

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С
ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 м³ ИЗ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ
ПРОКАТА

АЛЬБОМ V

МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			

© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9

Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00.00	Прикрепление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00.00	Груз	25
ПВЗ1.01.00.00	Прикрепление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.00.00.00	Скоба для разбейки рулона. Сборочный чертёж	26
ПВЗ1.01.00.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.01.00.00.00	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00.00	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.00.00.00.00.00	Шека	27
ПВЗ1.01.00.00.01	Шека	5	ПВЗ1.02.01.00.00.00	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00.00.00	Прикрепление для перетаскивания рулонов. Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.00.00	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Прикрепление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.00.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Прочина	6	ПВЗ1.02.01.00.02	Кальца	28
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00.00.00	Клин. Сборочный чертёж	29
ПВ2.12.00.00	Затертое устройство	7	ПВ7.11.00.00.00	Клин	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ7.11.00.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00.00.00	Прикрепление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.01.00	Затумт	7	ПВ6.07.00.00.00	Прикрепление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.00.00.00.00	Затертое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.00.00.00.00.00	Лобовель	31
ПВ2.12.05.00.00.00	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.00.00.00	Лестница	31
ПВ2.12.02.00.00.00	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.00.00.00	Балка	31
ПВ2.12.01.00.00	Кранштейн	9	ПВ6.07.00.00.00.00	Кранштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.00.00.00	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.00.00	Кранштейн	32
ПВ2.12.00.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.01.00.00	Косынка	32
ПВ2.12.01.00.01	Скоба	9	ПВ6.07.00.00.00.00	Винт	32
ПВ5К.02.00.00.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.00.00	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.00.00.00	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.01.00.00.00.00	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.00.00	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.01.00.00.00.00.00	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.00.00.00	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.00.00.00	Балка	34
ПВ5К.02.01.00.00	Опора	12	ПВ6.07.02.00.00.00.00	Лестница	35
ПВ5К.02.01.00.01	Стайка	13	ПВ6.07.02.00.00	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00.02	Ребро	13	ПВ6.07.02.00.00.00	Скоба	35
ПВ5К.02.01.00.03	Стайка	13	ПВ6.07.04.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.02.00.00	Основание	13	ПВ6.07.04.00.00	Площадка	36
ПВ5К.12.00.00.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т. Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.02.00.00.00.00	Кранштейн	37
ПВ5К.12.00.00.00.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т. Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.02.00.00.00.00.00	Пластина	37
ПВ5К.12.02.00.00.00	Упор. Сборочный чертёж	15	ПВ6.07.04.00.00.00.00	Основание боксое	37
ПВ5К.12.02.00.00	Упор	15	ПВ6.07.04.00.00	Основание	37
ПВ5К.12.00.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.00.00.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.01.00.00	Корпус	15	ПВ9.10.00.00.00.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка	38
ПВ5К.12.01.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.00.00.00.00.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка	39
ПВ5К.12.01.00.00	Стенка	17	ПВ9.10.03.00.00	Крыж	39
ПВ5К.12.01.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.03.00.00.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.01.00.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.01.00.00.00	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.03.00.00.00	Палка	41
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00.00	Крыж	41
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00.00	Палка	42
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00.00.00	Палка	42
ПВ5К.12.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Шека	17	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00.00.00.00	Палка	42
15-1307.03.00.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Палка	42
15-1307.03.00.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ9.10.04.00.00.00	Боксина. Сборочный чертёж	43
15-1307.03.00.00.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.08.00.00.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
15-1307.03.00.00.00.00	Стайка монтажная	22	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00	Палка	44
15-1307.03.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	23	ПВ9.10.02.00.00.00.00.00.00	Палка	44
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	ПВ51.06.00.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	ПВ51.06.00.00.00.00	Уго	45
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	ПВ51.06.00.00.00.00.00	Труба	45
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	15-1307.01.00.00.00.00	Прикрепление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	15-1307.01.00.00.00.00.00	Прикрепление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Стайка монтажная	23	15-1307.01.00.00.00.00.00.00	Уго	46
ПВ8К.01.00.00.00.00	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ8К.01.00.00.00	Отвес	25			
ПВ8К.01.00.00.01	Сервис	25			

Список вложений: 1. Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертеж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57,58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертеж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

Лист и дата

20 00 10 18 8 U

225

20 00 10 18 8 U

Щтырь

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Возм.	Исполн.	Подп.	Дата
Провер.	Исполн.	Подп.	Дата	
Т. контрол.	Исполн.	Подп.	Дата	
Г.И.П.	Исполн.	Подп.	Дата	
Н. контрол.	Исполн.	Подп.	Дата	
Ч.И.П.	Исполн.	Подп.	Дата	

Лист Масса Штырь
0.3 1:1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электроспецианта
г. Москва

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0.1
3. Длина заготовки 350 мм.

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
А3			ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1		ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1	
Детали						
А4	2		ПВ.31.01.00.01	Щека	1	
А4	3		ПВ.31.01.00.02	Штырь	1	
Стандартные изделия						
	4			Болт м 20×70 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка м 20 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шплицт 5×20 ГОСТ 397-79	1	
ПВ.31.01.00.00						
Приспособление для раскатки рулонов					Лист	Листов
					1	1
					Исполнитель: И.И.И. г. Москва	

30 00 10 18 8 U

3600

420

3770

30 00 10 18 8 U

A-A
M1:5

B-B
M1:5

4
5

Размеры для справок

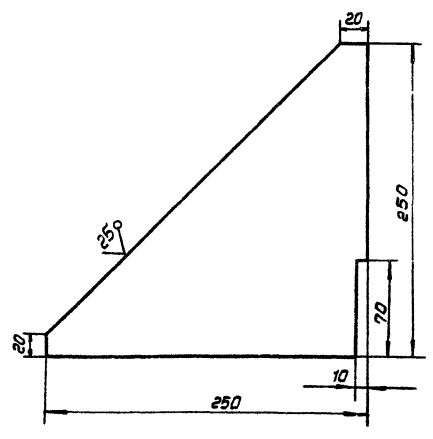
ПВ.31.01.00.00 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Возм.	Исполн.	Подп.	Дата
Провер.	Исполн.	Подп.	Дата	
Т. контрол.	Исполн.	Подп.	Дата	
Г.И.П.	Исполн.	Подп.	Дата	
Н. контрол.	Исполн.	Подп.	Дата	
Ч.И.П.	Исполн.	Подп.	Дата	

Лист Масса Штырь
170.0 7:20

Исполнитель: И.И.И. г. Москва

Листовой проект 794-235.88
Литера И
Шифр листа: 001.01.04
Имя и фамилия: Козлов
Дата: 1983.01.04
Лист и общее количество листов: 4 из 5

04 01 01 31 89

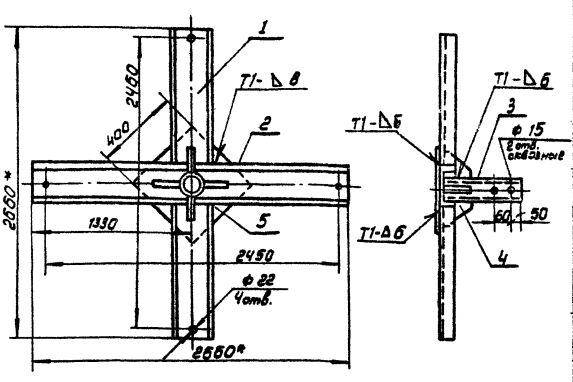


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/16$

04 01 01 31 89

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Косынка			1	2.5	1:2.5
И. Контр.	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Ч. Контр.	Лист	Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

00 01 01 31 89



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ; h 16 ; $\pm 3/16$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25
4. * Размеры для справок.

00 01 01 31 89

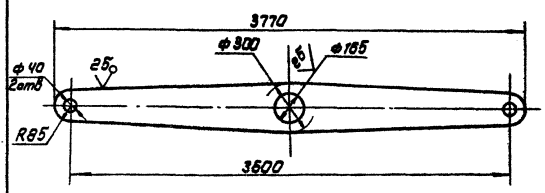
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Крестовина			115.0	1:20	
И. Контр.	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Ч. Контр.	Лист	Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация						
Лист	00 01 01 31 89					
Детали						
Лист	01 01 01 31 89					
Лист	02 01 01 31 89					
Лист	03 01 01 31 89					
Лист	04 01 01 31 89					
Лист	05 01 01 31 89					

00 01 01 31 89

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Крестовина			45.0	1:20	
И. Контр.	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Ч. Контр.	Лист	Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

00 01 01 31 89



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h 16; $\pm 3/16$

00 01 01 31 89

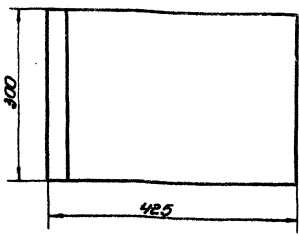
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Щечка			45.0	1:20	
И. Контр.	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Ч. Контр.	Лист	Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

Технический проект 204-1-230.88

Виды: фронт, план, профиль, детали, сборка

15-1370-01.01-00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ±0.16

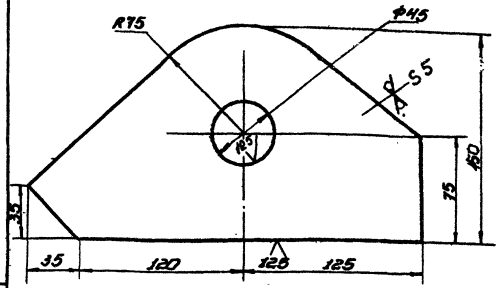
15-1370-01.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Материал
1201	1:5	Лит.
Литронферросплав-монитор		

15-1370-01.01.00

(V)



1. h 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-01.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Материал
142	1:2	Лит.
Литронферросплав-монитор		

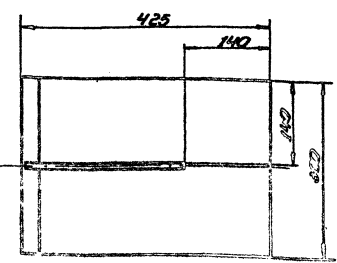
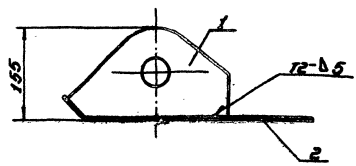
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	15-1370-01.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	15-1370-01.01.00	Проушина	1 1.42
2	15-1370-01.02.00	Пластина	1 1.201

15-1370-01.00.00

Приложение для
переходной
полотнищ.

Лит.	Масса	Материал
		Литронферросплав-монитор

15-1370-01.01.00



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-75.
2. h 16; ±0.16.

15-1370-01.00.00.00

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
1201	1:5	Литронферросплав-монитор

Турбоай аппарат 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Сборочные детали		
И4	1 ПБЭ.12.01.00	Томут	1	
И4	2 ПБЭ.12.02.00	Стойка	1	
И4	3 ПБЭ.12.03.00	Обс	1	
		Детали		
И4	4 ПБЭ.12.02.01	Пластина	21	
		стандартные изделия		
	5	болт М10*22.98.026	11	
		гост 7798-70		
	6	болт М10*15.53.026	1	
		гост 7798-70		
	7	гайка М10*4.026	12	
		гост 5915-70		
	8	подшипник 211	1	
		гост 8338-75		

ПБЭ.12.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Дата
Проект.	Утвержд.	Исполн.	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Замерное устройство		Лист	Листов
Копировал		Гиперметропический монтаж с. Москва формат	

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.02.01	Фланец	1	
		Лист 5-3 гост 15903-74 Лист 5СТ 3.10.2021.14631-78		
		Д = 120; d = 80	1	02кг
И4	2 ПБЭ.12.02.02	Труба	1	
		Труба 5ТБ гост 1592-70 5-10 гост 8731-74		
		L = 130 мм	1	1,0кг

ПБЭ.12.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Дата
Проект.	Утвержд.	Исполн.	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Стойка		Лист	Листов
Копировал		Гиперметропический монтаж с. Москва формат	

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.03.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.03.01	Труба	1	
		Труба 45*5 гост 8732-74 5-10 гост 8731-74		
		L = 155 мм	1	065кг
И4	2 ПБЭ.12.03.02	Фланец	1	
		5-10 гост 15903-74 Лист 5СТ 3.10.2021.14631-78		
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг

ПБЭ.12.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Дата
Проект.	Утвержд.	Исполн.	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Обс		Лист	Листов
Копировал		Гиперметропический монтаж с. Москва формат	

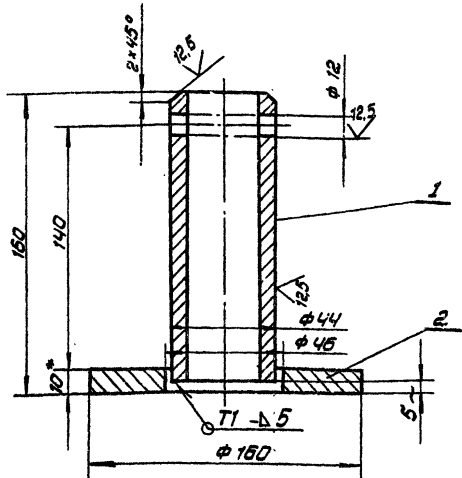
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.01.01	Сквозь	1	
И4	2 ПБЭ.12.01.02	Кронштейн	1	

ПБЭ.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Дата
Проект.	Утвержд.	Исполн.	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Томут		Лист	Листов
Копировал		Гиперметропический монтаж с. Москва формат	

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

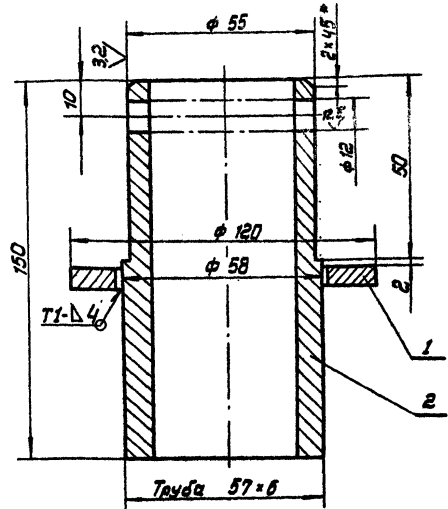
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

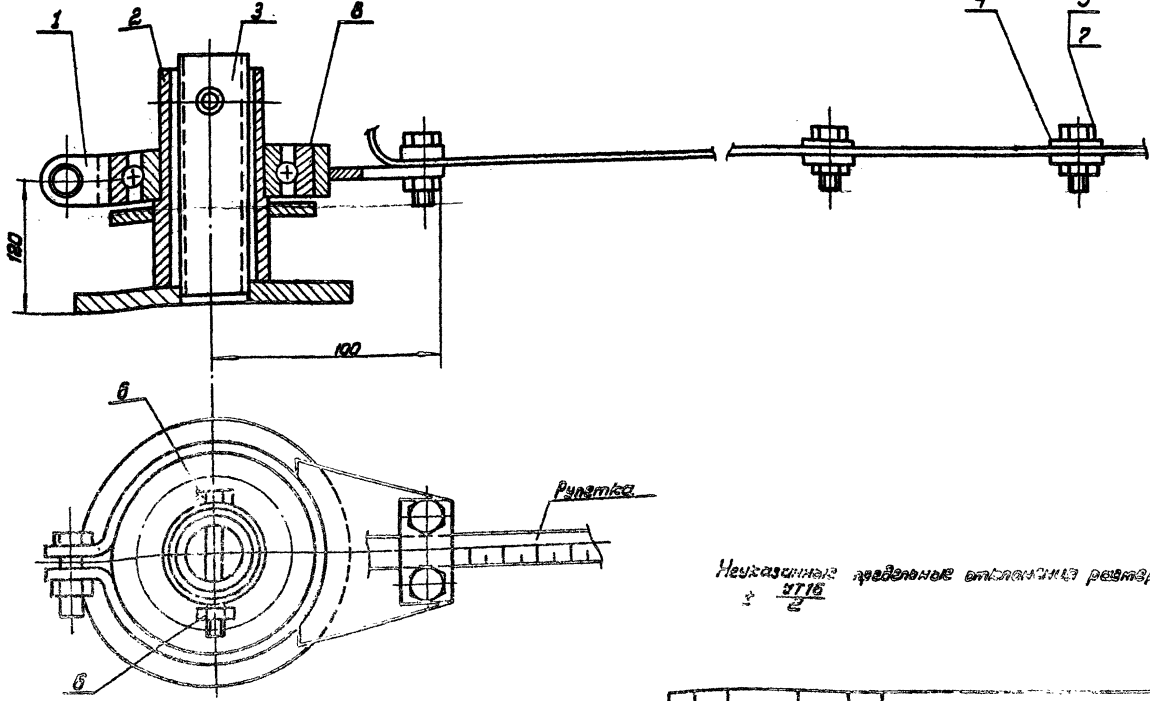
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(✓)

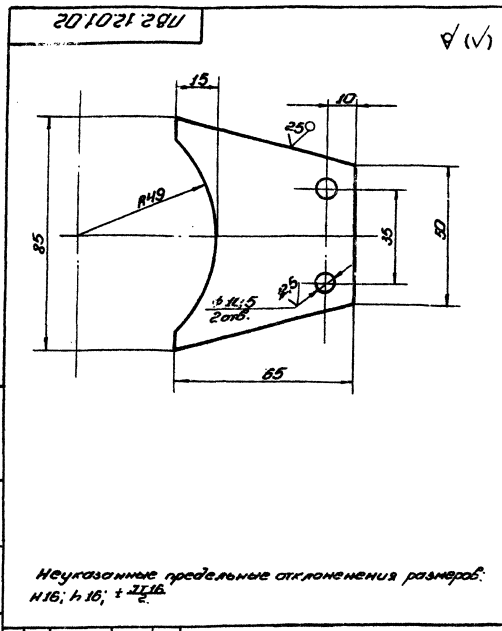


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная установка
Сборочный чертеж

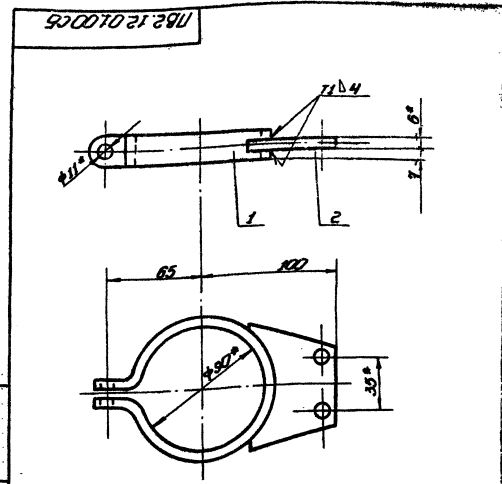
Лист	Масса	Урастая
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ±IT16

Мат. Групп.	Листы в сборе	Состав изделий	Листы	Материал	Масса	Масштаб
				Q2	1:1	
				Лист	Листов	Г
				Гипрометрострой-МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Фабрика		

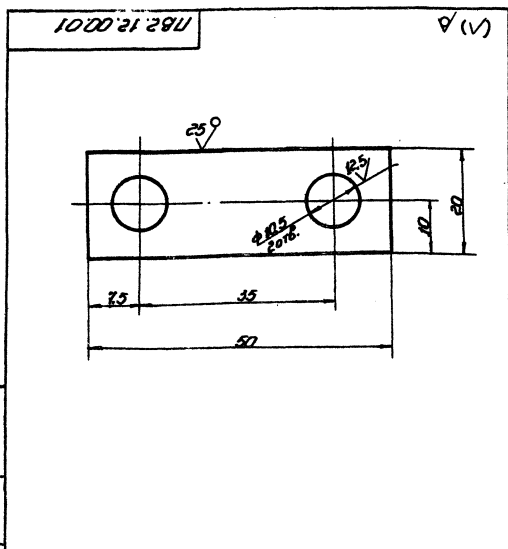
П82.12.01.02
Кронштейны
Лист 5-6 ГОСТ 15.904-74
в сборе с П82.12.01.01
Копировать



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ±IT16
3. * Размеры для справок.

Мат. Групп.	Листы в сборе	Состав изделий	Листы	Материал	Масса	Масштаб
				Q4	1:2	
				Лист	Листов	Г
				Гипрометрострой-МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Фабрика		

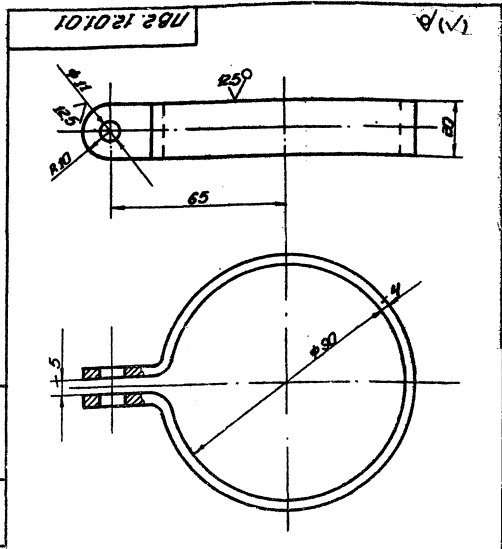
П82.12.01.03
Ломик
Сварочный чертеж
Копировать



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ±IT16

Мат. Групп.	Листы в сборе	Состав изделий	Листы	Материал	Масса	Масштаб
				Q2	2:1	
				Лист	Листов	Г
				Гипрометрострой-МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Фабрика		

П82.12.00.01
Пластина
Лист 5-6 ГОСТ 15.904-74
в сборе с П82.12.01.01
Копировать

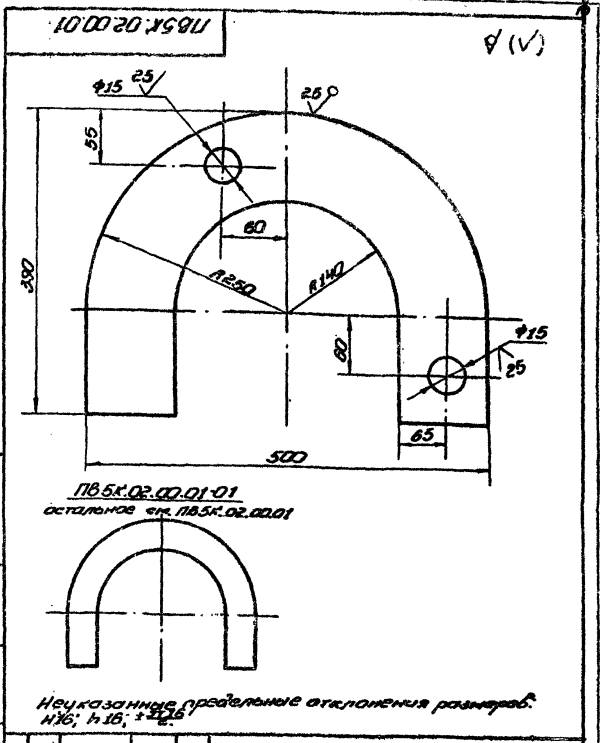


Мат. Групп.	Листы в сборе	Состав изделий	Листы	Материал	Масса	Масштаб
				Q2	1:1	
				Лист	Листов	Г
				Гипрометрострой-МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Фабрика		

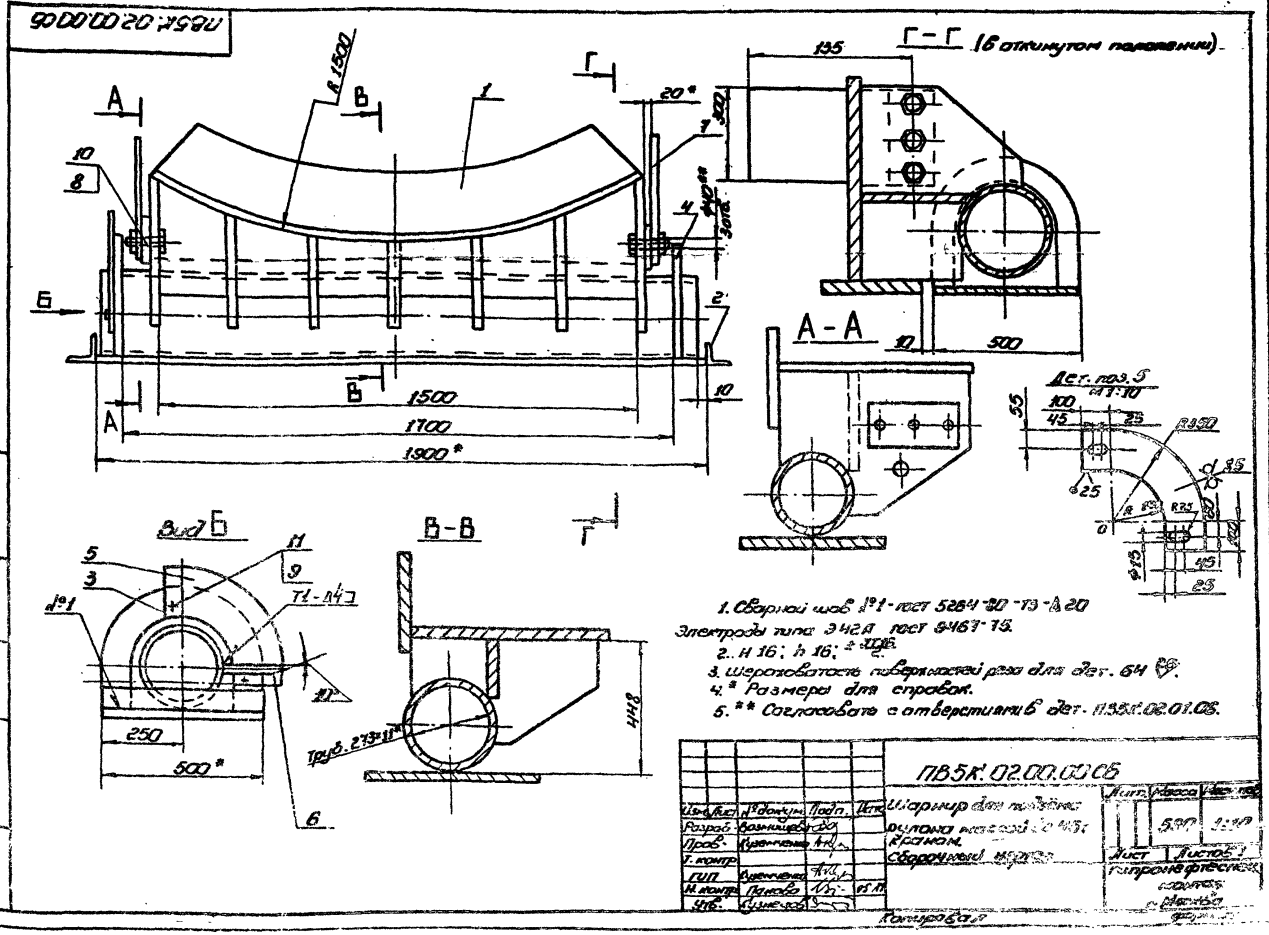
П82.12.01.01
Сварок
Лист 5-6 ГОСТ 15.904-74
в сборе с П82.12.01.02
Копировать

№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
		П85К.02.02.00СБ	Документация Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
1	1	П85К.02.01.00	Опора	1	
2	2	П85К.02.02.00	Основание детали	1	
3	3	П85К.02.00.01	Скоба	1	
4	4	П85К.02.00.01-01	Скоба	1	
5	5	П85К.02.00.02	Сектор		
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист 5 С 3 по ГОСТ 14637-79		
			450 * 450	1	78 кг
6	6	П85К.02.00.03	Стрелка		
			4 ГОСТ 103-76 В С 3 по ГОСТ 1535-79 L: 400 мм	1	0,2 кг
7	7	П85К.02.00.04	Накладка		
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист 5 С 3 по ГОСТ 14637-79 300 * 210	2	65 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 1798-70		
8	8		M 35 * 75, 58, 013	6	
9	9		M 14 * 35, 58, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10	10		M 25 * 013	6	
11	11		M 14 * 013	2	

П85К.02.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
1	1	П85К.02.02.00	1
Шарнир для подъёма рулона массы до 45 т вращом. Канализация			
Лист		Листов	
1		1	
Гидропроект монтаж с. Москва формат			



П85К.02.00.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
1	1	П85К.02.00.01	1
Скоба			
Лист		Листов	
15,2		1:4	
6-20 ГОСТ 19903-74 В С 3 по ГОСТ 14637-79 Канализация			



1. Сборная шв. №1 - лист 5284 20-73-А 20
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 0,08
3. Шерошность поверхности резьбы для дет. 64
4. Размеры для справок.
5. ** Согласовать с ответными деталями дет. П85К.02.01.02.

П85К.02.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
1	1	П85К.02.00.00СБ	1
Шарнир для подъёма рулона массы до 45 т вращом. Канализация			
Лист		Листов	
5,7		1:10	
Гидропроект монтаж с. Москва формат			

Аннотация

Типовой проект 704-1-235-88

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: прокат, пресс, сварка.

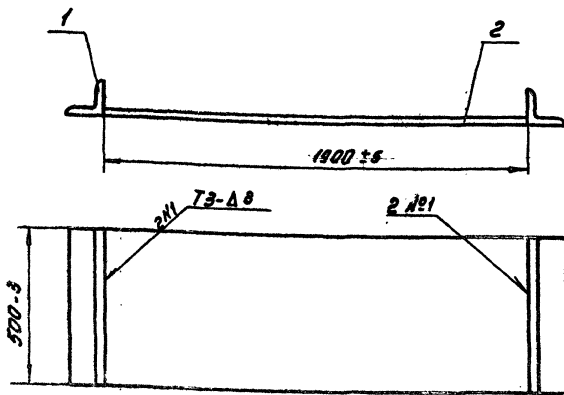
Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
1	134 кг	L = 1880 ± 5 мм	
Б4	11	Пластина	ПВ 5К.02.01.05
		лист 20-150 ГОСТ 103-76 20т3лсб ГОСТ 14637-79 L = 300 мм	
2	7 кг		

ПВ 5К.02.01.00 лист 2

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сварочный щиток	ПВ 5К.02.01.00.СБ
		Детали	
А4	1	Стойка	ПВ 5К.02.01.01
А4	2	Ребра	ПВ 5К.02.01.02
-	3	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 01
-	4	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 02
-	5	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 03
А4	6	Стойка	ПВ 5К.02.01.03
-	7	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
-	8	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
Б4	9	Полка	ПВ 5К.02.01.04
		лист 5-16 ГОСТ 19903-74 ВСт3лсб ГОСТ 1337-79 1600x600	
Б4	10	Резь	ПВ 5К.02.01.05
		труба 273x11 ГОСТ 8736-78 в-н ГОСТ 8731-74	

ПВ 5К.02.01.00
Опора
Лист 1
г. Москва

ПВ 5К.02.02.00.СБ

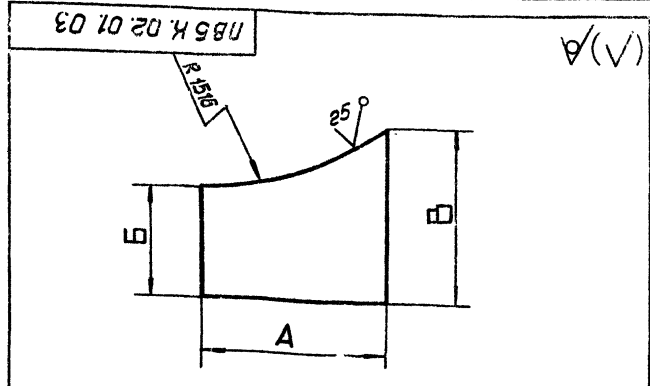


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 80

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Основания	ПВ 5К.02.02.00.СБ
		Сварочный щиток	

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: прокат, пресс, сварка.

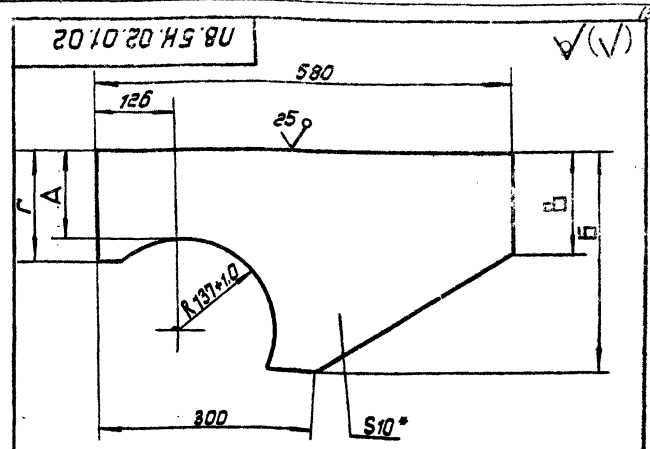
Листовой прокат 704-1-235.88



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

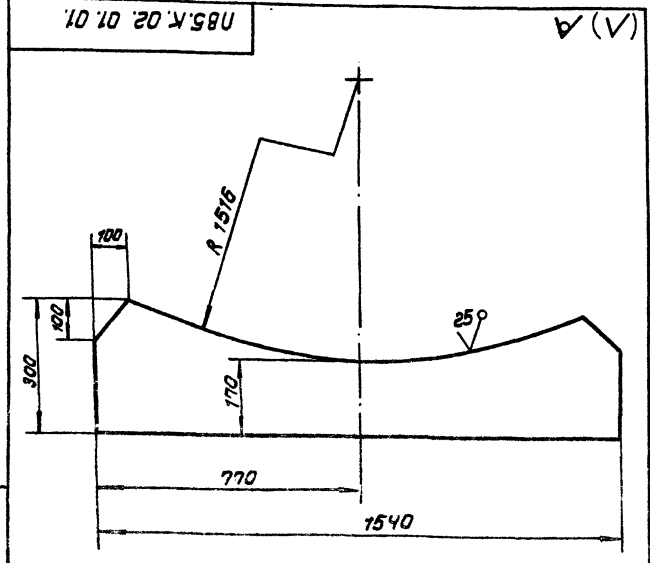
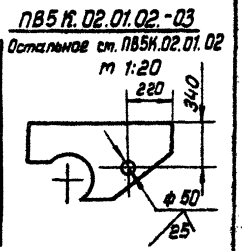
ПВ5К.02.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	-
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Провер.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контро.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контро.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов
Лист Б-15 ГОСТ 19903-74				Гиперметаллсуперплаж		
Лист ВСт3 псб ГОСТ 14637-79				г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

1. $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$
 2. * Размеры для справок.

ПВ5К.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				ст.	тавл.	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Провер.	Числова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контро.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контро.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74				Гиперметаллсуперплаж		
Лист ВСт3 псб ГОСТ 14637-79				г. Москва		



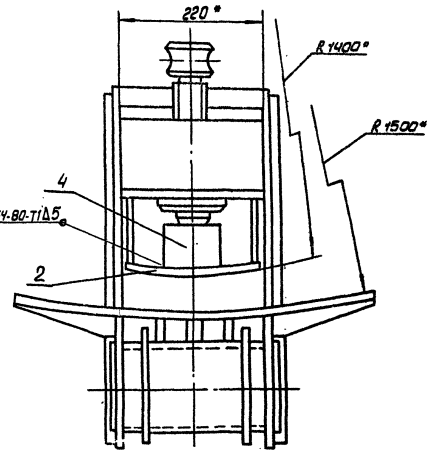
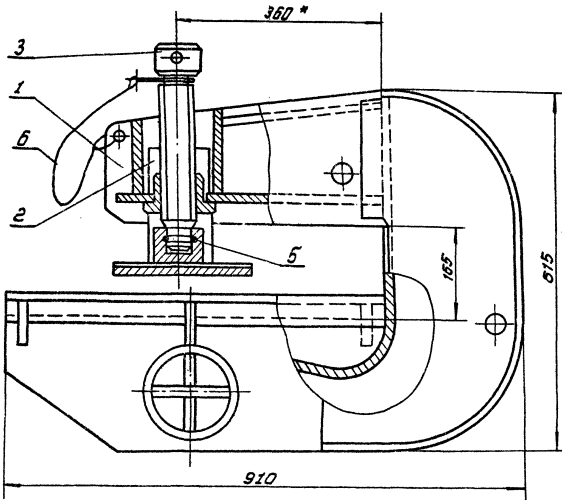
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Провер.	Числова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контро.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контро.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов
Лист Б-25 ГОСТ 19903-74				Гиперметаллсуперплаж		
Лист ВСт3 псб ГОСТ 14637-79				г. Москва		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
A3		ПВ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж	
Детали				
Б4	1	ПВ5К.02.02.01	Угол	
			Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86	
			Угол ВСт3 псб ГОСТ 535-79	
			L = 500mm	2 9.0кг
Б4	2	ПВ5К.02.02.02	Пластина	
			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74	
			Лист ВСт3 псб 14637-79	
			1900 x 500	1 10.5кг

ПВ5К.02.02.00				Лит.	Масса	Масштаб
Пластина				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Провер.	Числова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контро.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контро.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74				Гиперметаллсуперплаж		
Лист ВСт3 псб 14637-79				г. Москва		

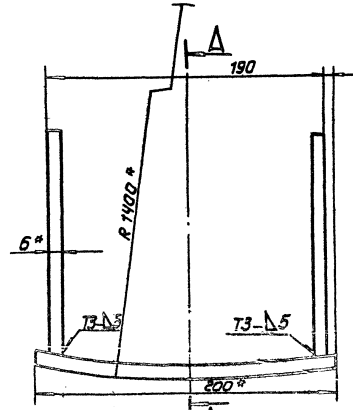
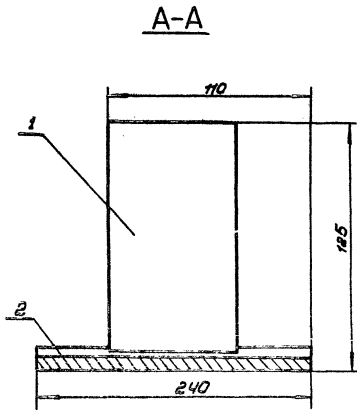
ПБ5К.12.00.00 СБ



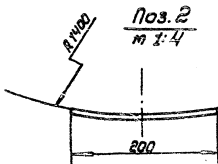
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± 2⁵/₁₆.
3. * Размеры для справок.

					ПБ5К.12.00.00 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов	Исполн.
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		1800	1	1:5
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Исполнитель	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		Исполнитель: И.И.Иванов г. Москва		
Н.Контр.	Получил	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				
Изм.	Исполнитель	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				

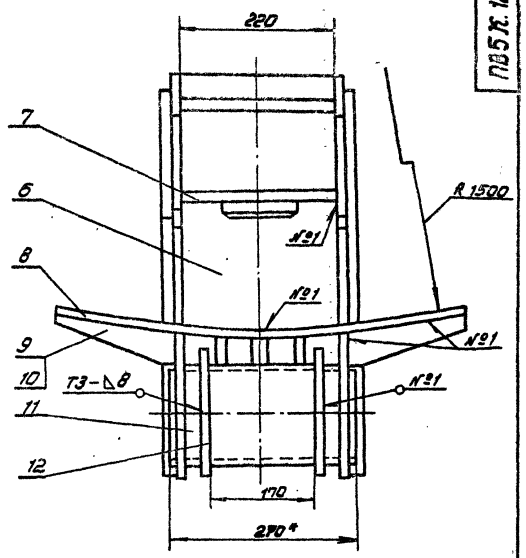
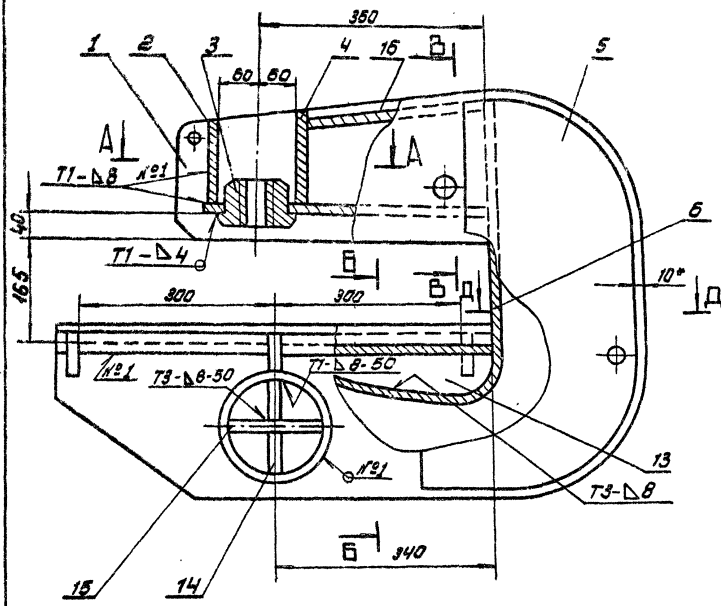
ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. * Размеры для справок.



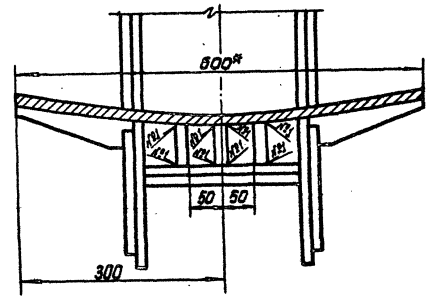
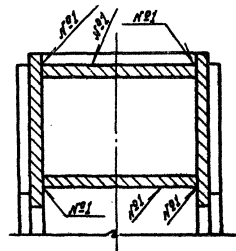
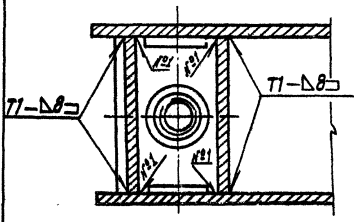
					ПБ5К.12.02.00 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Челок	Лист	Листов	Исполн.
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		74	1	1:25
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Исполнитель	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		Исполнитель: И.И.Иванов г. Москва		
Н.Контр.	Получил	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				
Изм.	Исполнитель	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.				



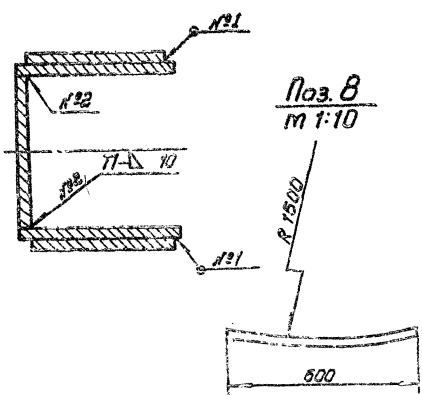
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д

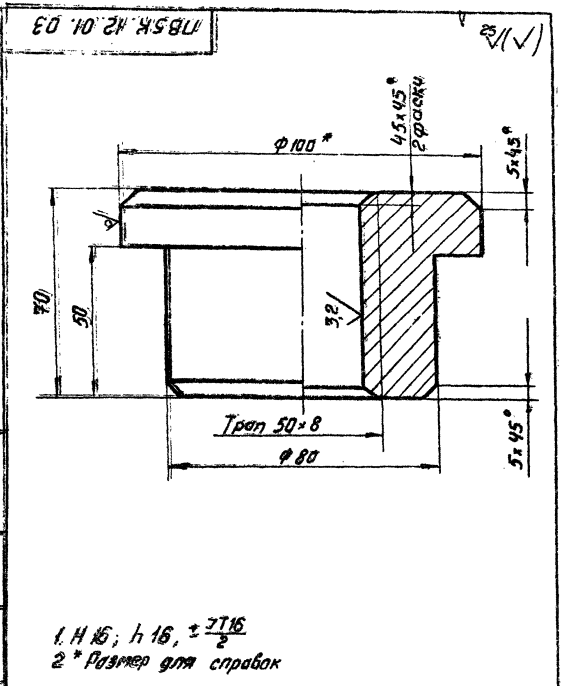


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электродами марки Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. 6 выполнит мастер проверки 3 эт. ветелей поз. 13 и вет. поз. 6.
3. Н 15; н 16; з 3/16
4. Шерошность поверхностей реза для деталей 54-√
5. Размеры для справок.

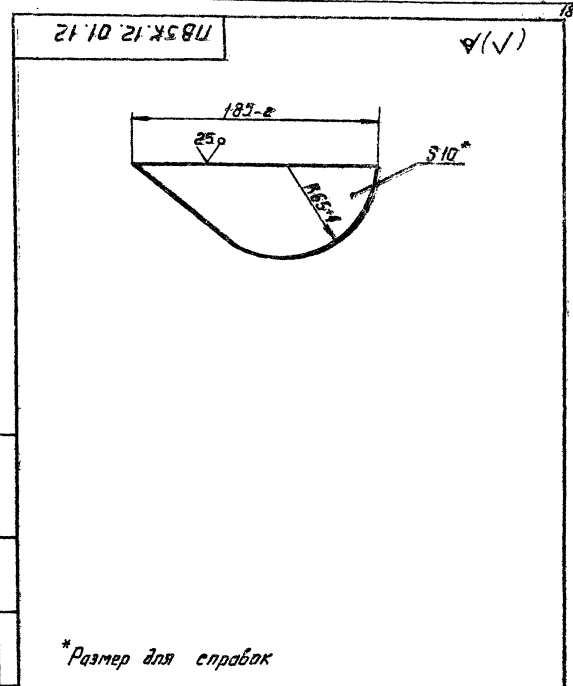
Поз. 6
М 1:10

№ 57. 12. 01. 00. 05

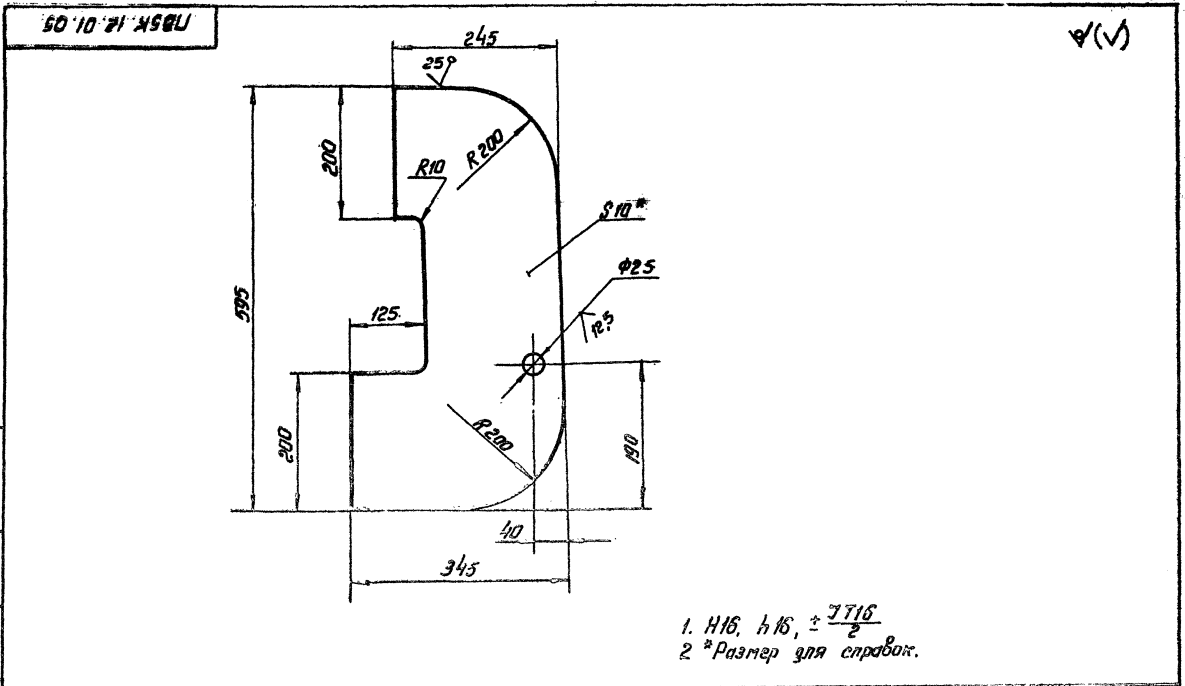
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05	Лист 1 из 1
1	И.И.И.	И.И.И.	1980.12.15		
Назначение: Обработка деталей				Материал: Сталь	
Изготовитель: ЦУБ				Место: Т. Москва	



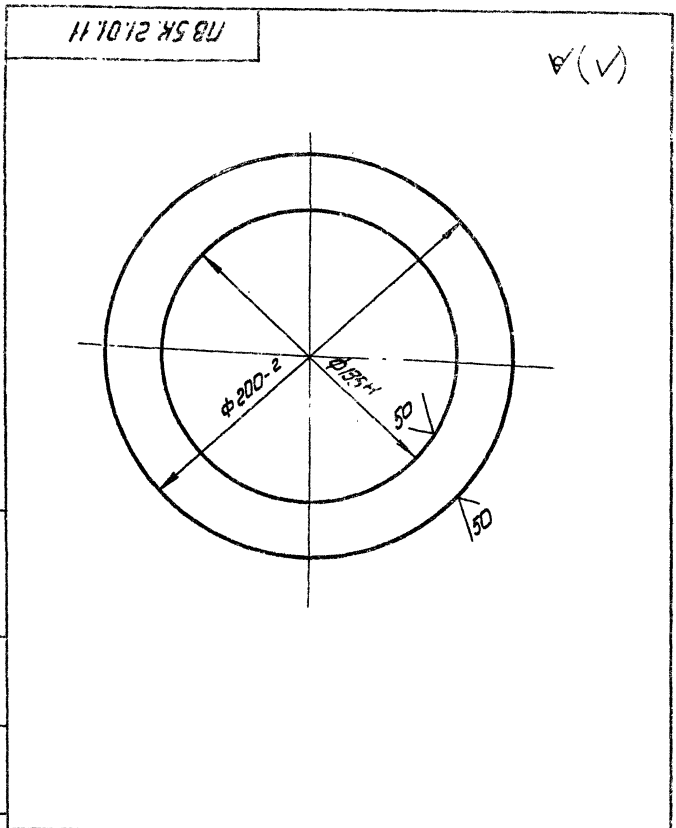
PB5K.12.01.03		Лист №1 из 1	
Гайка		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнение 1	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



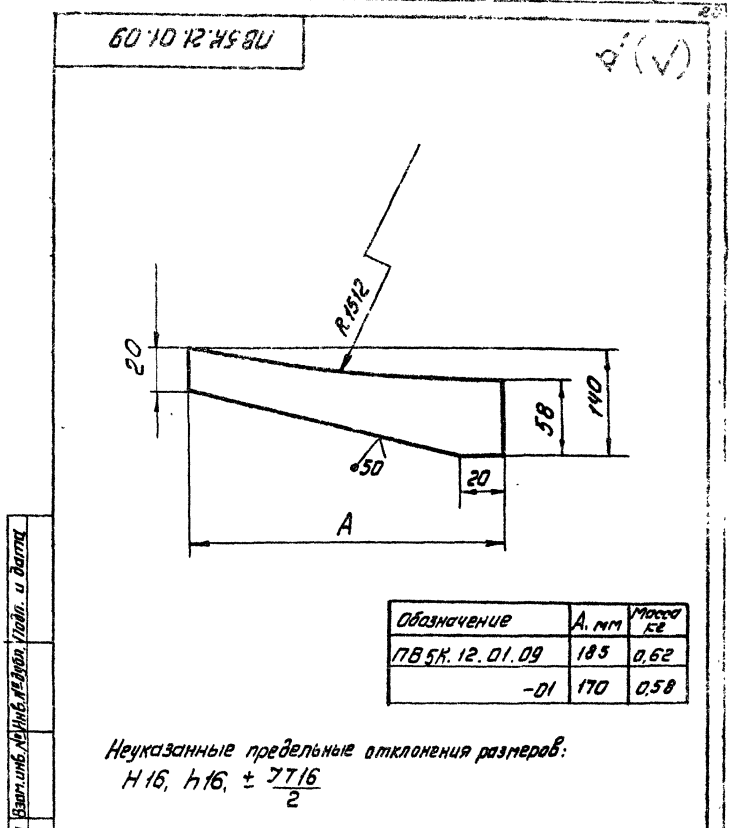
PB5K.12.01.12		Лист №1 из 1	
Рёбра		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



PB5K.12.01.05		Лист №1 из 1	
Накладка		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	

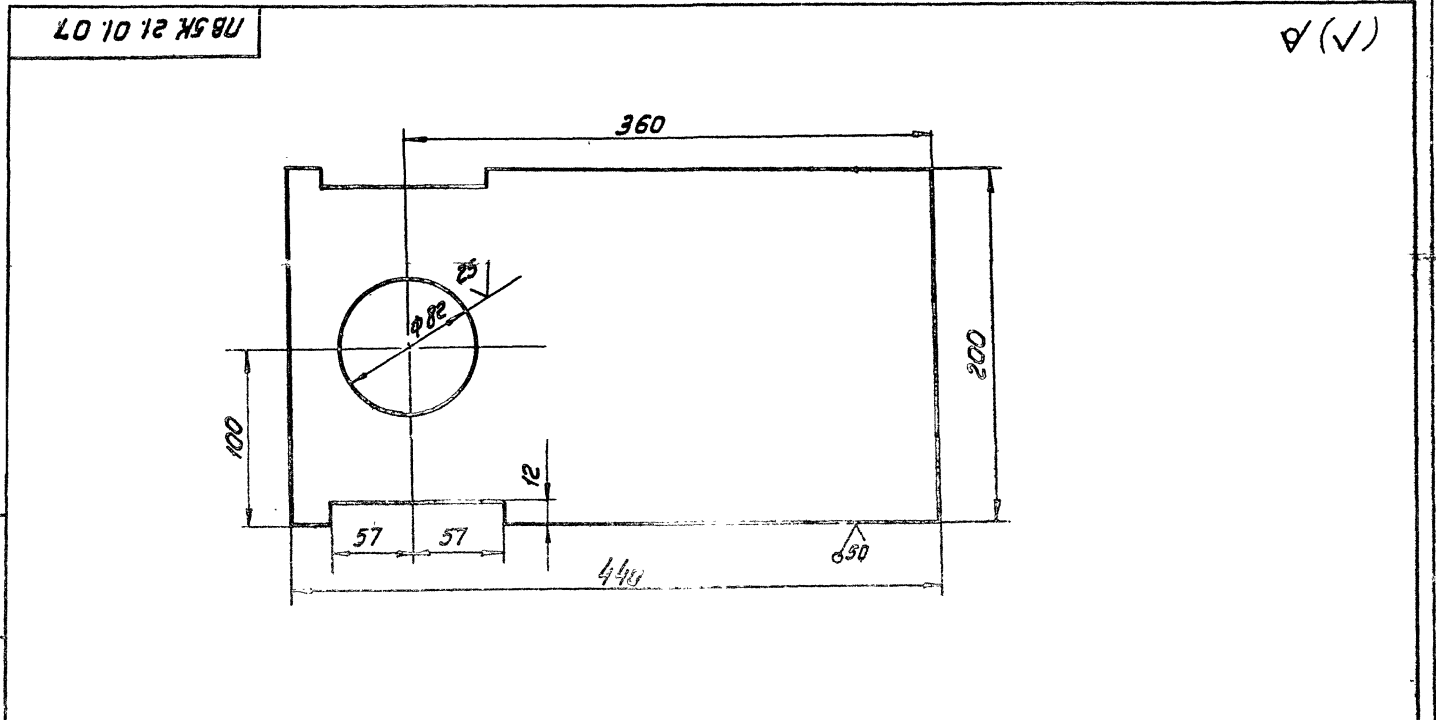


ПВ 5К. 12. 01. 11		Лист	Масса	Уменьш.
Фланец		1.0	1.2	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Лист Листов 1		
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Литпроектестепроизводство г. Москва		



ПВ 5К. 12. 01. 09		Лист	Масса	Уменьш.
Ребро		Ст. табл.	-	
Лист Листов 1		Литпроектестепроизводство г. Москва		

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2



ПВ 5К. 12. 01. 07		Лист	Масса	Уменьш.
Платформа		3.5	1.25	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Литпроектестепроизводство г. Москва		
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Литпроектестепроизводство г. Москва		

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2

Типовой проект ТЧ-1 935 88

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

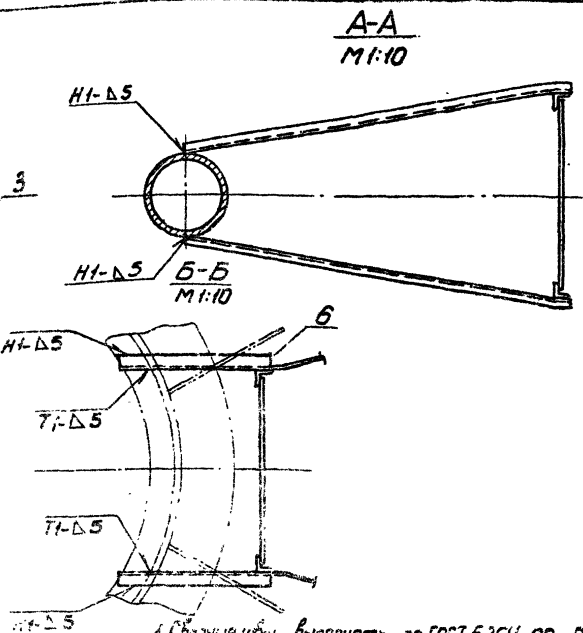
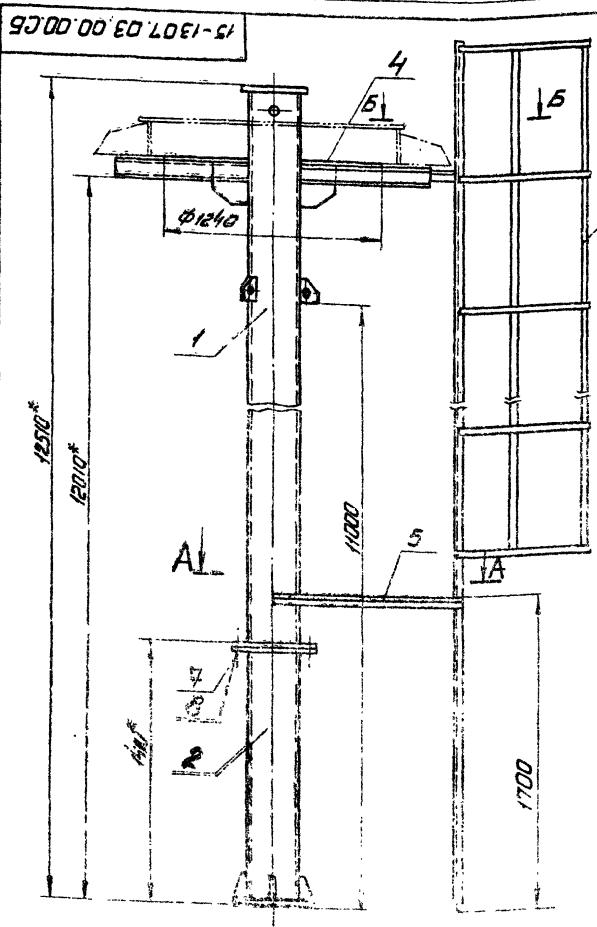
Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Типовой проект ТЧ-1 935 88

15-1307.03.00.00

Стойка
монтажная

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель			
Проверенный			



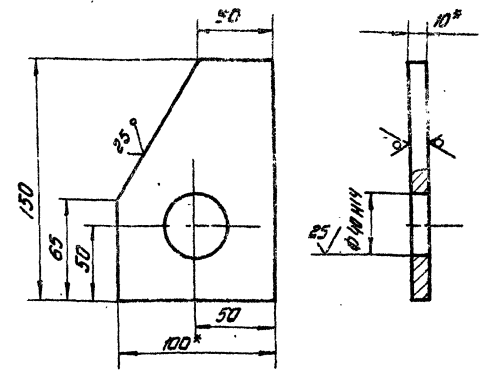
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H13, H15, T116
3. Шероховатость поверхностей раша для деталей 5'-50'
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Лист	1	Из всего	1
Исполнитель			
Проверенный			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
54	15-1307.03.01.01	Стойка	1	580.5 кг
		Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 В-Ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы	6	
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3спб-Т ГОСТ 535-79		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
54	15-1307.03.01.05	Захват	5	
		57×6 ГОСТ 8732-78 Труба В-Ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
54	15-1307.03.01.06	Кольцо	1	4.0 кг
		Лист 5-Ю ГОСТ 19803-74 ВСт3кп2-Т ГОСТ 14637-79		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
15-1307.03.01.00				
Стойка верхняя				

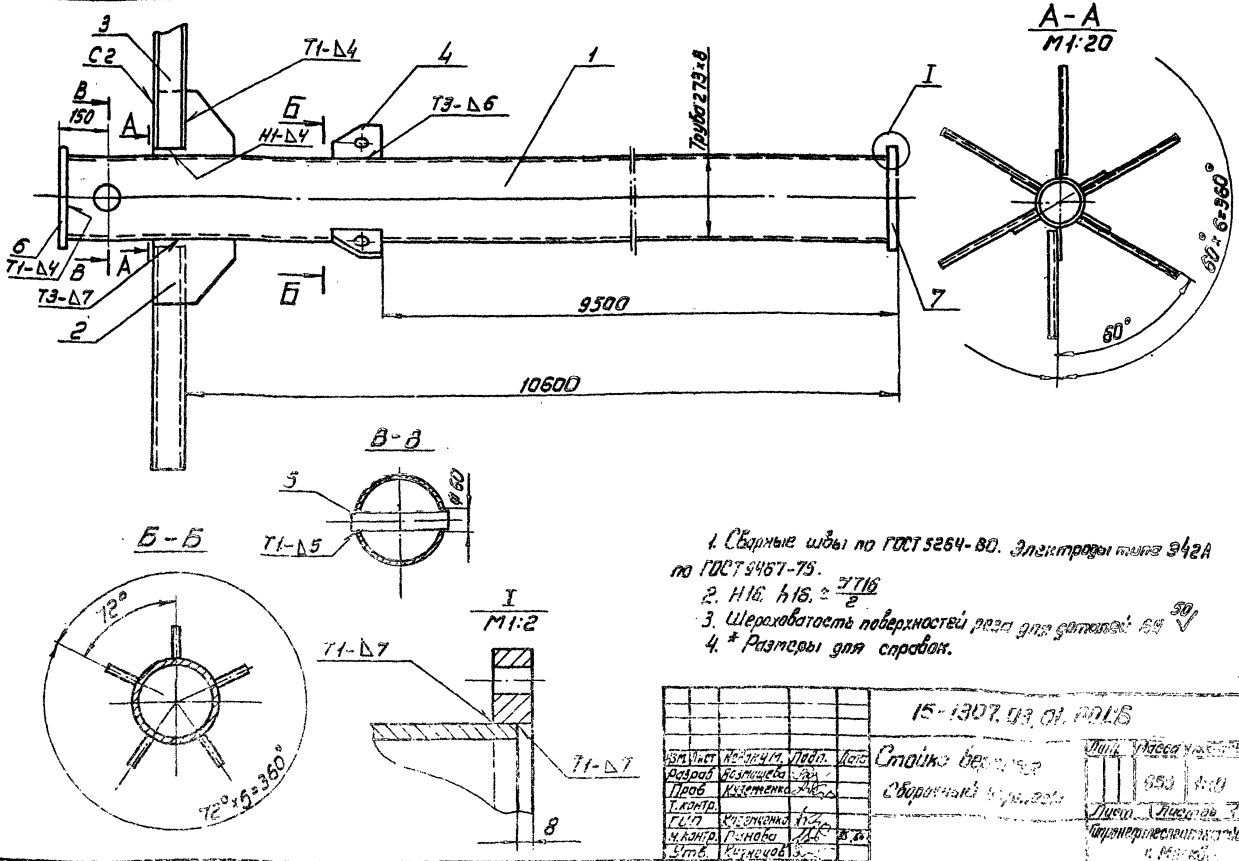
104103070301-01



1. H16, h16 ± 7T16 / 2
2 * Размеры для справок.

15-1307.03.01.04		Лист	Всего листов
Ребра		1.0	1:2
ГОСТ 8732-78 Труба В-Ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист ВСт3кп2-Т ГОСТ 14637-79	

15-1307.03.01.00

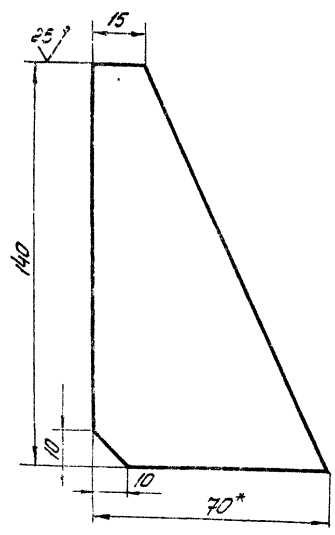


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± 7T16 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей: Ra 3.2
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.01.0016		Лист	Всего листов
Стойка верхняя		1.0	1:1
ГОСТ 8732-78 Труба В-Ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист ВСт3кп2-Т ГОСТ 14637-79	

15-1307.03.02.01
 Типовой проект 704-1-235-88
 Стайка нижняя. План и детали

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ: п.6 ГОСТ 14637-79	Лист 028	Масштаб 1:5
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.			
Ребро					Лист Листов 1		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74					Исполнитель: К. Масбуз		

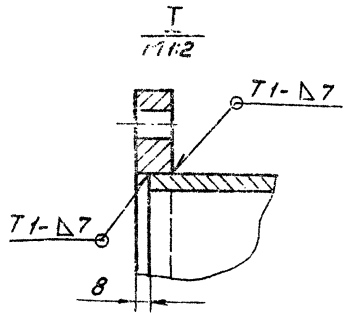
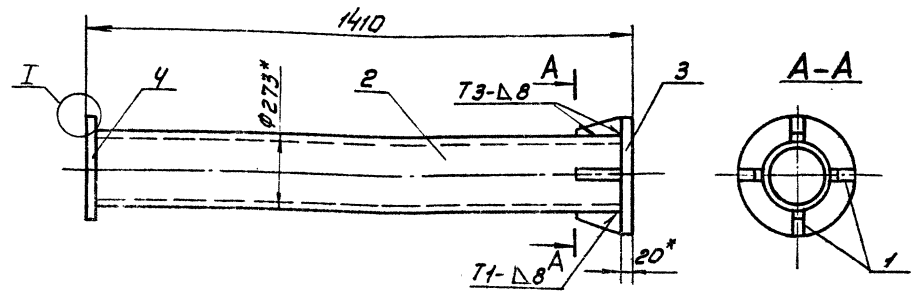
№	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
А3	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78 ВН ГОСТ 8731-74 L=1382 мм	1	78,2
БН	3	Плита сварная		
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ: п.6 ГОСТ 14637-79 D=450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25 ГОСТ 12820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00
 Стайка нижняя. План и детали

15-1307.03.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1034	Листов 1
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.		
Стойка нижняя					Лист Листов 1	
Исполнитель: К. Масбуз					Исполнитель: К. Масбуз	

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- * Размеры для справок.

15-1307.03.02.00 СБ

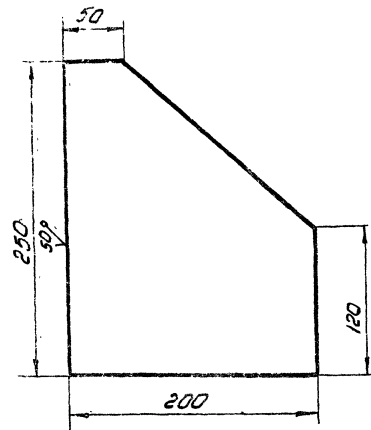
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1034	Листов 1
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.		
Стойка нижняя					Лист Листов 1	
Сборочный чертеж					Исполнитель: К. Масбуз	

15-1307.03.02.00
 Стайка нижняя. План и детали

Проект № 15-1307.03.01.02
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Апп. С.М. Б.

20 10 00 03 01 02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист	Листов	1
Контроль: [подпись]		
г. Москва		

№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание	
Документация					
А3	15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж			
Детали					
Б4	1	15-1307.03.03.01	Переключило		
		Круг 16-В ГОСТ 8590-71			
		ВСт3п2-1 ГОСТ 335-79			
		L=570 мм	35	1,14 кг	
Б4	2	15-1307.03.03.02	Стойка		
		Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85			
		ВСт3п2-1 ГОСТ 335-79			
		L=1340 мм	2	50,5 кг	
Б4	3	15	Сержидение		
		4х30 ГОСТ 103-76			
		Литост ВСт3п2-1 ГОСТ 335-79			
Б4	3	15-1307.03.03.03	L=11250 мм	3	10,5 кг
Б4	4	15-1307.03.03.04	L=1850 мм	16	1,6 кг

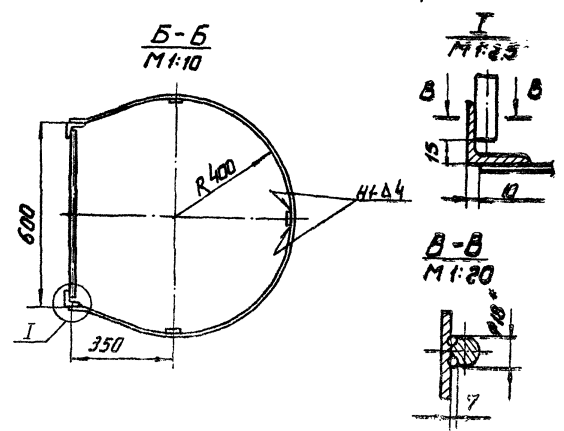
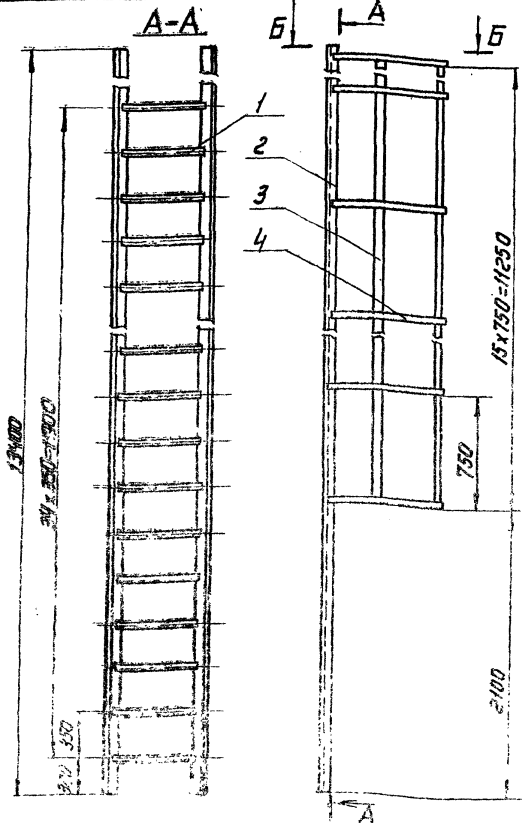
204-1-203.88 Лест. и. Двиг.

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Листов
1	1
Контроль: [подпись]	
г. Москва	

9500 60 60 10061-91



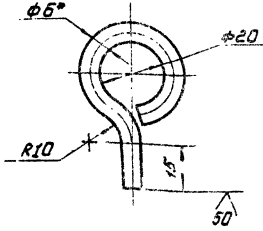
- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-91
- * Размеры для справок.

15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист	Листов	1
Контроль: [подпись]		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Апп. С.М. Б.

АПВ. 12. 01. 00. 01



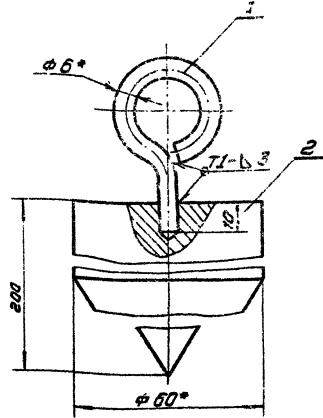
1. Длина заготовки $115 \pm 1,7 \text{ мм}$
2. Н16; h16; $\pm \frac{0,16}{2}$
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 01

Серьга

Лист	Масса	Шкала
	0,05	1:1
Лист	Листов	
1	1	

АПВ. 12. 01. 00. 00. 02



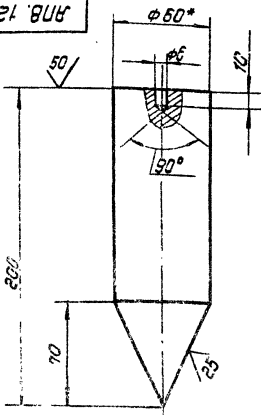
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; $\pm \frac{0,16}{2}$
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 00. 02

Отвес
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Шкала
		4,0
Лист	Листов	1:1
1	1	

АПВ. 12. 01. 00. 02



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5 \text{ мм}$
2. Н16; h15; $\pm \frac{0,16}{2}$
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 02

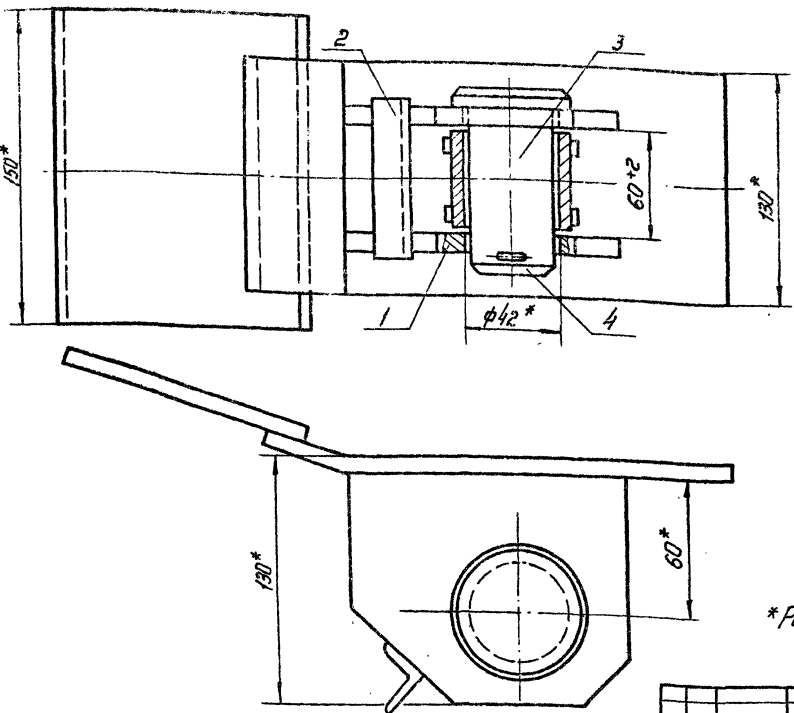
Груз

Лист	Масса	Шкала
	1,5	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>					
АЧ		АПВ. 12. 01. 00. 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
АЧ	1	АПВ. 12. 01. 00. 01	Серьга	1	
АЧ	2	АПВ. 12. 01. 00. 02	Груз	1	
<u>Отвес</u>					

Типовой проект 704-1-235.88
 Проект и детали
 1930 00 00 00 00 00

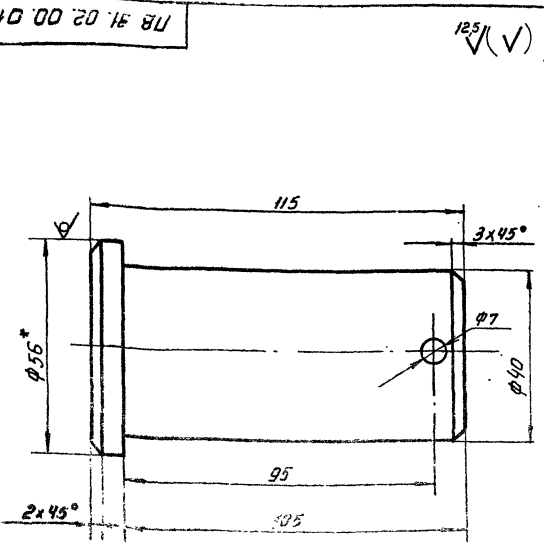
1930 00 00 00 00 00



* Размеры для справок

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лист	Всего листов
Разработ.	В.И.И.	1	1930		24	1:2
Проект.	И.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.	Г.И.И.				Исп. И.И.	
И.Контр.	М.И.И.				г. Москва	
Чит.						

1930 00 00 00 00 01



1. ИИ6, ИИ5, ± 0,15
2. * Размер для справок

ПВ 31.02.00.01

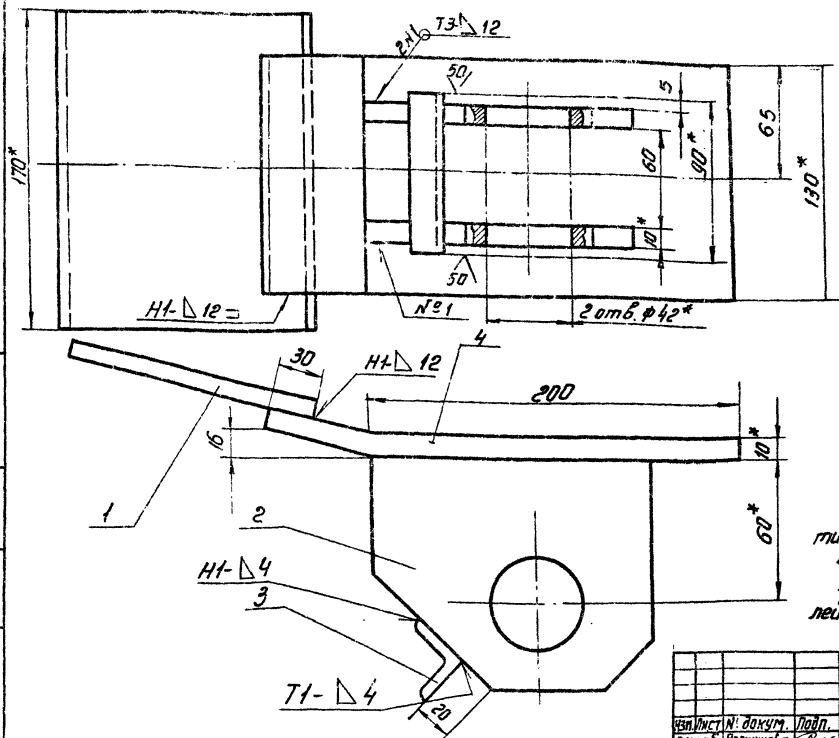
Палец		Лист	Всего листов
		1,2	1,1
56-8 ГОСТ 2590-71		Исп. И.И.	
ВСТ СпС ГОСТ 535-79		г. Москва	

Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Всего листов	Примечание
				Документация				
А3	ПВ 31.02.00.00 СБ			Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4	1	ПВ 31.02.01.00		Втулка		1		
А4	2	ПВ 31.02.02.00		Корпус		1		
				Детали				
А4	3	ПВ 31.02.08.01		Палец		1		
				Стандартные изделия				
				4	Шплицы 63x60-192 ГОСТ 397-79	1	0,12:1	

ПВ 31.02.00.00 СБ

				Корпус		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Корпус	Лист	Всего листов
Разработ.	И.И.	1	1930		1	1:1
Проект.	И.И.				Исп. И.И.	
Т.Контр.	Г.И.И.				г. Москва	
И.Контр.	М.И.И.					
Чит.						

ПВ.31.02.02.00СБ

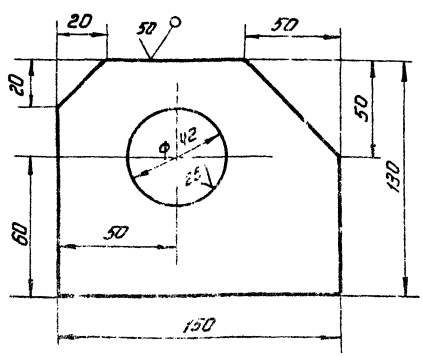


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа С42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 Rz .

ПВ.31.02.00.00СБ

Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	Инженер [подпись]	Механик [подпись]	Технолог [подпись]	Сварщик [подпись]	Работник [подпись]	Укладчик [подпись]	
Корпус							Лист 8.0	Листов 1:2
Сборочный чертеж							Лист 1	Листов 1
Исполнительское производство							г. Москва	

ПВ.31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$

ПВ.31.02.02.02

Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	Инженер [подпись]	Механик [подпись]	Технолог [подпись]	Сварщик [подпись]	Работник [подпись]	Укладчик [подпись]	
Щека							Лист 2.5	Листов 1:2
Исполнительское производство							Лист 1	Листов 1
Исполнительское производство							г. Москва	

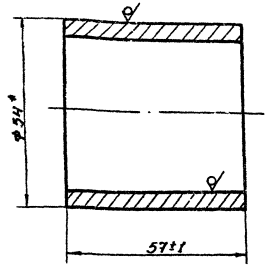
Вид	Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		ПВ.31.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	ПВ.31.02.02.01	Пластина		
			Полоса 10x150 ГОСТ 103-75		
			ВСтЗпсб-1 ГОСТ 535-79		
			L = 200 мм	1	3.0 кг
А4	2	ПВ.31.02.02.02	Щека		2
Б4	3	ПВ.31.02.02.03	Переключина		
			Уголок 25x25x4 ГОСТ 8708-88		
			ВСтЗпсб-1 ГОСТ 535-79		
			L = 100 мм	1	0.20 кг
Б4	4	ПВ.31.02.02.04	Пластина		7
			Полоса 6x150 ГОСТ 103-75		
			ВСтЗпсб-1 ГОСТ 535-79		
			L = 270 мм	1	4.20 кг

ПВ.31.02.00.00

Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	Инженер [подпись]	Механик [подпись]	Технолог [подпись]	Сварщик [подпись]	Работник [подпись]	Укладчик [подпись]	
Корпус							Лист 8.0	Листов 1:2
Исполнительское производство							Лист 1	Листов 1
Исполнительское производство							г. Москва	

ПБ31.02.01.01

25. (V)



* Размер для справок.

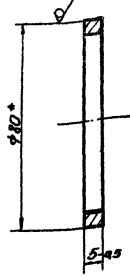
ПБ31.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Количество
07	1:1	
Лист 1 из 1		
Типраневроиспеч. монтаж с. Москва		

ПБ31.02.01.02

25. (V)



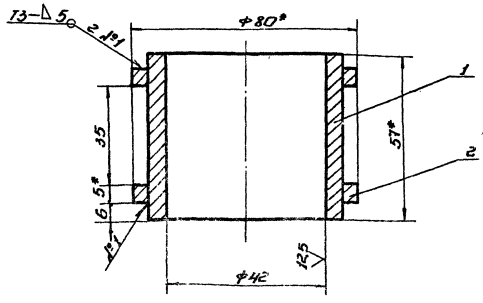
* Размер для справок.

ПБ31.02.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Количество
02	1:1	
Лист 1 из 1		
Типраневроиспеч. монтаж с. Москва		

ПБ31.02.01.00.05



1. Сборочная шпилька по ГОСТ 5254-80, диаметр типа 42. II ГОСТ 5467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.16.
3. * Размер для справок.

ПБ31.02.01.00.05

Втулка

Лист	Масса	Количество
12	1:1	
Лист 1 из 1		
Типраневроиспеч. монтаж с. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
---	-------------	--------------	--------	------------

		Документация		
№	ПБ31.02.01.00.05	Сборочный чертеж		
№	1	ПБ31.02.01.01	Втулка	1
№	2	ПБ31.02.01.02	Кольцо	2

ПБ31.02.01.00

Втулка

Лист	Масса	Количество
Лист 1 из 1		
Типраневроиспеч. монтаж с. Москва		

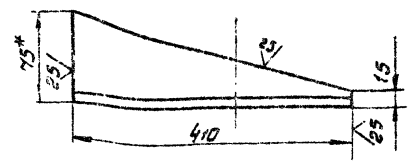
11.07.08.04.01
 Типовой проект 704-1-235 88
 План или вид (по выбору) и дата

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	ПВ7. И. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
A4	1 ПВ7. И. 00. 01	Уголок	2

ПВ7. И. 00. 00			
К.И.И.И.	Лист	Листов	Листов

ПВ7. И. 00. 01

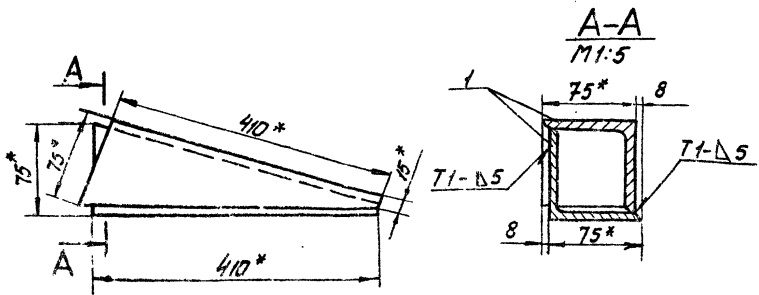
(M)



1. R 16,
2 * Размер для справок

ПВ7. И. 00. 01				Лист	Листов	Листов
Уголок				3,5	1:5	
К.И.И.И.				Лист 1 Листов 1		
ГОСТ 8509-86				ГОСТ 335-79		

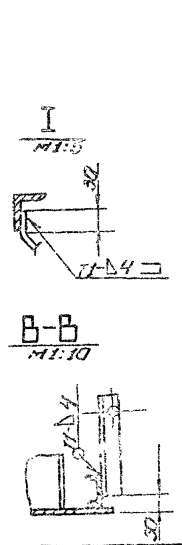
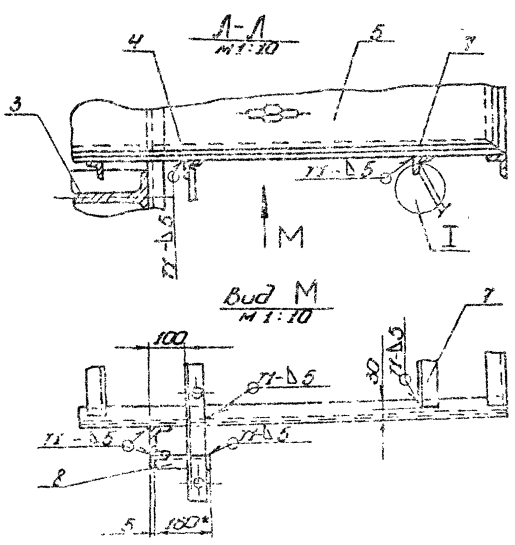
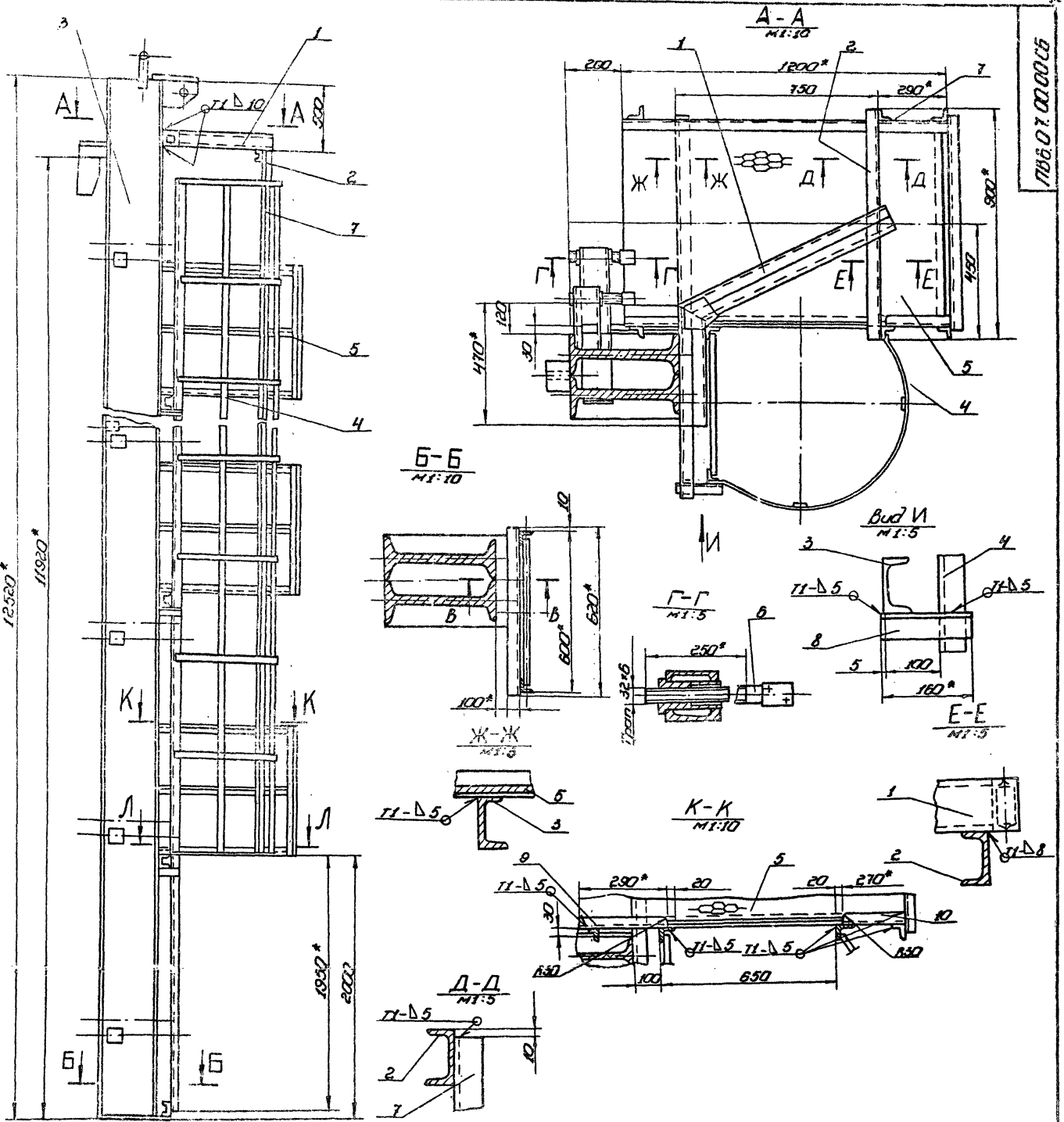
ПВ7. И. 00. 00 СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80 Электробы
 типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. * II 2
 3. * Размеры для справок

ПВ7. И. 00. 00 СБ				Лист	Листов	Листов
К.И.И.И.				4,0	1:5	
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 1		

План или вид (по выбору) и дата



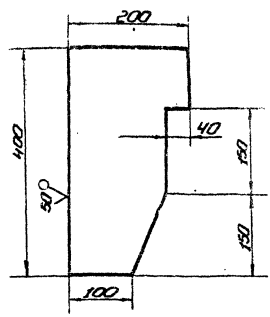
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа ЭАЧ. ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е.; 4.16; ± 21.16.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.

1786.07.00.00.05		Приспособление для	Итого
Исполн. В.С.Смирнов	Мастер В.С.Смирнов	замыкания вращающихся	2200 1:20
Провер. В.С.Смирнов	Инженер В.С.Смирнов	мог монтажного станка	Лист 1 из 1
Т.М.П.	Сборочный чертёж	Гидравлический	Монтаж
Г.П.	Масштаб 1:10	Монтаж	Монтаж
М.С.	Число листов 1	Монтаж	Монтаж
Ч.С.	Число листов 1	Монтаж	Монтаж

Титульный проект ЛМ-1-255-88

20.07.02.02

ЛМ-1



Неукосанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масштаб	Материал
	80	1:5
Лист	Листов	
1	1	

Контур 304

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.00СБ	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3 1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4 1786.07.02.04	Ребро		Полоса 1786.07.02.16 L=200 мм
14	5 1786.07.02.05	Переключатель		Л=200 мм
14	6 1786.07.02.06	Полка	16	
14	7 1786.07.02.07	Сквозь		
14	8 1786.07.02.08	С. 01/01		L=1250 мм
14	9 1786.07.02.09	Швеллер	16	L=250 мм
14	10 1786.07.02.10	Швеллер	16	L=600 мм
14	11 1786.07.02.11	Швеллер	5	L=1500 мм
14	12 1786.07.02.12	Швеллер	8	L=110 мм
14	13 1786.07.02.13	Швеллер	32	L=115 мм
14	14 1786.07.02.14	Косынка	1	L=1470

1786.07.02.00

Сборка

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контур 304

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.03.00СБ	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.03.01	Кронштейн	1	L=570 мм
14	2 1786.07.03.02	Узелок	2	L=11750 мм
14	3 1786.07.03.03	Узелок	2	L=970 мм
14	4 1786.07.03.04	Узелок	14	L=1350 мм

1786.07.03.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контур 304

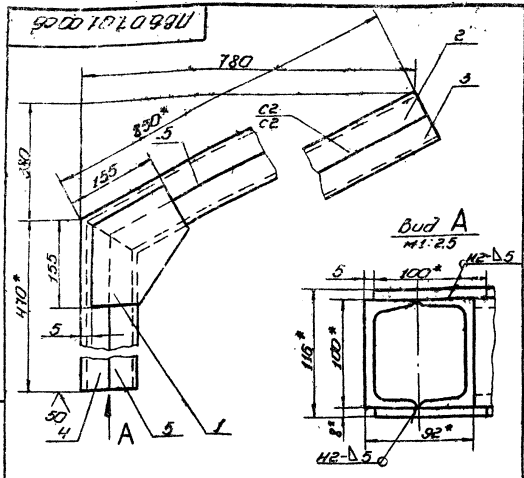
№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.00.00СБ	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.01	Швеллер		L=907 мм
14	3 1786.07.02.00	Полка	1	
14	4 1786.07.03.01	Лестница	1	
14	5 1786.07.04.01	Пластина	5	
14	6 1786.07.00.02	Винт	16	
14	7 1786.07.00.03	Узелок	2	L=1000 мм
14	8 1786.07.02.04	Узелок	10	L=280 мм
14	9 1786.07.02.05	Узелок	5	L=290 мм
14	10 1786.07.00.06	Узелок	5	L=210 мм

1786.07.00.00

Сборка

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контур 304

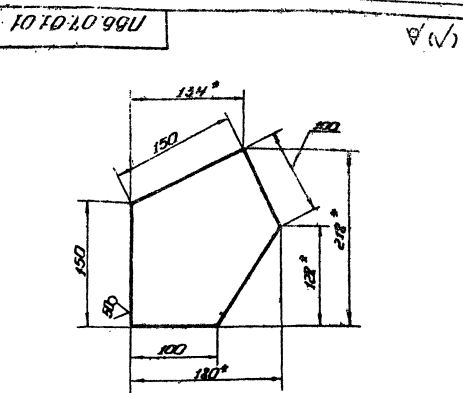


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2. h_{16} ; h_{16} ; $\pm 0,16$.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		



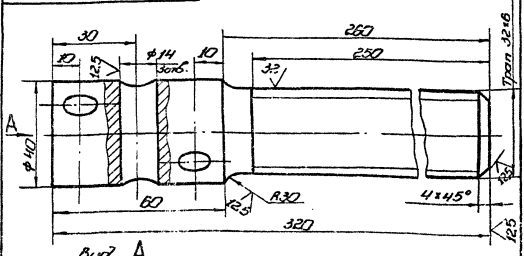
1. Неуказанные предельные отклонения h_{16} ; $\pm 0,16$.
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

20.00.10.06.11



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{16} ; h_{16} ; $\pm 0,16$.

ПВБ.07.01.02

Винт

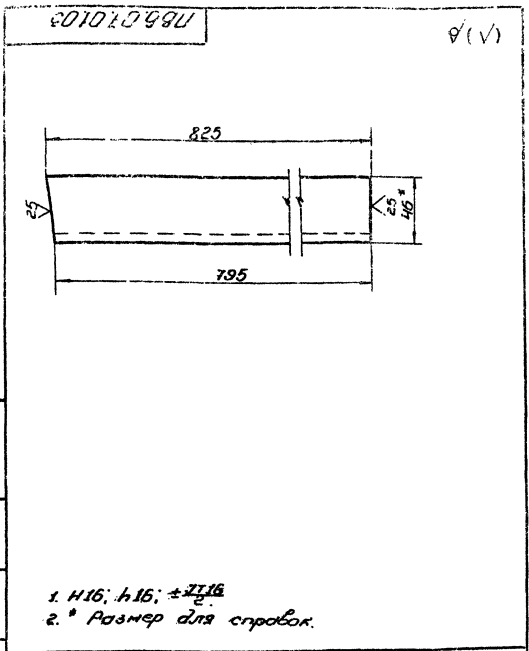
Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

ПВБ.07.01.00

Кронштейн

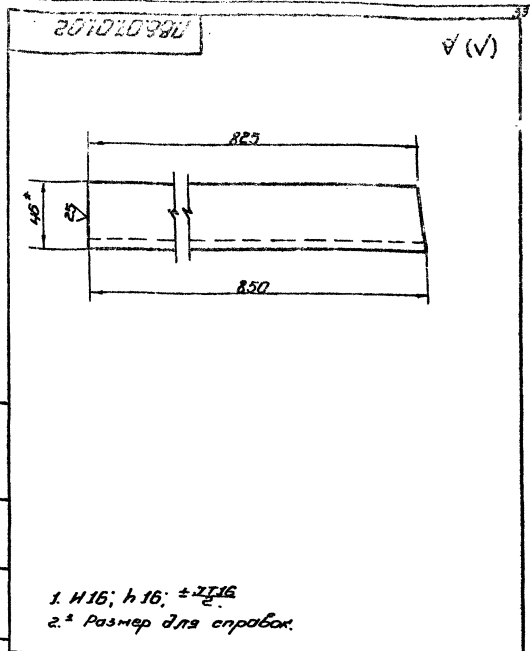
Лист	№ листа	Количество
	1	1:2,5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И4	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
И4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
И4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
И4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
И4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	



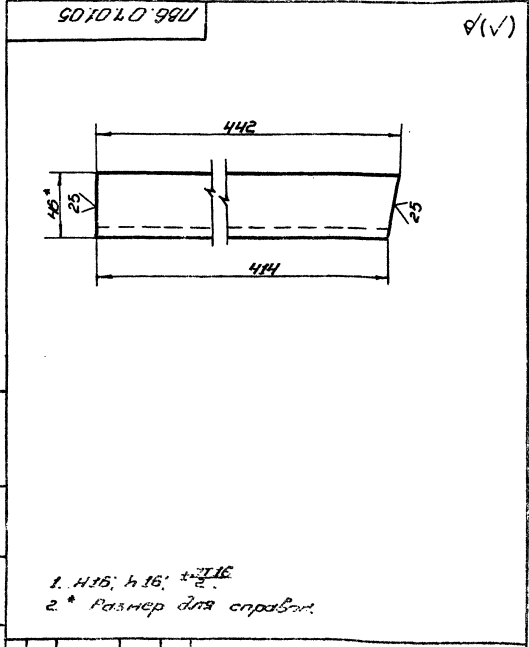
1. H 16; h 16; ±2I16
2. * Размер для справок.

704-1-235,88		Лист № 1 (Итого 1) из 1 (Итого 1) листов	
1786.07.01.03		швеллер	
Материал	Сталь 10	Лист	1:2
Масштаб	1:1	Лист	1:2
Исполнитель	М.И.И.	Лист	1:2
Проверенный	В.И.И.	Лист	1:2
Утвержденный	С.И.И.	Лист	1:2
Дата	10.10.82	Лист	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гиперметаллконструкция	
Копировать		Монтаж	



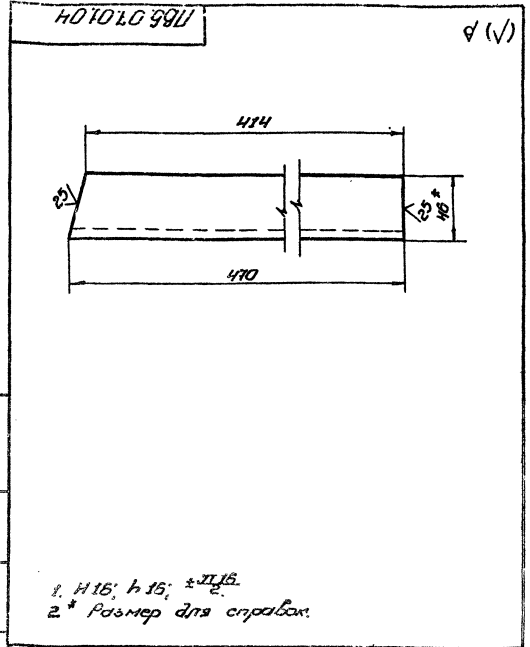
1. H 16; h 16; ±2I16
2. * Размер для справок.

704-1-235,88		Лист № 1 (Итого 1) из 1 (Итого 1) листов	
1786.07.01.02		швеллер	
Материал	Сталь 10	Лист	1:2
Масштаб	1:1	Лист	1:2
Исполнитель	М.И.И.	Лист	1:2
Проверенный	В.И.И.	Лист	1:2
Утвержденный	С.И.И.	Лист	1:2
Дата	10.10.82	Лист	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гиперметаллконструкция	
Копировать		Монтаж	



1. H 16; h 16; ±2I16
2. * Размер для справок.

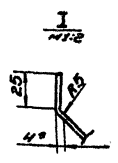
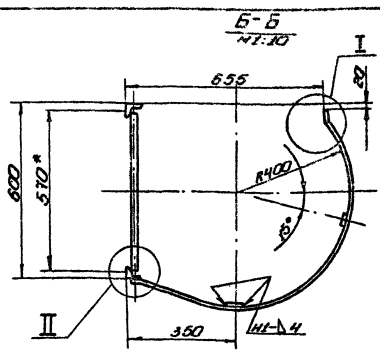
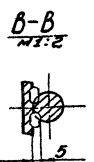
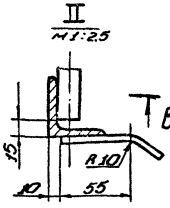
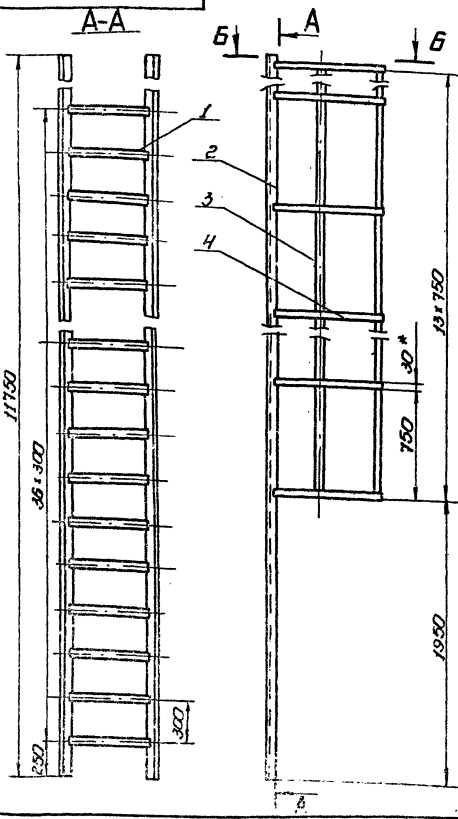
704-1-235,88		Лист № 1 (Итого 1) из 1 (Итого 1) листов	
1786.07.01.05		швеллер	
Материал	Сталь 10	Лист	1:2
Масштаб	1:1	Лист	1:2
Исполнитель	М.И.И.	Лист	1:2
Проверенный	В.И.И.	Лист	1:2
Утвержденный	С.И.И.	Лист	1:2
Дата	10.10.82	Лист	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гиперметаллконструкция	
Копировать		Монтаж	



1. H 16; h 16; ±2I16
2. * Размер для справок.

704-1-235,88		Лист № 1 (Итого 1) из 1 (Итого 1) листов	
1786.07.01.04		швеллер	
Материал	Сталь 10	Лист	1:2
Масштаб	1:1	Лист	1:2
Исполнитель	М.И.И.	Лист	1:2
Проверенный	В.И.И.	Лист	1:2
Утвержденный	С.И.И.	Лист	1:2
Дата	10.10.82	Лист	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гиперметаллконструкция	
Копировать		Монтаж	

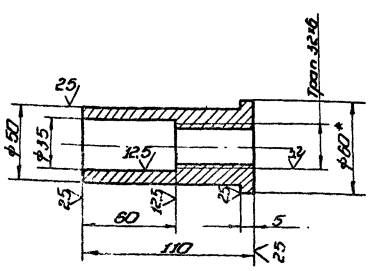
1786.07.03.0005



1. Сборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА 10С1 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 1/16.
3. Шерошатасть по поверхностям реза для дет. 64 59.
4. * Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лестница		Дет. Масса	Масштаб
Изм.	Кто	Провер.	Дата	Изм.	Масса	1:20	
Разработ.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Сборочный чертёж	Лист	1	1:20
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Исполнитель	Листов	1	
СНП	С.И.С.	С.И.С.	1988	Контракт	Исполн.	1	
Монтаж	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	
Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	

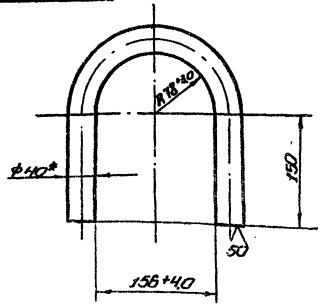
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.06				Ланд		Дет. Масса	Масштаб
Изм.	Кто	Провер.	Дата	Изм.	Масса	1:2	
Разработ.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Сборочный чертёж	Лист	1	1:2
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Исполнитель	Листов	1	
СНП	С.И.С.	С.И.С.	1988	Контракт	Исполн.	1	
Монтаж	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	
Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	

1786.07.02.07

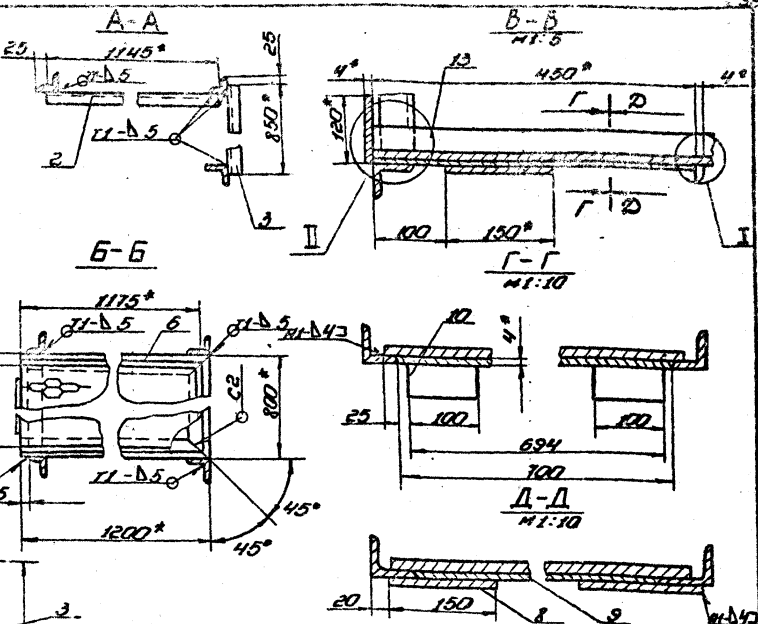
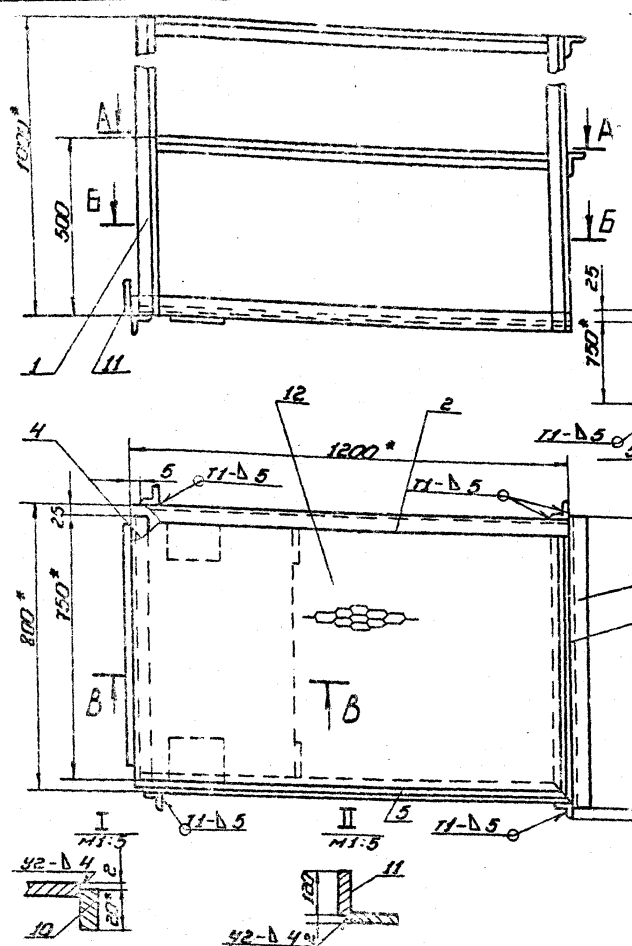


1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.07				Сетка		Дет. Масса	Масштаб
Изм.	Кто	Провер.	Дата	Изм.	Масса	1:5	
Разработ.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Сборочный чертёж	Лист	1	1:5
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	1988	Исполнитель	Листов	1	
СНП	С.И.С.	С.И.С.	1988	Контракт	Исполн.	1	
Монтаж	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	
Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	1988	С.И.С.	Исполн.	1	

Листовой прокат 204-1-235-83

ПББ.07.04.00.СБ



1. Сборные элект. по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИЭА по ГОСТ 9487-75.
2. М16; Н 16; ± 21,16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 \sqrt{R}
4. * Размеры для справок.

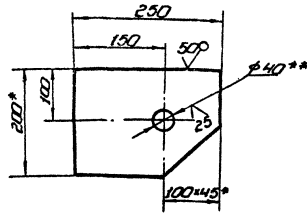
ПББ.07.04.00.СБ				Лит.	Масса	Норматив
Площадка					100	1:10
Сборочный чертеж				Лист	1	2
Копировал				Информационная служба МОНТАЖ		

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	13	ПББ.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19303-74 Лист 6613 мм ² ГОСТ 16523-70	1	50кг
			100 * 3200		
ПББ.07.04.00					

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Документация						
		ПББ.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
Каркас						
Узелок 80*30*5-6101850910 6613 мм ² ГОСТ 1535-79						
54	1	ПББ.07.04.01	L = 1000 мм	4	371кг	
54	2	ПББ.07.04.02	L = 1200 мм	2	45кг	
54	3	ПББ.07.04.03	L = 850 мм	2	32кг	
54	4	ПББ.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг	
54	5	ПББ.07.04.05	Основание	1		
54	6	ПББ.07.04.06.01	Основание	1		
54	7	ПББ.07.04.06	Основание болтов Госстанко Лист 64 ГОСТ 19303-74 6613 мм ² ГОСТ 14657-79	1		
54	8	ПББ.07.04.07	150 * 150	2	93кг	
54	9	ПББ.07.04.08	694 * 450	1	10кг	
54	10	ПББ.07.04.09	100 * 20	2	95кг	
54	11	ПББ.07.04.10	120 * 100	1	26кг	
54	12	ПББ.07.04.11	Настил Лист ПБ-506 ГОСТ 8706-79 150 * 1125	1	138кг	
ПББ.07.04.00						
Площадка						
				Лит.	1	2
				Информационная служба МОНТАЖ		

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. ** Острые кромки отверстий $\phi 40$ округлить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

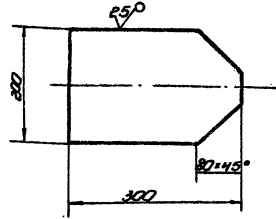
П86.07.02.01

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8	1:5	
Лист Листов 1		
Угловая дробная монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

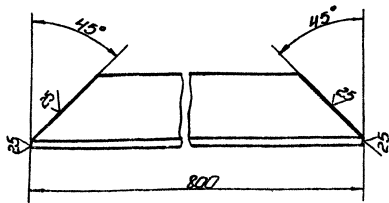
П86.07.02.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0	1:5	
Лист Листов 1		
Угловая дробная монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

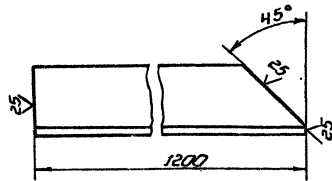
П86.07.04.06

Основание боковины

Лист	Масса	Масштаб
3/0	1:2	
Лист Листов 1		
Угловая дробная монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.04.05

(1/1)



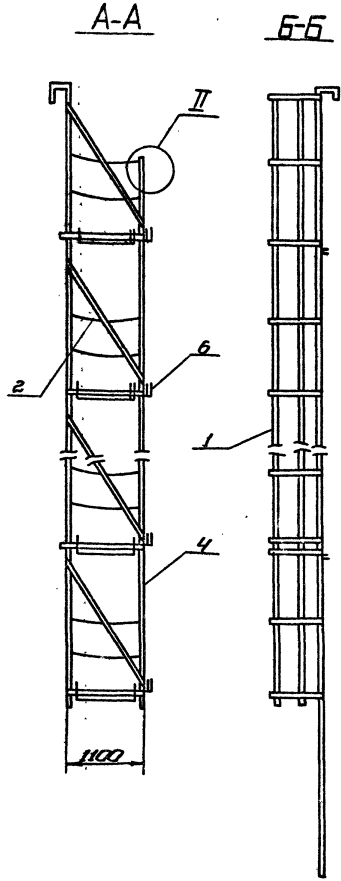
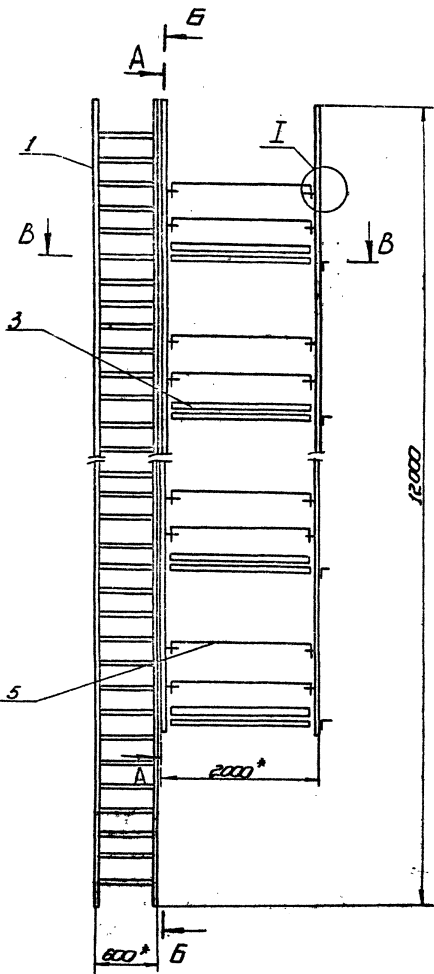
П86.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

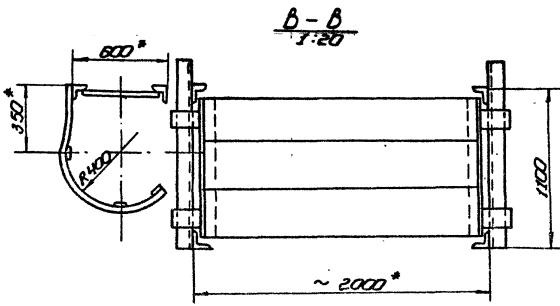
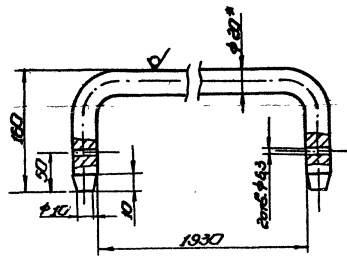
П86.07.04.05

Основание

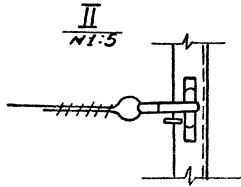
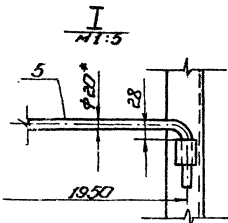
Лист	Масса	Масштаб
4/5	1:2	
Лист Листов 1		
Угловая дробная монтаж		
г. Москва		
Формат		



Дет. поз. 5
1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ± II^{1/2}.
4. Испытате на статическую нагрузку по П-550.
5. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (B-B)

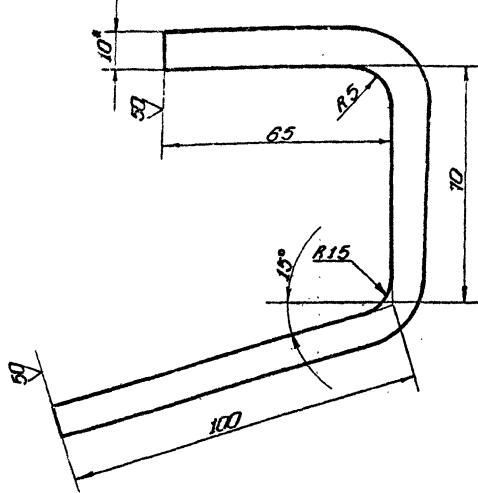


		10.9.10.00.0005	
Изм./Лист	№ докум./Издан.	Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Разраб.	Выполн.		562.0 1:40
Проб.	Провер.		Лист 1 из 1
Инж.	Инж.		Гипропроект
Инж.	Инж.		МОНТАЖ
Инж.	Инж.		С. М. С. С.
Инж.	Инж.		С. М. С. С.

10.9.10.00.0005 Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116
2.* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09

Лист 1:1

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Лист 4

Лист 5

Лист 508 м³

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж		
			Детали	
14	1 ПБ.9.10.03.01	Крюк	4	
14	2 ПБ.9.10.03.02	Полка	2	
			Материалы	
			Листо-материалы	
			ГОСТ 24454-80	
3		Доски 40	508 м ³	
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
4		6×50	50	
5		6×70	50	

Лист 1/1

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы	
14	1 ПБ.9.10.01.00	Лестница	1	
14	2 ПБ.9.10.02.00	Ограждение маршевое	10	
14	3 ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5	
14	4 ПБ.9.10.04.01	Боковина	2	
			Детали	
14	5 ПБ.9.10.02.01	Ограждение жесткое		
			Круг 20 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 2250 мм	10 26 кг
14	6 ПБ.9.10.02.02	Воск бортового		
			Сосна 15×150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Лист 11

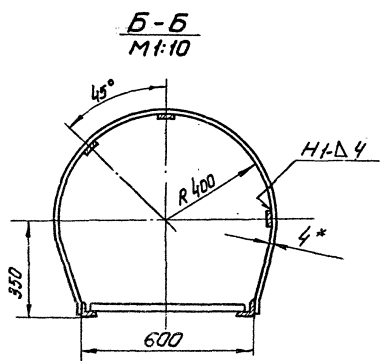
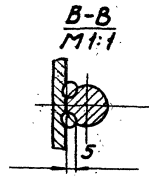
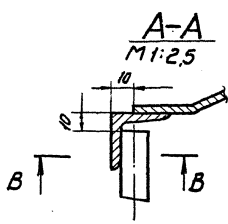
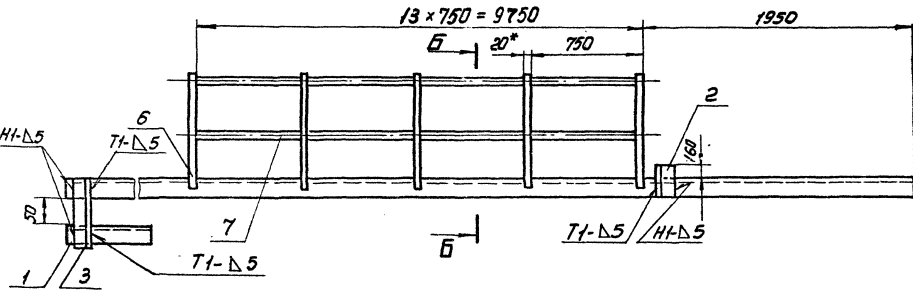
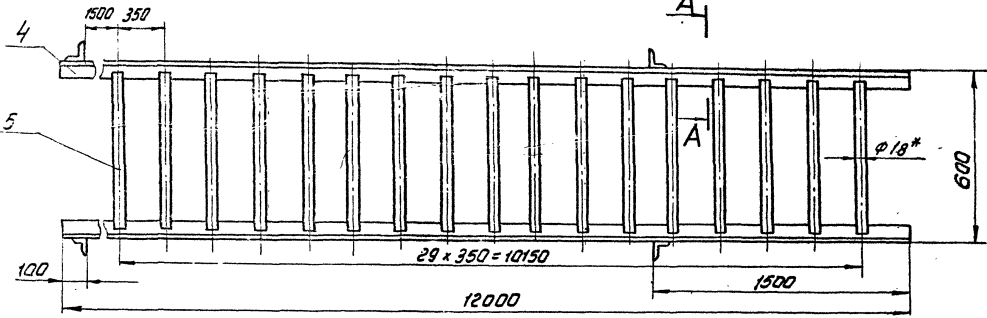
Лист 12

Лист 123 кг

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж		
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40×40 ГОСТ 505-78	
			ГОСТ 505-78	
14	1 ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг	
14	2 ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг	
14	3 ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг	
14	4 ПБ.9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 75×75 ГОСТ 505-78	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5 ПБ.9.10.01.05	Круг		
			Круг 8 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 580 мм	30 0,4 кг
			Полоса	
			Полоса 5 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
14	6 ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг	
14	7 ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг	

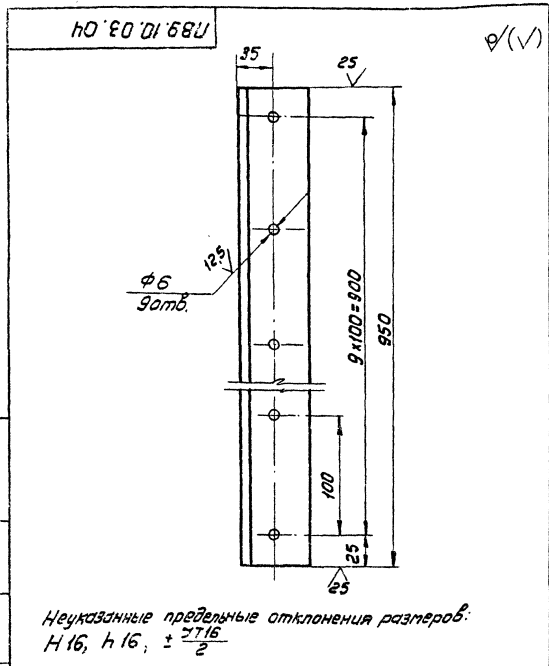
Лист 1/1



1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16, $h_{16} \pm \frac{h_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.* Размеры для справок.

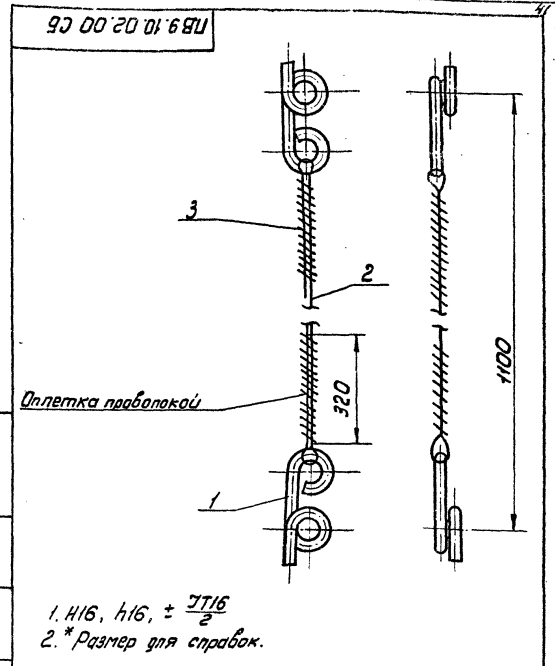
				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лит.	Вид	Удобен
Разраб.	Выполн.	Провер.	Удобр.	ИЛО	1:10	
Лист	Листов	Сварочный чертеж				
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Исполнитель: ИЛО		
Разраб.	Выполн.	Провер.	Удобр.	2. Маг. Б.А.		

Альбом № 1
 Типовой проект 104-1-03-88
 План, и дата
 Выполнил
 Проверил
 Утвердил



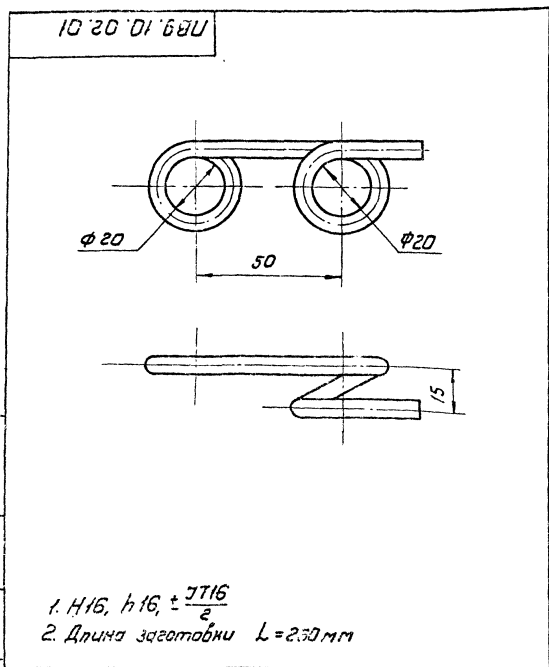
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

П89.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

П89.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Длина заготовки L = 230 мм

П89.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

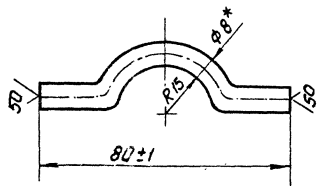
Код	Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
АЧ		П89.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
			Детали	
АЧ	1	П89.10.02.01	Крюк	2
			Материалы	
	2		Канат 6-Г-Г-1964-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300 мм	1 0,5 кг
	3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2 0,23 кг

П89.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

✓(✓)



1. Длина заготовки L=110 мм
2* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Лист	Масса	Кусочков
	0.04	1:1
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

Круг 8-В ГОСТ 2590-71
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

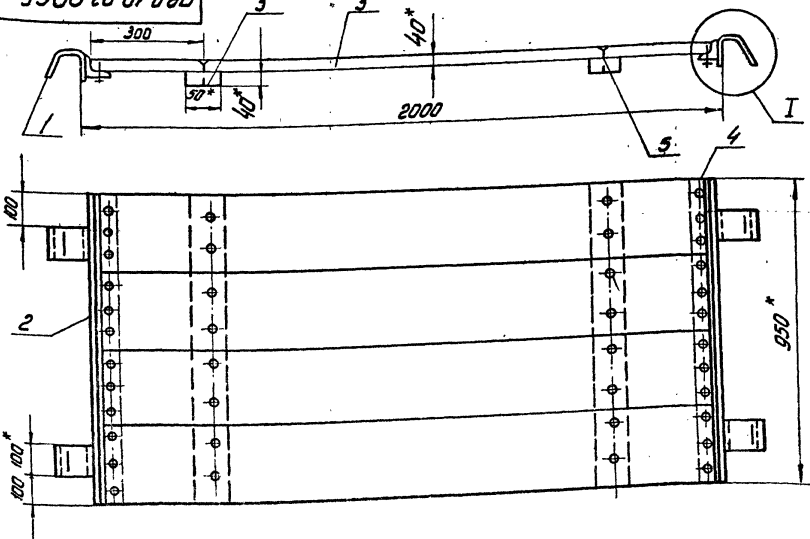
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-ГОСТ 103-76		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

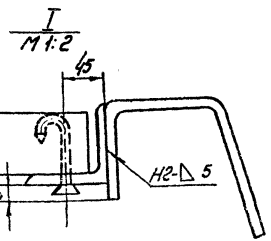
Боковина

Лист	Масса	Кусочков
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± 1/16
3. * Размеры для справок

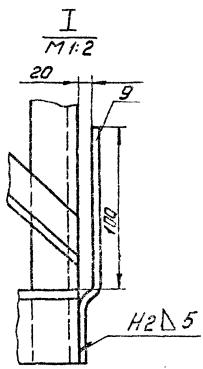
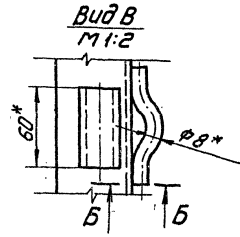
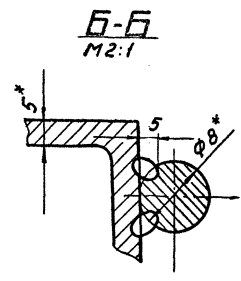
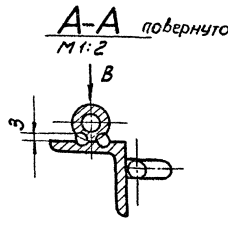
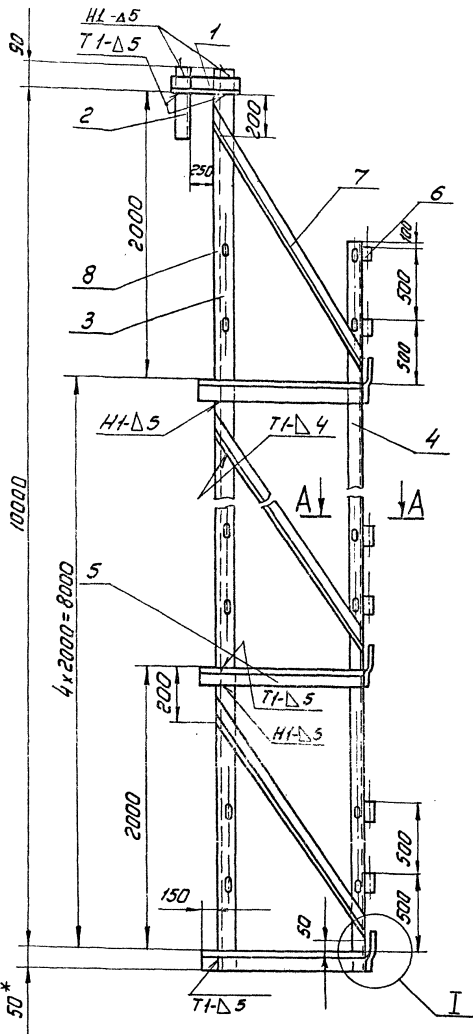


ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

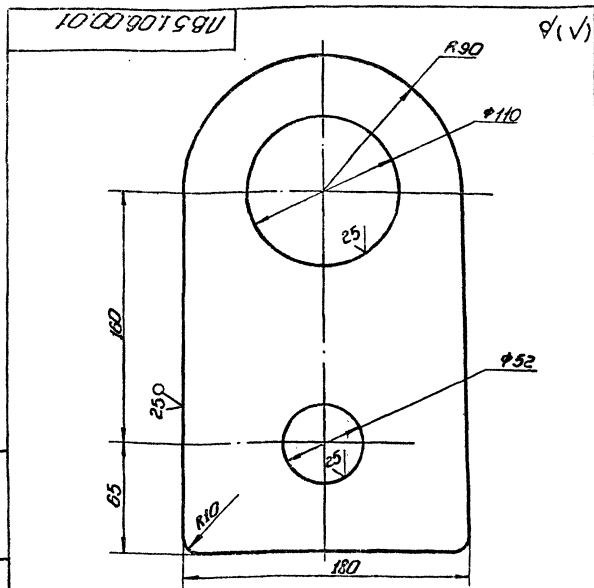
Лист	Масса	Кусочков
	4.0	1:10
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

Лист	Масса	Кусочков
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		



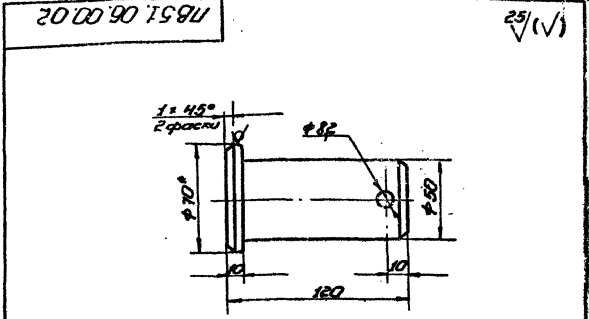
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Н16, $h16 \pm 0.16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29/2.
4. *Размер для справок

				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
Исполнитель	М.В.Д.М.	Л.П.	М.П.	Лист	1380	1:20
Проверенный	М.В.Д.М.	Л.П.	М.П.	Лист	1380	1:20
Утвержденный	М.В.Д.М.	Л.П.	М.П.	Лист	1380	1:20
Составитель	М.В.Д.М.	Л.П.	М.П.	Лист	1380	1:20



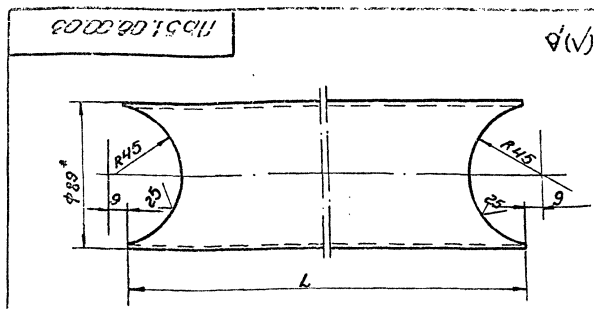
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h16, h16, \pm 0.16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1. $h16, h16, \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1,6
	СЧ.	1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1140	9,0

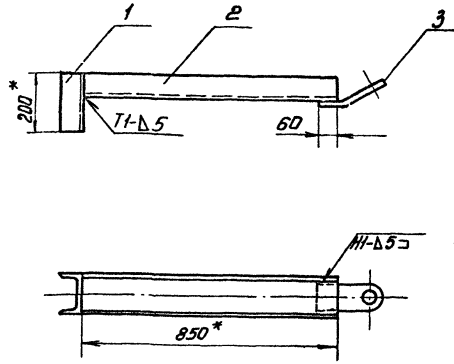
1. $h16, h16, \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Процент
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо	2	
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец	1	
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба	2	
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
			Шпилька 8*55 ГОСТ 397-79	1	

ПБ51.06.00.00		
Косылки для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

15-1307.01.00.00.03

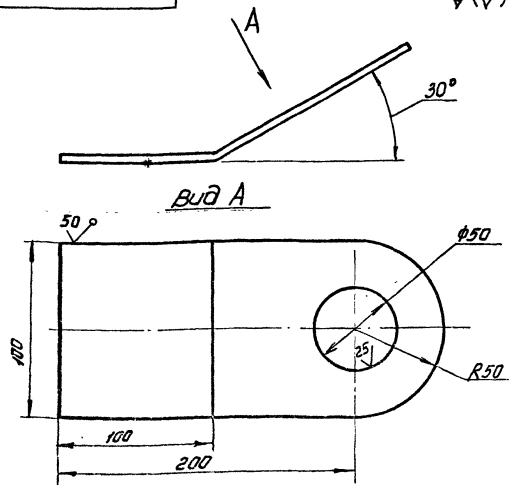


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.03Б

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж	Лист	Листов	Установ.
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		15.5	1:10	
Утвер.	Г.М.П.	Козырева	А.А.	15.07	Сборочный чертёж	Лист	Листов	Установ.
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07				Испроетстесупонитак г. Москва
Утв.	Козырев	В.С.						

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1307.01.00.03

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Ухо	Лист	Листов	Установ.
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		1.0	1:2	
Утвер.	Г.М.П.	Козырева	А.А.	15.07	Ухо	Лист	Листов	Установ.
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07	Лист 5-С ГОСТ 18903-74 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 11637-79			Испроетстесупонитак г. Москва
Утв.	Козырев	В.С.						

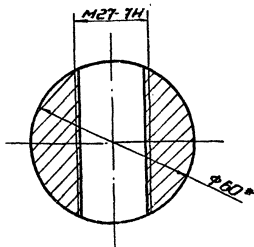
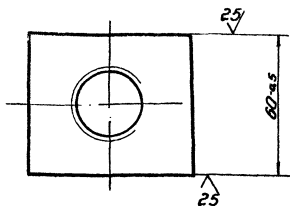
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
				<u>Сборочный чертёж</u>	
				<u>Детали</u>	
А3	1	15-1307.01.00.00		Сборочный чертёж	
				<u>Прижим</u>	
Б4	1	15-1307.01.00.01		Прижим Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 кн 6 ГОСТ 535-79 L=200mm	1 2.7кв
Б4	2	15-1307.01.00.02		Направляющая Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 кн 6 ГОСТ 535-79 L=850mm	1 11.6кв
А4	3	15-1307.01.00.03		Ухо	1

15-1307.01.00.00.03Б

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лист	Листов	Установ.
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		15.5	1:10	
Утвер.	Г.М.П.	Козырева	А.А.	15.07	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лист	Листов	Установ.
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07				Испроетстесупонитак г. Москва
Утв.	Козырев	В.С.						

184.05.00.03

(√) А



* Размер для справок.

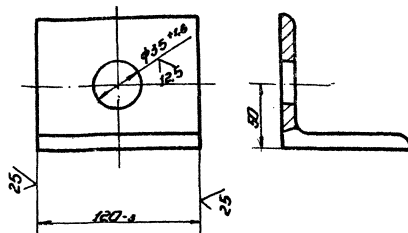
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	12	1:1

184.05.01.02

(√) А

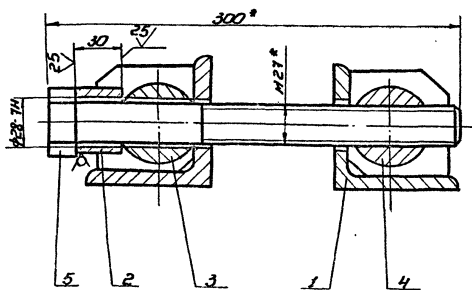


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	125	1:2

184.05.00.00.05



* Размеры для справок.

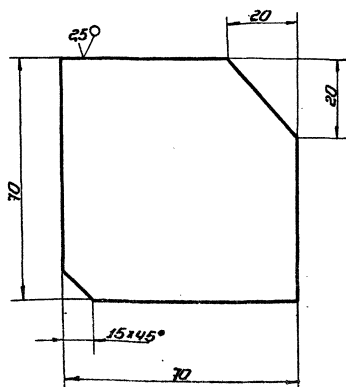
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	76	1:2

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

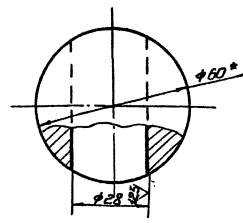
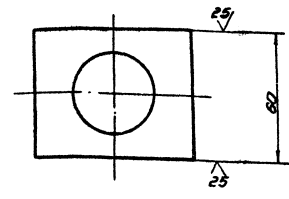
Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	0.3	1:1

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атупка	1	
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400-53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00		Лист	Масса	Масштаб
Стяжное приспособление		1		1:1
Капуровал		Гипропроектинститут г. Москва Формат		

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. * Размер для справок.

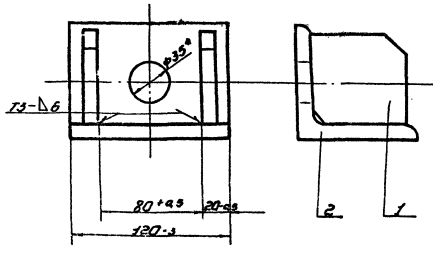
ПВ4.05.00.02 Пайка в деталях Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79 Листы в сборе

ПВ4.05.00.02		Лист	Масса	Масштаб
Сухарь		1,2		1:1
Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		Гипропроектинститут г. Москва Формат		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		1		1:1
Капуровал		Гипропроектинститут г. Москва Формат		

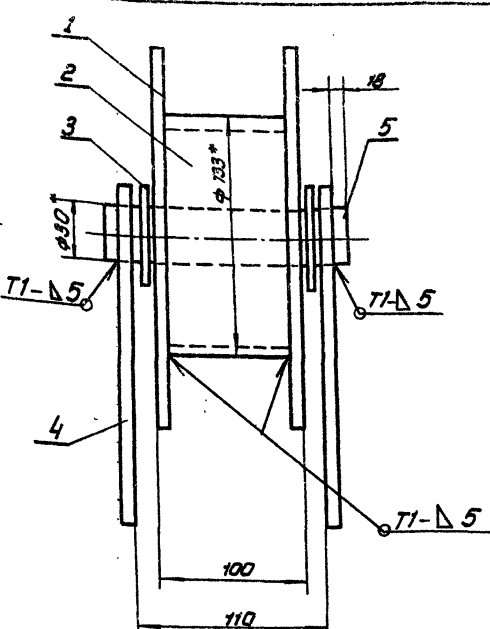
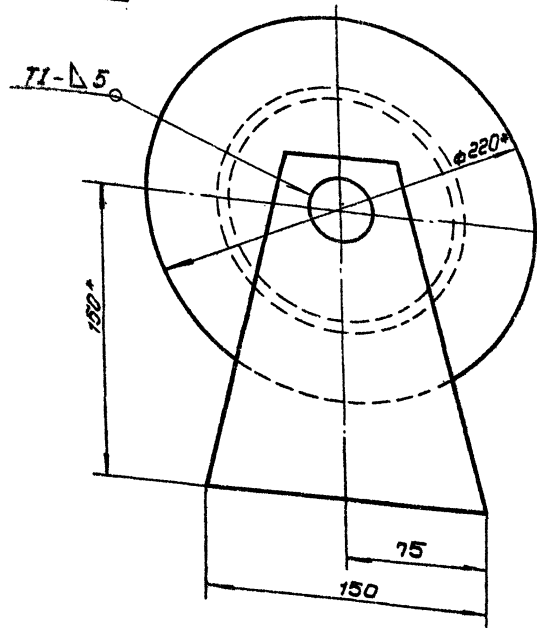
950010 50 40 90



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
- 2. * Размер для справок.

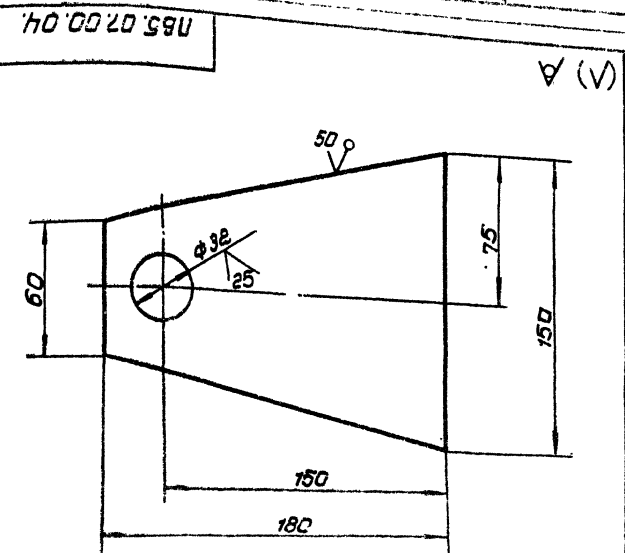
ПВ4.05.01.00 Пайка в деталях Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79 Листы в сборе

ПВ4.05.01.00.05		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		1,85		1:2
Сборочный чертеж		Гипропроектинститут г. Москва Формат		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. * Размеры для справок.

Лист				№ 1			Масса			1,6			Масштаб			1:2		
Роль отводной для демонтажа монтажной стойки												Сборочный чертеж						
Исполнитель: Печенков												Проверенный: Печенков						
И.контр. Печенков												Удобр. Кузнецов						

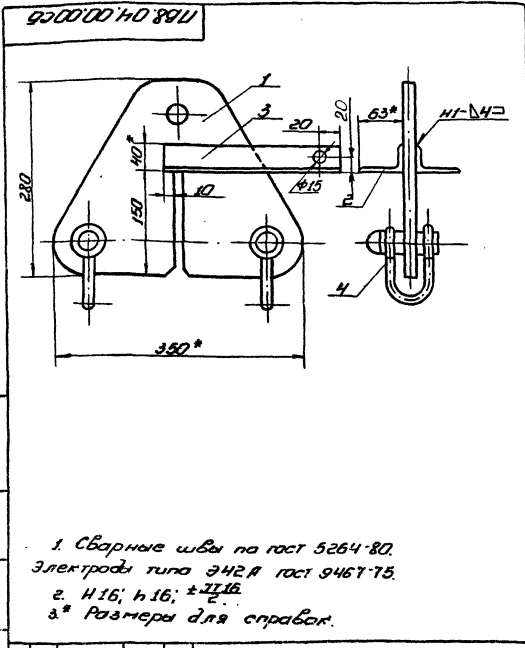


1. H16; h16; ± 0.15
2. * Размеры для справок.

Лист				№ 1			Масса			0,75			Масштаб			1:2		
Исполнитель: Печенков												Проверенный: Печенков						
И.контр. Печенков												Удобр. Кузнецов						

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Знак	Примечание
Документация					
A3	1	П85.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
B4	1	П85.07.00.01	Фланец		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ кп2 ГОСТ 14637-79		
B4	2	П85.07.00.02	Труба		3,54 кг
			Труба D=220; d=32		
			Труба 33x6 ГОСТ 8752-76		
			Труба для ГОСТ 8731-74		
			L=90 мм		1,9 кг
B4	3	П85.07.00.03	Шайба		
			Труба 50-8 ГОСТ 2590-71		
			ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
			α=32, L=4 мм		2,037 кг
A4	4	П85.07.00.04	Щетка		
B4	5	П85.07.00.05	Ось		
			30-8 ГОСТ 2590-71		
			Труба ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
			L=150 мм		1,07 кг

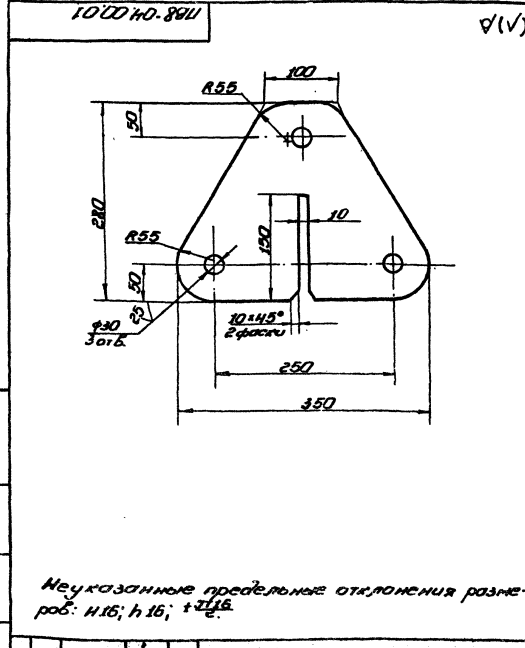
Лист				№ 1			Масса			0,75			Масштаб			1:2		
Исполнитель: Печенков												Проверенный: Печенков						
И.контр. Печенков												Удобр. Кузнецов						



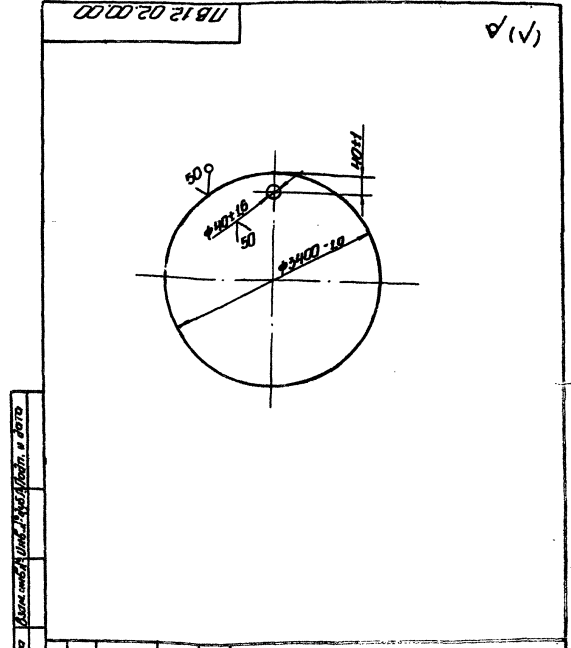
188.04.00.00.05			
Лист	Масса	Масштаб	
128	1:4		
Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж			
Лист 1 из 1 Гипертекстовый формат			

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
№	188.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
Листы				
№	1	188.04.00.01	1	
Листы				
№	2	188.04.00.02	1	L=50 мм
№	3	188.04.00.03	1	L=240 мм
Стандартные изделия				
№	4	Скоба СТ-25 ОСТ 5.8312-79	2	1,38 кг

188.04.00.00.01			
Лист	Масса	Масштаб	
95	1:4		
Пластина			
Лист 6 из 6 ГОСТ 19903-74 Лист В СТ 1 ГОСТ 14637-79			



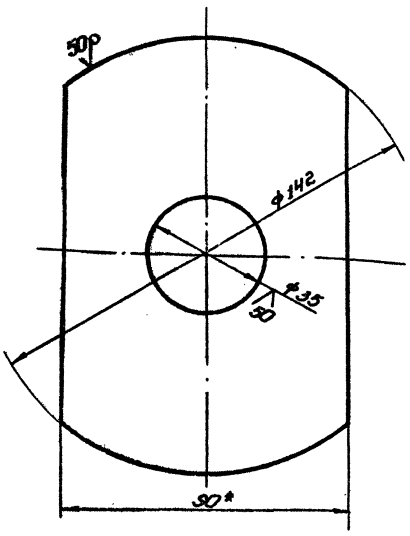
188.04.00.01			
Лист	Масса	Масштаб	
95	1:4		
Пластина			
Лист 6 из 6 ГОСТ 19903-74 Лист В СТ 1 ГОСТ 14637-79			



188.12.02.00.00			
Лист	Масса	Масштаб	
5800	1:20		
Пластина			
Лист 6 из 6 ГОСТ 19903-74 Лист В СТ 1 ГОСТ 14637-79			

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

108.05.00.04

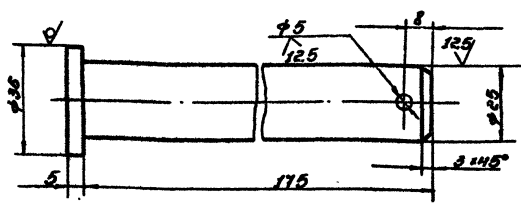
Диафрагма

Лист Масса Материал
1 065 1:1

Лист 1 из 1
Материал 1:1
Монтаж
Контроль

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

108.05.00.01

Ось

Лист Масса Материал
1 070 1:1

Лист 1 из 1
Материал 1:1
Монтаж
Контроль

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	108.05.00.12	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	108.05.00.13	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

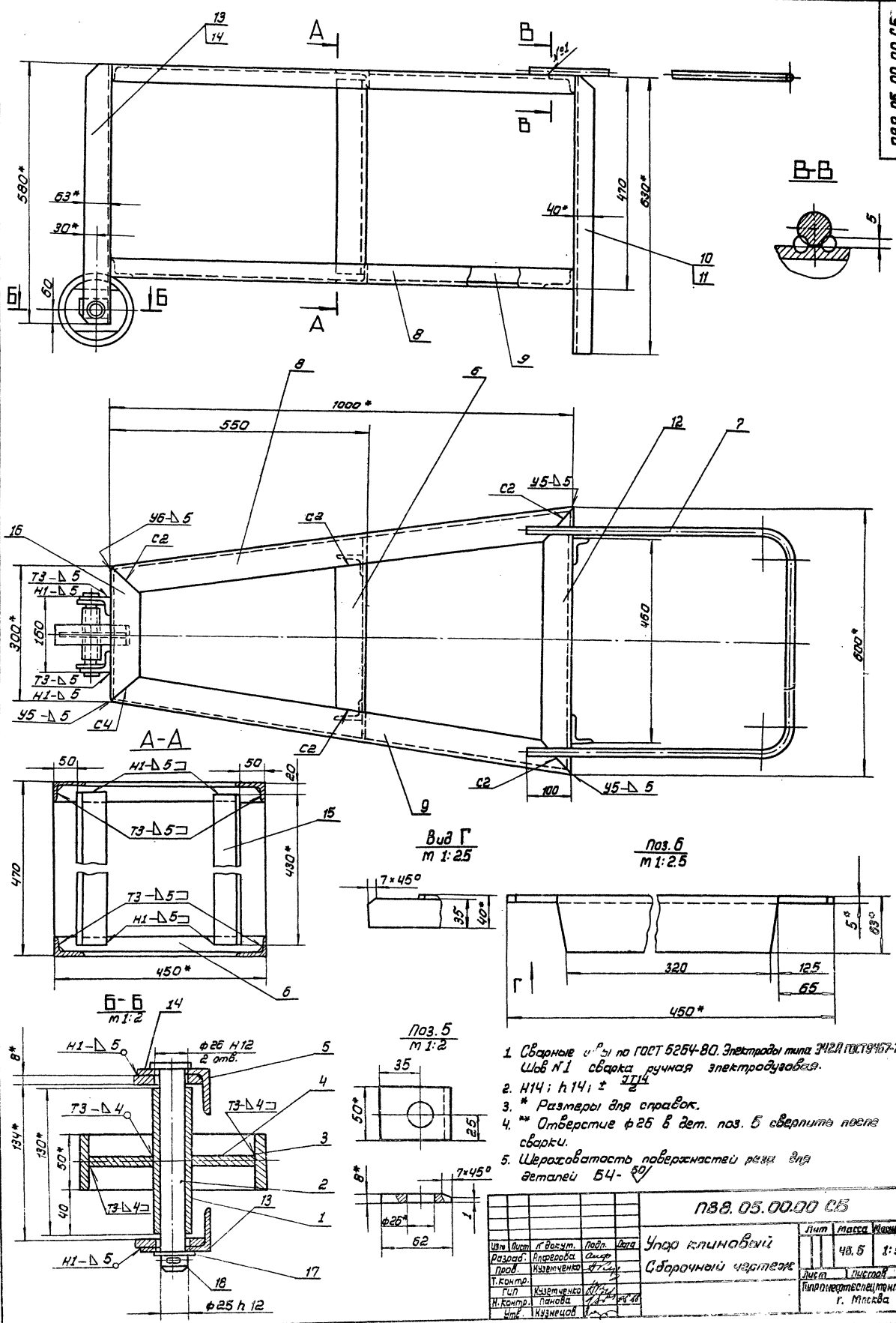
108.05.00.00

108.05.00.00

Упор клиновой

Лист 1 из 1
Материал 1:1
Монтаж
Контроль

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	108.05.00.00.05	Документация сборочный чертеж		
		детали		
14	108.05.00.01	Ось	1	
54	108.05.00.02	Ступица		
		Труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	108.05.00.03	Обод		
		Труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	108.05.00.04	Диафрагма	1	
54	108.05.00.05	Накладка		
		Лист 2x50 ГОСТ 103-76		
		8x10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	108.05.00.05	Переключатель	2	
14	108.05.00.07	Ручка	1	
14	108.05.00.08	Уголок	2	
14	108.05.00.08-01	Уголок	2	
14	108.05.00.09	Уголок	2	
14	108.05.00.09-01	Уголок	2	
14	108.05.00.10	Уголок	2	
14	108.05.00.11	Уголок	2	
14	108.05.00.11-01	Уголок	2	



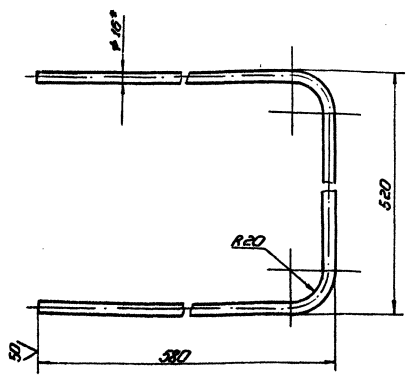
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
2. Н14; н14 ± 0,14
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
5. Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

					П8В.05.00.00 СБ		
Изм	Лист	К.в.сч.	Подп.	Дата	Упор клиновидный		
Разраб.	Исполн	Свер	Свер		Сборочный чертеж		
Проб.	Исполн	Свер	Свер		Лист	Кол-во	1:5
Т.Контр.	Исполн	Свер	Свер		Политехнический институт		
Г.ИП	Исполн	Свер	Свер		г. Москва		
Н.Контр.	Исполн	Свер	Свер				
Имп.	Исполн	Свер	Свер				

Указ. № 102: Подпись и фамилия
Указ. № 103: Подпись и фамилия
Указ. № 104: Подпись и фамилия
Указ. № 105: Подпись и фамилия

178.05.00.07

(1/1)



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H 16; h 16; ± 1/2 мм
3. Размеры для справок.

178.05.00.07

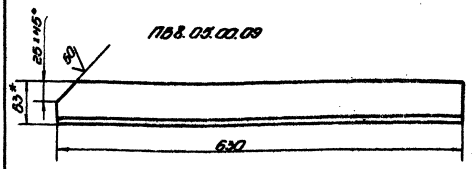
ручка

Лист	Масштаб	Видов
25	1:4	
Листов 1		

Угол наклона 5-90-11
 30-30-8-1007-335-79
 Гипропроект
 Москва
 1988

178.05.00.09

(1/1)



178.05.00.09-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.09.

1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. Размеры для справок.

178.05.00.09

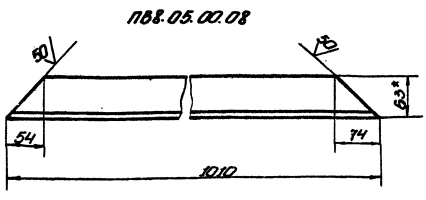
УГОЛОК

Лист	Масштаб	Видов
245	1:4	
Листов 1		

Угол наклона 5-90-11
 30-30-8-1007-335-79
 Гипропроект
 Москва
 1988

178.05.00.08

(1/1)



178.05.00.08-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.08

1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. Размеры для справок.

178.05.00.08

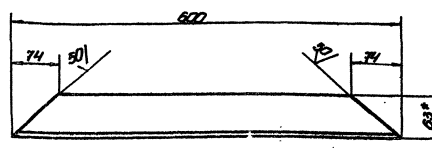
УГОЛОК

Лист	Масштаб	Видов
395	1:4	
Листов 1		

Угол наклона 5-90-11
 30-30-8-1007-335-79
 Гипропроект
 Москва
 1988

178.05.00.10

(1/1)



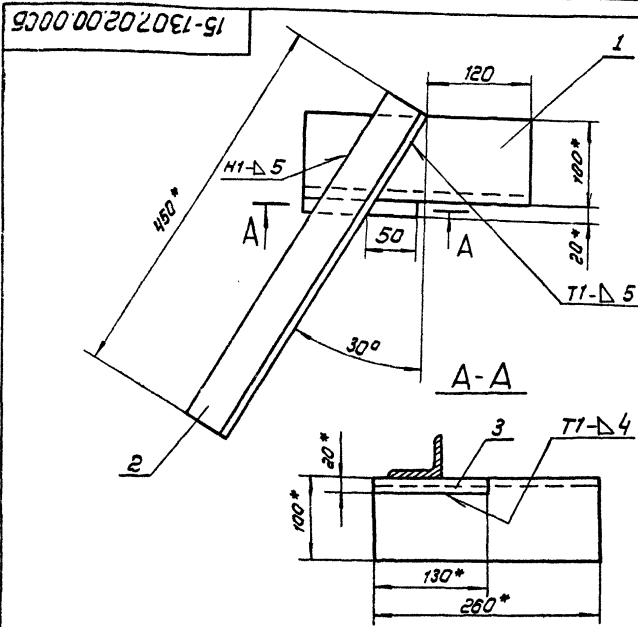
1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. Размеры для справок.

178.05.00.10

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Видов
235	1:4	
Листов 1		

Угол наклона 5-90-11
 30-30-8-1007-335-79
 Гипропроект
 Москва
 1988



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- * Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов			60	1:4
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Цирконпроектинститут г. Москва		
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Лобовель
Сборочный чертеж

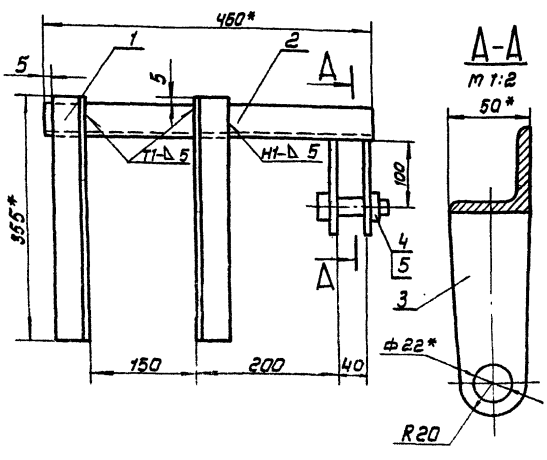
Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б3	15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брусек
	Брусек	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов				1
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Цирконпроектинститут г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова				
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Лобовель

90 00 00 29 580



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- * Размеры для справок.

П85.52.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов			60	1:2
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Цирконпроектинститут г. Москва		
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

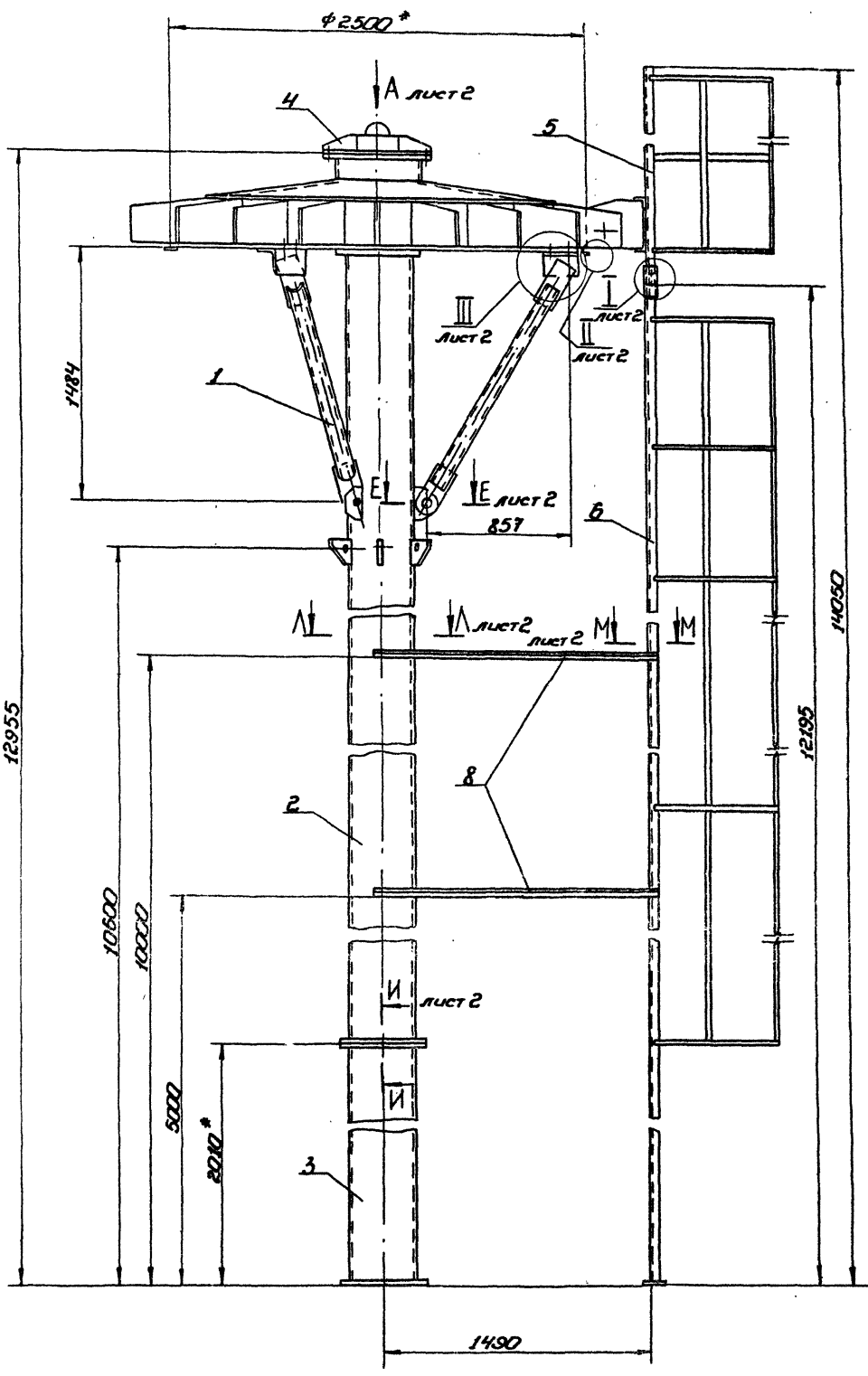
Скоба для навешивания блока
Сборочный чертеж

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б4	П85.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 П85.52.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 П85.52.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 1,7 кг
Б4	3 П85.52.00.03	Щека
	Щека	2 0,4 кг
	Стандартные изделия	
	Болт М20×75.58	
	ГОСТ 7793-70	1
	Гайка М20	
	ГОСТ 5915-70	1

П85.52.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов				1
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Цирконпроектинститут г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова				
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Скоба для навешивания блока

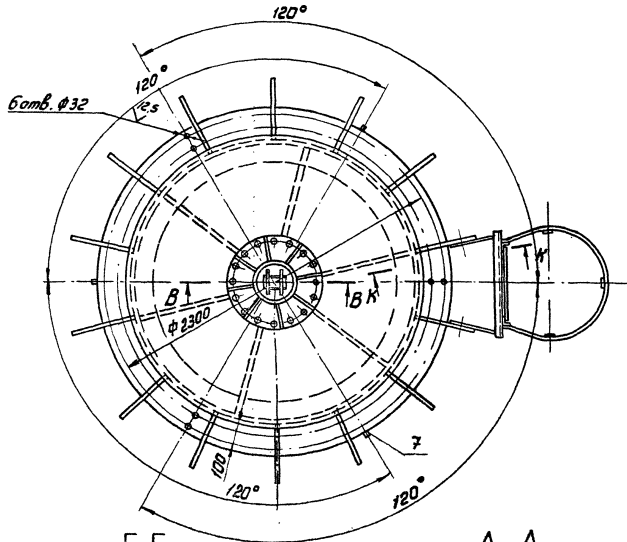


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И14; И14; ±0,14
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 R_a
4. * Размеры для справок.

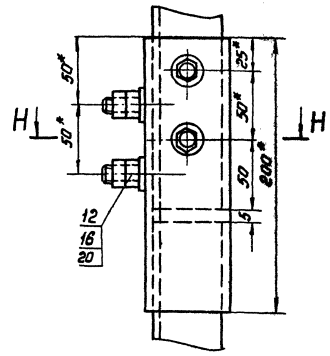
Всего листов 11, в том числе 10 листов чертежей и 1 альбом

				К5.0240.15.00.0005			
				Стеллаж			
				МОНТАЖНАЯ			
				Сборочный чертеж			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист			Лист 1 из 10	
Провер.	Исполн.	Дата	Лист			Информация	
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист			г. Москва	
Провер.	Исполн.	Дата	Лист				
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист				
Провер.	Исполн.	Дата	Лист				

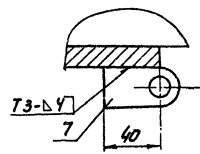
Вид А
Лист 1



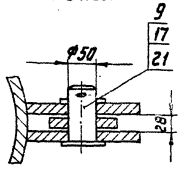
М 1:2 лист 1



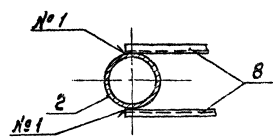
II
М 1:2 лист 1



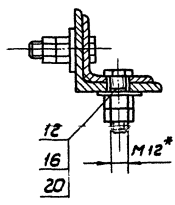
E-E
М 1:5 лист 1



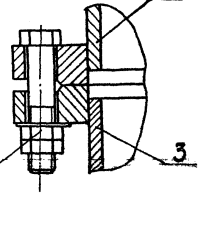
Λ-Λ
М 1:20 лист 1



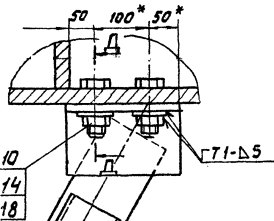
H-H
М 1:2



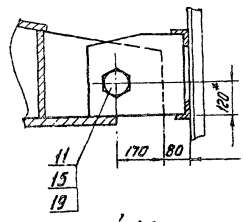
И-И
М 1:2 лист 1



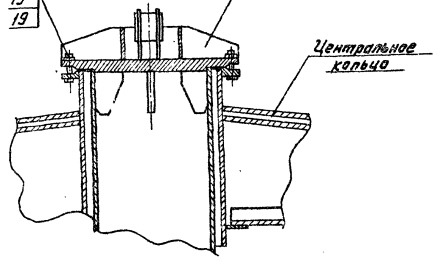
III
М 1:5 лист 1



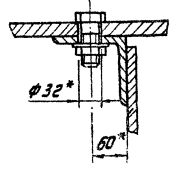
K-K
М 1:10



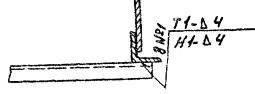
B-B
М 1:10



Δ-Δ
М 1:5



М'-М
лист 1 М 1:10



Числа в скобках - размеры в мм. Числа в кавычках - размеры в мм. Числа в скобках - размеры в мм.

Исполнение: 1:203588. Лист 1/10

К5.0240.15.00.00 СБ

Лист 2

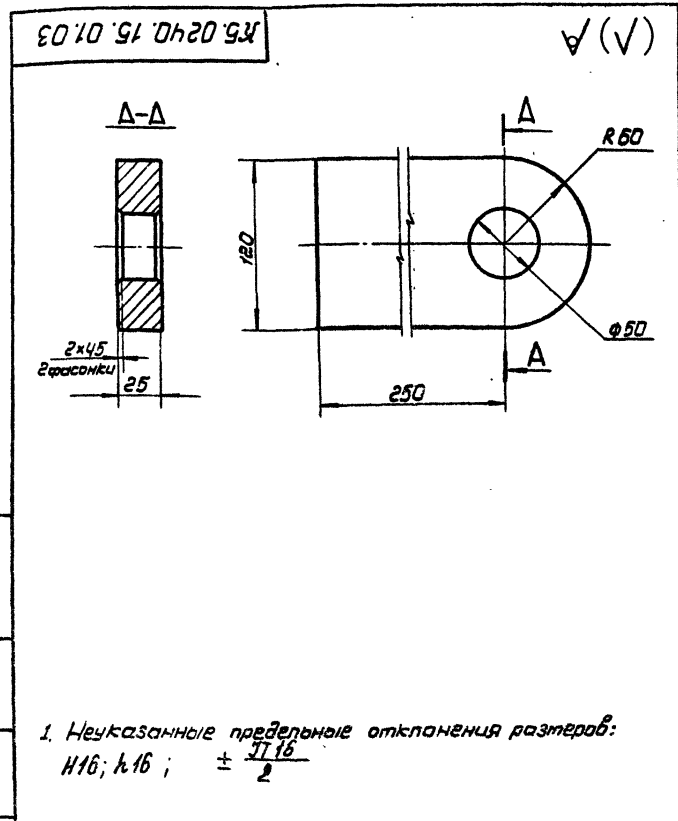
Лист 1 из 2
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4	2 К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4	3 К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4	4 К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
А4	5 К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4	6 К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
А4	7 К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4	8 К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 БСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				

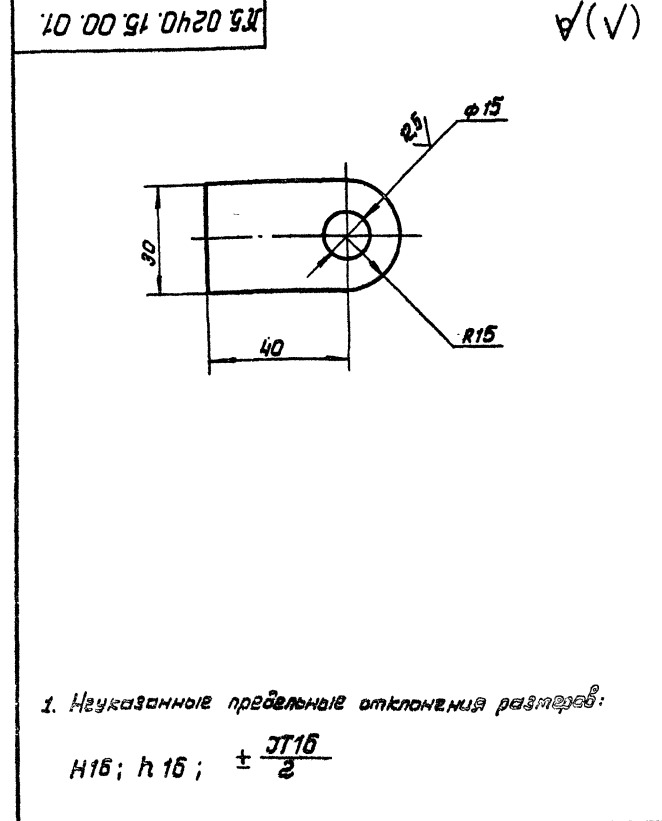
К5.0240.15.00.00			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.00	Дата
1	1	Стойка	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 2	
Провер. В.В.В.		Испролетеспецмонтаж	
И.Контр. В.В.В.		г. Москва	

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30*60 55.013		6	0,583 кг
11	М20*60 55.013		2	0,22 кг
12	М12*40 55.013		8	0,05 кг
13	М20*110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шплицт 8*60.002				
ГОСТ 397-79				
21			3	0,03 кг

К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Дата
1	1	Кронштейн	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 2	
Провер. В.В.В.		Испролетеспецмонтаж	
И.Контр. В.В.В.		г. Москва	



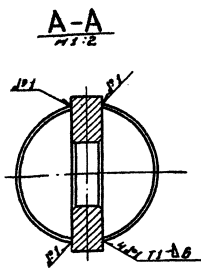
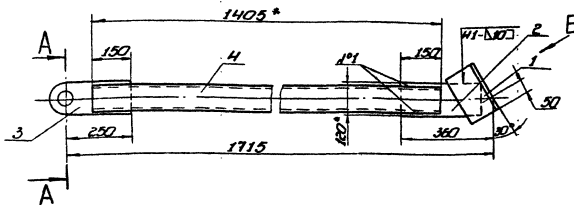
К5.0240.15.01.03			
Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Дата
1	1	Косынка	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 2	
Провер. В.В.В.		Испролетеспецмонтаж	
И.Контр. В.В.В.		г. Москва	



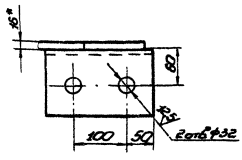
К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Дата
1	1	Кронштейн	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 2	
Провер. В.В.В.		Испролетеспецмонтаж	
И.Контр. В.В.В.		г. Москва	

Листовой паспорт 704-4-255-88

К5.0240.15.01.00.05



Вид Б повернуто
М 1:5

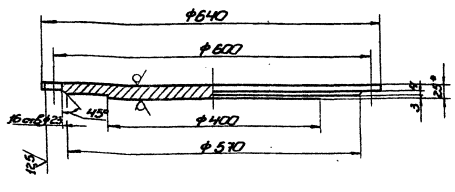


- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42.И гост 3467-75.
- М 14; h 14; ± 0.14
- * Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - R_a, остальных - V.

				К5.0240.15.01.00.05		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Подкос	Лист	Листов
Разработ.	Проверен.	Выполнен	Св.		36,2	1:10
				Сборочный чертёж	Лист Листов	
Материал	Изготовление	Ссылка	Ссылка	Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва		

К5.0240.15.04.06

50 (V)



- М 14; h 14; ± 0.14
- * Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	М	З-знач
		Документация		
	К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Астасы		
94	1 К5.0240.15.01.01	Узелок Ф 16 мм диаметр Узелок Ф 16 мм диаметр		
		L = 200 мм		1 48 шт
94	2 К5.0240.15.01.02	Косынки Ф 16 мм диаметр Ф 16 мм диаметр		
		L = 300 мм		1 45 шт
94	3 К5.0240.15.01.03	Косынки		
		L = 1405 мм		1 212 шт
94	4 К5.0240.15.01.04	Подкос Грубо 108 мм диаметр 6-10 гост 8132-78		
		L = 1405 мм		1 212 шт

К5.0240.15.04.06

Золушка

Лист 54,00 1:50

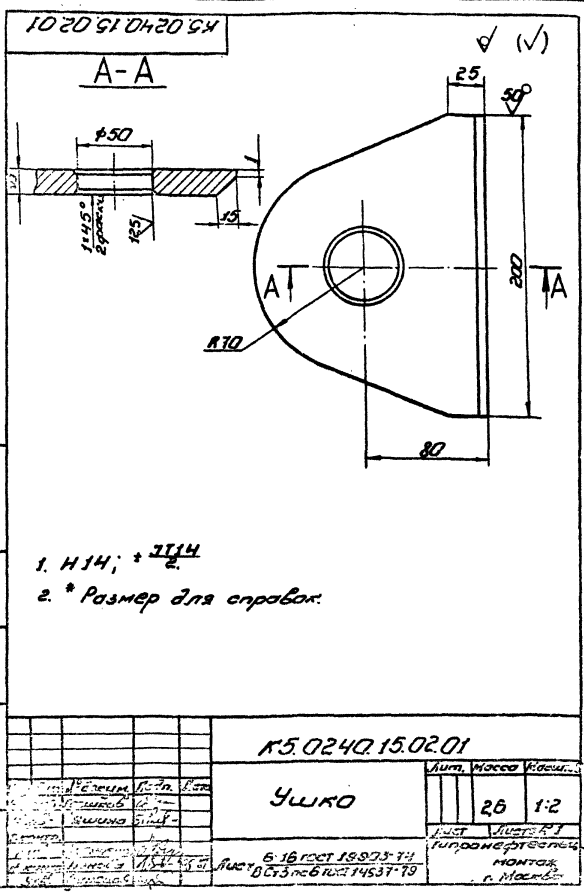
625 гост 8800-74
603 мм диаметр 1014037-78

Лист Листов
Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва

К5.0240.15.01.00

Подкос

Лист Лист Листов
Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва

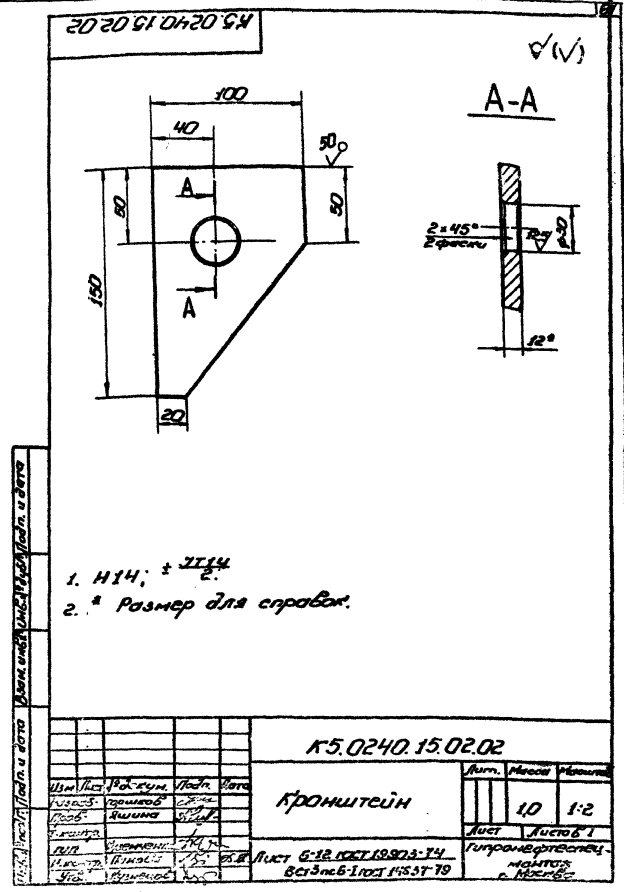


1. Н14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.01

Ушко

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

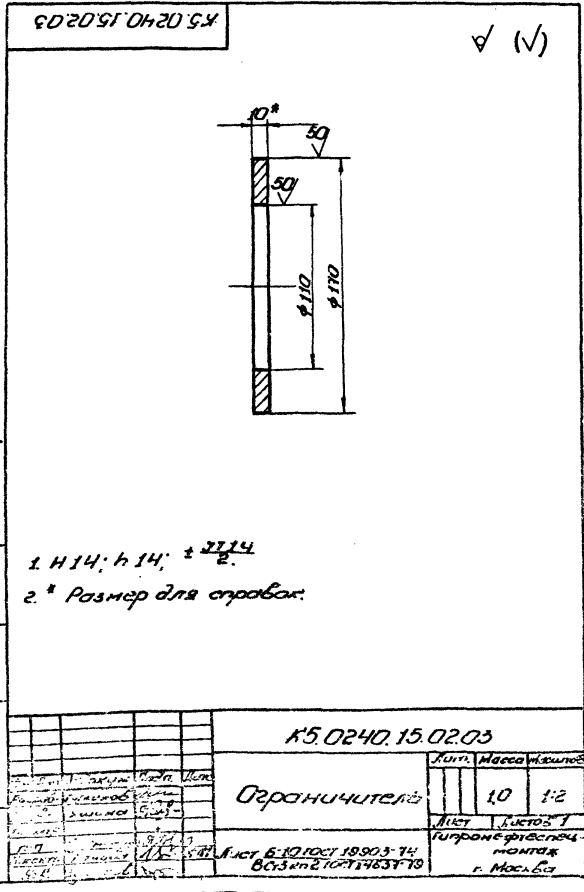


1. Н14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.02

Кромштейн

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			



1. Н14; h 14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.03

Ограничитель

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

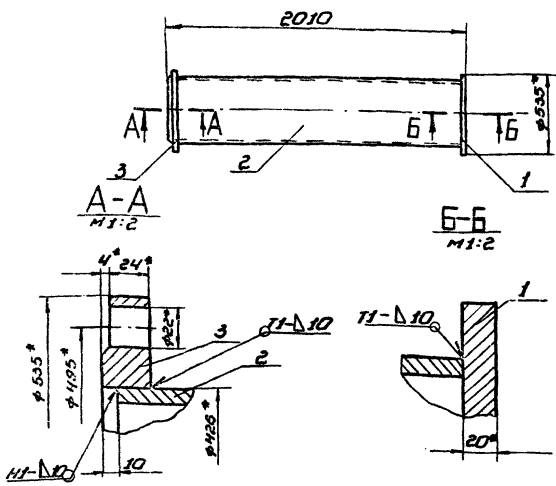
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-26 ГОСТ 18903-74 Сталь 2-10 ГОСТ 14933-78		
		L = 590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78 6-30 ГОСТ 8732-78		
		L = 450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78 6-30 ГОСТ 8732-78		
		L = 10935 мм	1	7628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07

Стойка

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

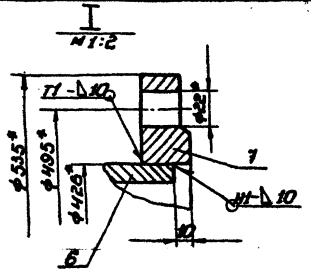
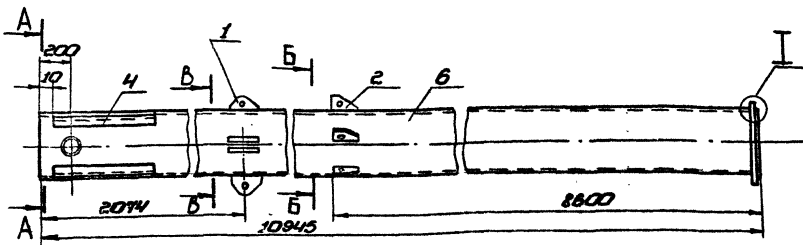
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
К4		К5.0240.15.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	К5.0240.15.03.01	Основание		
			Лист 820 гост 19923-74 8С7, 3м 2 гост 1837-78		
Б4	2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3м
			Ф 535 мм		
			Чув. юста 135-78 Труба 810 гост 1837-78		
			L=1980 мм	1	804м
			Стандартные изделия		
			Фланец 1400-6 ст. 25		
			гост 12820-80	1	152м

К5.0240.15.03.00

Стойка II

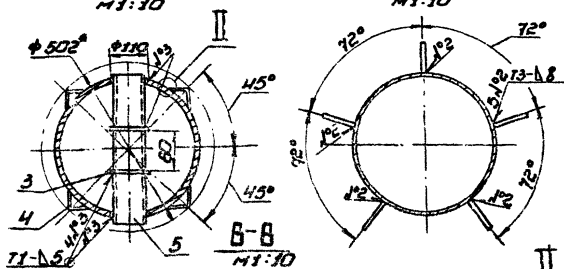
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто
NT:10

B-B
NT:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 6, 6 $R_{a, max}$, остальные $R_{a, max}$.
4. * Размеры для справок.

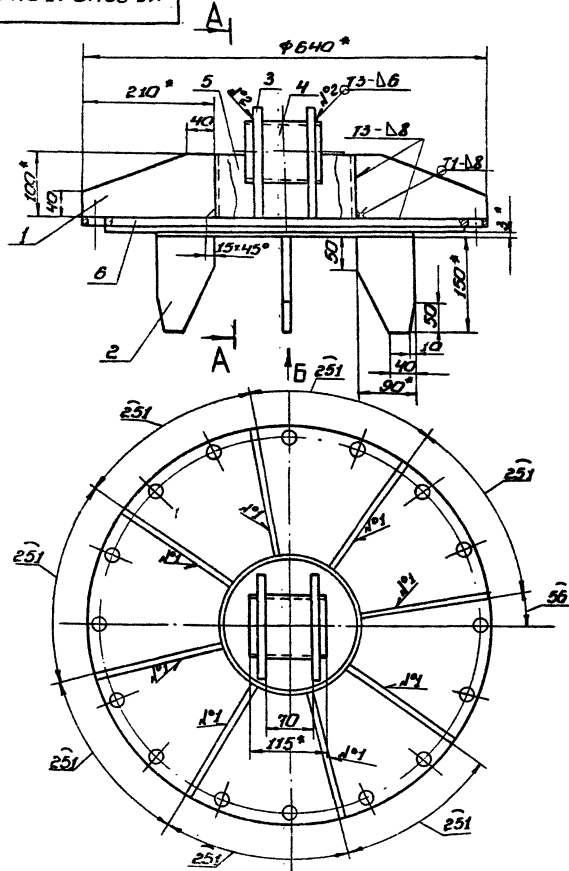
К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

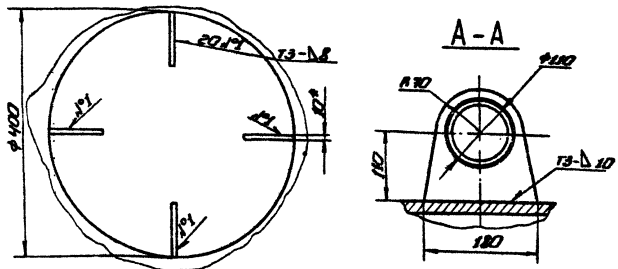
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
297	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

K5.0240.15.04.00.05



Дуд Б



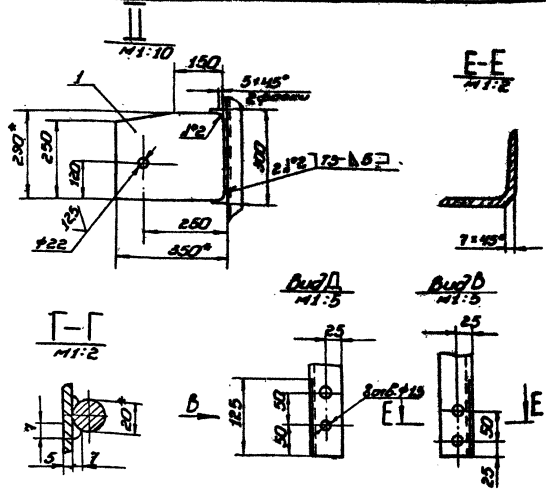
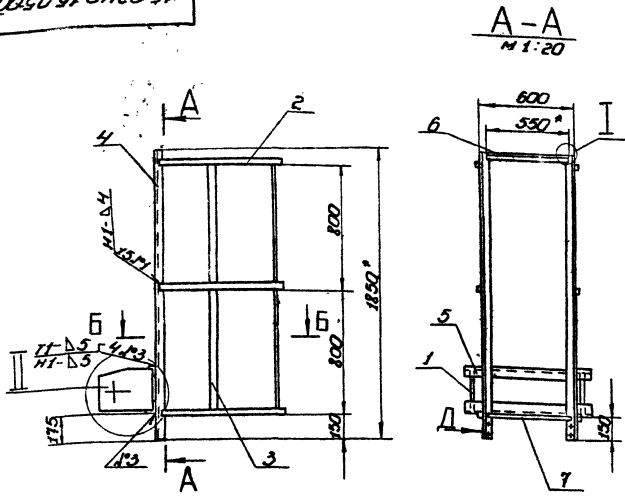
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭМЭЛ ГОСТ 3467-75.
2. Н14; н 14; ± 0,1 мм.
3. * Размеры для справок.
- н. шероховатость поверхностей реза деталей 64 80, остальным V.

K5.0240.15.04.00.05			
ОГОЛОВНИК			
Сборочный чертёж		Лист 1 из 5	1:5
Лист		Листов	Масштаб
Гипропроектспец. монтаж г. Москва			

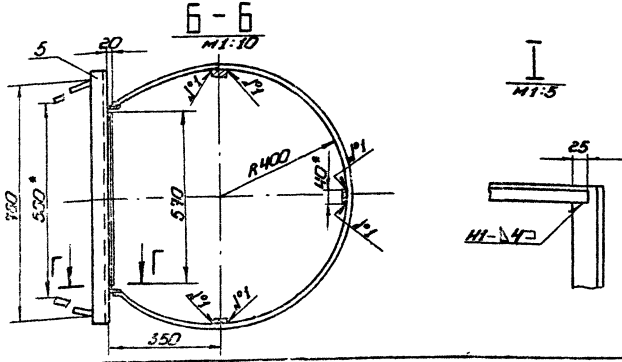
№	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	6	K5.0240.15.04.05	Заглушка	1		
K5.0240.15.04.00						
						Лист 2

№	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
64		K5.0240.15.04.00.05	Сборочный чертёж			
ДЕТАЛИ						
64	1	K5.0240.15.04.01	Рёбра			
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 14637-78						
			100 × 210	8	12 шт	
64	2	K5.0240.15.04.02	Направляющая			
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 14637-78						
			90 × 150	4	08 шт	
64	3	K5.0240.15.04.03	Щека			
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 14637-78						
			180 × 180	2	2 шт	
64	4	K5.0240.15.04.04	Защит			
Труба 108 × 6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74						
			L = 115 мм	1	1,15 шт	
64	5	K5.0240.15.04.05	Труба			
Труба 119 × 6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74						
			L = 100 мм	1	4,2 шт	
K5.0240.15.04.00						
ОГОЛОВНИК				Лист 1 из 5		
Сборочный чертёж				Листов 5		
Лист				Масштаб		
Гипропроектспец. монтаж г. Москва						

К5.0240.15.05.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н14; Н14; - + 214.
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей резьб дет. 60, остальные 9



К5.0240.15.05.00.06				
Имя	Лист	№ докум.	Код кн.	Дата
Разработ.	Выполн.	Провер.	Инженер	М.П.
Исполн.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Лестница I			Литр.	Масштаб
Сборочный чертёж			60	1:20
Литр.			Листов I	
М.П.			Литр.Масштаб	
М.П.			Монтаж	
М.П.			г. Москва	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8269-75 Уголок 60x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 550 мм	1	0,8 кг
7	К5.0240.15.05.01	Перекладина 800 ГОСТ 2590-71 Крп 80x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 570 мм	1	15 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
13	К5.0240.15.05.00.06	Сборочный чертёж		
Детали				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 1825-74 60x3 мм 8 ГОСТ 535-78 280x350	2	12,5 кг
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 64x40 ГОСТ 1825-74 Лист 60x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 2050 мм	3	2,0 кг
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Лист 64x40 ГОСТ 1825-74 60x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 1640 мм	3	2,0 кг
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50 ГОСТ 1825-74 Уголок 60x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 1850 мм	2	7,0 кг
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50 ГОСТ 1825-74 Уголок 60x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 800 мм	2	9,0 кг

К5.0240.15.05.00

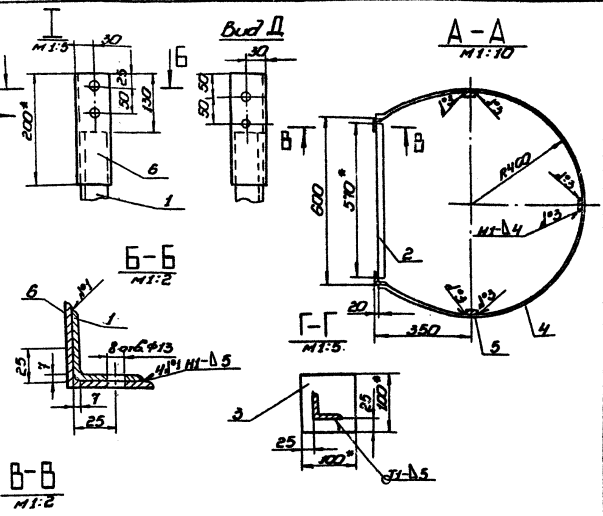
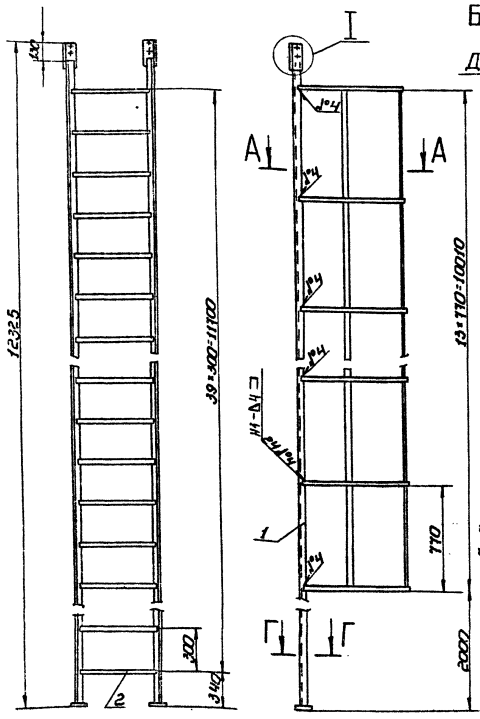
К5.0240.15.05.00

Лестница I

Литр. Листов I
Литр. Масштаб

Титульный лист проекта 204-1-235,88 Амур-ВМ 7

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 Р9, остальных - V.

К5.0240.15.06.00.05

Шк.Кл.	Наимен.	Код	Лист	Листов
Лестница			225	1:20
Сборочный чертёж			Лист 1	Листов 1
Информационно-конструкторское бюро г. Москва				

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	1 кг
		L = 200 мм		

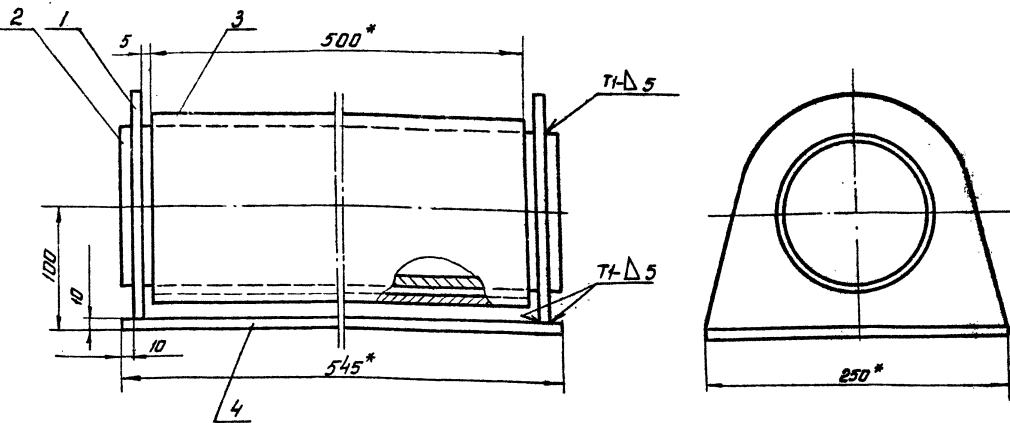
К5.0240.15.06.00 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
13	К5.0240.15.06.00.05	Документация		
		Сборочный чертёж		
		Детали		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступица Уголок 6-50x50 ГОСТ 1509-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	495 кг
		L = 12195 мм		
64	2 К5.0240.15.06.02	Переключатель КР42 620 ГОСТ 2590-71 620 мм ² ГОСТ 535-78	40	140 кг
		L = 570 мм		
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита Полоса 6-10x100 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	98 кг
		L = 100 мм		
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	14	26 кг
		L = 2030 мм		
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	3	125 кг
		L = 10090 мм		

К5.0240.15.06.00 Лестница II 2

Анализ У
Литовой прессе Т04-1-232,6
Материал: ПЭТ-У (ЛС-100) Пластика, бумага

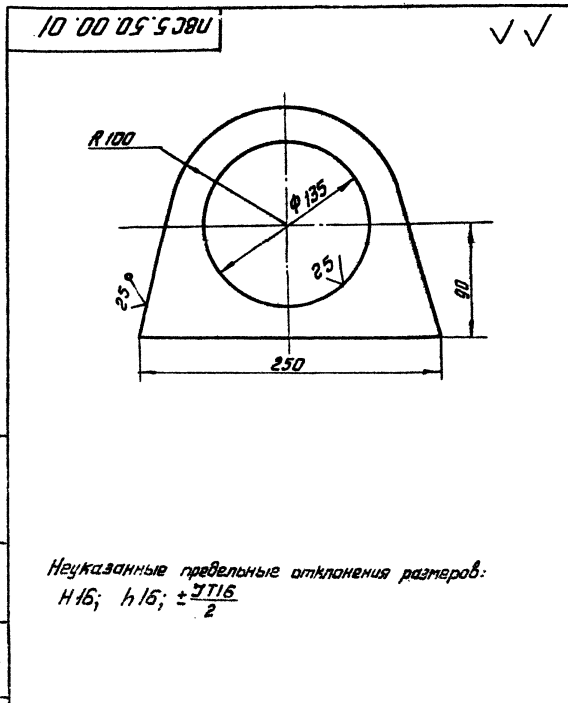
ЛВС 5.50.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16; h16; \pm \frac{\Delta T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей рези для деталей БЧ-25
- 4* Размеры для справок.

ЛВС 5.50.00.00 СБ			
Роллик		Лист	Масштаб
поддерживающий		47.0	1:2.5
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Исполнитель: А.С. Шибанов		Проверил: А.С. Шибанов	
Утвердил: А.С. Шибанов		г. Москва	

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
12		ЛВС 5.50.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
44	1	ЛВС 5.50.00.01	Скоба	2
53	2	ЛВС 5.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ЛВС 5.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ЛВС 5.50.00.04	Оребнение	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 вс ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



ЛВС 5.50.00.01			
Скоба		Лист	Масштаб
поддерживающий		3.0	1:2.5
Исполнитель: А.С. Шибанов		Проверил: А.С. Шибанов	
Утвердил: А.С. Шибанов		г. Москва	

Анализ У
Литовой прессе Т04-1-232,6
Материал: ПЭТ-У (ЛС-100) Пластика, бумага