

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 -12

/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ

МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 И 9×6 М

ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И 1500 КГС/М²

В ы п у с к 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ
ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м; 7,2 м и 10,8 м

Ч а с т ь 2

Р А В О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

15754-02

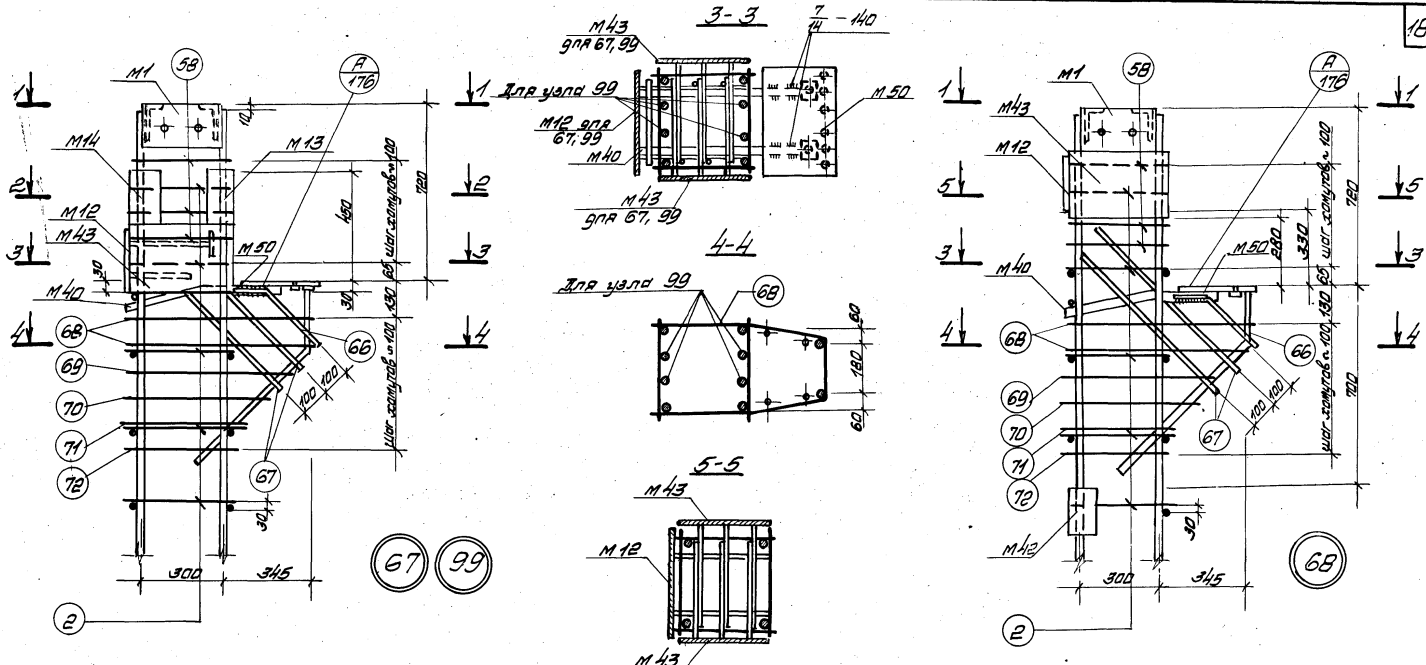
ЦЕНА 3-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

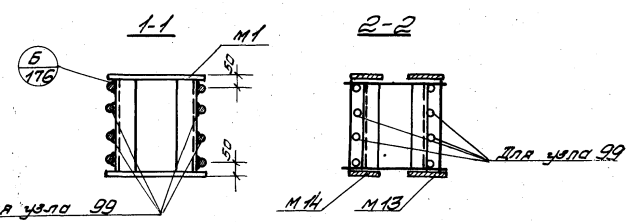
Сдано в печать 1979 года

Заказ № 4051 Тираж 1800 экз.



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50АФ
2. Отдельные стержни поз. 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения провабарить в соответствии с указаниями по сварке соединений обмотки и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Дюбели консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к ребрам обмотки двужильной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 условно не показана.

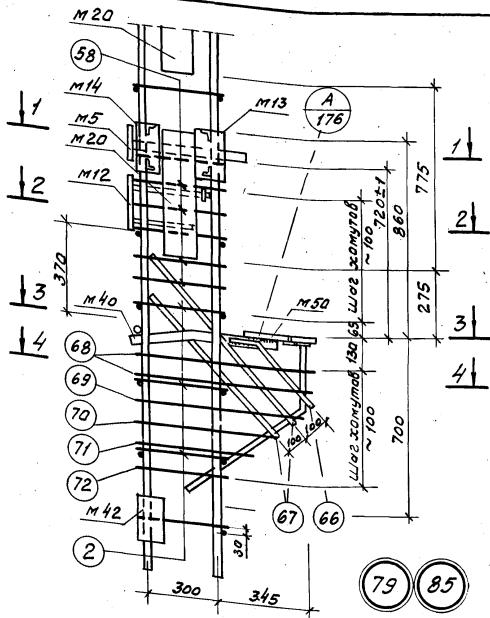


ТК
1976

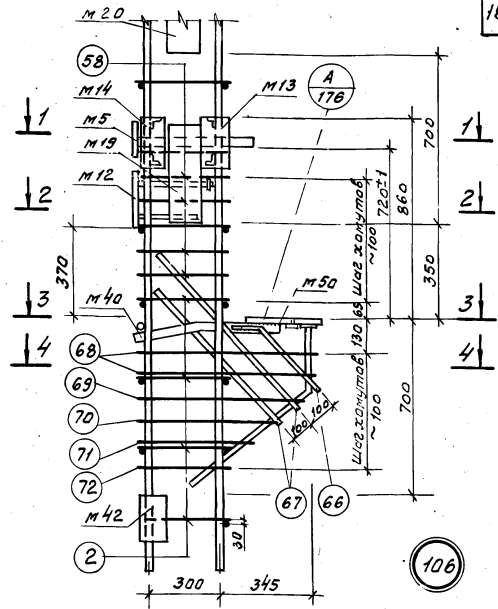
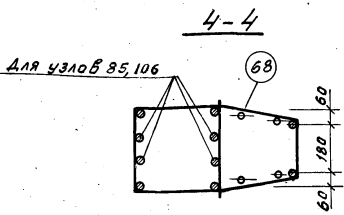
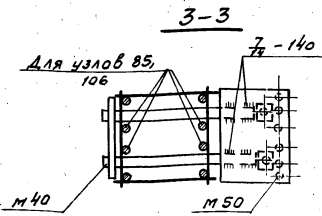
Пространственные каркасы
Узлы 67, 68, 99

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 177

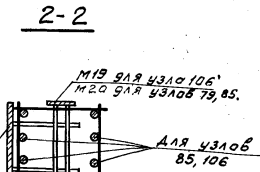
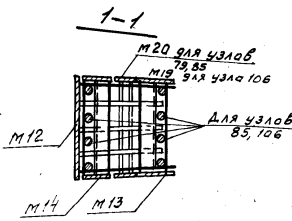
Инж. Александр Кофен Карачинский
 Рязань



79 85



106



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 5В соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Зомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

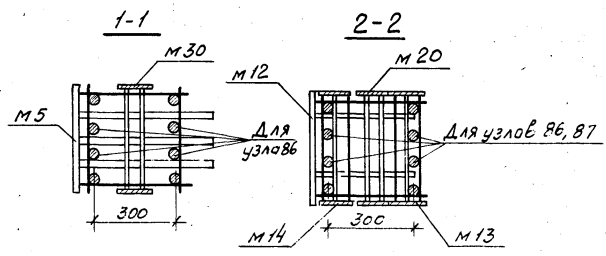
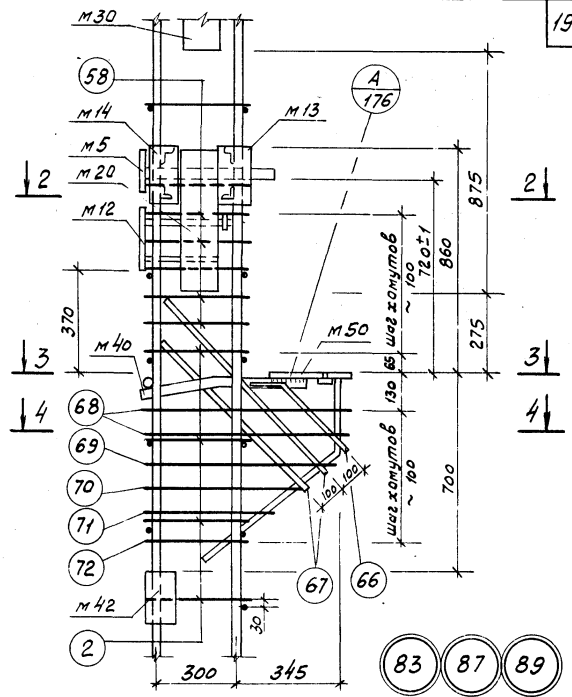
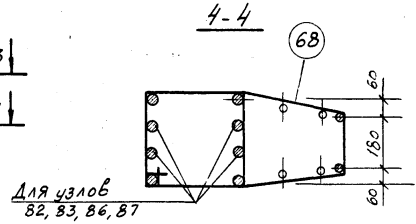
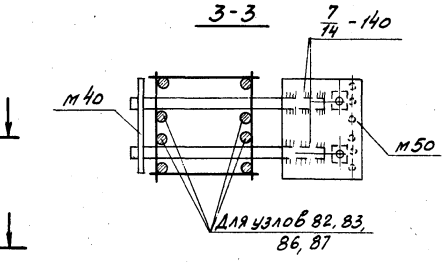
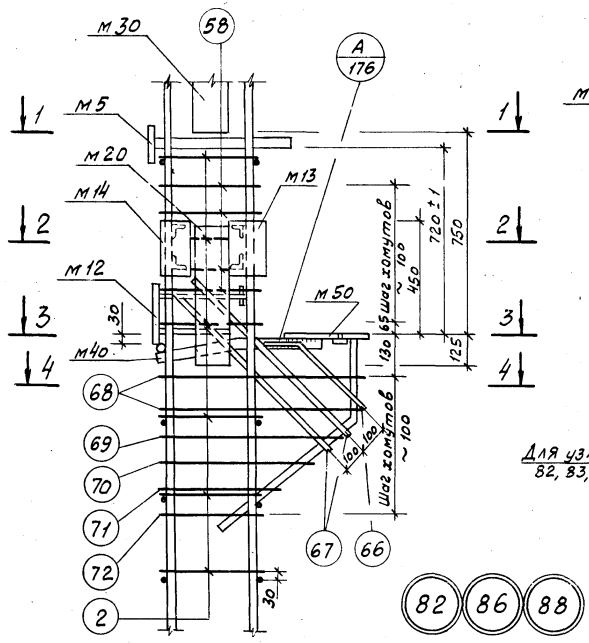
TK
1976

Пространственные каркасы
Узлы 79, 85, 106.

1420-12
Выпуск 3
Лист 181

ИЗДАТЕЛЬСТВО
РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ
ЦЕНТР

Л.И.Ф.Р.
 ТРК-АУСТ
 Ч.Н.В. №



Примечания.

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
- 2 Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
- 4 Золоты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

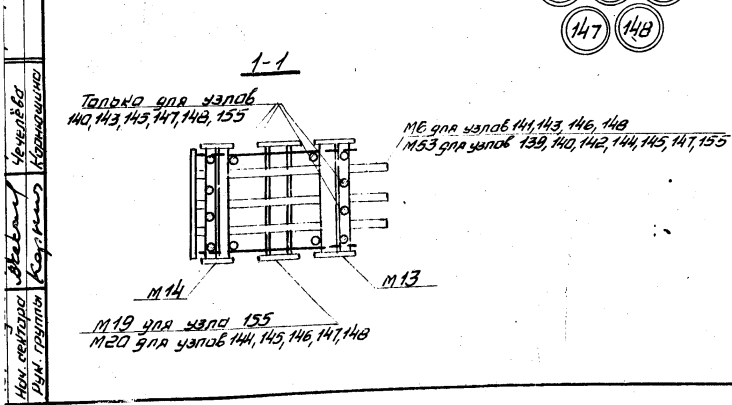
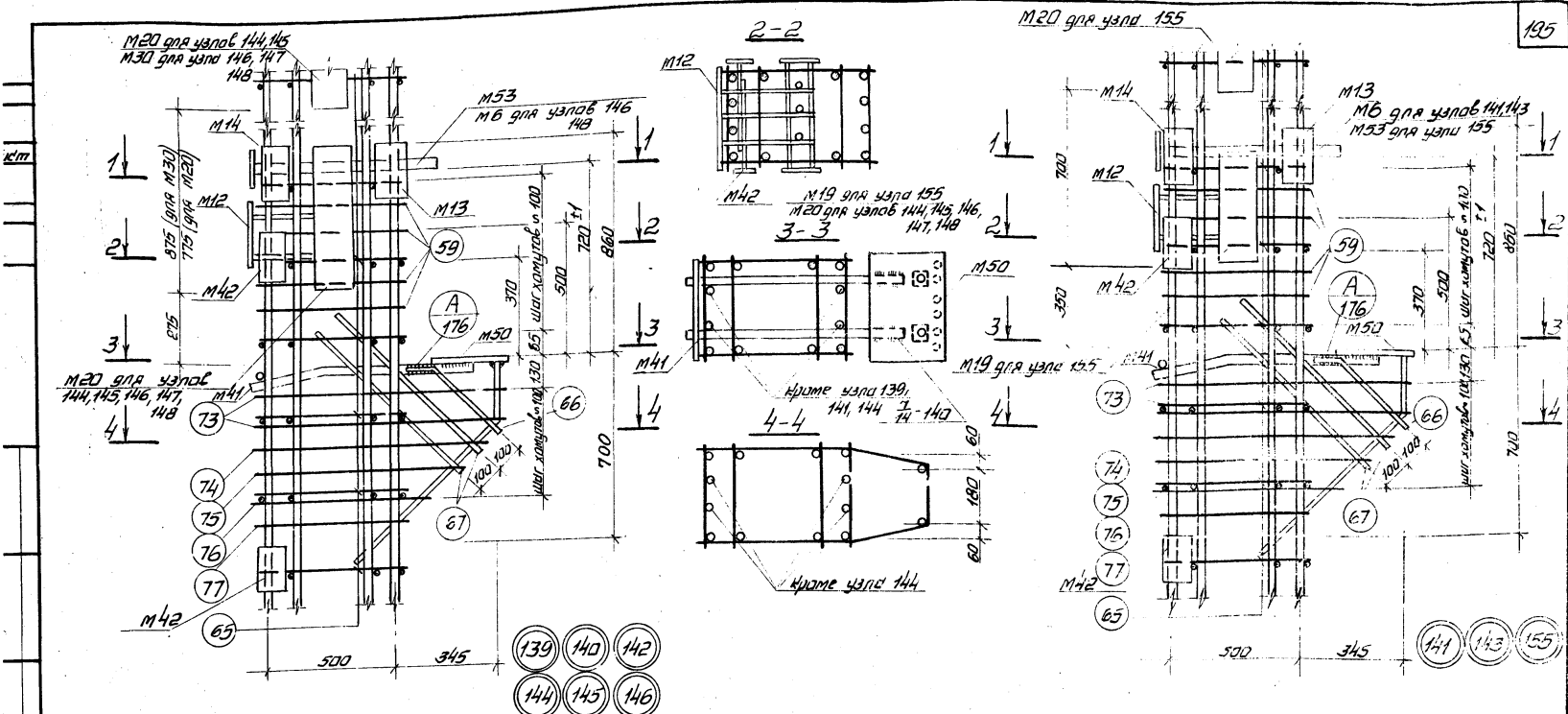
Инженер
 Проверил
 Утвердил
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Рук. группы

Петрова
 Воронина
 Чечелова
 Корнилова

ТК
 1976

Пространственные каркасы
 Узлы 82, 83, 86, 87, 88, 89

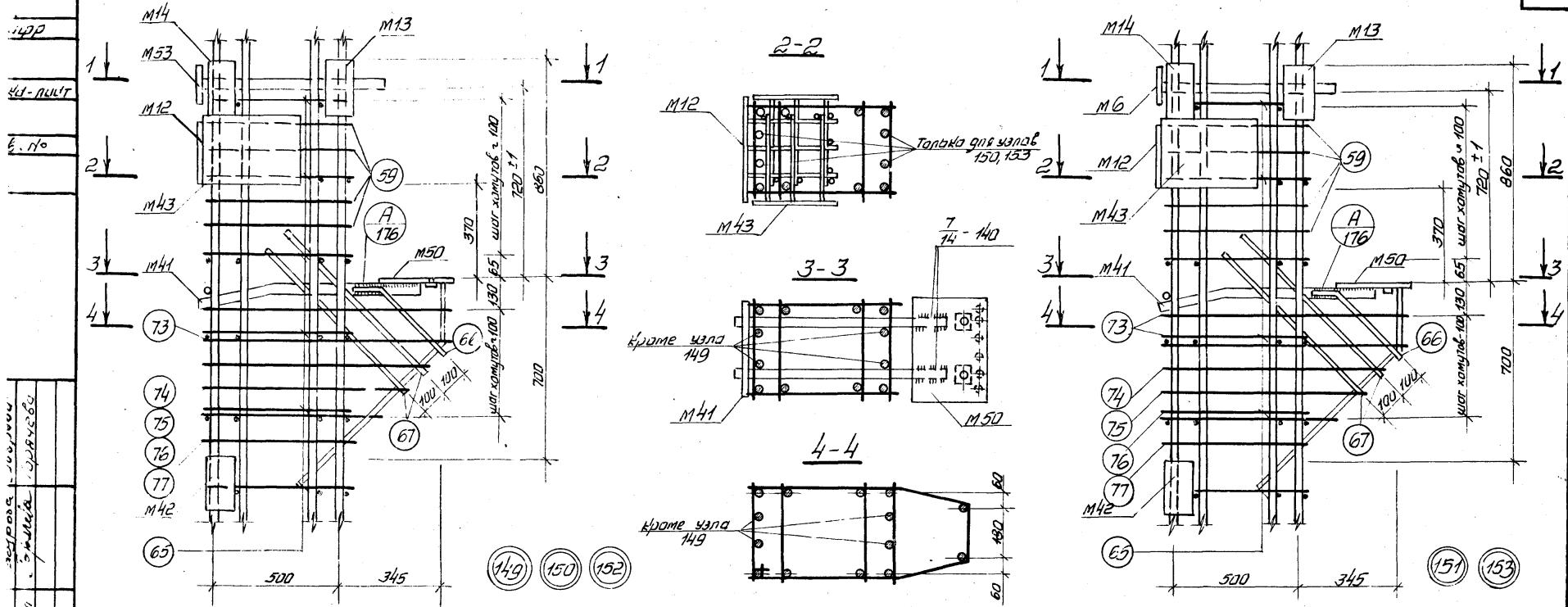
1.420-12
 Выпуск 3
 Лист 182



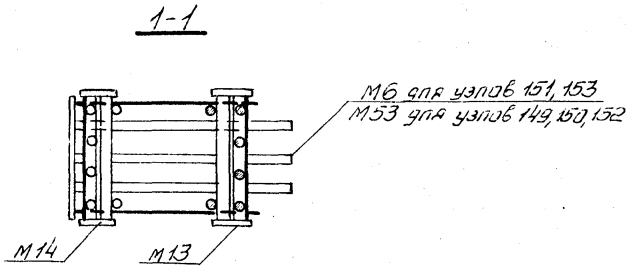
- Примечания
1. Электросварочная сварка выполняется электродом ЭСД 149.
 2. Отдельные стержни поз. 59, 65 соединяются в плоскости каркаса комбинированной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производятся в соответствии с указаниями по сборке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
 4. Самуиты консолей и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре базисной проволочкой. Дополнительное положение закладных деталей фиксируется 3 отпущенке.
 5. Размер привязки выпусков арматуры из капанах дан уже цифрой.

ТК 1976	Пространственные каркасы	1, 420-12
	Узлы 139 ÷ 148, 155	выпуск 3
		лист 187

Имя, фамилия, должность
 Чертеж
 Конструктор
 Проверил
 Инженер



Материал	Сталь
Марка	Ст 3
Условие	по чертежу
Спецификация	по чертежу
Деталь	Корпус
Контур	Корпус
Материал	Сталь
Марка	Ст 3
Условие	по чертежу
Спецификация	по чертежу
Деталь	Корпус
Контур	Корпус

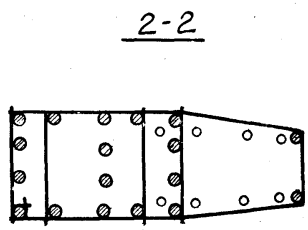
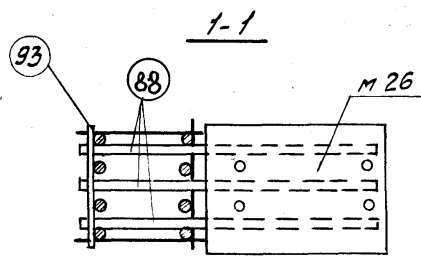
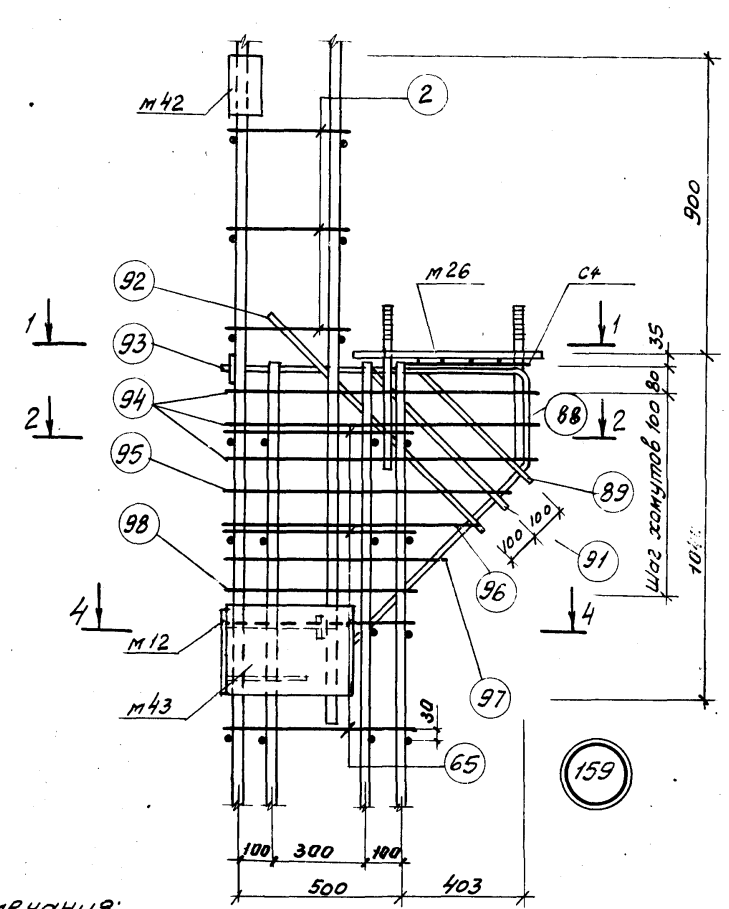
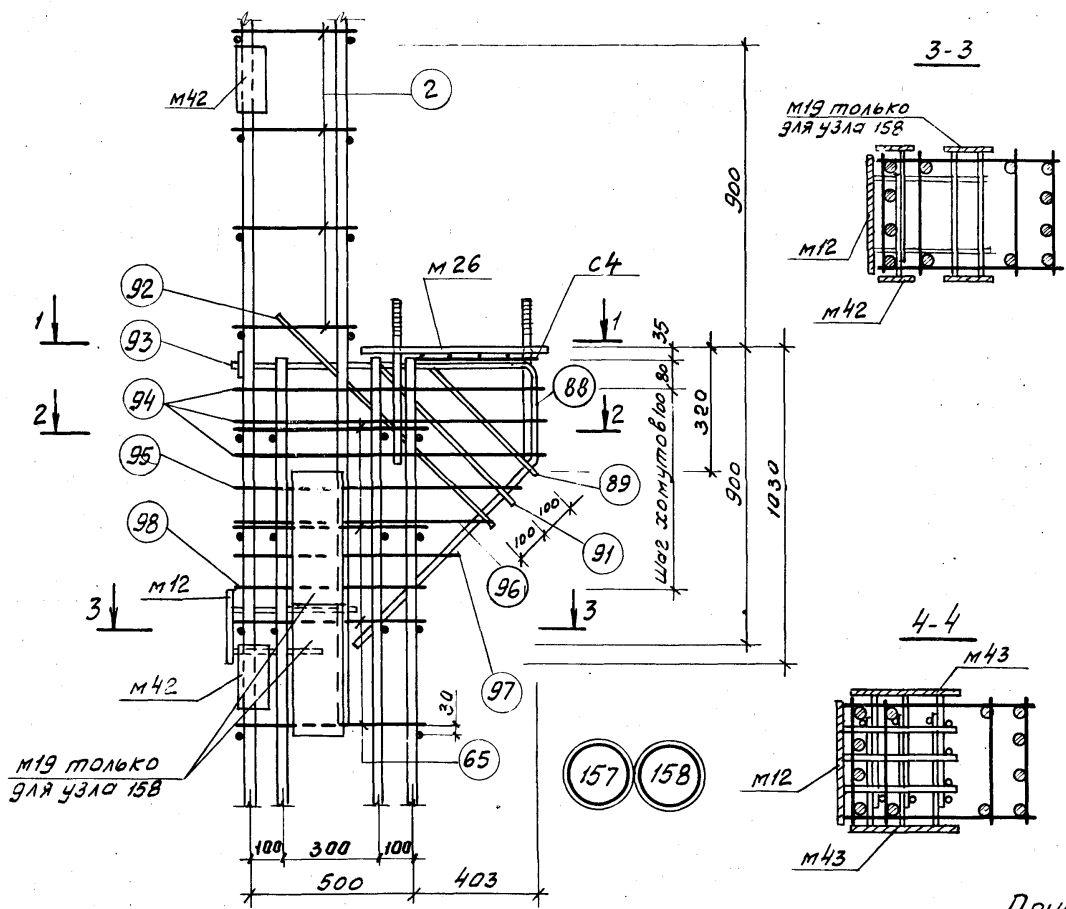


- Примечания:**
1. Электродугавая сварка выполняется электродами Э50 АФ.
 2. Угловые стыки по об. соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производятся в соответствии с "Указаниями по сварке стальной арматуры и железобетонных деталей железобетонных конструкций" (СН 343-69).
 4. Хомуты каналов и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Накладное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
 5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан в трех рядах.

ТК 1976	Продлитранзитивные каркасы узлы 149 ÷ 153	1 420-12
		выпуск 3
		лист 188

Р
Лист
№

Имя сектора
Имя группы
Имя фамилии
Имя имени
Имя отчества



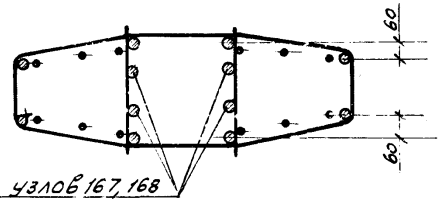
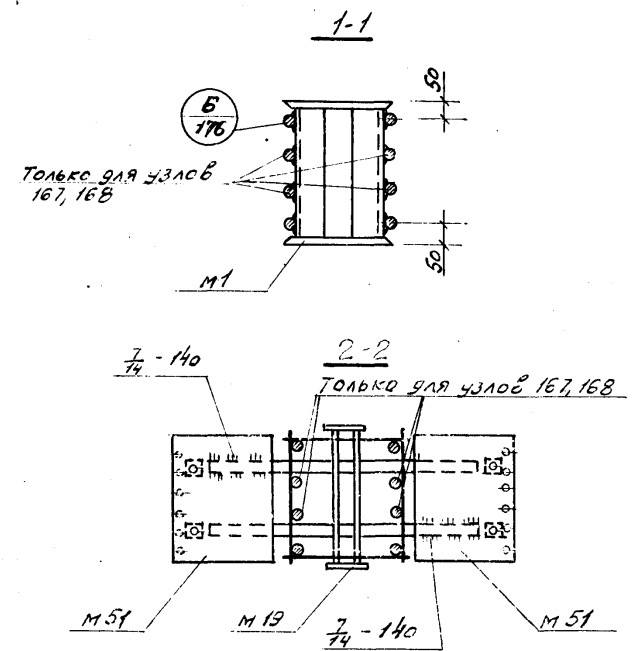
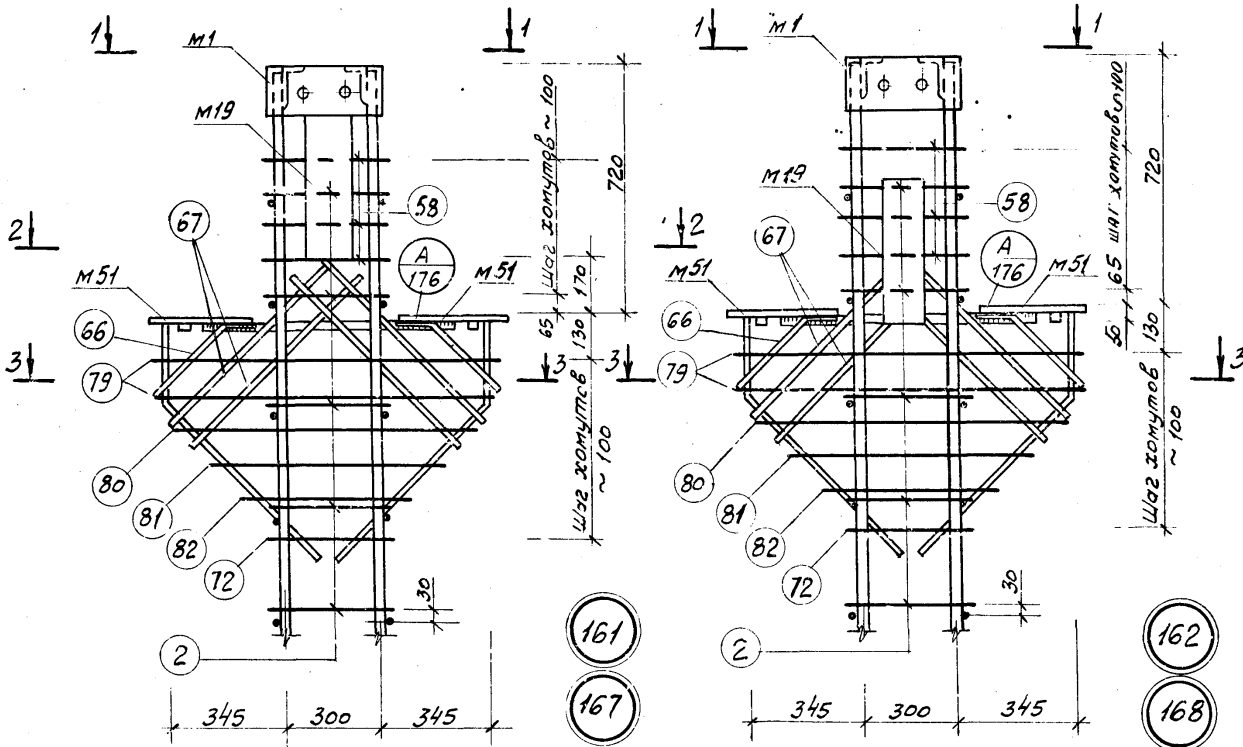
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладная деталь М26 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан 90 мм рифов.

ТК
1976

Пространственные каркасы
Узлы 157, 158, 159

1420-12
Выпуск 3
Лист 189

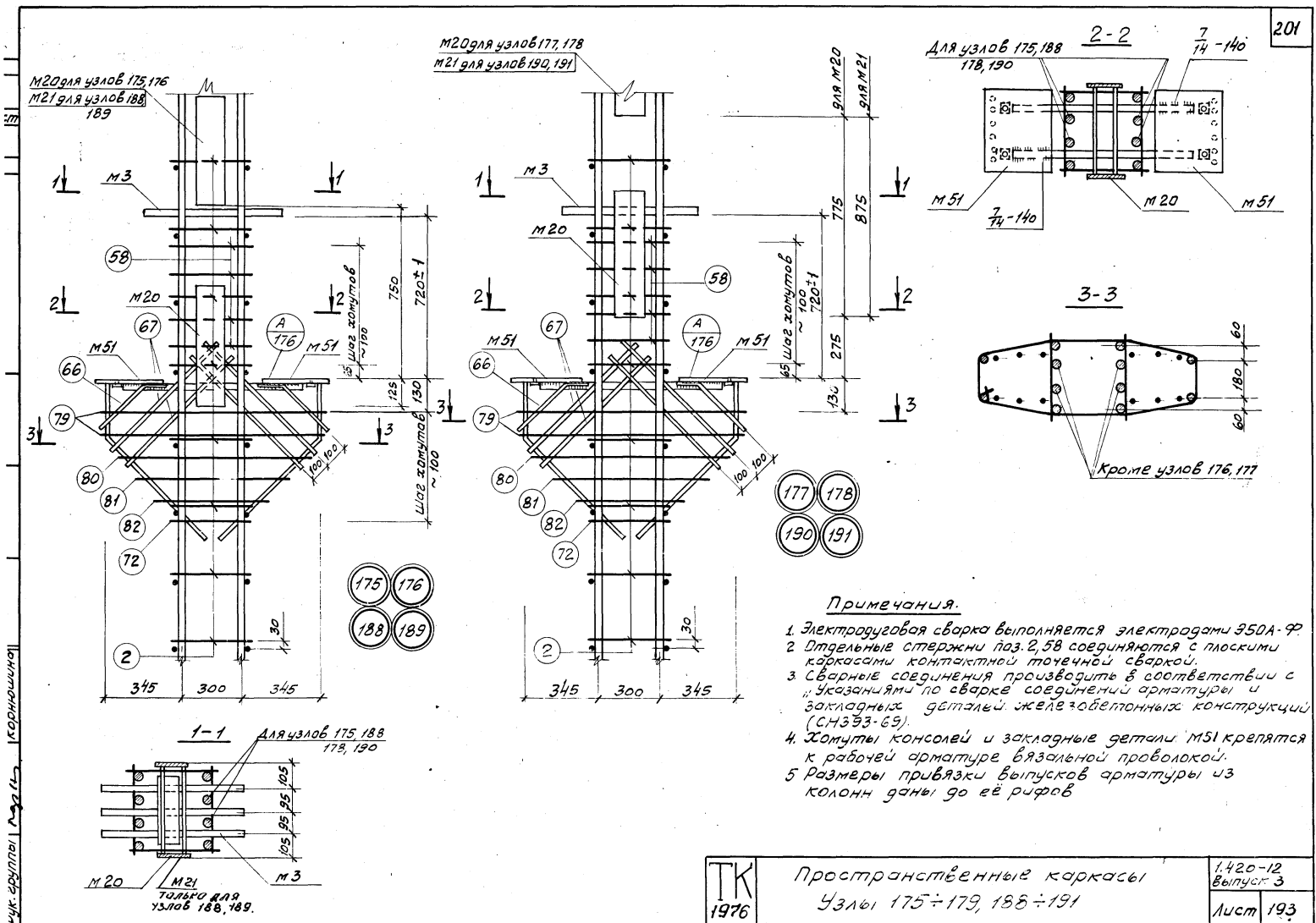


Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до ее рифов.

Рук. группы: Кормишина

ТК 1976	Пространственные каркасы	1.420-12
	Узлы 161, 162, 167, 168	выпуск 3
		Лист 191



КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Длинные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СНБЭБ-69).
4. Консоли и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифа.

ТК
1976

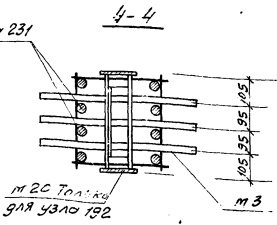
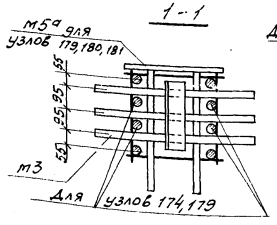
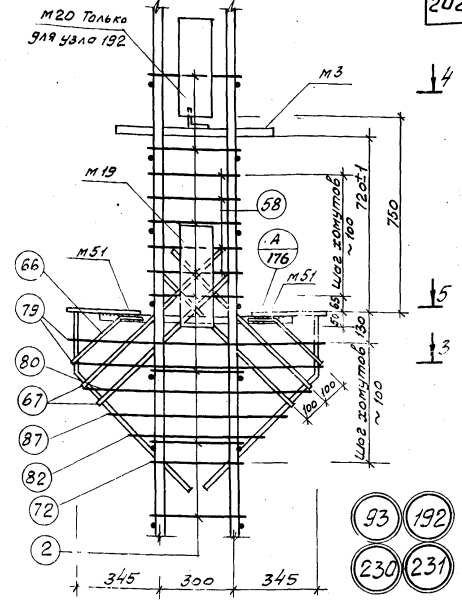
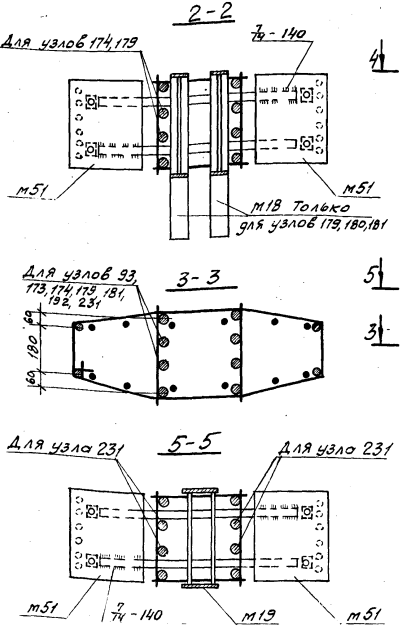
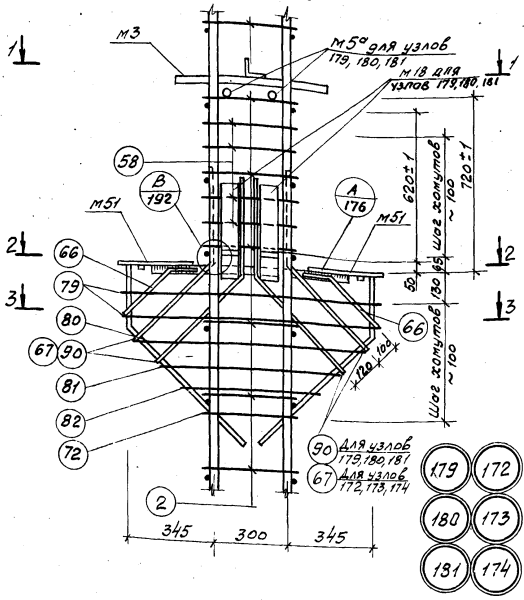
Пространственные каркасы
Узлы 175 ÷ 179, 188 ÷ 191

1,420-12	Выпуск 3
Лист 193	

ГОР

а-лист

№В.№



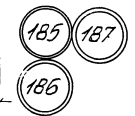
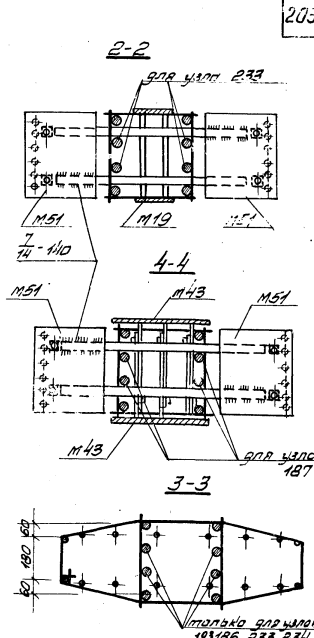
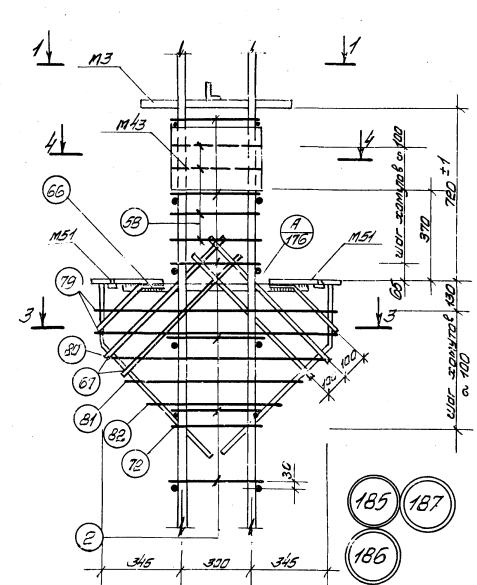
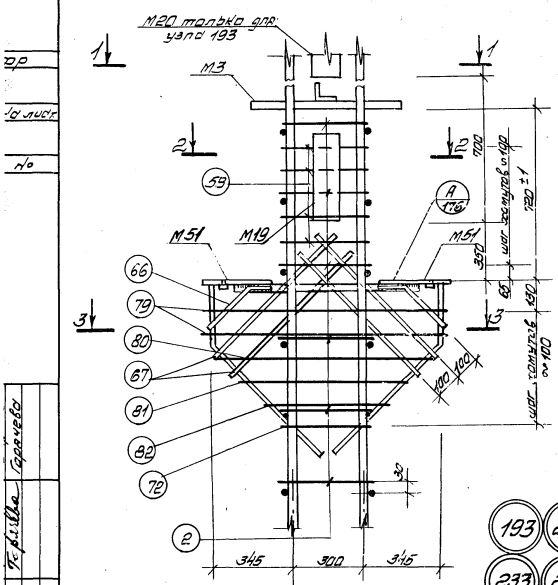
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отделенные стержни поз. Е и Ж соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Жопуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до ее рифов.

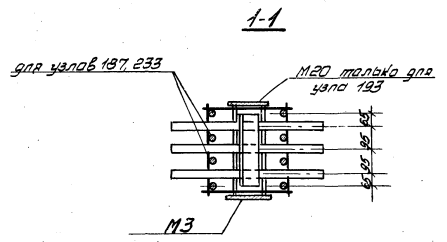
Исполн.	Урбанов	Проверил	Савельев
Нач. отдела	Васильев	Проектировал	Савельев
Мех. отдел	Васильев	Проверил	Савельев
Руч. работы	Савельев	Проверил	Савельев

ТК
1976

Пространственные каркасы
Узлы 93, 172, 173, 174, 179, 180, 181, 192, 230, 231
Лист 194



Имя, отчество, фамилия
 Подпись
 Должность
 Дата, место



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электродуговая сварка выполняется электродом Э50А-9.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 5В соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СНБ 93-69).
4. Стальную каналью и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Относительное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры полкилки выкладки арматуры из колонн даны до ее рифов.

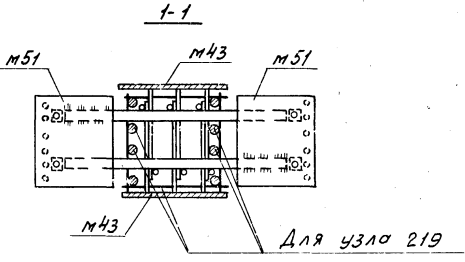
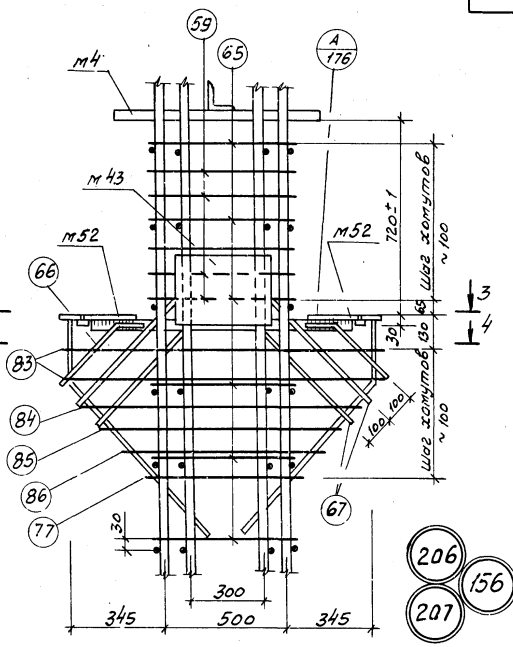
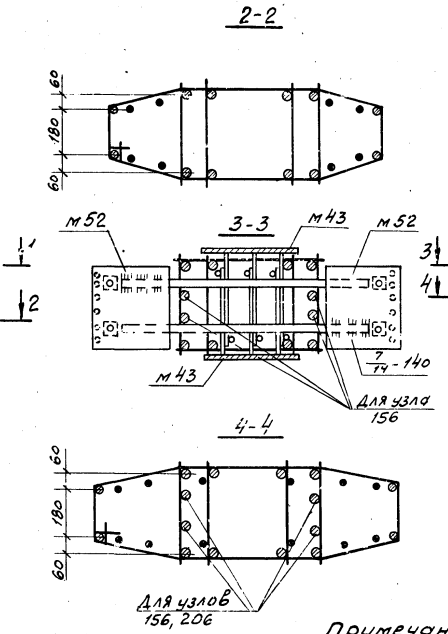
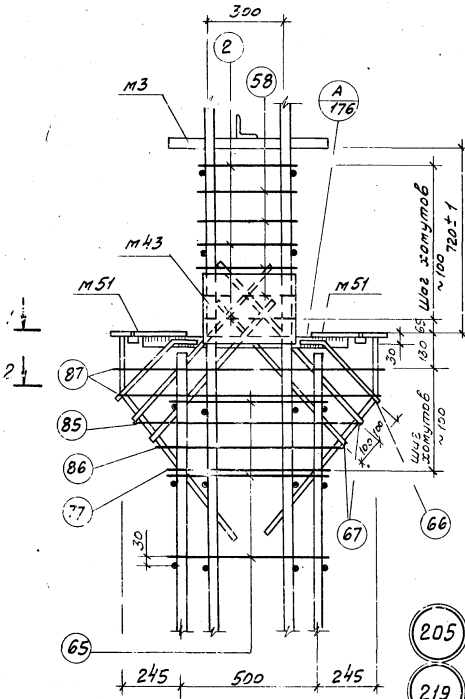
ТК
1976

Пространственные каркасы
 Залы 185-187, 193, 232-234.

1:40-1:12	Выпуск 3
Лист	195

ЭД
 10. Лист
 ЧБ. №

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Нач. отдела: [blank]
 Нач. сектора: [blank]
 Руководитель: [blank]



205
 219

206
 207
 156

Примечания

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
- 2 Отдельные стержни паз. 2, 58, 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СНиП 3-78
- 4 Жоуиты консоли и закладные детали М51, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифлов.

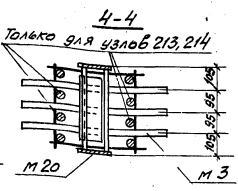
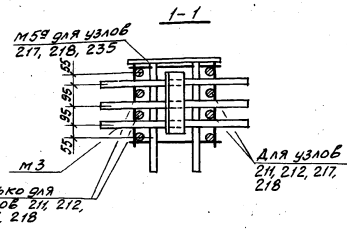
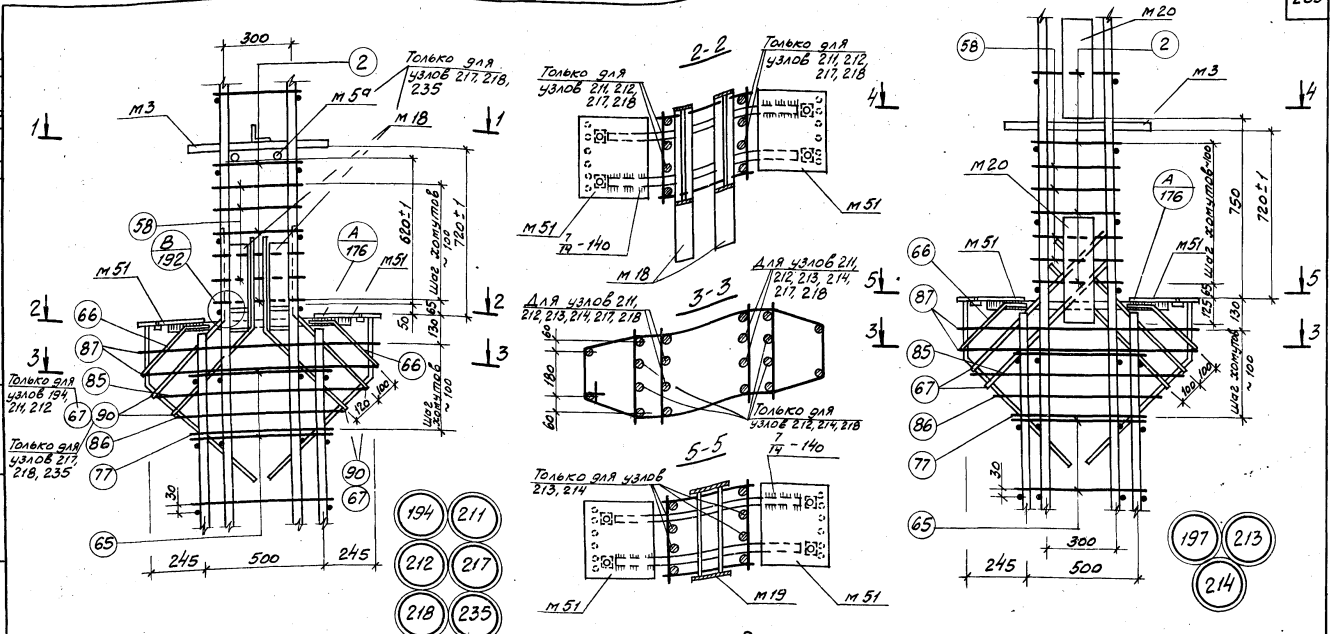
ТК
 1976

Пространственные каркасы
 Узлы 156, 205, 206, 207, 219

1420-12
 Выпуск 3
 Лист 196

ЭР
А-ЛУСТ
№ 2

Иванова
Проверил
Уралов
Иванов
Васильев
Рыжиков

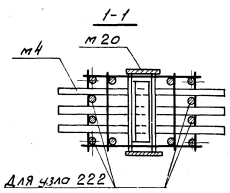
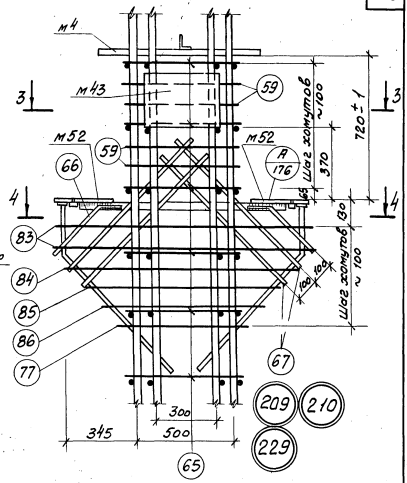
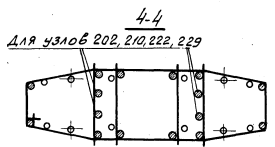
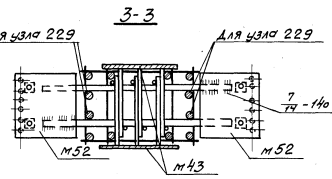
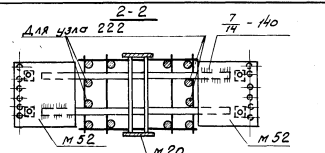
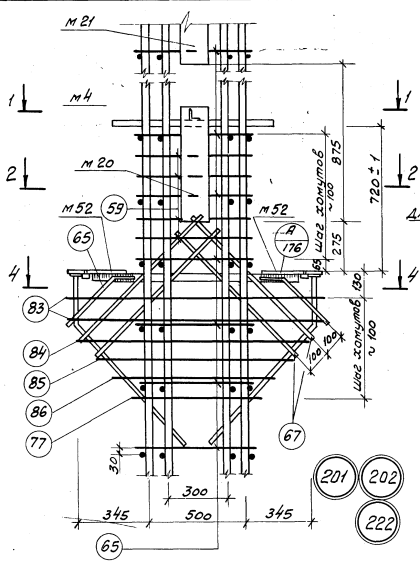


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами 350А-Ф
- 2 Отдельные стержни поз. 258 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
- 4 Толстые консоли и закладные детали М51 крепятся к рабвочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в балюбке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до верхов

	Пространственные каркасы	1.420-12
	Узлы 194, 197, 211-214, 217, 218, 235	Выпуск 3
1976		Лист 197

УФР
ОК-ЛУСТ
НВ. №

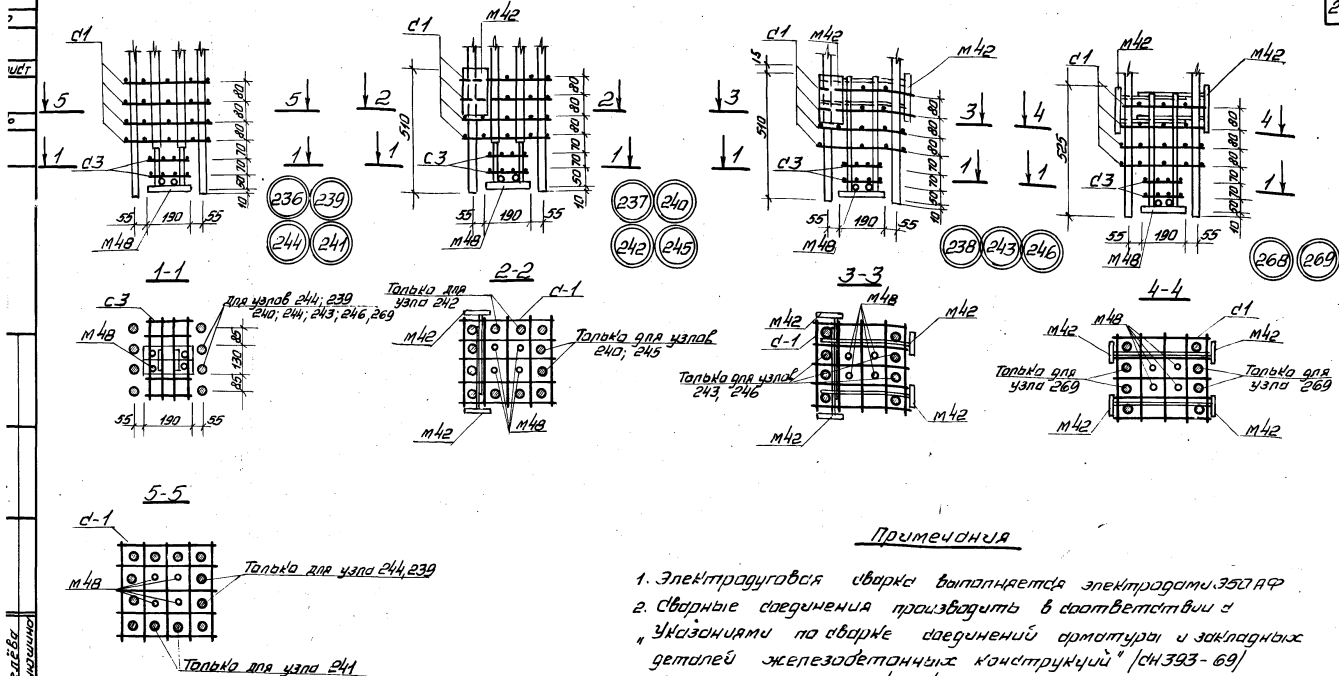


Примечания

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
- 2 Отдельные стержни лоз. 59 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
- 4 Гвозди консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

Инженер Петрова
Инженер Фролова
Инженер Горюева
Инженер Лаврова
Инженер Павлова
Инженер Уварова
Инженер Фролова
Инженер Кормишина

ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 201, 202, 209, 210, 222, 229	1.420-12
		Выпуск 3
		Лист 200



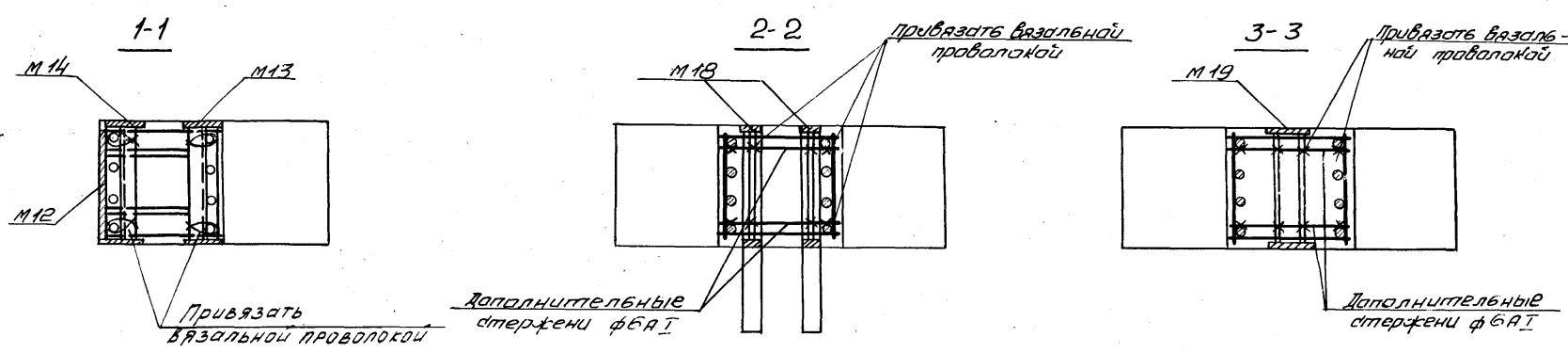
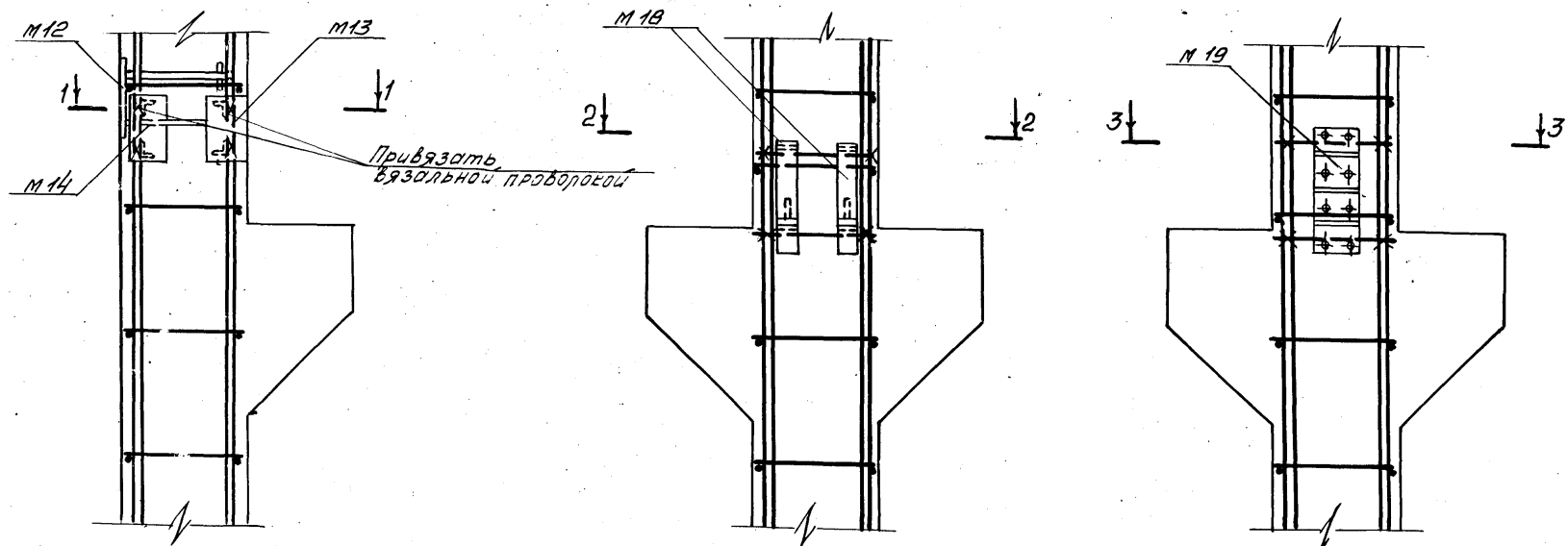
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электросварная сварка выполняется электродом ЭСД АФ
2. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
3. Закладные детали М48, М42 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Конечное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
4. Закладная деталь М16 угла не показана.

ТК
1976

пространственные каркасы
узлы 236-246, 268, 269

1.420-12
выпуск 3
лист 203



СМЕРДИНСКИЙ	СМЕРДИНСКИЙ
ТИТОВ	ТИТОВ
КОЗЛОВА	КОЗЛОВА
РЕВЯКИНА	РЕВЯКИНА

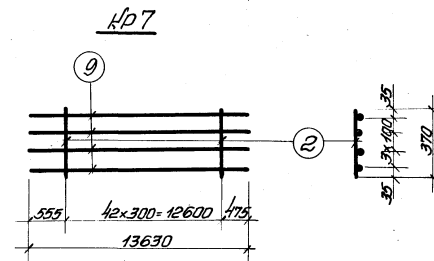
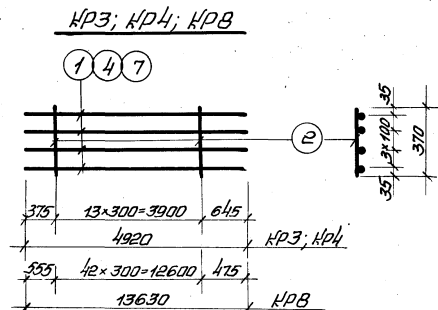
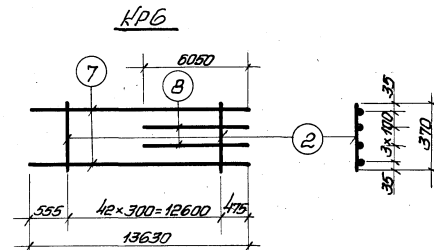
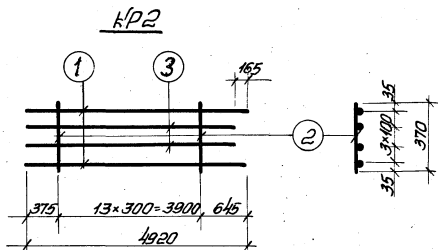
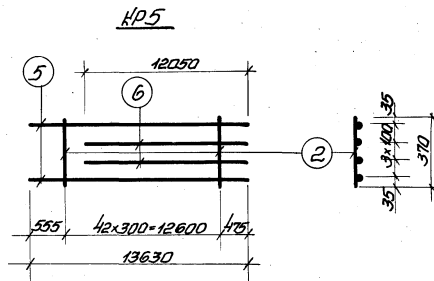
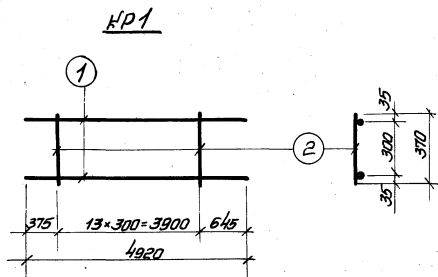
ТК 1976	Примеры крепления закладных элементов в пространственных каркасах.	1.420-12
		выпуск 3
		лист 206

Спецификация стогов
на армирующее изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Марка изделия кг
КР1	1	25А III	4920	2	39,9
	2	8А I	370	14	
КР2	1	25А III	4920	2	64,3
	2	8А I	370	14	
	3	20А III	4755	2	
КР3	1	25А III	4920	4	77,7
	2	8А I	370	14	
КР4	2	8А I	370	14	96,9
	4	28А III	4920	4	
КР5	5	25А III	13630	2	170,7
	6	20А III	12050	2	
	2	8А I	370	43	
КР6	7	32А III	13630	2	208,1
	8	20А III	6050	2	
	2	8А I	370	43	
КР7	2	8А I	370	43	269,8
	9	28А III	13630	4	
КР8	2	8А I	370	43	350,3
	7	32А III	13630	4	

Примечания.

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний в. Все размеры даны в осях стержней.



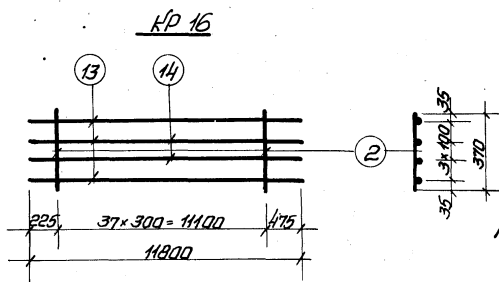
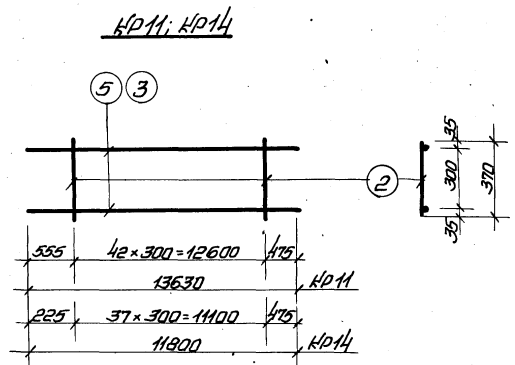
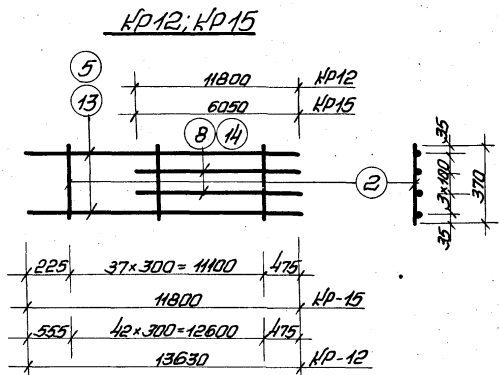
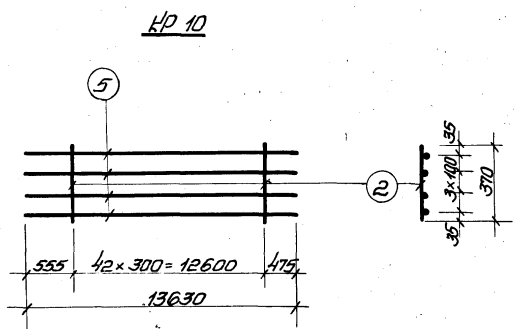
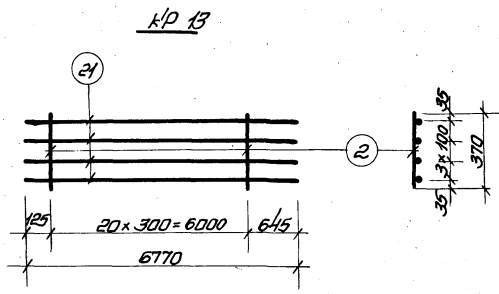
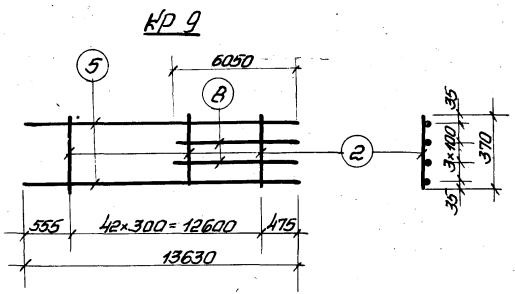
ТК
1976

Плоские каркасы
КР1 - КР8

1420-12
выпуск 3

Лист 207

Ущерб
Коррозия
И.В. №
СЛ-11-18
Страна 6
Стр. инженер
Проектная
Специальность
Имя, фамилия
Подпись
Дата



Спецификация стали на одно арматурное узеление

Марка узеления	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса узеления кг.
КР 9	2	8А I	370	43	131,1
	5	25А III	13630	2	
	8	20А III	6050	2	
КР 10	2	8А I	370	43	246,3
	5	25А III	13630	4	
КР 11	2	8А I	370	43	111,3
	5	25А III	13630	2	
КР 12	2	8А I	370	43	169,5
	5	25А III	13630	2	
	14	20А III	11800	2	
КР 13	2	8А I	370	21	107,3
	21	25А III	6770	4	
КР 14	2	8А I	370	38	98,0
	13	25А III	11800	2	
КР 15	2	8А I	370	38	126,4
	8	20А III	6050	2	
	13	25А III	11800	2	
КР 16	2	8А I	370	38	154,8
	13	25А III	11800	2	
	14	20А III	11800	2	

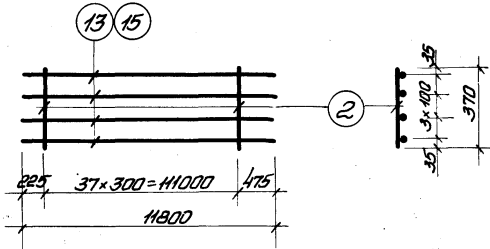
Примечания см. лист 207.

ТК
1976

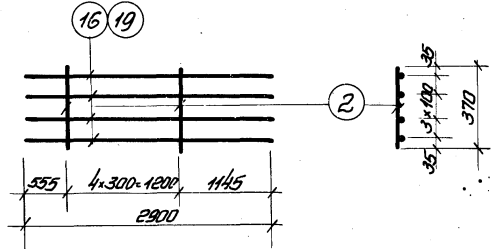
Плоские коробки
КР 9 ÷ КР 16.

1.420-12
выпуск 3
лист 208

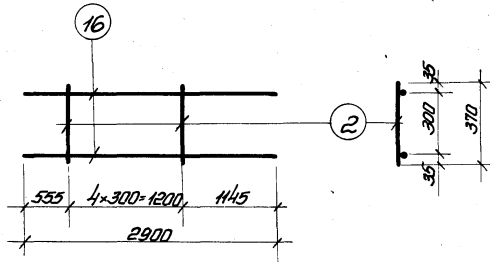
КР 17, КР 18



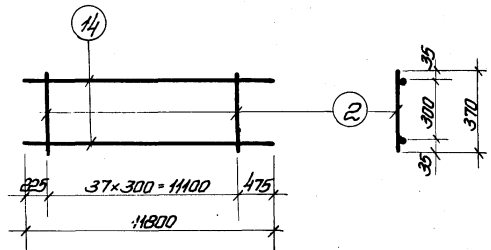
КР 21, КР 22



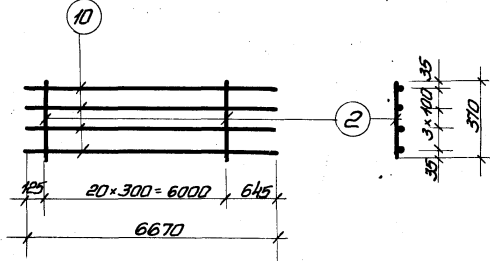
КР 19



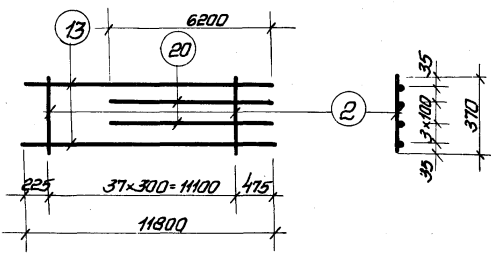
КР 23



КР 20



КР 24



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР 17	2	8A I	370	38	187,6
	13	25A II	11800	4	
КР 18	2	8A I	370	38	303,6
	15	32A III	11800	4	
КР 19	2	8A I	370	5	21,1
	16	25A II	2900	2	
КР 20	2	8A I	370	21	133,9
	10	28A III	6770	4	
КР 21	2	8A I	370	5	45,3
	16	25A III	2900	4	
КР 22	2	8A I	370	5	73,9
	19	32A III	2900	4	
КР 23	2	8A I	370	38	63,8
	14	20A II	11800	2	
КР 24	2	8A I	370	38	144,2
	13	25A II	11800	2	
	20	25A III	6200	2	

Примечания см лист 207

Дик. группа В. В. В. Карюшина

ТК
1976

Плоские каркасы
КР 17 ÷ КР 24

1,420
Вольтаж 3
Лист 209

ИДРР

РКД-лист

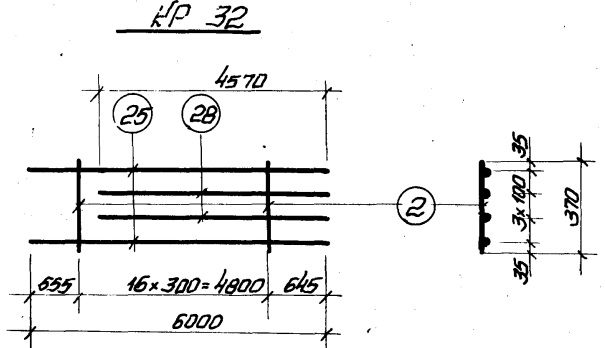
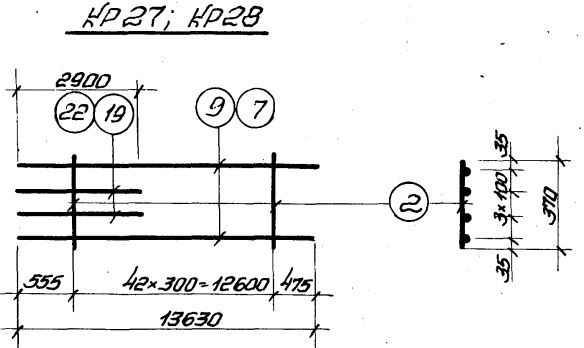
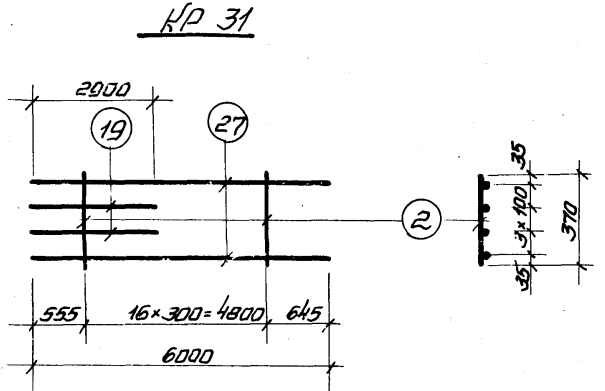
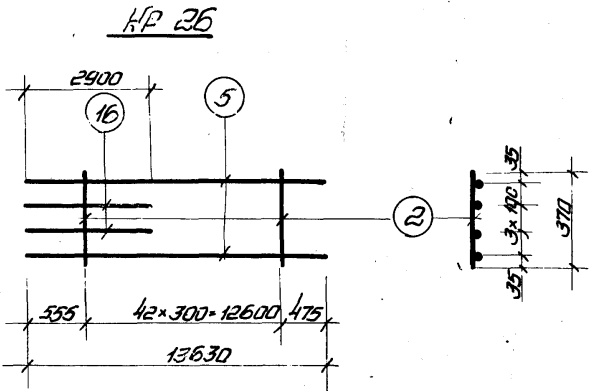
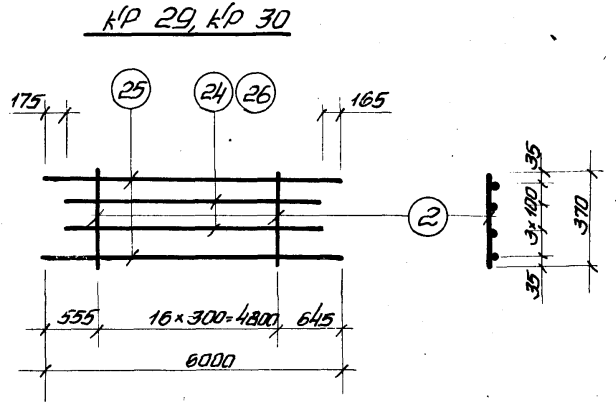
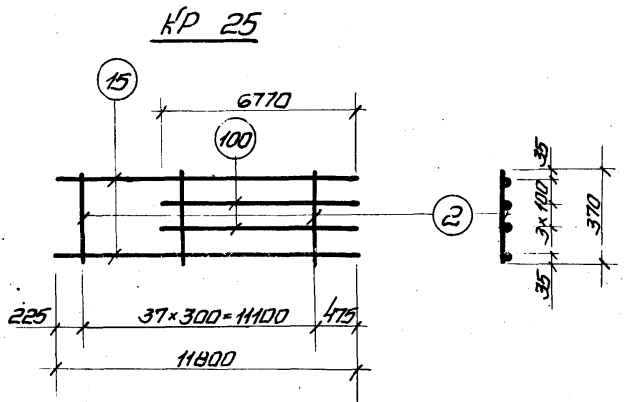
ИВ. №

И.к.контр.ин
Нач. отдела
Нач. сектора
Док. специалист

Л.И.И.И.И.И.
З.И.И.И.И.И.
Ч.И.И.И.И.И.
К.И.И.И.И.И.

Ст. инженер
Прораб
Корректор

Содуров
Сорензон
Сорензон



Спецификация стали
на одно армируемое изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР 25	2	8A I	370	38	239,8
	15	32A III	11800	2	
	100	32A III	6770	2	
КР 26	2	8A I	370	43	133,7
	5	25A III	13630	2	
	16	25A III	2900	2	
КР 27	2	8A II	370	43	166,1
	9	28A III	13630	2	
	22	28A III	2900	2	
КР 28	2	8A I	370	43	214,9
	7	32A III	13630	2	
	19	32A III	2900	2	
КР 29	2	8A I	370	17	76,7
	25	25A III	6000	2	
	24	20A III	5660	2	
КР 30	2	8A I	370	17	92,3
	25	25A III	6000	2	
	26	25A III	5660	2	
КР 31	2	8A I	370	17	114,9
	27	32A III	6000	2	
	19	32A III	2900	2	
КР 32	2	8A I	370	17	83,9
	25	25A III	6000	2	
	28	25A III	4570	2	

Примечания см. лист 207.

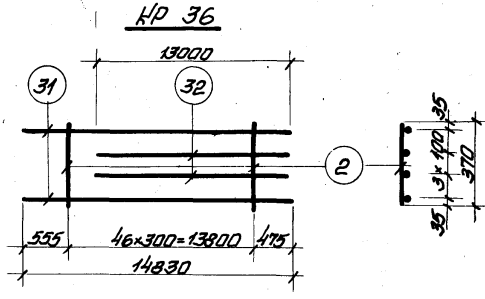
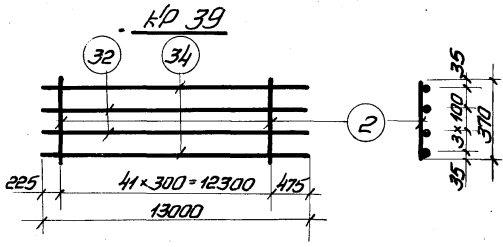
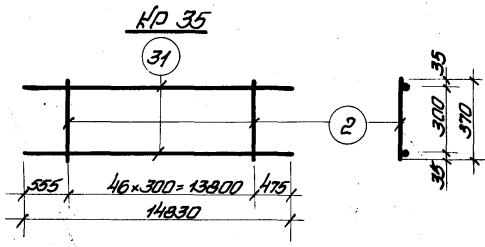
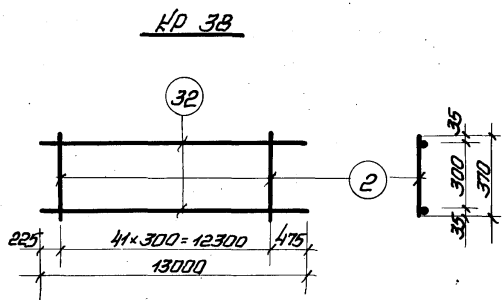
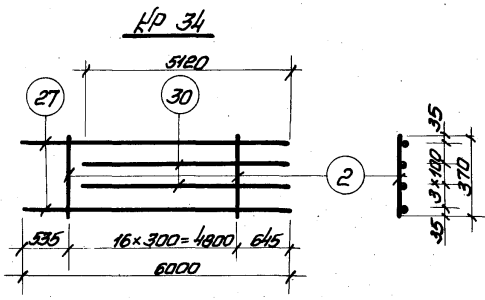
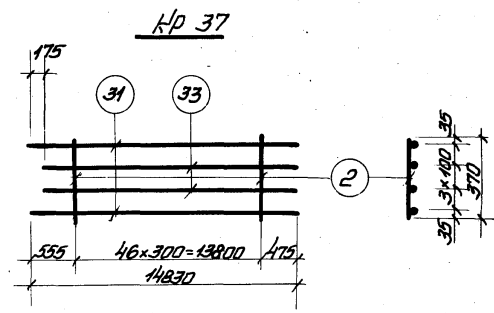
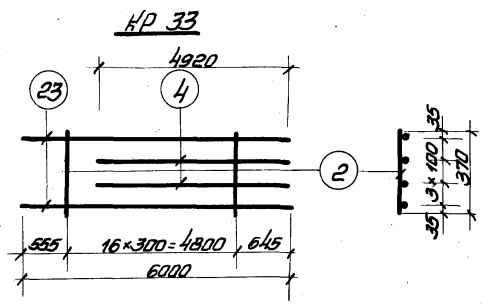
ТК 1976

Плоские каркасы
КР 25 ÷ КР 32

1.420-12
Выпуск 3

Лист 210

Структура ступи на едно арматурно изделие



Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР33	2	8A I	370	17	107,9
	23	28A III	6000	2	
	4	28A III	4920	2	
КР34	2	8A I	370	17	143,1
	27	32A III	6000	2	
	30	32A III	5120	2	
КР35	2	8A I	370	47	120,8
	31	25A III	14830	2	
КР36	2	8A I	370	47	185,0
	31	25A III	14830	2	
	32	20A III	13000	2	
КР37	2	8A I	370	47	233,6
	31	25A III	14830	2	
	33	25A III	14655	2	
КР38	2	8A I	370	42	70,3
	32	20A III	13000	2	
КР39	2	8A I	370	42	170,3
	34	25A III	13000	2	
	32	20A III	13000	2	

Примечания см. лист 207

Исполнитель: Горячев
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Инв. группа: [blank]

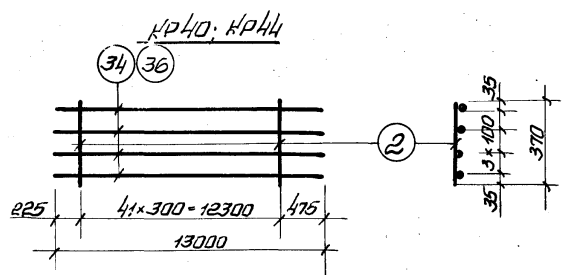
ТК
1976

Плоские каркасы
КР33 ÷ КР39

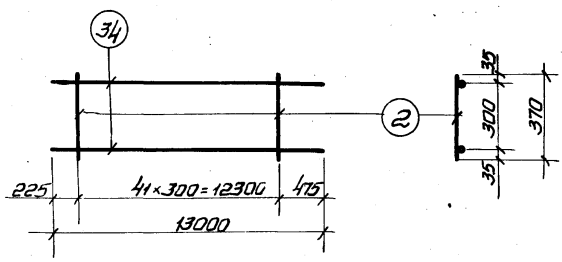
1.420
Выпуск 3
Лист 211

УФР
кв. лист
В. №

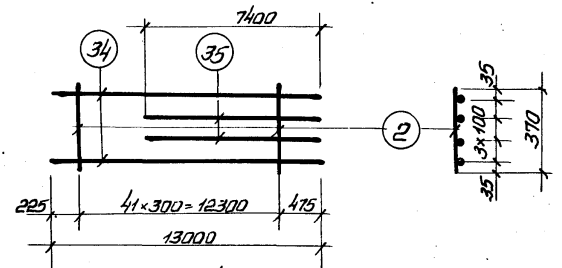
Ин. лист от
Нач. отдела
Нач. сектора
Инж. специалист
С.И.Р.С.С.
З.Р.С.С.
Ч.С.С.
К.С.С.



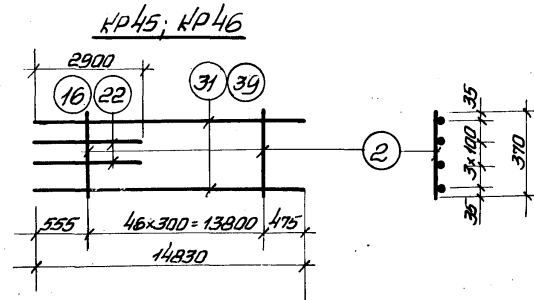
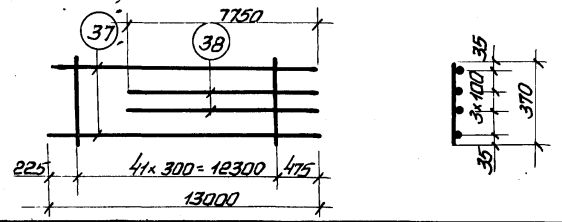
КР41



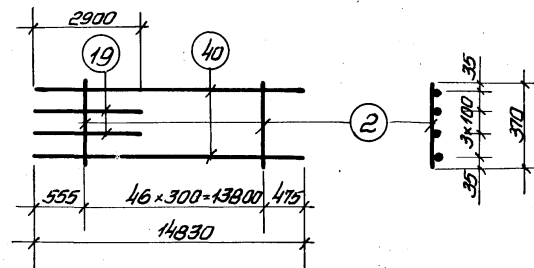
КР42



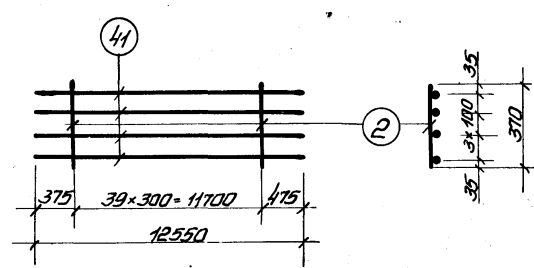
КР43



КР47



КР48



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Масса изделия кг
КР40	2	8A I	370	42	206,1
	34	25A II	13000	4	
КР41	2	8A I	370	42	106,1
	34	25A II	13000	2	
КР42	2	8A I	370	42	
	34	25A II	13000	2	162,9
	35	25A II	7400	2	
КР43	2	8A I	370	42	
	37	28A III	13000	2	216,8
КР44	2	8A I	370	42	353,9
	36	32A III	13000	4	
КР45	2	8A I	370	47	
	31	25A II	14830	2	143,2
	16	25A II	2900	2	
КР46	2	8A I	370	47	
	39	28A III	14830	2	178,2
	22	28A III	2900	2	
КР47	2	8A I	370	47	
	40	32A III	14830	2	229,4
	19	32A III	2900	2	
КР48	2	8A I	370	40	199,8
	41	25A II	12550	4	

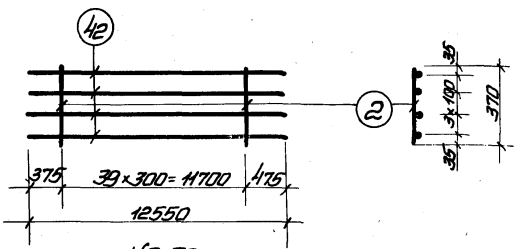
Примечания см. лист 207

ТК
1976

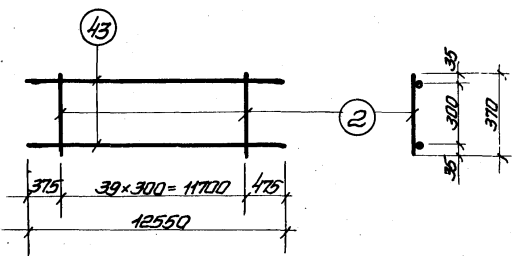
Плоские Коробки
КР40 - КР48

1.420 - 12
выпуск 3
Лист 212

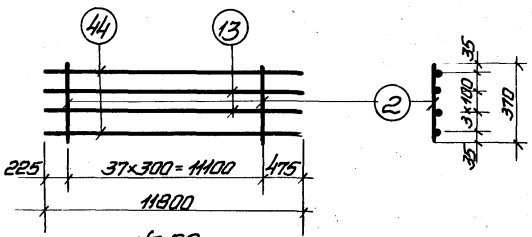
КР 49



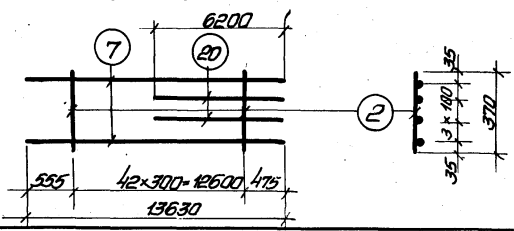
КР 50



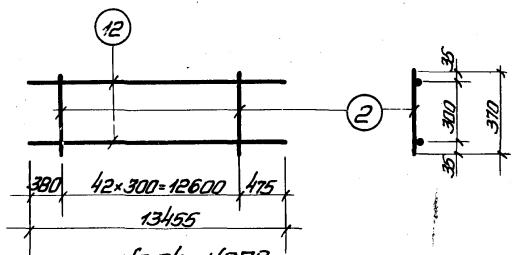
КР 51



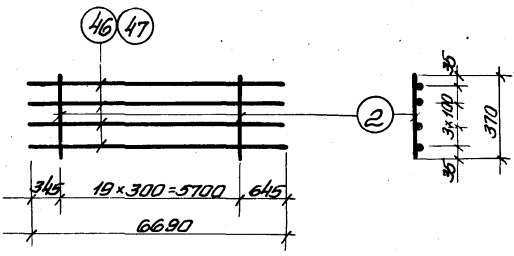
КР 52



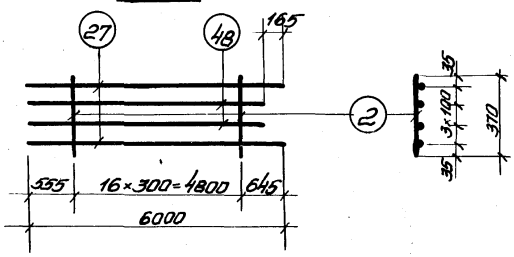
КР 53



КР 54; КР 70



КР 55



Спецификация стали на одно армирующее изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР 49	2	8A I	370	40	247,8
	42	28A III	12550	4	
КР 50	2	8A I	370	40	67,8
	43	20A III	12550	2	
КР 51	2	8A I	370	38	240,6
	44	28A III	11800	2	
	13	25A III	11800	2	
КР 52	2	8A I	370	43	225,9
	7	32A III	13630	2	
	20	25A III	6200	2	
КР 53	2	8A I	370	43	72,7
	12	20A III	13455	2	
КР 54	2	8A I	370	20	105,8
	46	25A III	6690	4	
КР 55	2	8A I	370	17	151,9
	27	32A III	6000	2	
	48	32A III	5835	2	
КР 70	2	8A I	370	20	131,8
	47	28A III	6690	4	

Примечания см. лист 207

Нов. стандарт (КР 49-55)
 Выпуск 3
 Динамический расчет

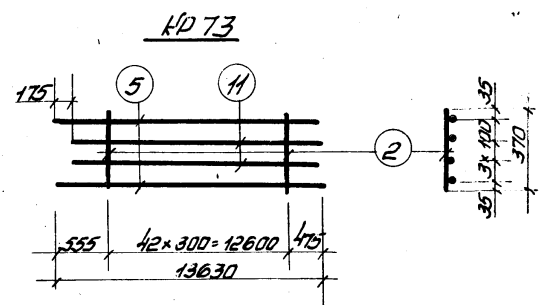
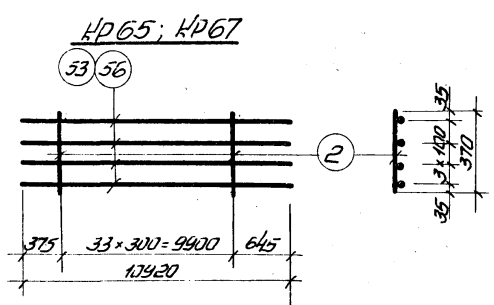
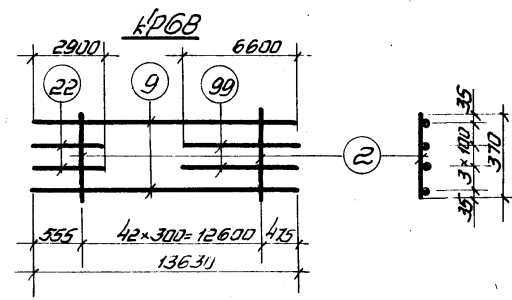
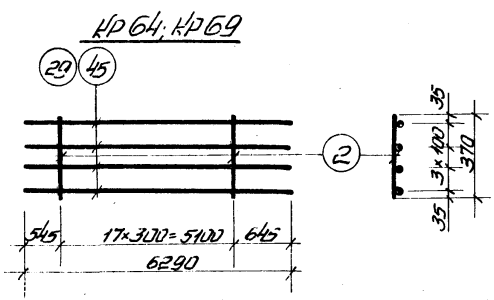
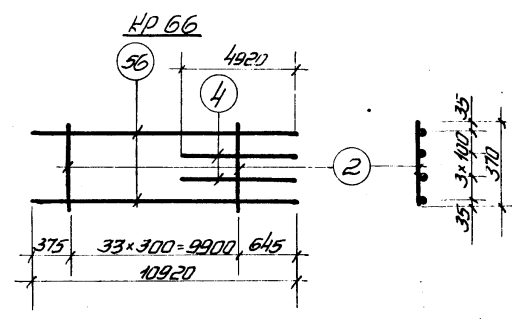
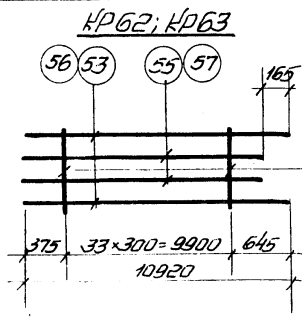
ГК 1976	Плоские каркасы КР 49 - КР 55; КР 70.	К 420
		Выпуск 3
		Лист 213

Стелажная система на одно структурное изделие

лист

№

Нов. с/группа
Р/к. группа
Чемелёва
Корпус
Корюшина



Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг
КР 62	2	8A I	370	34	172,1
	53	25A III	10920	2	
	55	25A III	10755	2	
КР 63	2	8A I	370	34	214,4
	56	28A III	10920	2	
	57	28A III	10765	2	
КР 64	2	8A I	370	18	99,2
	29	25A III	6290	4	
КР 65	2	8A I	370	34	173,0
	53	25A III	10920	4	
КР 66	2	8A I	370	34	157,8
	56	28A III	10920	2	
	4	28A III	4920	2	
КР 67	2	8A I	370	34	215,8
	56	28A III	10920	4	
КР 68	2	8A I	370	43	229,9
	9	28A III	13630	2	
	22	28A III	2900	2	
	99	28A III	6670	2	
КР 69	2	8A I	370	18	124,3
	45	28A III	6290	4	
КР 73	2	8A I	370	43	214,7
	5	25A III	13630	2	
	11	25A III	13455	2	

Примечания см лист 207

ТК
1976

Плоские карточки
КР 62 ÷ КР 69; КР 73.

1.420 - 12
выпуск 3
лист 215

Спецификация стелли на 3-м и 4-м этажах здания

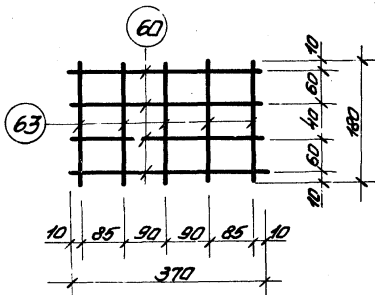
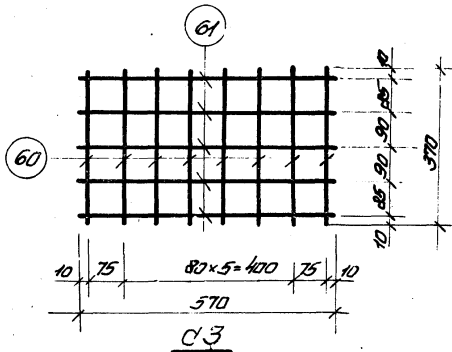
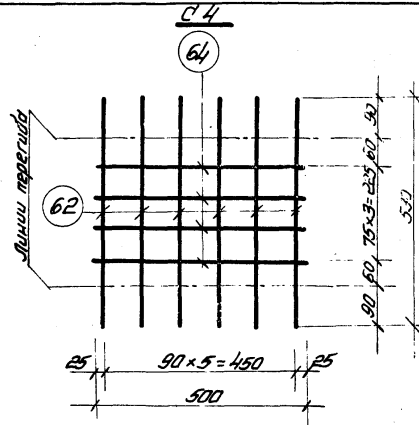
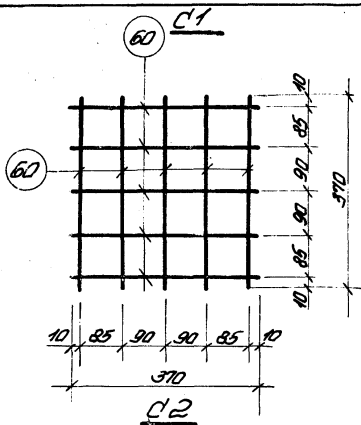
Марка и, евр.	п поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделий кг.
с1	60	10А III	370	10	2,3
с2	60	10А III	370	8	3,6
	61	10А III	570	5	
с3	60	10А III	370	4	1,5
	63	10А III	480	5	
с4	62	10А III	500	4	3,2
	64	10А III	530	8	

Примечания:

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
 2. Все размеры даны в осях стержней.

122Р
 2х1 лист
 ч.б. №

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Дата: [blank]



ТК
 1976

сетки с1 - с5

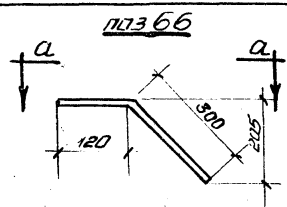
1.420-12
 Выпуск 3

Лист 216

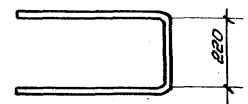
Спецификация

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЯ
 ДИМ. 107-12402 УСТАНОВКА

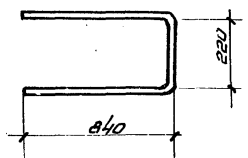
№	φ	Длина	Масса
поз	мм	мм	кг
2	8A I	370	0,15
57	28A III	10765	52,0
58	12A I	370	0,33
59	12A I	570	0,51
65	8A I	570	0,23
66	12A III	1070	0,9
67	12A III	1900	1,7
68	8A I	2440	0,8
69	8A I	2080	0,8
70	8A I	1880	0,7
71	8A I	1700	0,7
72	8A I	1510	0,6
73	8A I	2540	1,0
74	8A I	2480	1,0
75	8A I	2280	0,9
76	8A I	2100	0,8
77	8A I	1910	0,8
78	8A I	2160	0,8
79	8A I	2700	1,1
80	8A I	2580	1,0
81	8A I	2130	0,9
82	8A I	1820	0,7



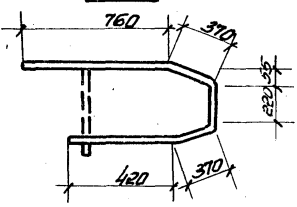
а-а



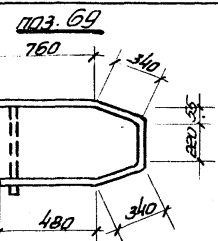
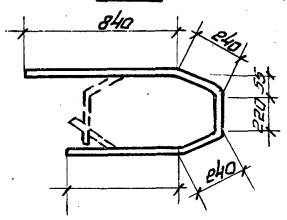
поз 67



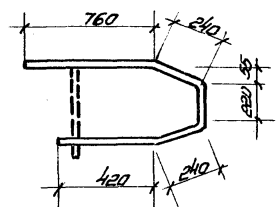
поз 68



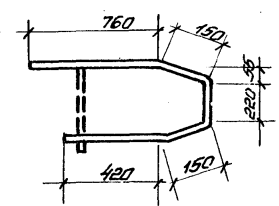
поз 81



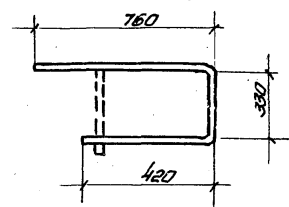
поз 70



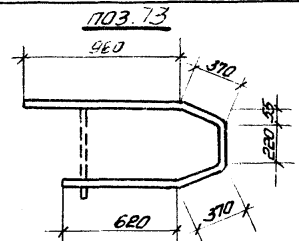
поз 71



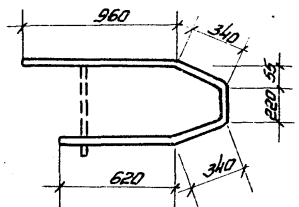
поз 72



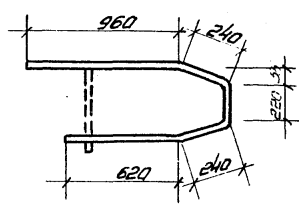
поз 82



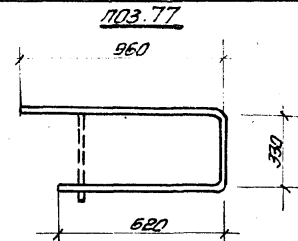
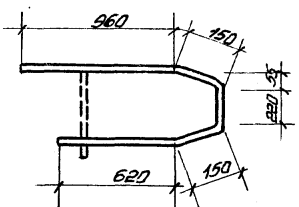
поз 74



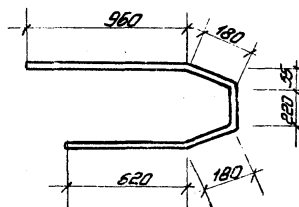
поз 75



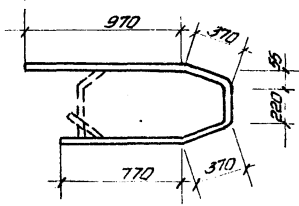
поз 76



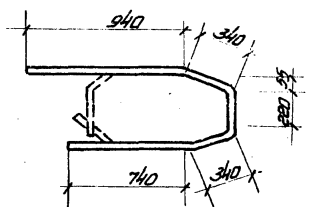
поз 78



поз 79



поз 80



лист
 №

Исполнитель: *Степанов*
 Проверил: *Степанов*
 Директор: *Степанов*

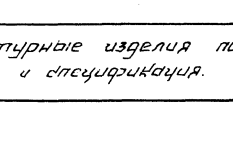
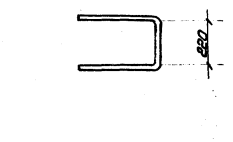
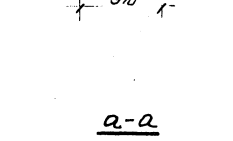
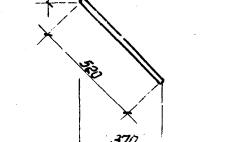
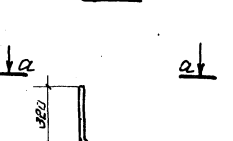
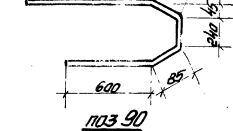
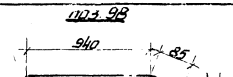
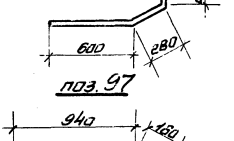
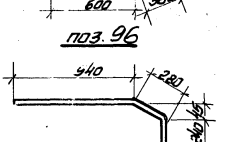
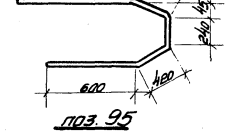
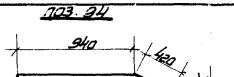
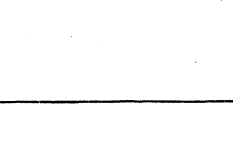
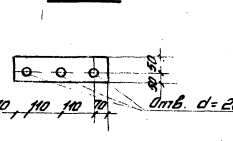
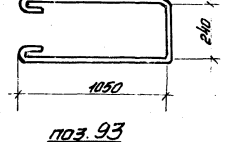
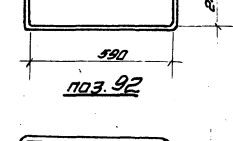
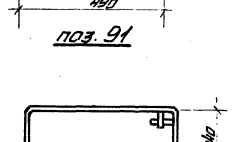
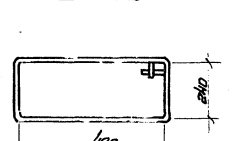
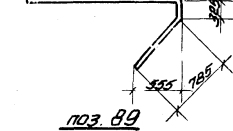
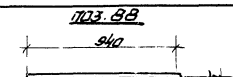
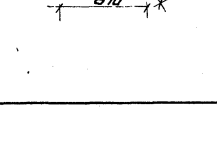
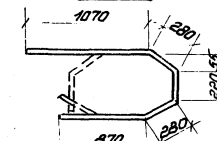
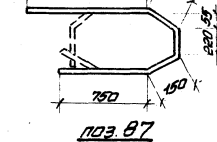
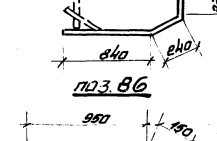
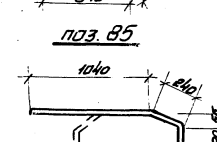
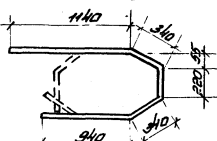
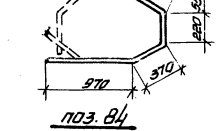
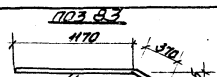
ТК
 1976

Арматурные изделия поз. 66 ÷ 82 и
 спецификация

1.420-12
 Выпуск 3
 лист 217

**Спецификация
стали на одну
арматурную заготовку**

№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Масса кг.
83	8А I	3100	1.2
84	8А I	2980	1.2
85	8А I	2580	1.0
86	8А I	2220	0.9
87	8А I	2720	1.1
88	16А II	2050	3.2
89	12А I	1640	1.5
90	12А II	1970	1.7
91	12А I	1840	1.6
92	12А I	2520	2.2
93	100×12	360	3.4
94	8А I	2620	1.0
95	8А I	2540	1.0
96	8А I	2340	0.9
97	8А I	2140	0.9
98	8А I	1950	0.8



1/2 277
1/2 47 лист
248.16

Спецификация
стали на одну
арматурную заготовку

ТК 1976 Арматурные изделия поз 83-98 и спецификация. 1:420-13 Выпуск 3 Лист 21В

Спецификация позиций арматурных изделий на объекте

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
1	25A II	4920	18,9
2	8A I	370	0,15
3	20A II	4755	12,2
4	28A II	4920	23,7
5	25A II	13630	52,5
6	20A II	12050	29,7
7	32A II	13630	86,0
8	20A II	6050	14,9
9	28A II	13630	65,9
10	28A II	6770	32,6
11	25A II	13455	51,7
12	20A II	13455	33,2
13	25A II	11800	45,5
14	20A II	11600	29,1
15	32A II	11800	74,5
16	25A II	2900	11,2
17	28A II	10290	49,7
18	28A II	4660	22,5
19	32A II	2900	15,3
20	25A II	6200	23,5
21	25A II	6770	26,0
22	28A II	2900	14,0
23	28A II	6000	29,0
24	20A II	5660	14,0

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
25	25A II	6000	23,1
26	25A II	5660	21,8
27	32A II	6000	37,9
28	25A II	4570	17,6
29	25A II	6290	24,2
30	32A II	5120	32,4
31	25A II	14830	57,0
32	20A II	13000	32,1
33	25A II	14655	56,4
34	25A II	13000	50,0
35	25A II	7400	28,4
36	32A II	13000	81,9
37	28A II	13000	62,7
38	28A II	7750	37,4
39	28A II	14830	71,7
40	32A II	14830	93,0
41	25A II	12550	48,4
42	28A II	12550	60,5
43	20A II	12330	31,0
44	28A II	11800	57,0
45	28A II	6290	30,3
46	25A II	6690	25,5
47	28A II	6690	32,2
48	32A II	5835	36,6

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
49	20A II	5855	14,4
50	25A II	10290	39,6
51	25A II	4660	17,9
52	20A II	6770	16,7
53	25A II	10290	42,0
54	20A II	10765	26,6
55	25A II	10765	41,5
56	25A II	10920	52,7
57	25A II	10765	52,0
58	12A I	370	0,33
59	12A I	570	0,51
60	10A II	370	0,23
61	10A II	580	0,35
62	10A II	500	0,31
63	10A II	480	0,11
64	10A II	530	0,33
65	8A I	570	0,23
66	12A II	1070	0,9
67	12A II	1900	1,7
68	8A I	2140	0,5
69	8A I	2080	0,8
70	8A I	1880	0,7
71	8A I	1700	0,7
72	8A I	1510	0,6

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
73	8A I	2540	1,0
74	8A I	2480	1,0
75	8A I	2280	0,9
76	8A I	2100	0,8
77	8A I	1910	0,8
78	8A I	2160	0,8
79	8A I	2700	1,1
80	8A I	2580	1,0
81	8A I	2180	0,9
82	8A I	1820	0,7
83	8A I	3100	1,2
84	8A I	2980	1,2
85	8A I	2580	1,0
86	8A I	2220	0,9
87	8A I	2720	1,1
88	12A II	2050	3,2
89	12A I	1640	1,5
90	12A II	1900	1,7
91	12A I	1840	1,6
92	12A I	2520	2,2
93	10x12	360	3,4
94	8A I	2620	1,0
95	8A I	2540	1,0
96	8A I	2340	0,9
97	8A I	2140	0,9
98	8A I	1950	0,8
99	28A II	6600	31,9
100	32A II	6770	42,7

Примечание

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК
1976

Спецификация позиций арматурных изделий на объекте.

1. 420-12
Вопыск 2
Лист 219

Перечень позиций на одну колонну.

Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт			
K26a-1	Закладные детали		K26a-2, K26a-2-2	95	1	K26a-3	97	2	K26a-1-3	104	2	K26a-3-3	73	2	K26a-1-5; K26a-1-6	35	2	K26a-1-5; K26a-1-6	18	4	K26a-2-5; K26a-2-6	18	4
	33	2		96	4		104	2		95	1		36	2		19	4						
	95	1		97	2		105	8		42*	1		96	1		40	2		20	2			
	96	4		104	2		42	1		Арматурные изделия			97	2		72	2		23	6			
	97	2		105	8		1	8		1	4		104	2		73	2		24	6			
	104	2		Арматурные изделия			2	56		2	56		105	8		95	1		25	6			
	105	8		1	4		58	6		58	6		96	4		96	4		30	8			
	Арматурные изделия			2	56		60	48		60	48		97	2		97	2		32	4			
	1	8		58	6		63	10		63	10		104	2		104	2		33	2			
	2	56		60	48		66	2		66	2		105	8		105	8		92	16			
58	6	63	10	67	4	67	4	Арматурные изделия		1	4	93	2										
60	48	66	2	72	1	72	1	2	56	2	56	2	95	1									
63	10	67	4	79	2	79	2	4	8	58	6	58	6	96	4								
66	2	80	1	80	1	80	1	58	6	63	10	63	10	97	2								
67	4	81	1	81	1	81	1	66	2	66	2	66	2	104	2								
72	1	82	1	82	1	82	1	72	1	72	1	72	1	105	8								
79	2	Закладные детали		1	2	Закладные детали		79	2	79	2	79	2	60	48								
80	1	1	2	2	2	2	2	80	1	80	1	80	1	63	10								
81	1	18	4	18	4	18	4	81	1	81	1	81	1	66	2								
82	1	19	4	19	4	19	4	82	1	82	1	82	1	67	4								
Закладные детали		20	2	20	2	20	2	Закладные детали		90	4	90	4	72	2								
1	2	32	4	32	4	32	4	2	2	Закладные детали		2	2	79	2								
2	2	33	2	33	2	33	2	18	4	2	2	18	4	80	1								
18	4	43*	8	43*	8	43*	8	32	4	18	4	32	4	81	1								
19	4	48*	6	48*	6	48*	6	35	2	19	4	35	2	82	1								
20	2	95	1	95	1	95	1	36	2	20	2	36	2	72	2								
32	4	96	4	96	4	96	4	40	2	32	4	40	2	Закладные детали									
33	2	97	2	97	2	97	2	72	2	32	4	72	2	1	2								
41*	1	41*	1	41*	1	41*	1	Закладные детали		33	2	33	2	2	2								
43*	8	Закладные детали		1	2	Закладные детали		1	2	Закладные детали		1	2	Закладные детали									
48*	6	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2							
95	1	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4						
96	4	19	4	19	4	19	4	19	4	19	4	19	4	19	4	19	4						
97	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2						
41*	1	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4						
		33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2						
		43*	8	43*	8	43*	8	43*	8	43*	8	43*	8	43*	8	43*	8						
		48*	6	48*	6	48*	6	48*	6	48*	6	48*	6	48*	6	48*	6						
		95	1	95	1	95	1	95	1	95	1	95	1	95	1	95	1						
		96	4	96	4	96	4	96	4	96	4	96	4	96	4	96	4						
		97	2	97	2	97	2	97	2	97	2	97	2	97	2	97	2						
		41*	1	41*	1	41*	1	41*	1	41*	1	41*	1	41*	1	41*	1						

* Кроме K26a-3; K26a-2.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 221

№ лист
№
Исх. №
Учредитель
Колонны

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну.

Шифр

Срок листа

Ш.В. №

С. Кандалыч	Смирнов	Иванов	Савин	Савин
Моч. отдел	Зубов	Иванов	Савин	Савин
Моч. отдел	Зубов	Иванов	Савин	Савин
Моч. отдел	Зубов	Иванов	Савин	Савин
Моч. отдел	Зубов	Иванов	Савин	Савин

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-2-5; К260-2-6	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
93	2	
95	1	
96	4	
97	2	
104	2	
105	8	
Арматурные изделия		
2	172	
7	4	
8	4	
58	16	
60	88	
63	10	
66	2	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-2-1; К270-2-2	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
32	4	
33	2	
45	3	
46	3	
47	18	
48	4	
51	4	
74	4	
75	8	
76	3	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-2-1; К270-2-2	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
9	4	
10	4	
58	16	
60	88	
63	10	
66	2	
67	4	
68	4	
69	2	
70	2	
71	2	
72	2	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-3-1; К270-3-2; К270-17-1	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
89	4	
90	2	
92	24	
96	4	
98	1	
99	2	
104	2	
105	8	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-5-1; К270-5-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-5-1; К270-5-2	32	4
	33	2
	46	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
99	2	
104	2	
105	8	
Арматурные изделия		
2	172	
5	4	
6	4	
58	16	
60	88	
63	10	
66	2	
67	4	

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К270-16-1	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
32	4	
33	2	
45	3	
46	3	
47	18	
48	4	
51	4	
74	4	

Примечания см. на листе 220.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 222

Перечень позиции на одну колонну.

ИДР
Лист
Инв. №

Инструкция
Нов. отдела
Нов. сектора
Пункт группы

С.И. Иванов
В.И. Петров
А.В. Сидоров
М.А. Козлов
И.П. Морозов
К.В. Николаев

Сектор
Прораб
Инженер
Специалист
Стажировщик
Помощник
Мастер

Марка Колонны	№ поз	Кол шт
К290-5-5; К290-5-6	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2

Марка Колонны	№ поз	Кол шт	
К290-5-5; К290-5-6	90	38	
	91	4	
	92	72	
	93	4	
	96	4	
	98	1	
	99	2	
	104	2	
	105	8	
	К300-1; К300-6	Арматурные изделия	
		2	160
		5	4
		13	4
		20	4
		58	8
59		8	
60		80	
61		20	
63		10	
65	76		
66	4		
67	8		
77	2		
83	2		
84	1		
85	2		
86	2		
87	2		

Марка Колонны	№ поз	Кол шт
К300-1; К300-6	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К300-2	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
63	10	
65	76	
66	4	
67	8	
77	2	

Марка Колонны	№ поз	Кол шт
К300-2	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К300-3	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8

Марка Колонны	№ поз	Кол шт
К300-3; К300-7	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
6	2	
7	3	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
34	4	
96	4	
98	1	
99	2	
104	4	
105	16	
К300-4	Арматурные изделия	
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4

Марка Колонны	№ поз	Кол шт
К300-4	105	16
	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
87	2	
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	

Марка Колонны	№ поз	Кол шт	
К300-4	19	8	
	20	2	
	21	2	
	32	4	
	34	4	
	96	4	
	98	1	
	99	2	
	104	4	
	105	16	
	К300-1-1; К300-1-2	Арматурные изделия	
		2	160
		5	4
		13	4
		20	4
58		8	
59		8	
60		80	
61		20	
65		76	
66	4		
67	8		
77	2		
83	2		
84	1		
85	2		
86	2		
87	2		
Закладные детали			
5	3		
6	2		
7	3		
18	8		

Примечания см. на листе 220.

ГК
1976

Перечень позиции на одну колонну

1:420-12
выпуск 3
Лист 230

Перечень позиции на одну колонну.

Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт	Марка Колонны	№ поз	Кол шт					
К300-1-1; К300-1-2	87	2	К300-2-1; К300-2-2	59	8	К300-2-1; К300-2-2	99	2	К300-3-1; К300-3-2	21	2	К300-4-1; К300-4-2	77	2	К300-1-3	19	8					
	Закладные детали	5		3	60		80	104		4	32		4	Арматурные заделка		83	2	Закладные детали	5	4	20	2
		6		2	61		20	105		16	34		2			84	1		84	1	21	2
		7		3	65		76			46	24		85			2	85		2	5	4	32
	18	8		66	4					47	18		47	18		86	2	13	4	34	4	
	19	8		67	8					48	4		50	4		87	2	20	4	35	4	
	20	2		77	2					9	4		51	4				58	8	36	4	
	21	2		83	2					15	4		52	8		Закладные детали	5	3	59	8	37	4
	32	4		84	1					21	4		96	4			5	3	60	80	38	4
	34	2		85	2					22	4		98	1			6	3	61	20	39	4
	46	24		86	2					58	8		99	2		7	3	63	10	40	4	
	47	18		87	2					59	8		104	4		18	8	65	75	96	4	
	48	4								60	80		105	16		19	8	66	4	98	1	
	50	4		Закладные детали	5		3			61	20		105	16		20	2	67	8	99	2	
	51	4			6		2			65	76					21	2	77	2	104	16	
52	8	66	4				66	4	Арматурные заделка	2	160	32	4	83	2							
96	4	67	8			77	2	7		4	34	2	84	1	Арматурные заделка	2	160					
98	1	83	2			83	2	15		4	46	24	85	2		5	4					
99	2	84	1			84	1	19	4	47	18	86	2	13		4						
104	4	85	2			85	2	21	4	48	4	87	2	16	4							
105	16	86	2			86	2	58	8	50	4			20	4							
К300-2-1; К300-2-2	Арматурные заделка	46	24			87	2	59	8	51	4	Закладные детали	5	3	58	8						
		47	18					60	80	60	80		6	2	59	8						
		48	4					61	20	61	20		7	3	60	80						
	2	160					5	3	65	76	98	1	7	3	61	20						
	5	4					6	2	66	4	99	2	8	2	62	4						
	13	4					7	3	67	8	104	4	9	4	63	10						
	16	4					18	8	68	4	105	16	18	8	65	75						
	20	4					19	8														
58	8					20	2															

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиции на одну колонну

лист
№
участка
Руч. Грушево, Казань
участков
участков
участков

Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт		
К31а-1-1	Арматурные изделия		К31а-1-1	41	1	К31а-2-1; К31а-3-1	71	1	К31а-2-1; К31а-3-1	96	8	К31а-4-1	23	3	К31а-1-2	Арматурные изделия		К31а-1-2	30	6		
	2	68		42	1		72	1		97	2		24	3		2	68		32	4		
	24	4		43	8		Закладные детали			8	1		98	1		25	3		24	4	33	2
	25	4		45	1		9	3		99	2		104	1		26	2		25	4	41	1
	58	8		46	8		18	2		105	4		104	1		27	2		58	8	42	1
	60	96		47	6		19	2		Арматурные изделия			2	68		28	2		60	96	43	8
	63	20		48	6		22	1		19	4		30	4		29	2		63	20	45	1
	66	1		76	1		23	3		27	4		32	4		30	4		66	1	46	8
	67	2		89	2		24	3		28	2		33	2		32	4		67	2	47	6
	68	2		90	1		25	3		29	2		33	2		33	2		68	2	48	6
	69	1		92	8		26	2		30	4		41	1		41	1		69	1	76	1
	70	1		95	1		27	2		32	4		42	1		42	1		70	1	89	2
	71	1		96	8		28	2		66	1		43	8		43	8		71	1	90	1
	72	1		97	2		32	4		67	2		45	1		45	1		72	1	92	12
	Закладные детали			98	1		33	-		68	2		46	8		46	8		Закладные детали		92	12
	8	1		99	2		39	2		69	1		47	6		47	6		8	1	95	1
	9	3		104	1		41	1		70	1		48	6		48	6		9	3	96	8
	18	2		105	4		42	1		71	1		76	1		76	1		18	2	97	2
	19	2		Арматурные изделия			43	8		72	1		89	2		89	2		19	2	99	1
	22	1		2	68		45	1		Закладные детали			90	1		90	1		22	1	99	2
	23	3		25	4		46	8		8	1		92	8		92	8		23	3	104	1
	24	3		26	4		47	6		9	3		95	1		95	1		24	3	105	4
25	3	58	8	48	6	18	2	96	8	96	8	25	3	Арматурные изделия								
26	2	60	96	49	6	19	2	97	2	97	2	26	2	60	96							
27	2	63	20	50	1	22	1	98	1	98	1	27	2	2	68							
28	2	66	1	92	8	Закладные детали		99	2	99	2	28	2	25	4							
29	2	67	2	95	1	8	1	104	1	104	1	29	2	26	4							
30	4	68	2	99	2	9	3	105	4	105	4	30	4	58	8							
32	4	69	1	92	8	18	2					32	4									
33	2	70	1	95	1	19	2					33	2									

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну.	1.420-12 выпуск 3
		Лист 233

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	
К31а-4-3	30	6	К31а-1-4	9	3	К31а-2-4	63	20	К31а-2-4	98	1	К31а-4-4	25	3	К31а-1-5	68	2	К31а-1-5	97	2	
	52	4		18	2		66	1		99	2		26	2		69	1		98	1	
	33	2		19	2		67	2		104	1		27	2		70	1		99	2	
	89	2		22	1		68	2		105	4		28	2		71	1		104	1	
	90	1		23	3		69	1		Арматурные изделия			29	2		72	1		105	4	
	92	12		24	3		70	1	2	68	30		8	Арматурные изделия							
	95	1		25	3		71	1	19	4	32		4	Закладные детали		8	1		2	68	
	96	8		26	2		72	1	27	4	33		2	8		1	9		3	19	4
	97	2		27	2		Закладные детали		58	8	89		2	9		3	18		2	27	4
	98	1		28	2		8	1	60	96	90		1	18		2	90		1	58	8
	99	2		29	2		9	3	63	20	92		16	19		2	92		16	60	96
	104	1		30	8		18	2	66	1	95		1	22		1	96		8	63	20
105	4	32	4	19	2	67	2	96	8	23	9	97	2	66	1						
К31а-1-4	Арматурные изделия		33	2	22	1	68	2	97	2	24	9	98	1	67	2					
	2	68	89	2	23	3	69	1	98	1	25	9	99	2	68	2					
	24	4	90	1	24	3	70	1	99	2	26	2	69	1	69	1					
	25	4	92	16	25	3	71	1	104	1	27	2	70	1	70	1					
	58	8	95	1	26	2	72	1	105	4	28	2	71	1	71	1					
	60	96	96	8	27	2	К31а-1-5	Арматурные изделия		29	2	30	12	72	1						
	63	20	97	2	28	2		2	68	30	12	32	4	Закладные детали							
	66	1	98	1	29	2		8	1	32	4	33	2	8	1						
	67	2	99	2	30	8		9	3	33	2	89	2	9	3						
	68	2	104	1	32	4		18	2	89	2	90	1	18	2						
	69	1	105	4	33	2		19	2	90	1	92	24	19	2						
	70	1	К31а-2-4	Арматурные изделия		89		2	22	1	92	24	93	2	22	1					
71	1	2		68	90	1		23	3	93	2	95	1	23	9						
72	1	25		4	92	16		24	3	95	1	96	8	23	9						
Закладные детали		26		4	95	1		Закладные детали			96	8									
	8	1		58	8																
				60	96																

Примечания см. на листе 220.

ТК
1976

Перечень позиции на одну колонну.

1. 420-12
выпуск 3
Лист 235

Перечень позиции на одну колонну.

ДР
7-лист
№

Нов. Зеландия
Лук. Гринберг
Чевелёва
Карпушина

Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт			
К320-2-1; К320-2-2	60	96	К320-3-1; К320-3-2	104	2	К320-3-1; К320-3-2	48	6	К320-2-5; К320-2-6	20	2	К330-1-1; К330-1-2	16	2	К330-1-1; К330-1-2	25	6			
	63	20		105	8		76	1		32	4		81	1		31	2	26	4	
	66	2		Арматурные изделия	2		68	95		1	33		2	82		1	32	4	27	4
	67	4			27		4	96		8	35		2	Закладные детали		34	2	28	4	
	72	1		30	4		97	2		36	2		5			3	58	8	29	4
	79	2		58	8		98	1		37	2		6			1	59	8	30	14
	80	1		60	96		99	2		38	2		18	4		60	80	32	4	
	81	1		63	20		104	2		39	2		19	4		61	20	34	2	
	82	1		66	2		105	8		40	2		20	2		63	10	45	2	
	Закладные детали	5		3	67		4	Арматурные изделия		2	68		95	1		20	2	65	84	46
		6		1	72	1	27		4	96	8	23	6	66	2	47	12			
	18	4		79	2	30	4		97	2	24	6	67	4	48	6				
	19	4		80	1	58	8		98	1	25	6	73	2	51	6				
	20	2		81	1	60	96		99	2	30	8	74	1	74	6				
	32	4		82	1	63	20		104	2	38	4	75	1	75	12				
	33	2		Закладные детали	5	3	66		2	105	8	33	2	76	2	76	2			
	41	1			6	1	67		4	Арматурные изделия	92	16	92	16	77	2	90	2		
	42	1		18	4	72	1		1		62	93	2	93	2	91	4			
	43	8	19	4	79	2	4		4		95	1	95	1	92	28				
	45	1	20	2	80	1	23	4	96		8	96	8	96	4					
46	8	32	4	82	1	58	8	97	2		97	2	8	2						
47	6	33	2	Закладные детали	5	3	60	96	98		1	98	1	9	3					
48	6	41	1		6	1	63	20	99		2	99	2	10	3					
76	1	42	1		72	1	66	2	104		2	104	2	18	4					
95	1	43	8		79	2	67	4	105		8	19	4	22	2					
96	8	45	1		80	1	72	1	Арматурные изделия		К330-1-1; К330-1-2	2	188	23	6					
97	2	46	8		82	1	79	2		24		6	24	6						
98	1	47	6		16	4	Закладные детали	5	3	Арматурные изделия	К330-2-1; К330-2-2	Арматурные изделия	2	188	16	2				
99	2	19	4		6	1		8	1				2	188						

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну.	1.420-12 выпуск 3
		Лист 237

Перечень позиции на одну колонну

Марка Колонны	№ поз	кол шт	Марка Колонны	№ поз	кол шт	Марка Колонны	№ поз	кол шт	Марка Колонны	№ поз	кол шт	Марка Колонны	№ поз	кол шт	Марка Колонны	№ поз	кол шт		
К330-2-1, К330-2-2	31	2	К330-2-1, К330-2-2	29	4	К330-3-1, К330-3-2	60	80	К330-3-1, К330-3-2	46	16	К330-4-1, К330-4-3	65	84	К330-1-3, К330-1-4	66	2		
	32	8		30	14		61	20		47	12		66	2		47	12	67	4
	34	2		32	4		63	10		48	6		67	4		48	6	73	2
	58	8		34	2		65	84		51	6		73	2		51	6	74	1
	59	8		45	2		66	2		74	6		74	1		74	6	75	1
	60	80		46	16		67	4		75	12		75	1		75	12	76	2
	61	20		47	12		73	2		76	2		76	2		76	2	77	2
	63	10		48	6		74	1		74	1		77	2		90	2	78	2
	65	84		51	6		75	1		75	1		91	4		91	4		
	66	2		74	6		76	2		76	2		92	28		92	28	Закладные детали	
	67	4		75	12		77	2		77	2		96	4		96	4	8	2
	73	2		76	2		78	2		78	2		98	1		98	1	9	3
	74	1		90	2		Закладные детали			8	2		99	2		99	2	10	3
	75	1		91	4		8	2		9	3		104	2		104	2	18	4
	76	2		92	28		9	3		10	3		105	8		105	8	19	4
	77	2		96	4		10	3		18	4		Арматурные изделия			19	4	22	2
	78	2		98	1		19	4		22	2		2	188		23	6	22	2
	Закладные детали			99	2		22	2		16	2		16	2		18	2	24	6
8	2	104	2	23	6	18	2	18	2	31	2	25	6						
9	3	105	2	24	6	31	2	31	2	26	4	26	4						
10	3	Арматурные изделия		25	6	33	2	33	2	27	4	27	4						
18	4	2	188	26	4	24	6	24	6	28	4	28	4						
19	4	16	2	26	4	25	6	25	6	29	4	29	4						
22	2	18	2	27	4	26	4	26	4	30	14	30	14						
23	6	31	2	27	4	27	4	27	4	30	14	30	14						
24	6	32	4	28	4	28	4	28	4	60	80	60	80						
25	6	33	2	29	4	29	4	29	4	61	20	61	20						
26	4	34	4	30	14	30	14	30	14	63	10	63	10						
27	4	34	4	32	4	32	4	32	4	45	2	45	2						
28	4	58	8	34	2	34	2	34	2										
		59	8	45	2	45	2	45	2										

Примечания см. на листе 220

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну	1.420-12 выпуск 3
		Лист 238

Шифр
Марка листа
Лист №

Гл. конструктор	Смирнов	Инженер	И.П. Хвост
Мех. отдел	Уранов	Проверил	С.С. Смирнов
Мех. сектор	Зверев	Человек	И.И. Ивлев
Рис. группа	Коромылова		

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К330-1-3, К330-1-4	92	32	К330-2-3, К330-2-4	10	3	К330-3-3, К330-3-4	58	8	К330-4-3, К330-4-4	34	2	К330-4-3, К330-4-4	76	2	К330-1-5, К330-1-6	105	8	К330-1-5, К330-1-6	22	2
	96	4		18	4		59	8		90	2		77	2		Арматурные изделия			23	18
	98	1		19	4		60	80		91	4		78	2		2	188		24	18
	99	2		22	2		61	20		92	32		Закладные детали			16	2		25	18
	104	2		23	6		63	10		96	4		8	2		31	2		26	4
	105	8		24	6		65	84		98	1		9	3		32	4		27	4
	Арматурные изделия			25	6		66	2		99	2		10	3		34	2		28	4
	2	188		26	4		67	4		104	2		18	4		58	8		29	4
	16	2		27	4		73	2		105	8		19	4		59	8		30	36
	31	2		28	4		74	1		Арматурные изделия			22	2		60	80		32	4
	32	8		29	4		75	1		2	188		23	6		61	20		34	2
	34	2		30	16		76	2		16	2		24	6		63	10		90	2
	58	8		32	4		77	2		18	2		25	6		65	84		91	4
	59	8		34	2		78	2		31	2		26	4		66	2		92	72
	60	80		90	2		Закладные детали			33	2		27	4		67	4		93	4
61	20	91	4	8	2	34	8	28	4	73	2	96	4							
63	10	92	32	9	3	58	8	29	4	74	1	98	1							
65	84	96	4	10	3	59	8	30	16	75	1	99	2							
66	2	98	1	18	4	60	80	32	4	76	2	104	2							
67	4	99	2	19	4	61	20	34	2	77	2	105	8							
73	2	104	2	22	2	63	10	90	2	78	2	Арматурные изделия								
59	8	105	8	23	6	65	84	91	4	Закладные детали		2	188							
60	80	Арматурные изделия		24	6	66	2	92	32	8	2	31	4							
61	20	2	188	25	6	67	4	96	4	9	3	34	4							
63	10	16	2	26	4	73	2	98	1	10	3	58	8							
65	84	18	2	27	4	74	1	99	2	18	4	59	8							
66	2	31	2	28	4	75	1	104	2	19	4	60	80							
67	4	32	4	29	4	Примечания см на листе 220						Арматурные изделия								
73	2	33	2	30	16							2	188							
74	1	34	4	32	4							31	4							
75	1	Закладные детали		8	2							34	4							
76	2	8	2									58	8							
77	2	9	3									59	8							
78	2	16	2									60	80							
Закладные детали		18	2									Арматурные изделия								
8	2	31	2									2	188							
9	3	32	4									31	4							
		33	2									34	4							
		34	4									58	8							
												59	8							
												60	80							

TK

Перечень позиций на одну коло. .:

1976

1.420-12
выпуск 3

Лист 239

Перечень позиций на одну колонну

ИЗР
№ листа
№ по
Уточ. отдел
Мех. отдел
Эк. группа
Замов
Уч. дела
Корректор
Проверил
Костенко
Костенко

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-1	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
33	2	
34	2	
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	
105	16	
К34а-2	Арматурные изделия	
К34а-6	2	188

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-2, К34а-6	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	50	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
85	2	
86	2	
87	2	
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
33	2	
34	2	
96	4	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-2 К34а-6	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
К34а-3	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
К34а-4	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
К34а-4	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
К34а-1-1 К34а-1-2	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-4	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
К34а-1-1 К34а-1-2	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
2	188	
31	4	
34	4	
58	8	
59	8	
60	80	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-1-1 К34а-1-2	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
33	2	
34	2	
45	3	
46	24	
47	18	
48	4	
50	4	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-1-1 К34а-1-2	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
К34а-2-1 К34а-2-2	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
66	4	
67	8	
77	2	
83	2	
84	1	
85	2	
86	2	

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну.

лист №
Имен. сектор, в котором
Док. группы №
Учен. №
Колонный

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-2-1; К34а-2-2	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	
105	16	
2	188	
22	4	
37	4	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-3-1; К34а-3-2	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
33	2	
34	2	
45	3	
46	24	
47	18	
48	4	
50	4	
51	4	
52	8	
76	3	
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	
105	16	
2	188	
22	4	
37	4	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-3-1; К34а-3-2	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
Арматурные изделия		
2	188	
19	4	
36	8	
40	4	
58	8	
59	8	
60	80	
61	20	
63	10	
65	84	
66	4	
67	8	
77	2	
83	2	
84	1	
85	2	
86	2	
87	2	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-5-1; К34а-5-2	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
50	4	
51	4	
52	8	
76	3	
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	
105	16	
Арматурные изделия		
2	188	
31	4	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-1-3	34	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
8	2	
9	4	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	1	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-1-3	33	2
	34	2
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
Закладные детали		
5	3	
6	3	
7	3	
8	2	
9	4	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
33	2	
34	2	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	
105	16	
Арматурные изделия		
2	188	
16	4	
31	4	
34	4	
35	4	
58	8	
59	8	
60	80	
61	20	
63	10	
65	84	
66	4	
77	2	
83	2	

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К34а-2-3	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
32	4	
33	2	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
96	4	
98	1	
99	2	
104	8	

Примечания см. на листе 220.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
выпуск 3
Лист 241

Перечень позиций на одну колонну

И. Констр. инж. Смирнов
 Нач. отдела Лунин
 Нач. сектора Степанов
 Инженер Соколов
 Прорабиль Жуков
 Мастер Чувалова
 Корюшина

Марка Колонны	№ поз	Кол шт.	Марка Колонны	№ поз	Кол шт.	Марка Колонны	№ поз	Кол шт.	Марка Колонны	№ поз	Кол шт.	Марка Колонны	№ поз	Кол шт.	Марка Колонны	№ поз	Кол шт.
КЗ40-3-3	105	16	КЗ40-3-3	19	8	КЗ40-4-3	83	2	КЗ40-1-5, КЗ40-1-6	Арматурные изделия		КЗ40-1-5, КЗ40-3-6	24	12	КЗ40-3-5, КЗ40-3-6	77	2
				20	2		84	1		2	188		25	12		83	2
				21	2		85	2		31	4		30	24		84	1
				Арматурные изделия			86	2		34	4		32	4		85	2
				2	188		33	2		58	8		33	2		86	2
				22	4		34	2		59	8		34	2		87	2
				37	4		35	4		60	80		92	48			
				38	4		36	4		Закладные детали			93	4		Закладные детали	
				39	4		37	4		5	3		96	4		5	3
				58	8		38	4		6	3		98	1		6	2
				59	8		39	4		7	3		99	2		7	3
				60	80		40	4		8	2		104	8		18	8
				61	20		96	4		9	4		105	16		19	8
				63	10		98	1		18	8					20	2
				65	84		99	2		19	8					21	2
				66	4		104	8		20	2		Арматурные изделия			2	188
				77	2		105	16		21	2		22	4		23	12
				83	2					32	4		37	4		24	12
		84	1	Арматурные изделия		33	2	38	4	25	12						
		85	12	2	188	34	2	39	4	30	24						
		86	2	19	4	35	4	58	8	32	4						
		87	2	36	8	36	4	59	8	33	2						
		90	8	40	4	37	4	60	80	34	2						
				58	8	38	4	61	20	92	48						
				59	8	39	4	63	10	93	4						
				60	80	40	4	65	84	96	4						
				61	20	96	4	66	4	98	1						
				63	10	98	1	67	8	99	2						
				65	84	99	2			104	8						
				66	4	104	8										
				77	2	105	16										

Примечания см. на листе 220.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 242

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт	Марка колонны	№ поз	Кол. шт			
К38д-1	Арматурные изделия		К38д-2	67	8	К38д-1-1	82	2	К38д-2-1	60	40	К38д-1-2	51	4	К38д-1-2	33	2	К38д-2-2	Закладные детали	
	2	142		72	2		1	2		66	4		52	8		41	1		1	2
	41	8		79	4		Закладные детали			67	8		76	1		42	1		2	2
	58	14		80	2		2	2		72	2		104	16		43	8		5	3
	60	40		81	2		5	3		79	4		105	4		45	1		6	1
	66	4		82	2		6	1		80	2		Арматурные изделия			46	8		18	8
	67	8		Закладные детали			18	8		2	142		41	8		47	6		19	8
	72	2		2	142		19	8		Закладные детали			58	14		48	10		20	4
	79	4		42	8		20	4		1	2		60	40		51	4		32	4
	80	2		58	14		32	4		2	2		66	4		52	8		33	2
	81	2		60	40		33	2		5	3		67	8		76	1		41	1
	82	2		66	4		41	1		6	1		72	2		104	16		42	1
	Закладные детали			67	8		42	1		18	8		79	4		105	4		43	8
	1	2		72	2		43	8		19	8		80	2		Арматурн. изделия			45	1
	2	2		79	4		45	1		20	4		81	2		2	142		46	8
	5	3		80	2		46	8		32	4		82	2		42	8		47	6
	6	1		81	2		47	6		33	2		Закладные детали			58	14		48	10
	18	8		82	2		48	10		41	1		1	2		60	40		50	4
	19	8		Арматурные изделия			50	4		42	1		2	2		66	4		51	4
	20	4		2	142		51	4		43	8		2	2		67	8		52	8
32	4	41	8	52	8	45	1	5	3	72	2	76	1							
33	2	58	14	76	1	46	8	6	1	79	4	104	16							
104	4	60	40	104	16	105	4	18	8	80	2	105	4							
105	16	66	4	105	4	Арматурн. изделия		19	8	81	2									
Арматурные изделия		67	8			2	142	20	4	82	2									
2	142	72	2			42	8	32	4											
42	8	79	4			58	14													
58	4	80	2																	
60	40	81	2																	
66	4																			

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну	1.420-12	лист 243
		выпуск 3	

Перечень позиции на одну колонну.

лицо
№
пач. ступень
Лок. сектора
Фак. группа
Учрежда
Категория
Арматура

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
92	48	
93	4	
104	4	
105	16	
К-400-1-6	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт.
К-400-1-5	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
21	2	
23	12	
24	12	
25	12	
30	24	
32	4	
34	2	
92	48	
93	4	
104	4	
105	16	
К-400-1-1	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	29	4

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-1	45	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
57	6	
62	1	
63	2	
76	1	
92	12	
95	1	
96	4	
97	2	
К-420-1-3	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-3	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	12
	95	1
	96	4
97	2	
К-420-1-5	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4
	60	88
	63	10
Закладные детали		
19	1	
22	1	

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-5	23	9
	24	9
	25	9
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16
	93	1
	95	1
	96	4
	97	2
	К-430-1-2	Арматурные изделия
2		172
7		4
12		4
20		4
59		16
60	108	
61	40	
65	88	
66	2	
67	4	
73	4	
74	2	

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-430-1-2	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
29	4	
30	16	
32	4	
34	2	
45	3	
46	24	
47	18	
48	4	
51	4	
54	3	
74	4	
75	4	

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
К-430-1-2	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	К-430-2-2	Арматурные изделия
2		172
7		8
12		4
59		16
60		108
61		40
65		88
66		2
67		4
73	4	
74	2	

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 245

Перечень позиций по одной колонне

пуст
№
Мен. разработ.
Инж. проект.
Копия
Иванов
Чече-Рубо
Корольченко

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
Арматурные изделия		
К46а-1-2	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	62	4
	64	8
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
96	1	
97	1	
98	1	
Закладные детали		
19	3	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
30	12	
32	4	

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт	
Арматурные изделия			
К46а-1-2	33	1	
	34	1	
	41	2	
	42	2	
	43	16	
	48	12	
	56	1	
	57	16	
	58	4	
	59	1	
	60	2	
	61	1	
	62	1	
К46а-1-4	63	2	
	92	24	
	101	1	
	102	6	
	103	2	
	Арматурные изделия		
	2	140	
	7	4	
	50	4	
	51	4	
	52	4	
	60	80	
	61	20	
63	10		
65	40		
62	4		
64	8		
88	3		
89	1		
91	1		
92	1		
93	1		
94	3		
95	1		
96	1		
97	1		
98	1		
Закладные детали			
19	3		
22	2		
23	6		
24	6		
25	6		
30	12		
32	4		
33	1		
34	1		
56	1		
57	16		
58	4		
59	1		
60	2		
61	1		
62	1		
63	2		
92	24		
101	1		

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт	
Арматурные изделия			
К46а-1-4	88	3	
	89	1	
	91	1	
	92	1	
	93	1	
	94	3	
	95	1	
	96	1	
	97	1	
	98	1	
	Закладные детали		
	19	3	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	30	12	
	32	4	
33	1		
34	1		
56	1		
57	16		
58	4		
59	1		
60	2		
61	1		
62	1		
63	2		
92	24		
101	1		

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт	
Арматурные изделия			
К46а-1-6	102	6	
	103	2	
	Арматурные изделия		
	2	140	
	7	4	
	50	4	
	51	4	
	52	4	
	60	80	
	61	20	
	63	10	
	65	40	
	88	3	
	89	1	
	91	1	
	92	1	
	93	1	
	94	3	
95	1		
96	1		
97	1		
98	1		
99	1		
100	1		
101	1		
102	6		
103	2		
Закладные детали			
19	3		
22	2		
23	6		
24	6		
25	6		
30	12		
32	4		
33	1		
34	1		
56	1		
57	16		
58	4		
59	1		
60	2		
61	1		
62	1		
63	2		
92	24		
101	1		

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт
Арматурные изделия		
К46а-1-6	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	48
	93	4
	101	1
102	6	
103	2	
Арматурные изделия		
2	136	
53	4	
58	14	
60	48	
63	10	
66	2	
67	4	
68	4	
69	2	
70	2	
71	2	
72	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	
43	8	

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт	
Арматурные изделия			
К69а-1-1, К69а-1-2	67	4	
	68	4	
	69	2	
	70	2	
	71	2	
	72	2	
	Закладные детали		
	1	2	
	2	2	
	8	1	
	9	3	
	18	4	
	19	4	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
27	4		
28	4		
29	4		
30	12		
32	4		
33	2		
41	1		
42	1		
43	8		

Марка Колонны	№ поз	Кол. шт	
Арматурные изделия			
К69а-1-1, К69а-1-2	48	6	
	89	4	
	90	2	
	92	24	
	95	1	
	96	4	
	97	2	
	104	2	
	105	8	
	Арматурные изделия		
	2	136	
	53	4	
	54	4	
	58	14	
	60	48	
	63	10	
	66	2	
	67	4	
68	4		
69	2		
70	2		
71	2		
72	2		
Закладные детали			
1	2		
2	2		
8	1		
9	3		
18	4		
19	4		
22	2		
23	6		
24	6		
25	6		
26	4		
27	4		
28	4		
29	4		
30	12		
32	4		
33	2		
41	1		
42	1		
43	8		

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.						
К69а-2-3, К69а-2-4	92	28	К69а-3-3	23	6	К69а-1-5	68	4	К69а-2-5	104	2	К69а-2-5	25	18	К69а-1-6	70	2	К69а-1-6	97	2						
	95	1		24	6		69	2		105	8		26	4		71	2		104	2						
	96	4		25	6		70	2		Арматурные изделия	2		136	27		4	72		2	105	8					
	97	2		26	4		71	2			53		4	Закладные детали		1	2		28	4	2	136				
	104	2		27	4		72	2		54	4		2			2	29		4	30	30	3	3	2	2	
	105	8		28	4		Закладные детали	1		2	58		14	32		4	33		2	8	1	8	1	53	4	
	К69а-3-3	Арматурные изделия		2	136			30		14	2		2	60		48	33		2	89	4	9	3	9	3	60
				53	4		32	4		8	1		63	10		66	2		90	2	18	4	18	4	63	10
				55	4		33	2		9	3		66	2		67	4		92	60	19	4	19	4	66	4
				57	4		41	1		18	4		67	4		68	4		93	4	22	1	22	1	67	8
58			14	42	1	19	4	68	4	69	2	95	1	23	15	23	15	72	2							
60			48	43	8	22	2	70	2	71	2	96	4	24	15	24	15	19	4							
63			10	48	6	23	18	72	2	72	2	97	2	25	15	25	15	80	2							
66			2	89	4	24	18	77	2	77	2	104	2	26	2	26	2	81	2							
67			4	90	2	25	18	78	2	78	2	105	8	27	2	27	2	82	2							
68			4	92	28	26	4	Закладные детали	1	2	28	2	28	2	28	2	29	2	29	2						
69	2	95	1	27	4	2	2		Арматурные изделия	2	136	30	36	30	36	30	36	1	2							
70	2	96	4	28	4	2	2	53		4	32	4	32	4	32	4	2	2								
71	2	97	2	29	4	8	1	58		14	33	2	33	2	33	2	5	3								
72	2	104	2	30	30	9	3	60		48	89	4	89	4	89	4	6	1								
Закладные детали	1	2	105	8	32	4	18	4		63	10	90	2	90	2	90	2	18	8							
	2	2	К69а-1-5	Арматурные изделия	33	2	19	4		66	2	92	72	92	72	92	72	19	8							
	8	1			89	4	90	2		22	2	67	4	93	4	93	4	20	4							
	9	3			53	4	92	60		23	18	68	4	95	1	95	1	32	4							
	18	4			58	14	93	4		24	18	69	2	96	4	96	4	33	2							
	19	4			60	48	95	1		К69а-1-6	Арматурные изделия	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2					
	22	2			63	10	96	4	67			4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	Закладные детали	1			2	66	2	97	2			68	4	68	4	68	4	68	4	68	4	68	4			
		2			2	67	4	К69а-1-6	Арматурные изделия			69	2	69	2	69	2	69	2	69	2	69	2	69	2	
		8			1	2	136					2	136	2	2	136	2	2	136	2	2	136	2	2	136	
9		3			53	4	53					4	53	4	53	4	53	4	53	4	53	4	53	4		
18		4	58	14	58	14	58					14	58	14	58	14	58	14	58	14	58	14	58	14		
19		4	60	48	60	48	60					48	60	48	60	48	60	48	60	48	60	48	60	48		
22		2	63	10	63	10	63					10	63	10	63	10	63	10	63	10	63	10	63	10		
Закладные детали		1	2	66	2	66	2					66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	66	2	
		2	2	67	4	67	4			67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4			
		8	1	67	4	67	4			67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4			
	9	3	67	4	67	4	67			4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4				
	18	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	19	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	22	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	Закладные детали	1	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		2	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		8	1	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
9		3	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
18		4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
19		4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
22		2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
Закладные детали		1	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		2	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		8	1	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
	9	3	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	18	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	19	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	22	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	Закладные детали	1	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		2	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		8	1	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
9		3	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
18		4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
19		4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
22		2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
Закладные детали		1	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		2	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
		8	1	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4					
	9	3	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	18	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	19	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						
	22	2	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4	67	4						

Примечания см. на листе 220

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3

Лист 251

15754-02 77

РР

Лист

В. №

Исполнитель

Исполнитель

Исполнитель

Исполнитель

Перечень позиций на одну колонну.

ИДР
 ОКЕ-ПУС
 ЧВ. №
 и.контр. см. К...
 Нов. отдел по...
 Нов. отдел по...
 Рук. группы...
 см. номер...
 Проект...
 Сметное...
 Урава...
 Чисел...
 Нормы...
 Сабуров...
 Коленко

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.
K170a-3-5	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
K170a-2-6	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
K170a-3-6	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
K170a-3-6	Арматурные изделия	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.	
K170a-3-6	19	8	
	20	4	
	23	24	
	24	24	
	25	24	
	30	20	
	32	4	
	33	2	
	92	60	
	93	8	
K170a-3-6	95	1	
	96	4	
	104	4	
	105	16	
	K170a-3-6	Арматурные изделия	
		2	136
		4	4
		56	4
		58	14
		60	48
63		10	
66		4	
67		8	
72		2	
K170a-3-6	Арматурные изделия		
	1	2	
	2	2	
	5	3	
	6	1	
	18	8	

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.
K170a-3-6	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	24
	24	24
K170a-3-6	25	24
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	8
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
K170a-3-6	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.
K26a-2-1	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
K27a-3-5	Арматурные изделия	
	2	172
	9	8
	58	16
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.
K27a-3-5	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
K27a-3-5	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
K27a-3-5	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.
K27a-3-6	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
K27a-3-6	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
K27a-3-6	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1

Марка Колонны	№ поз.	Кол. шт.	
K27a-3-6	28	4	
	29	4	
	30	24	
	32	4	
	33	2	
	89	4	
	90	2	
	92	48	
	93	4	
	96	4	
K27a-3-6	98	1	
	99	1	
	104	2	
	105	8	
	K29a-4-4	Арматурные изделия	
		2	172
		5	4
		13	8
		21	4
		58	8
59		8	
60		80	
61		20	
63		10	
K29a-4-4	65	76	
	66	2	
	67	4	

Примечания см. на листе 220.

ТК
1976

Перечень позиций на одну колонну

1. №0-12
 Выходок 3
 Лист 254

Выборка стали на одну колонну кг.

267

п/д	Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
		Сталь ГОСТ 5781-75												ГОСТ 380-71*						
		Класса А-I						Класса А-II						Прокат С38/23						
		Ф мм						Ф мм						Профиль 6-20						
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	Профиль 6-20	Итого		
	К27а-1-3; К27а-1-4	5,3	—	34,3		39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	—	21,4		358,8	—	—	398,4
	К27а-3-3; К27а-3-4	5,3	—	34,3		39,6	—	523,6	—	—	—	—	—	8,6	21,4		553,6	—	—	593,2
	К27а-4-3; К27а-4-4	5,3	—	34,3		39,6	688,0	—	—	—	—	—	—	8,6	21,4		718,0	—	—	757,6
	К27а-5-3; К27а-5-4	5,3	—	34,3		39,6	—	—	209,2	—	—	—	—	8,6	21,4		239,2	—	—	278,8
	К27а-16-3	5,3	—	34,3		39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	—	21,4		358,8	—	—	398,4
	К27а-17-3	5,3	—	34,3		39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	—	8,6	21,4		433,6	—	—	473,2
	К27а-1-5	5,3	—	34,3		39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	—	8,6	21,4		358,8	—	—	398,4
	К27а-2-3; К27а-2-4	5,3	—	34,3		39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	—	8,6	21,4		433,6	—	—	473,2
	К27а-4-5	5,3	—	34,3		39,6	688,0	—	—	—	—	—	—	8,6	21,4		718,0	—	—	757,6
	К27а-17-5	5,3	—	34,3		39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	—	8,6	21,4		433,6	—	—	473,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		Всего										
	Сталь ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75																
	Прокат С38/23												Класса А-I							Класса А-II									
	Профиль												Ф мм							Ф мм									
140x50x10	163x40x8	100x12	175x8	145x5	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	12	8	Итого	12	8	Итого	36	25	22	20	18	16	12	Итого	Итого			
К27а-1-3; К27а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-3-3; К27а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	784,6
К27а-4-3; К27а-4-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	949,0
К27а-5-3; К27а-5-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	470,2
К27а-16-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-17-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-1-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	657,8
К27а-2-3; К27а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-4-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-17-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	732,6

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 259

15754-02 85

Выборка стали на одну колонну кл

259

уст б	Марка колонны	Арматурные изделия																Итого
		Сталь ГОСТ 5781-75												ГОСТ 380-71*				
		Класса А-I				Класса А-III								Прокат С38/23				
		Ф мм				Ф мм								Профиль S=20				
	12	10	8	Утого	32	28	25	22	20	16	12	10	Утого	Утого	Утого			
	К28а-13-3	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	—	—	—		
	К28а-14-3	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	308,2	—	349,8		
	К28а-1-5; К28а-1-6	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	515,8	—	537,4		
	К28а-2-5; К28а-2-6	5,3	—	36,3	41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4	308,2	—	349,8		
	К28а-4-5; К28а-4-6	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	455,4	—	497,0		
	К29а-1-1; К29а-1-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6	515,8	—	557,4		
	К29а-2-1; К29а-2-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	218,4	—	176,0	—	8,6	26,6	371,0	—	429,2		
	К29а-3-1	6,7	—	51,5	58,2	—	—	218,4	—	241,0	—	8,6	26,6	429,6	—	487,8		
	К29а-4-1; К29а-4-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	616,6	—	—	—	8,6	26,6	494,6	—	552,8		
	К29а-5-1; К29а-5-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	—	—	—	—	8,6	26,6	651,8	—	710,0		
					58,2	371,2	261,8	—	—	116,4	—	8,6	26,6	784,6	—	842,8		

Выборка стали на одну колонну кл (продолжение)

уст б	Марка колонны	Закладные детали																				Всего							
		Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																	
		Профиль										Класса А-I					Класса А-III												
		110х120	163х140	110х140	175х8	145х5	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм						Утого	Утого					
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20									
	К28а-13-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	599,0
	К28а-14-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	806,6
	К28а-1-5; К28а-1-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	579,9
	К28а-2-5; К28а-2-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	727,0
	К28а-4-5; К28а-4-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	787,4
	К29а-1-1; К29а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,2	10,4	111,6	356,6	786,0
	К29а-2-1; К29а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	844,6
	К29а-3-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	909,4
	К29а-4-1; К29а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1066,8
	К29а-5-1; К29а-5-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1199,6

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 3
Лист 261

Выборка стали на одну колонну кг

Лист	Марка колонны	Арматурные изделия																		Утого		
		Класса А-I												Класса А-III							Гост 380-71*	
		Сталь Гост 5781-75												Прокат С 38/23							Профиль	
		Ф мм						Утого						Ф мм							Утого	
Лист	12	10	8	Утого			32	28	25	22	20	16	12	10	Утого			Профиль	Утого			
К29а-1-3; К29а-1-4	6,7	---	51,5	58,2			---	---	219,4	---	116,4	---	8,6	26,6	371,0			---	---	429,2		
К29а-2-3; К29а-2-4	6,7	---	51,5	58,2			---	---	218,4	---	176,0	---	8,6	26,6	429,6			---	---	487,8		
К29а-3-3; К29а-3-4	6,7	---	51,5	58,2			---	---	218,4	---	241,0	---	8,6	26,6	494,6			---	---	552,8		
К29а-4-3	6,7	---	51,5	58,2			---	---	616,6	---	---	---	8,6	26,6	651,8			---	---	712,0		
К29а-5-3; К29а-5-4	6,7	---	51,5	58,2			371,2	261,8	---	---	---	---	8,6	26,6	784,6			---	---	842,0		
К29а-1-5; К29а-1-6	6,7	---	51,5	58,2			---	---	219,4	---	116,4	---	8,6	26,6	371,0			---	---	429,2		
К29а-5-5; К29а-5-6	6,7	---	51,5	58,2			371,2	261,8	---	---	116,4	---	17,2	26,6	784,6			---	---	842,8		
К30а-1; К30а-6	6,7	---	54,0	60,7			---	---	486,4	---	---	---	17,2	26,6	530,2			---	---	590,9		
К30а-2	6,7	---	54,0	60,7			---	---	532,0	---	---	---	17,2	26,6	575,8			---	---	639,5		
К30а-3; К30а-7	6,7	---	54,0	60,7			468,4	319,6	---	---	---	---	17,2	26,6	831,8			---	---	892,5		

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Лист	Марка колонны	Закладные детали																		Утого	Утого	Всего							
		Сталь Гост 380-71*												Сталь Гост 5781-75															
		Прокат С 38/23												Класса А-III															
		Профиль												Ф мм															
Лист	1,40 x 2,90 x 10	1,63 x 3,26 x 8	100 x 12	175 x 8	145 x 5	δ: 25	δ: 20	δ: 18	δ: 16	δ: 12	δ: 10	δ: 8	Гост 16	Гост 12	Гост 40	Утого	Ф мм	36	32	28	22	20	18	16	12	Утого	Утого		
К29а-1-3; К29а-1-4	---	9,2	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	38,4	41,2	---	0,4	---	4,6	125,0	---	36	32	28	22	20	18	16	12	---	74,8	199,8	629,0
К29а-2-3; К29а-2-4	---	9,2	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	38,4	41,2	---	0,4	---	4,6	125,0	---	28,8	---	13,6	---	1,8	4,8	14,2	11,6	---	74,8	199,8	687,6
К29а-3-3; К29а-3-4	---	9,2	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	38,4	41,2	---	0,4	---	4,6	125,0	---	28,8	---	13,6	---	1,8	4,8	14,2	11,6	---	74,8	199,8	752,6
К29а-4-3	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	28,8	---	13,6	---	1,8	4,8	14,2	11,6	---	74,8	199,8	911,8
К29а-5-3; К29а-5-4	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	199,8	1042,6	
К29а-1-5; К29а-1-6	---	9,2	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	75,6	54,0	---	0,4	---	4,6	175,0	---	28,8	---	13,6	---	1,8	4,8	27,4	16,4	---	92,8	267,8	697,0
К29а-5-5; К29а-5-6	---	9,2	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	75,6	54,0	---	0,4	---	4,6	175,0	---	28,8	---	13,6	---	1,8	4,8	27,4	16,4	---	92,8	267,8	1110,6
К30а-1; К30а-6	---	---	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	40,8	---	---	0,8	---	4,6	55,4	---	35,4	23,0	---	---	---	4,8	15,2	2,0	---	80,4	135,8	726,7
К30а-2	---	---	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	40,8	---	---	0,8	---	4,6	55,4	---	35,4	23,0	---	---	---	4,8	15,2	2,0	---	80,4	135,8	772,3
К30а-3; К30а-7	---	---	---	---	5,2	22,0	---	---	4,0	40,8	---	---	0,8	---	4,6	55,4	---	35,4	23,0	---	---	---	4,8	15,2	2,0	---	80,4	135,8	1028,3

Примечание см. на листе 257

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1,420-12.
		Выпуск 3
		Лист 262

Выборка стали на одну колонну

лист №2	Марка колонны	Арматурные изделия																Итого	
		Сталь ГОСТ 5781-75																	
		Класса А-I					Класса А-III										ГОСТ 380-71*		
		Ф мм					Ф мм										Прокат С38/23		
12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	Профиль δ=20	Итого			
	К30а-4	6,7	—	54,0		60,7	885,6	—	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	990,1
	К30а-1-1; К30а-1-2	6,7	—	54,0		60,7	—	—	486,4	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	590,9
	К30а-2-1; К30а-2-2	6,7	—	54,0		60,7	—	—	532,0	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	636,5
	К30а-3-1; К30а-3-2	6,7	—	54,0		60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	892,5
	К30а-4-1; К30а-4-2	6,7	—	54,0		60,7	885,6	—	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	990,1
	К30а-5-1; К30а-5-2	6,7	—	54,0		60,7	885,6	—	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	990,1
	К30а-1-3	6,7	—	54,0		60,7	—	—	486,4	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	590,9
	К30а-2-3	6,7	—	54,0		60,7	—	—	532,0	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	636,5
	К30а-3-3; К30а-7-3; 7-1	6,7	—	54,0		60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	892,5
	К30а-4-3; К30а-5-3	6,7	—	54,0		60,7	885,6	—	—	—	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	990,1

Выборка стали на одну колонну (продолжение)

лист №1	Марка колонны	Закладные детали																				Итого						
		Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																
		Прокат С38/23										Класса А-I					Класса А-III											
		Профиль										Ф мм					Ф мм											
		Л 140х 90х10	Л 63х 40х8	Л100х12	Л75х8	Л45х5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Голубок М16	Голубок М12	Голубок δ=40	Итого	20	Итого	36	32		28	22	18	16	12	Итого
	К30а-4	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	4,08	—	—	0,8	—	4,6	55,4	—	—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	1125,9
	К30а-1-1; К30а-1-2	—	—	—	5,2	—	—	—	12,94	6,32	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	904,5
	К30а-2-1; К30а-2-2	—	—	—	5,2	—	—	—	12,94	6,32	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	950,1
	К30а-3-1; К30а-7-1; К30а-3-2	—	—	—	5,2	—	—	—	12,94	6,32	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1206,1
	К30а-4-1; К30а-4-2	—	—	—	5,2	—	—	—	12,94	6,32	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	7303,7
	К30а-5-1; К30а-5-2	—	—	—	5,2	—	—	—	12,94	6,32	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1303,7
	К30а-1-3	—	—	4,8	5,2	—	5,72	—	11,2	—	7,40	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—	—	51,4	23,0	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	849,1
	К30а-2-3	—	—	4,8	5,2	—	5,72	—	11,2	—	7,40	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—	—	51,4	23,0	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	894,7
	К30а-3-3; К30а-7-3	—	—	4,8	5,2	—	5,72	—	11,2	—	7,40	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—	—	51,4	23,0	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1150,7
	К30а-4-3; К30а-5-3	—	—	4,8	5,2	—	5,72	—	11,2	—	7,40	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—	—	51,4	23,0	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1248,3

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на
одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 263

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-І						Класса А-ІІ						ГОСТ 380-71*					
	ф мм						ф мм						Прокат СЗВ/ЗЗ					
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	Профиль δ=20	Итого	
К31а-4-3	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	4.3	24.4		253.5	—	—	270.6
К31а-1-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-2-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4	208.3	—	—	225.4
К31а-4-4	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	4.3	24.4		253.5	—	—	270.6
К31а-1-5	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-4-5	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	4.3	24.4		253.5	—	—	270.6
К31а-1-6	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-4-6	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	4.3	24.4		253.5	—	—	270.2
К32а-1	2.6	—	15.5			18.1	—	—	162.8	—	—	—	8.6	24.4	195.8	—	—	213.9
К32а-2	2.6	—	15.5			18.1	—	210.8	—	—	—	—	8.6	24.4	243.8	—	—	261.9

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																								Всего					
	Сталь ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Прокат СЗВ/ЗЗ												Класса А-І						Класса А-ІІ											
	Профиль												ф мм						ф мм											
	140x30x10	163x30x10	176x8	176x12	175x8	145x5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Родка №	Родка №	Родка №	Родка №	Итого	ф мм 20	Итого	32	36	28	22		20	18	16	12	Итого
К31а-4-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	—	3.0	84.5	—	—	—	12.0	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	408.1	
К31а-1-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	304.8	
К31а-2-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	336.0	
К31а-4-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	381.2	
К31а-1-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	311.4	
К31а-4-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	387.8	
К31а-1-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	338.8	
К31а-4-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	415.2	
К32а-1	—	—	—	—	2.6	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	292.1
К32а-2	—	—	—	—	2.6	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	340.1

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 3
Лист 265

Выборка стали на одну колонну №.

№	Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*			Итого		
		Класса А-I							Класса А-II							Прокат С38/23					
		Ф мм							Ф мм							Профиль δ=20					
		12	10	8				Итого	32	28	25	22	20	16	12	10				Итого	
	K32a-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—	—	332,3
	K32a-2-1; K32a-2-2	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—	—	261,9
	K32a-3-1; K32a-3-2	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—	—	332,3
	K32a-3-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—	—	332,3
	K32a-2-5	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—	—	261,9
	K32-2-6	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—	—	261,9
	K33a-1-1; K33a-1-2	6,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—	—	462,9
	K33a-2-1; K33a-2-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	236,4	—	256,8	—	8,6	26,6			528,4	—	—	591,4
	K33a-3-1; K33a-3-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6			633,8	—	—	697,0
	K33a-4-1; K33a-4-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6			705,4	—	—	768,4

Выборка стали на одну колонну №. (продолжение)

№	Марка колонны	Закладные детали																				Итого		Всего							
		Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75										Итого	Итого								
		Прокат С38/23										Класса А-II																			
		Профиль										Ф мм										Итого	Итого								
140x90x10	163x46x8	110x12	175x8	145x5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	По ГОСТ М16	По ГОСТ М12	Труба Д=40	Итого	Ф мм 20	Итого	20	36	32	28			22	18	16	12	Итого	Итого		
	K32a-3	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	20,4	—	—	0,4	—	3,0	33,5	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	44,7	78,2	410,5	
	K32a-2-1; K32a-2-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	388,1	
	K32a-3-1; K32a-3-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	458,5	
	K32a-3-3	—	—	2,4	2,6	—	28,6	—	—	12,7	37,0	—	—	0,4	—	3,0	86,7	—	—	—	23,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	52,7	139,4	471,7	
	K32a-2-5	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	12,8	—	0,4	—	3,0	64,9	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	6,6	6,8	48,5	113,4	375,3	
	K32a-2-6	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	19,2	—	0,4	—	3,0	74,3	—	—	—	15,3	13,2	—	—	9,6	6,6	9,2	50,9	122,2	384,1	
	K33a-1-1; K33a-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	104,6	356,8	819,7
	K33a-2-1; K33a-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	104,6	356,8	948,2
	K33a-3-1; K33a-3-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	104,6	356,8	1053,6
	K33a-4-1; K33a-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	104,6	356,8	1125,2

Примечание см. на листе 257

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 3
Лист 266

Выборка стали на одну колонну к2.

Марка колонны	Арматурные изделия																ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-I								Класса А-II								Прокат С38/23		
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	Профиль		Итого						
	12	10	8	Итого		32	28	25	22		20	16		12	10	Итого	Профиль	Итого	
К33а-1-3	5,68	—	56,3	62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6	—	—	400,0	—	—	462,9	
К33а-2-3	6,68	—	56,3	63,0	—	—	236,4	—	256,2	—	8,6	26,6	—	—	528,4	—	—	591,4	
К33а-3-3; К33а-3-4	6,68	—	56,3	63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6	—	—	633,2	—	—	697,0	
К33а-4-3; К33а-4-4	6,68	—	56,3	63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6	—	—	705,4	—	—	768,4	
К33а-1-5; К33а-1-6	6,68	—	56,3	62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6	—	—	400,0	—	—	462,9	
К34а-1	6,7	—	57,8	64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6	—	—	471,8	—	—	536,3	
К34а-2; К34а-6	6,7	—	57,8	64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6	—	—	630,2	—	—	694,7	
К34а-3	6,7	—	57,8	64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	787,0	—	—	851,5	
К34а-4	6,7	—	57,8	64,5	—	1140,8	—	—	—	—	17,2	26,6	—	—	1184,6	—	—	1249,1	
К34а-1-1; К34а-1-2	6,7	—	57,8	64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6	—	—	471,8	—	—	536,3	

Выборка стали на одну колонну к2. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Прокат С38/23										Класса А-I																		
	Профиль										Ф мм																		
К33а-1-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	44,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—	—	28,8	136	—	1,8	4,8	4,2	11,6	74,8	200,0	662,9	
К33а-2-3; К33а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	44,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—	—	28,8	136	—	1,8	4,8	4,2	11,6	74,8	200,0	791,4	
К33а-3-3; К33а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	44,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—	—	28,8	136	—	1,8	4,8	4,2	11,6	74,8	200,0	897,0	
К33а-4-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	44,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—	—	28,8	—	—	1,8	4,8	4,2	11,6	74,8	200,0	968,4	
К33а-1-5; К33а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	28,8	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	52,8	267,0	730,7	
К34а-1	—	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0	—	—	23,0	35,4	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	651,7	
К34а-2; К34а-6	—	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0	—	—	23,0	35,4	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	810,1	
К34а-3	—	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0	—	—	23,0	35,4	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	966,9	
К34а-4	—	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0	—	—	23,0	35,4	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	1364,5	
К34а-1-1; К34а-1-2	—	—	—	—	5,2	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0	—	—	23,0	35,4	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	1364,5	
К34а-1-1; К34а-1-2	—	—	—	—	5,2	—	—	—	123,4	42,8	—	—	0,8	—	4,6	184,0	—	—	23,0	35,4	—	36,0	—	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	829,6

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 267

Выборка стали на одну колонну кт.

276

№ лист	Марка колонны	Арматурные изделия																Утого		
		Класса А-I								Класса А-II										
		ГОСТ 380-71*				Прокат С38/23				ГОСТ 380-71*				Прокат С38/23						
		Ф мм				Утого	Ф мм				Утого	Ф мм				Утого				
В. №	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10			Утого	Профиль 8-20	Утого		
	К34а-2-1; К34а-2-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	586,4	—	—	17,2	26,6			630,2	—	—	694,7
	К34а-3-1; К34а-3-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	743,2	—	—	17,2	26,6			787,0	—	—	851,5
	К34а-4-1; К34а-4-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	1140,8	—	—	17,2	26,6			1184,6	—	—	1249,1
	К34а-5-1; К34а-5-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	1140,8	—	—	17,2	26,6			1184,6	—	—	1249,1
	К34а-1-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—	—	536,3
	К34а-2-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			630,2	—	—	694,7
	К34а-3-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—	—	851,5
	К34а-4-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—	—	1249,1
	К34а-1-5; К34а-1-6	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—	—	536,3
	К34а-3-5; К34а-3-6	6,7	—	57,8			64,5	—	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—	—	851,5

Выборка стали на одну колонну кт. (продолжение)

№ лист	Марка колонны	Закладные детали																Всего															
		Сталь ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5781-75																							
		Прокат С38/23								Класса А-I				Класса А-II																			
		Профиль								Ф мм				Ф мм																			
В. №	109x112	175x175	145x145	8-25	8-20	8-18	5-16	5-12	8-10	Утого	20	Утого	36	32	28	22	18	16	12	Утого	Утого												
	К34а-2-1; К34а-2-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	987,9
	К34а-3-1; К34а-3-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1144,7
	К34а-4-1; К34а-4-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
	К34а-5-1; К34а-5-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
	К34а-1-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	774,1
	К34а-2-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	932,5
	К34а-3-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1089,3
	К34а-4-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1486,9
	К34а-1-5; К34а-1-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	28,4	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110,6	—	—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	108,0	218,6	754,3
	К34а-3-5; К34а-3-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	38,4	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110,6	—	—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	108,0	218,6	1070,1

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 268

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-I					Класса А-III												
	φ мм					φ мм												
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	Профиль δ=20	Итого	
К38а-1	4,6	—	31,7		36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2		414,4	—	—	450,7
К38а-2	4,6	—	31,7		36,3	—	484,0	—	—	—	—	17,2	9,2		510,4	—	—	546,7
К38а-1-1; К38а-1-2	4,6	—	31,7		36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2		414,4	—	—	450,7
К38а-2-1; К38а-2-2	4,6	—	31,7		36,3	—	484,0	—	—	—	—	17,2	9,2		510,4	—	—	546,7
К38а-1-5; К38а-1-6	4,6	—	31,7		36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2		414,4	—	—	450,7
К40а-1	6,1	—	52,1		58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4		565,7	—	—	623,8
К40а-1-1; К40а-1-2	6,1	—	52,1		58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4		565,7	—	—	623,8
К40а-1-5; К40а-1-6	6,1	—	52,1		58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4		565,7	—	—	623,8
К42а-1-1	—	—	10,8		10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4		214,4	—	—	225,2
К42а-1-3	—	—	10,8		10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4		214,4	—	—	225,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Итого									
	Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																				
	Профиль										Класса А-I					Класса А-III															
	φ мм										φ мм					φ мм															
	140x10	165x10	110x12	175x8	140x5	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	160x16	140x12	120x10	Итого	20	Итого	36	32			28	22	18	16	12	Итого	Итого		
К38а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—	—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	572,8	
К38а-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—	—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	668,8	
К38а-1-1; К38а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	80,6	82,6	—	0,8	—	3,0	182,8	—	—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	704,4	
К38а-2-1; К38а-2-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	80,6	82,6	—	0,8	—	3,0	182,8	—	—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	800,4	
К38а-1-5; К38а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	3,0	144,8	—	—	15,3	20,4	—	—	—	28,4	10,4	80,5	225,3	676,0	
К40а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	4,6	70,8	—	—	20,1	23,0	—	—	—	15,2	2,0	60,3	131,1	754,9	
К40а-1-1; К40а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	80,6	82,6	—	0,8	—	4,6	184,4	—	—	20,1	23,0	—	—	—	21,2	2,0	78,3	262,7	886,5	
К40а-1-5; К40а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	4,6	146,4	—	—	20,1	23,0	—	—	—	28,4	16,4	87,9	234,3	858,1	
К42а-1-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	53,6	0,8	0,8	—	—	—	12,0	4,8	3,3	7,4	27,5	81,9	307,1
К42а-1-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	34,2	0,8	0,8	—	—	—	—	4,8	3,3	7,4	15,5	50,5	275,7

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 3
Лист 269

Выборка стали на одну колонну к2.

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71*			Утого
	Сталь ГОСТ 5781-75															Проект С38/23			
	Класс А-I					Класс А-II										Профиль			
	Ø мм					Ø мм										Ø-20 Ø-12 Утого			
	12	10	8		Утого	32	28	25	22	20	16	12	10		Утого	Ø-20	Ø-12	Утого	
К43д-2-6	38,2	—	36,2		74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8		863,2	—	—	—	937,6
К43д-2-6	38,2	—	36,2		74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8		863,2	—	—	—	937,6
К44а-1-2	—	—	12,0		12,0	—	—	205,6	—	—	—	—	21,4		250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-4	—	—	12,0		12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4		250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-6	—	—	12,0		12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4		250,0	—	—	—	262,0
К45а-1-2	4,1	—	23,3		27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8		399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-4	4,1	—	23,3		27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8		399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-6	4,1	—	23,3		27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8		399,5	—	—	—	426,9
К46а-1-2	5,3	—	34,1		39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8		658,8	—	3,4	3,4	701,6
К46а-1-4	5,3	—	34,1		39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8		658,8	—	3,4	3,4	701,6

Выборка стали на одну колонну к2 (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																									Утого	Утого	Всего	
	Сталь ГОСТ 380-71*												Сталь ГОСТ 5781-75																
	Проект С38/23												Класс А-II																
	Профиль												Ø мм																
	125* Ø10	125* Ø10	140*12	175*8	145*5	Ø-25	Ø-20	Ø-18	Ø-16	Ø-12	Ø-10	Ø-8	Ø=8 М16	Ø=8 М12	Ø=8 М10	Утого	Ø мм 20	Утого	36	32	28	22	20	18	16	12	Утого	Утого	
К43а-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	34,8	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	100,8	275,8	1213,4
К43д-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	36,0	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	102,0	277,0	1214,6
К44а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К44а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К44а-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К45а-1-2	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К45а-1-4	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К45а-1-6	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К46а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
К46а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 3
Лист 271

Выборка стали на одну колонну кз.

Ширр	Марка лист	Марка колонны	Арматурные изделия															Итого							
			Сталь ГОСТ-5781-75										ГОСТ 380-71*												
			Класса А-I					Класса А-II					Профиль		С38/23										
			φ мм					φ мм					Профиль		Итого										
12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	δ=12	Итого									
		K46a-1-6	5,3	—	34,1					39,4	5496	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8		658,8	3,4		3,4	701,6	
		K69a-1-1	4,6	—	29,0					33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	—	222,4	
		K69a-2-1	4,6	—	29,0					33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2		295,2	—	—	—	328,8	
		K69a-3-1	4,6	—	29,0					33,6	—	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2		562,8	—	—	—	596,4
		K69a-14-1	4,6	—	29,0					33,6	—	—	626,8	—	—	—	8,6	12,2		647,6	—	—	—	—	681,2
		K69a-1-2	4,6	—	29,0					33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	—	—	222,4
		K69a-2-2	4,6	—	29,0					33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2		295,2	—	—	—	—	328,8
		K69a-14-2	4,6	—	29,0					33,6	—	—	626,8	—	—	—	8,6	12,2		647,6	—	—	—	—	681,2
		K69a-1-3	4,6	—	29,0					33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	—	—	222,4
		K69a-2-3	4,6	—	29,0					33,6	—	—	334,0	—	106,4	—	8,6	12,2		295,2	—	—	—	—	328,8

Выборка стали на одну колонну кз. (продолжение)

Ш. ширр	Марка лист	Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Итого	Всего							
			Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																			
			Профиль										Класса А-I					Класса А-II														
			Профиль										φ мм					φ мм														
			140x40x10	163x40x8	110x12	175x8	145x5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого	20	Итого	36	32	28	20	18				16	12	Итого	Итого			
		K46a-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	0,3	3,8	0,1	135,5	6,0	—	6,0	—	—	—	—	—	24,9	21,2	52,1	187,6	889,2
		K69a-1-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	419,1
		K69a-2-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	526,1
		K69a-3-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	793,7
		K69a-14-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	878,5
		K69a-1-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	409,2
		K69a-2-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	515,5
		K69a-14-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	867,9
		K69a-1-3	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	407,5
		K69a-2-3	13,2	4,6	—	—	5,2	11,0	—	—	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	513,9

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
Лист 272

Выборка стали на одну колонну кг.

281

лист Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого
	Сталь ГОСТ-5781-75																	
	Класса А-I							Класса А-III							ГОСТ 380-71*			
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	Прокат С38/23		Итого					
12	10	8		32		28	25	22	20		16	12		10	Профиль δ=20			
К69а-3-3	4,62	—	29,0		33,6	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2		562,8	—	—	596,4
К69а-1-4	4,62	—	29,0		33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	222,4
К69а-2-4	4,62	—	29,0		33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2		295,2	—	—	328,8
К69а-1-5	4,62	—	29,0		33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	222,4
К69а-2-5	4,62	—	29,0		33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2		295,2	—	—	328,8
К69а-1-6	4,62	—	29,0		33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2		188,8	—	—	222,4
К70а-1	4,62	—	31,0		35,6	—	—	168,0	—	—	—	17,2	12,2		197,4	—	—	233,0
К70а-2	4,62	—	31,0		35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2		365,4	—	—	401,0
К70а-3	4,62	—	31,0		35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2		335,0	—	—	370,6
К70а-14	4,62	—	31,0		35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2		451,0	—	—	486,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

лист Марка колонны	Закладные детали																						Итого	Итого	Всего		
	Сталь ГОСТ 380-71*											Сталь ГОСТ 5781-75															
	Прокат С38/23											Класса А-III															
	Профиль											φ мм															
	L140x30 L75x40	L100x12	L75x8	L40x5	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	Уголок 116	Труба δ=40	Итого	20	Итого	36	32	28	20	18	16				12	
К69а-3-3	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	130,3	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	781,5
К69а-1-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0	118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6	56,0	174,5	396,0
К69а-2-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0	118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6	56,0	174,5	503,3
К69а-1-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0	177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0	71,6	248,7	471,1
К69а-2-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0	177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0	71,6	248,7	577,5
К69а-1-6	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	84,4	46,2	—	0,4	3,0	168,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	16,4	74,0	242,5	464,9
К70а-1	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	363,0
К70а-2	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	531,2
К70а-3	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	40,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	500,0
К70а-14	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	616,6

Примечание см на листе 257

ТК
1976

Выборка стали на одну колонну

1 420-12
Выпуск 3
Лист 273

15754-02 99

Выборка стали на одну колонну кг.

№	Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*		Итого		
		Сталь ГОСТ 5781-75														Прокат С38/23				
		Класса А-I							Класса А-III											
		φ мм			Итого	φ мм			Итого	Профиль		Итого								
12	10	8	32	28		25	22	20		16	12		10	δ=12						
	к42а-2-1	—	—	10,8	10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	264,6	—	—	275,4
	к42а-2-3	—	—	10,8	10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	264,6	—	—	275,4
	к42а-2-5	—	—	10,8	10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	264,6	—	—	275,4
	к44а-2-2	—	—	12,0	12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	279,0	—	—	291,0
	к44а-2-4	—	—	12,0	12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	279,0	—	—	291,0
	к44а-2-6	—	—	12,0	12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	—	21,4	—	—	279,0	—	—	291,0
	к46а-2-2	—	—	33,0	33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8	—	—	—	524,2	3,4	3,4	560,6
	к46а-2-4	—	—	33,0	33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8	—	—	—	524,2	3,4	3,4	560,6
	к46а-2-6	—	—	33,0	33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8	—	—	—	524,2	3,4	3,4	560,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

№	Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Итого	Всего							
		Сталь ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75																			
		Прокат С38/23										Класса А-I					Класса А-III														
		Профиль										φ мм		φ мм																	
		120x120	120x100	100x100	175x75	145x55	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба δ=40	Труба δ=12	Итого	20	Итого	36	32	28				22	20	18	16	12		
	к42а-2-1	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	56,3	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	5,6	26,3	82,6	358,0	
	к42а-2-3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	36,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	5,6	14,3	51,2	326,6	
	к42а-2-5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	24,6	—	0,3	3,0	—	59,3	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	6,2	21,5	80,7	356,1	
	к44а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	60,1	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	6,2	26,9	87,0	378,0	
	к44а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	40,7	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	6,2	14,9	55,9	346,9	
	к46а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	32,2	—	0,3	3,0	—	66,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	7,4	22,7	89,6	380,6	
	к46а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	52,1	—	—	0,2	3,8	0,2	100,3	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	23,8	14,0	43,8	144,1	704,7
	к46а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	52,1	—	—	0,2	3,8	0,2	79,1	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	14,0	31,8	110,9	671,5
	к46а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	—	0,2	3,8	0,2	187,6	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	24,9	21,2	46,7	234,3	794,9

Примечание см. на листе 257

ТК
1976

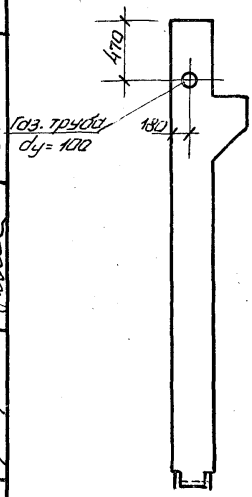
Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 3
лист 275

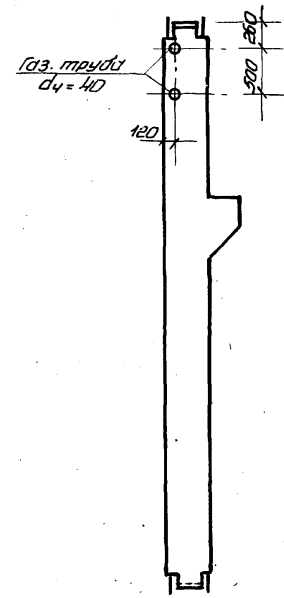
Нач. сектора в. Седельниченко
 Рук. группы П. П. П.
 Карнолина
 Чечелова
 Зыгарь
 Писарев
 Л. С. Сидорова
 Л. А. Орлова

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

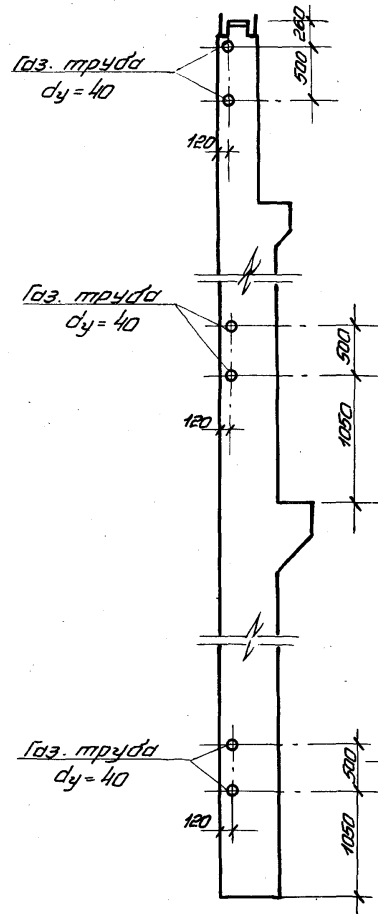
В.к. группы	Савин	Ганесков
Ст. техник	Сло	Козлова
Проектировщик	Син	Резнича



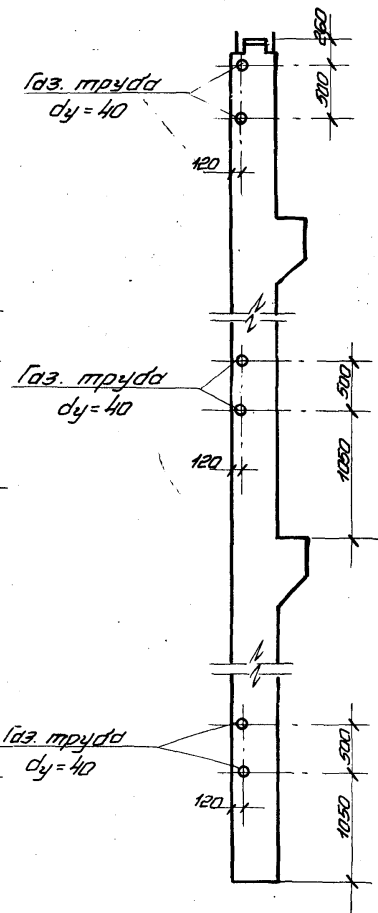
K25a



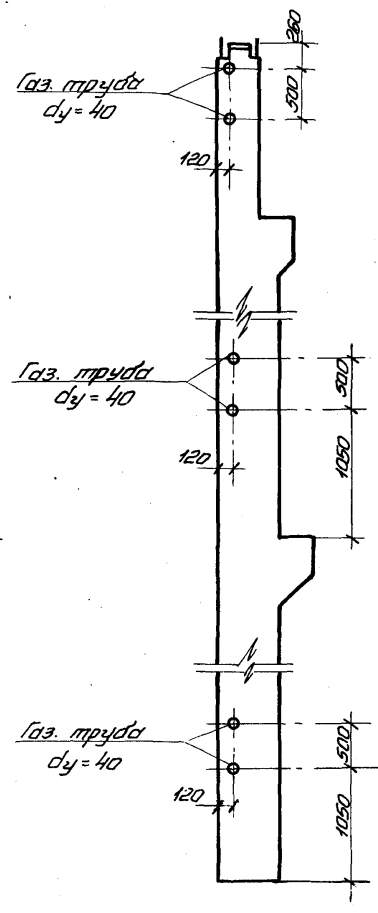
K31a



K33a



K27a

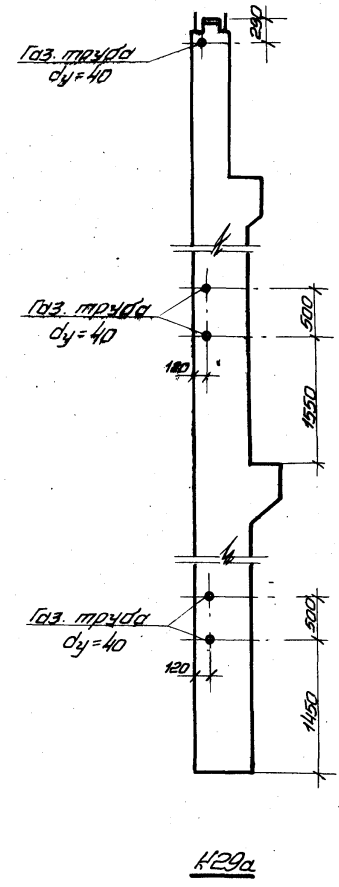
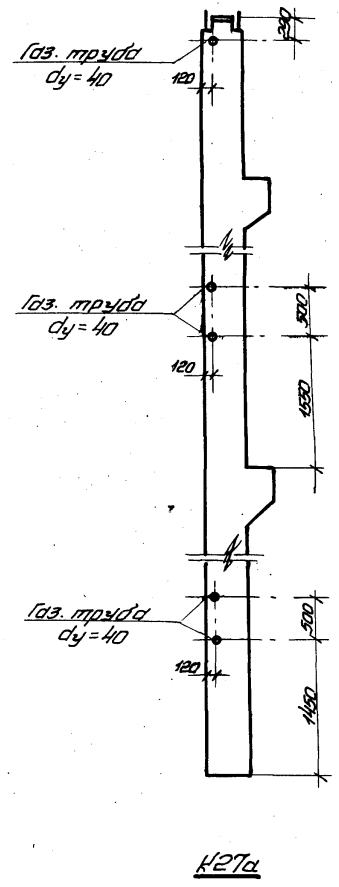
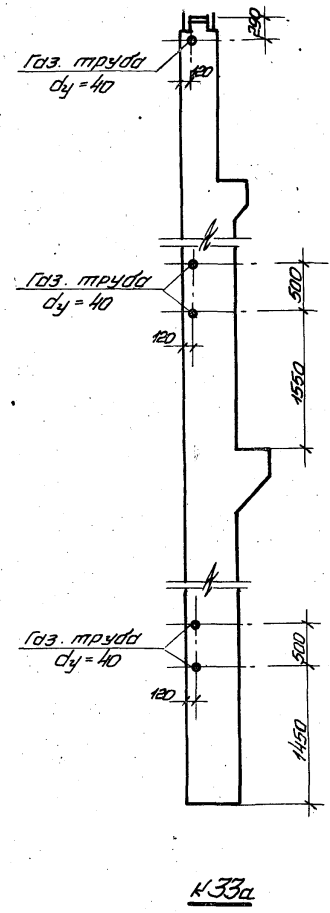
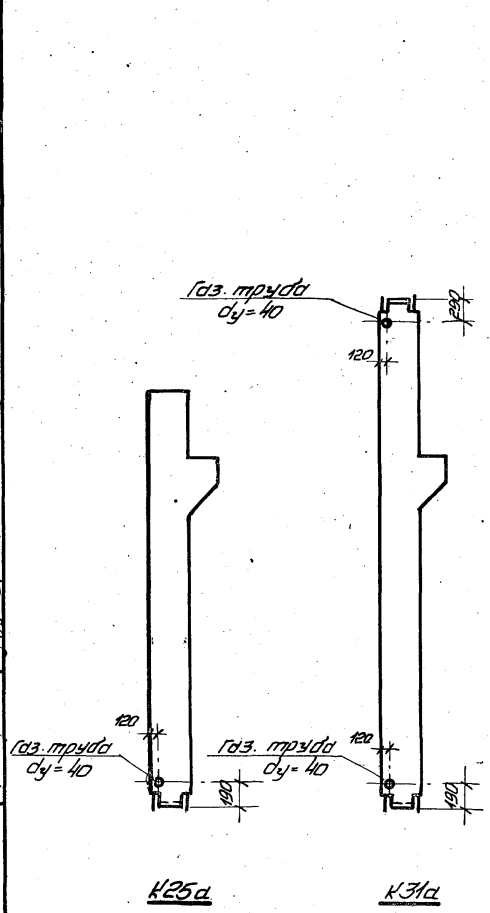


K29a

ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колонных типоразмерах K25a, K27a, K29a, K31a, K33a при перекрытиях типа 1	1. 420-12
		Выпуск 3
		Лист 276

Госстрой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНЫЙ
 МОСКВА

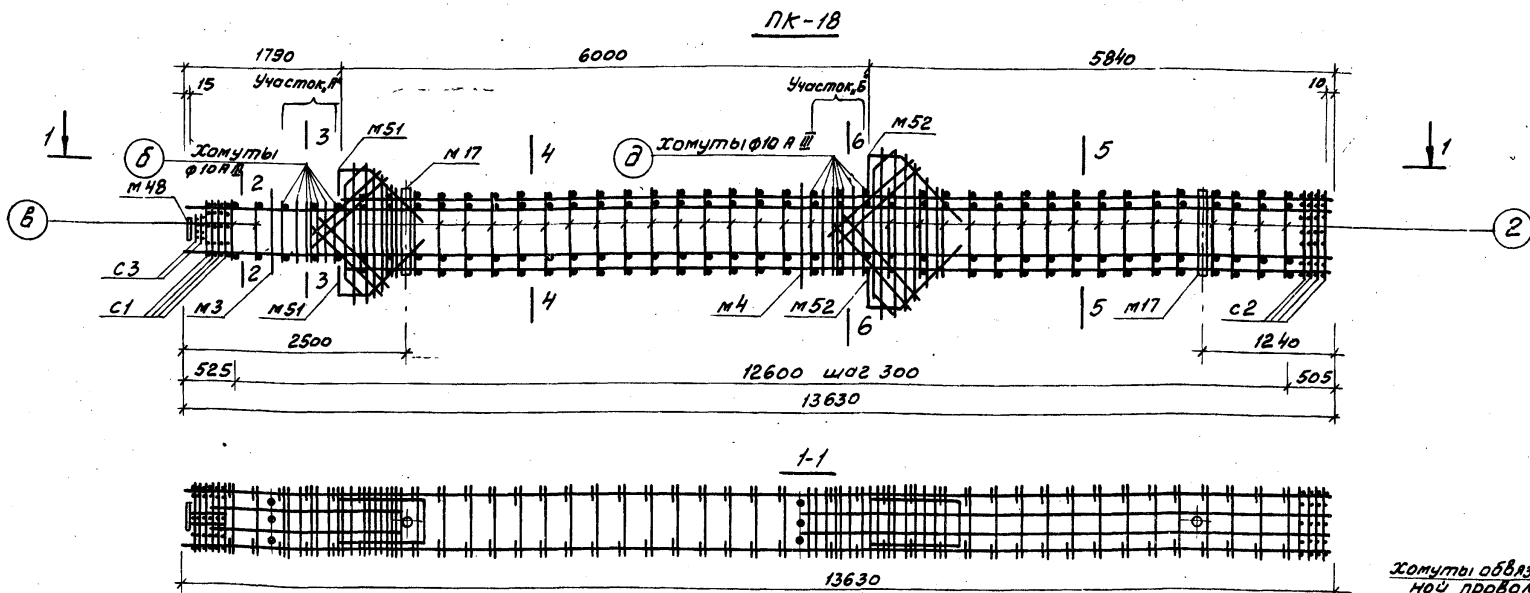
Рук. ДТК-1: В.И.Иванов
 Ин. специалист: С.И.Смирнов
 Рук. группой: Г.А.Галеев
 Ст. техник: В.В.Возролов
 Проектировщик: Р.В.Резвякина



ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25а, К27а, К29а, К31а, К33а при перекрытиях типа 2	1. 420-12
		Выпуск 3
		Лист 1 из 1

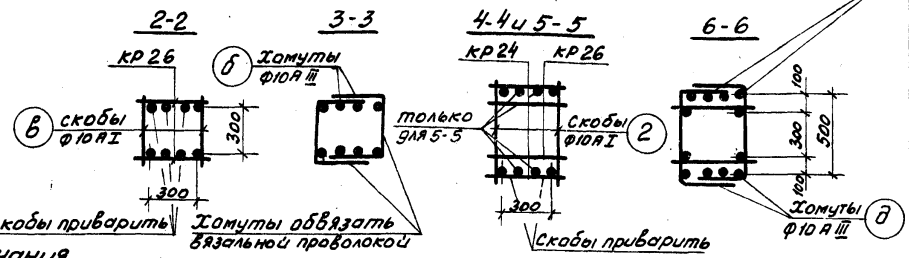
Шифр
Марка-лист
ЛНВ. №

ИНЖЕНЕР С.С. Сабурова
ПРОВЕРИЛ А.А. Горюева
Смирнов
Ураков
Челюва
Керемшина



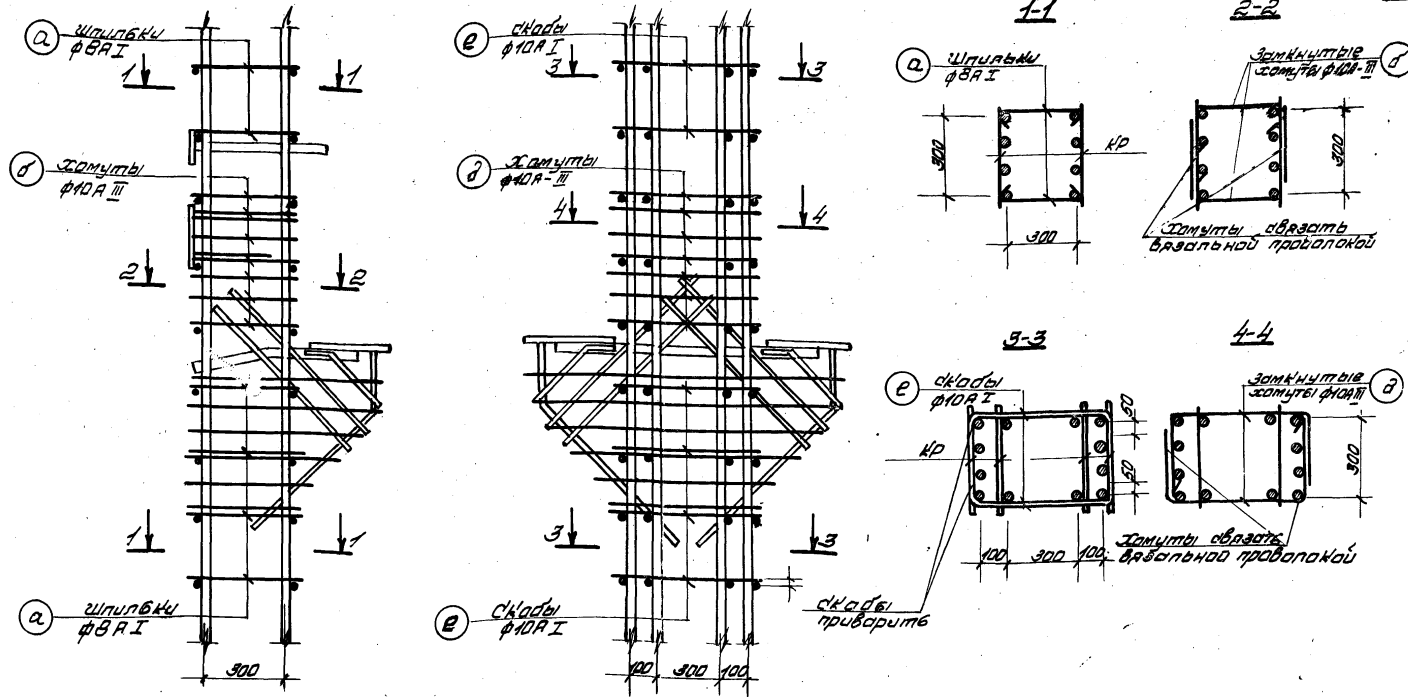
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа
ПК-18	КР24	2	209	ПК-18	б	4	280
	КР26	2	210		д	14	
	М3	1	выпуск 5		е	66	
	М4	1			66	4	
	М17	2			67	8	217
	М48	1			77	2	
	М51	2			83	2	
	М52	2	84		1	218	
	С1	4	85		2		
	С2	4	86		2		
С3	2	87	2				
б	14	280					
Масса ПК-18 199,9							



- Примечания.**
- При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб $\Phi 10$ А I, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой.
 - На листе дан пример откорректированного чертежа спецификации арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК18
 - На участках "А" и "Б" поз. 2, 65, 58, 59 с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами $\Phi 10$ А III (поз. "б" и "д")
 - Сварку скоб поз. "б" с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42Т
 - Узел каркаса спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281

ТК 1976
Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.
1.420-12
Выпуск 3
Лист 279



Спецификация и выборки стали на одно дополнительное армирующее изделие

Сечение армирующей	Наименование изделия по ЭСКД	ЭСКД	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м	Выборки стали		
							φ мм	Длина м	Масса кг
40 × 60	Шпилька	а	8А I	150	1	0,4	8А I	0,4	0,2
	Самуш	б	10А II	950	1	1,0	10А II	1,0	0,6
	Скаты	в	10А I	540	1	0,5	10А I	0,5	0,3
40 × 60	Шпилька	а	8А I	650	1	0,7	8А I	0,7	0,3
	Самуш	б	10А II	1150	1	1,2	10А II	1,2	0,7
	Скаты	в	10А I	710	1	0,7	10А I	0,7	0,4

Примечания:

1. Пространственные каркасы ПКВ-3, ПК1В см. на листах 278 и 279.
2. На листе дана спецификация дополнительных армирующих изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скатов.

ТК 1976	3/3/1/1 пространственных каркасов ПКВ-3, ПК1В.	1.420-12
		Выпуск 3
		Лист 280

Изд. центр "Информационно-конструкторский институт" (ИКИ) 1976

