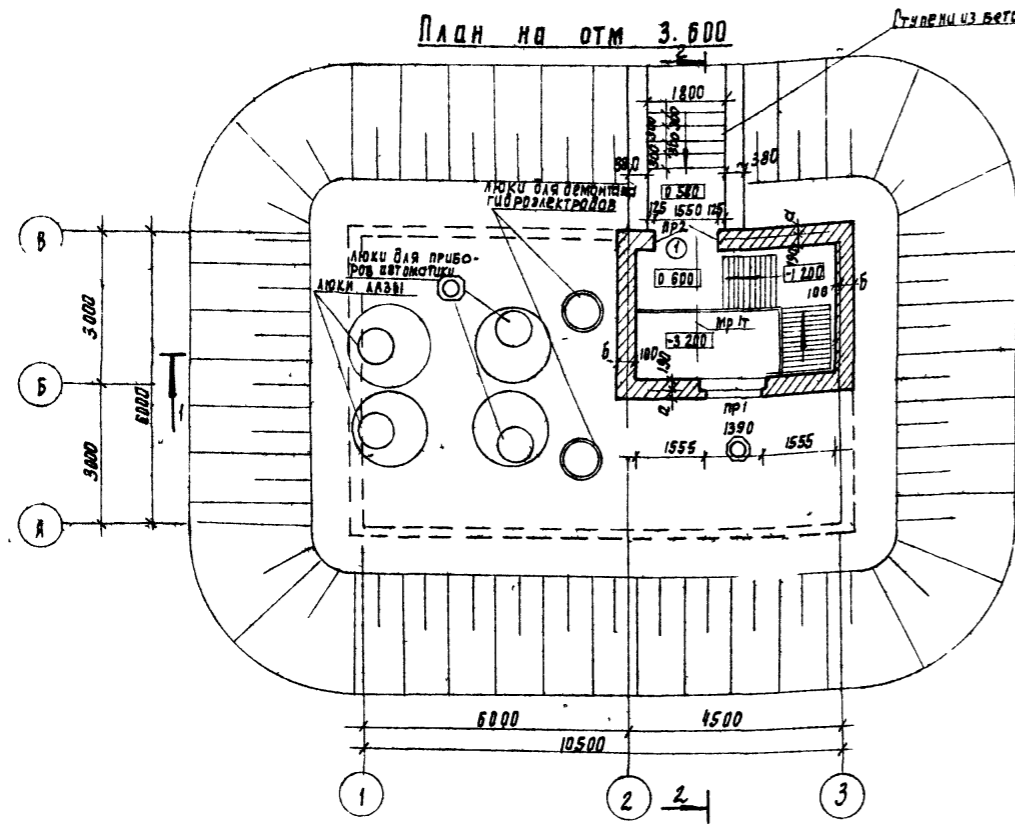


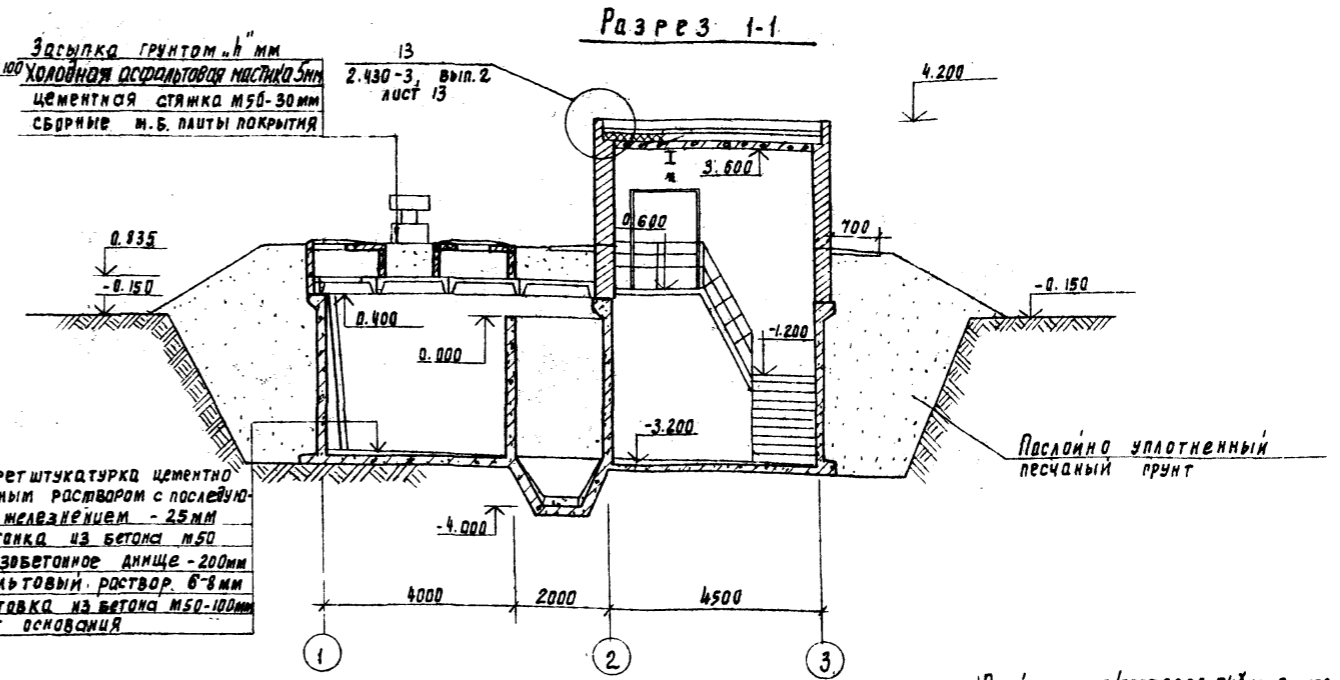
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-154 Альбом II



Защылка грунтом 11 мм
Холодная асфальтовая настилка 5мм
цементная стяжка М50-30мм
СБОРНИК И.Б. ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

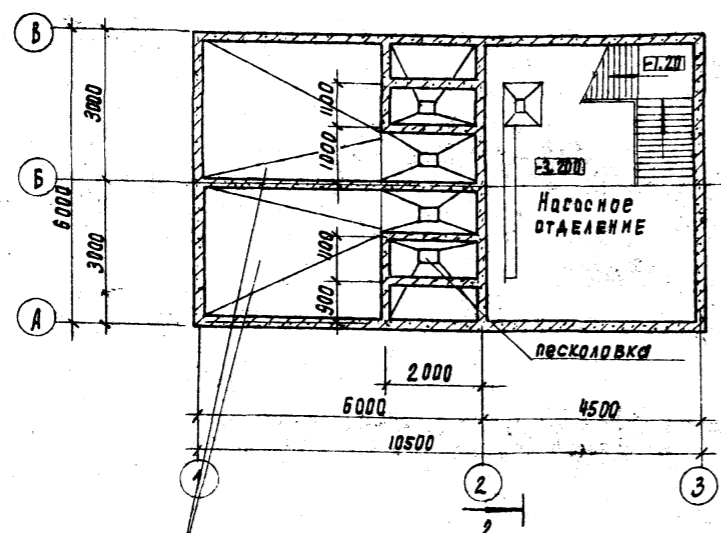
2.430-3, Вып.2
Лист 13

ПОРКРЕТ ШТУКАТУРКА цементно-песчаным раствором с последующим железнением - 25мм
наветанка из бетона М50
железобетонное днище - 200мм
асфальтовый раствор 6*8мм
подготовка из бетона М50-100мм
грунт основания



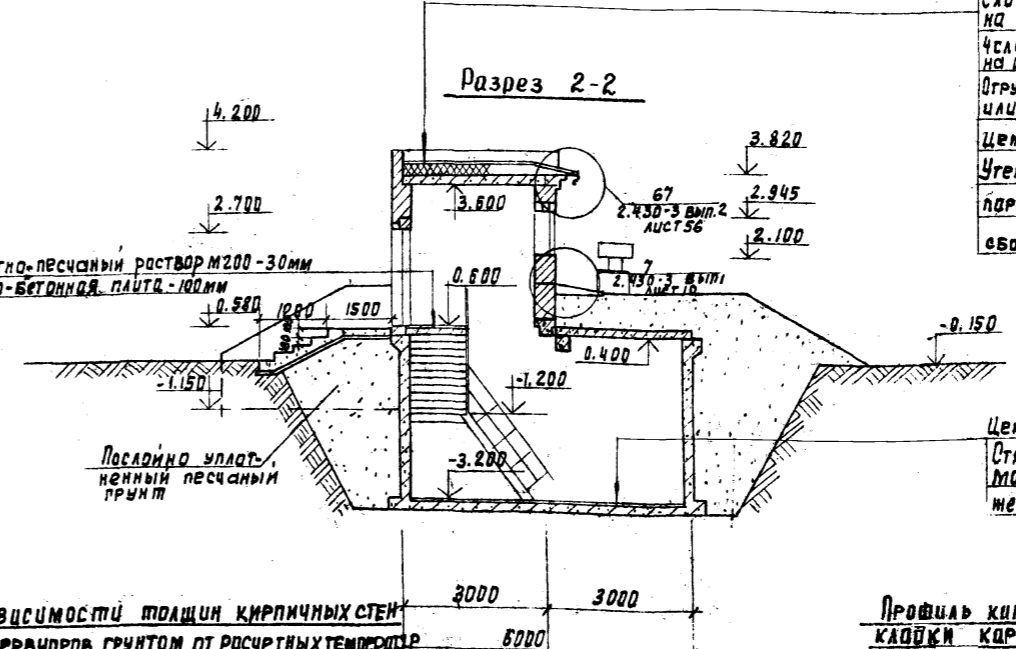
Слой гравия/гост 8268-74^г №3 ≥ 100
на антисептик бит. мастике МБК-Г-55/МБК-Г-65/ - 10мм
ЧЕЛОЯ рубероида марки Рэм-350/ту-21-27-30-72/
на антисептированный бит.мастике МБК-Г-55/МБК-Г-65
Отрутковка раствором битума пятой марки в керосине
или солярком масле
цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15мм
Утеплитель - плитный пенобетон $\lambda=300$ м³ - 80мм
пароизоляция - вкраска битумом за 1 раз
СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ

План на отм. -3.200



Цементно-песчаный раствор М200-30мм
Железо-бетонная плита - 100мм

Последно уплотненный песчаный грунт

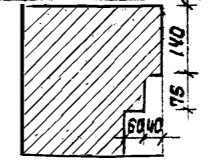


Цементно-песчаный раствор марки 200 - 20мм
Стяжка из цементно песчаного раствора марки 150 (по уклону) - 30-50мм
Железобетонное днище

Таблица зависимости толщины кирпичных стен и засылки резервуаров грунтом от расчетных температур

t° К	кирпичная стена		Засылка грунтом
	а	б	
-20°	190	280	500
-30°	190	280	700
-40°	320	410	700

Профиль кирпичной кладки карниза



Резервуар-среднитель промывной воды

В насосном отделении стяжку под покрытие пола укладывать с уклоном в сторону лотка /см. лист АС-5 / Отм. верха стенки лотка -2.300

ПРИВЯЗКА

И.В.И.	
--------	--

901-3-154 АС

Н. КОНТР. ЛЕБОВ	Проверка	Проверка для подтверждения использования воды после промывки резервуаров для станции очистки воды поверхностных источников в соответствии с требованиями СНиП 2.04.01-85.
ПРОВЕРКА ЛЕБОВ	Проверка	
АРХИТЕКТ КИРИЯКОВ	Проверка	
РА. ИНЖ. ЛЕБОВ	Проверка	
РА. ИНЖ. КУЗНЕЦОВ	Проверка	
РА. КОНСТ. ШАПИРО	Проверка	
НАЧ. ОТА КРАСЯВИН	Проверка	
РА. ИНЖ. ИИ КЕТАОВ	Проверка	

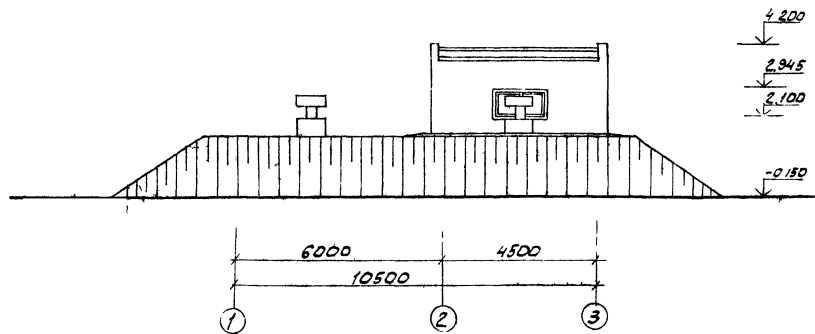
ПЛАНЫ; РАЗРЕЗЫ

Стандия	Лист	Листов
Р	2	

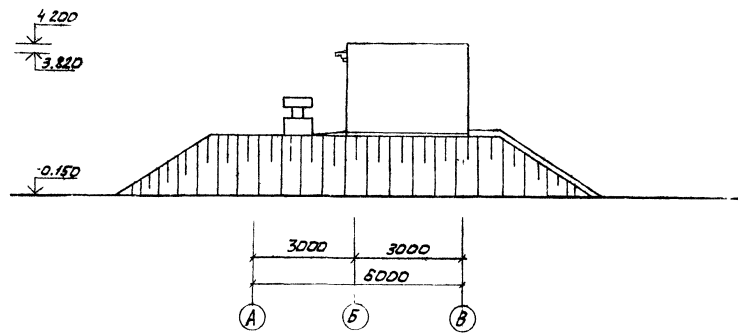
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-154 АБСОЛЮТ II

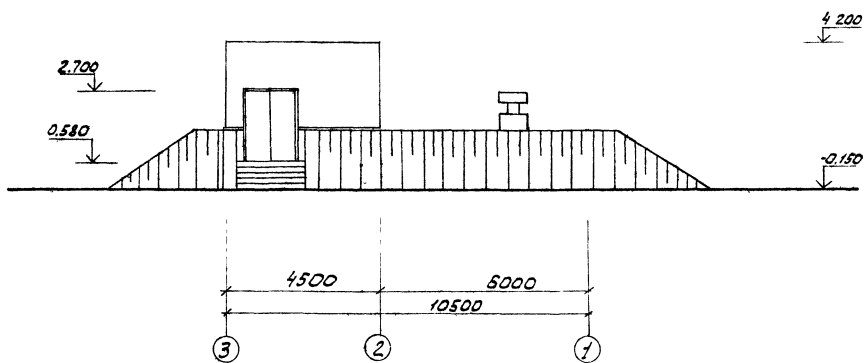
Фасад 1-3



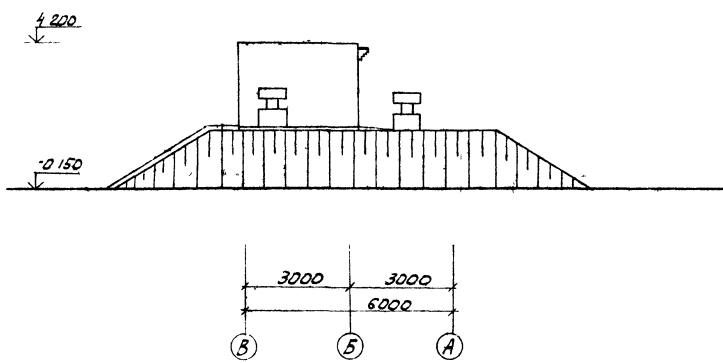
Фасад А-В



Фасад 3-1



Фасад В-А

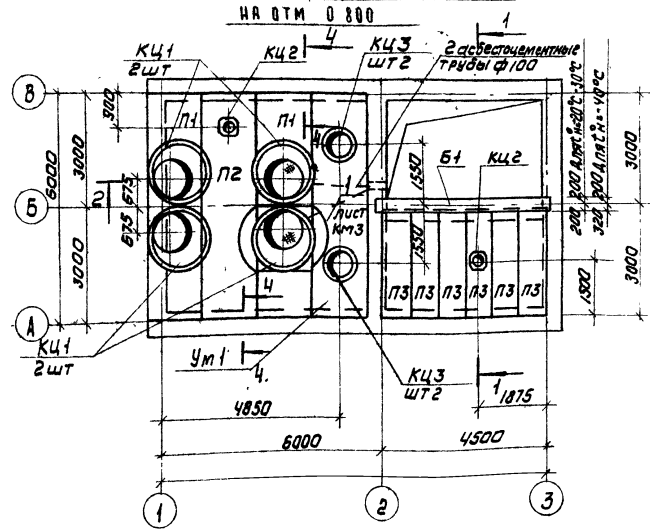


КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА
 АРХИТЕКТУРА
 СТ. БС
 ПЛАНЫ
 ЧЕРТЕЖИ

		ТП 901-3-154 АС	
		СМЕРЬЮ ИЛИ ПОВТОРНО ИСПОЛЗОВАНЫ ВОДЫ ИЛИ ПРОДУКТАМИ ИЛИ УРОД ДА И СТАНОВИТСЯ ВОДОЙ ПОВЕРЖАЮЩИМ ИЛИ ЧИСТО С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВО ДО 250 МГ/М³ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 10-32700 М³/СУТКИ	
Н КОМП.	ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	АНСТ
ПРОЕКТА	ГЛЕБОВ	Р	3
АРХИТЕКТУ	КУЗНЕЦОВА	ЦНИИЭП	
ТАП	ГЛЕБОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП	КУЗНЕЦОВ	г. МОСКВА	
ТАКТИКА	ШАПНОВ	ФАСАДЫ, В Осях 1,3,1,А,В,А	
НАЧ ОТА	КРАТОВИЧ		
ИМБ №		ФОРМАТ 22	

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
 НА ОТМ. 0.800



РАЗРЕЗ 1-1

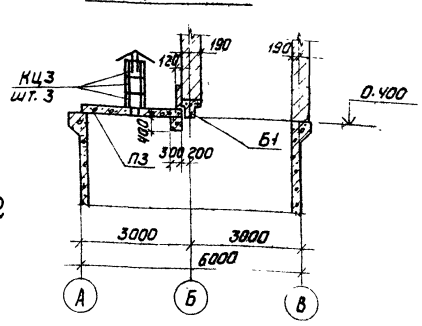
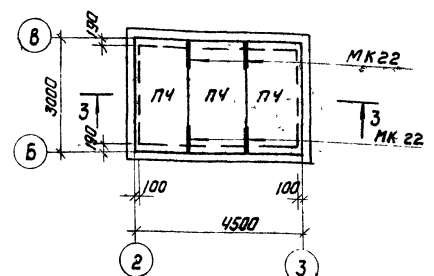
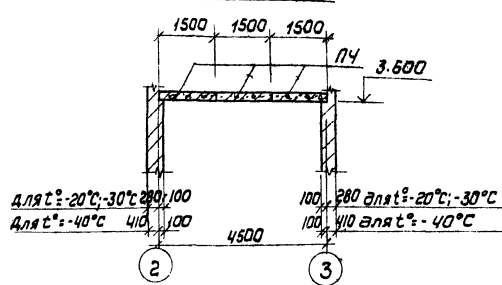


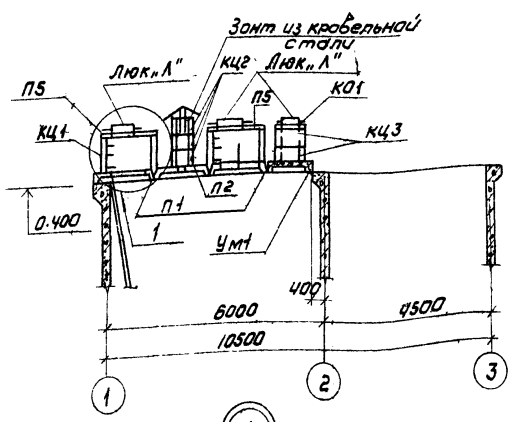
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
 ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.820



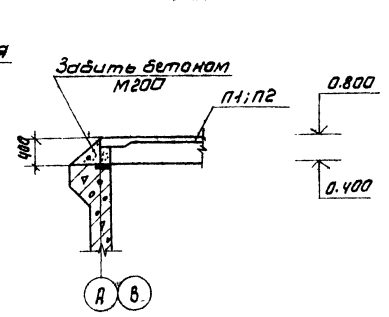
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 2-2



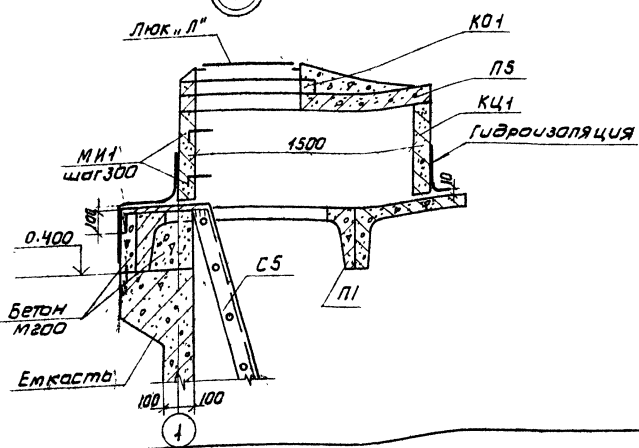
РАЗРЕЗ 4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
Для температуры t° = 20°C, -30°C, -40°C					
П3	Серия 3.008-2 Вып. II-2	Плита покрытия П23г-3	6	820	
П4	Серия 1.141-1 Вып. 10	Плита покрытия П30-5	3	1425	
П5	Серия 3.900-3 Вып. 7	Плита покрытия КЦП-157	4	700,0	
Люк, Л"	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный легкий	6	65,0	
МК22	Серия 2.430-3 Вып. 3	Закладной элемент МК22	4	1,05	
КЦ1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Кольцо опорное КЦО1	6	50,0	
КЦ2	Серия 1.494-24 Вып. 1	Стакан СБЧА-1	6	150	
КЦ3	Серия 3.900-3 Вып. 7	Стакан колодца КЦ7-3	4	130	
С5	Серия 1.459-2 Вып. 4	Стремянка С5	2	74	Допуск на 400
Ум1	АС-11	Участок монолит. Ум1	1		
Для температуры t° = -20°C					
П1	Серия Ш24-2/70: КЖП-П2: П3	Плита покрытия ШП5-4А	2	2400,0	
П2	Серия Ш24-2/70	Плита покрытия ШП5-У	1	2400,0	
КЦ1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Стакан колодца КЦ-15Б	4	700,0	
МН1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Закладной элемент МН1	12	0,8	
Б1	Серия 1.415-1 Вып. 1	Балка ФББ-13	1	1400	
Для температуры t° = -30°C					
П1	Серия Ш24-2/70: КЖП-П2: П3	Плита покрытия ШП5-5А	2	2400,0	
П2	Серия Ш24-2/70	Плита покрытия ШП5-5	1	2400,0	
КЦ1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Стакан колодца КЦ-15Б	4	700,0	
МН1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Закладной элемент МН1	12	0,8	
Б1	Серия 1.415-1 Вып. 1	Балка ФББ-30	1	1800	
Для температуры t° = -40°C					
П1	Серия Ш24-2/70	Плита покрытия ШП5-5А	2	2400,0	
П2	Серия Ш24-2/70	Плита покрытия ШП5-5	1	2400,0	
КЦ1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Стакан колодца КЦ-15Б	4	700,0	
МН1	Серия 3.900-3 Вып. 7	Закладной элемент МН1	12	0,8	
Б1	Серия 1.415-1 Вып. 1	Балка ФББ-30	1	1800	

- Плиты покрытия П1; П2 приварить к закладным изделиям. Высота сварного шва h_{св} = 6 мм.
- Швы между плитами залить бетоном М200 на мелком заполнителе.
- Плиты покрытия П4 и П5 укладывать на свежесуложенный цементно-песчаный раствор М50.
- Стремянку С5 установить до монтажа колец КЦО и КЦП.



Т.П. 901-3-154 АР

И.КОНТ. Кузнецов
 Провер. Антонова
 Ст. инж. Сорокина
 Рук. гр. Лыбман
 Г.И.П. Кузнецов
 Г.А. Фроц. Шапиро
 Нач. Отд. Красавин

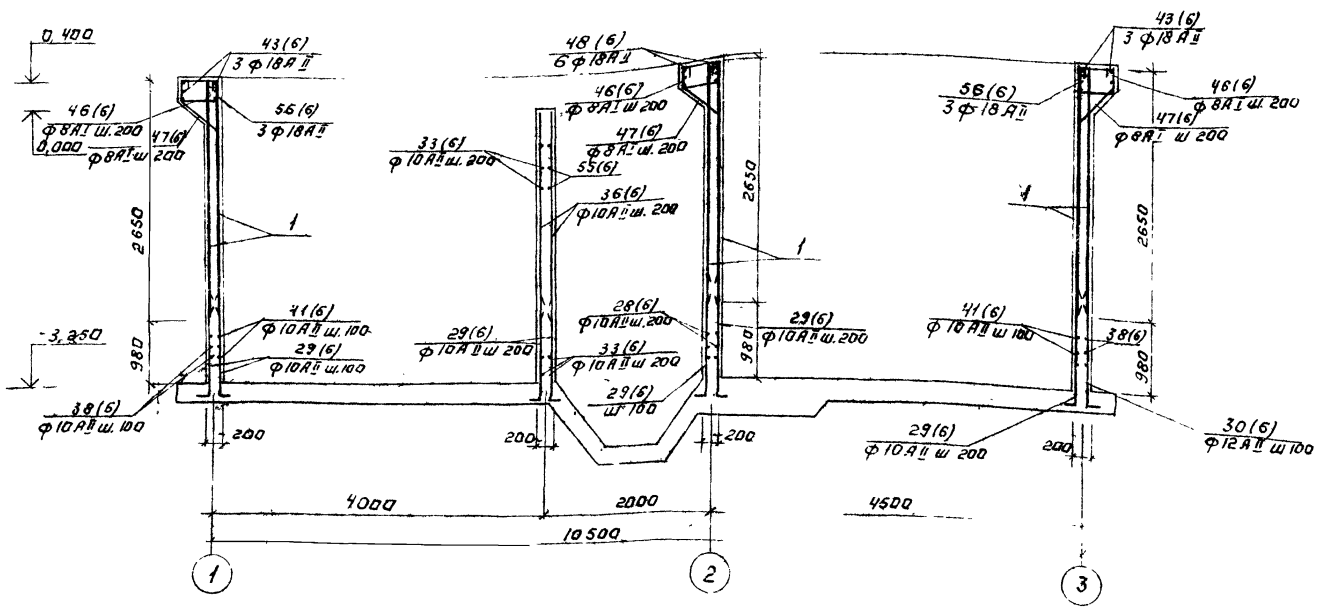
Схемы расположения плит покрытия на отм. 0.800 и 3.820. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. УЗЕЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ 22
 17376-02

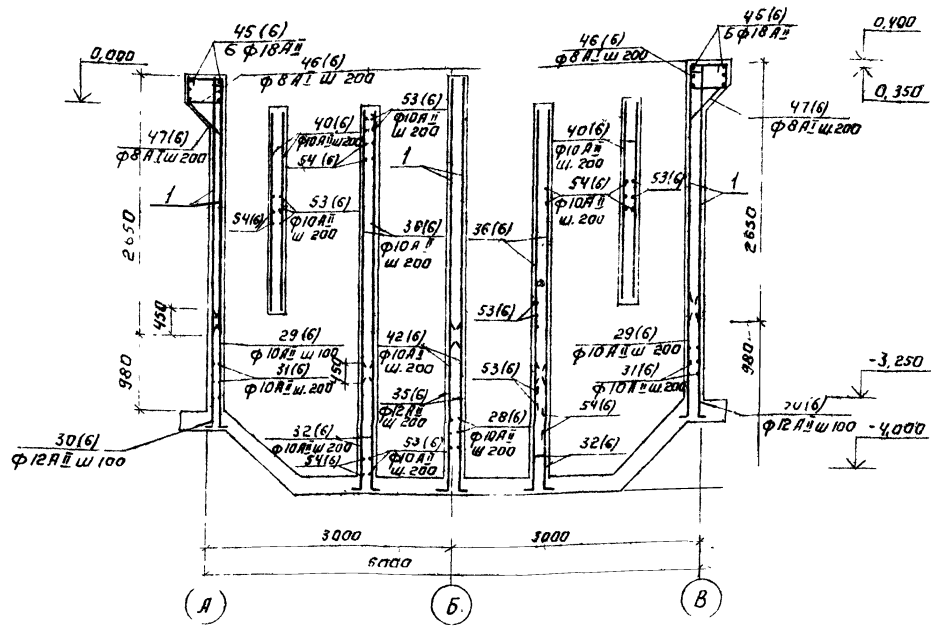
Технический проект 901-3-154

Альбом II

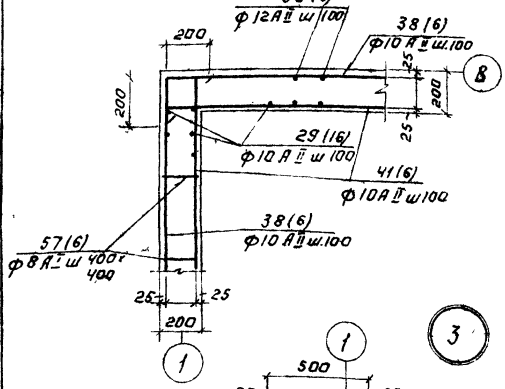
Разрез 5-5



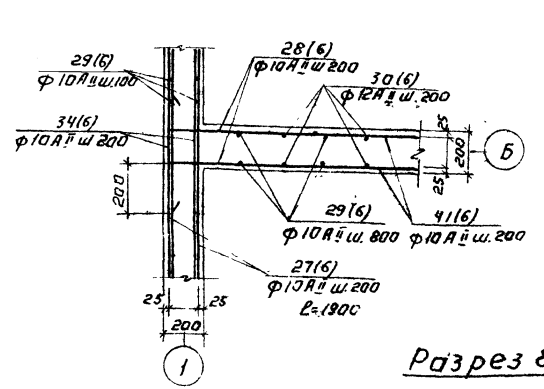
Разрез Б-6



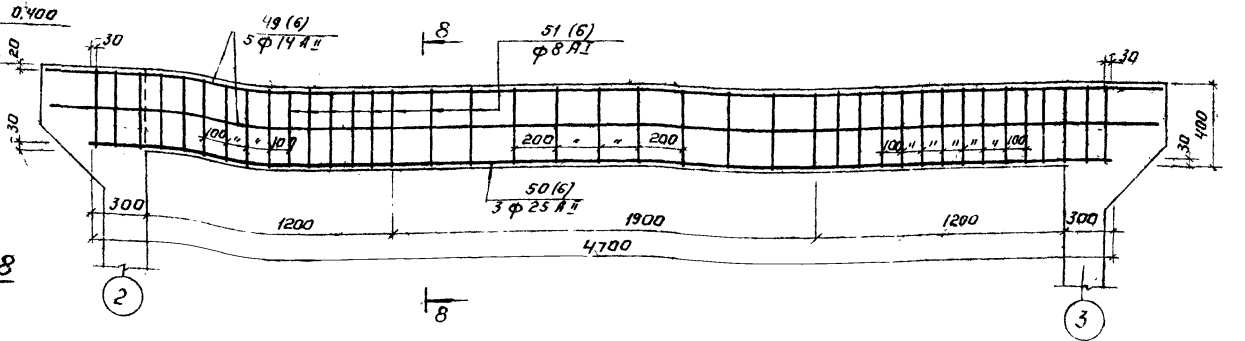
1



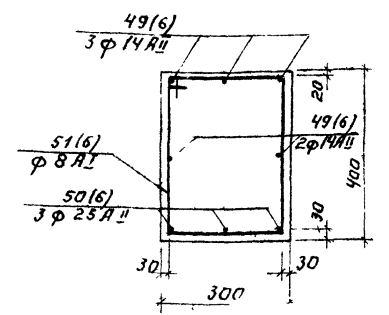
2



7-7



Разрез 8-8



Т П 901-3-154		АС	
Исполнитель	Кознецов	Проверено	Антонова
Проектировщик	Антонова	Судоккина	Сель
Руководитель	Либман	Кознецов	Шапиро
Технический надзор	Шапиро	Красавин	
Армирование стен емкости		ЦНИИЭП	
Разрезы 5-5-8 Взабы 1-3		Инженерно-конструкторский отдел	
		г. Москва	

19386-00

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
	1	—	10A II	1800	49
	2	—	14A II	1800	66
	3		10A II	2060	26
	4	—	10A II	6550	32
	5		10A II	1590	32
	6	—	10A II	2000	17
	7		10A II	3000	30
	8		10A II	Ср-5350	30
	9		10A II	1360	28
	10		10A II	4400	30
	11		10A II	3500	60
	12	—	10A II	1400	60
	13		10A II	1760	15
	14		10A II	1860	60
	15		12A II	2700	32
	16		12A II	830	36
	17		10A II	2100	12
	18		12A II	2550	12
	19	—	10A II	5150	20
	20		10A II	1750	10
	21		10A II	1800	8
	22		10A II	Ср-2200	10
	23		10A II	1550	8
	24		10A II	2830	8
	25		10A II	Ср-4450	18
	26		10A II	3000	6
	27		10A II	1900	92
	28		10A II	6540	10
	29		10A II	1790	435
	30		12A II	1860	290
	31		10A II	7950	20
	32		10A II	2160	40
	33		10A II	2460	32
	34		10A II	3450	20
	35		12A II	2660	20
	36		10A II	2650	168
	37		12A II	2650	144
	38		10A II	3370	40
	39		10A II	3200	108
	40		10A II	2370	40
	41		10A II	1885	360
	42		10A II	2660	20
	43		18A II	4400	12

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
	44		18A II	3450	12
	45		18A II	7950	12
	46		8A I	1640	195
	47		8A I	1410	195
	48		18A II	6980	6
	49		14A II	5240	5
	50		25A II	4640	3
	51		8A I	1400	35
	52		16A I	1800	40
	53		10A II	Ср-2000	64
	54		10A II	2560	64
	55		10A II	2460	32
	56		18A II	2410	36
	57		8A I	280	581
	58		10A II	6370	10
	59		10A I	920	210

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	класс А I					класс А II					
Ø мм	10	16	Ø стерж	10	12	14	18	25	Ø стерж		
											Арматура днища
Арматура стен	292.0	113.6	405.6	2429.3	680.2	28.0	573.1	53.6	5764.2	4169.8	

1. Поз. 59 укладывать в днище емкости с шагом 600×600

Спецификация элементов монолитной конструкции сооружения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
Документация					
Сборачный чертеж					
Сетки					
1	ГОСТ 23279-78	С МЛП-200 2650×3450 2.5	16	59.3	
2	ГОСТ 23279-78	С МЛП-200 2250×3450 2.5	5	95.5	
3	ГОСТ 23279-78	С МЛП-200 3050×3450 2.5	2	67.9	
4	ГОСТ 23279-78	С МЛП-200 2250×3450 2.5	1	50.6	
5	ГОСТ 23279-78	С МЛП-200 2050×2650 2.5	4	35.1	
Стержни одинарные					
6(1-59)	АС 10	Стержни одинарные	кант	6410.8	
Сборачные единицы и детали					
7	Серия 3.901-5	Сальник dу=250 r=200	4	35.5	
8	Серия 3.901-5	Сальник dу=200 r=200	2	27.2	
9	Серия 3.901-5	Сальник dу=100 r=200	2	10.2	
10	Серия 3.901-5	Сальник dу=90 r=200	4	6.1	
11	Серия 3.901-5	Сальник dу=125 r=200	3	11.7	
12	Серия 3.901-5	Сальник dу=80 r=200	6	8.4	
13	Серия 3.400-6/76	Изделия закладные МУ-29	4	1.2	
14	Серия 3.400-6/76	Изделия закладные МУ-29	20	4.5	
15	Серия 3.400-6/76	Изделия закладные МУ-15	6	1.6	
16	Серия 3.400-6/76	Изделия закладные МУ-31	6	11.4	
17	Серия 3.400-6/76	Изделия закладные МУ-10	4	5.1	
18	Серия 3.400-6/76	Углок обрамления МУ-46	3.5	4.4	
19	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 r=240	4	3.0	
20	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 r=200	2	10.0	
21	ГОСТ 7798-70	Болты М12 r=180	8	0.2	
22	КМЗ	Штыц Ш1	1	3.9	
Материалы:					
			Бетон днища М200	18.4	м³
			МРЗ-50 - 20°C ÷ -40°C		
			Бетон стен М200	41.9	м³
			МРЗ-75 - 20°C		
			МРЗ-100 - 30°C ÷ -40°C		

ТЯ 901-3-154 АС

И КОНТР. КИЗЕНЦОВ
 ПРОВЕР. АНТОНОВА
 СТ. ИНЖ. СОРОКИНА
 РАСЧ. ИНЬСМАН
 ИНП. КУЗНЕЦОВ
 НА СЛЕД. ШАКИРОВ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

СТАД. АИСТ АИСТВ
 Р Ю

АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА И СТЕН:
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЩАЮЩАЯ
 Г. МОСКВА

ТЯ 901-3-154 АЛЬБОМ II

4 АББОТМ-Ц

901-3-154

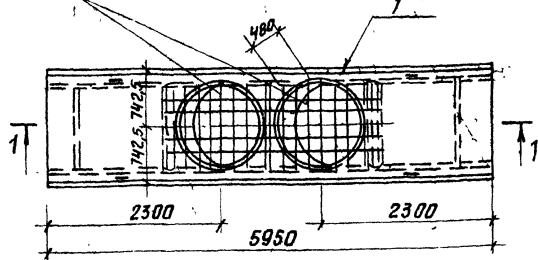
ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

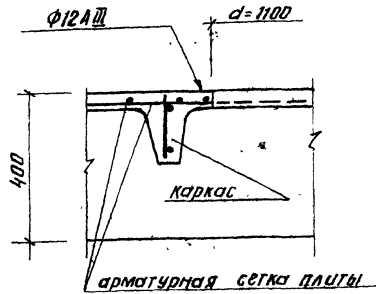
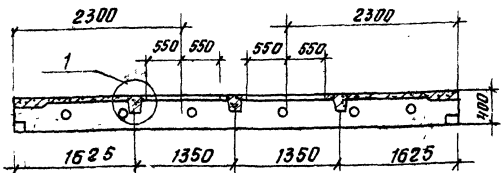
СОГЛАСОВАНО

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Арматуру плиты вырезать по месту и добавить арматуру №3.1



разрез 1-1



выборка стали на один элемент, кг

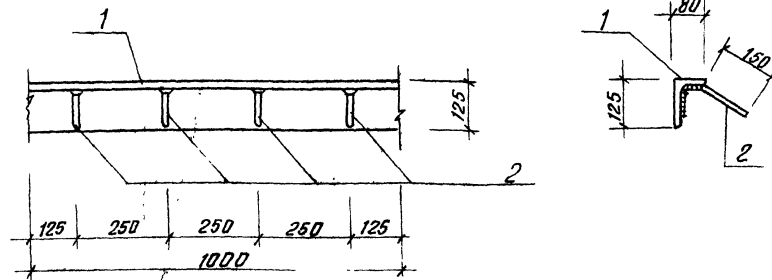
Марка	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72		
эл-та	класс А III		
	φ	д	
П 1		12	3,6
		8	3,6

Спецификация элемента сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-4		
				переменные данные		
				Дополнительные сборочные единицы		
		1		П 1		
				φ 12AIII ГОСТ 5.1459-72; P-300	1	3,6 кг
				тем. -30°C; -40°C		
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-Б		
				Переменные данные		
				Дополнительные сборочные единицы		
				П 1		
		1		φ 12AIII ГОСТ 5.1459-72; P-400	1	3,6 кг

1. В спецификации в графе «примечание» указана масса одной детали.
2. Материал деталей - сталь 25Г2С

И. КОНТР. Кузнецов		КЖИ-П 1	
ПРОВЕР. Антонова		ПАНТЫ ПОВЕРТИЯ	
СТ. ИИИ. Сорокина		П 1 (ИП5-4А; ИП5-5А)	
РЧК. ГР. Висьман		СТАДНЯ	МАССА
ТИП. Кузнецов		Р	2400
ГЛАВНОСТ. Шалиро		Лист	1 из 10
НАЧ. ОТД. Красавин		ЦНИИЭП	
		ИМЕНИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали			
		1		L 125x80x в ГОСТ 8210-72	1	12,5 кг
				сталь в ст. кат. ГОСТ 380-72		
		2		φ 10AIII ГОСТ 5.1459-72 P-300	4	0,2 кг

1. Все детали без чертежа.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Изделие закладное оцинковать.
4. Материал детали поз. 2 - сталь 25Г2С
5. В спецификации в графе «примечание» указана масса одной детали.

И. КОНТР. Кузнецов		ТЛ 901-3-154		КЖИ-МН 1	
ПРОВЕР. Антонова		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДНЯ	
СТ. ИИИ. Сорокина		МН 1		МАССА	
РЧК. ГР. Висьман				13,3	
ТИП. Кузнецов				1:10	
ГЛАВНОСТ. Шалиро				Лист	
НАЧ. ОТД. Красавин				1 из 10	
				ЦНИИЭП	
				ИМЕНИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

17376-62

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 901-3-КМ

Техническая спецификация металла

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Переходные площадки. Манарельс.	
3	Металлические марки.	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер профиля мм.	№ по каталогу	Код			Кол. шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции				Масса патрести в металле по кбарталом (заполняется изготовителем)				Заполняется В.С.		
				Марк и металла	Профиля	Размер профиля			Полоса	Уголок	Шпиль	И	II	III	IV	общая масса		I	II
Балка двутавровая ГОСТ 8239-72	Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	I 20	4	5	6	7	8	9											
Итого:			1						0.063						0.063				
Всего профиля			2						0.063						0.063				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	C 16	3						0.063						0.063				
Итого:			4												0.043				
	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	C 10	5						0.043						0.043				
Итого:			6												0.041				
Всего профиля			7						0.041						0.041				
Сталь прокатная угловая неравнопалочная ГОСТ 8510-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 100*7	8						0.043	0.041					0.084				
		L 75*5	9						0.004						0.004				
		L 63*6	10						0.019						0.019				
Итого:			11												0.038				
Всего профиля			12						0.004	0.019	0.038				0.061				
Сталь полусовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- 250*8	13						0.004	0.09	0.038				0.061				
		- 80*4	14						0.031						0.031				
Итого:			15												0.04				
Всего профиля			16						0.031						0.04				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8368-77*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- 550*5	17						0.031						0.035				
		- 900*5	18						0.031						0.035				
Итого:			19						0.071						0.071				
Всего профиля			20						0.071						0.035				
Итого масса металла			21						0.071	0.035	0.106				0.106				
В том числе по маркам	Вст 3 пс 6		22						0.067	0.093	0.150	0.039			0.349				
	Вст 3 кл 2		23						0.063	0.043					0.106				
			24						0.004	0.050	0.150	0.039			0.243				

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Выпуск-3	Стальные подкрановые балки. Балки путей подвесного транспорта пролетом 6 м. Чертежи КМ.	
1.459-2 Выпуск-1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом из элементов штампованного и решетчатого типов. Чертежи КМД	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
 Главный инженер проекта *Ерзул* А. Кузнецов.

Привязан

ТП 901-3-154 КМ

Исполнитель: Кузнецов

Провер: Антонова

Инженер: Чеботарева

Рук. гр.: Писеман

Г.И.П.: Кузнецов

Г.А.Константин: Жадин

Нач. ота: Красавин

ИТАИЯ | Лист | Анетов

Р | 1

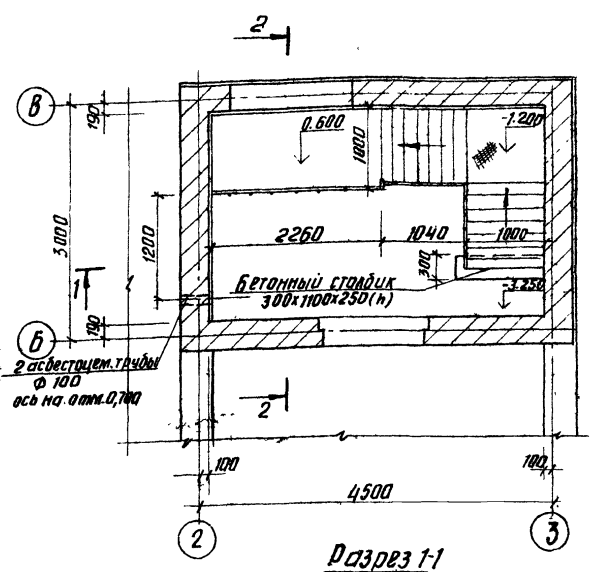
Общие данные

ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Типовой проект 901-3-15
 Альбом II

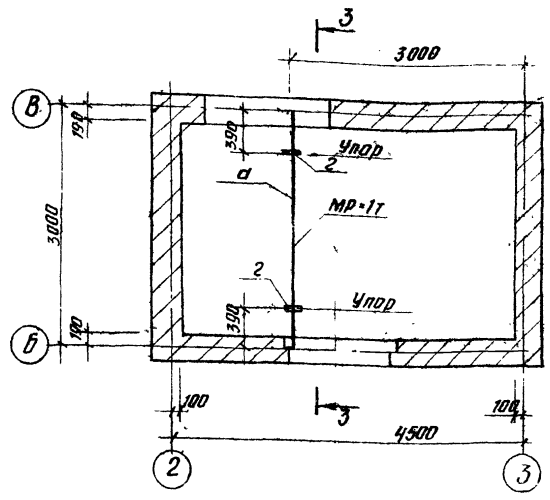
Альбом II
901-3-154
Типовой проект

План на отм. 0.600



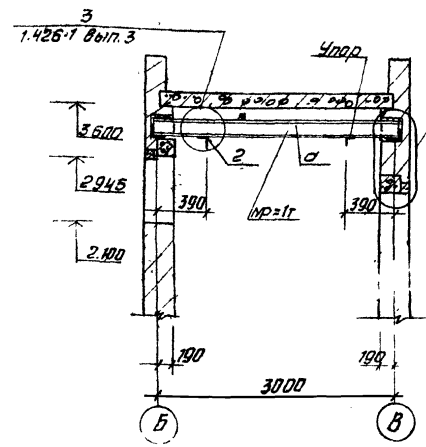
Разрез 1-1

План на отм. 3.600

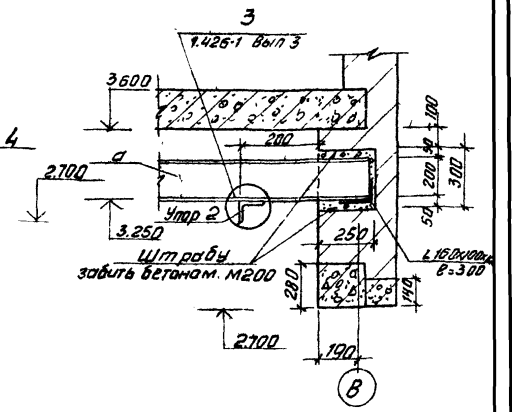


Разрез 2-2

Разрез 3-3



4

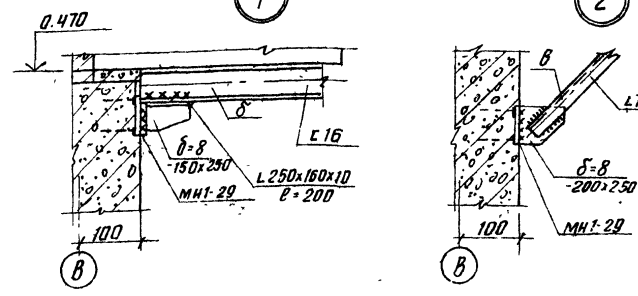
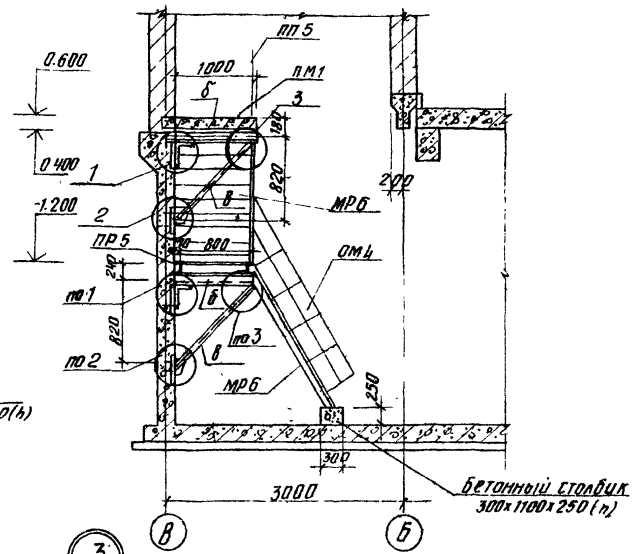
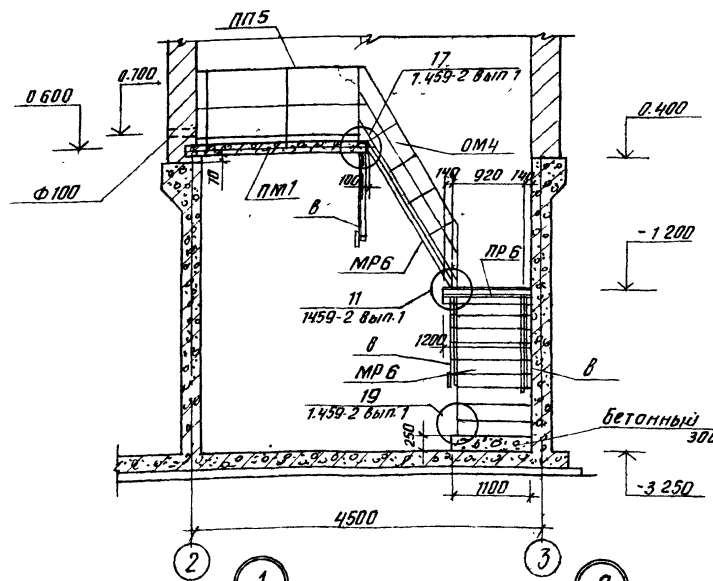


Спецификация элементов к площадкам

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примеч.
ПП 5	1.459-2 Вып. 1	Ограждение переходной площадки ПП 5	1	21	
МР 6	"	Лестничные марши МР 6	2	69	
ОМ 4	"	Ограждение лестничных маршей ОМ 4	2	14	
ПР 5	"	Переходная площадка ПР 5	1	52	

Ведомость элементов

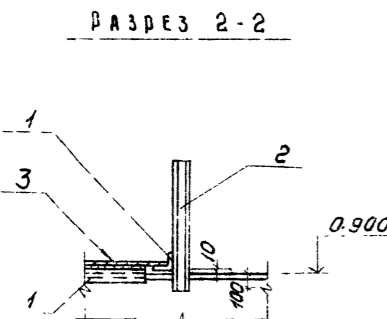
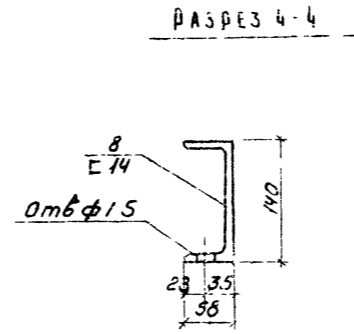
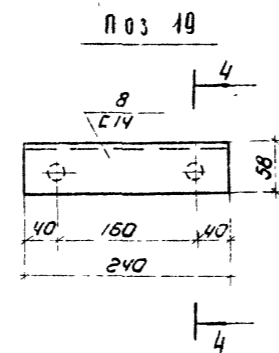
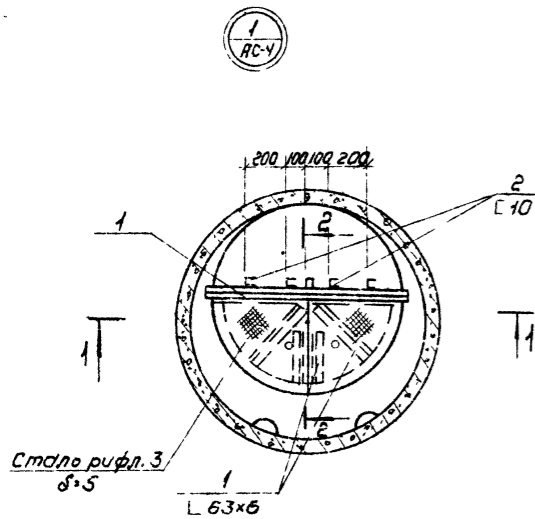
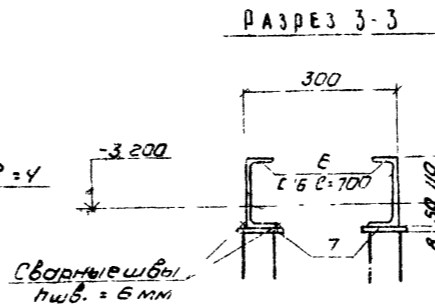
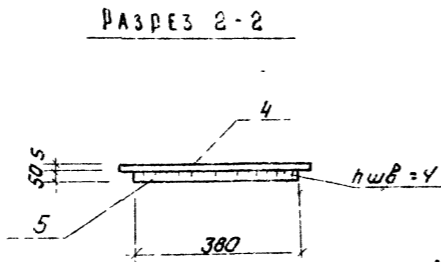
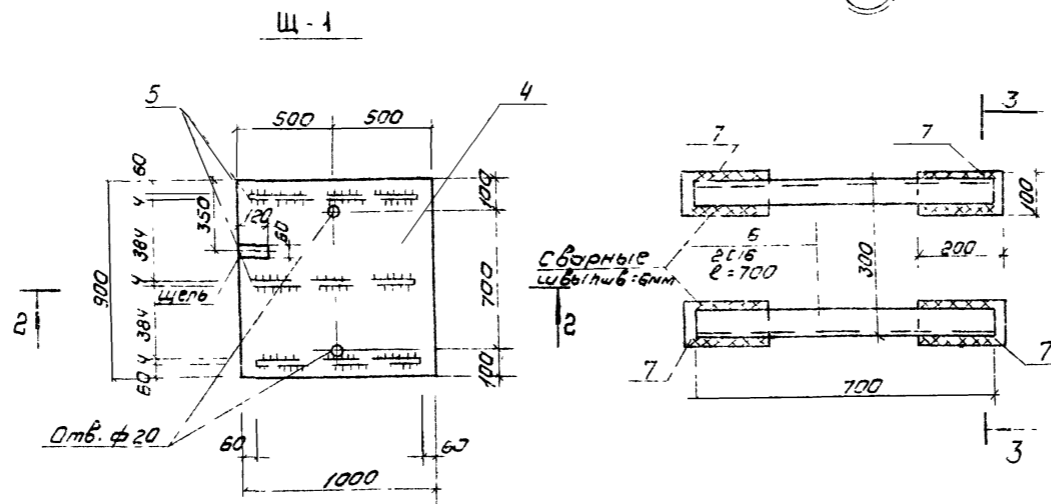
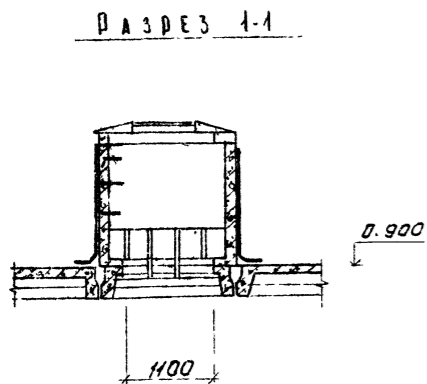
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечан
	Эскиз	Состав	М тс. м	N т.с.	Q т.с.		
a	I	I 20		1.33		II	Вст 3 кл Б ГОСТ 380-74
b	С	С 16	0.6		1.2	II	Вст 3 кл Б ГОСТ 380-74
в	L	L 75x5				II	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74
2	L	L 100x7				II	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74



Все металлические конструкции окрасить 2 слоями лака БТ 517 по ГОСТ 5631-79 по грунтовке ПР-020 по ГОСТ 18186-76

И КОНТР. Кузнецов		ПР. РАБ. Антюнова		СТ. ИММ. Сорокина		РЧК. ГР. Писман		ГИП. Кузнецов		СА СПЕЦ. Шалимов		МАН. ОТД. Красавин	
Привязан				гп 901-3-154				КМ					
СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ИСПОЛЗОВАНИЯ ВОДЫ ПОСЛЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА С СОВЕРШЕННЫМ БЕЗВЕСЕЛНЫМ ВЕЩЕСТВОМ В ДИЗЕЛЬНОМ ВОДЫТЕЛЯТЕЛЕ ПОС. 1.5-2 ЧУСЕТКИ													
				СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ					
				Р		2							
				ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ МОНОРЕЛС				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ					
Изм. №													

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-154 АЛЬБОМ II

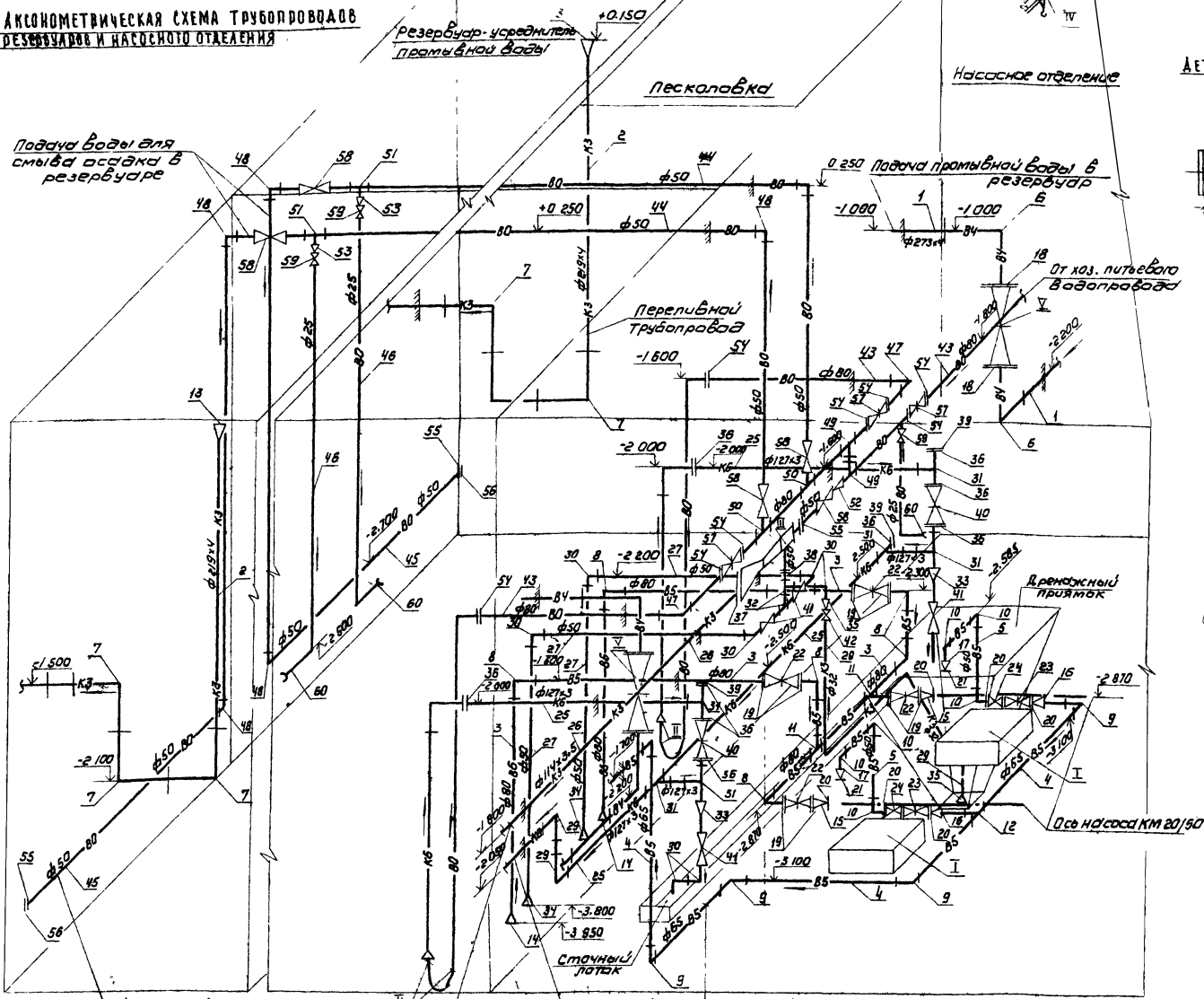


Марка	Сечение		Опорные условия			Группа качества	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	М	Н	Д			
Узел 1	L	1	L 63x6				Вст3кл2	гост380-71
	E	2	E 10				Вст3кл2	гост380-71
		3	- 650x6				Вст3кл2	гост380-71
		4	- 900x5				Вст3кл2	гост380-71
Щ-1		5	- 50x780x4				Вст3кл2	гост380-71
		6	E 10				Вст3кл2	гост380-71
Узел 2		7	- 200x100x8				Вст3кл2	гост380-71
		8	E 14				Вст3кл2	гост380-71
Поз 19								

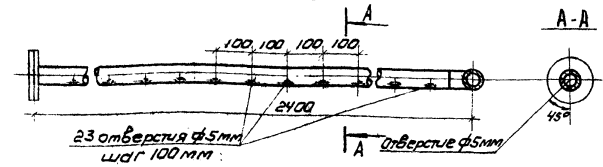
- Поз 19 см на листе АС4
- Все металлические конструкции окрасить в 2 слоя лака БТ 577 по ГОСТ 5631-79 по грунтовке ПФ-020 по ГОСТ 18186-76.

ТП 901-3-154		КМ	
СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОДЫ ВОЗЛЕ ПОДМЫВКИ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 250 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 ЗМ³/Ч			
И КОНТР	КУЗНЕЦОВ	СТАИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР	АНТОНОВА	Р	3
СТ ИНЖ	СОРОКИНА		
ДИК ГР	ЛИСЬМАН		
ТИП	КУЗНЕЦОВ		
ГА КОНСТ	ШАПИРО		
НАЧ ОТА	КРАСОВИЧ		
АС4, Щ-1, ОР1, ПОЗ 19		ЦНИИЭП	
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 4-4		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		МОСКВА	
Коршунова		ФОРМА 22	
		1737-12	

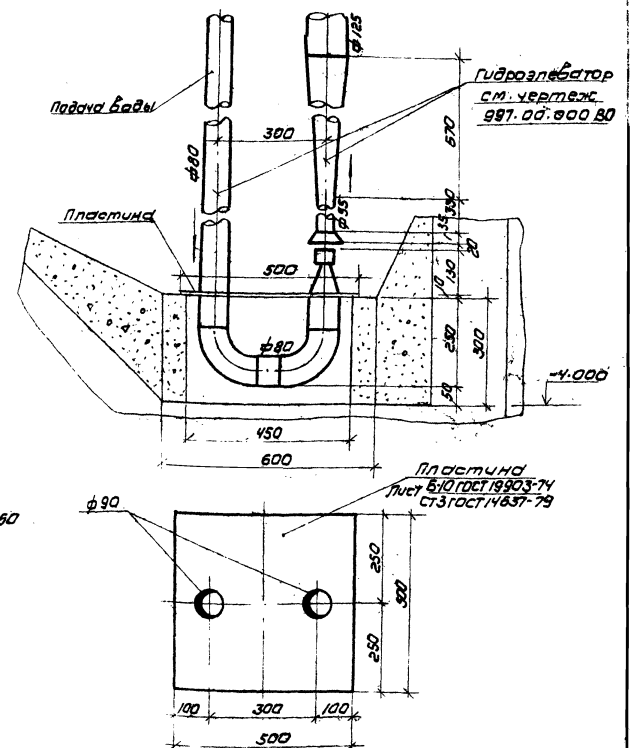
АКСОНОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЕРВУАРОВ И НАСОСНОГО ОТДЕЛЕНИЯ



ДЕТАЛЬ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ДЛЯ СМЫВА ОСАДКА В РЕЗЕРВУАРЕ
ПЛАН М 1:10



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ГИДРОАВТОМАТА
М 1:10



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ВУ — подача промывной воды
- В5 — возврат промывной воды
- В0 — водопровод
- КЗ — промканализация
- ПУ — трубопровод
- З — завязка
- ОК — обратный клапан
- В — вентиль

ТД 904-3-154 ТХ

ПРИВЯЗАН

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
		И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.
		И.И.И.	И.И.И.

ПРОЗВЕЖЕНИЯ ДЛЯ ВОЗМОЖНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	3	6
АКСОНОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЕТАЛИ.		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: Коршунов

ФОРМАТ 22
17376-02

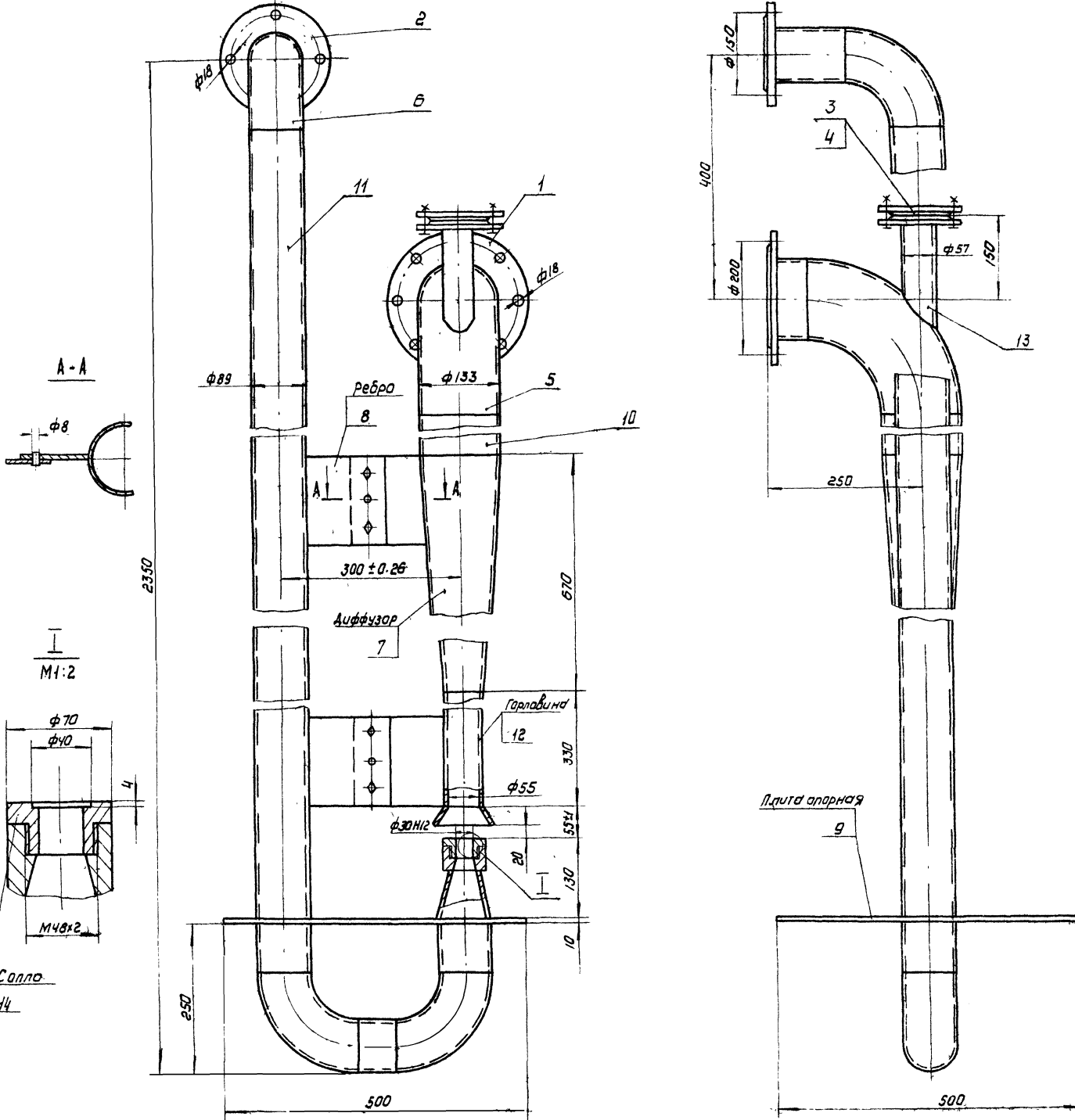
ТКЛОВОЙ ПРОЕКТ. 904-3-154 АЛБЕОМ II

ИЗДАНИЕ: ПОСЛЕДНИЕ И ДАТА: 1954

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-3-154

ЛИСТ № ПОСЛАТКА И ДАТА ВЗАМ ИМЕНА ИЛИ № ЧАСТИ ИЛИ № ДАТА



Поз.	Наименование	кол	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Фланец 125-6 ГОСТ 1255-67	1	
2	Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	
3	Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	1	
4	Заглушка 50-6 ГОСТ 12836-67	1	
5	Отвод №133×4 ГОСТ 17375-77	1	
6	Отвод 90° 89×3,5 ГОСТ 17375-77	3	
<i>Материалы</i>			
7	Ст3 ГОСТ 380-71	10кг	
8	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	3,8кг	
9	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	19кг	
10	Труба 133×4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,4м	6,7кг
11	Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	2,5м	20,9кг
12	Труба 65×5 ГОСТ 8734-75 Б10 ГОСТ 8733-74	0,33м	2,4кг
13	Труба 57×3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,15м	0,7кг
14	Чугун СЧ 32-52 ГОСТ 1412-79	0,46кг	

Техническая характеристика

- Напор рабочей воды, м - 50
- Расход рабочей воды, л/с - 20
- Напор гидроэлеватора, м - 15
- Количество перекачиваемого осадка л/с - 10

Технические требования

- Покрытие наружных поверхностей гидроэлеватора эмаль ХВ-100 ГОСТ 6993-79 на грунт ХС-010 ГОСТ 9355-60 в 2 слоя.
- Несоосность сопла и камеры смешения относительно общей оси не более ±0,26.
- После окончательной регулировки узла диффузора (поз.7) и трубы рабочей воды (поз.11) произвести установку втулок штифтов φ8.

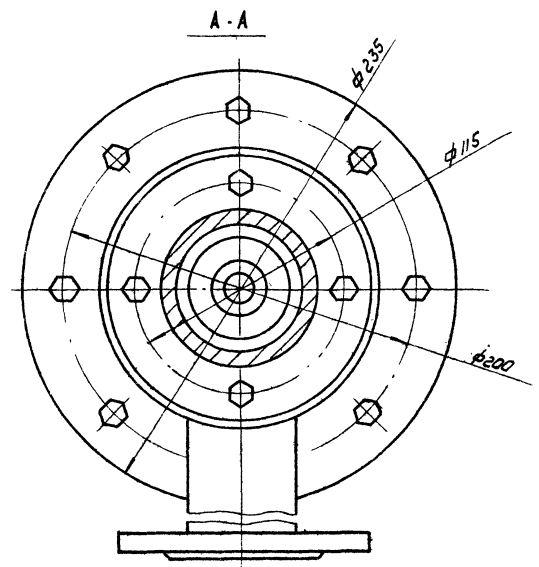
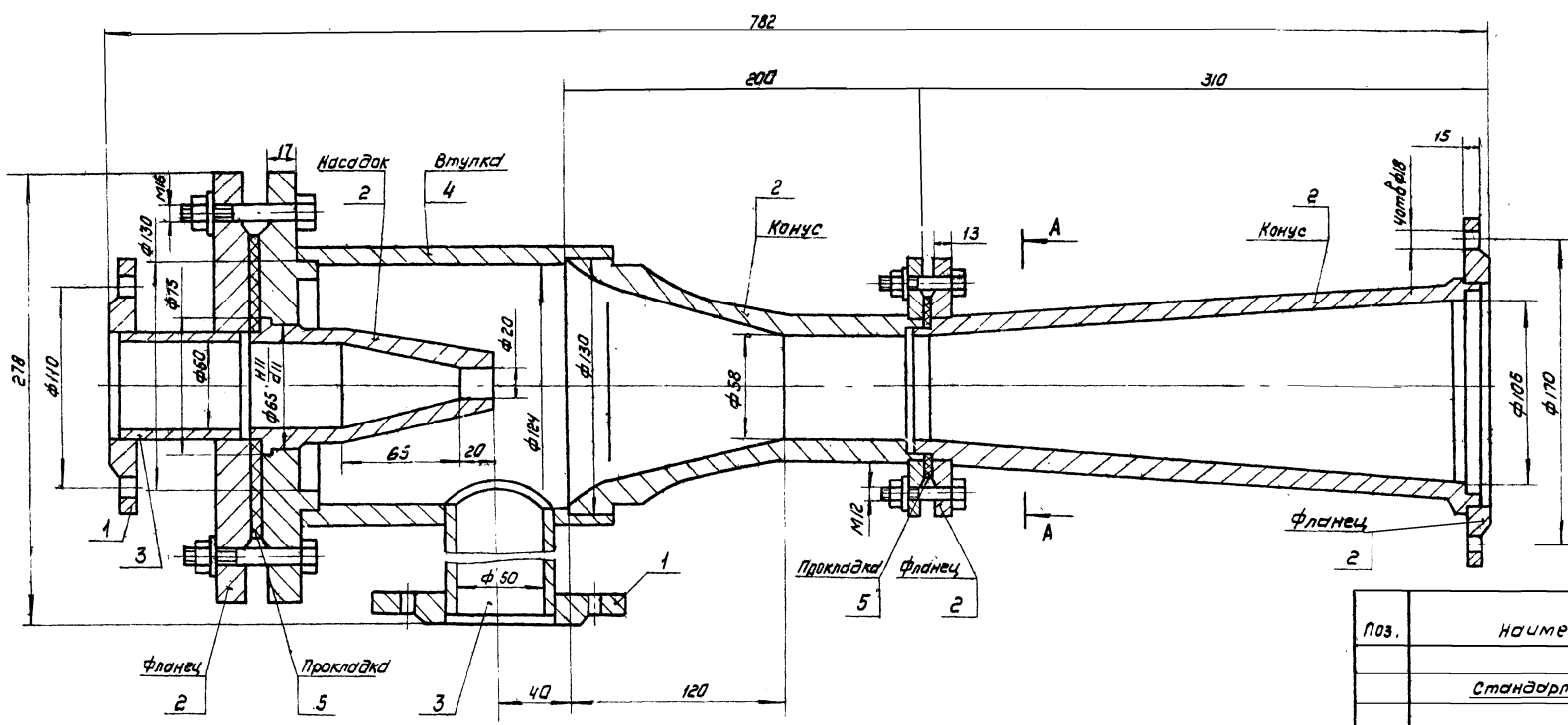
Изм/Лист		№ докум		Подпись		Дата		904-3-154 997 00.000 80	
Разраб.		Замосин		Смирнов		1980		Гидроэлеватор	
Пров.		Рысин		Смирнов		1980		d _c = 30, d _p = 55	
Т. контр.		Рысин		Смирнов		1980		Чертеж общего вида	
Г.кв.		Графский		Смирнов		1980		Лист 63 Масса 1:5	
Н. контр.		Хромыхина		Смирнов		1980		Лист 1 Листов 1	
Чтв.		Суявченко		Смирнов		1980		ЦНИИЭП ИИЖ	
								Оборудования, КО	

Колмавал. Ковшунова

Формат 22

09 000 00 866

Титульный проект 901-3-154 АЛЬБОМ II



Поз.	Наименование	Кол	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	2	
<i>Материалы</i>			
2	Ст3 ГОСТ 380-71	207кг	
3	Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,17м	0,8кг
4	Труба 140х8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74	0,18м	4,75кг
5	Пластина I, лист ТМКШ-С-2 ГОСТ 7338-71	0,1 кг	

1. Напор рабочей воды, м - 50... 60
2. Расход рабочей воды, л/с - 28... 30
3. Напор эжектора, м - 15
4. Высота всасывания, м - 3

				901-3-154 998.00.000.80		
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	ЭЖЕКТОР Чертеж общего вида	
РАЗРАБ	ЗАКОШИН					
ПРОБ	РЫКИН					
Т. КОНТР	РЫКИН					
Г. КО	ГРАФСКИЙ					
Н. КОНТР	ХРОМИХИНА					
УТВ.	БУХАРЕНКО					
				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					29	1:2
				Лист 1 из 1		
				ЦНИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

КОРОВОВА А.А. КОВШУНОВА

ШИМАТ 22

Исполн: ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
22 ПВ-1	Общие данные	
22 ПВ-2	Планы отн. 3.600 и -3.200. Схема системы отопления. Схемы систем вентиляции ВЕ-1; ВЕ-2	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3-	АС	Архитектурно-строительные решения Альбом II
901-3-	КМ	Конструкции металлические Альбом II
901-3-	ТХ	Технологические решения Альбом II
901-3-	ОВ	Отопление и вентиляция Альбом II
901-3-	ЭМ	Силовые электрооборудование Альбом II
901-3-	ЭО	Электроосвещение Альбом II
901-3-	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом II

Ведомость типовых чертежей

Наименование	Обозначение	Примечание
4.904-69	вып.1	Средства крепления нагревательных приборов
4.904-69	вып.2	Средства крепления трубопроводов
1.494-32		Занты и дефлекторы вытяжных шахт
2.494-1		Узлы прохода вентиляционных вытяжных систем через покрытия промышленных зданий

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (содержания) помещения	Объем, м ³	Периоды года при t _{вн} , °C	Расход тепла, ккал/ч				Расход холода, ккал/ч	Установленная мощность электродвигателей, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
Содержание для плавки и прокатки	285	-20	3400	—	—	3400	—	
Содержание для прокатки	285	-30	4700	—	—	4700	—	
Содержание для прокатки	285	-40	5400	—	—	5400	—	

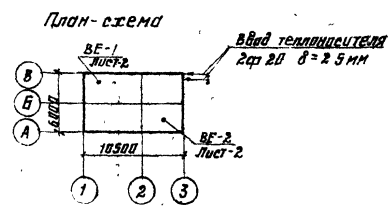
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации.
 Гл. инженер проекта *Павлов* (С.С. Павлов)

Пояснения к проекту.

Проект отопления и вентиляции разработан на основании архитектурно-строительных и технологических чертежей выданных ЦНИИЭП инженерного оборудования; — технической задании на проектирование; — действующих строительных норм и правил. Проект выполнен для расчетных наружных температур:
 А) для отопления t_{расч.} -20°C
 -30°C
 -40°C
 Б) для вентиляции t_{расч.} -20°C
 -30°C
 -40°C
 Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиП II-3-79.
 Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП II-3-79.
 А) для наружных стен из кирпича λ=1800 ккал/м² δ=380 мм k=1.5 ккал/м² час градус для t_{вн}=20°C
 -30°C
 Кирпич λ=1800 ккал/м² δ=510 мм k=1.0 ккал/м² час градус для t_{вн}=40°C
 Б) для бесчердачного покрытия с утеплителем пенобетон λ=300 ккал/м² δ=80 мм k=0.34 ккал/м² час градус
 В) для остекления раздельного в деревянных перелетах k=2.3 ккал/м² час градус.
 Теплонагрузка. Источником теплонагрузки является отдельно стоящая котельная. Теплоноситель вода с параметрами 110°-70°C схема присоединения системы отопления - непрямоточная.
 Отопление. Система отопления здания - двухтрубная, с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140, все трубопроводы и радиаторы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Воздух из системы удаляется через краны Маевского, установленные на приборах.
 Вентиляция. Вентиляция рабочей и резервной - естественная, осуществляемая посредством дефлекторов. Монтаж отопительных и вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП II-28-75.

Спецификация систем отопления и вентиляции

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Вентиляция					
1.494-32		Дефлектор Д. до. 000-00	2	7.5	шт
2.494-1.81		Узел прохода УП1-211	2	44.9	шт
Отопление.					
		Радиатор М-140, АД по ГОСТ 8690-75	8.2	8.2	СВК 357
		Трубы водопроводные Ф 20 по ГОСТ 3262-75 δ=2.5	7	1.66	м
		Трубы водопроводные Ф 15 по ГОСТ 3262-75 δ=2.5	20	1.28	м
		Вентиль запорный муфтавый Ф 20 15к418п	2	0.9	шт
		Термометр П.5.2.240.66 по ГОСТ 2823-73	2		шт
		Кран двойной регулировки Ф 15 по ГОСТ 10944-75	2	0.32	шт
		Кран "Маевского"	2		шт
		Окраска трубопроводов и нагревательных приборов масляной краской по ГОСТ 8292-75	2		м ²
		Гильза под термометр по ГОСТ 3029-75	2		шт

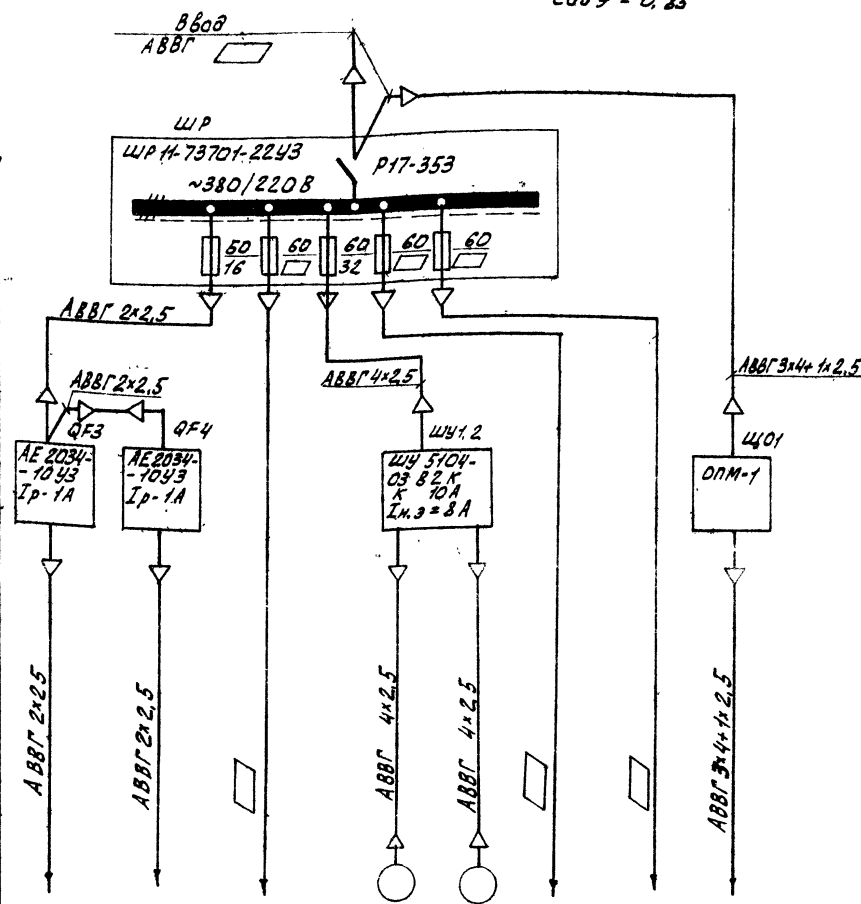


Привязан			
ИИВН:		ТН 904-3-154 08	
Н КОНТО САТАЛОВИИ		ИСТАНДА АИЕТ А ИСТОВ	
ИНЖЕНЕР ЗОЛАННА		Ф 1	
РЭКТОР ГРАЧЕВА		ЦНИИЭП	
ГМП ВАГАВАНУ		ИНЖЕНЕРНО-ОБЩЕСТВЕНН	
НАЧ ОТА ПАЛТОНФ		Г МОСКВА	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		КОПИРОВА: ТАРАСОВА	

ИНВЕНТАРНЫЙ № 901-3-154

Данные питающей сети

Р_{расч} = 4,1 кВт
I_{расч} = 7,3 А
cos φ = 0,85



Условное обозначение по плану	Номер по плану		Тип		Рн, кВт	Ток А		Наименование механизма по плану
	P1	-P2	M1	M2		Iн	Iп	
						8	56	Резервуар-устройство
								Резерв
								Резерв
								Резерв
								Резерв

□ - Заполняется при привязке проекта

Кабельный журнал

Маркировка	Трасса		Кабель		
	Начало	Конец	Марка	по проекту	проложен
				Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина м
H1	Ввод	Щкаф распределительный ШР	АВВГ		
H2	Щкаф распределительный ШР	Щит освещения ЩО1	АВВГ	3x4+1x2,5	см. лист ЭФ-6
H3	Щкаф распределительный ШР	Автоматический выключатель QF3	АВВГ	2x2,5	11
H4	Автоматический выключатель QF3	Автоматический выключатель QF4	АВВГ	2x2,5	4
H5	Щкаф распределительный ШР	Щкаф управления ЩУ 1,2	АВВГ	4x2,5	11
НМ12-1	Щкаф управления ЩУ 1,2	Электродвигатель насоса прамывной воды М1	АВВГ	4x2,5	12
НМ12-2	Щкаф управления ЩУ 1,2	Электродвигатель насоса прамывной воды М2	АВВГ	4x2,5	12
K1	Щкаф управления ЩУ 1,2	Магнитный пускатель КМ	АКВВГ	5x2,5	5
K2	Магнитный пускатель КМ	Соединительная коробка СК1	АКВВГ	4x2,5	5
K3	Автоматический выключатель QF3	Соединительная коробка СК1	АВВГ	2x2,5	5
K4	Автоматический выключатель QF4	Соединительная коробка СК1	АВВГ	2x2,5	5

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

Число жил, сечение	Марка, напряжение											
	АВВГ	АКВВГ										
2x2,5	25											
4x2,5	35	5										
5x2,5		5										

ИНВЕНТАРНЫЙ № 901-3-154

ФР 901-3-154 3М

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СЕТИ КАБЕЛЬНЫМ ЖУРНАЛОМ

ИНЖЕНЕРНОЕ ВОЗМОЩНОСТИ 10-3,2 ГИД. М. 3/1 С/Т КИ

СТАДИЯ Лист 3

ЦНИИЭП

г. Москва

ФОРМАТ 22

1972. 01

Копировал: Агешникова

Альбом II

Типовой проект 901-3-154

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АТХ

Ведомость приборов, средств автоматизации и материалов

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Ведомость приборов, средств автоматизации и материалов.	
АТХ-2	Схема подключения приборов технологического контроля. Размещение приборов и прокладка кабелей. План на атм. - 3.200; 3.600	

N п/п	Наименование в технической характеристике изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
Ведомость кабельных изделий и проводов.				
1	Кабель контрольный с опломбированными жилами ГОСТ 1508-78Е сечением 5х2,5	АКВВГ	км	□
2	Провод гибкий с медными жилами ГОСТ 20520-75 сечением 1,5 кв. мм	ПРГ	км	0,016
3	Провод с медной жилой с полихлорвиниловой изоляцией сечением 1,5 кв. мм ГОСТ 6323-79	ПВ	км	0,232
Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых Генподрядчиком и электромонтажной организацией				
Поставка Генподрядчика				
I. Трубы металлические				
4	Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75 14х20 ГОСТ 8733-74 820		м	2
II. Трубы неметаллические				
5	Труба винилпластовая ТУ 6-05-1573-72 32х3		м	48
III. Строительные материалы				
6	Труба асбестоцементная ф 100 мм L=3 м. ГОСТ 1839-72		шт	4
Поставка электромонтажной организацией.				
7	Коробка соединительная	КСК-8	шт	4
8	Кран трехходовой муфтовый Ду = 15 мм	14МТ-16	шт	2

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материал	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
Ведомость приборов и средств автоматизации.				
9	Манометр общего назначения без фланца с радиальным расположением присоединительного штуцера. Предел измерения: 0-4 кгс/см ² среда: вода. Предельный параметр: 30 кгс/см ²	16МТ-160	шт	2
10	Регулятор-сигнализатор уровня с датчиком 4В2 329 [] - 3 шт. На температуру среды до 80°С и давлением до 10 кгс/см ²	ЭРСУ 3	шт	2

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 21-77	Обозначения условные в схемах автоматизации технологических процессов	
21.101-79	Список основных требований к рабочим чертежам	
21.102-79	Список общих данных по рабочим чертежам	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-АС	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
901-3-КМ	Конструкции металлические	Альбом II
901-3-ТХ	Технологические решения	Альбом II
901-3-ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
901-3-ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом II
901-3-АТХ	Автоматизация технологического процесса	Альбом II

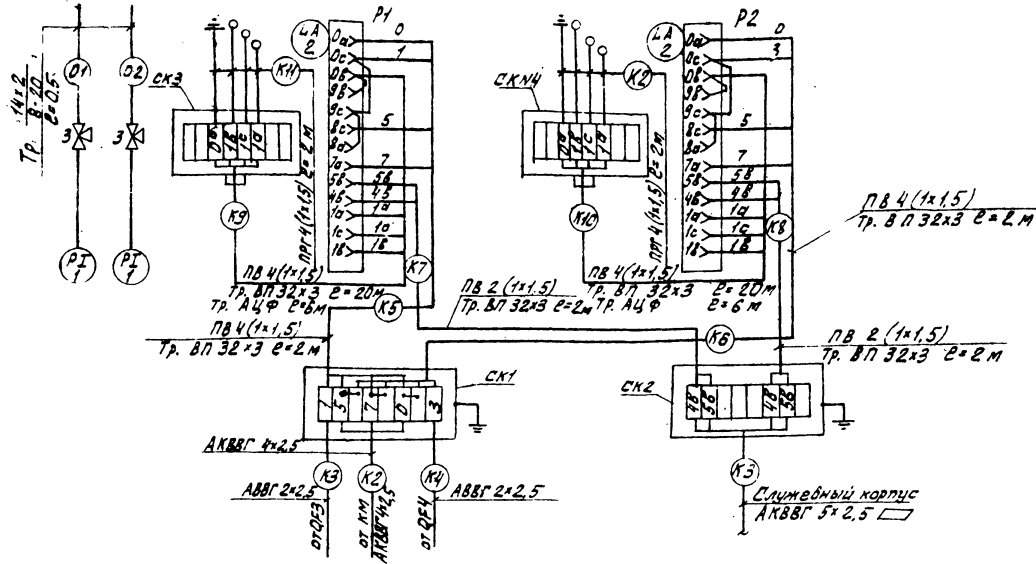
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Литт / Шерстякова /*

□ Заполняется при привязке проекта.

ПРИБЯЗАН		ТП 901-3-154		АТХ	
Ст. инж. ПОМАЗКОВА	Рук. гр. ПОЛЕЩИНКОВ	СОВЕРШЕННЫМ ДЛЯ ПОСЛЕДНЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОДЫ ПОСЛЕ ТРЕМБЛЕНКИ ФАБРИКОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ В РАСТВОРЕ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 16-22 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
Г.И.П. ШЕРСТЯКОВА	Г.А. СПЕЦ. ДАНИЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ВРД САРКИСЬЯНИ		Р	1		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ ВЕДОМОСТИ ПРИБОРОВ, СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И МАТЕРИАЛОВ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Инв. №.				Формат	

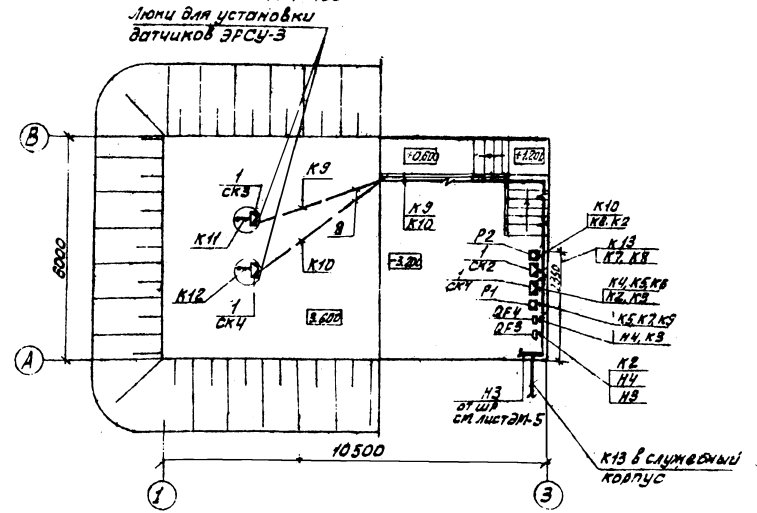
Схема подключения приборов и средств автоматизации

Наименование параметра и места отбора импульса	Давление		Уровень	
	Напорный патрубок		Резервуар усреднитель	
Позиция	N1	N2	N1	N2
	TK43126-70		См. монтажно-эксплуатационную инструкцию	



- Строительная часть принята на основании листов марки АС-2, а технологическая на основании марки ТХ-2.
- Кабельная трасса идет на высоте 2,5 м от уровня пола
- Трубы асбестоцементные для прокладки кабеля к приборам ЭРСУ-3 заложить в подсыпке на отметке 1,000 м.
- заполняется при привязке проекта.

Размещение приборов и прокладка кабелей
План на отм -3.200; 3.600
М 1:100



№ П/п	Наименование	Размер марка	Ед изм	Кол	Прим.
1	Коробка соединительная	КСК-8	шт.	4	
2	Труба бесшовная	ГОСТ 8734-75 ГОСТ 8733-74	1x2 8-20	м	2
3	Кран трехходовой муфтовый	Д.4=15мм	шт.	2	
4	Кабель силовой с алюминиевой жилой	АБВГ 2x2.5	м		Длина кабеля см. кабель маршрут ЭИ-3
5	То же	АКВВГ 4x2.5	м		
6	Кабель контрольный с алюминиевой жилой	АКВВГ 5x2.5	м		
7	Провод гибкий с медными жилами	ПРГ	м	16	
8	Провод с медными жилами с ПВХ изоляцией	ГОСТ 6323-73 сб. сечение 1.5 кв.мм	ПВ	м	230
9	Труба асбестоцементная	φ 100 мм	шт.	4	
10	Труба виниловая	ТУ 6-05-578-72 32x3	м	48	

ТН 901-3-154		АТХ	
СОДЕРЖИТ ДАННЫЕ ПО ТИТУЛУ И СОСТАВЛЯЕТ ЧАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА			
ПРИБВЯЗАН:	И.Н.А. ПОПАЗКОВА	И.В.А. ШЕРСТАКОВА	И.В.А. ДАННАЕВ
И.В.А. САРКНЯВЯН	И.В.А. ШЕРСТАКОВА	И.В.А. ДАННАЕВ	И.В.А. САРКНЯВЯН
СТАДИИ: АРХТ		АРХТОВ	
2		2	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАСТАНОВА	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	