

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И
ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

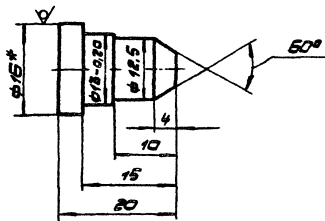
СЕРИЯ 4. 507-8

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЧАСТИ КОНТАКТНОЙ
СЕТИ ТРОЛЛЕЙБУСА**

ВЫПУСК 2

ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ, ЧАСТЬ II

УЗЛЫ СТРЕЛОЧНЫЕ ТРОЛЛЕЙБУСНЫЕ
СТУ-5, СТС-5



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов ± 14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.062.004

Палец

Лист, Масса М-6

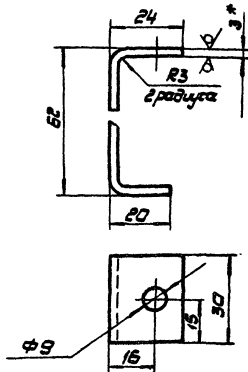
0,081 2:1

Лист Листов 1

Круг В 16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Масштаб: 1:1

Копировал: Формат А4



- 1. Длина развертки L = 96мм.
- 2.* Размер для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий ± 14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.062.005

Скоба

Лист, Масса М-6

0,067 1:1

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 10523-70

Копировал: Формат А4

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Аккомодация		
ИЗ			973.063.000.СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИД	1		973.062.002	Шпико	2	
ИД	2		973.063.001	Плита	1	
ИД	3		973.063.002	Ребра	1	
ИД	4		973.063.003	Кронштейн	1	
ИД	5		971.123.003	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М10х25,5в.019 ГОСТ 7798-70		

973.063.000

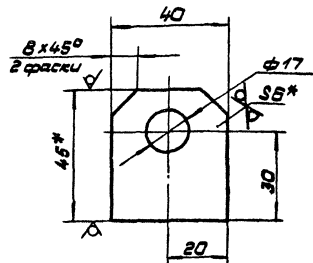
Плита

Лист, Лист Ультрав

0,06 1:1

Лист Листов 1

Копировал: Формат А4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий ± 14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.063.002

Ребра

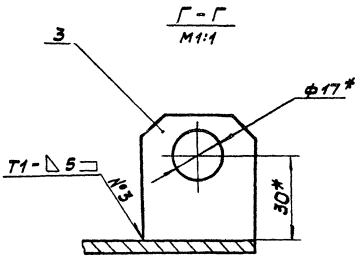
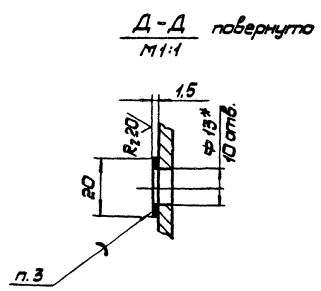
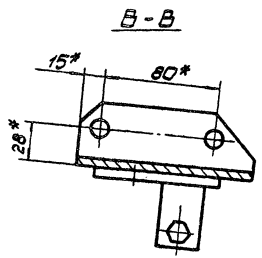
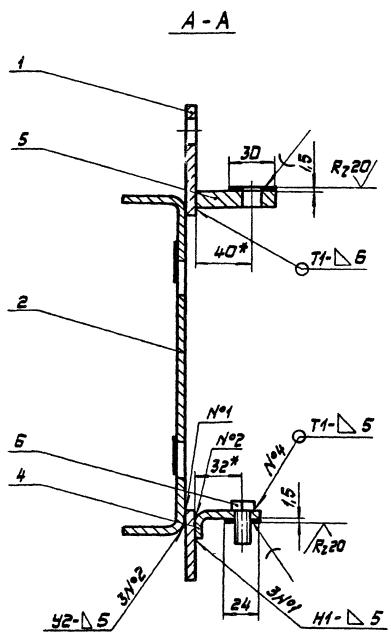
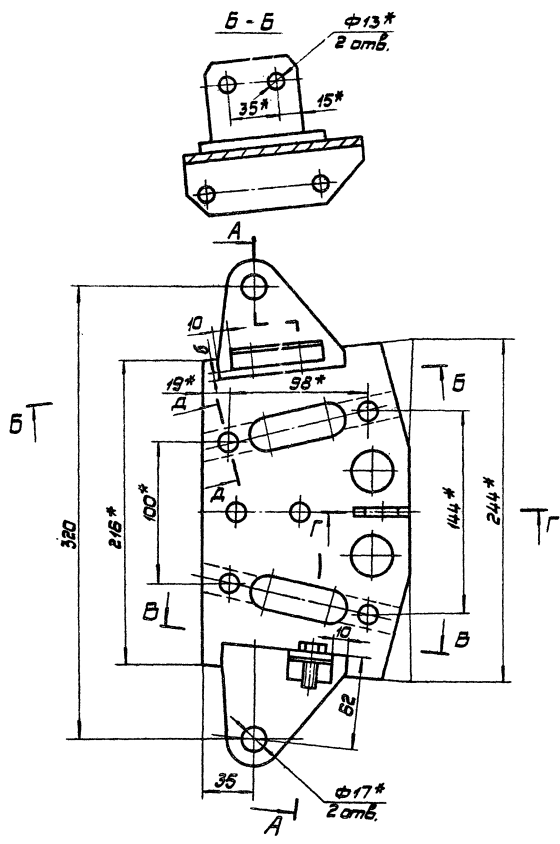
Лист, Масса М-6

0,06 1:1

Лист Листов 1

Лист В-2 В 16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал: 18985-03 2 Формат А4

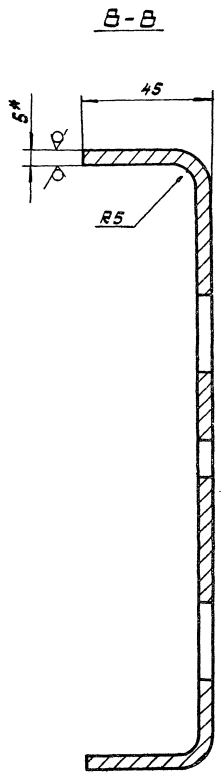
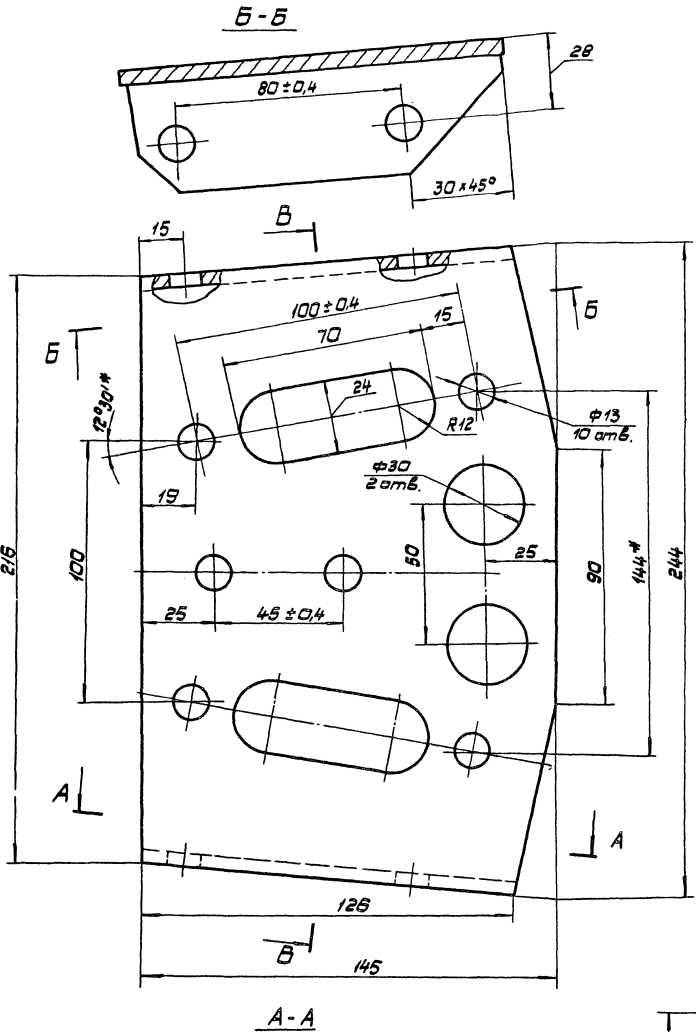


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT_{H7}}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Наплавку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
5. Покрытие: Ц, 21 хр, кроме наплавки.

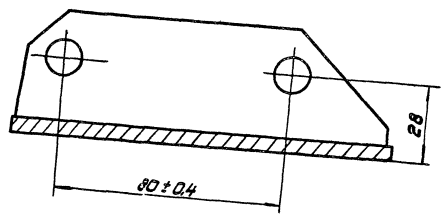
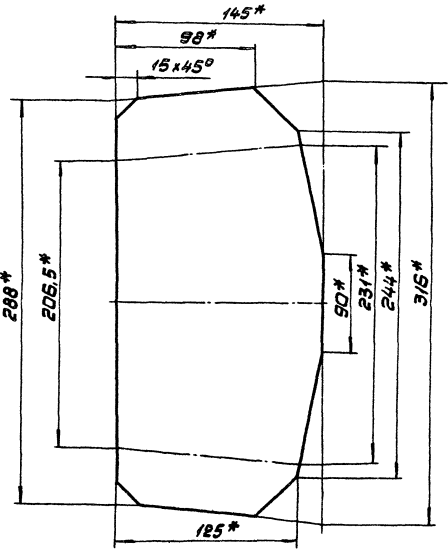
		973.063.000.СБ	
Экз.	Лист	№	Масса М-6
Разраб.	Копальцев	Сек	
Проб.	Ильин	Сек	
Сверст.	Ильин	Сек	
Учт.	Савва	Сек	
Докл.	Давыдов	Сек	
		Плита	
		Сборочный чертеж	
		Лист	Листов 1
		Масштаб 1:2	
		Мосгортрансэнерго	
Копировал: 18985-03 3 формат А2			

R_z 40/ (✓)

973.063.001

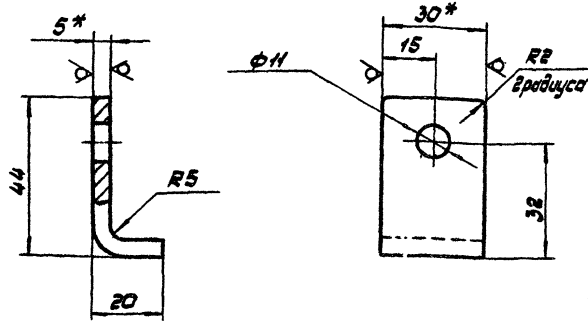


Развертка
M 1:2



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, остальных $\pm IT14$.

		973.063.001	
		Плита	
Лист	Масса	М.С.	
	1,6	1:1	
		Лист	Листов 1
Исполн.	С.В.В.	Лист 65 ГОСТ 19903-74	
Упр.	Д.И.О.	Ст. 3 ГОСТ 11-637-69	
		Исхортрансмипроект	
		Ротенберг: 18985-03 4	
		Формат А2	



1. Длина развертки $L = 56$ мм.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.063.003

Кронштейн

Лист Масса М-Б

0,06 1:1

Лист Листов 1

Листов 5-2 5130 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 538-78

Мосгортрансипроект

Капурбаев: Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			973.064.000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		973.064.001	Основание	1	
	2		973.064.002	Боковина	2	

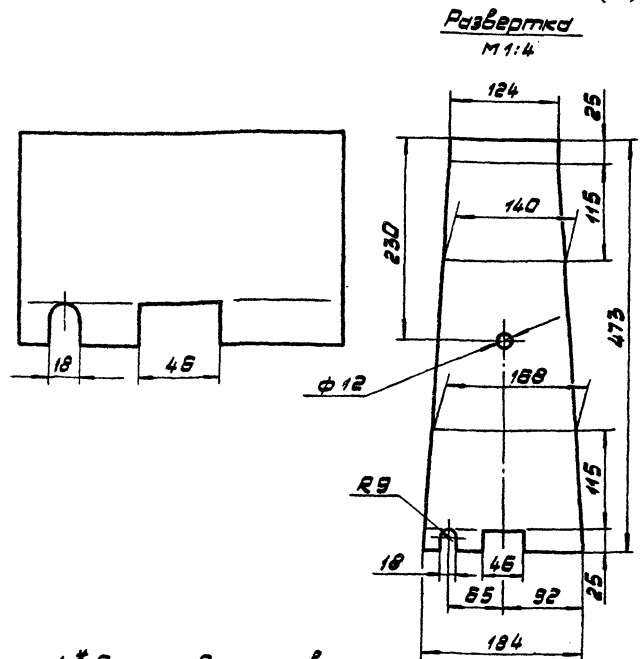
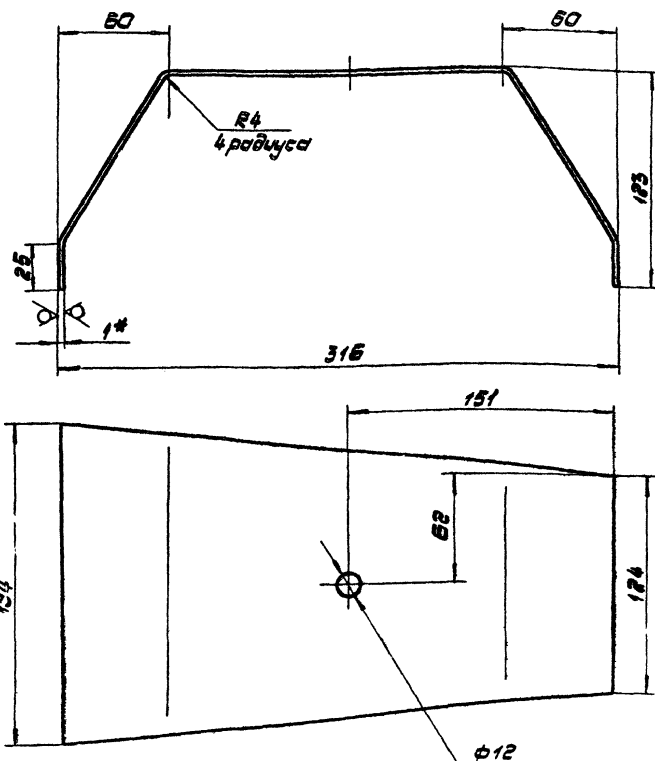
973.064.000

Кожух

Лист Листов 1

Мосгортрансипроект

Капурбаев: Формат А4



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.064.001

Основание

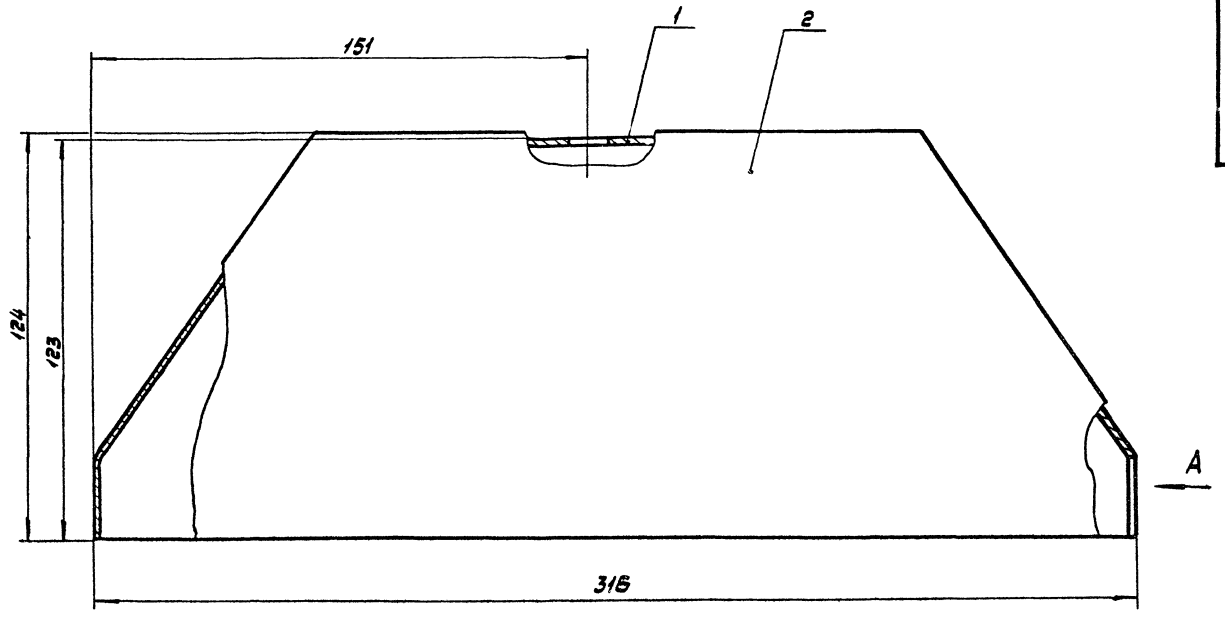
Лист Масса М-Б

0,55 1:2

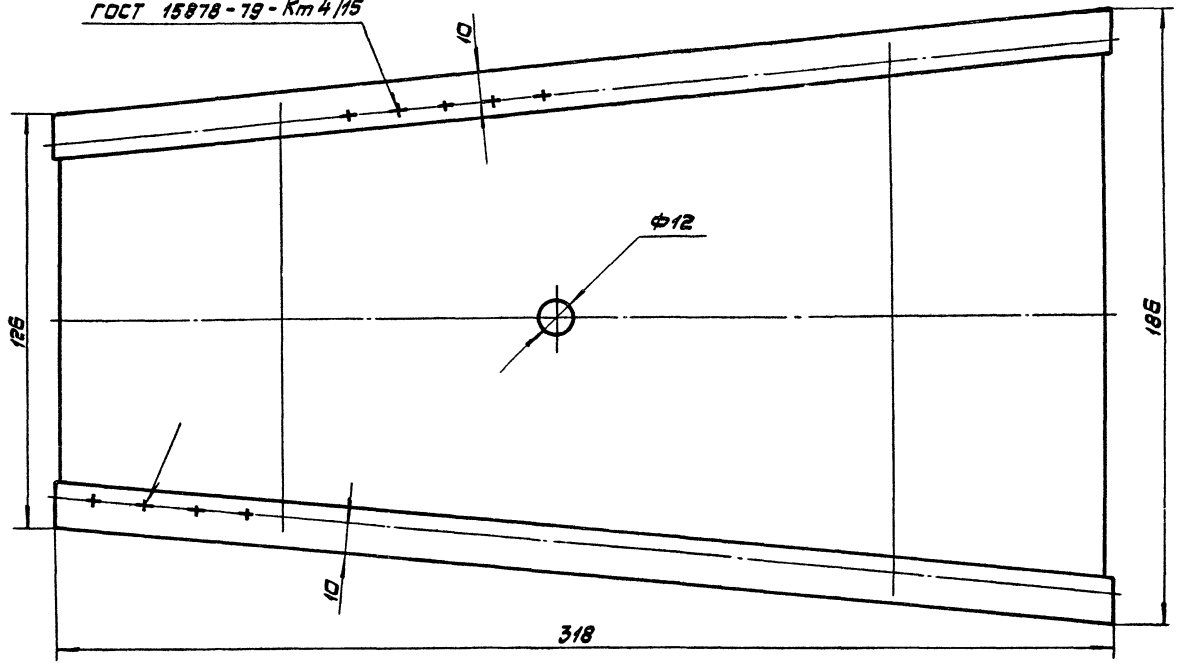
Лист Листов 1

Лист 51.0 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16323-70

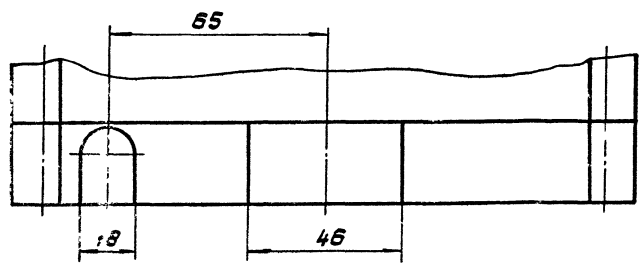
Мосгортрансипроект
Капурбаев: 18985-03 5 Формат А3



ГОСТ 15978-79 - Км 4/15



Вид А



- 1. Размеры для справок.
- 2. Покрытие: эмаль ПФ-115 серая, ГОСТ 6465-76. V. ЖС.

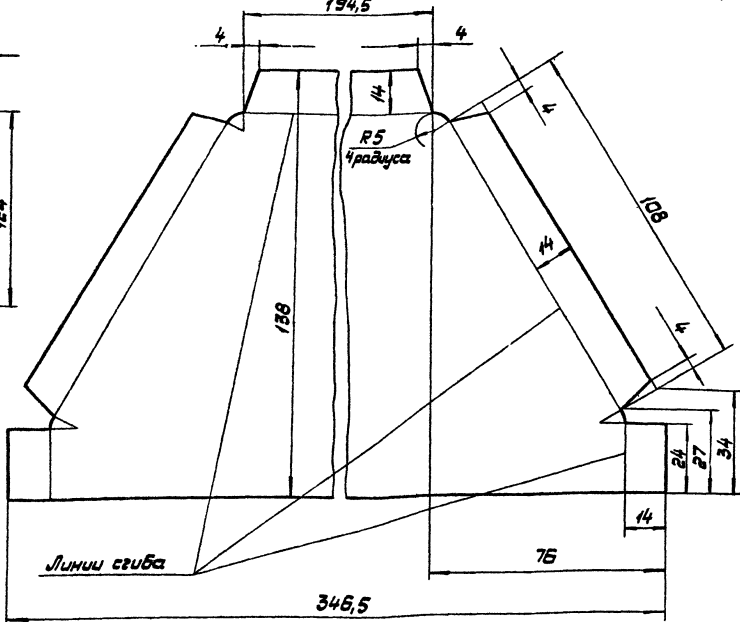
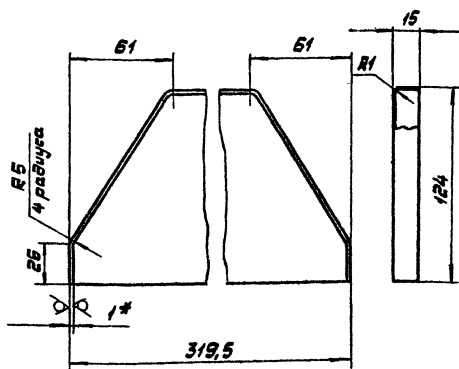
				973.064.000.СБ	
				Кожух	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	Садоб	Провер.	Баница	Лит. Масса	М-6
Мастер	Баница	Инж.	Баница	1,0	1:1
				Лист	Листов 1
				Масштаб произвольный	

200'490'ЭЛБ

Развертка

M 1:1

R₂80 (✓)



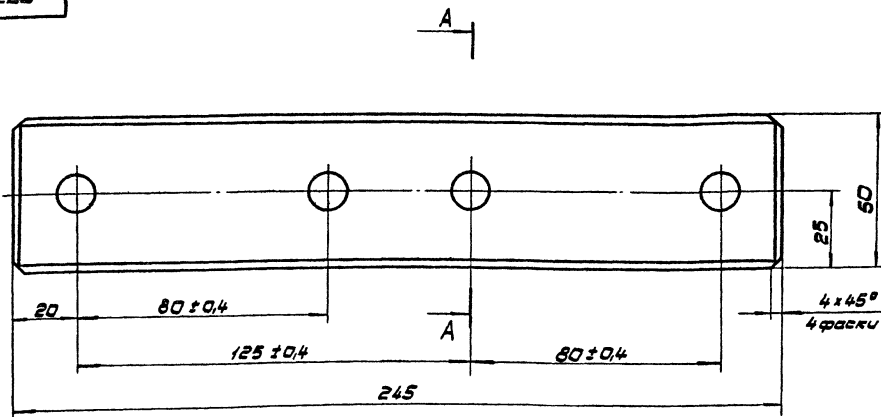
- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				973.064.002		Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина		0,23	1:2
Разраб.	Соколычева	4				Лист	Листов	1
Проб.	Ильинберг	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Т. констр.	Ильинберг	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Исполн.	Саввб	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Утв.	Амилев	Ильинберг			Лист		Масштаб	

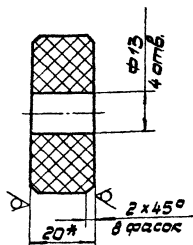
Ст. 3 ГОСТ 16523-70
Копировать: Формат А3

100'090'ЭЛБ

R₂80 (✓)



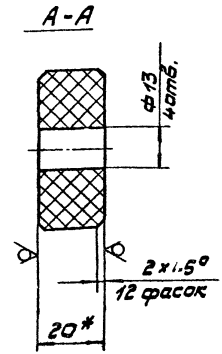
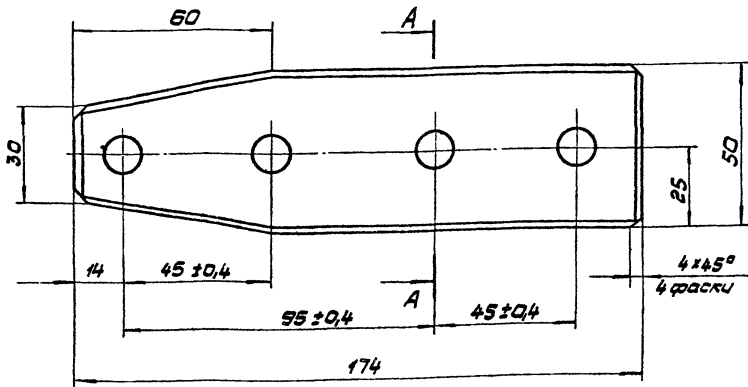
A-A



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий M14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Пролитать в лаке ГФ-95 ГОСТ 8018-70.

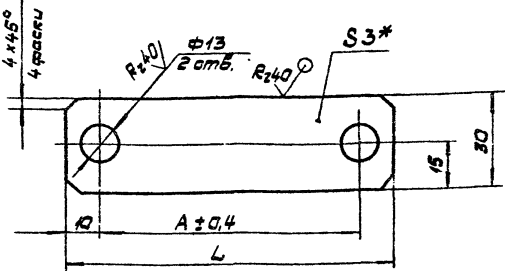
				973.060.001		Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изолятор		0,31	1:1
Разраб.	Соколычева	4				Лист	Листов	1
Проб.	Ильинберг	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Т. констр.	Ильинберг	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Исполн.	Саввб	Ильинберг			Лист		Масштаб	
Утв.	Амилев	Ильинберг			Лист		Масштаб	

Пластик древесный слоистый
ГОСТ 8-3 8-20 ГОСТ 13913-78
Копировать: 18985-03 9 Формат А3



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрыть в лаке ГФ-95 ГОСТ 8018-70.

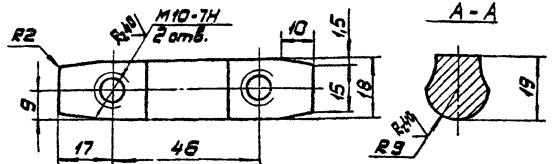
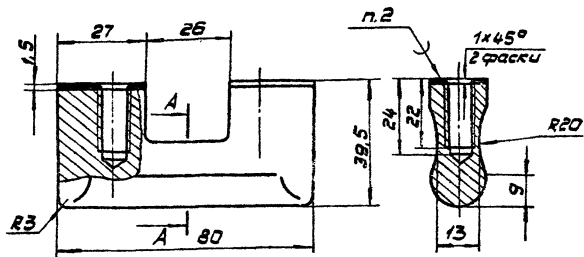
973.060.002		Лит. Масса М-Б
Цолятор		0,2 1:1
Лит. Масса М-Б		Листов 1
Материал: Пластик, равесный, слоистый АСП-Б-3, δ=20 ГОСТ 13913-78		Масштаб: Трансформации
Копировал:		Формат А3



Обозначение	L мм	A мм	Масса кг
973.060.003	100	80	0,067
-01	65	45	0,042

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц21хр.

973.060.003		Лит. Масса М-Б
Пластина		0,25 1:1
Материал: Ст. 3 ГОСТ 15903-74		Листов 1
Лит. Масса М-Б		Масштаб: Трансформации



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Наплавку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
3. Покрытие: Ц21хр.

973.060.004		Лит. Масса М-Б
Элемент подгорающий		0,25 1:1
Материал: Сталь 35 ГОСТ 1050-74		Листов 1
Масштаб: Трансформации		Масштаб: Трансформации

Вариант	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			973.070.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		973.071.000	Рама	1	
				Детали		
A2	3		973.070.001	Центр Встречи	1	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М12х30.58.019		
				ГОСТ 7199-70	4	
	6			Гайка М12.5.019		
				ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба 12.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	4	

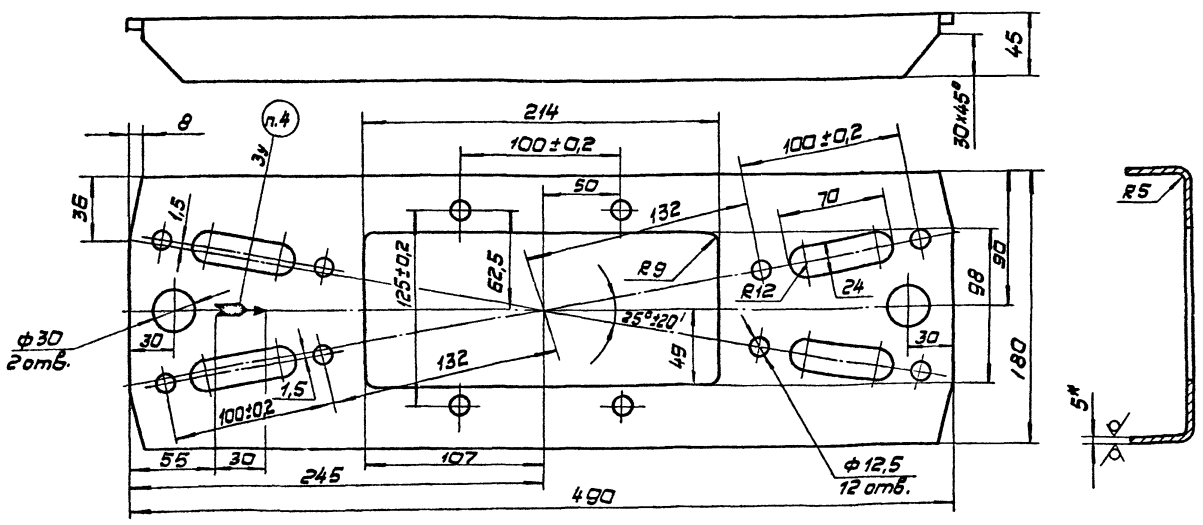
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			973.070.000		
Разраб. Садовникова	Проб. Лизенберг	Исполн. Данилов	Лист	Масса	Листов
Крестовина стрелочная			1		1
Мосгортранспроект			Формат А4		

Вариант	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			973.071.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		973.071.001	Основание	1	
A4	2		973.071.002	Цыпка	2	
A4	3		973.071.003	Цыпка	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата			973.071.000		
Разраб. Соколицева	Проб. Лизенберг	Исполн. Данилов	Лист	Масса	Листов
Рама			1		1
Мосгортранспроект			Формат А4		

Шайбы и гайки в детали в количестве 4 шт. в сборе. Подп. и дата.

100 110 116 R2 80 ✓(✓)

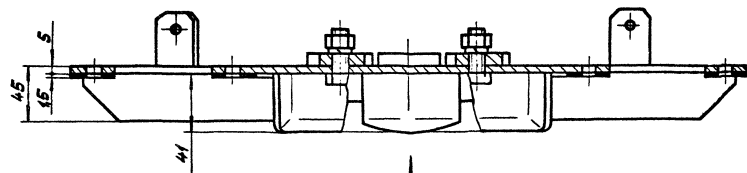


1. Длина развертки L=254 мм.
2. * Размер для справок.

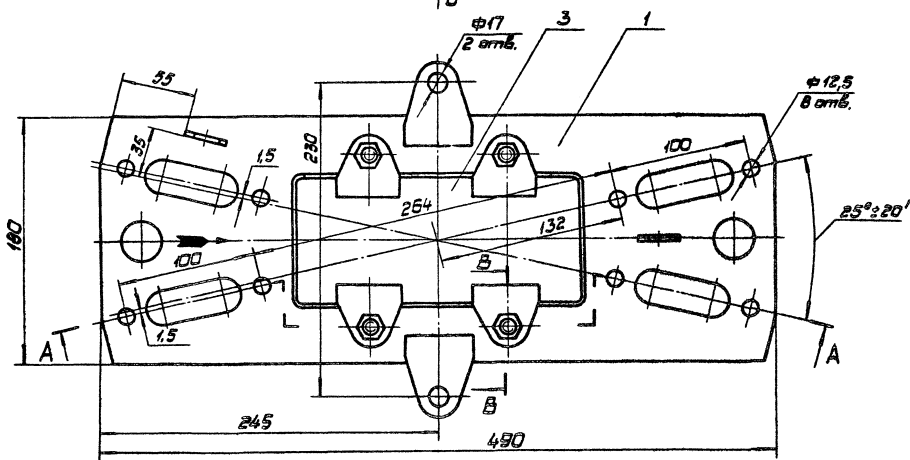
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальных ± IT14.
4. Маркировать: знак «Направление сборки».

Изм. Лист № докум. Подп. Дата			973.071.001		
Разраб. Соколицева	Проб. Лизенберг	Исполн. Данилов	Лист	Масса	М-Б
Основание			3,3		1:2
Лист В.5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			Мосгортранспроект		

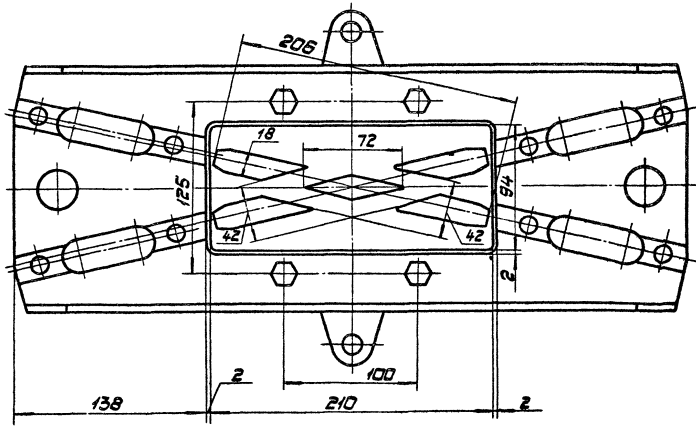
A-A



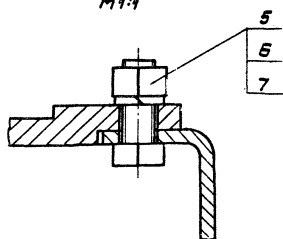
Б



Вид Б

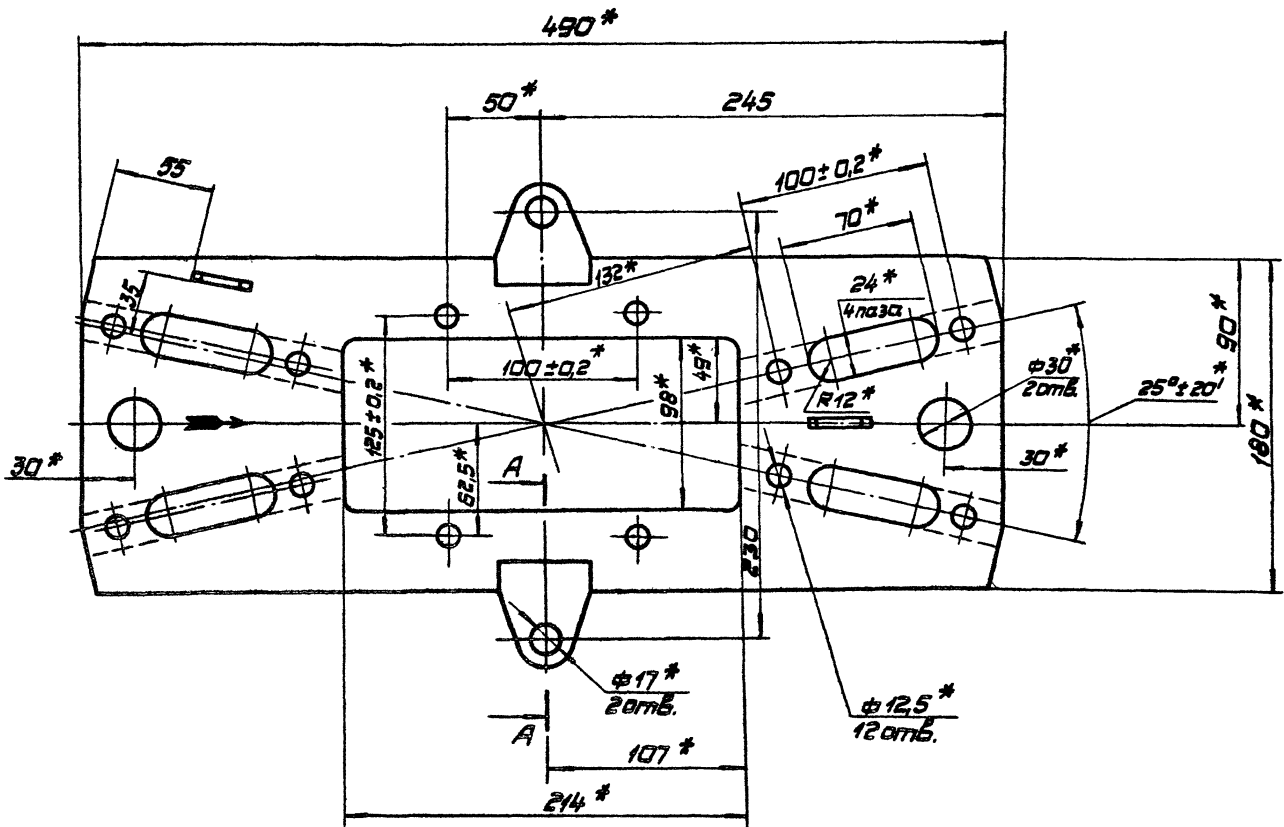
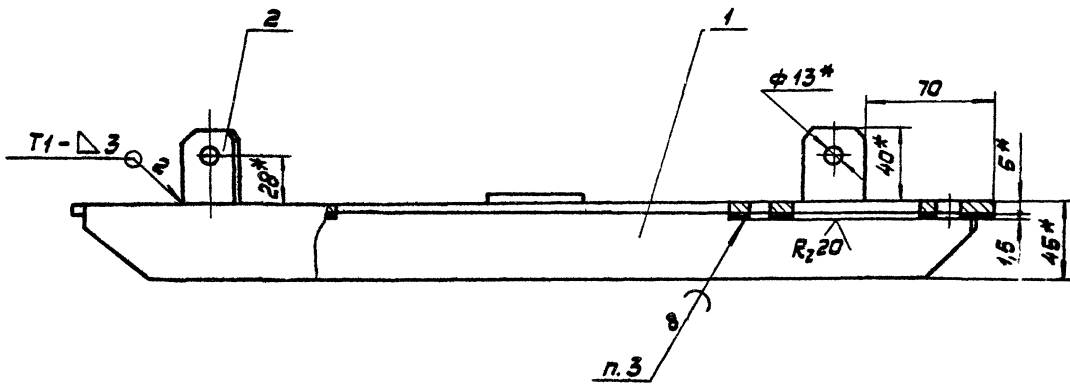


В-В повернуто
М1:1

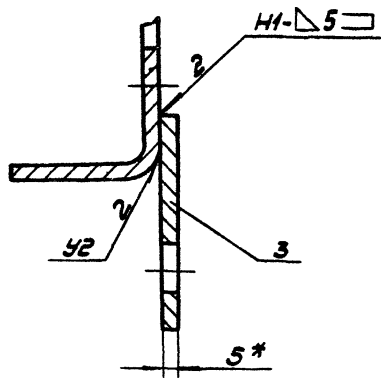


1. Размеры для справок.
2. При сборке резьбовые соединения смазать смазкой литая 24 ГОСТ 21150-75.

		973.070.000.06	
Изм.	Лист	Крестовина стрелочная Сборочный чертёж	Лит.
Разраб.	Корсаков, А.В.		7,5
Проб.	Михайлов		1:2
Инженер	Михайлов		Лист
Мастер	Сидоров		Листов 1
Стр.	Данилов		Московский институт

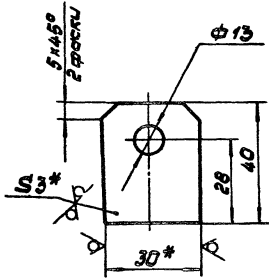


A - A
M 1:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Наплавку производить медью марки ММ ГОСТ 859-78.
- 4. Покрытие: Ц21 хр, кроме наплавки.

973.071.000.СБ			Лист	Масса	М-Б
Рама			40	1:2	
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Исполнитель: Лопатин		Проверка: Савва		Масштаб: 1:2	
Разработчик: Савва		Проект: Савва		Исполнение: Савва	
Комп. Савва		Исполнение: Савва		Исполнение: Савва	



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.071.002

Ушко

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

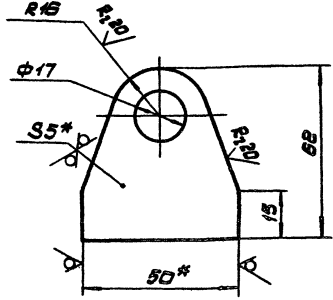
Лента 3x306 Ст.3пс

ГОСТ 8009-74

Масштаб 1:1

Калибры:

Формат А4



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

973.071.003

Ушко

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Б-2 Б-50 ГОСТ 103-76

Полоса Ст.3 ГОСТ 335-79

Масштаб 1:1

Калибры:

Формат А4

Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			973.080.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		971.110.000	Зажим специальный	1	Серия 4.507.8.83
А6	2		971.130.000	Зажим канцеляр.	1	Серия 4.507.8.83
А4	3		973.081.000	Скобы контактная	1	
				Детали		
А4	5		971.000.001	Прокладка	1	Серия 4.507.8.83
А4	6		971.120.004	Накладка	4	Серия 4.507.8.83
А3	7		971.123.002-01	Скобы	1	Серия 4.507.8.83
А4	8		973.080.004	Элемент подра- рабочий	1	
А4	9		973.080.001	Брус	8	

973.080.000

Контакт
сервисный

Лист 1 из 2

Масштаб 1:1

Калибры:

Формат А4

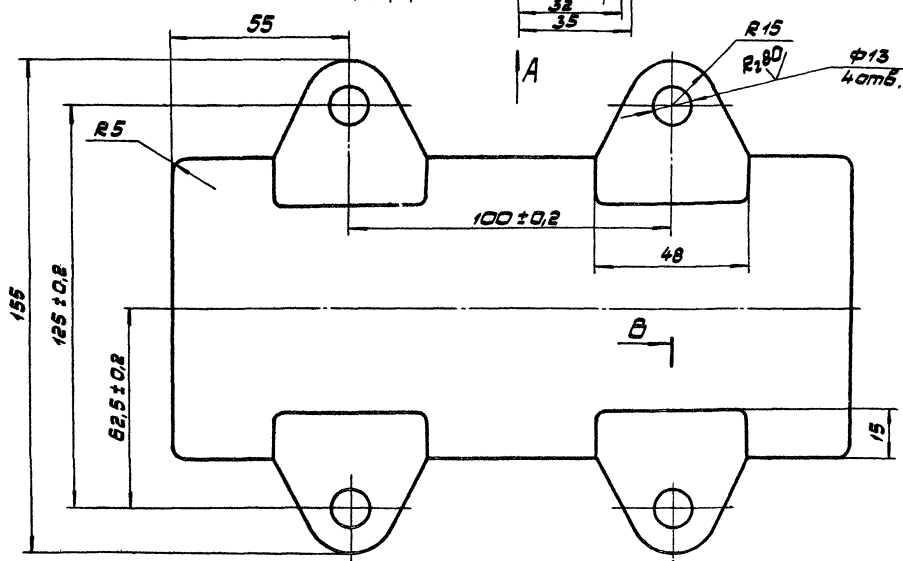
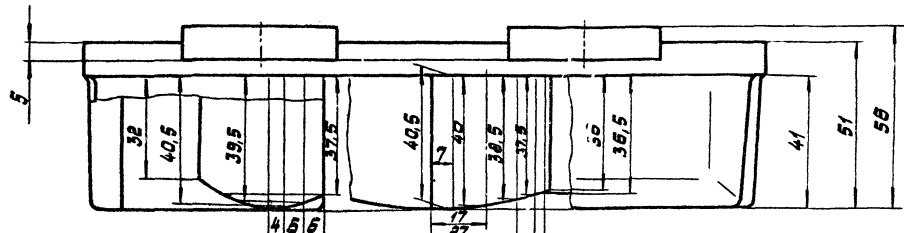
Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	13			М10 x 25. 58.019	2	
	14			М12 x 25. 58.019	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	15			10. 65Г. 019	2	
	16			12. 65Г. 019	2	
	17			Защелка 5x35.01.Ц9ЛР		
				ГОСТ 10299-80	16	

973.080.000

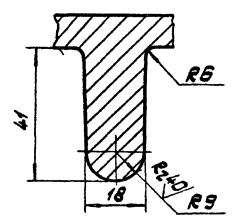
Лист 2

Калибры: 18985-03 12 Формат А4

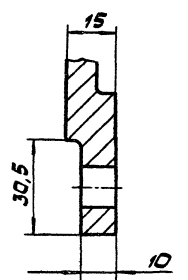
√(✓)



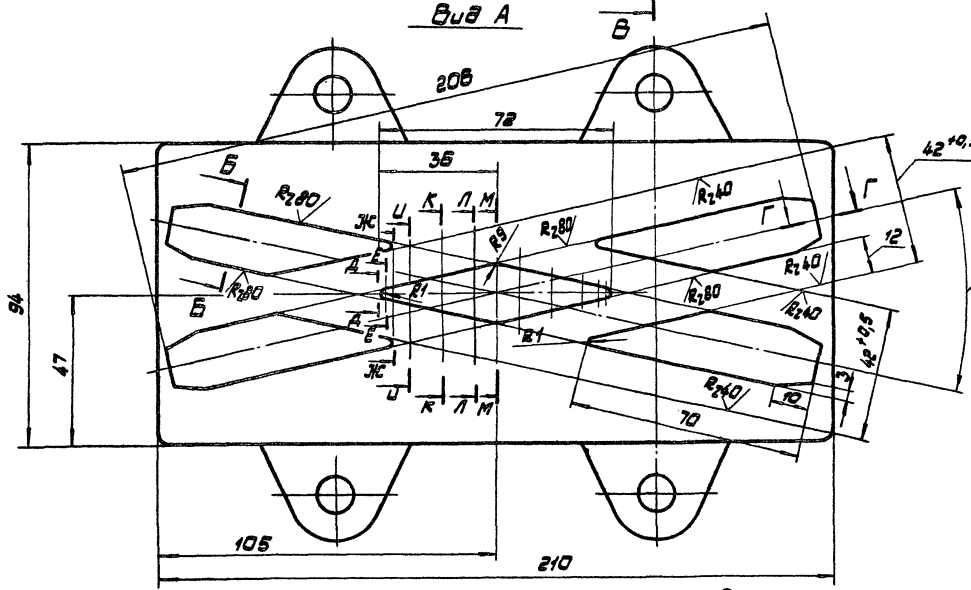
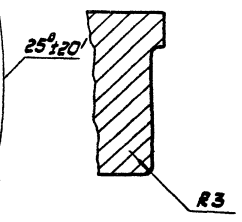
Б - Б повернуто



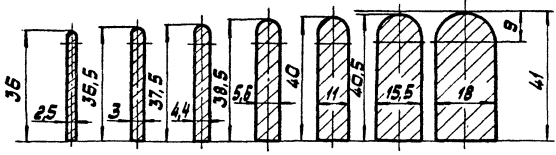
Б - Б



Г - Г повернуто

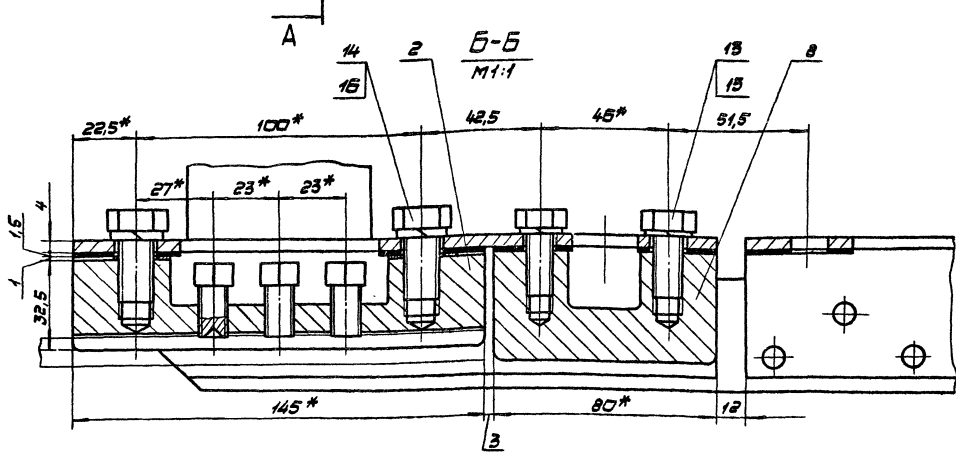
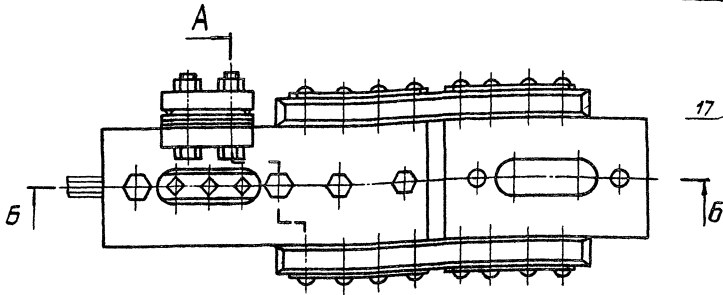
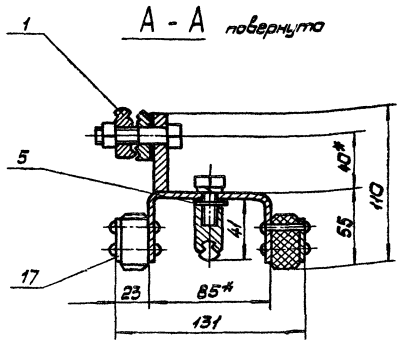
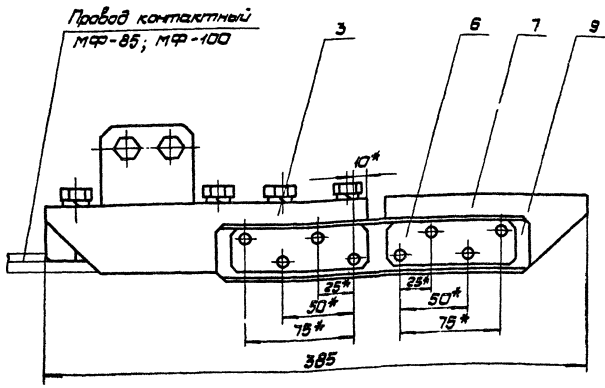


A-A E-E Ж-Ж U-U K-K Л-Л M-M



1. Предельные отклонения размеров отливки и припуски на механическую обработку - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы 3 мм.
3. Литейные уклоны 3°.
4. Рабочая поверхность элемента должна быть ровной без трещин и забоин.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Покрытие: Ц21кр.

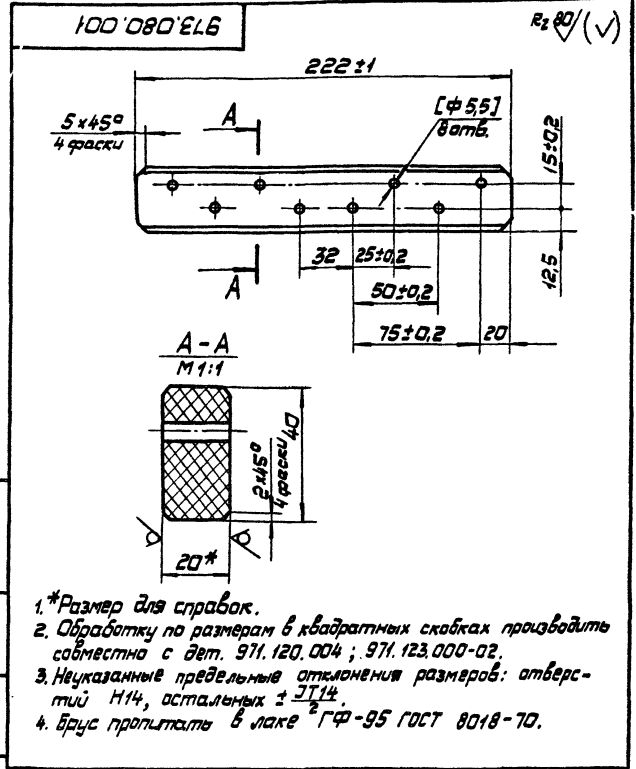
		973.070.001	
Изучил: [blank] / [blank] Разработчик: [blank] Проверил: [blank] Конструктор: [blank]		Центр Встречи	
		СЧ 12-28 ГОСТ 14.12-79	
Изучил: [blank] / [blank] Проверил: [blank] / [blank]		Лист 3,5 / 1:1	
		Масштаб: [blank] / [blank]	



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Встречные пороги в местах сопряжения ходовых элементов в вертикальной плоскости не допускаются.
- 3. Регулировка ходовых элементов по высоте производится прокладками поз.5.
- 4. При сборке резьбовые соединения смазывать смазкой литол 24 ГОСТ 21160-75.

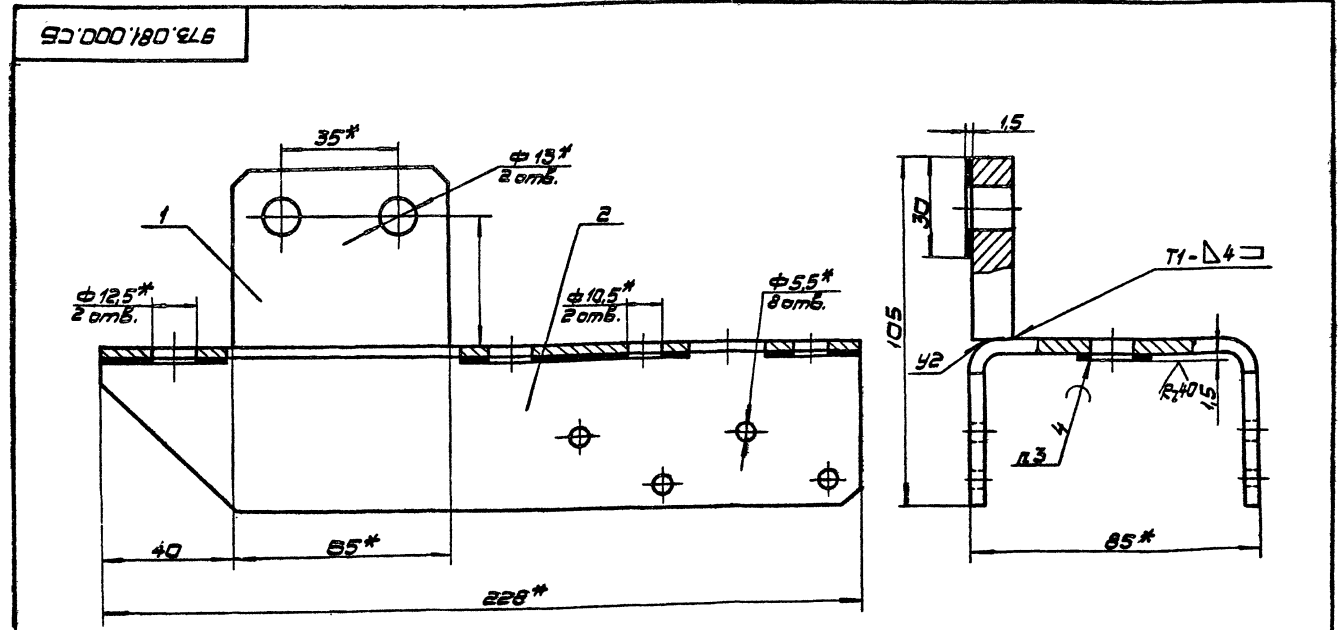
				973.080.000.СБ			
				Контакт серийный Сборочный чертёж			
Исполн		Проект		Лист		М-Б	
Разработ		Техническая		3,7		1:2	
Провод		Исполнитель		Лист		Изготов 1	
Исполн		Исполнитель					
Исполн		Свобод					
Исполн		Исполнитель					
				Мастер-транслитпроект			
Копировать: 18985-03 14 Формат А3							

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3	973.081.000.СБ			Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1 971.123.003		Кронштейн		1	ГОСТ 4507-88
A3	2 973.081.001		Скоба		1	
			973.081.000	Скоба контактная		
				Масштаб: 1:1		
				Масштаб: 1:1		



- * Размер для справок.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 971.120.004; 971.123.000-02.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальных ± 0.14 .
- Брус пропитать в лаке 2 ГФ-95 ГОСТ 8018-70.

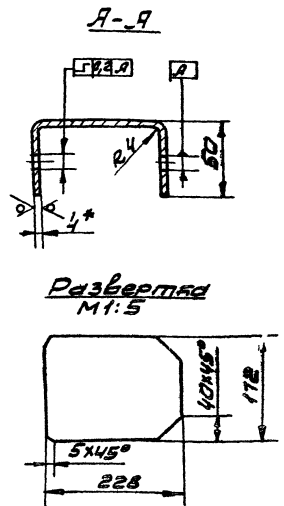
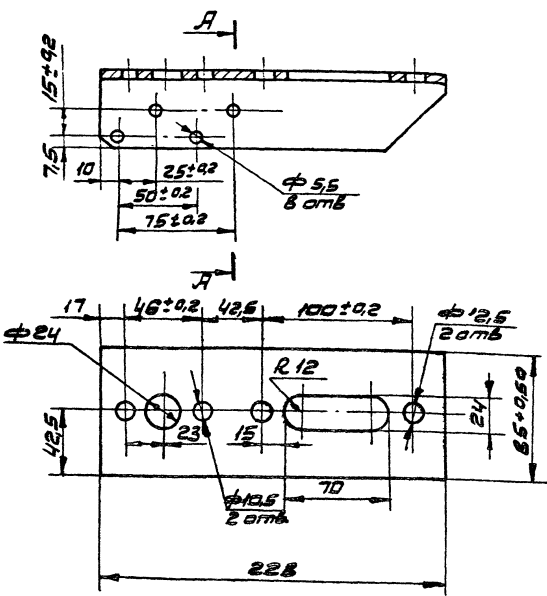
973.080.001			Лист	Масса	М-б
Брус			0,23	1:2	
Материал: Пластик древесный слоистый АСП-Б-3 8 20мм ГОСТ 13018-78			Лист Листов 1		
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14 .

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Наплавку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
- Покрытие: Ц21хр, кроме наплавки.

973.081.000.СБ			Лист	Масса	М-б
Скоба контактная			1,24	1:1	
Сборочный чертеж			Лист Листов 1		
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		



* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ± 1/2

973.081.001		Лист Масса N-2	
Склад		1,05 1:2	
Лист листов 1			
Полоса 6-24х180 ГОСТ 10378		Носитель информации	
Ст.3 ГОСТ 535-79			
Копировал: ЖЗМ		Формат А3	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
973.090.000.СБ			Сварочный чертеж		
			Сварочные единицы		
1	971.140.000	Элемент токо-	проводящий	1	Сварка А.507-Б.83
2	971.150.000	Элемент ней-	тральный	1	Сварка А.507-Б.83
3	971.160.000	Фитинг дуго-	засительная	1	Сварка А.507-Б.83
4	971.170.000	Фитинг дугоза-	сительная	1	Сварка А.507-Б.83
5	971.220.000	Элемент заводской		1	Сварка А.507-Б.83
6	973.091.000	Рам		1	Сварка А.507-Б.83
Стандартные изделия					
Болты ГОСТ 7798-70					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
9		М10х25	Бр.АМ49-2	4	
10		М10х25	58.019	2	
11		М12х20	58.019	2	
12		Вит Б1145-89	632-10		
		59-1-019			
		ГОСТ 17475-72		1	
		Болты ГОСТ 5915-70			
13		М6. 5. 019		1	
14		М10. 5. 019		1	
		Шайбы ГОСТ 11374-78			
15		6. 01. 019		1	
16		10.05. 59-1-32-019		4	
17		10. 01. 019		2	
		Шайбы ГОСТ 6102-70			
18		10. 65Г. 019		2	
19		12. 65Г. 019		2	
Переменные данные для исполнений					
973.090.000					
Стандартные изделия					

973.090.000		Лист Материала	
Узелатор секционный		1	
траллейбусной сети		3	
удлиненный СИ-62У.		Носитель информации	
Копировал: ЖЗМ		Формат А4	

973.090.000		Лист	
2			
Копировал: ЖЗМ		Формат А4	

Узелатор секционный траллейбусной сети удлиненный СИ-62У

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	22			Болт М12х50.58.019 ГОСТ 7798-70	2	
	23			Зажим ЭС ГОСТ 23476-79	1	
				973.090.000-01		
				Сборочные единицы		
А4	24	971.110.000		Зажим специальный	1	серия 1.507-В.03
А4	25	971.130.000		Зажим концевой	1	серия 1.507-В.03
				Детали		
А4	26	971.000.001		Прокладка	2	серия 1.507-В.03
				Стандартные изделия		
	27			Болт М12х50.58.019 ГОСТ 7798-70	2	
	28			Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 5402-70	2	
				973.090.000		Лист 3

Изм. Испол. № 000000 Испол. Дата: _____
 Разработ. Колычев В.А.
 Проектировщик. Мухоморов В.А.
 Исполнитель. Сидоров В.А.
 Проверено. Мухоморов В.А.

Копировать: _____
 Формат А4

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			973.091.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	971.121.000		Магнитопровод	1	серия 1.507-В.03
А4	2		-01	Магнитопровод	1	серия 1.507-В.03
А4	3	971.122.000		Скоба диамиде-нитная	1	серия 1.507-В.03
А4	4	971.123.000		Скоба канцевая	1	серия 1.507-В.03
А4	5	971.123.000-02		Скоба	1	серия 1.507-В.03
	7	971.120.001		Скоба	1	
	8		-01	Скоба	1	
				973.091.000		
				Рама		Лист 1 2

Изм. Испол. № 000000 Испол. Дата: _____
 Разработ. Колычев В.А.
 Проектировщик. Мухоморов В.А.
 Исполнитель. Сидоров В.А.
 Проверено. Мухоморов В.А.

Копировать: _____
 Формат А4

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	9	971.120.003		Наклейка	2	серия 1.507-В.03
А4	10	971.120.004		Наклейка	4	серия 1.507-В.03
А4	11	971.120.005		Наклейка	4	серия 1.507-В.03
А4	12		-01	Наклейка	2	серия 1.507-В.03
А4	13	971.120.006		Прокладка	2	серия 1.507-В.03
А4	14	971.120.007		Шпилька специальная	1	серия 1.507-В.03
А4	15	971.210.001		Скоба прямая жесточная	1	серия 1.507-В.03
А4	16	971.210.003		Наклейка	2	серия 1.507-В.03
А4	17	973.091.001		Вяжс	1	
				Стандартные изделия		
				Заклепки ГОСТ 10289-68		
	13			5x36.01.Ц.9хр	26	
	20			5x36.35.00	10	
	21			Заклепка 5x36.01Ц.9хр ГОСТ 10300-68		
				973.091.000		Лист 2

Изм. Испол. № 000000 Испол. Дата: _____
 Разработ. Колычев В.А.
 Проектировщик. Мухоморов В.А.
 Исполнитель. Сидоров В.А.
 Проверено. Мухоморов В.А.

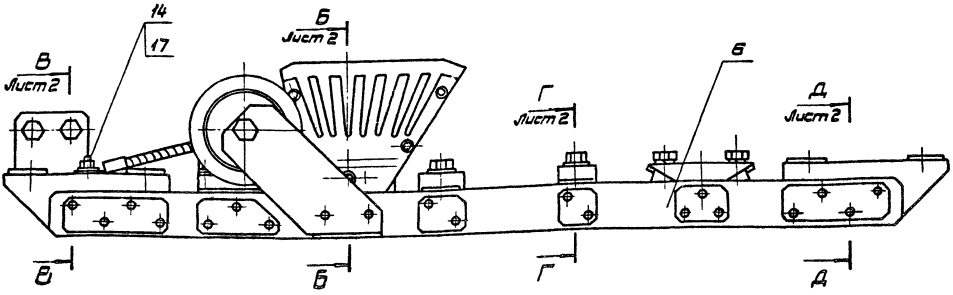
Копировать: _____
 Формат А4

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			973.110.000.СБ	Сборочный чертеж		
А4	1	971.220.000		Элемент хребтовой	2	серия 1.507-В.03
А4	2	973.111.000		Рама	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М10х25.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 5402-70	4	
				Переменные данные для исполнения		
				973.110.000		

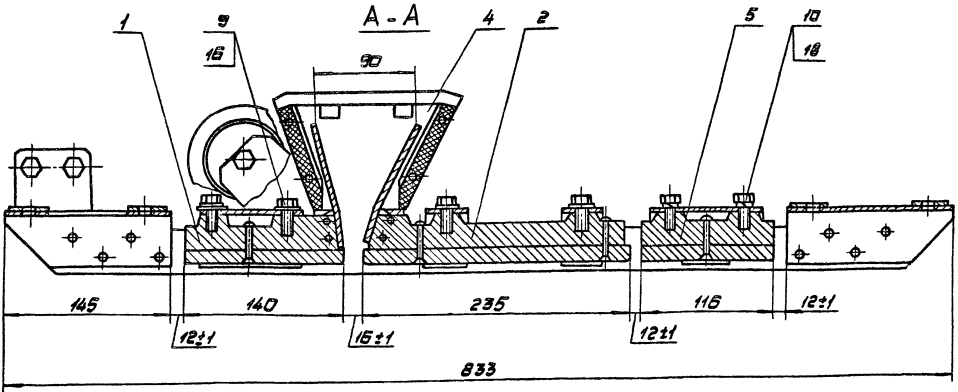
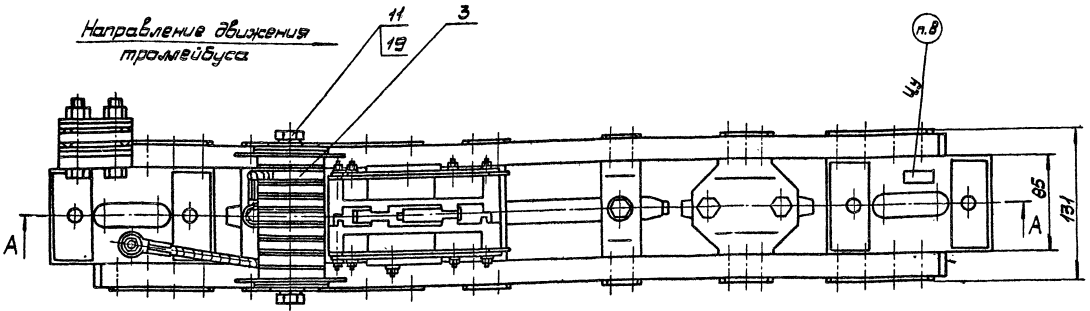
Изм. Испол. № 000000 Испол. Дата: _____
 Разработ. Колычев В.А.
 Проектировщик. Мухоморов В.А.
 Исполнитель. Сидоров В.А.
 Проверено. Мухоморов В.А.

Копировать: 18385-03 17
 Формат А4

Рис. 1



Направление движения трамвайбуса



1. Размеры для справок.
2. Встречные пороги в местах сопряжения ходовых элементов в вертикальной плоскости не допускаются.
3. Регулировка ходовых элементов по высоте производится прокладками поз. 25.
4. Встречные пороги в горизонтальной плоскости допускаются в пределах 0,5 мм.
5. После сборки дуэгогасительной камеры рога элементов развести до размера не менее 90 мм.
6. Проверить работу дуэгогасительной системы на выдувание электрической дуги в камеру.
7. При сборке резьбовые соединения смазать смазкой литом 24 ГОСТ 21150-75.

Обозначение	Рис.	Масса кг
973.090.000	1	10,5
-01	2	10,3

в. Маркировать СИ-БДУ шрифтом Б-Прз ГОСТ 26.020-80.

973.090.000.05		Лит. Масса М-8
Изготовитель	Павлово	ст.
Разработчик	СН-БДУ	табл. 1:25
Лист	Лист 1	Листов 2
Сборочный чертеж		
Исполнитель	Сайко	Мехротрансипроект
Уд. Демидов		Формат А2

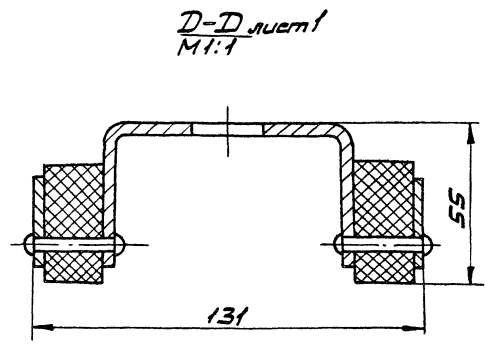
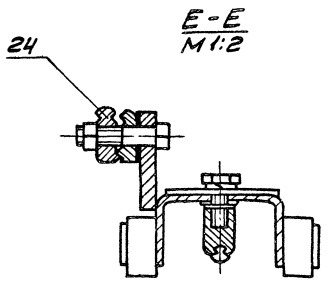
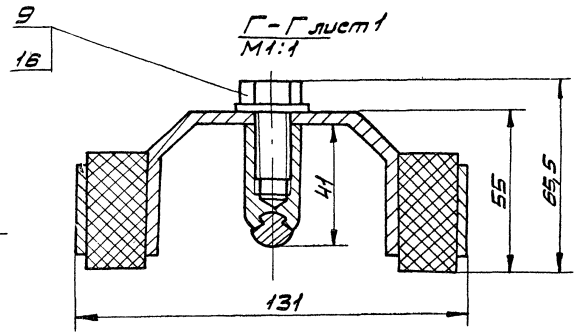
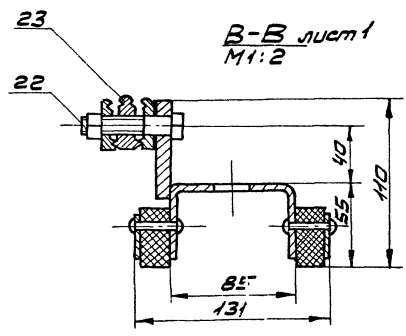
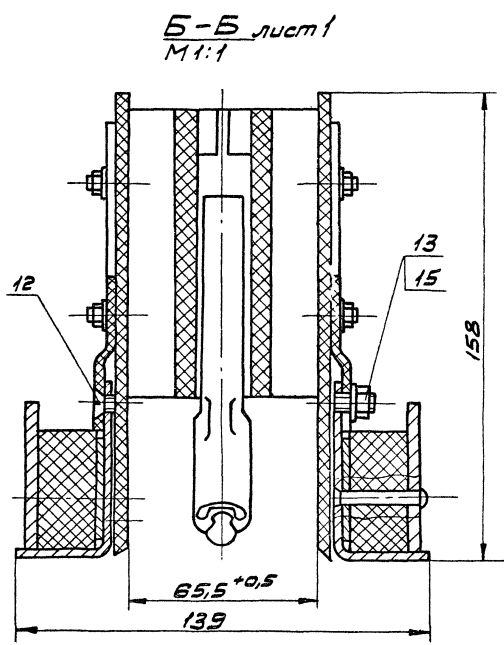
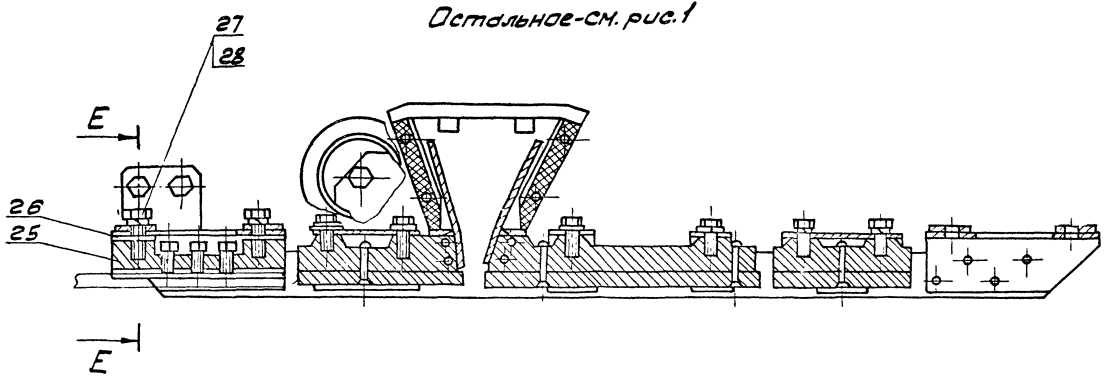
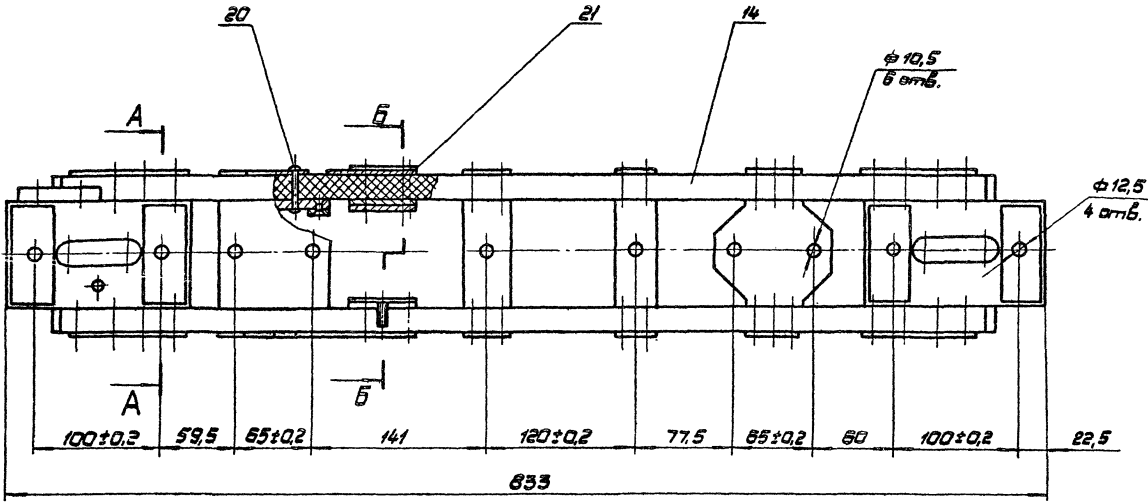
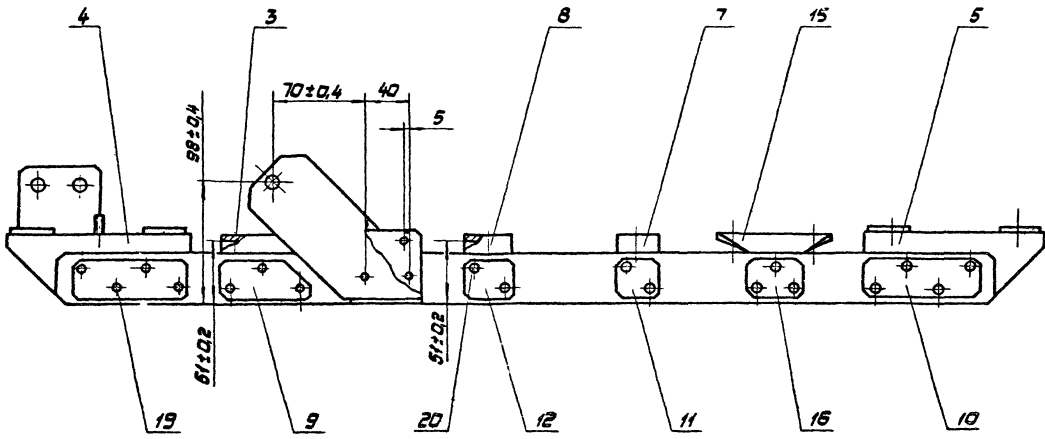
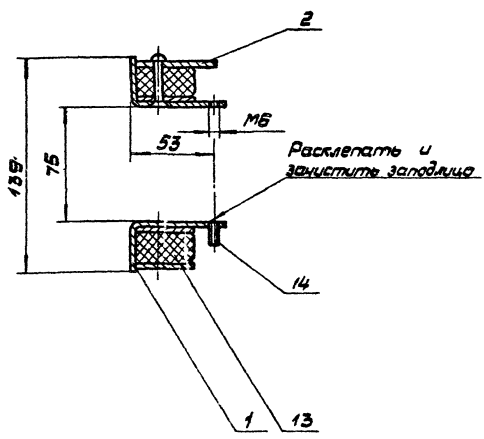


Рис. 2
Остальное-см. рис. 1

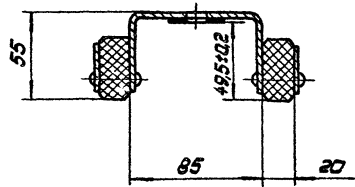




Б-Б
М 1:2

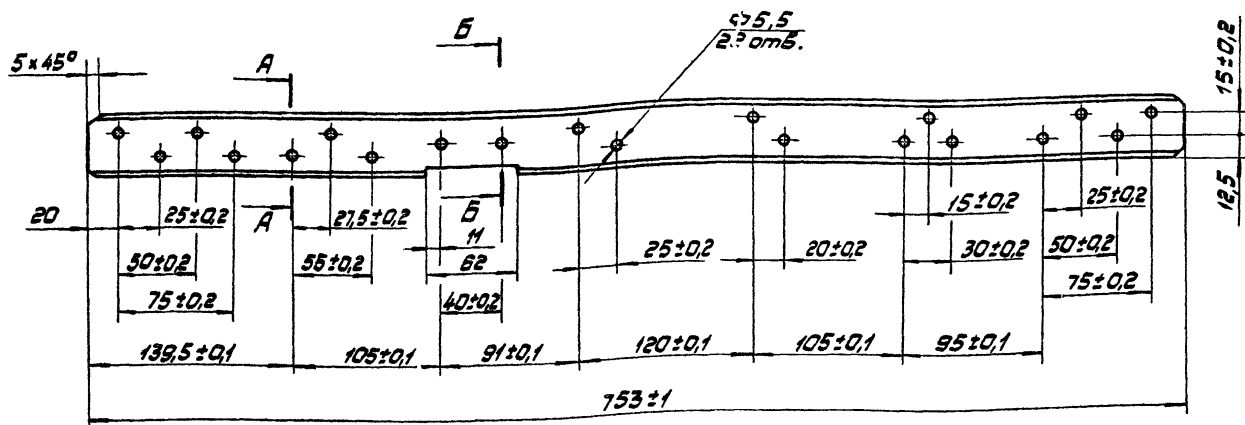


А-А повернуто
М 1:2



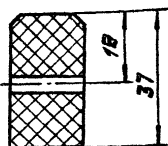
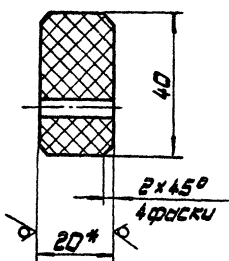
1. Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль ПФЭ-115 серая ГОСТ 8465-76. V.3C₂.

		973.091.000.СБ	
		Рама	
		Сборочный чертеж	
Исполн. Садов	Провер. Давыдов	Лист	Листов 1
Утв. Давыдов	Инж. Давыдов	Магистрант-инженер	
		Дат.	Масса М-Б
			3,1 1:2,5
		Масштаб	1:2,5



A-A
M1:1

B-B
M1:1



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14; остальных ± 0.14
3. Брус пропитать в лаке ГФ-95 ГОСТ 8018-70.

973.091.001				Лист Массы М-5	
Брус				0,78	1:2,5
Лист				Листов 1	
Масштаб А1				Масштаб А1	

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4	7	971.110.000	Зажим специальный	1	серия 4507-8.83	
А4	8	971.130.000	Зажим концевой	1	серия 4507-8.83	
			Детали			
А4	9	971.000.001	Прокладка	4	серия 4507-8.83	
			Стандартные изделия			
	10		Болт М12×25.58.019 ГОСТ 7798-70			
	11		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70			
			973.110.000-01			
			Стандартные изделия			
	12		Болт М12×65.58.019 ГОСТ 7798-70	2		
	13		Зажим ЗС ГОСТ 23476-79	1		
973.110.000						Лист 2

Копирбей:

формат А4

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		973.111.000.СБ	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
А4	1	971.123.000-01	Скоба концевая	1	серия 4507-8.83	
А4	2	971.123.000-02	Скоба концевая	1	серия 4507-8.83	
			Детали			
А4	4	971.120.004	Накладка	4	серия 4507-8.83	
А3	5	971.210.001	Скобы	2	серия 4507-8.83	
А4	6	971.210.003	Накладка	4		
А3	7	973.111.001	Брус	2		
			Стандартные изделия			
	9		Защелка 5×36.01.Ц9кд ГОСТ 10299-80	28		
973.111.000						Лист 2

Масштаб А1

Копирбей:

формат А4

Рис. 1

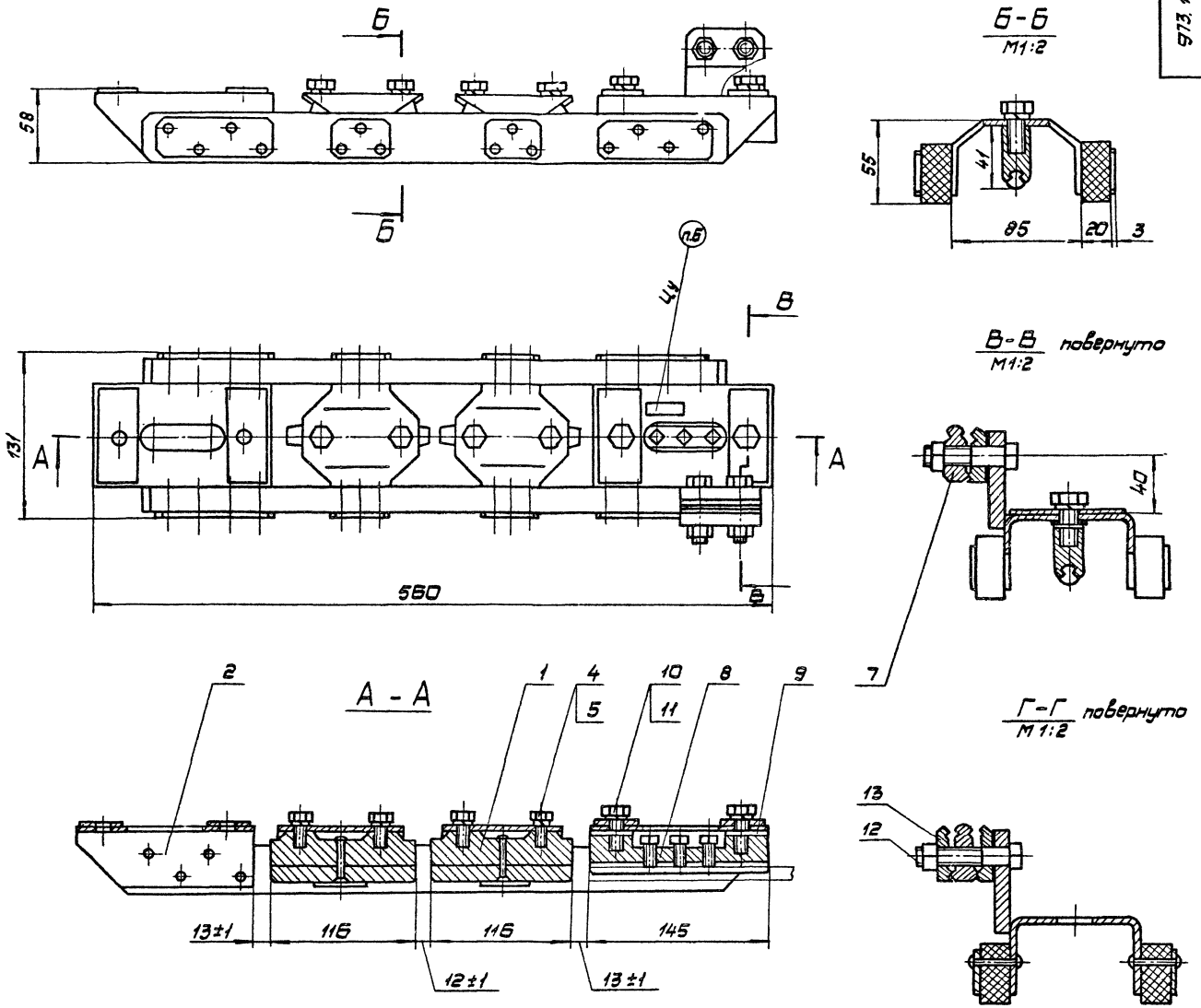
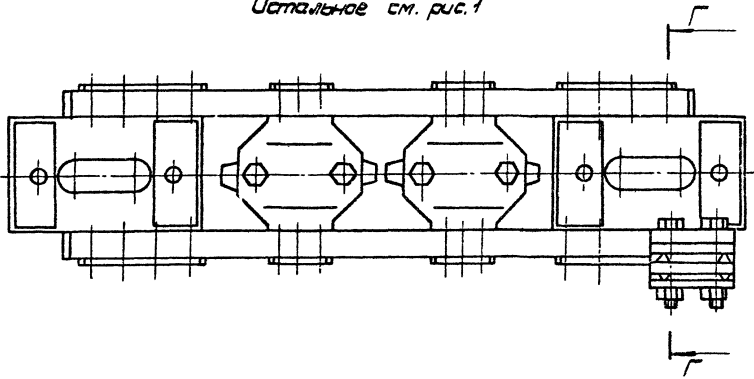


Рис. 2

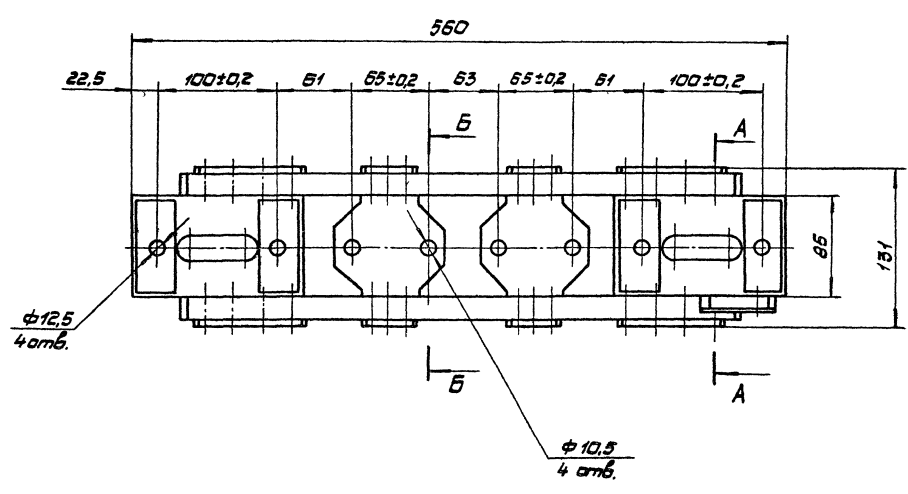
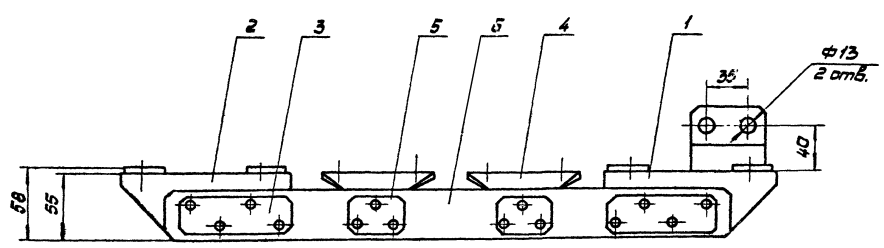
Остальное см. рис.1



1. Размеры для справок.
2. Встречные пороги в местах сопряжения хобовых элементов в вертикальной плоскости не допускаются.
3. Регулировка хобовых элементов по высоте производится прокладками поз. 9.
4. Встречные пороги в горизонтальной плоскости допускаются в пределах 0,5 мм.
5. При сборке резьбовые соединения смазывать смазкой литол 24 ГОСТ 2150-75.
6. Маркировать СИ-Б4 шрифтом 5-П/3 ГОСТ 26.020-80.

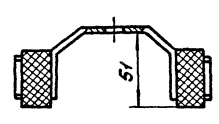
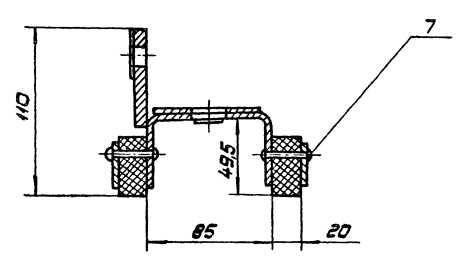
Обозначение	Рис.	Масса кг
973.110.000	1	5,2
-01	2	5,5

973.110.000.СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1			
Целятад секционный трансформаторной сети усиленный СИ-Б4			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	М-Б	
1	1:2,5		
Мострансшиппроект			



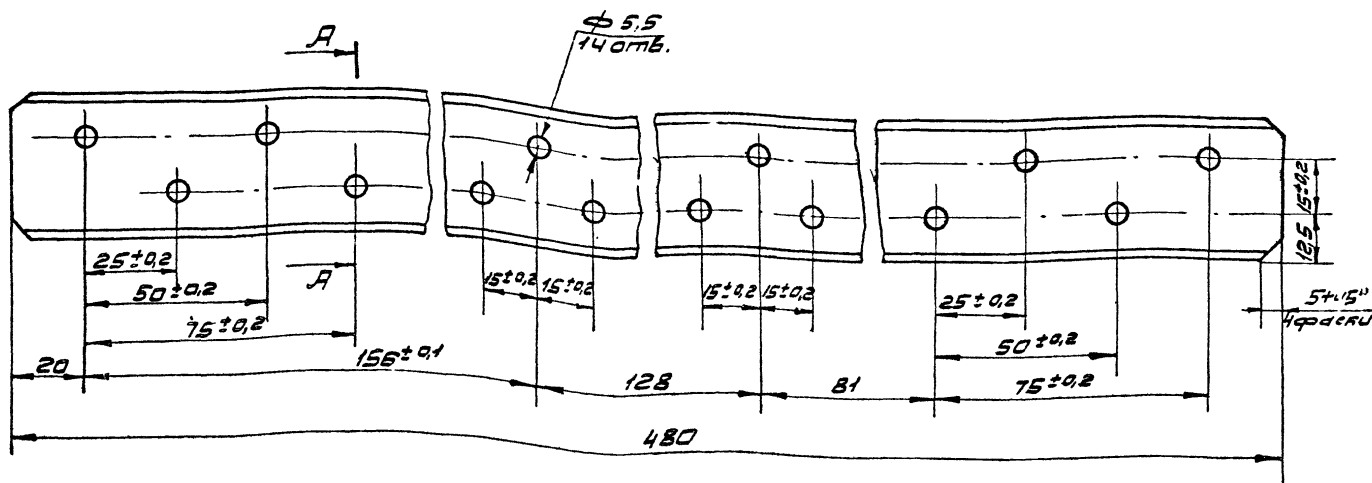
A - A повернуто
М1:2

Б - Б повернуто
М1:2

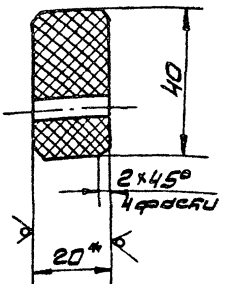


1. Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая
ГОСТ 6465-76. V.ЖС.

		973.111.000.СБ	
		Рама	
		Сборочный чертеж	
		Лист	Масса М-6
			3,8 1:2,5
		Мест	Местов 1
		Магортрансипроект	
		Формат А2	
Копировал: 18985-03 23			



А-А



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ИЧ, остальных ± 0.2 .
3. Брус пропитать в лаке ГФ-95 гост 8018-70

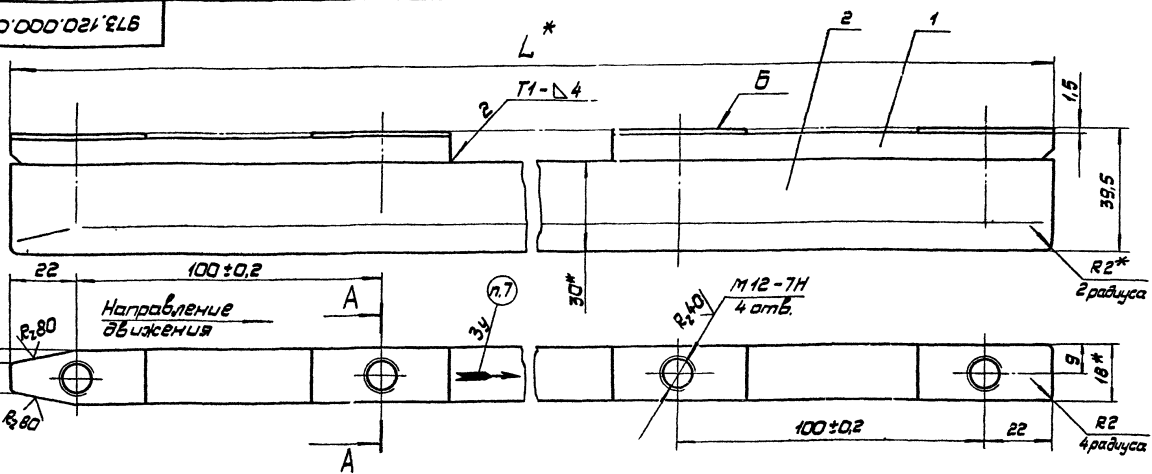
		973.И.001	
ИЧМ-Т Издучм. Лист Дата Рязр. Соколыкова В.А. Проб. Никандров Никол. Г.БАНТ Никандров Никол.	Брус		Лист Масса И-В 0,5 1:1
	И.БАНТ Садов В.А. Итб. Данилов Вит.		Лист Листов 1 Насгтраншпроект
	Пластича древесный сплощный ЛСП-Б-Э, S=80 ГОСТ 13913-78		
	Напировал: Жучу- формат А3		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
И3		973.120.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И4	1	973.120.001	Фалаба	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
		973.120.000			
			<u>Детали</u>		
И4	2	973.120.002	Палоз	1	
		973.120.000-01			
			<u>Детали</u>		
И4	2	973.120.002-01	Палоз	1	

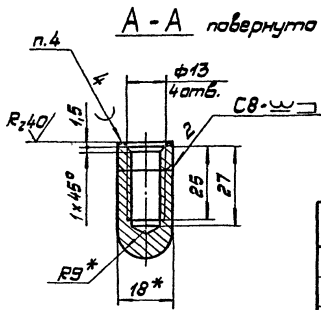
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
		973.120.000-02			
И4	2	973.120.002-02	Палоз	1	

ИЧМ-Т Издучм. Лист Дата Рязр. Соколыкова В.А. Проб. Никандров Никол. Г.БАНТ Садов В.А. Итб. Данилов Вит.		973.120.000	Шири		Лист Листов 1 2 Насгтраншпроект
Напировал: Жучу- формат А4					

ИЧМ-Т Издучм. Лист Дата Рязр. Соколыкова В.А. Проб. Никандров Никол. Г.БАНТ Садов В.А. Итб. Данилов Вит.		973.120.000	Л-Т 2
18985-03 24 Напировал: Жучу- формат А4			



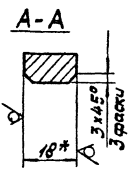
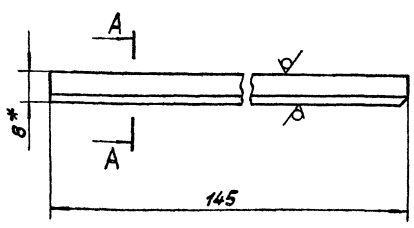
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальных ± IT14.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Наплавку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
- Любая поверхность полоза должна быть ровной и гладкой без вмятин, забоин и раковин.
- Покрытие: Ц21кр, кроме поверхности Б.
- Маркировать: знак „Направление движения” шрифтом 5-Пр.3 ГОСТ 25.020-80.



Обозначение	L мм	Масса кг
973.120.000	318	1,6
-01	590	2,8
-02	1180	5,2

973.120.000.СБ		ШУНА		Лист	Масса М-Б
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Сборочный чертеж		см.	1:1
Разраб. Изготовитель				лист	листов 1
Проект. Изготовитель				Масштаб	
Контр. Изготовитель				Масштаб	
Исполн. Садоб. Данилов		Копировать:		Масштаб	
Изм. Данилов				Масштаб	

R280 (✓)

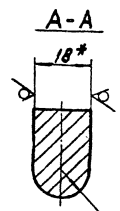
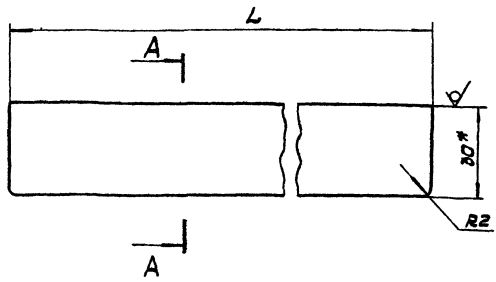


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

973.120.001		Колодка		Лист	Масса М-Б
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				0,15	1:1
Разраб. Изготовитель				лист	листов 1
Проект. Изготовитель				Масштаб	
Контр. Изготовитель				Масштаб	
Исполн. Садоб. Данилов		Копировать:		Масштаб	
Изм. Данилов				Масштаб	

Полоза 5-2 8x18 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Масштаб 1:1
Формат А4

R280 (✓)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

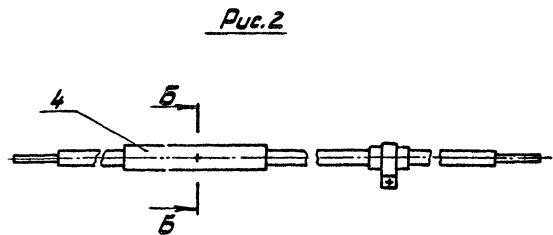
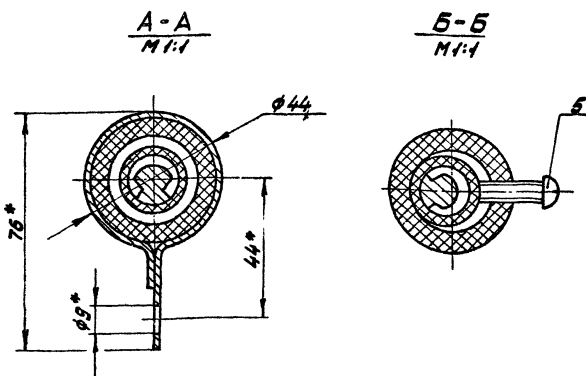
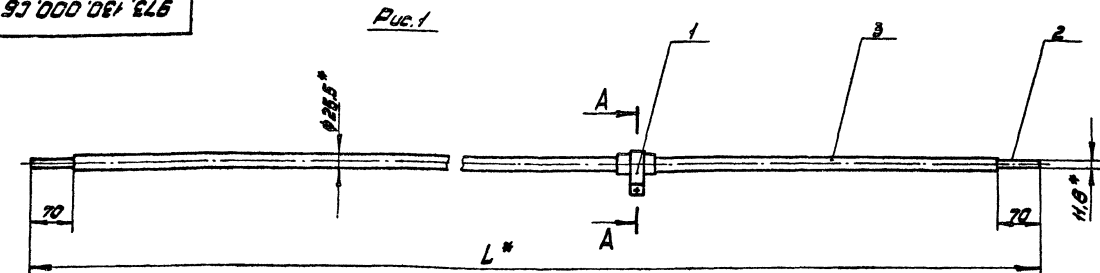
973.120.002		Полоз		Лист	Масса М-Б
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				см.	1:1
Разраб. Изготовитель				лист	листов 1
Проект. Изготовитель				Масштаб	
Контр. Изготовитель				Масштаб	
Исполн. Садоб. Данилов		Копировать:		Масштаб	
Изм. Данилов				Масштаб	

Полоза 5-2 18x30 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Масштаб 1:1
Формат А4

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
Б3	973.130.000.С5	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 973.131.000	Стойка	1	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		973.130.000		
		<u>Детали</u>		
В4	2	Провод контактный МФ-100 ГОСТ 2584-75 L=1870	1	1,68кг
В4	3	Рукав П-16-20 ГОСТ 9356-75 L=1730	1	0,57кг
973.130.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Перемиčka		Лист
		электрическая		лист
				1 2
				Масштаб: трансформировать
Формат А4				

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		973.130.000-01		
		<u>Детали</u>		
В4	2	Провод контактный МФ-100 ГОСТ 2584-75 L=2020	1	1,87кг
В4	3	Рукав П-16-20 ГОСТ 9356-75 L=1890	1	0,59кг
А4	4	971.600.003-01		Трубка изоляционная
				стандартные изделия
	5	Вит ВМ6-Вр-20.5В.019 ГОСТ 17473-80	1	
973.130.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Перемиčka		Лист
		электрическая		лист
				1 2
				Масштаб: трансформировать
Формат А4				

93 000 001 646

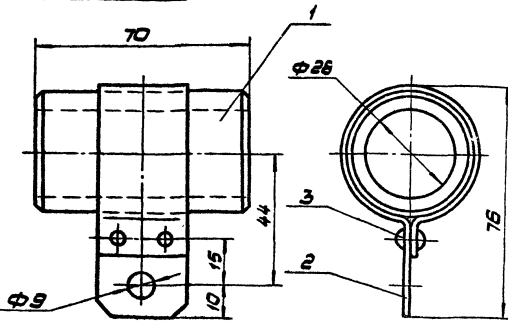


- * Размеры для справок.
- Контактирующие поверхности контактного провода должны быть равными, гладкими, без трещин, вмятин и тщательно защищены от окислов.
- Контактирующие поверхности смазать смазкой

Обозначение	Рис.	L мм	Масса кг
973.130.000	1	1870	2,41
-01	2	2020	2,55

литол 24
ГОСТ 24450-75.

973.130.000.С5			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Перемиčka			
электрическая			
Сборочный чертеж			
		Лист	лист
		1 5	
Масштаб: трансформировать			



Размеры для справок.

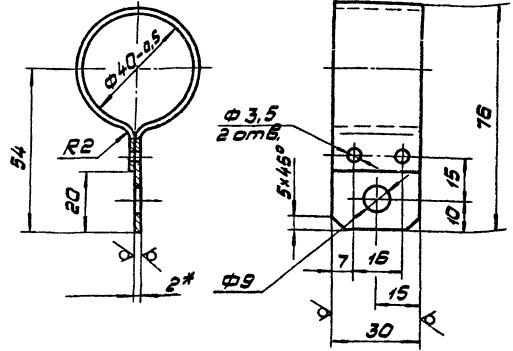
№	Значение	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
1			973.131.003	Трубка изоляционная	1	
2			973.131.001	Хомут	1	
				Стандартные изделия		
				Экземпляр З.кв.01.019		
3				ГОСТ 10299-80	2	

973.131.000

И.М.Митрофанов	Н.С.Ворожбит	Л.П.Павлов	А.П.Давыдов	Стойка	Лист	Масштаб	М-В
Проб. М.В.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев		0,18	1:1	
И.Контр. Савельев	У.В.Демидов	У.В.Демидов	У.В.Демидов		Лист	Листов	1

Копировать:

Формат А4



1. Развертка L=178мм.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, остальных + IT14
4. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-78. V.ЖС.

973.131.001

И.М.Митрофанов	Н.С.Ворожбит	Л.П.Павлов	А.П.Давыдов	Хомут	Лист	Масштаб	М-В
Проб. М.В.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев		0,08	1:1	
И.Контр. Савельев	У.В.Демидов	У.В.Демидов	У.В.Демидов		Лист	Листов	1

Копировать:

Формат А4

№	Значение	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			973.140.000.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1			973.141.000	Обоймы	1	
2			973.142.000	Кронштейн	2	
3			973.143.000	Кронштейн	2	
4			973.144.000	Автомат	4	
				Тип КД-14	4	
				<u>Детали</u>		
5			973.140.001	Ушко	4	
7			973.140.002	Брус	2	
8			-01	Брус	2	
				Стандартные изделия		

973.140.000

И.М.Митрофанов	Н.С.Ворожбит	Л.П.Павлов	А.П.Давыдов	Распор симметричный стрелочный Тип РСС-Б	Лист	Лист	Листов
Проб. М.В.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев		1	2	
И.Контр. Савельев	У.В.Демидов	У.В.Демидов	У.В.Демидов		Лист	Листов	2

Копировать:

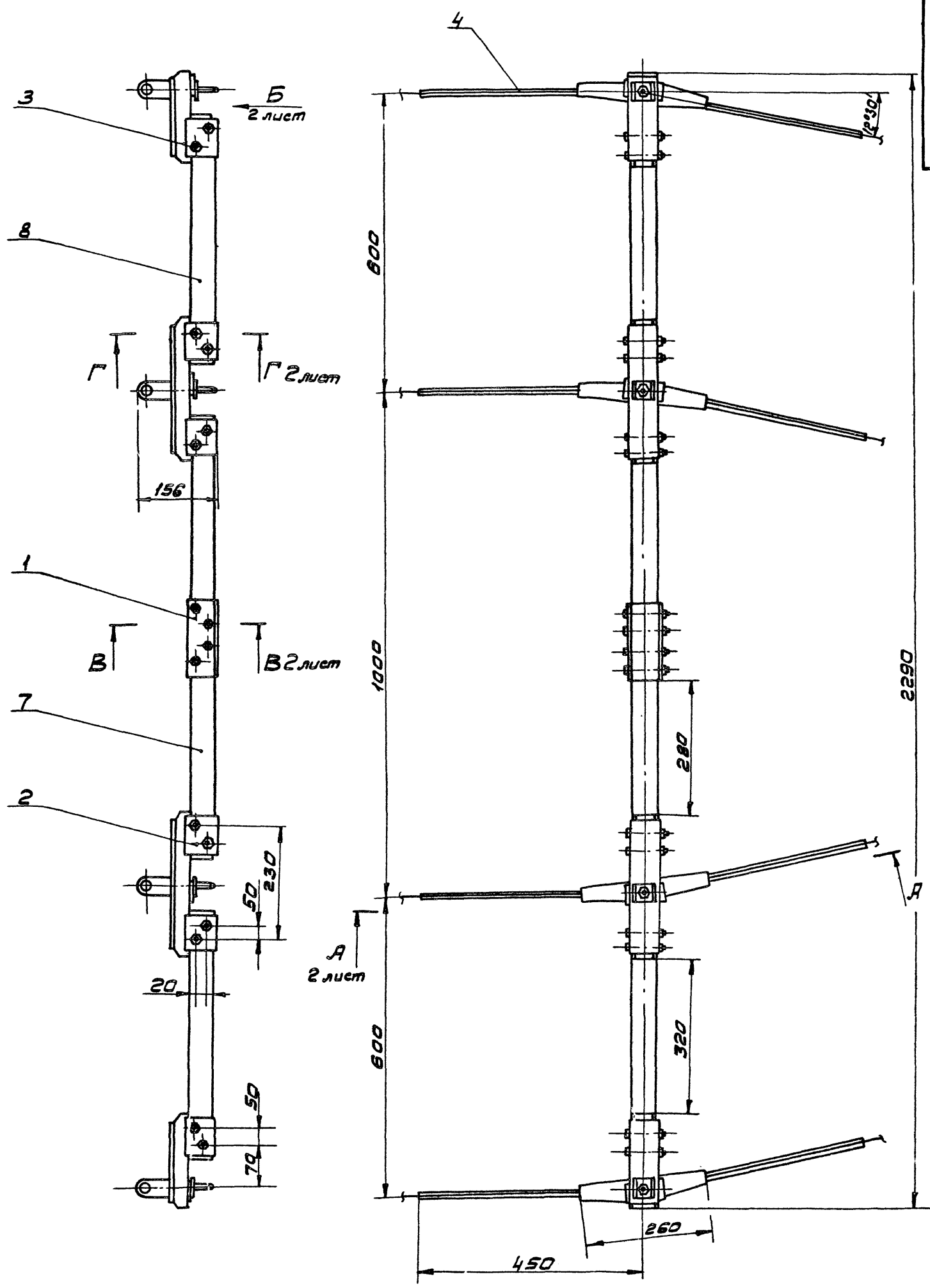
Формат А4

№	Значение	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10				Болт М10×15.58.019		
				ГОСТ 7798-70	18	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
11				М10.5.019	15	
12				М16.5.019	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
13				10.85Г.019	15	
14				15.65Г.019	4	
15				Шайбы 2.16.04.019		
				ГОСТ 11371-78	4	

973.140.000

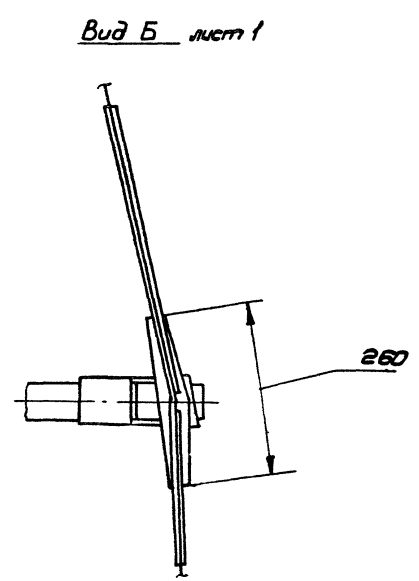
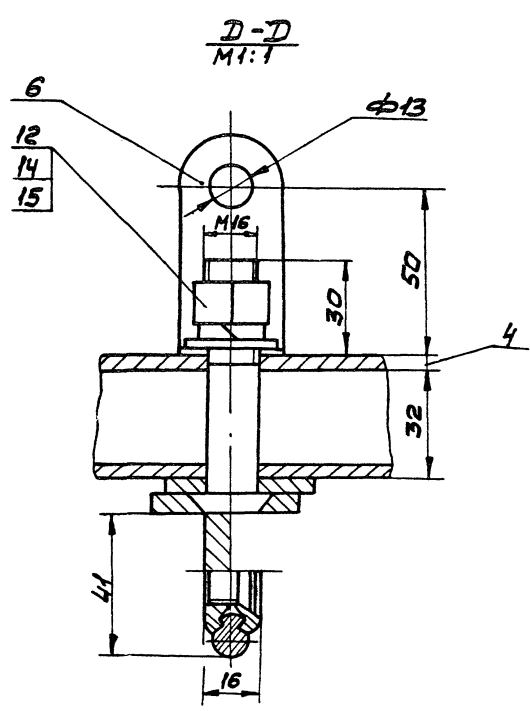
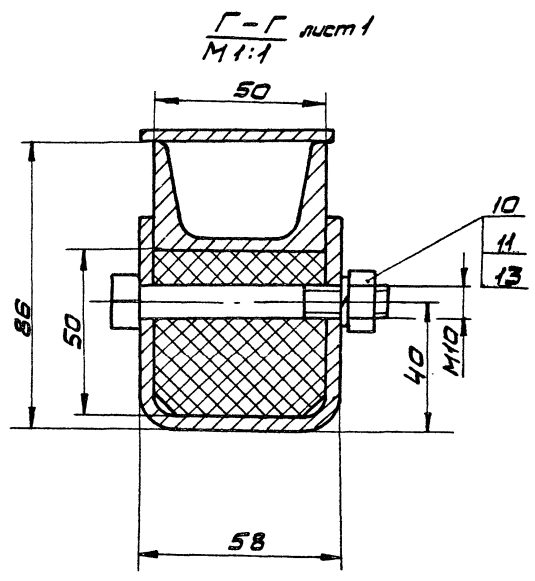
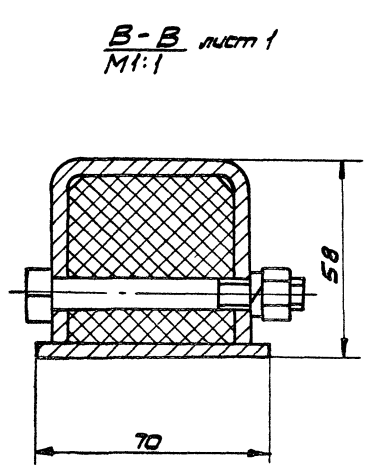
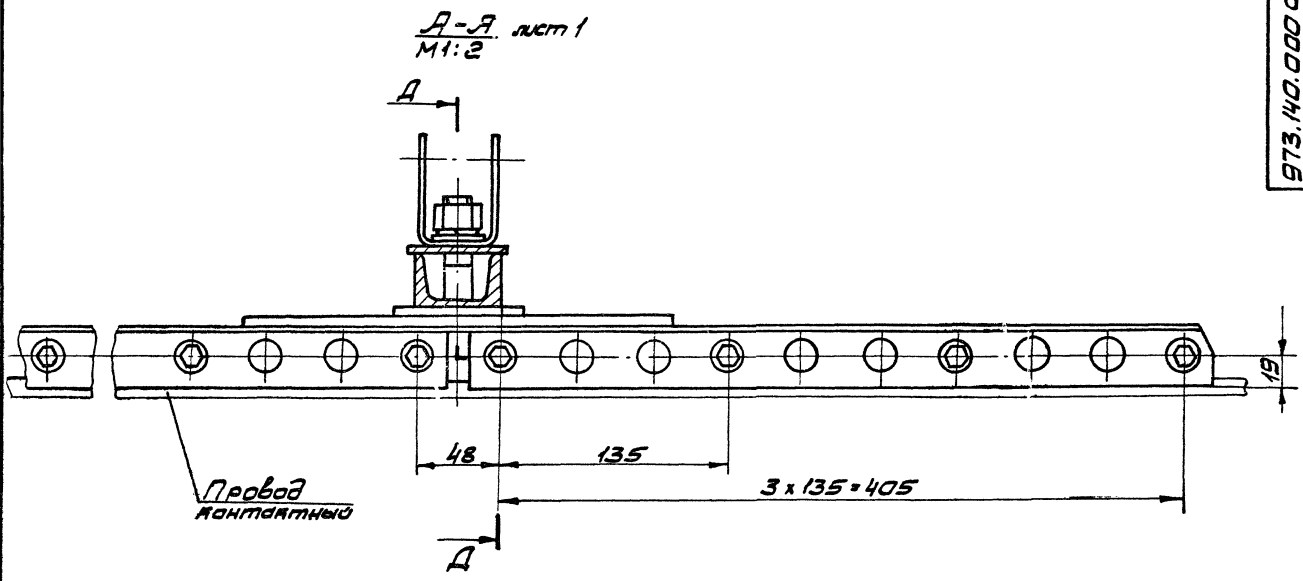
И.М.Митрофанов	Н.С.Ворожбит	Л.П.Павлов	А.П.Давыдов	Распор симметричный стрелочный Тип РСС-Б	Лист	Лист	Листов
Проб. М.В.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев	Л.С.Савельев		1	2	
И.Контр. Савельев	У.В.Демидов	У.В.Демидов	У.В.Демидов		Лист	Листов	2

Копировать: 18985-03 27 Формат А4



- 1. Размеры для справок.
- 2. Резьбовые соединения смазать смазкой ИС-3 ГОСТ 1033-79.

		973.140.000.СБ	
ИЗМ. А - Исполн. Подп. [подпись]	Разр. Соколов [подпись]	Распор симметрии	Лист 32 из 32
Лекс. [подпись]	Лекс. [подпись]	Стрелочный. Тип РСС-Б	1:5
Лекс. [подпись]	Лекс. [подпись]	Сборочный чертеж.	Лист 1 из 2
И. Понт. [подпись]	И. Понт. [подпись]		МОСГОРПРОМ
И. Понт. [подпись]	И. Понт. [подпись]		Формат А2



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			973.141.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	973.141.001		Скоба	1	
И	2	973.141.002		Основание		
				Полоса Б-2 4x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,35кг
				L = 160		

973.141.000			Обойма			Лист	Масса	М-В
Копировал:			Формат А4					

100 141 002

Rz 80 (✓)

1. Развертка L = 152 мм.
 2. * Размеры для справок.
 3. Предельные отклонения размеров ± IT/2.

973.141.001			Скоба			Лист	Масса	М-В
Копировал:			Формат А4					

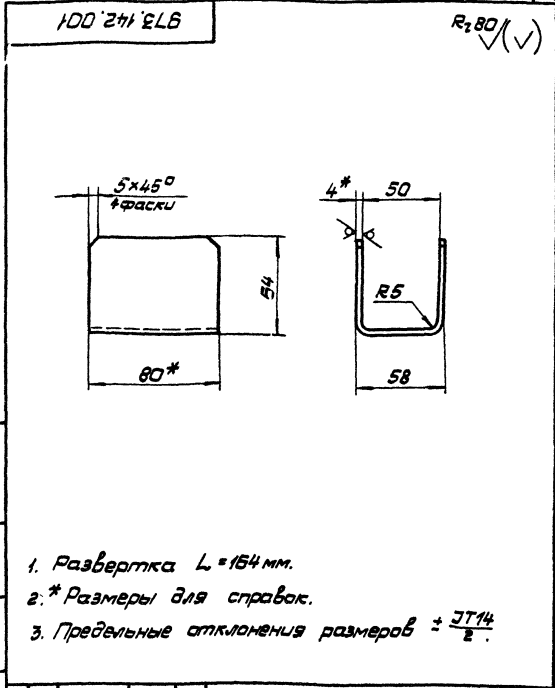
973.141.000.СБ

1. * Размеры для справок.
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 973.140.002.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, остальных ± IT/2.
 4. Покрытие: эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 6465-76.У.Жэ.

973.141.000.СБ			Обойма			Лист	Масса	М-В
Копировал: 12985-03 30			Сборочный чертеж					

Код документа	Значение	ГТЭС	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
АБ			973.142.000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
АВ	1		973.142.001	Скоба	2	
АВ	2		973.142.002	Швеллер	1	
АВ	3		973.142.003	Заглушка	2	
АВ	4		973.142.004	Пластика	1	

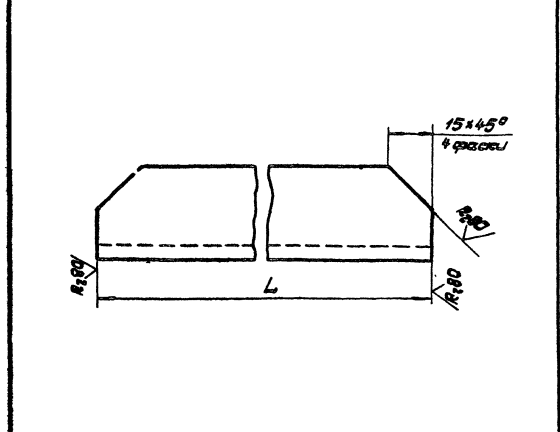
973.142.000			Кромштейн		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб
Разраб.	Составитель	Проф.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
И.контр.	С.автор	В.д.п.	И.контр.	С.автор	В.д.п.
Э.п.	Д.инж.	Э.п.	Э.п.	Д.инж.	Э.п.



1. Развертка L = 154 мм.
 2. * Размеры для справок.
 3. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

973.142.001			Скоба		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб
Разраб.	Составитель	Проф.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
И.контр.	С.автор	В.д.п.	И.контр.	С.автор	В.д.п.
Э.п.	Д.инж.	Э.п.	Э.п.	Д.инж.	Э.п.

200 241 216 973.142.002

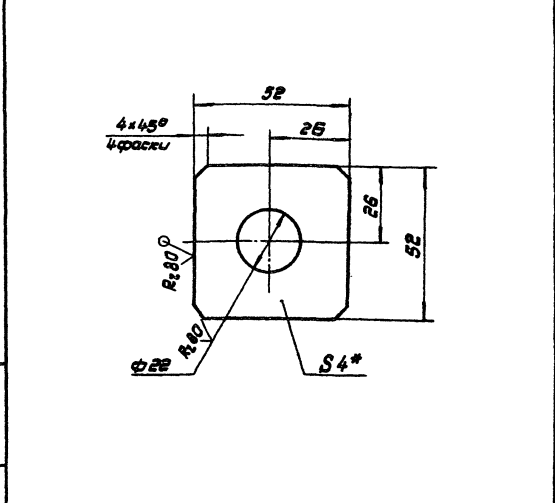


Обозначение	L	Масса
	мм	кг
973.142.002	280	1,3
-01	185	0,8

Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

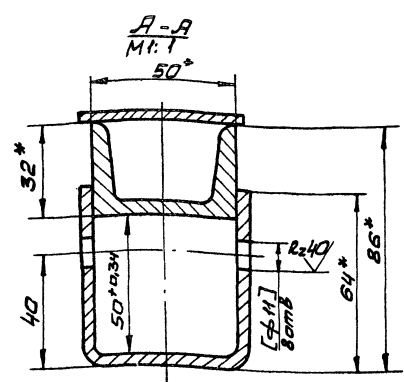
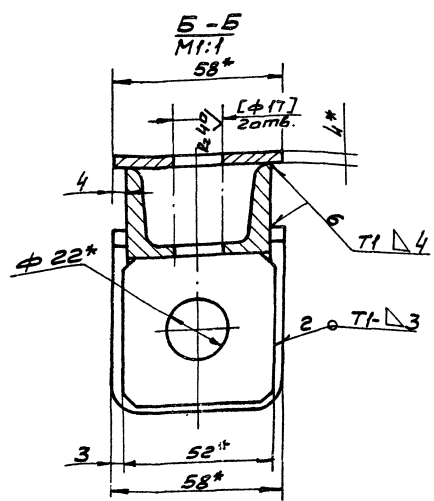
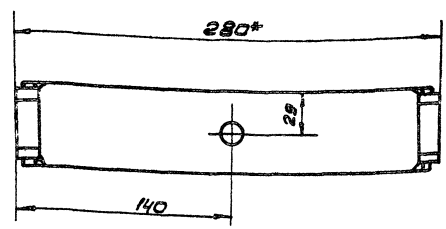
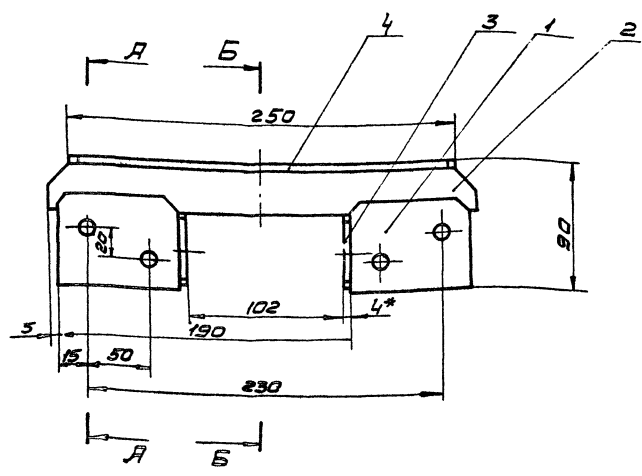
973.142.002			Швеллер		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб
Разраб.	Составитель	Проф.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
И.контр.	С.автор	В.д.п.	И.контр.	С.автор	В.д.п.
Э.п.	Д.инж.	Э.п.	Э.п.	Д.инж.	Э.п.

500 241 216 973.142.003



1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ± IT14/2.

973.142.003			Заглушка		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб
Разраб.	Составитель	Проф.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
И.контр.	С.автор	В.д.п.	И.контр.	С.автор	В.д.п.
Э.п.	Д.инж.	Э.п.	Э.п.	Д.инж.	Э.п.

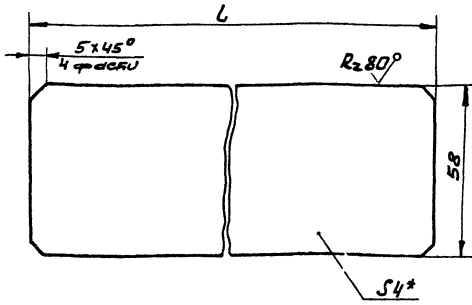


1.* Размеры для справок.
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 973.140.002, 973.140.002-01.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ±IT14.
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 5. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6165-76. ЧС2

973.142.000.05		Лист	Насос	И-6
Франштейн		2,6	1,2	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2		
Исполнитель		Инженер-проектировщик		

√(√)



Обозначение	L	Масса
	мм	кг
973.142.004	250	0,48
-01	155	0,28

- 1*. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

973.142.004		Лит		Масса		Н-в	
Изм.	И-Т	№ док-м	Подп.	Дата	см.	табл.	1:1
Пластина				Лист 54 лист 14803-74			
Лист 54 лист 14803-74				Ст. 3 лист 14803-79			
Направление: Треть				Формат: А4			

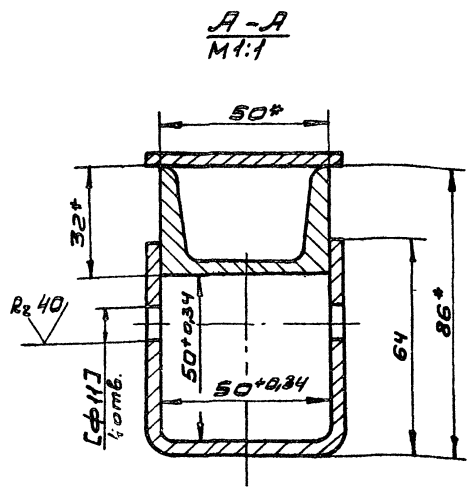
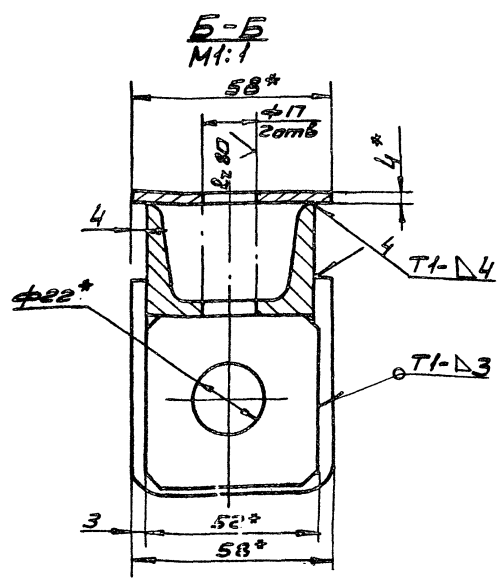
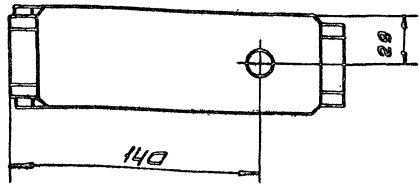
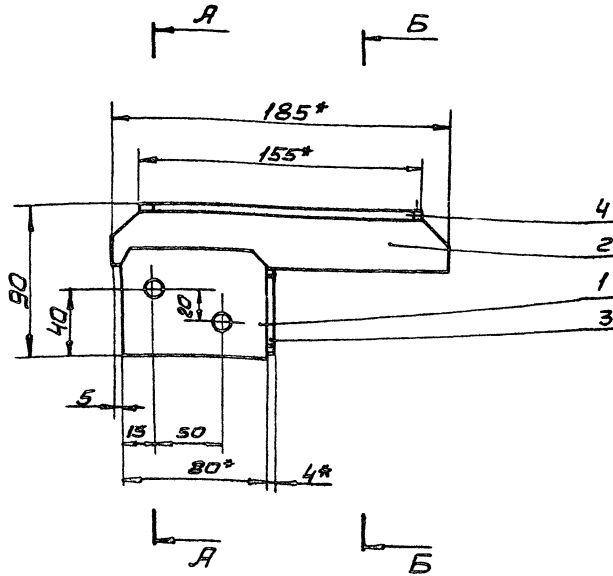
Изм.	И-Т	№ док-м	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов	Н-в
973.144.000				Передатчик				Лит 1 лист 1
Тип КД-14				Направление: Треть				Формат: А4

Изм.	И-Т	№ док-м	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов	Н-в
973.143.000				Франкштейн				Лит 1 лист 1
Направление: Треть				Формат: А4				

Изм.	И-Т	№ док-м	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов	Н-в
973.144.100				Направляющая				Лит 1 лист 1
Направление: Треть				Формат: А4				

Изм. И-Т № док-м Подп. Дата Лит Лист Листов Н-в

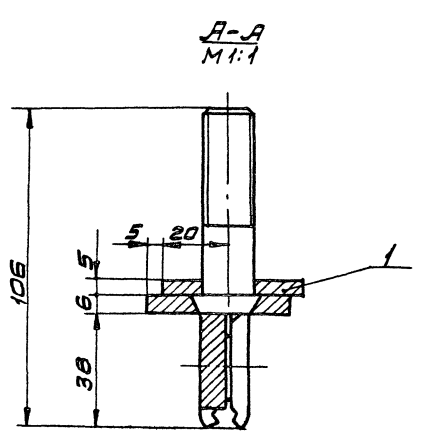
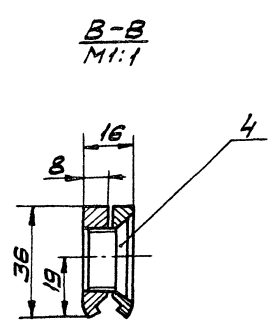
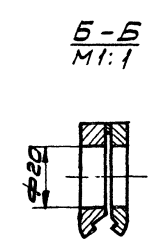
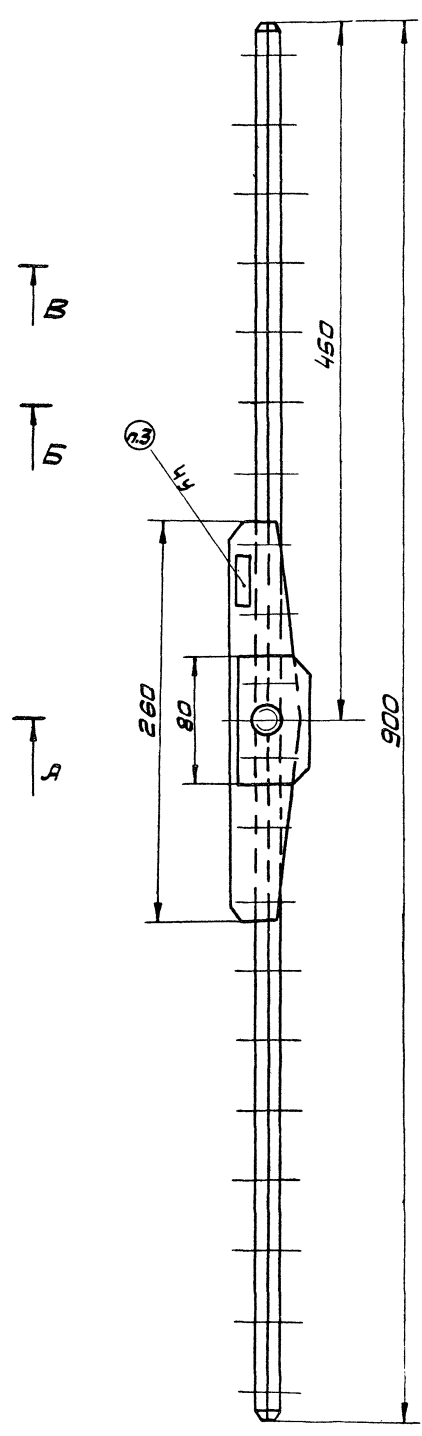
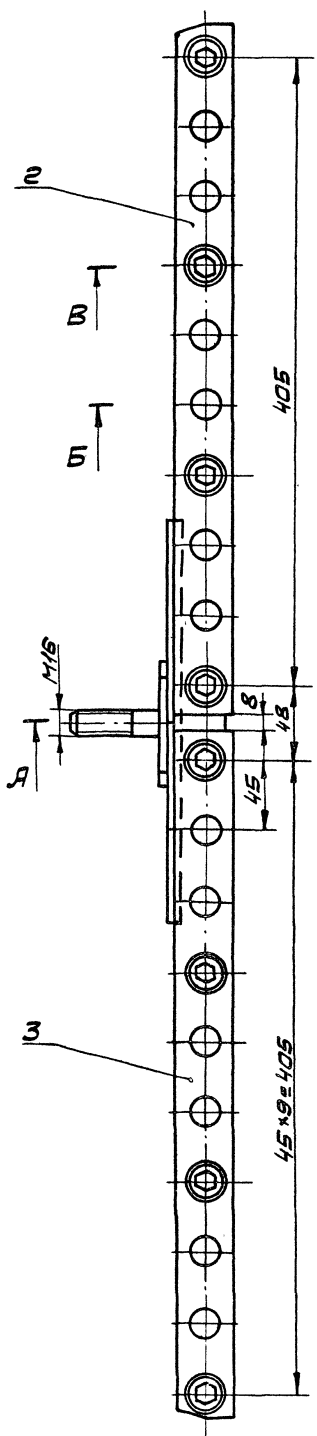
Изм. И-Т № док-м Подп. Дата Лит Лист Листов Н-в



1.* Размеры для справок.
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 973.140.002.

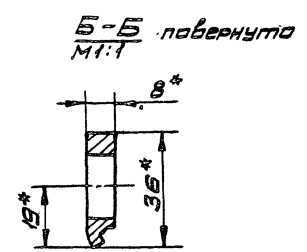
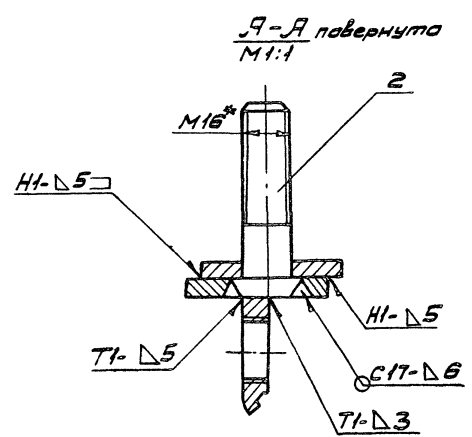
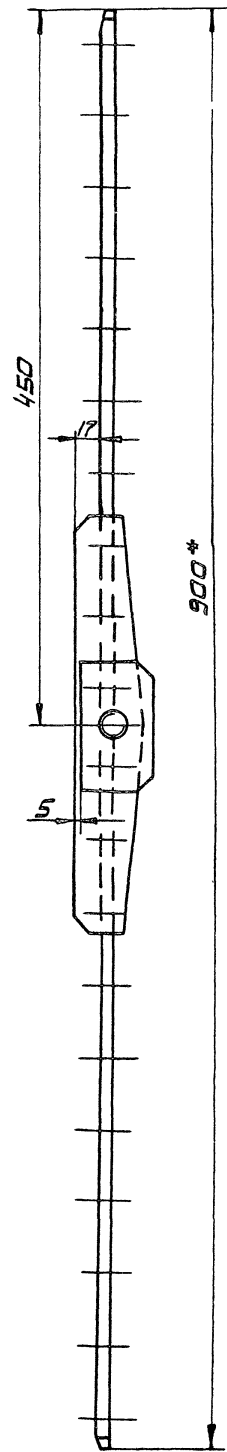
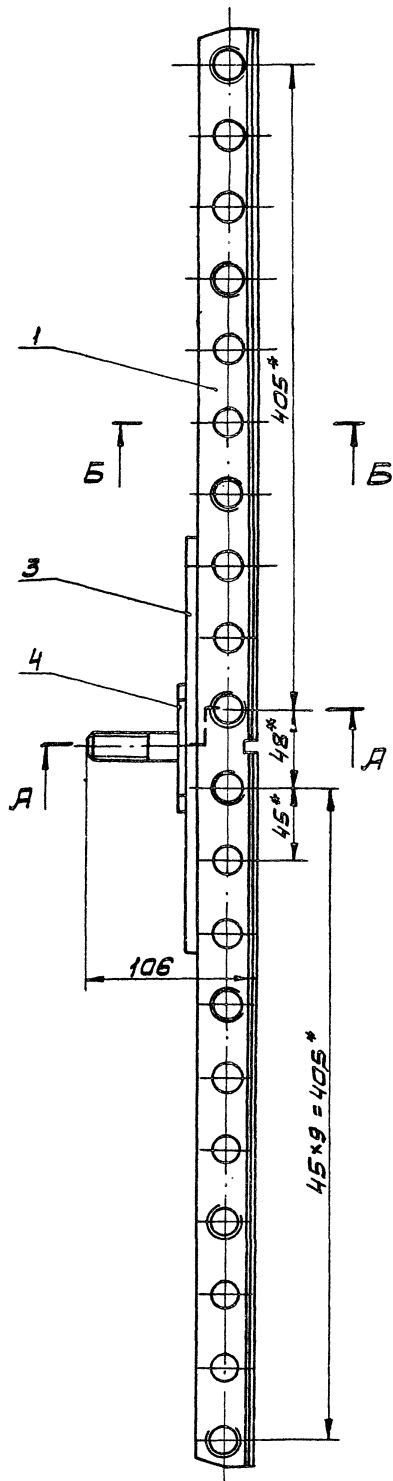
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальные $\pm IT14$.
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 5. Покрытие: эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76. V Ж2.

973.143.000 СБ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Франштейн	
Ред. Совет		Сварочный чертеж	
Проб. Рисов. 22		Лист 16 1:2	
Л. Б. В. Г. Д. Е. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.		Лист 16 1:2	
И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.		И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.	



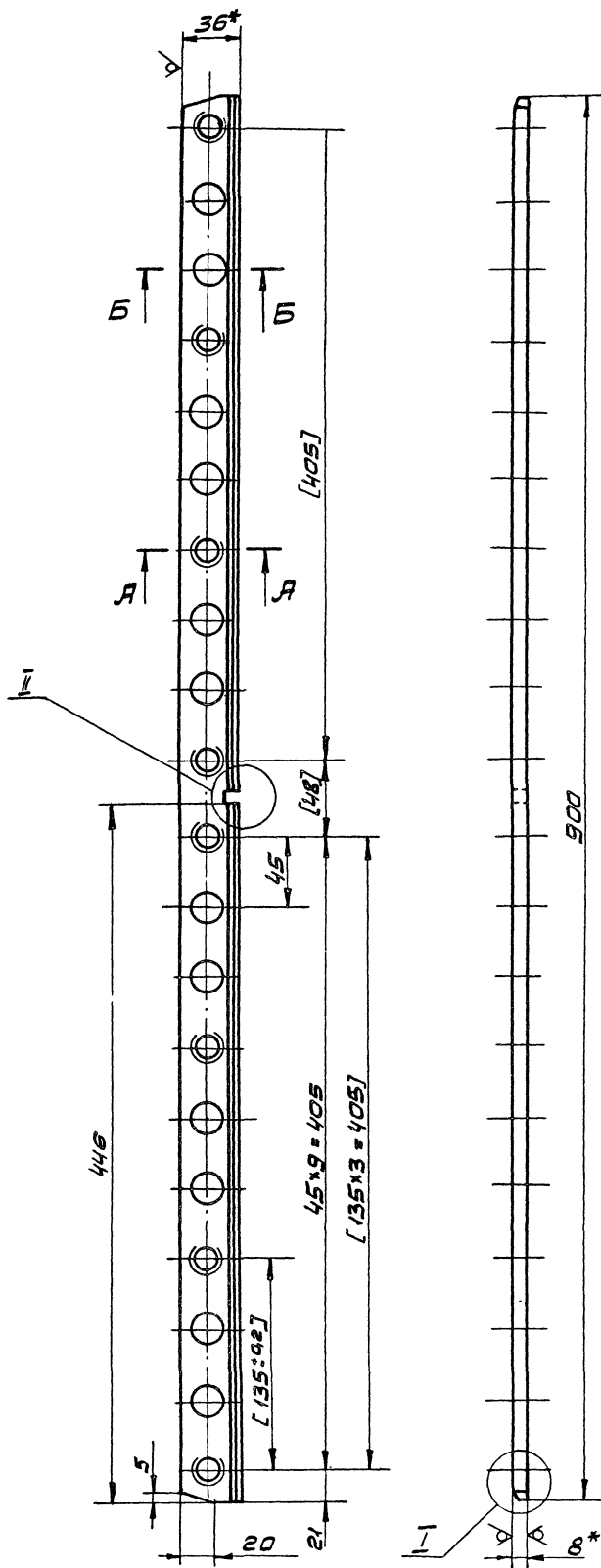
1. Размеры для справок.
2. При сборке все резьбовые соединения покрыть смазкой УС-3 ГОСТ 1033-79
3. Маркировать ФД-14 шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

		973.144.000.СБ	
ИЗМ. №	Исполнитель	Держатель. Тип ФД-14	Лист № из всего М-Б
Рез. Соловьев А.	Проб. Александрович	Сборочный чертеж	34 1:2
И. контр. Сидов В.	И. контр. Канюков В.		Лист листов
			Исполнитель

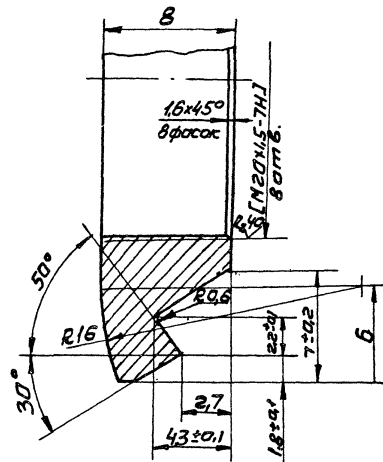


1.* Размеры для справок.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
 3. Покрытие: эмаль ПФ-М5, серая,
 ГОСТ 6465-76. V.Ж2.
 Резьбу от коррозии предохранить.

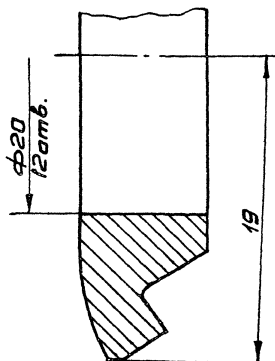
				973.144.100 СБ	
ИЗМ. Л-Т	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая Сборочный чертеж	Шк.т. Масштаб М-8 2,0 1:2
Разр.	Сотальникова				
Проект	Ильин			масштабный лист	
И.КОНТ.	Сидоров			масштабный лист	
Штб.	Ланцов			ФОРМАТ А2	



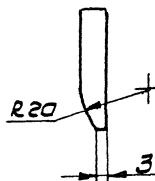
А-А повернуто
M5:1



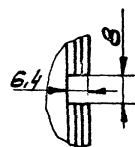
Б-Б повернуто
M5:1



I
M1:1



II
M1:1

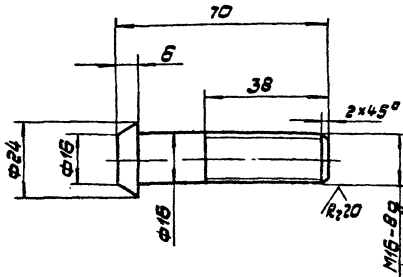


- 1* Размеры для справок.
- 2. Обработать по размерам в квадратных скобках и изготовить совместно с дет. 973.144.202.

и дет. 973.144.202-01.
3. Незаказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н4 остальных ± 0.14
2.

973.144.101				лит.	Масса	N-в
Щетка					1,4	1:2
Б-28.36 ГОСТ 103-76 Полоса ст. 3 ГОСТ 535-79				Лист 1 из 1		
И.Контр. Садоб. УТВ. Дактилоб. А.И.				Исполнитель: [Signature]		

R₂₀ (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: ±IT14/2.
3. Покрытие: Ц21кр.

973.144.102

Штырь

Мат. Масса М-6

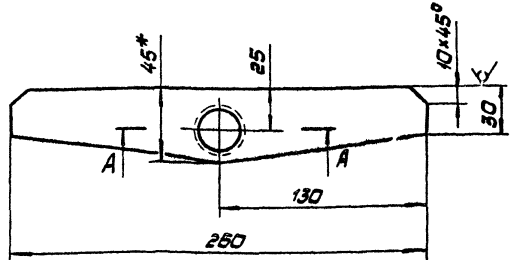
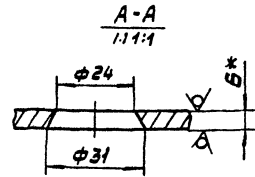
0,1 1:1

Лист Листов 1

Круг Б 25 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Масгорпротекнипроект

Копировал: Формат А4

R₂₀ (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ± IT14/2.

973.144.103

Плита

Мат. Масса М-6

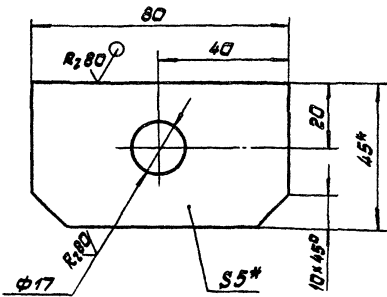
0,4 1:2

Лист Листов 1

Полоса Б-2 БХ45 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Масгорпротекнипроект

Копировал: Формат А4

(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14; остальных ± IT14/2.

973.144.104

Плосник

Мат. Масса М-6

0,13 1:1

Лист Листов 1

Полоса Б-2 БХ45 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Масгорпротекнипроект

Копировал: Формат А4

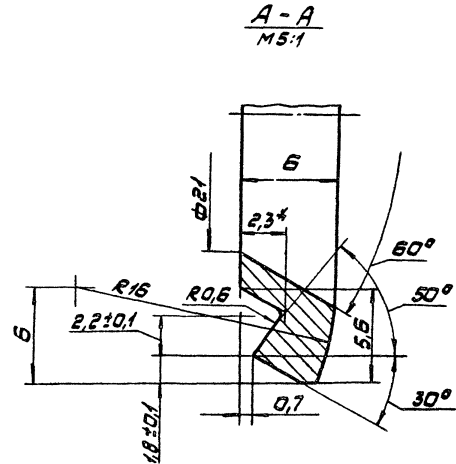
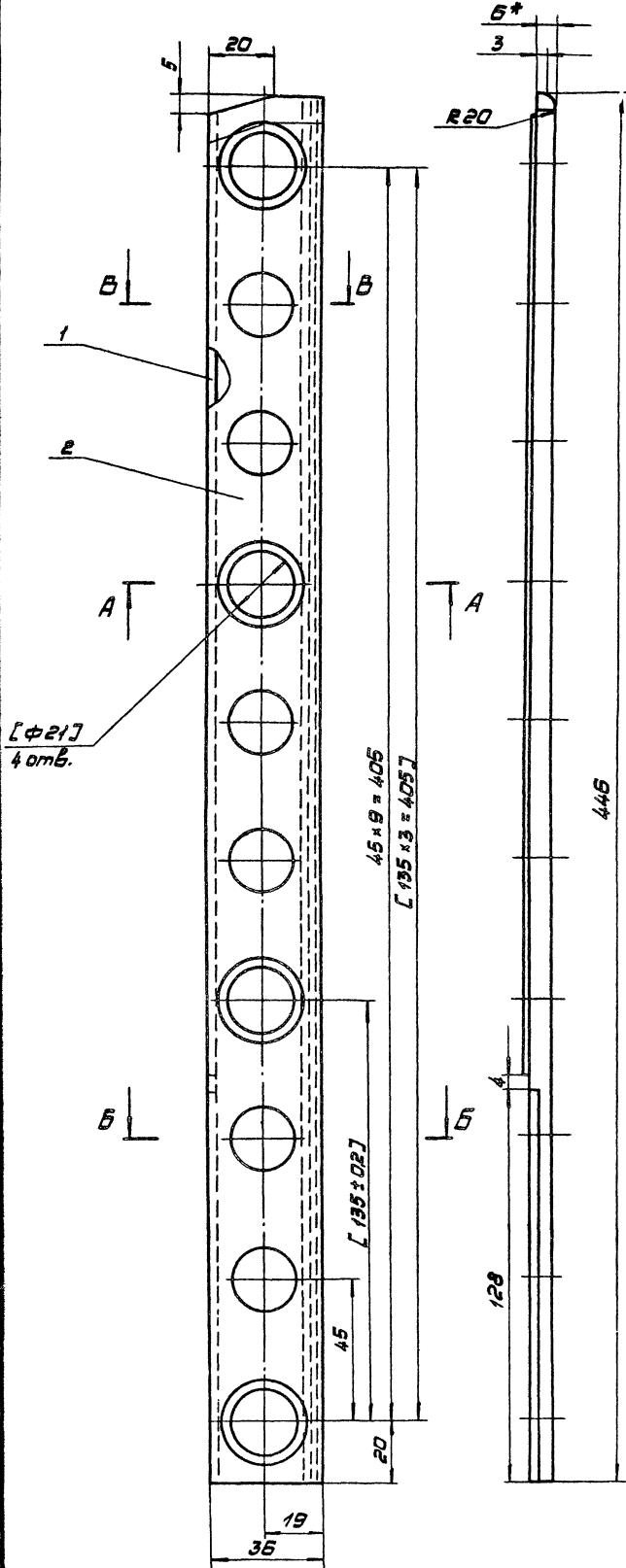
Вид Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		973.144.200.СБ	Сборочный чертеж		
			Автомат		
1		973.144.201	Штор Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 L = 310	1	0,014 кг
2		973.144.202	Пружины Полоса Б-2-БХ36 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 445	1	0,6 кг
			Различные исполнения 973.144.200 и 973.144.200-01 по сборочному чертежу		
			973.144.200		
			Щетка		

И.контр. Сидор Вит. Анчинов

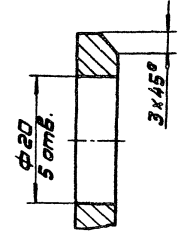
И.контр. Сидор Вит. Анчинов

973.144.200 - изображено
 973.144.200-01 - зеркальное отражение

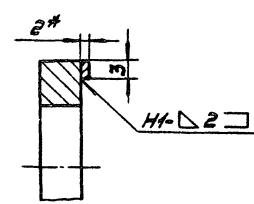
973.144.200.СВ



Б-Б повернуто
 М2:1

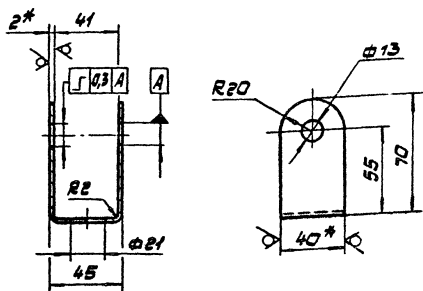


Б-Б повернуто
 М2:1



- * Размеры для справок.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 973.144.101.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ± IT14.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Покрытие: эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76, V. Ж2.

				973.144.200.СВ			
Изм.	Лист	№ ЭС	Проект	ЩЕЧКА		Лист	Масштаб
1	1	1	1	Сварочный чертеж		0,6	1:1
Исполн.	Сверб.	Проф.	Масштаб			Лист	Листов
И.И.И.	С.С.С.	П.П.П.	1			1	1
				Мосгортрансмашипроект			



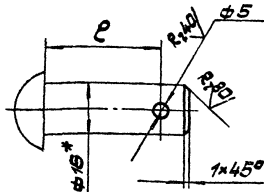
1. Развертка L = 179 мм.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; остальных ± IT14/2.
4. Покрытие: Ц21кр.

973.140.001

Ушко

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Создатель	Экз.		Лист	Масса	М-б	
Проф.	Исполнитель	Исполн.		0,1	1:2		
Исполн.	Исполнитель	Исполн.		Лист	Листов	1	
Исполн.	Судья	Экз.		Масштаб	Масштаб	1:1	
Исп.	Демидов	Экз.		Масштаб	Масштаб	1:1	

Лента 2x40 Б Ст. 2 по ГОСТ 6009-74
Копирайт: Формат А4



Обозначение	ℓ	Заготовка	Масса, кг
973.000.001	38	Заготовка 16х45.01.49кр ГОСТ 10299-80	0,094
-01	47	Заготовка 16х45.01.49кр ГОСТ 10299-80	0,11

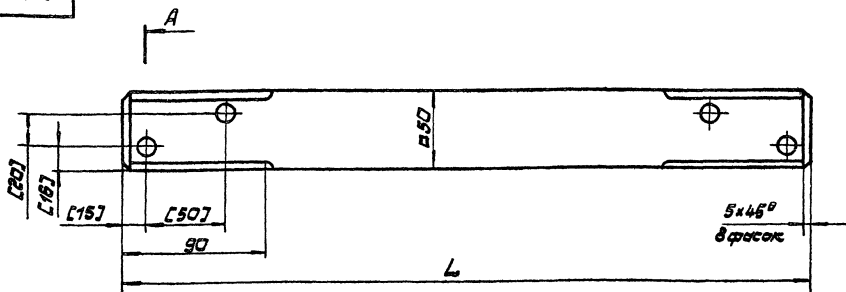
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14; остальных ± IT14/2.

973.000.001

Ось

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Создатель	Экз.		Лист	Масса	М-б	
Проф.	Исполнитель	Исполн.		См. табл.	—		
Исполн.	Исполнитель	Исполн.		Лист	Листов	1	
Исполн.	Судья	Экз.		См. табл.	—		
Исп.	Демидов	Экз.		Масштаб	Масштаб	1:1	

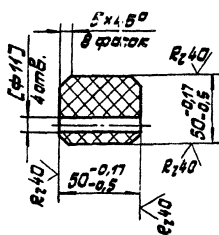
Копирайт: Формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
973.140.002	444	1,4
-01	468	1,6

1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 973.141.000; 973.142.000 и 973.143.000.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3. Размер 50^{+0,11}_{-0,8} выдержать на длине 90 с каждого конца бруса.
4. Пропитать в лаке ГФ-95 ГОСТ 6018-70.

A-A



973.140.002

Брус

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Создатель	Экз.		Лист	Масса	М-б	
Проф.	Исполнитель	Исполн.		См. табл.	—		
Исполн.	Исполнитель	Исполн.		Лист	Листов	1	
Исполн.	Судья	Экз.		Листок пробный стандарт АСП-В-1 ГОСТ 13943-78	—		
Исп.	Демидов	Экз.		Масштаб	Масштаб	1:1	

Копирайт: 13985-03 40.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			974.000.000.ВС	Ведомость спецификации		
А3			974.000.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
А2			974.000.000.СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		971.130.000	Зажим конце вой	5	1292/8 1,507-8.В.3
А4	2		973.010.000	Узлы стрелочный специальный	2	
А4	3		973.020.000	Зажим подвижной тип ЗПВ-2	2	
А4	4		973.030.000	Узлы стрелочный	1	
А4	5		-01	Узлы стрелочный	1	
А4	6		973.040.000	Узлы стрелочный	1	
А4	7		973.070.000	Крестовина стрелочная	1	

974.000.000

Узел стрелочный трамвайбусный складной СТС-5

Масштаб: 1:1

Лист 1 из 2

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Составил: [подпись]

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	21		974.000.001	Соединитель Провод контактный МФ-100 ГОСТ 2584-75 L = 0,55	1	0,48 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	24			M8x20.58.019	1	
	25			M12x25.58.019	26	
	26			M16x20.58.019	2	
	27			M16x30.58.019	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	28			M8.5.019	1	
	29			M16.5.019	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	30			8.66Г.019	1	
	31			12.66Г.019	26	
	32			16.66Г.019	2	

974.000.000

Лист 3 из 3

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Составил: [подпись]

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	8		973.090.000-01	Узлы стрелочный трамвайбусный СТС-5	1	
А4	9		973.110.000-01	Узлы стрелочный трамвайбусный СТС-5	1	
А4	10		973.120.000	Шина	2	
А4	11		-01	Шина	1	
А4	12		-02	Шина	1	
А4	13		973.130.000	Перемычка электрическая	1	
А4	14		973.140.000	Распор симметричный стрелочный тип РСС-5	1	
А4	15		974.010.000	Стрелка складная	1	
А4	16		-01	Стрелка складная	1	
				Детали		
А4	18		971.100.001	Прокладка	1	№608 СЗРСУ 1,507-8.В.3
А4	19		973.000.001	Ось	2	
А4	20		-01	Ось	2	

974.000.000

Лист 2 из 2

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Составил: [подпись]

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	33			Шайба 16.01.019 ГОСТ 11371-78	4	
	34			Шпилька 5x32.01.019 ГОСТ 397-79	4	
	35			Узлы стрелочный ЦП-2 ГОСТ 23476-79	4	

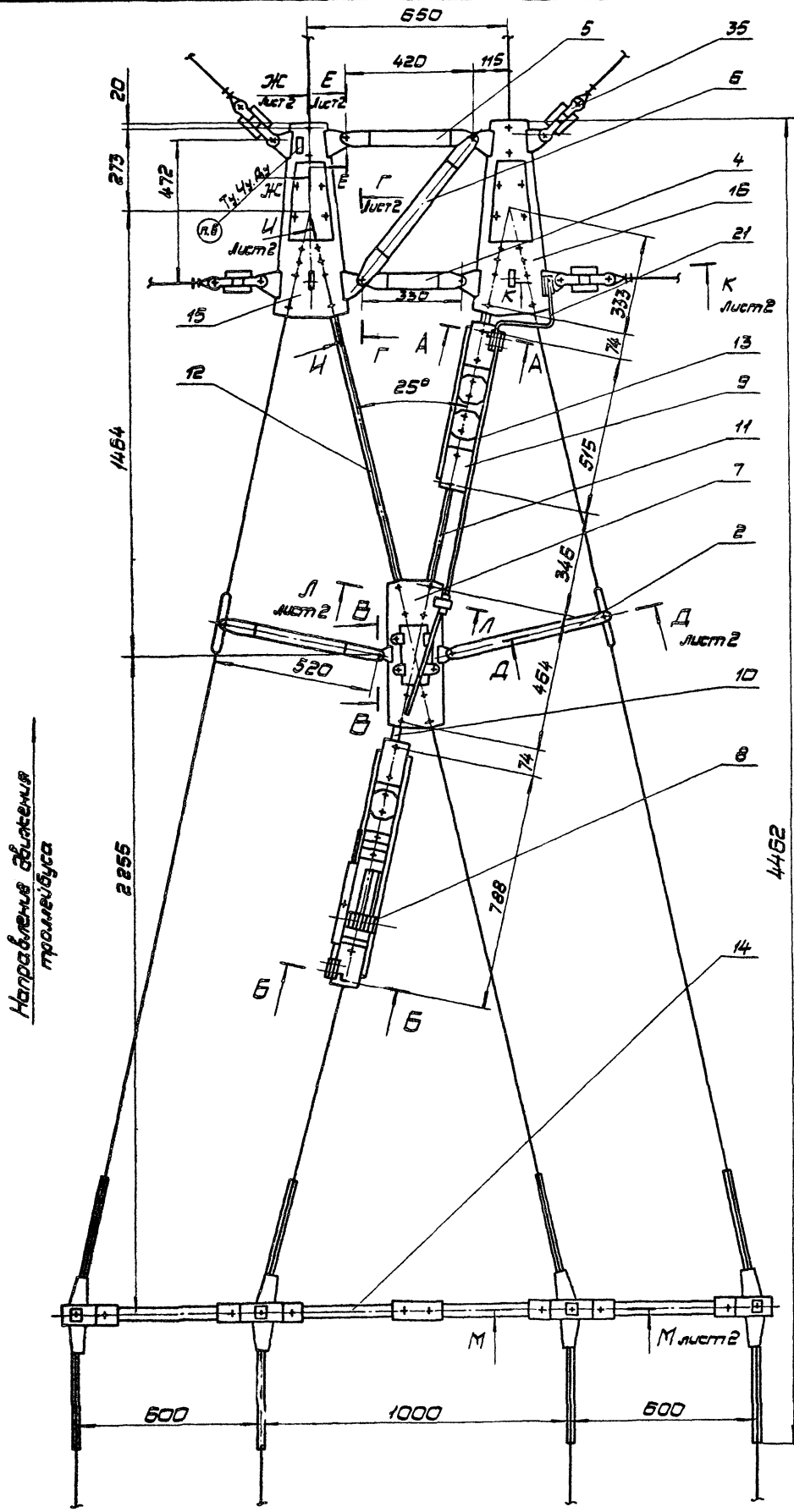
974.000.000

Лист 4 из 4

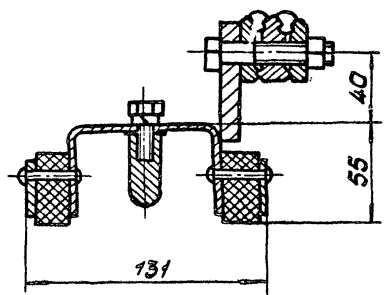
Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

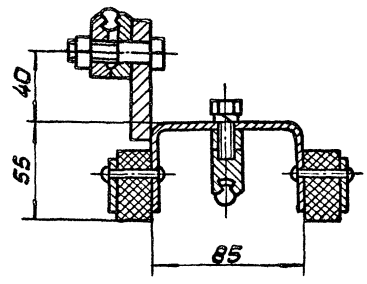
Составил: [подпись]



A-A повернуто
M1:2

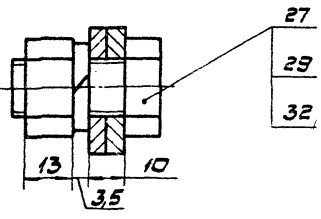


Б-Б повернуто
M1:2

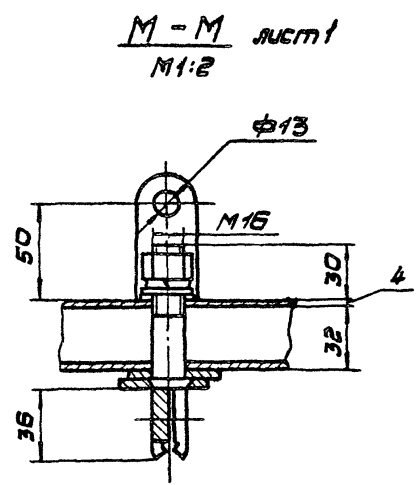
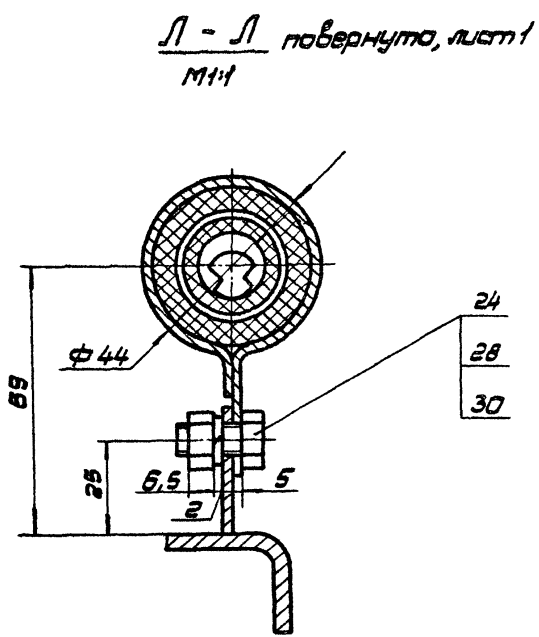
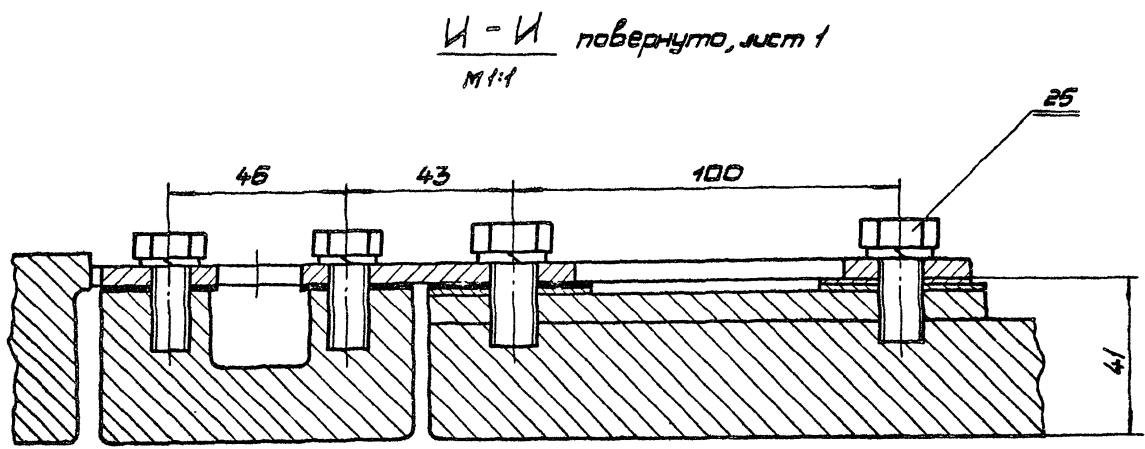
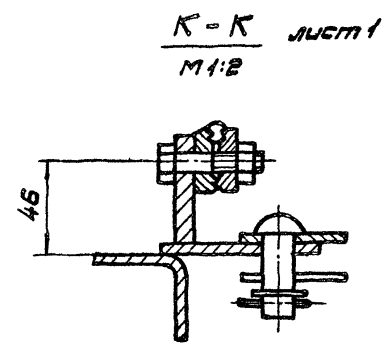
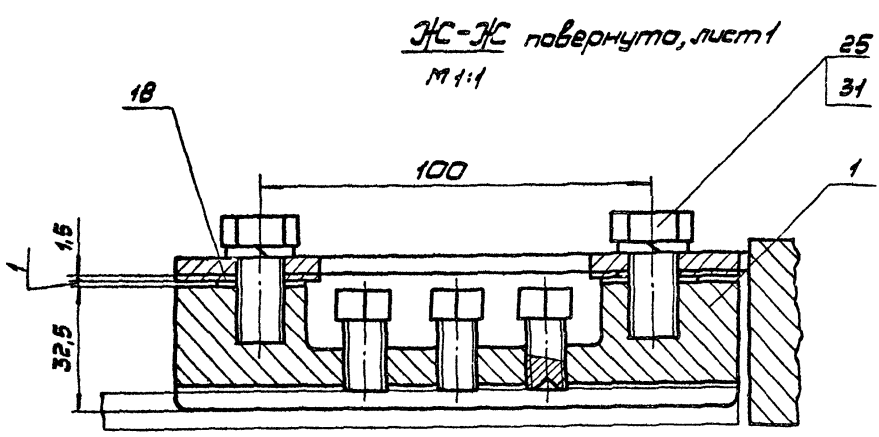
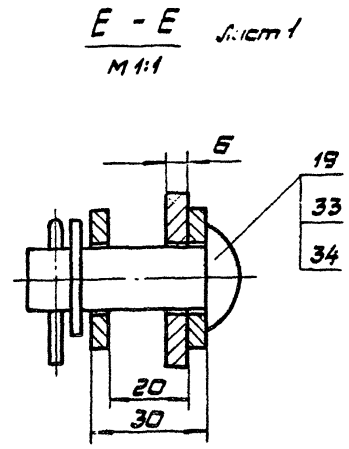
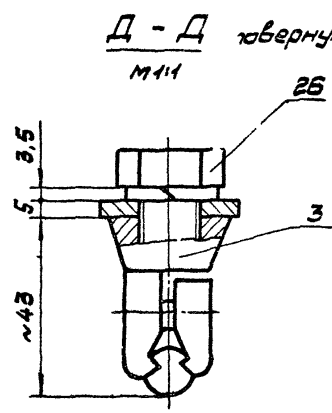
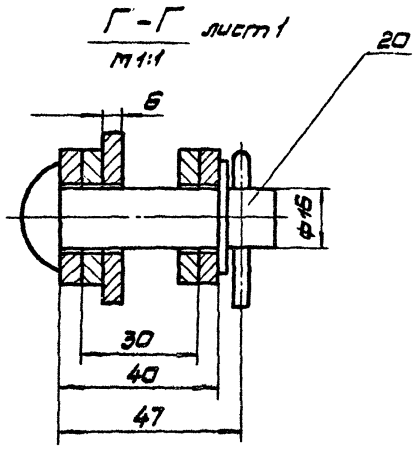


1. Размеры для справок.
2. Встречные пороги в местах сопряжения кодовых элементов в вертикальной плоскости не допускаются.
3. Регулировка кодовых элементов по высоте производится прокладками поз. 18.
4. Встречные пороги в горизонтальной плоскости допускаются в пределах 0,5 мм.
5. При сборке шарнирные и резьбовые соединения смазать смазкой Литол 24 ГОСТ 24150-75.
6. Маркировать широкотом 6-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
7. Остальные технические требования по ТУ 400-12-280-80.

В-В повернуто
M1:1



		974.000.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Узел стволочный трапецеидусный сходной СТС-5	Лит. Масса М-В
		Разраб.	Выпол.		10,3 1:10
		Проб.	Издан.	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 2
		Инж.	Провер.		
		Начальн.	Утверд.		
		Инженер			
		Мастер			
		Умб.	Коплюн		



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. штук	
1	974.000.000	Узел стрелочный трамвайский складной СТС-5			
2					
3					
4	974.130.000	Зажим канцелярий		5 5	
5			973.090.000-01	1 1	
6			973.110.000-01	1 1	
7				7	
8	973.010.000	Цоколятор специальный		2 2	
9					
10	973.020.000	Зажим подвесной туп 3ПВ-2		2 2	
11					
12	973.030.000	Цоколятор		1 1	
13					
14	-01	Цоколятор		1 1	
15					
16	973.040.000	Цоколятор		1 1	
17					
18	973.070.000	Крестовина стрелочная		1 1	
19	973.071.000	Рама	973.070.000	1 1	
20					
21	973.090.000-01	Цоколятор секционный трамвай -			
22		бусный сети удлиненный СИ-БДЧ		1 1	
23	974.100.000	зажим специальный	973.090.000-01	1 1	
24			973.110.000-01	1 1	
25			974.011.000-01	1 1	
26				3	

					974.000.000. ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел стрелочный трамвайский складной СТС-5 Ведомость спецификации	Лист	Мест	Местов
Разраб.	Специальн.					1	3	
Проб.	Инженер							
Нач. отд.	Инженер							
И. выпр.	Спец.							
Экз.	Копии				Копировал: Мосгортрансипроект Формат А3			

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. штук	
1	974.140.000	Элемент тросопроводящий	973.090.000-01	1 1	
2	974.141.000	Оснащение	974.140.000	1 1	
3					
4	974.150.000	Элемент нейтральный	973.090.000-01	1 1	
5	974.151.000	Оснащение	974.150.000	1 1	
6					
7	974.160.000	Катанка двухжильная	973.090.000-01	1 1	
8	974.161.000	Кордас катанки	974.160.000	1 1	
9					
10	974.170.000	Камера двухжильная	973.090.000-01	1 1	
11					
12	974.220.000	Элемент кабелей	973.090.000-01	2 2	
13			973.110.000-01	1 1	
14				3	
15					
16	974.091.000	Рама	973.090.000-01	1 1	
17	974.121.000	Магнитопровод	973.091.000	1 1	
18	-01	Магнитопровод	973.091.000	1 1	
19	974.122.000	Скоба диамагнитная	973.091.000	1 1	
20	974.123.000	Скоба канцелярий	973.091.000	1 1	
21		Скоба канцелярий	973.091.000	1 1	
22			973.110.000	1 1	
23				2	
24					
25	973.110.000-01	Цоколятор секционный трамвайский -			
26		ной сети удлиненной СИ-БЧ		1 1	
27	973.111.000	Рама	973.110.000	1 1	
28	973.123.000-01	Скоба канцелярий	973.110.000	1 1	
29					
30	973.120.000	Щит		2 2	
31					

					974.000.000. ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел стрелочный трамвайский складной СТС-5 Ведомость спецификации	Лист	Мест	Местов
Разраб.	Специальн.					1	3	
Проб.	Инженер							
Нач. отд.	Инженер							
И. выпр.	Спец.							
Экз.	Копии				Копировал: 18925-03 44			

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Код	
1	973.120.000-01	Шина		1	
2	973.120.000-02	Шина		1	
3					
4	973.130.000	Переключатель электрическая		1	
5	973.131.000	Стяжка	973.130.000	1	
6					
7	973.140.000	Распор симметричный стрелочный.			
8		Тип РСС-Б		1	
9	973.141.000	Обойма	973.140.000	1	
10					
11	973.142.000	Кранштейн	973.140.000	2	
12					
13	973.143.000	Кранштейн	973.140.000	2	
14					
15	973.144.000	Держатель. Тип КД-14	973.140.000	4	
16	973.144.100	Направляющая	973.144.000	1	
17	973.144.200	Щетка	973.144.000	1	
18	-01	Щетка	973.144.000	1	
19					
20	974.010.000	Стрелка складная		1	
21	974.011.000	Плита в сборе	974.010.000	1	
22					
23	974.010.000-01	Стрелка складная		1	
24	974.011.000-01	Плита в сборе	974.010.000-01	1	
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Итого: 974.000.000. ВЛ
 Штук. лист № докум. Подп. Дата
 Копировать: Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-в комп на ре-деле	на ре-деле	всего	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М6х10. 58.019	ГОСТ 7798-70			4		4	
4	М6х18. 58.019				2		2	
5	М8х20. 58.019				3		3	
6	М10х25. 58.019				4		4	
7	М10х25. 58.019				20		20	
8	М10х15. 58.019				16		16	
9	М12х25. 58.019				38		38	
10	М12х30. 58.019				6		6	
11	М12х45. 58.019				24		24	
12	М12х50. 58.019				2		2	
13	М12х60. 58.019				6		6	
14	М12х20. 58.019				2		2	
15	М16х30. 58.019				2		2	
16								
17	Винт В1М4-8х6. 58.019	ГОСТ 17473-80			4		4	
18	В1М6-8х20. 58.019				1		1	
19	Винт В1М6-8х6.32. ДС59-1.019	ГОСТ 17475-80			1		1	
20								

Итого: 974.000.000. ВЛ
 Штук. лист № докум. Подп. Дата
 Разработчик: [Имя], Проектировщик: [Имя], Инженер: [Имя], Мастер: [Имя], Упр. Календ.
 Узел стрелочный трамвай-бусный складной СТС-5
 Ведомость покупных изделий
 Лист 1 из 3
 Масштаб: проект
 Копировать: 18985-03 45 Формат А3

Код	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
					на из-делие	на ре-зультат	
1	Лайка М10.35.019	ГОСТ 3032-76			4		4
2	М5.5.019	ГОСТ 5915-70			8		8
3	М6.5.019				5		5
4	М8.5.019				11		11
5	М10.5.019				17		17
6	М12.5.019				32		32
7	М16.5.019				3		3
8	М12.5.019	ГОСТ 5918-73			2		2
9	Заклепка 4x34.01.Ц9хр	ГОСТ 10299-80			5		5
10	5x36.35.00				10		10
11	5x36.01.Ц9хр				90		90
12	6x36.01.Ц9хр				12		12
13	8x40.01.Ц9хр				12		12
14	8x80.01.Ц9хр				12		12
15	8x45.01.Ц9хр				2		2
16	16x55.01.Ц9хр				2		2
17	4x22.01.Ц9хр	ГОСТ 10230-80			4		4
18	5x14.01.Ц9хр				4		4
19	5x38.01.Ц9хр				6		6
20							
21	Шайба 4.65Г.019	ГОСТ 6402-70			4		4

Итого: 974.000.000.87
 Колитровка: Формат А3

Код	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
					на из-делие	на ре-зультат	
1	Шайба 6.65Г.019	ГОСТ 6402-70			10		10
2	8.65Г.019				3		3
3	10.65Г.019				32		32
4	12.65Г.019				68		68
5	16.65Г.019				5		5
6	5.01.019	ГОСТ 11371-78			8		8
7	6.01.019				5		5
8	10.32.ЛС39-1.019				4		4
9	10.01.019				8		8
10	12.01.019				2		2
11	16.01.019				4		4
12							
13	Шпилька 2,5x25.01.019	ГОСТ 397-79			2		2
14	3,2x32.01.019				2		2
15	5x32.01.019				4		4
16							
17	Подшипник 203	ГОСТ 8338-75			4		4
18							
19	Лампа гирляндная контактная						
20							
21	Зажим ЗС	ГОСТ 23476-79			7		7
22	Цаплятор ЦП-2				4		4

Итого: 974.000.000.87
 Колитровка: 18935-03 46 Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			974.010.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	973.060.005		Элемент		
				повторяющийся	2	
А2	2	974.010.001		Центр		
				складываемый	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4			М10х25, 58, 019	4	
	5			М12х30, 58, 019	2	
	6			Гайка М12, 5, 019		
				ГОСТ 5915-70	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	7			10, 65Г, 019	4	
	8			12, 65Г, 019	2	

974.010.000

Изм. Лист 1 Разр. 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Разраб. Назначен. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Пров. Инженер Проект

Исполн. Садоб. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Упр. Азмилов Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000

Стрелка складная

Масштаб: формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			974.011.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	973.062.002		Ушко	4	
А4	2	973.062.003		Планка	4	
А4	3	973.062.004		Палец	2	
А4	4	973.063.002		Ребро	2	
А3	5	974.011.001		Плита	1	
				Переменные данные для исполнений:		
				974.011.000		
				Отсутствуют		

974.011.000

Изм. Лист 1 Разр. 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Разраб. Назначен. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Пров. Инженер Проект

Исполн. Садоб. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Упр. Азмилов Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000

Плита в сборе

Масштаб: формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений:		
				974.010.000		
				Сборочные единицы		
А4	10	974.011.000		Плита в сборе	1	
				974.010.000-01		
				Сборочные единицы		
А4	10	974.011.000-01		Плита в сборе	1	
А4	11	971.110.000		Возврат специальный	1	Гориз. 1:501-8, 83

974.010.000

Изм. Лист 1 Разр. 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Разраб. Назначен. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Пров. Инженер Проект

Исполн. Садоб. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Упр. Азмилов Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000

Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				974.011.000-01		
				Детали		
А4	7	973.063.003		Кронштейн	1	

974.011.000

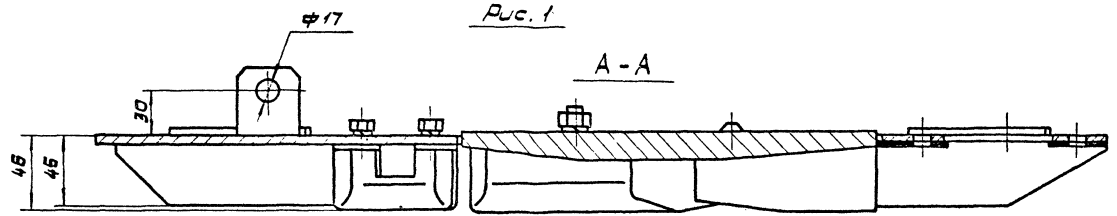
Изм. Лист 1 Разр. 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Разраб. Назначен. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Пров. Инженер Проект

Исполн. Садоб. Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000
 Упр. Азмилов Лист 1/10000 Лист 1/10000 Лист 1/10000

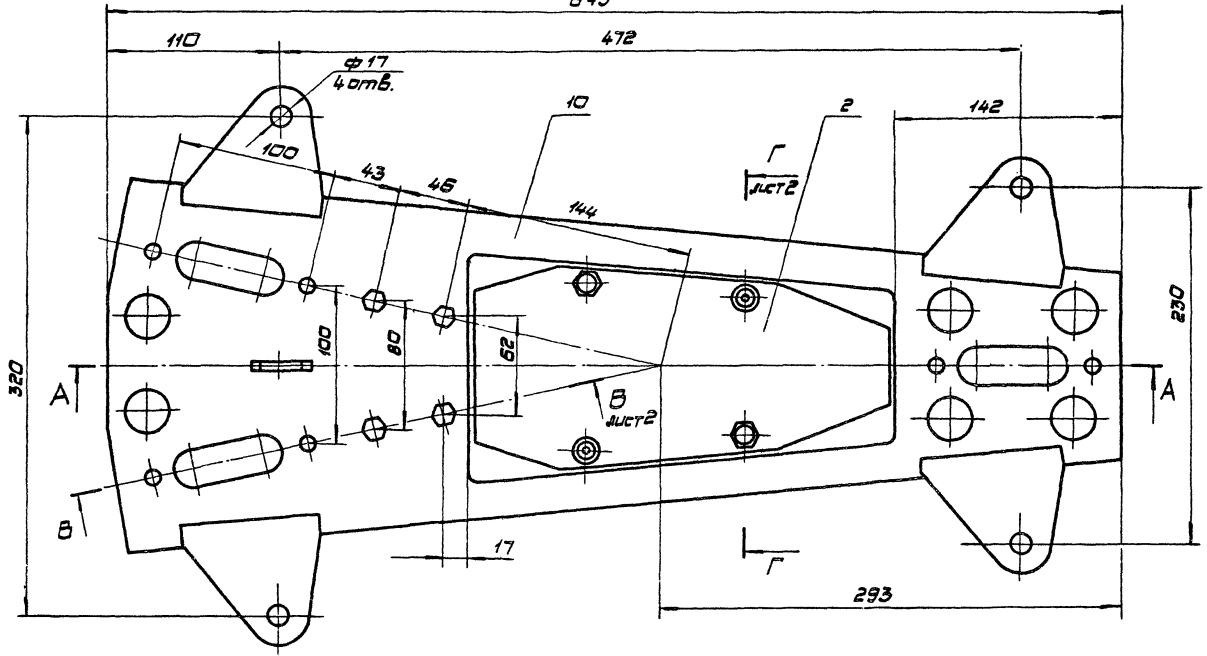
Лист 2

Рис. 1

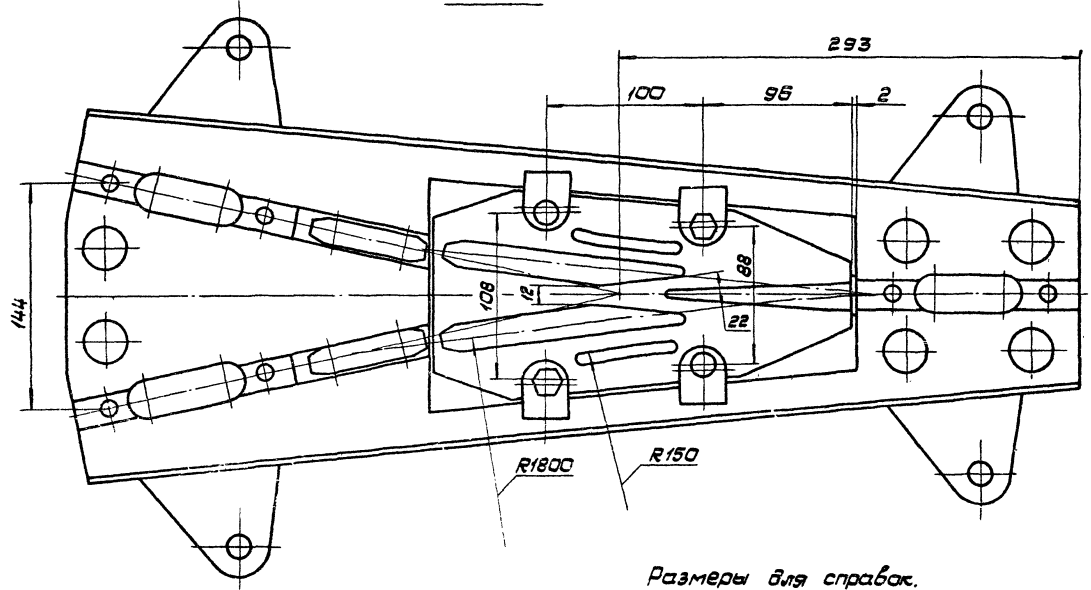
A-A



Б 5



Б 5



Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
974.010.000	1	11,5
-01	2	11,8

974.010.000.06			Лист	Масса	М-Б
Исполнитель	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Разработчик	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Проверенный	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Утвержденный	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.	Проф. И.И.И.			
Стрелка складная			Лист	Масса	М-Б
Сборочный чертеж			см. табл.		1:2
			Лист 1		Листов 2
			Мосгортрансмашпроект		

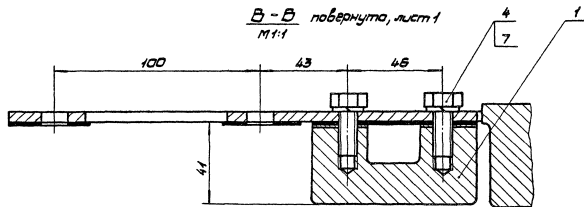
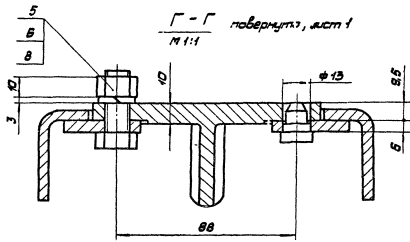
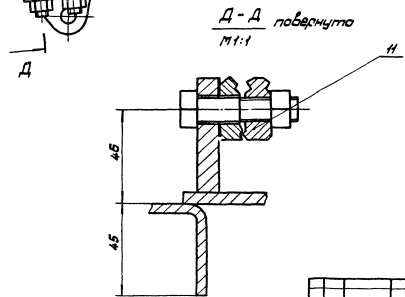
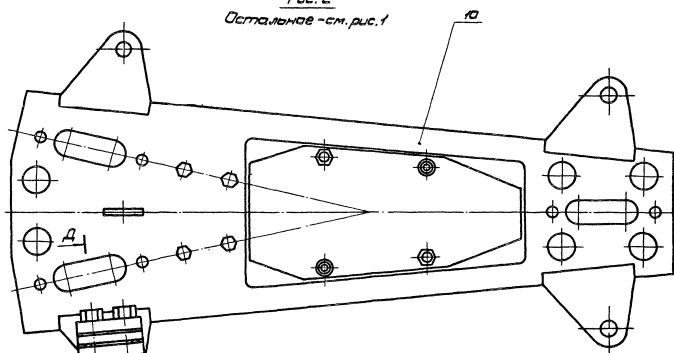
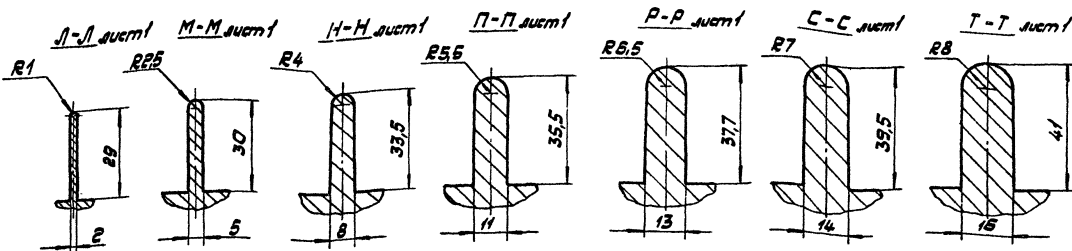
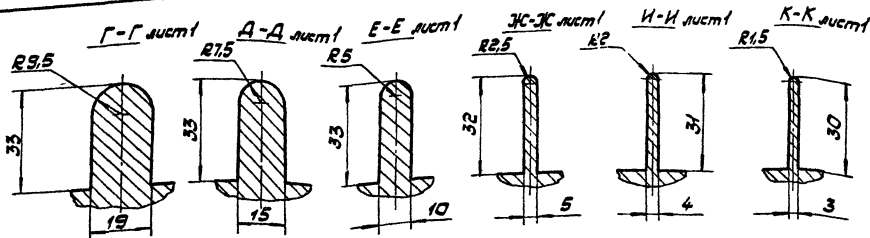


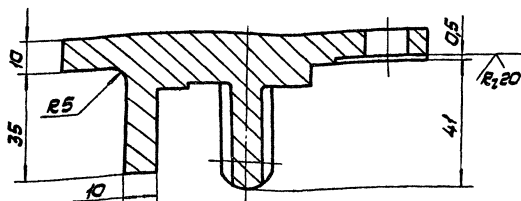
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



100 110 4LB



В-В лист повернуто

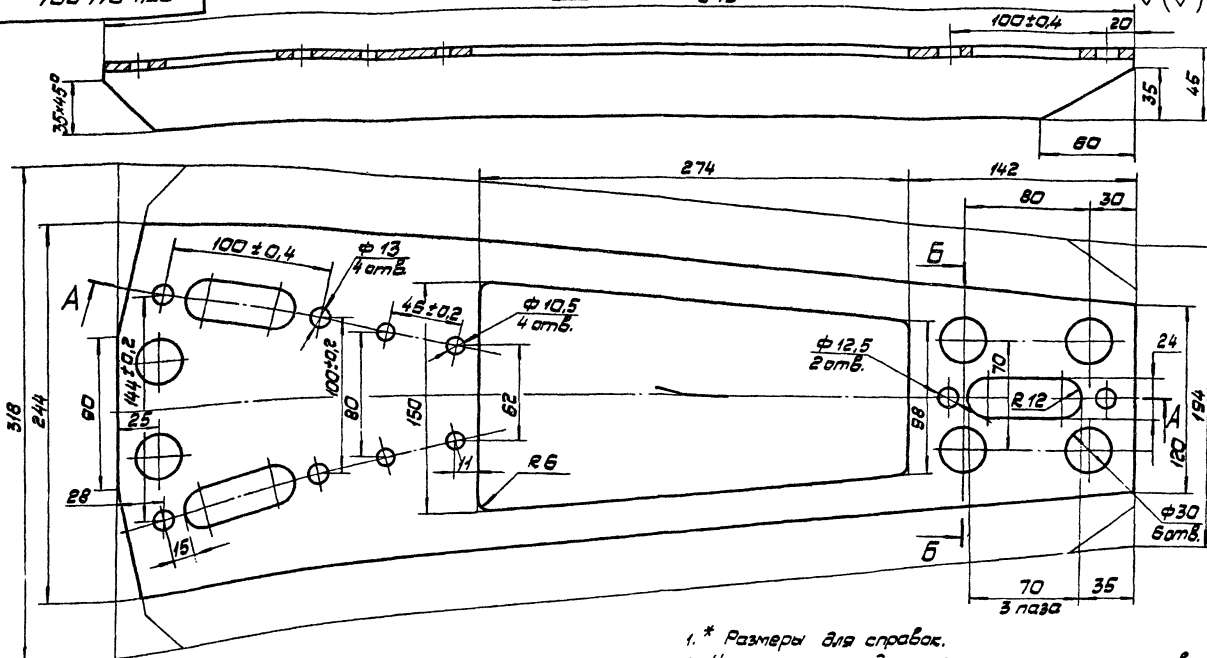


Лист № 974.010.001		Лист 2
Копировал:		Формат А3

100 110 4LB

A-A 645

R240 (✓)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

В-В повернуто отверстий Н14, остальных $\pm 0.14/2$

Лист № 974.010.001		Лист 4,8	Масштаб 1:2
Лист 6.5 ГОСТ 19903-74		Масштаб транзитивный	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Заметки А3	

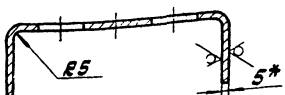
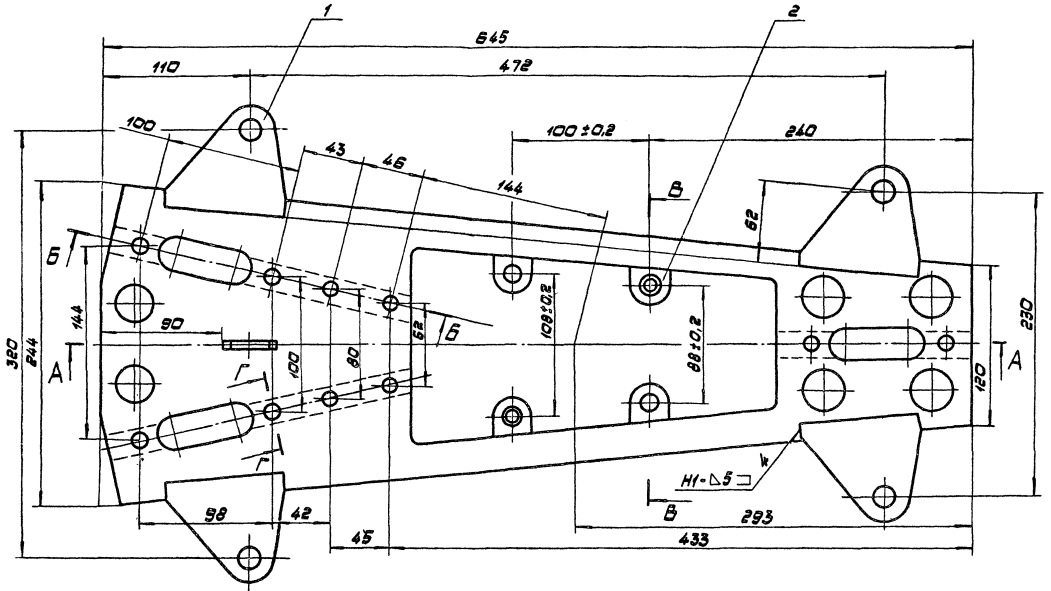
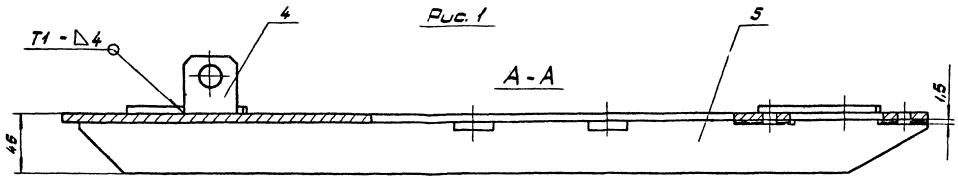
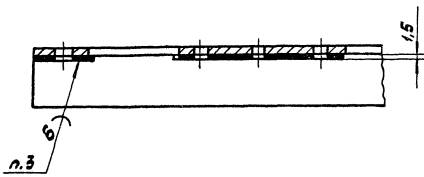


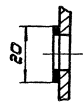
Рис. 1



Б-Б повернута



Г-Г повернута
М 1:1



В-В повернута

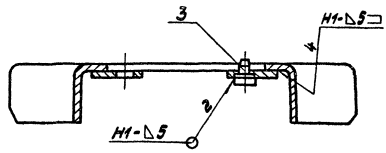
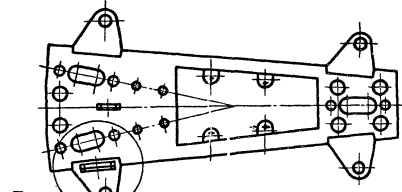
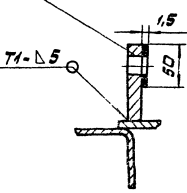


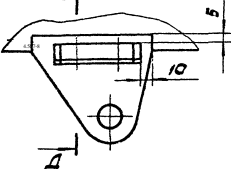
Рис. 2
М 1:1
Остаточное - см. рис. 1



Д-Д повернута



I повернута



Обозначение	Рис.	Масса кг
974.011.000	1	6,2
-01	2	6,5

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Наплавку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
4. Покрытие: Ц 21 кр, кроме наплавки.

		974.011.000.СБ	
Исполн	М.А.Сидор	Лист	М.Б.
Провер	В.И.Сидор	Плита в сборе	Лит. Масса см.
Утверд	В.И.Сидор	Сборочный чертеж	табл. 1/2
Исполн	С.И.Сидор		Лист 1 из 1
Провер	В.И.Сидор		Мастер-технолог