

УДК 621.882.3: 629.7

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11379-73

## ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ДВУХУШКОВЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

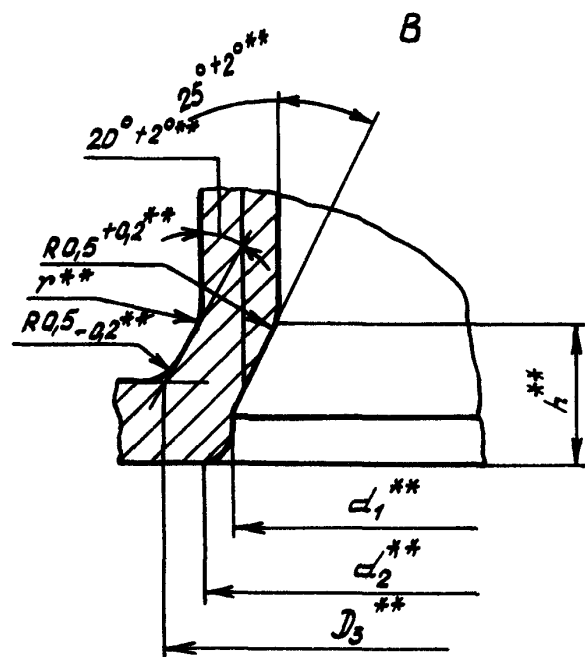
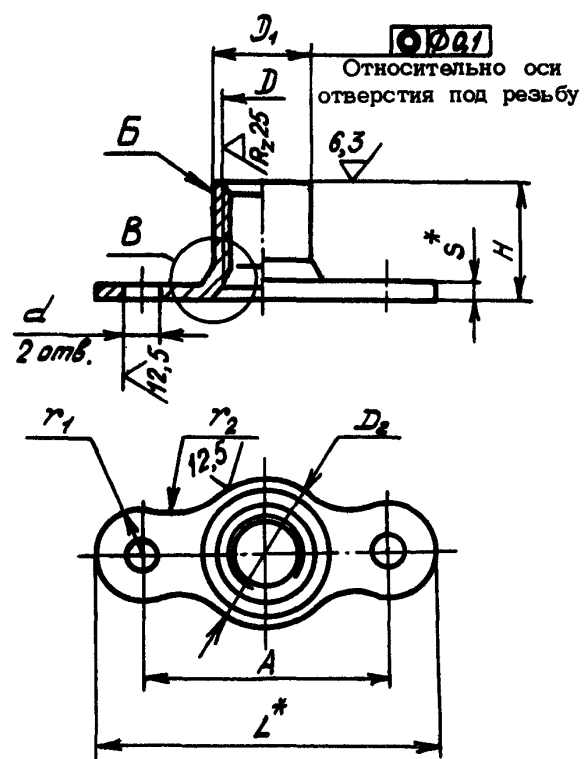
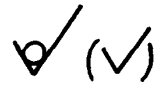
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

№ изд.  
№ изд.1  
85722  
9713

1692

Изм. № документа  
Изм. № обозначения



№ изм.	1	3
№ изв.	8572	9921

Инв. № дубликата	1692
Инв. № подлинника	

\* Размеры для справок.  
 \*\* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1692

№ изм.	1	2	3								
№ изв.	8572	9713	9921								

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> max	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h	H	A	L	S	Масса 100 шт., кг
		Предельные отклонения						Предельные отклонения								
		по h11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	±0,2				
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	1,5	4,0	12	18	0,8	0,065
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5		5,0			16	23			0,111
MR5		6,1	9,0	6,9		5,2	7,0	1,5	3,5	4	2,1	6,0	18	25		1,0
MR6		7,1	10,0	8,1		6,2	8,0					7,0			18	
MR8		9,5	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4,0	5	2,5	9,5	22	30	1,5	0,473
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2				3,0	11,5	28	34	1,8	0,780

2. Материал: сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка:  $\sigma_B = 980 \dots 1180$  МПа ( $100 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для  $D \leq MR5$  и 4Н5Н для  $D > MR5$ .

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре  $D_2$  допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие: Ц6.хр.бив; Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

ОСТ 1 М379-73 Стр. 3

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц.бцв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 1141 02	75 9415 1161 09
MR4	75 9415 1142 01	75 9415 1162 08
MR5	75 9415 1143 00	75 9415 1163 07
MR6	75 9415 1144 10	75 9415 1164 06
MR8	75 9415 1145 09	75 9415 1165 05
MR10	75 9415 1146 08	75 9415 1166 04

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтращейся двухшкковой гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр.бцв:

Гайка 6-1-Ц.бцв - ОСТ 1 11379-73

То же, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11379-73

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс - ОСТ 1 11379-73

№ изм. 3  
№ изв. 9921

8572

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3	4	5	-	8572	<i>Ильин</i>	18.02.82	01.01.83.
2	1,3,4	-	-	-	9713	<i>Ильин</i>	10.02.87	01.07.87
3	2,3	4	-	-	9921	<i>Ильин</i>	04.10.90	01.07.91

Инвентарный № 1 692