

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 2

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
Ленпромстройпроектом  
при участии ЦНИИпроезданий  
и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 января 1973 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
Постановление № 158  
от 8 августа 1972 г.

ЛЕНИНГРАД  
РУК. ПРОЕКТОВ  
В.А. П. К.  
Г.А. П. К.  
Г.А. П. К.

## Содержание

лист		стр.
	I. Пояснительная записка	5-10
	II. Чертежи	
1	Опалубка рядовых панелей.	11
2	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых у температурного шва и в углу зданий	12
3	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	13
4	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-IV; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	14
5	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-V; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	15
6	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-VI; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	16
7	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“.	17
8	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „250“.	18
9	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	19
10	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-IV; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	20

ТК  
1972

Содержание

1. 132-5  
2

11	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси "0" и "250".	21
12	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси "0" и "250".	22
13	Опалубка подкарнизных панелей.	23
14	Опалубка паралетных панелей.	24
15	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Вр-II, подкарнизные и паралетные панели.	25
16	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели.	26
17	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели.	27
18	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат-V; подкарнизные и паралетные панели.	28
19	Опалубка и армирование рядовых доборных панелей. Детали. Спецификация и выборка стали.	29
20	Армирование панелей сталью класса Вр-II. Сечения 3-3.	30
21	Армирование панелей сталью класса Ат-V. Сечения 3-3.	31
22	Армирование панелей сталью класса Ат-V. Сечения 3-3.	32
23	Армирование панелей сталью класса Ат-VI. Сечения 3-3.	33
24	Армирование панелей. Сечение 4-4. Детали.	34
25	Арматурные сетки С1 ÷ С4. Спецификация и выборка стали.	35
26	Арматурные сетки С5 ÷ С7. Спецификация и выборка стали.	36
27	Закладные детали М1 ÷ М6.	37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДА  
 ЦЕНТРОПРОЕКТИПРОЕКТ  
 ЛЕНИНГРАД  
 1-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 2-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 3-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 4-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 5-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 6-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 7-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 8-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 9-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 10-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 11-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 12-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 13-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 14-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 15-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 16-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 17-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 18-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 19-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 20-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 21-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 22-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 23-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 24-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 25-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 26-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)  
 27-й инж. отд. (Инж. А. В. Давыдов)

ТК  
1972

Содержание (продолжение)

1.432-5  
выпуск 2

## Пояснительная записка

5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских предварительно напряженных железобетонных стеновых панелей толщиной 70мм длиной 6м для неотемпльваемых промышленных зданий.

Кроме того в выпуске приведены чертежи сборочных панелей толщиной 70мм длиной 3м, из ненапряженного железобетона.

2. Номенклатура панелей, их маркировка, условия применения, указания по расчету и крепление панелей приведены в выпуске "0" настоящей серии.

3. Панели запроектированы из бетона марки 300. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I марки Ст. 3.

Армирование ненапряженных железобетонных панелей осуществляется сварными сетками из обыкновенной гладкой проволоки класса Б-I.

4. Армирование предварительно напряженных железобетонных панелей осуществляется высокопрочной арматурной проволокой периодического профиля класса Вр-II, стержневой арматурой периодического профиля класса А-II и термически упрочненной классов Ат-I и Ат-II. Арматура располагается строго по оси сечения панели.

У торцов панелей, в целях лучшего обеспечения заанкеривания напряженной арматуры на участках длиной 500мм устанавливаются сетки из холоднотянутой обыкновенной арматурной гладкой проволоки класса В-I.

Расчетные характеристики применяемых сталей

Вид арматуры (класс)	расчетное сопротивление кг/см <sup>2</sup>	нормативное сопротивление кг/см <sup>2</sup>	контролируемое монтажное напряжение кг/см <sup>2</sup>
Вр-II	10000	16000	12000
А-I	3100	8000	5400
А-II	6400	8000	7200
Ат-I	7600	10000	9000

5. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крепкопанельных зданиях" / СН 206-62/.

6. Закладные детали должны фиксироваться на бортах форм.

7. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-В. 3-62" бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

8. Транспортирование и складирование панелей производить только в положении "на ребро". Складирование панелей в вертикальном положении производится в козлах или специальных кассетах.

9. Испытание панелей и оценка их качества производится в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

Схема опирания и загрузки рядовых панелей при испытании приведена на рис. 1.

Подкарнизные и парапетные панели, а также все удлиненные панели испытываются также при опирании и загрузке их по рис. 1, на те же контрольные нагрузки, что и соответствующие им рядовые панели.

Величины контрольных нагрузок по проверке прочности, жесткости и трещиностойкости приведены в таблицах 1÷6.

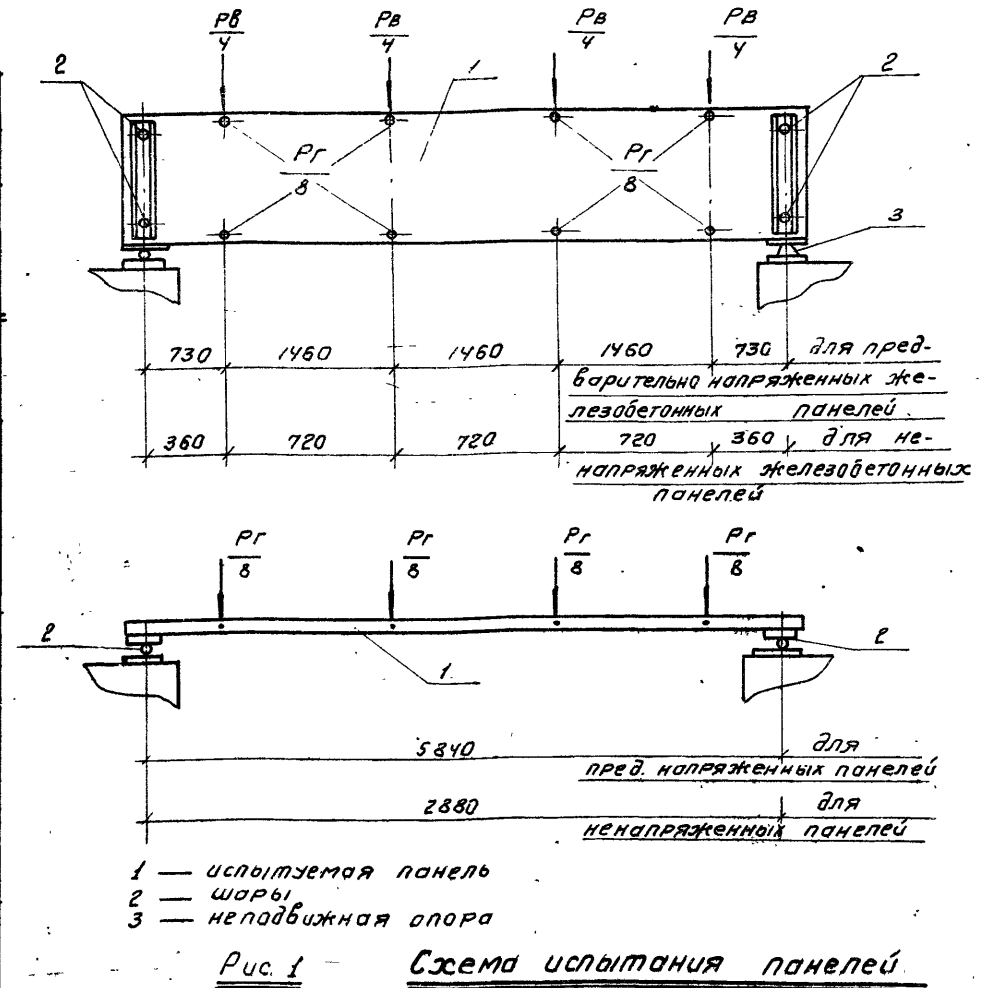
ТК  
1972

Пояснительная записка

142-5  
Выпуск 2

Таблица 1  
Контрольные нагрузки при испытании  
панелей на прочность

N п/п	марка панели	Разрушающие нагрузки в т						
		C=1,4		C=1,6		C=1,6		
		вертикальные контрольные нагрузки	вертикальные контрольные нагрузки	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	
1	ПСЖН - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	0,78	0,12
2	ПСЖН - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	1,27	0,19
3	ПСЖН - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,04	0,18
4	ПСЖН - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,70	0,26
5	ПСЖН - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	1,29	0,19
6	ПСЖН - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	2,12	0,32
7	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	1,56	0,23
8	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	2,54	0,38
9	ПСЖ 0,9x3 - 121		0,66	0,76	0,55	0,08	0,63	0,09
10	ПСЖ 1,2x3 - 121		0,88	1,01	0,73	0,11	0,84	0,13
11	ПСЖ 1,8x3 - 121		1,32	1,51	1,10	0,17	1,26	0,19



ТК  
1972

Пояснительная записка

1432-5  
Выпуск 2

ЛЕНИНГРАД

Контрольные нагрузки и прогибы для испытания панелей на жесткость

таблица 3

№ п/п	Марка панели	Вертикальная нагрузка т	Горизонтальная нагрузка т	Контрольный прогиб и допускаемые отклонения прогибов	
				прогиб см	допускаемое отклонение см*
1	ПСЖН - III; 0,9x6	1,64	0,41	1,61	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 0,9x6				
2	ПСЖН - 12I; 0,9x6	1,64	0,66	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 0,9x6				
3	ПСЖН - III; 1,2x6	1,64	0,54	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,2x6				
4	ПСЖН - 12I; 1,2x6	1,64	0,88	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 1,2x6				
5	ПСЖН - III; 1,5x6	1,64	0,67	1,57	0,31
	ПСЖН-АтV - III; 1,5x6				
6	ПСЖН - 42I; 1,5x6	1,64	1,11	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 42I; 1,5x6				
7	ПСЖН - III; 1,8x6	1,64	0,81	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,8x6				
8	ПСЖН - 12I; 1,8x6	1,64	1,32	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 1,8x6				
9	ПСЖ - 12I 0,9x3	0,82	0,33	0,77	0,15 0,23
10	ПСЖ - 12I 1,2x3	0,82	0,44	0,77	0,15 0,23
11	ПСЖ - 12I 1,8x3	0,82	0,66	0,77	0,15 0,23

Контрольные нагрузки для испытания панелей, армированных высокопрочной проволокой класса Вр-1 по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная горизонтальная сила Рг в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона 6 сутках				
		3	7	14	28	100
1	ПСЖН - III 0,9x6	0,45	0,45	0,45	0,44	0,43
2	ПСЖН - 12I 0,9x6	0,77	0,75	0,74	0,72	0,70
3	ПСЖН - III 1,2x6	0,60	0,60	0,59	0,58	0,57
4	ПСЖН - 12I 1,2x6	1,00	0,99	0,98	0,96	0,93
5	ПСЖН - 4II 1,5x6	0,75	0,74	0,74	0,73	0,71
6	ПСЖН - 42I 1,5x6	1,26	1,24	1,22	1,20	1,16
7	ПСЖН - III 1,8x6	0,90	0,89	0,88	0,87	0,85
8	ПСЖН - 12I 1,8x6	1,50	1,48	1,47	1,44	1,39

\* В числителе даны допускаемые отклонения прогибов, при которых не требуется дополнительных испытаний; в знаменателе — максимально допускаемые отклонения.

ТК  
1972

Пояснительная записка

1.432-5  
Выпуск 2

### Контрольные нагрузки для испытания панелей,

армированных горячекатаной стержневой арматурой класса А-IV по трещиностойкости

№ п/п	марка панели	Контрольная вертикальная сила $P_t$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила $P_t$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - III$	1,83	1,80	1,77	1,72	1,64	423	419	413	406	393
2	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - 12I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	705	697	685	671	643
3	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - III$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	563	558	550	541	524
4	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - 12I$	1,86	1,83	1,79	1,74	1,64	899	891	875	857	825
5	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	717	699	687	674	654
6	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 42I$	1,87	1,81	1,79	1,74	1,64	1353	1142	1121	1098	1055
7	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,77	1,72	1,64	871	840	824	808	785
8	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 42I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

ТК  
1972

Пояснительная записка

1-432-5  
выпуск 2

Контрольные нагрузки для испытания панелей армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса А<sub>т</sub>-V по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная вертикальная сила $P_v$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила $P_h$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - III 0,9x6	1,76	1,75	1,72	1,69	1,64	423	419	413	406	393
2	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 121 0,9x6	1,80	1,78	1,74	1,71	1,64	705	697	685	671	643
3	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - III 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	563	558	550	541	524
4	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 121 1,2x6	1,79	1,77	1,74	1,70	1,64	899	891	875	857	825
5	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 411 1,5x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	701	699	687	675	654
6	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 421 1,5x6	1,77	1,76	1,73	1,70	1,64	1453	1142	1121	1098	1055
7	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 411 1,8x6	1,75	1,75	1,72	1,69	1,64	840	840	824	809	785
8	ПСЖН-А <sub>т</sub> V - 421 1,8x6	1,79	1,78	1,75	1,71	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

ТК  
1972

Пояснительная записка

1.432-5  
ВЫП. 2



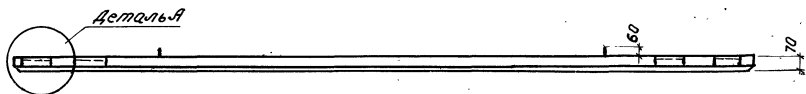
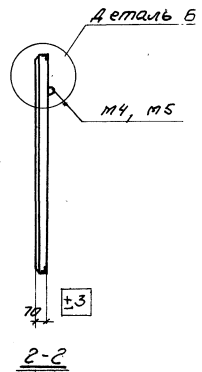
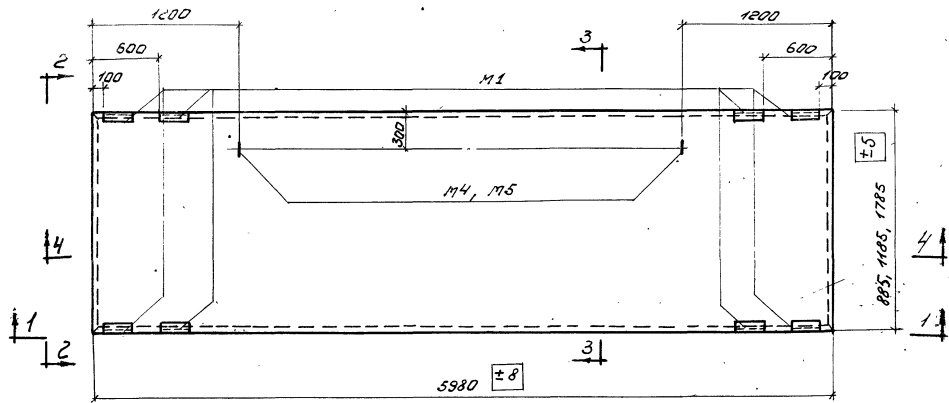
Контрольные нарузки для испытания панелей, армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса А-УІ по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная вертикальная сила $P_T$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила $P_T$ в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-АТ УІ - III 0,9x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	417	414	409	403	393
2	ПСЖН-АТ УІ - 12I 0,9x6	1,77	1,77	1,73	1,70	1,64	694	687	678	666	643
3	ПСЖН-АТ УІ - III 1,2x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	555	551	545	538	524
4	ПСЖН-АТ УІ * 12I 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	883	876	866	851	825
5	ПСЖН-АТ УІ - 4II 1,5x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	693	688	680	672	654
6	ПСЖН-АТ УІ - 4II 1,5x6	1,76	1,77	1,72	1,68	1,64	1136	1124	1111	1090	1068
7	ПСЖН-АТ УІ - 4II 1,8x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	832	826	816	805	785
8	ПСЖН-АТ УІ * 42I 1,8x6	1,77	1,81	1,73	1,69	1,64	1388	1372	1356	1330	1285

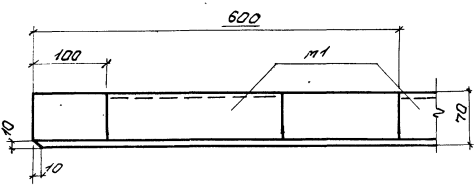
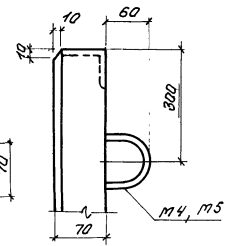
КАПИТАЛЬНЫЕ  
ЯНДРЕВЫ  
А.С.

ЛЕНИНГРАД





1-1



Деталь А

Деталь Б

Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20 ± 24.
2. Реечение 3-3 см. на листах 20 ± 23 реечение 4-4 см. на листе 24.
3. Залкадные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 3 ± 6.

ТК 1972	Опалубка рядовых панелей, установка лубчатых у температурного шва и в узлы здания	1.432-5 выпуск 2	лист	2
	11907-03 12			

Ред. группа: Ленинградский институт проектирования и конструирования  
 Ленинград  
 Ред. группа: Ленинградский институт проектирования и конструирования  
 Ленинград

**Спецификация марок арматурных изделий на одну панель**

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали				Н Листа
	И.п.з.	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН - 121 0,9x6	6	19	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	5	13	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - 121 1,2x6	5	25	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - 121 1,8x6	6	35	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 0,9x6	6	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	6	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 1,2x6	6	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН - 122 1,8x6	6	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

**Выборка стали на одну панель, кг**

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 6721-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I				163x5	Утого		
	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Ф, мм		Ф, мм	Утого						
					12	10								
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	3,0	3,0	—	1,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	20,8	8,6	
ПСЖН - III 0,9x6	17,1	17,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	28,9	8,6	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	24,3	8	
ПСЖН - 121 1,2x6	22,5	22,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	35,1	8,6	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	28,5	9,0	
ПСЖН - 121 1,8x6	31,5	31,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	46,5	9,0	
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН - 122 0,9x6	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН - 122 1,2x6	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН - 122 1,8x6	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	

**Примечания:**

1. Опалубка панелей дана на листах 1-2.
2. Армирование панелей дано на листах 20.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

**ТК** Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Вр-II, панели железобетонные и установка в них арматуры в условиях температуры воздуха и в угловых деталях

1432-5  
1972



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительно напряжен. арматура		Сборные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ-111 0,9x6	19	3	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ-121 0,9x6	20	5	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-111 1,2x6	19	4	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-121 1,2x6	20	6	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-111 1,8x6	19	5	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-121 1,8x6	20	10	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-112 0,9x6	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-122 0,9x6	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-112 1,2x6	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-122 1,2x6	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ-112 1,8x6	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтУ-122 1,8x6	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	Сталь по угловым деталям	
	Термически упрочненная класс А-У			Класса А-Ш		Класса А-Т		Класса В-Т						
	Ф, мм		Утого	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		ПРОФ 4,63x5	Утого			
	10	12		10	12	10	12	5	Утого					
ПСЖН-АтУ-111 0,9x6	11,1	—	11,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	22,9	8,6
ПСЖН-АтУ-121 0,9x6	—	26,5	26,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	38,3	8,6
ПСЖН-АтУ-111 1,2x6	14,8	—	14,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	27,4	8,6
ПСЖН-АтУ-121 1,2x6	—	31,8	31,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	44,4	8,6
ПСЖН-АтУ-111 1,8x6	18,5	—	18,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	33,5	9,0
ПСЖН-АтУ-121 1,8x6	—	53,0	53,0	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	68,0	9,0
ПСЖН-АтУ-112 0,9x6	11,1	—	11,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	30,7	16,4
ПСЖН-АтУ-122 0,9x6	—	26,5	26,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,1	16,4
ПСЖН-АтУ-112 1,2x6	14,8	—	14,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,2	16,4
ПСЖН-АтУ-122 1,2x6	—	31,8	31,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,2	16,4
ПСЖН-АтУ-112 1,8x6	18,5	—	18,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,3	16,8
ПСЖН-АтУ-122 1,8x6	—	53,0	53,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	75,8	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

**ТК** Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АтУ; панели рядовые и устанавливаемые, у температурного шва и в углу задний  
 1972

1. 432-5  
 Выпуск 2  
 Лист 5

11907-03 15

Семейство  
 ПРО СЕРИИ  
 КОЛОДЦА  
 ЛЮБЕВ  
 ИММА  
 СТ. ИЖЕНЕР  
 КОМП. УЧР.  
 АЕННИ РАД

**Спецификация марок арматурных изделий на одну панель**

Марка панели	Преобразователи напряжения арматур	сварные сетки		Закладные детали				№ листа	
		С1, С2, С4		М1		М4, М5			
		мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.		
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	21	2	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	22	4	С1	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	21	3	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	22	5	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	21	4	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	22	8	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	21	2	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	22	4	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	21	3	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	22	5	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	21	4	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	22	8	С4	4	М1	8	М4	2	---

**Выборка стали на одну панель, кг**

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64				Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		ВСЕГО	В.т.ч. на закладные детали
	Термическая обработка класса Ат-VI				Класса А-II		Класса А-I		Класса В-I		Проф. 163x5	УГОЛО		
	Ф, мм		УГОЛО		Ф, мм		УГОЛО		Ф, мм					
	10	12	10	12	10	12	10	12	5	УГОЛО				
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	7,4	-	7,4	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	19,2	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	-	21,2	21,2	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	33,0	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	11,1	-	11,1	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	23,7	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	-	26,5	26,5	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	39,1	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	14,8	-	14,8	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	29,8	9,0
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	-	42,4	42,4	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	57,4	9,0
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	7,4	-	7,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,0	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	-	21,2	21,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	40,8	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	11,1	-	11,1	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,5	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	-	26,5	26,5	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	46,9	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	14,8	-	14,8	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,6	16,8
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	-	42,4	42,4	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	65,2	16,8

**Примечания:**

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27

1972 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура классов Ат-VI; панели рядовые и угловые; установка температурного шва в угловых панелях

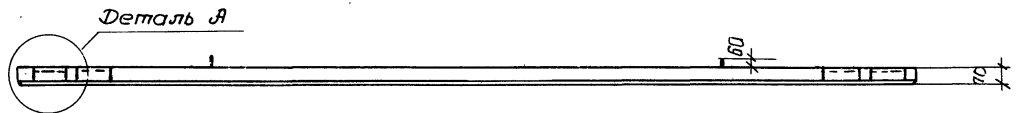
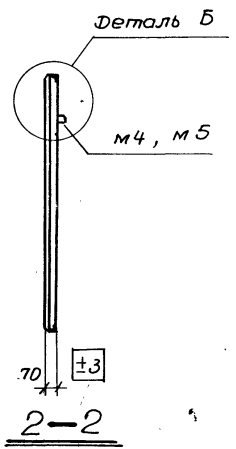
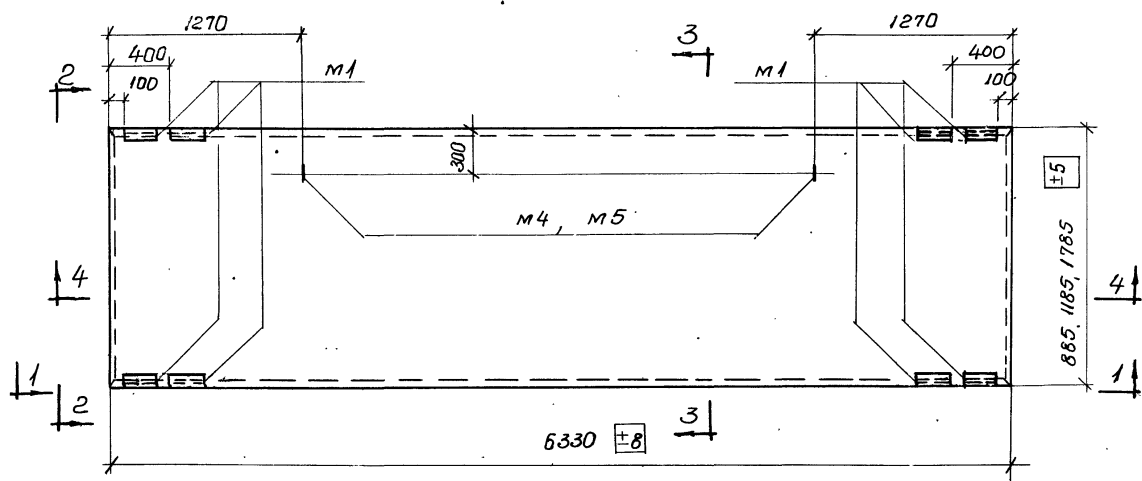
1432-5  
выпуск 2

Лист 6

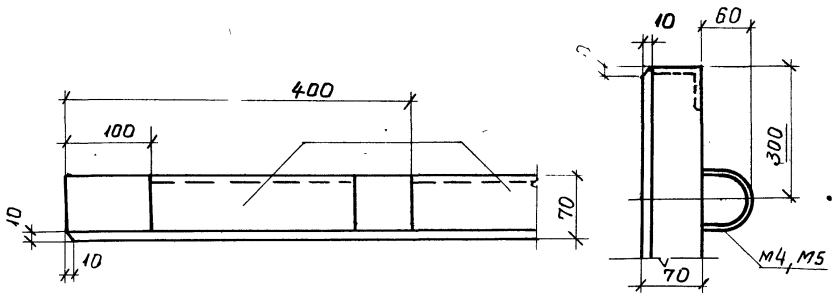




ЛЕНИНГРАД  
 РУК. РАБОТЫ. Машин. конструктив.  
 С. А. Семенов



1-1



Деталь А

Деталь Б

Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20-24. Сечение 3-3 см. на листах 20-23 сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 9-12.

<b>ТК</b> 1972	Опалубка рядовых панелей, установка лифтовых в углу задней торцевой стене при привязке продольной оси 230.	1.432-5 выпуск 2
	Лист <b>8</b>	

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительная арматура на напряженая		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
			С1		М1		М4, М5		
	Н поз.	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	
ПСЖН 0,9x6,1 - И1	7	10	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	7	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - И1	7	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	7	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - И1	7	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	7	35	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - И1	8	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	8	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - И1	8	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	8	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - И1	8	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	8	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	сталь по ГОСТ 8480-63		сталь по ГОСТ 5781-61						сталь по ГОСТ 6727-53		угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	шт. ч. на арматурные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I				проф. 63x5	итого		
	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм		φ мм	итого						
					12	10								
ПСЖН 0,9x6,1 - III	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - III	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН 1,8x6,1 - III	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	
ПСЖН 0,9x6,35 - III	10,0	10,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	29,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	19,0	19,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	38,6	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - III	13,0	13,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	33,4	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	25,0	25,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	45,4	16,4	
ПСЖН 1,8x6,35 - III	15,0	15,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,8	16,8	
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	35,0	35,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	57,8	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972 Спецификация арматурных изделий. Выборка стали, арматура класса Вр-II; рядовые панели; устанавливаемые в узлы званий по типовым стальным прил. к проекту. 1.432-5 Выпуск 2 Лист 9



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ лист - мд
	№ поз	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	17	3	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	18	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	17	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	18	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	17	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	18	10	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель кг

Марки панели	Сталь по ГОСТ 10384-64			Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.т.ч. № закладные детали	
	термически упрочненная класса Ат-У			класса А-Ш		класса А-І		класса В-І						
	φ, мм			φ, мм		φ, мм		φ, мм		ПРОФ. 163x5				
	10	12	УТОГО	10	УТОГО	12	10	УТОГО	5	УТОГО	УТОГО			
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	11,4	-	11,4	5,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,0	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	-	27,0	27,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	15,2	-	15,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	-	32,4	32,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,8	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	19,0	-	19,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,8	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	-	54,0	54,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	76,8	16,8
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	11,7	-	11,7	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,3	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	-	28,0	28,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	47,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	15,6	-	15,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	36,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	-	33,6	33,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	54,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19,5	-	19,5	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	42,3	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	-	56,0	56,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	78,8	16,8

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Температурные панели дана на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК  
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Ат-У; рядовые панели, изготовленные в цеху зданий по производству стержней при привязке продольной оси «0» и «1»

1. 432-5  
Выпуск 2  
Лист 11

Семёнова  
Сум  
Пробердя  
Андреева  
Константиур

ЛЕНИНГРАД

**Спецификация марок арматурных изделий на одну панель**

Марка панели	Пребаври-тельно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,1	23	2	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат V - I21 0,9 x 6,1	24	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,1	23	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - I21 1,2 x 6,1	24	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,1	23	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - I21 1,8 x 6,1	24	8	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,35	25	2	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - I21 0,9 x 6,35	26	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,35	25	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - I21 1,2 x 6,35	26	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,35	25	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - I21 1,8 x 6,35	26	8	С4	4	М1	8	М4	2	—

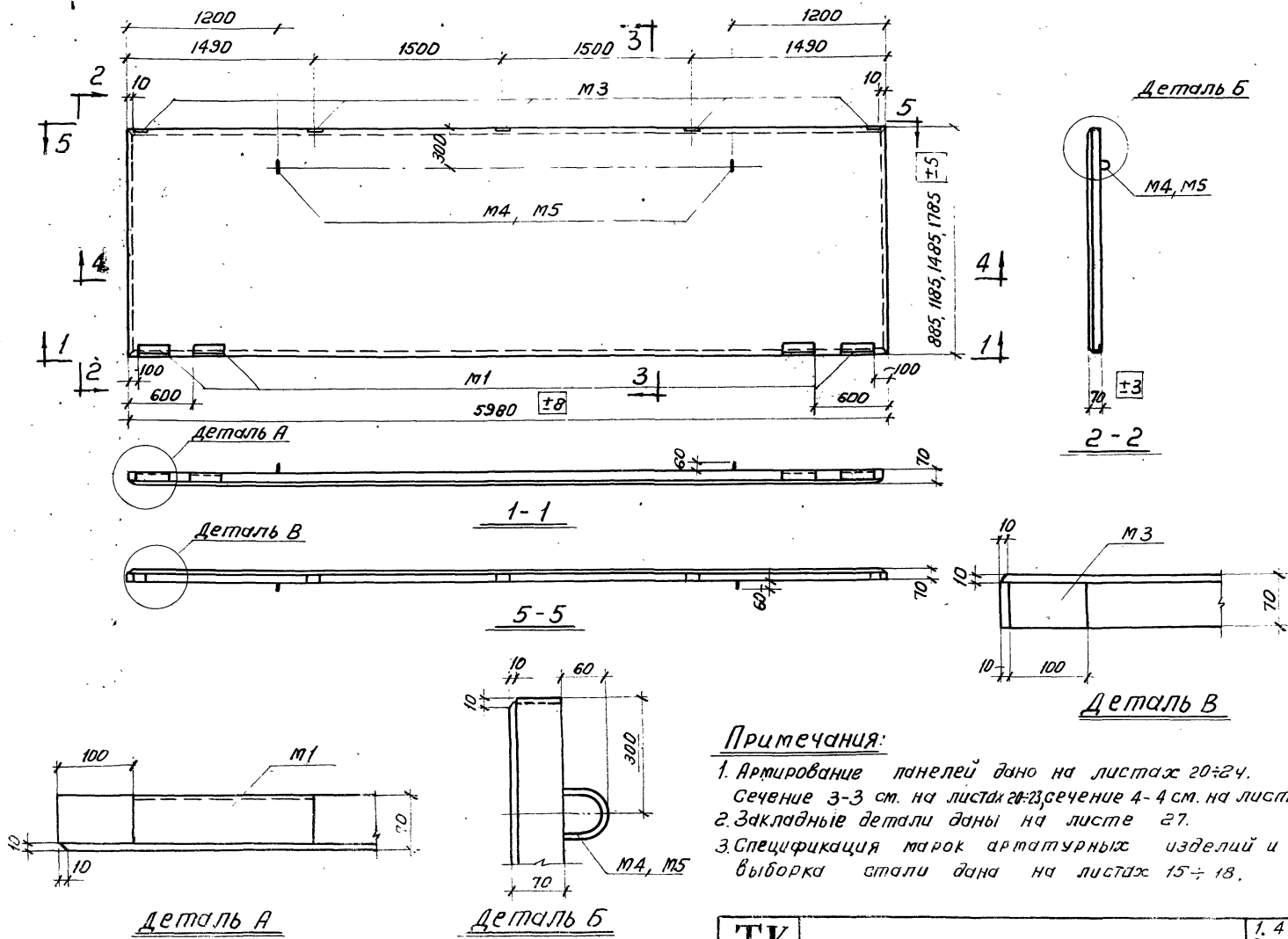
**Выборка стали на одну панель, кг**

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали		
	термически упроченная класса Ат V			класса А-Ш		класса А-I		класса В-I						
	Ф, мм		итого	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм						
	10	12		10	12	10	12	5	итого					
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,1	7,6	—	7,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,2	16,4
ПСЖН-Ат V - I21 0,9 x 6,1	—	21,6	21,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	41,2	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,1	11,4	—	11,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,8	16,4
ПСЖН-Ат V - I21 1,2 x 6,1	—	27,0	27,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	47,4	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,1	15,2	—	15,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,0	16,8
ПСЖН-Ат V - I21 1,8 x 6,1	—	43,2	43,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	66,0	16,8
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,35	7,8	—	7,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,4	16,4
ПСЖН-Ат V - I21 0,9 x 6,35	—	22,4	22,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	42,0	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,35	11,7	—	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4
ПСЖН-Ат V - I21 1,2 x 6,35	—	28,0	28,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	48,4	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,35	15,6	—	15,6	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,4	16,8
ПСЖН-Ат V - I21 1,8 x 6,35	—	44,8	44,8	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	67,6	16,8

**Примечания:**

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат V; Рядовые панели, устанавливаемые в углу здания по торцовой стене при привязке продольной оси "Q" и "250".	1. 432-5 Выпуск 2
		Лист 12



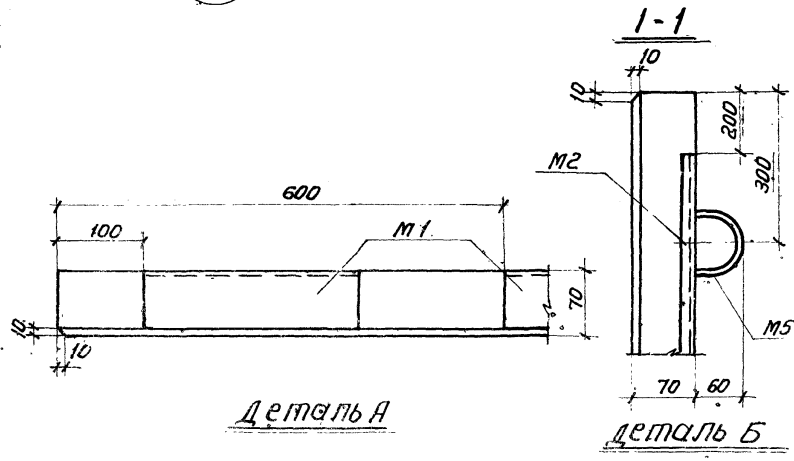
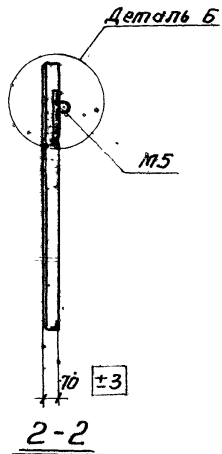
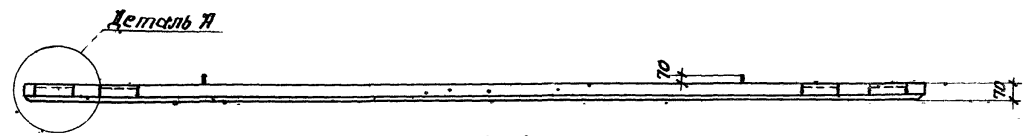
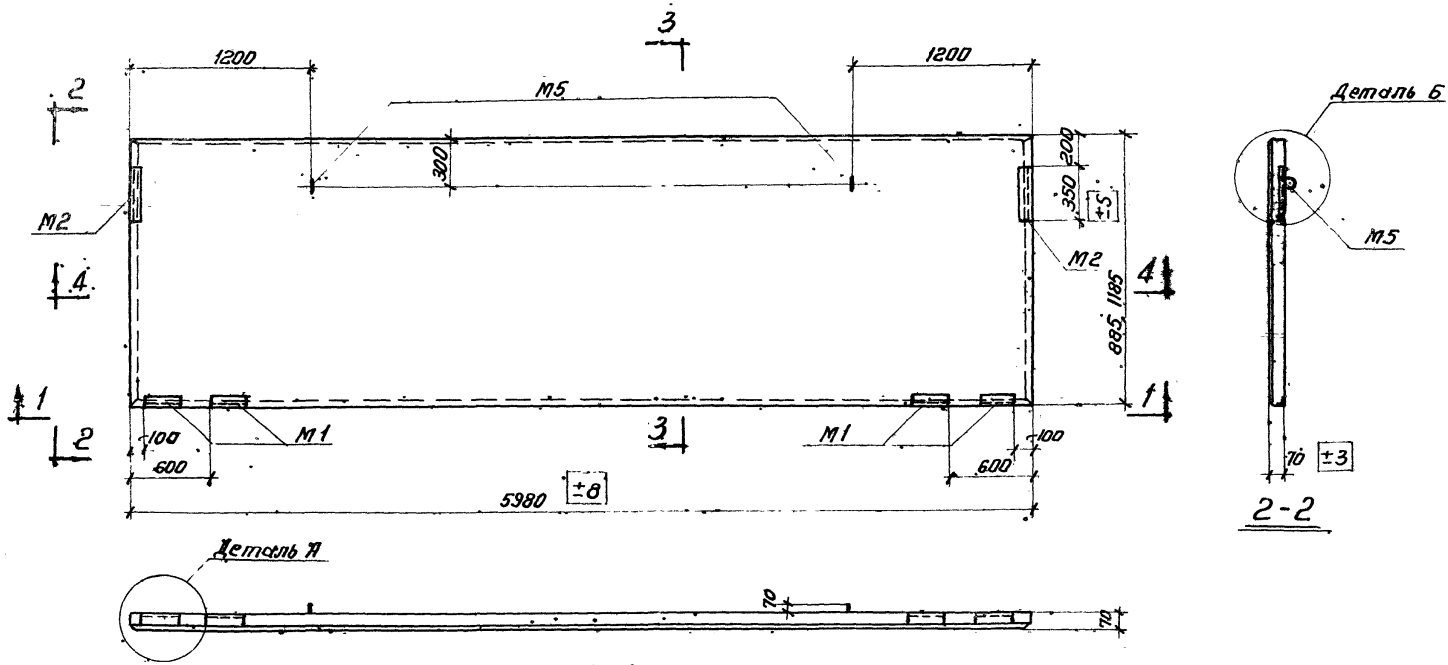
Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20÷24. Сечение 3-3 см. на листах 21; сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 15÷18.

ТК  
1972

Опалубка подкарнизных панелей

1.432-5	
выпуск 2	
Лист	13



**Примечания:**

1. Армирование панелей дико. на листах 20-24. Сечение 3-3 см. на листах 20-23; сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 15-18.

ЛЕНПРОМСТРОИПРОЕКТ  
 ЛЕНИНГРАД  
 Глав. конст. отд.  
 рук. Э. Руслан  
 Конструктор  
 М. М. М.  
 Ленинский  
 ул. Спец. отд.  
 Егорова  
 Копировщик  
 Проворов  
 В. М.  
 Маредлин  
 Семенова

	Изготовление парашютных панелей		1.432-5
			выпуск 2
	Лист	14	

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель


Марка панели	Предварительно-напряженная арматура	Сварные сетки		Закладные детали								№ листа	
		С1 ÷ С4		М1		М2		М3		М4, М5			
		Н поз.	кол. шт.	Марка	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.		Мар. код
ПСЖН 0,9x6 -4И	6	10	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН 0,9x6 -4Э	6	19	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4И	6	13	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4Э	6	25	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4И	6	14	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4Э	6	32	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4И	6	15	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4Э	6	35	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7И	6	10	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7Э	6	19	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7И	6	13	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7Э	6	25	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8530-67		Всп.	С.т.ч. на закладные детали		
	Класса Вр		Класса А-1		Класса А-2		Класса В		8530-67					
	φ, мм	итого	φ, мм	итого	φ, мм	итого	φ, мм	итого	Произв.	итого				
	5	10	12	10	5	10	5	10	163x100	100x100				
ПСЖН 0,9x6 -4И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	3	23,8	11,6	
ПСЖН 0,9x6 -4Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	15	5,3	31,9	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	27,3	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	38,1	11,6
ПСЖН 1,5x6 -4И	12,6	12,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	29,4	12,0
ПСЖН 1,5x6 -4Э	28,8	28,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	45,6	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4И	13,5	13,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	31,5	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4Э	31,5	31,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	49,5	12,0
ПСЖН 0,9x6 -7И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	25,7	13,5
ПСЖН 0,9x6 -7Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	33,8	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	29,5	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	40,0	13,5

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.


 Спецификация арматурных изделий и выборки стали; арматура классов Вр подпрямоугольные и параллельные панели  
 1.432-5  
 Выпуск 2  
 Лист 15

Семёнов  
 Шум  
 Прохоров  
 Колпажников  
 Мухомов  
 Конструктор  
 Ленинград



### Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварит. напря-женная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лис-ты
	№ поз	к-во шт	мар-ка	к-во шт	М1		М2		М3		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 4И	9	4	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25, 27
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 42I	10	6	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 4И	9	6	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 42I	10	8	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 4И	9	7	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 42I	10	10	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 4И	9	8	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 42I	10	12	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 7И	9	4	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 72I	10	6	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 7И	9	6	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 72I	10	8	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

### Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 21 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

### Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-65		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57			Всего	В т.ч. из закладных деталей		
	класс А-IV		класс А-II		класс А-I		класс В-I		ГОСТ 8509-57						
	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Профиль						
	10	12	10	10/20	12	10	10/20	5	10/20	163x5	100x6			10/20	
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	29,6	11,6
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 42I	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	46,6	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 4И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	37,8	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 42I	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	58,0	11,6
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 4И	25,9	-	25,9	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	42,7	12,0
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 42I	-	53,0	53,0	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	69,8	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 4И	29,6	-	29,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	47,6	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 42I	-	63,6	63,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	81,6	12,0
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	31,5	13,5
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 72I	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	48,5	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 7И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	39,7	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 72I	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	59,9	13,5

ТК  
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали; подкладные и паропетельные листы

Лист 16

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	предв. напря-женная армат.		сварные сетки		Закладные детали								№ листа
	№ поз	к-во шт.	С1÷С4		М1		М2		М3		М4, М5		
			мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	15	3	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН-АтУ 3,9x6 - 421	16	5	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	15	4	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	16	6	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	15	4	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	16	8	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6,0 - 4И	15	5	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	16	10	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	15	3	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	16	5	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	15	4	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	16	6	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	в т.ч. на закладные детали			
	термичекая упрочненная класс А-У			класс А-И		класс А-Т		класс В-Т							
	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	профили 63x5-100x8					
	10	12	шпо	10	12	шпо	5	шпо	шпо						
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	25,9	11,6
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	41,3	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	30,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	47,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	31,6	12,0
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	59,2	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 4И	18,5	-	18,5	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	36,5	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	-	53,0	53,0	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	71,0	12,0
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	27,8	13,5
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	43,2	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	32,3	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	49,3	13,5

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК  
1972

спецификация арматурных изделий и  
выборка стали; арматура класса Ат-У;  
подкорнизные и параллельные панели

1,432-5  
выпек. 2  
Лист 17

ЛЕНИНГРАД  
ЖБИ  
Лаврило  
Андреев  
ЖБИ  
Конгресс

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лис. 25, 27
	№ поз	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	
ПСЖН-АтV 0,9x6 -411	21	2	с1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтV 0,9x6 -421	22	4	с1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтV 1,2x6 -411	21	3	с2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтV 1,2x6 -421	22	5	с2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтV 1,5x6 -411	21	3	с3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтV 1,5x6 -421	22	7	с3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтV 1,8x6 -411	21	4	с4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтV 1,8x6 -421	22	8	с4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтV 0,9x6 -711	21	2	с1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтV 0,9x6 -721	22	4	с1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтV 1,2x6 -711	21	3	с2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтV 1,2x6 -721	22	5	с2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.ч. на закладные детали			
	термически упроченная класса Ат-VI			класса А-III		класса А-I		класса В-Т							
	φ, мм	10	12	φ, мм	10	φ, мм		φ, мм	5	Профиль 163x5-100x6					
						12	10			10			10		
ПСЖН-АтV 0,9x6 -411	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	22,2	11,6
ПСЖН-АтV 0,9x6 -421	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	36,0	11,6
ПСЖН-АтV 1,2x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	26,7	11,5
ПСЖН-АтV 1,2x6 -421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	42,1	11,6
ПСЖН-АтV 1,5x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	27,9	12,0
ПСЖН-АтV 1,5x6 -421	-	37,1	37,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	53,9	12,0
ПСЖН-АтV 1,8x6 -411	14,8	-	14,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	32,8	12,0
ПСЖН-АтV 1,8x6 -421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	60,4	12,0
ПСЖН-АтV 0,9x6 -711	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	24,1	13,5
ПСЖН-АтV 0,9x6 -721	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	37,9	13,5
ПСЖН-АтV 1,2x6 -711	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	28,6	13,5
ПСЖН-АтV 1,2x6 -721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	44,0	13,5

Примечания:

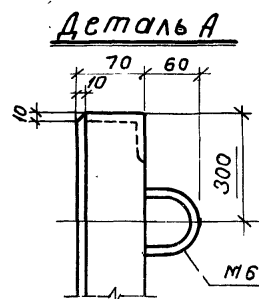
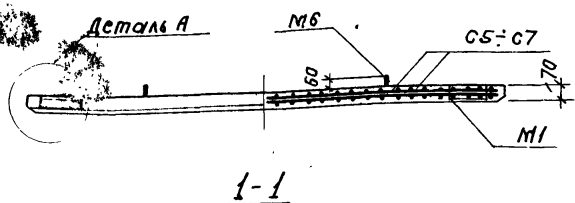
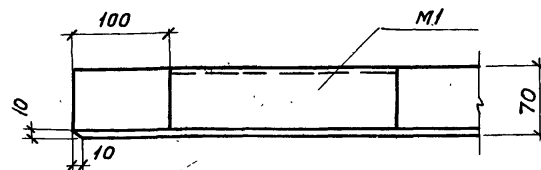
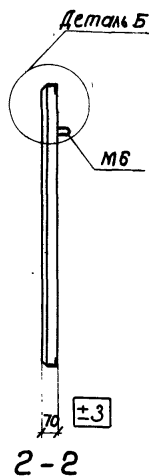
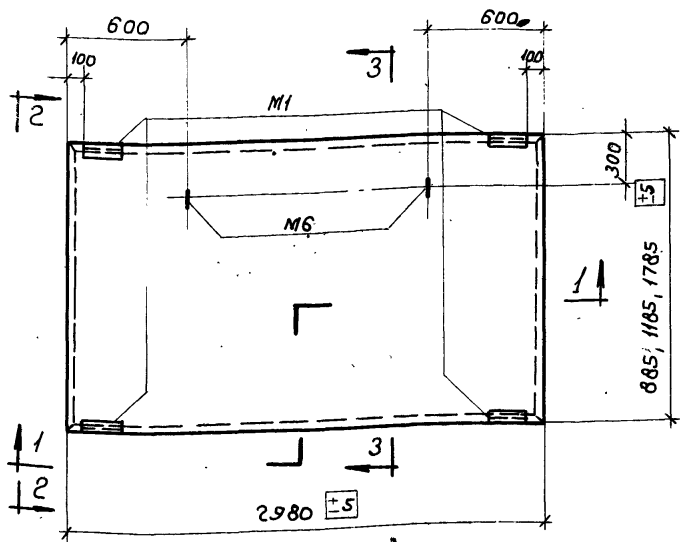
1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972	спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Ат-VI, подкарнизные и пералетные изделия	1.432-5 выпуск 2
		лист 18

ШИШОЛИБЕ  
 Маргалич  
 СЕМЕНОВА  
 ШИММ  
 Проверил  
 Эл. спец. отд.  
 Липицкий  
 Колпажнюк  
 Андреева  
 Юрмме  
 Инж. отдел  
 Конструктор  
 Ленинград

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Сварные сетки		Закладные детали			N листа	
	С5-С7		М1		М6		
	Марка	колич. шт.	Марка	колич. шт.	Марка		колич. шт.
ПСЖ 0,9x3 - 121	С5	2	М1	4	М6	2	26, 27
ПСЖ 1,2x3 - 121	С6	2	М1	4	М6	2	
ПСЖ 1,8x3 - 121	С7	2	М1	4	М6	2	



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В том числе на закладные детали		
	класса А-I		класса А-III		класса В-I		проф. Л 63x5				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					
ПСЖ 0,9x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	2,8	8,2	11,0	4,8	4,8	19,2	8,2
ПСЖ 1,2x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	3,8	10,8	14,6	4,8	4,8	21,8	8,2
ПСЖ 1,8x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	5,8	16,4	22,2	4,8	4,8	30,4	8,2

Примечания:

Деталь Б

1. На данном листе приведены рядовые панели, выполняемые без предварительного напряжения.
2. Закладные детали даны на листе 27.

ТК  
1972

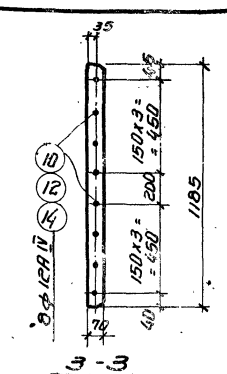
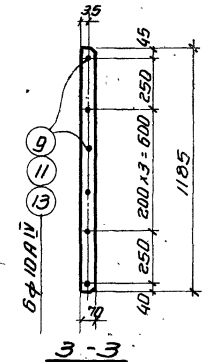
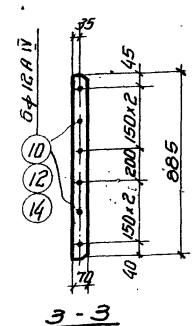
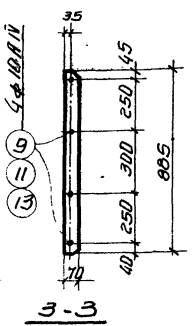
Опалубка и армирование рядовых добрых панелей. Детали. Спецификация и выборка стали

1.432-5  
выпуск 2  
Лист 19

ЛЕНИНГРАД  
Инж. группы  
Конст. бюро  
Коллектив Проверил  
Сметлова



ЛЕНИНГРАД. Конструктор В. В. У. Инженер П. А. С. Семёнов.

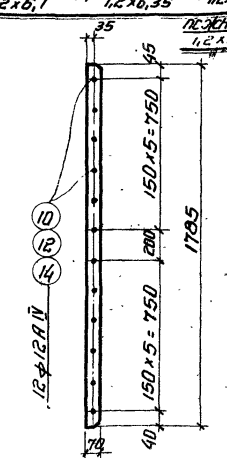
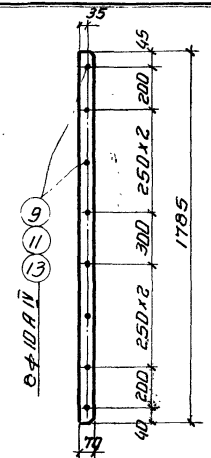
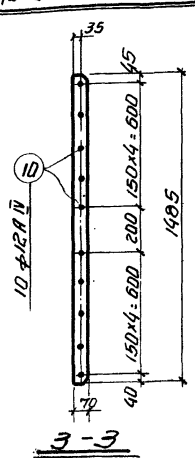
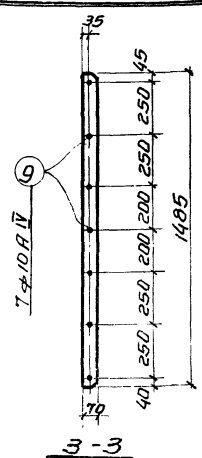


для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II2;  
 0,9x6 0,9x6  
псжкн-А IV III; псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;  
 0,9x6,1 0,9x6,35 0,9x6  
 псжкн-А IV VII  
 0,9x6

для псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I22;  
 0,9x6 0,9x6  
псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21;  
 0,9x6,1 0,9x6,35  
псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21  
 0,9x6 0,9x6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II2; псжкн-А IV III;  
 1,2x6 1,2x6 1,2x6,1  
псжкн-А IV III; псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;  
 1,2x6,35 1,2x6 1,2x6

для псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I22;  
 1,2x6 1,2x6  
псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21;  
 1,2x6,1 1,2x6,35 1,2x6



для псжкн-А IV III  
 1,5x6

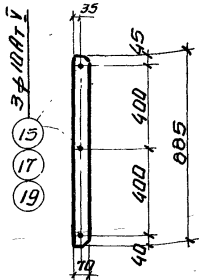
для псжкн-А IV I21  
 1,5x6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;  
 1,8x6,1 1,8x6,35  
псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;  
 1,8x6 1,8x6

для псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21;  
 1,8x6 1,8x6  
псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21; псжкн-А IV I21;  
 1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6

замечания: 1. Опалубка панелей дана на листах 12, 7, 8, 13, 14.  
 2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 4, 10, 16.

<b>TK</b> 1972	Армирование панелей сталью класса А-IV. Сечения 3-3	1.432-5 Выпуск 2
	лист	21

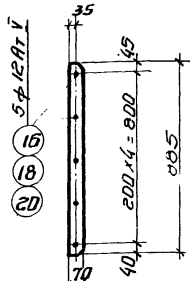


3-3

для  $\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $0,9 \times 6$ ,  $0,9 \times 6$

$\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $0,9 \times 6,1$ ,  $0,9 \times 6,35$ ,  $0,9 \times 6$

$\text{псжн-АрV-VI}$ ;  $0,9 \times 6$

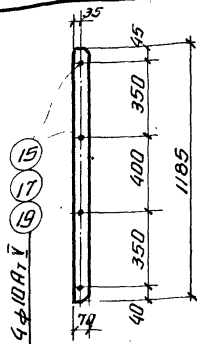


3-3

для  $\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $0,9 \times 6$ ,  $0,9 \times 6$

$\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $0,9 \times 6,1$ ,  $0,9 \times 6,35$

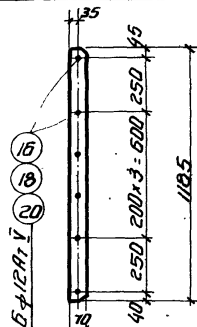
$\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-VI}$ ;  $0,9 \times 6$ ,  $0,9 \times 6$



3-3

для  $\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-III}$ ;  $1,2 \times 6$ ,  $1,2 \times 6$ ,  $1,2 \times 6,1$

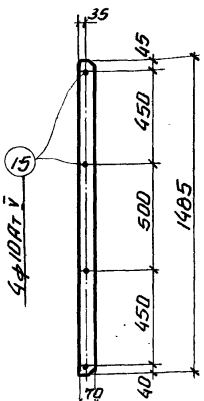
$\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-VI}$ ;  $1,2 \times 6,35$ ,  $1,2 \times 6$ ,  $1,2 \times 6$



3-3

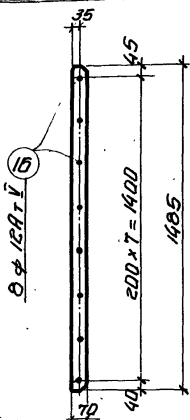
для  $\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,2 \times 6$ ,  $1,2 \times 6$

$\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,2 \times 6,1$ ,  $1,2 \times 6,35$ ,  $1,2 \times 6$



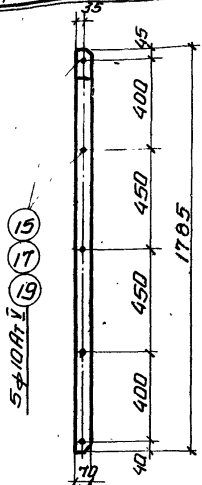
3-3

для  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,5 \times 6$



3-3

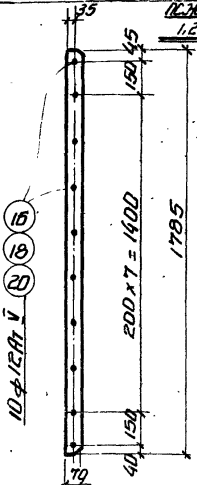
для  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,5 \times 6$



3-3

для  $\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,8 \times 6$ ,  $1,8 \times 6$

$\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-III}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,8 \times 6,1$ ,  $1,8 \times 6,35$ ,  $1,8 \times 6$



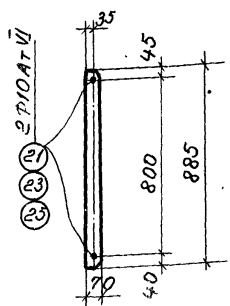
3-3

для  $\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,8 \times 6$ ,  $1,8 \times 6$

$\text{псжн-АрV-IV}$ ,  $\text{псжн-АрV-IV}$ ;  $1,8 \times 6,1$ ,  $1,8 \times 6,35$ ,  $1,8 \times 6$

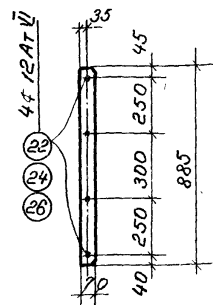
Примечания: 1. Детализация панелей дана на листах 1, 2, 7, 8, 13, 14.  
2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 5, 11, 17.

<b>ТК</b> 1972	Армированные панели		1, 432-5 Выпуск 2
	сталь $\text{псжн-АрV}$ Сечения 3-3		лист 22



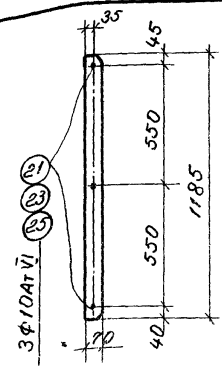
3-3

для ПСЖН-Ат-V-III, ПСЖН-Ат-VI-112;  
0,9x6  
ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-411;  
0,9x6,1 0,9x6,35 0,9x6  
ПСЖН-Ат-VI-711  
0,9x6



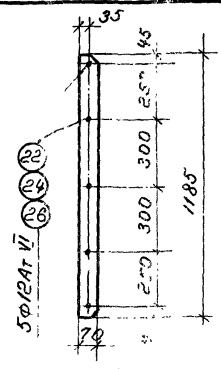
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-122;  
0,9x6 0,9x6  
ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;  
0,9x6,1 0,9x6,35  
ПСЖН-Ат-VI-421; ПСЖН-Ат-VI-721;  
0,9x6 0,9x6

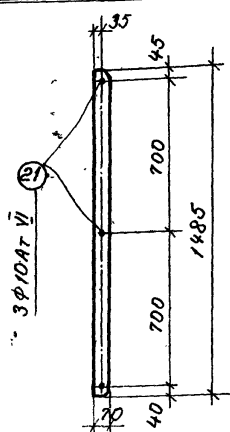


3-3

для ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-112; ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-122;  
1,2x6 1,2x6 1,2x6,1 1,2x6  
ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-411; ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;  
1,2x6,35 1,2x6 1,2x6 1,2x6,1 1,2x6,35 1,2x6  
ПСЖН-Ат-VI-721  
1,2x6

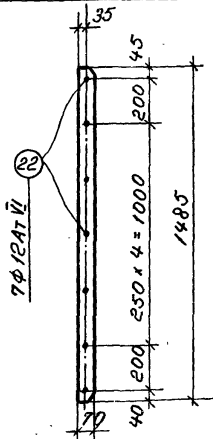


3-3



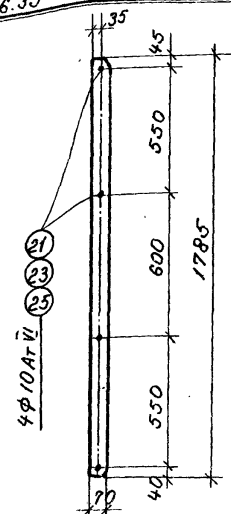
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-411  
1,5x6



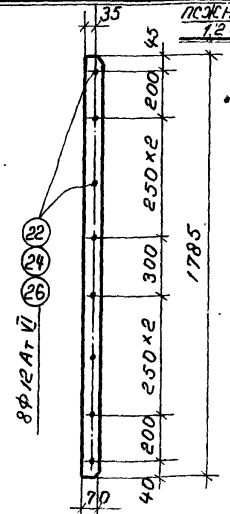
3-3

для ПСЖН-Ат-VI-421  
1,5x6



3-3

для ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-112; ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-122;  
1,8x6 1,8x6 1,8x6,1 1,8x6  
ПСЖН-Ат-VI-III, ПСЖН-Ат-VI-411; ПСЖН-Ат-VI-111; ПСЖН-Ат-VI-121; ПСЖН-Ат-VI-121;  
1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6 1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6  
ПСЖН-Ат-VI-421  
1,8x6



3-3

Зимняя 1. Опалубка панелей дана на листах 1,2,7,8,12,14.  
2. Спецификация марок арматурных изделий и  
выборка стали дана на листах 6,12,18.

ТК  
1972

Армирование панелей  
сталью класса Ат-VI сечения 3-3

1.432-5  
Выпуск 2  
Лист 23

ЛЕНИНГРАД  
Конструктор А.А. Андреева  
Инженер С.С. Семенов

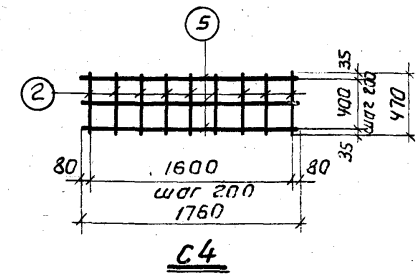
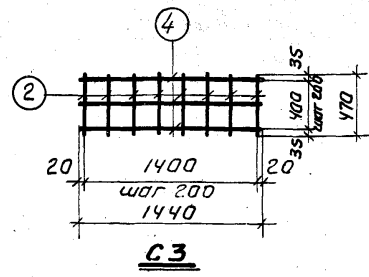
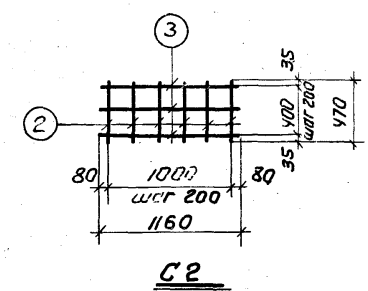
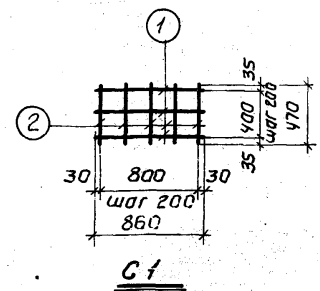




# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
С1	1	ПРЯМОЙ СТЕРЖ.	5В1	860	3	2,6	5В1	4,9	0,8
	2	— " —	5В1	470	5	2,3			
С2	2	— " —	5В1	470	6	2,8	5В1	6,3	1,0
	3	— " —	5В1	1160	3	3,5			
С3	2	— " —	5В1	470	8	3,8	5В1	8,1	1,2
	4	— " —	5В1	1440	3	4,3			
С4	2	— " —	5В1	470	9	4,2	5В1	9,5	1,5
	5	— " —	5В1	1760	3	5,3			
Предварительно-напряженная арматура	6	— " —	5Врп	5980	1	6,0	5Врп	6,0	0,9
	7	— " —	5Врп	6080	1	6,1	5Врп	6,1	0,9
	8	— " —	5Врп	6330	1	6,3	5Врп	6,3	1,0
	9	— " —	10Ап	5980	1	6,0	10Ап	6,0	3,7
	10	— " —	12Ап	5980	1	6,0	12Ап	6,0	5,3
	11	— " —	10Ап	6080	1	6,1	10Ап	6,1	3,8
	12	— " —	12Ап	6080	1	6,1	12Ап	6,1	5,4
	13	— " —	10Ап	6330	1	6,3	10Ап	6,3	3,9
	14	— " —	12Ап	6330	1	6,3	12Ап	6,3	5,6
	15	— " —	10Ап	5980	1	6,0	10Ап	6,0	3,7
	16	— " —	12Ап	5980	1	6,0	12Ап	6,0	5,3
	17	— " —	10Ап	6080	1	6,1	10Ап	6,1	3,8
18	— " —	12Ап	6080	1	6,1	12Ап	6,1	5,4	
19	— " —	10Ап	6330	1	6,3	10Ап	6,3	3,9	
20	— " —	12Ап	6330	1	6,3	12Ап	6,3	5,6	
21	— " —	10Ап	5980	1	6,0	10Ап	6,0	3,7	
22	— " —	12Ап	5980	1	6,0	12Ап	6,0	5,3	
23	— " —	10Ап	6080	1	6,1	10Ап	6,1	3,8	
24	— " —	12Ап	6080	1	6,1	12Ап	6,1	5,4	

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
Предварит. напряжен. арматура	25	прямой стерж.	10Ап VII	6330	1	6,3	10Ап VII	6,3	3,9
	26	— " —	12Ап VII	6330	1	6,3	12Ап VII	6,3	5,6



**Примечание.**

Для изготовления сеток С1÷С4 допускается использование типовых сеток марки 200/200/5/5/1400 ГОСТ 8478-66.

<b>ТК</b> 1978	Арматурные сетки С1÷С4. спецификация и выборка стали	1.432-5 Выпуск 2
		Лист 25

Сметанова  
 Проверил  
 Андреева  
 Конструктор



