

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ОБЩЕСТВА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ  
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

14770-03  
ЦЕНА 2-37

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-Э

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ  
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

С УЧАСТИЕМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
НИИЖБ И ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 января 1978 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
от 5 июля 1977 г. №89

СОДЕРЖАНИЕ	А, Б, В. 1, 2, 3
Пояснительная записка	Г, Д. 4, 5
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	1... 6
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	2... 7
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	3... 8
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	4... 9
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	5... 10
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	6... 11
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	7... 12
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	8... 13
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	9... 14
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	10... 15
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	11... 16
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	12... 17
Колонны крайних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м, К30-1 ÷ К30-5, К36-1 ÷ К36-6, К42-1 ÷ К42-6, К54-1 ÷ К54-9	13... 18

Колонны средних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м К30-6, К30-7, К30-9, К30-10, К36-7 ÷ К36-9, К42-7 ÷ К42-11, К54-10 ÷ К54-15	14... 19
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-1 ÷ К48-9	15... 20
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21	16... 21
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с	17... 22
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-24 ÷ К48-29	18... 23
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с	19... 24
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-39 ÷ К48-47, К48-39с ÷ К48-48с	20... 25
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	21... 26
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1с ÷ К60-15с, К60-42с	22... 27
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21с ÷ К60-31с	23... 28
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-32 ÷ К60-41, К60-32с ÷ К60-41с	24... 29
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м К72-1 ÷ К72-10, К72-1с ÷ К72-11с, К72-37с	25... 30
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13с ÷ К72-23с	26... 31
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-24 ÷ К72-35, К72-24с ÷ К72-36с	27... 32

ДАТА ВЫПУСКА 1976

И. ПУШКИН

ТК 1976	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск лист 1 А

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-1 ÷ К 84-11, К 84-2С ÷ К 84-11С . . . . . 28 33

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18, К 84-13С ÷ К 84-15С,  
 К 84-18С, К 84-61С ÷ К 84-63С . . . . . 29 34

Колонны средних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-19 ÷ К 84-31, К 84-19С, К 84-21С ÷ К 84-32С . . . . . 30 35

Колонны средних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-33 ÷ К 84-50 . . . . . 31 36

Колонны средних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-33С ÷ К 84-51С . . . . . 32 37

Колонны средних рядов высотой 8,4 м  
 К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60, К 84-53С ÷ К 84-60С . . . . . 33 38

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1С ÷ К 96-6С . . . . . 34 39

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54, К 96-8С ÷ К 96-17С,  
 К 96-52С ÷ К 96-55С . . . . . 35 40

Колонны средних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-18 ÷ К 96-33 . . . . . 36 41

Колонны средних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-18С ÷ К 96-34С . . . . . 37 42

Колонны средних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51 . . . . . 38 43

Колонны средних рядов высотой 9,6 м  
 К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С . . . . . 39 44

Узлы 1 ÷ 6 . . . . . 40 45

Узлы 7 ÷ 10 . . . . . 41 46

Узлы 11 ÷ 14 . . . . . 42 47

Расположение петель и отверстий в колоннах для стропильных . . . . . 43 48

Номенклатура колонн крайних рядов с  
 закладными изделиями для опирания железобетон-  
 ных стропильных конструкций со связями . . . . . 44 49

Выборка стали на колонну К 30-1 ÷ К 30-7,  
 К 30-9, К 30-10, К 36-1 ÷ К 36-9, К 42-1 ÷ К 42-3 . . . . . 45 50

Выборка стали на колонну К 42-4 ÷ К 42-11,  
 К 54-1 ÷ К 54-15 . . . . . 46 51

Выборка стали на колонну  
 К 48-1 ÷ К 48-10, К 48-12 ÷ К 48-19, К 48-21 . . . . . 47 52

Выборка стали на колонну  
 К 48-10С, К 48-12С ÷ К 48-22С, К 48-24 ÷ К 48-29 . . . . . 48 53

Выборка стали на колонну  
 К 48-30 ÷ К 48-36, К 48-38, К 48-30С ÷ К 48-38С . . . . . 49 54

Выборка стали на колонну  
 К 48-39 ÷ К 48-47, К 48-39С ÷ К 48-48С . . . . . 50 55

Выборка стали на колонну  
 К 60-1 ÷ К 60-19, К 60-21 . . . . . 51 56

Выборка стали на колонну  
 К 60-1С ÷ К 60-15С, К 60-21С . . . . . 52 57

Выборка стали на колонну  
 К 60-22 ÷ К 60-30, К 60-22С ÷ К 60-32С . . . . . 53 58

Выборка стали на колонну  
 К 60-32 ÷ К 60-42, К 60-33С ÷ К 60-42С . . . . . 54 59

Выборка стали на колонну  
 К 72-1 ÷ К 72-10, К 72-1С ÷ К 72-10С . . . . . 55 60

Выборка стали на колонну К 72-11С, К 72-37С,  
 К 72-13 ÷ К 72-22, К 72-13С ÷ К 72-20С . . . . . 56 61

Выборка стали на колонну  
 К 72-21С ÷ К 72-23С, К 72-24 ÷ К 72-35 . . . . . 57 62

ПРОЕКТ ПРОЕКТА  
 Г. Москва  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1976

ТК  
1976

СОДЕРЖАНИЕ

Серия  
1423-3  
Выпуск Лист  
1 б

Выборка стали на колонну  
 К 72-24 с ÷ К 72-36 с . . . . . 58... 63

Выборка стали на колонну К 84-1 ÷ К 84-11,  
 К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18 ÷ К 84-23 . . . . . 59... 64

Выборка стали на колонну  
 К 84-2с ÷ К 84-11с, К 84-13с ÷ К 84-15с, К 84-18с,  
 К 84-19с, К 84-21с ÷ К 84-25с . . . . . 60... 65

Выборка стали на колонну  
 К 84-24 ÷ К 84-31, К 84-33 ÷ К 84-44 . . . . . 61... 66

Выборка стали на колонну  
 К 84-26с ÷ К 84-45с . . . . . 62... 67

Выборка стали на колонну  
 К 84-45 ÷ К 84-50, К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60 . . . . . 63 68

Выборка стали на колонну  
 К 84-46с ÷ К 84-51с; К 84-53с ÷ К 84-63с . . . . . 64... 69

Выборка стали на колонну  
 К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54 . . 65... 70

Выборка стали на колонну  
 К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с 66... 71

Выборка стали на колонну  
 К 96-18 ÷ К 96-33 . . . . . 67... 72

Выборка стали на колонну  
 К 96-18с ÷ К 96-34с . . . . . 68... 73

Выборка стали на колонну  
 К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51 . . . . . 69... 74

Выборка стали на колонну  
 К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с . . . . . 70... 75

Узлы установки закладных изделий  
 для крепления стеновых панелей . . . . . 71... 76

Рук. бригады АКШИНА А.К.Ш  
 1976г.  
 Дата выпуска

Г. МОСКВА

ТК  
 1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
 1.423-3  
 Выпуск лист  
 1 В

1. Серия 1.423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м“ состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0-1 „Материалы для проектирования“.
  - Выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов“.
  - Выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн“.
  - Выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия“.
- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи колонн.

2. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования настоящей серии и действующих нормативных и инструктивных документов.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 200, 300 и 400.

4. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Продольные стержни каркасов выполнены из арматурной стали периодического профиля класса А-III, поперечные — из гладкой стали класса А-I по ГОСТ 5781-75.

В каркасах, продольные стержни которых имеют диаметр  $\leq 20$  мм, допускается замена поперечных стержней диаметром 6 мм из стали класса А-I на стержни диаметром 5 мм из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53\*.

5. В оголовке колонн предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных и подстропильных конструкций. Опалубочные чертежи колонн с закладными изделиями для крепления и опирания стеновых панелей разрабатываются в проекте здания, там же должен быть учтен дополнительный расход стали на эти изделия.

Примеры разбивки закладных изделий приведены на листе 6 выпуска 0-1, узлы установки — на листе 71 данного выпуска, рабочие чертежи закладных изделий — на листах 135-141 выпуска 2.

Закладные изделия выполнены из прокатной стали марки ВСт.3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*, анкеры закладных изделий — из стали класса А-III.

6. По типу закладных изделий оголовка колонны разделяются на:

а) предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм (в марке колонн нет буквенного индекса, например К48-4);

б) предназначенные для опирания на них стальных ферм (в марке колонн имеется буквенный индекс „С“, например К48-4С);

в) крайние колонны, предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм со связями (в марке колонн имеется буквенный индекс „А“, например К48-4А).

7. Строповка колонн при извлечении их из формы и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в отверстия заранее образованные в колоннах. Нижнее отверстие используется и при монтаже колонн. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИпромзданий.

Расположение строповочных устройств дано на опалубочных чертежах. Расстояние от конца колонны до строповочного отверстия обозначено буквой „С“.

Взамен этих приспособлений допускается применять петли, которые используются только для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используется сквозное круглое отверстие, дополнительно предусмотренное в нижней части колонны. Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки приведено на листе 43.

8. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны, предназначенных для опирания на них стропильных и подстропильных конструкций, осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10x10 мм. Фиксация этих закладных требует высокой точности, т.к. незначительные отклонения или перекосы приводят к большим дефектам при монтаже.

ТК  
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 1.423-3	
Выпуск 1	Лист Г

Фиксация закладных для опирания стен предусмотрена на путях крепления закладных к пространственным каркасам колонны (КП-), которая осуществляется привязкой специальных стержней и анкеров закладных изделий к продольным стержням каркаса.

9. Колонны проверены на усилия, возникающие при изготовлении, складировании, транспортировании и монтаже по следующим двум схемам:

а) расчетная схема для расчета на усилия действующие при изготовлении, складировании и транспортировании приведена на рис. 1.



Рис. 1

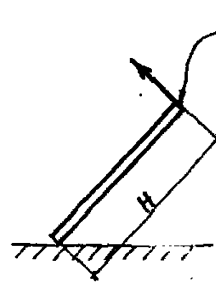
Расчет по этой схеме производится с учетом коэффициента динамичности  $K=1,8$ .

б) расчетная схема для расчета на усилия действующие при монтаже приведена на рис. 2. При этом коэффициент динамичности принят  $K=1,25$



Рис. 2

При  $H < 8,1 м$



При  $H \geq 8,1 м$



Рис. 2

10. Складирование колонн производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-A II-70 „Техника безопасности в строительстве“. Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

11. Погрузка и транспортирование колонн следует производить в соответствии с рекомендациями „Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1973) и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат, 1967).

12. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

13. Показанные на опалубочных чертежах расстояния от оси продольного стержня до опалубки 40 (45) мм зависят от диаметра арматуры.

Для стержней диаметром до 22 мм это расстояние принято равным 40 мм, а для стержней большего диаметра — 45 мм, что учтено в осевых размерах пространственных каркасов, помещенных в выпуске 2.

14. Колонны средних рядов при шаге их 12м разработаны из условия применения подстропильных конструкций с высотой на опоре 600 мм. Изменение длины колонн на 100 мм, при применении подстропильных конструкций, имеющих высоту на опоре 700 мм производится без изменения армирования.

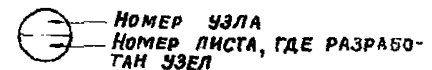
15. Расход стали на колонны приведен без учета расхода на закладные изделия для крепления стен. Этот расход должен быть учтен в конкретном проекте.

16. Выемка колонн из опалубки производится после достижения бетоном 70% проектной прочности за две точки при помощи траверсы.

17. Приемка и испытание колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн.

18. Доставка колонн потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

19. Условное обозначение:



20. Условный термин „высота колонны“ соответствует расстоянию от пола до низа стропильной конструкции на опоре.

ТК  
1976

Пояснительная записка

Серия  
1.423-3  
Выпуск лист  
1 Д

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т					
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ						
1		K30-1	3,0	3 800		200	0,34	40	0,85						
2		K30-2						46							
3		K30-3						52							
4		K30-4						74							
5		K30-5	3,6	4 400		200	0,40	89	1,0						
6		K36-1						44							
7		K36-2						51							
8		K36-3						58							
9		K36-4						67							
10		K36-5						83							
11	K36-6	300	83												
12	K42-1	4,2	5000	300	300	200	0,45	48	1,1						
13	K42-2							56							
14	K42-3							65							
15	K42-4							75							
16	K42-5							93							
17	K42-6							112		1,2					
18	K48-1							4,8		5600		300	0,50	82	1,3
19	K48-2													71	
20	K48-3	82													
21	K48-4	82													
22	K48-5	102													
23	K48-6	102													
24	K48-7	103													
25	K48-8	124	1,4												

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ	
26		K48-9	4,8	5600	400	300	0,67	300	1,7	
27		K48-10						54		
28		K48-12						63		
29		K48-13						63		
30		K48-14						72		
31		K48-15						72		
32		K48-16						84		
33		K48-17						104		
34		K48-18						104		
35		K48-19						123		
36		K48-21	300	155	1,8					
37		K54-1	5,4	6200	300	300	300	0,56	67	1,4
38		K54-2							77	
39		K54-3							90	
40		K54-4							112	
41		K54-5							112	
42		K54-6							112	
43		K54-7							135	
44		K54-8							135	
45		K54-9	300	170	1,5					
46	K60-1	6,0	6800	400	300	200	0,82	63	2,0	
47	K60-2							63		
48	K60-3							74		
49	K60-4							74		
50	K60-5							85		

ТК  
1976

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск 1 Лист 1



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
 «ПРОЕКТИНСТИТУТ»  
 ДИРЕКТОР: И. И. МАДЖИЕР  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. И. МАКИШИНА  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: А. И. МАКИШИНА  
 ДАТА ВЫПУСКА: 1976 г.  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ  
 С МОСКВА

№	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т							
				Н	а	б		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг								
51		K60-6	6,0	6800	400	300	0,82	85	2,0								
52		K60-7								300	85						
53		K60-8								200	99						
54		K60-9								300	99						
55		K60-10								200	123						
56		K60-11								300	123						
57		K60-12								200	125						
58		K60-13								300	148						
59		K60-14								300	148						
60		K60-15								300	163						
61		K60-42								6900	400	400	1,1	192	2,2		
62		K72-1								7,2	8100	400	400	300	1,3	91	3,3
63		K72-2														104	
64		K72-3														121	
65		K72-4														148	
66	K72-5	148															
67	K72-6	174															
68	K72-7	202															
69	K72-8	218															
70	K72-9	261															
71	K72-10	280	3,4														
72	K84-1	8,4	9300	400	400	300	1,49	102	3,7								
73	K84-2							117									
74	K84-3							136									
75	K84-4							168									
76	K84-5							169									
77	K84-6							199									
78	K84-7							231									

№	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т					
				Н	а	б		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг						
79		K84-8	8,4	9300	400	400	0,82	85	2,0	1,49					
80		K84-9									249	3,7			
81		K84-10									317	3,9			
82		K84-11									377	4,0			
83		K84-13									475	4,1			
84		K84-14									171	1,86	4,7		
85		K84-15									172				
86		K84-18									234				
87		K96-1									450	4,9			
88		K96-2									114	1,68	4,2		
89		K96-3									130				
90		K96-4									152				
91		K96-5									187				
92		K96-6									186				
93		K96-8									219				
94		K96-9									133			2,1	5,3
95		K96-10									155				
96		K96-11									189				
97		K96-12									189				
98		K96-13									222				
99		K96-14									279				
100		K96-15									327				
101		K96-16									350				
102		K96-17									398				
103		K96-54									491	5,5			
											681	5,7			

ТК Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями  
 1976  
 СЕРИЯ 1,423-3  
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 2  
 14770-03 9

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕР КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
104		K30-6	3,0	3800	300	300	200	48	0,37	0,93
105		K30-7						54		
106		K30-9						83		
107		K30-10					300	97	1,0	
108		K36-7	3,6	4400	300	300	200	52	0,42	1,1
109		K36-8						59		
110		K36-9						109		
111		K42-7	4,2	5000	300	300	200	56	0,48	1,2
112		K42-8						64		
113		K42-9						73		
114	K42-10	101								
115	K42-11	120								
116	K48-24	4,8	5600	300	300	200	60	0,52	1,3	
117	K48-25						70			
118	K48-26						79			
119	K48-27						90			
120	K48-28						110			
121	K48-29	4,8	5600	400	300	300	111	0,7	1,8	
122	K48-30						67			
123	K48-31						76			
124	K48-32						86			
125	K48-33						97			
126	K48-34	200					117	118		
127	K48-35						118			
128	K48-36		300				136			

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
129		K48-38	4,8	5600	400	300	300	0,7	255	1,9
130		K48-39							87	
131		K48-40							97	
132		K48-41							114	
133		K48-42							119	
134		K48-43	4,2 (4,1)	5100 (5000)	500	400	300	1,04 (1,02)	136	2,6
135		K48-44							153	
136		K48-45							165	
137		K48-46							200	
138		K48-47							222	
139	K54-10							64	1,5	
140	K54-11							75		
141	K54-12							83		
142	K54-13	5,4	6200	300	300	200	0,58	98		
143	K54-14							120		
144	K54-15							143		
145	K60-16							76	2,1	
146	K60-17							98		
147	K60-18	6,0	6800	400	300	200	0,82	112		
148	K60-19							161		
149	K60-21							98		
150	K60-22							110	2,8	
151	K60-23	6,0	6900	400	400	300	1,1	123		
152	K60-24							147		
153	K60-25							149		

ТК  
1976

Номенклатура колонн средних рядов зданий  
с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ  
1.423-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 3

ГА. КОНСТРУКТ. АВРАМЕНКО  
 С. ИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ  
 РСК. БРИГАДЫ АКЦИОНА  
 ДАТА ВЫПУСКА 1976 Г.  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
154		K60-26	6,0	6900	400	400	300	1,1	171	2,8
155		K60-27							195	
156		K60-28							209	
157		K60-29							253	
158		K60-30							257	
159		K60-32	5,4 (5,3)	6300 (6200)	500	500	300	1,59 (1,57)	115	4,0 (3,9)
160		K60-33							136	
161		K60-34							142	
162		K60-35							163	
163		K60-36							184	
164		K60-37							198	
165		K60-38							243	
166		K60-39							293	
167		K60-40							324	
168		K60-41							400	
169		K72-13	400	362	109	3,3				
170		K72-14	121							
171		K72-15	138							
172		K72-16	165							
173		K72-17	165							
174		K72-18	191							
175		K72-19	219							
176	K72-20	235								
177	K72-21	298								
178	K72-22	420								

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
179		K72-24	6,6 (6,5)	7500 (7400)	500	500	300	1,90 (1,87)	130	4,8 (4,7)	
180		K72-25							400		
181		K72-26							154		
182		K72-27							158		
183		K72-28							158		
184		K72-29							184		
185		K72-30							225		
186		K72-31							225		
187		K72-32							272		
188		K72-33							276		
189		K72-34	340								
190		K72-35	416								
191		K84-19	135	8,4	9300	500	400	300	1,88	187	4,7
192		K84-20	155								
193		K84-21	187								
194		K84-22	187								
195		K84-23	217								
196		K84-24	249								
197		K84-25	267								
198		K84-26	313								
199		K84-27	331								
200		K84-28	377								
201		K84-29	391								
202	K84-30	495	5,0								
203	K84-31	606	5,1								

ТК 1976  
 Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями  
 СЕРИЯ 1.423-3  
 Выпуск Лист 1 4

г. Москва  
 Инж. В. Г. Давыдов  
 Дата выпуска 1976 г.

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
				Н	д	б		бетон м <sup>3</sup>	сталь кг	
204		К84-33	7,8 (7,7)	8700 (8600)	500	500	300	146	5,5 (5,4)	
205		К84-34					400	146		
206		К84-35					300	175		
207		К84-36					400	175		
208		К84-37					300	180		
209		К84-38					400	180		
210		К84-39					300	208		
211		К84-40					400	208		
212		К84-41					300	238		
213		К84-42					400	238		
214		К84-43					300	256		
215		К84-44					400	256		
216		К84-45					300	317		
217		К84-46					400	317		368
218		К84-47								
219	К84-48	459								
220	К84-49	300	519	58						
221	К84-50				226					
222	К84-53				256					
223	К84-54	600	500	400	2,6 (2,58)	6,5				
224	К84-55						274			
225	К84-56						336			
226	К84-57						386			
227	К84-58						445			
228	К84-60						615	6,9		
229		К96-18	9,6	10500	500	500	174	6,6		
230		К96-19					208			
231		К96-20					208			
232		К96-21					241			
233		К96-22					278			

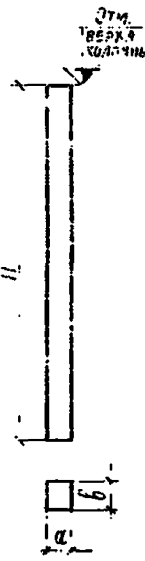
№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т					
				Н	д	б		бетон м <sup>3</sup>	сталь кг						
234		К96-23	9,6	10500	500	500	300	223	6,6						
235		К96-24					400	298							
236		К96-25					300	346							
237		К96-26					400	369							
238		К96-27					300	369							
239		К96-28					400	430							
240		К96-29					300	430							
241		К96-30					400	497							
242		К96-31					300	535							
243		К96-32					400	535							
244		К96-33					300	613		7,0					
245							К96-35	9,0 (8,9)		9900 (9800)	500	500	300	210	7,4
246							К96-36						400	213	
247							К96-37						300	250	
248							К96-38						400	250	
249	К96-39		300	284											
250	К96-40		400	300											
251	К96-41		300	304											
252	К96-42		400	375											
253	К96-43		300	373											
254	К96-44		400	426											
255	К96-45		300	426											
256	К96-46	400	471												
257		К96-48	400	525											
258		К96-49			525										
259		К96-50			584										
260		К96-51			685	7,8									

ТК  
 1976  
 Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями  
 1 5  
 14770-05 12

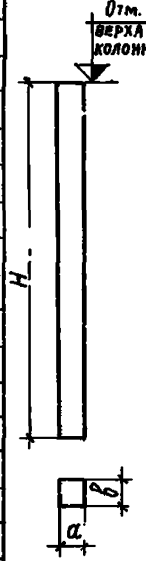
ИЗК. БРИГАДА: И.А.ИШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА: 1976 г.

г. МОСКВА

№ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАРКА СТАЛИ	ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	а	б				
265	K48-10c								
266	K48-12c				200				
267	K48-13c				300				
268	K48-14c				200				
269	K48-15c								
270	K48-16c								
271	K48-17c	4,8	5600	400	300	300	0,67	111	1,7
272	K48-18c							111	
273	K48-19c				200			130	
274	K48-20c							130	
275	K48-21c				300			162	1,8
276	K48-22c							189	
277	K60-1c				200			69	
278	K60-2c				300			69	
279	K60-3c				200			81	
280	K60-4c	6,0	6800	400	300	300	0,82	81	2,0
281	K60-5c				200			92	
282	K60-6c				300			92	
283	K60-7c				200			106	
284	K60-8c				300			106	



№ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	а	б		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг	
281	K60-9c					200		130	
282	K60-10c							130	
283	K60-11c				300			132	
284	K60-12c	6,0	6800	400	300	200	0,82	154	2,0
285	K60-13c							154	
286	K60-14c							170	
287	K60-15c							198	2,2
288	K60-42c		6900	400	400		1,1	200	2,8
289	K72-1c					300		99	
290	K72-2c							112	
291	K72-3c							129	
292	K72-4c							156	
293	K72-5c							156	
294	K72-6c	7,2	8100	400	400		1,3	182	3,3
295	K72-7c							210	
296	K72-8c							226	
297	K72-9c							269	
298	K72-10c							289	3,4
299	K72-11c							364	3,5
300	K72-31c						2,03	267	5,1



ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	Сейфа 1423-3
		Выпуск 1 лист 6



ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т		
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ			
338		К48-30с	4,8	5600	400	300	0,7	78	1,8			
339		К48-31с						88				
340		К48-32с						97				
341		К48-33с						108				
342		К48-34с						128				
343		К48-35с						129				
344		К48-36с						147				
345		К48-37с						161				
346		К48-38с						266		1,9		
347		К48-39с						300		1,16	2,9	111
348		К48-40с										123
349		К48-41с										142
350		К48-42с										144
351		К48-43с										162
352		К48-44с										182
353		К48-45с										193
354		К48-46с										232
355		К48-47с										261
356		К48-48с										278
357	К60-21с	6,0	6900	400	400	300	1,1		112			2,8
358	К60-22с								125			
359	К60-23с								138			

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ М
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
360		К60-24с	6,0	6900	500	500	300	161	4,4	
361		К60-25с						163		
362		К60-26с						186		
363		К60-27с						210		
364		К60-28с						224		
365		К60-29с						268		
366		К60-30с						271		2,9
367		К60-31с						333		3,0
368		К60-32с						140		
369		К60-33с						164		
370		К60-34с						166		
371		К60-35с						189		
372		К60-36с						213		
373		К60-37с						227		
374		К60-38с						276		
375		К60-39с						332		
376		К60-40с						369		
377		К60-41с						407		
378		К72-13с						123		
379	К72-14с	136								
380	К72-15с	153	3,3							
381	К72-16с	180								
382	К72-17с	180								

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
383		К72-18с	7,2	8100	400	400	300	1,33	206	3,3	
384		К72-19с							234		
385		К72-20с							250		
386		К72-21с							312		
387		К72-22с							434		
388		К72-23с							468		
389		К72-24с							156		5,1
390		К72-25с							156		
391		К72-26с							182		
392		К72-27с							183		
393		К72-28с							183		
394		К72-29с							209		
395		К72-30с							252		
396		К72-31с							252		
397		К72-32с							306		
398		К72-33с							307		
399	К72-34с	379									
400	К72-35с	462									
401	К72-36с	522									
402	К84-19с	8,4	9300	500	400	300	1,88	150	4,7		
403	К84-21с							201			
404	К84-22с							202			
405	К84-23с							232			
406	К84-24с							264			

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
407		К84-25с	8,4	9300	500	400	300	1,88	282	5,9	
408		К84-26с							327		
409		К84-27с							346		
410		К84-28с							391		
411		К84-29с							405		
412		К84-30с							509		
413		К84-31с							621		
414		К84-32с							646		
415		К84-33с							172		2,35
416		К84-34с							172		
417		К84-35с							204		
418		К84-36с							204		
419		К84-37с							204		
420		К84-38с							204		
421		К84-39с							234		
422		К84-40с							234		
423		К84-41с							266		
424		К84-42с							266		
425		К84-43с							284		
426		К84-44с							284		
427		К84-45с							348		
428		К84-46с							348		
429	К84-47с	407									

ТК  
1976

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

СЕРИЯ  
1,423-3  
Выпуск ЛИСТ  
1 9

14770-03 16



РУК. БРИГАДЫ РАКИШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА  
С. МОСКВА

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т		
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ			
430		К84-48с	8,4	9300	600	500	400	2,35	474	5,9		
431		К84-49с									300	503
432		К84-50с										
433		К84-51с					300	253				
434		К84-53с							400	2,8	368	7,0
435		К84-54с					285	308				
436		К84-55с										
437		К84-56с					523	671				
438		К84-57с										
439		К84-58с					221	255				
440		К84-59с										
441		К84-60с					400	311				
442		К96-18с							300	359		
443	К96-19с	400	382									
444	К96-20с			300	444							
445	К96-21с	400	444									
446	К96-22с			300	444							
447	К96-23с	400	444									
448	К96-24с			300	444							
449	К96-25с	400	444									
450	К96-26с			300	444							
451	К96-27с	400	444									
452	К96-28с			300	444							
453	К96-29с	400	444									

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т		
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ			
454		К96-30с	9,6	10500	600	500	300	2,65	510	6,6		
455		К96-31с									400	548
456		К96-32с										
457		К96-33с					400	689				
458		К96-34с							400	277		
459		К96-35с					300	244				
460		К96-36с									400	277
461		К96-37с					300	314				
462		К96-38с									400	334
463		К96-39с					300	405				
464		К96-40с									400	405
465		К96-41с					400	466				
466		К96-42с							300	514		
467	К96-43с	400	571									
468	К96-44с			300	511							
469	К96-45с	400	634									
470	К96-46с			400	740							
471	К96-48с	300	740									
472	К96-49с			400	740							
473	К96-50с	300	740									
474	К96-51с			400	740							

ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
 Г. МОСКВА  
 С. ИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ  
 РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА  
 ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
475		K30-1A	3,0	3 800		200	0,34	40	0,85	0,91
476		K30-2A						46		
477		K30-3A						53		
478		K30-4A						74		
479		K30-5A						89		
480		K36-1A	3,6	4 400		200	0,40	44	1,0	
481		K36-2A						52		
482		K36-3A						59		
483		K36-4A						68		
484		K36-5A						84		
485	K36-6A				300		84			
486	K42-1A	4,2	5000	300	300	200	0,45	49	1,1	
487	K42-2A							57		
488	K42-3A							66		
489	K42-4A							76		
490	K42-5A							94		
491	K42-6A							112		
492	K48-1A	4,8	5600			200	0,50	62	1,3	
493	K48-2A							72		
494	K48-3A							83		
495	K48-4A							83		
496	K48-5A							103		
497	K48-6A							103		
498	K48-7A				300		104			
499	K48-8A				200		125			
500	K48-9A				300		155			

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
501		K48-10A	4,8	5600	400	300	0,67		54	1,7
502		K48-12A						200	64	
503		K48-13A						300	64	
504		K48-14A						200	73	
505		K48-15A							73	
506		K48-16A						300	84	
507		K48-17A							104	
508		K48-18A							105	
509		K48-19A						200	123	
510		K48-21A						300	156	
511	K54-1A	5,4	6200	300	300	200	0,56		67	1,4
512	K54-2A							78		
513	K54-3A							91		
514	K54-4A							113		
515	K54-5A				300		113			
516	K54-6A				200		136			
517	K54-7A				300		136	1,5		
518	K54-8A						171			
519	K54-9A									
520	K60-1A	6,0	6800	400	300	200	0,82	63	2,0	
521	K60-2A					300		63		
522	K60-3A					200		75		
523	K60-4A					300		75		
524	K60-5A					200		86		
525	K60-6A					300		86		

13512

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ СО СВЯЗЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 И

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т					
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ						
526		К60-7А	6,0	6800	400	300	200	100	2,0						
527		К60-8А					300	100							
528		К60-9А					200	124							
529		К60-10А					300	124							
530		К60-11А					0,82	126							
531		К60-12А								200	148				
532		К60-13А								148					
533		К60-14А					1,1	164							
534		К60-15А								192	2,2				
535		К60-12А								6900	400	400	1,1	193	2,8
536		К72-1А					7,2	8100		400	400	300	1,3	92	3,3
537		К72-2А												105	
538		К72-3А												122	
539		К72-4А												149	
540		К72-5А												149	
541	К72-6А	175	3,3												
542	К72-7А	203	3,4												
543	К72-8А	219													
544	К72-9А	262													
545	К72-10А	282	3,4												
546	К84-1А	8,4	9300	400	400	300	1,49	103	3,7						
547	К84-2А							118							
548	К84-3А							137							
549	К84-4А							169							
550	К84-5А							170							
551	К84-6А							200							
552	К84-7А							232							
553	К84-8А							250							

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т								
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ									
554		К84-9А	8,4	9300	300	300	0,82	100	2,0									
555		К84-10А						400		400	1,49	378	4,0					
556		К84-11А						500		400	1,86	476	4,1					
557		К84-13А												172				
558		К84-14А												173				
559		К84-15А						1,86		235	4,7							
560		К84-18А										451	4,9					
561		К96-1А										115						
562		К96-2А						9,6		10500	300	1,68	4,2					
563		К96-3А												400	400	1,68	156	
564		К96-4А												188				
565		К96-5А												187				
566		К96-6А												220				
567		К96-8А												2,1	500	400	2,1	5,3
568		К96-9А																
569	К96-10А	156																
570	К96-11А	190																
571	К96-12А	190																
572	К96-13А	224																
573	К96-14А	280	5,3															
574	К96-15А	328																
575	К96-16А	351																
576	К96-17А	399																
577	К96-5А	492	5,5															
578	К96-52А	682	5,7															
		500	500	300	2,63	481	6,6											

ТК Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями

Серия 1.463-3  
Выпуск лист 1 12

Г. МОСКВА  
 ИСХ. ОРГАНОВОДОШЛ. ПЛ. 1976С.  
 ДАТА ВЫПУСКА



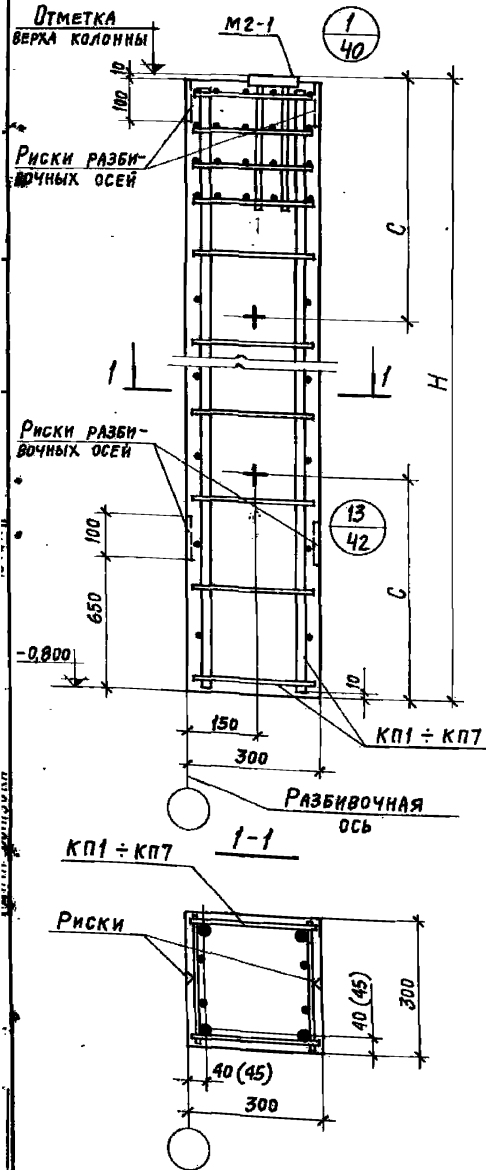


## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг		
4,8	К48-1	5600	1500	200	0,50	61,4	1,3	
	К48-2					70,9		
	К48-3					82,3		
	К48-4					82,3		
	К48-5			300		102,3		1,4
	К48-6			300		102,3		
	К48-7			300		103,0		
	К48-8			200		124,2		
	К48-9			300		153,9		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-1	КП1	1	15	К48-6	КП4	1	15
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-2	КП2	1	15	К48-7	КП5	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-3	КП3	1	15	К48-8	КП6	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-4	КП3	1	15	К48-9	КП7	1	16
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-5	КП4	1	15				
	М2-1	1	125				

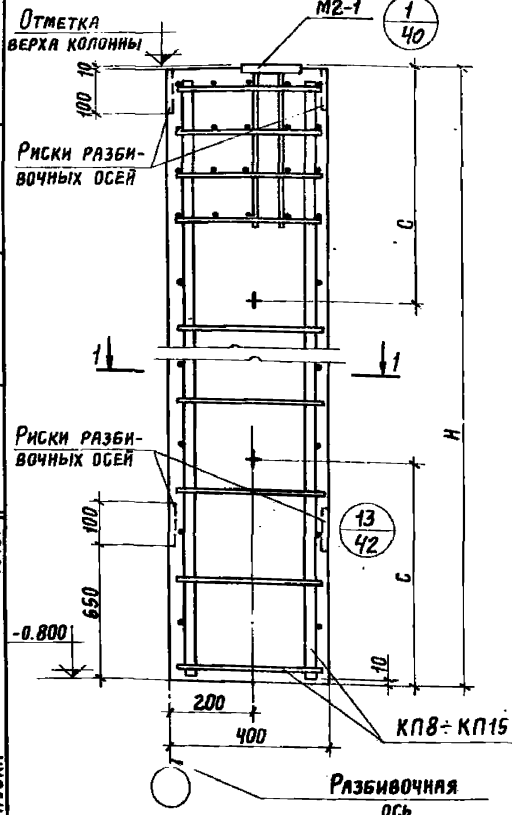


- Выборка стали на колонну дана на листе 47.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК  
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м  
К48-1 ÷ К48-9

СЕРИЯ  
L423-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 15



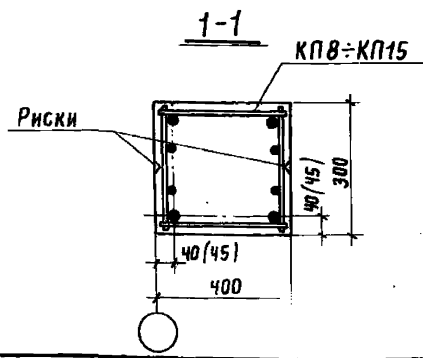
Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг		
4,8	К48-10	5600	1500	200	0,67	53,6	1,7	
	К48-12			200		63,0		
	К48-13			300		63,0		
	К48-14			200		72,3		
	К48-15			300		72,3		
	К48-16					83,7		
	К48-17					103,7		
	К48-18					104,4		
	К48-19					200		122,6
	К48-21			300		154,9		1,8

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-10	КП8	1	17	К48-16	КП11	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-12	КП9	1	17	К48-17	КП12	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-13	КП9	1	17	К48-18	КП13	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-14	КП10	1	17	К48-19	КП14	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-15	КП10	1	17	К48-21	КП15	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125

1. Выборка стали на колонну дана на листе 47.
2. Количество продольных стержней показано условно.



ТК  
1976

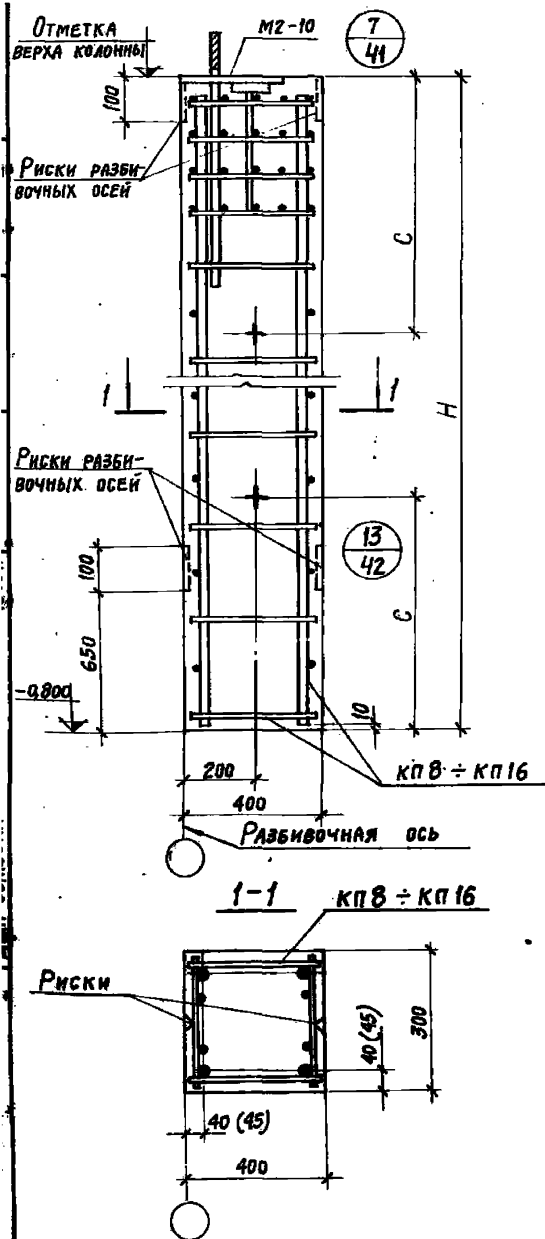
Колонны крайних рядов высотой 4,8м  
К48-10, К48-12-К48-19, К48-21

Серия  
1.423-3  
Выпуск  
Лист  
1 16

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
И.А. ИЖ. ПР. (1976)  
РИС. БРГАДЫ ЛАКИШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-10С	5600	1500	300	0,67	1,7	60,5
	К48-12С						69,9
	К48-13С						69,9
	К48-14С						79,2
	К48-15С						79,2
	К48-16С						90,6
	К48-17С						110,6
	К48-18С						111,3
	К48-19С						129,5
	К48-20С						129,5
	К48-21С						161,8
	К48-22С						188,6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-10С	КП8	1	17	К48-17С	КП12	1	17
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-12С	КП9	1	17	К48-18С	КП13	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-13С	КП9	1	17	К48-19С	КП14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-14С	КП10	1	17	К48-20С	КП14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-15С	КП10	1	17	К48-21С	КП15	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-16С	КП11	1	17	К48-22С	КП16	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

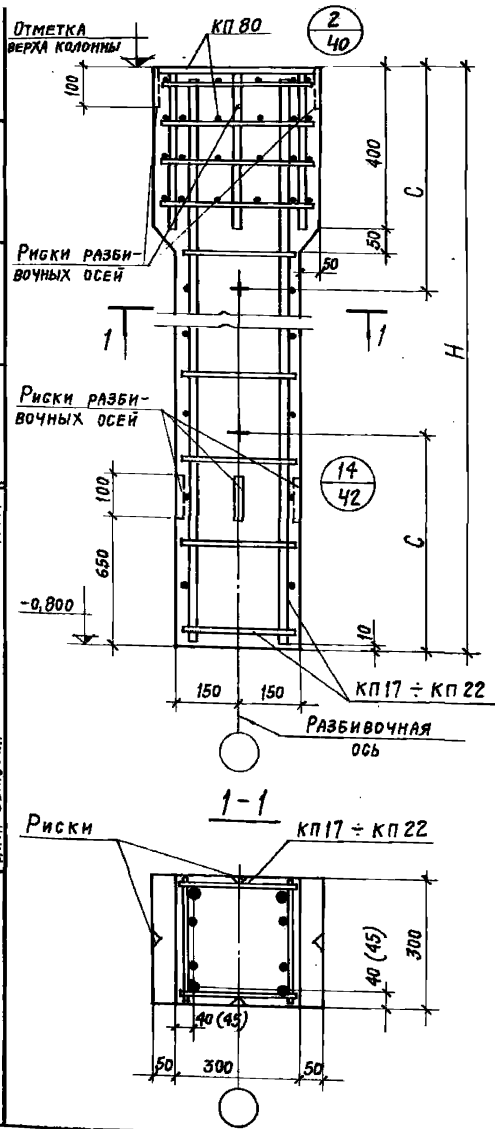
**ТК**  
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м  
К48-10С, К48-12С ÷ К48-22С

СЕРИЯ  
6.423-3  
Выпуск Лист  
1 17



ГОССТРОЙПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 ДИРЕКТОР  
 С. И. МАКИШИН  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В. П. ГРИГОРЬЕВ  
 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ  
 С. А. КОБЕЗОВ  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ  
 ПОДСОЧЕТНОЕ  
 ПОДРОБНОЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ТРИГОРЬЕВ  
 1976 г.



### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ДТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-24	5600	1500	200	0,52	1,3	60,1
	К48-25						69,5
	К48-26						78,9
	К48-27						90,3
	К48-28						110,3
	К48-29						111,0

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

23

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-24	КП 17	1	19	К48-27	КП 20	1	19
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К48-25	КП 18	1	19	К48-28	КП 21	1	19
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К48-26	КП 19	1	19	К48-29	КП 22	1	19
	КП 80	1	119		КП 80	1	119

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

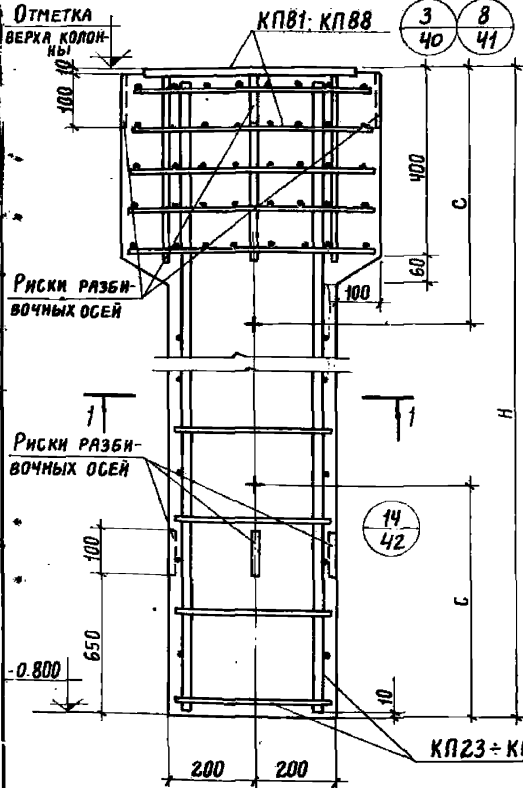
ТК  
1976

Колонны средних рядов высотой 4,8 м  
К48-24 ÷ К48-29

СЕРИЯ  
1,423-3  
Выпуск лист  
1 18

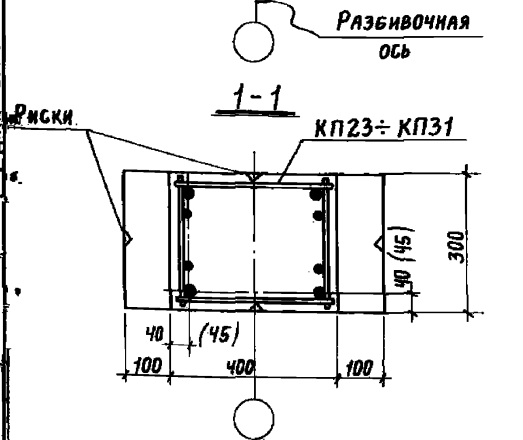
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ.		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-30	5600	1500	300	0,7	1,8	66,9
	К48-31						76,3
	К48-32						85,5
	К48-33						96,9
	К48-34			116,9			
	К48-35			117,7			
	К48-36			135,9			
	К48-38			254,8			
4,8	К48-30С	5600	1500	300	0,7	1,8	78,3
	К48-31С						87,7
	К48-32С						96,9
	К48-33С						108,3
	К48-34С			128,3			
	К48-35С			129,1			
	К48-36С			147,3			
	К48-37С			160,5			
	К48-38С			266,2			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-30	КП23	1	19	К48-30С	КП23	1	19
	КП81	1	119		К48-31С	КП24	1
К48-31	КП24	1	19	К48-32С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-33С	КП25	1
К48-32	КП25	1	19	К48-34С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-35С	КП26	1
К48-33	КП26	1	20	К48-36С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-37С	КП27	1
К48-34	КП27	1	20	К48-38С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-30С	КП28	1
К48-35	КП28	1	20	К48-31С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-32С	КП29	1
К48-36	КП29	1	20	К48-33С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-34С	КП30	1
К48-38	КП31	1	21	К48-35С		КП88	1
	КП81	1	119		К48-36С	КП31	1
				К48-37С		КП88	1
					К48-38С	КП88	1



1. Выборка стали на колонну дана на листе 49.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

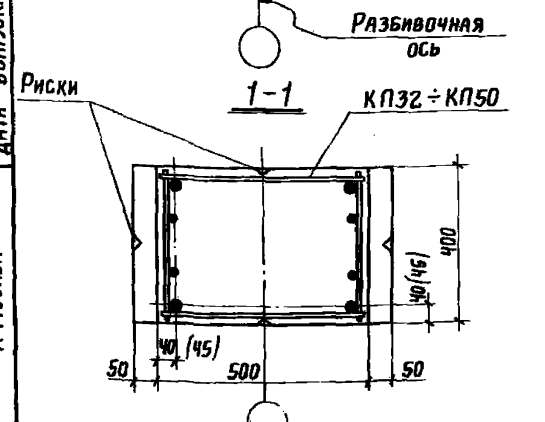
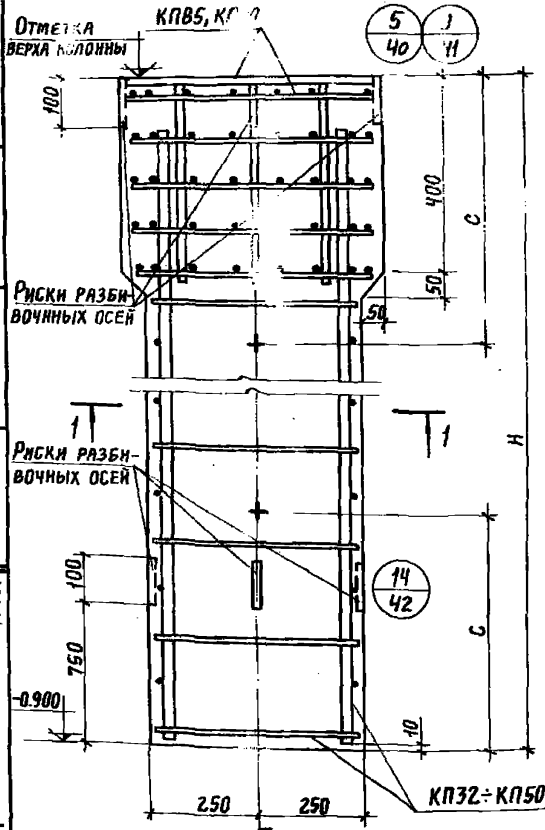
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4.8м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30С ÷ К48-38С	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 19

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
4,2 (4,1)	К48-39	5100	1200	300	1,04 (1,02)	2,6	86,8
	К48-40						97,0
	К48-41						114,2
	К48-42						119,2
	К48-43						136,2
	К48-44						153,4
	К48-45						164,6
	К48-46						200,4
4,8	К48-47	5700	1500	300	1,16	2,9	221,7
	К48-39С						111,1
	К48-40С						122,7
	К48-41С						142,3
	К48-42С						143,6
	К48-43С						162,0
	К48-44С						181,6
	К48-45С						192,8
	К48-46С						231,8
	К48-47С						260,5
	К48-48С						277,9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К48-39	КП32	1	22	К48-39С	КП41	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-40	КП33	1	22	К48-40С	КП42	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-41	КП34	1	22	К48-41С	КП43	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-42	КП35	1	22	К48-42С	КП44	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-43	КП36	1	22	К48-43С	КП45	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-44	КП37	1	23	К48-44С	КП46	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-45	КП38	1	23	К48-45С	КП47	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-46	КП40	1	23	К48-46С	КП49	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-47	КП39	1	21	К48-47С	КП48	1	26
	КП85	1	121		КП90	1	123
				К48-48С	КП50	1	26
					КП90	1	123



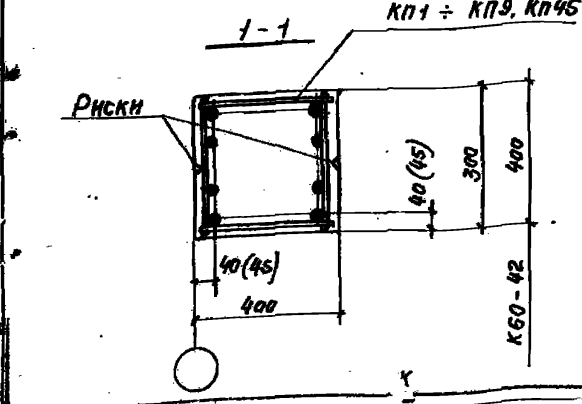
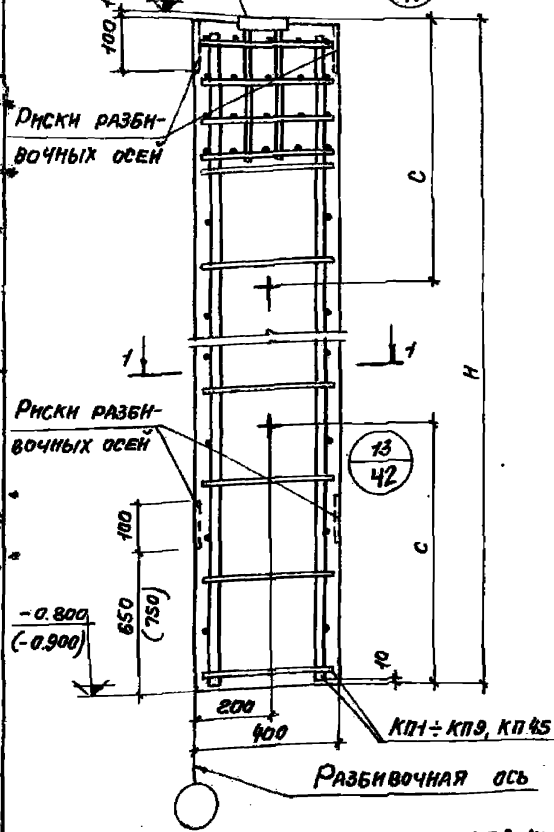
1. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700мм.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 50.
3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
4. УЗЕЛ 9 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТА. КОНСТРУКТОР: А.В. АРЯМЕНКО  
ЛА. ИНЖ. ПР-ТА: Г.В. ГРОТОВСКИЙ  
Р.Ж. БРИГАДА: А.В. АКИШИН  
ДАТА ВЫПУСКА: 1976г.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4,8м К48-39 ÷ К48-47, К48-39С ÷ К48-48С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 20

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ  
M2-1, M2-2



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг	
6,0	K60-1	6800	1700	0,82	2,0	200	62,5
	K60-2					300	62,5
	K60-3					200	73,9
	K60-4					300	73,9
	K60-5					200	84,9
	K60-6					300	84,9
	K60-7					200	98,9
	K60-8					300	98,9
	K60-9					200	123,1
	K60-10					300	123,1
	K60-11						125,1
	K60-12					200	147,5
	K60-13					300	147,5
	K60-14						163,3
	K60-15						190,9
K60-42	6300	1700	1,1	2,8	191,8		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
K60-1	KП1	1	35	K60-9	KП5	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-2	KП1	1	35	K60-10	KП5	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-3	KП2	1	35	K60-11	KП6	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-4	KП2	1	35	K60-12	KП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-5	KП3	1	35	K60-13	KП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-6	KП3	1	35	K60-14	KП8	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-7	KП4	1	35	K60-15	KП9	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-8	KП4	1	35	K60-42	KП45	1	36
	M2-1	1	125		M2-2	1	125

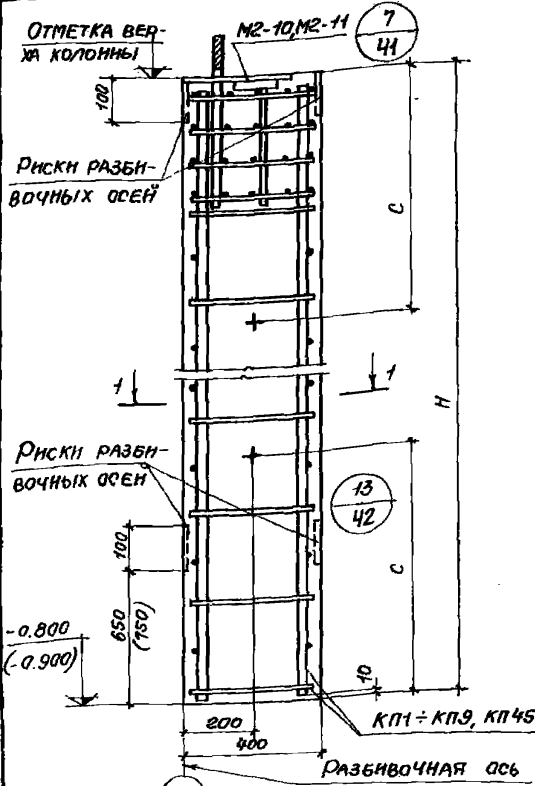
1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51,54.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 6,0м K60-1 ÷ K60-15, K60-42	Серия 1,423-3
		Выпуск 1 Лист 21

14770-02

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ



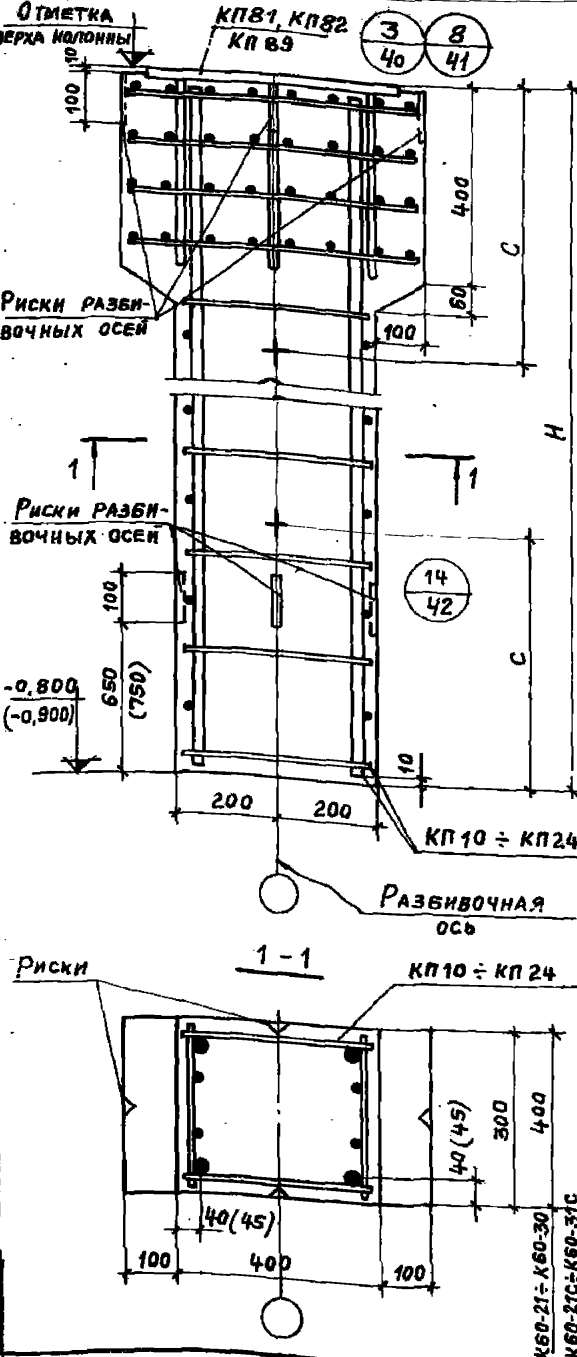
ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ кг	
6,0	К60-1С	6800	1700	200	0,82	69,4	2,0
	К60-2С			300		69,4	
	К60-3С			200		80,8	
	К60-4С			300		80,8	
	К60-5С			200		91,8	
	К60-6С			300		91,8	
	К60-7С			200		105,8	
	К60-8С			300		105,8	
	К60-9С			200		130,0	
	К60-10С			300		130,0	
	К60-11С					132,0	
	К60-12С			200		154,4	
	К60-13С			300		154,4	
	К60-14С					170,2	
	К60-15С					197,8	
	К60-42С			6900		1700	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К60-1С	КП1	1	35	К60-9С	КП5	1	35
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-2С	КП1	1	35	К60-10С	КП5	1	35
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-3С	КП2	1	35	К60-11С	КП6	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-4С	КП2	1	35	К60-12С	КП7	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-5С	КП3	1	35	К60-13С	КП7	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-6С	КП3	1	35	К60-14С	КП8	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-7С	КП4	1	35	К60-15С	КП9	1	36
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К60-8С	КП4	1	35	К60-42С	КП45	1	36
	М2-10	1	129		М2-11	1	130

1. Выборка стали на колонну дана на листах 52,54.  
 2. Количество продольных стержней показано условно.

ГОССТРОИ СССР  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 г. Москва  
 ГЛАВПРОЕКТОР  
 ГЛАВ. ИНЖ. П. ГРИГОРЬЕВ  
 ОК. БРИГАДА ЛАКИШИНА  
 1976.  
 ДАТА ВЫПУСКА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

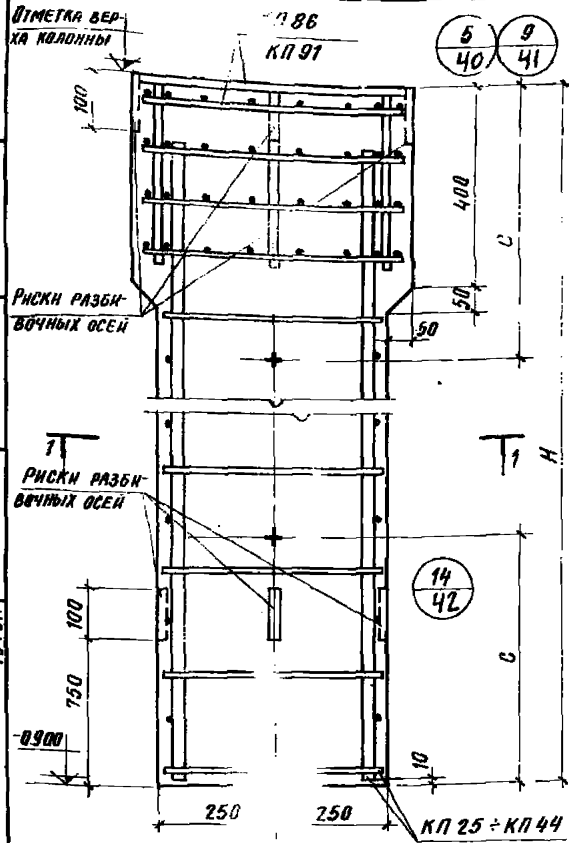


Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Ч	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
6,0	К60-16	6800	1700	200	0,82	75,8	2,1
	К60-17					98,2	
	К60-18					112,2	
	К60-19					160,8	
	К60-21	97,6	2,8				
	К60-22	110,4					
	К60-23	122,9					
	К60-24	146,7					
	К60-25	148,8					
	К60-26	171,4					
К60-27	195,2						
К60-28	209,2						
К60-29	253,2						
К60-30	256,6	2,9					
6,0	К60-21С	6900	1700	300	1,1	112,2	2,8
	К60-22С					125,0	
	К60-23С					137,5	
	К60-24С					161,3	
	К60-25С					163,4	
	К60-26С					186,0	
	К60-27С					209,8	
	К60-28С					223,8	
	К60-29С					267,8	
	К60-30С					271,2	
К60-31С	332,6	3,0					

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып. 2
К60-16	КП 10	1	37	К60-30	КП 23	1	38
	КП 81	1	119		КП 82	1	120
К60-17	КП 11	1	37	К60-21С	КП 14	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-18	КП 12	1	37	К60-22С	КП 15	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-19	КП 13	1	38	К60-23С	КП 16	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-21	КП 14	1	37	К60-24С	КП 17	1	37
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-22	КП 15	1	37	К60-25С	КП 18	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-23	КП 16	1	37	К60-26С	КП 19	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-24	КП 17	1	37	К60-27С	КП 20	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-25	КП 18	1	38	К60-28С	КП 21	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-26	КП 19	1	38	К60-29С	КП 22	1	39
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-27	КП 20	1	38	К60-30С	КП 23	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-28	КП 21	1	38	К60-31С	КП 24	1	39
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-29	КП 22	1	39				
	КП 82	1	120				

1. Выборка стали на колонну дана на листах 51, 52, 53.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21С ÷ К60-31С	Серия 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 23



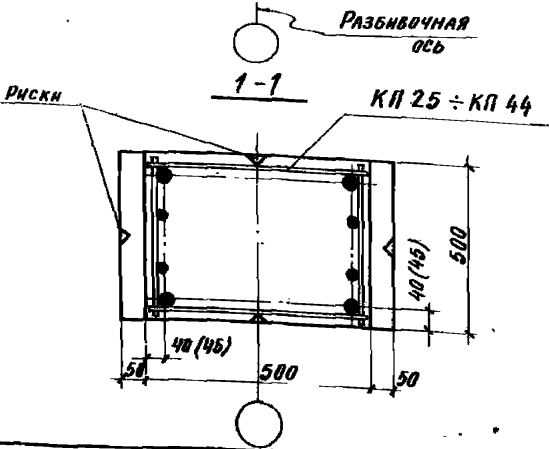
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ № 1/2	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
5,4 (5,3)	К 60-32	6300 (6200)	1500	300	1,59 (1,57)	40 (3,9)	114,5
	К 60-33						135,9
	К 60-34						141,7
	К 60-35						162,9
	К 60-36						184,3
	К 60-37						198,3
	К 60-38						213,2
	К 60-39						293,0
	К 60-40						323,6
	К 60-41						362,0
6,0	К 60-32с	6900	1700	300	1,75	4,4	140,3
	К 60-33с						164,1
	К 60-34с						166,1
	К 60-35с						188,7
	К 60-36с						212,5
	К 60-37с						226,5
	К 60-38с						275,6
	К 60-39с						332,0
	К 60-40с						368,6
	К 60-41с						407,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 60-32	КП 25	1	40	К 60-32с	КП 35	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-33	КП 26	1	40	К 60-33с	КП 36	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-34	КП 27	1	40	К 60-34с	КП 37	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-35	КП 28	1	40	К 60-35с	КП 38	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-36	КП 29	1	40	К 60-36с	КП 39	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-37	КП 30	1	40	К 60-37с	КП 40	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-38	КП 31	1	40	К 60-38с	КП 41	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-39	КП 32	1	39	К 60-39с	КП 42	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-40	КП 33	1	39	К 60-40с	КП 43	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-41	КП 34	1	39	К 60-41с	КП 44	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124

- 1 В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- 2 Выборка стали на колонну дана на листах 53, 54.
- 3 Количество продольных стержней показано условно.
- 4 Узел 9 предусматривает опирание на колонны стальных ферм.

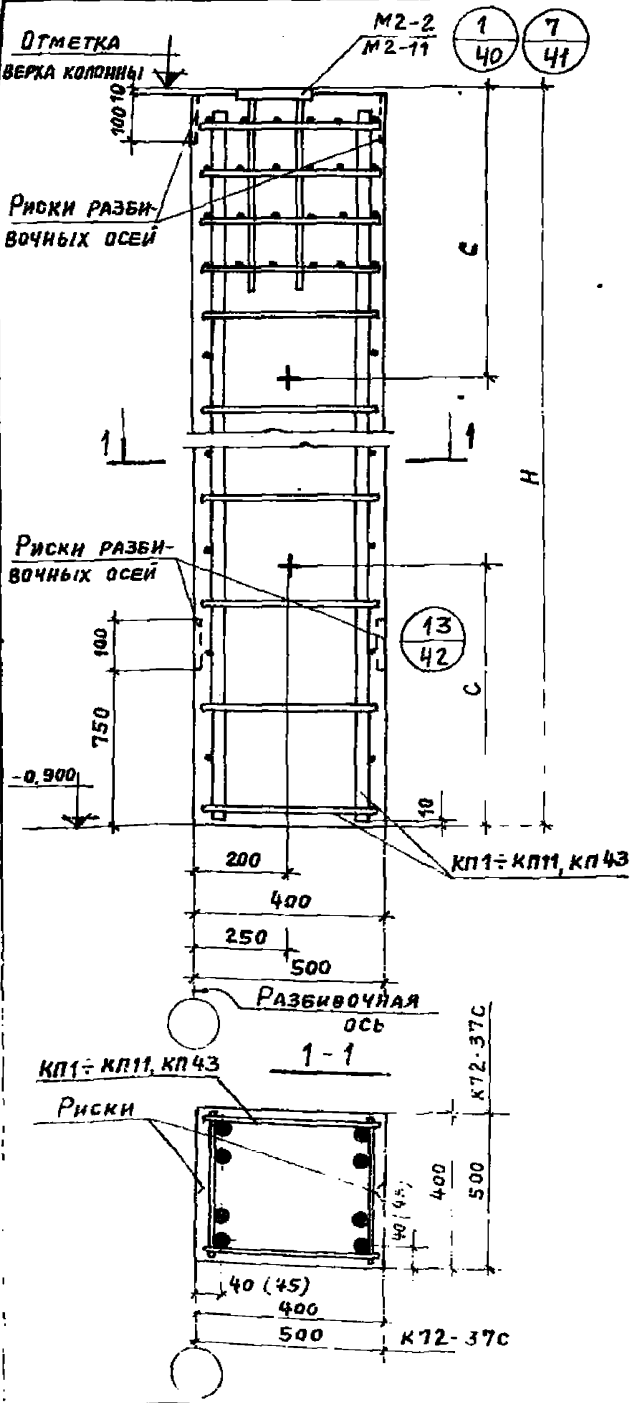


ТК	Колонны средних рядов высотой 6,0 м К 60-32 ÷ К 60-41, К 60-32с ÷ К 60-41с	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 24

Ген. конструктор: АВАРАМЕНКО  
 Дир. инж. пр-та: ТРИГОРЕВ  
 Рук. бригадой: АКИШКИНА  
 Дата выпуска: 1976 г.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОСВЕТИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОСВЕТИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОСВЕТИТЕЛЬ

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну



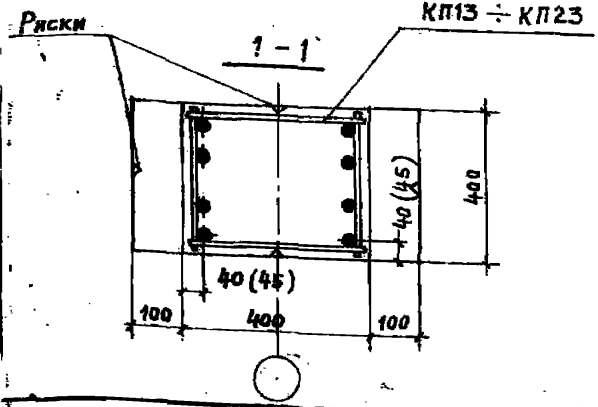
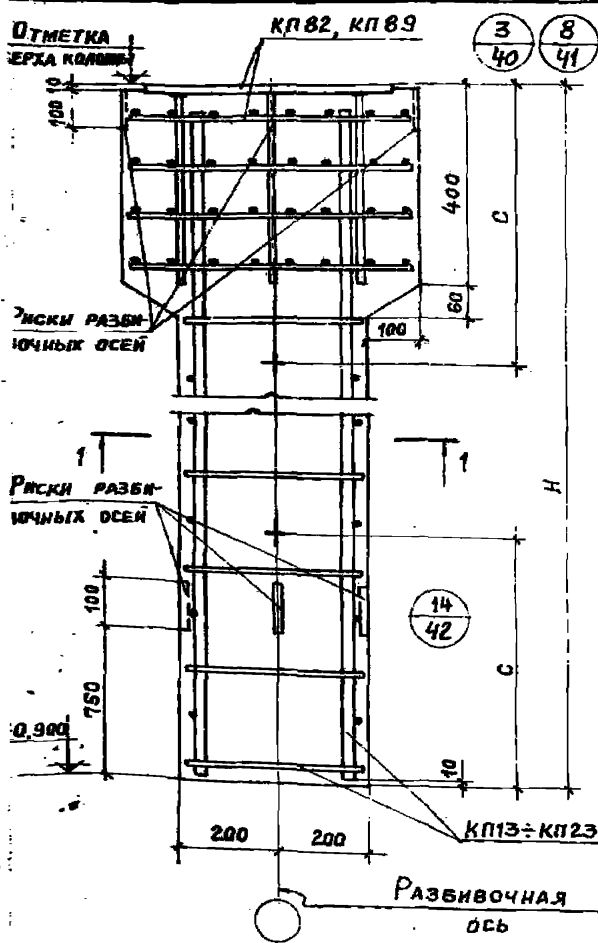
Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг		
7,2	K72-1	8100	1900	300	1,3		3,3	91,2
	K72-2							104,0
	K72-3							120,6
	K72-4							147,6
	K72-5							147,9
	K72-6							173,9
	K72-7							201,5
	K72-8							217,6
	K72-9							260,8
	K72-10							280,4
7,2	K72-1C	8100	1900	300	1,3		3,3	99,4
	K72-2C							112,2
	K72-3C							128,8
	K72-4C							155,8
	K72-5C							156,1
	K72-6C							182,1
	K72-7C							209,7
	K72-8C							225,8
	K72-9C							269,0
	K72-10C							288,6
	K72-11C							364,0
K72-37C	1900	2,02	267,3	5,1				

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-2	KП2	1	51	K72-2C	KП2	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-3	KП3	1	51	K72-3C	KП3	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-4	KП4	1	51	K72-4C	KП4	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-5	KП5	1	52	K72-5C	KП5	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-6	KП6	1	52	K72-6C	KП6	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-7	KП7	1	52	K72-7C	KП7	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-8	KП8	1	52	K72-8C	KП8	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-9	KП9	1	53	K72-9C	KП9	1	53
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-10	KП10	1	52	K72-10C	KП10	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
				K72-11C	KП11	1	53
					M2-11	1	130
				K72-37C	KП43	1	56
					M2-11	1	130

1. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 55, 56.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 7,2 м	Серия 1.423-3
	K72-1 ÷ K72-10, K72-1C ÷ K72-11C, K72-37C	Выпуск, Лист 1 25





ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
7,2	К72-13	8100	1900	300	1,33	3,3	108,6	
	К72-14						121,4	
	К72-15						138,0	
	К72-16						165,0	
	К72-17						165,3	
	К72-18						191,3	
	К72-19						218,9	
	К72-20						235,0	
	К72-21						297,8	3,6
	К72-22						419,6	3,6
7,2	К72-13С	8100	1900	300	1,33	3,3	123,2	
	К72-14С						136,0	
	К72-15С						152,6	
	К72-16С						179,6	
	К72-17С						179,9	
	К72-18С						205,9	
	К72-19С						233,5	
	К72-20С						249,6	
	К72-21С						312,4	3,5
	К72-22С						434,2	3,6
К72-23С	467,4	3,7						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

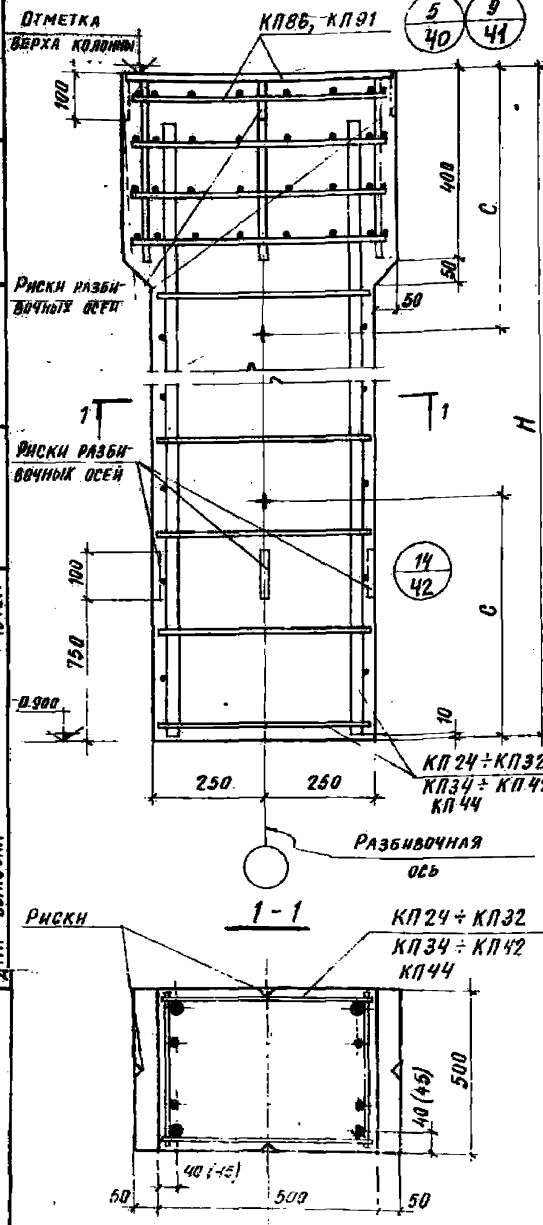
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К72-13	КП13	1	54	К72-13С	КП13	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-14	КП14	1	54	К72-14С	КП14	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-15	КП15	1	54	К72-15С	КП15	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-16	КП16	1	54	К72-16С	КП16	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-17	КП17	1	55	К72-17С	КП17	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-18	КП18	1	55	К72-18С	КП18	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-19	КП19	1	55	К72-19С	КП19	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-20	КП20	1	55	К72-20С	КП20	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-21	КП21	1	55	К72-21С	КП21	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-22	КП22	1	60	К72-22С	КП22	1	60
	КП82	1	120		КП89	1	123
				К72-23С	КП23	1	60
					КП89	1	123

- Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 56, 57.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13С ÷ К72-23С	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 26

**Основные параметры колонн**

**Спецификация арматурных и кладных изделий на колонны**



Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг		
6,6 (6,5)	К 72-24	7 500	1700	300	130,2	4,8		
	К 72-25			400	130,2			
	К 72-26			300	154,3			
	К 72-27				158,3			
	К 72-28			158,3				
	К 72-29			400	1,90		183,5	(4,7)
	К 72-30			(7400)	300		(1,67)	
	К 72-31			400	224,5			
	К 72-32			300	271,8			
	К 72-33			400	276,1			
К 72-34	340,4							
К 72-35	416,4							
7,2	К 72-24с	8100	1900	300	155,8	5,1		
	К 72-25с			400	155,8			
	К 72-26с			300	182,3			
	К 72-27с				183,0			
	К 72-28с			400	183,0			
	К 72-29с				209,0			
	К 72-30с			300	2,05		252,3	5,1
	К 72-31с			400	252,3			
	К 72-32с			300	305,6			
	К 72-33с			400	307,1			
	К 72-34с				379,4			
	К 72-35с				461,8			
К 72-36с	522,4	5,4						

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К 72-24	КП 24	1	57	К 72-24с	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-25	КП 24	1	57	К 72-25с	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-26	КП 25	1	57	К 72-26с	КП 35	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-27	КП 26	1	58	К 72-27с	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-28	КП 26	1	58	К 72-28с	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-29	КП 27	1	58	К 72-29с	КП 37	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-30	КП 28	1	58	К 72-30с	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-31	КП 28	1	58	К 72-31с	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-32	КП 29	1	59	К 72-32с	КП 39	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-33	КП 30	1	58	К 72-33с	КП 40	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-34	КП 31	1	59	К 72-34с	КП 41	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-35	КП 32	1	59	К 72-35с	КП 42	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-36с	КП 44	1	60	КП 91	1	124	

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 57, 58.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает осра-  
ние на колонну стальных ферм.

**ТК**  
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м  
К 72-24 ÷ К 72-35 К 72-24с ÷ К 72-36с

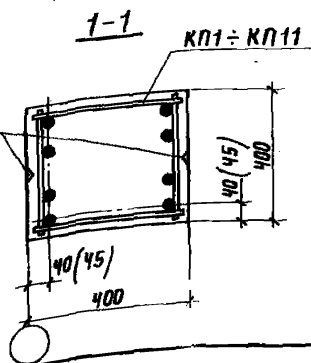
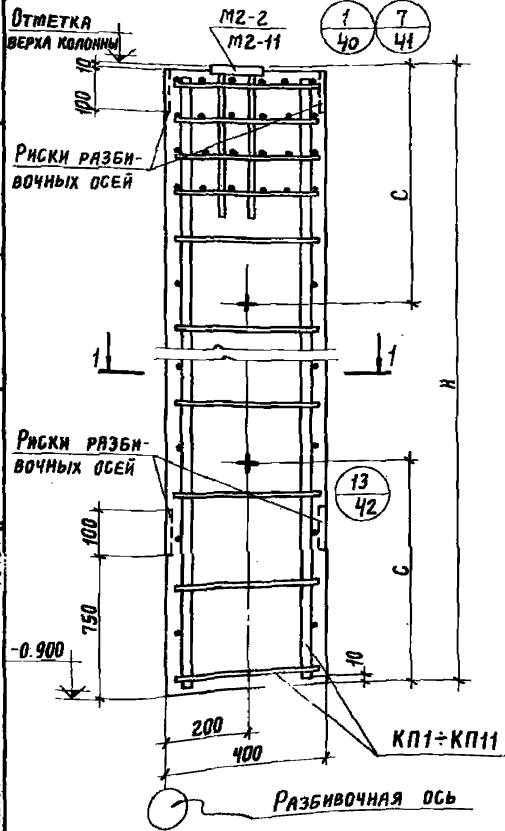
Серия 1.423-3  
Выпуск 1 Лист 23

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
8,4	КВ4-1	9300	1900	300	1,49	3,7	102,0	
	КВ4-2						116,7	
	КВ4-3						135,9	
	КВ4-4						167,9	
	КВ4-5						168,8	
	КВ4-6						198,8	
	КВ4-7						230,8	
	КВ4-8						249,0	
	КВ4-9						317,3	3,9
	КВ4-10						376,6	4,0
	КВ4-11						474,7	4,1
8,4	КВ4-2С	9300	1900	300	1,49	3,7	124,9	
	КВ4-3С						144,1	
	КВ4-4С						176,1	
	КВ4-5С						177,0	
	КВ4-6С						207,0	
	КВ4-7С						238,0	
	КВ4-8С						257,2	
	КВ4-9С						325,5	3,9
	КВ4-10С						384,8	4,0
	КВ4-11С						482,9	4,1

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТ ВЫП.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
КВ4-1	КП1	1	69	КВ4-2С	КП2	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-2	КП2	1	69	КВ4-3С	КП3	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-3	КП3	1	69	КВ4-4С	КП4	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-4	КП4	1	69	КВ4-5С	КП5	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-5	КП5	1	71	КВ4-6С	КП6	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-6	КП6	1	71	КВ4-7С	КП7	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-7	КП7	1	71	КВ4-8С	КП8	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-8	КП8	1	71	КВ4-9С	КП9	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-9	КП9	1	71	КВ4-10С	КП10	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-10	КП10	1	72	КВ4-11С	КП11	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-11	КП11	1	72				
	М2-2	1	125				

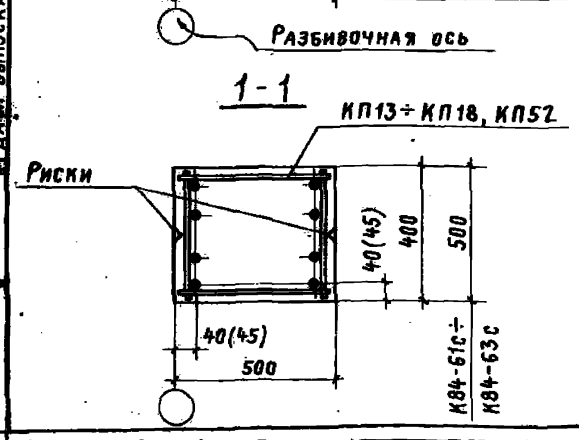
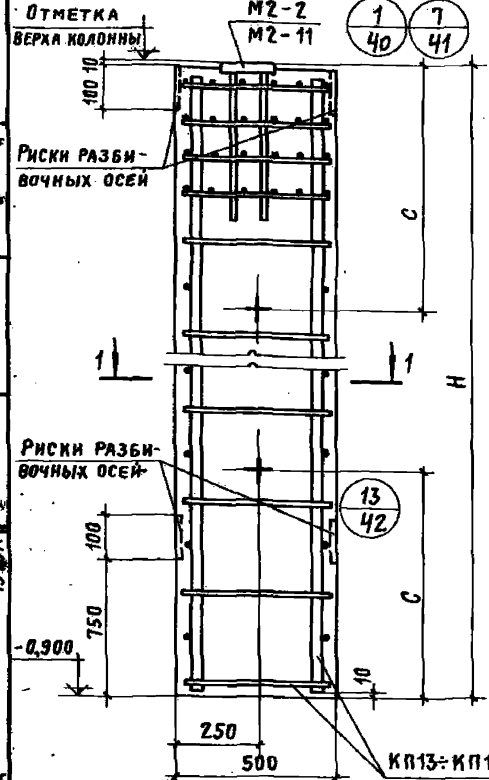


1. Выборка стали на колонну дана на листах 59,60.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 8,4 м КВ4-1 ÷ КВ4-11, КВ4-2С ÷ КВ4-11С	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 1 28

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ГРИГОРЬЕВ  
САХАРОВЫ  
ДАТА ВЫПУСКА



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
8,4	К84-13	9300	1900	300	1,86	171,1	4,7
	К84-14					171,8	
	К84-15					233,8	
	К84-18					450,0	
8,4	К84-13с	9300	1900	300	1,86	179,3	4,7
	К84-14с					180,0	
	К84-15с					242,0	
	К84-18с					458,2	
	К84-61с					326,4	
	К84-62с				2,33	443,8	5,8
К84-63с	481,7						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-13	КП13	1	69	К84-13с	КП13	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-14	КП14	1	70	К84-14с	КП14	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-15	КП15	1	70	К84-15с	КП15	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-18	КП18	1	72	К84-18с	КП18	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
				К84-61с	КП16	1	70
				К84-62с	М2-11	1	130
				К84-62с	КП17	1	72
				К84-62с	М2-11	1	130
				К84-63с	КП52	1	72
				К84-63с	М2-11	1	130

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 64.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

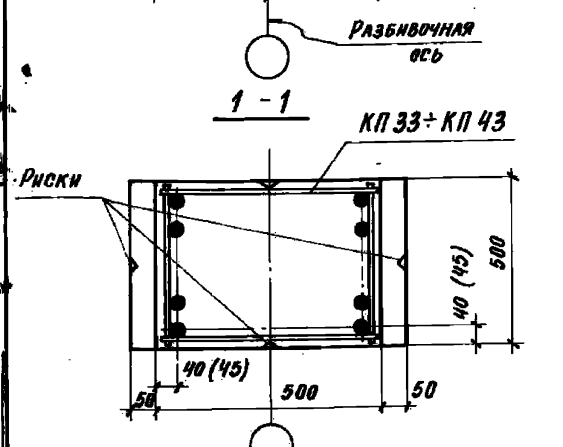
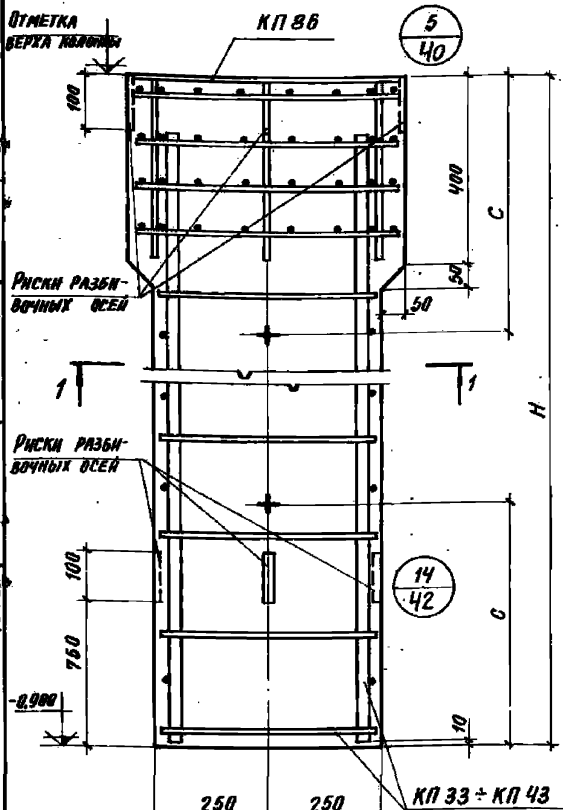


## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
7,8 (7,7)	К84-33	8700	1900	300	2,2	145,8	5,5
	400			145,8			
	К84-35			300		175,4	
	К84-36			400		175,4	
	К84-37			300		179,5	
	К84-38			400		179,5	
	К84-39			300		207,9	
	К84-40			400		207,9	
	К84-41			300		237,5	
	К84-42			400		237,5	
	К84-43			300		256,2	
	К84-44			400		256,2	
	К84-45			300		317,4	
	К84-46			400		317,4	
	К84-47					368,4	
	К84-48					429,0	
	К84-49					458,5	
	К84-50			300		519,1	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-33	КП 33	1	73	К84-42	КП 37	1	74
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-34	КП 33	1	73	К84-43	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-35	КП 34	1	73	К84-44	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-36	КП 34	1	73	К84-45	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-37	КП 35	1	74	К84-46	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-38	КП 35	1	74	К84-47	КП 40	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-39	КП 36	1	74	К84-48	КП 41	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-40	КП 36	1	74	К84-49	КП 42	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-41	КП 37	1	74	К84-50	КП 43	1	76
	КП 86	1	121		КП 86	1	121



1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 61, 63.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК

1976

Колонны средних рядов высотой 8,9 м  
К84-33 ÷ К84-50

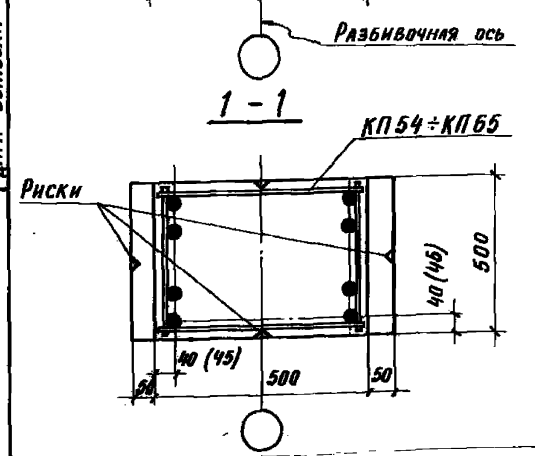
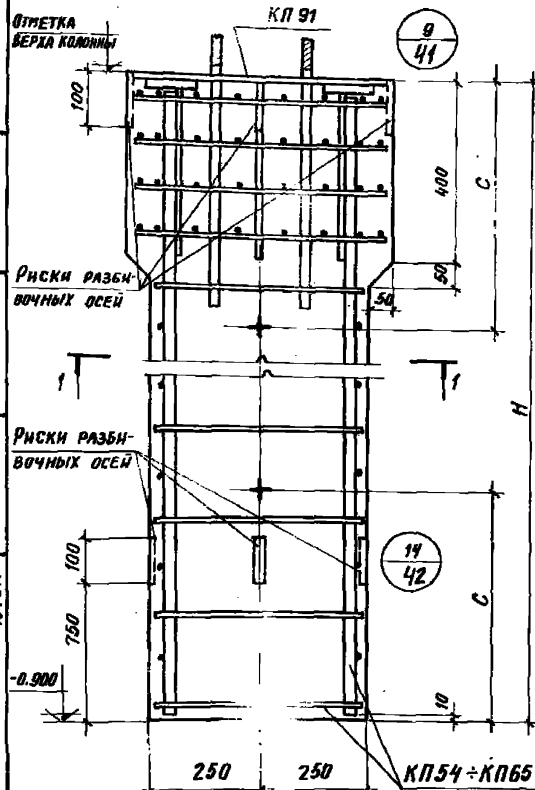
СДАН  
1.423-3  
ВЫПУСК ЛИСТ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг	
8,4	КВ4-33с	9300	1900	300	2,35	171,7	5,9
	КВ4-34с			400		171,7	
	КВ4-35с			300		203,7	
	КВ4-36с			400		203,7	
	КВ4-37с			300		203,8	
	КВ4-38с			400		203,8	
	КВ4-39с			300		233,8	
	КВ4-40с			400		233,8	
	КВ4-41с			300		265,8	
	КВ4-42с			400		265,8	
	КВ4-43с			300		284,0	
	КВ4-44с			400		284,0	
	КВ4-45с			300		348,0	
	КВ4-46с			400		348,0	
	КВ4-47с					407,4	
	КВ4-48с			300		473,8	
КВ4-49с	503,3						
КВ4-50с	400	563,1					
КВ4-51с		625,1					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
КВ4-33с	КП 54	1	73	КВ4-43с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-34с	КП 54	1	73	КВ4-44с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-35с	КП 55	1	73	КВ4-45с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-36с	КП 55	1	73	КВ4-46с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-37с	КП 56	1	79	КВ4-47с	КП 61	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-38с	КП 56	1	79	КВ4-48с	КП 62	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-39с	КП 57	1	79	КВ4-49с	КП 63	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-40с	КП 57	1	79	КВ4-50с	КП 64	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-41с	КП 58	1	79	КВ4-51с	КП 65	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
КВ4-42с	КП 58	1	79				
	КП 91	1	124				



1. Выборка стали на колонну дана на листах 62, 64.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.  
РИС. ВРИГАДАИ АКИШИНА  
ГРИГОРЬЕВ  
1976 г.

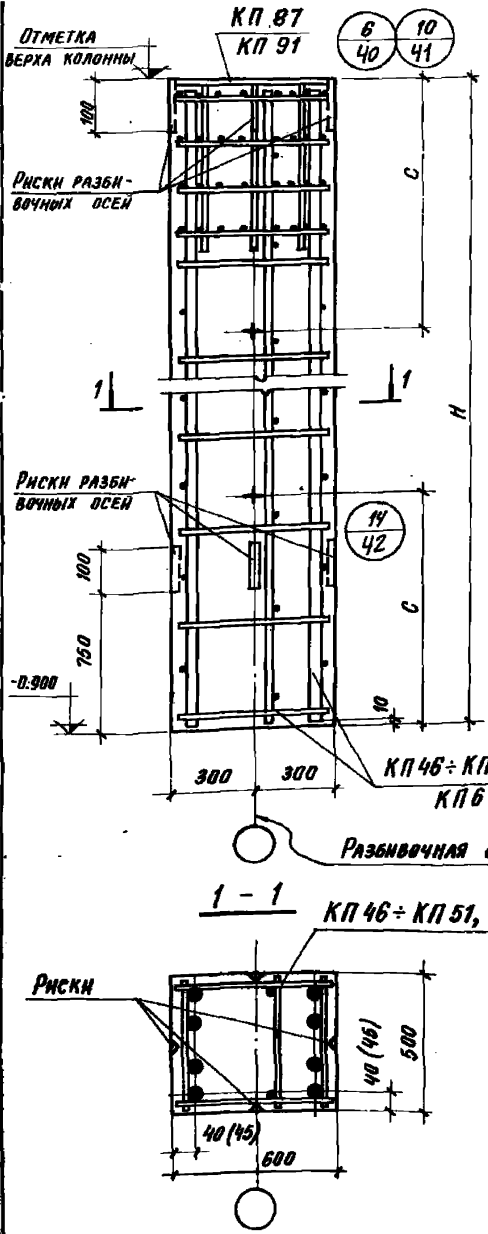
ТК  
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м  
КВ4-33с ÷ КВ4-51с

СЕРИЯ 1.423-3  
ЛИСТ 20

Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну



Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		H	C		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
7,8 (7,7)	K84-53	ø700 (8600)	1900	400	2,60 (2,58)	226,4	6,5
	K84-54					256,0	
	K84-55					274,2	
	K84-56					336,0	
	K84-57					386,4	
	K84-58					447,6	
	K84-60					615,0	
8,4	K84-53c	9300	1900	400	2,8	252,9	7,0
	K84-54c					284,9	
	K84-55c					303,1	
	K84-56c					368,1	
	K84-57c					426,5	
	K84-58c					493,9	
	K84-59c					523,4	
	K84-60c					671,1	

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
K84-53	KП 46	1	77	K84-53c	KП 67	1	80
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-54	KП 47	1	77	K84-54c	KП 68	1	80
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-55	KП 48	1	77	K84-55c	KП 69	1	80
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-56	KП 49	1	77	K84-56c	KП 70	1	80
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-57	KП 50	1	78	K84-57c	KП 71	1	82
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-58	KП 51	1	78	K84-58c	KП 72	1	82
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
K84-60	KП 53	1	76	K84-59c	KП 73	1	82
	KП 87	1	121		KП 91	1	124
				K84-60c	KП 74	1	82
					KП 91	1	124

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 63, 64.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 10 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 8,4 м K84-53 ÷ K84-58, K84-60, K84-53c ÷ K84-60c	серия 1.423-3
		выпуск 1 лист 33

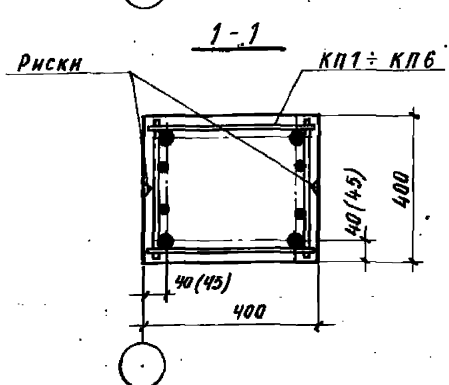
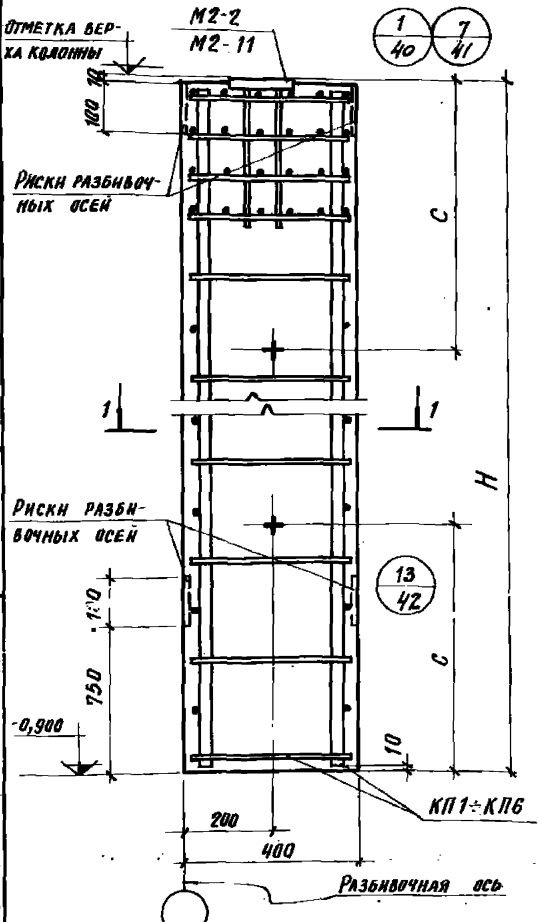


Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Отм. верха колонны	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
9,6	К 96-1	10500	2500	300	1,68	113,7	4,2
	К 96-2					130,1	
	К 96-3					151,9	
	К 96-4					167,3	
	К 96-5					185,8	
	К 96-6					219,2	
	К 96-1с	10500	2500	300	1,68	121,9	
	К 96-2с					138,3	
	К 96-3с					160,1	
	К 96-4с					195,5	
	К 96-5с					194,0	
	К 96-6с					227,4	

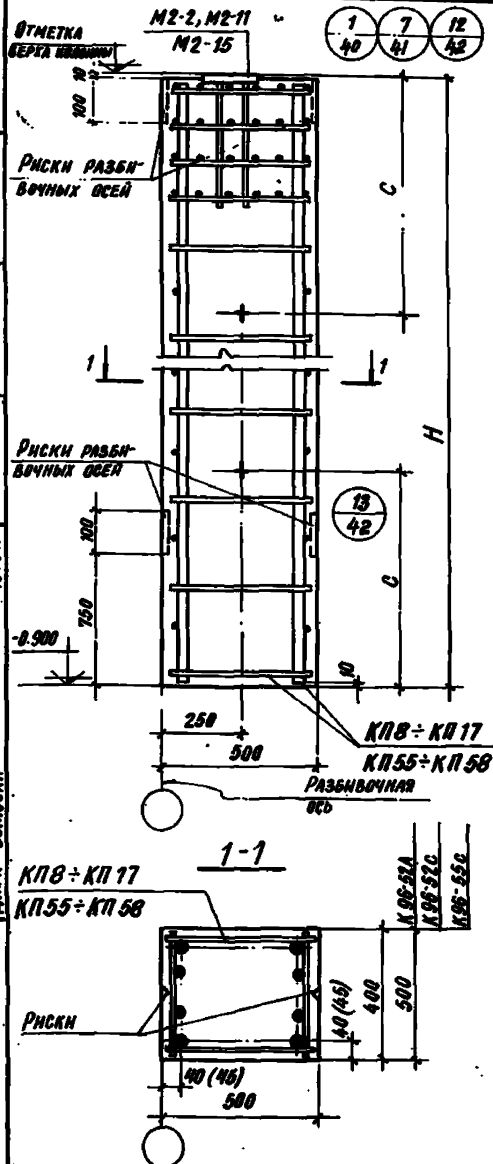
Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К 96-1	КП 1	1	93	К 96-1с	КП 1	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-2	КП 2	1	93	К 96-2с	КП 2	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-3	КП 3	1	93	К 96-3с	КП 3	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-4	КП 4	1	93	К 96-4с	КП 4	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-5	КП 5	1	95	К 96-5с	КП 5	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-6	КП 6	1	95	К 96-6с	КП 6	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130



1. Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ПРОЕКТИРОВЩИК: Г. ИЖ. ПР. ТРИГОРЕВ  
 РУК. БРИГАДЫ: АКИШИНА  
 ДАТА ВЫПУСКА: 1976Г.  
 Г. МОСКВА

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 9,6 м К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1с ÷ К 96-6с	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны Т					
		Н	С		бетон м <sup>3</sup>	сталь кг						
9,6	К96-8	10500	2500	300	2.10	5.3	133,3					
	К96-9						155,1					
	К96-10						183,2					
	К96-11						189,0					
	К96-12						222,4					
	К96-13						279,2					
	К96-14						326,5					
	К96-15						349,5					
	К96-16						397,6					
	К96-17						491,0	5.5				
	К96-52А						2.63	481,3	6.6			
	К96-54						2.10	681,0	5.7			
	К96-8с						10500	2500	300	2.10	5.3	141,5
	К96-9с											163,3
	К96-10с											197,4
	К96-11с											197,2
	К96-12с	230,6										
	К96-13с	287,4										
	К96-14с	334,7										
	К96-15с	357,7										
К96-16с	405,8											
К96-17с	499,2	5.5										
К96-52с	2.63	488,4	6.6									
К96-53с	2.10	593,6	5.6									
К96-54с	2.10	689,2	5.7									
К96-55с	2.63	604,0	5.9									

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып 2	Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып 2
К96-8	КП8	1	94	К96-8с	КП8	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-9	КП9	1	94	К96-9с	КП9	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-10	КП10	1	94	К96-10с	КП10	1	94
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-11	КП11	1	96	К96-11с	КП11	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-12	КП12	1	96	К96-12с	КП12	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-13	КП13	1	96	К96-13с	КП13	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-14	КП14	1	96	К96-14с	КП14	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-15	КП15	1	96	К96-15с	КП15	1	96
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-16	КП16	1	97	К96-16с	КП16	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-17	КП17	1	97	К96-17с	КП17	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-52А	КП55	1	97	К96-52с	КП55	1	97
	М2-15	1	134		М2-11	1	130
К96-54	КП56	1	97	К96-53с	КП57	1	97
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К96-54с	КП56	1	97	К96-54с	КП56	1	97
	М2-11	1	130		М2-11	1	130
К96-55с	КП58	1	97	К96-55с	КП58	1	97
	М2-11	1	130		М2-11	1	130

- Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 12 дан для колонны К96-52А.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

Узел 12 предусматривает опирание на колонну железобетонных стальной конструкции с осевым.

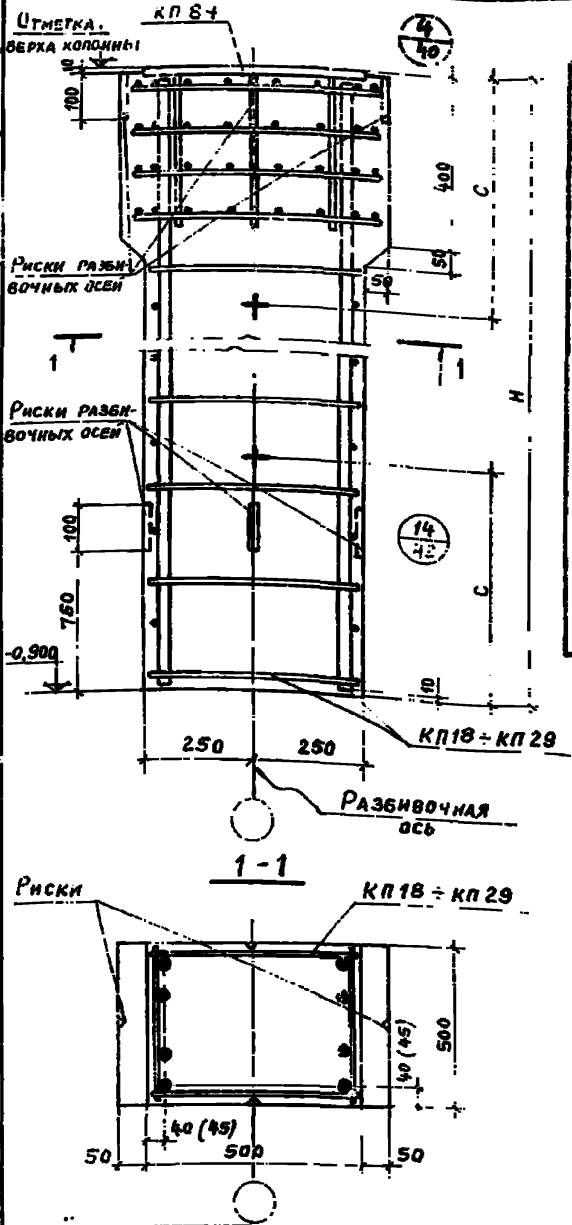
<b>ТК</b> 1976	Колонны крайних рядов высотой 9,6 м К96-8÷К96-17, К96-52А, К96-54, К96-8с÷К96-17с, К96-52с÷К96-55с	серия	1.423-3
		выпуск	1 лист 35

### Основные параметры колонн

### Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Этаж верха колонны	Марка колонны	Размеры колонны, мм		ПАР- КА С-ТОНА	Расход материалов		Вес колон- ны Т
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
9,6	К96-18	10500	2500	300	2,65	6,6	174,0
	К96-19						207,9
	К96-20						267,9
	К96-21						241,3
	К96-22						277,9
	К96-23						298,1
	К96-24						298,1
	К96-25						346,1
	К96-26						369,1
	К96-27						369,1
	К96-28						430,3
	К96-29						430,3
	К96-30						496,9
К96-31	534,5						
К96-32	534,5						
К96-33	612,5	7,0					

Марка колон- ны	Марка изде- лия	кол шт.	№ листа вып.2	Марка колон- ны	Марка изде- лия	кол шт.	№ листа вып.2
К96-18	КП 18	1	98	К96-26	КП 25	1	99
К96-19	КП 84	1	120	К96-27	КП 84	1	120
	КП 19	1	98		КП 25	1	99
К96-20	КП 84	1	120	К96-28	КП 84	1	120
	КП 20	1	98		КП 26	1	101
К96-21	КП 84	1	120	К96-29	КП 84	1	120
	КП 21	1	98		КП 26	1	101
К96-22	КП 84	1	120	К96-30	КП 84	1	120
	КП 22	1	99		КП 27	1	101
К96-23	КП 84	1	120	К96-31	КП 84	1	120
	КП 23	1	99		КП 28	1	101
К96-24	КП 84	1	120	К96-32	КП 84	1	120
	КП 24	1	99		КП 28	1	101
К96-25	КП 84	1	120	К96-33	КП 29	1	101
	КП 25	1	99		КП 84	1	120



1. Выборка стали на колонну дана на листе 67
2. Количество продольных стержней показано условно.

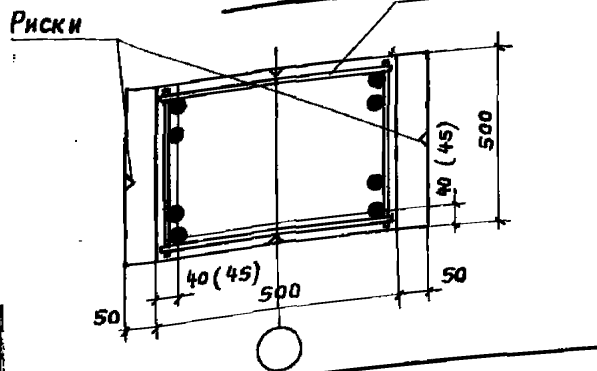
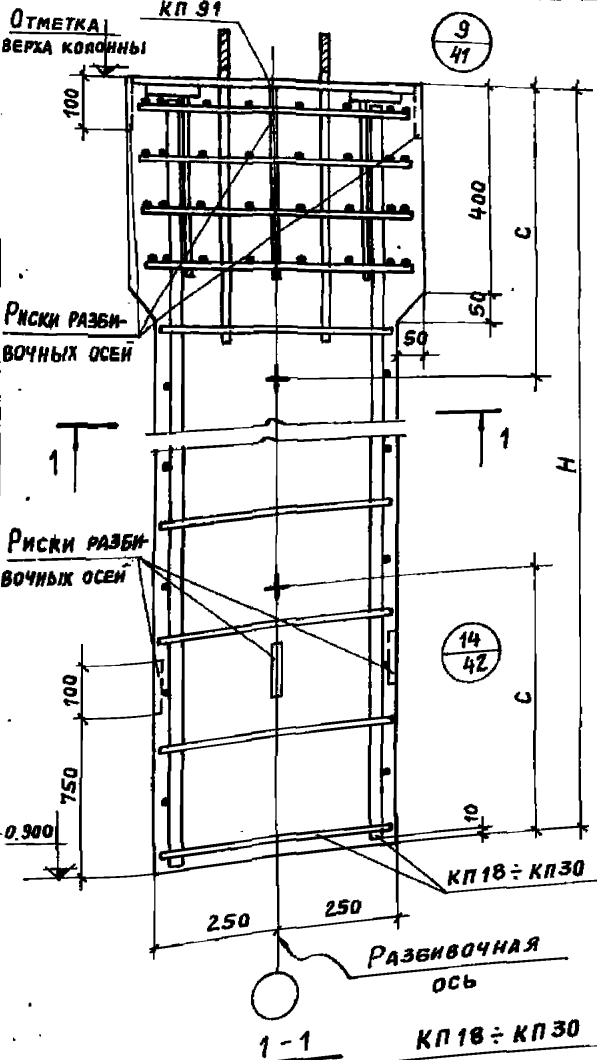
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6 м К96-18 ÷ К96-33	Серия 1,423-3
		Выпуск 1 Лист 36

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг		
9,6	К96-18С	10500	2500	300	2,65	187,3	6,6	
	К96-19С					221,2		
	К96-20С					221,2		
	К96-21С					254,6		
	К96-22С					291,2		
	К96-23С					311,4		
	К96-24С					311,4		
	К96-25С					359,4		
	К96-26С					300		382,4
	К96-27С					400		382,4
	К96-28С					300		443,6
	К96-29С					400		443,6
	К96-30С					300		510,2
	К96-31С							547,8
	К96-32С					400		547,8
	К96-33С					300		625,8
К96-34С	400	689,0						

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К96-18С	КП 18	1	98	К96-27С	КП 25	1	99
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-19С	КП 19	1	98	К96-28С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-20С	КП 20	1	98	К96-29С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-21С	КП 21	1	98	К96-30С	КП 27	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-22С	КП 22	1	99	К96-31С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-23С	КП 23	1	99	К96-32С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-24С	КП 23	1	99	К96-33С	КП 29	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-25С	КП 24	1	99	К96-34С	КП 30	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-26С	КП 25	1	99				
	КП 91	1	124				



1. Выборка стали на колонну дана на листе 68.
2. Количество продольных стержней показано условно.

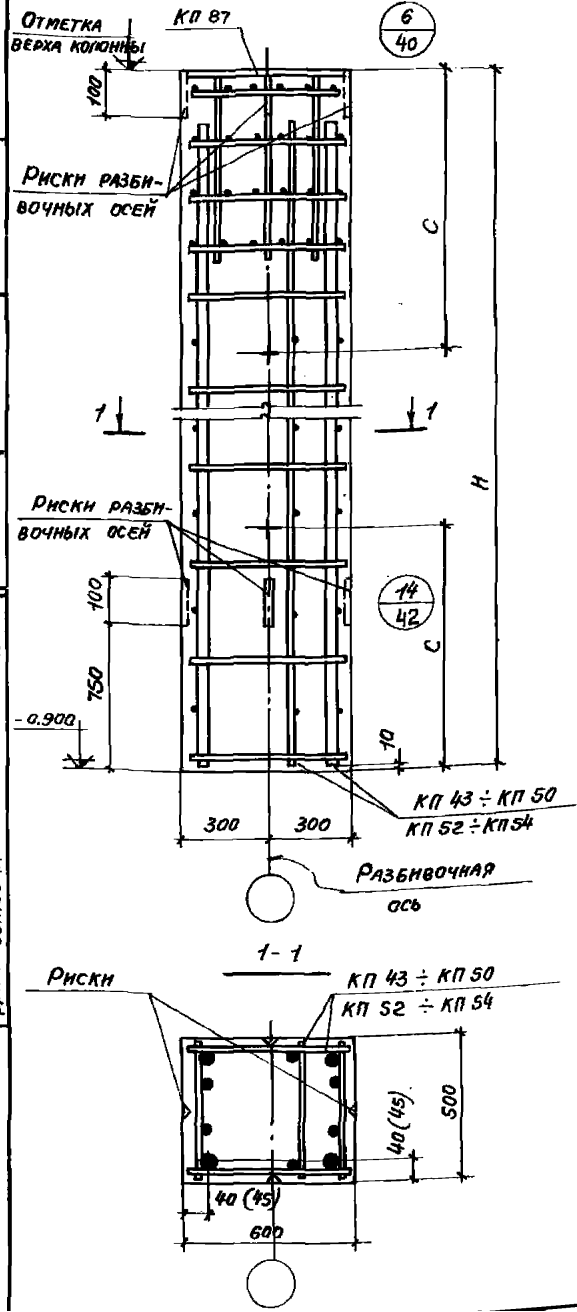
ТК	Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-18С ÷ К 96-34С	Серия 1,423-3	
		Выпуск 1	Лист 37

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
9,0 (8,9)	K 96-35	9900 (9800)	1900	300	2,97 (2,94)	213,9	7,4
	K 96-36					218,1	
	K 96-37					249,9	
	K 96-38			400		249,9	
	K 96-39			300		283,9	
	K 96-40			400		304,1	
	K 96-41			400		304,1	
	K 96-42			300		372,5	
	K 96-43			400		372,5	
	K 96-44			300		425,5	
	K 96-45			400		425,5	
	K 96-46			300		470,7	
	K 96-48			400		524,5	
	K 96-50			400		524,5	
	K 96-51			400		583,5	
						684,5	7,8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
K 96-35	КП 43	1	105	K 96-43	КП 48	1	106
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-36	КП 44	1	105	K 96-44	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-37	КП 45	1	105	K 96-45	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-38	КП 45	1	105	K 96-46	КП 50	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-39	КП 46	1	106	K 96-48	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-40	КП 47	1	106	K 96-49	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87		
K 96-41	КП 47	1	106	K 96-50	КП 53	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
K 96-42	КП 48	1	106	K 96-51	КП 54	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121



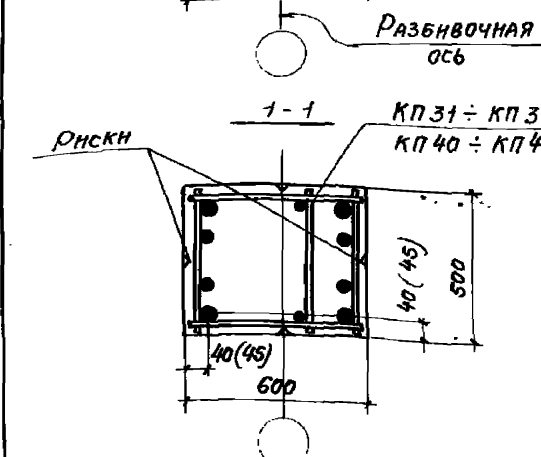
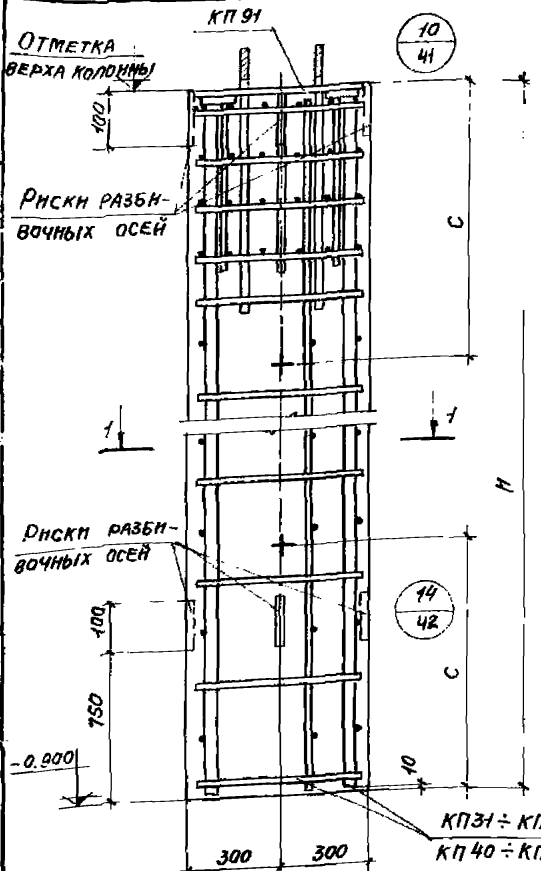
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 69.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6 м K 96-35 ÷ K 96-46, K 96-48 ÷ K 96-51	Серия 1.423-3
		Выпуск 1 / Лист 38

Проверил: Е.В. КОКИНОВА  
 Дата выпуска: 1976г.  
 Проект: ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Г. МОСКВА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

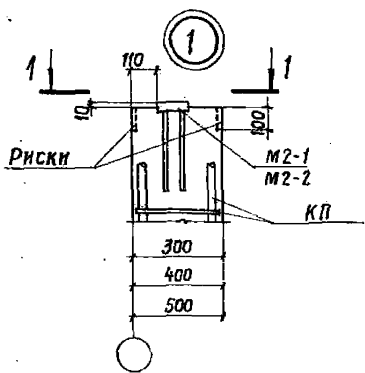


ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
		Н	С		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КС		
9,6	К 96-35С	10600	2500	300	3,15	7,9	243,5	
	К 96-36С						243,7	
	К 96-37С						277,1	
	К 96-38С						400	277,1
	К 96-39С						300	313,5
	К 96-40С						400	333,7
	К 96-41С						400	333,7
	К 96-42С						300	405,3
	К 96-43С						400	405,3
	К 96-44С						300	465,9
	К 96-45С						400	465,9
	К 96-46С						300	514,3
	К 96-48С						400	570,7
	К 96-49С							570,7
	К 96-50С						633,9	
	К 96-51С						740,3	

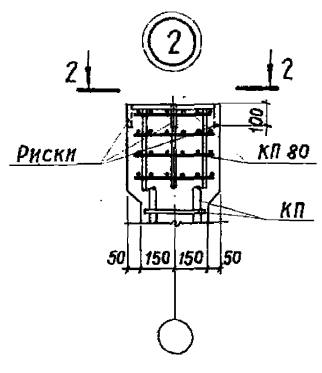
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 32	1	103	К 96-44С	КП 37	1	102
К 96-36С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 33	1	103	К 96-45С	КП 37	1	102
К 96-37С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 33	1	103	К 96-46С	КП 38	1	102
К 96-38С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 34	1	104	К 96-48С	КП 40	1	102
К 96-39С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 35	1	104	К 96-49С	КП 40	1	102
К 96-40С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 35	1	104	К 96-50С	КП 41	1	102
К 96-41С	КП 91	1	124		КП 91	1	124
	КП 36	1	104	К 96-51С	КП 42	1	102
К 96-42С	КП 91	1	124		КП 91	1	124

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 70.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

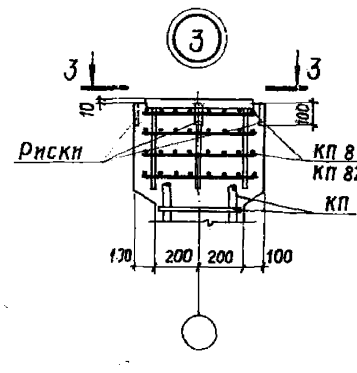
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6м К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С	СЕРИЯ 1,423-3
		Выпуск/Лист 1/39



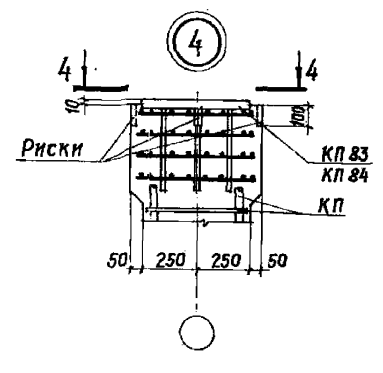
1-1



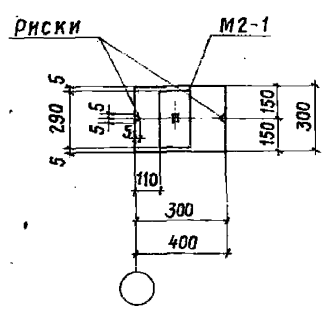
2-2



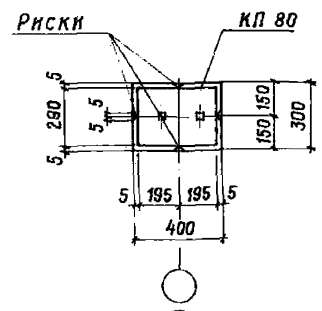
3-3



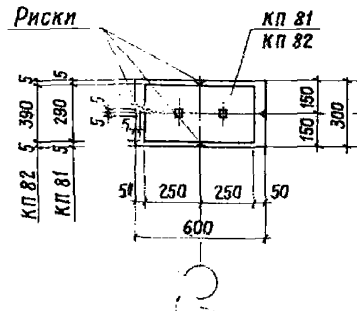
4-4



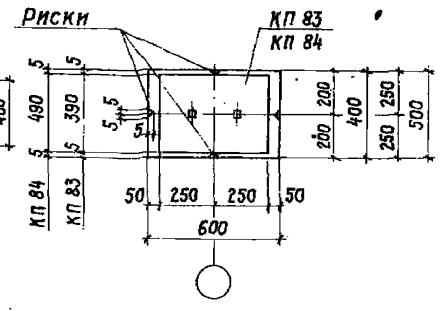
1-1



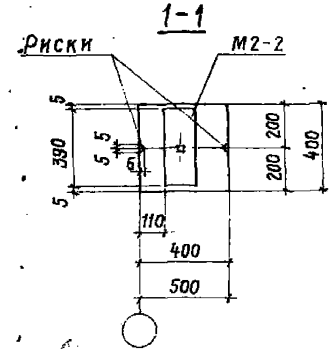
2-2



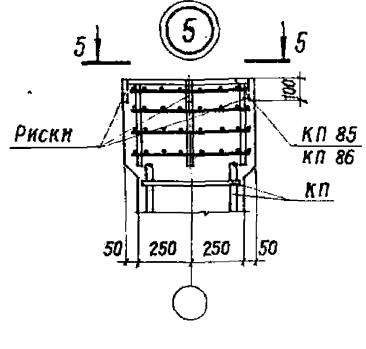
3-3



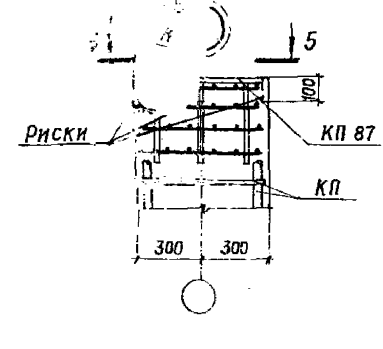
4-4



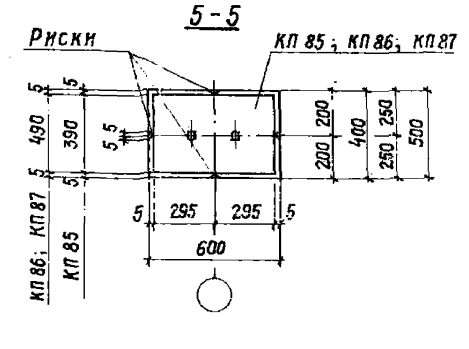
1-1



5-5



5-5



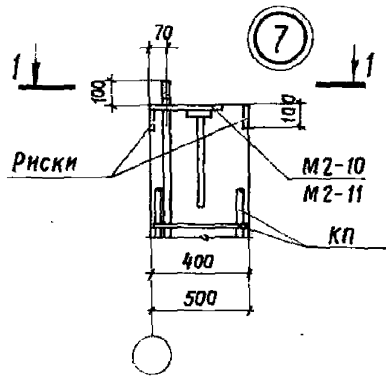
5-5

В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

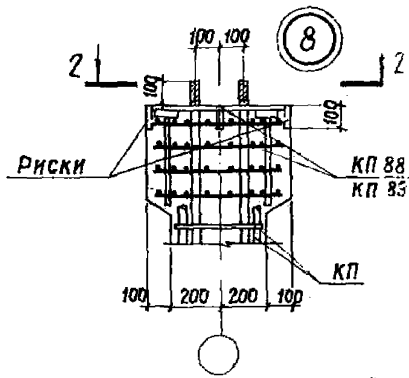
ТК  
1976

Узлы 1÷6

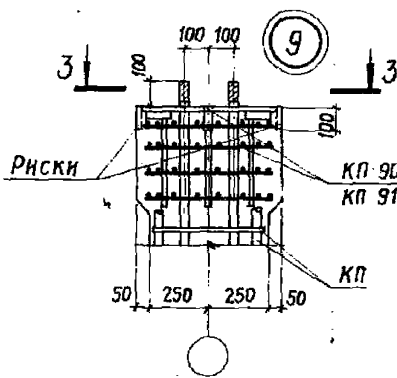
СЕРИЯ	1.423-3
Выпуск	Лист 40
1	40



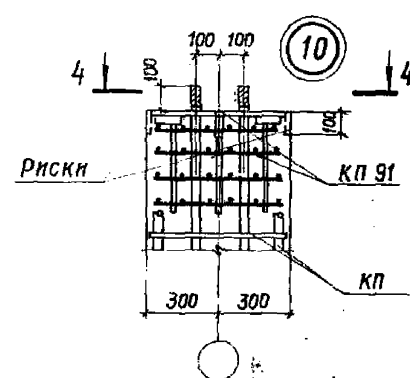
1-1



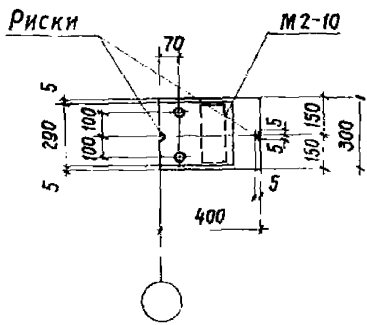
2-2



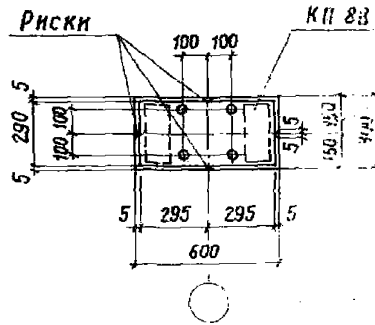
3-3



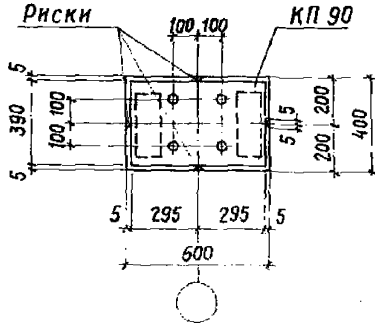
4-4



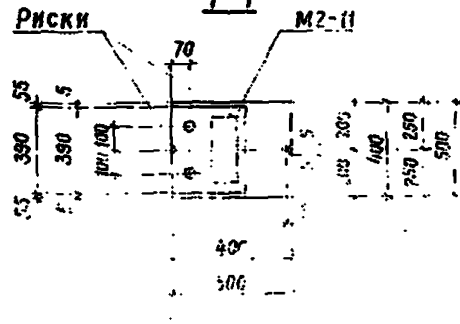
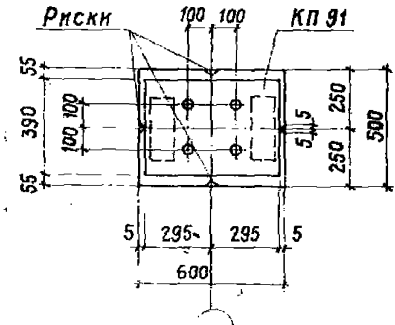
1-1



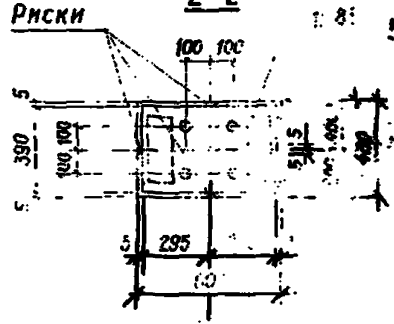
2-2



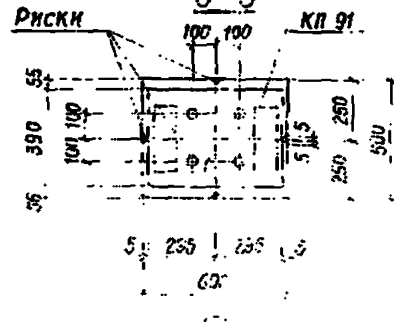
3-3



1-1



2-2



3-3

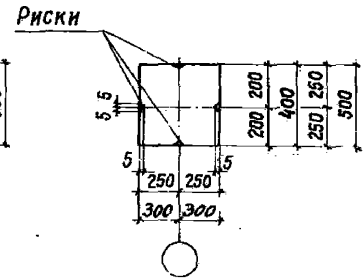
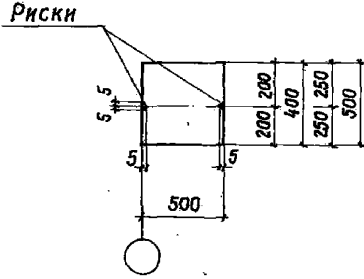
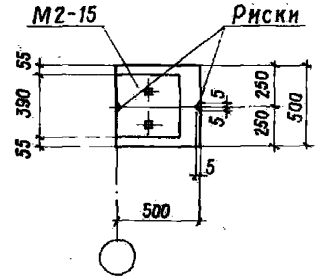
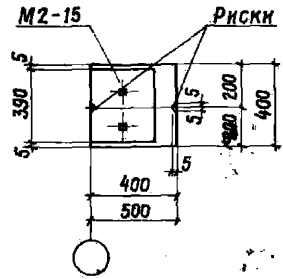
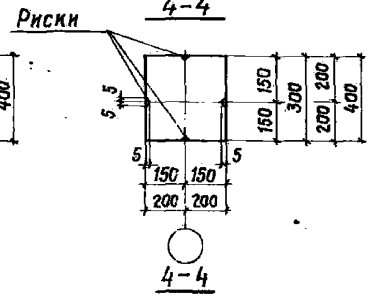
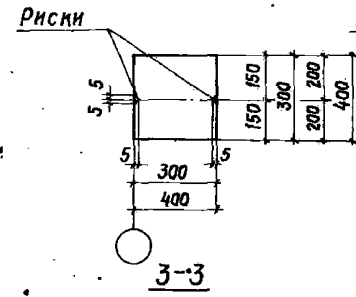
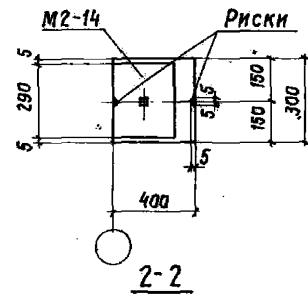
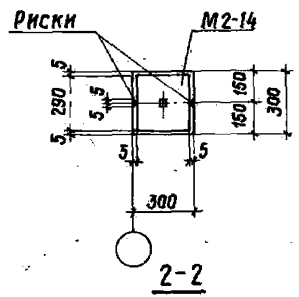
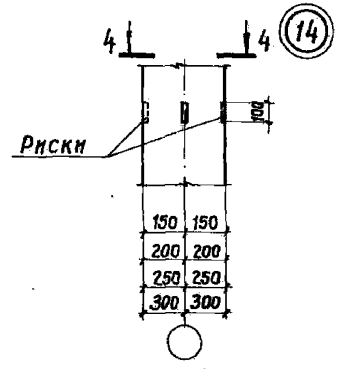
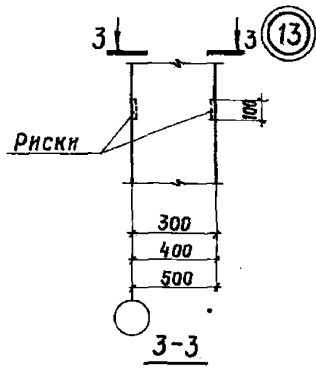
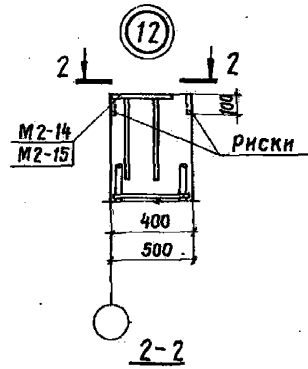
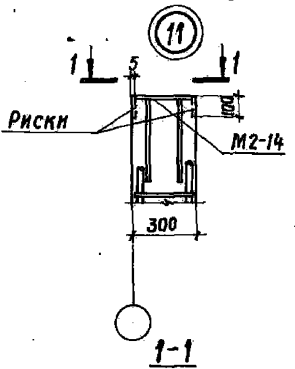
В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК  
1976

Узлы 7-10

СЕРИЯ 1.423-3
Выпуск Лист 1 44



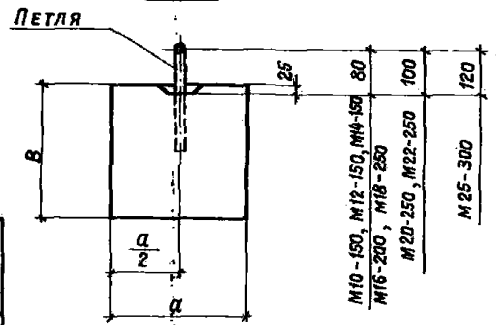
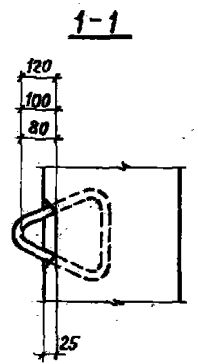
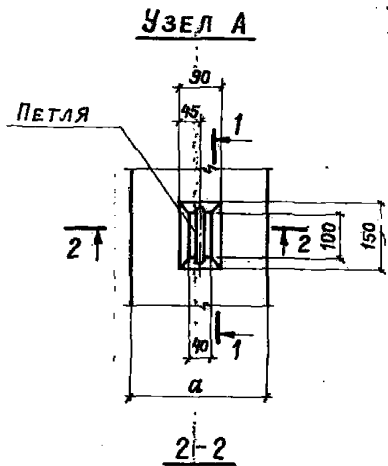
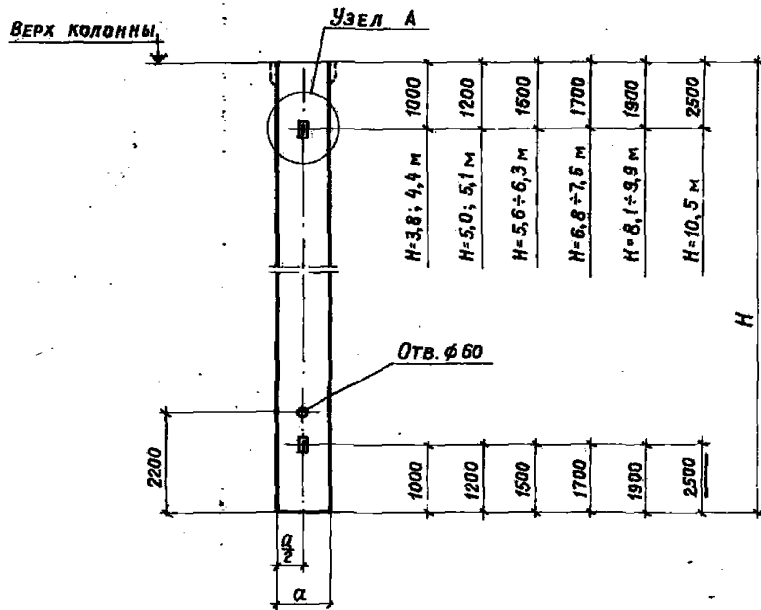


РАЙНИХ КОДНИХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК  
1976

Узлы 11 ÷ 14

СЕРИЯ  
1.423-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 42



РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
H	a	б			H	a	б		
3800 ÷ 6200	300	300	М10-150	142	10500	500	400	М20-250	142
5600, 6800	400	300	М12-150		6200, 6300	500	500	М16-200	
6900	400	400	М14-150		6900 ÷ 7500	500	500	М18-250	
8100, 9300	400	400	М16-200		8100 ÷ 9300	500	500	М20-250	
10500	400	400	М18-250		10500	500	500	М22-250	
5000 ÷ 5700	500	400	М14-150		8600 ÷ 9900	600	500	М22-250	
9300	500	400	М18-250		10500	600	500	М25-300	

г. Москва  
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК  
1976

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ  
В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

СЕРИЯ 1.423-3	
Выпуск 1	Лист 43

ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ							
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО					
3,0	К 30-1А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	31,1	9,1	40,2	4,8	К 48-10А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	45,2	9,1	54,3	6,0	К 60-8А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	90,5	8,4	К 84-8А	М2-15 Л. 134 Вып. 2	238,4	11,7	250,1	
	К 30-2А		37,3		46,4		К 48-12А		54,6		63,7		К 60-9А		114,7		123,8		К 84-9А		306,7	318,1
	К 30-3А		43,7		52,8		К 48-13А		54,6		63,7		К 60-10А		114,7		123,8		К 84-10А		366,0	377,7
	К 30-4А		65,3		74,4		К 48-14А		63,9		73,0		К 60-11А		116,7		125,8		К 84-11А		464,1	475,8
	К 30-5А		80,3		89,4		К 48-15А		63,9		73,0		К 60-12А		139,1		148,2		К 84-13А		160,5	172,2
3,6	К 36-1А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	35,2	9,1	44,3	5,4	К 48-16А	Л. 133 Вып. 2	75,3	9,1	84,4	7,2	К 60-13А	Л. 134 Вып. 2	139,1	9,6	К 84-14А	Л. 134 Вып. 2	161,2	11,7	172,9	
	К 36-2А		42,6		51,7		К 48-17А		95,3		104,4		К 60-14А		154,9		164,0		К 84-15А		223,2	234,9
	К 36-3А		50,0		59,1		К 48-18А		96,0		105,1		К 60-15А		182,5		191,6		К 84-16А		439,4	451,1
	К 36-4А		58,8		67,9		К 48-19А		114,2		123,3		К 60-42А		181,2		192,9		К 96-1А		103,1	114,8
	К 36-5А		74,6		83,7		К 48-21А		146,5		155,6		К 72-1А		80,6		92,3		К 96-2А		119,5	131,2
	К 36-6А		74,6		83,7		К 54-1А		58,3		67,4		К 72-2А		93,4		105,1		К 96-3А		141,3	153,0
4,2	К 42-1А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	39,4	9,1	48,5	5,4	К 54-2А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	68,8	9,1	77,9	7,2	К 72-3А	М2-15 Л. 134 Вып. 2	110,0	9,6	К 96-4А	Л. 134 Вып. 2	176,7	11,7	188,4	
	К 42-2А		47,8		56,9		К 54-3А		81,4		90,5		К 72-4А		137,0		148,7		К 96-5А		175,2	186,9
	К 42-3А		56,4		65,5		К 54-4А		103,4		112,5		К 72-5А		137,3		149,0		К 96-6А		208,6	220,3
	К 42-4А		66,4		75,5		К 54-5А		103,4		112,5		К 72-6А		163,3		175,0		К 96-8А		222,7	234,4
	К 42-5А		84,4		93,5		К 54-6А		103,6		112,7		К 72-7А		190,9		202,6		К 96-9А		244,5	256,2
	К 42-6А		103,1		112,2		К 54-7А		126,6		135,7		К 72-8А		207,0		218,7		К 96-10А		178,6	190,3
4,8	К 48-1А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	53,0	9,1	62,1	6,0	К 54-8А	М2-14 Л. 133 Вып. 2	126,6	9,1	135,7	8,4	К 72-9А	М2-15 Л. 134 Вып. 2	250,2	11,7	К 96-11А	Л. 134 Вып. 2	178,4	11,7	190,1	
	К 48-2А		62,5		71,6		К 54-9А		161,8		170,9		К 72-10А		269,8		281,5		К 96-12А		211,8	223,5
	К 48-3А		73,9		83,0		К 60-1А		54,1		63,2		К 84-1А		91,4		103,1		К 96-13А		268,6	280,3
	К 48-4А		73,9		83,0		К 60-2А		54,1		63,2		К 84-2А		106,1		117,8		К 96-14А		315,9	327,6
	К 48-5А		93,9		103,0		К 60-3А		65,5		74,6		К 84-3А		125,3		137,0		К 96-15А		338,9	350,6
	К 48-6А		93,9		103,0		К 60-4А		65,5		74,6		К 84-4А		157,3		169,0		К 96-16А		387,0	398,7
	К 48-7А		94,6		103,7		К 60-5А		76,5		85,6		К 84-5А		158,2		169,9		К 96-17А		480,4	492,1
	К 48-8А		115,8		124,9		К 60-6А		76,5		85,6		К 84-6А		188,2		199,9		К 96-52А		469,6	481,3
	К 48-9А		145,5		154,6		К 60-7А		90,5		99,6		К 84-7А		220,2		231,9		К 96-54А		170,4	182,1

Установку закладных изделий М2-14, М2-15 см. узлы 11, 12 на листе 42.

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ.	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 44

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм			ПРОФЬЛЬ			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм									Итого	Ф, мм		Профиль			Всего
6	8		16	18	20	22	25				14			б=14	б=20				
К30-1	2,9	4,4	7,3	23,8							23,8	31,1	2,0		6,4	8,4	39,5		
К30-2	2,9	4,4	7,3		30,0						30,0	37,3	2,0		6,4	8,4	45,7		
К30-3	2,3	4,4	6,7			37,0					37,0	43,7	2,0		6,4	8,4	52,1		
К30-4	2,3	4,4	6,7					58,6			58,6	65,3	2,0		6,4	8,4	73,7		
К30-5	4,3	4,4	8,7				71,6				71,6	80,3	2,0		6,4	8,4	88,7		
К30-6	2,9	5,6	8,5	23,8							23,8	32,3	3,0	12,3		15,3	47,6		
К30-7	2,9	5,6	8,5		30,0						30,0	38,5	3,0	12,3		15,3	53,8		
К30-9	2,4	5,6	8,0			59,2					59,2	67,2	3,0	12,3		15,3	82,5		
К30-10	4,3	5,6	10,0				71,6				71,6	81,5	3,0	12,3		15,3	96,8		
К36-1	3,4	4,4	7,8	27,4							27,4	35,2	2,0		6,4	8,4	43,6		
К36-2	3,4	4,4	7,8		34,8						34,8	42,6	2,0		6,4	8,4	51,0		
К36-3	2,6	4,4	7,0			43,0					43,0	50,0	2,0		6,4	8,4	58,4		
К36-4	2,6	4,4	7,0				51,8				51,8	58,8	2,0		6,4	8,4	67,2		
К36-5	2,4	4,4	6,8					67,8			67,8	74,6	2,0		6,4	8,4	83,0		
К36-6	2,4	4,4	6,8					67,8			67,8	74,6	2,0		6,4	8,4	83,0		
К36-7	3,4	5,6	9,0	27,4							27,4	36,4	3,0	12,3		15,3	51,7		
К36-8	3,4	5,6	9,0		34,8						34,8	43,8	3,0	12,3		15,3	59,1		
К36-9	4,8	5,6	10,4				83,4				83,4	93,8	3,0	12,3		15,3	109,1		
К42-1	3,8	4,4	8,2	31,2							31,2	39,4	2,0		6,4	8,4	47,8		
К42-2	3,8	4,4	8,2		39,6						39,6	47,8	2,0		6,4	8,4	56,2		
К42-3	3,0	4,4	7,4			49,0					49,0	56,4	2,0		6,4	8,4	64,8		

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К30-1÷К30-7, К30-9, К30-10, К36-1÷К36-9,  
К42-1÷К42-3СЕРИЯ  
1.423-3Выпуск Лист  
1 45

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

51

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		МАРКИ В СГ.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм		Профиль		Всего	
6	8	16		18	20	22	25	14			б=14	б=20				
К42-4	3,0	4,4	7,4				59,0			59,0	66,4	2,0		6,4	8,4	74,8
К42-5	3,0	4,4	7,4					77,0		77,0	84,4	2,0		6,4	8,4	92,8
К42-6	5,7	4,4	10,1				93,0			93,0	103,1	2,0		6,4	8,4	111,5
К42-7	3,8	5,6	9,4	31,2						31,2	40,6	3,0		12,3	15,3	55,9
К42-8	3,8	5,6	9,4		39,6					39,6	49,0	3,0		12,3	15,3	64,3
К42-9	2,9	5,6	8,5			49,0				49,0	57,5	3,0		12,3	15,3	72,8
К42-10	2,9	5,6	8,5					77,0		77,0	85,5	3,0		12,3	15,3	100,8
К42-11	5,7	5,6	11,3				93,0			93,0	104,3	3,0		12,3	15,3	119,6
К54-1	4,7	4,4	9,1		49,2					49,2	58,3	2,0		6,4	8,4	66,7
К54-2	3,6	4,4	8,0			60,8				60,8	68,8	2,0		6,4	8,4	77,2
К54-3	3,6	4,4	8,0				73,4			73,4	81,4	2,0		6,4	8,4	89,8
К54-4	3,6	4,4	8,0					95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
К54-5	3,6	4,4	8,0					95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
К54-6	3,7	4,4	8,1			95,4				95,4	103,6	2,0		6,4	8,4	112,0
К54-7	7,2	4,4	11,6				115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
К54-8	7,2	4,4	11,6				115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
К54-9	7,2	4,4	11,6					150,2		150,2	161,8	2,0		6,4	8,4	170,2
К54-10	4,7	5,6	10,3	38,8						38,8	49,1	3,0		12,3	15,3	64,4
К54-11	4,7	5,6	10,3		49,2					49,2	59,5	3,0		12,3	15,3	74,8
К54-12	3,5	5,6	9,1			60,8				60,8	69,9	3,0		12,3	15,3	83,2
К54-13	3,5	5,6	9,1				73,4			73,4	82,5	3,0		12,3	15,3	97,8
К54-14	3,5	5,6	9,1					95,4		95,4	104,5	3,0		12,3	15,3	119,8
К54-15	7,2	5,6	12,8				115,0			115,0	127,8	3,0		12,3	15,3	143,1

ТК  
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
К42-4 ÷ К42-11, К54-1 ÷ К54-15

СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск Лист  
1 46

1976 г. ДАТА ВЫПУСКА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			ПРОФИЛЬ				
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм								ИТОГО	Ф, мм			ПРОФИЛЬ			
6	8	16		18	20	22	25			14				Ф-20					
К48-1	4,2	4,4	8,6		44,4						44,4	53,0	2,0		6,4			8,4	61,4
К48-2	3,3	4,4	7,7			44,8					54,8	62,5	2,0		6,4			8,4	70,9
К48-3	3,3	4,4	7,7					66,2			66,2	73,9	2,0		6,4			8,4	82,3
К48-4	3,3	4,4	7,7					66,2			66,2	73,9	2,0		6,4			8,4	82,3
К48-5	3,3	4,4	7,7							86,2	86,2	93,9	2,0		6,4			8,4	102,3
К48-6	3,3	4,4	7,7							86,2	86,2	93,9	2,0		6,4			8,4	102,3
К48-7	3,4	4,4	7,8			86,8					86,8	94,6	2,0		6,4			8,4	103,0
К48-8	6,4	4,4	10,8					105,0			105,0	115,8	2,0		6,4			8,4	124,2
К48-9	6,0	4,4	10,4							135,1	135,1	145,5	2,0		6,4			8,4	153,9
К48-10	5,0	5,2	10,2	35,0							35,0	45,2	2,0		6,4			8,4	53,6
К48-12	5,0	5,2	10,2		44,4						44,4	54,6	2,0		6,4			8,4	63,0
К48-13	5,0	5,2	10,2		44,4						44,4	54,6	2,0		6,4			8,4	63,0
К48-14	3,9	5,2	9,1			54,8					54,8	63,9	2,0		6,4			8,4	72,3
К48-15	3,9	5,2	9,1			54,8					54,8	63,9	2,0		6,4			8,4	72,3
К48-16	3,9	5,2	9,1					66,2			66,2	75,3	2,0		6,4			8,4	83,7
К48-17	3,9	5,2	9,1							86,2	86,2	95,3	2,0		6,4			8,4	103,7
К48-18	4,0	5,2	9,2			86,8					86,8	96,0	2,0		6,4			8,4	104,4
К48-19	4,0	5,2	9,2					105,0			105,0	114,2	2,0		6,4			8,4	122,6
К48-21	6,2	5,2	11,4							135,1	135,1	146,5	2,0		6,4			8,4	154,9

ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ  
 ДИР. БОРГОВА А.К.ШИНЕ  
 1976  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 Г. МОСКВА

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-1 ÷ К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 47

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3Кп2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО			
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						Ф, мм		ПРОФИЛЬ								
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого		14	22	б=8		б=14				б=22		ГАЙКА М20
	6	8		16	18	20	22	25	28			14	22	б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М20					
К48-10с	5,0	5,2	10,2	35,0						35,0	45,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	60,5		
К48-12с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-13с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-14с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-15с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-16с	3,9	5,2	9,1				66,2			66,2	75,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	90,6		
К48-17с	3,9	5,2	9,1					86,2		86,2	95,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	110,6		
К48-18с	4,0	5,2	9,2			86,8				86,8	96,0	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	111,3		
К48-19с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-20с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-21с	6,2	5,2	11,4					135,1		135,1	146,5	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	161,8		
К48-22с		16,2	16,2					48,9	108,2	157,1	173,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	188,6		
К48-24	4,2	5,6	9,8	35,0						35,0	44,8	3,0				12,3			15,3	60,1		
К48-25	4,2	5,6	9,8		44,4					44,4	54,2	3,0				12,3			15,3	69,5		
К48-26	3,2	5,6	8,8			54,8				54,8	63,6	3,0				12,3			15,3	78,9		
К48-27	3,2	5,6	8,8				66,2			66,2	75,0	3,0				12,3			15,3	90,3		
К48-28	3,2	5,6	8,8					86,2		86,2	95,0	3,0				12,3			15,3	110,3		
К48-29	3,3	5,6	8,9			86,8				86,8	95,7	3,0				12,3			15,3	111,0		

РУК ВРГДАЫ АКШННА  
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

Г. МОСКВА

<b>ТК</b> 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с, К48-24 ÷ К48-29	ВЫПУСК ЛИСТ 1 48

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО		Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСт.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									φ, мм		Профиль						
	φ, мм		Итого	φ, мм							Итого	φ, мм		Профиль							
	6	8		16	18	20	22	25	14	22		б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М 20						
К48-30	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	3,0			15,9		18,9	66,9		
К48-31	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	3,0			15,9		18,9	76,3		
К48-32	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	3,0			15,9		18,9	85,5		
К48-33	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	3,0			15,9		18,9	96,9		
К48-34	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	3,0			15,9		18,9	116,9		
К48-35	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	3,0			15,9		18,9	117,7		
К48-36	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	3,0			15,9		18,9	135,9		
К48-38	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	3,0			15,9		18,9	254,8		
К48-30с	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	78,3
К48-31с	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	87,7
К48-32с	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	96,9
К48-33с	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	108,3
К48-34с	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	128,3
К48-35с	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	129,1
К48-36с	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	147,3
К48-37с	4,0	8,0	12,0			32,0		86,2			118,2	130,2	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	160,5
К48-38с	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	266,2

ПРОЕКТ  
 Г. Москва  
 РЧК-БРИГАДА АКИШИНА  
 1976г.

13512

<b>ТК</b>	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	1976	К48-30с ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с
	Выпуск 1	Лист 49



ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСтЗ кп 2 ПО ГОСТ 380-71*				Всего		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								φ мм			ПРОФИЛЬ						
	φ мм		Итого	φ мм								Итого	φ мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8		20	22	25	28						14	16	22	б=8	б=10			б=22	ГАНКА М20
К48-39	4,4	10,4	14,8	48,8							48,8	63,6		5,1			18,1			23,2	86,8
К48-40	4,4	10,4	14,8		59,0						59,0	73,8		5,1			18,1			23,2	97,0
К48-41	4,4	10,4	14,8				76,2				76,2	91,0		5,1			18,1			23,2	114,2
К48-42	4,8	10,4	15,2	80,8							80,8	96,0		5,1			18,1			23,2	119,2
К48-43	4,8	10,4	15,2		97,8						97,8	113,0		5,1			18,1			23,2	136,2
К48-44	4,8	10,4	15,2		38,8	76,2					115,0	130,2		5,1			18,1			23,2	153,4
К48-45	4,8	10,4	15,2			126,2					126,2	141,4		5,1			18,1			23,2	164,6
К48-46		18,8	18,8				158,4				158,4	177,2		5,1			18,1			23,2	200,4
К48-47	4,6	10,4	15,0	31,1		152,4					183,5	198,5		5,1			18,1			23,2	221,7
К48-39с	5,1	10,4	15,5	55,8							55,8	71,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	111,1
К48-40с	5,1	10,4	15,5		67,4						67,4	82,9	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	122,7
К48-41с	5,1	10,4	15,5			87,0					87,0	102,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,3
К48-42с	5,6	10,4	16,0	87,8							87,8	103,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	143,6
К48-43с	5,6	10,4	16,0		106,2						106,2	122,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	162,0
К48-44с	5,6	10,4	16,0		38,8	87,0					125,8	141,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	181,6
К48-45с	5,6	10,4	16,0			137,0					137,0	153,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	192,8
К48-46с		20,0	20,0				172,0				172,0	192,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	231,8
К48-47с	5,2	10,4	15,6	31,1		174,0					205,1	220,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	260,5
К48-48с	5,2	10,4	15,6			222,5					222,5	238,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	277,9

ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ
	1976	К48-39 ÷ К48-47; К48-39с ÷ К48-48с	1.423-3
			Выпуск
			Лист
			50

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТЗ КПЗ по ГОСТ 380-71*				
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*											Ф, мм		ПРОФИЛЬ			Всего		
	Ф, мм			Ф, мм								Ф, мм		ПРОФИЛЬ								
	6	8		Итого	16	18	20	22	25			Итого	14	16		д=14	д=20			Всего		
К60-1	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	2,0			6,4		8,4	62,5			
К60-2	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	2,0			6,4		8,4	62,5			
К60-3	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	2,0			6,4		8,4	73,9			
К60-4	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	2,0			6,4		8,4	73,9			
К60-5	4,7	5,2		9,9			66,6				66,6	76,5	2,0			6,4		8,4	84,9			
К60-6	4,7	5,2		9,9			66,6				66,6	76,5	2,0			6,4		8,4	84,9			
К60-7	4,7	5,2		9,9				80,6			80,6	90,5	2,0			6,4		8,4	98,9			
К60-8	4,7	5,2		9,9				80,6			80,6	90,5	2,0			6,4		8,4	98,9			
К60-9	4,7	5,2		9,9					104,5		104,8	114,7	2,0			6,4		8,4	123,1			
К60-10	4,7	5,2		9,9					104,5		104,8	114,7	2,0			6,4		8,4	123,1			
К60-11	4,9	5,2		10,1			106,6				106,6	116,7	2,0			6,4		8,4	125,1			
К60-12	4,9	5,2		10,1				129,0			129,0	139,1	2,0			6,4		8,4	147,5			
К60-13	4,9	5,2		10,1				129,0			129,0	139,1	2,0			6,4		8,4	147,5			
К60-14	4,9	5,2		10,1			40,0			104,8	144,8	154,9	2,0			6,4		8,4	163,3			
К60-15	7,7	5,2		12,9						169,6	169,6	182,5	2,0			6,4		8,4	190,9			
К60-16	6,3	8,0		14,3	42,6						42,6	56,9	3,0		15,9			18,9	75,8			
К60-17	4,7	8,0		12,7			66,6				66,6	79,3	3,0		15,9			18,9	98,2			
К60-18	4,7	8,0		12,7				80,6			80,6	93,3	3,0		15,9			18,9	112,2			
К60-19	4,9	8,0		12,9				129,0			129,0	141,9	3,0		15,9			18,9	160,8			
К60-21	7,2	10,4		17,6		54,8					54,8	72,4		3,8	21,4			25,2	97,6			

И.Д. НИЖНИЙ ЛЕНСКОГО  
РАЙОНА  
РАЙОНА  
ДАТА ВЫПУСКА

И.Д. НИЖНИЙ ЛЕНСКОГО  
РАЙОНА  
РАЙОНА  
ДАТА ВЫПУСКА

**ТК**

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К60-1 ÷ К60-19, К60-21

СЕРИЯ  
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ  
1 51

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия							Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*				
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	φ мм			Профиль			
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	Итого	14	22		φ=8	φ=22	Гайка М20	Всего			
К60-1С	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,4	
К60-2С	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,4	
К60-3С	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	80,8	
К60-4С	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	80,8	
К60-5С	4,7	5,2	9,9			66,6				66,6	76,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	91,8	
К60-6С	4,7	5,2	9,9			66,6				66,6	76,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	91,8	
К60-7С	4,7	5,2	9,9				80,6			80,6	90,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	105,8	
К60-8С	4,7	5,2	9,9				80,6			80,6	90,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	105,8	
К60-9С	4,7	5,2	9,9					104,8		104,8	114,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	132,0	
К60-10С	4,7	5,2	9,9					104,8		104,8	114,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	132,0	
К60-11С	4,9	5,2	10,1			106,6				106,6	116,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	132,0	
К60-12С	4,9	5,2	10,1				129,0			129,0	139,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	154,4	
К60-13С	4,9	5,2	10,1				129,0			129,0	139,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	154,4	
К60-14С	4,9	5,2	10,1			40,0		104,8		144,8	154,9	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	170,2	
К60-15С	7,7	5,2	12,9					163,6		163,6	182,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	197,8	
К60-21С	7,2	10,4	17,6		54,8					54,8	72,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	112,2	

РУК БРГАДЫ АКШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

г. МОСКВА

ТК 1976	Выборка стали на колонну К60-1С ÷ К60-15С ; К60-21С	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 52

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки В СтЗ КП2 по ГОСТ 380-71*					
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Профиль					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм									Ф, мм			Профиль					
	6	8		16	18	20	22	25	28	Итого	14		16	22	δ=8	δ=14	δ=22	ГАНКА М20	Всего		
К60-22	7,2	10,4	17,6			67,6					67,6	85,2	3,8			21,4			25,2	110,4	
К60-23	5,5	10,4	15,9				81,8				81,8	97,7	3,8			21,4			25,2	122,9	
К60-24	5,5	10,4	15,9					105,6			105,6	121,5	3,8			21,4			25,2	146,7	
К60-25	5,6	10,4	16,0			107,6					107,6	123,6	3,8			21,4			25,2	148,8	
К60-26	5,6	10,4	16,0				130,2				130,2	146,2	3,8			21,4			25,2	171,4	
К60-27	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6			154,0	170,0	3,8			21,4			25,2	195,2	
К60-28	5,6	10,4	16,0					168,0			168,0	184,0	3,8			21,4			25,2	209,2	
К60-29	5,6	10,4	16,0					212,0			212,0	228,0	3,8			21,4			25,2	253,2	
К60-30	14	23,2	24,6							206,8	206,8	231,4	3,8			21,4			25,2	256,6	
К60-22с	7,2	10,4	17,6			67,6					67,6	85,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	125,0
К60-23с	5,5	10,4	15,9				81,8				81,8	97,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	137,5
К60-24с	5,5	10,4	15,9					105,6			105,6	121,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	161,3
К60-25с	5,6	10,4	16,0			107,6					107,6	123,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	163,4
К60-26с	5,6	10,4	16,0				130,2				130,2	146,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	186,0
К60-27с	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6			154,0	170,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	209,8
К60-28с	5,6	10,4	16,0					168,0			168,0	184,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	223,8
К60-29с	5,6	10,4	16,0					212,0			212,0	228,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,8
К60-30с	14	23,2	24,6							206,8	206,8	231,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	271,2
К60-31с	8,8	10,4	19,2							273,6	273,6	292,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	332,6
К60-32с	7,1	11,6	18,7				81,8				81,8	100,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	140,3

ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНЖ. ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ  
 Рук. бригады АКШИНА  
 1976 г.  
 ДАТА ВЫПУСКА

<b>ТК</b> 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-22 ÷ К60-30, К60-22с ÷ К60-32с	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 53

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия							Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ Кп 2 по ГОСТ 380-71*					Всего		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Ф, мм			Профиль							
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Профиль						
Б	В	20		22	25	28				Итого		14	16	22	б=8	б=10	б=20	б=22	Ганка М20		
К60-32	6,3	11,6	17,9			73,4				73,4	91,3		5,1			18,1				23,2	114,5
К60-33	6,3	11,6	17,9				94,8			94,8	112,7		5,1			18,1				23,2	135,9
К60-34	6,3	11,6	17,9	100,6						100,6	118,5		5,1			18,1				23,2	141,7
К60-35	6,3	11,6	17,9			121,8				121,8	139,7		5,1			18,1				23,2	162,9
К60-36	6,3	11,6	17,9			48,4	94,8			143,2	161,1		5,1			18,1				23,2	184,3
К60-37	6,3	11,6	17,9				157,2			157,2	175,1		5,1			18,1				23,2	198,3
К60-38		22,6	22,6						197,4	197,4	220,0		5,1			18,1				23,2	243,2
К60-39	6,2	11,6	17,8				252,0			252,0	269,8		5,1			18,1				23,2	293,0
К60-40		22,4	22,4	40,0					238,0	278,0	300,4		5,1			18,1				23,2	323,6
К60-41		22,4	22,4						316,4	316,4	338,8		5,1			18,1				23,2	362,0
К60-42	5,6	7,6	13,2				168,0			168,0	181,2	2,0					8,6			10,6	191,8
К60-33С	7,1	11,6	18,7				105,6			105,6	124,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	164,1
К60-34С	7,1	11,6	18,7	107,6						107,6	126,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	166,1
К60-35С	7,1	11,6	18,7			130,2				130,2	148,9	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	188,7
К60-36С	7,1	11,6	18,7			48,4	105,6			154,0	172,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	212,5
К60-37С	7,1	11,6	18,7				168,0			168,0	186,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	226,5
К60-38С		24,2	24,2						211,6	211,6	235,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	275,6
К60-39С	7,0	11,6	18,6				273,6			273,6	292,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	332,0
К60-40С		24,0	24,0	40,0					264,8	304,8	328,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	368,6
К60-41С		24,0	24,0						343,2	343,2	367,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	407,0
К60-42С	5,6	7,6	13,2				168,0			168,0	181,2	1,4		3,6	7,3			6,7	0,2	18,8	200,0

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва  
 И.В. ИВАНОВА, Л.А. ГРИГОРЬЕВ  
 Р.К. ВЕНГАНОВ, А.И. АКИШИН  
 ДАТА ВЫПУСКА 1976.

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ
	1976	К60-32 ÷ К60-42, К60-33С ÷ К60-42С	1.423-3
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	54

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*					ВСЕГО
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	Ф, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	Итого	14		22	б=8	б=20	б=22	ГАНКА М20			
K72-1	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	2,0			8,6			10,6	91,2
K72-2	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	2,0			8,6			10,6	104,0
K72-3	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	2,0			8,6			10,6	120,6
K72-4	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	2,0			8,6			10,6	147,6
K72-5	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	2,0			8,6			10,6	147,9
K72-6	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	2,0			8,6			10,6	173,9
K72-7	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	2,0			8,6			10,6	201,5
K72-8	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	2,0			8,6			10,6	217,6
K72-9	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	2,0			8,6			10,6	260,8
K72-10		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	2,0			8,6			10,6	280,4
K72-10c	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	99,4
K72-20c	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	112,2
K72-30c	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	128,8
K72-40c	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	155,8
K72-50c	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	156,1
K72-60c	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	182,1
K72-70c	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	209,7
K72-80c	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	225,8
K72-90c	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	269,0
K72-100c		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,6

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
 K72-1 ÷ K72-10, K72-10 ÷ K72-10c

СЕРИЯ  
1.423-Выпуск Л.Т  
1 5

14770-0

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ. ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З Кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			Профиль						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			Профиль					
6	8	18		20	22	25	28	14	16	22	б=8		б=14	б=22	ТАЙКА №20						
K72-11с	10,4	7,6	18,0				327,2				327,2	345,2	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	364,0
K72-37с		22,9	22,9				70,0	155,6			225,6	248,5	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	267,3
K72-13	8,6	10,4	19,0	64,4							54,4	83,4		3,8			21,4			25,2	108,6
K72-14	6,4	10,4	16,8		79,4						79,4	96,2		3,8			21,4			25,2	121,4
K72-15	6,4	10,4	16,8			96,0					96,0	122,8		3,8			21,4			25,2	138,0
K72-16	5,4	10,4	15,8				124,0				124,0	119,8		3,8			21,4			25,2	165,0
K72-17	6,5	10,4	16,9		123,2						123,2	110,1		3,8			21,4			25,2	165,3
K72-18	6,5	10,4	16,9			149,2					149,2	116,1		3,8			21,4			25,2	191,3
K72-19	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0				177,2	133,7		3,8			21,4			25,2	218,9
K72-20	5,4	10,4	15,8				194,0				194,0	200,8		3,8			21,4			25,2	235,0
K72-21		29,0	29,0					243,6			243,6	272,6		3,8			21,4			25,2	297,8
K72-22		29,2	29,2			54,0	311,2				365,2	334,4		3,8			21,4			25,2	419,6
K72-13с	8,6	10,4	19,0	64,4							64,4	83,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	123,2
K72-14с	6,4	10,4	16,8		79,4						79,4	96,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	136,0
K72-15с	6,4	10,4	16,8			96,0					96,0	122,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	152,6
K72-16с	5,4	10,4	15,8				124,0				124,0	139,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,6
K72-17с	6,5	10,4	16,9		123,2						123,2	140,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,9
K72-18с	6,5	10,4	16,9			149,2					149,2	166,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	205,9
K72-19с	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0				177,2	193,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	233,5
K72-20с	5,4	10,4	15,8				194,0				194,0	209,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	249,6

<b>ТК</b> 1975	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	K72-11с, K72-37с, K72-13 = K72-22, K72-13с = K72-20с	ВЫПУСК ЛИСТ 1 50

ДАТА ВЫПУСКА

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Φ, мм			ПРОФИЛЬ					
	Φ, мм		Итого	Φ, мм							Итого		Φ, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8		18	20	22	25	28	14	16			22	б=8	б=10	б=22	ГАЙКА М20				
К72-21с		29,0	29,0					243,6			243,6	272,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	312,4
К72-22с		29,2	29,2				54,0	311,2			365,2	394,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	434,2
К72-23с		29,2	29,2					398,4			398,4	427,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	467,4
К72-24	7,6	11,6	19,2				87,8			87,8	107,0		5,1					18,1		23,2	130,2
К72-25	7,6	11,6	19,2				87,8			87,8	107,0		5,1					18,1		23,2	130,2
К72-26	6,3	11,6	17,9					113,2			113,2	131,1		5,1				18,1		23,2	154,3
К72-27	7,1	11,6	18,7				116,4			116,4	135,1		5,1					18,1		23,2	158,3
К72-28	7,1	11,6	18,7				116,4			116,4	135,1		5,1					18,1		23,2	158,3
К72-29	7,7	11,6	19,3				141,0			141,0	160,3		5,1					18,1		23,2	183,5
К72-30	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3		5,1				18,1		23,2	224,5
К72-31	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3		5,1				18,1		23,2	224,5
К72-32	7,4	11,6	19,0				229,6			229,6	248,6		5,1					18,1		23,2	271,8
К72-33		22,9	22,9					230,0			230,0	252,9		5,1				18,1		23,2	276,1
К72-34	6,0	11,6	17,6					299,6			299,6	317,2		5,1				18,1		23,2	340,4
К72-35		22,0	22,0					371,2			371,2	393,2		5,1				18,1		23,2	416,4

Рук. бригады А. ШИНА  
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

Г. МОСКВА

<b>ТК</b> 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	К72-21с ÷ К72-23с, К72-24 ÷ К72-35	Выпуск Лист 1 57



ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*								
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							Всего	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп2 по ГОСТ 380-71*			Всего				
	φ, мм		Итого	φ, мм					Итого	φ, мм		ПРОФКЛЬ							
6	8	18		20	22	25	28	32		14	22	δ=8	δ=22	ГАЙКА М20					
K72-24c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	155,8
K72-25c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	155,8
K72-26c	6,9	11,6	18,5					124,0		124,0	142,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	182,3
K72-27c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	183,0
K72-28c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	183,0
K72-29c	8,4	11,6	20,0			149,2				149,2	169,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	209,0
K72-30c	6,9	11,6	18,5				194,0			194,0	212,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,3
K72-31c	6,9	11,6	18,5				194,0			194,0	212,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,3
K72-32c	8,2	11,6	19,8			246,0				246,0	265,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	305,6
K72-33c		23,7	23,7					243,6		243,6	267,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	307,1
K72-34c	6,8	11,6	18,4			321,2				321,2	339,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	379,4
K72-35c		23,6	23,6					398,4		398,4	422,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	461,8
K72		35,2	35,2					242,8	204,4	447,2	482,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	522,4

Рук. бригады АКИШИНА  
Дата ВЫПУСКА 1976г.

г. МОСКВА

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ K72-24c ÷ K72-36c	СЕРИЯ 1423-3
		Выпуск Лист 1 58

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ		ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5058-65*	В СТАЛЬ 2			
	ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71			ГОСТ 380-71					
φ, мм		ИТОГО	φ, мм							ИТОГО	φ, мм		ПРОФИЛЬ				
6	8		18	20	22	25	28	14	16		δ=14	δ=20					
К84-1	9,8	7,6	17,4	74,0						74,0	91,4	2,0			8,6	10,6	102,0
К84-2	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	2,0			8,6	10,6	116,7
К84-3	7,3	7,6	14,9			110,4				110,4	125,3	2,0			8,6	10,6	135,9
К84-4	7,3	7,6	14,9				142,4			142,4	157,3	2,0			8,6	10,6	167,9
К84-5	7,6	7,6	15,2		143,0					143,0	158,2	2,0			8,6	10,6	168,8
К84-6	7,6	7,6	15,2			173,0				173,0	188,2	2,0			8,6	10,6	198,8
К84-7	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	2,0			8,6	10,6	230,8
К84-8	7,6	7,6	15,2				223,2			223,2	238,4	2,0			8,6	10,6	249,0
К84-9		29,3	29,3					277,4		277,4	306,7	2,0			8,6	10,6	317,3
К84-10	12,0	7,6	19,6				346,4			346,4	366,0	2,0			8,6	10,6	376,6
К84-11		29,2	29,2					434,9		434,9	464,1	2,0			8,6	10,6	474,7
К84-13	8,5	9,6	18,1				142,4			142,4	160,5	2,0			8,6	10,6	171,1
К84-14	8,6	9,6	18,2		143,0					143,0	161,2	2,0			8,6	10,6	171,8
К84-15	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	2,0			8,6	10,6	233,8
К84-18		34,0	34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	2,0			8,6	10,6	450,0
К84-19	8,5	10,4	18,9		91,2					91,2	110,1		3,8	21,4		25,2	135,3
К84-20	8,5	10,4	18,9			110,4				110,4	129,3		3,8	21,4		25,2	154,5
К84-21	8,5	10,4	18,9				142,4			142,4	161,3		3,8	21,4		25,2	186,5
К84-22	8,6	10,4	19,0		143,0					143,0	162,0		3,8	21,4		25,2	187,2
К84-23	8,6	10,4	19,0			173,0				173,0	192,0		3,8	21,4		25,2	217,2

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОСТА  
г. МОСКВА  
РУК. БРИГАДА АКЦИОНА  
ДАТА ВЫПУСКА  
1976

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ
	1976	К84-1 ÷ К84-11, К84-13 ÷ К84-15, К84-18 ÷ К84-23	1.423-3
	Выпуск	Лист	
	1	59	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО		СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм		ПРОФИЛЬ				
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8		18	20	22	25	28	14	22		б-8	б-22	ГАЙКА М20					
К84-2с	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	124,9	
К84-3с	7,3	7,6	14,9			110,4				110,4	125,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	144,1	
К84-4с	7,3	7,6	14,9				142,4			142,4	157,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	176,1	
К84-5с	7,6	7,6	15,2		143,0					143,0	158,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	177,0	
К84-6с	7,6	7,6	15,2			173,0				173,0	188,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	207,0	
К84-7с	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	239,0	
К84-8с	7,6	7,6	15,2				223,2			223,2	238,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	257,2	
К84-9с		29,3	29,3						277,4	277,4	306,7	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	325,5	
К84-10с	12,0	7,6	19,6				346,4			346,4	366,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	384,8	
К84-11с		29,2	29,2						434,9	434,9	464,1	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	482,9	
К84-13с	8,5	9,6	18,1				142,4			142,4	160,5	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	179,3	
К84-14с	8,6	9,6	18,2		143,0					143,0	161,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	180,0	
К84-15с	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	242,0	
К84-18с		34,0	34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	458,2	
К84-19с	8,5	10,4	18,9		91,2					91,2	110,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	149,9	
К84-21с	8,5	10,4	18,9				142,4			142,4	161,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	201,1	
К84-22с	8,6	10,4	19,0		143,0					143,0	162,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	201,8	
К84-23с	8,6	10,4	19,0			173,0				173,0	192,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	231,8	
К84-24с	8,6	10,4	19,0			62,6	142,4			205,0	224,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	263,8	
К84-25с	8,6	10,4	19,0				223,2			223,2	242,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	282,0	

 ТК  
1976

 ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
 К84-2с ÷ К84-11с, К84-13с ÷ К84-15с, К84-18с,  
 К84-19с, К84-21с ÷ К84-25с

 СЕРИЯ  
1.423-3  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
1 60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		ПРОФИЛЬ				
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм					ИТОГО	Ф, мм		ПРОФИЛЬ						
	6	8		20	22	25	28	32		16		Ф=10	Ф=14					
К84-24	8,6	10,4	19,0		62,6	142,4				205,0	224,0	3,8			21,4	25,2	249,2	
К84-25	8,6	10,4	19,0			223,2				223,2	242,2	3,8			21,4	25,2	267,4	
К84-26	8,6	10,4	19,0		268,6					268,6	287,6	3,8			21,4	25,2	312,8	
К84-27		25,7	25,7				280,2			280,2	305,9	3,8			21,4	25,2	331,1	
К84-28	8,6	10,4	19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,8			21,4	25,2	376,8	
К84-29	8,6	10,4	19,0			346,4				346,4	365,4	3,8			21,4	25,2	390,6	
К84-30		34,4	34,4				434,9			434,9	469,3	3,8			21,4	25,2	494,5	
К84-31		34,2	34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,8			21,4	25,2	606,3	
К84-33	9,0	11,6	20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8	
К84-34	9,0	11,6	20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8	
К84-35	9,0	11,6	20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4	
К84-36	9,0	11,6	20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4	
К84-37	8,5	11,6	20,1	136,2						136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5	
К84-38	8,5	11,6	20,1	136,2						136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5	
К84-39	8,5	11,6	20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9	
К84-40	8,5	11,6	20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9	
К84-41	8,5	11,6	20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5	
К84-42	8,5	11,6	20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5	
К84-43	9,0	11,6	20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2	
К84-44	9,0	11,6	20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2	

РУК. БРИГАДЫ АКШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА 1976г

Г. МОСКВА

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
К84-24 ÷ К84-31 , К84-33 ÷ К84-44

СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск лист  
1 61

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО						
	Φ, мм			Итого	Φ, мм					Итого	Φ, мм		ПРОФИЛЬ							
	6	8			20	22	25	28	32				14		22	б=8	б=22			ГАЙКА М20
К84-26с	8,6	10,4		19,0		268,6					268,6	287,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	327,4
К84-27с		25,7		25,7				280,2			280,2	305,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	345,7
К84-28с	8,6	10,4		19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	391,4
К84-29с	8,6	10,4		19,0			346,4				346,4	365,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,2
К84-30с		34,4		34,4				434,9			434,9	469,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	509,1
К84-31с		34,2		34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	620,9
К84-32с		34,2		34,2					571,8		571,8	606,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	645,8
К84-33с	9,9	11,6		21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-34с	9,9	11,6		21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-35с	9,9	11,6		21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-36с	9,9	11,6		21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-37с	9,4	11,6		21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-38с	9,4	11,6		21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-39с	9,4	11,6		21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-40с	9,4	11,6		21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-41с	9,4	11,6		21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-42с	9,4	11,6		21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-43с	9,4	11,6		21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-44с	9,4	11,6		21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-45с		28,0		28,0				280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0

 ТК  
1976

 ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
К84-26с ÷ К84-45с

 СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск Лист  
1 62

 ПР-УМ, ТР-ИИ, П-УСЛ  
Г. МОСКВА  
РУК. ВЫПУСКА АКИШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА 08-2023  
1976г

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				СРЕДН. РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ		ВСЕГО			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5058-65*			ГОСТ 380-71		
	Φ, мм		Итого		Φ, мм							Итого		Φ, мм			ПРОФИЛЬ		
6	8		Итого	12	22	25	28	32		Итого	16		Ø=10						
К84-45		27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,5	
К84-46		27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,4	
К84-47	8,8	11,6		20,4			324,8			324,8	345,2	5,1		18,1		23,2	368,4		
К84-48		27,6		27,6		47,8		330,4			378,2	405,8	5,1		18,1		23,2	429,0	
К84-49		27,6		27,6				407,7			407,7	435,3	5,1		18,1		23,2	453,5	
К84-50		36,4		36,4				242,5	217,0		459,5	495,9	5,1		18,1		23,2	519,7	
К84-53	11,8	11,6		23,4	15,2	164,6					179,8	203,2	5,1		18,1		23,2	226,5	
К84-54	11,8	11,6		23,4	15,2	62,6	131,6				209,4	232,8	5,1		18,1		23,2	256,7	
К84-55	11,8	11,6		23,4	15,2		212,4				227,6	251,0	5,1		18,1		23,2	271,1	
К84-56	1,8	29,2		31,0	15,2			266,6			281,8	312,8	5,1		18,1		23,2	330,1	
К84-57	11,6	11,6		23,2	15,2		324,8				340,0	363,2	5,1		18,1		23,2	386,4	
К84-58	1,8	29,2		31,0	15,2	47,8		330,4			393,4	424,4	5,1		18,1		23,2	447,5	
К84-60	1,8	38,6		40,4	15,2			536,2			551,4	591,8	5,1		18,1		23,2	612,5	

Д. ИЖ. П. П. ПРИГОРБОВ  
 РУК. ВНЕОДМ. АКЦИОН. ОБЩ. 1976  
 ДАТА ВЫПИСКИ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ТК  
 1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
 К84-45=К84-50, К84-53=К84-58, К84-60

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В СТ.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*		Всего	РАСХОД СТАЛИ		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*															
	Φ, мм		Итого	Φ, мм						Итого	Φ, мм		Профиль						
6	8	12		20	22	25	28	32	14		22	δ=8	δ=22	ГАЙКА М20					
К84-46с		28,0	28,0					280,2			280,2	308,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	348,0
К84-47с	3,6	11,6	21,2					346,4			346,4	367,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	407,4
К84-48с		28,6	28,6			47,8		357,6			405,4	434,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	473,8
К84-49с		28,6	28,6					434,9			434,9	453,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	503,3
К84-50с		38,4	38,4					256,1	234,8	490,9	529,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	569,1	
К84-51с		38,4	38,4					77,3	469,6	546,9	585,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	626,1	
К84-53с	12,1	11,6	23,7	16,4		173,0				189,4	213,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,9	
К84-54с	12,1	11,6	23,7	16,4		62,6	142,4			221,4	245,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	284,9	
К84-55с	12,1	11,6	23,7	16,4			223,2			239,6	263,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	303,1	
К84-56с	1,9	29,8	31,7	16,4				280,2		296,6	328,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	368,1	
К84-57с	12,3	11,6	23,9	16,4				346,4		362,8	386,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	426,5	
К84-58с	1,9	30,4	32,3	16,4		47,8		357,6		421,8	454,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	493,9	
К84-59с	1,9	30,4	32,3	16,4				434,9		451,3	483,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	523,4	
К84-60с	1,9	41,2	43,1	16,4					571,8	588,2	631,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	671,1	
К84-61с		27,4	27,4					280,2		280,2	307,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	326,4	
К84-62с		28,0	28,0		39,4			357,6		397,0	425,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	443,8	
К84-63с		28,0	28,0					434,9		434,9	462,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	481,7	

1976

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

ТК  
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
К84-46с ÷ К84-51с, К84-53с ÷ К84-63сСЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск Лист  
1 64

14770-03 71

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Общий расход стали		
	Сталь арматурная , ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм		Профиль					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм		Профиль							
	6	8		18	20	22	25	28	32		Итого		14	16	б=10	б=20				
К 96-1	11,9	7,6	19,5	83,6							83,6	103,1	2,0			8,6	10,6	113,7		
К 96-2	8,9	7,6	16,5		103,0						103,0	119,5	2,0			8,6	10,6	130,1		
К 96-3	8,9	7,6	16,5			124,8					124,8	141,3	2,0			8,6	10,6	151,9		
К 96-4	8,1	7,6	15,7				161,0				161,0	176,7	2,0			8,6	10,6	187,3		
К 96-5	8,8	7,6	16,4		158,8						158,8	175,2	2,0			8,6	10,6	185,8		
К 96-6	8,8	7,6	16,4			192,2					192,2	208,6	2,0			8,6	10,6	219,2		
К 96-8	10,1	9,6	19,7		103,0						103,0	122,7	2,0			8,6	10,6	133,3		
К 96-9	10,1	9,6	19,7			124,8					124,8	144,5	2,0			8,6	10,6	155,1		
К 96-10	8,0	9,6	17,6				161,0				161,0	178,6	2,0			8,6	10,6	189,2		
К 96-11	10,0	9,6	19,6		158,8						158,8	178,4	2,0			8,6	10,6	189,0		
К 96-12	10,0	9,6	19,6			192,2					192,2	211,8	2,0			8,6	10,6	222,4		
К 96-13	8,0	9,6	17,6				251,0				251,0	268,6	2,0			8,6	10,6	279,2		
К 96-14		24,1	24,1				90,0	201,8			291,8	315,9	2,0			8,6	10,6	326,5		
К 96-15		24,1	24,1					314,8			314,8	338,9	2,0			8,6	10,6	349,5		
К 96-16	7,8	9,6	17,4			47,6	322,0				369,6	387,0	2,0			8,6	10,6	397,6		
К 96-17		37,2	37,2		39,6			403,6			443,2	480,4	2,0			8,6	10,6	491,0		
К 96-52А		26,4	26,4		39,6			403,6			443,2	469,6		2,5	9,2			11,7	481,3	
К 96-54		36,8	36,8						63,6		633,6	670,4	2,0			8,6	10,6	681,0		

Г.Л. КОНСТ. ЛЕВРАМЕНКО  
Г.Л. ИНЖ. П.А. ГРИГОРЬЕВ  
РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА  
ДАТА ВЫПУСКА 1976Г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	1976	Выборка стали на колонну К96-1÷К96-6, К96-8÷К96-17, К96-52А, К96-54	СЕРИЯ 1.423-3	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 65



ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 6058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗпш 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			Профиль				
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Профиль				
	6	8			18	20	22	25	28	32				Итого	14	22				б=8
К 96-1с	11,9	7,6		19,5	83,6						83,6	103,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	121,9
К 96-2с	8,9	7,6		16,5		103,0					103,0	119,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	138,3
К 96-3с	8,9	7,6		16,5			124,8				124,8	141,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	160,1
К 96-4с	8,1	7,6		15,7			161,0				161,0	176,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	195,5
К 96-5с	8,8	7,6		16,4		158,8					158,8	175,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	194,0
К 96-6с	8,8	7,6		16,4			192,2				192,2	208,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	227,4
К 96-8с	10,1	9,6		19,7		103,0					103,0	122,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	147,5
К 96-9с	10,1	9,6		19,7			124,8				124,8	144,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	163,3
К 96-10с	8,0	9,6		17,6			161,0				161,0	178,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,4
К 96-11с	10,0	9,6		19,6		158,8					158,8	178,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,2
К 96-12с	10,0	9,6		19,6			192,2				192,2	211,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	230,6
К 96-13с	8,0	9,6		17,6			251,0				251,0	268,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	287,4
К 96-14с		24,1		24,1			90,0	201,8			291,8	315,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	334,7
К 96-15с		24,1		24,1				314,8			314,8	338,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	357,7
К 96-16с	7,8	9,6		17,4			47,6	322,0			369,6	387,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	405,8
К 96-17с		37,2		37,2		39,6		403,6			443,2	480,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	499,2
К 96-52с		26,4		26,4		39,6		403,6			443,2	469,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	488,4
К 96-53с		36,8		36,8				279,0	265,0		544,0	580,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	599,6
К 96-54с		36,8		36,8					633,6		633,6	670,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	689,2
К 96-55с		41,2		41,2				279,0	265,0		544,0	585,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	604,0

ТК 1976	Выборка стали на колонну К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 66

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия						Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III		Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*		Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм		Профиль			
	φ, мм			φ, мм								φ, мм		Профиль			
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		16	δ=14				
К 96-18	11,1	11,6	22,7			124,8				124,8	147,5	5,1		21,4		26,5	174,0
К 96-19	8,8	11,6	20,4				161,0			161,0	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9
К 96-20	11,0	11,6	22,6		158,8					158,8	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9
К 96-21	11,0	11,6	22,6			192,2				192,2	214,8	5,1		21,4		26,5	241,3
К 96-22	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	5,1		21,4		26,5	277,9
К 96-23	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1
К 96-24	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1
К 96-25		27,8	27,8				90,0	204,8		291,8	319,6	5,1		21,4		26,5	346,1
К 96-26		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1
К 96-27		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1
К 96-28	8,6	11,6	20,2				383,6			383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3
К 96-29	8,6	11,6	20,2				383,6			383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3
К 96-30		27,2	27,2		39,6			403,6		443,2	470,4	5,1		21,4		26,5	496,9
К 96-31		27,2	27,2					480,8		480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5
К 96-32		27,2	27,2					480,8		480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5
К 96-33		42,0	42,0					279,0	265,0	544,0	586,0	5,1		21,4		26,5	612,5

МАУ. СЛ.У-1  
ГЛ. КОНСТРУКТОР  
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА  
РУК. БРИГАДЫ  
ДАТА ВЫПУСКА

Д. А. Д. А. Д. А.  
Д. А. Д. А. Д. А. Д. А.  
Д. А. Д. А. Д. А. Д. А.  
Д. А. Д. А. Д. А. Д. А.  
Д. А. Д. А. Д. А. Д. А.

МАШИНА  
ПРОВЕРКА  
1976 Г.

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТК  
1976

Выборка стали на колонну  
К 96-18 ÷ К 96-33

СЕРИЯ  
1.423-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 67

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75			Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего		
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		Профиль						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого		Ф, мм		Профиль						
	6	8		18	20	22	25	28	32	14			22	б-8	б-22	ГЛАВКА М 20					
К 96-18с	11,1	11,6	22,7			124,8					124,8	147,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	187,3	
К 96-19с	8,8	11,6	20,4				161,0				161,0	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2	
К 96-20с	11,0	11,6	22,6		158,8						158,8	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2	
К 96-21с	11,0	11,6	22,6			192,2					192,2	214,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	254,6	
К 96-22с	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0				230,8	251,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	291,2	
К 96-23с	9,0	11,6	20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4	
К 96-24с	9,0	11,6	20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4	
К 96-25с		27,8	27,8				90,0	201,8			291,8	319,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	359,4	
К 96-26с		27,8	27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4	
К 96-27с		27,8	27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4	
К 96-28с	8,6	11,6	20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6	
К 96-29с	8,6	11,6	20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6	
К 96-30с		27,2	27,2		39,6						443,2	470,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	510,2	
К 96-31с		27,2	27,2								480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8	
К 96-32с		27,2	27,2								480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8	
К 96-33с		42,0	42,0								279,0	265,0	544,0	586,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	625,8
К 96-34с		42,0	42,0								77,2	530,0	607,2	649,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	689,0

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-18с ÷ К 96-34с

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ

1

68

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия						Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Всего	Профиль		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*					
	φ, мм		Итого	φ, мм									φ, мм					
6	8	12		20	22	25	28	32	Итого	16		б=10						
К 96-35	11,6	11,6	23,2	17,3			150,2				167,5	190,7	5,1		18,1		23,2	213,9
К 96-36	14,0	11,6	25,6	17,3	152,0						169,3	194,9	5,1		18,1		23,2	218,1
К 96-37	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9
К 96-38	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9
К 96-39	11,8	11,6	23,4	17,3		69,8	150,2				237,3	260,7	5,1		18,1		23,2	283,9
К 96-40	11,8	11,6	23,4	17,3			248,2				257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1
К 96-41	11,8	11,6	23,4	17,3			240,2				257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1
К 96-42	2,6	28,0	30,6	17,3						301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5
К 96-43	2,6	28,0	30,6	17,3						301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5
К 96-44	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5
К 96-45	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5
К 96-46	2,6	27,4	30,0	17,3			211,8	188,4			417,5	447,5	5,1		18,1		23,2	470,7
К 96-48	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5
К 96-49	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5
К 96-50	2,6	27,4	30,0	17,3					265,6	247,4	530,3	560,3	5,1		18,1		23,2	583,5
К 96-51	2,6	43,0	45,6	17,3						598,4	615,7	661,3	5,1		18,1		23,2	684,5

ИТ. С. С. У. 1  
Г. Л. КОНСТ.  
Г. Л. ИЖ. ПР.-ТА  
Р. К. Б. Р. А. Д. В. 1  
ДАТЫ В. П. С. К. А.  
1976 Г.

ДАТ. И. И. В. 1  
Г. Л. АР. А. М. Е. Н. К. О.  
Г. Л. Т. Р. И. Т. О. Р. С. Е. В.  
Р. У. К. Б. Р. И. Т. А. Д. В. 1  
ДАТЫ В. П. С. К. А.  
1976 Г.

П. Р. О. Б. Е. Р. И. А.  
Е. Д. А. К. И. Н. О. В. А.

С. И. В. Е. Т.  
С. И. В. Е. Т.

ГОСТРОЙ СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТК	Выборка стали на колонну		СЕРИЯ 1.423-3	
	1976	К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51		ВЫПУСК
		1	ЛИСТ 69	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД СТАЛИ			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*									
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Сталь Класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм		Профиль						
	6	8			12	20	22	25	28	32			Итого	14	22	б=8	б=22		ГАНКА М 20		
К 96-35с	12,5	11,6		24,1	18,6			161,0		-		179,6	203,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,5
К 96-36с	14,9	11,6		26,5	18,6	158,8					177,4	203,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,7	
К 96-37с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К 96-38с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К 96-39с	12,7	11,6		24,3	18,6		69,8	161,0			249,4	273,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	313,5	
К 96-40с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К 96-41с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К 96-42с	2,7	29,4		32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К 96-43с	2,7	29,4		32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К 96-44с	12,3	11,6		23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К 96-45с	12,3	11,6		23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К 96-46с	2,7	28,8		31,5	18,6			222,6	201,8		443,0	474,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	514,3	
К 96-48с	2,7	28,8		31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К 96-49с	2,7	28,8		31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К 96-50с	2,7	28,8		31,5	18,6				279,0	265,0	562,6	594,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	633,9	
К 96-51с	2,7	45,6		48,3	18,6					633,6	652,2	700,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	740,3	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с

СЕРИЯ  
1.423-3ВЫПУСК  
1 ЛИСТ  
70

14770-03 77

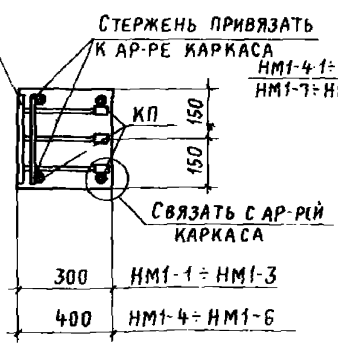
**Колонна рядовая**

НМ1-1 ÷ НМ1-9  
НМ1-4-1 ÷ НМ1-9-1

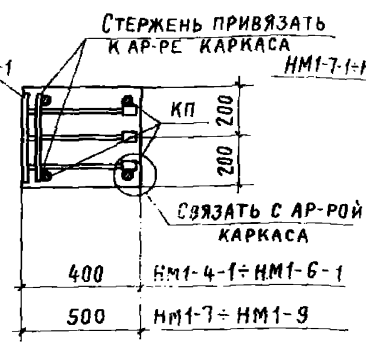


**Колонна Т. Ш.**

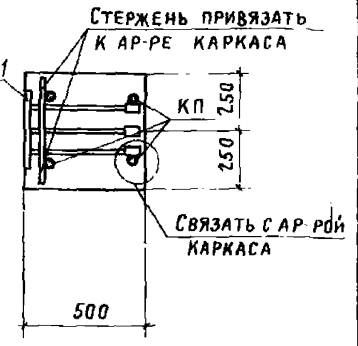
**1-1**



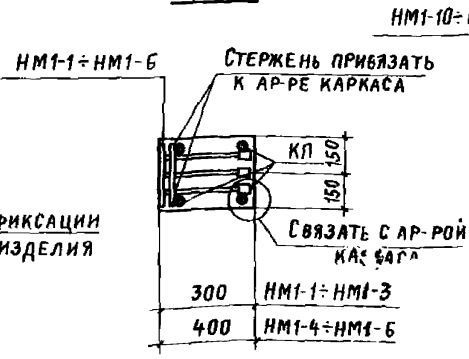
**1-1**



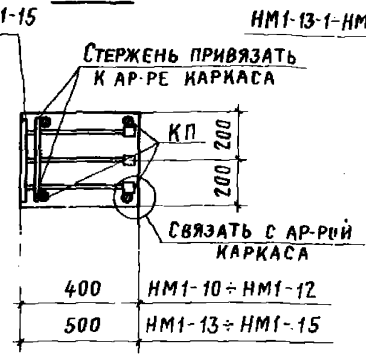
**1-1**



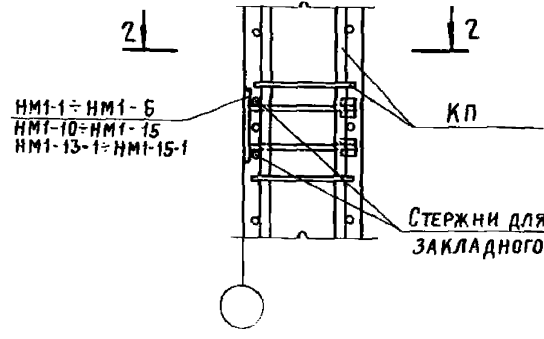
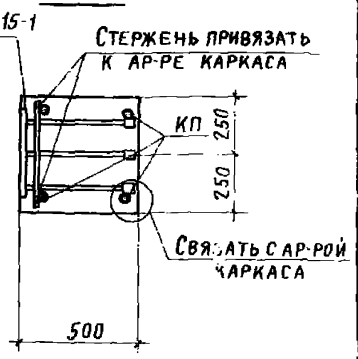
**2-2**



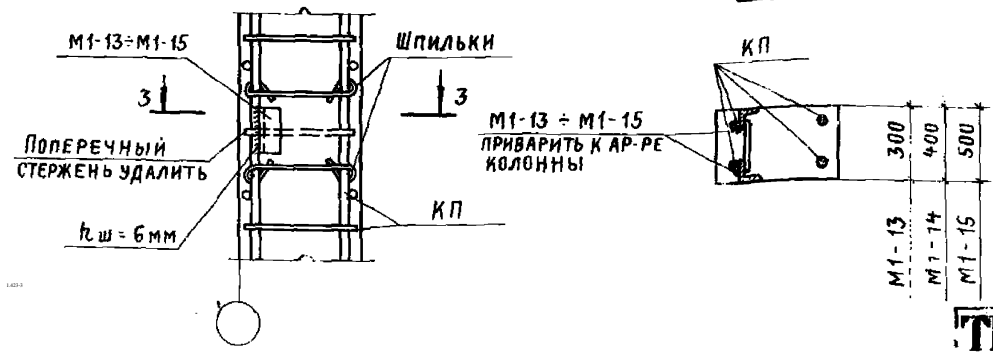
**2-2**



**2-2**



**3-3**



Количество продольных стержней в сеч. 1-1, 2-2 и 3-3 показано условно

13512

**ТК**  
1976

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей

СЕРИЯ 1.423-3  
Выпуск 1 Лист 71

ДАТА ВЫПУСКА 07/1976