений прохода в надкрановой части

Из статического расчета максимальная поперечная сила в надкрановой части колонны равна $Q = 8,0$ тс.

Надкрановая часть колонны марки НС 780-12Н-24 в месте прохода может воспринять поперечную силу $Q = 33,0$ тс (см. рабочую марку колонны).

Проверка решетки подкрановой части колонны.

Максимальная поперечная сила, действующая в подкрановой части колонны, из статического расчета равна $Q = 27,4$ тс.

Поперечная сила, принятая для расчета решетки равна $Q = 32,8$ тс (см. рабочую марку ПС 900-950Н, лист 38).

Пересчет решетки не требуется.

Расчет анкерных болтов и планок

Число анкерных болтов, их диаметр и размеры анкерных планок определяем на основе данных статического расчета и листа 48.

Расчетная комбинация усилий в колонне для подбора анкерных болтов.

$$N = 256 \text{ тс}$$

$$M = 460 \text{ тс м}$$

$$N_{\text{кр}} = \frac{256}{2} - \frac{460}{2} = -102 \text{ тс}$$

В марке ПС 900-900Н расстояние между траверсами базы 900 мм. Для этого случая применяются только планки 1 типа и четыре анкерных болта:

а) Усилие на один болт $N = \frac{192}{4} = 25,5$ тс.

б) в графе „N“ таблицы находим ближайшее большее усилие 26,6 тс на строке с диаметром анкерных болтов 56 мм.

в) на этой же строке таблицы находим сечение анкерной планки - 250x60, а также расстояние между болтами и привязку к траверсе базы колонны.

ТК
1973г

Пояснительная записка

СЕРИЯ
1.624-3
Выпуск Лист

| Высота цеха Н.м. | Максимальная грузоподъемность кранов Q т. | Номинальная отметка головки рельса мм. | Высота подкрановой части колонны h _п мм. | | Высота надкрановой части колонны h _н мм. | | Высоты подкрановых балок в мм. | | Максимальная высота рельса h _р мм. | Допустимые габариты кранов по высоте h _{кр} мм. |
|------------------|---|--|---|---------------|---|---------------|--------------------------------|--------------|---|--|
| | | | При шаге 12м. | При шаге 24м. | При шаге 12м. | При шаге 24м. | Пролет 12 м. | Пролет 24 м. | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 10,8 | 20 | 8,000 | 6600 | 5400 | 4200 | 5400 | 1050 ÷ 1450 | 2250 ÷ 2650 | 170 | 2530 ÷ 2830 |
| 12,6 | 20 | 10,000 | 8400 | 7200 | 4200 | 5400 | 1050 ÷ 1450 | 2250 ÷ 2650 | 170 | 2530 ÷ 2830 |
| 13,8 | 50 | 10,000 | 8400 | 7200 | 5400 | 6600 | 1300 ÷ 1650 | 2500 ÷ 2850 | 170 | 3430 ÷ 3780 |
| 14,4 | 50 | 10,000 | 8400 | 7200 | 6000 | 7200 | 1450 ÷ 1650 | 2650 ÷ 2850 | 170 | 4030 ÷ 4230 |
| 15,0 | 100 | 10,000 | 7800 | 6600 | 7200 | 8400 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 4780 ÷ 5230 |
| 15,6 | 50 | 12,000 | 10200 | 9000 | 5400 | 6600 | 1450 ÷ 1650 | 2650 ÷ 2850 | 170 | 3430 ÷ 3630 |
| 16,2 | 100 | 12,000 | 10200 | 9000 | 6000 | 7200 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 3580 ÷ 4030 |
| 16,8 | 100 | 12,000 | 10200 | 9000 | 6600 | 7800 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 4180 ÷ 4630 |
| 17,4 | 100 | 12,000 | 10200 | 9000 | 7200 | 8400 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 4780 ÷ 5230 |
| 19,2 | 100 | 14,000 | 12000 | 10800 | 7200 | 8400 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 4780 ÷ 5230 |
| 21,0 | 100 | 16,000 | 13800 | 12600 | 7200 | 8400 | 1650 ÷ 2100 | 2850 ÷ 3300 | 170 | 4780 ÷ 5230 |
| 21,0 | 100 | 16,000 | 14400 | 13200 | 6600 | 7800 | 1450 ÷ 1850 | 2650 ÷ 3050 | 170 | 4430 ÷ 4830 |

Примечания:

1. Схемы габаритных размеров колонн смотреть листы 2 и 3.
2. Максимальные габариты кранов по высоте соответствуют минимальным высотам подкрановых балок и наоборот. При этом фактическая отметка головки рельса может иметь отклонения от номинальной ± 500 мм.
3. Кроме указанных сочетаний высот подкрановых и надкрановых частей колонн возможны любые другие сочетания высот, приведенные в таблице.

Проектировщик: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Проверка: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Руководитель проекта: [подпись]
 Технический директор: [подпись]
 Руководитель производства: [подпись]
 Руководитель монтажа: [подпись]
 Руководитель эксплуатации: [подпись]

Схема №3

Габаритные размеры колонн
при разных отметках крановых рельсов.

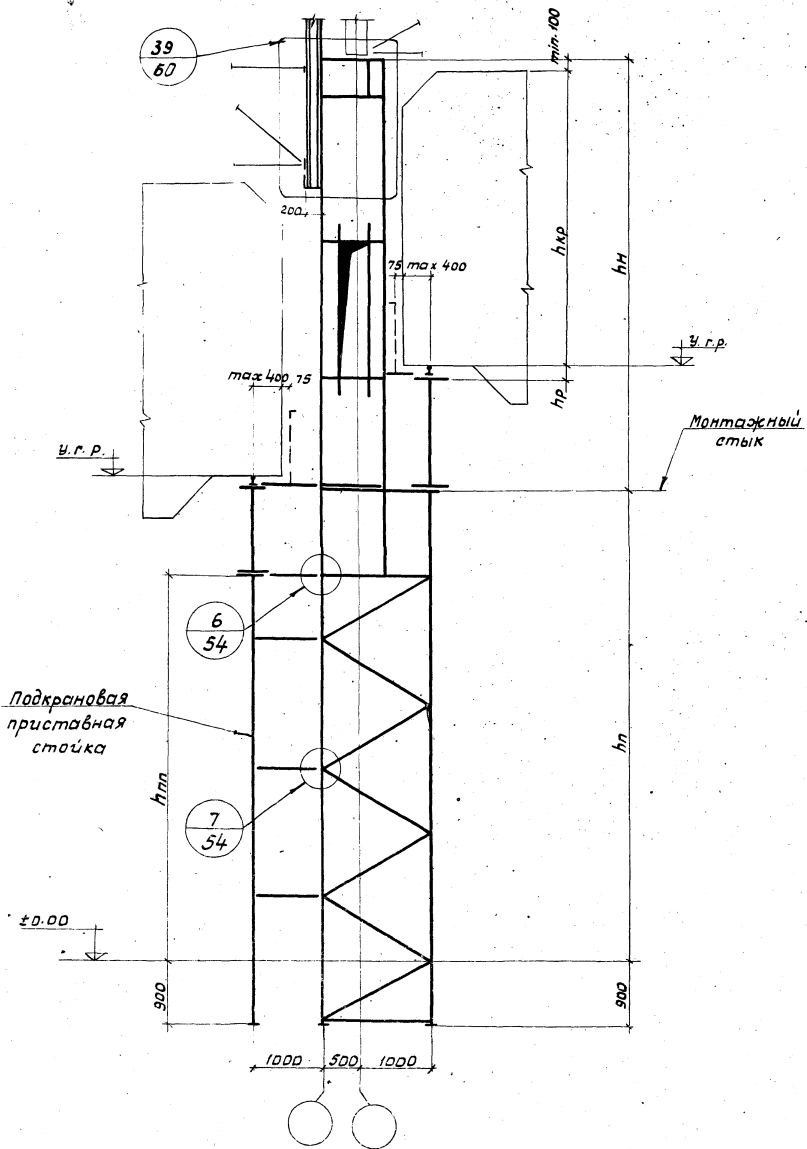
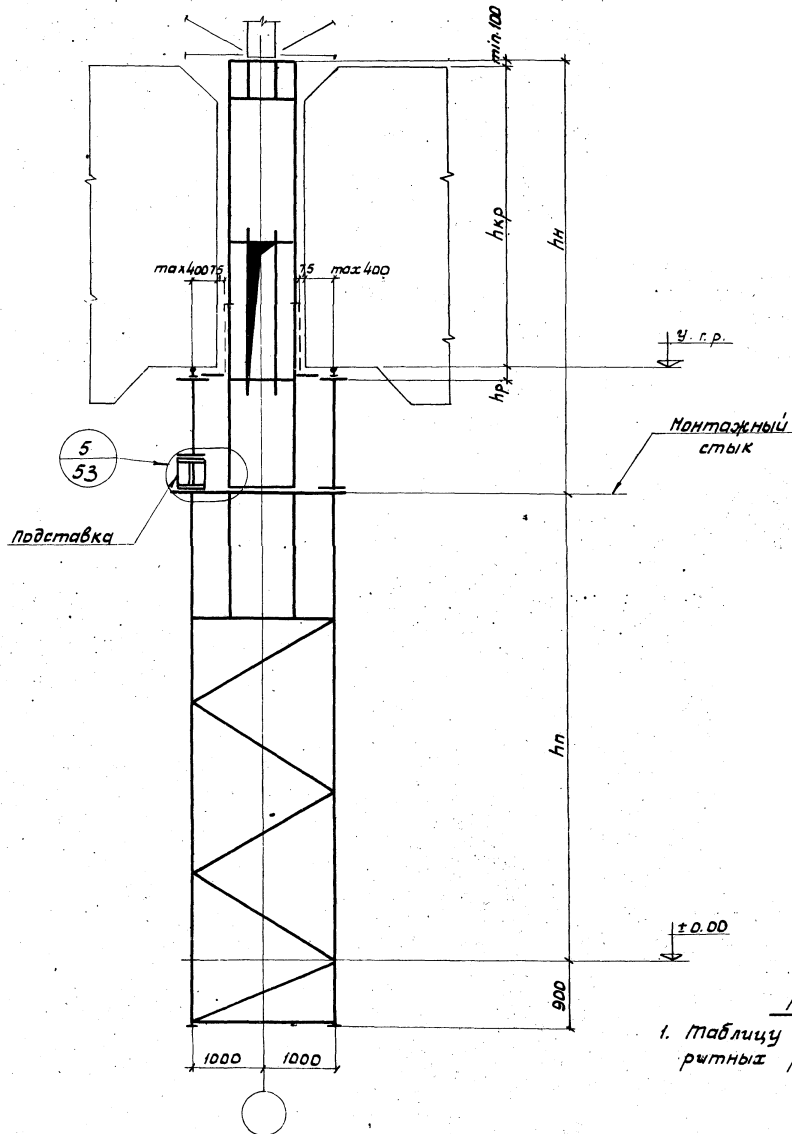


Схема №4

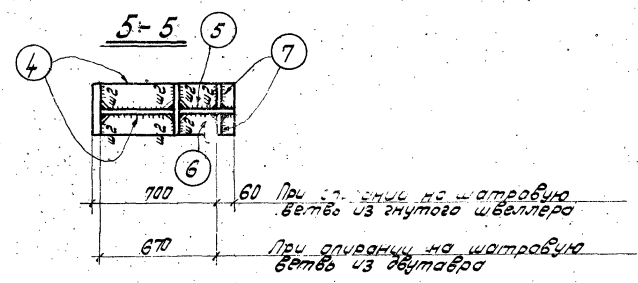
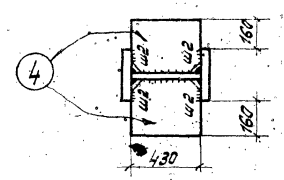
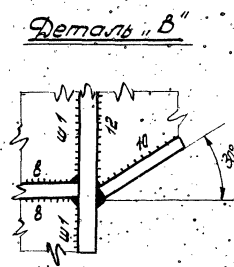
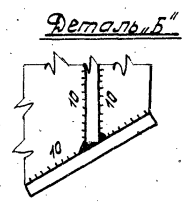
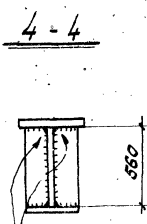
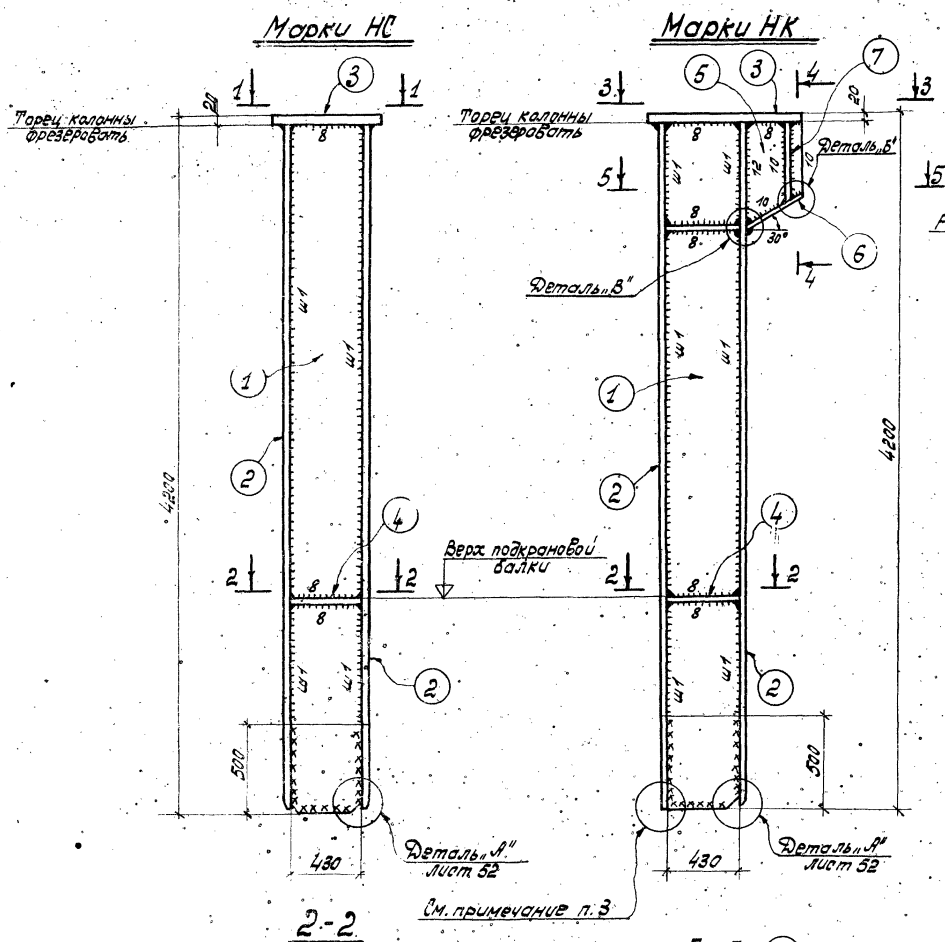
Габаритные размеры колонн
при разной высоте подкрановых балок



Примечания:

1. Таблицу унифицированных габаритных размеров колонн см. лист 1.

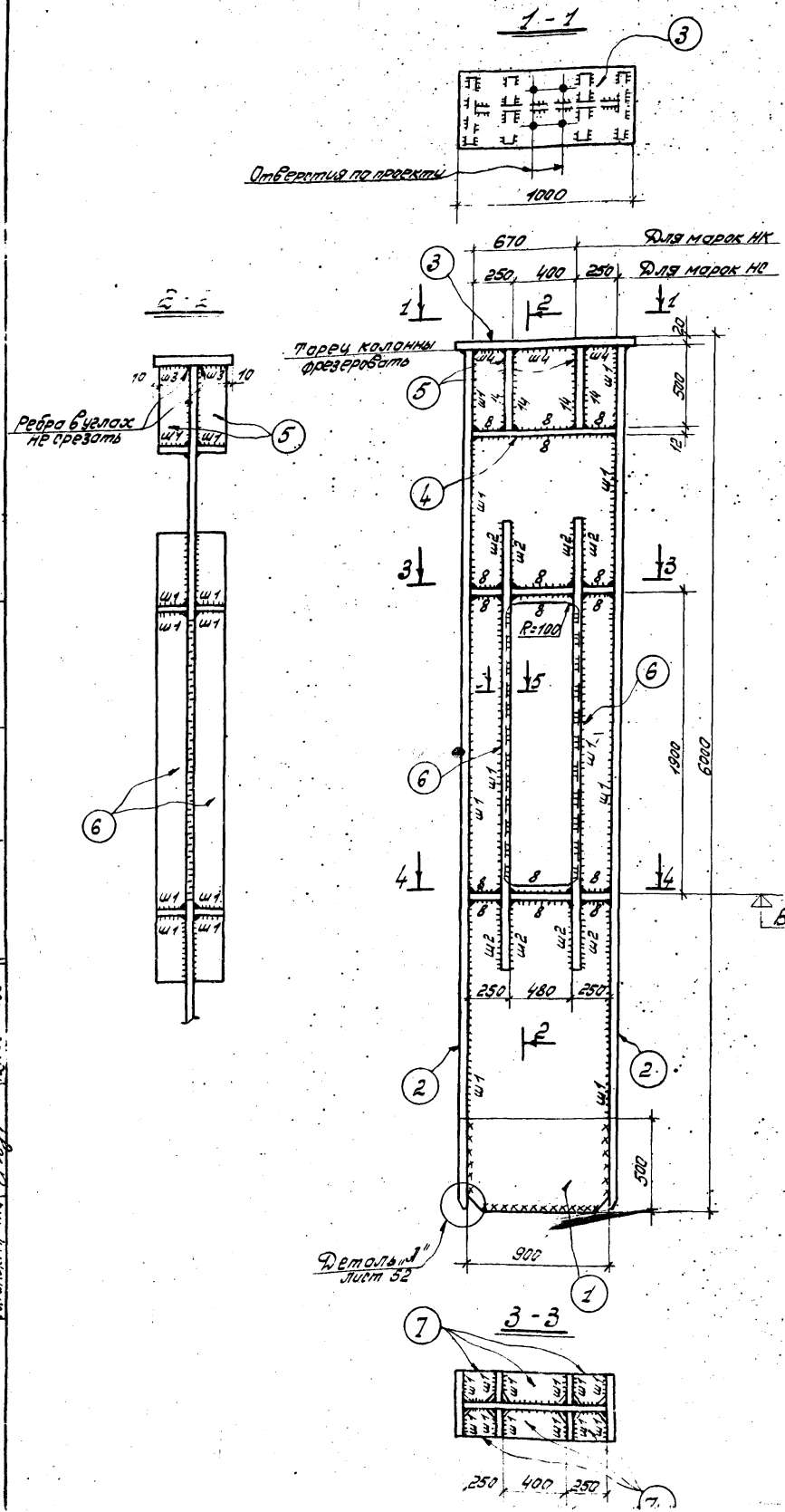
Директор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-конструктор: [Signature]
 Инженер-электротехник: [Signature]
 Инженер-механик: [Signature]
 Инженер-строитель: [Signature]
 Инженер-санитар: [Signature]
 Инженер-химик: [Signature]
 Инженер-биолог: [Signature]
 Инженер-геолог: [Signature]
 Инженер-географ: [Signature]
 Инженер-эколог: [Signature]
 Инженер-экономист: [Signature]
 Инженер-юрист: [Signature]
 Инженер-лингвист: [Signature]
 Инженер-педагог: [Signature]
 Инженер-психолог: [Signature]
 Инженер-социолог: [Signature]
 Инженер-физик: [Signature]
 Инженер-философ: [Signature]
 Инженер-физико-математик: [Signature]
 Инженер-философ-экономист: [Signature]
 Инженер-философ-политолог: [Signature]
 Инженер-философ-социолог: [Signature]
 Инженер-философ-эстетик: [Signature]
 Инженер-философ-этик: [Signature]
 Инженер-философ-эпистемолог: [Signature]
 Инженер-философ-эпистемолог-эстетик: [Signature]
 Инженер-философ-эпистемолог-этик: [Signature]
 Инженер-философ-эпистемолог-эстетик-этик: [Signature]



| К/У | элементы | Марки колонн | | | | | | |
|--------------------------|--------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | НК 420-1У | НК 420-1Н | НК 420-2Н | НК 420-3Н | НК 420-4Н | НК 420-5Н | НК 420-6Н |
| Сечения элементов колонн | 1 | -430x8 | -430x8 | -430x10 | -430x10 | -430x12 | -430x14 | -430x14 |
| | 2 | -220x10 | -250x12 | -280x14 | -320x14 | -360x16 | -360x20 | -360x25 |
| | 3 | -240x20 | -270x20 | -300x20 | -340x20 | -340x20 | -380x20 | -380x20 |
| | 4 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 |
| | 5 | б=14 | б=18 | б=18 | б=18 | б=18 | б=18 | б=18 |
| | 6 | б=10 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 |
| | 7 | б=12 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 |
| Сборные швы | ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| | ш2 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Масса кг | для марок НК | 353 | 423 | 523 | 573 | 698 | 820 | 938 |
| | для марок НС | 297 | 350 | 443 | 485 | 603 | 725 | 843 |

Примечания:

1. Материал элементов колонн и типы электродов см. пояснительную записку, разделы IV и V.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листах 52, 53.
3. При опирании на подкрановую часть колонны с шатровой ветвью из двутавра выполнять по детали "А".



| М.Н. элемент | Марки колонн | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 |
| | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 | НК 600-24-12 |
| 1 | 900x10 | 900x10 | 900x10 | 900x10 | 900x12 | 900x12 | 900x14 | 900x14 | 900x14 | 900x14 | 900x14 | 900x14 | 900x16 | 900x18 |
| 2 | 320x12 | 320x14 | 360x16 | 400x18 | 400x20 | 450x22 | 500x22 | 500x25 | 560x25 | 560x28 | 630x28 | 630x30 | 630x30 | 630x30 |
| 3 | 340x20 | 340x20 | 380x20 | 420x20 | 420x20 | 470x20 | 520x20 | 520x20 | 580x20 | 580x20 | 650x20 | 650x20 | 650x20 | 650x20 |
| 4 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 | b=12 |
| 5 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 | b=25 |
| 6 | b=12 | b=14 | b=16 | b=18 | b=20 | b=22 | b=22 | b=25 | b=25 | b=28 | b=28 | b=30 | b=30 | b=30 |
| 7 | b=12 | b=12 | b=12 | b=14 | b=14 | b=14 | b=14 | b=14 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 |
| 8 | b=12 | b=12 | b=12 | b=14 | b=14 | b=14 | b=14 | b=14 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 | b=16 |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | 14-580 |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш4 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 |
| Масса кг | для марок НК | 1092 | 1178 | 1386 | 1604 | 1799 | 2135 | 2375 | 2612 | 2860 | 3122 | 3436 | 3714 | 3788 |
| | для марок НС | 1122 | 1210 | 1421 | 1652 | 1838 | 2178 | 2424 | 2661 | 2914 | 3177 | 3498 | 3776 | 3850 |
| Диаметрная про- речная сила в мет- ре по ГОСТ 8762 | | 7,0 | 14,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | 50,0 |

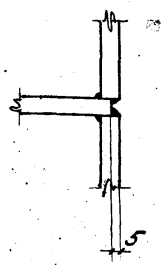
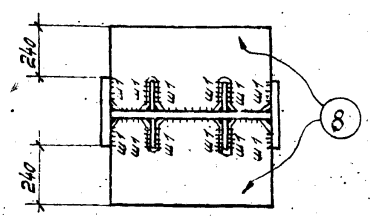
Верх подкрановых балки

Примечания:

1. Материал элементов колонн и тилы электробов смот-
рите пояснительную записку, разделы У, У1.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей
колонн выполнен на листах 52, 53.

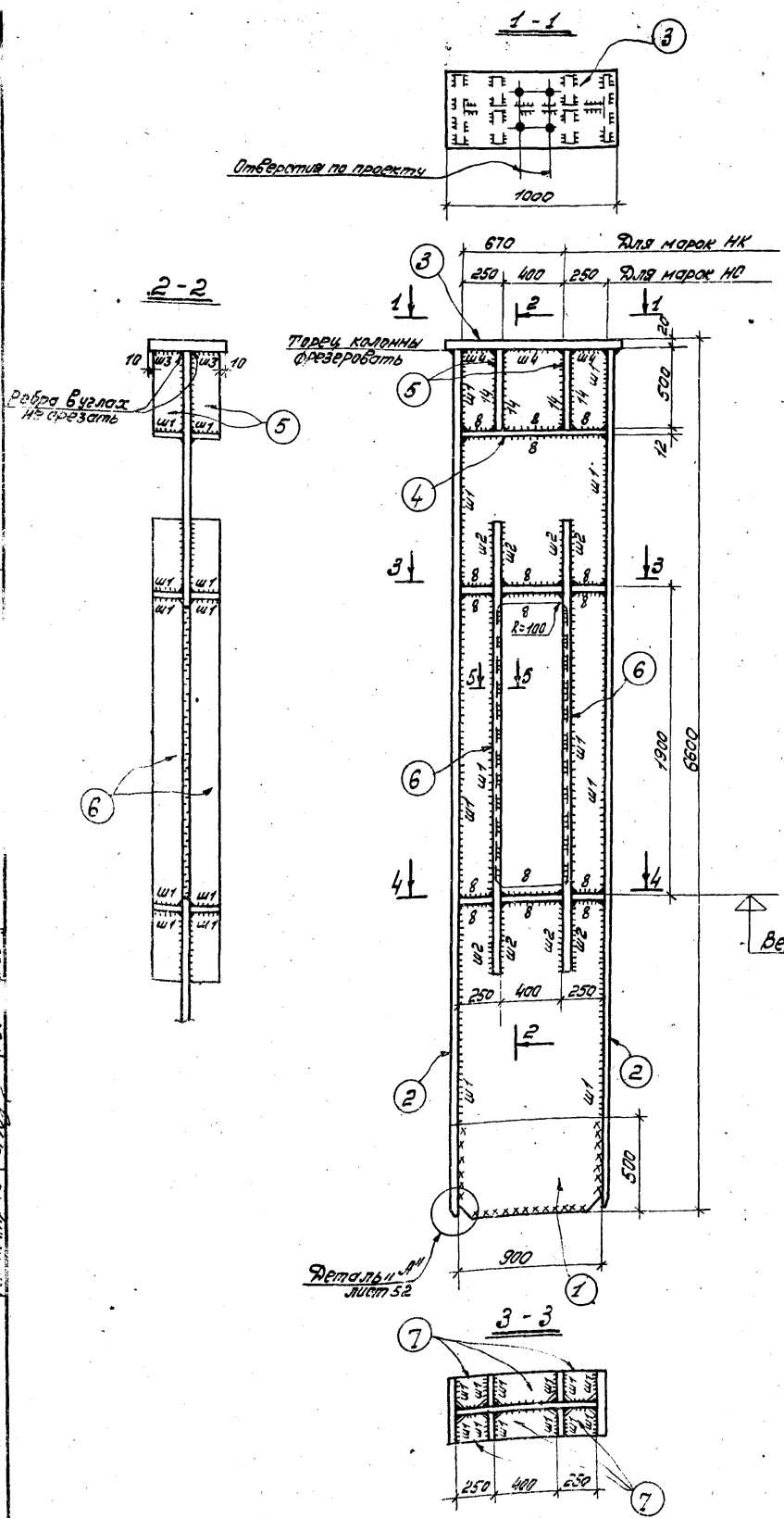
4-4

5-5



3-3



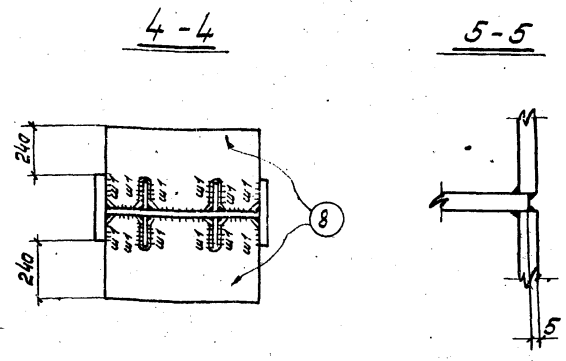


| № элемента | Марки колонн | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| | НК 660-24-12 | НК 660-74-12 | НК 660-84-12 | НК 660-94-12 | НК 660-104-12 | НК 660-114-12 | НК 660-124-12 | НК 660-134-12 | НК 660-144-12 | НК 660-154-12 | НК 660-164-12 | НК 660-174-12 | НК 660-184-12 | |
| 1 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 | |
| 2 | -320x12 | -320x14 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -560x25 | -560x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 | |
| 3 | -340x20 | -340x20 | -380x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 | |
| 4 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | |
| 5 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | |
| 6 | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 | |
| 7 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| 8 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш4 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | |
| Масса кг | Для марок НК | 1161 | 1262 | 1481 | 1721 | 1927 | 2277 | 2547 | 2788 | 3053 | 3333 | 3667 | 3962 | |
| | Для марок НД | 1192 | 1293 | 1516 | 1759 | 1965 | 2321 | 2595 | 2837 | 3107 | 3388 | 3728 | 4023 | |
| Радиусная перфорация шва в месте прохода шп | | 7,0 | 14,0 | 18,0 | 24,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | |

Верх подкрановой балки

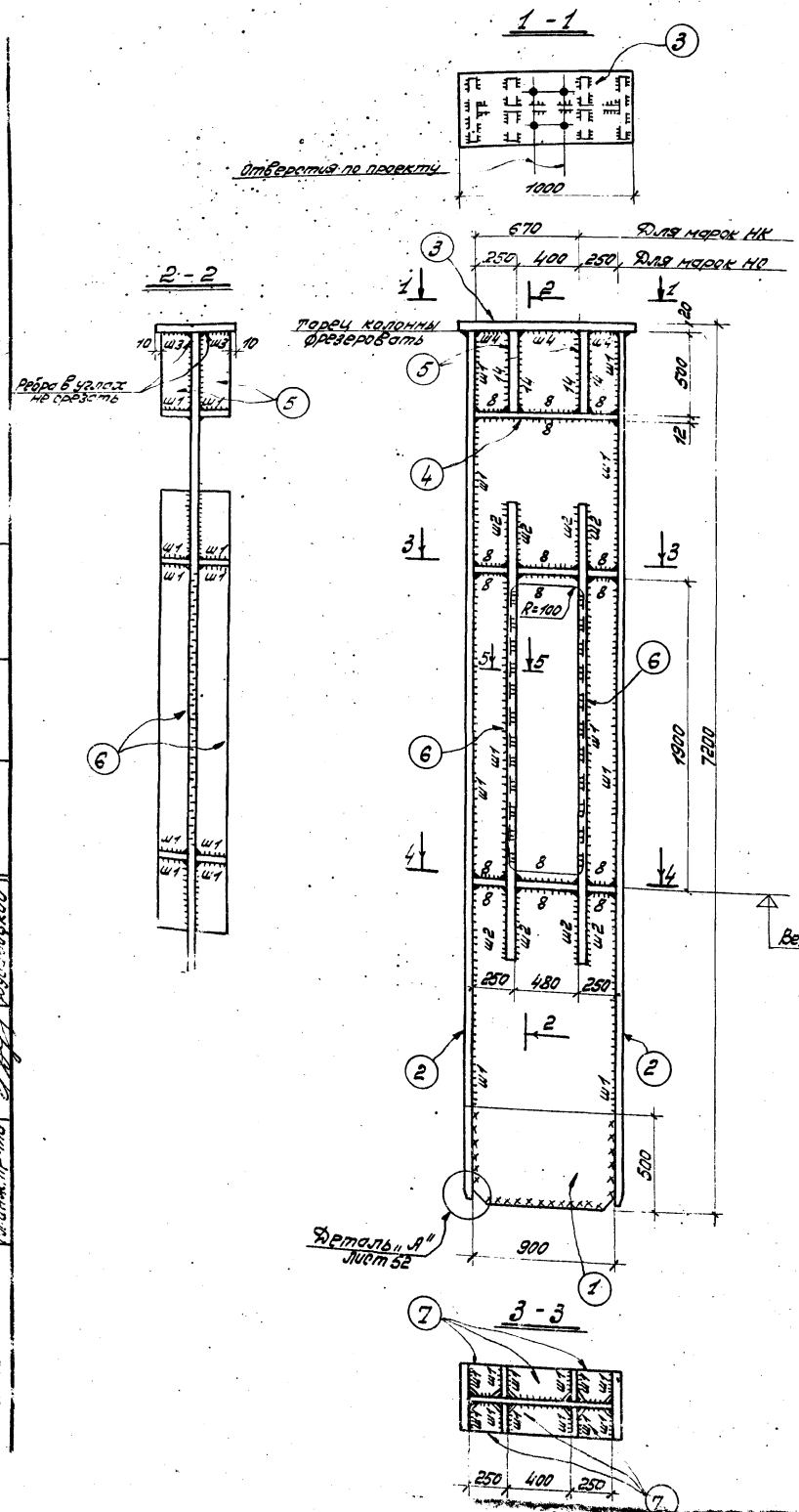
Примечания:

1. Материал элементов колонны типа электродов смотрите пояснительную записку, раздел VI.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листах 52, 53.

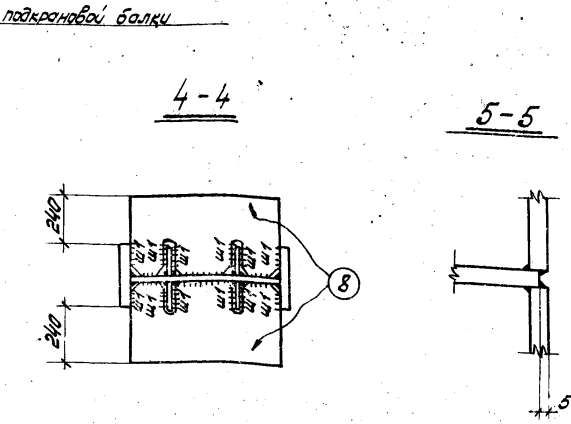


ООО ПРОЕКТО
 ЭЛЕКТРО
 ПРОЕКТА
 АКЦИОНЕРНОЕ
 ОБЩЕСТВО
 С ОГРАНИЧЕННОЙ
 ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

| | | | | |
|---------|----------|---------------|---------------|---------------|
| Бригада | Инженер | Проектировщик | Проверенный | Специалист |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |
| Сектор | Машинный | Электромонтаж | Электромонтаж | Электромонтаж |



| | | МАРКИ КОЛОНН | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| № элемента | М.Н. | НК 720-2У-12 | НК 720-7Н-12 | НК 720-8Н-12 | НК 720-9Н-12 | НК 720-10Н-12 | НК 720-11Н-12 | НК 720-12Н-12 | НК 720-13Н-12 | НК 720-14Н-12 | НК 720-15Н-12 | НК 720-16Н-12 | НК 720-17Н-12 | НК 720-18Н-12 |
| | | НО 720-2У-12 | НО 720-7Н-12 | НО 720-8Н-12 | НО 720-9Н-12 | НО 720-10Н-12 | НО 720-11Н-12 | НО 720-12Н-12 | НО 720-13Н-12 | НО 720-14Н-12 | НО 720-15Н-12 | НО 720-16Н-12 | НО 720-17Н-12 | НО 720-18Н-12 |
| Сечения элементов колонн | 1 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 |
| | 2 | -320x12 | -320x14 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -560x25 | -560x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 |
| | 3 | -340x20 | -340x20 | -380x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 |
| | 4 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 |
| | 5 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 |
| | 6 | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 |
| | 7 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| | 8 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | 14-580 |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш4 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 |
| Масса кг | для марок НК | 1245 | 1349 | 1581 | 1834 | 2054 | 2424 | 2703 | 2971 | 3244 | 3537 | 3897 | 4209 | 4300 |
| | для марок НО | 1276 | 1380 | 1616 | 1873 | 2092 | 2467 | 2752 | 3019 | 3298 | 3592 | 3959 | 4271 | 4362 |
| Допускаемая нагрузка при высоте ствпа в месте прохода в м | | 7,0 | 14,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | 50,0 |



Примечания:

1. Материал элементов колонн и типы электродов смотрите пояснительную записку раздел IV.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листах 52,53.

ТК **Надкрановые части колонн высотой hн=7200**

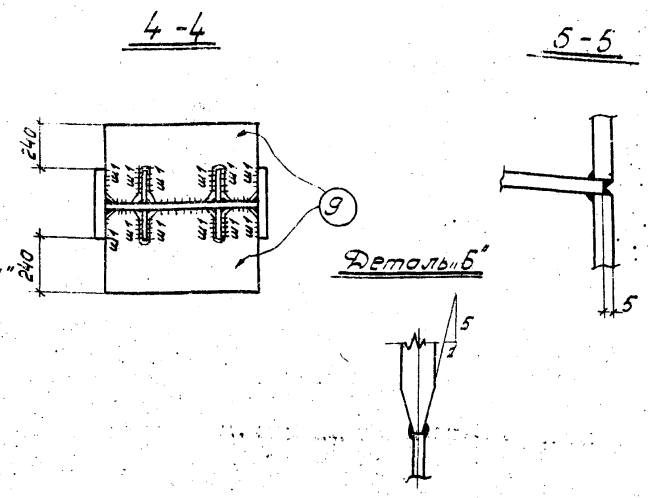
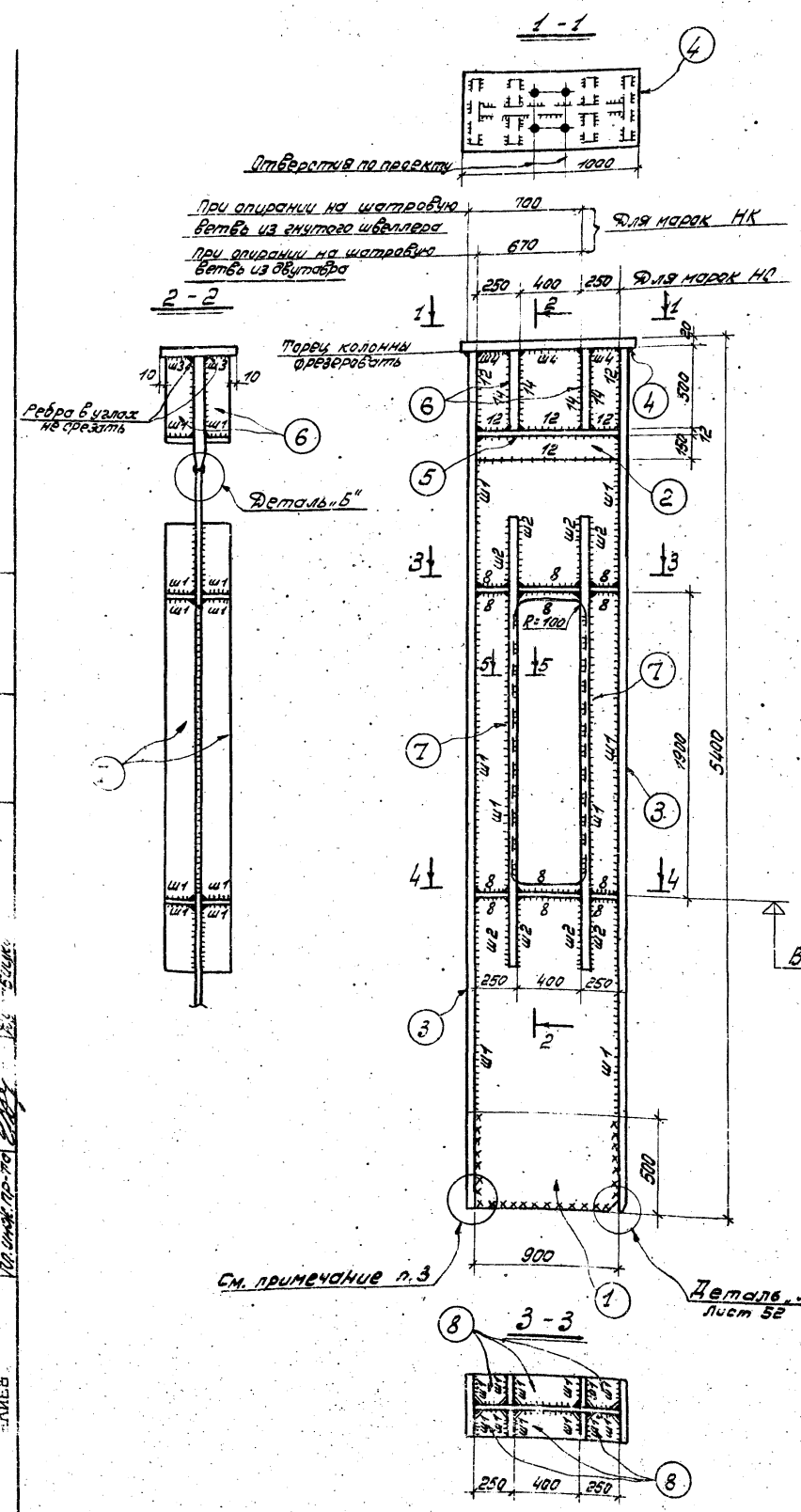
СЕРИЯ 1.424-3

| № элемента | Марки колонн | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| | HK540-24-24 | HK540-7H-24 | HK540-8H-24 | HK540-9H-24 | HK540-10H-24 | HK540-11H-24 | HK540-12H-24 | HK540-13H-24 | HK540-14H-24 | HK540-15H-24 | HK540-16H-24 | HK540-17H-24 | HK540-18H-24 | |
| Сечения элементов колонн | 1 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 |
| | 2 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 |
| | 3 | -320x12 | -320x14 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -560x25 | -560x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 |
| | 4 | -340x20 | -340x20 | -380x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 |
| | 5 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 |
| | 6 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 |
| | 7 | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 |
| | 8 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| | 9 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | 14-580 |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 |
| | ш4 | h=10 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 |
| Марка стали | для марок HK | 1120 | 1195 | 1391 | 1603 | 1764 | 2081 | 2291 | 2511 | 2753 | 2999 | 3295 | 3540 | 3594 |
| | для марок HC | 1148 | 1224 | 1424 | 1640 | 1797 | 2024 | 2338 | 2558 | 2804 | 3051 | 3356 | 3599 | 3654 |
| | диаметр вала в месте привода | 7,0 | 14,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | 50,0 |

Вверх подкрановой балки

Примечания:

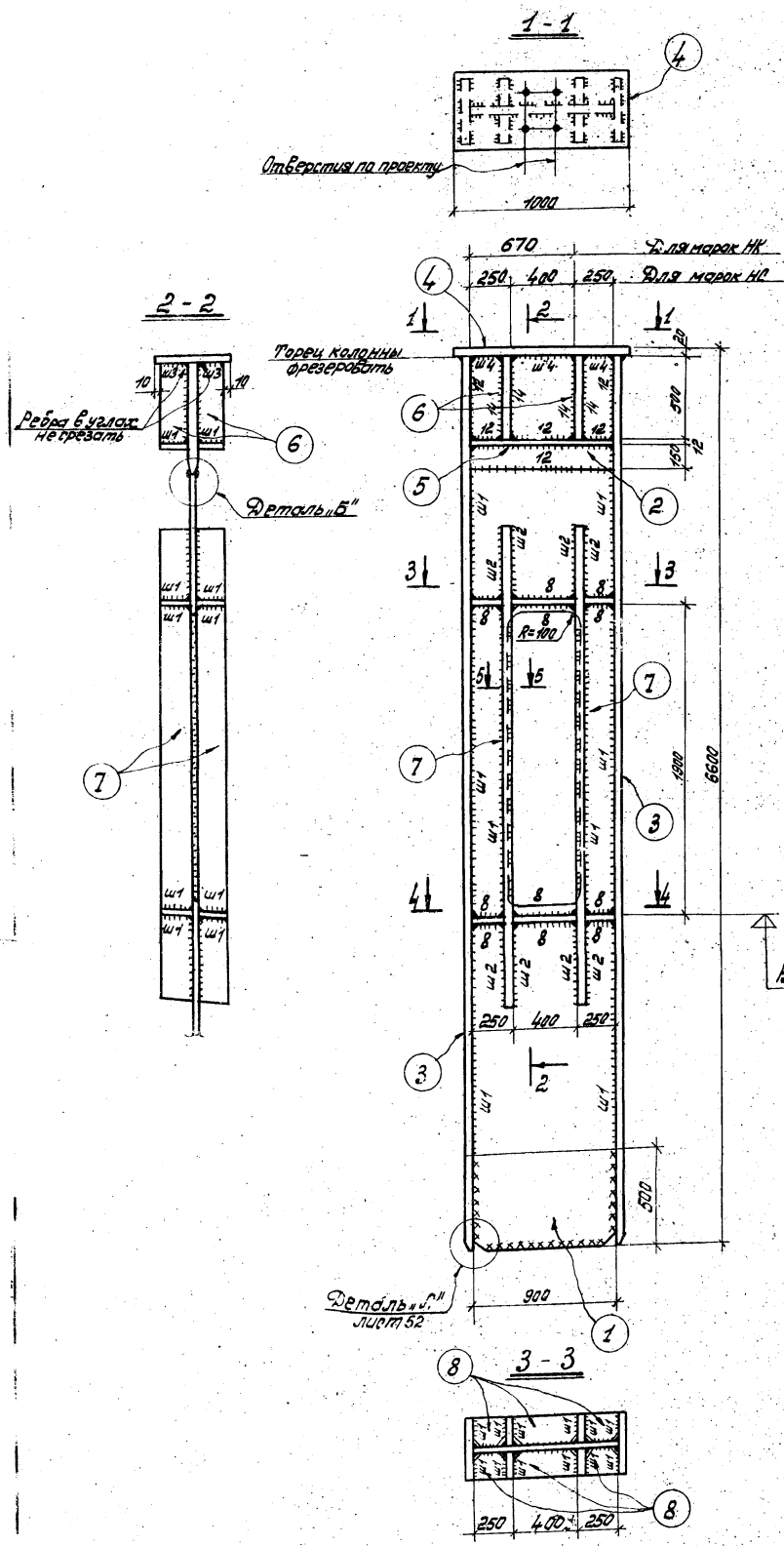
1. Материал элементов колонн и типы электродов смотрите пояснительную записку, разделы IV, V.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листах 52, 53.
3. При опирании на подкрановую часть колонны с шатровой ветвью из двутавра выполнять по детали „А“.



См. примечание п.3

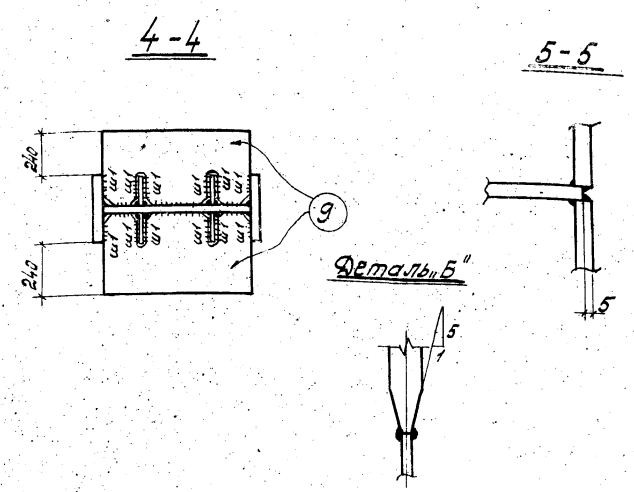
Деталь А лист 52

Деталь Б



| N N элементов | МАРКИ КОЛОНН | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------|
| | НК 660-24-24 НД 660-24-24 | НК 660-74-24 НД 660-74-24 | НК 660-84-24 НД 660-84-24 | НК 660-94-24 НД 660-94-24 | НК 660-104-24 НД 660-104-24 | НК 660-114-24 НД 660-114-24 | НК 660-124-24 НД 660-124-24 | НК 660-134-24 НД 660-134-24 | НК 660-144-24 НД 660-144-24 | НК 660-154-24 НД 660-154-24 | НК 660-164-24 НД 660-164-24 | НК 660-174-24 НД 660-174-24 | НК 660-184-24 НД 660-184-24 | |
| 1 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 | |
| 2 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | |
| 3 | -320x12 | -320x14 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -560x25 | -560x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 | |
| 4 | -320x20 | -340x20 | -320x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 | |
| 5 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | |
| 6 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | |
| 7 | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | |
| 8 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| 9 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-480 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-540 | 14-580 | |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш4 | h=10 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | |
| Масса в кг | для марок НК | 1267 | 1367 | 1536 | 1826 | 2018 | 2370 | 2640 | 2881 | 3141 | 3427 | 3760 | 4036 | 4708 |
| | для марок НД | 1295 | 1395 | 1613 | 1862 | 2054 | 2412 | 2686 | 2927 | 3198 | 3479 | 3819 | 4095 | 4767 |
| Высота в м по передней стороне в месте прохода в т | | 7,0 | 14,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | 50,0 |

Вверх подкрановой балки



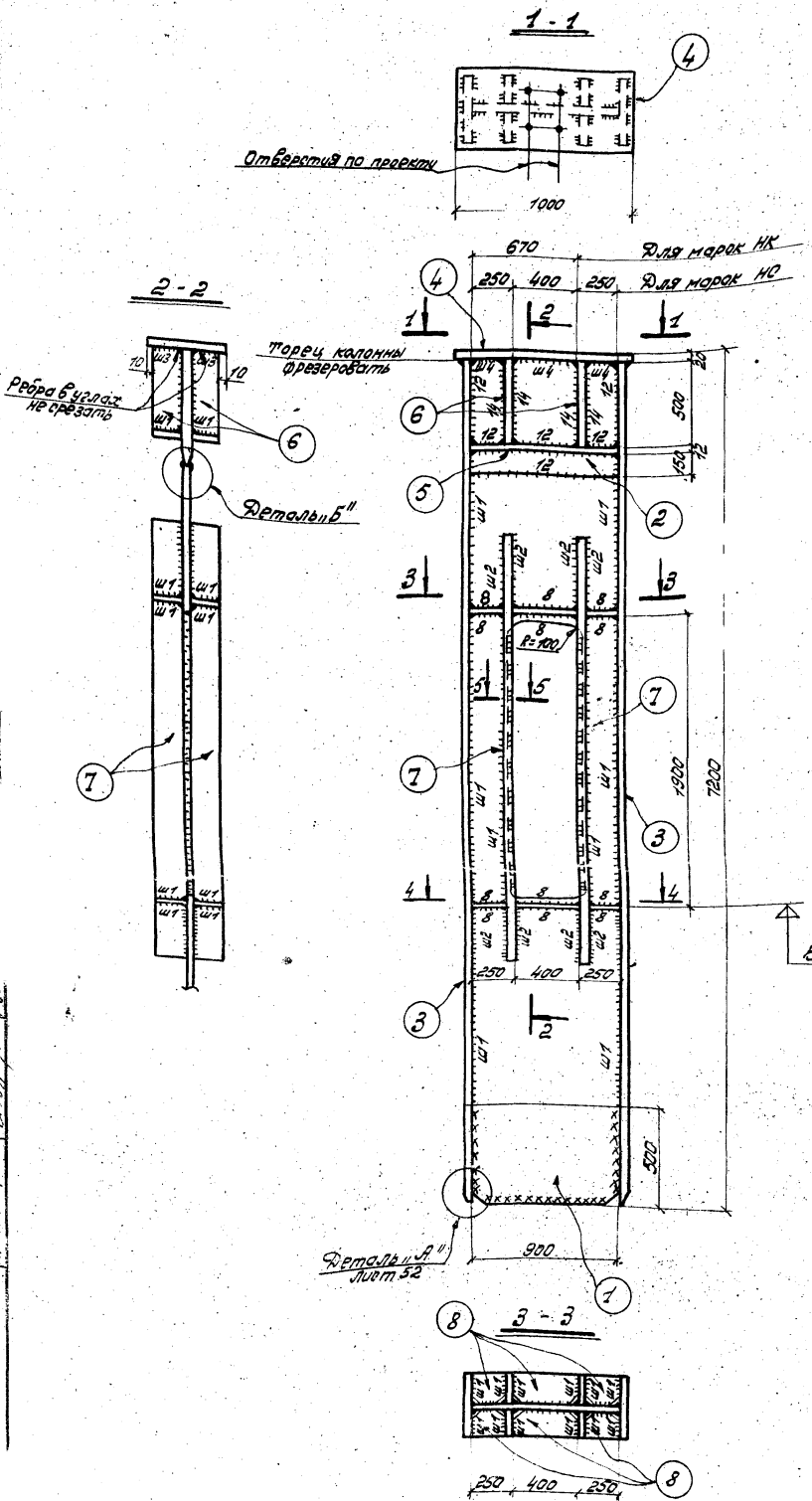
Примечания:

1. Материал элементов колонн и типы электродов смотрите пояснительную записку, раздел II, V.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листе 52, 53.

| | |
|--------|--|
| ТК | серия 1.424-3 |
| 1973г. | Надкрановые части колонн высотой h=6600 при шаге колонн 24м. |
| | Выпуск Лист 1 12 |

Составитель
Инженер
Л. С. Сидорова

Проверил
Инженер
В. П. Сидорова

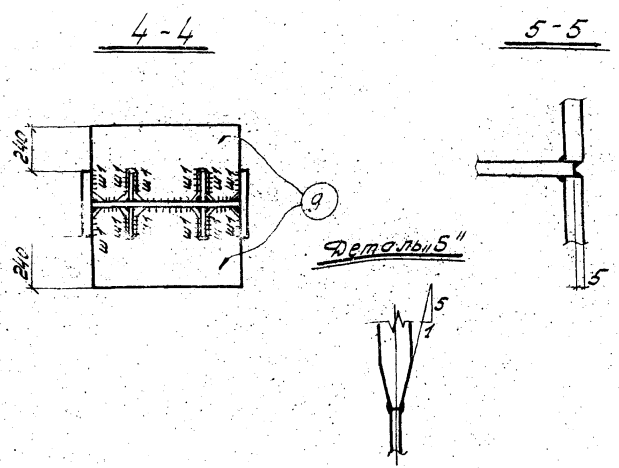


| № элемента | Марки колонн | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | НК 120-24-24 | НК 120-14-24 | НК 120-8-24 | НК 120-9-24 | НК 120-10-24 | НК 120-11-24 | НК 120-12-24 | НК 120-13-24 | НК 120-14-24 | НК 120-15-24 | НК 120-16-24 | НК 120-17-24 | НК 120-18-24 | |
| 1 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 | |
| 2 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | |
| 3 | -320x12 | -320x14 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -500x25 | -550x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 | |
| 4 | -340x20 | -340x20 | -380x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 | |
| 5 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | |
| 6 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | |
| 7 | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 | |
| 8 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| 9 | δ=12 | δ=12 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | |
| Сварные швы | ш1 | h=6 | h=8 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш2 | 8-250 | 8-290 | 8-360 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | |
| | ш3 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш4 | h=10 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | h=12 | |
| Масса в кг | для марок НК | 1346 | 1449 | 1681 | 1935 | 2147 | 2518 | 2785 | 3053 | 3326 | 3621 | 3980 | 4282 | |
| | для марок НС | 1374 | 1478 | 1714 | 1971 | 2183 | 2567 | 2832 | 3099 | 3378 | 3673 | 4038 | 4347 | |
| Коэффициент поперечной силы в месте приварки | | 7,0 | 14,0 | 16,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | |

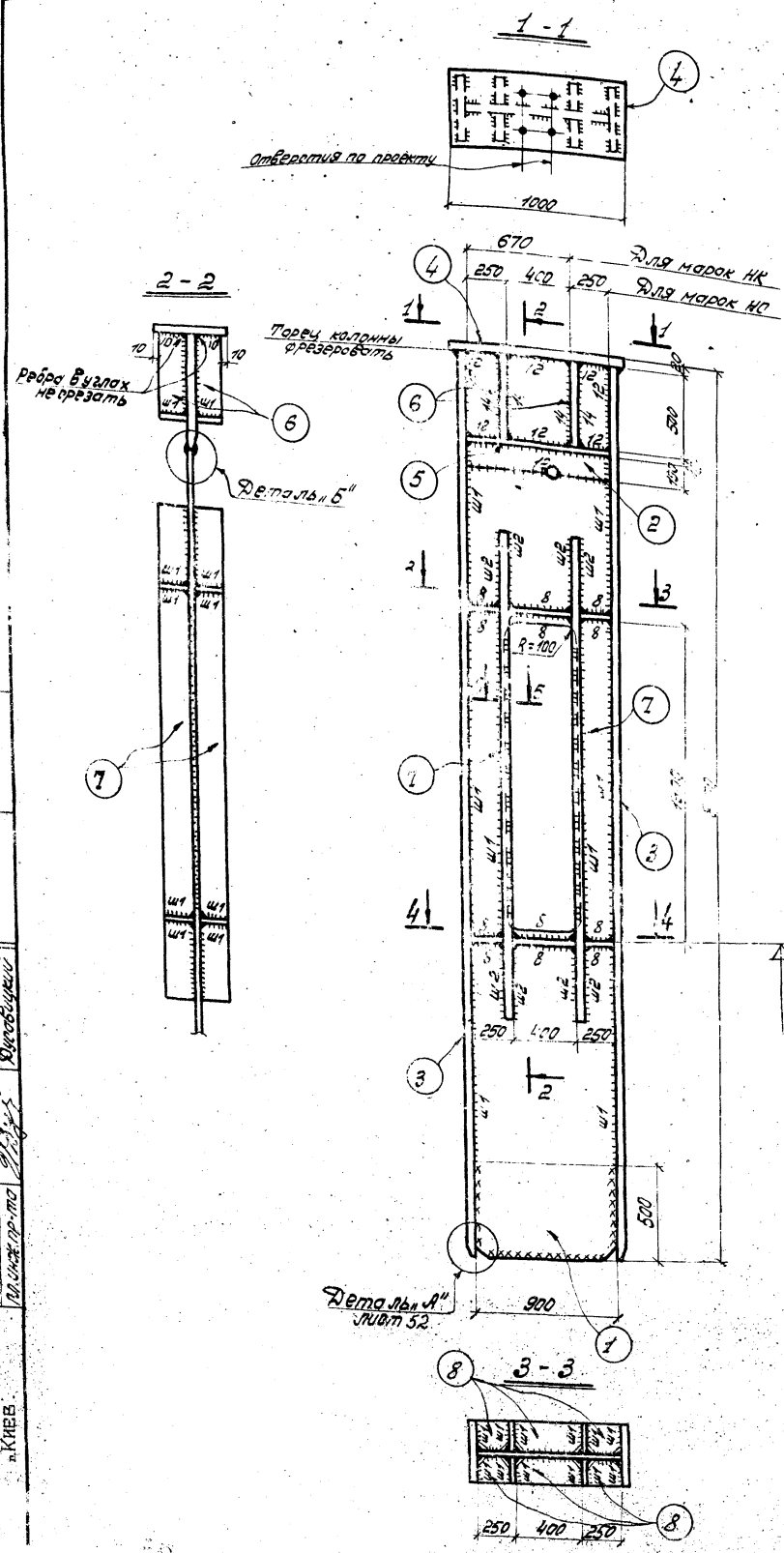
Вверх подкрановой балки

Примечания:

1. Материал элементов колонн и типы электродов смотрите пояснительную записку, разделы IV, V.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонн выполнен на листах 52, 53.



Проект
 Колонны
 для
 электроподстанции
 в г. Киев
 Проект
 Колонны
 для
 электроподстанции
 в г. Киев
 Проект
 Колонны
 для
 электроподстанции
 в г. Киев

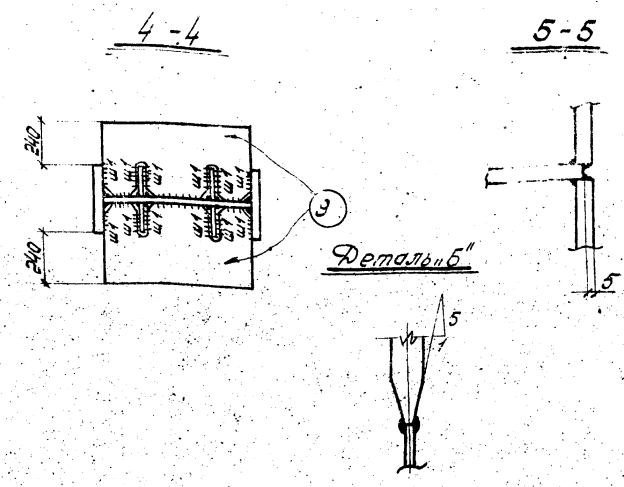


| МН элементов | Марки колонн | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| | НК 840-84-24 НД 840-84-24 | НК 840-94-24 НД 840-94-24 | НК 840-104-24 НД 840-104-24 | НК 840-114-24 НД 840-114-24 | НК 840-124-24 НД 840-124-24 | НК 840-134-24 НД 840-134-24 | НК 840-144-24 НД 840-144-24 | НК 840-154-24 НД 840-154-24 | НК 840-164-24 НД 840-164-24 | НК 840-174-24 НД 840-174-24 | НК 840-184-24 НД 840-184-24 | |
| 1 | -900x10 | -900x10 | -900x12 | -900x12 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x14 | -900x16 | -900x18 | |
| 2 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | -900x32 | |
| 3 | -360x16 | -400x18 | -400x20 | -450x22 | -500x22 | -500x25 | -560x25 | -560x28 | -630x28 | -630x30 | -630x30 | |
| 4 | -380x20 | -420x20 | -420x20 | -470x20 | -520x20 | -520x20 | -580x20 | -580x20 | -650x20 | -650x20 | -650x20 | |
| 5 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | б=12 | |
| 6 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | |
| 7 | б=16 | б=18 | б=20 | б=22 | б=22 | б=25 | б=25 | б=28 | б=28 | б=30 | б=30 | |
| 8 | б=12 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | |
| 9 | б=12 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=14 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | |
| Сварные швы | ш1 | h=8 | h=8 | h=8 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | h=10 | |
| | ш2 | 8-350 | 8-400 | 10-400 | 10-440 | 10-490 | 10-540 | 12-500 | 12-660 | 14-510 | 14-550 | |
| Масса б.к. | для марок НК | 1876 | 2158 | 2399 | 2809 | 3114 | 3409 | 3718 | 4040 | 4434 | 4779 | |
| | для марок НД | 1908 | 2194 | 2436 | 2852 | 3161 | 3456 | 3770 | 4093 | 4493 | 4837 | |
| Вспомогательная информация | | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 30,0 | 33,0 | 36,0 | 40,0 | 44,0 | 46,0 | 50,0 | |

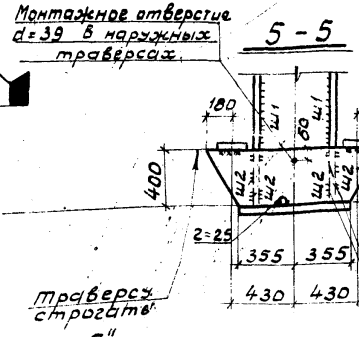
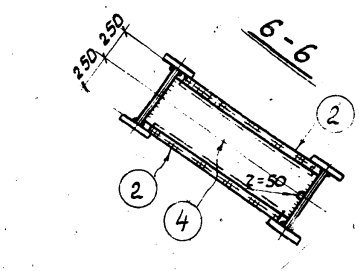
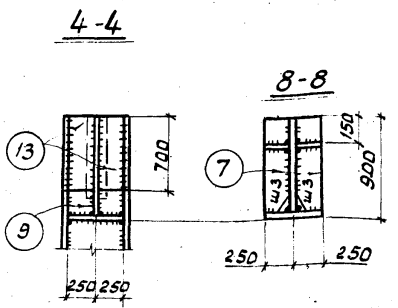
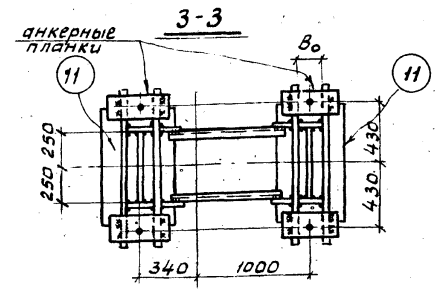
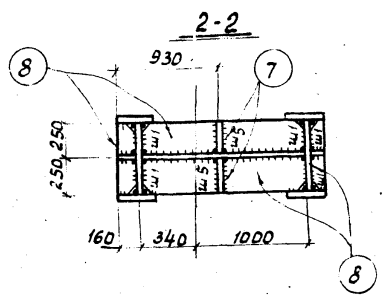
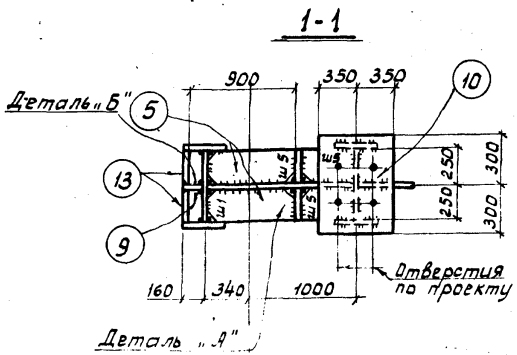
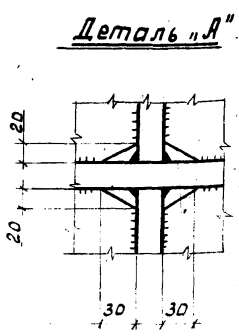
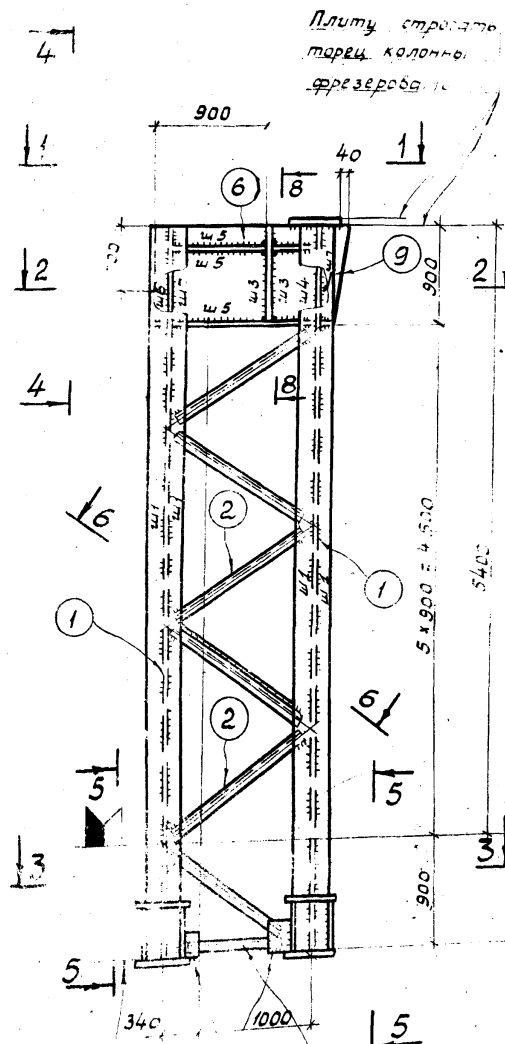
Вверх подкрановой балки

ПРИМЕЧАНИЯ

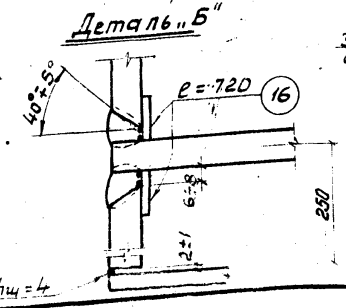
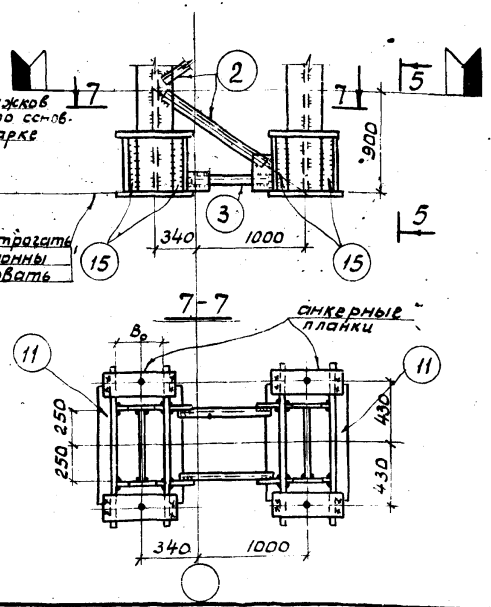
1. Материал элементов колонны и типа электродов смотрите пояснительную записку, разделы IV, VI.
2. Стык надкрановых и подкрановых частей колонны выполнен на листах 52, 53.



| | | |
|--------------|---|-------------------|
| ТК 1973г. | Надкрановые части колонн высотой hн=8400 при шаге колонн 24м. | СЕРИЯ 1.484-3 |
| | | Выпуск лист 15 |



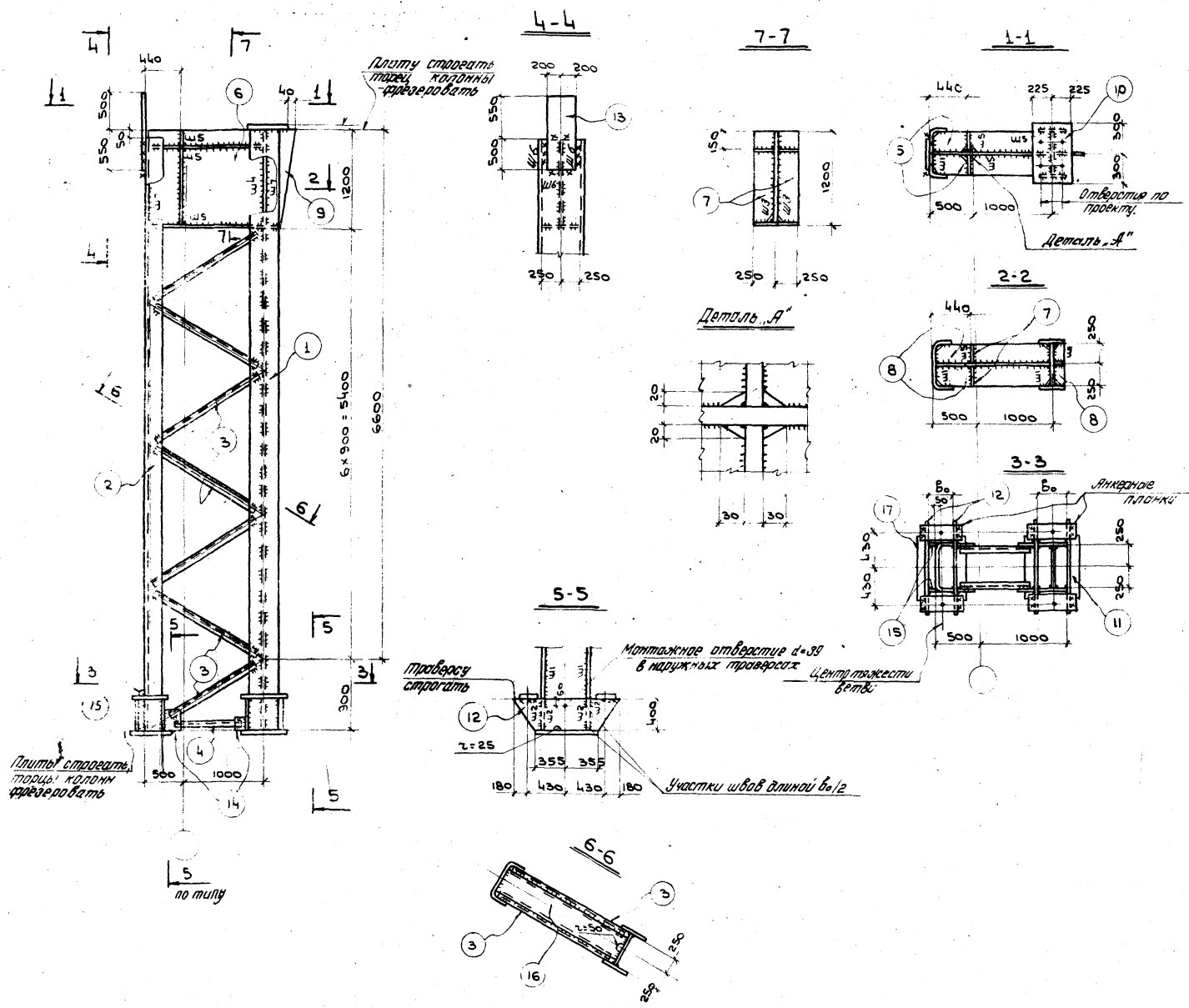
Базы колонн для марок ПК 540-400Н ÷ ПК 540-750Н



| № элементов | Марки колонн | | | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | ПК 540-250Н | ПК 540-300Н | ПК 540-350Н | ПК 540-400Н | ПК 540-500Н | ПК 540-600Н | ПК 540-750Н |
| 1 | 500x10 2-320x12 | 500x12 2-320x12 | 500x12 2-320x14 | 500x14 2-320x16 | 500x16 2-320x20 | 500x20 2-320x22 | 500x20 2-320x30 |
| 2 | L80x5,5 | L80x5,5 | L80x5,5 | L90x6 | L90x6 | L100x6,5 | L100x6,5 |
| 3 | L75x5 | L75x5 | L75x5 | L80x5,5 | 80x5,5 | L90x6 | L90x6 |
| 4 | -420x8 | -420x8 | -420x8 | -420x8 | -420x8 | -420x8 | -420x8 |
| 5 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=30 | δ=32 | δ=36 | δ=40 | δ=40 | δ=40 | δ=40 |
| 7 | δ=22 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=30 | δ=32 | δ=36 | δ=40 | δ=40 | δ=40 | δ=40 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -550x30 | -550x32 | -650x46 | -750x34 | -900x40 | -1000x48 | -1200x61 |
| 12 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=18 | δ=22 |
| 13 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 14 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 15 | - | - | - | -90x16 | -155x20 | -195x22 | -240x30 |
| 16 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | 30x6 |
| Сварные швы | Ш1 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| | Ш2 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12 |
| | Ш3 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| | Ш4 | 12 | 12 | 14 | 16 | 16 | 18 |
| | Ш5 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | Ш6 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 18 |
| | Ш7 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| Масса в кг | 2795 | 2920 | 3250 | 3575 | 4095 | 4700 | 5595 |
| Угол раскрытия решетки т.с | -12,4 | +12,4 | +12,4 | -18,0 | ±18,0 | ±24,5 | ±24,5 |
| Количество для крепления раскоса | ±9,8 | ±9,8 | ±9,8 | ±14,2 | ±14,2 | ±19,1 | ±19,1 |
| Допускаемая поперечная сила в траверсе в ср. | 250,0 | 300,0 | 350,0 | 390,0 | 450,0 | 510,0 | 600,0 |

Примечания:

1. Сечение анкерных планок и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
2. Материал элементов колонн и тилы электродов смотреть пояснительную записку, разделы V, VI.
3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 52.
5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлу на листе 54.
6. Элемент 3 крепить на усилии 0,7 Q.
7. Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки Ст.3.

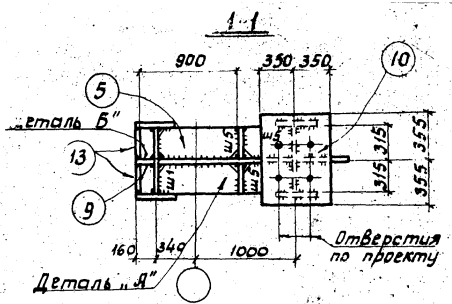
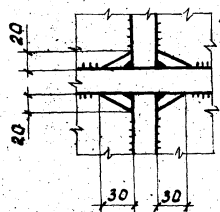


| Сечения элементов колонн | М/М элемент | МАРКА КОЛОНН | | |
|--------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| | | ПК 660-1004-12 | ПК 660-1504-12 | ПК 660-2004-12 |
| 1 | 500x8 2-280x8 | 500x10 2-280x10 | 500x10 2-280x10 | |
| 2 | 2м.С -500x17x10 | 2м.С -500x17x12 | 2м.С -500x17x12 | |
| 3 | L75x5 | L75x5 | L75x5 | |
| 4 | L70x4,5 | L70x4,5 | L70x4,5 | |
| 5 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | |
| 6 | $\delta=20$ | $\delta=20$ | $\delta=20$ | |
| 7 | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | |
| 8 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | |
| 9 | $\delta=20$ | $\delta=20$ | $\delta=20$ | |
| 10 | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | |
| 11 | -400x20 | -400x25 | -400x20 | |
| 12 | $\delta=12$ | $\delta=16$ | $\delta=12$ | |
| 13 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | |
| 14 | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | |
| 15 | -89x10 | -89x12 | -89x12 | |
| 16 | -420x8 | -420x8 | -420x8 | |
| 17 | -360x22 | -360x27 | -400x24 | |
| Сварные швы | Ш1 | 6 | 6 | 6 |
| | Ш2 | 8 | 10 | 10 |
| | Ш3 | 8 | 10 | 10 |
| | Ш4 | 10 | 12 | 12 |
| | Ш5 | 8 | 8 | 10 |
| | Ш6 | 10 | 12 | 12 |
| | Ш7 | 10 | 10 | 10 |
| Масса в кг | 2290 | 2595 | 2535 | |
| Ц для расчета | $\pm 9,8$ | $\pm 9,8$ | $\pm 9,8$ | |
| Усиле для расчета | $\pm 7,6$ | $\pm 7,6$ | $\pm 7,6$ | |
| Допускание по | 100,0 | 150,0 | 200,0 | |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
 - Материал элементов колонн и титы электродов смотреть парни-тепную записку, разделы IV, V.
 - Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
 - Втык подкрановый и надкрановый частей колонн выполнять по узлу на листе 52.
 - В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
 - Элемент 4 крепить на усилке в 7.4.
 - Элементы 3, 4, 14, 16 для марки колонны ПК 660-200н выполнять из стали марки Ст.3.

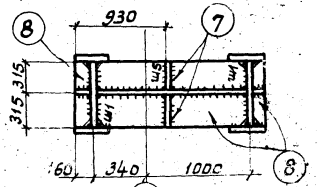
| | | |
|-------|---|-------------------|
| ТК | Подкрановые части колонн крайнего ряда высотой $h_n = 6600$ (для шага колонн 12м и высотой цеха 10800) при несущей способности ветви до 200т. | ДВР ИЯ 1.424-3 |
| 1973г | | Вятский Литей |

Деталь "А"

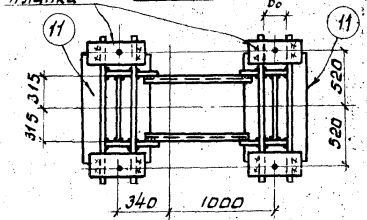


Плиты строгать, тарцы колонны фрезеровать

2-2

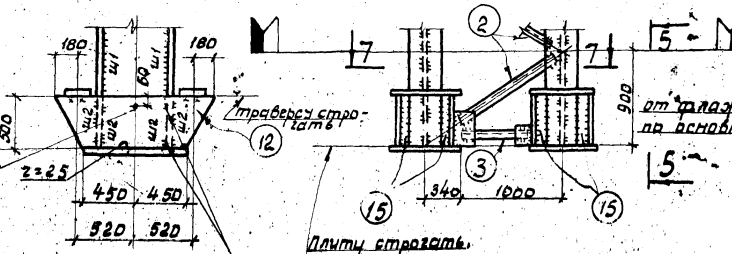


анкерные планки 3-3



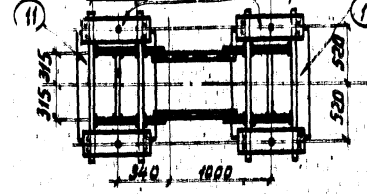
Базы колонн для марок ПК 660 - 400Н - ПК 660 - 950Н.

5-5



Плиты строгать, тарцы колонны фрезеровать

анкерные планки 7-7



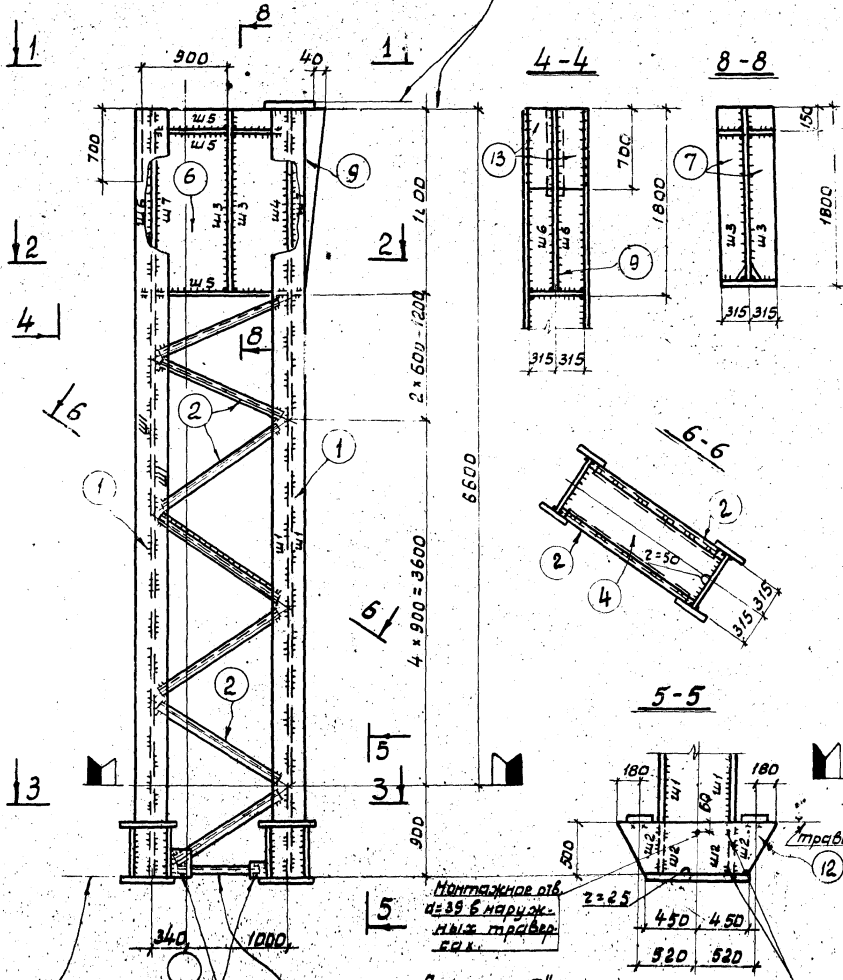
4

1

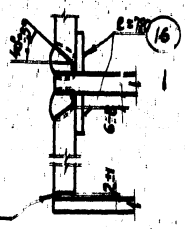
2

4

3



Деталь "Б"



Плиты строгать, тарцы колонны фрезеровать

Участки шва длиной 60/2

| N N элементов | Марки колонн | | | | | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | ПК 660-200У | ПК 660-250Н | ПК 660-300Н | ПК 660-350Н | ПК 660-400Н | ПК 660-500Н | ПК 660-600Н | ПК 660-750Н | ПК 660-950Н |
| 1 | 630x10 2-320x12 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x16 2-320x16 | 630x20 2-320x20 | 630x22 2-320x25 | 630x28 2-320x30 |
| 2 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 |
| 3 | L 75x5 | L 75x5 | L 75x5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 |
| 6 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=28 | б=32 | б=40 |
| 7 | б=20 | б=22 | б=25 | б=25 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 |
| 8 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 |
| 9 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=25 | б=28 | б=32 | б=40 |
| 10 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 |
| 11 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x34 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 |
| 12 | б=16 | б=14 | б=14 | б=14 | б=16 | б=16 | б=16 | б=16 | б=22 |
| 13 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 | б=30 |
| 14 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 | б=8 |
| 15 | — | — | — | — | -90x14 | -90x16 | -120x20 | -195x25 | -290x30 |
| 16 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 |
| Сварные швы | ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| | ш2 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| | ш3 | 10 | 12 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| | ш4 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| | ш5 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| | ш6 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| | ш7 | 10 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Масса в кг | 3825 | 3720 | 4030 | 4160 | 4595 | 4955 | 5320 | 6820 | 8400 |
| Q для расчета решетки Т С | ±12,4 | ±12,4 | ±12,4 | ±18,0 | ±18,0 | ±18,0 | ±24,5 | ±24,5 | ±32,0 |
| Усилов для крепления раскоса | ±9,8 | ±9,8 | ±9,8 | ±14,1 | ±14,1 | ±14,1 | ±19,1 | ±19,1 | ±25,0 |
| Полусумма поперечной силы в траверсе сср | 200,0 | 250,0 | 300,0 | 350,0 | 390,0 | 450,0 | 510,0 | 600,0 | 690,0 |

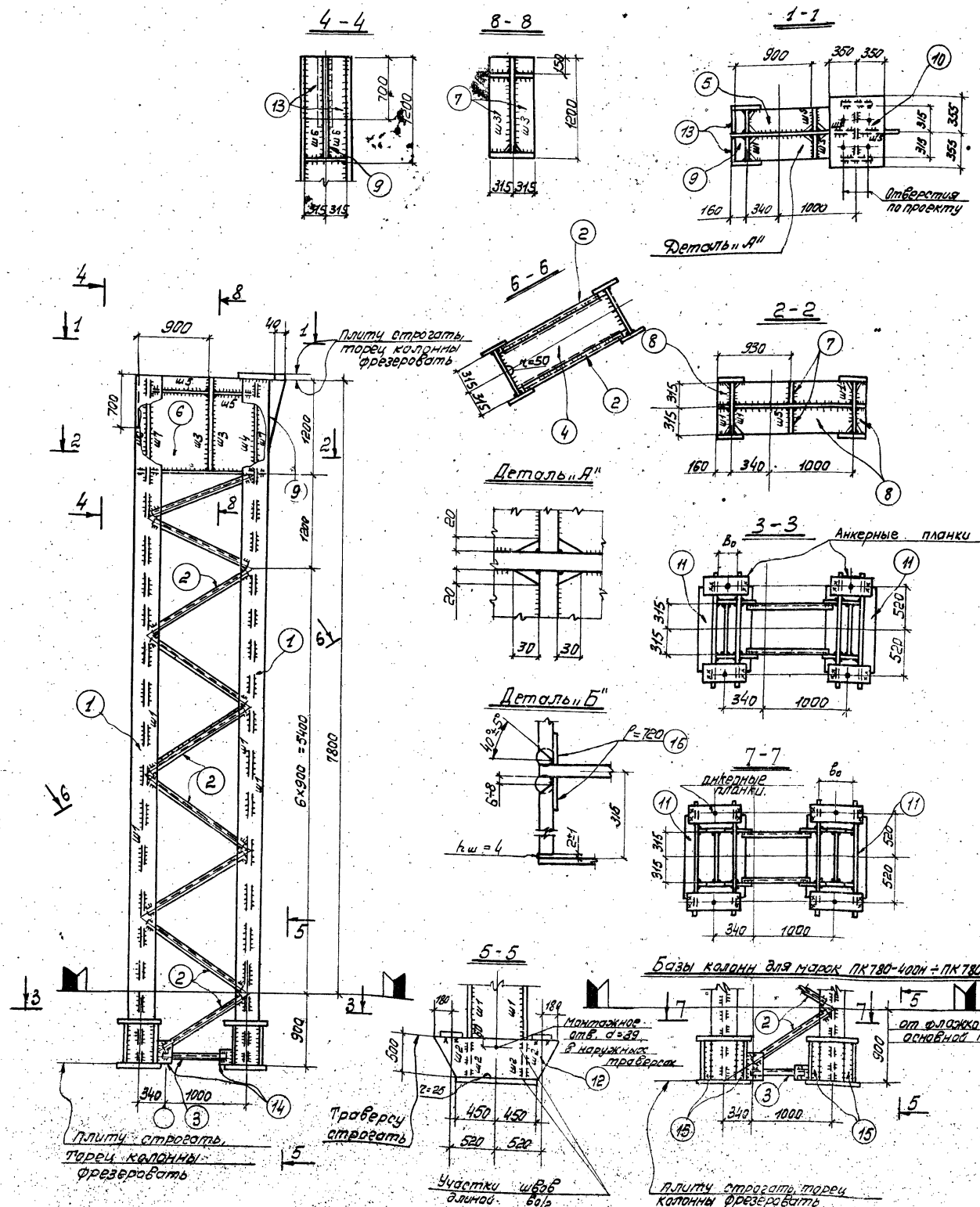
Примечания

1. Сечение анкерных планок и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
2. Материал элементов колонн и типы электродов смотреть пояснительную записку, разделы IV, VI.
3. Толщина сварной плиты базы указана после строжки.
4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять на узлу на высоте 52.
5. В элементах 11, 12 накернить рыбки по узлам на листе 54.
6. Элемент 3 крепить на усилии 0,7Q.
7. Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки Ст. 3.

ТК 1973г.

Подкрановые части колонн крайнего ряда высотой Hн = 6600.

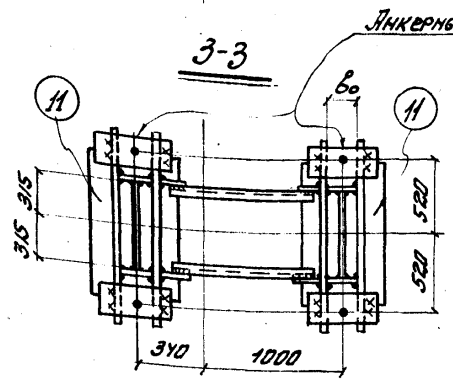
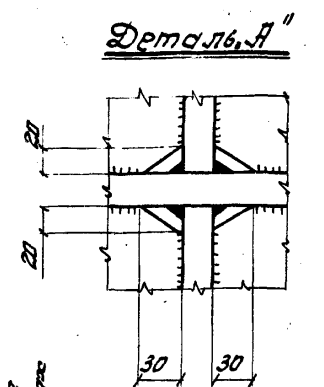
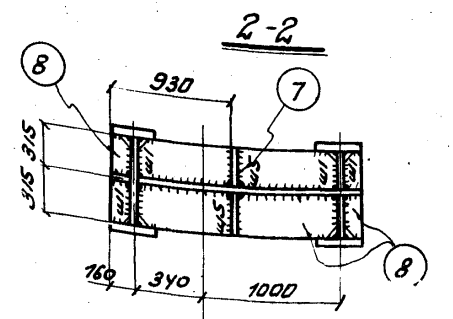
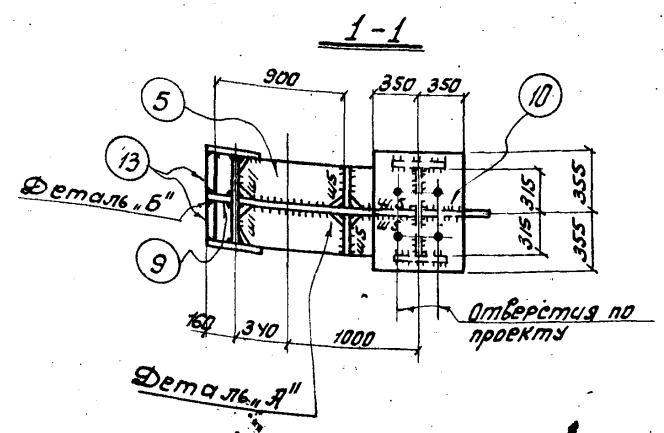
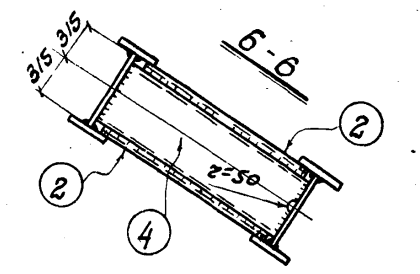
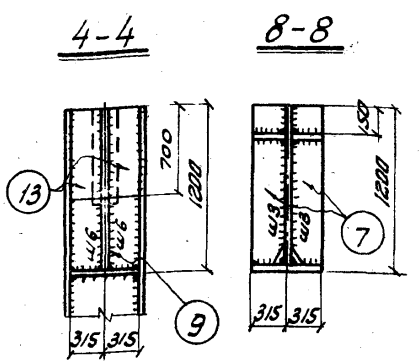
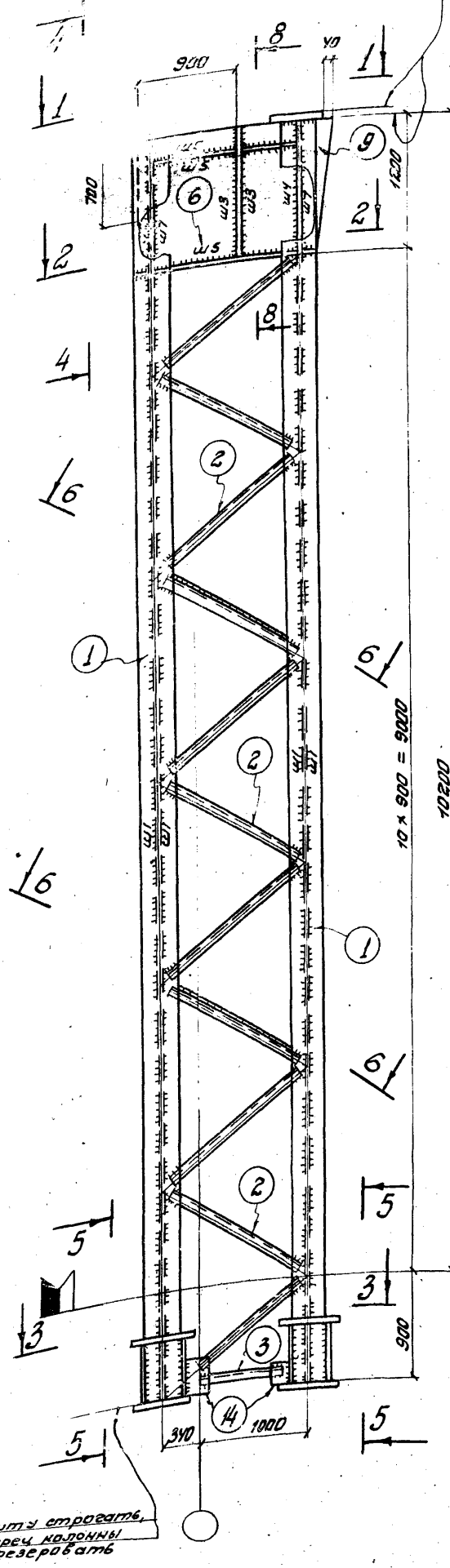
СЕРИЯ 1.621.3
Выпуск Лист 20



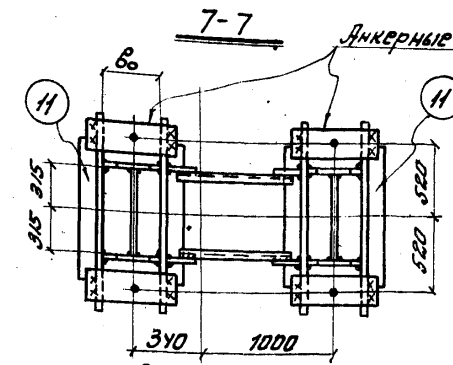
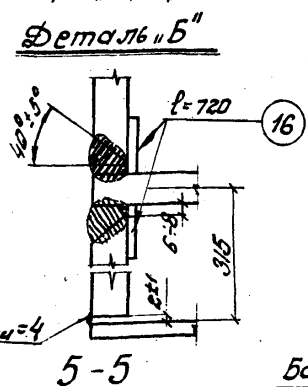
| М-М | Элементы | МАРКИ КОЛОНН | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | ПК 780-150У | ПК 780-200У | ПК 780-250Н | ПК 780-300Н | ПК 780-350Н | ПК 780-400Н | ПК 780-500Н | ПК 780-600Н | ПК 780-750Н | ПК 780-800Н |
| 1 | | 630x10 2-320x10 | 630x10 2-320x12 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x14 2-320x14 | 630x16 2-320x16 | 630x20 2-320x20 | 630x22 2-320x25 | 630x28 2-320x28 |
| 2 | | 180x5,5 | 180x5,5 | 180x5,5 | 180x5,5 | 190x6 | 190x6 | 190x6 | 190x6 | 190x6 | 190x6 |
| 3 | | 175x5 | 175x5 | 175x5 | 175x5 | 180x5,5 | 180x5,5 | 180x5,5 | 190x6 | 190x6 | 190x6 |
| 4 | | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 |
| 5 | | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 7 | | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 8 | | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 10 | | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | | 500x19 | 500x23 | 500x25 | 500x30 | 500x30 | 630x36 | 710x34 | 800x33 | 1000x48 | 1200x55 |
| 12 | | δ=16 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | 14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=22 |
| 13 | | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 14 | | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 15 | | | | | | | 90x14 | 90x16 | 120x20 | 180x25 | 280x28 |
| 16 | | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 | 30x6 |
| Ш1 | | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | |
| Ш2 | | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| Ш3 | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Ш4 | | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Ш5 | | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш6 | | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| Ш7 | | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Масса в кг | | 3505 | 3845 | 3780 | 4055 | 4250 | 4610 | 5135 | 6125 | 7185 | 8175 |
| Δ для расчета деформации ПК | | ±12,4 | ±12,4 | ±12,4 | ±12,4 | ±18,0 | ±18,0 | ±18,0 | ±24,5 | ±24,5 | ±32,0 |
| Δ для расчета деформации ПК | | ±9,8 | ±9,8 | ±9,8 | ±9,8 | ±14,1 | ±14,1 | ±14,1 | ±19,1 | ±19,1 | ±25,0 |
| Δ для расчета деформации ПК | | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Сечения анкерных планок, количества и диаметры анкерных болтов принимать по листу 48.
 - Материал элементов колонн и типы электродов сматривать по спецификации записку, разделы IV, VI.
 - Матрица опорной плиты базы указана после стрелки.
 - Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 52.
 - В элементах 11, 12 накернить ригли по узлам на листе 54.
 - Элемент 8 крепить на усилке 0,7-ф.
 - Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки Ст. 3.

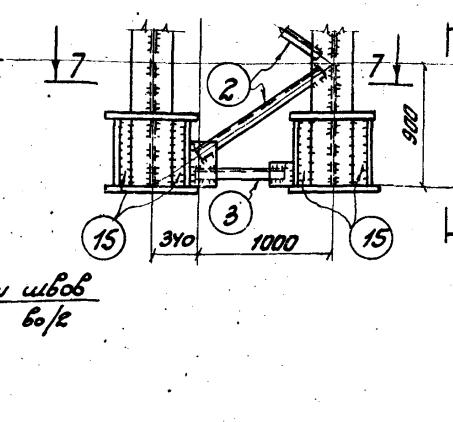
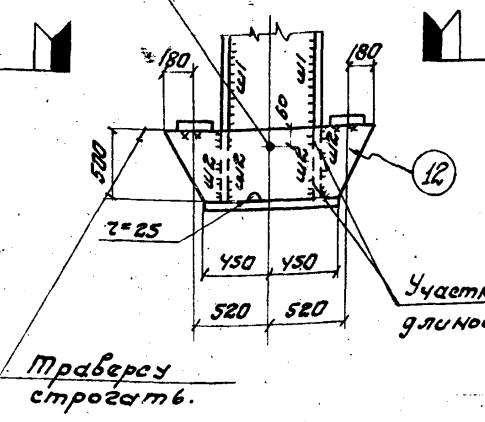
Плиты строгать, торцы
кляпаны фрезеровать



Монтажное отверстие
d=39 в наружных трубах



Базы колонн для марок ПК 1020-400Н - ПК 1020-900Н

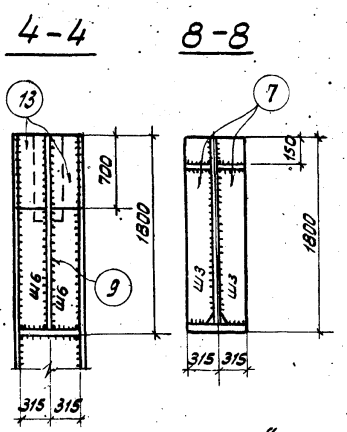
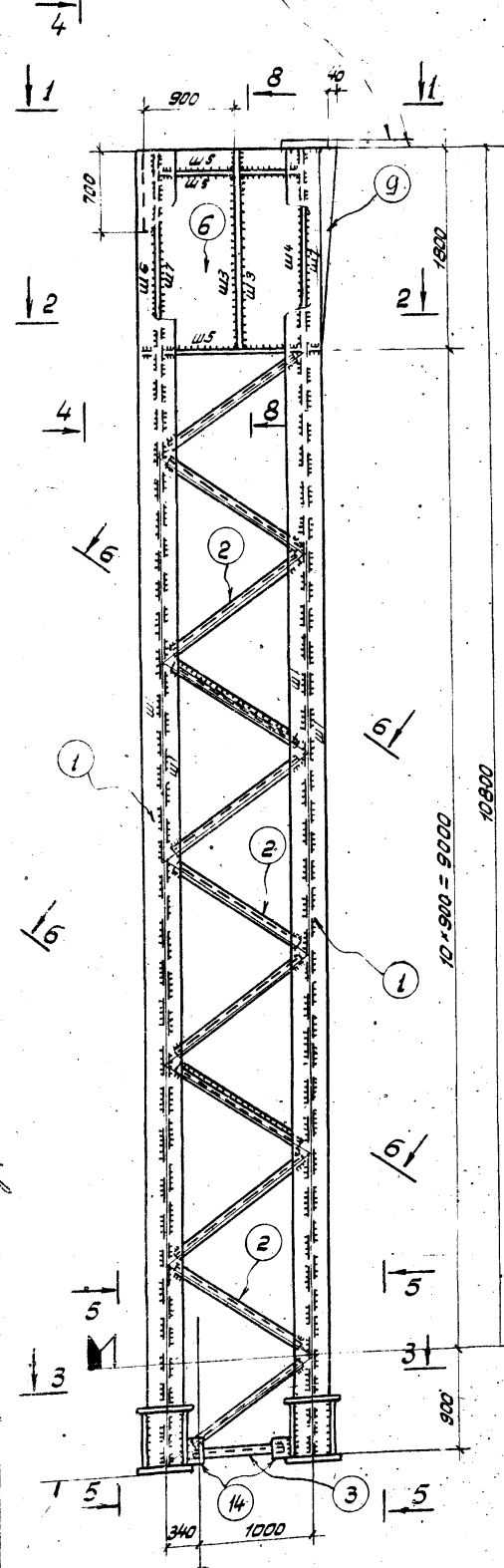


| №-п/п элементов | Марки колонн | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | ПК 1020-150Н | ПК 1020-200Н | ПК 1020-250Н | ПК 1020-300Н | ПК 1020-350Н | ПК 1020-400Н | ПК 1020-500Н | ПК 1020-600Н | ПК 1020-750Н | ПК 1020-900Н |
| 1 | -630x10 2-320x10 | -630x10 2-320x12 | -630x10 2-320x12 | -630x12 2-320x12 | -630x14 2-320x12 | -630x14 2-320x14 | -630x18 2-320x16 | -630x20 2-320x20 | -630x25 2-320x25 | -630x30 2-320x30 |
| 2 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x7 |
| 3 | L 75x5 | L 75x5 | L 75x6 | L 75x6 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 7 | δ=20 | δ=22 | δ=22 | δ=22 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -500x19 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x34 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 |
| 12 | δ=16 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=22 |
| 13 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 14 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 15 | — | — | — | — | — | -90x14 | -90x16 | -120x20 | -195x25 | -290x30 |
| 16 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Ш4 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Ш5 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш6 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| Ш7 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Масса в кг | 4084 | 4450 | 4407 | 4684 | 4981 | 5392 | 6225 | 7208 | 8827 | 9803 |
| ± для расчета | ± 12,4 | ± 12,4 | ± 12,4 | ± 12,4 | ± 18,0 | ± 18,0 | ± 18,0 | ± 24,5 | ± 32,0 | ± 32,0 |
| ± для расчета | ± 9,8 | ± 9,8 | ± 9,8 | ± 9,8 | ± 14,1 | ± 14,1 | ± 14,1 | ± 19,1 | ± 25,0 | ± 25,0 |
| ± для расчета | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

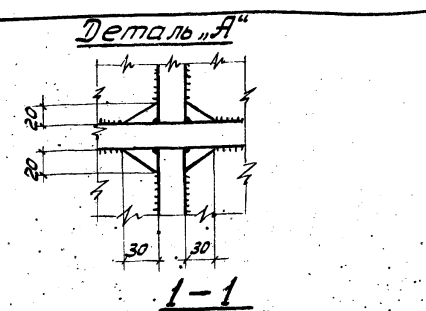
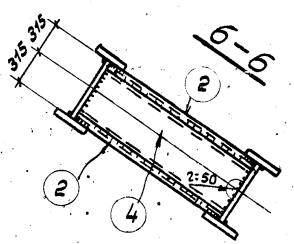
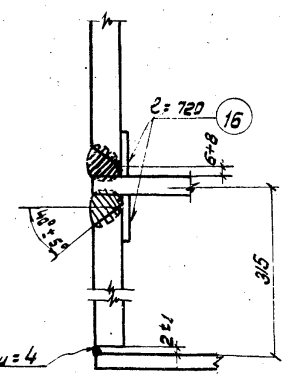
Примечания:

1. Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 4б.
2. Материал элементов колонн и типы электродов смотреть по значительную запись, разделы IV-VI.
3. Толщина опорной плиты базы указана после строчки.
4. Штык подкрановой и надкрановой частей колонны выполнять по узлу на листе 5б.
5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 5а.
6. Элемент 3 крепить на усилии 0,7*Q.
7. Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки Ст.3.

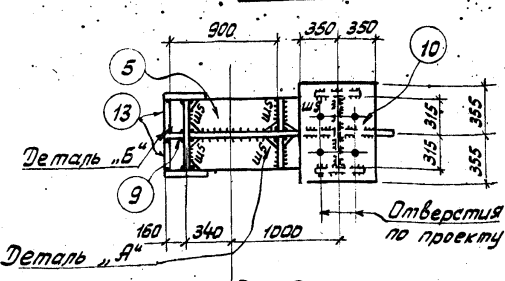
Плиту строгать,
торцы колонны
фрезеровать



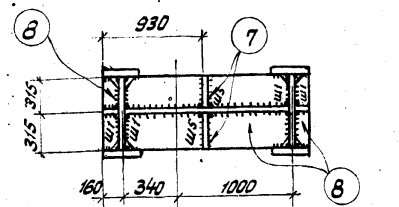
Деталь "Б"



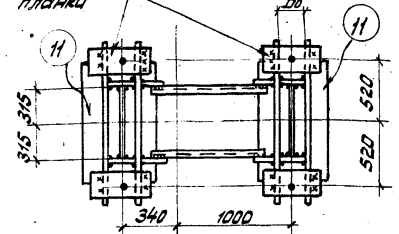
1-1



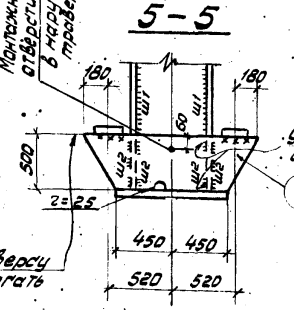
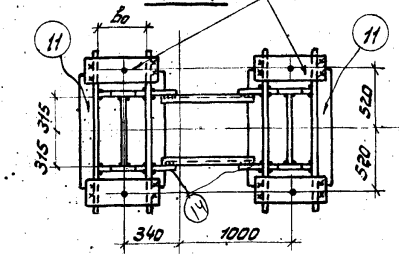
2-2



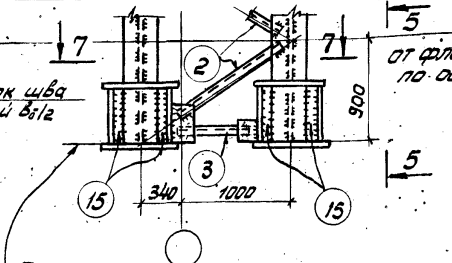
3-3



7-7



Базы колонн для марок ПК 1080-400Н ÷ ПК 1080-900Н



Плиту строгать,
торцы колонны
фрезеровать

| № элемента | Марки колонн | | | | | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----|
| | ПК 1080-200Н | ПК 1080-250Н | ПК 1080-300Н | ПК 1080-350Н | ПК-1080-400Н | ПК-1080-500Н | ПК 1080-600Н | ПК 1080-750Н | ПК 1080-900Н | |
| 1 | 630x10 2-320x12 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x14 2-320x14 | 630x18 2-320x16 | 630x20 2-320x20 | 630x25 2-320x25 | 630x28 2-320x30 | |
| 2 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x7 | |
| 3 | L 75x5 | L 75x5 | L 75x5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 80x5,5 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | |
| 4 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | 550x8 | |
| 5 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | |
| 6 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 28 | δ: 32 | δ: 40 | |
| 7 | δ: 20 | δ: 22 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | |
| 8 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | |
| 9 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 25 | δ: 28 | δ: 32 | δ: 40 | |
| 10 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | |
| 11 | 500x23 | 500x25 | 500x30 | 500x30 | 630x36 | 710x34 | 800x38 | 1000x48 | 1200x55 | |
| 12 | δ: 16 | δ: 14 | δ: 14 | δ: 14 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 16 | δ: 22 | |
| 13 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | δ: 30 | |
| 14 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | δ: 8 | |
| 15 | | | | | 90x14 | 90x16 | 120x20 | 195x25 | 290x30 | |
| 16 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | |
| Сварные швы | Ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | |
| | Ш2 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | |
| | Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | |
| | Ш4 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 15 | 18 | 18 |
| | Ш5 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| | Ш6 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 18 |
| | Ш7 | 10 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Масса в кг | 4885 | 4855 | 5175 | 5455 | 5930 | 6670 | 7670 | 9360 | 10935 | |
| δ для расчета решетки тс | ±12,4 | ±12,4 | ±12,4 | ±18,0 | ±18,0 | ±18,0 | ±24,5 | ±32,0 | ±32,0 | |
| Усилие для крепления раскоса | ±9,8 | ±9,8 | ±9,8 | ±14,1 | ±14,1 | ±14,1 | ±19,1 | ±25,0 | ±25,0 | |
| Дополнительная масса в кг | 200,0 | 250,0 | 300,0 | 350,0 | 390,0 | 450,0 | 510,0 | 600,0 | 690,0 | |

Примечания:

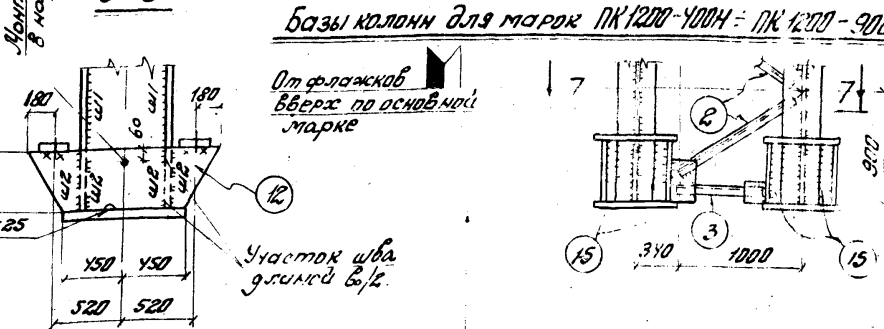
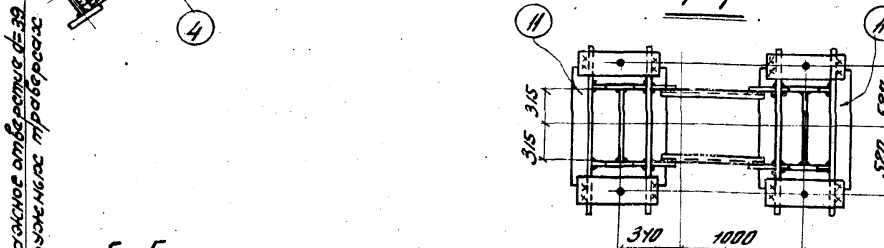
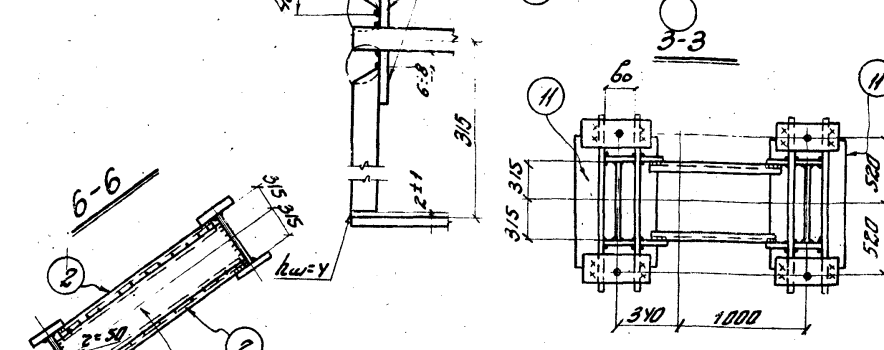
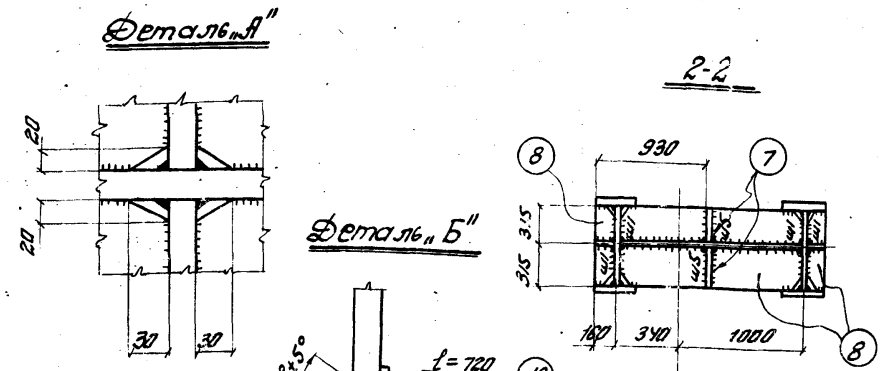
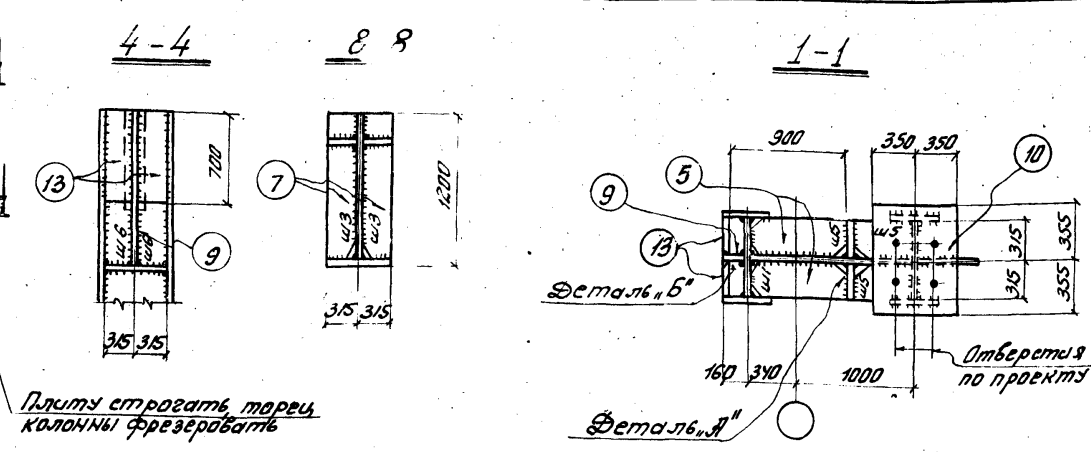
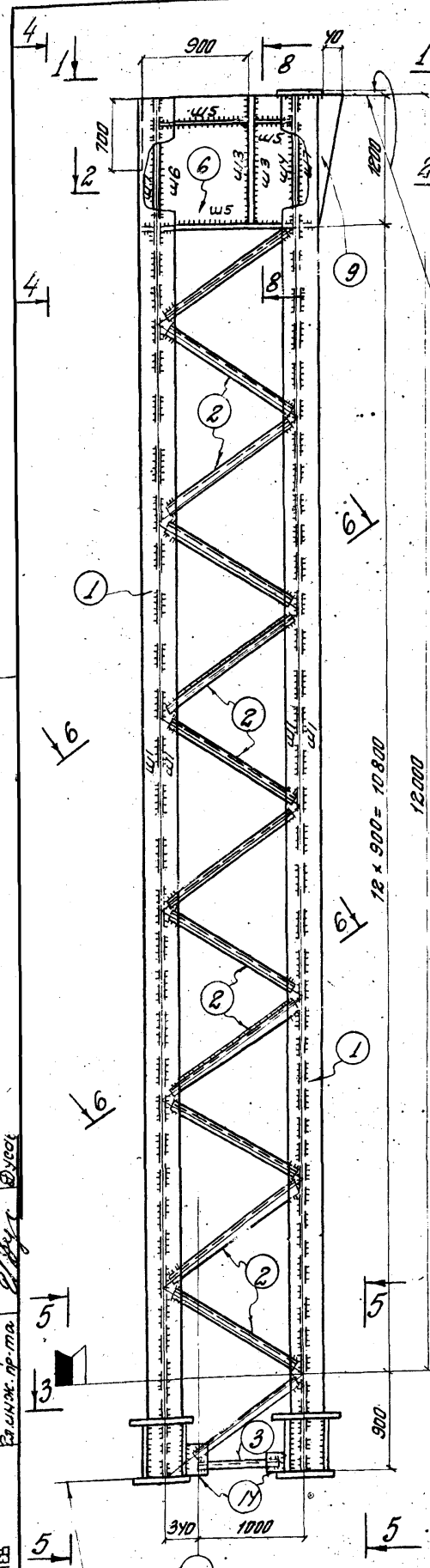
1. Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
2. Материал элементов колонн и типы электродов смотреть пояснительную записку, разделы IV, V.
3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 52.
5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
6. Элемент 3 крепить на усилии 0,7 Q.
7. Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки Ст. 3.

ТК
1973

Подкрановые части колонн
крайнего ряда высотой $H_n = 10900$

СЕРИЯ
1.424-3
Лист
26

Замучина
Зарубежная
Сталланд
Нецсе
Легенно
Гейфман
Кешикин
Дубовицкий
Директор
Инж. Шен
Инж. Лейман
Инж. Кешикин
Инж. Дубовицкий
Инж. Шен
Инж. Лейман
Инж. Кешикин
Инж. Дубовицкий
Инж. Шен
Инж. Лейман
Инж. Кешикин
Инж. Дубовицкий



Плиты строгать, торцы колонны фрезеровать

Монтажное отверстие $\delta=30$ в накерненные пробурить

Базы колонн для марок ПК 1200-400Н - ПК 1200-900Н

От флажков ввертывать по основной марке

Участок шва длиной 6 ± 2

Плиты строгать, торцы колонны фрезеровать

Марка колонн

35

| Элементы | Марка колонн | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | ПК 1200-150Н | ПК 1200-200Н | ПК 1200-250Н | ПК 1200-300Н | ПК 1200-350Н | ПК 1200-400Н | ПК 1200-500Н | ПК 1200-600Н | ПК 1200-750Н | ПК 1200-900Н |
| 1 | -630x10 2-320x10 | -630x10 2-320x12 | -630x10 2-320x12 | -630x12 2-320x12 | -630x14 2-320x12 | -630x14 2-320x14 | -630x18 2-320x16 | -630x20 2-320x20 | -630x25 2-320x25 | -630x30 2-320x30 |
| 2 | L80x5,5 | L80x5,5 | L80x5,5 | L80x5,5 | L90x6 | L90x6 | L90x6 | L100x6,5 | L110x7 | L110x7 |
| 3 | L75x5 | L75x5 | L75x5 | L75x5 | L80x5,5 | L80x5,5 | L80x5,5 | L90x6 | L100x6,5 | L100x6,5 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ |
| 6 | $\delta=20$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=30$ | $\delta=36$ | $\delta=40$ | $\delta=40$ |
| 7 | $\delta=20$ | $\delta=22$ | $\delta=22$ | $\delta=22$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ |
| 8 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ |
| 9 | $\delta=20$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=25$ | $\delta=30$ | $\delta=36$ | $\delta=40$ | $\delta=40$ |
| 10 | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ |
| 11 | -500x19 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x34 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 |
| 12 | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=14$ | $\delta=14$ | $\delta=14$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=16$ | $\delta=22$ |
| 13 | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ | $\delta=30$ |
| 14 | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ | $\delta=8$ |
| 15 | | | | | | -90x14 | -90x16 | -120x20 | -195x25 | -290x30 |
| 16 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 | 30x6 | -30x6 | -30x6 | -30x6 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Ш4 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Ш5 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш6 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| Ш7 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Масса в кг | 4487 | 4890 | 4848 | 5161 | 5506 | 5949 | 6898 | 7998 | 9802 | 11190 |
| д для расчета решетки тс | $\pm 12,4$ | $\pm 12,4$ | $\pm 12,4$ | $\pm 12,4$ | $\pm 18,0$ | $\pm 18,0$ | $\pm 18,0$ | $\pm 24,5$ | $\pm 32,0$ | $\pm 32,0$ |
| длина для расчета тс | $\pm 9,8$ | $\pm 9,8$ | $\pm 9,8$ | $\pm 9,8$ | $\pm 14,1$ | $\pm 14,1$ | $\pm 14,1$ | $\pm 19,1$ | $\pm 25,0$ | $\pm 25,0$ |
| длина для расчета тс | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

Замечания:

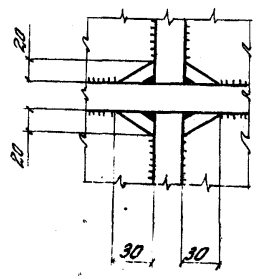
- Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
- Материал элементов колонн и тупых электродов смотреть по спецификации записки, разделе VII, VI.
- Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
- Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлам на листе 52.
- В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
- Элемент 3 крепить на усилии 97×8 .
- Элементы 2, 3, 4, 14, 16 выполнять из стали марки ст.3.

ТК
1973г

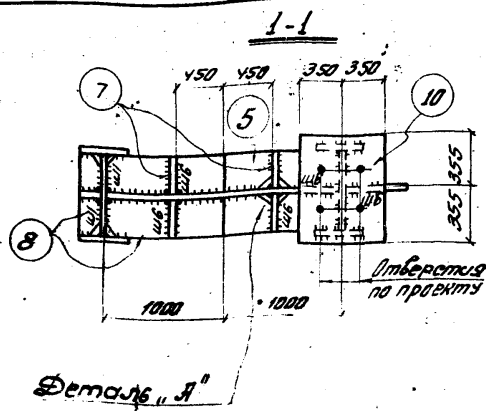
Подкрановые части колонн крайнего ряда высотой $h_n = 12000$

СЕРИЯ
1.424-3
Выпуск 1 Лист 27

Деталь А



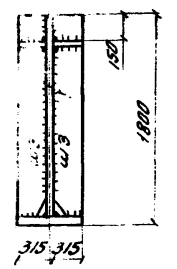
Плиту строгать, торцы колонны фрезеровать



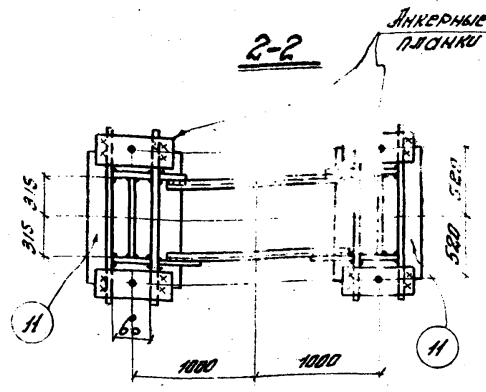
Деталь Б

Отверстия по проекту

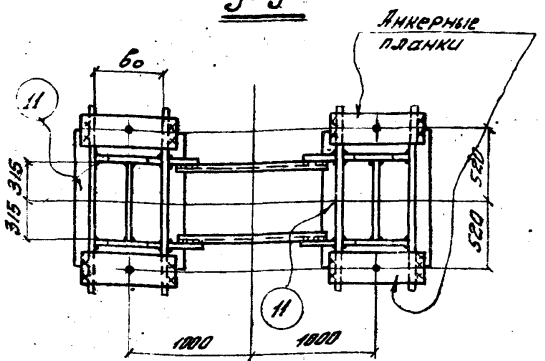
6-6



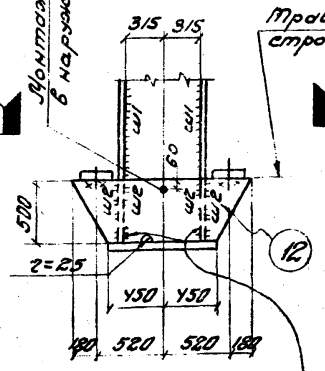
2-2



5-5

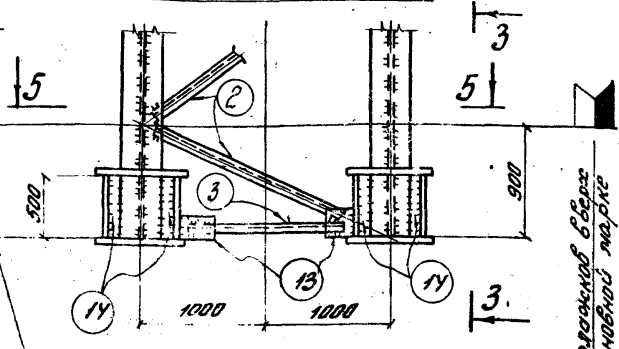


3-3

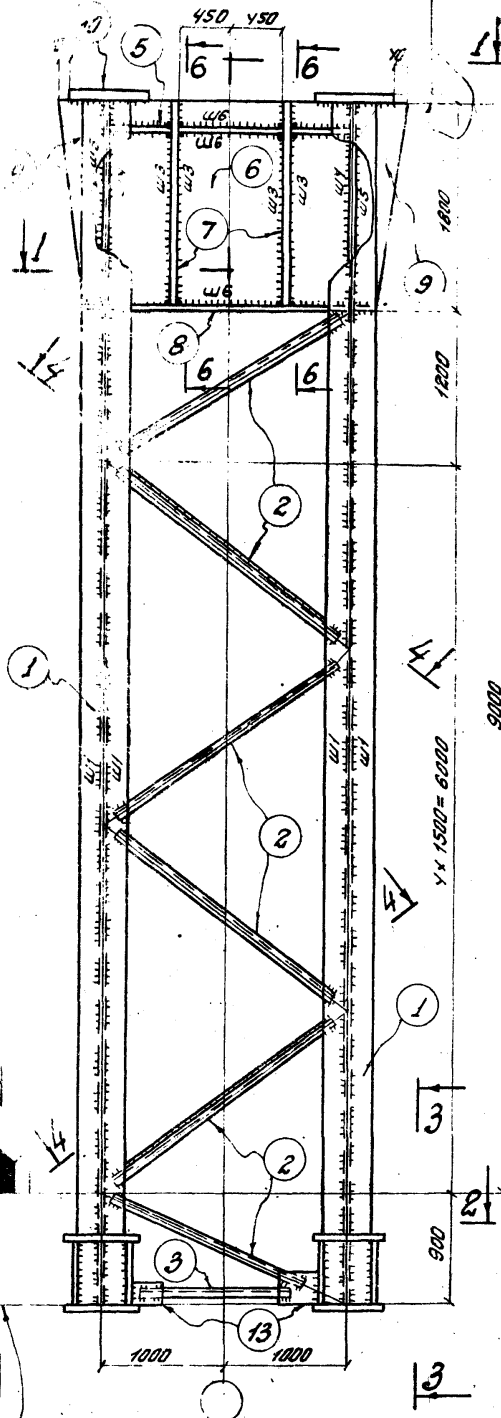


Участки швов длиной 600

Базы колонн для марок ПС 900 - 400Н - ПС 900-1200Н



Плиту строгать, торцы колонны фрезеровать



Плиту строгать, торцы колонны фрезеровать

Марки колонн

| Элементы | Марки колонн | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | ПС 900-200У | ПС 900-250Н | ПС 900-300Н | ПС 900-350Н | ПС 900-400Н | ПС 900-500Н | ПС 900-600Н | ПС 900-750Н | ПС 900-950Н | ПС 900-1200Н |
| 1 | 830x12 2-320x10 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x14 2-360x16 | 630x16 2-400x18 | 630x18 2-450x20 | 630x20 2-500x25 | 630x25 2-300x30 |
| 2 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x8 | L 125x8 | L 125x9 | L 140x9 |
| 3 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x8 | L 125x8 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=32 | δ=36 | δ=40 |
| 7 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=30 | δ=32 | δ=32 | δ=32 | δ=32 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=32 | δ=36 | δ=40 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x34 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 | -1500x64 |
| 12 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=20 | δ=28 |
| 13 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 14 | — | — | — | — | -90x12 | -70x16 | -80x18 | -130x20 | -200x25 | -300x30 |
| Ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 |
| Ш4 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | 18 |
| Ш5 | 12 | 10 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Ш6 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса б/те | 5055 | 5121 | 5361 | 5352 | 5788 | 6492 | 7474 | 8777 | 10701 | 12897 |
| Q для расчета | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 18,8 | ± 21,0 | ± 29,8 | ± 32,8 | ± 43,0 |
| Удельная масса | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 15,6 | ± 17,4 | ± 24,8 | ± 27,4 | ± 35,8 |
| Удельная масса | 200,0 | 250,0 | 300,0 | 350,0 | 390,0 | 450,0 | 510,0 | 600,0 | 690,0 | 770,0 |

Примечания:

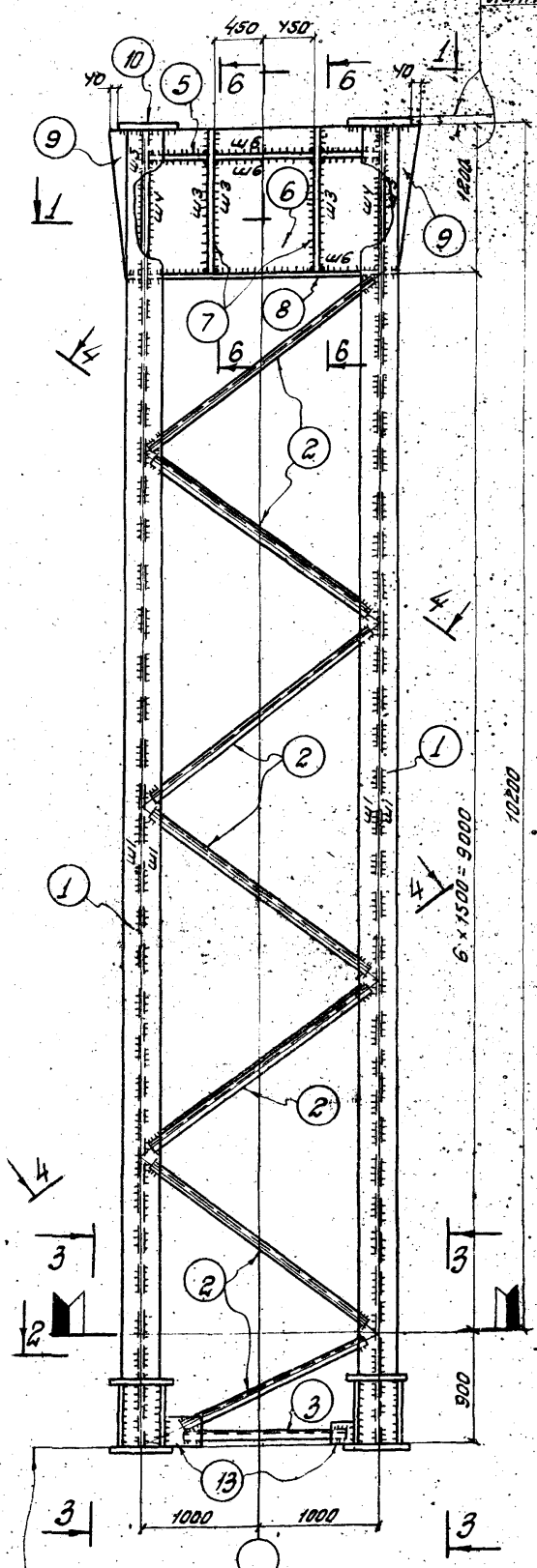
1. Расчеты анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
2. Материал элементов колонн и типы электродов смотреть по вспомогательной записке, разделу V.
3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
4. Стык подкрановой и надкрановой части колонн выполнять по узлу на листе 5.
5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
6. Элемент 3 крепить на угол 0,7x0.
7. Элементы 2, 3, 4, 13 выполнять из стали марки Ст.3.

ТК
1973г

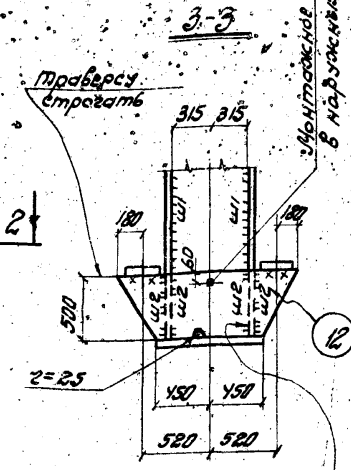
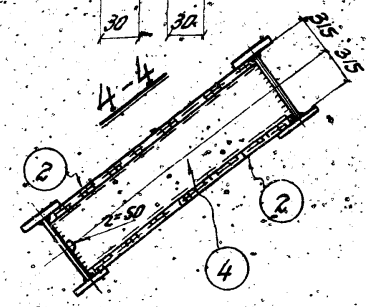
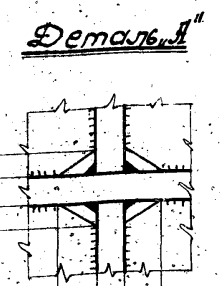
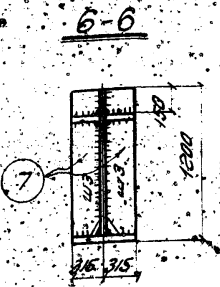
Подкрановые части колонн среднего ряда высотой h=9000

СЕРИЯ
1.424-3
Выпуск 1 Лист 38

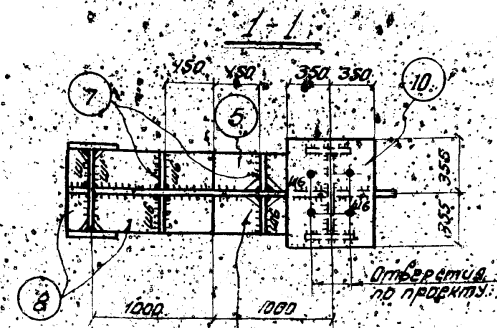
Госстрой СССР
Главпроект
Укрпроектстальконструкция
Киев



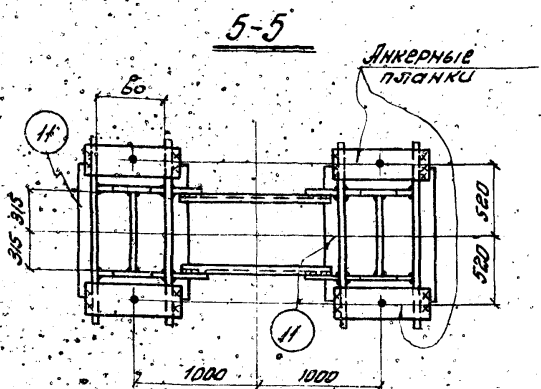
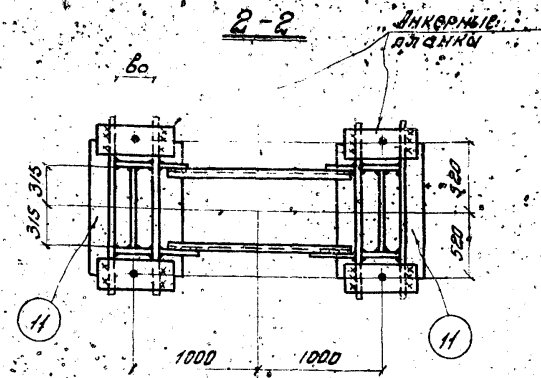
Плиту строгать, торцы колонны фрезеровать



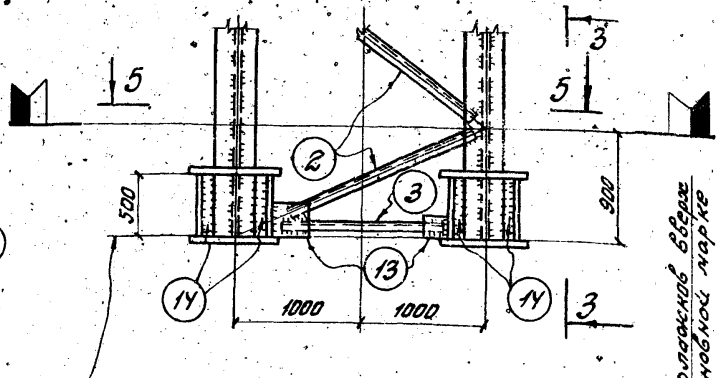
Участки швов длиной 60/2



Отверстия по проекту



Базы колонн для марок ПС 1020-100Н - ПС 1020-900Н

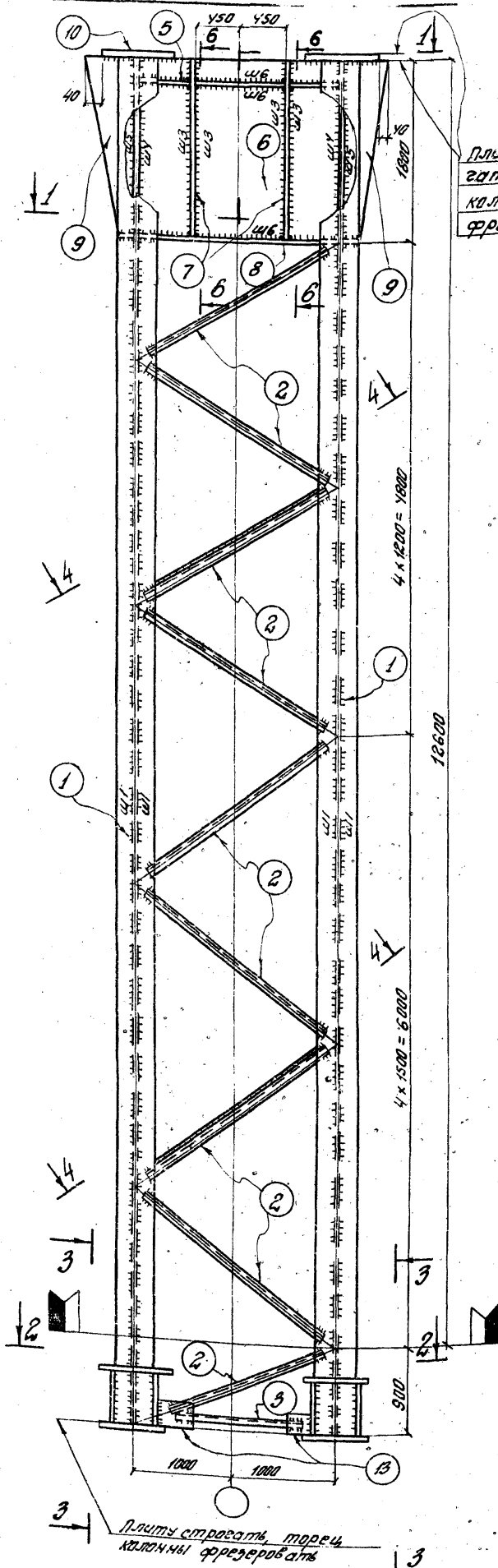


Плиту строгать, торцы колонны фрезеровать

| № | Марки колонн | | | | | | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | ПС 1020-150Н | ПС 1020-200Н | ПС 1020-250Н | ПС 1020-300Н | ПС 1020-350Н | ПС 1020-400Н | ПС 1020-500Н | ПС 1020-600Н | ПС 1020-750Н | ПС 1020-900Н |
| 1 | 630x10 2-320x10 | 630x12 2-320x10 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x14 2-320x16 | 630x16 2-400x18 | 630x18 2-450x20 | 630x20 2-500x25 |
| 2 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x8 | L 125x8 | L 125x9 |
| 3 | L 75x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x8 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=30 | δ=36 | δ=40 | δ=40 |
| 7 | δ=20 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=28 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=30 | δ=36 | δ=40 | δ=40 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -500x19 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x34 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 |
| 12 | δ=16 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=22 |
| 13 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 14 | | | | | | -90x12 | -70x16 | -80x18 | -130x20 | -200x25 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш4 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| Ш5 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| Ш6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 4483 | 4938 | 4976 | 5240 | 5364 | 5664 | 6531 | 7632 | 8965 | 10921 |
| δ для расчета расклетки т.е. | + 9,0 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 18,8 | ± 21,0 | ± 29,8 | ± 32,8 |
| Увелич. г.л.з. по расчету расклетки | + 8,0 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 15,6 | ± 17,4 | ± 24,8 | ± 27,4 |
| Увелич. г.л.з. по расчету габ. стержней в.л. | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

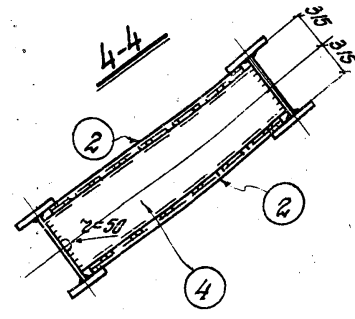
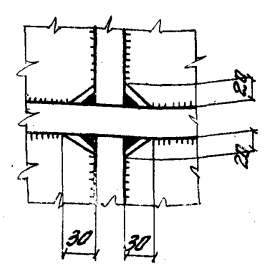
- Примечания:**
1. Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
 2. Материал элементов колонн и тилы электрадаб смотреть по спецификации записку, разделы VI.
 3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
 4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 53.
 5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
 6. Элемент 3 крепить на усилке 0,7x2.
 7. Элементы 2, 3, 4, 13 выполнять из стали марки Ст.3.

От фрезерованной плиты по основной марке



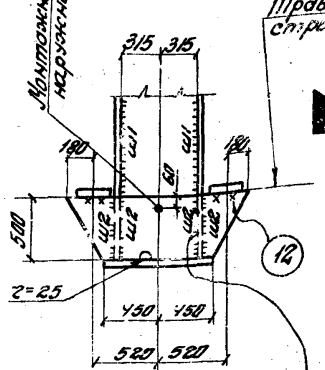
Плиты стиргать, торцы колонны фрезеровать

Деталь 3''

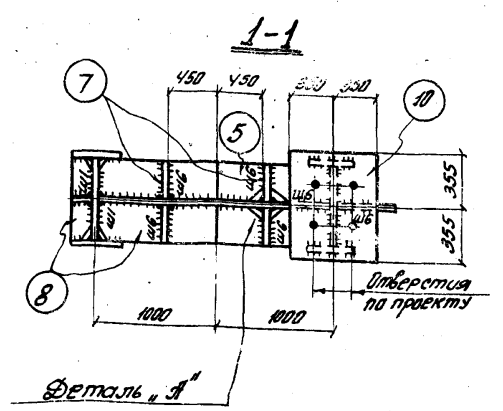


Монтажные отверстия d=30 в наружных ребрах

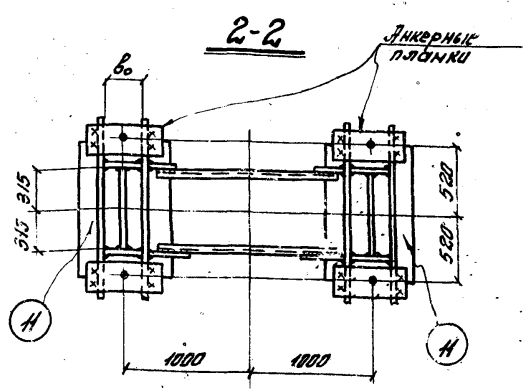
3-3



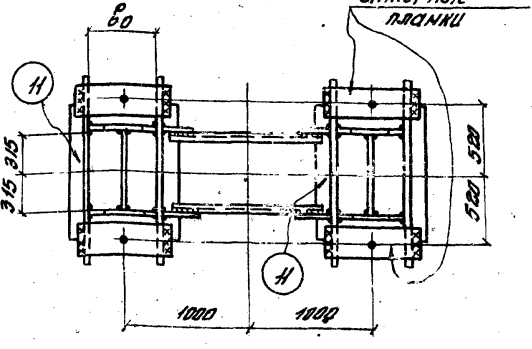
Участки швов длиной 600



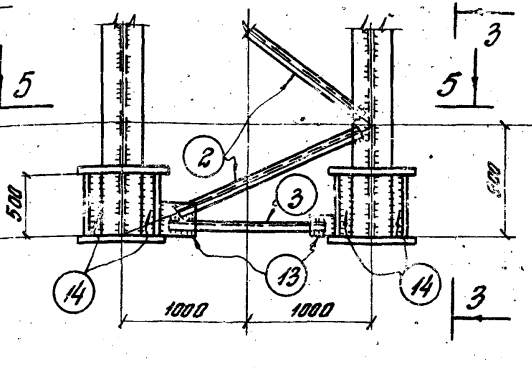
Деталь 1''



5-5



Базы колонн для марок ПС 1260-400Н и ПС 1260-1200Н



Плиты стиргать, торцы колонны фрезеровать

Марки колонн

| Элементы | Марки колонн | | | | | | | | | |
|----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | ПС 1260-200Н | ПС 1260-250Н | ПС 1260-300Н | ПС 1260-350Н | ПС 1260-400Н | ПС 1260-500Н | ПС 1260-600Н | ПС 1260-750Н | ПС 1260-1000Н | ПС 1260-1200Н |
| 1 | -630x12 2-320x10 | -630x12 2-320x12 | -630x12 2-320x12 | -630x12 2-320x12 | -630x14 2-360x16 | -630x14 2-400x16 | -630x16 2-400x16 | -630x16 2-400x16 | -630x16 2-400x16 | -630x16 2-400x16 |
| 2 | L100x6,5 | L100x6,5 | L100x6,5 | L100x6,5 | L110x7 | L110x7 | L110x7 | L125x8 | L125x8 | L125x8 |
| 3 | L90x6 | L90x6 | L90x6 | L90x6 | L100x6,5 | L100x6,5 | L110x7 | L110x7 | L125x8 | L125x8 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=32 | δ=40 |
| 7 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=30 | δ=32 | δ=32 | δ=32 | δ=32 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=32 | δ=36 | δ=40 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -718x40 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 | -1500x64 |
| 12 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=22 | δ=28 |
| 13 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 14 | | | | | -70x16 | -80x16 | -80x20 | -130x20 | -200x30 | -270x30 |
| Ш1 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 |
| Ш4 | 14 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | 16 |
| Ш5 | 12 | 10 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Ш6 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 5993 | 6036 | 6369 | 6560 | 7844 | 8073 | 9521 | 10948 | 14540 | 16020 |
| для расчета раскладки т.с. | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 18,8 | ± 18,8 | ± 29,8 | ± 29,8 | ± 43,0 | ± 43,0 |
| Усиление швов | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 15,6 | ± 15,6 | ± 24,8 | ± 24,8 | ± 35,8 | ± 35,8 |
| до усиления швов | 200,0 | 250,0 | 300,0 | 350,0 | 390,0 | 450,0 | 510,0 | 600,0 | 690,0 | 770,0 |

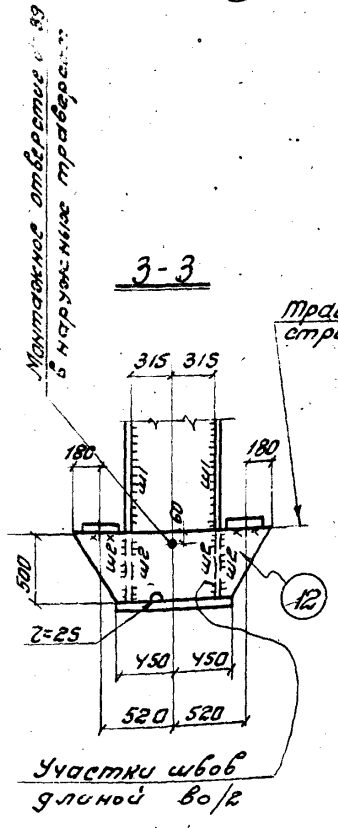
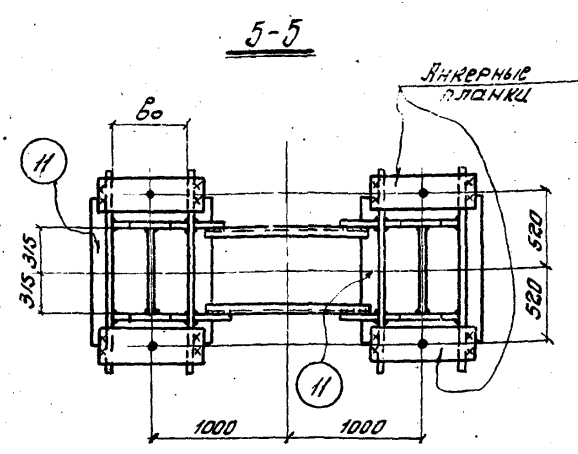
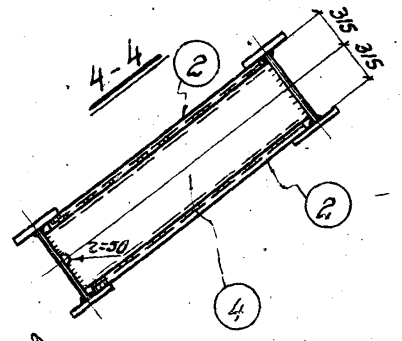
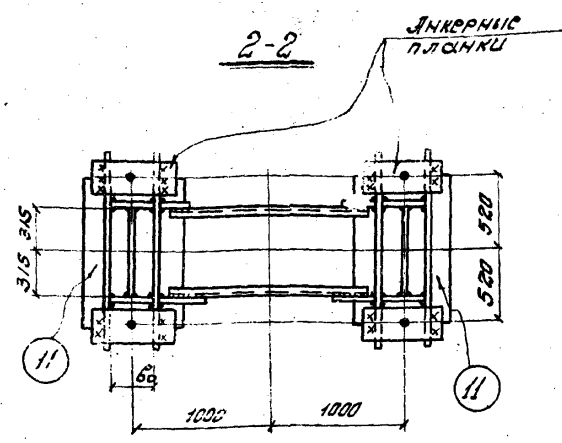
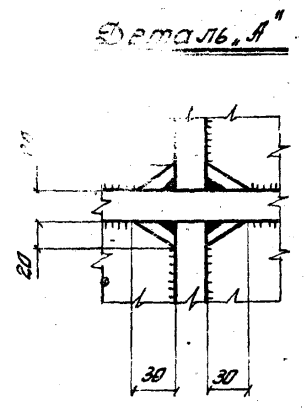
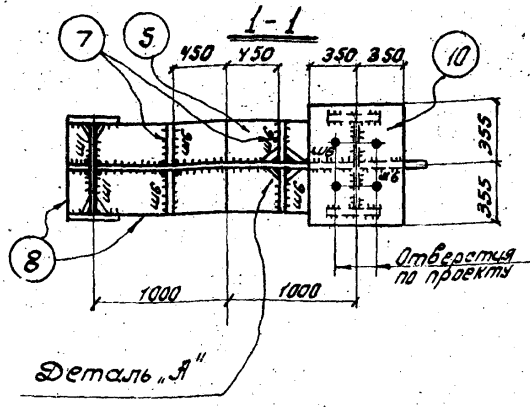
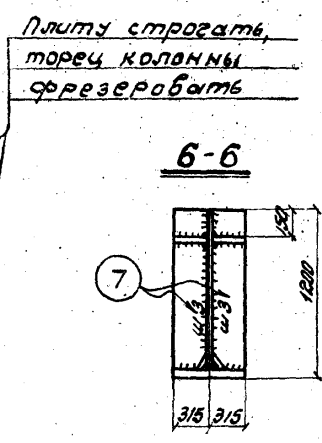
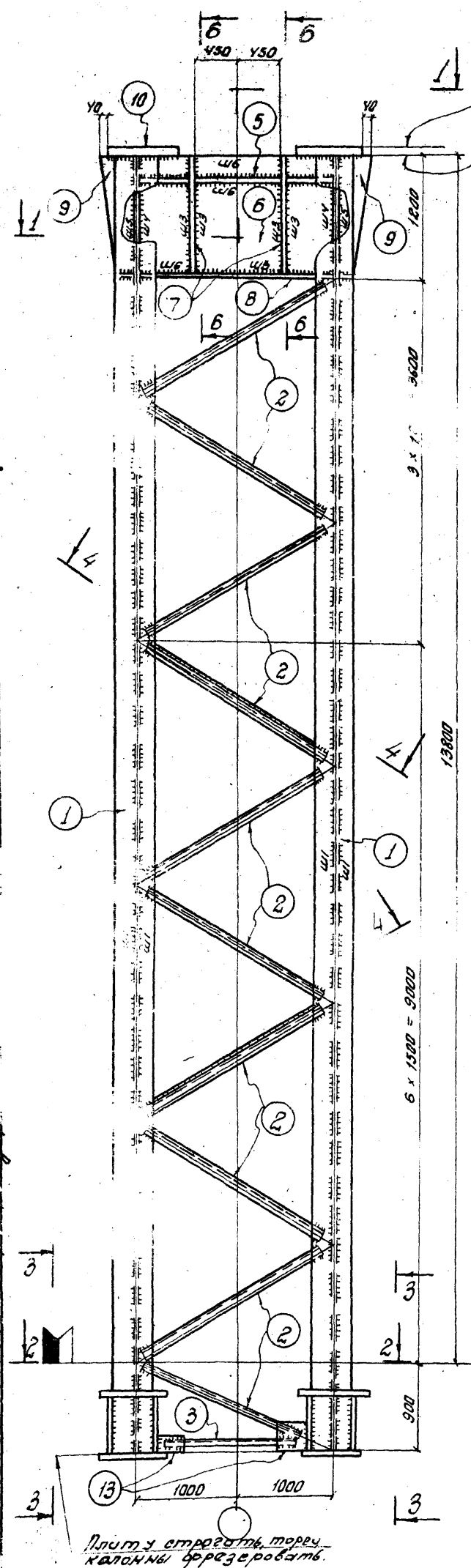
Примечания:

1. Сечения анкеров, количество и диаметры анкеров принимать по таблице на листе 48.
2. Материал элементов колонн и типы электродов смотреть по соответствующим запискам, разделу VI.
3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 45.3.
5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
6. Элемент 3 крепить на усилии 0,7xв.
7. Элементы 2, 3, 4, 13 выполнять из стали марки Ст.3.

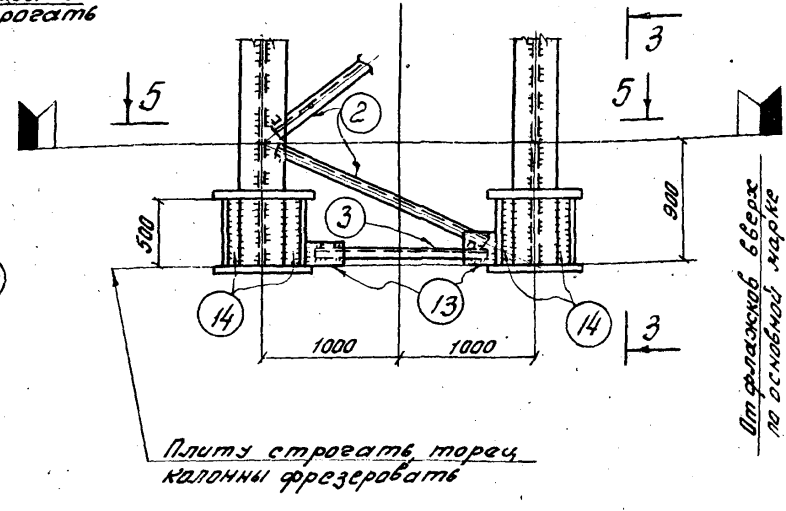
| | | |
|--------|---|------------------|
| ТК | Подкрановые части колонн среднего ряда высотой hн = 12600 | СЕРИЯ 1.424-3 |
| 1973г. | | Выпуск 1 Лист 42 |

ССТБ
С. впрод. имп. КТ
ДИ
УКРПРОЕКТТАМКООНЛ. РИЖИЯ
"Киев"

Инженер
В. М. Мельник
Мех. отдел
В. М. Мельник
Инженер-проектант
В. М. Мельник



Базы колонн для марок ПС 1380-400Н - ПС 1380-300Н

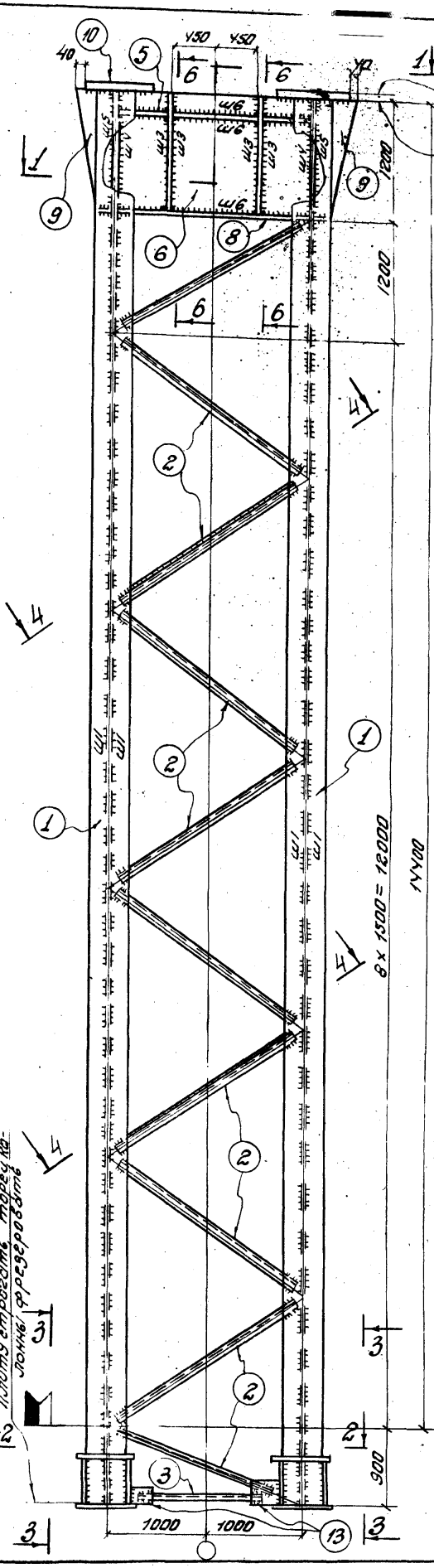


| М.Н. элемент | Марки колонн | | | | | | | | | |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | ПС 1380-150У | ПС 1380-200У | ПС 1380-250Н | ПС 1380-300Н | ПС 1380-350Н | ПС 1380-400Н | ПС 1380-500Н | ПС 1380-600Н | ПС 1380-750Н | ПС 1380-900Н |
| 1 | 630 × 10 2-320 × 10 | 630 × 12 2-320 × 10 | 630 × 10 2-320 × 12 | 630 × 12 2-320 × 12 | 630 × 14 2-320 × 12 | 630 × 14 2-350 × 14 | 630 × 16 2-400 × 18 | 630 × 16 2-400 × 20 | 630 × 20 2-500 × 20 | 630 × 22 2-600 × 25 |
| 2 | L 90 × 6 | L 100 × 6,5 | L 100 × 6,5 | L 100 × 6,5 | L 100 × 6,5 | L 110 × 7 | L 110 × 8 | L 125 × 8 | L 125 × 8 | L 125 × 9 |
| 3 | L 75 × 6 | L 90 × 6 | L 90 × 6 | L 90 × 6 | L 90 × 6 | L 100 × 6,5 | L 100 × 6,5 | L 110 × 7 | L 110 × 7 | L 110 × 8 |
| 4 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 | -550 × 8 |
| 5 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 |
| 6 | δ = 20 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 30 | δ = 36 | δ = 40 | δ = 40 |
| 7 | δ = 20 | δ = 20 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 28 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 |
| 8 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 |
| 9 | δ = 20 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 25 | δ = 30 | δ = 36 | δ = 40 | δ = 40 |
| 10 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 | δ = 30 |
| 11 | -500 × 19 | -500 × 23 | -500 × 25 | -500 × 30 | -500 × 30 | -630 × 36 | -710 × 40 | -800 × 38 | -1000 × 48 | -1200 |
| 12 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 14 | δ = 14 | δ = 14 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 16 | δ = 22 |
| 13 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 | δ = 8 |
| 14 | — | — | — | — | — | 70 × 14 | 80 × 18 | 80 × 20 | 105 × 20 | 200 × 25 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш4 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 18 |
| Ш5 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| Ш6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 5328 | 5875 | 5907 | 6238 | 6530 | 7512 | 8867 | 9682 | 11601 | 13558 |
| δ для расчета решетки т.с. | ± 9,5 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 16,8 | ± 21,0 | ± 29,8 | ± 29,8 | ± 32,8 |
| Усилия для крепления к основанию | ± 8,0 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 15,6 | ± 17,4 | ± 24,8 | ± 24,8 | ± 27,4 |
| Допускается поперечная сила в траверсе в л. | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

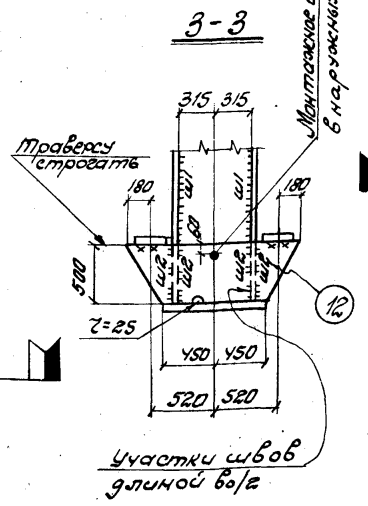
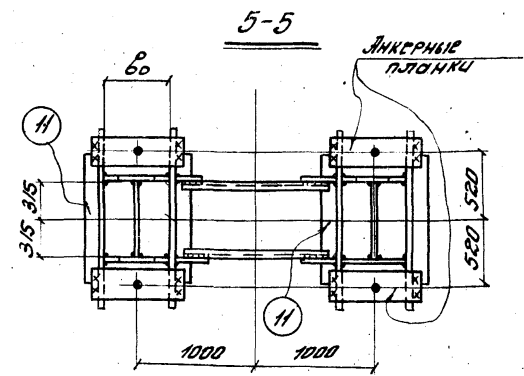
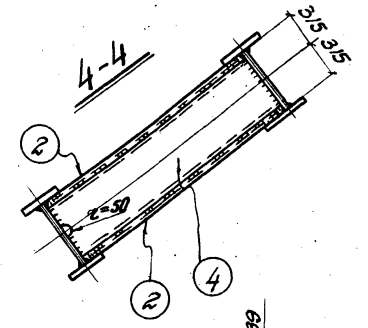
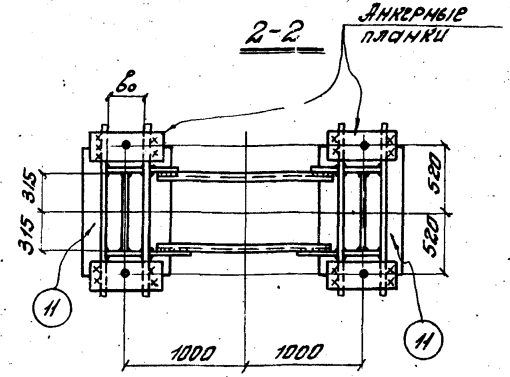
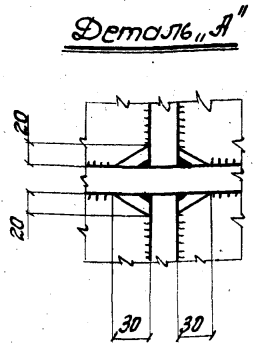
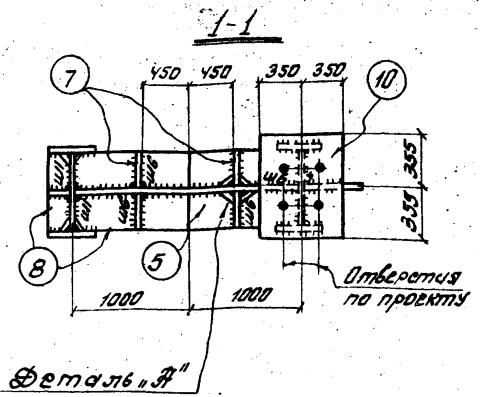
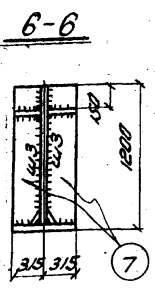
- Примечания:**
1. Сечения анкерных планок, количество и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
 2. Материал элементов колонн и типы электродов отметить пояснительной запиской, разделы IV, V.
 3. Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
 4. Стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 53.
 5. В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
 6. Элемент 3 крепить на усилке 0,7-2.
 7. Элементы 2, 3, 4, 13 выполнять из стали марки Ст 3.

Госстрой СССР
Главпроектройпроект
Проектная конструкторская фирма
«Киев»

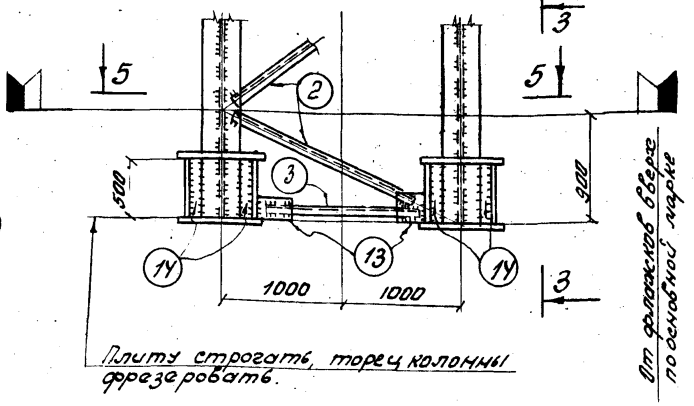
ГОСТРОИ СССР
 ГЛАВПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСТВО
 ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКО-ИЗВЕСТЯТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
 Д.С.САТАОР
 З.А.САТАОР
 А.А.САТАОР
 В.А.САТАОР
 И.А.САТАОР
 М.А.САТАОР
 О.А.САТАОР
 П.А.САТАОР
 Р.А.САТАОР
 С.А.САТАОР
 Т.А.САТАОР
 У.А.САТАОР
 Ф.А.САТАОР
 Х.А.САТАОР
 Ц.А.САТАОР
 Ч.А.САТАОР
 Ш.А.САТАОР
 Щ.А.САТАОР
 Ъ.А.САТАОР
 Ы.А.САТАОР
 Э.А.САТАОР
 Ю.А.САТАОР
 Я.А.САТАОР



Плиты строгать
 торцы колонны
 фрезеровать



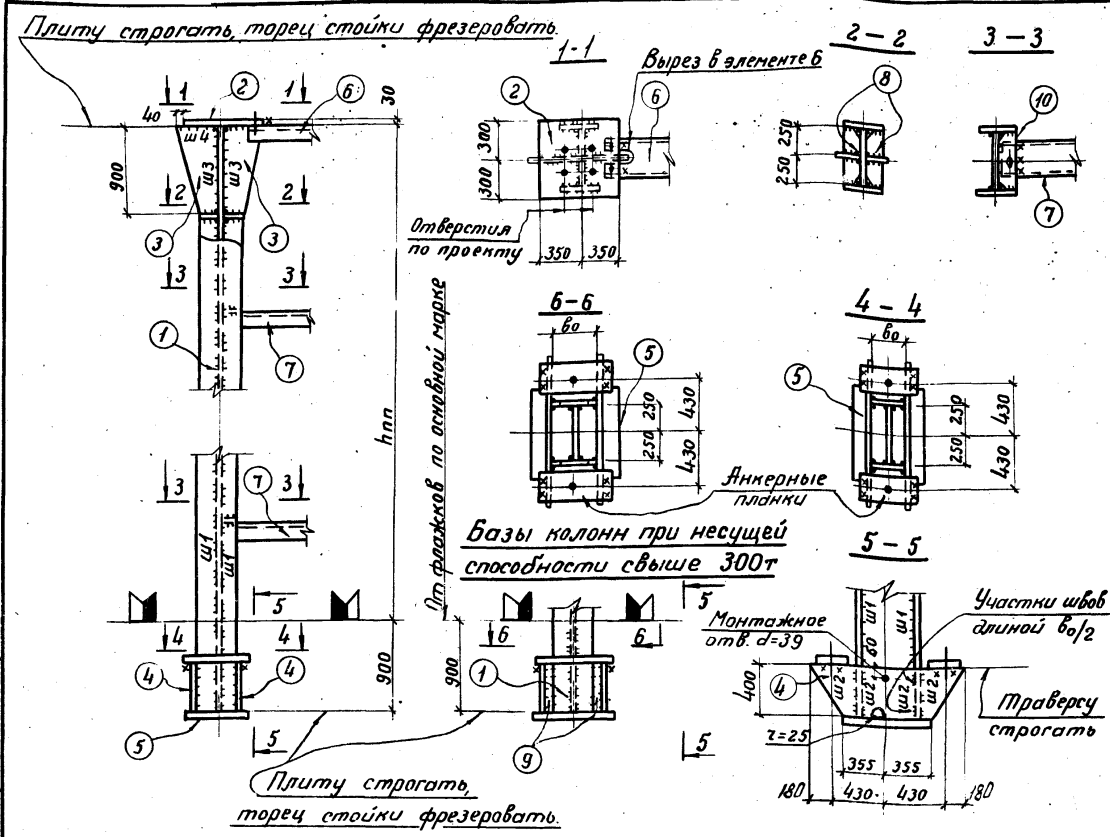
Базы колонн для марок
 ПС 1440-400Н - ПС 1440-900Н



Плиты строгать, торцы колонны
 фрезеровать.

| № | Марки колонн | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | ПС 1440-150Н | ПС 1440-200Н | ПС 1440-250Н | ПС 1440-300Н | ПС 1440-350Н | ПС 1440-400Н | ПС 1440-500Н | ПС 1440-600Н | ПС 1440-750Н | ПС 1440-900Н |
| 1 | 630x10 2-320x10 | 630x12 2-320x10 | 630x10 2-320x12 | 630x12 2-320x12 | 630x14 2-320x12 | 630x16 2-320x12 | 630x17 2-400x16 | 630x16 2-500x20 | 630x20 2-500x20 | 630x22 2-500x25 |
| 2 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x7 | L 125x8 | L 125x8 | L 125x9 |
| 3 | L 75x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 90x6 | L 100x6,5 | L 100x6,5 | L 110x7 | L 110x7 | L 110x8 |
| 4 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 | -550x8 |
| 5 | δ=18 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 6 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=36 | δ=40 | δ=40 |
| 7 | δ=20 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=28 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | δ=20 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=25 | δ=30 | δ=36 | δ=40 | δ=40 |
| 10 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 11 | -500x19 | -500x23 | -500x25 | -500x30 | -500x30 | -630x36 | -710x40 | -800x38 | -1000x48 | -1200x55 |
| 12 | δ=16 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=18 | δ=22 |
| 13 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 | δ=8 |
| 14 | — | — | — | — | — | -70x16 | -80x16 | -80x20 | -105x20 | -200x25 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Ш2 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 4 |
| Ш3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Ш4 | 12 | 14 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| Ш5 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| Ш6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 3451 | 6044 | 6048 | 6394 | 6697 | 7924 | 8358 | 3950 | 11905 | 13594 |
| α для расчета таблицей | ± 9,5 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 13,6 | ± 18,8 | ± 18,8 | ± 29,8 | ± 29,8 | ± 32,8 |
| Число для таблицей | ± 8,0 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 11,3 | ± 15,6 | ± 15,6 | ± 24,8 | ± 24,8 | ± 27,4 |
| Получаемая таблицей | 150,0 | 200,0 | 250,0 | 250,0 | 280,0 | 310,0 | 370,0 | 430,0 | 520,0 | 520,0 |

- Примечания:**
- Сечения анкерных планок, количества и диаметры анкерных болтов принимать по таблице на листе 48.
 - Материал элементов колонн и типы электродов смотреть по знаменательную записку, разделы VI.
 - Толщина опорной плиты базы указана после строжки.
 - стык подкрановой и надкрановой частей колонн выполнять по узлу на листе 53.
 - В элементах 11, 12 накернить риски по узлам на листе 54.
 - Элемент 3 крепить на усиле 0,7x2.
 - Элементы 2, 3, 4, 13 выполнять из стали марки Ст.3.



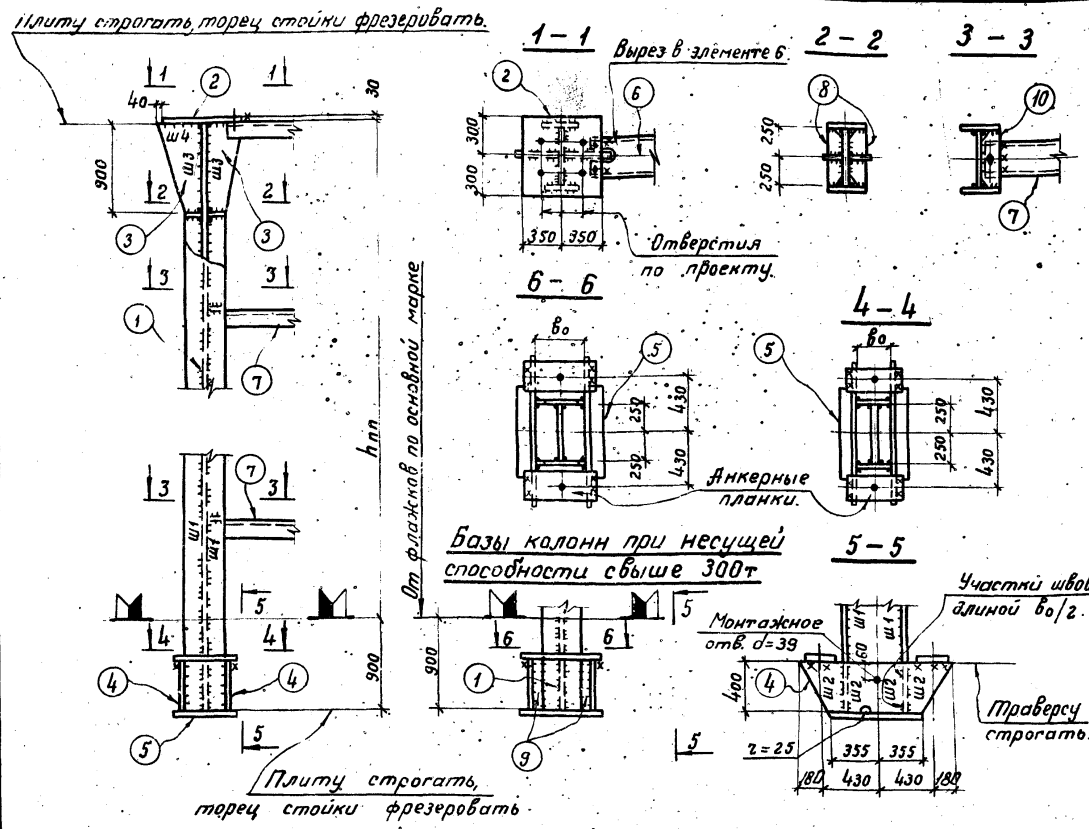
| NN элемент | h _{nn} = 5400 | | | | | h _{nn} = 6600 | | | | |
|------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| | Пл 540-150У -500×10 2-200×10 | Пл 540-250Н -500×10 2-250×10 | Пл 540-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 540-450Н -500×14 2-320×16 | Пл 540-600Н -500×16 2-400×20 | Пл 660-150У -500×10 2-200×10 | Пл 660-250Н -500×10 2-250×10 | Пл 660-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 660-450Н -500×14 2-320×16 | Пл 660-600Н -500×16 2-400×20 |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 |
| 3 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 |
| 4 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 |
| 5 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 |
| 6 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 |
| 7 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 |
| 8 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 |
| 9 | — | — | — | -155×16 | -155×20 | — | — | — | -155×16 | -155×20 |
| 10 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 |
| Ш2 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш3 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Ш4 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 873 | 974 | 1267 | 1537 | 2035 | 960 | 1071 | 1408 | 1701 | 2270 |

| NN элемент | h _{nn} = 7200 | | | | | h _{nn} = 7800 | | | | | h _{nn} = 8400 | | | | | h _{nn} = 9000 | | | | |
|------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| | Пл 720-150У -500×10 2-200×10 | Пл 720-250Н -500×10 2-250×10 | Пл 720-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 720-450Н -500×16 2-360×16 | Пл 720-600Н -500×16 2-400×20 | Пл 780-150У -500×10 2-200×10 | Пл 780-250Н -500×10 2-250×10 | Пл 780-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 780-450Н -500×16 2-360×16 | Пл 780-600Н -500×16 2-400×20 | Пл 840-150У -500×10 2-200×10 | Пл 840-250Н -500×10 2-250×10 | Пл 840-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 840-450Н -500×16 2-360×16 | Пл 840-600Н -500×16 2-400×20 | Пл 900-150У -500×10 2-200×10 | Пл 900-250Н -500×10 2-250×12 | Пл 900-350Н -500×12 2-320×14 | Пл 900-450Н -500×16 2-360×16 | Пл 900-600Н -500×16 2-400×20 |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 | d=30 |
| 3 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 | d=28 | d=20 | d=25 | d=32 | d=40 |
| 4 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 | d=16 | d=14 | d=14 | d=16 | d=18 |
| 5 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 |
| 6 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 |
| 7 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 |
| 8 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 | d=16 |
| 9 | — | — | — | -135×16 | -155×20 | — | — | — | -135×16 | -155×20 | — | — | — | -135×16 | -155×20 | — | — | — | -135×16 | -155×20 |
| 10 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 | d=10 | d=12 | d=14 | d=14 | d=14 |
| Ш1 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Ш2 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш3 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Ш4 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 1000 | 1113 | 1477 | 1932 | 2384 | 1039 | 1160 | 1542 | 2019 | 2478 | 1084 | 1208 | 1614 | 2112 | 2594 | 1125 | 1332 | 1685 | 2204 | 2707 |

П р и м е ч а н и я:

1. Сечения анкерных планок и диаметр анкерных болтов принять по листу 48.
2. Материал элементов тоек и тилы электродов см. пояснительную записку, разделы IV, V.
3. Толщина опорной плиты (элемент 5) указана после строжки.
4. В элементах 4, 5 накернить риски по узлам на листе 54.
5. Элементы 6, 7, 10 выполнять из стали марки Ст 3.

| | | |
|--------------|--|------------------|
| ТК 1973г. | Приставные подкрановые стойки высотой 5400; 6600; 7200; 7800; 8400; 9000. | СЕРИЯ 1.424.3 |
| | Выпуск / | Лист 46 |



| NN элементов | h _{нп} = 10200 | | | | | h _{нп} = 10800 | | | | |
|-----------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | ПП 1020-150У | ПП 1020-250Н | ПП 1020-350Н | ПП 1020-450Н | ПП 1020-600Н | ПП 1080-150У | ПП 1080-250Н | ПП 1080-350Н | ПП 1080-450Н | ПП 1080-600Н |
| 1 | -500×10 2-200×10 | -500×10 2-250×12 | -500×12 2-320×14 | -500×16 2-360×16 | -500×18 2-400×25 | -500×10 2-200×10 | -500×10 2-250×12 | -500×14 2-320×16 | -500×16 2-360×16 | -500×18 2-400×25 |
| 2 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 3 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 |
| 4 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 |
| 5 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 |
| 6 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 |
| 7 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | — | — | — | 135×16 | -155×25 | — | — | — | -135×16 | -155×25 |
| 10 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 |
| Ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 10 | 6 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Ш2 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш3 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Ш4 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 1215 | 1441 | 1832 | 2397 | 3399 | 1258 | 1495 | 2120 | 2493 | 3533 |

| NN элементов | h _{нп} = 12000 | | | | | h _{нп} = 12600 | | | | | h _{нп} = 13200 | | | | | h _{нп} = 13800 | | | | |
|-----------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | ПП 1200-150У | ПП 1200-250Н | ПП 1200-350Н | ПП 1200-450Н | ПП 1200-600Н | ПП 1260-150У | ПП 1260-250Н | ПП 1260-350Н | ПП 1260-450Н | ПП 1260-600Н | ПП 1320-150У | ПП 1320-250Н | ПП 1320-350Н | ПП 1320-450Н | ПП 1320-600Н | ПП 1380-150У | ПП 1380-250Н | ПП 1380-350Н | ПП 1380-450Н | ПП 1380-600Н |
| 1 | -500×10 2-200×10 | -500×10 2-320×12 | -500×14 2-320×16 | -500×16 2-400×20 | -500×18 2-400×25 | -500×10 2-200×10 | -500×10 2-320×12 | -500×14 2-320×16 | -500×16 2-400×20 | -500×18 2-400×25 | -500×10 2-200×10 | -500×10 2-320×12 | -500×14 2-320×16 | -500×16 2-400×20 | -500×18 2-400×25 | -500×8 2-320×10 | -500×10 2-320×12 | -500×14 2-320×16 | -500×16 2-400×20 | -500×18 2-400×25 |
| 2 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 | δ=30 |
| 3 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 | δ=28 | δ=20 | δ=25 | δ=32 | δ=40 |
| 4 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | δ=16 | δ=14 | δ=14 | δ=16 | δ=18 |
| 5 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 | -320×20 | -500×41 | -550×41 | -900×40 | -1000×48 |
| 6 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 | □ 30 |
| 7 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 | □ 20 |
| 8 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 | δ=16 |
| 9 | — | — | — | -115×20 | -155×25 | — | — | — | -115×20 | -155×25 | — | — | — | -115×20 | -155×25 | — | — | — | -115×20 | -155×25 |
| 10 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=10 | δ=12 | δ=14 | δ=14 | δ=14 | δ=14 |
| Ш1 | 6 | 8 | 8 | 8 | 10 | 6 | 8 | 8 | 8 | 10 | 6 | 8 | 8 | 10 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Ш2 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 10 | 10 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Ш3 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 10 | 10 | 12 | 14 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 16 |
| Ш4 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Масса в кг | 1343 | 1781 | 2286 | 3141 | 3815 | 1397 | 1839 | 2355 | 3257 | 3944 | 1452 | 1898 | 2445 | 3359 | 4089 | 1551 | 1952 | 2528 | 3485 | 4223 |

Примечания:

- Сечения анкерных планок и диаметр анкерных болтов принять по листу 48.
- Материал элементов стоек и тилы электродов см. пояснительную записку, раздел IV.
- Толщина опорной плиты (элемент 5) указана после строжки.
- В элементах 4, 5 закернить риски по углам на листе 54.
- Элементы 6, 7, 10 выполнять из стали марки Ст 3.

| | | |
|--------------|---|---|
| ТК 1973г. | Приставные подкрановые стойки. | БВФИЯ 1.424-3 Выпуск Лист 7 47 |
| | Высотой 10200, 10800, 12000, 12600, 13200, 13800. | |

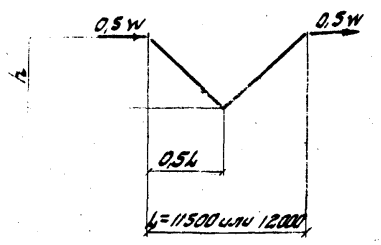
Исполнитель: [Signature] / [Name] / [Position] / [Department] / [Date]

Надкрановые связи

Расчетная схема надкрановых связей

| Нагрузка М | h м | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|
| | 2,5 | | 3,0 | | 3,5 | | 4,0 | | 4,5 | | 5,0 | | 5,5 | | 6,0 | |
| | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] | Усилия т | Сечение [Гнут. проф.] |
| 10 | 5,5 | 2L 90x6 | 5,6 | 2L 90x6 | 5,8 | 2L 90x6 | 6,0 | 2L 100x50x5 | 6,3 | 2L 100x50x5 | 6,5 | 2L 120x60x6 | 6,8 | 2L 120x60x6 | 7,1 | 2L 120x60x6 |
| 20 | 11,0 | 2L 100x6,5 | 11,2 | 2L 100x6,5 | 11,6 | 2L 100x6,5 | 12,0 | 2L 120x60x6 | 12,6 | 2L 120x60x6 | 13,0 | 2L 120x60x6 | 13,6 | 2L 120x60x6 | 14,2 | 2L 160x80x6 |
| 30 | 16,5 | 2L 110x7 | 16,8 | 2L 110x7 | 17,4 | 2L 110x7 | 18,0 | 2L 160x80x6 | 18,9 | 2L 160x80x6 | 19,5 | 2L 160x80x6 | 20,4 | 2L 160x80x6 | 21,3 | 2L 160x80x6 |
| 40 | 21,7 | 2L 125x8 | 22,4 | 2L 125x8 | 23,2 | 2L 125x8 | 24,0 | 2L 160x80x6 | 25,2 | 2L 160x80x6 | 26,0 | 2L 160x80x6 | 27,2 | 2L 160x80x6 | 28,4 | 2L 160x80x6 |
| 50 | 27,1 | 2L 125x8 | 28,0 | 2L 125x8 | 29,0 | 2L 125x8 | 30,0 | 2L 160x80x6 | 31,5 | 2L 160x80x6 | 32,5 | 2L 160x80x6 | 34,0 | 2L 250x125x6 | 35,5 | 2L 250x125x6 |
| 60 | 32,5 | 2L 125x9 | 33,6 | 2L 125x9 | 34,8 | 2L 125x10 | 36,0 | 2L 160x80x6 | 37,8 | 2L 250x125x6 | 39,0 | 2L 250x125x6 | 40,6 | 2L 250x125x6 | 42,6 | 2L 250x125x6 |
| 70 | 38,5 | 2L 140x9 | 39,2 | 2L 140x9 | 40,6 | 2L 140x9 | 42,0 | 2L 250x125x6 | 44,1 | 2L 250x125x6 | 45,5 | 2L 250x125x6 | 47,4 | 2L 250x125x6 | 49,7 | 2L 250x125x6 |

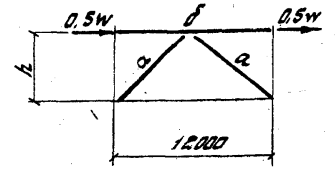
Примечание: сечение из уголков применять только при отсутствии прохода в теле колонны.



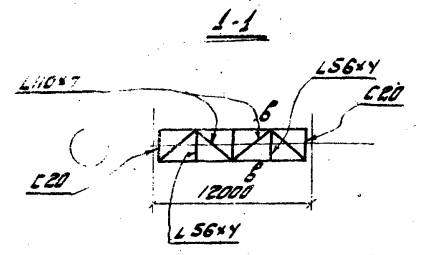
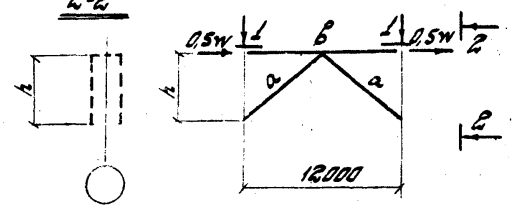
Подкрановые связи

Расчетные схемы подкрановых связей крайний ряд

| Нагрузка М | h м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------------------|---------------|----------|------|--------------|----------|
| | 7,0 | | | 8,2 | | | 8,8 | | | 10,6 | | | 12,4 | | | 14,2 | | | 14,8 | | | | | |
| Усилия т | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | Варианты сечений | | | | | |
| | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | Угол-ки | [Гнут. проф.] | Труба | | | |
| 10 | а 8,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 7,5 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 8,2 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 9,3 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 10,5 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 11,9 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 13,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 13,7 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 5,0 | 2L 140x9 | φ127x3 | 5,0 | 2L 140x9 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 5,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 |
| | в 5,0 | L 140x90x8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | а 16,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 17,5 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 18,6 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 21,0 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 23,8 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 26,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 27,4 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 27,4 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 | 10,0 | 2L 120x60x6 | φ127x3 |
| | в 10,0 | L 140x90x8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | а 24,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 26,2 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 27,9 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 31,5 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 35,7 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 39,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 41,1 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 41,1 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 | 15,0 | 2L 120x60x6 | φ152x3 |
| | в 15,0 | L 140x90x8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | а 32,0 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 35,0 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 37,2 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 42,0 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 47,6 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 52,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 54,8 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 54,8 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 | 20,0 | 2L 120x60x6 | φ159x4 |
| | в 20,0 | L 160x100x9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | а 40,0 | 2L 280x140x5 | φ219x4 | 43,7 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 46,5 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 52,5 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 59,5 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 65,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 68,5 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 68,5 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 25,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 |
| | в 25,0 | L 160x100x10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | а 48,0 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 52,5 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 55,8 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 63,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 71,4 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 78,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 82,2 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 82,2 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 | 30,0 | 2L 160x80x6 | φ168x4,5 |
| | в 30,0 | L 160x110x10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | а 56,0 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 61,2 | 2L 280x140x5 | φ273x6 | 65,1 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 73,5 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 83,3 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 91,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 96,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 | 96,0 | 2L 280x140x5 | φ325x6 |
| | б 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 | 35,0 | 2L 160x80x6 | φ219x4 |
| | в 35,0 | L 180x110x12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Средний ряд



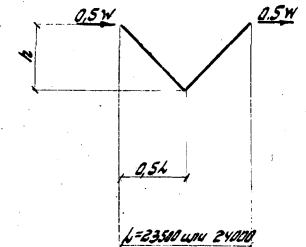
Примечания:

1. Материал конструкций - сталь марки ВМСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.
2. Усилия даны на одну плоскость связей.
3. Элементы решетки, соединяющей ветви двуплоскостных связей, крепить на усилии 2,0т.

Надкрановые связи.

Расчетная схема надкрановых связей.

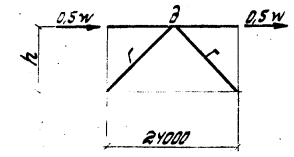
| Нагрузка Wt | h м | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------------------------|
| | 3.0 | | 3.5 | | 4.0 | | 4.5 | | 5.0 | | 5.5 | | 6.0 | |
| | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль | Усилия T | Сечение [C] Гнутый профиль |
| 10 | 5,2 | 2C 160x80x6 | 5,2 | 2C 160x80x6 | 5,3 | 2C 160x80x6 | 5,3 | 2C 160x80x6 | 5,4 | 2C 160x80x6 | 5,5 | 2C 250x125x6 | 5,5 | 2C 250x125x6 |
| 20 | 10,4 | 2C 160x80x6 | 10,4 | 2C 160x80x6 | 10,6 | 2C 160x80x6 | 10,6 | 2C 160x80x6 | 10,8 | 2C 160x80x6 | 11,0 | 2C 250x125x6 | 11,0 | 2C 250x125x6 |
| 30 | 15,6 | 2C 250x125x6 | 15,6 | 2C 250x125x6 | 15,9 | 2C 250x125x6 | 15,9 | 2C 250x125x6 | 16,2 | 2C 250x125x6 | 16,5 | 2C 250x125x6 | 16,5 | 2C 250x125x6 |
| 40 | 20,8 | 2C 250x125x6 | 20,8 | 2C 250x125x6 | 21,2 | 2C 250x125x6 | 21,2 | 2C 250x125x6 | 21,6 | 2C 250x125x6 | 22,0 | 2C 250x125x6 | 22,0 | 2C 250x125x6 |
| 50 | 26,0 | 2C 250x125x6 | 26,0 | 2C 250x125x6 | 26,5 | 2C 250x125x6 | 26,5 | 2C 250x125x6 | 27,0 | 2C 250x125x6 | 27,5 | 2C 250x125x6 | 27,5 | 2C 250x125x6 |
| 60 | 31,2 | 2C 250x125x6 | 31,2 | 2C 250x125x6 | 31,8 | 2C 250x125x6 | 31,8 | 2C 250x125x6 | 32,4 | 2C 250x125x6 | 33,0 | 2C 250x125x6 | 33,0 | 2C 250x125x6 |
| 70 | 36,4 | 2C 250x125x6 | 36,4 | 2C 250x125x6 | 37,1 | 2C 250x125x6 | 37,1 | 2C 250x125x6 | 37,8 | 2C 250x125x6 | 38,5 | 2C 250x125x6 | 38,5 | 2C 250x125x6 |



Подкрановые связи.

Расчетная схема подкрановых связей.

| Нагрузка Wt | Варианты сечений [C] Гнут. проф. / Труба | h м | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|---------------|---------------------------------|----------|---------------------------------|----------|---------------------------------|----------|---------------------------------|----------|---------------------------------|
| | | 5.9 | | 7.0 | | 7.6 | | 9.4 | | 11.2 | | 13.0 | | 13.6 | |
| | | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба | Усилия T | Сечение [C] Гнут. проф. / Труба |
| 10 | г 5,7 2C 280x110x5 φ273x6 | 5,9 2C 280x110x5 φ273x6 | 6,1 2C 280x110x5 φ325x6 | 6,5 2C 280x110x5 φ325x6 | 7,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 7,4 — φ426x7 | 7,7 — φ426x7 | | | | | | | | |
| 20 | г 11,4 2C 280x110x5 φ273x6 | 11,8 2C 280x110x5 φ273x6 | 12,2 2C 280x110x5 φ325x6 | 13,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 14,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 14,8 — φ426x7 | 15,4 φ426x7 | | | | | | | | |
| 30 | г 17,1 2C 280x110x5 φ273x6 | 17,8 2C 280x110x5 φ273x6 | 18,3 2C 280x110x5 φ325x6 | 19,5 2C 280x110x5 φ325x6 | 21,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 22,2 — φ426x7 | 23,1 φ426x7 | | | | | | | | |
| 40 | г 22,8 2C 280x110x5 φ273x6 | 23,7 2C 280x110x5 φ273x6 | 24,4 2C 280x110x5 φ325x6 | 26,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 28,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 29,6 — φ426x7 | 30,8 φ426x7 | | | | | | | | |
| 50 | г 28,5 2C 280x110x5 φ273x6 | 29,6 2C 280x110x5 φ273x6 | 30,5 2C 280x110x5 φ325x6 | 32,5 2C 280x110x5 φ325x6 | 35,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 37,0 — φ426x7 | 38,5 φ426x7 | | | | | | | | |
| 60 | г 34,2 2C 280x110x5 φ273x6 | 35,5 2C 280x110x5 φ273x6 | 36,6 2C 280x110x5 φ325x6 | 39,0 2C 280x110x5 φ325x6 | 42,0 — φ325x7 | 44,4 — φ426x7 | 46,2 φ426x7 | | | | | | | | |
| 70 | г 40,0 2C 280x110x5 φ273x6 | 41,5 2C 280x110x5 φ325x6 | 42,7 2C 280x110x5 φ325x6 | 45,5 — φ325x7 | 49,0 — φ325x7 | 51,8 — φ426x7 | 53,9 φ426x7 | | | | | | | | |



Примечания.

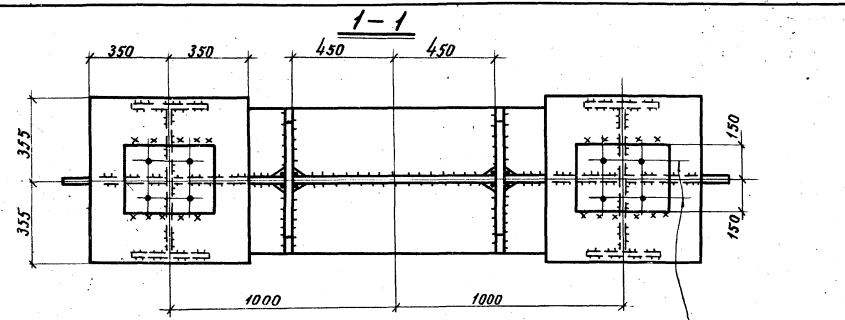
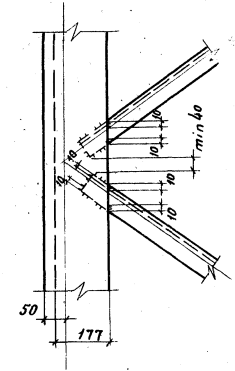
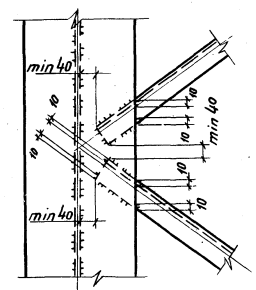
1. Материал конструкций - сталь марки ВМСт3кп2 по ГОСТ 380-71.
2. Усилия даны на одну плоскость связей.

Проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]
 Руководитель производства: [Signature]
 Руководитель участка: [Signature]
 Руководитель цеха: [Signature]
 Руководитель смены: [Signature]
 Руководитель бригады: [Signature]
 Руководитель группы: [Signature]
 Руководитель участка: [Signature]
 Руководитель цеха: [Signature]
 Руководитель смены: [Signature]
 Руководитель бригады: [Signature]
 Руководитель группы: [Signature]

4

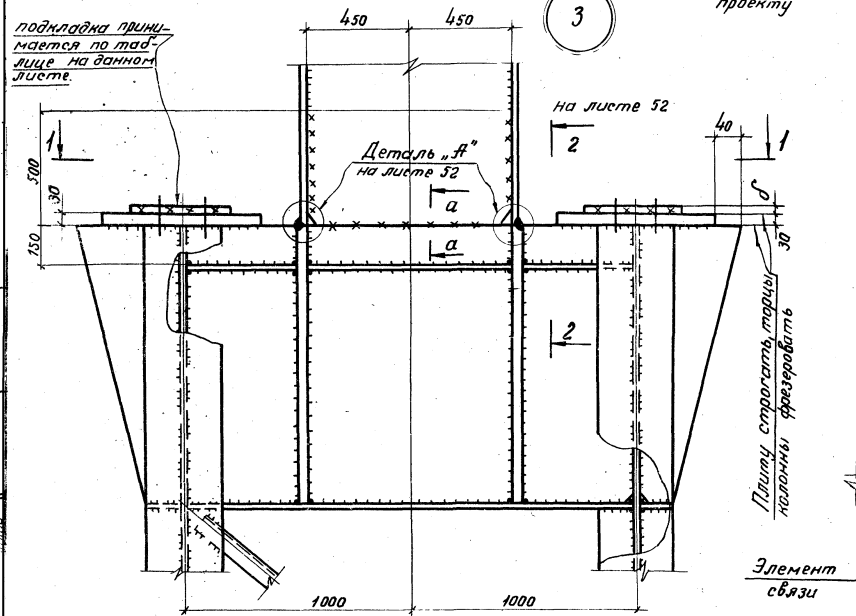
Для сварных двутавров.

Для гнутых профилей.

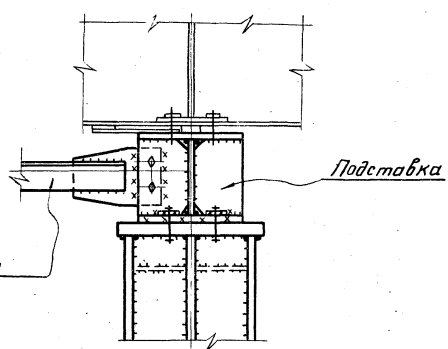


отверстия по проекту

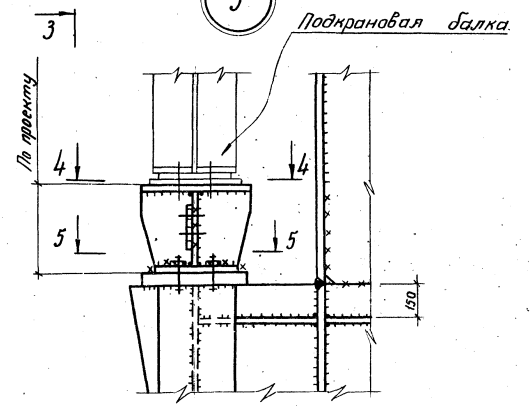
подкладка принимается по таблице на данном листе.



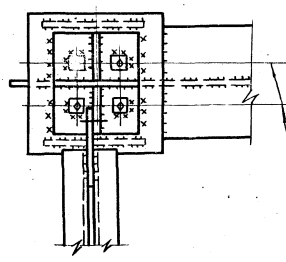
3-3



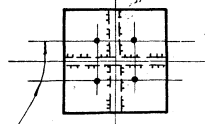
5



5-5



4-4



Примечания:

- 1 Сечения и швы подставок принимать по проекту.
- 2 В случае необходимости решетка может быть приварена кроме фланговых, также и лобовыми швами.
- 3 Длина подкладки «д» определяется шириной опорного ребра подкрановой балки.

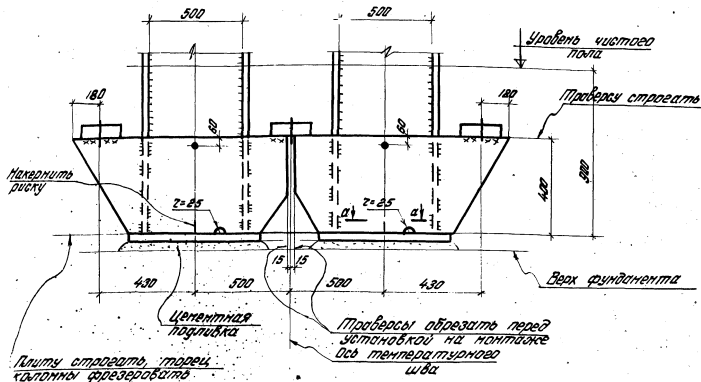
| Ширина опорного ребра мм | Шаг при толщине δ мм | | | |
|--------------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|
| | Ст.3 Rsp=1300 кг/см ² | 20 | 30 | 20 |
| 200 | 186 | 212 | 240 | 307 |
| 220 | 177 | 225 | 256 | 327 |
| 250 | 193 | 246 | 281 | 349 |
| 280 | 210 | 266 | 304 | 384 |
| 320 | 232 | 292 | 336 | 422 |
| 360 | 254 | 318 | 368 | 460 |
| 400 | 276 | 345 | 400 | 498 |
| 450 | 304 | 378 | 440 | 547 |
| 500 | 331 | 411 | 480 | 595 |
| 560 | 364 | 452 | 527 | 652 |
| 630 | 403 | 497 | 584 | 720 |

ТК
1973г.

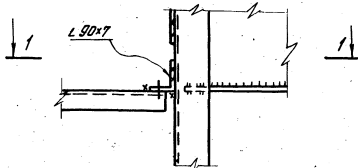
Узлы 3, 4, 5.

СЕРИЯ
1.424-3
Выпуск Лист
7/53

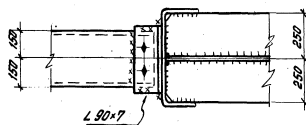
6



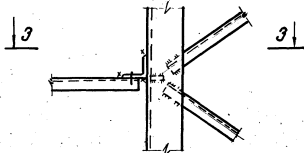
Для шпоровой ветви из стальных профилей



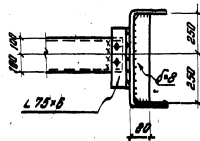
1-1



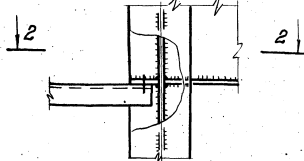
Для шпоровой ветви из стальных профилей



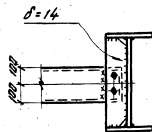
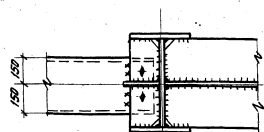
3-3



Для шпоровой ветви из сварных двутавров

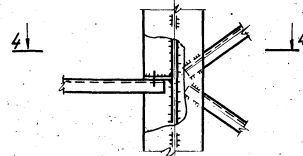


2-2



4-4

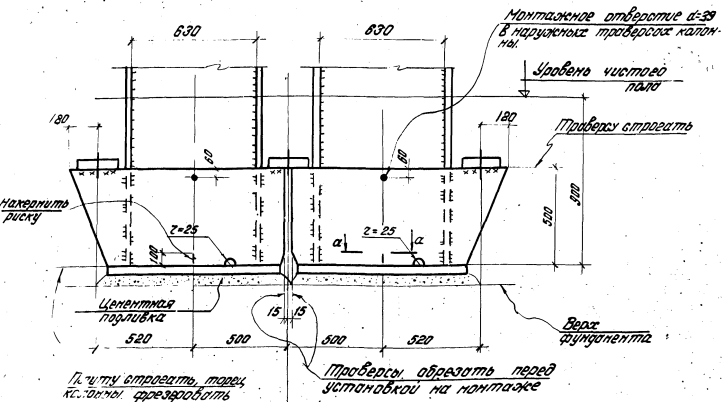
Для шпоровой ветви из сварных двутавров



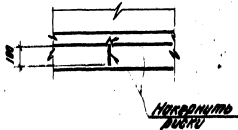
Примечания:

1. Размеры деталей баз колонн и температурного шва принимаются по базам рядовых колонн.
2. Размер сальниковой анкерной планки у температурного шва не отличается от планок для рядовых колонн.

7



а-а



| | | |
|--------|--------------------------------------|-------------|
| ТК | Узлы в.? | СЕРИЯ |
| 1873г. | Узлы баз колонн и температурного шва | 1161-3 |
| | | Выпуск Лист |

Маркировка узлов на схеме колонны

Вид А

35

2-2

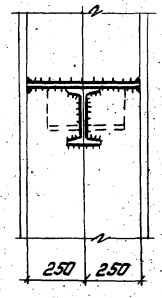
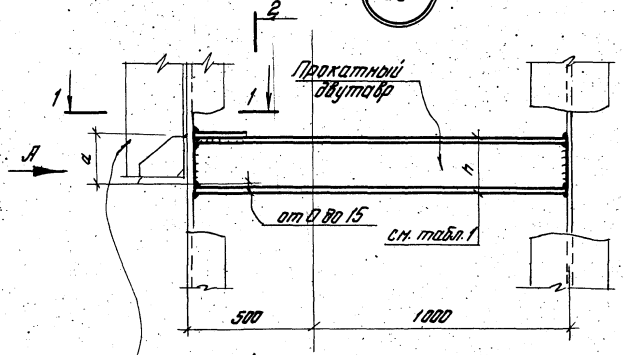
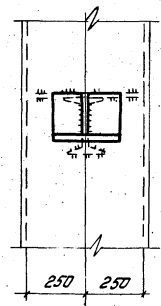
Таблица 1

зависимости „h“ от высоты „a“ опорной консоли

| a | h |
|-----|-----|
| 250 | 240 |
| 220 | 220 |
| 200 | 200 |
| 125 | 140 |

без прохода в ней (37)
крайней части кр-
(38)
с проходом в ней (38)
новой части колон-
ны.

Для шатровой ветви (35)
из ступенчатой прокатки (38)
Для шатровой ветви (36)
из сварных двутавров (38)

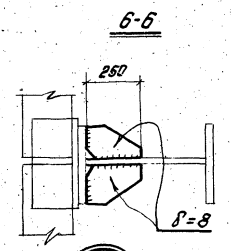
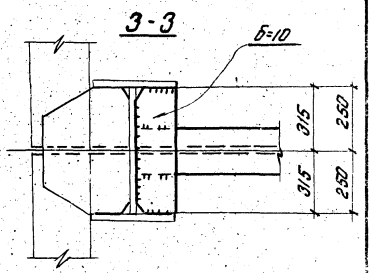
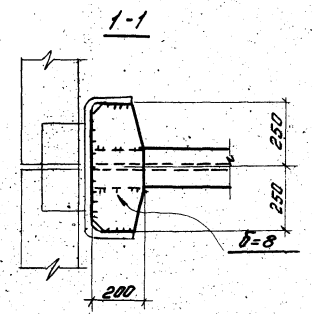
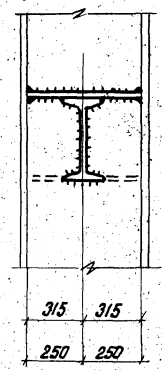
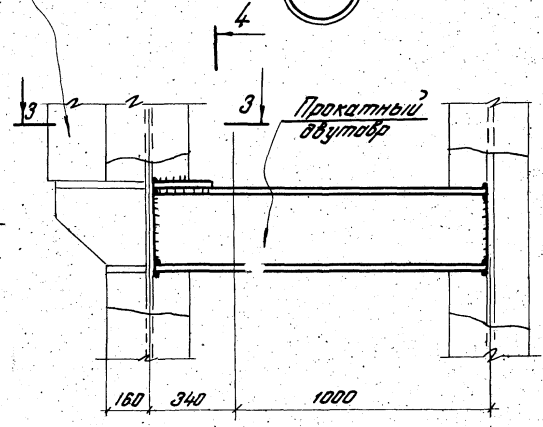
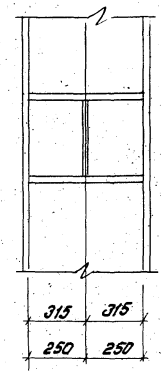


Стеновая панель

36

4-4

Вид Б



Вид В

37

38

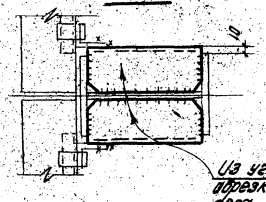
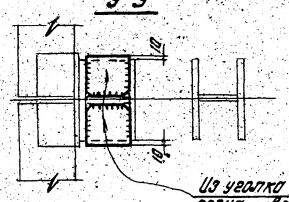
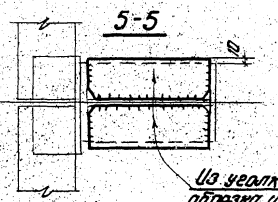
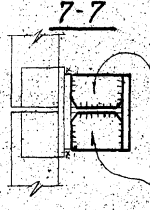
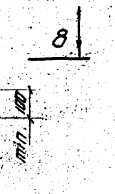
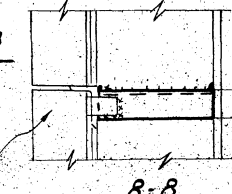
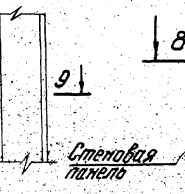
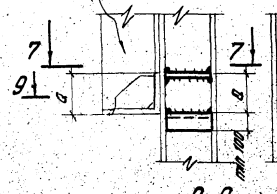
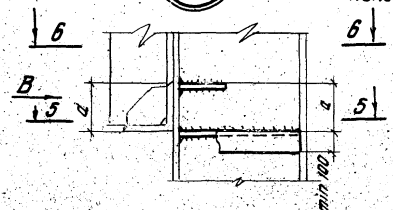
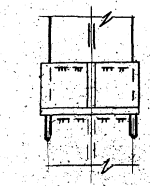
34

Примечания:

1. Опорные консоли под стеновые панели и другие детали крепления панелей принимать по типовым сериям.
2. Перекрытия, остекления и детали их крепления условно не показаны.
3. Узлы даны применительно к рядовым колоннам. Для колонн у торцов и у температурных швов конструктивные решения узлов аналогичны.

Стеновая панель

Стеновая панель



Из ушка или обрезка швеллера

Из ушка или обрезка швеллера

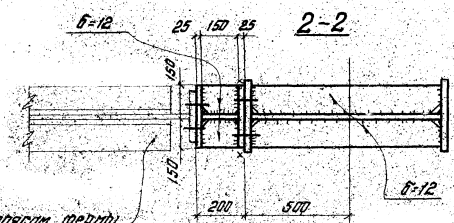
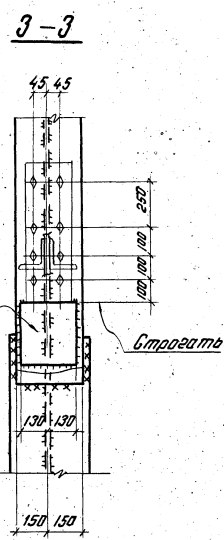
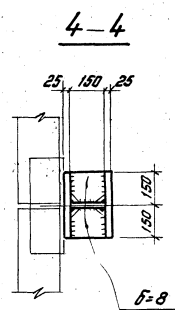
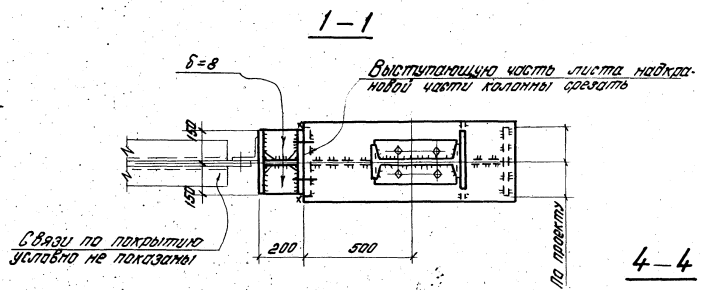
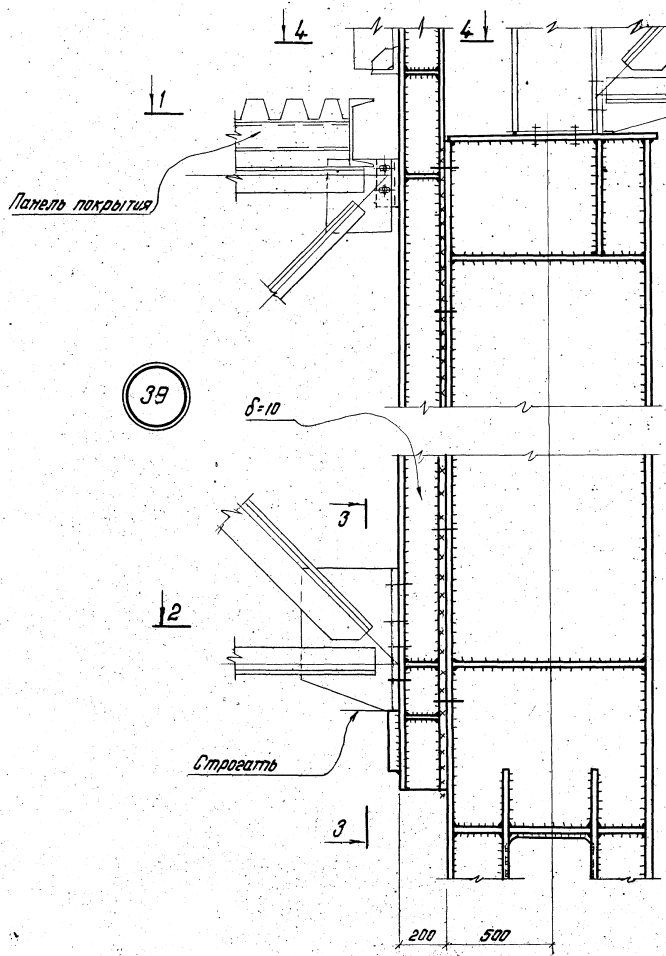
Из ушка или обрезка швеллера

ГОСТЫ СССР
ДИСТРИБУТИОННЫЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ БЮРО
ИЗДАНИЕ
1973

ТК
1973

Узлы 34-38
крепления стеновых панелей

СВЯЗЬ
1424-3
Выпуск 1
Лист 59



Связи по нижним поясам фермы условно не показаны

Примечания:

1. Все болты нормальной точности М20.
2. Швы для крепления опорного столика принимаются по опорной реакции стропильной фермы.

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|-------------|----------|--------------|----------|
| ПОСТОЯН | С.С.С.Р. | ПРОЕКТОР | С.С.С.Р. | ПРОВЕРИТЕЛЬ | С.С.С.Р. | УТВЕРЖДЕНО | С.С.С.Р. |
| ДИЗАЙНЕР | С.С.С.Р. | СТРОИТЕЛЬ | С.С.С.Р. | МАШИНИСТ | С.С.С.Р. | ОБЪЕДИНЕННЫЙ | С.С.С.Р. |
| ДИЗАЙНЕР | С.С.С.Р. | СТРОИТЕЛЬ | С.С.С.Р. | МАШИНИСТ | С.С.С.Р. | ОБЪЕДИНЕННЫЙ | С.С.С.Р. |
| ДИЗАЙНЕР | С.С.С.Р. | СТРОИТЕЛЬ | С.С.С.Р. | МАШИНИСТ | С.С.С.Р. | ОБЪЕДИНЕННЫЙ | С.С.С.Р. |

ТК
1973

Узел 39

СЕРИЯ
1424.3
Выпуск/Лист
1/60

| №/П | Профиль или сечение | Масса кг. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Марка стали | | | | | |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|
| | | НК600-7Н-12 | НК600-7Н-12 | НК600-8Н-12 | НК600-8Н-12 | НК600-9Н-12 | НК600-9Н-12 | НК600-10Н-12 | НК600-10Н-12 | НК600-11Н-12 | НК600-11Н-12 | НК600-12Н-12 | НК600-12Н-12 | НК600-13Н-12 | НК600-13Н-12 | НК600-14Н-12 | НК600-14Н-12 | НК600-15Н-12 | НК600-15Н-12 | НК600-16Н-12 | НК600-16Н-12 | | НК600-17Н-12 | НК600-17Н-12 | НК600-18Н-12 | НК600-18Н-12 | |
| 1 | 630x30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 630x28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 560x28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 560x25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 500x25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 500x22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 450x22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 650x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | 580x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 520x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 470x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 420x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 400x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 380x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 340x20 | 53 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 900x18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 400x18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 900x16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | 380x16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 900x14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 320x14 | 420 | 420 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 900x12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 900x10 | 363 | 363 | 363 | 363 | 363 | 363 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 836 | 836 | 963 | 963 | 1105 | 1105 | 1251 | 1251 | 1439 | 1439 | 1620 | 1620 | 1763 | 1763 | 1908 | 1908 | 2068 | 2068 | 2261 | 2261 | 2456 | 2456 | 2529 | 2529 | | |
| 24 | δ = 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | δ = 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | δ = 25 | 61 | 30 | 68 | 34 | 76 | 38 | 96 | 38 | 86 | 43 | 96 | 48 | 692 | 644 | 762 | 708 | | | 155 | 155 | 845 | 845 | | | | |
| 27 | δ = 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | δ = 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | δ = 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | δ = 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | δ = 14 | 182 | 182 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | δ = 12 | 119 | 119 | 128 | 128 | 33 | 33 | 33 | 33 | 37 | 37 | 41 | 41 | 41 | 41 | 48 | 48 | 48 | 48 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 |
| Итого толстолистовой стали: | | 362 | 331 | 444 | 410 | 531 | 493 | 569 | 531 | 718 | 675 | 780 | 732 | 872 | 824 | 978 | 924 | 1078 | 1024 | 1203 | 1142 | 1283 | 1222 | 1283 | 1222 | | |
| Всего стали: | | 1210 | 1178 | 1421 | 1386 | 1652 | 1604 | 1838 | 1799 | 2178 | 2135 | 2424 | 2375 | 2661 | 2612 | 2914 | 2860 | 3177 | 3122 | 3498 | 3436 | 3776 | 3714 | 3850 | 3788 | | |

низколегированная сталь R = 2900 кг/см²

| №/П | Профиль или сечение | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | НК600-24-12 | НК600-24-12 | |
| 1 | 340x20 | 53 | 53 | |
| 2 | 320x12 | 364 | 364 | |
| 3 | 900x10 | 363 | 363 | |
| Итого универсальной стали: | | 780 | 780 | |
| 4 | δ = 25 | 61 | 30 | |
| 5 | δ = 12 | 270 | 270 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 331 | 300 | |
| Всего стали: | | 1122 | 1092 | |

Сталь Ст. 3

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы.
3. В графе "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

Госстрой СССР
 Министрство путей сообщения
 Проектно-конструкторский институт
 "Ленгипротранс"
 Ленинград

ДИЗАЙНЕР: []
 ПРОЕКТИСТ: []
 Исполнитель: []
 Проверен: []
 3-й: []
 Руководитель: []
 Главный: []

| N/N | П/П | Марка колонны | Масса кг. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Марка стали | | |
|--------------------------------|-----|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------|-------------|-----------|--|
| | | | HC 510-9H-24 | HC 510-7H-24 | HC 510-8H-24 | HC 510-8H-24 | HC 510-9H-24 | HC 510-9H-24 | HC 510-10H-24 | HC 510-10H-24 | HC 510-11H-24 | HC 510-11H-24 | HC 510-11H-24 | HC 510-12H-24 | HC 510-12H-24 | HC 510-13H-24 | HC 510-13H-24 | HC 510-14H-24 | HC 510-14H-24 | HC 510-15H-24 | HC 510-15H-24 | HC 510-16H-24 | HC 510-16H-24 | HC 510-17H-24 | HC 510-17H-24 | HC 510-18 | | HC 510-18 | |
| 1 | | 900x32 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | |
| 2 | | 310x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | 320x14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | 300x12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | 300x14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | 300x16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | 300x18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | 300x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | 300x22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | 300x24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | 300x26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | 300x28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | 300x30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | 300x32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | 300x34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | 300x36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | 300x38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | 300x40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | 300x42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | 300x44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | 300x46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | 300x48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | 300x50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | 300x52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | 300x54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | 300x56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | 300x58 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | 300x60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | 300x62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | 300x64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | 300x66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | 300x68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | 300x70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали | | | 857 | 857 | 972 | 972 | 1099 | 1099 | 1220 | 1220 | 1388 | 1388 | 1540 | 1540 | 1666 | 1666 | 1804 | 1804 | 1949 | 1949 | 2125 | 2125 | 2286 | 2286 | 2340 | 2340 | | | |
| Итого высоколегированной стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого стали | | | 1224 | 1195 | 1424 | 1391 | 1640 | 1603 | 1797 | 1764 | 2124 | 2081 | 2338 | 2291 | 2538 | 2511 | 2804 | 2753 | 3051 | 2999 | 3356 | 3296 | 3589 | 3540 | 3654 | 3594 | | | |

Низколегированная сталь R=2000 кг/см²

| N/N | П/П | Марка колонны | Масса кг. | | Марка стали |
|--------------------------------|-----|---------------|--------------|--------------|-------------|
| | | | HC 510-24-24 | HC 510-24-24 | |
| 1 | | 900x32 | 149 | 149 | |
| 2 | | 310x20 | 53 | 53 | |
| 3 | | 320x14 | 332 | 332 | |
| 4 | | 300x12 | 278 | 278 | |
| Итого универсальной стали | | | 812 | 812 | |
| Итого высоколегированной стали | | | 56 | 28 | |
| Итого стали | | | 267 | 267 | |
| Итого универсальной стали | | | 323 | 295 | |
| Итого высоколегированной стали | | | | | |
| Итого стали | | | 1148 | 1120 | |

Сталь Ст. 3.

Примечания:

- Условия поставки стали см. пояснительную записку раздел IV.
- Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуска при обработке.
- В графе "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| N/N | Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | Марка стали | | | | | | |
|----------------------|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------|------|------|------|------|--|
| | | НС720-7Н-24 | НН720-7Н-24 | НС720-8Н-24 | НН720-8Н-24 | НС720-9Н-24 | НН720-9Н-24 | НС720-10Н-24 | НН720-10Н-24 | НС720-11Н-24 | НН720-11Н-24 | НС720-12Н-24 | НН720-12Н-24 | НС720-13Н-24 | НН720-13Н-24 | НС720-14Н-24 | НН720-14Н-24 | НС720-15Н-24 | НН720-15Н-24 | | | | | | | |
| 1 | 900x32 | 149 | 149 | 149 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 630x30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 630x28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 560x28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 560x25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 500x25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 500x22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 450x22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | 650x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 580x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 520x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 470x20 | | | | | 66 | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 420x20 | | | | | | | 66 | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 400x20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 380x20 | | | 60 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 340x20 | 53 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 300x18 | | | | | 810 | 810 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 400x18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | 900x16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 360x16 | | | 648 | 648 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 900x14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 320x14 | 504 | 504 | | | | | 483 | 483 | 483 | 483 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 900x12 | 402 | 402 | 402 | 402 | 402 | 402 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 900x10 | 402 | 402 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | Итого универсальной стали d=30 | 1108 | 1108 | 1259 | 1259 | 1427 | 1427 | 1599 | 1599 | 1821 | 1821 | 2029 | 2029 | 2202 | 2202 | 2372 | 2372 | 2564 | 2564 | 2801 | 2801 | 3021 | 3021 | 3101 | 3101 | |
| 26 | d=28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | d=25 | 16 | 28 | 64 | 32 | 72 | 36 | 72 | 36 | 84 | 42 | 92 | 46 | 688 | 642 | 758 | 707 | 104 | 52 | 117 | 59 | 117 | 59 | 117 | 59 | |
| 28 | d=22 | | | | | | | 339 | 339 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | d=20 | | | | | 300 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | d=18 | | | 248 | 248 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | d=16 | | | | | 182 | 182 | 121 | 121 | 130 | 130 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | |
| 32 | d=14 | 182 | 182 | | | 31 | 31 | 31 | 31 | 36 | 36 | 40 | 40 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 | 45 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | |
| 33 | d=12 | 117 | 117 | 126 | 126 | 31 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого листовая сталь | | 355 | 387 | 438 | 406 | 525 | 489 | 563 | 527 | 715 | 673 | 775 | 729 | 867 | 821 | 879 | 822 | 1072 | 1021 | 1198 | 1138 | 1278 | 1219 | 1278 | 1219 | |
| Всего стали | | 1472 | 1449 | 1714 | 1681 | 1971 | 1935 | 2183 | 2147 | 2561 | 2518 | 2828 | 2785 | 3082 | 3053 | 3378 | 3320 | 3873 | 3621 | 4038 | 3900 | 4341 | 4222 | 4422 | 4364 | |

Низколегированная сталь R=2900 кг/см²

| N/N | Профиль или сечение | Марка колонны | | Масса кг | |
|--------------------------------|---------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| | | НС720-24-24 | НН720-24-24 | НС720-24-24 | НН720-24-24 |
| 1 | 900x32 | | | 149 | 149 |
| 2 | 340x20 | | | 53 | 53 |
| 3 | 320x12 | | | 432 | 432 |
| 4 | 900x10 | | | 402 | 402 |
| Итого универсальной стали d=25 | | | | 1036 | 1036 |
| Итого универсальной стали d=12 | | | | 56 | 28 |
| Итого листовая сталь | | | | 323 | 295 |
| Всего стали | | | | 1374 | 1346 |

Сталь Ст.3

Примечания:

- Условия поставки стали см. поленительную записку, раздел IV.
- Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
- В графе «всего стали» учтен 1% наплавленного металла.

Заказчик:
 Проектировщик:
 Проверщик:
 Инженер:
 Конструктор:
 Технолог:
 Мастер:
 Рабочий:

Масса кг

| № п/п | Марка колонны Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | Марка стали | | | | | |
|-------|--------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------|
| | | НС 840-8Н-24 | НК 840-8Н-24 | НС 840-9Н-24 | НК 840-9Н-24 | НС 840-10Н-24 | НК 840-10Н-24 | НС 840-11Н-24 | НК 840-11Н-24 | НС 840-12Н-24 | НК 840-12Н-24 | НС 840-13Н-24 | НК 840-13Н-24 | НС 840-14Н-24 | НК 840-14Н-24 | НС 840-15Н-24 | НК 840-15Н-24 | НС 840-16Н-24 | НК 840-16Н-24 | | НС 840-17Н-24 | НК 840-17Н-24 | НС 840-18Н-24 | НК 840-18Н-24 | |
| 1 | — 900×32 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 |
| 2 | — 630×30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | — 630×28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | — 560×28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | — 560×25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | — 500×25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | — 500×22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | — 450×22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | — 630×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | — 580×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | — 520×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | — 470×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | — 420×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | — 400×20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | — 380×20 | 60 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | — 900×18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | — 400×18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | — 900×16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | — 380×16 | 756 | 756 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | — 900×14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | — 900×12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | — 900×10 | 487 | 487 | 487 | 487 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | Итого универсальной стали: | 1452 | 1452 | 1648 | 1648 | 1849 | 1849 | 2109 | 2109 | 2355 | 2355 | 2555 | 2555 | 2760 | 2760 | 2980 | 2980 | 3251 | 3251 | 3512 | 3512 | 3606 | 3606 | 3606 | 3606 |
| 24 | δ=30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | δ=28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | δ=25 | 84 | 32 | 72 | 36 | 72 | 36 | 84 | 42 | 92 | 46 | 688 | 642 | 768 | 707 | 104 | 52 | 117 | 59 | 117 | 59 | 117 | 59 | 117 | |
| 27 | δ=22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | δ=20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | δ=18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | δ=16 | 248 | 248 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | δ=14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | δ=12 | 126 | 126 | 31 | 31 | 31 | 31 | 36 | 36 | 40 | 40 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 | 45 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | |
| 33 | Итого легированной стали: | 430 | 406 | 525 | 489 | 563 | 527 | 715 | 673 | 775 | 729 | 867 | 821 | 973 | 922 | 1072 | 1021 | 1198 | 1139 | 1278 | 1219 | 1278 | 1219 | 1278 | |
| 34 | Итого стали: | 1908 | 1876 | 2194 | 2158 | 2436 | 2398 | 2852 | 2809 | 3161 | 3114 | 3456 | 3409 | 3770 | 3718 | 4093 | 4040 | 4493 | 4434 | 4837 | 4779 | 4932 | 4874 | 4874 | |

Низколегированная сталь R=2900 кг/см²

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графе «всего стали» учтен 1% наплавленного металла.

Директор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Начальник цеха: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]
 Начальник бригады: [подпись]

ТК
 1973 г.
 Спецификация стали надкрановых частей
 колонн высотой h_к = 8400 под шпиг коллны 24м
 СВЯЯ
 1.424-3.
 Выпуск Лист 27

| №№ | Профиль или сечение | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | ПК 540-1004 | ПК 540-1504 | |
| 1 | L 75 x 5 | 122 | 122 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 70 x 4,5 | 11 | 11 | |
| Итого угловый ст. 3: | | | | |
| 3 | - 500 x 10 | | 247 | |
| 4 | - 280 x 10 | | 276 | |
| 5 | - 500 x 8 | 198 | | |
| 6 | - 420 x 8 | 45 | 45 | |
| 7 | - 280 x 8 | 221 | | |
| Итого универсальной стали: | | | | |
| 8 | δ = 36 | 76 | 76 | |
| 9 | δ = 30 | | 129 | |
| 10 | δ = 25 | 510 | 403 | |
| 11 | δ = 16 | 252 | 495 | |
| 12 | δ = 12 | 184 | 8 | |
| 13 | δ = 10 | 6 | 6 | |
| 14 | δ = 8 | 6 | 6 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | |
| 15 | - 500 x 177 x 12 | | 503 | |
| 16 | - 500 x 177 x 10 | | 420 | |
| Итого гнутых профилей: | | | | |
| | | 420 | 503 | |
| Всего стали: | | 2073 | 2872 | |

| №№ | Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | ПК 540-200H | ПК 540-250H | ПК 540-300H | ПК 540-350H | ПК 540-400H | ПК 540-500H | ПК 540-600H | ПК 540-750H | | |
| 1 | - 320 x 30 | | | | | | | | | 1895 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | - 320 x 22 | | | | | | | | | 1390 | |
| 3 | - 500 x 20 | | | | | | | | | 985 | |
| 4 | - 320 x 20 | | | | | | | | | 1250 | |
| 5 | - 500 x 16 | | | | | | | | | 790 | |
| 6 | - 320 x 16 | | | | | 1010 | | | | | |
| 7 | - 500 x 14 | | | | | 690 | | | | | |
| 8 | - 320 x 14 | | | | | | 880 | | | | |
| 9 | - 500 x 12 | | | | | | 593 | | | | |
| 10 | - 320 x 12 | | | | | 754 | | | | | |
| 11 | - 500 x 10 | 247 | 495 | | | | | | | | |
| 12 | - 280 x 10 | 276 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| 13 | δ = 65 | 523 | 1247 | 1347 | 1473 | 1700 | 2050 | 2375 | 2880 | | |
| 14 | δ = 56 | | | | | | | 624 | | | |
| 15 | δ = 50 | | | | 363 | | | | | | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | 840 | 505 | 505 | 505 | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | 113 | 119 | 119 | 119 | |
| 18 | δ = 36 | 76 | 340 | 340 | 570 | | | | | | |
| 19 | δ = 32 | | | 404 | | | | | | | |
| 20 | δ = 30 | 61 | 476 | 83 | 83 | 189 | 189 | 370 | | | |
| 21 | δ = 28 | | | | 99 | 99 | | | | | |
| 22 | δ = 25 | 458 | | 88 | | | | | | | |
| 23 | δ = 22 | | 78 | | | | | 108 | 340 | | |
| 24 | δ = 20 | | | | | | 78 | | | | |
| 25 | δ = 18 | | | | | | | 277 | | | |
| 26 | δ = 16 | 252 | 434 | 434 | 434 | 472 | 434 | 188 | 188 | | |
| 27 | δ = 12 | 191 | | | | | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| 28 | - 500 x 177 x 12 | 503 | 1038 | 1328 | 1349 | 1549 | 1613 | 1777 | 2010 | 2392 | |
| Итого гн. проф. | | | | | | | | | | | |
| | | 503 | | | | | | | | | |
| Итого стали ИЛ: | | | | | | | | | | | |
| 29 | L 100 x 6,5 | | | | | | | 196 | 196 | | |
| 30 | L 90 x 6 | | | | | | 161 | 161 | 17 | 17 | |
| 31 | L 80 x 5,5 | | 131 | 131 | 131 | 14 | 14 | | | | |
| 32 | L 75 x 5 | 122 | 12 | 12 | 12 | | | | | | |
| 33 | L 70 x 4,5 | 11 | | | | | | | | | |
| Итого угловый ст. 3: | | | | | | | | | | | |
| 34 | - 420 x 8 | 45 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| 35 | δ = 8 | 45 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | |
| 36 | δ = 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 37 | δ = 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| 38 | - 500 x 177 x 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали Ст. 3: | | | | | | | | | | | |
| | | 190 | 193 | 193 | 193 | 230 | 230 | 260 | 260 | 260 | |
| Всего стали: | | 2274 | 2796 | 2881 | 2880 | 2876 | 4028 | 4028 | 4028 | 4028 | |

Р = 2900 кг/см²

Сталь Ст. 3

| №№ | Профиль или сечение | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------------|----------------|----------------|-------------|
| | | ПК 660-1004-12 | ПК 660-1504-12 | |
| 1 | L 75 x 5 | 156 | 156 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 70 x 4,5 | 11 | 11 | |
| Итого угловый ст. 3: | | | | |
| 3 | - 500 x 10 | | 292 | |
| 4 | - 280 x 10 | | 328 | |
| 5 | - 500 x 8 | 236 | | |
| 6 | - 420 x 8 | 45 | 45 | |
| 7 | - 280 x 8 | 252 | | |
| Итого универсальной стали: | | | | |
| 8 | δ = 36 | 76 | 76 | |
| 9 | δ = 30 | | 127 | |
| 10 | δ = 25 | 224 | 148 | |
| 11 | δ = 20 | 331 | 331 | |
| 12 | δ = 16 | 251 | 493 | |
| 13 | δ = 12 | 181 | 9 | |
| 14 | δ = 10 | 6 | 6 | |
| 15 | δ = 8 | 6 | 6 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | |
| 16 | - 500 x 177 x 12 | 1075 | 1160 | |
| 17 | - 500 x 177 x 10 | 482 | | |
| Итого гнутых профилей: | | | | |
| | | 482 | 577 | |
| Всего стали: | | 2290 | 2593 | |

Сталь Ст. 3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графах "итого стали" и "всего стали" учтен 1% оплавленного металла.

| №№ | Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-------------|
| | | ПК 660-200H-12 | ПК 660-250H-12 | ПК 660-300H-12 | ПК 660-350H-12 | ПК 660-400H-12 | ПК 660-500H-12 | ПК 660-600H-12 | ПК 660-750H-12 | | |
| 1 | - 320 x 30 | | | | | | | | | 2250 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | - 320 x 22 | | | | | | | | | 1655 | |
| 3 | - 500 x 20 | | | | | | | | | 1180 | |
| 4 | - 320 x 20 | | | | | | | | | 1503 | |
| 5 | - 500 x 16 | | | | | | | | | 941 | |
| 6 | - 320 x 16 | | | | | | | | | 1205 | |
| 7 | - 500 x 14 | | | | | | | | | 825 | |
| 8 | - 320 x 14 | | | | | | | | | 1050 | |
| 9 | - 500 x 12 | | | | | | | | | 706 | |
| 10 | - 320 x 12 | | | | | | | | | 900 | |
| 11 | - 500 x 10 | 292 | 590 | | | | | | | | |
| 12 | - 280 x 10 | 328 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| 13 | δ = 65 | 620 | 1490 | 1606 | 1756 | 2030 | 2444 | 2835 | 3430 | | |
| 14 | δ = 56 | | | | | | | 625 | | 872 | |
| 15 | δ = 50 | | | | | | 365 | | | | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | 452 | | | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | | 338 | | 722 | |
| 18 | δ = 36 | 76 | 340 | 340 | 119 | 119 | 119 | 770 | 119 | | |
| 19 | δ = 30 | | 83 | 83 | 83 | 83 | 83 | 624 | 224 | 405 | |
| 20 | δ = 28 | 67 | | | | | | | 132 | | |
| 21 | δ = 25 | 173 | | | | | | 570 | | | |
| 22 | δ = 22 | | 104 | 104 | 505 | | | 108 | 338 | | |
| 23 | δ = 20 | 331 | 361 | 361 | | | | 78 | | | |
| 24 | δ = 18 | | | | | | | | 274 | | |
| 25 | δ = 16 | 251 | 433 | 433 | 433 | 465 | 433 | 189 | 189 | | |
| 26 | δ = 12 | 190 | | | | | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| 27 | - 500 x 177 x 12 | 577 | 1088 | 1321 | 1321 | 1505 | 1515 | 1838 | 2190 | 2645 | |
| Итого гн. проф. | | | | | | | | | | | |
| | | 577 | | | | | | | | | |
| Итого стали ИЛ: | | | | | | | | | | | |
| 28 | L 100 x 6,5 | | | | | | | | 229 | 229 | |
| 29 | L 90 x 6 | | | | | | | 189 | 189 | 17 | |
| 30 | L 80 x 5,5 | | 153 | 153 | 153 | 14 | 14 | | | | |
| 31 | L 75 x 5 | 156 | 12 | 12 | 12 | | | | | | |
| 32 | L 70 x 4,5 | 11 | | | | | | | | | |
| Итого угловый ст. 3: | | | | | | | | | | | |
| 33 | - 420 x 8 | 45 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| 34 | δ = 8 | 45 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 | |
| 35 | δ = 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 36 | δ = 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| 37 | - 500 x 177 x 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали Ст. 3: | | | | | | | | | | | |
| | | 190 | 193 | 193 | 193 | 230 | 230 | 260 | 260 | 260 | |
| Всего стали: | | 2334 | 3070 | 3176 | 3176 | 3770 | 3770 | 4470 | 4470 | 4470 | |

Р = 2900 кг/см²

Сталь Ст. 3

ТК Спецификация стали подкрановых частей колонн крайнего ряда:
 1) высотой А = 5400;
 2) высотой А = 6800 на шоссейной колонне 12м.

СЕРИЯ 1424-3
 ВЫСОТА ЛИСТ 91

| N/N | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|----------------------------|---------------|----------|-------------|
| | | | |
| 1 | L80 x 5,5 | 150 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L75 x 5 | 12 | |
| Итого угло-вой стали: | | 162 | |
| 3 | -320 x 12 | 904 | |
| 4 | -630 x 10 | 739 | |
| 5 | -550 x 8 | 55 | |
| Итого универсальной стали: | | 1698 | |
| 6 | δ = 36 | 141 | |
| 7 | δ = 30 | 104 | |
| 8 | δ = 28 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | 705 | |
| 10 | δ = 20 | 178 | |
| 11 | δ = 16 | 590 | |
| 12 | δ = 8 | 6 | |
| 13 | δ = 6 | 4 | |
| Итого листов-ной стали: | | 1926 | |
| Всего стали: | | 3824 | |

| N/N | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|----------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | | ПК 660-250H | ПК 660-300H | ПК 660-350H | ПК 660-400H | ПК 660-500H | ПК 660-600H | ПК 660-750H | ПК 660-950H | | |
| 1 | -320x30 | | | | | | | | | 2850 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | -630x28 | | | | | | | | | 2065 | |
| 3 | -320x25 | | | | | | | | | 1880 | |
| 4 | -630x22 | | | | | | | | | 1620 | |
| 5 | -630x20 | | | | | | | | | 1480 | |
| 6 | -320x20 | | | | | | | | | 1500 | |
| 7 | -630x16 | | | | | | | | | 1188 | |
| 8 | -320x16 | | | | | | | | | 1200 | |
| 9 | -630x14 | | | | | | | | | 1032 | |
| 10 | -320x14 | | | | | | | | | 1032 | |
| 11 | -630x12 | | | | | | | | | 885 | |
| 12 | -320x12 | 904 | 904 | 904 | | | | | | | |
| 13 | -630x10 | 739 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1645 | 1789 | 1936 | 2082 | 2388 | 2980 | 3500 | 4315 | 1017 | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | 791 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | 509 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | | | 1130 | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | | | | 141 | |
| 18 | δ = 36 | 141 | 396 | 396 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | |
| 19 | δ = 32 | | | | | | | | | 905 | |
| 20 | δ = 30 | 104 | 104 | 104 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | 643 | |
| 21 | δ = 28 | 198 | | | | | | | | 790 | |
| 22 | δ = 25 | 705 | 928 | 928 | 705 | 705 | | | | 153 | |
| 23 | δ = 22 | 196 | | | | | | | | 484 | |
| 24 | δ = 20 | | | | | | | | | 76 | |
| 25 | δ = 16 | 239 | 239 | 239 | 591 | 635 | 591 | 591 | 239 | 239 | |
| 26 | δ = 14 | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | | |
| Итого листов-ной стали: | | 1891 | 1975 | 1975 | 2204 | 2253 | 2478 | 2948 | 3654 | 3654 | |
| Итого стали ИЛ: | | 3569 | 3802 | 3892 | 4329 | 4687 | 5518 | 6512 | 8049 | 8049 | |
| 27 | L110 x 7 | | | | | | | | | 262 | Сталь Ст.3 |
| 28 | L100 x 6,5 | | | | | | | | | 222 | |
| 29 | L90 x 6 | | | | | | | | | 20 | |
| 30 | L80 x 5,5 | 150 | 150 | 14 | 14 | 14 | | | | | |
| 31 | L75 x 5 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| Итого угло-вой стали: | | 162 | 162 | 198 | 198 | 198 | 239 | 239 | 239 | 239 | |
| 32 | -550 x 8 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | |
| Итого универсальной стали: | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | |
| 33 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 34 | δ = 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Итого листов-ной стали: | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали ИЛ: | | 229 | 229 | 266 | 266 | 266 | 297 | 297 | 297 | 297 | |
| Всего стали: | | 3718 | 4031 | 4158 | 4593 | 4953 | 5820 | 6819 | 8399 | 8399 | |

| N/N | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|----------------------------|---------------|----------|-------------|
| | | | |
| 1 | L80 x 5,5 | 153 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L75 x 5 | 12 | |
| Итого угло-вой стали: | | 165 | |
| 3 | -320 x 12 | 970 | |
| 4 | -630 x 10 | 776 | |
| 5 | -550 x 8 | 55 | |
| Итого универсальной стали: | | 1801 | |
| 6 | δ = 36 | 141 | |
| 7 | δ = 30 | 104 | |
| 8 | δ = 28 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | 705 | |
| 10 | δ = 20 | 178 | |
| 11 | δ = 16 | 591 | |
| 12 | δ = 8 | 6 | |
| 13 | δ = 6 | 4 | |
| Итого листов-ной стали: | | 1927 | |
| Всего стали: | | 3332 | |

Примечания:

- Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел II.
- Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
- В графе "итого стали" и "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| N/N | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|----------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | | ПК 720-250H | ПК 720-300H | ПК 720-350H | ПК 720-400H | ПК 720-500H | ПК 720-600H | ПК 720-750H | ПК 720-950H | | |
| 1 | -320 x 30 | | | | | | | | | 2430 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | -630 x 28 | | | | | | | | | 2240 | |
| 3 | -320 x 25 | | | | | | | | | 2025 | |
| 4 | -630 x 22 | | | | | | | | | 1752 | |
| 5 | -630 x 20 | | | | | | | | | 1591 | |
| 6 | -320 x 20 | | | | | | | | | 1620 | |
| 7 | -630 x 16 | | | | | | | | | 1275 | |
| 8 | -320 x 16 | | | | | | | | | 1295 | |
| 9 | -630 x 14 | | | | | | | | | 1115 | |
| 10 | -320 x 14 | | | | | | | | | 1135 | |
| 11 | -630 x 12 | | | | | | | | | 956 | |
| 12 | -320 x 12 | 970 | 970 | 970 | | | | | | | |
| 13 | -630 x 10 | 776 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1746 | 1926 | 2085 | 2250 | 2570 | 3211 | 3777 | 4670 | 1077 | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | 791 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | 509 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | | | 1130 | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | | | | 141 | |
| 18 | δ = 36 | 141 | 396 | 396 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | |
| 19 | δ = 32 | | | | | | | | | 905 | |
| 20 | δ = 30 | 104 | 104 | 104 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | 643 | |
| 21 | δ = 28 | 198 | | | | | | | | 790 | |
| 22 | δ = 25 | 705 | 928 | 928 | 705 | 705 | | | | 153 | |
| 23 | δ = 22 | 196 | | | | | | | | 485 | |
| 24 | δ = 20 | | | | | | | | | 76 | |
| 25 | δ = 16 | 239 | 239 | 239 | 591 | 635 | 591 | 591 | 239 | 239 | |
| 26 | δ = 14 | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | | |
| Итого листов-ной стали: | | 1891 | 1975 | 1975 | 2204 | 2253 | 2478 | 2948 | 3654 | 3654 | |
| Итого стали ИЛ: | | 3673 | 3952 | 4101 | 4499 | 4871 | 5736 | 6792 | 8407 | 8407 | |
| 27 | L110 x 7 | | | | | | | | | 270 | Сталь Ст.3 |
| 28 | L100 x 6,5 | | | | | | | | | 220 | |
| 29 | L90 x 6 | | | | | | | | | 20 | |
| 30 | L80 x 5,5 | 153 | 153 | 14 | 14 | 14 | | | | | |
| 31 | L75 x 5 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| Итого угло-вой стали: | | 165 | 165 | 202 | 202 | 202 | 245 | 245 | 290 | 290 | |
| 32 | -550 x 8 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | |
| Итого универсальной стали: | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | |
| 33 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 34 | δ = 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Итого листов-ной стали: | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали ИЛ: | | 232 | 232 | 270 | 270 | 270 | 313 | 313 | 359 | 359 | |
| Всего стали: | | 3905 | 4182 | 4371 | 4769 | 5161 | 6049 | 7045 | 8769 | 8769 | |

ТК
1873п

Спецификация стали подкрановым частям колонн кранового ряда высотой А_к = 6600 и А_к = 7200

Обр.ИИ
1.424-3
Выпуск Лист 78

| №№ | Марка колонны | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|
| | Профиль или сечение | Пк 900-2004 | |
| 1 | L 80 x 5,5 | 198 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 75 x 5 | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | |
| | | 210 | |
| 3 | - 320 x 12 | 1184 | |
| 4 | - 630 x 10 | 894 | |
| 5 | - 550 x 8 | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | |
| | | 2189 | |
| 6 | δ = 35 | 141 | |
| 7 | δ = 30 | 104 | |
| 8 | δ = 28 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | 705 | |
| 10 | δ = 20 | 178 | |
| 11 | δ = 16 | 591 | |
| 12 | δ = 8 | 6 | |
| 13 | δ = 6 | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | |
| | | 1927 | |
| Всего стали: | | | |
| | | 4369 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | | Пк 900-250Н | Пк 900-300Н | Пк 900-350Н | Пк 900-400Н | Пк 900-500Н | Пк 900-600Н | Пк 900-750Н | Пк 900-950Н | | |
| 1 | - 530 x 32 | | | | | | | | | 3134 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 320 x 30 | | | | | | | | | 2984 | |
| 3 | - 320 x 25 | | | | | | | | | 2487 | |
| 4 | - 630 x 22 | | | | | | | | | 2154 | |
| 5 | - 630 x 20 | | | | | | | | | 1958 | |
| 6 | - 320 x 20 | | | | | | | | | 1990 | |
| 7 | - 630 x 16 | | | | | | | | | 1567 | |
| 8 | - 320 x 16 | | | | | | | | | 1592 | |
| 9 | - 630 x 14 | | | | | | | | | 1194 | |
| 10 | - 320 x 14 | | | | | | | | | 1194 | |
| 11 | - 630 x 12 | | | | | | | | | 1175 | |
| 12 | - 320 x 12 | | | | | | | | | 1184 | |
| 13 | - 630 x 10 | | | | | | | | | 894 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 2078 | 2359 | 2378 | 2587 | 3159 | 3948 | 4641 | 6118 | 1020 | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | 792 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | 509 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | | | 356 | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | | | | 402 | |
| 18 | δ = 36 | | | | | | | | | 141 | |
| 19 | δ = 32 | | | | | | | | | 141 | |
| 20 | δ = 30 | | | | | | | | | 141 | |
| 21 | δ = 28 | | | | | | | | | 141 | |
| 22 | δ = 25 | | | | | | | | | 141 | |
| 23 | δ = 22 | | | | | | | | | 141 | |
| 24 | δ = 20 | | | | | | | | | 141 | |
| 25 | δ = 16 | | | | | | | | | 141 | |
| 26 | δ = 14 | | | | | | | | | 141 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 1889 | 1974 | 1974 | 2202 | 2253 | 2476 | 2951 | 3694 | 345 | |
| Итого стали ИЛ: | | | | | | | | | | | |
| | | 4007 | 4333 | 4396 | 4837 | 5466 | 6286 | 7668 | 9910 | 20 | |
| 27 | L 110 x 7 | | | | | | | | | 293 | |
| 28 | L 100 x 6,5 | | | | | | | | | 293 | |
| 29 | L 90 x 6 | | | | | | | | | 16 | |
| 30 | L 80 x 5,5 | | | | | | | | | 14 | |
| 31 | L 75 x 5 | | | | | | | | | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 210 | 210 | 256 | 256 | 256 | 309 | 309 | 365 | 111 | |
| 32 | - 550 x 8 | | | | | | | | | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | |
| 33 | δ = 8 | | | | | | | | | 6 | |
| 34 | δ = 6 | | | | | | | | | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали Ст.3: | | | | | | | | | | | |
| | | 354 | 384 | 381 | 381 | 381 | 434 | 434 | 491 | 191 | |
| Всего стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 4341 | 4687 | 4777 | 4818 | 5847 | 6782 | 8108 | 10921 | 10921 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| | | Пк 1020-150Н | Пк 1020-2004 | |
| 1 | L 80 x 5,5 | 241 | 241 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 75 x 5 | 12 | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | | |
| | | 253 | 253 | |
| 3 | - 320 x 12 | | | |
| 4 | - 630 x 10 | | | |
| 5 | - 320 x 10 | | | |
| 6 | - 550 x 8 | | | |
| Итого универсальной стали: | | | | |
| | | 2313 | 2533 | |
| 7 | δ = 36 | | | |
| 8 | δ = 30 | | | |
| 9 | δ = 28 | | | |
| 10 | δ = 25 | | | |
| 11 | δ = 22 | | | |
| 12 | δ = 20 | | | |
| 13 | δ = 16 | | | |
| 14 | δ = 8 | | | |
| 15 | δ = 6 | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | |
| | | 1478 | 1620 | |
| Всего стали: | | | | |
| | | 4084 | 4450 | |

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графах "итого стали" и "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| №№ | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---|
| | | Пк 1020-250Н | Пк 1020-300Н | Пк 1020-350Н | Пк 1020-400Н | Пк 1020-500Н | Пк 1020-600Н | Пк 1020-750Н | Пк 1020-900Н | | |
| 1 | - 320 x 30 | | | | | | | | | 3920 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 630 x 28 | | | | | | | | | 3060 | |
| 3 | - 630 x 25 | | | | | | | | | 2730 | |
| 4 | - 320 x 25 | | | | | | | | | 2770 | |
| 5 | - 630 x 20 | | | | | | | | | 2188 | |
| 6 | - 320 x 20 | | | | | | | | | 2215 | |
| 7 | - 630 x 18 | | | | | | | | | 1966 | |
| 8 | - 320 x 16 | | | | | | | | | 1770 | |
| 9 | - 630 x 14 | | | | | | | | | 1530 | |
| 10 | - 320 x 14 | | | | | | | | | 1530 | |
| 11 | - 630 x 12 | | | | | | | | | 1310 | |
| 12 | - 320 x 12 | | | | | | | | | 1329 | |
| 13 | - 630 x 10 | | | | | | | | | 1329 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 2422 | 2639 | 2859 | 3082 | 3736 | 4403 | 5500 | 6380 | 1020 | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | 793 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | 509 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | | | 356 | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | | | | 402 | |
| 18 | δ = 36 | | | | | | | | | 141 | |
| 19 | δ = 30 | | | | | | | | | 141 | |
| 20 | δ = 28 | | | | | | | | | 141 | |
| 21 | δ = 25 | | | | | | | | | 141 | |
| 22 | δ = 22 | | | | | | | | | 141 | |
| 23 | δ = 20 | | | | | | | | | 141 | |
| 24 | δ = 16 | | | | | | | | | 141 | |
| 25 | δ = 14 | | | | | | | | | 141 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 1567 | 1624 | 1642 | 1826 | 1997 | 2236 | 2674 | 2761 | 239 | |
| Итого стали ИЛ: | | | | | | | | | | | |
| | | 4029 | 4306 | 4546 | 4957 | 5790 | 6705 | 8258 | 9232 | 40 | |
| 26 | L 110 x 7 | | | | | | | | | 424 | |
| 27 | L 100 x 6,5 | | | | | | | | | 360 | |
| 28 | L 90 x 6 | | | | | | | | | 20 | |
| 29 | L 80 x 5,5 | | | | | | | | | 296 | |
| 30 | L 75 x 5 | | | | | | | | | 296 | |
| Итого угловой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 253 | 253 | 310 | 310 | 310 | 377 | 444 | 444 | 17 | |
| 31 | - 550 x 8 | | | | | | | | | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | |
| 32 | δ = 8 | | | | | | | | | 6 | |
| 33 | δ = 6 | | | | | | | | | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали Ст.3: | | | | | | | | | | | |
| | | 378 | 378 | 435 | 435 | 435 | 501 | 571 | 671 | 191 | |
| Всего стали: | | | | | | | | | | | |
| | | 4407 | 4684 | 4921 | 5392 | 6385 | 7328 | 8727 | 9829 | 9829 | |

ТК Спецификация стали подкрановым частям колонн крайнего ряда высотой Hл = 9000 и Hл = 10200

ДВРПР 1,604-3

1973

12578 83

Горелков
Палискас
Испрашил
Григорьев
Полыкин
Александров
П. И. Шенников

| п/п | Марка колонны | Профиль или сечение | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|
| | | | ПК 1080-250H | ПК 1080-300H | |
| 1 | L 80 x 5,5 | | 252 | | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 75 x 5 | | 12 | | |
| Итого угловой стали: | | | 264 | | |
| 3 | -320 x 12 | | 1385 | | |
| 4 | -630 x 10 | | 1150 | | |
| 5 | -550 x 8 | | 111 | | |
| Итого универсальной стали: | | | 2646 | | |
| 6 | δ = 36 | | 141 | | |
| 7 | δ = 30 | | 104 | | |
| 8 | δ = 28 | | 198 | | |
| 9 | δ = 25 | | 705 | | |
| 10 | δ = 20 | | 178 | | |
| 11 | δ = 16 | | 590 | | |
| 12 | δ = 8 | | 6 | | |
| 13 | δ = 6 | | 4 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 1926 | | |
| Всего стали: | | | 4884 | | |

| п/п | Марка колонны | Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
| | | | ПК 1080-250H | ПК 1080-300H | ПК 1080-350H | ПК 1080-400H | ПК 1080-500H | ПК 1080-600H | ПК 1080-750H | ПК 1080-900H | |
| 1 | -320 x 30 | | | | | | | | | 3470 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | -630 x 28 | | | | | | | | | 3190 | |
| 3 | -630 x 25 | | | | | | | | | 2840 | |
| 4 | -320 x 25 | | | | | | | | | 2900 | |
| 5 | -630 x 20 | | | | | | | | 2300 | | |
| 6 | -320 x 20 | | | | | | | | 2320 | | |
| 7 | -630 x 18 | | | | | | | 2070 | | | |
| 8 | -320 x 16 | | | | | | | 1850 | | | |
| 9 | -630 x 14 | | | 1610 | 1610 | | | | | | |
| 10 | -320 x 14 | | | | | 1620 | | | | | |
| 11 | -630 x 12 | | | 1380 | | | | | | | |
| 12 | -320 x 12 | | 1385 | 1385 | 1385 | | | | | | |
| 13 | -630 x 10 | | 1150 | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | | 2535 | 2765 | 2995 | 3230 | 3920 | 4620 | 5740 | 6660 | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | 1020 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | 792 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | 509 | | | |
| 17 | δ = 40 | | | | | 356 | 402 | | | 1130 | |
| 18 | δ = 36 | | 141 | 396 | 396 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | |
| 19 | δ = 32 | | | | | | | | | 905 | |
| 20 | δ = 30 | | 104 | 104 | 104 | 370 | 370 | 370 | 370 | 643 | |
| 21 | δ = 28 | | 198 | | | | | | | 790 | |
| 22 | δ = 25 | | 705 | 928 | 928 | 705 | 705 | | | 153 | |
| 23 | δ = 22 | | 195 | | | | | | | 485 | |
| 24 | δ = 20 | | | | | | | 76 | | | |
| 25 | δ = 16 | | 238 | 238 | 238 | 590 | 635 | 590 | 590 | 238 | |
| 26 | δ = 14 | | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 1889 | 1974 | 1974 | 2202 | 2253 | 2476 | 2951 | 3694 | |
| Всего стали ИЛ: | | | 4468 | 4786 | 5019 | 5496 | 6235 | 7167 | 8778 | 10354 | |
| 27 | L 110 x 7 | | | | | | | | | 428 | |
| 28 | L 100 x 6,5 | | | | | | | 360 | | 24 | |
| 29 | L 90 x 6 | | | | 296 | 296 | 296 | 17 | | | |
| 30 | L 80 x 5,5 | | 252 | 252 | 14 | 14 | 14 | | | | |
| 31 | L 75 x 5 | | 12 | 12 | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | | 264 | 264 | 310 | 310 | 310 | 377 | 452 | 452 | |
| 32 | -550 x 8 | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | |
| 33 | δ = 8 | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| 34 | δ = 6 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Итого стали Ст. 3 | | | 388 | 388 | 435 | 435 | 435 | 503 | 579 | 579 | |
| Всего стали: | | | 4836 | 5174 | 5454 | 5931 | 6670 | 7670 | 9357 | 10933 | |

R = 2900 кг/см²

низколегированная сталь

Сталь Ст. 3

| п/п | Марка колонны | Профиль или сечение | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|
| | | | ПК 1200-150H | ПК 1200-200H | |
| 1 | L 80 x 5,5 | | 285 | 285 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 75 x 5 | | 12 | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | 297 | 297 | |
| 3 | -320 x 12 | | | 1545 | |
| 4 | -630 x 10 | | 1270 | 1270 | |
| 5 | -320 x 10 | | 1287 | | |
| 6 | -550 x 8 | | 111 | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | 2668 | 2925 | |
| 15 | δ = 6 | | 4 | 4 | |
| 7 | δ = 36 | | 141 | 141 | |
| 8 | δ = 30 | | 104 | 104 | |
| 9 | δ = 28 | | | 198 | |
| 10 | δ = 25 | | | 446 | |
| 11 | δ = 22 | | 156 | 131 | |
| 12 | δ = 20 | | 477 | | |
| 13 | δ = 18 | | 590 | 590 | |
| 14 | δ = 8 | | 6 | 6 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 1478 | 1620 | |
| Всего стали: | | | 4487 | 4890 | |

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графах "итого стали" и "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| п/п | Марка колонны | Профиль или сечение | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---|
| | | | ПК 1200-250H | ПК 1200-300H | ПК 1200-350H | ПК 1200-400H | ПК 1200-500H | ПК 1200-600H | ПК 1200-750H | ПК 1200-900H | | |
| 1 | -630 x 30 | | | | | | | | | | 3815 | низколегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | -320 x 30 | | | | | | | | | | 3863 | |
| 3 | -630 x 25 | | | | | | | | | 3170 | | |
| 4 | -320 x 25 | | | | | | | | | 3220 | | |
| 5 | -630 x 20 | | | | | | | | | 2540 | | |
| 6 | -320 x 20 | | | | | | | | | 2580 | | |
| 7 | -630 x 18 | | | | | | | | 2288 | | | |
| 8 | -320 x 16 | | | | | | | | 2060 | | | |
| 9 | -630 x 14 | | | | 1779 | 1779 | | | | | | |
| 10 | -320 x 14 | | | | | | 1800 | | | | | |
| 11 | -630 x 12 | | | | | 1523 | | | | | | |
| 12 | -320 x 12 | | 1546 | 1545 | 1545 | | | | | | | |
| 13 | -630 x 10 | | 1270 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | | 2815 | 3068 | 3324 | 3579 | 4348 | 5120 | 6390 | 7678 | | |
| 14 | δ = 60 | | | | | | | | | | 1020 | |
| 15 | δ = 56 | | | | | | | | | | 793 | |
| 16 | δ = 45 | | | | | | | 509 | | | | |
| 17 | δ = 40 | | | | | | 356 | 402 | | 715 | 715 | |
| 18 | δ = 36 | | 141 | 396 | 396 | 141 | 141 | 784 | 141 | 232 | | |
| 19 | δ = 30 | | 104 | 104 | 104 | 104 | 819 | 277 | 282 | 555 | | |
| 20 | δ = 28 | | 198 | | | | | | | | | |
| 21 | δ = 25 | | 446 | 446 | 595 | 595 | | | | 153 | | |
| 22 | δ = 22 | | 131 | 131 | | | | | | | | |
| 23 | δ = 20 | | | | | | | | | 76 | | |
| 24 | δ = 16 | | 239 | 239 | 239 | 590 | 635 | 590 | 590 | 239 | | |
| 25 | δ = 14 | | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 1567 | 1624 | 1642 | 1826 | 1997 | 2236 | 2674 | 2761 | | |
| Итого стали ИЛ: | | | 4426 | 4739 | 5016 | 5459 | 6408 | 7430 | 9155 | 10543 | | |
| 26 | L 110 x 7 | | | | | | | | | 500 | 500 | |
| 27 | L 100 x 6,5 | | | | | | | | 424 | 20 | 20 | |
| 28 | L 90 x 6 | | | | | 350 | 350 | 350 | 17 | | | |
| 29 | L 80 x 5,5 | | 285 | 285 | 14 | 14 | 14 | | | | | |
| 30 | L 75 x 5 | | 12 | 12 | | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | | 297 | 297 | 364 | 364 | 364 | 441 | 520 | 520 | | |
| 31 | -550 x 8 | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| Итого универсальной стали: | | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| 32 | δ = 8 | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| 33 | δ = 6 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | |
| Итого стали Ст. 3 | | | 422 | 422 | 490 | 490 | 490 | 568 | 647 | 647 | | |
| Всего стали: | | | 4848 | 5161 | 5506 | 5943 | 6898 | 7998 | 9802 | 11190 | | |

ТК 1973г. Спецификация стали подкрановых частей колонн крайнего ряда высотой h_к = 10800 и h_п = 12000

Серия 1.424.3
Выпуск 1/75

| №п/п | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|----------|-------------|
| | | | |
| 1 | L 80 x 5,5 | 285 | Сталь Ст 3 |
| 2 | L 75 x 5 | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | |
| | | 297 | |
| 3 | - 320 x 12 | 1630 | |
| 4 | - 630 x 10 | 1072 | |
| 5 | - 550 x 8 | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | |
| | | 2813 | |
| 6 | δ = 36 | 141 | |
| 7 | δ = 30 | 104 | |
| 8 | δ = 28 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | 705 | |
| 10 | δ = 20 | 178 | |
| 11 | δ = 16 | 591 | |
| 12 | δ = 8 | 6 | |
| 13 | δ = 6 | 4 | |
| Всего толстолистовой стали: | | | |
| | | 1927 | |
| Всего стали: | | | |
| | | 5097 | |

| №п/п | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------|
| | | ПК 1250-250Н | ПК 1250-300Н | ПК 1250-350Н | ПК 1250-400Н | ПК 1250-500Н | ПК 1250-600Н | ПК 1250-750Н | ПК 1250-950Н | | |
| 1 | - 320 x 36 | | | | | | | | | 4883 | Сталь Ст 3 |
| 2 | - 630 x 32 | | | | | | | | | 4273 | |
| 3 | - 630 x 25 | | | | | | | | | 3358 | |
| 4 | - 320 x 25 | | | | | | | | | 3387 | |
| 5 | - 630 x 20 | | | | | 2681 | 2681 | | | 2713 | |
| 6 | - 320 x 20 | | | | | | | 2170 | | | |
| 7 | - 320 x 16 | | | | | | | | | | |
| 8 | - 630 x 14 | | | 1869 | 1879 | | | | | | |
| 9 | - 320 x 14 | | | | 1899 | | | | | | |
| 10 | - 630 x 12 | | 1627 | 1627 | | | | | | | |
| 11 | - 320 x 12 | 1627 | 1627 | 1627 | | | | | | | |
| 12 | - 630 x 10 | 1072 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 2699 | 3237 | 3496 | 3778 | 4851 | 5394 | 6725 | 9156 | | |
| 13 | δ = 60 | | | | | | | | | 1020 | |
| 14 | δ = 56 | | | | | | | | | 792 | |
| 15 | δ = 45 | | | | | | 509 | | | | |
| 16 | δ = 40 | | | | 356 | 402 | | | | 1130 | |
| 17 | δ = 36 | 141 | 396 | 396 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | 469 | |
| 18 | δ = 32 | | | | | | | | | 905 | |
| 19 | δ = 30 | 104 | 104 | 104 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | |
| 20 | δ = 28 | 198 | | | | | 790 | | | | |
| 21 | δ = 25 | 705 | 928 | 928 | 705 | 705 | | | | 153 | |
| 22 | δ = 22 | 193 | | | | | | | | 484 | |
| 23 | δ = 20 | | | | | | 76 | | | | |
| 24 | δ = 16 | 239 | 239 | 239 | 590 | 635 | 590 | 590 | 239 | | |
| 25 | δ = 14 | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 1881 | 1975 | 1975 | 2203 | 2254 | 2478 | 2950 | 3713 | | |
| Итого стали НЛ: | | 4626 | 5264 | 5526 | 6041 | 7176 | 7951 | 9772 | 12869 | | |
| 26 | L 110 x 8 | | | | | | | | | 566 | |
| 27 | L 110 x 7 | | | | | | | 500 | 24 | | |
| 28 | L 100 x 6,5 | | | | | | 424 | 20 | | | |
| 29 | L 90 x 6 | | | 350 | 350 | 350 | 17 | | | | |
| 30 | L 80 x 5,5 | 285 | 285 | 14 | 14 | 14 | | | | | |
| 31 | L 75 x 5 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 297 | 297 | 354 | 384 | 354 | 441 | 620 | 620 | | |
| 32 | - 550 x 8 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| Итого универсальной стали: | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| 33 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| 34 | δ = 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 422 | 422 | 422 | 422 | 422 | 568 | 647 | 781 | | |
| Всего стали: | | 8248 | 8686 | 8918 | 9331 | 9666 | 10119 | 10419 | 10820 | | |

| №п/п | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|----------|-------------|
| | | | |
| 1 | L 80 x 5,5 | 320 | Сталь Ст 3 |
| 2 | L 75 x 5 | 12 | |
| Итого угловой стали: | | | |
| | | 332 | |
| 3 | - 320 x 12 | 1700 | |
| 4 | - 630 x 10 | 1400 | |
| 5 | - 550 x 8 | 111 | |
| Итого универсальной стали: | | | |
| | | 3543 | |
| 6 | δ = 36 | 141 | |
| 7 | δ = 30 | 104 | |
| 8 | δ = 28 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | 705 | |
| 10 | δ = 20 | 178 | |
| 11 | δ = 16 | 591 | |
| 12 | δ = 8 | 6 | |
| 13 | δ = 6 | 4 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | |
| | | 1927 | |
| Всего стали: | | | |
| | | 5860 | |

| №п/п | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------|
| | | ПК 1320-250У | ПК 1320-300Н | ПК 1320-350Н | ПК 1320-400Н | ПК 1320-500Н | ПК 1320-600Н | ПК 1320-750Н | ПК 1320-950Н | | |
| 1 | - 320 x 36 | | | | | | | | | 5100 | Сталь Ст 3 |
| 2 | - 630 x 32 | | | | | | | | | 4463 | |
| 3 | - 630 x 28 | | | | | | | | | 3905 | |
| 4 | - 320 x 28 | | | | | | | | | 3967 | |
| 5 | - 320 x 22 | | | | | | | 3117 | | | |
| 6 | - 630 x 20 | | | | | | | 2789 | 2789 | | |
| 7 | - 320 x 16 | | | | | | | 2267 | | | |
| 8 | - 630 x 14 | | | 1953 | 1953 | | | | | | |
| 9 | - 320 x 14 | | | | 1984 | | | | | | |
| 10 | - 630 x 12 | | 1574 | | | | | | | | |
| 11 | - 320 x 12 | 1700 | 1700 | 1700 | | | | | | | |
| 12 | - 630 x 10 | 1398 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 3098 | 3374 | 3653 | 3937 | 5056 | 5906 | 7872 | 9563 | | |
| 13 | δ = 60 | | | | | | | | | 1020 | |
| 14 | δ = 56 | | | | | | | | | 792 | |
| 15 | δ = 45 | | | | | | | 509 | | | |
| 16 | δ = 40 | | | | 356 | 402 | | | | 1130 | |
| 17 | δ = 36 | 141 | 396 | 396 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 469 | |
| 18 | δ = 32 | | | | | | | | | 905 | |
| 19 | δ = 30 | 104 | 104 | 104 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | 371 | |
| 20 | δ = 28 | 198 | | | | | | 790 | 172 | | |
| 21 | δ = 25 | 705 | 928 | 928 | 705 | 705 | | | | | |
| 22 | δ = 22 | 193 | | | | | | 83 | | 484 | |
| 23 | δ = 20 | | | | | | | | | | |
| 24 | δ = 16 | 239 | 239 | 239 | 590 | 635 | 590 | 590 | 239 | | |
| 25 | δ = 14 | 308 | 308 | 308 | 40 | | | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 1881 | 1975 | 1975 | 2203 | 2254 | 2478 | 2950 | 3713 | | |
| Итого стали НЛ: | | 5029 | 5342 | 5684 | 6201 | 7383 | 8468 | 10930 | 13409 | | |
| L 110 x 8 | | | | | | | | | | 538 | |
| L 110 x 7 | | | | | | | | | | 24 | |
| L 100 x 6,5 | | | | | | | 479 | 479 | 20 | | |
| L 90 x 6 | | | | | 394 | 394 | 17 | 17 | | | |
| L 80 x 5,5 | | 320 | 320 | 14 | 14 | | | | | | |
| L 75 x 5 | | 12 | 12 | | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 332 | 332 | 408 | 408 | 496 | 496 | 585 | 562 | | |
| - 550 x 8 | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| Итого универсальной стали: | | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | | |
| δ = 8 | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| δ = 6 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 488 | 488 | 534 | 534 | 623 | 623 | 711 | 768 | | |
| Всего стали: | | 6417 | 6807 | 7178 | 7335 | 8068 | 8987 | 11641 | 14128 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условия поставки стали см. пояснительную записку раздел IV.
- Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
- В графах "Итого стали" и "Всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| | | |
|-------------|---|-------------------------|
| ТК 1973г | Спецификация стали подкрановых частей колонн крайнего ряда высотой h _к = 1600 и h _к = 13200 | БЕРЯ 1.424.3 |
| | | ВЫПУСК / ЛИСТ 1 / 26 |

| ЛН | Марка колонны | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------|---------------|----------|-------|-------------|
| | | ПС 540 - | -200У | |
| 1 | L 90 x 6 | 131 | | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 75 x 6 | 22 | | |
| Итого угло- | | | | |
| вой стали: | | 153 | | |
| 3 | - 320 x 12 | 759 | | |
| 4 | - 500 x 10 | 494 | | |
| 5 | - 420 x 8 | 65 | | |
| Итого универ- | | | | |
| сальной стали: | | 1318 | | |
| 6 | δ = 32 | 143 | | |
| 7 | δ = 30 | 198 | | |
| 8 | δ = 25 | 564 | | |
| 9 | δ = 22 | 195 | | |
| 10 | δ = 16 | 454 | | |
| 11 | δ = 8 | 6 | | |
| Итого толсто- | | | | |
| листовой стали: | | 1560 | | |
| Всего стали: | | 3061 | | |

| ЛН | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | Марка стали |
|------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | | ПС 340-250Н | ПС 540-300Н | ПС 540-350Н | ПС 540-400Н | ПС 540-500Н | ПС 540-600Н | ПС 540-750Н | |
| 1 | -400 x 25 | | | | | | | 1970 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -400 x 20 | | | | | | | 1583 | |
| 3 | -500 x 18 | | | | | | | 889 | |
| 4 | -500 x 16 | | | | | 790 | 790 | | |
| 5 | -360 x 16 | | | | | 1140 | | | |
| 6 | -500 x 14 | | | 690 | 690 | | | | |
| 7 | -320 x 14 | | | | 885 | | | | |
| 8 | -500 x 12 | | 584 | | | | | | |
| 9 | -320 x 12 | 759 | 759 | 759 | | | | | |
| 10 | -500 x 10 | 494 | | | | | | | |
| Итого универ- | | | | | | | | | |
| сальной стали: | | 1253 | 1343 | 1449 | 1575 | 1930 | 2373 | 2859 | |
| 11 | δ = 65 | | | | | | | 870 | |
| 12 | δ = 56 | | | | | | | 624 | |
| 13 | δ = 50 | | | 362 | | | | | |
| 14 | δ = 45 | | | | | 451 | | | |
| 15 | δ = 40 | | | | 334 | | | 903 | |
| 16 | δ = 36 | 220 | 220 | | | | 811 | | |
| 17 | δ = 30 | 198 | 198 | 198 | 198 | 1144 | 468 | 468 | |
| 18 | δ = 25 | 564 | 564 | 786 | 786 | | | 125 | |
| 19 | δ = 22 | 195 | 195 | | | | | 272 | |
| 20 | δ = 20 | | | | | | 78 | | |
| 21 | δ = 18 | | | | | | 223 | | |
| 22 | δ = 16 | 256 | 256 | 256 | 454 | 510 | 261 | 261 | |
| 23 | δ = 14 | 173 | 173 | 173 | 32 | | | | |
| Итого толсто- | | | | | | | | | |
| листовой стали: | | 1606 | 1606 | 1715 | 1804 | 2195 | 2465 | 2899 | |
| Итого стали ИЛ: | | 2888 | 2978 | 3256 | 3413 | 4075 | 4886 | 5815 | |
| 24 | L 125 x 8 | | | | | | | 296 | |
| 25 | L 110 x 8 | | | | | | 251 | 43 | |
| 26 | L 110 x 7 | | | | | 227 | 38 | | |
| 27 | L 100 x 6,5 | 193 | 193 | 193 | 193 | 32 | | | |
| 28 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | |
| Итого угло- | | | | | | | | | |
| вой стали: | | 220 | 220 | 220 | 220 | 259 | 295 | 339 | |
| 29 | - 420 x 8 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| Итого универ- | | | | | | | | | |
| сальной стали: | | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| 30 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого толсто- | | | | | | | | | |
| листовой стали: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого стали Ст3: | | 294 | 294 | 294 | 294 | 333 | 370 | 414 | |
| Всего стали: | | 3183 | 3272 | 3550 | 3707 | 4408 | 5256 | 6229 | |

| ЛН | Марка колонны | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------|---------------|----------------|----------------|-------------|
| | | ПС 660-150У-12 | ПС 660-200У-12 | |
| 1 | L 90 x 6 | 163 | 163 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 75 x 6 | 22 | 22 | |
| Итого угло- | | | | |
| вой стали: | | 185 | 185 | |
| 3 | - 320 x 12 | | 899 | |
| 4 | - 500 x 10 | 586 | 586 | |
| 5 | - 320 x 10 | 750 | | |
| 6 | - 420 x 8 | 65 | 65 | |
| Итого универ- | | | | |
| сальной стали: | | 1401 | 1550 | |
| 7 | δ = 32 | | 143 | |
| 8 | δ = 30 | 198 | 198 | |
| 9 | δ = 25 | | 564 | |
| 10 | δ = 22 | 594 | 195 | |
| 11 | δ = 20 | 177 | | |
| 12 | δ = 16 | 454 | 454 | |
| 13 | δ = 8 | 6 | 6 | |
| Итого толсто- | | | | |
| листовой стали: | | 1429 | 1560 | |
| Всего стали: | | 3045 | 3327 | |

| ЛН | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | Марка стали |
|------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | | ПС 660-250Н-12 | ПС 660-300Н-12 | ПС 660-350Н-12 | ПС 660-400Н-12 | ПС 660-500Н-12 | ПС 660-600Н-12 | ПС 660-750Н-12 | |
| 1 | -400 x 25 | | | | | | | 2340 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -400 x 20 | | | | | | | 1871 | |
| 3 | -500 x 18 | | | | | | | 1053 | |
| 4 | -500 x 16 | | | | | 940 | 940 | | |
| 5 | -360 x 16 | | | | | 1350 | | | |
| 6 | -500 x 14 | | | 820 | 820 | | | | |
| 7 | -320 x 14 | | | | 1048 | | | | |
| 8 | -500 x 12 | | 704 | | | | | | |
| 9 | -320 x 12 | 899 | 899 | 899 | | | | | |
| 10 | -500 x 10 | 586 | | | | | | | |
| Итого универ- | | | | | | | | | |
| сальной стали: | | 1485 | 1603 | 1719 | 1868 | 2290 | 2811 | 3393 | |
| 11 | δ = 65 | | | | | | | 870 | |
| 12 | δ = 56 | | | | | | | 624 | |
| 13 | δ = 50 | | | 362 | | | | | |
| 14 | δ = 45 | | | | | 451 | | | |
| 15 | δ = 40 | | | | 334 | | | 903 | |
| 16 | δ = 36 | 220 | 220 | | | | 811 | | |
| 17 | δ = 30 | 198 | 198 | 198 | 198 | 1144 | 468 | 468 | |
| 18 | δ = 25 | 564 | 564 | 786 | 786 | | | 125 | |
| 19 | δ = 22 | 195 | 195 | | | | | 272 | |
| 20 | δ = 20 | | | | | | 78 | | |
| 21 | δ = 18 | | | | | | 223 | | |
| 22 | δ = 16 | 256 | 256 | 256 | 454 | 508 | 261 | 261 | |
| 23 | δ = 14 | 173 | 173 | 173 | 32 | | | | |
| Итого толсто- | | | | | | | | | |
| листовой стали: | | 1606 | 1606 | 1775 | 1804 | 2103 | 2465 | 2899 | |
| Итого стали ИЛ: | | 3121 | 3241 | 3529 | 3709 | 4436 | 5328 | 6354 | |
| 24 | L 125 x 8 | | | | | | | 368 | |
| 25 | L 110 x 8 | | | | | | 320 | | |
| 26 | L 110 x 7 | | | | | 283 | | 38 | |
| 27 | L 100 x 6,5 | 240 | 240 | 240 | 240 | 32 | 32 | | |
| 28 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | |
| Итого угло- | | | | | | | | | |
| вой стали: | | 267 | 267 | 267 | 267 | 315 | 352 | 406 | |
| 29 | - 420 x 8 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| Итого универ- | | | | | | | | | |
| сальной стали: | | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| 30 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого толсто- | | | | | | | | | |
| листовой стали: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого стали Ст3: | | 341 | 341 | 341 | 341 | 390 | 427 | 482 | |
| Всего стали: | | 3462 | 3582 | 3870 | 4050 | 4826 | 5755 | 6836 | |

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графах „итого стали“ и „всего стали“ учтен 1% наплавленного металла.

ГОССТРОИ СССР
 Главпроектстройпроект
 Укрепление конструкций
 ст. Киев
 Директор: [подпись]
 Л. инж. [подпись]
 Нач. отдела: [подпись]
 Л. конструктор: [подпись]
 Л. инж. [подпись]
 Бригады: [подпись]
 Прорабы: [подпись]
 Цеповники: [подпись]
 Зав. [подпись]
 Зав. [подпись]
 Зав. [подпись]
 Зав. [подпись]

| № | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|----------------------------|---------------|----------|-------------|
| | | | |
| 1 | L 100 x 6,5 | 293 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 90 x 6 | 27 | |
| Итого угловой стали: | | 320 | |
| 3 | -630 x 12 | 1170 | |
| 4 | -320 x 10 | 991 | |
| 5 | -550 x 8 | 172 | |
| Итого универсальной стали: | | 2333 | |
| 6 | δ = 30 | 234 | |
| 7 | δ = 28 | 198 | |
| 8 | δ = 25 | 939 | |
| 9 | δ = 20 | 340 | |
| 10 | δ = 16 | 635 | |
| 11 | δ = 8 | 6 | |
| Итого листовая сталь: | | 2352 | |
| Всего стали: | | 5055 | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | | Марка стали | |
|----------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|------------|
| | | ПС 900-250Н | ПС 900-300Н | ПС 900-350Н | ПС 900-400Н | ПС 900-500Н | ПС 900-600Н | ПС 900-750Н | ПС 900-850Н | ПС 900-1200Н | | |
| 1 | -500 x 30 | | | | | | | | | | 4640 | Сталь Ст.3 |
| 2 | -630 x 25 | | | | | | | | | | 2440 | |
| 3 | -500 x 25 | | | | | | | | | | 3875 | |
| 4 | -630 x 20 | | | | | | | | | | 1952 | |
| 5 | -450 x 20 | | | | | | | | | | 2790 | |
| 6 | -630 x 18 | | | | | | | | | | 1758 | |
| 7 | -400 x 18 | | | | | | | | | | 2232 | |
| 8 | -630 x 16 | | | | | | | | | | 1562 | |
| 9 | -360 x 16 | | | | | | | | | | 1788 | |
| 10 | -630 x 14 | | | | | | | | | | 1368 | |
| 11 | -630 x 12 | | | | | | | | | | 1368 | |
| 12 | -320 x 12 | 1290 | 1190 | 1190 | 1190 | | | | | | | |
| 13 | -630 x 10 | 975 | | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 2165 | 2360 | 2360 | 2558 | 3156 | 3794 | 4548 | 5827 | 7080 | | |
| 14 | δ = 70 | | | | | | | | | | 1485 | |
| 15 | δ = 60 | | | | | | | | | | 1020 | |
| 16 | δ = 56 | | | | | | | | | | 793 | |
| 17 | δ = 45 | | | | | | | | | | 510 | |
| 18 | δ = 40 | | | | | | | | | | 1504 | |
| 19 | δ = 36 | | | | | | | | | | 1351 | |
| 20 | δ = 32 | | | | | | | | | | 530 | |
| 21 | δ = 30 | 446 | 234 | 1362 | 234 | 745 | 234 | 234 | 234 | 516 | | |
| 22 | δ = 28 | | | | | | | | | | 514 | |
| 23 | δ = 25 | 1365 | 1365 | 426 | 939 | 939 | | | | | 157 | |
| 24 | δ = 22 | | | | | | | | | | 402 | |
| 25 | δ = 20 | | | | | | | | | | 82 | |
| 26 | δ = 18 | | | | | | | | | | 45 | |
| 27 | δ = 16 | 342 | 342 | 342 | 635 | 670 | 635 | 635 | 353 | 353 | | |
| 28 | δ = 14 | 255 | 255 | 255 | | | | | | | | |
| 29 | δ = 12 | | | | | | | | | | 34 | |
| Итого листовая сталь: | | 2408 | 2450 | 2639 | 2675 | 2716 | 3004 | 3477 | 4047 | 4902 | | |
| Итого стали ИЛ: | | 4618 | 4858 | 5049 | 5285 | 5930 | 6866 | 8105 | 9973 | 12102 | | |
| 30 | L 140 x 9 | | | | | | | | | | 564 | Сталь Ст.3 |
| 31 | L 125 x 9 | | | | | | | | | | 503 | |
| 32 | L 125 x 8 | | | | | | | | | | 451 | |
| 33 | L 110 x 8 | | | | | | | | | | 392 | |
| 34 | L 110 x 7 | | | | | | | | | | 36 | |
| 35 | L 100 x 6,5 | 293 | 293 | 293 | 293 | 32 | 32 | | | | | |
| 36 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 320 | 320 | 320 | 320 | 378 | 424 | 487 | 563 | 609 | | |
| 37 | -550 x 8 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | | |
| Итого универсальной стали: | | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | | |
| 38 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| Итого листовая сталь: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| Итого стали СЗ: | | 503 | 503 | 503 | 503 | 582 | 608 | 672 | 728 | 795 | | |
| Всего стали: | | 5121 | 5361 | 5552 | 5788 | 6492 | 7474 | 8777 | 10701 | 12897 | | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | Марка стали |
|----------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| | | ПС 1020-150У | ПС 1020-200У | |
| 1 | L 100 x 6,5 | | 347 | Сталь Ст.3 |
| 2 | L 90 x 6 | 286 | 27 | |
| 3 | L 75 x 6 | 23 | | |
| Итого угловой стали: | | 309 | 374 | |
| 4 | -630 x 12 | | 1312 | |
| 5 | -630 x 10 | 1093 | | |
| 6 | -320 x 10 | 1110 | 1110 | |
| 7 | -550 x 8 | 172 | 172 | |
| Итого универсальной стали: | | 2375 | 2594 | |
| 8 | δ = 30 | 234 | 234 | |
| 9 | δ = 28 | | 198 | |
| 10 | δ = 25 | | 622 | |
| 11 | δ = 22 | 156 | | |
| 12 | δ = 20 | 724 | 226 | |
| 13 | δ = 16 | 635 | 635 | |
| 14 | δ = 8 | 6 | 6 | |
| Итого листовая сталь: | | 1755 | 1921 | |
| Всего стали: | | 4483 | 4938 | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | | Марка стали | |
|----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|-------------|------------|
| | | ПС 1020-250Н | ПС 1020-300Н | ПС 1020-350Н | ПС 1020-400Н | ПС 1020-500Н | ПС 1020-600Н | ПС 1020-750Н | ПС 1020-900Н | | | |
| 1 | -500 x 25 | | | | | | | | | | 4350 | Сталь Ст.3 |
| 2 | -630 x 20 | | | | | | | | | | 2190 | |
| 3 | -450 x 20 | | | | | | | | | | 3110 | |
| 4 | -630 x 18 | | | | | | | | | | 1970 | |
| 5 | -400 x 18 | | | | | | | | | | 2503 | |
| 6 | -630 x 16 | | | | | | | | | | 1750 | |
| 7 | -360 x 16 | | | | | | | | | | 2000 | |
| 8 | -630 x 14 | | | | | | | | | | 1530 | |
| 9 | -630 x 12 | | | | | | | | | | 1530 | |
| 10 | -320 x 12 | 1335 | 1335 | 1335 | 1335 | | | | | | | |
| 11 | -630 x 10 | 493 | | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 2428 | 2647 | 2647 | 2865 | 3530 | 4253 | 5080 | 6540 | | | |
| 12 | δ = 60 | | | | | | | | | | 1020 | |
| 13 | δ = 56 | | | | | | | | | | 793 | |
| 14 | δ = 45 | | | | | | | | | | 510 | |
| 15 | δ = 40 | | | | | | | | | | 356 | |
| 16 | δ = 36 | | | | | | | | | | 995 | |
| 17 | δ = 30 | 446 | 234 | 979 | 234 | 979 | 234 | 234 | 234 | | 995 | |
| 18 | δ = 28 | | | | | | | | | | 310 | |
| 19 | δ = 25 | 904 | 904 | 282 | 622 | | | | | | 310 | |
| 20 | δ = 22 | | | | | | | | | | 157 | |
| 21 | δ = 20 | | | | | | | | | | 402 | |
| 22 | δ = 18 | | | | | | | | | | 82 | |
| 23 | δ = 16 | 342 | 342 | 342 | 635 | 670 | 635 | 635 | 342 | | 45 | |
| 24 | δ = 14 | 255 | 255 | 255 | | | | | | | | |
| 25 | δ = 12 | | | | | | | | | | 34 | |
| Итого листовая сталь: | | 1947 | 1989 | 2112 | 2191 | 2321 | 2628 | 3049 | 3460 | | | |
| Итого стали ИЛ: | | 4418 | 4682 | 4806 | 5106 | 5909 | 6950 | 8210 | 10100 | | | |
| 26 | L 125 x 9 | | | | | | | | | | 594 | Сталь Ст.3 |
| 27 | L 125 x 8 | | | | | | | | | | 533 | |
| 28 | L 110 x 8 | | | | | | | | | | 464 | |
| 29 | L 110 x 7 | | | | | | | | | | 41 | |
| 30 | L 100 x 6,5 | 347 | 347 | 347 | 347 | 33 | 33 | | | | 36 | |
| 31 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 374 | 374 | 374 | 374 | 444 | 497 | 569 | 635 | | | |
| 32 | -550 x 8 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | | | |
| Итого универсальной стали: | | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | | | |
| 33 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | |
| Итого листовая сталь: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | |
| Итого стали СЗ: | | 558 | 558 | 558 | 558 | 622 | 682 | 755 | 821 | | | |
| Всего стали: | | 4976 | 5240 | 5364 | 5664 | 6531 | 7632 | 8962 | 10921 | | | |

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графиках "Итого стали" и "Всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| № | Марка колонны | Масса кг | Марка стали |
|-----------------------------|---------------------|----------|-------------|
| | Профиль или сечение | | |
| 1 | L 100 x 6,5 | 347 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 90 x 6 | 27 | |
| Итого угловой стали: | | 374 | |
| 3 | - 630 x 12 | 1382 | |
| 4 | - 320 x 10 | 1173 | |
| 5 | - 550 x 8 | 172 | |
| Итого универсальной стали: | | 2727 | |
| 6 | δ = 30 | 234 | |
| 7 | δ = 28 | 198 | |
| 8 | δ = 25 | 939 | |
| 9 | δ = 20 | 340 | |
| 10 | δ = 16 | 635 | |
| 11 | δ = 8 | 6 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 2352 | |
| Всего стали: | | 5507 | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|-------|---|
| | | ПС 1080-250Н | ПС 1080-300Н | ПС 1080-350Н | ПС 1080-400Н | ПС 1080-500Н | ПС 1080-600Н | ПС 1080-750Н | ПС 1080-950Н | ПС 1080-1200Н | | |
| 1 | - 560 x 30 | | | | | | | | | | 6150 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см ² |
| 2 | - 630 x 25 | | | | | | | | | | 2880 | |
| 3 | - 500 x 25 | | | | | | | | | | 4585 | |
| 4 | - 630 x 22 | | | | | | | | | | 2540 | |
| 5 | - 630 x 20 | | | | | | | | | | 2308 | |
| 6 | - 450 x 20 | | | | | | | | | | 3300 | |
| 7 | - 400 x 18 | | | | | | | | | | 2640 | |
| 8 | - 630 x 16 | | | | | | | | | | 1850 | |
| 9 | - 360 x 16 | | | | | | | | | | 2113 | |
| 10 | - 630 x 14 | | | | | | | | | | 1616 | |
| 11 | - 630 x 12 | | | | | | | | | | 1616 | |
| 12 | - 320 x 12 | 1408 | 1408 | 1408 | 1408 | | | | | | | |
| 13 | - 630 x 10 | 1152 | | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 2560 | 2790 | 2790 | 3024 | 3729 | 4490 | 5608 | 7125 | 9030 | 1485 | |
| 14 | δ = 70 | | | | | | | | | | 1020 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см ² |
| 15 | δ = 60 | | | | | | | | | | 793 | |
| 16 | δ = 55 | | | | | | | | | | 510 | |
| 17 | δ = 45 | | | | | | | | | | 1504 | |
| 18 | δ = 40 | | | | | | | | | | 356 | |
| 19 | δ = 36 | 254 | 254 | | | | | | | | 1951 | |
| 20 | δ = 32 | | | | | | | | | | 530 | |
| 21 | δ = 30 | 446 | 234 | 1362 | 234 | 745 | 234 | 234 | 234 | 516 | 514 | |
| 22 | δ = 28 | | | | | | | | | | 477 | |
| 23 | δ = 25 | 1365 | 1365 | 426 | 939 | 939 | | | | | 157 | |
| 24 | δ = 22 | | | | | | | | | | 402 | |
| 25 | δ = 20 | | | | | | | | | | 82 | |
| 26 | δ = 18 | | | | | | | | | | 45 | |
| 27 | δ = 16 | 342 | 342 | 342 | 635 | 670 | 635 | 635 | 353 | 353 | | |
| 28 | δ = 14 | 255 | 255 | 255 | | | | | | | | |
| 29 | δ = 12 | | | | | | | | | | 34 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 2408 | 2450 | 2639 | 2675 | 2716 | 3004 | 3477 | 4047 | 4902 | 666 | |
| Итого стали: | | 5017 | 5292 | 5483 | 5756 | 6509 | 7569 | 9176 | 11283 | 14071 | 14071 | |
| 30 | L 140 x 9 | | | | | | | | | | 595 | Сталь Ст. 3 |
| 31 | L 125 x 9 | | | | | | | | | | 533 | |
| 32 | L 125 x 8 | | | | | | | | | | 464 | |
| 33 | L 110 x 8 | | | | | | | | | | 36 | |
| 34 | L 110 x 7 | | | | | | | | | | 400 | |
| 35 | L 100 x 6,5 | 347 | 347 | 347 | 347 | 32 | 32 | | | | | |
| 36 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 374 | 374 | 374 | 374 | 432 | 496 | 569 | 630 | 711 | 172 | |
| 37 | 550 x 8 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | | |
| Итого универсальной стали: | | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | 172 | |
| 38 | δ = 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого стали: | | 558 | 558 | 558 | 558 | 616 | 681 | 754 | 816 | 898 | 14969 | |
| Всего стали: | | 5575 | 5850 | 6041 | 6314 | 7125 | 8250 | 9930 | 12099 | 14969 | 14969 | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| | | ПС 1200-150У | ПС 1200-200У | |
| 1 | L 100 x 6,5 | | 435 | Сталь Ст. 3 |
| 2 | L 90 x 6 | 359 | 27 | |
| 3 | L 75 x 6 | 23 | | |
| Итого угловой стали: | | 382 | 462 | |
| 4 | - 630 x 12 | | 1528 | |
| 5 | - 630 x 10 | 1270 | | |
| 6 | - 320 x 10 | 1295 | 1295 | |
| 7 | - 550 x 8 | 167 | 167 | |
| Итого универсальной стали: | | 2732 | 2990 | |
| 8 | δ = 30 | 234 | 234 | |
| 9 | δ = 28 | | 198 | |
| 10 | δ = 25 | | 622 | |
| 11 | δ = 22 | 156 | | |
| 12 | δ = 20 | 724 | 226 | |
| 13 | δ = 16 | 635 | 635 | |
| 14 | δ = 8 | 6 | 6 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 1755 | 1921 | |
| Всего стали: | | 4917 | 5426 | |

| № | Марка колонны | Масса кг | | | | | | | | Марка стали | |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---|
| | | ПС 1200-250Н | ПС 1200-300Н | ПС 1200-350Н | ПС 1200-400Н | ПС 1200-500Н | ПС 1200-600Н | ПС 1200-750Н | ПС 1200-900Н | | |
| 1 | - 500 x 25 | | | | | | | | | 5060 | Низколегированная сталь R = 2900 кг/см ² |
| 2 | - 630 x 20 | | | | | | | | | 2540 | |
| 3 | - 450 x 20 | | | | | | | | | 3640 | |
| 4 | - 400 x 18 | | | | | | | | | 2905 | |
| 5 | - 630 x 16 | | | | | | | | | 2040 | |
| 6 | - 360 x 16 | | | | | | | | | 2330 | |
| 7 | - 630 x 14 | | | | | | | | | 1785 | |
| 8 | - 630 x 12 | | | | | | | | | 1785 | |
| 9 | - 320 x 12 | 1552 | 1552 | 1552 | 1552 | | | | | | |
| 10 | - 630 x 10 | 1270 | | | | | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 2822 | 3080 | 3080 | 3337 | 4115 | 4945 | 6180 | 7600 | 7600 | |
| 11 | δ = 60 | | | | | | | | | 1020 | |
| 12 | δ = 56 | | | | | | | | | 793 | |
| 13 | δ = 45 | | | | | | | | | 510 | |
| 14 | δ = 40 | | | | | | | | | 995 | |
| 15 | δ = 36 | | | | | | | | | 995 | |
| 16 | δ = 30 | 446 | 234 | 979 | 234 | 979 | 234 | 234 | 234 | 234 | |
| 17 | δ = 28 | | | | | | | | | 310 | |
| 18 | δ = 25 | 904 | 904 | 282 | 622 | | | | | 157 | |
| 19 | δ = 22 | | | | | | | | | 402 | |
| 20 | δ = 20 | | | | | | | | | 82 | |
| 21 | δ = 18 | | | | | | | | | 45 | |
| 22 | δ = 16 | 342 | 342 | 342 | 635 | 670 | 635 | 635 | 342 | | |
| 23 | δ = 14 | 255 | 255 | 255 | | | | | | | |
| 24 | δ = 12 | | | | | | | | | 34 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 1947 | 1989 | 2112 | 2191 | 2321 | 2628 | 3049 | 3460 | 746 | |
| Итого стали: | | 4816 | 5119 | 5244 | 5583 | 6500 | 7648 | 9321 | 11170 | 11170 | |
| 26 | L 125 x 9 | | | | | | | | | 668 | Сталь Ст. 3 |
| 27 | L 125 x 8 | | | | | | | | | 582 | |
| 28 | L 110 x 8 | | | | | | | | | 513 | |
| 29 | L 110 x 7 | | | | | | | | | 36 | |
| 30 | L 100 x 6,5 | 435 | 435 | 435 | 435 | 33 | 33 | | | | |
| 31 | L 90 x 6 | 27 | 27 | 27 | 27 | | | | | | |
| Итого угловой стали: | | 462 | 462 | 462 | 462 | 546 | 615 | 704 | 787 | 787 | |
| Итого универсальной стали: | | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | |
| 32 | 550 x 8 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Итого стали: | | 641 | 641 | 641 | 641 | 726 | 796 | 886 | 970 | 970 | |
| Всего стали: | | 5511 | 5817 | 5944 | 6286 | 7298 | 8528 | 10309 | 12361 | 12361 | |

Примечания:

1. Условия поставки стали см. пояснительную записку, раздел IV.
2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
3. В графах "итого стали" и "всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

| NN | Марка колонны | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|-----------|-------------|
| | Профиль или сечение | Масса кг. | |
| 1 | С 30 | 32 | Сталь Ст 3 |
| 2 | С 20 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | |
| 3 | -500 x 10 | 246 | |
| 4 | -200 x 10 | 197 | |
| Итого универсальной стали: | | 443 | |
| 5 | δ=30 | 95 | |
| 6 | δ=28 | 93 | |
| 7 | δ=25 | 45 | |
| 8 | δ=16 | 111 | |
| 9 | δ=10 | 8 | |
| Итого листовых сталей: | | 352 | |
| Всего стали: | | 873 | |

| NN | Марка колонны | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|-----------|-------------|
| | Профиль или сечение | Масса кг. | |
| 1 | С 30 | 32 | Сталь Ст 3 |
| 2 | С 20 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | |
| 3 | -500 x 10 | 294 | |
| 4 | -200 x 10 | 235 | |
| Итого универсальной стали: | | 529 | |
| 5 | δ=30 | 95 | |
| 6 | δ=28 | 93 | |
| 7 | δ=25 | 45 | |
| 8 | δ=16 | 111 | |
| 9 | δ=10 | 8 | |
| Итого листовых сталей: | | 352 | |
| Всего стали: | | 967 | |

| NN | Марка колонны | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|-----------|-------------|
| | Профиль или сечение | Масса кг. | |
| 1 | С 30 | 32 | Сталь Ст 3 |
| 2 | С 20 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | |
| 3 | -500 x 10 | 315 | |
| 4 | -200 x 10 | 254 | |
| Итого универсальной стали: | | 569 | |
| 5 | δ=30 | 95 | |
| 6 | δ=28 | 93 | |
| 7 | δ=25 | 45 | |
| 8 | δ=16 | 111 | |
| 9 | δ=10 | 8 | |
| Итого листовых сталей: | | 352 | |
| Всего стали: | | 1000 | |

| NN | Марка колонны | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|-----------|-------------|
| | Профиль или сечение | Масса кг. | |
| 1 | С 30 | 32 | Сталь Ст 3 |
| 2 | С 20 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | |
| 3 | -500 x 10 | 338 | |
| 4 | -200 x 10 | 270 | |
| Итого универсальной стали: | | 608 | |
| 5 | δ=30 | 95 | |
| 6 | δ=28 | 93 | |
| 7 | δ=25 | 45 | |
| 8 | δ=16 | 111 | |
| 9 | δ=10 | 8 | |
| Итого листовых сталей: | | 352 | |
| Всего стали: | | 1039 | |

| NN | Марка колонны | | Масса кг. | | | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | Профиль или сечение | | пн 540-250Н | пн 540-350Н | пн 540-450Н | пн 540-600Н | |
| 1 | -400 x 20 | | | | | 788 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -500 x 16 | | | | | 394 | |
| 3 | -320 x 16 | | | 504 | | | |
| 4 | -500 x 14 | | | 345 | | | |
| 5 | -320 x 14 | | 441 | | | | |
| 6 | -500 x 12 | | 296 | | | | |
| 7 | -500 x 10 | 246 | | | | | |
| 8 | -250 x 10 | 246 | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 492 | 737 | 849 | 1182 | | |
| 9 | δ=56 | | | | | 313 | |
| 10 | δ=45 | 125 | 138 | 225 | | | |
| 11 | δ=40 | | | | 158 | | |
| 12 | δ=32 | | | 118 | | | |
| 13 | δ=30 | 95 | 95 | 95 | 95 | | |
| 14 | δ=25 | | 92 | | | | |
| 15 | δ=20 | 70 | | | 39 | | |
| 16 | δ=18 | | | | 112 | | |
| 17 | δ=16 | 15 | 19 | 148 | 25 | | |
| 18 | δ=14 | 86 | 86 | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 391 | 430 | 586 | 742 | | |
| Итого стали И: | | 892 | 1179 | 1449 | 1943 | | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | | Сталь Ст 3 |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | | |
| 21 | δ=14 | | 18 | 18 | 22 | | |
| 22 | δ=12 | 12 | | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 12 | 18 | 18 | 22 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 82 | 88 | 88 | 92 | | |
| Всего стали: | | 974 | 1267 | 1537 | 2035 | | |

| NN | Марка колонны | | Масса кг. | | | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | Профиль или сечение | | пн 660-250Н | пн 660-350Н | пн 660-450Н | пн 660-600Н | |
| 1 | -400 x 20 | | | | | 940 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -500 x 16 | | | | | 469 | |
| 3 | -320 x 16 | | | 601 | | | |
| 4 | -500 x 14 | | | 410 | | | |
| 5 | -320 x 14 | | 525 | | | | |
| 6 | -500 x 12 | | 352 | | | | |
| 7 | -500 x 10 | 294 | | | | | |
| 8 | -250 x 10 | 294 | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 588 | 877 | 1011 | 1409 | | |
| 9 | δ=56 | | | | | 313 | |
| 10 | δ=45 | 125 | 138 | 225 | | | |
| 11 | δ=40 | | | | 158 | | |
| 12 | δ=32 | | | 118 | | | |
| 13 | δ=30 | 85 | 95 | 95 | 95 | | |
| 14 | δ=25 | | 92 | | | | |
| 15 | δ=20 | 70 | | | 39 | | |
| 16 | δ=18 | | | | 112 | | |
| 17 | δ=16 | 15 | 19 | 148 | 25 | | |
| 18 | δ=14 | 86 | 86 | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 391 | 430 | 586 | 742 | | |
| Итого стали И: | | 989 | 1327 | 1613 | 2122 | | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | | Сталь Ст 3 |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | | |
| 21 | δ=14 | | 18 | 18 | 22 | | |
| 22 | δ=12 | 12 | | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 12 | 18 | 18 | 22 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 82 | 88 | 88 | 92 | | |
| Всего стали: | | 1071 | 1408 | 1701 | 2270 | | |

| NN | Марка колонны | | Масса кг. | | | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | Профиль или сечение | | пн 720-250Н | пн 720-350Н | пн 720-450Н | пн 720-600Н | |
| 1 | -400 x 20 | | | | | 1025 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -500 x 16 | | | | | 503 | |
| 3 | -320 x 16 | | | 731 | | | |
| 4 | -500 x 14 | | | 567 | | | |
| 5 | -320 x 14 | | 378 | | | | |
| 6 | -500 x 12 | | 315 | | | | |
| 7 | -250 x 10 | 315 | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 630 | 945 | 1234 | 1528 | | |
| 8 | δ=56 | | | | | 313 | |
| 9 | δ=45 | 125 | 138 | 225 | | | |
| 10 | δ=40 | | | | 158 | | |
| 11 | δ=32 | | | 123 | | | |
| 12 | δ=30 | 95 | 95 | 95 | 95 | | |
| 13 | δ=25 | | 92 | | | | |
| 14 | δ=20 | 70 | | | 39 | | |
| 15 | δ=18 | | | | 112 | | |
| 16 | δ=16 | 15 | 19 | 147 | 25 | | |
| 17 | δ=14 | 86 | 86 | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 391 | 430 | 590 | 742 | | |
| Итого стали И: | | 1031 | 1389 | 1842 | 2382 | | |
| 18 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | | Сталь Ст 3 |
| 19 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | | |
| 20 | δ=14 | | 18 | 20 | 22 | | |
| 21 | δ=12 | 12 | | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 12 | 18 | 20 | 22 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 82 | 88 | 90 | 92 | | |
| Всего стали: | | 1113 | 1477 | 1932 | 2384 | | |

| NN | Марка колонны | | Масса кг. | | | | Марка стали |
|----------------------------|---------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | Профиль или сечение | | пн 780-250Н | пн 780-350Н | пн 780-450Н | пн 780-600Н | |
| 1 | -400 x 20 | | | | | 1080 | Низколегированная сталь R=2900 кг/см ² |
| 2 | -500 x 16 | | | | | 540 | |
| 3 | -320 x 16 | | | 780 | | | |
| 4 | -500 x 14 | | | 605 | | | |
| 5 | -320 x 14 | | 405 | | | | |
| 6 | -500 x 12 | | 338 | | | | |
| 7 | -250 x 10 | 338 | | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 676 | 1010 | 1320 | 1620 | | |
| 8 | δ=56 | | | | | 313 | |
| 9 | δ=45 | 125 | 138 | 225 | | | |
| 10 | δ=40 | | | | 158 | | |
| 11 | δ=32 | | | 123 | | | |
| 12 | δ=30 | 95 | 95 | 95 | 95 | | |
| 13 | δ=25 | | 92 | | | | |
| 14 | δ=20 | 70 | | | 39 | | |
| 15 | δ=18 | | | | 112 | | |
| 16 | δ=16 | 15 | 19 | 147 | 25 | | |
| 17 | δ=14 | 86 | 86 | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 391 | 430 | 590 | 742 | | |
| Итого стали И: | | 1078 | 1434 | 1929 | 2386 | | |
| 18 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | | Сталь Ст 3 |
| 19 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | | |
| 20 | δ=14 | | 18 | 20 | 22 | | |
| 21 | δ=12 | 12 | | | | | |
| Итого листовых сталей: | | 12 | 18 | 20 | 22 | | |
| Итого стали Ст 3: | | 82 | 88 | 90 | 92 | | |
| Всего стали: | | 1160 | 1542 | 2019 | 2478 | | |

1. Условия поставки стали см. колонки 1-4 таблицы раздела IV.

2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

3. В графах "Итого стали" и "Всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

ТК
1973г.

Легированная сталь
приставке подкрасочных стоек
высотой h пн = 5400, 6600, 7200, 7800.

СЕРИЯ
1.424-3
Выпуск 1
Лист 85

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|-------------|
| | | Профиль или сечение | лп 1200-1500 | |
| 1 | С 30 | | 32 | Сталь СтЗ |
| 2 | С 20 | | 37 | |
| Итого швеллеров: | | | 69 | |
| 3 | - 500 × 10 | | 505 | |
| 4 | - 200 × 10 | | 404 | |
| Итого универсальной стали: | | | 909 | |
| 5 | δ = 30 | | 95 | |
| 6 | δ = 28 | | 93 | |
| 7 | δ = 25 | | 45 | |
| 8 | δ = 16 | | 111 | |
| 9 | δ = 10 | | 8 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 352 | |
| Всего стали: | | | 1343 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|-------------|
| | | Профиль или сечение | лп 1200-1500 | |
| 1 | С 30 | | 32 | Сталь СтЗ |
| 2 | С 20 | | 37 | |
| Итого швеллеров: | | | 69 | |
| 3 | - 500 × 10 | | 527 | |
| 4 | - 200 × 10 | | 435 | |
| Итого универсальной стали: | | | 962 | |
| 5 | δ = 30 | | 95 | |
| 6 | δ = 28 | | 93 | |
| 7 | δ = 25 | | 45 | |
| 8 | δ = 16 | | 111 | |
| 9 | δ = 10 | | 8 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 352 | |
| Всего стали: | | | 1397 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|-------------|
| | | Профиль или сечение | лп 1320-1500 | |
| 1 | С 30 | | 32 | Сталь СтЗ |
| 2 | С 20 | | 37 | |
| Итого швеллеров: | | | 69 | |
| 3 | - 500 × 10 | | 552 | |
| 4 | - 200 × 10 | | 465 | |
| Итого универсальной стали: | | | 1017 | |
| 5 | δ = 30 | | 95 | |
| 6 | δ = 28 | | 93 | |
| 7 | δ = 25 | | 45 | |
| 8 | δ = 16 | | 111 | |
| 9 | δ = 10 | | 8 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 352 | |
| Всего стали: | | | 1452 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|-------------|
| | | Профиль или сечение | лп 1380-1500 | |
| 1 | С 30 | | 32 | Сталь СтЗ |
| 2 | С 20 | | 37 | |
| Итого швеллеров: | | | 69 | |
| 3 | - 320 × 10 | | 738 | |
| 4 | - 500 × 8 | | 460 | |
| Итого универсальной стали: | | | 1199 | |
| 5 | δ = 30 | | 95 | |
| 6 | δ = 28 | | 100 | |
| 7 | δ = 25 | | 45 | |
| 8 | δ = 16 | | 117 | |
| 9 | δ = 10 | | 11 | |
| Итого толстолистовой стали: | | | 368 | |
| Всего стали: | | | 1651 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | лп 1200-250Н | лп 1200-350Н | лп 1200-450Н | лп 1200-600Н | |
| 1 | - 400 × 25 | | | | 2025 | Никелегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 400 × 20 | | | | 1620 | |
| 3 | - 500 × 18 | | | | 909 | |
| 4 | - 500 × 16 | | | | 806 | |
| 5 | - 320 × 16 | | 1040 | | | |
| 6 | - 500 × 14 | | 706 | | | |
| 7 | - 320 × 12 | 778 | | | | |
| 8 | - 500 × 10 | 505 | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1283 | 1746 | 2426 | 2934 | |
| 9 | δ = 56 | | | | 313 | |
| 10 | δ = 45 | 425 | 138 | 225 | | |
| 11 | δ = 40 | | | | 158 | |
| 12 | δ = 32 | | | 123 | | |
| 13 | δ = 30 | 95 | 95 | 95 | 95 | |
| 14 | δ = 25 | | 92 | | 49 | |
| 15 | δ = 20 | 70 | | 27 | | |
| 16 | δ = 18 | | | | 112 | |
| 17 | δ = 16 | 19 | 19 | 123 | 25 | |
| 18 | δ = 14 | 86 | 86 | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 395 | 430 | 593 | 752 | |
| Итого стали НН: | | 1635 | 2198 | 3049 | 3783 | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | Сталь СтЗ |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | |
| 21 | δ = 14 | | 18 | 22 | 22 | |
| 22 | δ = 12 | 16 | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 16 | 18 | 22 | 22 | |
| Итого стали СтЗ: | | 86 | 88 | 92 | 92 | |
| Всего стали: | | 1781 | 2286 | 3141 | 3815 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | лп 1260-250Н | лп 1260-350Н | лп 1260-450Н | лп 1260-600Н | |
| 1 | - 400 × 25 | | | | 2117 | Никелегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 400 × 20 | | | | 1696 | |
| 3 | - 500 × 18 | | | | 950 | |
| 4 | - 500 × 16 | | | | 845 | |
| 5 | - 320 × 16 | | 1085 | | | |
| 6 | - 500 × 14 | | 739 | | | |
| 7 | - 320 × 12 | 814 | | | | |
| 8 | - 500 × 10 | 527 | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1344 | 1824 | 2544 | 3067 | |
| 9 | δ = 56 | | | | 313 | |
| 10 | δ = 45 | 125 | 138 | 225 | | |
| 11 | δ = 40 | | | | 158 | |
| 12 | δ = 32 | | | 123 | | |
| 13 | δ = 30 | 95 | 95 | 95 | 95 | |
| 14 | δ = 25 | | 92 | | 49 | |
| 15 | δ = 20 | 70 | | 27 | | |
| 16 | δ = 18 | | | | 112 | |
| 17 | δ = 16 | 19 | 19 | 123 | 25 | |
| 18 | δ = 14 | 86 | 86 | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 395 | 430 | 593 | 752 | |
| Итого стали НН: | | 1753 | 2277 | 3165 | 3857 | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | Сталь СтЗ |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | |
| 21 | δ = 14 | | 18 | 22 | 22 | |
| 22 | δ = 12 | 16 | | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 16 | 18 | 22 | 22 | |
| Итого стали СтЗ: | | 86 | 88 | 92 | 92 | |
| Всего стали: | | 1839 | 2365 | 3257 | 3949 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | лп 1320-250Н | лп 1320-350Н | лп 1320-450Н | лп 1320-600Н | |
| 1 | - 400 × 25 | | | | 2210 | Никелегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 400 × 20 | | | | 1770 | |
| 3 | - 500 × 18 | | | | 995 | |
| 4 | - 500 × 16 | | | | 882 | |
| 5 | - 320 × 16 | | 1133 | | | |
| 6 | - 500 × 14 | | 771 | | | |
| 7 | - 320 × 12 | 845 | | | | |
| 8 | - 500 × 10 | 552 | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1397 | 1904 | 2552 | 3205 | |
| 9 | δ = 56 | | | | 313 | |
| 10 | δ = 45 | 125 | 138 | 225 | | |
| 11 | δ = 40 | | | | 158 | |
| 12 | δ = 32 | | | 123 | | |
| 13 | δ = 30 | 95 | 95 | 95 | 95 | |
| 14 | δ = 25 | | 92 | | 49 | |
| 15 | δ = 20 | 70 | | 27 | | |
| 16 | δ = 18 | | | | 112 | |
| 17 | δ = 16 | 19 | 19 | 123 | 25 | |
| 18 | δ = 14 | 86 | 86 | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 395 | 430 | 593 | 752 | |
| Итого стали НН: | | 1810 | 2357 | 3277 | 3997 | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | Сталь СтЗ |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | |
| 21 | δ = 14 | | 18 | 22 | 22 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 18 | 18 | 22 | 22 | |
| Итого стали СтЗ: | | 88 | 88 | 92 | 92 | |
| Всего стали: | | 1898 | 2445 | 3369 | 4089 | |

| №№ | Марка колонны | Масса кг. | | | | Марка стали |
|-----------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | лп 1380-250Н | лп 1380-350Н | лп 1380-450Н | лп 1380-600Н | |
| 1 | - 400 × 25 | | | | 2300 | Никелегированная сталь R = 2900 кг/см² |
| 2 | - 400 × 20 | | | | 1846 | |
| 3 | - 500 × 18 | | | | 1038 | |
| 4 | - 500 × 16 | | | | 920 | |
| 5 | - 320 × 16 | | 1181 | | | |
| 6 | - 500 × 14 | | 805 | | | |
| 7 | - 320 × 12 | 885 | | | | |
| 8 | - 500 × 10 | 575 | | | | |
| Итого универсальной стали: | | 1460 | 1886 | 2766 | 3338 | |
| 9 | δ = 56 | | | | 313 | |
| 10 | δ = 45 | 125 | 138 | 225 | | |
| 11 | δ = 40 | | | | 158 | |
| 12 | δ = 32 | | | 123 | | |
| 13 | δ = 30 | 95 | 95 | 95 | 95 | |
| 14 | δ = 25 | | 92 | | 49 | |
| 15 | δ = 20 | 70 | | 26 | | |
| 16 | δ = 18 | | | | 112 | |
| 17 | δ = 16 | 19 | 19 | 123 | 25 | |
| 18 | δ = 14 | 86 | 86 | | | |
| Итого толстолистовой стали: | | 395 | 430 | 593 | 752 | |
| Итого стали НН: | | 1874 | 2440 | 3393 | 4131 | |
| 19 | С 30 | 32 | 32 | 32 | 32 | Сталь СтЗ |
| 20 | С 20 | 37 | 37 | 37 | 37 | |
| Итого швеллеров: | | 69 | 69 | 69 | 69 | |
| 21 | δ = 14 | | 18 | 22 | 22 | |
| Итого толстолистовой стали: | | 18 | 18 | 22 | 22 | |
| Итого стали СтЗ: | | 88 | 88 | 92 | 92 | |
| Всего стали: | | 1962 | 2528 | 3485 | 4283 | |

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО СТАЛЬНОГО ЗАВОДА "КИЕВ" (Госплан Украины, Киев)

1. Условия поставки стали см. пояснительные записки раздел II.

2. Спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

3. В расфасовку "Итого стали" и "Всего стали" учтен 1% наплавленного металла.

ТК
1973

Спецификация стали
приставных подкрановых стоек
высотой h_{кп} = 12000; 12500; 13000; 13500.

СЕРИЯ
1.424-3
Выпуск Лист
87