

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ВЫПУСК I


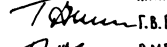

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 1,5М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83
Госстроем СССР
Постановление от 22.10.82
N 261




РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Н.А. ПЕТРОВ
 Г.В. ВЫШНИНИН
 В.М. ТРАХТЕНГЕР


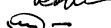

СОВМЕСТНО
С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК




С НИИЖБ

Н.Н. КОРОВИН
Г.М. БЕРДИЧЕВСКИЙ
А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Н.И. КРЮКОВ
Б.П. КОВТУНОВ
Ю.Н. КАРАВОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. выпус- ка
	<i>Содержание</i>	
1.442.1-2.1 0.00.013	Пояснительная записка	2+40
1.442.1-2.1 0.00.014	Наomenclatura плит	11+13
1.442.1-2.1 4.00.0	Плита 2П1	14+16
1.442.1-2.1 4.00.005	Плита 2П1. Сводочный чертеж	17+27
1.442.1-2.1 0.00.006	Ведомость расхода стали	28+39
1.442.1-2.1 4.00.008	Плита 2П1 с квадратными отверстиями. (пример)	40
1.442.1-2.1 4.00.008	Плита 2П1 со шпанками (вариант)	41

1. Общая часть

- 1.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 1,5 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.
- Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серии УИ24-2/70, УИ24-5 и УИ24-12 в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления. Кроме того, в выпуске даны: пример решения в межэтажных плитах перекрываний квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях пробалльных ребер, служащих для образования бетонных шпанок после затопления швов между плитами, опалубочной формой, образующей пазы для шпанок, необходимого пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах компротных зданий соединение плит, шпанками указано как необходимое (например, при строительстве в сейсмических районах). Такими формами можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпанок (см. документ 1.442.1-2.1 4.00.008).
- 1.2. Марки плит и их несущая способность приведены в табл. 1. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.
- 1.3. В межэтажных плитах покрытий предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов.
- На плиты покрытий могут устанавливаться краевые центробежные или осевые вентиляторы МН 4, 5 и 6.
- На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора.
- Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.463-7.
- В случае установки на плиты покрытий оборудованных с динамическими материалами, кроме указанных выше типов краевых центробежных, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.
- Эквивалентные расчетные радиальные распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в табл. 2.

				1.442.1-2.1 0.00.013		
				Пояснительная записка		
				Таблица		
				Лист 1 из 9		
				ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. отд.	Выпускающий	Проверенный	Согласованный			
Ин.инж.	Богданович	Лавров	Лавров			
Рук. ед.	Тоболкин	Лавров	Лавров			

№	Видовая плита	Марка плиты	Наименование плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ² (кг/м ² в 4-х углах) при коэффициенте перегрузки		Контроль: диаметр и шаг стержней в одном ряд в виде	Предельные нагрузки в % от нормативной	Контроль: диаметр стержней в % от нормативной	Предельная деформация бетона	Таблица 1											
				12=1	17=1					Контрольные равномерно распределенные нагрузки при $\sigma_{сж} = 10 \text{ кгс/см}^2$ и контрольные прогибы, f_k в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при образце бетона к моменту испытания в суточной				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности при $R_{сж} = 10 \text{ МПа}$							
										3÷7		14		28		100		R _{сж} при $\sigma = 14 \text{ МПа}$		R _{сж} при $\sigma = 16 \text{ МПа}$	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
15 x 505	20П-4ВШТ(П), 20П-4ВШТ(П)-2, 20П-4ВШТ(П)-3, 20П-4ВШТ(П)-4, 20П-4ВШТ(П)-5	20П-4ВШТ(П)-1, 20П-4ВШТ(П)-2, 20П-4ВШТ(П)-3, 20П-4ВШТ(П)-4, 20П-4ВШТ(П)-5	Гидроизоляция и температурного шва межпанельная, межпанельная и температурного шва	380 (445)	450 (560)	1ф14	4200	0450	100	430	0,56	420	0,56	420	0,56	385	0,55	910	1630		
	20П-2ВШТ(П), 20П-2ВШТ(П)-2, 20П-2ВШТ(П)-3	1350 (1610)		1600 (1975)	1ф20	16000	210	1105	0,95	1670	0,18	1570	0,69	1375	0,64	2835	3410				
	20П-3ВШТ(П), 20П-3ВШТ(П)-2, 20П-3ВШТ(П)-3	1760 (2120)		2100 (2525)	1ф22	19400	245	2230	1,27	2250	1,09	2080	0,95	1775	0,74	3575	4220				
	20П-4ВШТ(П), 20П-4ВШТ(П)-2, 20П-4ВШТ(П)-3	2245 (2645)		2700 (3175)	1ф25	5100	25000	245	2970	1,75	2970	1,55	2720	1,31	2275	0,98	4435	5330			
	20П-5ВШТ, 20П-5ВШТ-1, 20П-5ВШТ-2, 20П-5ВШТ-3	2875 (3150)		3375 (3775)	2ф20	16000	375	3540	1,90	3470	1,58	3220	1,38	2775	1,08	5205	6290				
	20П-6ВШТ, 20П-6ВШТ-1, 20П-6ВШТ-2, 20П-6ВШТ-3	3455 (3890)		4100 (4875)	2ф22	19400	375	4410	2,25	4410	1,94	4120	1,69	3475	1,31	6075	7250				
	20П-1ВШТ(П)-1, 20П-1ВШТ(П)-2, 20П-1ВШТ(П)-3, 20П-1ВШТ(П)-4, 20П-1ВШТ(П)-5	360		450	1ф12	5800	6550	240	400	0,50	385	0,49	390	0,49	385	0,46	875	970			
	20П-2ВШТ(П)-1, 20П-2ВШТ(П)-2, 20П-2ВШТ(П)-3, 20П-2ВШТ(П)-4, 20П-2ВШТ(П)-5	1350		1600	1ф18	6500	16300	245	1680	0,67	1527	0,66	1488	0,63	1375	0,60	2425	2810			
	20П-3ВШТ(П)-1, 20П-3ВШТ(П)-2, 20П-3ВШТ(П)-3, 20П-3ВШТ(П)-4, 20П-3ВШТ(П)-5	1760		2100	1ф20	20400	280	2100	0,99	2040	0,82	1940	0,81	1775	0,74	3125	3610				

*) При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-III коэффициент "С" принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12.11.82 г. № 17-д

1442.1-2.1 000.013

Размер партии, шт	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ²		Расчетная длина в направлении в сторону старшей в одном из ребер	Предельная нагрузка, кгс/м ²	Удельная нагрузка, кгс/м ²	Предельная нагрузка, кгс	Предельная нагрузка, кгс	Продолжение таблицы 1									
			при коэффициенте перевода							Контрольные равномерно распределенные нагрузки при $\beta = 1$ и $\beta = 2$ и контрольные прогибы f_k и f_{cr} для безриске бетона в сутках				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности при $\beta = 1$ и $\beta = 2$					
			$\eta = 1$	$\eta = 2$						3-7		14		28		100		R_k	R_{kT}
										R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_k	R_{kT}
15 x 150	201-4A IxT(n)-0, 201-4A IxT(n)-1, 201-4A IxT(n)-2, 201-4A IxT(n)-3	Работа в условиях межслойной и температурной шва	2245	2100	1ф22	5500	24700	334	2120	1,33	2520	1,14	2500	1,03	2275	0,89	3965	4570	
	2815		3375	2ф18	16500		350	3420	1,78	3230	1,59	3070	1,37	2775	1,17	4940	5850		
	3455		4100	2ф20	20400		420	4410	2,66	4200	2,22	3940	1,88	3475	1,60	5925	6810		
	445		550	1ф12	5000		6550	2,10	400	0,50	395	0,49	390	0,49	305	0,46	955	1120	
	1755		2075	1ф18	16500		210	1500	0,57	1524	0,66	1488	0,63	1375	0,59	3080	3670		
	2120		2525	1ф20			20400	220	2100	0,98	2070	0,82	1940	0,81	1775	0,74	3720	4280	
	2430		3275	1ф22			2500	24700	220	2180	1,33	2520	1,14	2570	1,03	2275	0,89	4770	5490
	3150		3775	2ф18			16500	315	3430	1,78	3230	1,59	3070	1,37	2775	1,17	4940	5850	
	3090		4375	2ф20	20400		350	4410	2,66	4200	2,22	3940	1,88	3475	1,60	5925	6810		

1442-2.1 0.00.073

Размер плиты М	Марка плиты	Классификация плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ²		Внутренний диаметр и шаг в свету между ребрами плиты, мм	Предельное превышение нагрузки (кгс/м ²)	Удельная нагрузка на кгс/м ² по ширине стержня	Предельная про- мута в центре, мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Rпр в кгс/м ² и контрольные прогибы fк в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при взрыве бетона к моменту испытания в ширину						Контрольные равномерно распределен- ные нагрузки для оценки прочности (кгс/м ²)				
			при коэффициенте перегрузки						3 ÷ 4		14		28		100		Rк при σ=14	Rк при σ=16	
			n=1	n>1					Rпр	fк	Rпр	fк	Rпр	fк	Rпр	fк			
15 x 400	20П-2АШТ(0), 20П-1АШТ(0)-2, 20П-1АШТ(0)-4, 20П-1АШТ(0)-6	20П-1АШТ(0)-1, 20П-1АШТ(0)-2, 20П-1АШТ(0)-3, 20П-1АШТ(0)-5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
				445	550	1φ10	1000	5500	280	400	0,05	390	0,50	385	0,60	395	0,50	955	1130
				1500	1775	1φ16	19100	280	1520	0,83	1485	0,67	1460	0,63	1375	0,61	2670	3090	
				1825	2175	1φ18	34200	280	2060	1,15	1970	0,98	1915	0,98	1775	0,87	3220	3720	
				2310	2775	1φ20	39500	400	2880	1,74	2535	1,55	2450	1,08	2275	0,85	4070	4690	
20П-4АШТ, 20П-4АШТ-2	20П-4АШТ-1, 20П-4АШТ-3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			2150	3300	2φ16	19100	400	3240	1,93	3060	1,61	2905	1,37	2775	1,18	4070	5530		

1. В серии Т во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс П - в скобках - бетон на пористых заполнителях. Даты без цифровых индексов в третьей части марки предназначены в качестве рабочих плит с индексом 1 - в качестве рабочих и темпострессовых шиб с индексом 2 - в качестве мембранных, а индексы 3 - в качестве мембранных и темпострессовых шиб с индексом 4, 5, 6 - в качестве межкомнатных плит перекрытия, а остальные для перекрытий.
2. В сериях 4-5 нагрузки приведены без учета массы плиты.
3. При расчете прогибов надо учитывать массу плит с заливкой шиб, равная для плит из тяжелого бетона 295 кгс/м² (при n=1) и 325 кгс/м² (при n>1), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кгс/м² (при n=1) и 265 кгс/м² (при n>1).
4. В сериях 7 и 8 величины G₀ и K₀ приведены без учета потерь от деформации шиб.
5. В сериях 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.
6. Для испытанияемых плит отношение f_к шиб / f_к шиб = 0,85.
7. Для плит, армированных сталью класса АШ без шибов приведены нагрузки при применении плит в условиях агрессивной среды, а в скобках - неагрессивной среды.
8. Контрольные нагрузки даны только для рабочих плит, остальные плиты испытаны другими методами.

Таблица 2

Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты, кгс/м ² (при ρ_{27})
1	2	3	4
2П1-1АУТ(п)-4; 2П1-1АУТ(п)-4 2П1-1АУСКТ(п)-4; 2П1-1АУТ(п)-4	зонит (дефлектор)	400	30 (30)
2П1-1АУТ(п)-5; 2П1-1АУТ(п)-5; 2П1-1АУСКТ(п)-5; 2П1-1АУТ(п)-5		700	50 (30)
2П1-1АУТ(п)-6; 2П1-1АУТ(п)-6; 2П1-1АУСКТ(п)-6; 2П1-1АУТ(п)-6		1000	45 (115)
2П1-1АУТ(п)-5; 2П1-1АУТ(п)-5;		700	50 30 105
2П1-1АУСКТ(п)-5; 2П1-1АУТ(п)-5	осевой вентилятор N4 N5 N5		40 45 30

- В графе 4 указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
- Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты в отверстиях для дефлекторов, зонитов и крышных вентиляторов N4; 5; 6, определяется по таблице 1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.
- При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
 - от массы дефлектора или зонита (по серии 4.494-33) или одного крышного вентилятора (N4 по N5);
 - от массы стакана (по серии 1.434-24); без трубы
 - и утеплителя, клапана и набетонки;
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скорости ветра v_w на уровне верха трубы, не превышающего 30 кгс/м².
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов N4; 5; 6
- Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств высотой трубы 302 см включительно от верхнего обреза стакана до разрыва

дефлектора или до верхнего зонта (без расчалок).

1.4 Расчет плит произведен в соответствии с требованиями Строительных норм и правил СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981г N57 и СНиП II-28-73*.

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однонаправленные балки табрибого сечения.

Плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости. Плиты марок типа 2П1-2; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3; 2П1-3-4; 2П1-3-5; 2П1-3-6; 2П1-3-7 со всеми классами стали рабочей арматуры допущены к применению от одного абдопградучика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг. при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята $R_n = 1190$ кгс.

Расстояния между колесами приняты равным 760 мм. При этом нагрузка от неподвижного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими м и одновременно.

Примечание. При применении абдопградучика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа 2П1-2; 2П1-2-1; 2П1-2-2; 2П1-2-3; 2П1-3; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3; 2П1-4; 2П1-4-1; 2П1-4-2; 2П1-4-3 (при всех классах стали рабочей арматуры) армированные плитах плит следует принимать аналогичным армированием полук марок типа 2П1-3-1; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3 соответственно.

Плиты перекрытий проверены также на действие нагрузки 500 кг при опечетствии пола (для использования, например, в период строительства).

1.5. Плиты изготавливаются из бетона марок М200; М250; М300; М350; М400; М450; М500; М600 или из бетона на пористых заполнителях М200; М250; М300; М350 и М400. В качестве крупного заполнителя бетона на пористых заполнителях приняты керамзит, опиларит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя - кварцевый песок.

Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

1.6. Передаточная прочность бетона R_p должна приниматься по таблице 1.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Минимальная передаточная прочность не должна быть.

1.442.1-2.1.000 ПЗ	Лист 5
--------------------	-----------

- 1.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры проделанных ребер плит приняты:
 1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81;
 2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против коррозионного растрескивания класса А-УСХ по ГОСТ 10884-81;
 3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 10884-81;
Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-81 без изменения диаметра и области применения.
 4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 10884-81;
 5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-IV заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таблицы 3.
- 1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-III, А-УСХ, А-IV предусматривается электротермическим и механическим способом, а класса А-IV механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.
- 1.10. Полок плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 6 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6782-80, при диаметре стержней 6 мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.
- 1.11. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия (МН1, МН2), которые являются обоятами, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры. Замкнутые анкеры закладных изделий используются для перьема плиты.
- 1.12. Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа.
- 1.13. При применении плит в условиях воздействия слаба и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП-20-73*

- 1.14. В межколонных плитах перекрытий допускается устройство квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 1000x1000 мм могут устраиваться в крайних полях плиты до 2х отстоями одновременно, или размером до 500x500 мм в любом поле плиты до 4х отстоями одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в табл.1.
- 1.15. Армирование межколонных плит перекрытий с квадратными отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящего выпуска с учетом рекомендаций, приведенных в док. 1.44.2.1 - 2.1.4.02.01.СМ, по которым также изготавливать и устанавливать обратные отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.
- 1.16. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2 настоящей серии.
 2. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит
- 2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-потоковым способом.
- 2.2. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 21506-76 и других действующих нормативных и инструктивных документов.
- 2.3. Плиты из бетона на пористых заполнителях отличаются от плит из тяжелого бетона только составом бетонной смеси, поэтому их армирование следует принимать по армированию соответствующих по нагрузкам плит из тяжелого бетона.
- 2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.
- 2.5. Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.
- 2.6. В межколонных плитах перекрытий с квадратными отверстиями сетки, предусмотренные для армирования полок плит, в местах расположения отверстий вырезаются.
- 2.7. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.
- 2.8. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Условия изготовления, доставки и монтажа изделий

2.9. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

2.10. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.

2.11. Для preservation лещадных поверхностей законных изделий, от расклевки при транспортировании и хранения все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обложкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах; предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП II-28-73* должны быть защищены цинковым или другим равнозначным покрытием.

2.12. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-77.

2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для рядовых плит, а остальные плиты следует испытывать неразрушающим методом (ГОСТ 226800-77).

Оценки плит по прочности, производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба прорывных ребер, и трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_{k1}), жесткость и трещиностойкость (R_{pp}), а также величины контрольных прогибов (f_p) приведены в табл. 1.

Допускается величину контрольной ширины раскрытия трещин принимать по ГОСТ 8829-77 п. 2.4.7.

2.14. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.

2.15. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.

2.16. Плиты покрытий с отверстиями для дефекторов или зондов изготавливаются в глубине плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в палке и набетонкой, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

3. Указания по применению плит.

3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотопляемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C, а также в отопляемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до 50°C и эксплуатируемых в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.

Плиты могут применяться в местечковых районах и районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75* "Инструкции по расчету несущих конструкций" промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки." (Строиздат, Москва, 1970г.).

3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

3.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше 50°C назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СН 482-76.

3.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

3.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-III предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали класса А-III рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали классов А-IV, А-IV* должны применяться только в неагрессивной среде.

3.7. При применении плит в условиях агрессивной среды, в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:

а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марок стали должна производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

3.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок, сейсмических воздействий и изготавливаемых с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации.

Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды с арматурой из стали класса А-IV требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение:

„П“ — для плиты с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки

2П1-2АIVТ, то при требуемой повышенной плотности бетона — 2П1-2АIVТ-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от массы плиты распределялась равномерно между четырьмя петлями.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП-1-76 раздел „Транспорт“ и „Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций“ (Строиздат 1980г.)

4.5. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов“ (Издание „Транспорт“ МПС 1967г.)

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плиты	Расчетное сопротивление арматуры $R_a, кг/см^2$	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, $кг/м^2$				Расчетный диаметр $d_{расч}$ по формуле (1) и (2) с учетом α и β	Предельная нагрузка $Q_n, кг/см^2$	Удельная нагрузка на $1 м^2$ арматуры $q, кг/см^2$	Марка бетона	Предельная прочность бетона $R_b, кг/см^2$	Центральные равномерно распределенные нагрузки для одной прочностной плиты, $кг/м^2$	
				При коэффициенте $\beta = 0,05$									R _к	R _к
				п=1	п=1	п>1	п>1							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1,5 x 5,95	2П1-1А \square 8Т(п)	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкомнатная, межкомнатная у температурного шва	4500	360	450	445	550	1914	4200	6500	200	160	825	1130
	2П1-1А \square 8Т(п)-1			—	—	—	—	—						
	2П1-1А \square 8Т(п)-2		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-1А \square 8Т(п)-3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-1А \square 8Т(п)-4		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-1А \square 8Т(п)-5		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-2А \square 8Т(п)		4500	1350	1600	1540	1825	1922	—	17500	250	200	2415	3170
	2П1-2А \square 8Т(п)-1		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-2А \square 8Т(п)-2		5000	—	—	1365	1620	1920	—	14400	300	210	2160	2840
	2П1-2А \square 8Т(п)-3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-3А \square 8Т(п)		4500	1760	2100	2120	2525	1925	—	22600	300	210	3290	4290
	2П1-3А \square 8Т(п)-1		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-3А \square 8Т(п)-2		5000	—	—	1765	2105	1922	—	17500	350	245	2765	3620
	2П1-3А \square 8Т(п)-3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-4А \square 8Т(п)		4500	2245	2700	2645	3175	1928	—	28300	—	—	4105	5330
	2П1-4А \square 8Т(п)-1		—	—	—	—	—	—	—	4600	350	245	—	—
	2П1-4А \square 8Т(п)-2		5000	—	—	2340	2805	1925	—	22600	—	—	3640	4740
	2П1-4А \square 8Т(п)-3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-5А \square 8Т		4500	2750	3300	3065	3675	2922	—	17500	—	—	4730	6130
	2П1-5А \square 8Т-1		—	—	—	—	—	—	—	—	450	315	—	—
	2П1-5А \square 8Т-2		5000	—	—	2740	3290	2920	—	14400	—	—	4250	5514
	2П1-5А \square 8Т-3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-6А \square 8Т		4500	3455	4100	3685	4375	2925	—	22600	—	—	5805	7250
	2П1-6А \square 8Т-1		—	—	—	—	—	—	—	—	500	350	—	—
2П1-6А \square 8Т-2	5000	—	—	3445	4090	2922	—	17500	—	—	5250	6704		
2П1-6А \square 8Т-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

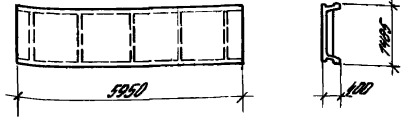
Таблица 3

- В графе 2 индекс Т во второй части марки плиты обозначает тяжелый бетон, а индекс ПВ — легкий бетон на пористых заполнителях. Плиты без цифрового индекса в третьей части марки предназначены в качестве рядовых плит, с индексом 1 — в качестве рядовых у температурного шва, с индексом 2 — в качестве межкомнатных, с индексом 3 — в качестве межкомнатных у температурного шва, с индексом 4, 5, 6 — в качестве межкомнатных плит покрытий с отверстиями. Плиты с цифровым индексом 1 во второй части марки предназначены для покрытий, а остальные для перекрытий.
- Арматура класса АIII в расчетном сопротивлении $R_a = 4500 кг/см^2$ применяется при контроле удлинений, а с расчетным сопротивлением $R_a = 5000 кг/см^2$ применяется при контроле напряжений и удлинений.
- В графах 5-8 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете плиты учитывалась ее масса с заливкой швов, равная для плит из тяжелого бетона — $295 кг/м^2$ (при $n=1$) и $325 кг/м^2$ (при $n>1$) для плит из бетона на пористых заполнителях — $240 кг/м^2$ (при $n=1$) и $265 кг/м^2$ (при $n>1$).
- В графах 10 и 11 величины β_0 и β_1 приведены без учета потерь от деформаций форм.
- Испытание рядовых плит на деформационном допуске производится по данным таблицы 1 для соответствующих плит, армированных сталью класса А-II.

1.442.1-2.1 0.00.0ПЗ

лист

9



Виды- ценны	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, кг		Из рас- чета на бетон м ³	Из рас- чета на площадь плиты м ²
	из железобетона	из бетона на пористых заполнителях		Сталь, кг	Плиты, шт	из рас- чета на бетон м ³	из рас- чета на площадь плиты м ²		
Арматура	20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	200	62.7	98.1				
	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	300	84.6	131.8				
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД		97.9	150.8				
	20П-4.0ПТ	20П-4.0ПД	350	126.4	202.3				
	20П-5.0ПТ	—	450	150.8	255.4				
	20П-6.0ПТ	—	500	191.6	324.3				
	20П-1.0ПТ-П	20П-1.0ПТ-П	250	58.9	94.2				
	20П-2.0ПТ-П	20П-2.0ПТ-П	350	79.0	134.9				
	20П-3.0ПТ-П	20П-3.0ПТ-П	400	91.7	158.6				
	20П-4.0ПТ-П	—	450	116.0	199.6			2.4	1.9
	20П-5.0ПТ-П	—	500	141.6	255.5				
	20П-6.0ПТ-П	—	600	185.2	324.6				
	20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	250	58.9	94.2				
	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	300	79.0	134.9				
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД	350	91.7	158.6				
	20П-4.0ПТ	20П-4.0ПД	400	116.0	199.6				
	20П-5.0ПТ	—	450	141.6	255.5				
	20П-6.0ПТ	—	500	185.2	324.6				
20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	350	55.7	88.2					

Виды- ценны	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Из рас- чета на бетон м ³	Из рас- чета на площадь плиты м ²
	из железобетона	из бетона на пористых заполнителях		Сталь, кг	Плиты, шт	из рас- чета на бетон м ³	из рас- чета на площадь плиты м ²		
Арматура	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	350	74.0	122.3				
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД	400	86.1	150.6				
	20П-4.0ПТ	—		108.8	191.3				
	20П-5.0ПТ	—	500	132.5	240.1				
посл оделочные и технические	20П-1.0ПТ-1	20П-1.0ПД-1	200	65.1	100.9				
	20П-2.0ПТ-1	20П-2.0ПД-1	300	89.0	140.9				
	20П-3.0ПТ-1	20П-3.0ПД-1		100.3	173.7				
	20П-4.0ПТ-1	20П-4.0ПД-1	350	128.8	210.9				
	20П-5.0ПТ-1	—	450	162.2	284.3			2.4	1.9
	20П-6.0ПТ-1	—	500	200.0	328.9				
	20П-1.0ПТ-П	20П-1.0ПД-П	250	61.3	94.0				
	20П-2.0ПТ-П	20П-2.0ПД-П	350	84.4	131.8				
	20П-3.0ПТ-П	20П-3.0ПД-П	400	94.1	161.4				
	20П-4.0ПТ-П	—	450	118.4	202.4				
	20П-5.0ПТ-П	—	500	150.0	258.3				
	20П-6.0ПТ-П	—	600	187.6	324.4				
	20П-1.0ПТ-1	20П-1.0ПД-1	250	61.3	94.0				
20П-2.0ПТ-1	20П-2.0ПД-1	300	84.4	131.8					

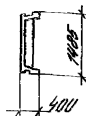
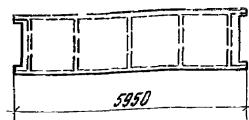
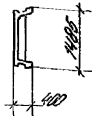
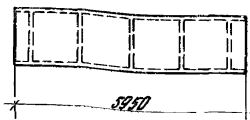
В номенклатуре расклад стали, приведенной к классу В-1, дан с учетом коэффициентов отклонений

1.442.1-2.1.0.00.014

Номенклатура плит

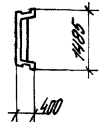
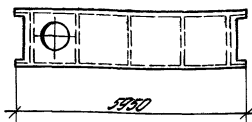
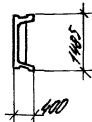
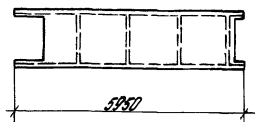
Страна	Итого		
	Р	Т	З
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ВКС 017	ВКС 018	ВКС 019	ВКС 020
ВКС 021	ВКС 022	ВКС 023	ВКС 024
ВКС 025	ВКС 026	ВКС 027	ВКС 028
ВКС 029	ВКС 030	ВКС 031	ВКС 032
ВКС 033	ВКС 034	ВКС 035	ВКС 036



Вид и номер	Масса		Масса бетона	Расход материалов		Масса, т		Вид и номер	Масса		Масса бетона	Расход материалов		Масса, т			
	из трапецеид. бетона	из бетона из пористых за- полнителей		бетон м³	Сталь, кг		из трапе- цеид. бетона		из бетона из порис- тых запол- нителей	из трапе- цеид. бетона		из бетона из порис- тых запол- нителей	бетон м³	Сталь, кг		из трапе- цеид. бетона	из бетона из порис- тых запол- нителей
					Итого м³	Привед. к кв. м								Итого кг	Привед. к кв. м		
201-3-ИТ-1	201-3-ИТ-1	201-3-ИТ-1	350	941	1614	0,95	581	941	2,4	1,9	200	61,8	96,5	2,3	1,8		
	201-4-ИТ-1	201-4-ИТ-1	400	118,4	2024							88,5	143,3				
	201-5-ИТ-1	—	450	150,0	2583							101,5	165,7				
	201-6-ИТ-1	—	500	187,6	3244							121,7	209,6				
	201-1-ИТ-1	201-1-ИТ-1	350	581	941							159,8	262,5				
	201-2-ИТ-1	201-2-ИТ-1	400	764	1301							198,5	326,7				
	201-3-ИТ-1	201-3-ИТ-1	400	885	1534							59,0	92,6				
	201-4-ИТ-1	—	500	112,2	1942							82,9	140,3				
	201-5-ИТ-1	—	500	140,0	2430							95,3	163,5				
201-3-ИТ-2	201-3-ИТ-2	201-3-ИТ-2	200	—	—	0,90	—	—	—	—	400	117,3	201,2	2,3	1,8		
	201-4-ИТ-2	201-4-ИТ-2	300	—	—							148,6	256,6				
	201-5-ИТ-2	—	450	—	—							186,1	322,2				
	201-6-ИТ-2	—	500	—	—							—	—				
	201-1-ИТ-2	201-1-ИТ-2	250	—	—							59,0	92,6				
	201-2-ИТ-2	201-2-ИТ-2	300	—	—							82,9	140,3				
	201-3-ИТ-2	201-3-ИТ-2	350	—	—							95,3	163,5				
	201-4-ИТ-2	201-4-ИТ-2	400	—	—							117,3	201,2				
	201-5-ИТ-2	—	450	—	—							148,6	256,6				
	201-6-ИТ-2	—	500	—	—							186,1	322,2				
	201-1-ИТ-2	201-1-ИТ-2	350	—	—							54,8	86,7				
	201-2-ИТ-2	201-2-ИТ-2	400	—	—							71,8	132,7				
	201-3-ИТ-2	201-3-ИТ-2	400	—	—							89,7	159,5				
	201-4-ИТ-2	—	500	—	—							111,1	192,2				
	201-5-ИТ-2	—	500	—	—							133,6	241,2				

1442.1-2.10.00.004



Нарв- чение	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Нарв- чение	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т						
	из транзитного бетона	из бетона на парциальных аз- портландцементе		Бетон м³	Сталь, кг		из транз- литона		из бетона на парци- альных аз- портланд- цементе	из транзитного бетона		из бетона на парциальных аз- портландцементе	Бетон м³	Сталь, кг		из транз- литона	из бетона на парци- альных аз- портланд- цементе			
					Натяжная шар	Полная с к.р.п.								Натяжная шар	Полная с к.р.п.					
ШД у температурного шва Маятниковая	201-1.0ИТ-3	201-1.0ИП-3	200	847	985	2.2	1.8	201-1.0ИТ-4	201-1.0ИП-4	200	1.01	98.1	148.6	2.5	2.0					
	201-2.0ИТ-3	201-2.0ИП-3	300	895	1424				201-1.0ИТ-4	201-1.0ИП-4		250	95.3			144.7				
	201-3.0ИТ-3	201-3.0ИП-3	350	1025	1848				201-1.0ИТ-4	201-1.0ИП-4		250	95.8			144.7				
	201-4.0ИТ-3	201-4.0ИП-3	400	122.0	2085				201-1.0ИТ-4	201-1.0ИП-4		350	92.1			138.8				
	201-5.0ИТ-3	—	450	1610	2519				201-1.0ИТ-5	201-1.0ИП-5		200	98.3			147.4				
	201-6.0ИТ-3	—	500	1919	3234				201-1.0ИТ-5	201-1.0ИП-5		250	94.5			143.5				
	201-1.0ИТ-3П	201-1.0ИП-3П	250	609	947				201-1.0ИТ-5	201-1.0ИП-5		250	94.5			143.5				
	201-2.0ИТ-3П	201-2.0ИП-3П	350	838	1364				201-1.0ИТ-5	201-1.0ИП-5		350	91.3			137.6				
	201-3.0ИТ-3П	201-3.0ИП-3П	400	96.3	162.6				201-1.0ИТ-6	201-1.0ИП-6		200	90.8			136.6				
	201-4.0ИТ-3П	—	450	118.2	200.0				201-1.0ИТ-6	201-1.0ИП-6		250	87.0			132.7				
	201-5.0ИТ-3П	—	500	148.8	250.0				201-1.0ИТ-6	201-1.0ИП-6		250	87.0			132.7				
	201-6.0ИТ-3П	—	600	185.5	318.9				201-1.0ИТ-6	201-1.0ИП-6		350	83.8			128.8				
	201-1.0ИТ-3	201-1.0ИП-3	250	629	947															
	201-2.0ИТ-3	201-2.0ИП-3	300	839	1394															
	201-3.0ИТ-3	201-3.0ИП-3	350	963	1626															
	201-4.0ИТ-3	201-4.0ИП-3	400	1182	2000															
	201-5.0ИТ-3	—	450	1498	2500															
	201-6.0ИТ-3	—	500	1855	3189															
	201-1.0ИТ-3	201-1.0ИП-3	350	577	888															
	201-2.0ИТ-3	201-2.0ИП-3	400	789	1318															
201-3.0ИТ-3	201-3.0ИП-3	400	907	1545																
201-4.0ИТ-3	—	500	112.0	191.8																
201-5.0ИТ-3	—	500	134.8	240.6																

ИЗДАНИЕ 1988г. С. 10-11

1-21 0.00.01

Исполн. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-2.1 4.000.05	Сборочный чертеж		
		1.442.1-2.1 0.000.13	Пояснительная записка		
		1.442.1-2.1 0.000.08	Ведомость деталей отпав.		
		1.442.1-2.1 0.000.04	Номенклатура		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1.442.1-2.2 0.010	Ветка С25	4	

Исполн. Заряд	Поз.	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		Поз. 2 Корпус плоский (КР1 ÷ КР12)	1.442.1-2.2 0.010	2	КР1
		-000...-041; -092...-103		-01	2 КР2
		-016...-027		-02	2 КР3
		-032...-043		-03	2 КР4
		-048...-059		-04	2 КР5
		-064...-075		-04	2 КР5
		-080...-088		-05	2 КР6

¹ Последнее исполнение, №.

"число порядкового номера, обозначения, 000"

1.442.1-2.1 4.000

2171

Стр. 1 2 3 4 5 6

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Док. №2	Док. №1	
Док. №3	Док. №4	2171
Док. №5	Док. №6	2171
Док. №7	Док. №8	2171
Док. №9	Док. №10	2171

Исполн. Заряд	Поз.	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			1.442.1-2.2 0.010-06	2	КР7
		-012...-015		-07	2 КР8
		-022...-031		-08	2 КР9
		-044...-077		-09	2 КР10
		-060...-063		-10	2 КР11
		-076...-079		-11	2 КР12
		-089...-091			
11		Поз. 3 Корпус плоский (КР13 ÷ КР16)	1.442.1-2.2 0.020	3	КР13
		-000...-015; -092...-103		-01	3 КР14
		-016...-047		-02	3 КР15
		-048...-079		-03	3 КР16
		-080...-091			
12		Поз. 4 Ветка (С1 ÷ С7)	1.442.1-2.2 0.030	2	С1
		-000...-007		-01	2 С2
		-016...-023; -032...-039		-02	2 С3
		-048...-055; -064...-071		-03	2 С4
		-080...-085		-04	2 С5
		-008...-014; -092...-103		-04	1 С5
		-012...-015		-05	2 С6
		-024...-027; -040...-043		-05	2 С6
		-056...-059; 072...-075			
		-028...-031; -044...-047		-06	1 С7
		-060...-063; 076...-079		-06	2 С7
		-086...-088		-06	1 С7
		-089...-091			
11		Поз. 5 Ветка (С8 ÷ С10)	1.442.1-2.2 0.040	2	С8
		-000...-007; -016...-023		-01	2 С9
		-032...-039; -048...-055			

1.442.1-2.1 4.000

2

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-084...-077;-080...-085	1.442.1-2.2 0.04.0	-02	2
	-088...-071;-024...-087		-03	2
	-092...-103			2
	-040...-043;-056...-059		-04	2
	-072...-075; 086...-088		-05	2
	-012...-015;-028...-031		-06;-07	1+1
	-044...-047;-060...-063		-08;-09	1+1
	-076...-079;-089...-091		-10;-11	1+1
12	Поз. 6	Сетка (С17-С25)		
	-000...-007;-016...-023;	1.442.1-2.2 0.06.0		С17
	-032...-039			1
	-048...-055		-01	1
	-064...-071;-080...-085		-02	1
	-088...-071;-024...-027		-03	С20
	-040...-043;-092...-103			1
	-056...-059		-04	1
	-072...-075;-086...-088		-05	1
	-012...-015;-028...-031		-06	С23
	-044...-047			1
	-060...-063		-07	1
	-076...-079;-089...-091		-08	1
11	Поз. 7	Сетка (С27-С29)		
	-092...-095	1.442.1-2.2 0.08.0		2
	-096...-099		-01	2
	-100...-103		-02	2
	-000...-091	Отсутствует		
1.442.1-2.1 4.00.0				3

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
11	Поз. 8 Изделие	закладное (МН1, МН2)		
	-000...-063;-092...-103	1.442.1-2.2 0.09.0		4
	-064...-091		-01	4
11	Поз. 9 Изделие	закладное (МНБ)		
	-092...-103	1.442.1-2.2 0.11.0		4
	-000...-091	Отсутствует		
11	Поз. 10 Изделие	закладное (МНЗ)		
	-004...-007;-012...-015;	1.442.1-2.2 0.12.0		МНЗ
	-020...-023;-028...-031;			
	-036...-039;-044...-047;			
	-052...-055;-060...-063;			
	-068...-071;-076...-079;			
	-083...-085;-089...-091			2
	-000...-003;-008...-011;	Отсутствует		
	-016...-019;-024...-027;	Отсутствует		
	-032...-035;-040...-043;	Отсутствует		
	-048...-051;-056...-059;	Отсутствует		
	-064...-067;-072...-075;	Отсутствует		
	-080...-082;-086...-088;	Отсутствует		
	-092...-103	Отсутствует		
1.442.1-2.1 4.00.0				4

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	кол.	Приме- чание
И	Поз. 11 Изделие	закладное (МН5)		
	-012...-015;-028...-031	1.442.1-2.2 0.13.0		МН5
	-044...-047;-080...-053			
	-076...-078;-089...-091		2	
	-000...-001;-016...-027	Отсутствует		
	-032...-043;-048...-059	Отсутствует		
	-064...-075;-080...-088	Отсутствует		
	-092...-103	Отсутствует		
И	Поз. 12 Изделие	закладное (МН4)		
	-024...-026;-040...-047	1.442.1-2.2.0.14.0		МН4
	-055...-063;-072...-078			
	-086...-091		2	
	-000...-023;-032...-039	Отсутствует		
	-048...-055;-064...-071	Отсутствует		
	-080...-085;-092...-103	Отсутствует		
И	Поз. 13	Сетка (С30)		
	-000...-001;-016...-027	1.442.1-2.2 0.15.0		С30
	-032...-043;-048...-059			
	-064...-078;-080...-088			
	-092...-103		4	
	-012...-015;-028...-031	1.442.1-2.2 0.15.0		С30
	-044...-047;-060...-063			
	-076...-078;-089...-091		2	
	детали			
И	Поз. 14	Стержень напряженный¹		
	-000...-004;-008...-012;	1.442.1-2.2.0.00.1	2	
		1.442.1-2.1 4.00.0		лист 5

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	кол.	Приме- чание
	-002;-005;-100	1.442.1-2.2.0.00.1	2	
	-016;-020;-024;-028	-01	2	
	-034;-038;-072;-076	-01	4	
	-032;-036;-040;-044	-02	2	
	-080;-083;-085;-089	-02	4	
	-048;-052;-056;-060	-03	2	
	-001;-005;-009;-013;	-04		
	-023;-027;-101		2	
	-017;-021;-025;-029	-05	2	
	-053;-057;-073;-077	-05	4	
	-033;-037;-041;-045	-05	2	
	-081;-084;-087;-090	-05	4	
	-049;-053;-057;-061	-07	2	
	-002;-006;-010;-014;	-08		
	-094;-098;-102		2	
	-018;-022;-026;-030	-09	2	
	-055;-070;-074;-078	-09	4	
	-034;-038;-042;-046	-10	2	
	-082;-086;-088;-091	-10	4	
	-050;-054;-058;-062	-11	2	
	-003;-007;-011;-015	-12		
	-095;-099;-103		2	
	-019;-023;-027;-031	-13	2	
	-057;-071;-075;-079	-13	4	
	-035;-039;-043;-047	-14	2	
	-051;-055;-059;-063	-15	2	
		<u>Материалы</u>		
		Марки и расход бетона см.наименование плит		
		1.442.1-2.1 0.00.0И		
				лист 5

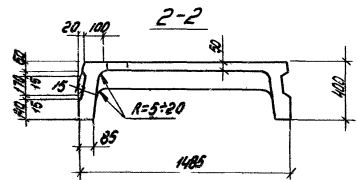
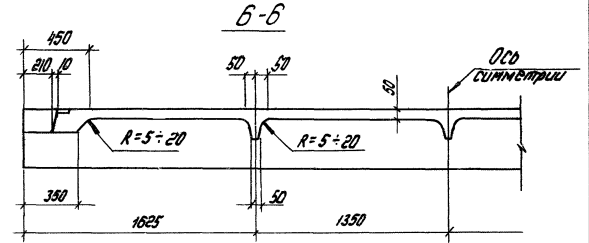
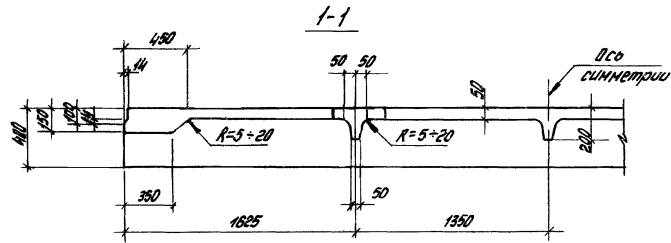
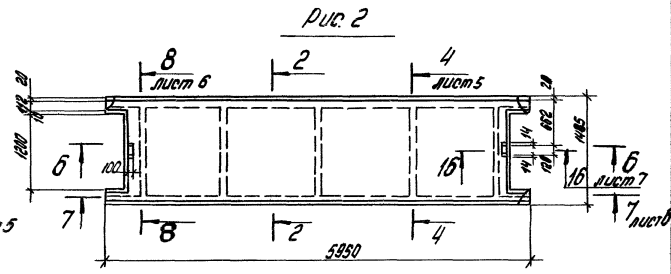
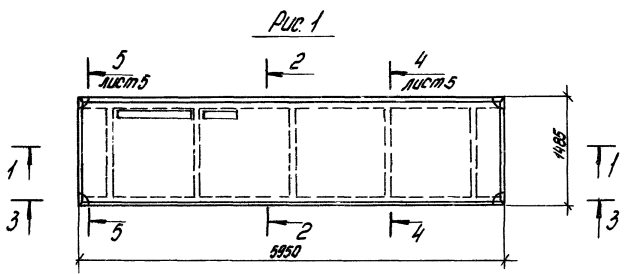


Таблица 1

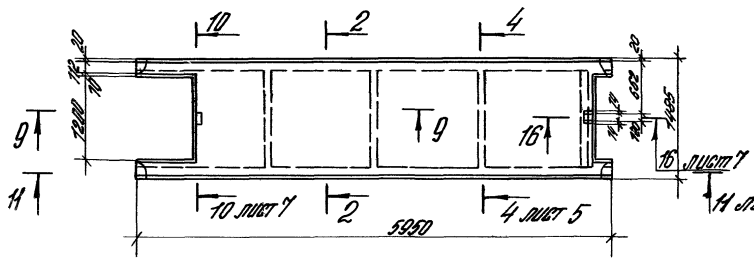
Обозначение	рис.	Масса Т
000... - 007; - 016... - 023	1	24
- 032... - 039; - 048... - 135;		
- 064... - 071; - 080... - 085;		
- 008... - 011; - 024... - 027;		
- 040... - 043 - 056... - 059	2	23
- 072... - 075; - 086... - 088		

Таблицу исполнения см на листах 3 и 4

1.442.1-2.1 4.00.005

РИХ ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ И КОЛИЧ. ПРОИЗВЕДЕНИЯ УКАЖИТЕ ПОДПИСАНИЕ РИХ ЗА ПРОВЕРКУ СЛУЖБА КОМП.	РИХ ОТВ. ЗА КОЛИЧ. РАБОТЫ И КОЛИЧ. ПРОИЗВЕДЕНИЯ УКАЖИТЕ ПОДПИСАНИЕ РИХ ЗА ПРОВЕРКУ СЛУЖБА КОМП.	ПЛита 2П1 Сборочный чертеж		
		Станд.	Масса	Масштаб
		Р	см табл.	-
		Лист 1	Листов 11	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Рис. 3



9-9

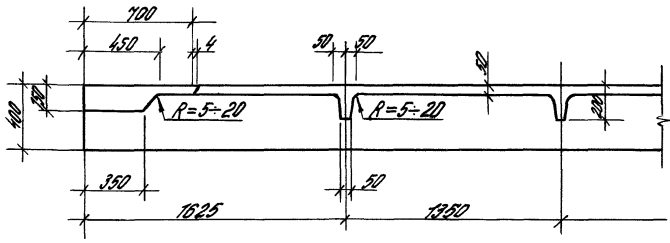
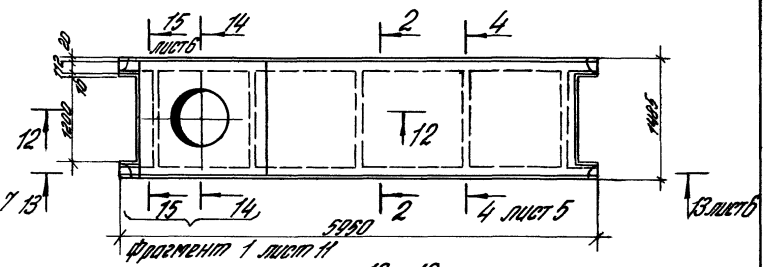
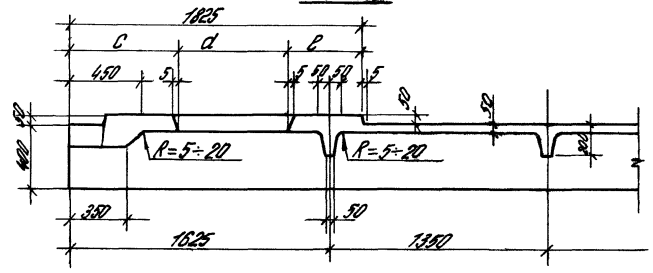


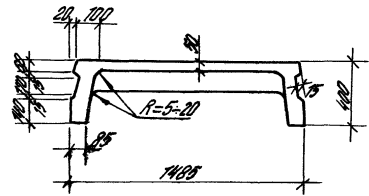
Рис. 4



12-12



2-2



14-14

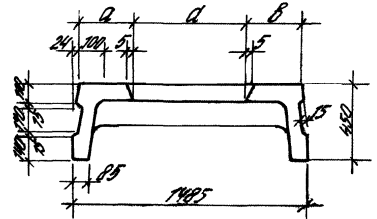


Таблица 2

Обозначение	Рис	Размеры, мм					Масса
		d	a	b	c	e	
-012...-015; -020...-031	3	—	—	—	—	—	2,2
-044...-047; -060...-063;		—	—	—	—	—	
-070...-074; -087...-091		—	—	—	—	—	
-092...-095	4	400	510	510	812	613	2,5
-096...-099		700	368	369	652	463	2,4
-100...-103		1000	210	210	512	313	2,4

14421-21 400.005

Таблица 3

Обозначение	Марка	Кол.	Обозначение	Марка	Кол.	Обозначение	Марка	Кол.
1442.1-2.1 4.000	2П1-1.0ИТ	1	-040	2П1-2.0ИТ	1	-036	2П1-3.0ИТ-1	1
-001	2П1-1.0ИКТ-10		-049	2П1-2.0ИТ		-037	2П1-3.0ИКТ-10	
-002	2П1-1.0ИТ		-020	2П1-2.0ИТ-1		-038	2П1-3.0ИТ-1	
-003	2П1-1.0ИТ		-021	2П1-2.0ИКТ-10		-040	2П1-3.0ИТ-1	
-004	2П1-1.0ИТ-1		-022	2П1-2.0ИТ-1		-040	2П1-3.0ИТ-2	
-005	2П1-1.0ИКТ-10		-023	2П1-2.0ИТ-1		-041	2П1-3.0ИКТ-20	
-006	2П1-1.0ИТ-1		-024	2П1-2.0ИТ-2		-042	2П1-3.0ИТ-2	
-007	2П1-1.0ИТ-1		-025	2П1-2.0ИКТ-20		-043	2П1-3.0ИТ-2	
-008	2П1-1.0ИТ-2		-026	2П1-2.0ИТ-2		-044	2П1-3.0ИТ-3	
-009	2П1-1.0ИКТ-20		-027	2П1-2.0ИТ-2		-045	2П1-3.0ИКТ-30	
-010	2П1-1.0ИТ-2	-028	2П1-2.0ИТ-3	-046	2П1-3.0ИТ-3			
-011	2П1-1.0ИТ-2	-029	2П1-2.0ИКТ-30	-047	2П1-3.0ИТ-3			
-012	2П1-1.0ИТ-3	-030	2П1-2.0ИТ-3	-048	2П1-4.0ИТ			
-013	2П1-1.0ИКТ-30	-031	2П1-2.0ИТ-3	-049	2П1-4.0ИКТ-10			
-014	2П1-1.0ИТ-3	-032	2П1-3.0ИТ	-050	2П1-4.0ИТ			
-015	2П1-1.0ИТ-3	-033	2П1-3.0ИКТ-10	-051	2П1-4.0ИТ			
-016	2П1-2.0ИТ	-034	2П1-3.0ИТ					
-017	2П1-2.0ИКТ-10	-035	2П1-3.0ИТ					

1442.1-2.1 4.000 05

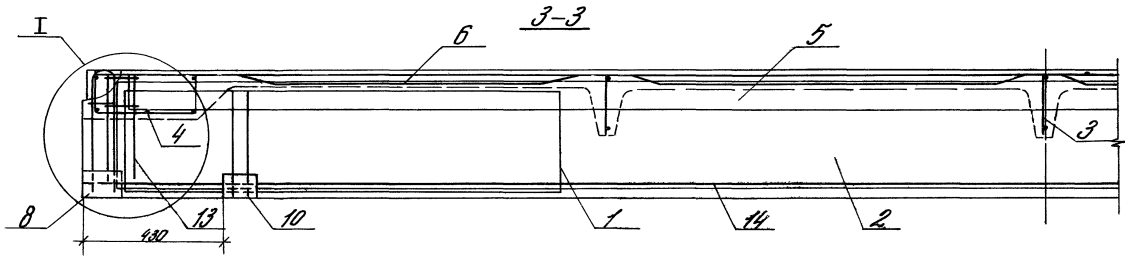
207
3

Продолжение таблицы 3

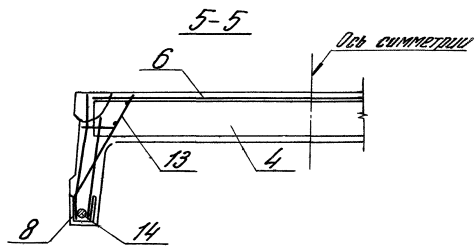
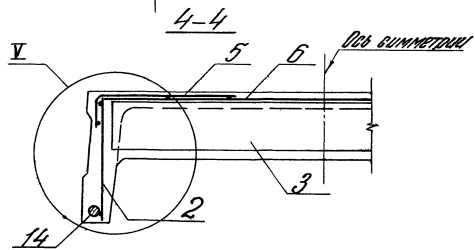
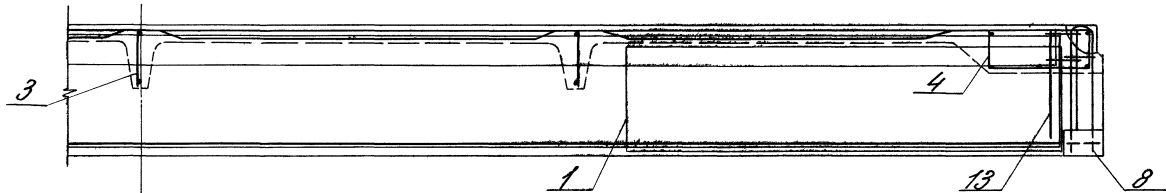
Обозначение	Марка	Амс.	Обозначение	Марка	Амс.	Обозначение	Марка	Амс.
1.442.1-2.1 4.00.0 -052	207-4AИТ-1	1	-053	207-4AИТ-11	1	-054	207-4AИТ-1	2
-053	207-4AИТ-11		-054	207-4AИТ-1				
-054	207-4AИТ-1		-055	207-4AИТ-1				
-055	207-4AИТ-1		-056	207-4AИТ-2				
-056	207-4AИТ-2		-057	207-4AИТ-20				
-057	207-4AИТ-20		-058	207-4AИТ-2				
-058	207-4AИТ-2		-059	207-4AИТ-2				
-059	207-4AИТ-2		-060	207-4AИТ-3				
-060	207-4AИТ-3		-061	207-4AИТ-30				
-061	207-4AИТ-30		-062	207-4AИТ-3				
-062	207-4AИТ-3		-063	207-4AИТ-3				
-063	207-4AИТ-3		-064	207-5AИТ				
-064	207-5AИТ		-065	207-5AИТ-1				
-065	207-5AИТ-1	-066	207-5AИТ					
-066	207-5AИТ	-067	207-5AИТ					
-067	207-5AИТ	-068	207-5AИТ-1					
-068	207-5AИТ-1	-069	207-5AИТ-11					
-069	207-5AИТ-11	-070	207-5AИТ-1					
-070	207-5AИТ-1	-071	207-5AИТ-1					
-071	207-5AИТ-1	-072	207-5AИТ-2					
-072	207-5AИТ-2	-073	207-5AИТ-20					
-073	207-5AИТ-20	-074	207-5AИТ-2					
-074	207-5AИТ-2	-075	207-5AИТ-2					
-075	207-5AИТ-2	-076	207-5AИТ-3					
-076	207-5AИТ-3	-077	207-5AИТ-30					
-077	207-5AИТ-30	-078	207-5AИТ-3					
-078	207-5AИТ-3	-079	207-5AИТ-3					
-079	207-5AИТ-3	-080	207-5AИТ					
-080	207-5AИТ	-081	207-5AИТ-1					
-081	207-5AИТ-1	-082	207-5AИТ					
-082	207-5AИТ	-083	207-5AИТ-1					
-083	207-5AИТ-1	-084	207-5AИТ-11					
-084	207-5AИТ-11	-085	207-5AИТ-1					
-085	207-5AИТ-1	-086	207-5AИТ-2					
-086	207-5AИТ-2	-087	207-5AИТ-20					
-087	207-5AИТ-20	-088	207-5AИТ-2					
-088	207-5AИТ-2	-089	207-5AИТ-3					
-089	207-5AИТ-3	-090	207-5AИТ-30					
-090	207-5AИТ-30	-091	207-5AИТ-3					
-091	207-5AИТ-3	-092	207-5AИТ-4					
-092	207-5AИТ-4	-093	207-5AИТ-40					
-093	207-5AИТ-40	-094	207-5AИТ-4					
-094	207-5AИТ-4	-095	207-5AИТ-4					
-095	207-5AИТ-4	-096	207-5AИТ-5					
-096	207-5AИТ-5	-097	207-5AИТ-50					
-097	207-5AИТ-50	-098	207-5AИТ-5					
-098	207-5AИТ-5	-099	207-5AИТ-5					
-099	207-5AИТ-5	-100	207-5AИТ-6					
-100	207-5AИТ-6	-101	207-5AИТ-60					
-101	207-5AИТ-60	-102	207-5AИТ-6					
-102	207-5AИТ-6	-103	207-5AИТ-6					
-103	207-5AИТ-6							

1.442.1-2.1 4.00.0 05

4



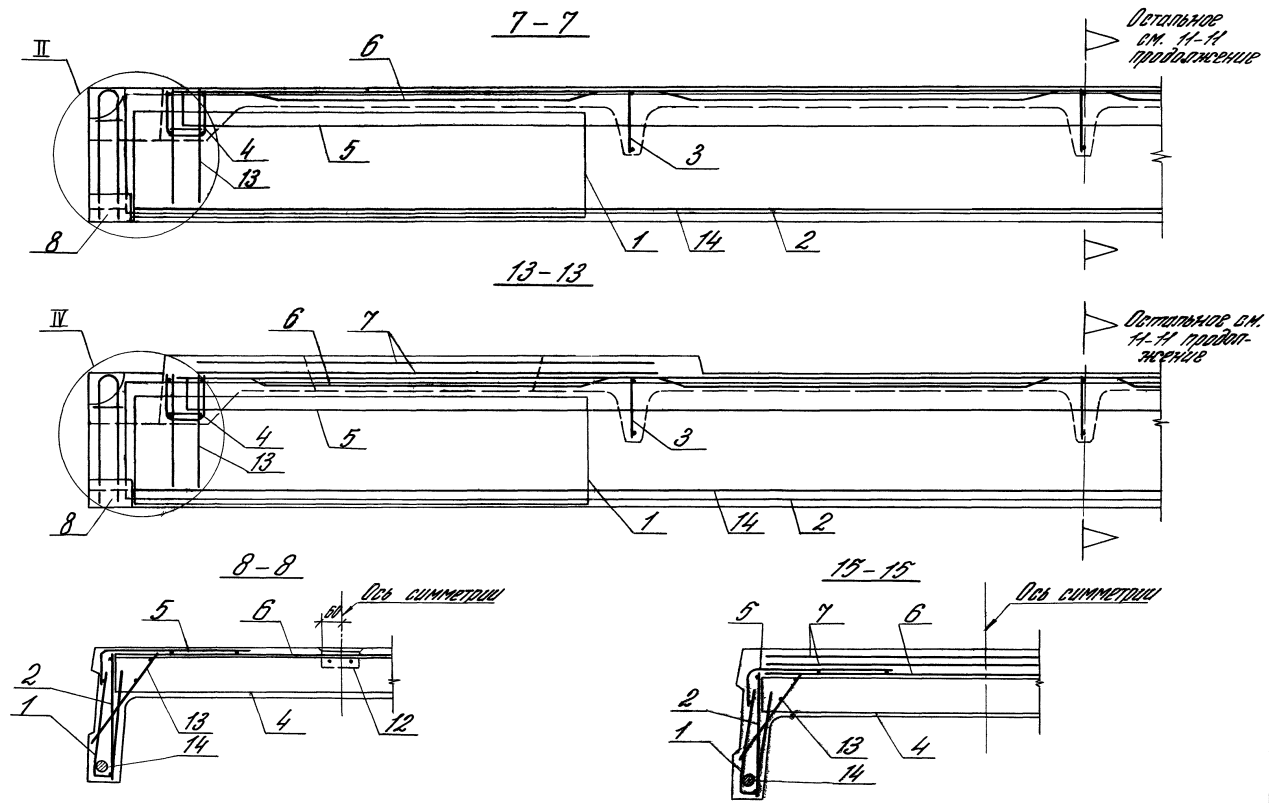
3-3 продолжение



Маш. проект. Черт. 2. Динам. Система

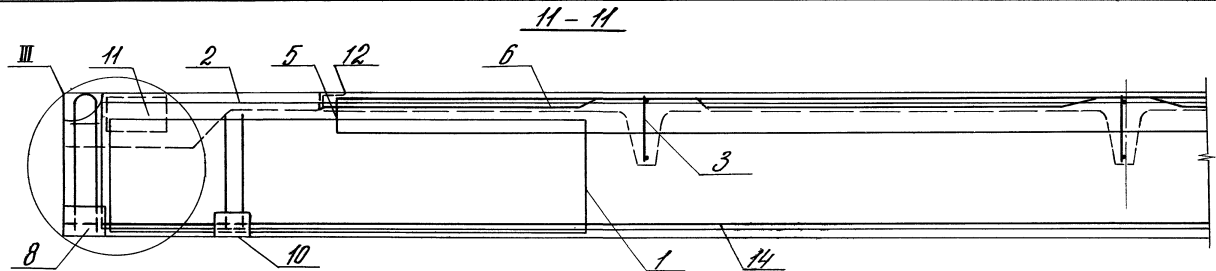
1442.1-2.1 4.00.0 05

Лист 5

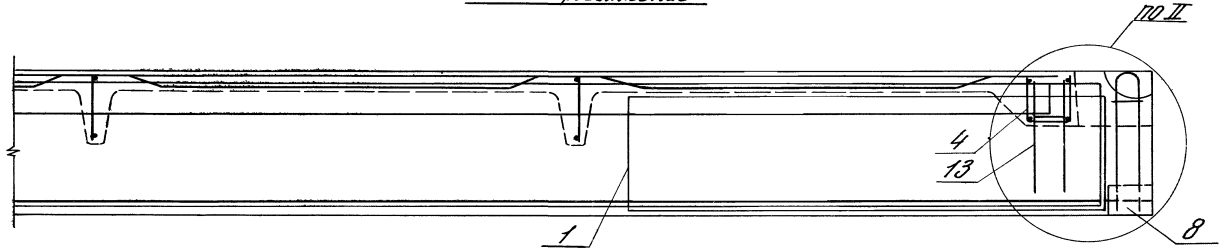


14421-214.000.025

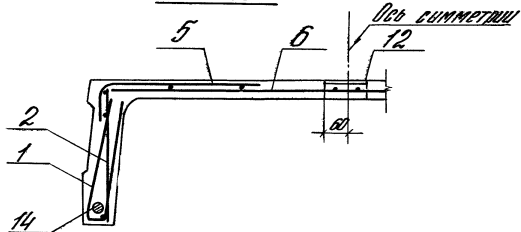
Лист	6
------	---



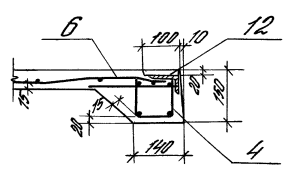
11-11 продолжение



10-10



16-16



ИЗМ. №1 10.01.2011

1442.1.21 4000.05

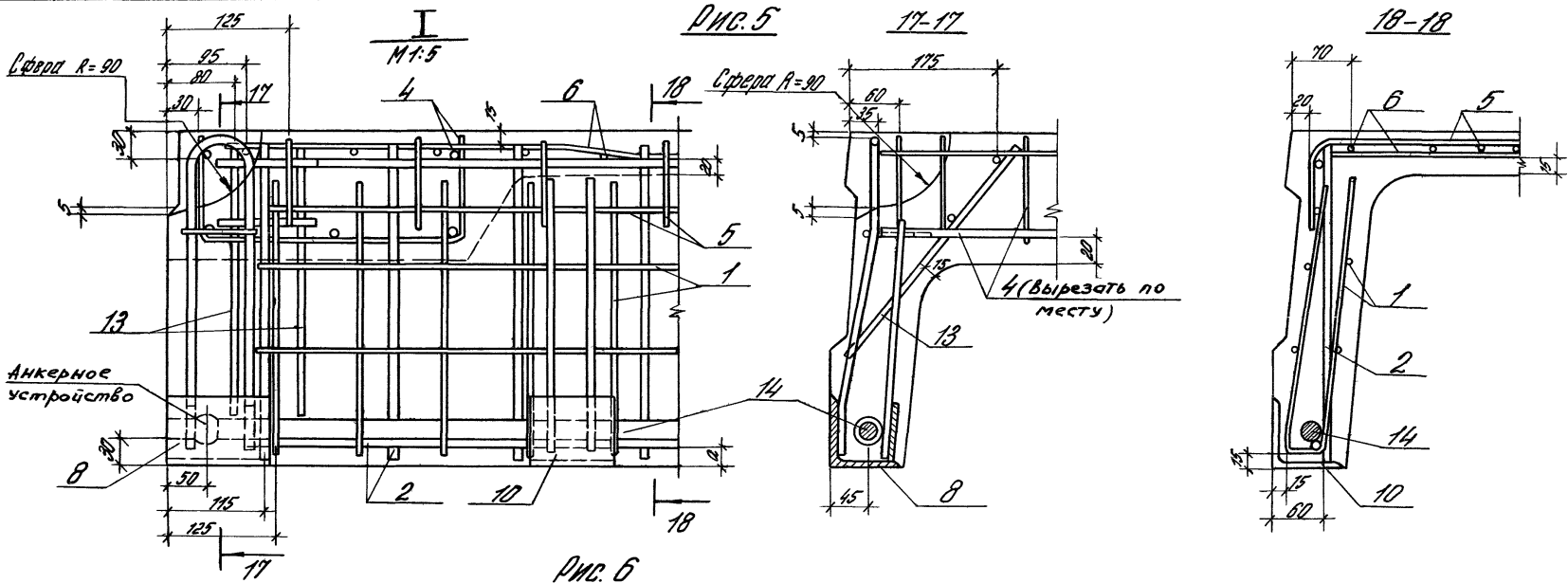


Рис. 5
остальное см. рис. 5

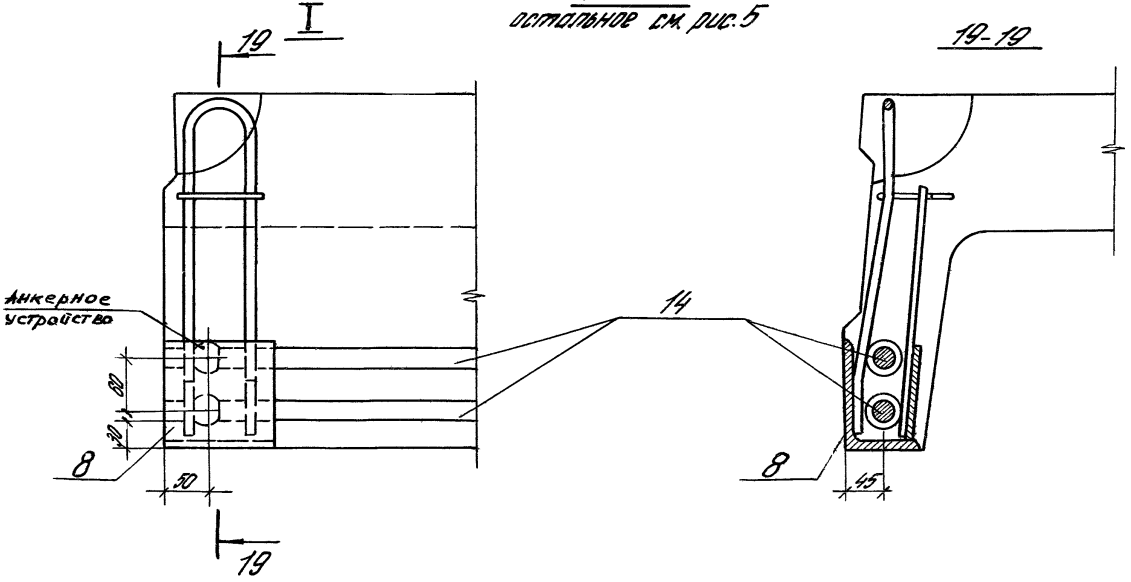


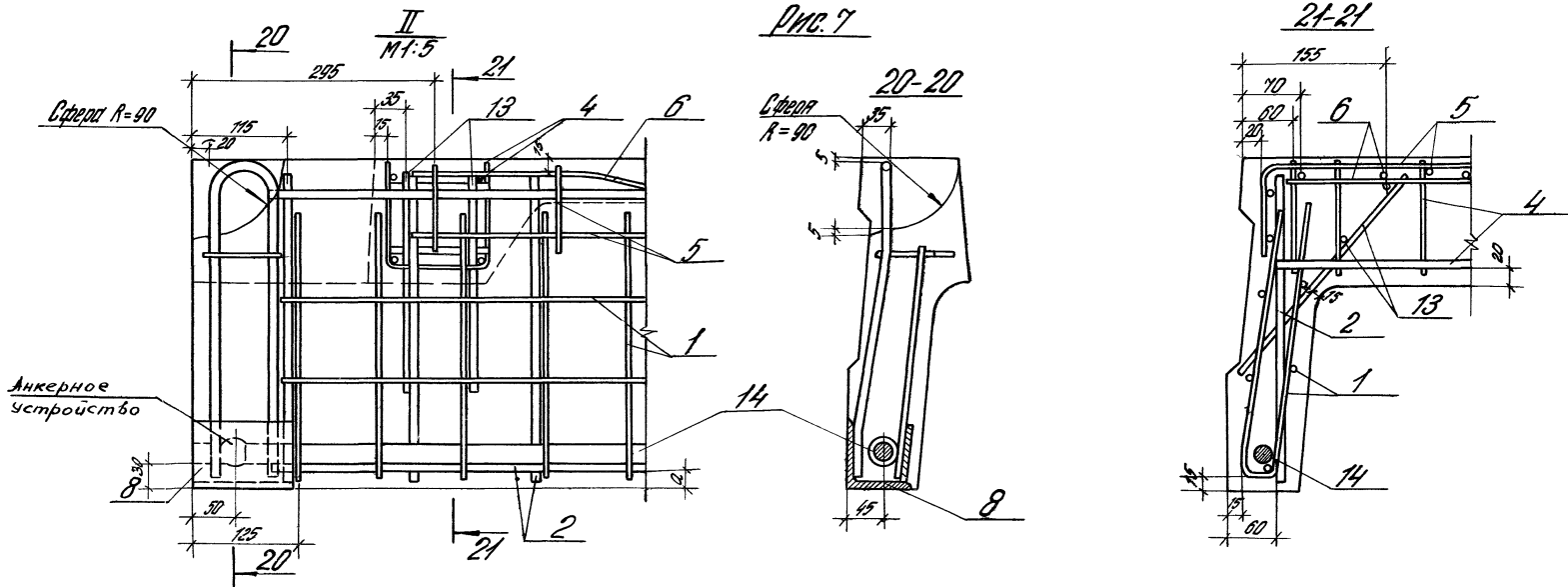
Рис. 6
остальное см. рис. 5

Таблица 4

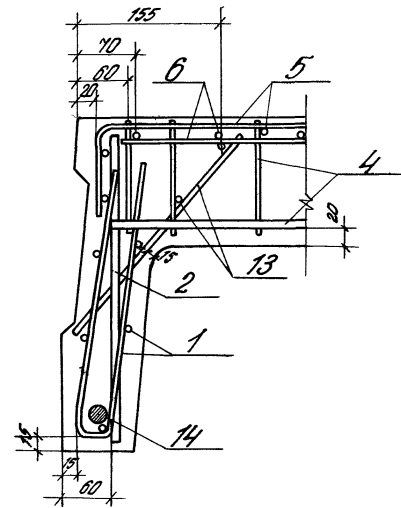
Обозначение	Рис.	Размер мм
-000...-007; -016...-023; -032...-039	5	25
-048...-055		20
-064...-071	6	25
-080...-085		20

1.4421-2.1 4.000.05

Рис. 7



21-21

Рис. 8
остальное см. рис. 7

22-22

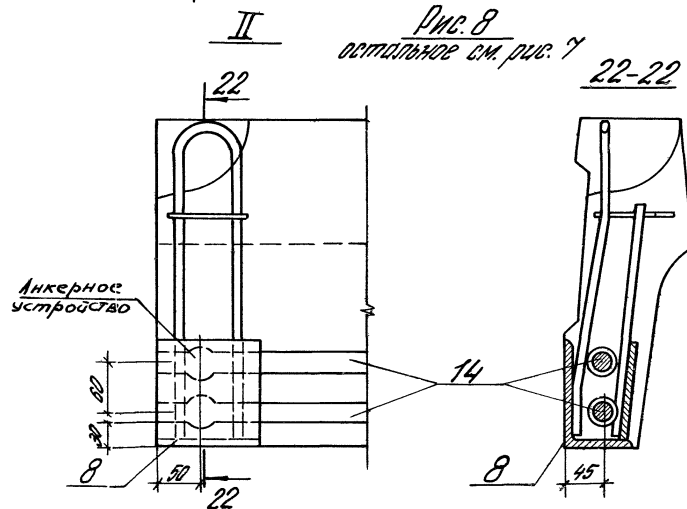


Таблица 5

Обозначение	Рис.	УСТРОЙСТВО мм
-008...-011;-024...-027;-040...-043		25
-056...-059	7	20
-072...-075	8	25
-086...-088		20

1442.1-2.1 4.00.0 65

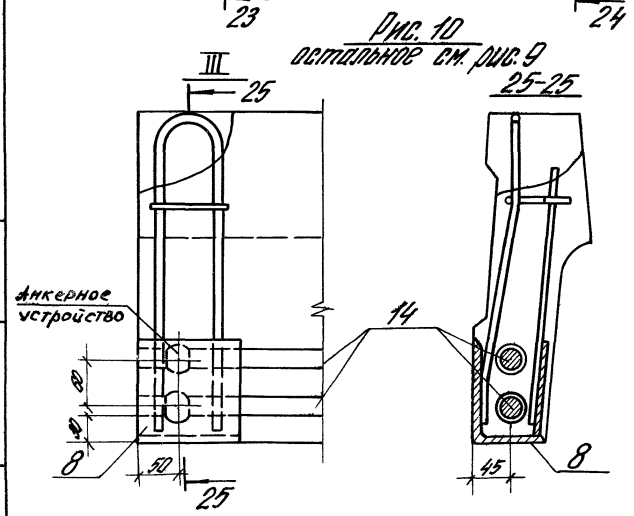
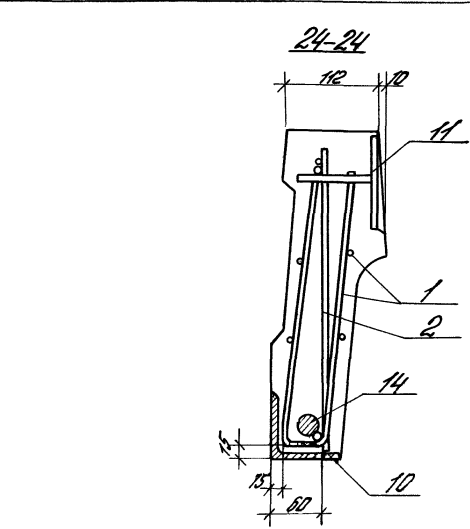
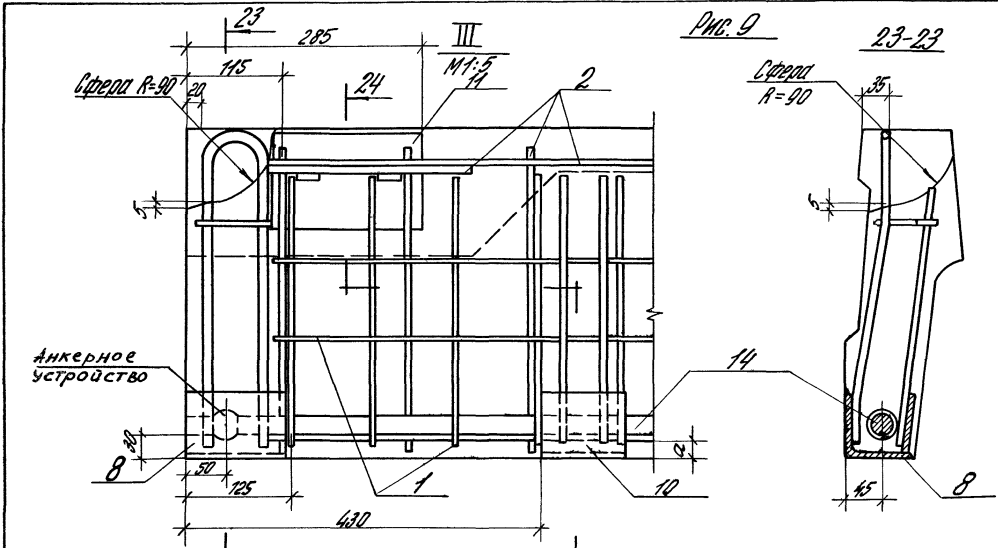


Таблица 6

Обозначение	Фиг.	Примечание
- 012...-015; -028...-031...-034	9	12
- 060...-063		25
- 076...-079	10	20
- 089...-091		25
- 092...-108	11	20
		25

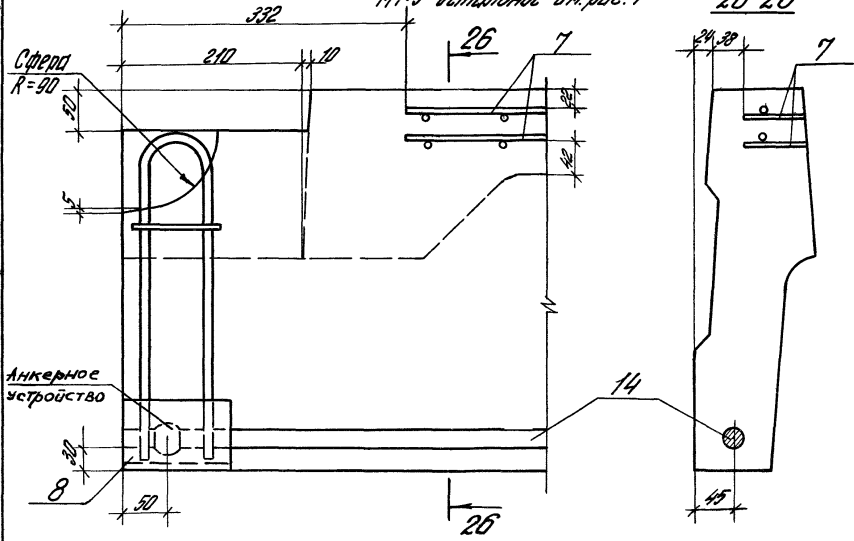
1442-1-21 4.000.05

Рис. 11

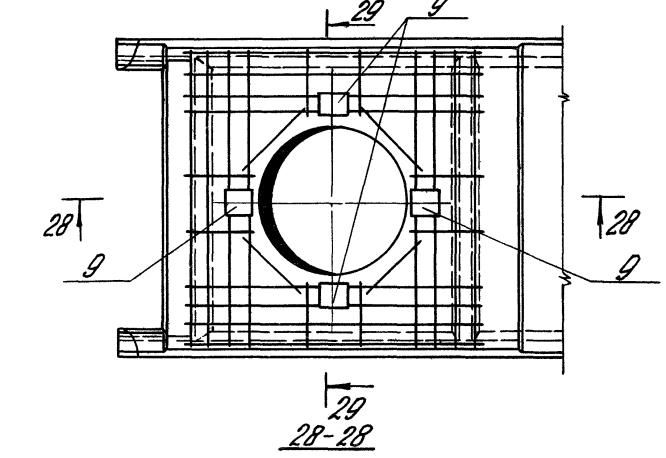
IV

М:5 *истинное см. рис. 7*

26-26



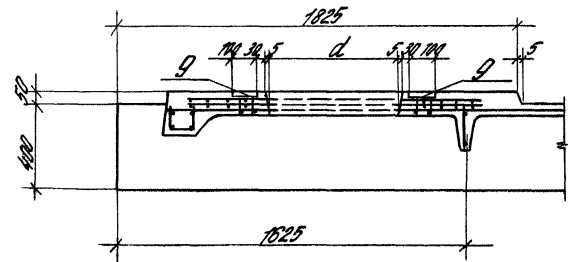
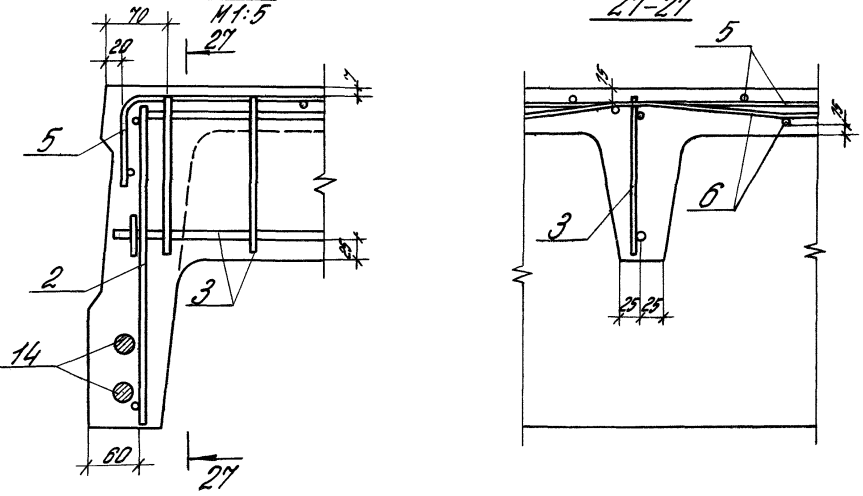
Фрагмент 1



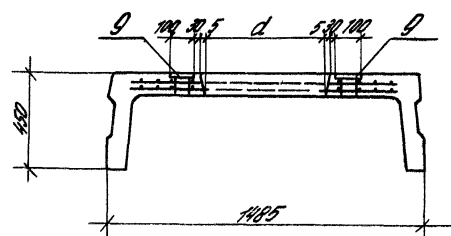
V

М:1,5

27-27



29-29



1442.1-2.1 4000005

11

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Уделья арматурные												Всего	
					Арматура класса						Вр-I							
	А-IV				А-III						ГСТ 5781-81							
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80							
				Уточно						Уточно								
				φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18				φ4	φ5	Уточно		
20Н-1А1Т	14,4	—	—	—	14,4	—	3,1	—	—	—	—	—	—	3,1	18,4	20,6	37,0	48,1
20Н-2А1Т	—	29,4	—	—	29,4	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0
20Н-3А1Т	—	—	35,6	—	35,6	10,4	1,2	7,0	4,1	—	—	—	—	22,7	12,3	18,1	31,4	54,1
20Н-4А1Т	—	—	—	48,0	48,0	2,8	19,8	—	10,2	5,5	—	—	—	38,1	4,5	28,6	34,1	72,2
20Н-5А1Т	—	58,8	—	—	58,8	2,8	8,2	20,8	10,2	5,5	—	—	—	45,3	1,5	38,4	40,9	86,2
20Н-6А1Т	—	—	71,2	—	71,2	—	5,8	8,0	30,0	—	—	18,2	9,0	70,8	—	41,8	41,8	112,6
20Н-1А1Т-1	14,4	—	—	—	14,4	—	3,1	—	—	—	—	—	—	3,1	18,4	20,6	37,0	48,1
20Н-2А1Т-1	—	29,4	—	—	29,4	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0

Продолжение ведомости

Уделья закладные															Всего	Общий расход						
Арматура класса							Прокат класса															
АIII марки 10ГТ							Вр-I				С.33/23 ГОСТ 380-71 *											
ГОСТ 5781-81							ГОСТ 5727-80				ГОСТ 8509-72*						ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 103-75	
φ10	Уточно	φ8	φ10			Уточно	φ5	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	Уточно	
2,0	2,0	0,8	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	—	1,6	—	—	—	8,2	52,7
2,0	2,0	0,8	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	—	1,6	—	—	—	8,2	84,6
2,0	2,0	0,8	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	—	1,6	—	—	—	8,2	97,9
2,0	2,0	0,8	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	—	1,6	—	—	—	8,2	126,4
2,0	2,0	—	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	—	—	8,0	—	—	8,0	—	4,0	—	—	—	—	13,8	158,8
2,0	2,0	—	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	—	—	8,0	—	—	8,0	—	4,0	—	—	—	—	13,8	197,6
2,0	2,0	1,8	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,8	—	—	1,8	—	—	—	10,6	208,1
2,0	2,0	1,8	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,8	—	—	1,8	—	—	—	10,6	218,7

1.4421-21 0.00.03Мс

Руч. акт. Выжвин. (К) /
И. конгр. Проектанта /
П. ин. пр. Проектанта /
Руч. акт. Тольмана /
Продер. Сурадова /
Резерв. Ловыт /

Ведомость расхода
стали на плитку

Страниц	Лист	Листов
Р	1	12
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Итого	Изделия арматурные класса										Итого
	А-II					А-III						ВР-I				
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81						ГОСТ 8721-80				
	φ14	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ4	φ5	Итого	
2П1-3.АИТ-1	—	—	356	—	356	104	1.2	7.0	4.1	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого
2П1-4.АИТ-1	—	—	—	460	460	26	798	—	10.2	5.5	—	—	22.7	123	131	314
2П1-5.АИТ-1	—	588	—	—	588	26	6.2	208	10.2	5.5	—	—	38.1	4.5	206	34.1
2П1-6.АИТ-1	—	—	71.2	—	71.2	—	—	—	—	—	—	—	45.3	1.5	304	40.9
2П1-1.АИТ-2	144	—	—	—	144	24	3.1	—	—	—	18.2	9.0	70.8	—	41.8	41.8
2П1-2.АИТ-2	—	284	—	—	284	—	—	—	—	—	—	—	5.5	151	180	33.1
2П1-3.АИТ-2	—	—	356	—	356	74	1.2	134	4.1	—	—	—	16.3	13.9	18.9	32.8
2П1-4.АИТ-2	—	—	—	460	460	2.6	74.8	6.4	10.2	5.5	—	—	26.1	11.1	18.1	29.8
2П1-5.АИТ-2	—	588	—	—	588	2.6	1.2	21.2	10.2	5.5	—	—	34.5	3.8	284	32.2
2П1-6.АИТ-2	—	—	71.2	—	71.2	—	5.6	—	39.6	—	18.2	9.0	72.4	—	34.3	39.3

29

Итого арматуры: 1442.7-2.1 0.000 ВМБ

АII марки ГОСТ	Арматура класса				Изделия арматурные				Прокат класса				Итого	Полный расход
	А-III				ВР-I				С38 23 ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8721-80				ГОСТ 8510-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	180*6	Итого	125*180*80*8	50*6	Итого	6*120-8*120	Итого	
20	2.0	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	2.0	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	—	—	—	—	—	—
20	2.0	1.0	1.6	—	1.8	0.2	0.2	5.0	—	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	1.0	1.6	—	2.6	0.2	0.2	14	—	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	0.8	—	—	2.6	0.2	0.2	14	6.0	—	6.0	—	4.0	4.0
20	2.0	1.2	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	—	—	—	—	4.0	4.0
20	2.0	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	—	1.4	1.4	1.6	—	1.6
20	2.0	0.4	1.6	—	1.2	0.2	0.2	3.6	—	1.4	1.4	1.6	—	1.6
20	2.0	0.4	1.6	—	2.0	0.2	0.2	—	—	—	—	—	—	—
					2.0	0.2	0.2	—	6.0	1.4	7.4	—	4.0	4.0
									6.0	1.4	7.4	—	4.0	4.0

1442.7-2.1 0.000 ВМБ

2

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Изделия арматурные										Всего		
	А-IV				Арматура класса												
	ГОСТ 5781-81				А-III												
	φ14	φ20	φ22	φ25	ГОСТ 5781-81						Bp-I						
Итого				φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого				φ4	φ5	Итого
2ПТ-1.АИТ-3	144	—	—	—	144	1.2	2.1	—	—	—	—	—	—	Итого	—	—	—
2ПТ-2.АИТ-3	—	294	—	—	294	—	5.4	3.2	4.1	—	—	—	—	3.9	138	18.6	324
2ПТ-3.АИТ-3	—	—	356	—	356	7.4	0.8	10.2	4.1	—	—	—	—	12.1	12.1	18.9	34.6
2ПТ-4.АИТ-3	—	—	—	46.0	46.0	2.6	14.4	3.2	1.02	5.5	—	—	—	22.5	9.9	18.1	28.6
2ПТ-5.АИТ-3	—	58.8	—	—	58.8	2.6	0.8	24.0	10.2	5.5	—	—	—	35.9	2.8	28.1	32.9
2ПТ-6.АИТ-3	—	—	74.2	—	74.2	—	5.2	—	34.8	—	—	—	—	43.1	0.4	37.3	37.7
2ПТ-1.АИТ-4	144	—	—	—	144	2.4	3.1	32.5	—	—	—	18.2	9.0	51.2	—	38.1	38.1
2ПТ-1.АИТ-5	144	—	—	—	144	2.4	3.1	31.7	—	—	—	—	—	38.0	15.1	18.6	33.7
2ПТ-1.АИТ-6	144	—	—	—	144	2.4	3.1	—	—	—	—	—	—	31.2	15.1	18.6	33.7
								24.2	—	—	—	—	—	29.7	15.1	18.6	33.7
																	634

Арматура класса		Изделия				закладные				Прокат класса										Всего	Общий расход
АII марки 10ГТ		А-III				Bp-I				ГОСТ 8809-72*											
		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 6724-80				С 38/23 ГОСТ 380-71*											
φ10	Итого	φ8	φ10			Итого	φ5	Итого	180*6	Итого	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 105-76									
											ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 105-76	ГОСТ 105-76	ГОСТ 105-76	Итого						
2.0	2.0	1.8	—	—	—	1.8	φ5	Итого	180*6	Итого	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 105-76				5.0	14.0				
2.0	2.0	2.2	—	—	—	2.2	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	5.0	15.8					
2.0	2.0	2.2	—	—	—	2.2	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	5.0	102.5					
2.0	2.0	2.2	—	—	—	2.2	0.2	0.2	5.0	5.0	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—					
2.0	2.0	1.4	1.6	—	—	3.0	0.2	0.2	5.0	5.0	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—					
2.0	2.0	1.4	1.6	—	—	3.0	0.2	0.2	1.4	5.0	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—					
2.0	2.0	0.8	1.2	—	—	2.0	0.2	0.2	1.4	1.4	6.0	1.4	1.4	—	6.8	0.6					
2.0	2.0	0.8	1.2	—	—	2.0	0.2	0.2	3.6	1.4	6.0	1.4	1.4	—	6.8	0.6					
2.0	2.0	0.8	1.2	—	—	2.0	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	—	0.6					
																	7.4				
																	2.44				
																	181.9				
																	2.44				
																	141.9				
																	1.6				
																	3.6				
																	5.2				
																	13.0				
																	98.1				
																	1.6				
																	3.6				
																	5.2				
																	13.0				
																	90.8				

1.442.1-2.1.0.000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляемая арматура класса				Итого	Надлежа арматурные классы										Итого	Объем							
	А-III					А-III																		
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81																		
	φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Всего											
										ГОСТ 6721-80				Итого	Объем									
										φ4	φ5	Итого												
2П1-1А-III-К7-П	106	—	—	—	106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
2П1-2А-III-К7-П	—	238	—	—	238	3.0	3.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
2П1-3А-III-К7-П	—	—	294	—	294	10.4	5.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
2П1-4А-III-К7-П	—	—	—	356	356	2.6	1.2	7.0	4.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2П1-5А-III-К7-П	—	416	—	—	416	2.6	1.98	—	10.2	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2П1-6А-III-К7-П	—	—	588	—	588	—	6.2	20.8	10.2	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-1А-III-К7-П	106	—	—	—	106	—	5.0	8.0	30.0	—	18.2	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-2А-III-К7-П	—	238	—	—	238	3.0	3.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-3А-III-К7-П	—	—	294	—	294	10.4	1.2	7.0	4.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ведомости

Надлежа арматурные классы										Прокат класса										Итого	Объем расход					
А-III					ВР-I					С38/23 ГОСТ 380-71*																
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6721-80					ГОСТ 8509-72					ГОСТ 8510-72*							ГОСТ 103-76				
φ10	Итого	φ8	φ10		Итого	φ5	Итого	180*6	Итого	125*6	Итого	125*6	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого									
2.0	2.0	0.8	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	8.2	58.0							
2.0	2.0	0.8	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	8.2	78.0							
2.0	2.0	0.8	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	8.2	91.4							
2.0	2.0	0.8	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	8.2	118.0							
2.0	2.0	—	1.6	—	1.6	0.2	0.2	—	—	6.0	—	—	6.0	—	4.0	—	4.0	13.8	141.6							
2.0	2.0	—	1.6	—	1.6	0.2	0.2	—	—	6.0	—	—	6.0	—	4.0	—	4.0	13.8	185.2							
2.0	2.0	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	10.6	81.3							
2.0	2.0	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	10.8	81.4							
2.0	2.0	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	1.6	—	—	1.6	10.8	94.1							

1.442.2.1 0.000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка ПЛИТЫ	Направление арматура классов				Итого	Итого арматурные арматура классов												Итого	
	А-III					А-III								Вр-I					
	ГОСТ 10084-81					ГОСТ 5781-81								ГОСТ 6727-80					
	φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ4	φ5	φ10	φ12	φ14		φ16
20А-4АШХТ-10	—	—	—	396	35,6	2,6	19,8	—	10,2	5,5	—	—	—	Итого	4,5	29,6	34,1	—	—
20А-5АШХТ-10	—	41,6	—	—	41,6	2,6	8,2	20,8	10,2	5,5	—	—	—	38,1	4,5	29,6	34,1	—	—
20А-6АШХТ-10	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	8,0	3,0	—	—	—	—	45,3	1,5	3,4	40,9	—	12,2
20А-10АШХТ-20	19,6	—	—	—	19,6	2,4	3,1	—	—	—	18,2	9,0	—	70,8	—	41,8	41,8	—	86,2
20А-20АШХТ-20	—	23,8	—	—	23,8	—	5,8	6,4	4,1	—	—	—	—	5,5	15,1	18,6	33,7	—	142,6
20А-30АШХТ-20	—	—	29,4	—	29,4	1,4	1,2	13,4	4,1	—	—	—	—	16,3	13,9	18,9	32,8	—	34,2
20А-40АШХТ-20	—	—	—	39,6	39,6	2,6	14,8	6,4	10,2	5,5	—	—	—	28,1	11,1	18,1	29,8	—	49,1
20А-50АШХТ-20	—	41,6	—	—	41,6	2,6	1,2	21,2	10,2	5,5	—	—	—	34,5	3,8	28,4	32,2	—	55,9
20А-60АШХТ-20	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	—	3,6	—	—	—	—	46,7	0,8	31,9	38,7	—	141,7
														72,4	—	32,3	32,3	—	85,4
																			111,7

Ан марка ПЛТ	Итого арматурные арматура классов												Продолжение ведомости				Итого	Общий расход
	А-III						Вр-I						Процент класса					
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 380-71*					
	φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	180х	Итого	125х180х	100х80х6	30х6	Итого	φ12		
20	20	1,8	—	—	—	Итого	4,5	Итого	180х	Итого	125х180х	100х80х6	30х6	Итого	—	—	—	
20	20	1,8	—	—	—	1,8	0,2	0,2	3,0	—	—	—	—	1,5	—	—	—	
20	20	1,8	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	—	6,0	—	—	—	
20	20	1,8	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	—	6,0	—	—	1,5	
20	20	1,8	—	—	—	0,8	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	—	6,0	—	—	4,0	
20	20	1,8	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	6,0	—	—	4,0	
20	20	1,8	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	6,0	—	—	4,0	
20	20	1,8	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
20	20	0,4	1,6	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
20	20	0,4	1,6	—	—	2,0	0,2	0,2	—	3,6	—	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
						2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
						2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
											6,0	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	
											6,0	1,4	—	1,4	1,5	—	1,5	

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляющая арматура класса				Изделия арматурные								Всего							
	А-Icк				Арматура класса															
	ГОСТ 10884-81				А-III				В0-I											
	φ12	φ18	φ20	φ22	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5724-80											
				φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого						
20Л-1A-IICT-30	106	—	—	—	106	12	27	—	—	—	—	Итого	—	—	—					
20Л-2A-IICT-30	—	238	—	—	238	—	54	—	—	—	—	39	138	106	324					
20Л-3A-IICT-30	—	—	294	—	294	14	08	32	41	—	—	127	127	188	348					
20Л-4A-IICT-30	—	—	—	356	356	26	144	32	102	41	—	225	99	187	368					
20Л-5A-IICT-30	—	478	—	—	478	26	08	—	—	—	—	359	28	281	309					
20Л-6A-IICT-30	—	—	588	—	588	—	62	—	—	—	—	431	04	313	317					
20Л-1A-IICT-40	106	—	—	—	106	24	31	—	348	—	182	90	672	—	381					
20Л-1A-IICT-50	106	—	—	—	106	24	31	325	—	—	—	—	380	151	186					
20Л-1A-IICT-60	106	—	—	—	106	24	31	317	—	—	—	—	372	151	188					
												242	—	—	—	—	—	—	—	—
												207	151	188	337	109	834			

Продолжение ведомости

Арматура класса															Изделия закладные															Всего	Общий расход				
А-III															В0-I																				
ГОСТ 5781-81															ГОСТ 5724-80																				
С38/23 ГОСТ 380-71*															Прокат класса																				
															ГОСТ 8504-72															ГОСТ 8510-72*			ГОСТ 103-76		
φ10	Итого	φ8	φ10												Итого	φ5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого												
20	20	18	—												18	02	Итого	180	50	—	—	—	—												
20	20	22	—												22	02	Итого	60	50	—	—	—	—	50											
20	20	22	—												22	02	Итого	50	50	—	14	14	—	50											
20	20	22	—												22	02	Итого	50	50	—	14	14	—	50											
20	20	14	18												30	02	Итого	50	50	—	14	14	—	50											
20	20	14	18												30	02	Итого	14	14	60	14	14	—	68											
20	20	08	12												20	02	Итого	14	14	60	14	14	—	68											
20	20	08	12												20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	68											
20	20	08	12												20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	68											
20	20	08	12												20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	68											
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	20	02	Итого	38	38	—	—	—	—	—	—	—	—						
																	18	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
																	52	130	130	52	130	130	52	130	130	52	130	130							

1442.7-21 0.000.9AC

Ведомость расхода стали на плиту кг

Марка плиты	Назначение арматура класса				Изделия арматурные													Всего
	А-I				Арматура класса													
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-81													
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	B-I						
				ГОСТ 5781-81									ГОСТ 5721-80					
				Итого									φ4	φ5	Итого			
2П-1.0-А-I	10,6	—	—	—	10,6	—	8,1	—	—	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	
2П-2.0-А-I	—	23,8	—	—	23,8	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	—	3,1	16,4	20,6	3,0	40,1
2П-3.0-А-I	—	—	29,4	—	29,4	10,4	1,2	9,0	4,1	—	—	—	—	12,9	15,2	1,89	3,4	41,0
2П-4.0-А-I	—	—	—	35,0	35,0	2,6	1,88	—	10,2	5,5	—	—	—	22,7	12,3	1,8	3,4	54,1
2П-5.0-А-I	—	47,6	—	—	47,6	2,8	6,2	20,8	10,2	5,5	—	—	—	38,1	4,5	20,6	3,4	92,2
2П-6.0-А-I	—	—	58,8	—	58,8	—	5,8	8,0	30,0	—	18,2	9,0	—	45,3	1,5	39,4	4,09	86,2
2П-1.0-Б-I	10,6	—	—	—	10,6	—	3,1	—	—	—	—	—	—	70,8	—	41,8	41,8	142,6
2П-2.0-Б-I	—	23,8	—	—	23,8	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	—	3,1	16,4	20,6	3,0	40,1
2П-3.0-Б-I	—	—	29,4	—	29,4	10,4	1,2	9,0	4,1	—	—	—	—	12,9	15,2	1,89	3,4	41,0
														22,7	12,3	1,8	3,4	54,1

Продолжение ведомости

№ п/п		Арматура класса				Изделия арматурные													Всего	Общий расход							
ГОСТ 5781-81		Прокат класса																									
ГОСТ 5781-81		С38/23 ГОСТ 380-71*																									
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого													
							ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76																		
20	20	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	0,8	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	20	0,8	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,8	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	—	1,8	—	1,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	—	1,8	—	1,8	0,2	0,2	—	—	6,0	—	—	—	6,0	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	—	—	6,0	—	—	—	6,0	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1,8	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1.44.2-2.1 0.000 8100

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плита	Напрягаемая арматура класса					Узелия арматурные Арматура класса													Всего
	А-III				Итого	А-III								Вр-I					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81								ГОСТ 5727-80					
	φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого			
2П1-4А-IIIТ-1	—	—	—	35,6	35,6	2,6	19,8	—	10,2	5,5	—	—	39,1	4,5	29,6	34,1	72,2		
2П1-5А-IIIТ-1	—	47,6	—	—	47,6	2,6	6,2	29,8	10,2	5,5	—	—	45,3	1,5	39,4	40,9	86,2		
2П1-6А-IIIТ-1	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	8,0	30,0	—	18,2	9,0	70,8	—	41,8	41,8	112,6		
2П1-1А-IIIТ-2	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	—	—	—	—	5,5	15,1	18,6	33,7	39,2		
2П1-2А-IIIТ-2	—	23,8	—	—	23,8	—	5,8	6,4	4,1	—	—	—	16,3	13,9	18,9	32,8	49,1		
2П1-3А-IIIТ-2	—	—	29,4	—	29,4	7,4	1,2	13,4	4,1	—	—	—	26,1	11,1	18,7	29,8	55,9		
2П1-4А-IIIТ-2	—	—	—	35,6	35,6	2,6	14,8	6,4	10,2	5,5	—	—	39,5	3,8	28,4	32,2	71,7		
2П1-5А-IIIТ-2	—	47,6	—	—	47,6	2,6	1,2	27,2	10,2	5,5	—	—	46,7	0,8	37,9	38,7	85,4		
2П1-6А-IIIТ-2	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	—	39,6	—	18,2	9,0	72,4	—	39,3	39,3	111,7		

Продолжение ведомости

Узелия закладные															Всего	Общий расход				
Арматура класса							Прокат класса													
А-III марки 10ГТ							С38/23 ГОСТ 380-71*													
ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72 ¹		ГОСТ 103-73									
φ10	Итого	φ8	φ10				Итого	φ5	Итого	180х6	Итого	125х8 10х8	130х8 50х6	Итого	6х16	8х16		Итого		
2,0	2,0	1,8	—	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,6	—	—	1,6	10,6	118,4
2,0	2,0	1,0	1,6	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	6,0	—	4,0	—	4,0	16,2	150,0
2,0	2,0	1,0	1,6	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	6,0	—	4,0	—	4,0	18,2	187,6
2,0	2,0	0,8	—	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	—	1,6	8,2	58,0
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	—	1,6	10,0	82,9
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	—	1,6	10,0	95,3
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	—	1,6	10,0	117,3
2,0	2,0	0,4	1,6	—	—	—	2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	7,4	—	4,0	—	4,0	15,8	148,6
2,0	2,0	0,4	1,6	—	—	—	2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	7,4	—	4,0	—	4,0	15,8	186,1

1.442.1-2.1 0.00.0 ВМС

Доп. материал. Выписки из книги В.С.Смирнов

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Изделия арматурные													Всего
	А-III				Арматура класса													
					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-81										ГОСТ 6727-80			
φ12	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ4	φ5	Итого		
2П1-1А-IT-3	10,6	—	—	—	10,6	1,2	2,7	—	—	—	—	—	—	3,9	13,8	18,6	32,4	36,3
2П1-2А-IT-3	—	23,8	—	—	23,8	—	5,4	3,2	4,1	—	—	—	—	12,7	12,7	18,9	31,6	44,3
2П1-3А-IT-3	—	—	29,4	—	29,4	7,4	0,8	10,2	4,1	—	—	—	—	22,5	9,9	18,7	28,6	51,1
2П1-4А-IT-3	—	—	—	35,6	35,6	2,6	14,4	3,2	10,2	5,5	—	—	—	26,9	2,8	28,1	30,9	60,8
2П1-5А-IT-3	—	47,6	—	—	47,6	2,6	0,8	24,0	10,2	5,5	—	—	—	43,1	0,4	37,3	37,3	80,8
2П1-6А-IT-3	—	—	58,8	—	58,8	—	5,2	—	34,8	—	18,2	9,0	—	67,2	—	38,1	38,1	105,3
2П1-1А-IT-4	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	32,5	—	—	—	—	—	38,0	15,1	18,6	33,7	71,7
2П1-1А-IT-5	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	31,7	—	—	—	—	—	37,2	15,1	18,6	33,7	70,9
2П1-1А-IT-6	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	24,8	—	—	—	—	29,2	15,1	18,6	33,7	63,4

Продолжение ведомости

Изделия закладные																	Всего	Общий расход			
Арматура класса										Прокат класса											
А-III										Вр-I											
Ай марки ИИТ	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					С38/23 ГОСТ 380-71*		ГОСТ 8510-72*						ГОСТ 103-76		
φ10	Итого	φ8	φ10			Итого	φ5	Итого	180*6	Итого	125*180*6	130*6	50*6	Итого	6-10	8-10	8-10	8-30	Итого		
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	—	1,6	3,4	—	—	5,0	14,0	60,9
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	83,9
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	96,3
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	118,2
2,0	2,0	1,4	1,6			3,0	0,2	0,2	1,4	1,4	5,0	1,4	—	7,4	—	6,8	—	0,6	7,4	21,4	149,8
2,0	2,0	1,4	1,6			3,0	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	1,4	—	7,4	—	6,8	—	0,6	7,4	21,4	185,5
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	3,6	—	—	5,2	13,0	95,3
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	3,6	—	—	5,2	13,0	94,5
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	3,6	—	—	5,2	13,0	87,0

1.442.1-2.1 0.00.0 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Узделя арматурные класса										Всего
	АТ-VI					А-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
	Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого		
2П-1АТ VI Т	7,4	—	—	—		7,4	—	3,1	—	—		—	3,1		16,4	20,6
2П-2АТ VI Т	—	18,8	—	—	18,8	3,0	5,8	—	4,1	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0	
2П-3АТ VI Т	—	—	23,8	—	23,8	10,4	1,2	7,0	4,1	—	22,7	12,3	19,1	31,4	54,1	
2П-4АТ VI Т	—	—	—	24,4	24,4	2,6	19,8	—	10,2	5,5	38,1	4,5	29,6	34,1	72,2	
2П-5АТ VI Т	—	37,6	—	—	37,6	2,6	6,2	20,8	10,2	5,5	45,3	1,5	39,4	40,9	86,2	
2П-1АТ VI Т-1	7,4	—	—	—	7,4	—	3,1	—	—	—	3,1	16,4	20,6	37,0	40,1	
2П-2АТ VI Т-1	—	18,8	—	—	18,8	3,0	5,8	—	4,1	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0	

Продолжение ведомости

Узделя закладные														Всего	Общий расход		
Арматура класса							Прокат класса										
А II марки 10ГТ							С38/23 ГОСТ 380-71 *										
ГОСТ 5781-81							ГОСТ 6727-80										
Ф10	Итого	Ф8	Ф10			Итого	Ф5	Итого	100x6	Итого	100x8	Итого	5x10-8x10	Итого			
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	55,7	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	74,0	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	88,1	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,8	3,8	—	—	1,5	1,5	8,2	109,8	
2,0	2,0	—	1,5			1,5	0,2	0,2	—	—	5,0	5,0	—	4,0	4,0	13,8	137,6
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	1,8	1,8	10,6	58,1	
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	1,8	1,8	10,6	76,4	

Указ. Пр. № 10. Подпись и печать. Взам. инв. № 10

1.4421-210.00.0 ВМС 10

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Итого	Изделия арматурные										Итого		
	А-III					Арматура класса												
	ГОСТ 10884-81					А-III						Вр-I						
	φ10	φ16	φ18	φ20		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81						
20Т-3.А-III-1	—	—	238	—	238	104	φ8	φ10	φ12	φ14	—	—	Итого	ГОСТ 5781-81	φ4	φ5	Итого	Итого
20Т-4.А-III-1	—	—	—	224	224	26	12	10	41	—	—	227	123	191	314	541	722	
20Т-5.А-III-1	—	316	—	—	316	28	198	—	102	8.5	—	381	4.5	296	341	541	722	
20Т-1.А-III-2	14	—	—	—	14	24	62	20.8	102	3.5	—	453	1.5	394	400	86.2	392	
20Т-2.А-III-2	—	188	—	—	188	—	—	—	—	—	—	5.5	151	186	337	392	491	
20Т-3.А-III-2	—	—	238	—	238	14	1.2	134	4.1	—	—	163	13.0	189	32.8	491	559	
20Т-4.А-III-2	—	—	—	224	224	26	148	6.4	102	5.5	—	261	11.1	187	29.8	559	717	
20Т-5.А-III-2	—	316	—	—	316	26	1.2	212	10.2	5.5	—	395	3.8	284	32.2	717	854	
												467	0.8	379	397	854		

№ пром. кот	Арматура класса				Изделия закладные				Продолжение ведомости								Итого	Общий расход
	А-III				Вр-I				Профит класса									
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				С38/23 ГОСТ 380-71*									
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8809-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76								
20	20	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.0	1.8	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0.8	—	—	2.6	0.2	0.2	14	14	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.2	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0.4	1.6	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					2.0	0.2	0.2	—	—	6.0	14	14	1.6	—	—	—	—	—
														4.0	—	—	—	—
														4.0	15.6	138.6		

1442.1-2.1 0.000 ВМС

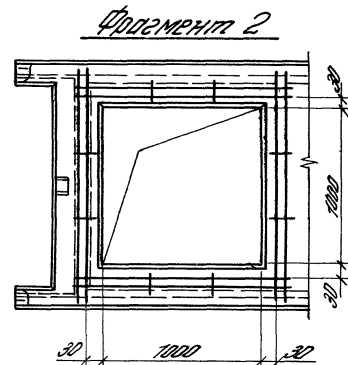
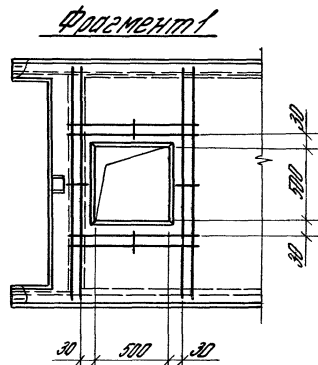
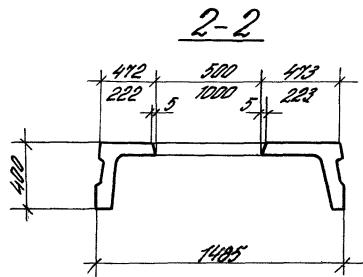
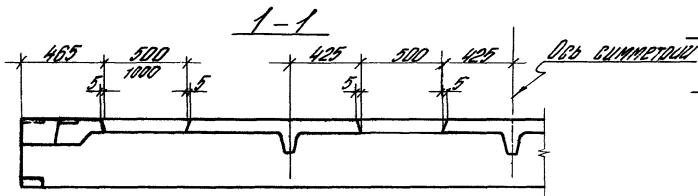
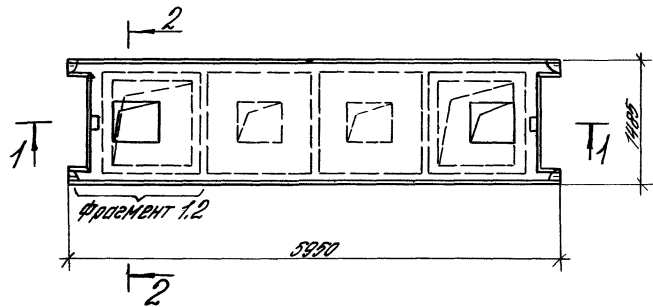
Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направление арматуры класса				Итого	Наделя арматурные Арматуры класса										Всего
						А-IV ГОСТ 10884-81					А-III ГОСТ 5781-81					
	φ10	φ15	φ18	φ20		φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого		φ4	φ5		
	20Г-1А-III-3	74	—	—		—	74	12	27	—	—	—	Итого	φ4	φ5	
20Г-2А-III-3	—	188	—	—	188	—	54	32	4,1	—	39	138	186	324		
20Г-3А-III-3	—	—	238	—	238	74	0,8	10,2	4,1	—	12,7	127	10,9	31,6	44,3	
20Г-4А-III-3	—	—	—	204	204	2,6	14,4	3,2	10,2	5,5	2,25	9,9	10,1	28,6	54,1	
20Г-5А-III-3	—	37,6	—	—	37,6	2,6	0,8	24,0	10,2	5,5	35,9	2,8	2,1	30,9	65,8	
20Г-1А-III-4	74	—	—	—	74	2,4	3,1	32,5	—	—	43,1	0,4	3,23	37,7	80,8	
20Г-1А-III-5	74	—	—	—	74	2,4	3,1	31,7	—	—	38,0	1,51	18,6	33,7	74,7	
20Г-1А-III-6	74	—	—	—	74	2,4	3,1	—	24,2	—	37,2	1,51	18,6	33,7	70,9	
											297	1,51	18,6	33,7	63,4	

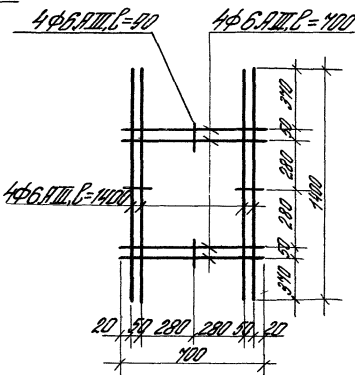
Продолжение ведомости

№ марки ИОГТ	Арматура класса				Наделя арматурные				Прокат класса				Всего	Плущий рубли	
	А-III ГОСТ 5781-81				Вд-I ГОСТ 5781-80				С38/23 ГОСТ 380-71*						
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8504-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76					Итого
									ГОСТ 8504-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
20	20	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	14	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

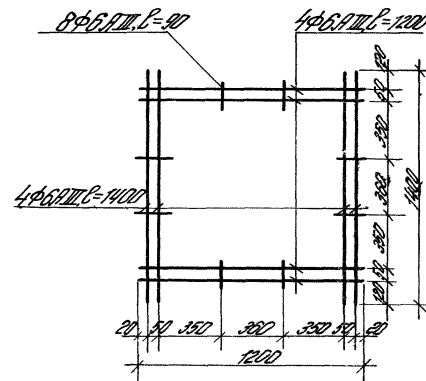
1442+2.1 0.000 0MG



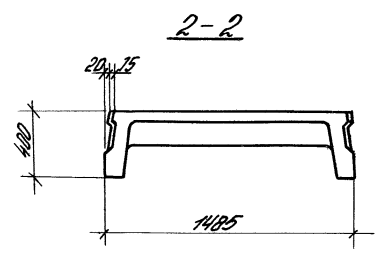
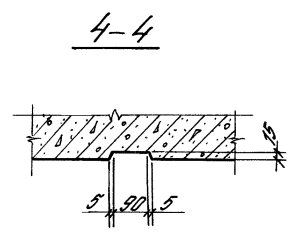
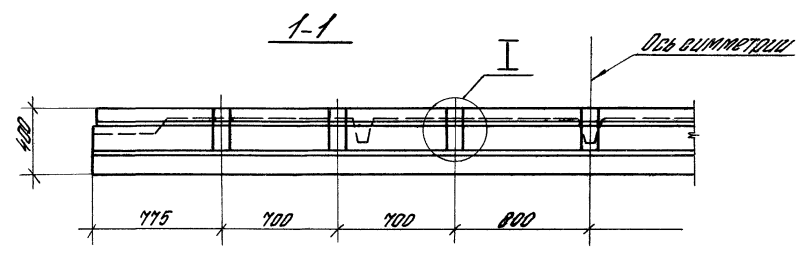
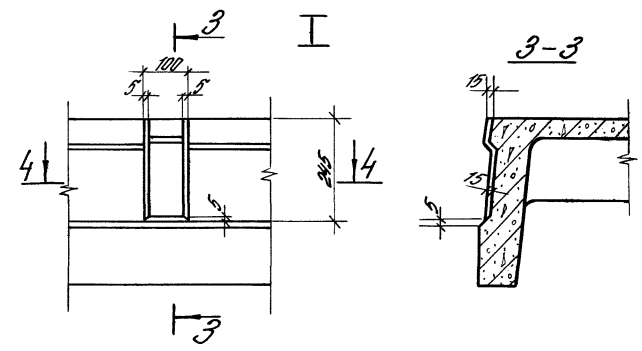
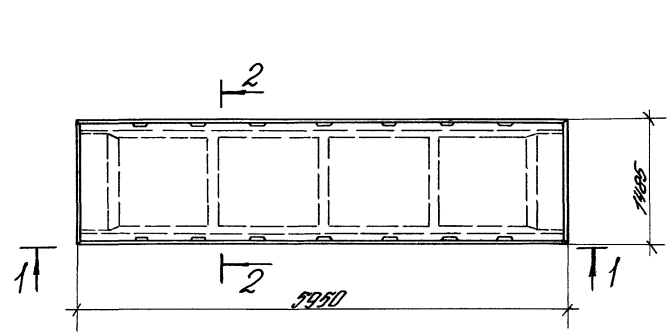
Сетка для отверстия 500x500мм
Масса = 1,9



Сетка для отверстия 1000x1000мм
Масса = 2,4



			1.442.1-2.1 400.001	
			Плита 201 с квадратными отверстиями (серия)	
Вып. орг.	Вып. орган.	Инженер	Старший инженер	Инженер
Н. Бондр	Лавренко	С. П.	Р	И. К.
Л. Яков	Лавренко	С. П.	Лавренко	Лавренко 1
Вып. орган.	Губкина	С. П.	ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Полько	Суворов	С. П.		
Давыдов	Коченков	С. П.		



			14421-2.1 4.000 см			
Вид шп.	Длина шп.	Объем	Плита 201 со шпунновыми (вариант)	Строй	Масса	Масса
К.контр.	Толщина	Шпунт		р	—	—
Д.шп.пл.	Толщина	Шпунт	Лист	Листов 1		
П.шп.пл.	Толщина	Шпунт	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
К.шп.пл.	Толщина	Шпунт				
В.шп.пл.	Толщина	Шпунт				

Проект № 14421-2.1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва