

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта „КЖ“

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

1. Общие указания

- 1.1 Данный раздел проекта является разделом строительной части и включает в себя разработку опалубочных чертежей, армирования ванны, опорных узлов, конструкции переливного желоба и других элементов.
 Конструкция железобетонной монолитной ванны разработана согласно заданию на проектирование, как вариант. Монолитная железобетонная ванна для сейсмических районов представляет собой конструкцию с системой скользящих опор. Для обычных условий монолитная железобетонная ванна выполняется без устройства скользящих опор.
 Конструкция скользящих опор и методика их расчета выполнена в соответствии с „Рекомендациями по проектированию зданий с сейсмоизолирующим скользящим поясом и динамическими гасителями колебаний (ЦНИИСК, 1980 г.).
 Применение системы скользящих опор дает возможность законструировать ванну для районов с сейсмичностью 7, 8 баллов на инерционные сейсмические нагрузки для 7^{мч} базисной расчетной сейсмичности.
- 1.2 Чаша ванны установлена на опоры и является конструкцией, атрезанной от обходных дорожек и от опор посредством устройства скользящих опор.
 Скользящие опоры имеют следующее устройства: в днище ванны в местах опор устанавливается закладная деталь с опорными пластинами из нержавеющей стали $\delta=2$ мм, а на металлический оголовок опоры наклеивается плоская пластина из фторопласта Ф-4 $\delta=4$ мм (ГОСТ 10007-80 Е). По периметру ванны организованы упоры с резиновыми амортизаторами размерами 100x100x200 для смягчения соприкосновения днища бассейна с жесткими упорами во время действия инерционных сейсмических сил.

© СФ ЦИП Госстрой СССР, 1988 г.

Инв. №	ТП 291-3-47с. 88	КЖ
Исполн.	Баратов	Петрова
Гл. конст.	Биязев	Петрова
Исполн.	Колосова	Петрова
Провер.	Петрова	Петрова
Н. контр.	Морозова	Петрова
Общие данные (начала)	Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м (ФОБ)	
Студия	Лист	Листов
РП	1	8
СОЮЗСПОРТПРОЕКТ		г. Москва

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 5264 - 80	ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы. Конструктивные элементы и размеры	
ГОСТ 5181 - 82*	Сталь горячекатаная и армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 5915 - 70*	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры	
ГОСТ 7798 - 70*	Болты, с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры	
ГОСТ 8478 - 81	сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сортамент. Технические условия	
ГОСТ 8508 - 72*	Сталь пружинная угловая равнополочная	
ГОСТ 8645 - 68*	Трубы стальные прямоугольные. Сортамент	
ГОСТ 10 007 - 80 Е	Фторопласт-4. Технические условия	
ГОСТ 10 704 - 76 *	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент	
ГОСТ 11 371 - 78*	Шайбы. Технические условия	
ГОСТ 19 303 - 74*	Сталь листовая горячекатаная. Сортамент.	
ГОСТ 25 192 - 82	Бетоны. Классификация и общие технические требования	
ГОСТ 6727 - 80	Проволока из низкоуглеродистой стали, холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 103 - 76*	Полоса стальная горячекатаная	
ГОСТ 535 - 79*	Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества	
ГОСТ 5632 - 72*	Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные	
ГОСТ 8278 - 83	Швеллеры стальные гнутые равнополочные	
ТУ 6-10-717-75	Эмаль ЭП-755	
ТУ 21-27-42-77	Мастика эпоксидно-каменная угловая	
ТУ 14-1-3023-80	Прокат листовый широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низкоуглеродистой стали	
Прилагаемые документы		
альбом ту раздел КЖ.Ц.	Строительные изделия	

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начала)	
1	Общие данные (окончание)	
2	Схема расположения элементов ванны (опалубка). Разрезы	
3	Схема расположения элементов ванны. Детали Ванны	
4	Схема расположения сеток. Узлы армирования	
5	Спецификация ванны железобетонной. Ведомость расхода стали	
6	Схема расположения элементов сливных лотков. Узлы. Сечения	
7	Схема расположения элементов водоприемных решеток	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание ст.р.
2	Спецификация закладных деталей ванны	64
5	Спецификация ванны железобетонной	67
6	Спецификация элементов к схеме расположения сливных лотков	68
7	Спецификация элементов к схеме расположения водоприемных решеток	69

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие безопасность при эксплуатации сооружения

Гл. инженер проекта *Петрова* /Петрова/

Альбом 1 Часть 3
 Типовой проект
 Согласовано: [подпись]
 Лист [подпись]
 ГИП [подпись]
 Шифр проекта [подпись]
 Имя, фамилия, имя отчество [подпись]

Альбом 1
Часть 3

Типовой проект

291-3-47с. 88

СОГЛАСОВАНО:	Инст.	Подпись	Дата
	М.П.	М.П.	М.П.
УТВЕРЖДЕНО:	Инст.	Подпись	Дата
	М.П.	М.П.	М.П.

Для проверки качества выполнения строительных работ (фактического условия подвижки и возвращения ванны в исходное положение после подвижек при землетрясении) предусматриваются ниши для установки статических 25 тонных домкратов, по два домкрата в каждом направлении (марки МДГА -25).

1.3 Днище ванны представляет собой конструкцию безбалочного, безкапитального перекрытия, рассчитанного на гидростатическое давление воды. Чаша ванны выполняется из бетона марки В-25 мелкозернистого группы А водонепроницаемостью W-8 (ГОСТ 25192-82). Бетонирование ванны вести непрерывным способом (требование обязательное).

1.4 По периметру ванны в уровне обходных дорожек предусмотрены металлические лотки, состоящий из 2х отсеков для приема воды при переливе ванны и грязеприемника для сбора воды с обходных дорожек. Лоток перекрыт металлическими съемными решетками.

1.5 Гидроизоляцией ванны служит эпоксидно-каменноугольная мастика ЭКМ (ТУ-21-27-42-77), наносимая ручным способом в три слоя: толщина слоя 0,5 ÷ 0,8 мм. Каждый слой ЭКМ наносится через 24 часа после выполнения предыдущего слоя. Мастика ЭКМ в качестве гидроизоляции ванн разрешена Минздравом РСФСР на основании заключения института гигиены имени Ф.Ф. Эрисмана (информационный листок Московского комитета по физической культуре и спорту при Мосгорисполкоме).

Мастика наносится на ровную бетонную поверхность тщательно очищенную от пыли и агрунтованную. В качестве грунтовочного состава применить состав ЭКМ+ ацетон 10%. Одновременно эпоксидно-каменноугольная мастика ЭКМ наносится и на поверхность лотка для антикоррозионной защиты металла. Поверхность лотка очищается от ржавчины и окислы щетками и обрабатывается обезжиривающим раствором при t = 70 ÷ 90°C. Изготовитель мастики ЭКМ-Центалкинский комбинат строительных материалов Литовской ССР.

1.6 В качестве покрытия (отделочного слоя) применено лакокрасочное покрытие, выполняемое эмалью ЭП-775 (ТУ6-10-717-75) код ОКП-23 1252 3300 в 2 слоя.

2. Порядок выполнения работ

- 2.1 Устройство опор согласно раздела.
- 2.2 Установка опалубки ванны.
- 2.3 Установка закладных деталей, сеток днища и бортов ванн.
- 2.4 Гео съемка габаритов установки внутренней опалубки. Выверка опалубки в проектное положение.

- 2.5 Бетонирование днища и бортов ванны.
- 2.6 Снятие опалубки.
- 2.7 Установка упоров домкратов.
- 2.8 Проверка фактической подвижки ванны при помощи домкратов.
- 2.9 Испытание чаши ванны до устройства гидроизоляционного слоя.
- 2.10 Устройство лотков и компенсатора обходной дорожки.
- 2.11 Устройство гидроизоляции.
- 2.12 Проверка гидроизоляции.
- 2.13 Покраска лотков и ванны (отделочный слой).

3. Требования к опалубке ванны

- 3.1 Поверхность опалубки, обращенная к бетонной поверхности ванны должна быть ровной, без возможности образования наплывов.
- 3.2 Стыки между щитами и отдельными досками должны быть плотно подогнаны, либо зашпаклеваны.

4. Бетонирование чаши ванны

- 4.1 Бетонирование ванны вести непрерывным способом.
- 4.2 Обязательна проверка каждого поступившего замеса на строительную площадку на соответствие с проектными характеристиками бетона.
- 4.3 Разуклонку днища ванны к сливным трапам выполнять во время бетонирования ванны.
- 4.4 Бетон тщательно провибрировать.

5. Порядок испытания ванны до устройства гидроизоляционного слоя

- 5.1 Перед устройством гидроизоляционного слоя ванну залить водой до уровня выше соединения металлического лотка с закладной деталью борта ванны на 100 мм.
- 5.2 Выдержать чашу ванны в залитом состоянии 4 суток. Определить места протечек.

6. Подготовка изолируемой поверхности

- 6.1 Поверхность перед нанесением гидроизоляционного покрытия должна быть тщательно очищена от строительного мусора, пыли и масляных пятен. Очистку поверхности целесообразно вести металлическими щетками.

- 6.2 Произвести зачеканку мелких раковин и шлифовку неровностей.
- 6.3 После ремонта и очистки, непосредственно перед нанесением гидроизоляционного покрытия, следует изолируемую поверхность промыть водой под давлением с последующим удалением избытка воды сжатым воздухом.

7. Устройство гидроизоляционного покрытия

- 7.1 Провести обработку поверхности чаши ванны грунтовочным составом.
- 7.2 Слои гидроизоляции выполнять одновременно с антикоррозионной защитой лотков.
- 7.3 Гидроизоляцию наносить послойно толщиной 0,5 ÷ 0,8 мм, через 24 часа после выполнения предыдущего слоя.
- 7.4 Слои гидроизоляции наносить, недопуская непрокрасов поверхности.

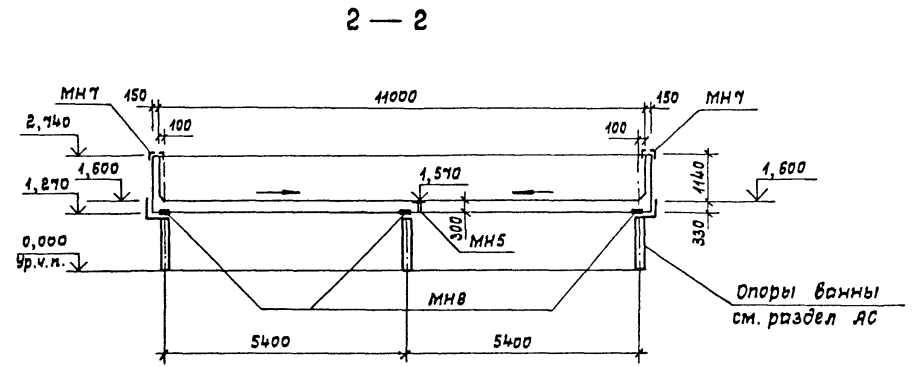
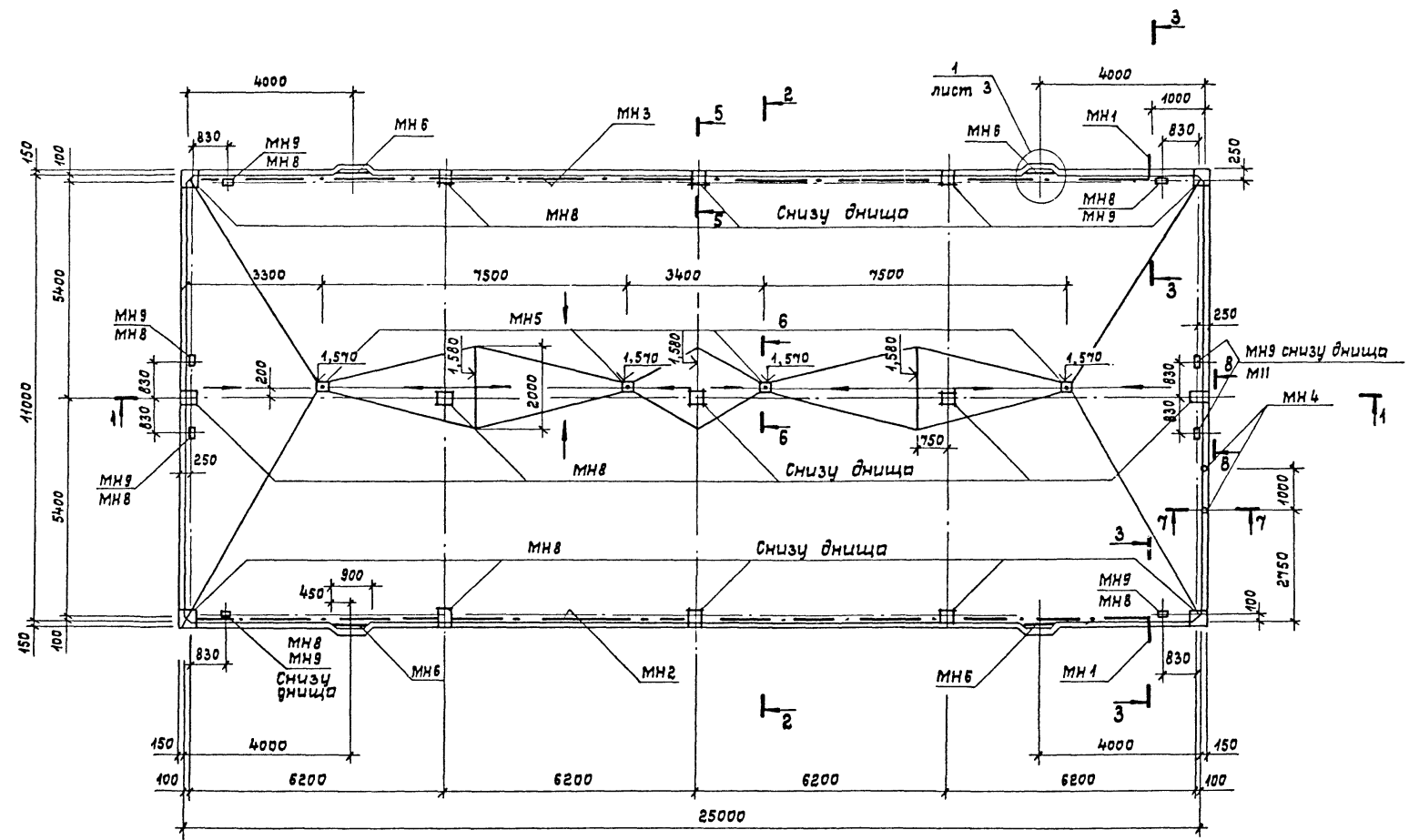
8. Порядок испытания ванны после устройства гидроизоляции

- 8.1 Произвести визуальный осмотр днища и бортов ванны. Гидроизоляционное покрытие не должно иметь трещин.
- 8.2 Обнаруженные дефектные участки покрытия следует удалить и выполнить новый слой покрытия согласно указаний по устройству гидроизоляционного слоя и подготовки поверхности под гидроизоляцию.
- 8.3 Ванну наполнить водой до проектной отметки и выдержать в течение 7 суток.
- 8.4 При обнаружении мест протечек ванна может быть принята к эксплуатации.

		ТП 291-3-47с. 88		КЖ		
привязан:	Нач.монтаж Баратов	23.02.11	Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м /Ф06/	Страницы	Лист	
	Гл.констр. Бизяев	23.02.11				
	Инженер Кармалкина	23.02.11				
	Провер. Петрова	23.02.11				
	Н.контр. Горозова	23.02.11				
Инд. №			Общие данные (окончание)	РП	1	8
			СОЮЗСПОРТПРОЕКТ г.Москва			

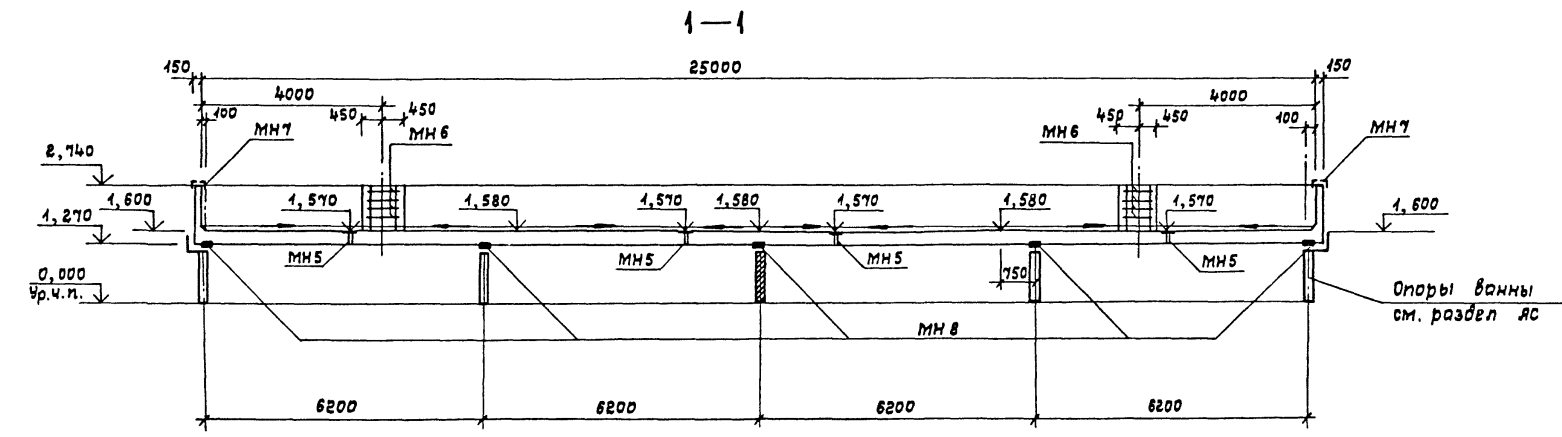
Типовой проект 291-3-47с.88 Альбом I часть 3

Составлено:	Гл. спец. ВАРЬЯНИН В.В.
Модерн.	Лав. ГИП
Генплан	Гунст ГАП
Гл. спец. ВК	Корсаев
Изм. и подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	



Спецификация закладных деталей ванны

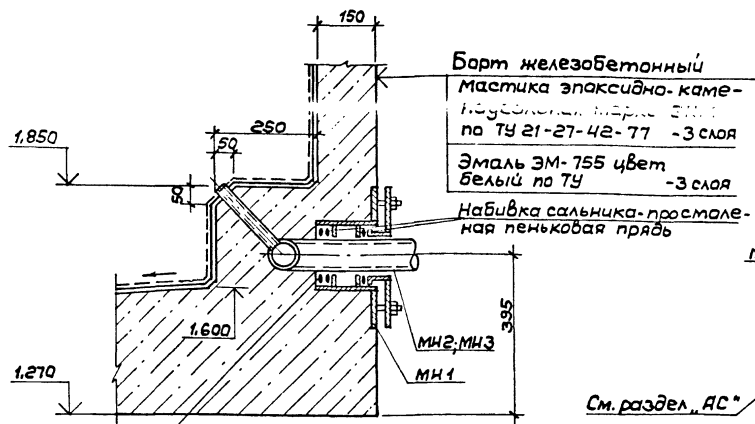
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МН1	ТП кж.и.10000 мч	Сальник МН1	2	45,93	
МН2	ТП кж.и.00300	Труба наполнения МН2	1	145,35	
МН3	-01	Труба наполнения МН3	1	145,35	
МН4	ТП кж.и.00400	Труба перелива МН4	2	9,98	
МН5	ТП кж.и.00500	Трап МН5	4	11,75	
МН6	ТП кж.и.00600	Ступень МН6	16	6,58	
МН7	ТП кж.и.00700	Элемент крепления сливного лотка МН7	1	579,4	
МН8	ТП кж.и.00800	Лента скользящая опоры МН8	15	71,60	
МН9	ТП кж.и.00900	Упор МН9	8	144,10	
1		Сталь нержав. гост 5632-72 * 0-2 500 x 500	15	3,93	



Сечения 3-3 ÷ 8-8 разработаны на листе 3. Установку МН9 см. сечение 8-8 лист 3.

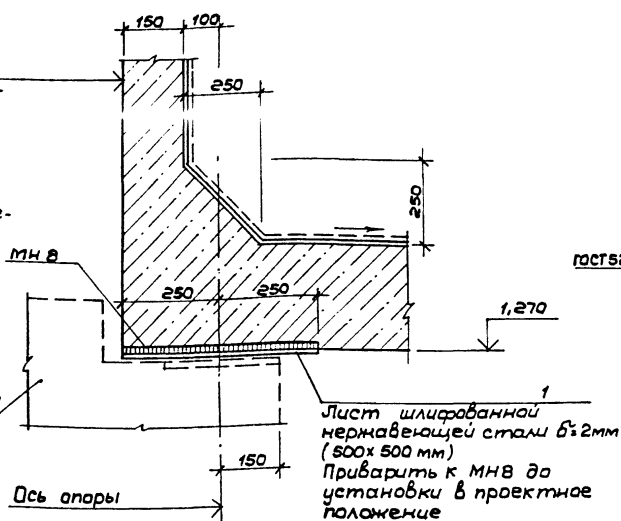
ТП 291-3-47с.88		КЖ	
Изм. №	Исполн.	Дата	Содержание
1	Морозова	27.08.74	Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x41м (ФОб)
2	Колосова	25.09.74	Схема расположения элементов ванны (опалубка). Разрезы
3	Морозова	25.09.74	
4	Морозова	25.09.74	
5	Морозова	25.09.74	
6	Морозова	25.09.74	
7	Морозова	25.09.74	
8	Морозова	25.09.74	
9	Морозова	25.09.74	
10	Морозова	25.09.74	
11	Морозова	25.09.74	
12	Морозова	25.09.74	
13	Морозова	25.09.74	
14	Морозова	25.09.74	
15	Морозова	25.09.74	
16	Морозова	25.09.74	
17	Морозова	25.09.74	
18	Морозова	25.09.74	
19	Морозова	25.09.74	
20	Морозова	25.09.74	
21	Морозова	25.09.74	
22	Морозова	25.09.74	
23	Морозова	25.09.74	
24	Морозова	25.09.74	
25	Морозова	25.09.74	
26	Морозова	25.09.74	
27	Морозова	25.09.74	
28	Морозова	25.09.74	
29	Морозова	25.09.74	
30	Морозова	25.09.74	
31	Морозова	25.09.74	
32	Морозова	25.09.74	
33	Морозова	25.09.74	
34	Морозова	25.09.74	
35	Морозова	25.09.74	
36	Морозова	25.09.74	
37	Морозова	25.09.74	
38	Морозова	25.09.74	
39	Морозова	25.09.74	
40	Морозова	25.09.74	
41	Морозова	25.09.74	
42	Морозова	25.09.74	
43	Морозова	25.09.74	
44	Морозова	25.09.74	
45	Морозова	25.09.74	
46	Морозова	25.09.74	
47	Морозова	25.09.74	
48	Морозова	25.09.74	
49	Морозова	25.09.74	
50	Морозова	25.09.74	
51	Морозова	25.09.74	
52	Морозова	25.09.74	
53	Морозова	25.09.74	
54	Морозова	25.09.74	
55	Морозова	25.09.74	
56	Морозова	25.09.74	
57	Морозова	25.09.74	
58	Морозова	25.09.74	
59	Морозова	25.09.74	
60	Морозова	25.09.74	
61	Морозова	25.09.74	
62	Морозова	25.09.74	
63	Морозова	25.09.74	
64	Морозова	25.09.74	
65	Морозова	25.09.74	
66	Морозова	25.09.74	
67	Морозова	25.09.74	
68	Морозова	25.09.74	
69	Морозова	25.09.74	
70	Морозова	25.09.74	
71	Морозова	25.09.74	
72	Морозова	25.09.74	
73	Морозова	25.09.74	
74	Морозова	25.09.74	
75	Морозова	25.09.74	
76	Морозова	25.09.74	
77	Морозова	25.09.74	
78	Морозова	25.09.74	
79	Морозова	25.09.74	
80	Морозова	25.09.74	
81	Морозова	25.09.74	
82	Морозова	25.09.74	
83	Морозова	25.09.74	
84	Морозова	25.09.74	
85	Морозова	25.09.74	
86	Морозова	25.09.74	
87	Морозова	25.09.74	
88	Морозова	25.09.74	
89	Морозова	25.09.74	
90	Морозова	25.09.74	
91	Морозова	25.09.74	
92	Морозова	25.09.74	
93	Морозова	25.09.74	
94	Морозова	25.09.74	
95	Морозова	25.09.74	
96	Морозова	25.09.74	
97	Морозова	25.09.74	
98	Морозова	25.09.74	
99	Морозова	25.09.74	
100	Морозова	25.09.74	

3-3

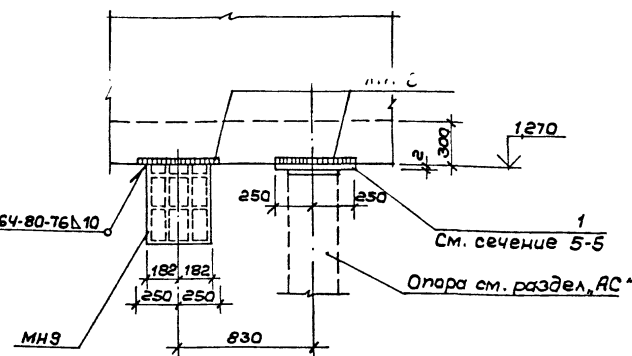


Зачеканить асбестоцементом до бетонирования ванны (состав: 70% пуццоланового цемента марки 400; 30% асбестового волокна по весу; с добавкой воды 10-12% от веса асбестоцементной смеси)

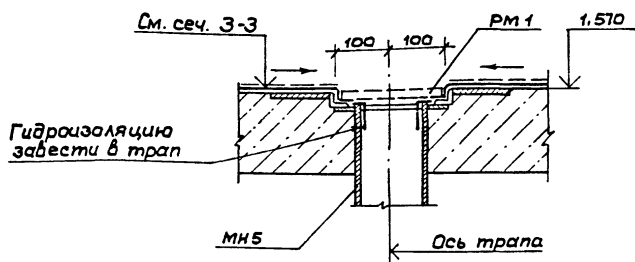
5-5



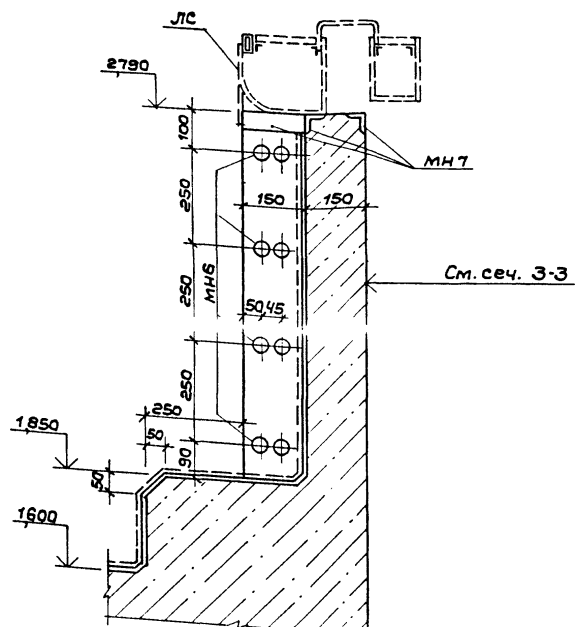
8-8



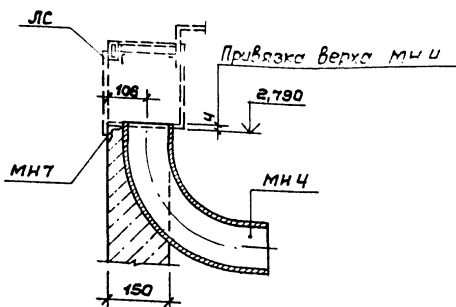
6-6



4-4

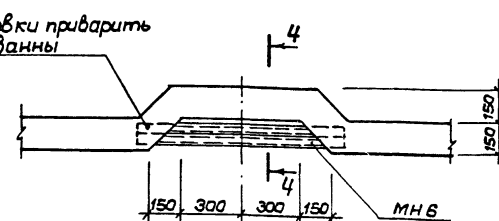


7-7



После установки приварить к арматуре ванны

1



1. Все узлы и сечения замаркированы на листе 2.
2. Сальник МН 1 после установки приварить к арматуре ванны.
3. Установку сливных лотков „ЛС“ см. лист 6

Согласовано:	Г.И.П.	Л.И.П.
Инст.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.

ТП 291-3-47с. 88		КЖ	
Исполн. Баратов	21.09	Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м (ФОВ)	СПОД
Л.И.П. Визяев	21.09		
Г.И.П. Петрова	21.09	Схема расположения элементов ванны. Детали ванны	СПОДПРОЕКТ г. Москва
Рук.р. Михайлов	21.09		
Исполн. Ерошенко	21.09		
Провер. Михайлов	21.09		
Исполн. Марозова	21.09		

Схема расположения сеток днаща с маркировкой стенок
M1:100

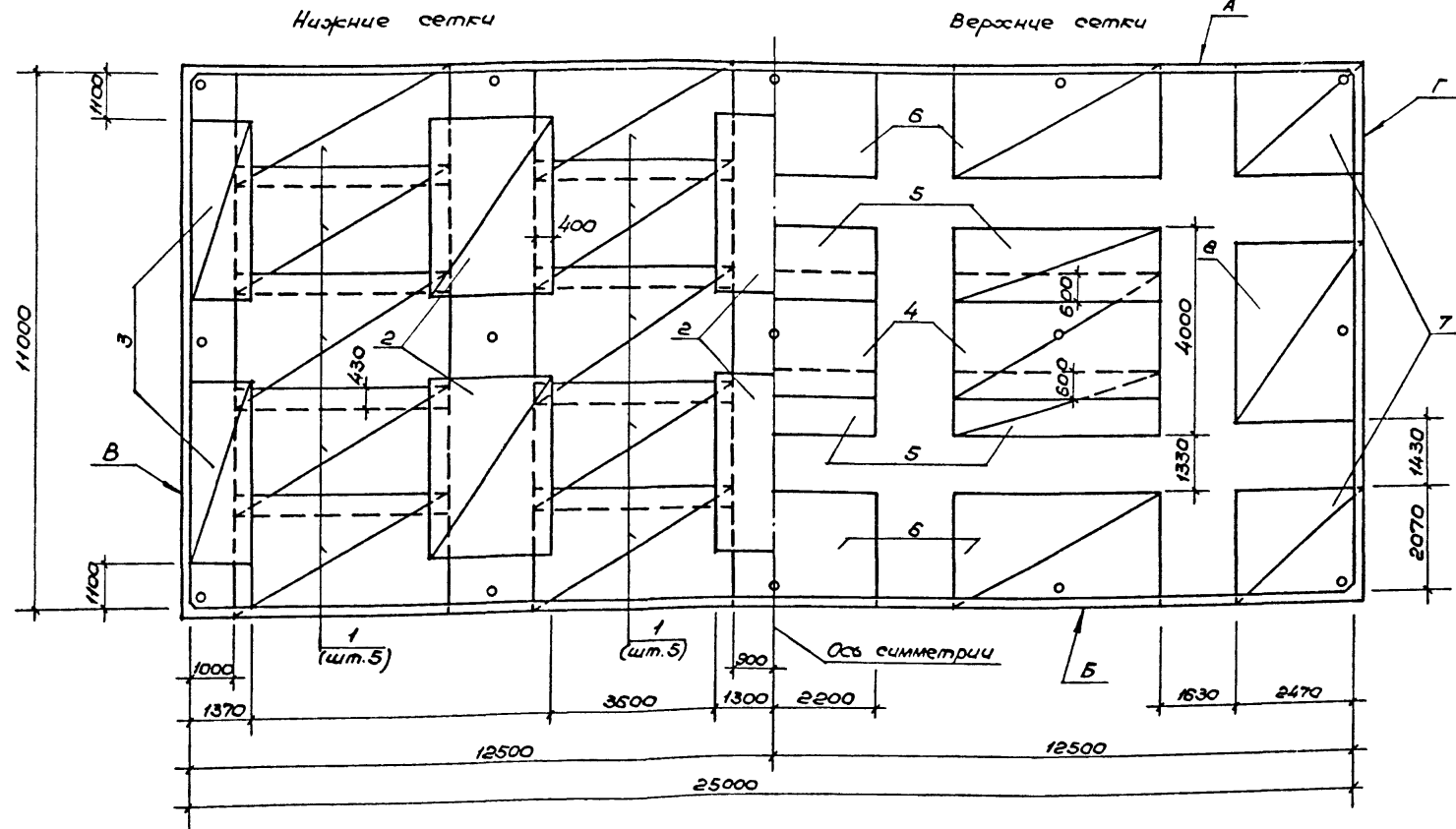


Схема расположения внутреннего ряда сеток стенок А, Б

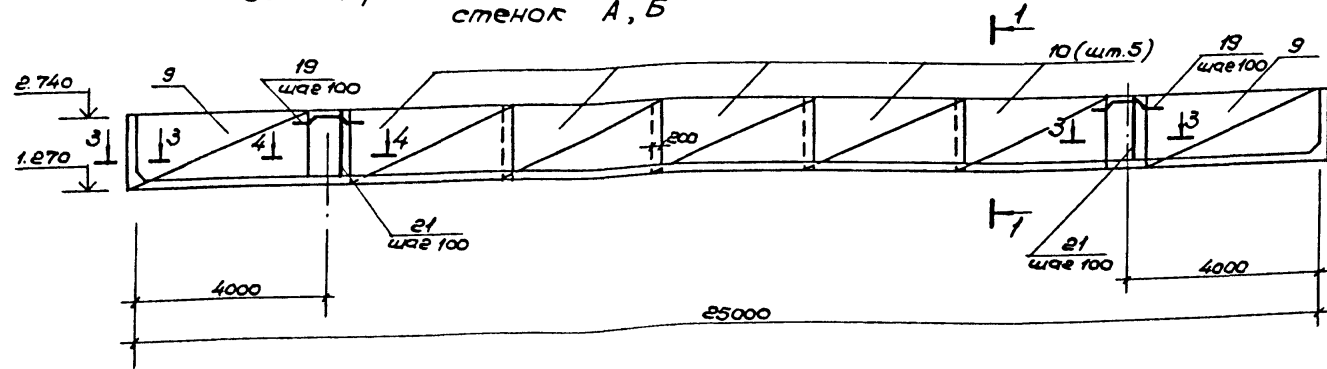


Схема расположения наружного ряда сеток стенок А, Б

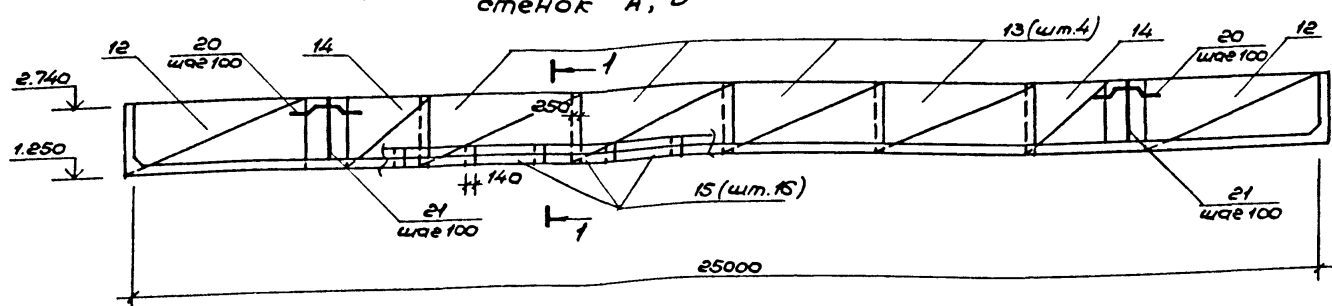


Схема расположения внутреннего ряда сеток стенок В, Г

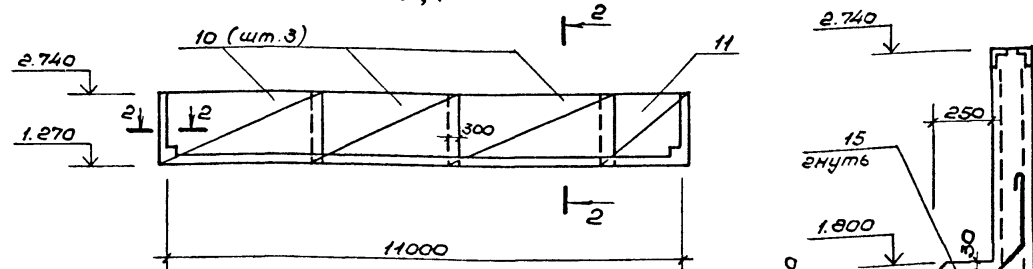
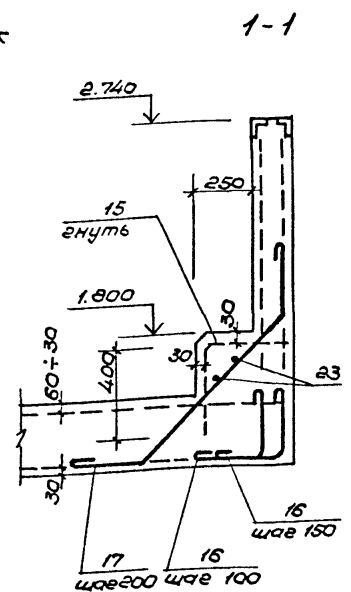
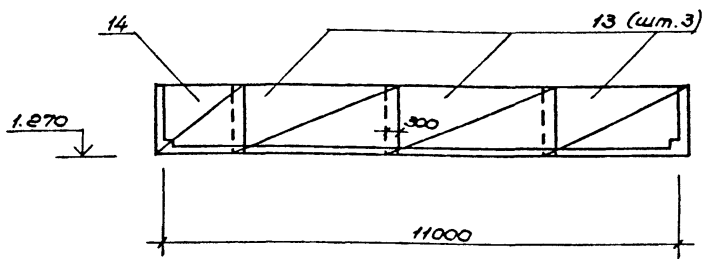
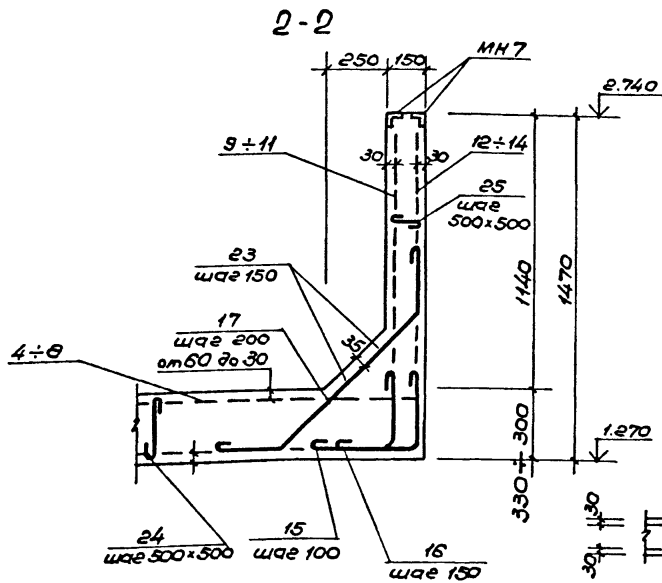


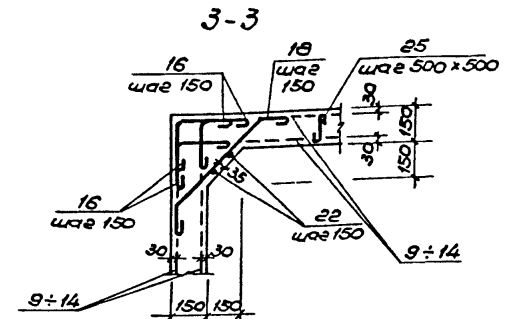
Схема расположения наружного ряда сеток стенок В, Г



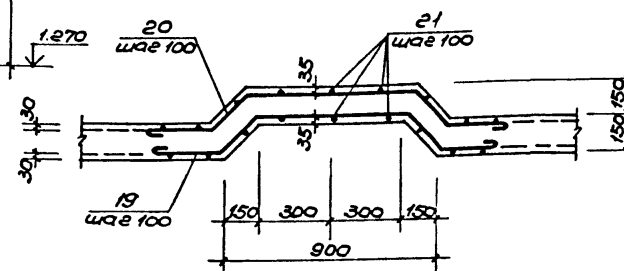
2-2



3-3



4-4



Согласовано:
 ГИП Мабрин и др.
 ГАП Гуншт Колюс
 Цив. лодж. Подпись и дата: Взам. инв.н

291-3-47с.88 Типовой проект

ТП 291-3-47с.88		КЭС	
Нач.м.с. Баратов	Инж. Бизяев	Инж. Петрова	Инж. Михайлов
Инж. Колосова	Инж. Морозова	Инж. Козлова	Инж. Морозова
Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м (ФОБ)		Станд. Лист	Листов
Схема расположения сеток Узлы армирования.		рп	4
		СОЮЗСПОРТПРОЕКТ г. Москва	

Привязан:
 Цив. н.з.

Альбом I
Часть 3

291-3-47с. 88
Тулобай проект

Таблица 1

Спецификация ванны

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
A3	1	ТП	КЖ.И.00100	C1	20	202,6кг
A3	2		-01	C2	6	157,8кг
A3	3		-02	C3	4	101,5кг
A3	4		-03	C4	3	360,9кг
A3	5		-04	C5	6	180,4кг
A3	6		-05	C6	6	306,7кг
A3	7	ТП	КЖ.И.00200	C7	4	181,2кг
A3	8		-01	C8	2	311,8кг
A3	9		-02	C9	4	44,7кг
A3	10		-03	C10	16	40,5кг
A3	11		-04	C11	2	20,7кг
				<u>Сетки сварные для железобетонных конструкций</u>		
				ГОСТ 8478-81		
B4	12			C12 5Bp1-150 1450x3700x50 5Bp1-150	4	11,3 кг
B4	13			C13 5Bp1-150 1450x3400x50 5Bp1-150	14	10,4 кг
B4	14			C14 5Bp1-150 1450x1700x25 5Bp1-150 30	6	5,3 кг
B4	15			C15 5Bp1-150 725x1700x25 5Bp1-150 30	32	2,6 кг
				<u>Изделия закладные см. лист 2</u>		
				<u>Детали</u>		
				φ8 A I ГОСТ 5781-82*		
B4	16			ℓ=750	1311	0,30 кг
B4	17			ℓ=1620	360	0,64 кг
B4	18			ℓ=1370	38	0,54 кг
B4	19			ℓ=1820	48	0,72 кг
B4	20			ℓ=1870	48	0,74 кг
B4	21			ℓ=1450	144	0,57 кг
				φ6 A I ГОСТ 5781-82*		
B4	22			ℓ=1450	8	0,32 кг
B4	23			ℓ=3000	52	0,67 кг

Соегласовано
ГАП
Г.И.П.

Инв. № док. Работы и дата
В.В.И.И.И.

продолжение таблицы 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				φ6 A I ГОСТ 5781-82*		
B4	24			ℓ=370	290	0,08 кг
B4	25			ℓ=210	110	0,05 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон B25		11,5 м ³

Таблица 2

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
16	
17	
18	

продолжение таблицы 2

Поз.	Эскиз
19	
20	
24	
25	

Таблица 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные, накладные, съемные																		
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки														
	A I										A III		Bp1		A I		A III		В ст.3 по ТУ 14-1-3023-80										
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19903-74*												
φ6		φ8		φ12		Итого		φ16		Итого		5		Итого		φ6		φ20		Итого		φ22		Итого		-δ=4		-δ=6	
Ванна железобетонная	65,3	1664,6	5808,4	7638,3	5363,0	5363,0	305,8	305,8	12907,1	27,5	5,4	32,9	180,0	180,0	38,3	2,4	40,7	2771,1	2,7										

продолжение таблицы 3

Изделия закладные, накладные, съемные																Всего	Общий расход			
Прокат марки																				
В ст.3 по ТУ 14-1-3023-80																				
ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 5014-85				ГОСТ 10704-76*				Итого	Всего	Общий расход		
-δ=8	-δ=16	-δ=20	Итого	Л20x4	Л25x4	Л50x5	Итого	тр. 50x25x5	тр. 60x25x5	тр. 70x25x5	тр. 80x25x5	тр. 100x25x5	тр. 12x16	тр. 40x30	тр. 63x30				тр. 102x30	тр. 159x40
16,4	1152,8	970,5	4913,5	348,8	4,7	551,9	905,4	386,6	514,7	6,6	148,1	285,7	19,1	10,7				470,2	6542,7	19449,8

В таблице 3 учтена вся сталь, относящаяся к ванне (в т.ч. лотки, парнички, решетки и др.)

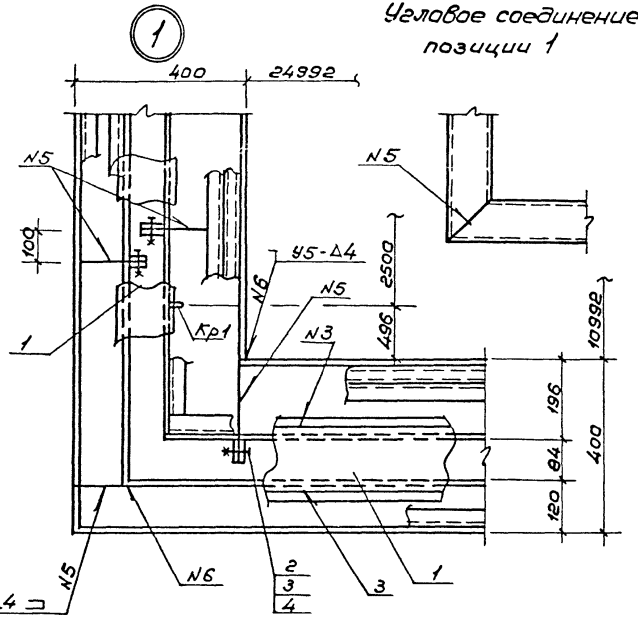
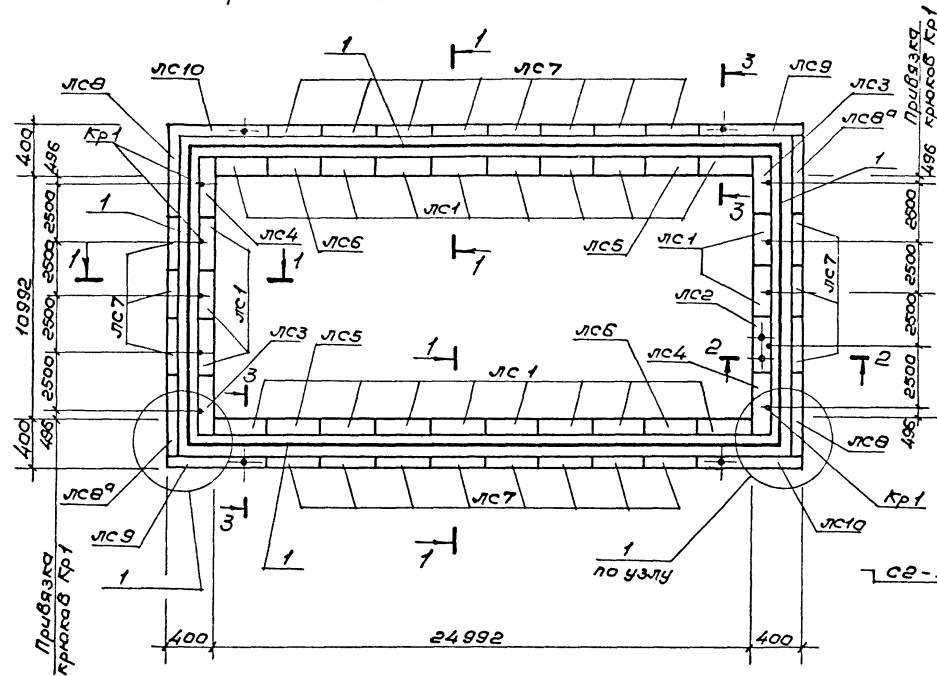
ТП 291-3-47с.88				КЖС							
Нач.м.с. Баратов		Инж.м. Бизяев		Инж.м. Петрова		Инж.м. Михайлов		Инж.м. Морозова			
Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м (Ф05)				Лист 5		Лист 5		Лист 5			
Спецификация ванны железобетонной.				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				СОЮЗСПОРТПРОЕКТ			
г.Москва											

Привязан
ИНВ.№

Альбом I
Часть 3

291-3-47с.88 Типовой проект

Схема расположения сливных лотков

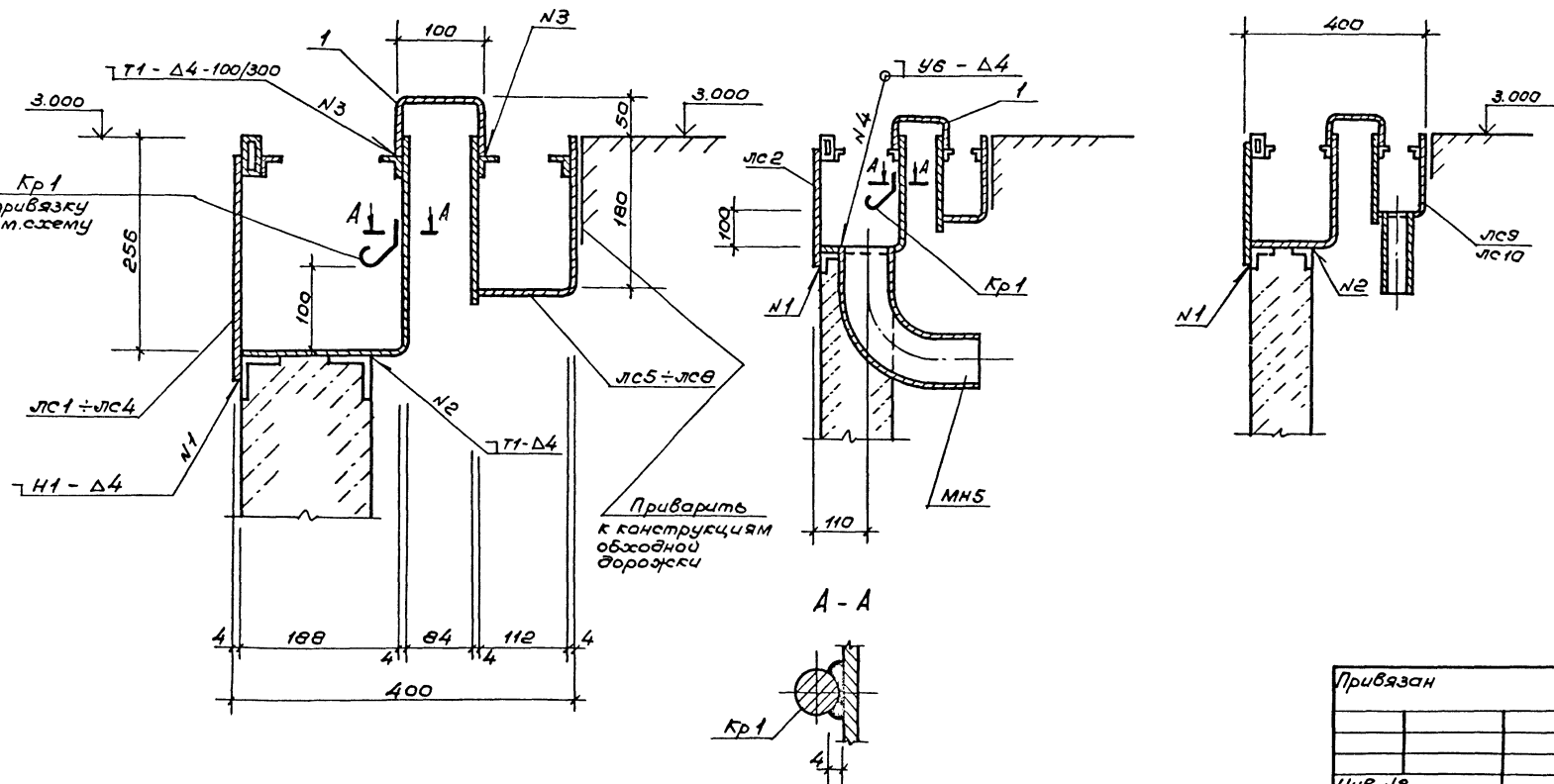


Спецификация элементов к схеме расположения сливных лотков					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
<u>Лоток сливной</u>					
ЛС1	ТП КФс.И.01000	ЛС1	21	75.8	
ЛС2	-01	ЛС2	1	75.8	
ЛС3	ТП КФс.И.01100	ЛС3	2	55.98	
ЛС4	-01	ЛС4	2	55.98	
ЛС5	ТП КФс.И.01200	ЛС5	2	77.30	
ЛС6	-01	ЛС6	2	77.30	
ЛС7	ТП КФс.И.01300	ЛС7	22	44.08	
ЛС8	-01	ЛС8	2	37.4	
ЛС8 ^А	-02	ЛС8 ^А	2	33.9	
ЛС9	ТП КФс.И.01400	ЛС9	2	54.14	
ЛС10	-01	ЛС10	2	50.53	
Крп1	ТП КФс.И.00003	Крп1	8	0.67	
1		100x70x4 ГОСТ 8278-83 Швеллер ст.3 по ГОСТ 11474-85 129м			514.7кг
<u>Стандартные изделия</u>					
2		Болт М6x36 ГОСТ 7798-70	180	0.03	
3		Гайка М6 ГОСТ 5915-70 *	180	0.02	
4		Шайба 6 ГОСТ 11371-78 *	180	0.01	

1-1
М1:5

2-2
М1:10

3-3
М1:10



Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Катет неогovorенных сварных швов - 4 мм.

Соединено
ГАП Гинст
ГЛП Маврин
Л.С.С. Карасев

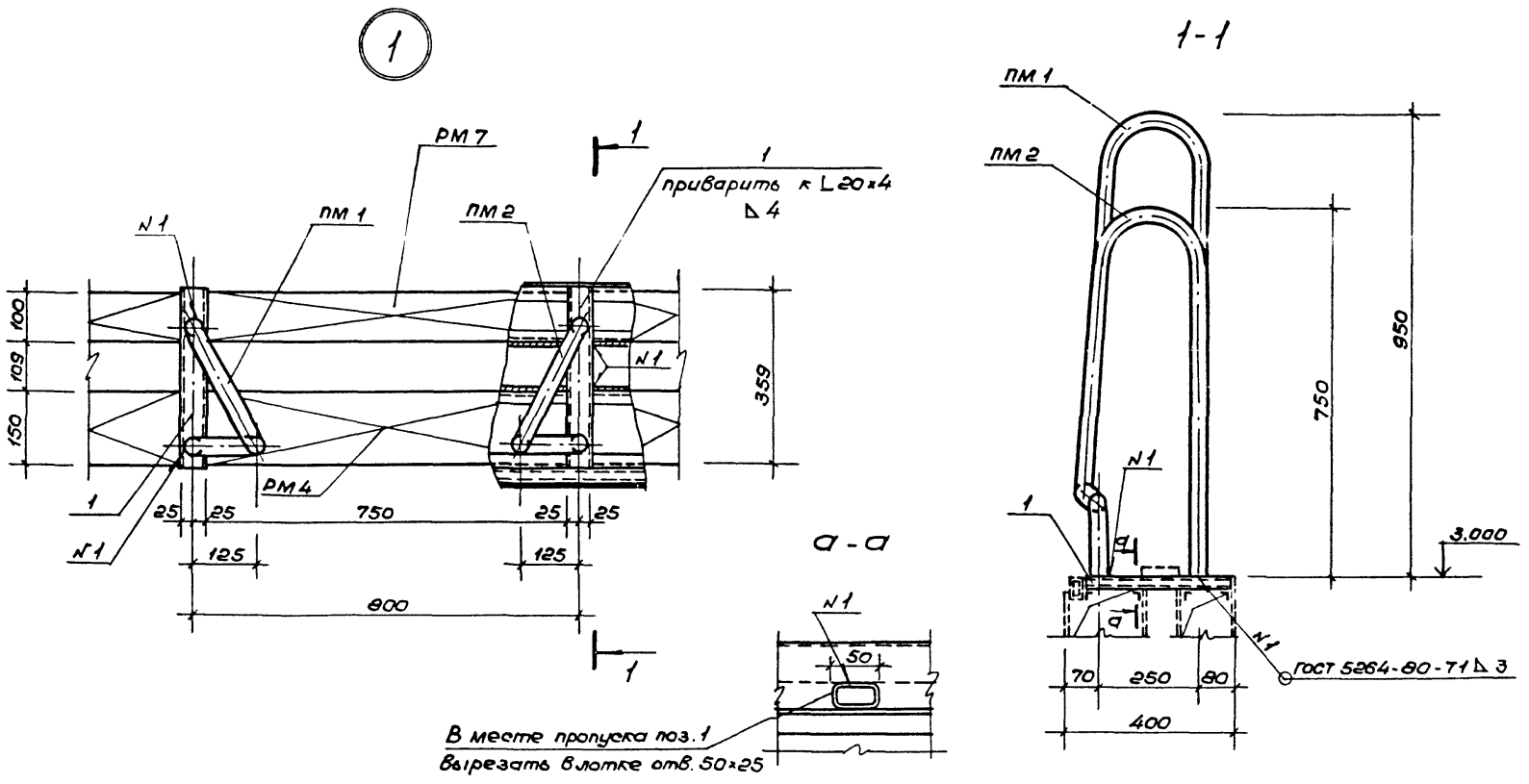
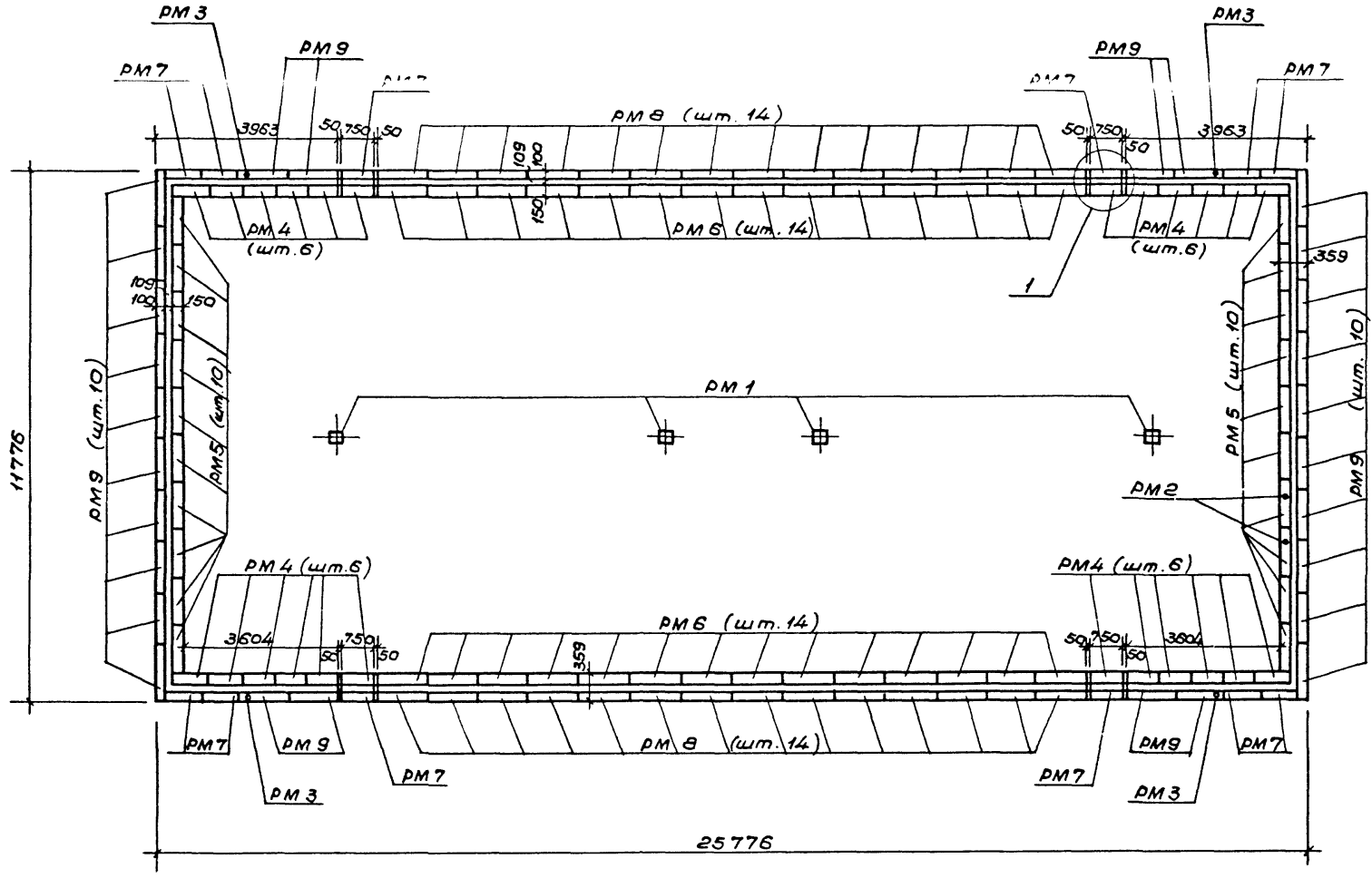
Ш.В.М.Лод. Подпись и дата
Взам. инв.н

ТП 291-3-47с.88		КЖС	
Нач.мас. Баратов	21.09	Бассейн в легких металлических конструкциях стальной 25x11м (Ф05)	
Инж.М. Бизяев	21.09	Стальной лист	Листов
Инж.П. Петрова	21.09		
Инж.В. Михайлов	21.09	РП	6
Инж.И. Михайлов	21.09		
Инж.П. Петрова	21.09	СОЮЗСПОРТПРОЕКТ	
Инж.И. Морозова	21.09	г. Москва	

Альбом I
Часть 3

291-3-47с.88 Туалетный проект

Составлено	ГЦП	Маслов
Проверено	ГАП	Григорьев
Утверждено	Г.И.И.	Григорьев
Дата		



В месте пролуска поз.1
вырезать вилотке отв. 50x25

Спецификация элементов
к схеме расположения водоприемных решеток

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Решетка трапа			
PM 1	ТП КЖ.И.01500	PM 1	4	2.63	
		Решетка трубы перелива			
PM 2	ТП КЖ.И.00001	PM 2	2	0.85	
PM 3	-01	PM 3	4	0.24	
		Водоприемная решетка сливных лотков			
PM 4	ТП КЖ.И.01600	PM 4	24	2.84	
PM 5	-01	PM 5	20	4.12	
PM 6	-02	PM 6	28	4.28	
PM 7	ТП КЖ.И.01700	PM 7	12	2.12	
PM 8	-01	PM 8	28	3.2	
PM 9	-02	PM 9	28	3.26	
PM 1	ТП КЖ.И.00002	Поручень PM 1	4	5.82	
PM 2	-01	PM 2	4	4.88	
		Опорный элемент			
1		Труба 50x25x3.5 ГОСТ 8845-68*			
		ℓ=363	8	1.00	

Расход алюминиевого профиля:
Уголок АД 31Т 20x20x4 ГОСТ 8817-81*
ГОСТ 13737-80 — 14,5 кг
Полоса АД 31Т 8x20 ГОСТ 8817-81*
ГОСТ 13616-78 — 463 кг

Привязан	
Ш.В. №	

ТП 291-3-47с.88		КЖС	
Нац.мас. Баратов	21/08/88	Бассейн в легких металлических конструкциях с ванной 25x11м (ФОБ)	Станд. Лист Листов
И.кон.м. Бизяев	21/08/88		РП 7
Г.И.П. Петрова	21/08/88		
Вед. инж. Иванова	21/08/88		
Проверил Михайлов	21/08/88	Схема расположения элементов водоприемных решеток.	СОЮЗСПОРТ ПРОЕКТ
И.контр. Морозова	21/08/88		г. Москва