

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-15

ОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ

пролетами 18, 24 и 30 метров

В ы п у с к I

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

ВЫПУСК I— ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

ВЫПУСК II— ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ЧЕРТЕЖИ КМ.

ВЫПУСК III— МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

ВЫПУСК IV— ОПОРЫ, УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.

ЧЕРТЕЖИ КМ.

ВЫПУСК V— СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным институтом
Ленинградский Промстройпроект

У Т В Е Р Ж Д Е Н Ы
и введены в действие с 1 января 1968 г.
Госстроем СССР

Приказ №168... от 3. ОКТЯБРЯ 1967 года

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Содержание

Пояснительная записка

Сборочные схемы и таблицы.

Поперечные разрезы.

Фасад, продольный разрез, детали разрезов.

Детали разрезов.

Узлы крепления асбестоцементных панелей к стальным фермам.

Спецификации.

Схемы поперечных разрезов галерей.

Спецификация сборных железобетонных элементов и расход материалов на один пролет.

Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 4,8 м.

(пример решения).

Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 8,0 м.

(пример решения).

Монтажная схема перекрытия галерей. Детали 1, 2, 3 и 4.

Монтажная схема стеновых панелей.

Детали 5, 6, 6а. Крепления стеновых панелей.

Детали 7, 7а. Крепления стеновых панелей.

Монтажные детали мм - 1 ÷ 8.

Лист	Стр.
	3-8
1	7
2	8
3	9
4	10
5	11
6	12
7	13
8	14
9	15
10	16
11	17
12	18
13	19
14	20
15	21

Пояснительная записка

I Общая часть

1. Рабочие чертежи отопительных, транспортирных и газопроводных сетей из 200мм разработаны в соответствии с техническими решениями газопроводов, утвержденных Службой проектного Госстроя СССР (протокол от 12 марта 1962 и письмо от 26.04.62 от 1962)
2. Отопительные, транспортирные газопроводы предназначены для размещения в ленточных канализациях, а также для прокладки в трубах, трубопроводах и электротрубопроводах. В зависимости от ширины газопровода, в ней может размещаться один канализационный ленточный канал или два канализационных ленточных канала. Рабочие чертежи настоящей серии предусматривают возможность строительства газопроводов с углом наклона от 0° до 23°
3. Рабочие чертежи газопроводов разработаны применительно к условиям строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой -40°С и выше и величинами скоростного напора ветра и веса снегового покрова, соответствующими для I геоклиматической зоны по СНиП-IV-11-62. Указания по применению конструкций газопроводов в разных районах приведены в разделе III настоящей записки
4. Конструкции газопроводов не рассчитаны на их применение в районах с сейсмичностью выше 6 баллов, в районах с просадочными или вееро-карстовыми грунтами, а также для транспортирования горячих, лязгающих и особо агрессивных материалов.
5. Серия МК-01-15 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей стальных несущих конструкций газопроводов строительных изделий и узлов монтажных схем плит перекрытия, перекрытия и стеновых панелей газопроводов и архитектурных деталей.

газопроводов даны в вышке I. Пример монтажных схем перекрытия, перекрытия и стеновых панелей, а также рабочие чертежи узлов монтажных схем архитектурных деталей в местах примыкания к зданиям и архитектурных узлов приведены в вышке II. Стальные конструкции мест примыкания к зданиям и температурных узлов, а также узлы для проектирования опор даны в вышке III. Вышке IV содержится рабочие чертежи строительных изделий: железобетонных плит, оконных переплетов, утепленных асбестоцементных панелей стеновых ограждений, железобетонных ступеней и стальных распределительных балок и бетонных опорных столбиков под опоры канализации.

II Конструктивные решения

1. Пролетные строения газопроводов приняты из стальных решетчатых сварных ферм, пролетом 18,24 и 30,0 м; распорная система стержней относительно стеновых опор. Высота ферм принята постоянной и равной 3,3 м (между осями опорных элементов).
2. Покрытие газопроводов принято из сварных крупнопанельных железобетонных предварительно напряженных плит размером 1,5x6,0 м по серии МК-01-11. В качестве дворовых элементов покрытия в вышке V настоящей серии разработаны сварные железобетонные дротики (ДС-1). Покрытие газопроводов может выполняться также из сварных железобетонных предварительно напряженных плит размером 3,0x6,0 м по серии МК-01-74/62.
3. Перекрытие газопроводов принято из сварных железобетонных плит 17,5x17,5; 17,5x4 и 17,5x2, размером 1,5x6,0 м по серии МК-01-2. В качестве дворовых элементов перекрытия в вышке V настоящей серии разработаны сварные железобетонные плиты по типу плит серии МК-01-2.
4. Общая устойчивость стальных балок покрытия и перекрытия газопроводов обеспечивается жесткостью двутавровых сварных железобетонных плит. Плиты должны быть приварены не менее чем в трех местах каждая к швам между плитами двутавровым швом. Заполняются бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.

5. Стеновые ограждения газопроводов приняты из утепленных панелей с деревянными каркасами, обшитыми с обеих сторон асбестоцементными волнистыми листами. Конструкции этих панелей разработаны в вышке I настоящей серии. В качестве вариантов решения стенового ограждения приняты железобетонные стеновые панели (ДС-20) размером 1,2x6,0 м по серии 07-02-31.
6. Примыкание газопроводов к зданиям принято консольным, без опорения на каркас и ограждающие конструкции здания. В местах примыкания к зданиям, ширина консоли не менее 6,0 м, покрытие и перекрытие этих участков принято из монолитной железобетонной плиты по стальной балке. Узелки стенового ограждения в местах примыкания к зданиям и улитературных узлов приняты из мелкозернистого железобетонных блоков или из кирпича.
7. Заполнение оконных проемов принято деревянными оконными переплетами, которые разработаны в вышке V настоящей серии.
8. Крылья газопроводов приняты из стальных материалов с устройством защитного слоя. Утеплитель плиты пожелан с объемным весом $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$.
9. Плиты приняты из плотного бетона по дну слоя толщиной 15 см. Утеплитель - пенобетон с объемным весом $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$. В газопроводах с сваркой на участке под канализацией предусматривается устройство пола из плотного бетона марки 200 со стальной стержней.
10. Шаг опор стоек канализации принят равным 3,0 м (по осям), т.е. кратным минимальному размеру плит перекрытия газопроводов. Опоры стоек канализации располагаются в местах стыков и по середине длинных плит перекрытия. Для крепления стоек канализации предусмотрены сварные бетонные столбики (ОП-1) с закладными листами. Столбики крепятся к плитам перекрытия на сварку. Для канализаций с шириной ленты 8-1600 и 2000 мм, в местах опорения стоек канализации на середине плит, предусматривается установка стальных распределительных балок (ПБ-1) и опорных столбиков меньшей высотой (ОП-2). Опорные столбики (ОП-1 и ОП-2) и стальные балки даны в вышке V настоящей серии.

МК-01-15 Выш. I

11. Во всех галереях предусматривается устройство проходов с обеих сторон конвейера, при этом проходы шириной 700 мм и более предназначены для постоянного обслуживания конвейеров, а проходы шириной менее 700 см служат для ремонтно-монтажных работ и могут быть использованы только в период остановки конвейеров. При uklone галерей свыше 12° в местах проходов укладываются сварные железобетонные ступени, разработанные в вышке I настоящей серии.

12. Установка отопительных приборов предусматривается на входе стен галерей в габаритах, указанных в сметах на листе I настоящего вышка. Для размещения протравов предусмотрен габарит в верхних частях галерей.

13. Фундаменты под опоры галерей принимаются сварными железобетонными или монолитными в зависимости от нагрузок и инженерно-геологических условий площадки строительства.

III. Указания по применению

1. При разработке проекта транспортёрных галерей по материалу данной серии рекомендуется следующий порядок работы:

а) на основании технологического задания, в зависимости от количества конвейеров и ширины их лент, по таблице и габаритной схеме, приведённых на листе I настоящего вышка производится определение габаритов галерей по ширине.

б) Выбор несущих конструкций пролетного строения галерей и конструкций в местах примыкания к зданию и у температурных швов производится по указанным вышкам II и IV.

в) по материалу, приведённому в настоящем вышке и вышке III, составляются монтажные схемы перекрытия и стенового ограждения галерей, а также архитектурные чертежи (АР) на монтажных сметах и архитектурные чертежи обозначаются деталями ссылки на соответствующие листы 4, 5, II вышка I и листы 1, 2, 3, 8, 9, 10, III вышка III. Выбор марок железобетонных элементов перекрытия производится по листу в вышке I и листу 4, в вышке III.

г) в зависимости от местоположения стоек конвейера по ширине галерей (по сметам на листе I вышка II) на чертеже плит с допалитными закладными деталями (листы 6, 7 вышка I) вместо размеров, обозначенных индексами, а, у, б, проставляются размеры по проекту.

Для галерей с шириной ленты конвейера до 1600 мм на участках опор стоек конвейера укладываются плиты марок П5-8-п и П5-8-т, а при ширине ленты конвейера 1600 и 2000 мм на этих участках укладываются плиты марок П5-9-п и П5-9-т и П5-9-е. Всем этим плитам, вместо индексов, п, т, е, присваиваются порядковые номера марок плит по проекту, причем плитам с индексом п, т присваиваются порядковые номера начиная с 4, а плитам с индексом т, у, е, последующие номера [например: П5-9-п), П5-9-4; П5-9-5); П5-9-6(П5-9-т) П5-9-7; П5-9-8(П5-9-е) П5-9-9 и т.д.]

2. Примеры решения пролетных строений галерей приведены на листах 9 и 10 вышка I, а примеры решения примыканий к зданию и участков у температурных швов даны на листах 5, 6 вышка III.

3. При разработке проекта галерей выбор марок железобетонных плит покрытия и плиты утеплителя производится в зависимости от района расположения строительства, а именно:

а) Выбор плиты утеплителя в перекрытии и на перекрытии галерей производится на основании теплотехнического расчета. Плиты утеплителя, принятые в настоящей серии равной 75 мм определены на наружной поверхности при температуре воздуха -40° и внутренней температуре +10° с при влажности до 60%.

б) Марка железобетонных плит покрытия назначена по серии ПК-0-III с учетом величины снегового покрова, установленной для данного района строительства и веса утеплителя. Плиты покрытия марок ПМС-12 и ПМС-13, принятые в настоящей серии соответствуют снеговой нагрузке, установленной для III географического района и веса утеплителя (объемным весом $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$) толщиной 75 мм. Примечание:

Вариант решения стенового ограждения из железобетонных стеновых панелей может быть применен для строительства в климатических районах с расчетной наружной температурой воздуха не ниже -40°С.

4. В случае необходимости устройство по технологическому заданию пролетов в перекрытии галерей (для монтажа конвейерных лент или др.) на этих участках вместо сварных железобетонных плит должны быть запроектированы монолитная железобетонная плита по стальной балке с устройством

бартиков вокруг монтажного проема и перекрытия 4 последнего сварными листами. В проекте следует добавить указания о необходимости особо тщательного устройства гидроизоляции на этих участках.

5. При проектировании фундаментов под стальные опоры, вертикальные нагрузки от которых передаются через стальные центрирующие планки, необходимо для обеспечения этих нагрузок, предусмотреть закладку в фундаментах стальных листов и сварных арматурных сеток под ними по расчетам. Верхний обрез фундамента принимать на 200 мм выше планировочной отметки.

6. Необходимость устройства ограждения на кровлях галерей определяется в конкретном проекте в зависимости от высоты над поверхностью земли и уклона галерей в соответствии с СНиП II-т.2-62. Детали крепления ограждения кровли даны на листе 4 настоящего вышка.

7. Внутренняя отделка галерей выполняется при разработке проекта в зависимости от свойств транспортируемых материалов.

8. В проекте галерей должны быть даны указания об антикоррозионной защите стальных несущих конструкций, а также закладных и крепежных элементов. Рекомендации по защите стальных несущих конструкций галерей даны в вышке II настоящей серии. Все закладные и крепежные элементы, расположенные в местах недоступных для возобновления защитного покрытия, должны быть оцинкованы. Способ защиты закладных и крепежных элементов, расположенных в местах доступных для возобновления защитных покрытий, выбирается в зависимости от степени агрессивности среды и температурно-влажностного режима по п. 3. II, и таблице 15. Указания по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами: (СН 262-63).

2. Расчет железобетонных конструкций галерей произведен в соответствии со СНиП II-V.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции, нормы проектирования". Указания о расчете стальных конструкций галерей приведены в пояснительной записке выпусков II и II' настоящей серии

Расчет деревянного каркаса отделенных щитов стенок ограждений галерей произведен в соответствии со СНиП II-V.4-62 "Деревянные конструкции, нормы проектирования".

II Монтажные работы.

- 1. Указания по монтажу стальных конструкций приведены в выпуске II настоящей серии.
- 2. Монтаж железобетонных конструкций галерей производится в соответствии с проектом организации работ и главой СНиП II-V.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

3. По стальным балкам пола укладываются плиты перекрытий и прибиваются не менее чем в трех углах каждая, а швы между ними очищаются и заполняются бетоном марки В20 на мелком гравии или щебне.

4. После установки плит перекрытия устанавливаются и закрепляются стеновые панели.

5. Плиты краев устанавливаются по стальным балкам и прибиваются к ним не менее чем в трех углах каждая, а швы между ними очищаются и заполняются бетоном марки В20 на мелком гравии или щебне.

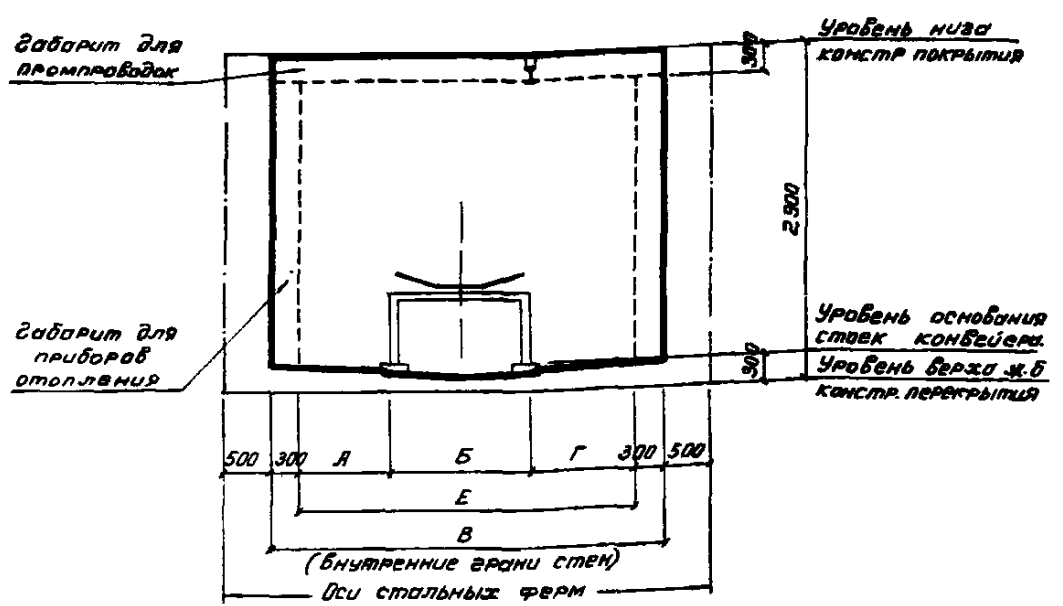


Схема галереи на 1 конвейер

На 1 конвейер

Тип	Ширина лент Б мм	Размеры Б мм				
		А	Б	Г	Е	В
I	400	700	800	900	2400	3000
	500	700	900	800	2400	3000
II	650	960	1040	1000	3000	3600
	800	700	1300	1000	3000	3600
III	1000	1000	1500	1100	3600	4200
	1200	840	1760	1000	3600	4200
IV	1400	1040	1960	1200	4200	4800
	1600	820	2180	1200	4200	4800
V	2000	1400	2600	1400	5400	6000

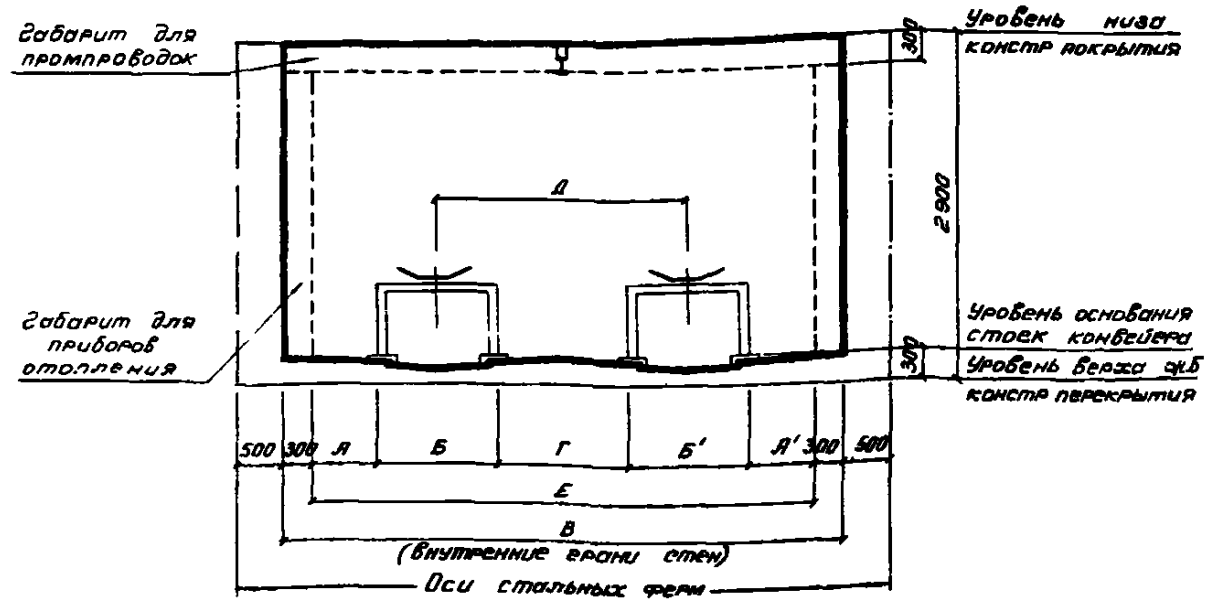
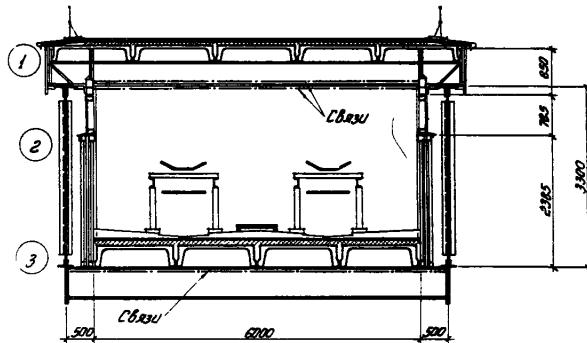
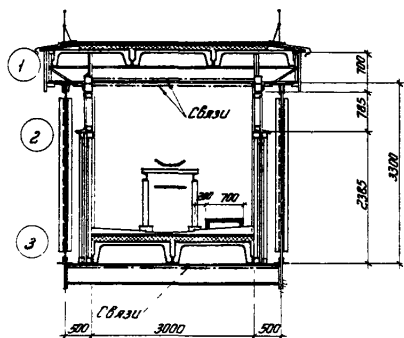


Схема галереи на 2 конвейера

На 2 конвейера

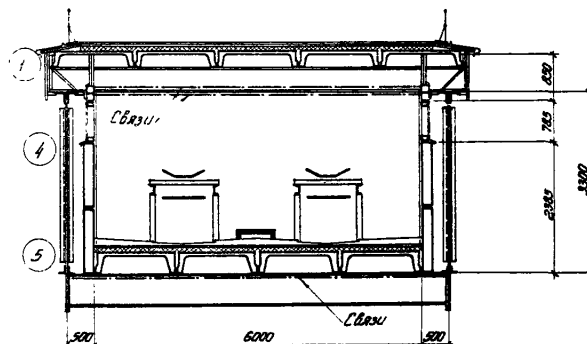
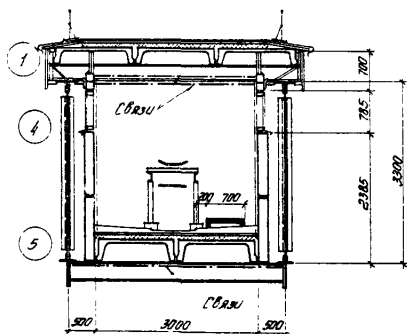
Тип	Ширина лент Б мм	Размеры Б мм							
		А	Б	Г	Б'	А'	Е	В	Д
IV	400 + 400	700	800	1200	800	700	4200	4800	2000
	500 + 500	700	900	1000	900	700	4200	4800	3000
	650 + 650	560	1040	1000	1040	560	4200	4800	2040
V	800 + 800	700	1300	1400	1300	700	5400	6000	2700
VI	1000 + 1000	1000	1500	1400	1500	1500	6900	7500	2900
	1200 + 1200	700	1760	1640	1760	1040	6900	7500	3400
	1400 + 1400	640	1960	1640	1960	700	6900	7500	3600
VII	1600 + 1600	1210	2180	1620	2180	1210	8400	9000	3800
	2000 + 2000	700	2600	1800	2600	700	8400	9000	4400





Поперечные разрезы галерей

Стеновое ограждение-асбестоцементные утепленные панели с деревянным каркасом.

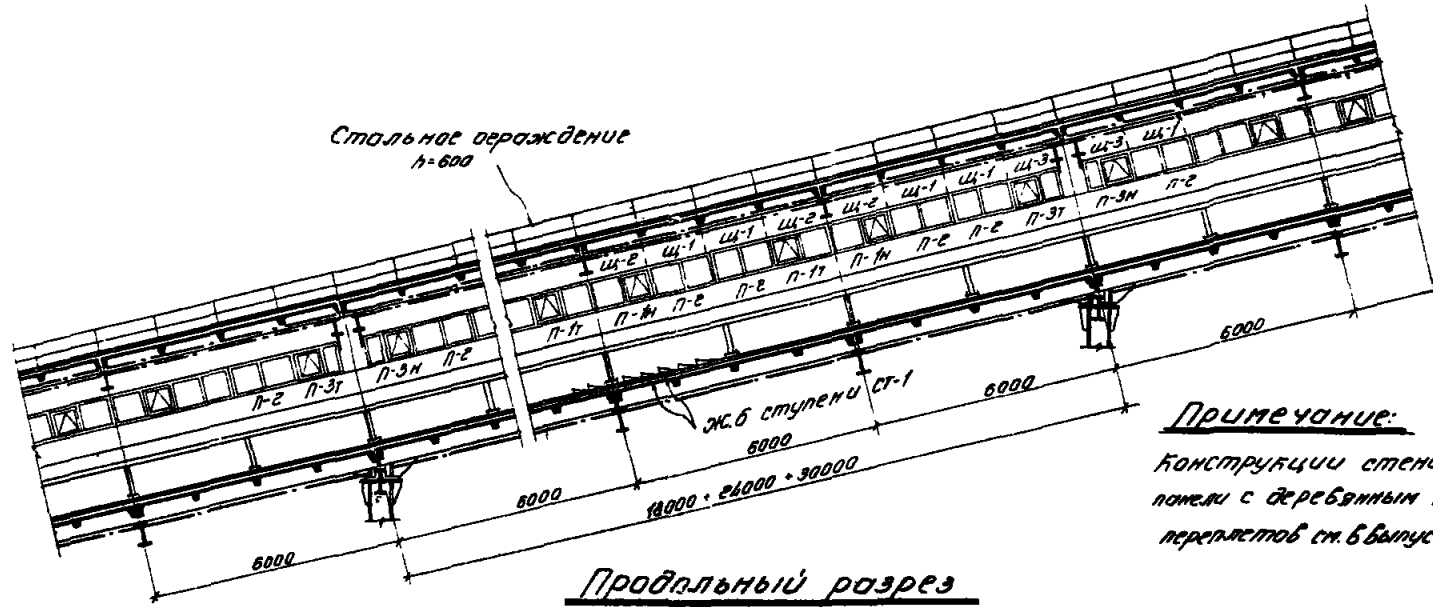
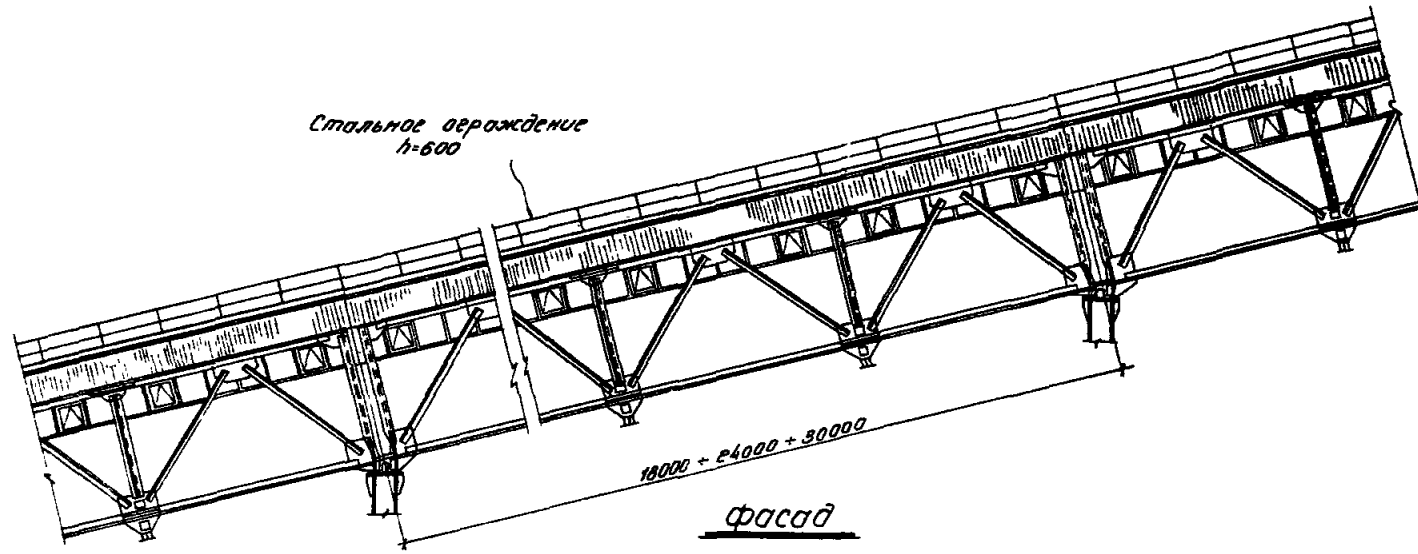


Поперечные разрезы галерей

Стеновое ограждение-панели из легких и ячеистых бетонов

Примечание.

Детали разрезов, конструкцию пола и кровли см. на листе №1.

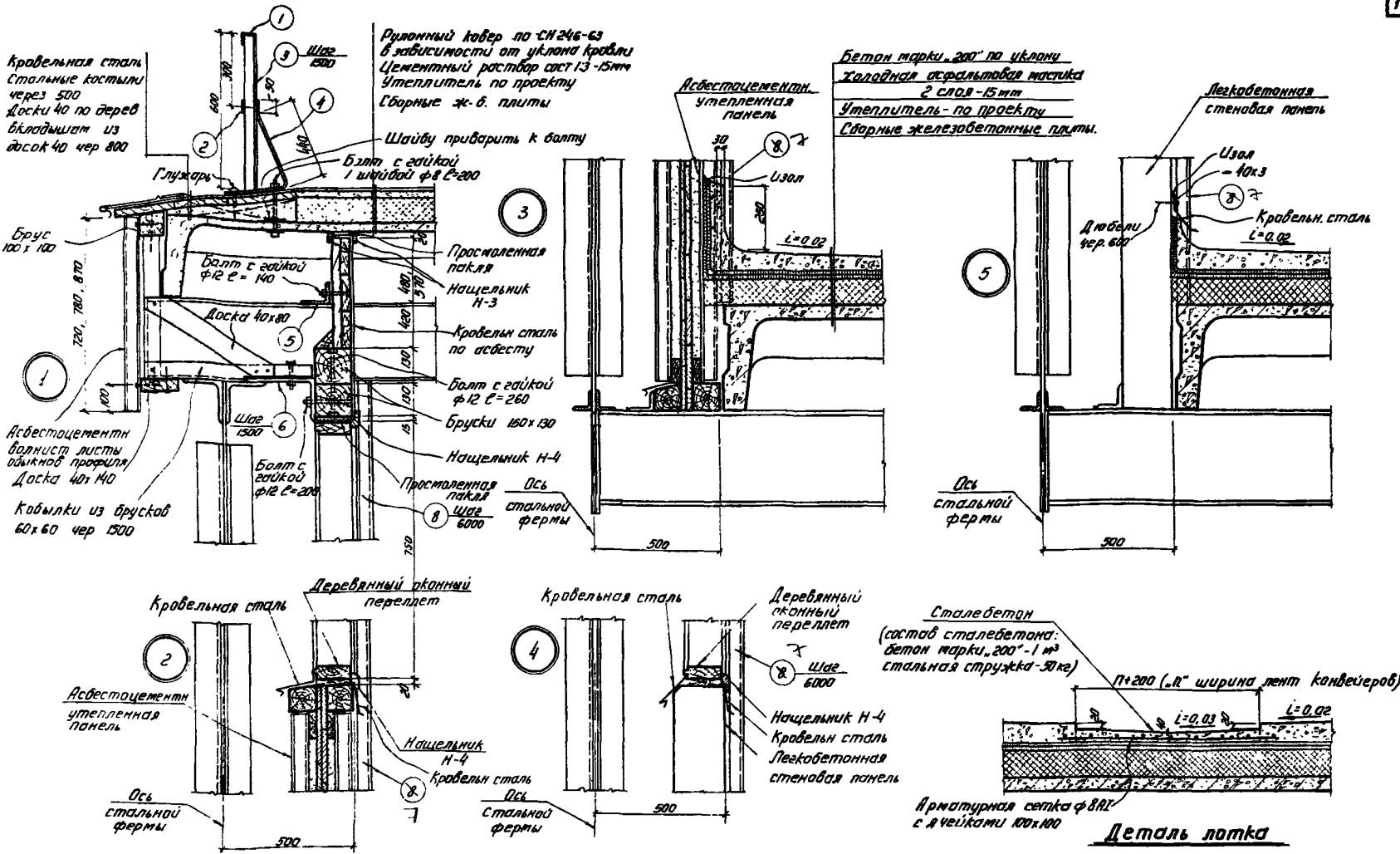


Примечание:
 Конструкции стеновой асбестоцементной
 панели с деревянным каркасом и оконные
 переплеты см. в выпуске № 1 "Строительные изделия"



Фасад продольный разрез

ИС-01-19
Выпуск 7
Лист 3

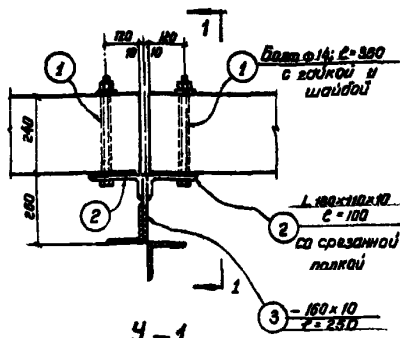


Примечание:

1. Спецификацию стали на изготовление кровли, элементы крепления надоконных щитов опор для приборов отопления см на листе 6.
2. Указания по качеству пиломатериалов,

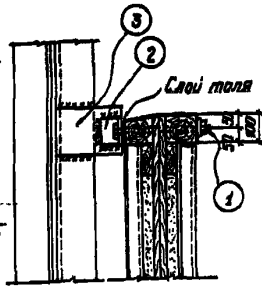
применяемых для каркаса галереи, см. примечания п.п. 1, 2, 3, 4 и 5 на листе 12 выпуска X

ТА 1957	Детали разрезов.	МС-01-15
		лист 4

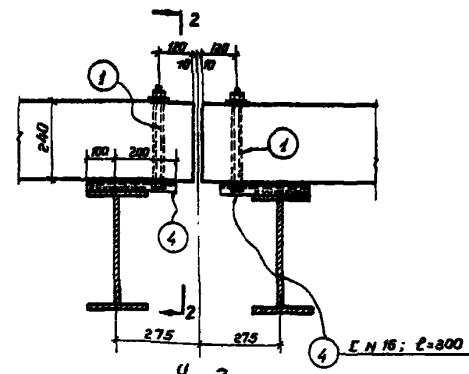


У-1

Крепление панелей к стойке фермы

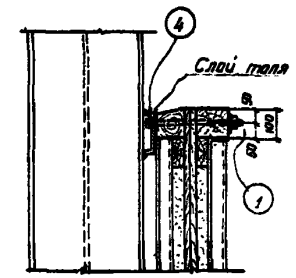


Т-1

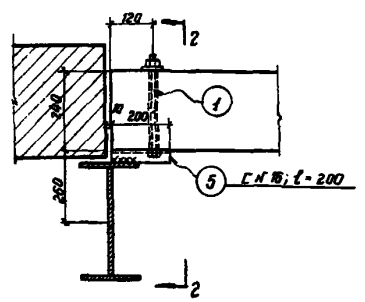


У-2

Крепление панелей к отдельным стойкам фермы

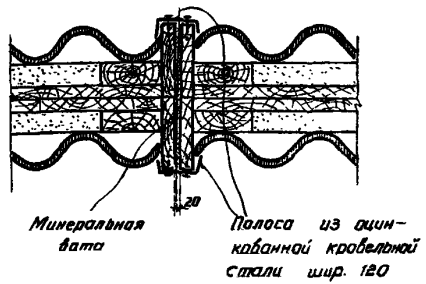


З-2

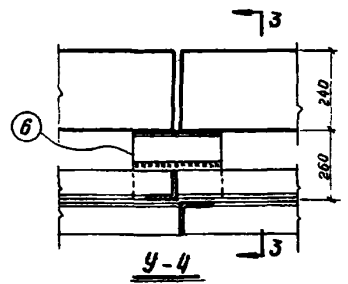


У-3

Крепление панели в опорной стойке фермы в месте примыкания.



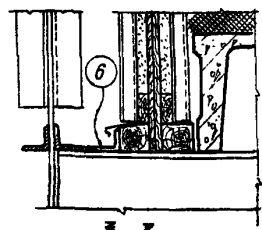
Деталь заделки шва между стеновыми асбестоцементными панелями.



У-4

Примечание

Спецификацию стали на узлы крепления см. на листе 6



З-3

ТА 1887	Узел крепления стеновых асбестоцементных панелей к стальной ферме	ИИ-81-14
		Лист 5

Спецификация
строительных изделий, элементов и узлов
крепления панелей на один пролет

№№ п/п	Наименование	ед. измер.	Пролеты 6 м (ширина от 3.0 до 6.0 м)		
			18.0	24.0	30.0
1	Стеновая асбестоцементная панель в деревянном каркасе	шт.	6	8	10
2	Надоконный щит Ц-1	"	12	16	20
3 Ц-2	"	8	12	16
4 Ц-3	"	4	4	4
5	Надконный брус 150×130	пог.м.	72	96	120
6	Нащельник Н-1	"	9	12	15
7 Н-3	"	72	96	120
8 Н-4	"	72	96	120
9	Стальное обрамление на кровле (позиции 1-4)	"	36	48	60
10	Элемент крепления надконных щитов (поз 5)	"	36	48	60
11	То же (поз 6)	шт	24	32	40
12	Узел крепления стеновой панели 4-1	узл.	4	6	8
13 4-2	"	4	4	4
14 4-4	"	8	10	12
15	Опоры для приборов отопления (поз. 8)	шт	6	8	10
16	Железобетонный переплет П-11	"	4	6	8
17 П-1н	"	4	6	8
18 П-2	"	12	16	20
19 П-3г	"	2	2	2
20 П-3н	"	2	2	2
21	Железобетонные бордюры и плиты обыкновен профиля по ГОСТ 378-60	"	64	86	108

Спецификация
стали для участка галереи
длиной 6.0 м.

№№ поз	Профиль	Длина	кол.	Вес в кг		
				пог.м	поз.	Общий
Обрамление на кровле						
1	L50×5	6000	1	3.77	22.62	22.62
2	-50×6	6000	1	2.35	14.10	14.10
3	L50×5	600	4	3.77	2.20	9.04
4	-50×6	790	4	2.35	1.86	7.44
				Итого:	53.20	
Элементы крепления надконных стеновых щитов						
5	L110×70×8	6000	1	10.90	65.40	65.40
6	L250×150×12	100	4	37.90	2.79	15.16
				Итого:	80.56	
Опоры для приборов отопления						
7	LN12	2900	1	10.4	30.16	30.16
				Итого:	30.16	

Спецификация стали на 1 узел (стр. лист 5)

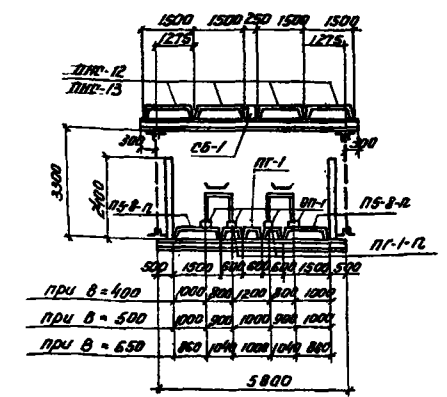
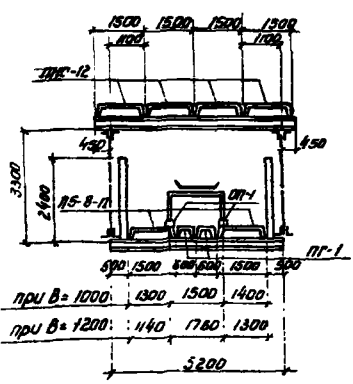
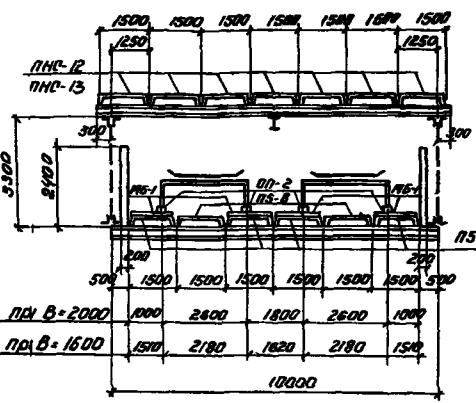
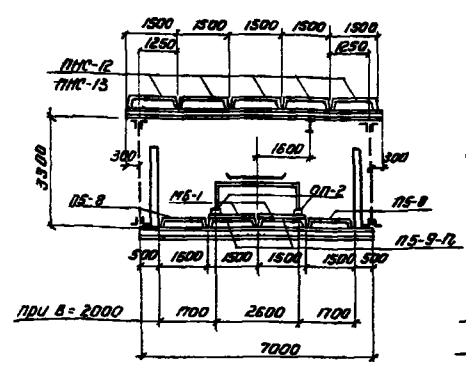
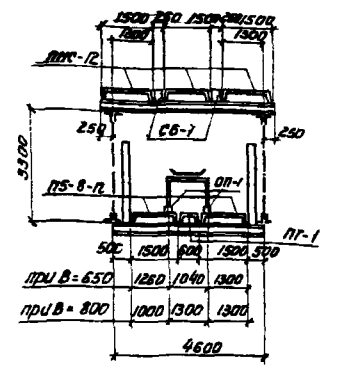
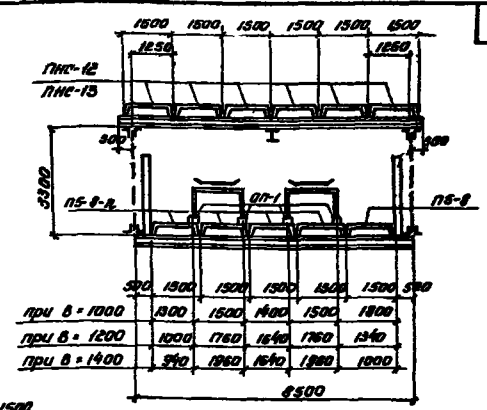
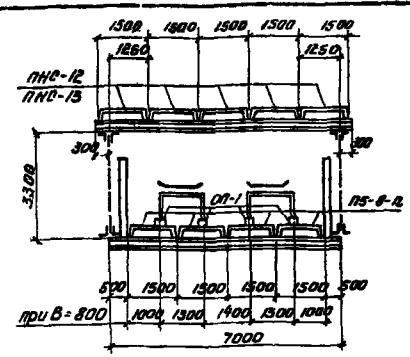
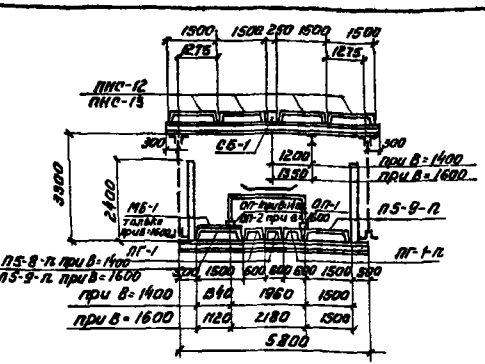
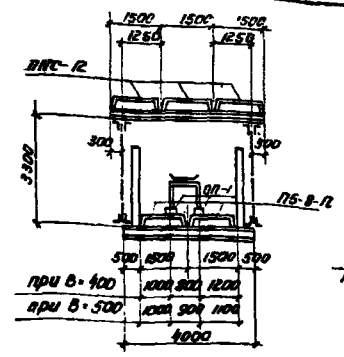
Марка	№№ поз	Профиль	Длина	кол.	Вес в кг	
					поз.	марки
У-1	1	Болт φ 14 с шайбой и шайбой	350	2	0.48	9.40
	2	L180×110×10	100	2	2.22	
	3	-160×10	250	1	4.00	
У-2	1	Болт φ 14 с шайбой и шайбой	350	2	0.48	3.68
	4	LN15	300	2	4.26	
У-3	1	Болт φ 14 с шайбой и шайбой	350	1	0.48	3.32
	5	LN16	200	1	2.84	
У-4	6	L110×70×8	300	1	3.27	3.27



Спецификация

ИС-01-15
Выпуск 2
Лист 6

9450.01 13



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже даны поперечные варианты галерей с одним и двумя конвейерами.
2. Примеры монтажа плит перекрытия и перекрытий галерей шириной 4,8 и 6,0 м с одним и двумя конвейерами даны на листах 9 и 10.
3. Монтажная схема стеновых панелей и узлы крепления их смотрите на листах 12, 13 и 14.
4. Узлы крепления опор под стойку конвейера смотрите на листе 11.
5. Плиты перекрытия ПНС-12 и ПНС-13 приняты по серии ПК-Д1-11.
6. Плиты перекрытия ПС-8 приняты по серии МН-24-2.
7. Доборные элементы плит перекрытия ПН-1 и втулки кривой СБ-1, а также опорные столбики ДН-1 и 2 под стойку конвейера разработаны в выпуске X настоящей серии.
8. Стеновые панели смотрите на листах 2, 4, 5.
9. В галереях с конвейерами с шириной ленты В = 1600 и 2000 мм. В перекрытии на участке опор конвейера, устанавливаются плиты ПС-9-Л с установкой распределительных стальных балок МБ-1 под стойку конвейера расположенные на середине длины плит.
10. В выпуске X настоящей серии дан чертеж плит перекрытия ПС-8-Л. ПС-9-Л с дополнительными (по отношению к типовым плитам ПС-8 и ПС-9 по серии МН-24-2). Закаладными деталями для крепления опор под стойку конвейера.

ТА 1987

Схемы поперечных разрезов галерей

МН-24-15

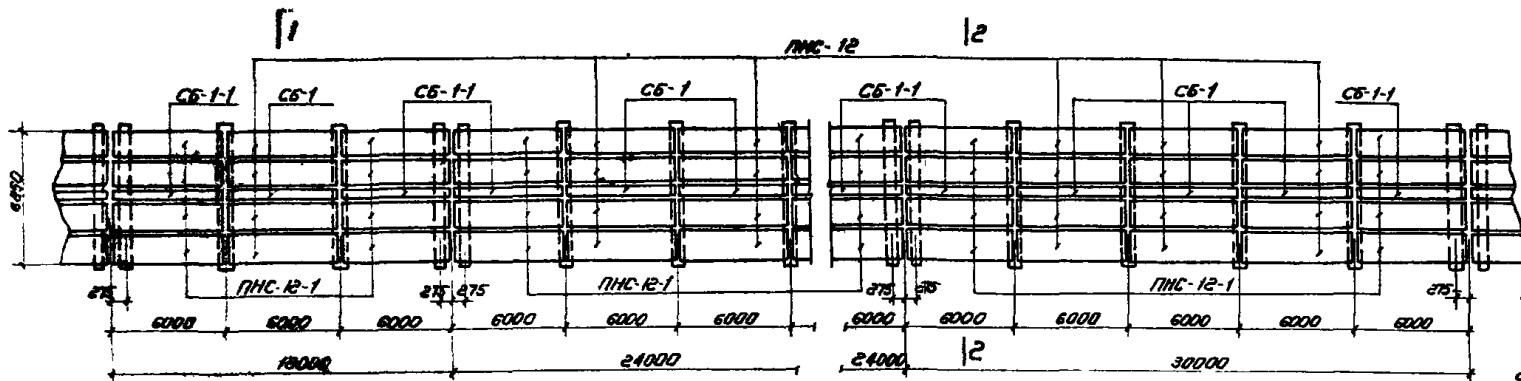
Лист 17

3430-01 Л

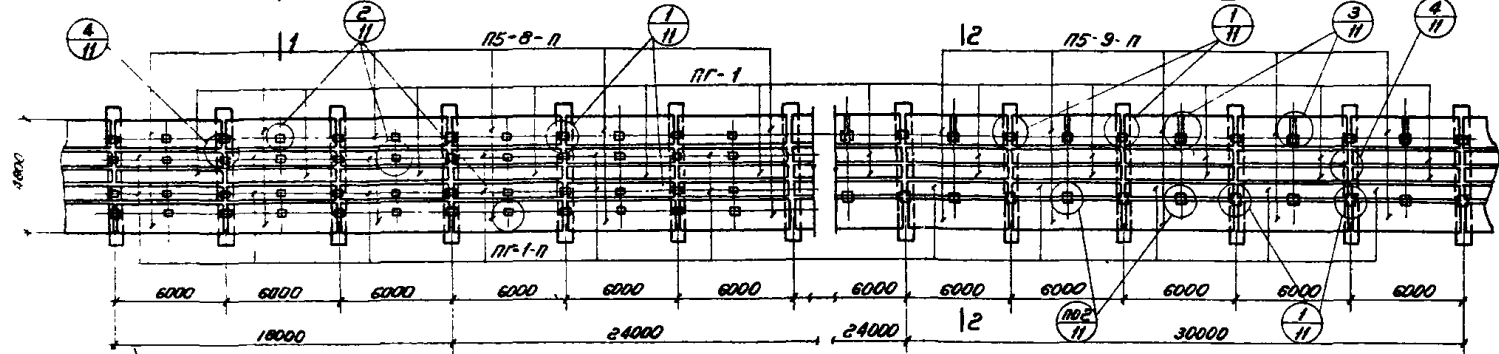
спецификация сборных железобетонных элементов и расход материалов на один пролет

Пролет балконы	ширина балконов в м	число комбинирован ных балконов в пролете	Наименование изделий											Расход бетона и стали									
			Перекрытие			Перекрытие			Блоки по стыку конкретные		Блоки по стыку стальные			Бетон м3			Сталь кг						
			ПК-12	СВ-1	ПС-8	ПС-8-П	ПС-8-П	ПГ-1	ПГ-П	ПД-1	ПД-В	ПД-1	СВ-1	СВ-1	Марка бетона 300	Марка бетона 300	Итого	Гарантированная прочность стали ГОСТ 5701-61		Стальной прокат ГОСТ 8762-68	Прокат ГОСТ 8762-68	Итого	
			вес 4,57 т	вес 1,07 т	вес 2,47 т	вес 2,47 т	вес 2,47 т	вес 4,07 т	вес 4,07 т	вес 4,07 т	вес 4,07 т	вес 4,07 т	вес 4,07 т	А I				А II	А III				В-1
Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80	Код. по МК-80		
Пролет 18 м	3,0	1	400,000	8	-	-	8	-	-	-	8	-	-	36	3,78	8,7	18,48	180,0	10,1	318,8	274,3	209,0	1186,2
	3,6	1	650,000	9	6	-	6	-	-	6	-	-	36	4,45	9,8	18,85	203,8	102,1	618,8	514,5	260,8	1604,6	
	4,2	1	1000,000	12	-	-	6	-	-	6	-	-	36	7,4	8,98	17,38	143,1	476,5	622,2	398,6	264,1	1906,2	
	4,8	1	1400	12	3	-	3	3	6	3	3	3	36	8,72	12,09	20,81	187,8	986,1	518,4	394,4	418,7	2188,9	
	4,8	1	1600	12	3	-	-	6	6	3	3	3	36	8,72	12,09	20,81	218,0	1038,2	412,8	398,6	338,7	2622,1	
	6,0	1	2000	15	-	6	-	-	-	-	6	6	36	8,99	14,4	20,39	164,8	338,4	813,6	482,7	432,2	2202,1	
	4,8	2	500,500	12	3	-	6	-	3	6	12	-	-	36	8,87	12,09	20,36	223,2	776,6	626,0	356,4	413,4	2394,6
	6,0	2	800	15	-	-	12	-	-	-	12	-	-	36	9,17	14,4	20,57	175,2	24,0	1024,8	482,1	368,6	2106,7
	7,5	2	1000,1000	18	-	3	12	-	-	-	12	-	-	36	10,82	14,25	25,07	210,0	24,0	1264,0	586,5	436,2	2820,0
	9,0	2	1600,2000	21	-	6	-	12	-	-	-	12	12	36	12,3	17,1	28,4	244,4	676,8	1078,4	638,1	776,9	3474,6
Пролет 24 м	3,0	1	400,500	12	-	-	8	-	-	-	8	-	-	48	7,67	7,6	15,27	128,0	16,0	190,4	370,5	276,0	1320,9
	3,6	1	650,800	12	8	-	8	-	4	-	8	-	-	48	11,27	10,44	21,71	276,8	484,0	732,8	424,0	334,4	2252,0
	4,2	1	1000,500	16	-	-	8	-	8	-	8	-	-	48	9,87	13,28	23,15	198,4	635,2	828,0	536,8	354,4	2330,0
	4,8	1	1400	16	4	-	4	4	8	4	4	4	4	48	11,63	16,12	27,75	286,4	1212,0	694,0	532,2	546,7	3308,3
	4,8	1	1600	16	4	-	-	8	8	4	4	4	4	48	11,63	16,12	27,75	286,4	1464,6	558,0	539,6	581,7	3372,3
	6,0	1	2000	20	-	8	-	8	-	-	-	8	8	48	11,98	15,2	27,19	218,4	451,2	1084,8	604,0	555,7	2913,1
	4,8	2	500,600	16	4	-	8	-	4	8	16	-	-	48	11,83	16,12	27,95	297,6	1036,0	832,0	481,2	581,2	3194,0
	6,0	2	800	20	-	-	16	-	-	-	16	-	-	48	12,23	15,2	27,43	278,2	32,4	1366,8	646,8	532,8	2738,2
	7,5	2	1000,1000	24	-	4	16	-	-	-	16	-	-	48	14,43	19,0	33,43	262,6	32,4	1684,4	788,0	573,6	3348,6
	9,0	2	1600,2000	28	-	8	-	16	-	-	-	16	16	48	16,47	22,8	39,27	322,0	302,4	1440,0	927,0	1039,0	4684,4
Пролет 30 м	3,0	1	100,500	15	-	-	10	-	-	10	-	-	60	3,59	8,5	19,09	160,2	20,2	919,0	655,5	345,0	1893,9	
	3,6	1	650,800	15	10	-	10	-	5	-	10	-	-	60	14,09	18,05	27,14	346,2	606,2	916,0	523,1	419,0	2808,5
	4,2	1	1000,000	20	-	-	10	-	10	-	10	-	-	60	12,34	16,6	28,94	239,2	796,2	1037,0	664,0	443,0	3174,4
	4,8	1	1400	20	5	-	5	5	10	5	5	5	5	60	14,54	20,15	34,69	358,2	1560,1	884,5	664,0	689,7	4156,5
	4,8	1	1600	20	5	-	-	10	10	5	5	5	5	60	14,54	20,15	34,69	358,3	1882,0	684,0	667,0	666,7	4210,0
	6,0	1	2000	25	-	10	-	10	-	-	-	10	10	60	14,99	18,0	33,99	274,4	564,0	1856,0	803,5	720,4	3723,0
	4,8	2	500,500	20	5	-	10	-	5	10	20	-	-	60	14,79	20,15	34,94	372,4	1286,2	1040,0	536,0	688,0	3891,6
	6,0	2	800	25	-	-	20	-	-	-	20	-	-	60	15,29	19,0	34,29	284,4	40,4	1708,0	803,5	664,0	3510,3
	7,5	2	1000,1000	30	-	5	20	-	-	-	20	-	-	60	18,04	23,75	41,79	352,4	40,4	2106,5	973,5	729,0	4200,8
	9,0	2	1600,2000	35	-	10	-	20	-	-	-	20	20	60	20,59	24,5	43,09	402,4	1128,0	1798,0	1163,5	1239,0	5786,9

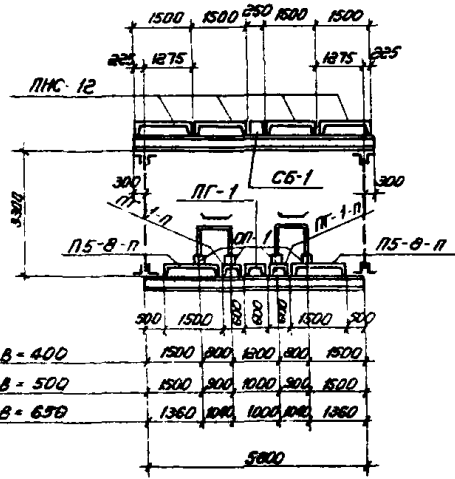
ТА Спецификация сборных железобетонных элементов и расход материалов на один пролет. ИС-01-15 В.МАХЕВ Г. лист 8



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ И БРУСКОВ ПОКРЫТИЯ

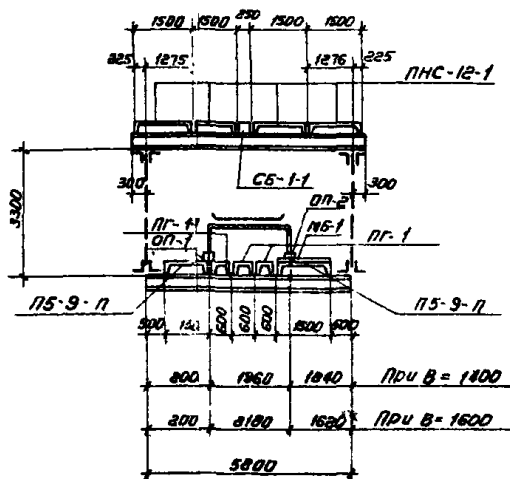


МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



1-1

При В = 400	1500	900	1500	900	1500
При В = 500	1500	900	1000	900	1500
При В = 650	1360	1000	1000	1000	1360



2-2

При В = 1100	800	1960	1840	800
При В = 1600	800	8180	1620	800

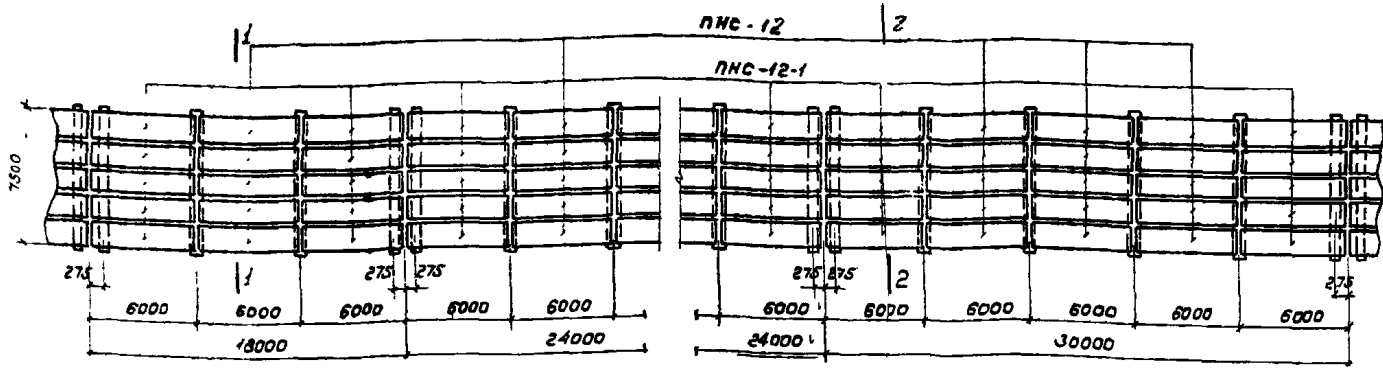
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном листе показаны примеры решения галерей шириной 4000 мм для одной и двух конвейеров.
2. Плиты покрытия ПНС-12 приняты по серии ПК-01-11. В качестве добарного элемента покрытия принят железобетонный брусок СБ-1, разработанный в выпуске X настоящей серии.
3. Плиты перекрытия ПС-8 и ПС-9 приняты по серии Ш 24-2. В качестве добарного элемента перекрытия принята плита ПГ-1, разработанная в выпуске X настоящей серии.
4. Плиты ПС-8-п, ПС-9-п и ПГ-1-п с дополнительными закладными деталями для крепления опор под стойки конвейеров даны в выпуске X.
5. Плиты покрытия ПНС-12-1, бруски СБ-1-1, стальные балки ПС-1 и опорные стальные ПС-2 разработаны в выпуске X настоящей серии.
6. Детали приварки плит перекрытий, сборных опорных стальных под стойки конвейеров см. на листе 11.
7. Общая устойчивость балок перекрытий и покрытий обеспечивается жесткостью диска, образуемого плитами. Плиты и сборные бруски должны быть приварены не менее чем в трех углах каждая, а швы между ними очищены и тщательно заполнены бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.

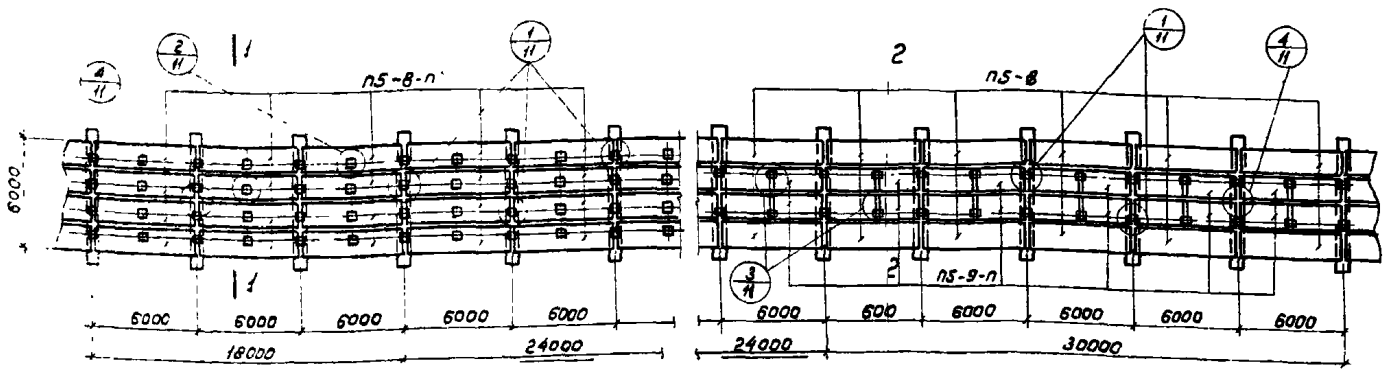


Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 4,0 м (пример решения).

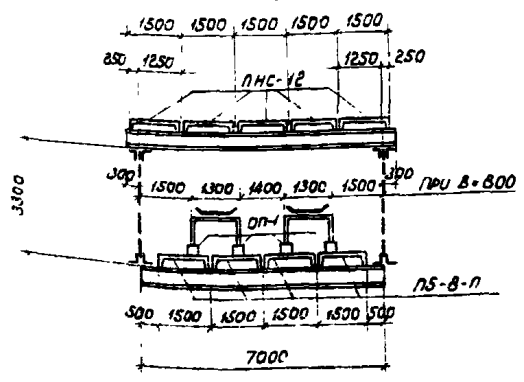
ПК-01-15
ВЫПУСК X
Лист 9



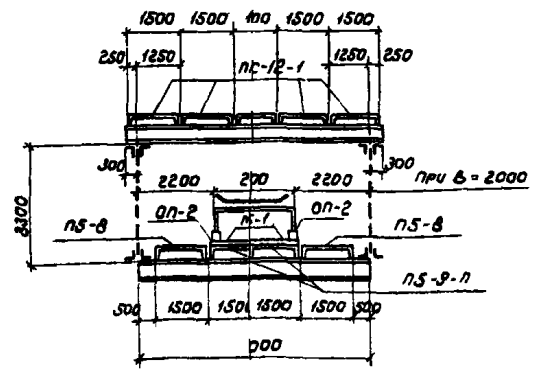
Монтажный план плит покрытия



Монтажный план плит перекрытия



1-1



2-2

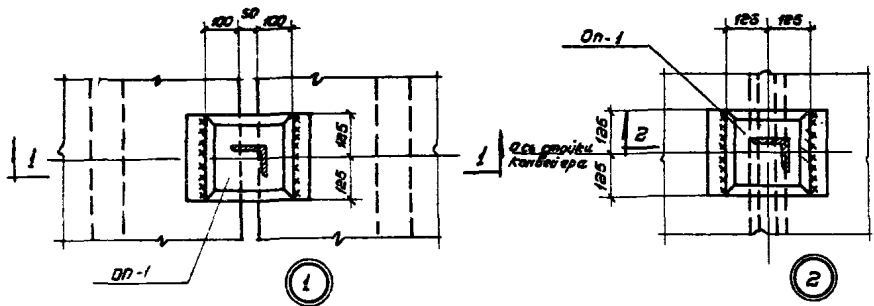
Примечания

1. На данном листе показаны примеры решения галерей шириной 6000 мм для одного конвейера $b=2000$ мм и двух конвейеров $b=800$ мм.
2. Плиты покрытия ПНС-12 приняты по туповой серии ПЖ-01-III.
3. Плиты перекрытия П5-8 приняты по серии ИИ24-2.
4. Плиты П5-8-п и П5-9-пс дополнительными закладными деталями для крепления опор под стойки конвейеров даны в выпуске I настоящей серии.
5. Плиты покрытия ПНС-12-1, стальные балки МБ-1и опорные столбики ОП-1и ОП-2 разработаны в выпуске V.
6. Детали приварки плит перекрытия и сборных опорных столбиков под стойки конвейеров смотреть на листе II.
7. Общая устойчивость балок перекрытия и покрытий обеспечивается жесткостью диска, образуемого плитой и доборными брусками, которые приварены не менее чем в трех углах каждой, а швы между ними очищены и тщательно заделаны бетоном марки 200 на мелкозернистом или щебне.

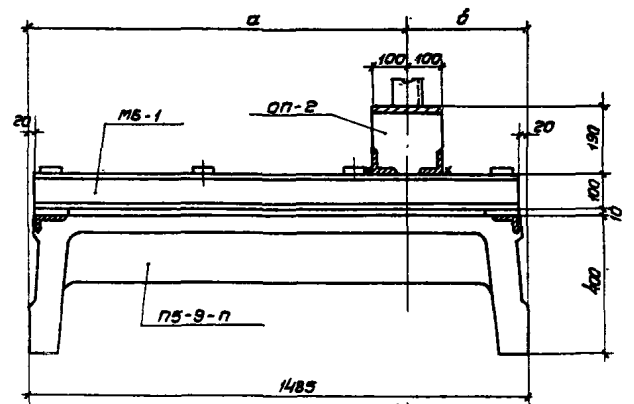


Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 60м пример решения

ИС-01-15
Выпуск 7
Лист 10

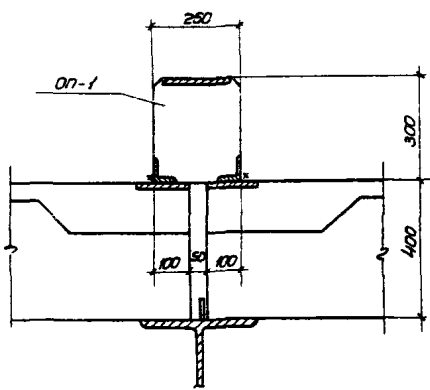


2

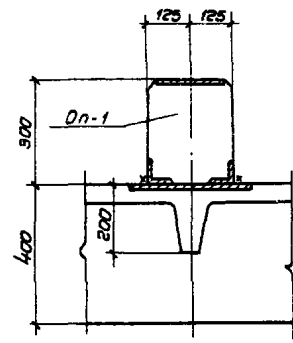


3 - 3

2 со стальной канцелярской

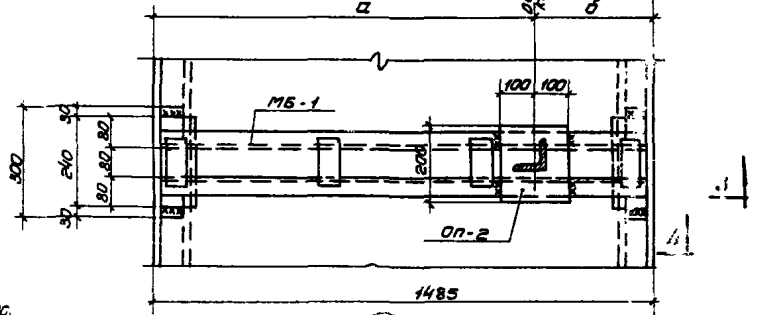


1 - 1

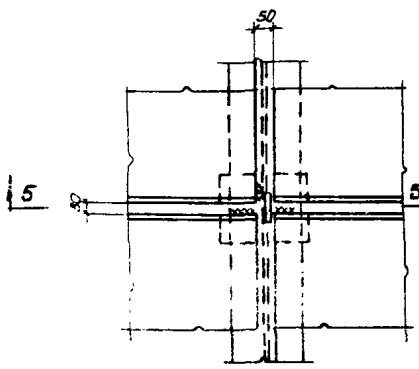


2 - 2

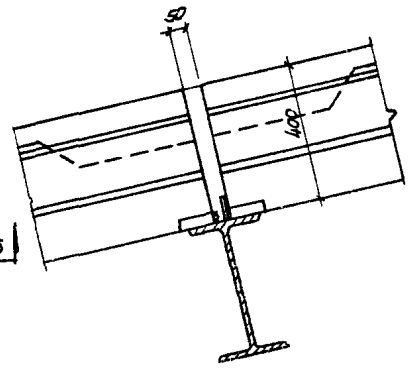
3



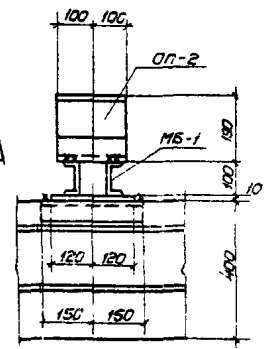
3



4



5 - 5



4 - 4

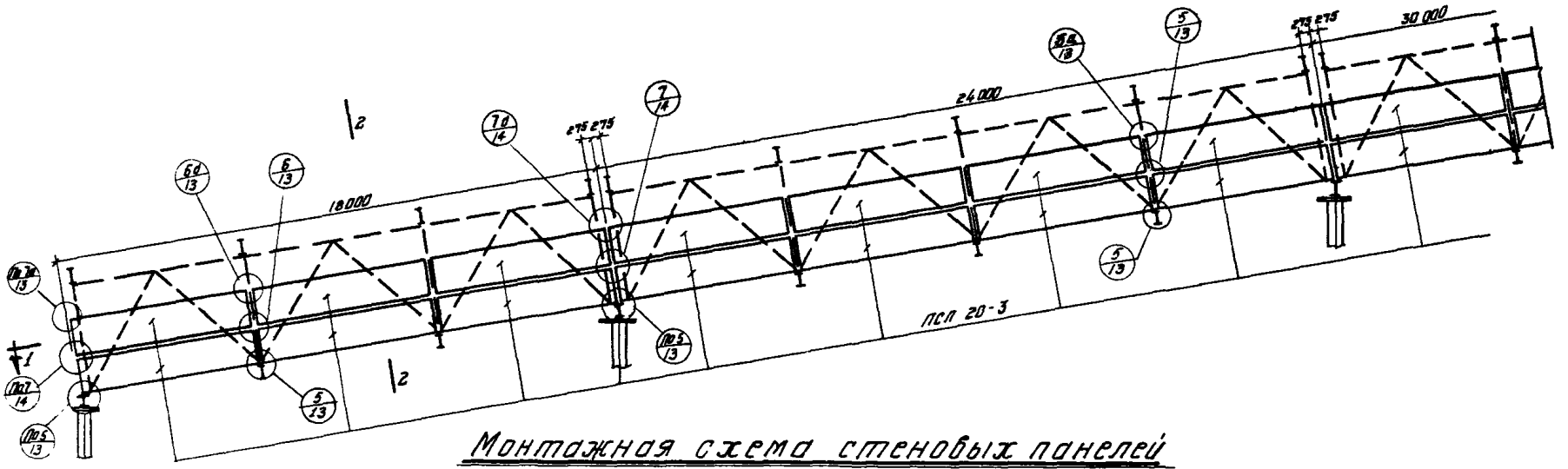
Примечания:

1. Местоположение деталей смотреть на монтажной схеме перекрытия галереи
2. Чертеж и трезуб стоек Оп-1 и Оп-2 и болты МБ-1 дан в выпуске № серии ИС-01-15
3. Плиты перекрытия должны быть прибиты к стальным балкам не менее чем в трех углах каждой, а швы между ними очищены и заполнены бетоном марки В00 на мелком гравии или щебне.
4. Все сварные швы, несоборенные особо, принимать h шв = 6 мм.



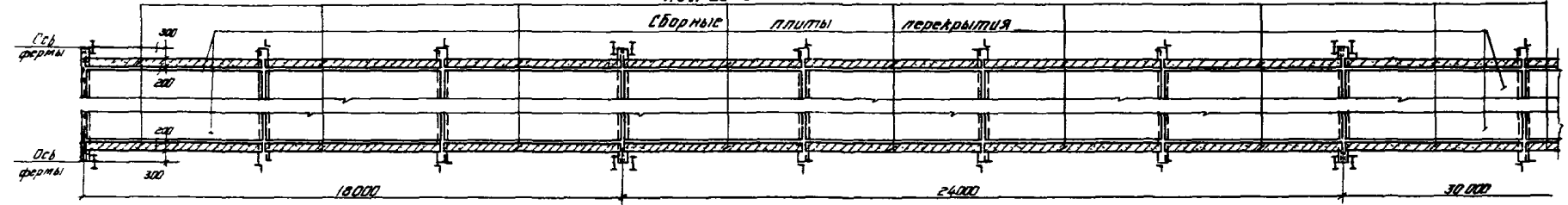
Монтажная схема перекрытия галереи. Детали 1, 2, 3 и 4.

ИС-01-15
лист 4



Монтажная схема стеновых панелей

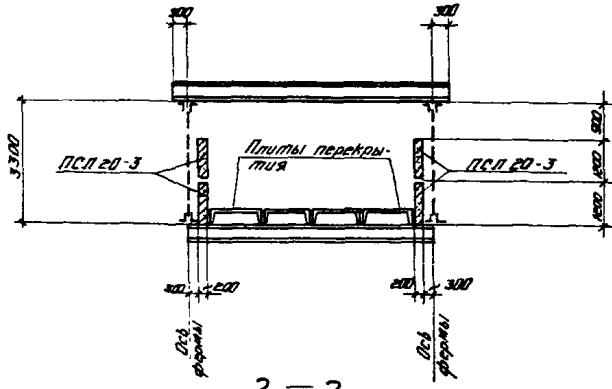
п.сл. 20-3



1-1

Примечания:

- 1 Стеновые панели галереи приняты по типовой серии СТ-02-31 выпуск 2 толщиной 200мм.
- 2 В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- 3 Детали крепления стеновых панелей сматреть на листках 13, 14.
- 4 Стеновые панели монтировать после монтажа и приборки плит перекрытия.

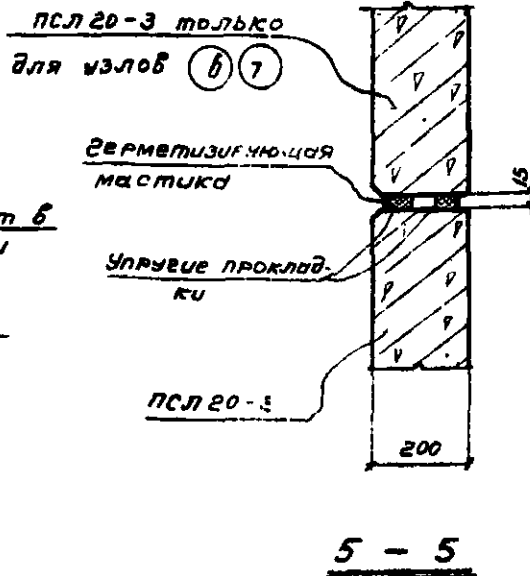
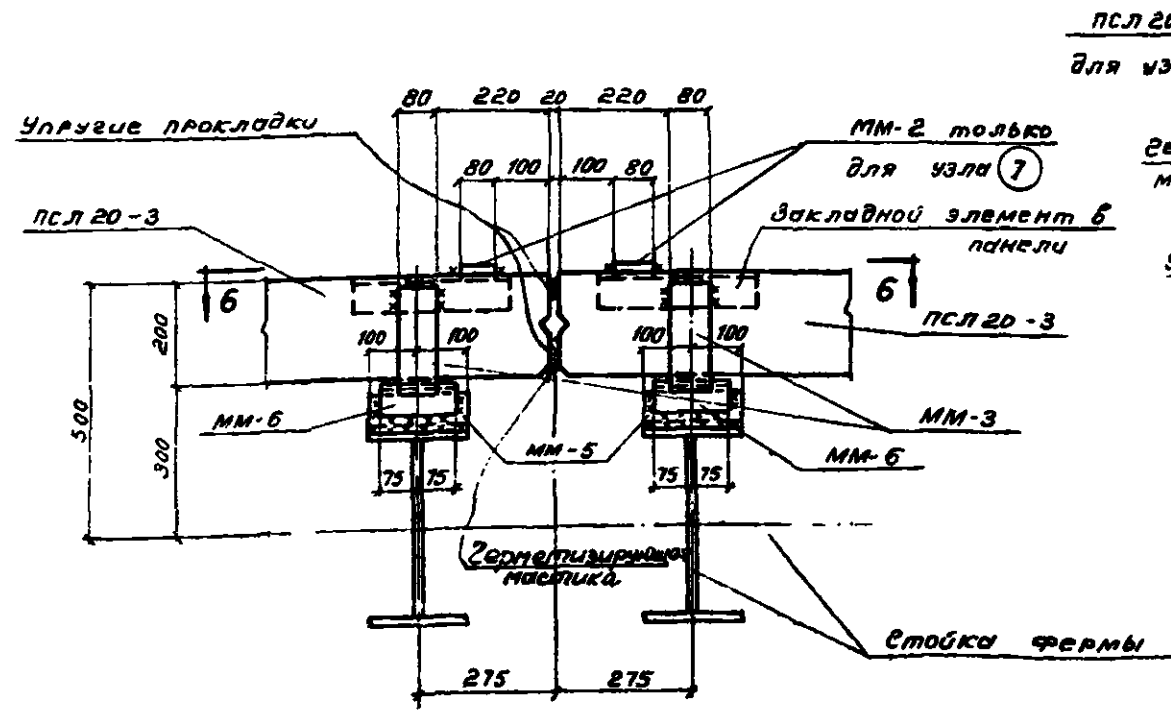
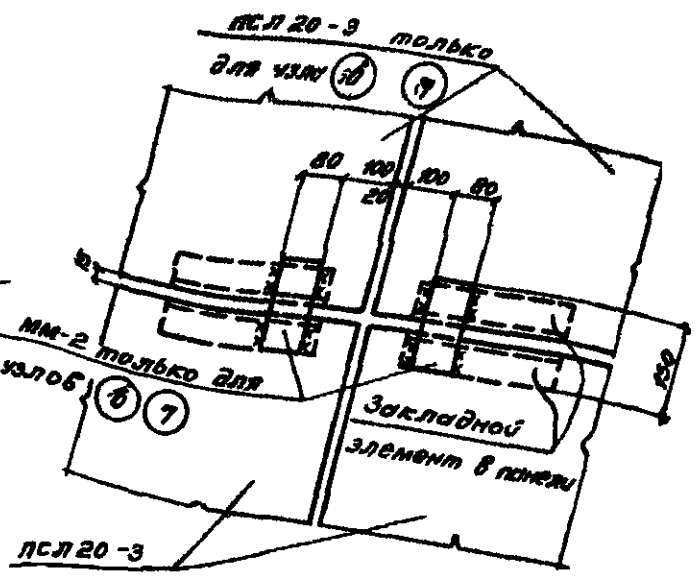
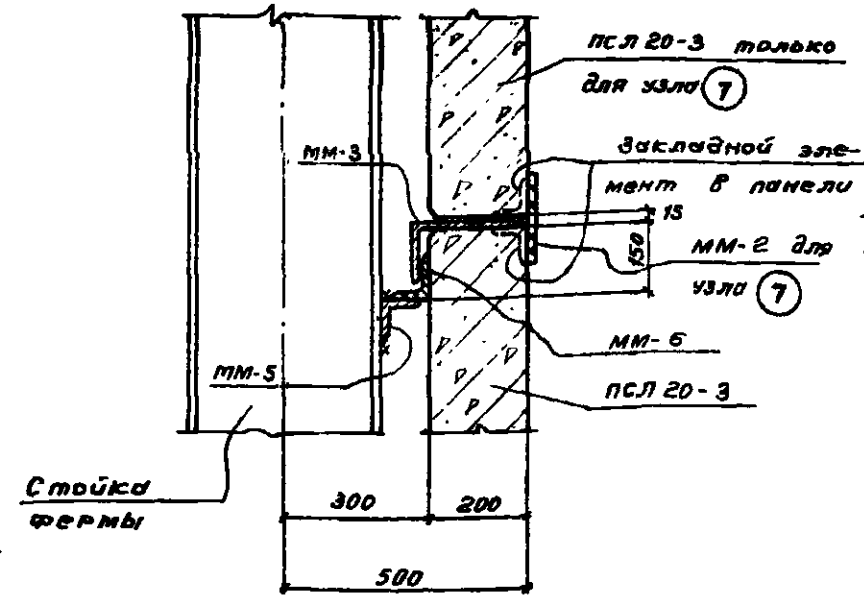
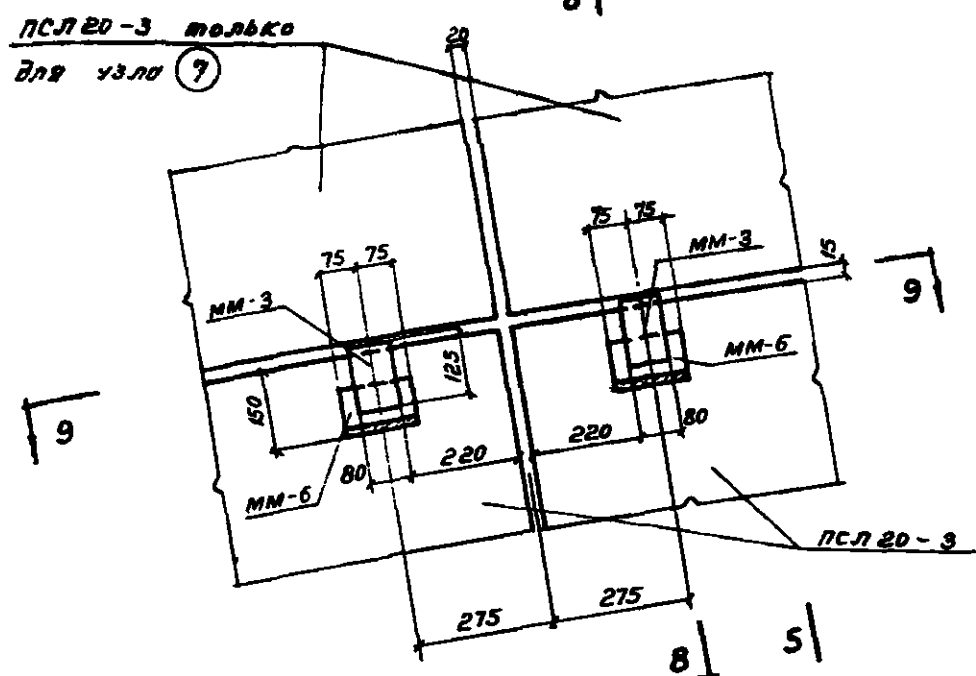


2-2



Монтажная схема стеновых панелей

НС-01-13
выпуск 2
лист 12



Примечания:

1. Все монтажные сварные швы приняты $t_{шв} = 8 \text{ мм}$.
2. Заполнение швов стеновых панелей производится по указаниям серии СТ-02-31 выпуск 1.
3. Антикоррозийную защиту монтажных деталей производить в соответствии с указаниями приведенными в пояснительной записке.

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

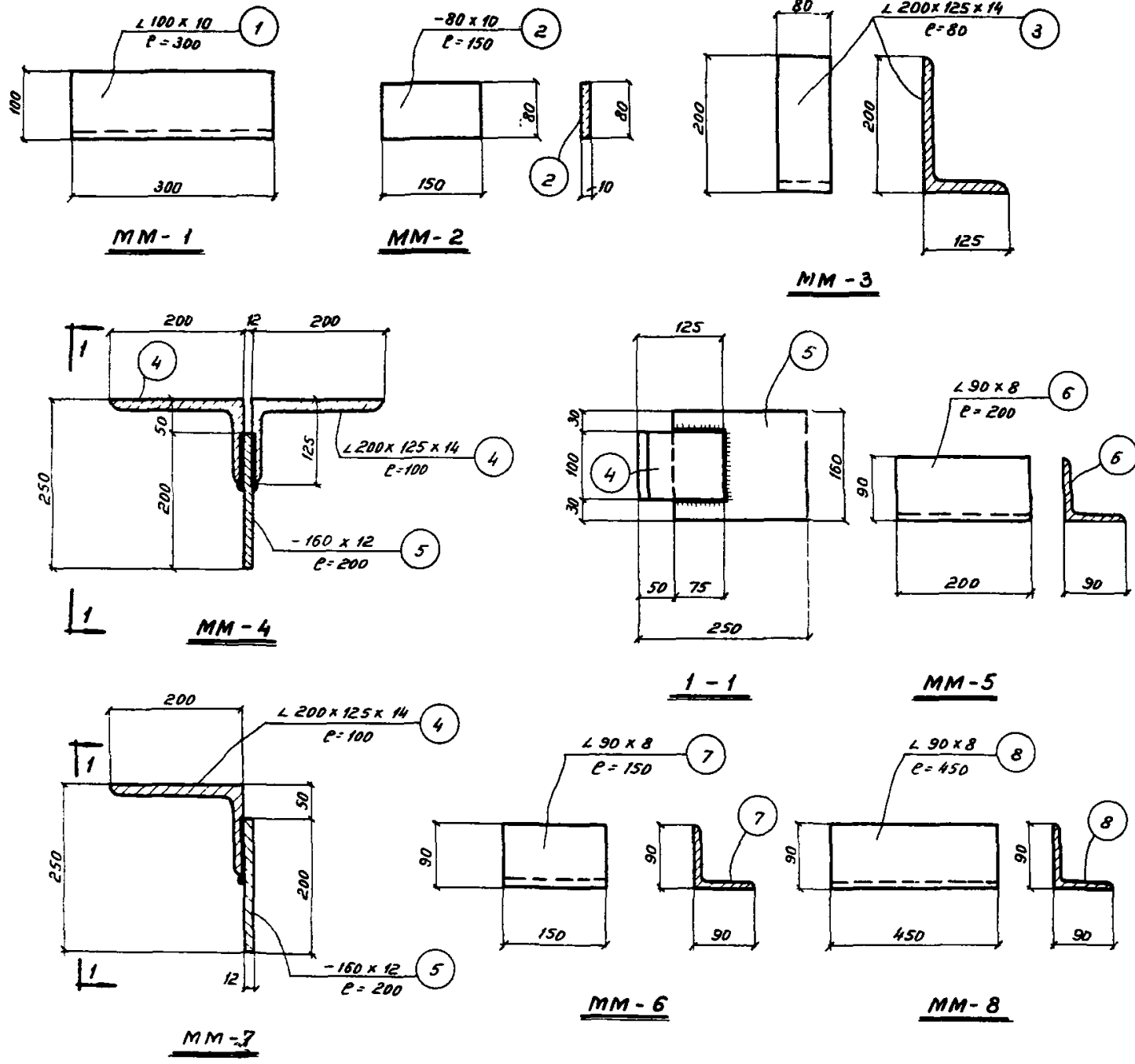
№ монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук	№ листа, где указ. размер соединительного элемента
7	ММ-2	2	15
	ММ-3	2	
	ММ-5	2	
	ММ-6	2	
7a	ММ-3	2	15
	ММ-5	2	
	ММ-6	2	



Детали 7, 7a кровления стеновых панелей

ИС-01-13
Лист 14

9450-04 24



Спецификация стали на одну монтажную деталь

Марка элем.	№ лизинг	Эскиз	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг			Примечан.
					одной поз.	всех поз.	эле-мента	
ММ-1	1	L 100 x 10	300	1	4.5	4.5	4.5	
ММ-2	2	- 80 x 10	150	1	0.9	0.9	0.9	
ММ-3	3	L 200 x 125 x 14	80	1	2.8	2.8	2.8	
ММ-4	4	L 200 x 125 x 14	100	2	3.4	6.8	9.8	
	5	- 160 x 12	200	1	3.0	3.0		
ММ-5	6	L 90 x 8	200	1	2.2	2.2	2.2	
ММ-6	7	L 90 x 8	150	1	1.6	1.6	1.6	
ММ-7	4	L 200 x 125 x 14	100	1	3.4	3.4	6.4	
	5	- 160 x 12	200	1	3.0	3.0		
ММ-8	8	L 90 x 8	450	1	5.0	5.0	5.0	

Примечания:

1. Материал монтажных деталей - сталь класса I углеродистая обычного качества по ГОСТ 380-60^а марки ВКСТ-3пс для сварных конструкций.
2. Сварные швы приняты hшв = 8 мм.
3. Указания об антикоррозийной защите стальных конструкций смотри пояснительную записку.



Монтажные детали
ММ-1 ÷ 8

ИС-01-15
Лист 15