

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1166.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 М³

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА	
Альбом I	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. Крепежные узлы.
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
Альбом VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
Альбом X	СМЕТЫ
Альбом XI	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 202-II-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ II IV V / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИПН/.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И. СТОЛЬДЕНБЕРГ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрин*

РАБОЧНИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83 г.

				Приближен:	

Ил. 6. А2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

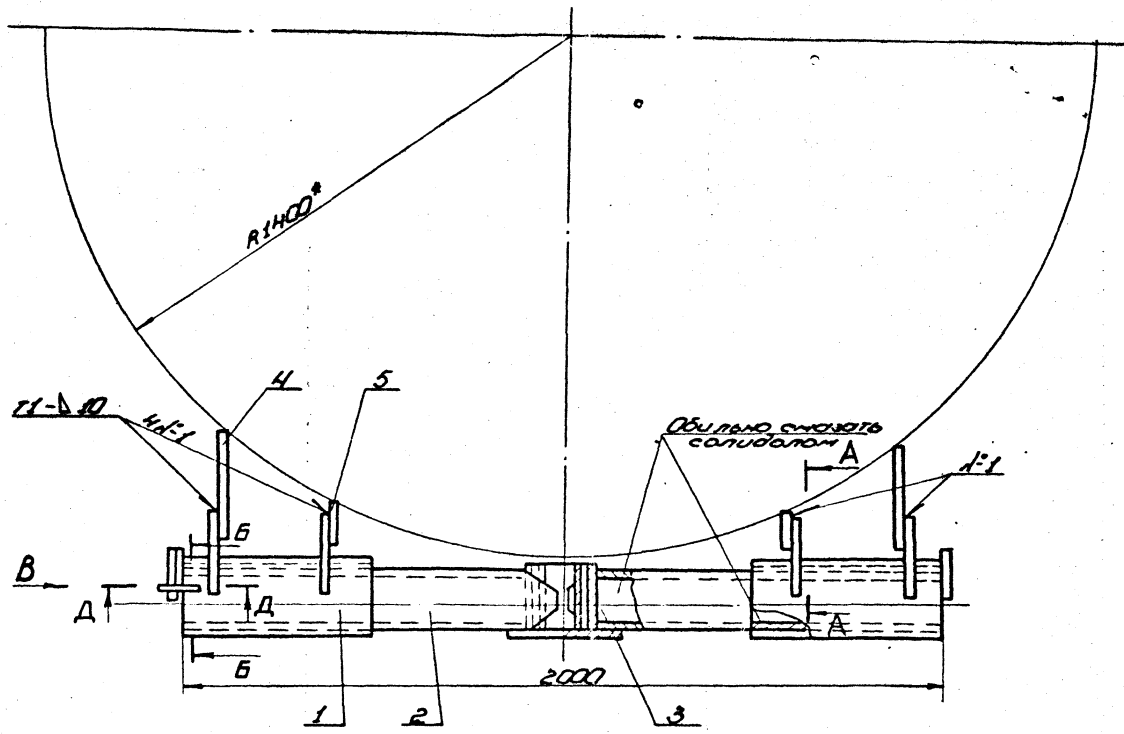
Заказ № 3126 Тираж 400 экз. Цена 5-02 Инв. № 7041-166, а.п. 8 Сдано в печать 12/IX-84г.

Содержание альбома

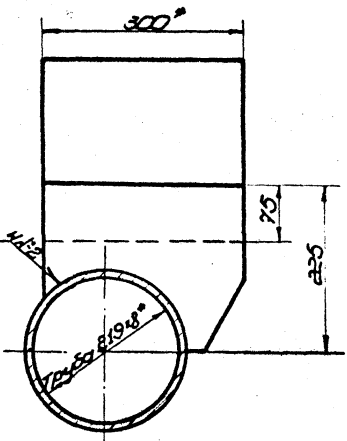
Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПБ5.03.00.00	Шернир для подъема рулона массы дк 30т.	4	3-6
ПБ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	2	7-8
ПБ21.04.00.00	Приспособление для разметки днища	5	9-13
ПБ51.08.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	14-15
ПБ5.52.00.00	Скобы для навешивания блока	}	
ПБ12.01.00.00	Отвес		
ПБ12.02.00.00	Лодочка		
ПБ81.04.00.00	Кромштейн для раскаток	}	
ПБ8.05.00.00	Угол клиновой		
ПБ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	19-20
ПБ7.11.00.00	Клин	1	21
ПБ5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	22
ПБ31.02.00.00	Скобы для развертывания рулона	3	23-25
ПБ9.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стойки.	8	26-33
ПБ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	34-43
ПБ5.58.00.00	Траверса для подъема рулона	1	44
ПБ5.58.00.00	Строп 3*6 стальной	1	45
ПБ7.76.00.00	Рама	1	46
			47
ПБ7.79.00.00	Стойка монтажная	5	47-51
ПБ71.79.00.00	Лестница к монтажной стойке	1	52
ПБ4.03.00.00	Струбцины для прижима облицовочного уголка	2	53-54
ПБ5А.3-0-0сб	Скобы для установки навесной лестницы	1	55
ПБ7.71.00.00	Направляющая	1	56
ПБ7.70.00.00	Угол скользящий	2	57-58
ПБ5.03.00.00	Уголщина для монтажа пантона	1	59
ПБ4.13.00.00	Струбцины для монтажа пантона	2	61-60
ПБ7.86.00.00	Монтажная стойка	3	62-64

м.нр. 704-1-166.84 а в

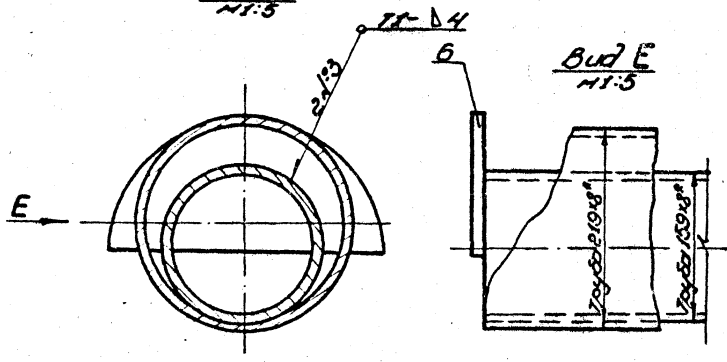
ТП 704-1-166.84					
Содержание			Лит	Масса	Масштаб
			И		
			Лист	Листов /	
			ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ Г. МОСКВА		



A-A
M1:5

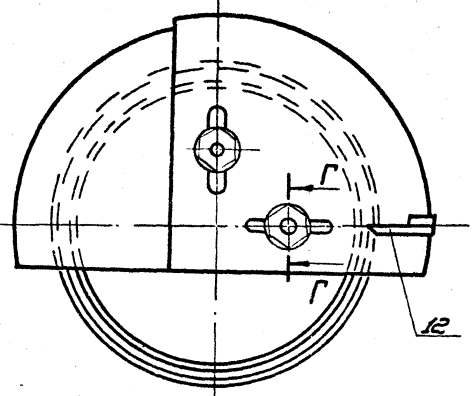


B-B
M1:3

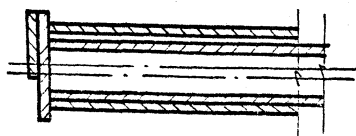


Вид E
M1:5

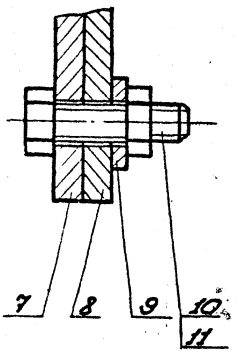
Вид B
M1:25



D-D
M1:10



Г-Г
M1:4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Детали поз. 6, 7, 13 изготовить по одному на каждую ветку рулона. (см. лист "Подъём рулона стенки троллей").
3. Детали поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры поз. 1 с осью поз. 2.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\pm 0,15$, остальных $\pm 0,2$.
5. * Размеры для справок.

Лист 1 из 1
Всего листов 1
Итого листов 1

				ПБ5К.03.00.0005			Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дет.	Стр.	Щершур для			10	1:10	1:10
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	подъёма рулона					
Масштаб				массой до 30г.					
Г. вып.				сварочный чертеж			Лист	Листов	
Г. вып.	Г. вып.	Г. вып.	Г. вып.				Гипромерстатс		
М. контр.	М. контр.	М. контр.	М. контр.				Монтаж		
Стр.	Стр.	Стр.	Стр.				г. Москва		
							Формат		

m. n.p. 704-1-166.84 a.8

Увед. техн. часть в сборе (стан. табл. Увед. техн. часть в сборе)

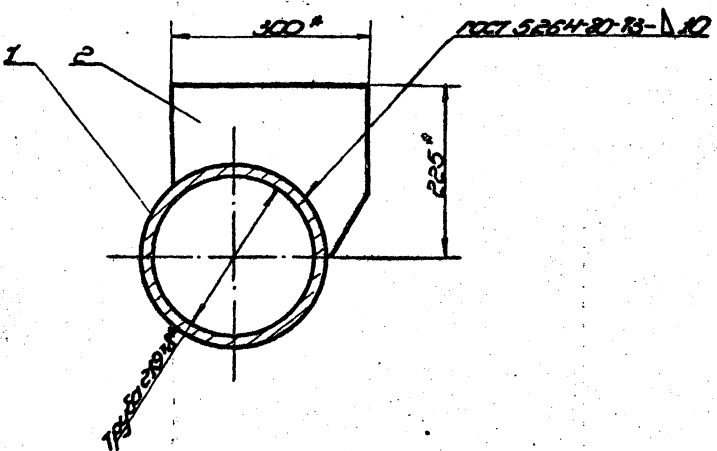
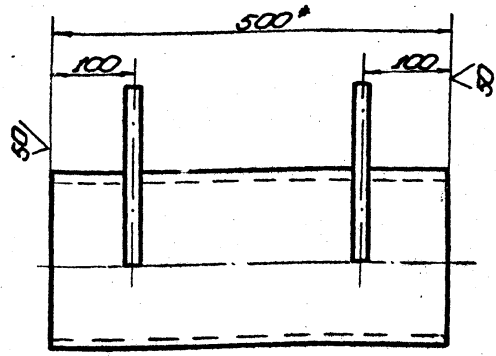
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Стандартные изделия		
9			Шайба 24-002		
10			ГОСТ 11371-78 Болт М24x85-5.6-026	2	
11			ГОСТ 7790-70 Гайка М24x026	2	
			ГОСТ 5915-70	2	

Лист 2
1785K.03.00.00
Копировал

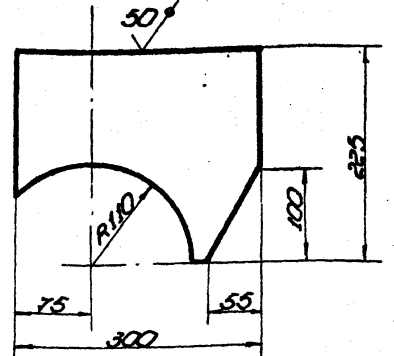
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
22		1785K.03.00.0006	Сборочный чертеж		
			Сборочные размеры		
11	1	1785K.03.01.00	Опора	2	
11	2	1785K.03.02.00	Ось горизонтальная	1	
11	3	1785K.03.03.00	Ось вертикальная	1	
			Детали		
64	4	1785K.03.00.01	Пластина		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст-3 ГОСТ 14637-78		
			250x300	2	1,4 кг
64	5	1785K.03.00.02	Пластина		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст-3 ГОСТ 14637-78		
			250x150	2	0,7 кг
11	6	1785K.03.00.03	Ограничитель	2	
	7	-01	Ограничитель	1	
11	8	1785K.03.00.05	Угловой сектор	1	
64	12	1785K.03.00.06	Стрелка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст-3 ГОСТ 535-75		
			L=400	1	0,2 кг

1785K.03.00.00
Шарнир для подъема рудного массива до 30 тонн.
Лист 1 из 2
Гипропроектгосспецмонтаж
г. Москва
Копировал

1785K.03.01.0006



Лист 2 из 2
1:1



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - $\pm 0,16$
отверстий - $\pm 0,16$
остальных - $\pm 0,2$
3. Размеры для справок.

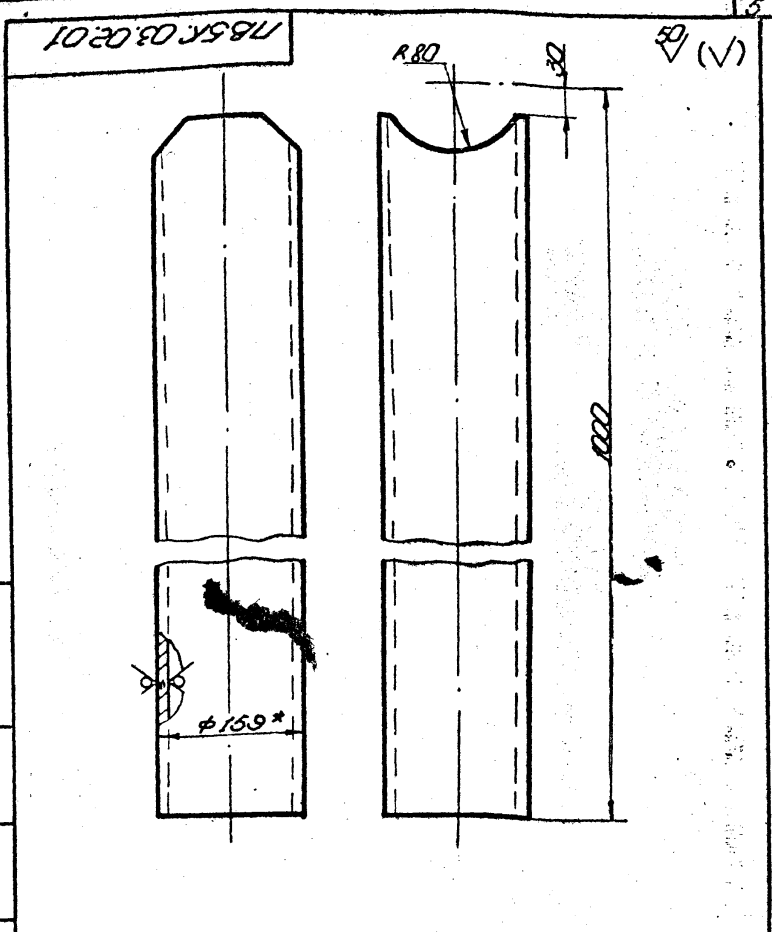
1785K.03.01.0006		Опора		Лист 1 из 1	
Увед. техн. часть в сборе	Лист	320	1:5	Лист	1
Разработ. Кузнецов С.В.	Сборочный чертеж		Гипропроектгосспецмонтаж г. Москва		
Проб. Числова Ю.В.			Копировал		
Г. конст. Турин С.И.			Формат 12		
И. конст. Памбук М.И.					
Ч.б. Кузнецов Ю.В.					

м. пр. 704-1-166.84 а 8

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	785K.03.01.00CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 785K.03.01.01	Труба Труба 219*8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74	1	21,0 кг
54	2 785K.03.01.02	Резьба Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79 300*225	2	4,5 кг

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.01.00			
Опора			
Лист 1 из 1		Масштаб 1:1	
Копирован			



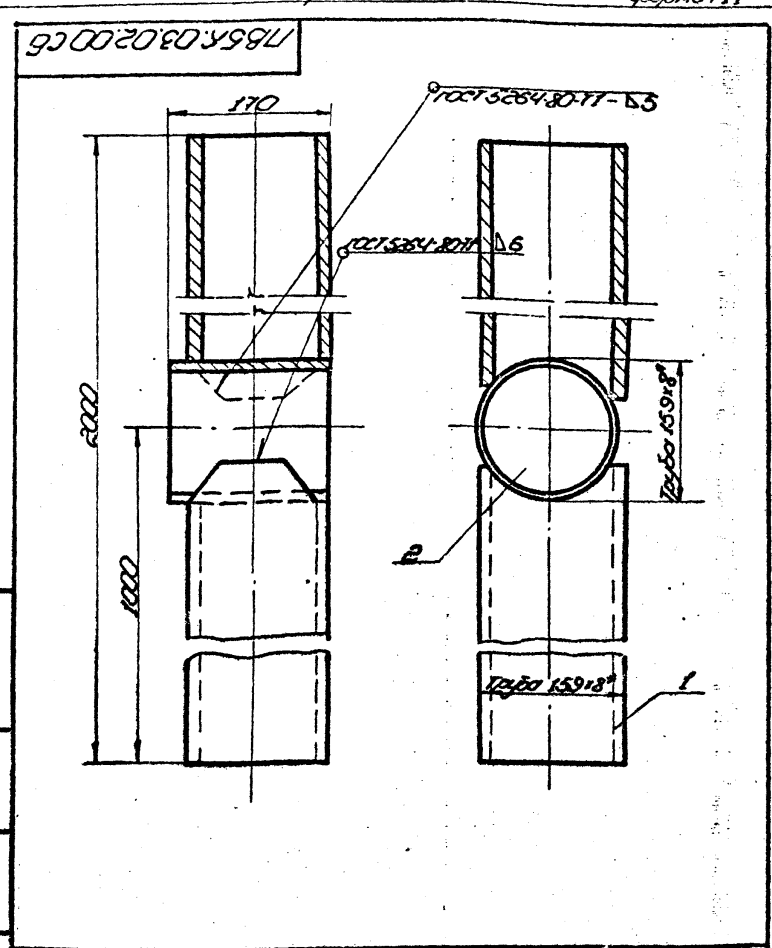
Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.02.01			
Труба			
Лист 1 из 1		Масштаб 1:1	
Копирован			

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
11	785K.03.02.00CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 785K.03.02.01	Труба	2	
54	2 785K.03.02.02	Патрубок Труба 159*8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74 L=170	1	5,0 кг

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

785K.03.02.00			
Ось горизонтальная			
Лист 1 из 1		Масштаб 1:1	
Копирован			



Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
М. пр. [Signature]

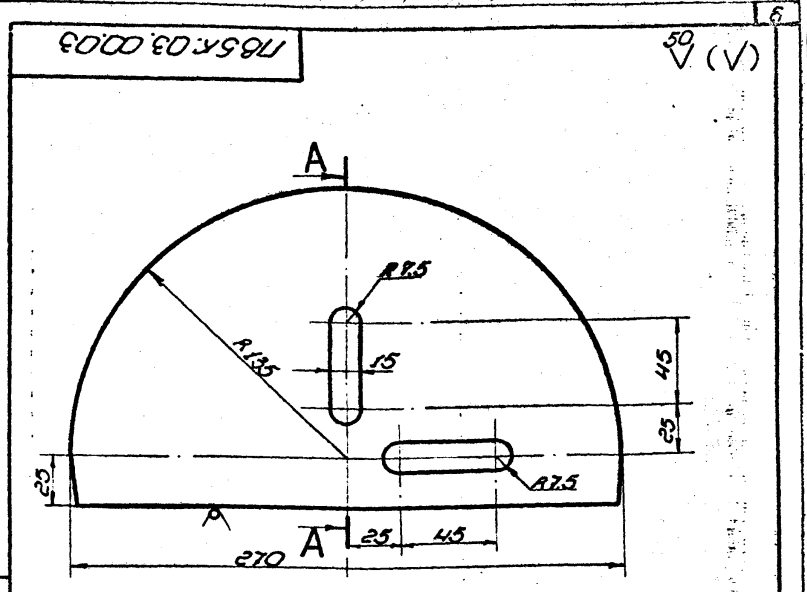
785K.03.02.00CB			
Ось горизонтальная			
Лист 1 из 1		Масштаб 1:1	
Копирован			

м. пр. 704-1-166.84 а 8

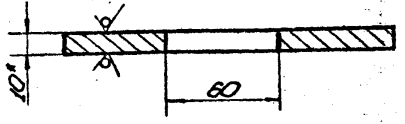
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Документация		
11		ПБ5К.03.03.0003	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПБ5К.03.03.01	Пластина		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			300x307	1	8,5 кг
54	2	ПБ5К.03.03.02	Труба		
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8737-74		
			L=170	1	4,9 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Кто	Что
1	1	ПБ5К.03.03.0003	1983	И.И.И.	Исход.
2	1	ПБ5К.03.03.0003	1983	И.И.И.	Исп.

ПБ5К.03.03.00			Лист	Масса	Масштаб
Ось вертикальная			И	134	1:25
Копирован			Гипроинформационный центр г. Москва Формат А1		

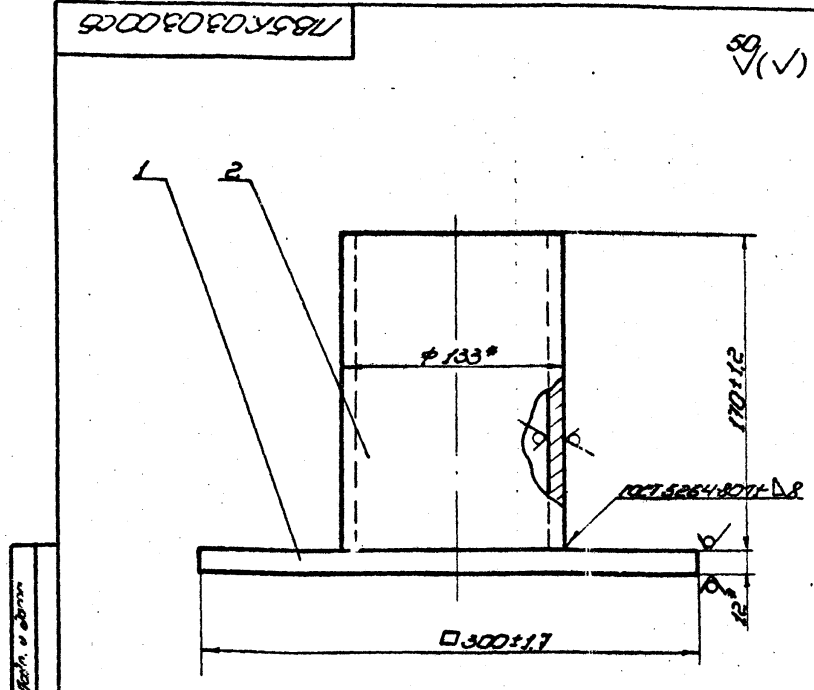


Обозначен.	Масса, кг	Примеч.
ПБ5К.3-03	3,2	ос
01	2,9	позво



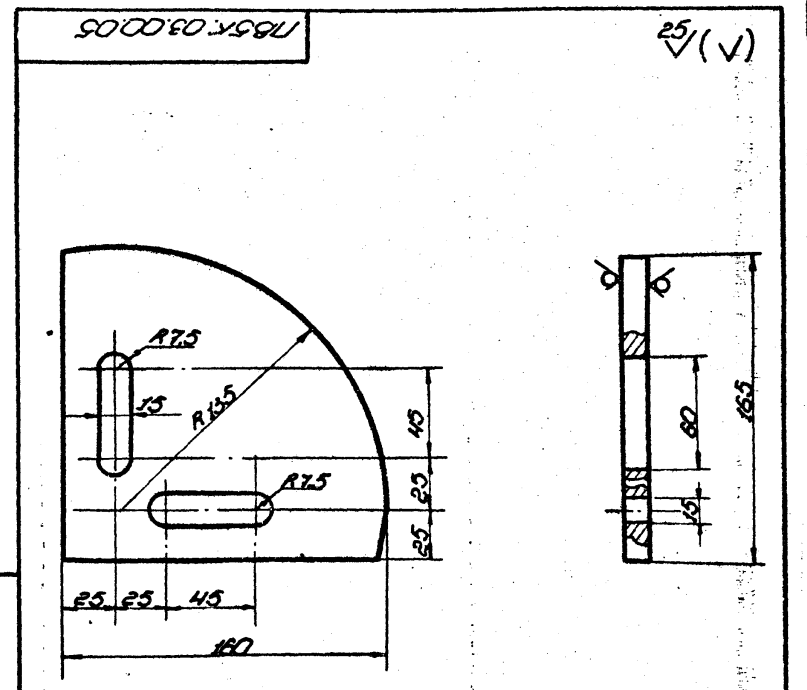
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - 2.
- * Размер для справок.

ПБ5К.03.0003			Лист	Масса	Масштаб
Ограничитель			И	17	1:2
Копирован			Гипроинформационный центр г. Москва Формат А1		



- Электроды сварочные типа ЭНД ГОСТ 9467-75.
- * Размеры для справок.

ПБ5К.03.03.0003			Лист	Масса	Масштаб
Ось вертикальная			И	134	1:25
Сборочный чертеж			Гипроинформационный центр г. Москва Формат А1		

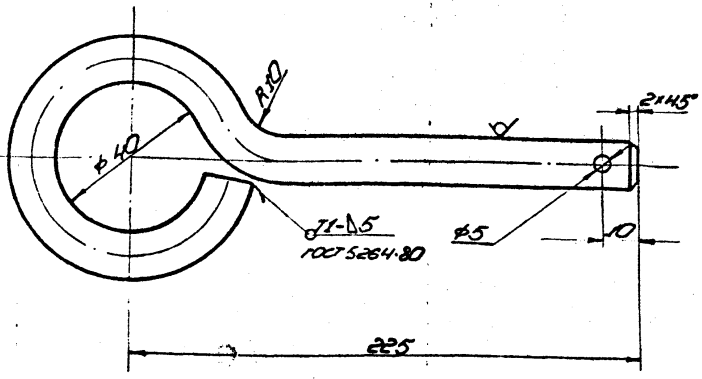


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - 2.

ПБ5К.03.0005			Лист	Масса	Масштаб
Угловой сектор			И	17	1:2
Копирован			Гипроинформационный центр г. Москва Формат А1		

1831.01.00.02

25 (✓)



1. Электроды сборочные типа ЭИ2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - ±IT16
3. Длина заготовки 350 мм.

1831.01.00.02

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,3	1:1
Лист	Листов	
VI	1	

Уточн. ВЛР 100125590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	1831.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные размеры		
1	1831.01.01.00	Крестовина	1	
		Детали		
2	1831.01.00.01	Щетка	1	
3	1831.01.00.02	Штырь	1	
		Стандартные изделия		
4		Болт М20х70 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шплинт 5х20 ГОСТ 397-79	1	

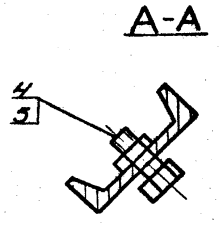
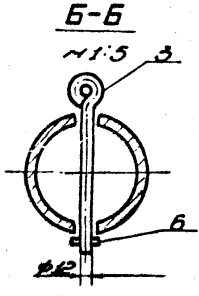
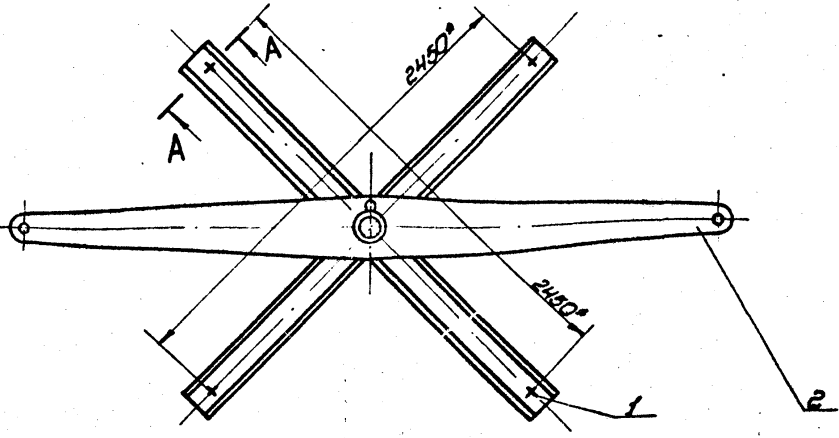
1831.01.00.00

Лист	Листов	Масса	Масштаб
VI	1	0,3	1:1

Приспособление для раскатки рулонов

Лист	Листов	Масса	Масштаб
VI	1	1,00	1:25

1831.01.00.00.05



* Размеры для справок.

1831.01.00.00.05

Лист	Листов	Масса	Масштаб
VI	1	1,00	1:25

Приспособление для раскатки рулонов

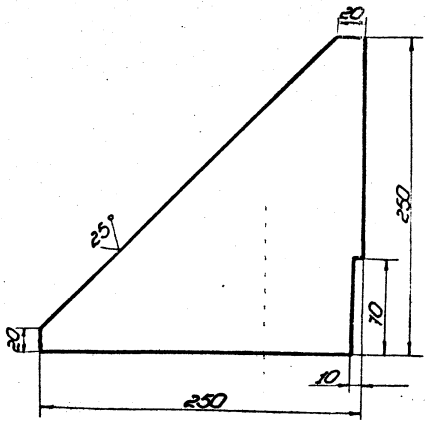
Лист	Листов	Масса	Масштаб
VI	1	1,00	1:25

Копировал

формат А2

м. пр. 704-1-166, 84 а.8

1831.01.01.01

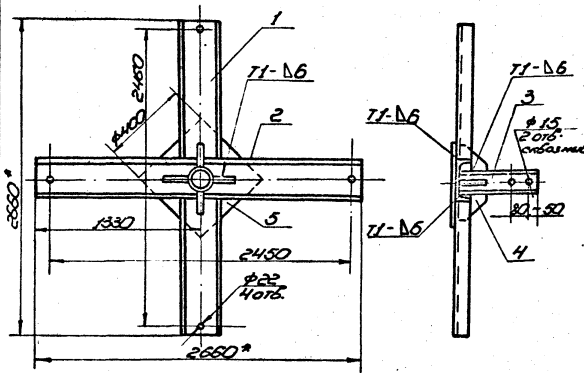


Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб - ± 0.15

Шиб./Лист/Лист в сборе/В сборе/Иск./Иск./Лист в сборе

Изм.	Лист	Исходный	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1831.01.01.01							
Косынка				Лист	Лист	Лист	
				М		2.0	1:25
				Лист	Лист		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Стр. 3 ГОСТ 14631-79			
				Гипроинформспец Москва			
				Копировал			
				формат И			

1831.01.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-76.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.15 ; балоб - ± 0.15 ; остальных - ± 0.12 .
3. Шероховатость поверхности раз для дем. 54 - Ra .
4. * Размеры для справок.

Шиб./Лист/Лист в сборе/В сборе/Иск./Иск./Лист в сборе

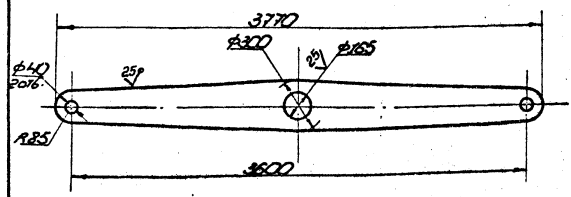
Изм.	Лист	Исходный	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1831.01.01.00СБ							
Крестовина				Лист	Лист	Лист	
				М		15.0	1:20
				Лист	Лист		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Стр. 3 ГОСТ 14631-79			
				Гипроинформспец Москва			
				Копировал			
				формат И			

п/п	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
11		1831.01.01.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	1831.01.01.01	Швеллер		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1240	2	20.5 кг
64	2	1831.01.01.02	Швеллер		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2650	1	43.5 кг
64	3	1831.01.01.03	Труба		
			Труба 159 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74		
			L = 450	1	13.5 кг
11	4	1831.01.01.04	Косынка	4	
12	5	1831.01.01.05	Полоз		
			58 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14631-79		
			400 x 400	1	100 кг

Шиб./Лист/Лист в сборе/В сборе/Иск./Иск./Лист в сборе

Изм.	Лист	Исходный	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1831.01.01.00							
Крестовина				Лист	Лист	Лист	
				М		45.0	1:20
				Лист	Лист		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Стр. 3 ГОСТ 14631-79			
				Гипроинформспец Москва			
				Копировал			
				формат И			

1831.01.00.01



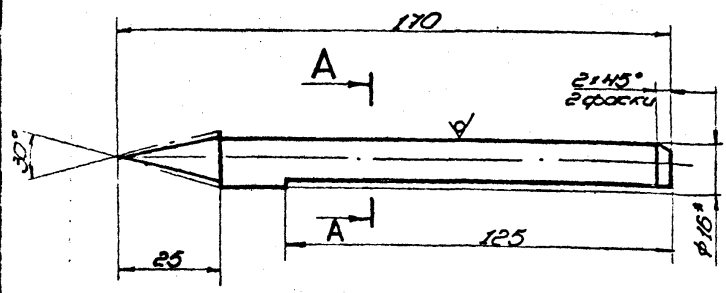
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.15 ; балоб - ± 0.15 ; остальных - ± 0.12 .

Шиб./Лист/Лист в сборе/В сборе/Иск./Иск./Лист в сборе

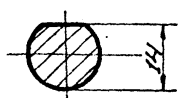
Изм.	Лист	Исходный	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1831.01.00.01							
Щека				Лист	Лист	Лист	
				М		45.0	1:20
				Лист	Лист		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Стр. 3 ГОСТ 14631-79			
				Гипроинформспец Москва			
				Копировал			
				формат И			

н. пр. 704-1-168 84 а 8

1000 НО Т82П



A-A повернута



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16; остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

1000 НО Т82П

Чертилка

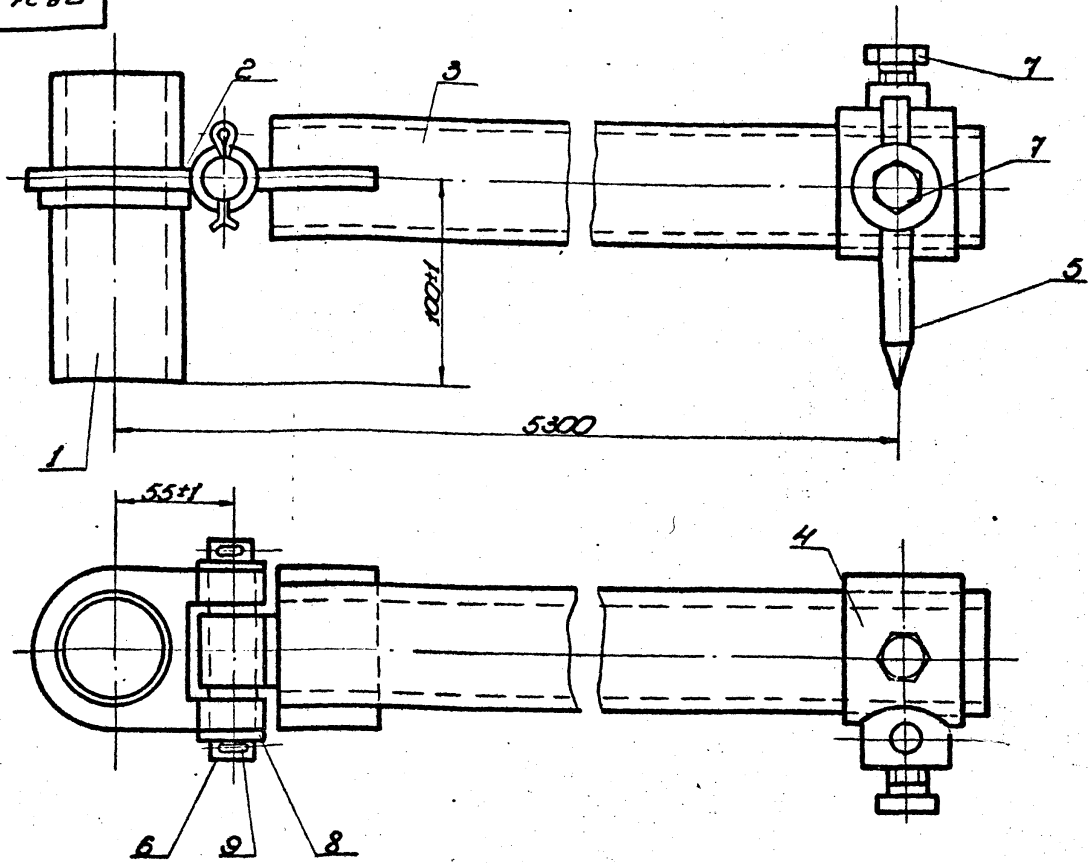
Лист 02 1:1
 Резец с твердосплавной пластиной
 ГОСТ 5638-61
 г. Москва
 копировал

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
12		ПВ21.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
11	1	ПВ21.04.01.00	Ось	1	
11	2	ПВ21.04.02.00	Кронштейн	1	
11	3	ПВ21.04.03.00	Штанга	1	
11	4	ПВ21.04.04.00	Держок	1	
Детали					
11	5	ПВ21.04.00.01	Чертилка	1	
11	6	ПВ21.04.00.02	Ось	1	
Стандартные изделия					
7			Болт М12х26.58.013 ГОСТ 7798-70	2	
8			Шайба 20-002 ГОСТ 11371-79	2	
9			Шпунт М132-002 ГОСТ 397-79	2	

1000 НО Т82П

Приспособление для разметки дмцм
 дмцм
 г. Москва
 копировал

1000 НО Т82П



1000 НО Т82П

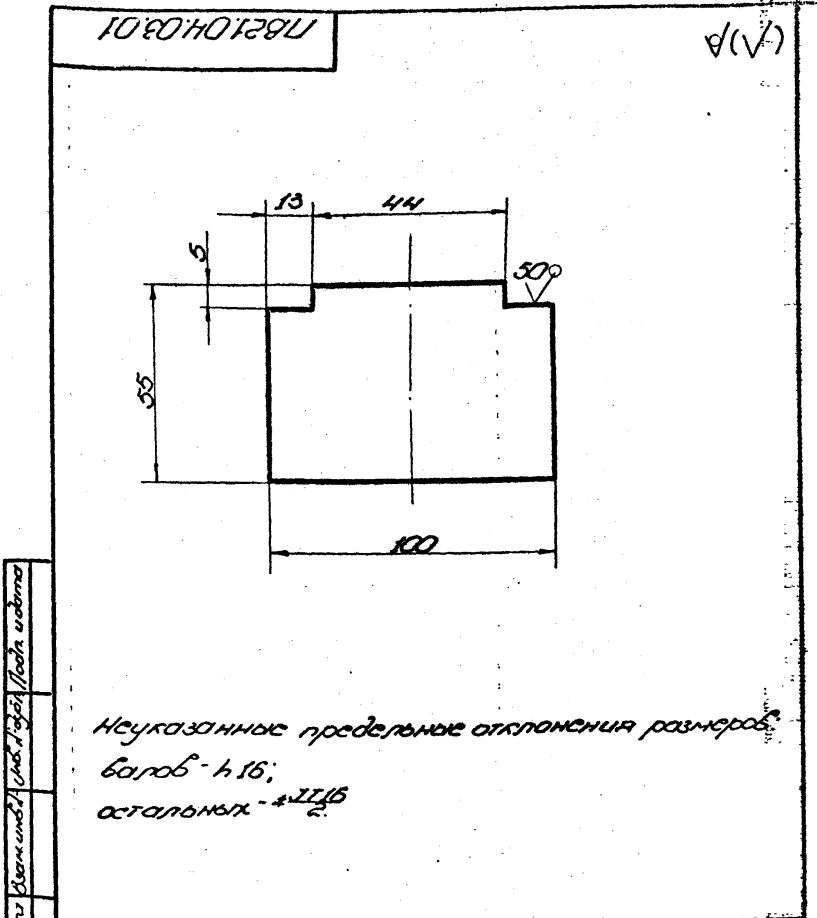
Приспособление для разметки дмцм
 дмцм
 г. Москва
 копировал

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
		ПВ21.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
			Приспособление для разметки дмцм	1	
			Штанга	1	
			Кронштейн	1	
			Ось	1	
			Держок	1	
Детали					
			Чертилка	1	
			Ось	1	
Стандартные изделия					
			Болт М12х26.58.013 ГОСТ 7798-70	2	
			Шайба 20-002 ГОСТ 11371-79	2	
			Шпунт М132-002 ГОСТ 397-79	2	

м. н.р. 704-1-166.84 а 8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	ПВ21.04.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
14	1 ПВ21.04.03.01	Пластина		
15	2 ПВ21.04.03.02	Втулка		
		Л: 44	1	0,1 кг
16	3 ПВ21.04.03.03	Труба		
		Л: 5255	1	39,7 кг

Удоб. прочт. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 болтов - $\pm 0,16$;
 остальных - $\pm 0,16$

Изм.	Испол.	Лист	Листов
1	1	03	12

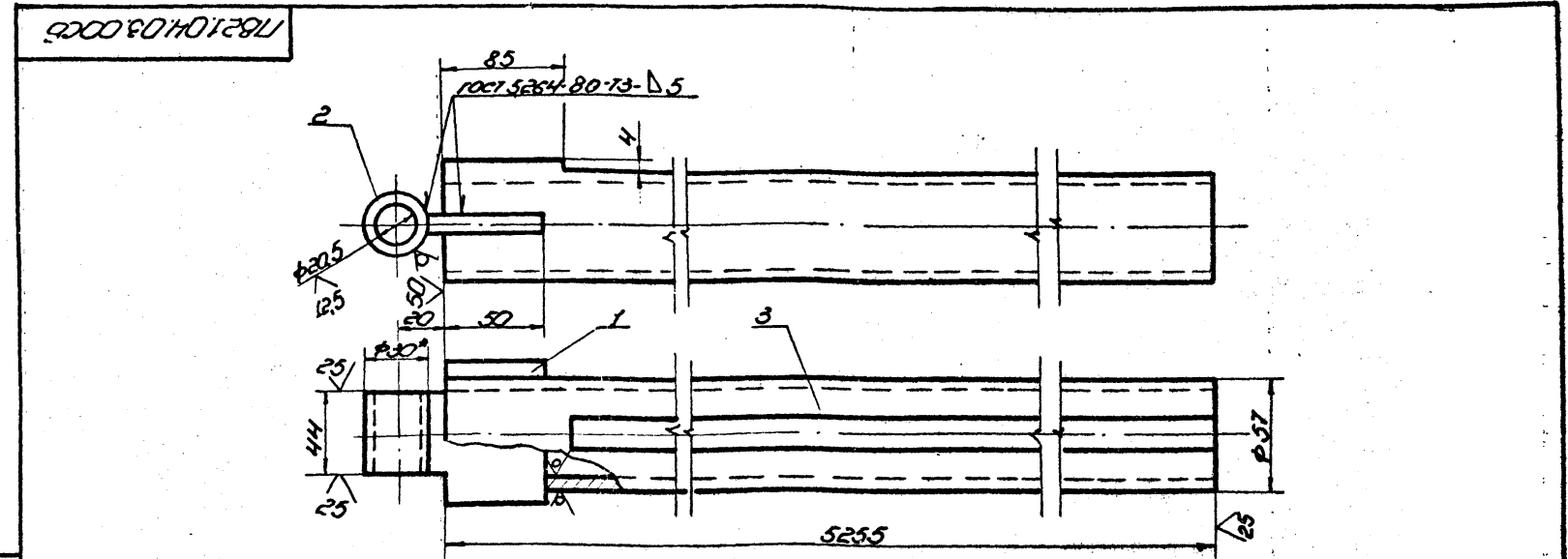
Пластина

Лист 6-10 ГОСТ 23-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-75

Гипропроект Мосгаз
г. Москва

Копирован формат А1

Удоб. прочт. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв.



1. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,16$,
болтов - $\pm 0,16$,
остальных - $\pm 0,16$
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 $Rz 50$
4. * Размер для справок.

Удоб. прочт. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв.

Изм.	Испол.	Лист	Листов
1	1	03	12

ПВ21.04.03.00СБ

Штамп

Сборочный чертеж

Лист 6-10 ГОСТ 23-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-75

Гипропроект Мосгаз
г. Москва

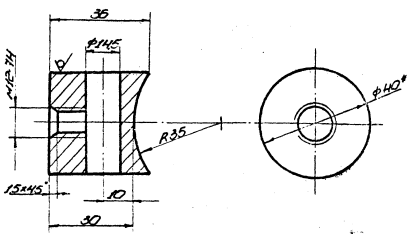
Копирован формат А1

Удоб. прочт. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв. / Techn. u. abnorm. Beschr. unbed. / Числ. и букв.

И. П. С. 204-1-156.84 С. 8

ЭОНОНОКЭВУ

Р5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; болтов - h 16; остальных - ± 3/16.
2. * Размер для справок.

П821.04.04.03

БОБЫШКА

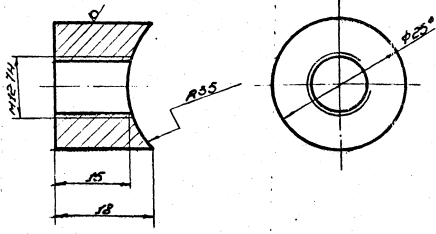
Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

Котировка
 340 ГОСТ 25.90-71
 ст. 3 ГОСТ 535-79

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

ЮНОНОКЭВУ

Р5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; отверстий - Н16; остальных - ± 3/16.
2. * Размер для справок.

П821.04.04.01

БОБЫШКА

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

Котировка
 340 ГОСТ 25.90-71
 ст. 3 ГОСТ 535-79

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

Код	Изм.	Исполн.	Содержание	Наименование	Вид	Грам. масса
				Документация		
И			П821.04.04.00СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		П821.04.04.01	Бобышка		1
И	2		П821.04.04.02	Труба ГОСТ 8732-78 3.0 ГОСТ 8731-74 L=80		1 06кг
И	3		П821.04.04.03	Бобышка		

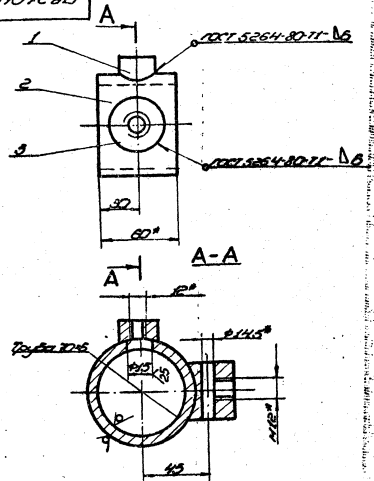
П821.04.04.00

ДВУЖОК

Котировка

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

500ЭОНОНОКЭВУ



1. Электроды сборочные типа Э42Р. ГОСТ 9487-75.
2. * Размер для справок.

П821.04.04.00СВ

ДВУЖОК

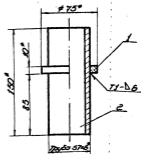
Сборочный чертеж

Котировка

Мат.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1

Код	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание																				
		Документация																						
ИТ	ПВЭ1.04.01.00СБ	Сборочный чертеж																						
		Ассембли																						
ИТ	ПВЭ1.04.01.01	Кольцо																						
		Лист № 10022 от 04.04.74 Стр. 3 от 1403175																						
ИТ	ПВЭ1.04.01.02	Труба	1 шт.																					
		Д. 75, д. 58	1 шт.																					
		Труба ст. 10022 от 04.04.74 Стр. 3 от 1403175																						
		Л: 150	1 шт.																					
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">ПВЭ1.04.01.00</td> <td>ИТ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2">СБ</td> <td colspan="3">Трубопроводные материалы</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3">с. 10022 от 04.04.74</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3">стр. 3 от 1403175</td> </tr> </table>					ПВЭ1.04.01.00		ИТ	Лист	Листов	СБ		Трубопроводные материалы					с. 10022 от 04.04.74					стр. 3 от 1403175		
ПВЭ1.04.01.00		ИТ	Лист	Листов																				
СБ		Трубопроводные материалы																						
		с. 10022 от 04.04.74																						
		стр. 3 от 1403175																						

930010 по 12911

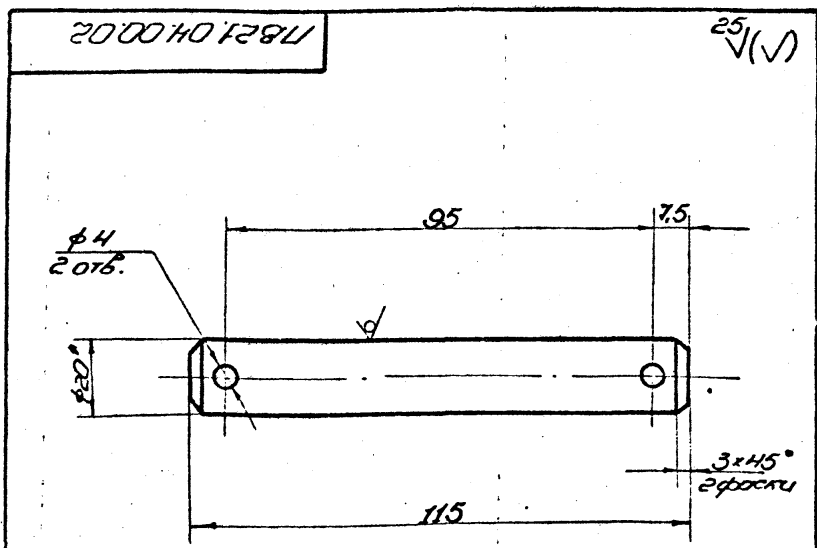


- Сварные швы по ГОСТ 5654-82 электродами сборочного типа Э42 по ГОСТ 8467-75.
- Неуплотненные посадочные отверстия диаметров отверстий - 118, болтов - 118, остальных - 116.
- Шероховатость поверхностей, равна для дотв 84.
- Размеры для справок.

ИТ Листов Листов ИТ Листов Листов ИТ Листов Листов ИТ Листов Листов

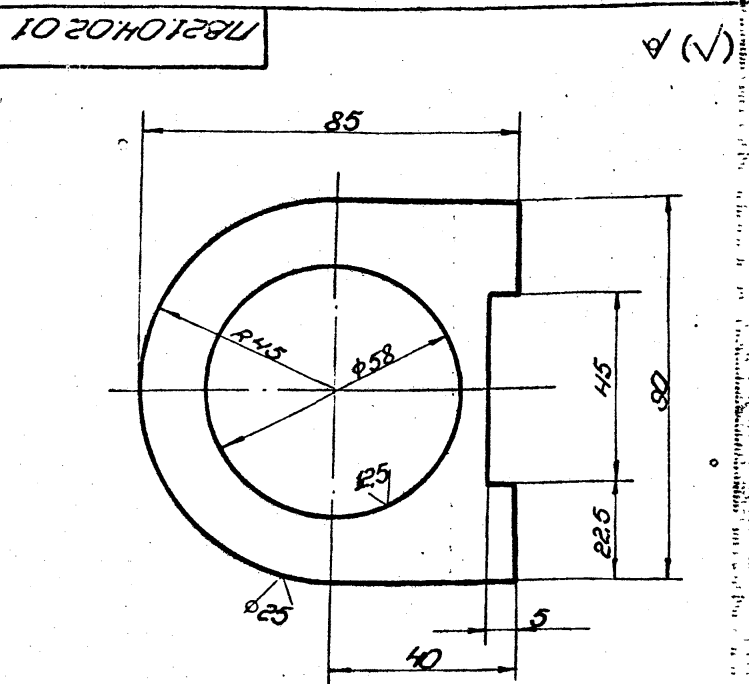
ПВЭ1.04.01.00СБ		СБ		ИТ		Лист		Листов	
		Сборочный чертеж		ИТ		125		12	
				ИТ		Лист		Листов	
				ИТ		Лист		Листов	

м.н.р. 704-1-166.84 а.8



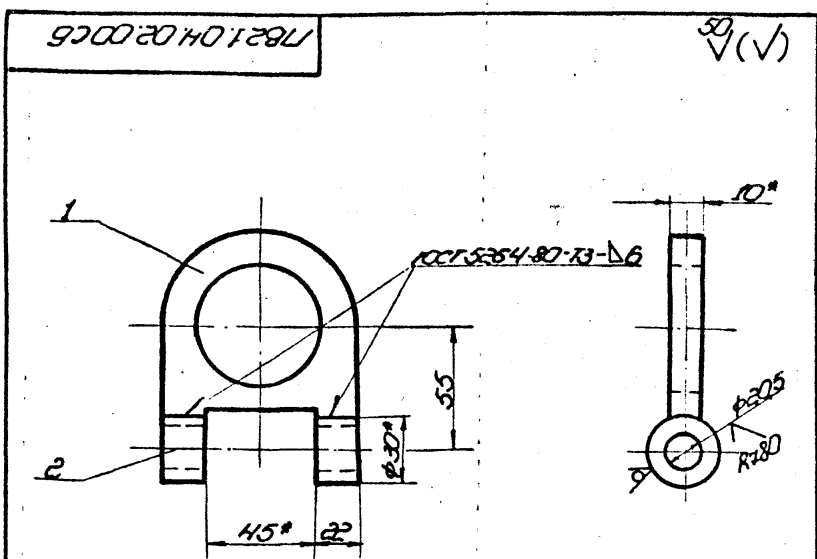
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2

Лист 023				Масштаб 1:1	
Кронштейн				Лист 023	
Сборочный чертеж				Типовые детали	
ГОСТ 2590-71				ГОСТ 14637-69	
ГОСТ 535-79				ГОСТ 14637-69	
г. Москва				г. Москва	



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2

Лист 03				Масштаб 1:1	
Пластина				Лист 03	
Сборочный чертеж				Типовые детали	
ГОСТ 2590-71				ГОСТ 14637-69	
ГОСТ 14637-69				ГОСТ 14637-69	
г. Москва				г. Москва	



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ±IT16/2
3. * размер для справок.

Лист 035				Масштаб 1:2	
Кронштейн				Лист 035	
Сборочный чертеж				Типовые детали	
ГОСТ 2590-71				ГОСТ 14637-69	
ГОСТ 14637-69				ГОСТ 14637-69	
г. Москва				г. Москва	

Код	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ21.04.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	ПВ21.04.02.01	Пластина		1	
64	2	ПВ21.04.02.02	Втулка		2	
			ГОСТ 2590-71			
			ГОСТ 535-79			
			L:22		2	00599

Лист 035				Масштаб 1:2	
Кронштейн				Лист 035	
Сборочный чертеж				Типовые детали	
ГОСТ 2590-71				ГОСТ 14637-69	
ГОСТ 14637-69				ГОСТ 14637-69	
г. Москва				г. Москва	

17851.06.00.01

(N)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16

17851.06.00.01

УГО

Лист	Масштаб	Масштаб
И	5:0	1:2
Лист Б-ПН 18.001.1890.374 БСГ 3075.001.1463.719 г. Москва		

Удобр. Копировать

17851.06.00.02

25

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16
2. * Размер для справок.

17851.06.00.02

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:6	1:2
Лист Б-ПН 18.001.1890.374 БСГ 3075.001.1463.719 г. Москва		

Удобр. Копировать

17851.06.00.00СБ

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - н16,
остальных - ±IT16
3. Шероховатость поверхностей разв для дет. 54 - 50
4. * Размер для справок.

17851.06.00.00СБ

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:20	1:10
Лист Б-ПН 18.001.1890.374 БСГ 3075.001.1463.719 г. Москва		

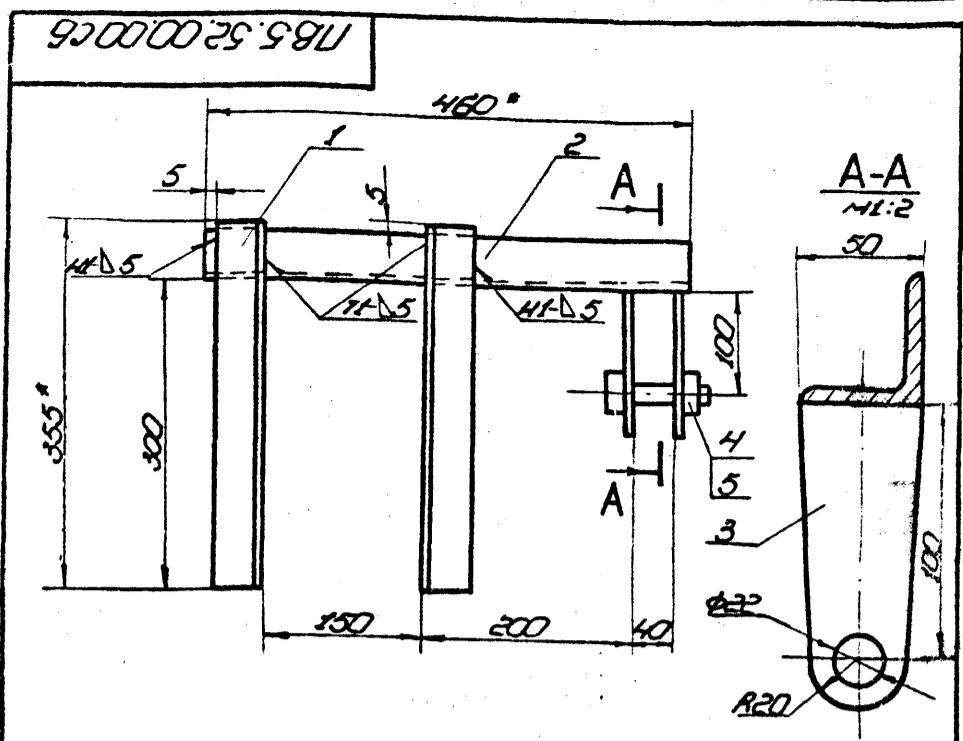
Удобр. Копировать

1. Сварные швы по ГОСТ 6264-82 электроды
сварочные типа Э421 ГОСТ 9467-75.

15-1273-2 ЧИЗ. 83-500

14

m. n.p. 704-1-166.84 а. 8



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - ± 0.16/2
- Шероховатость поверхностей реза для детали 64 30
- Размеры для справок.

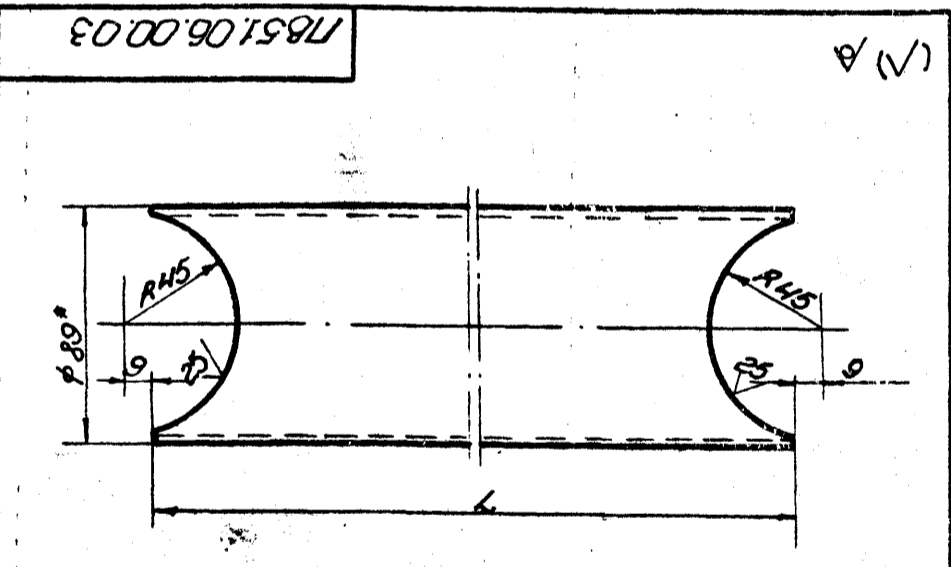
185.52.00.00.06

Скоба для навешивания блока		Лист	Масштаб	Масштаб
сборочный чертеж		И	60	1:2
Копирован		г. Москва формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	185.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1	185.52.00.01	Уголок	
		ГОСТ 8253-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=355	2	1.3 кг
64	2	185.52.00.02	Уголок	
		ГОСТ 8253-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=460	1	1.7 кг
64	3	185.52.00.03	Щелка	
		ГОСТ 10923-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		50x120	2	0.4 кг
		Стандартные шпильки		
4		Шпилька М20x75-5.8		
		ГОСТ 7798-70		
5		Шпилька М20		
		ГОСТ 5915-70		

185.52.00.00

Скоба для навешивания блока		Лист	Листов	Листов
сборочный чертеж		И	1	1
Копирован		г. Москва формат А1		



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1851.06.00.03	650	5.45
1851.06.00.03-01	1170	9.0

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - ± 0.16/2
- Размер для справок.

1851.06.00.03

Труба		Лист	Масштаб	Масштаб
Труба 89x4 ГОСТ 8732-78		И	См. табл.	1:2
ГОСТ 39181-74		г. Москва формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	1851.06.00.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	1851.06.00.01	Ухо	
			2	
11	2	1851.06.00.02	Палец	
			1	
11	3	1851.06.00.03	Труба	
			2	
11	4	1851.06.00.03-01	Труба	
			2	
64	5	1851.06.00.04	Труба	
		ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74		
		L=360	1	6.3 кг
64	6	1851.06.00.05	Стойка	
		ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74		
		L=2000	4	17.0 кг
		Стандартные шпильки		
		Шпилька 8x55		
		ГОСТ 397-79	1	

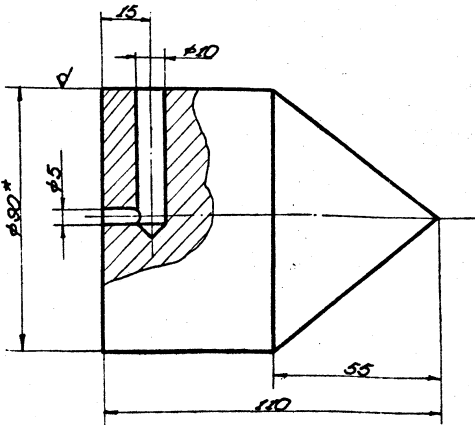
1851.06.00.00

Корпус для монтажа монтажной стойки		Лист	Листов	Листов
Корпус для монтажа монтажной стойки		И	1	1
Копирован		г. Москва		

м. пр. 704-1-166.84 а.8

17812.01.00.00

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; остальных - ± I/16.
2. Размер для справок.

17812.01.00.00

Отвес

Лист	Масштаб	Материал
И	40	1:1
Лист	Материал	Материал
И	40	1:1

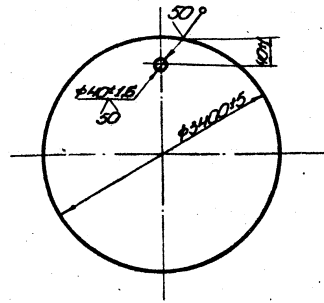
В. Ю. КОСЫХ
ОТ 5.23.12.79

Листовой

Формат И

17812.02.00.00

16 (V)



17812.02.00.00

Поддон

Лист	Масштаб	Материал
И	3:0	1:20
Лист	Материал	Материал
И	3:0	1:20

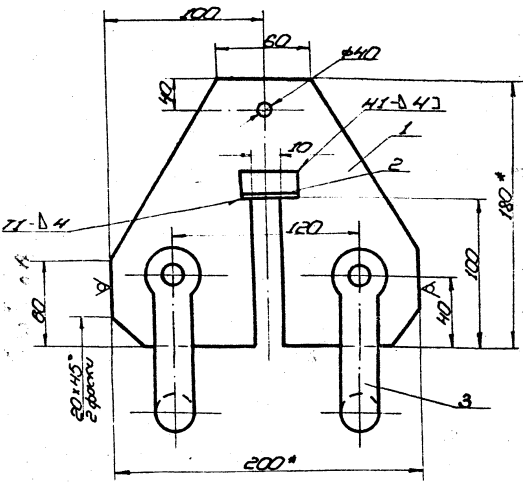
В. Ю. КОСЫХ
ОТ 5.23.12.79

Листовой

Формат И

1781.04.00.00

50 (V)



1. Сборные швы по 1001 5264-80. Электроды сборные типа ЭНГЭ 1001 9461-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± I/16.
3. Размеры для справок.

1781.04.00.00СБ

Бронитейн для расчистки сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
И	4:14	1:2
Лист	Материал	Материал
И	4:14	1:2

Листовой

Формат И

№	Обозначение	Материал	кол.	Примечание
1	1781.04.00.00СБ	Документация		Сборочный чертеж
		Листовой		
2	1781.04.00.01	Пластина		В. Ю. КОСЫХ ОТ 5.23.12.79
		180x200	1	3шт
3	1781.04.00.02	Орлов		В. Ю. КОСЫХ ОТ 5.23.12.79
		L=50	2	2шт
		Стандартные изделия		
		Среды СР-21		
		ОТ 5.23.12.79	2	

1781.04.00.00

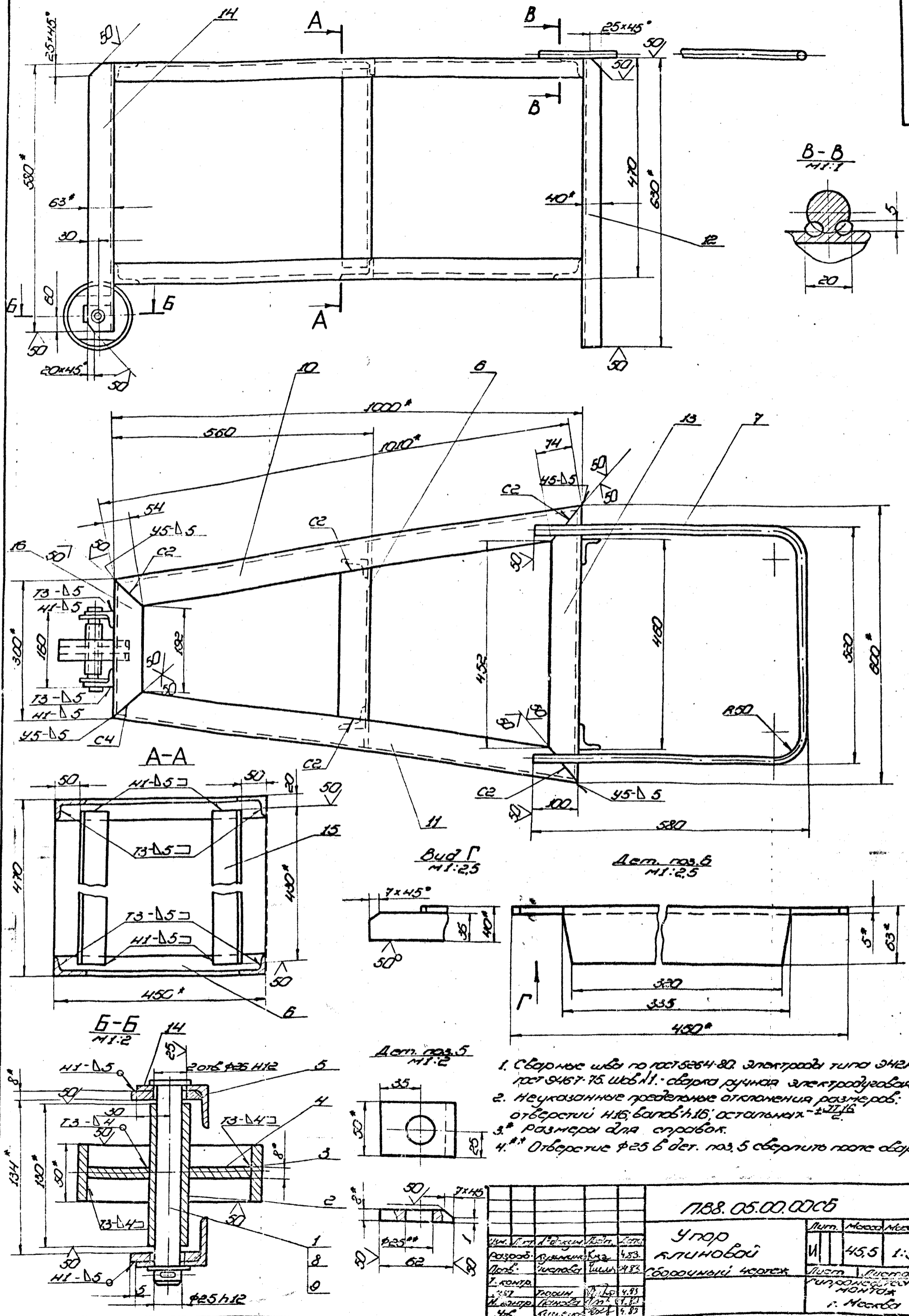
Бронитейн для расчистки

Лист	Масштаб	Материал
И	4:14	1:2
Лист	Материал	Материал
И	4:14	1:2

Листовой

Формат И

m.n.p. 704-1-166.84 a 8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭА2А, ГОСТ 9467-75 швы И1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов h16; остальных - ±IT16.
- 3* размеры для справок.
- 4.** Отверстие φ25 в дет. поз. 5 сверлить после сборки.

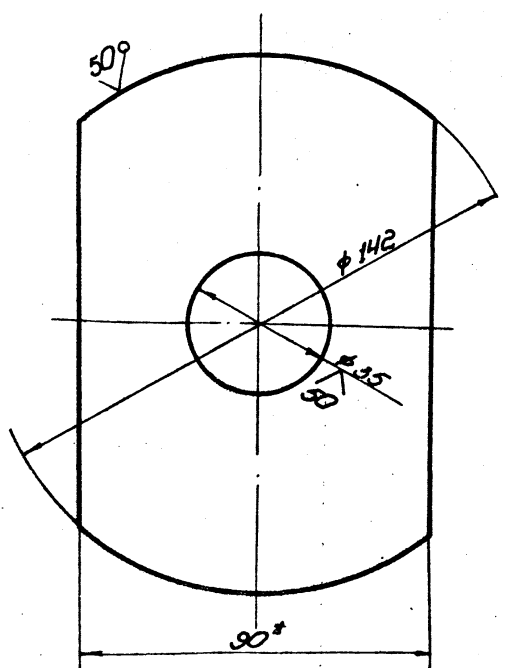
1788.05.00.0005			
Упор клиновидный		Лист	Масштаб
ГОБОУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	45,5 1:5
Исполнитель	Проверен	Сверлен	Монитор
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
4.8.83	4.8.83	4.8.83	4.8.83
4.8.83	4.8.83	4.8.83	4.8.83
4.8.83	4.8.83	4.8.83	4.8.83

Указаны размеры в мм. В скобках даны размеры в дюймах.

м. пр. 704. 1-166.84 а.б

178.05.00.04

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h-16; остальных $\pm 11/16$.
2. * Размер для справок

178.05.00.04

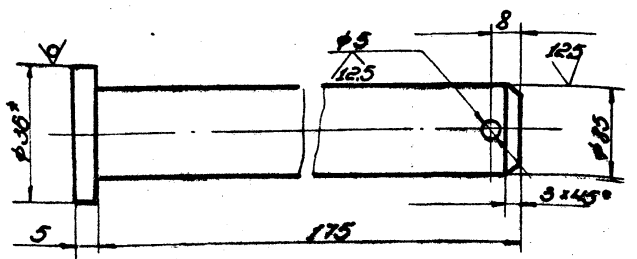
Диaphragма

Мат	Масса	Норматив
И	0,65	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

178.05.00.01

25(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h-16; остальных $\pm 11/16$.
2. * Размер для справок.

178.05.00.01

Ось

Мат	Масса	Норматив
И	0,70	1:1

Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. зам
54	11 178.05.00.09	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 1010	2	3,95кг
54	12 178.05.00.10	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 630	2	2,46кг
54	13 178.05.00.11	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 600	2	2,35кг
54	14 178.05.00.12	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 580	2	2,27кг
54	15 178.05.00.13	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 430	2	1,68кг
54	16 178.05.00.14	УГОЛОК УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 300	2	1,17кг
8		Стандартные изделия Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02кг
9		Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01кг

178.05.00.00

Угол клиновидный
 Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. зам
54	178.05.00.00.06	Документация Сборочный чертеж		
11	1 178.05.00.01	Ось	1	
54	2 178.05.00.02	Ступица Труба 25x32x10 ГОСТ 8.310-78 L = 130	1	0,33кг
54	3 178.05.00.03	Обод Труба 63x10x10 ГОСТ 8.310-78 L = 50	1	1,50кг
11	4 178.05.00.04	Диaphragма	1	
54	5 178.05.00.05	Накладка Полоса 63x50x10 ГОСТ 8.310-78 L = 62	2	0,16кг
54	6 178.05.00.06	Переключатель УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78 L = 450	2	1,52кг
54	7 178.05.00.07	Ручка В-16 ГОСТ 2590-71 Круж. ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1600	1	2,50кг
54	10 178.05.00.08	УГОЛОК L=1010 УГОЛОК 63x40x10 ГОСТ 8.310-78	2	3,95кг

178.05.00.00

Угол клиновидный

Мат	Масса	Норматив
И	7	2

Лист 1 из 1
 ГОСТ 8.310-78
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Колпачок
 формат 11

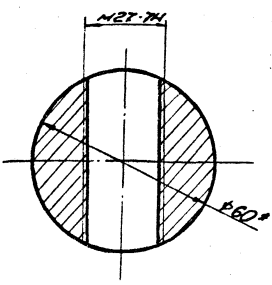
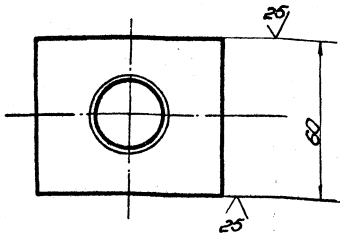
17-15-19-2

УГО. 03-010

м. пр. 704-1-166.84 а.8

1784.05.00.03

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размеры для справок.

1784.05.00.03

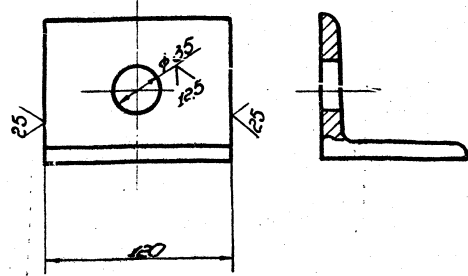
Пластина

Лист	Масштаб	Материал
1/1	1:1	Сталь 3
Копировать		

1784.05.00.03

1784.05.01.02

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - ±IT16.

1784.05.01.01

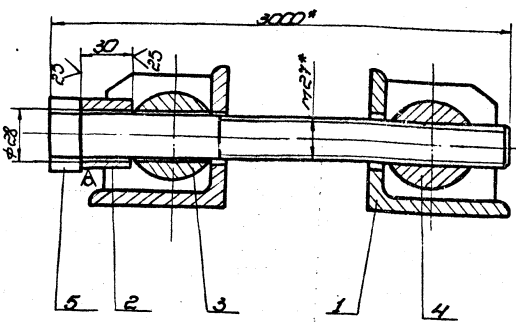
Уголок

Лист	Масштаб	Материал
1/1	1:1	Сталь 3
Копировать		

1784.05.01.01

1784.05.00.00.05

1/2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT16.
2. * Размеры для справок.

1784.05.00.00.05

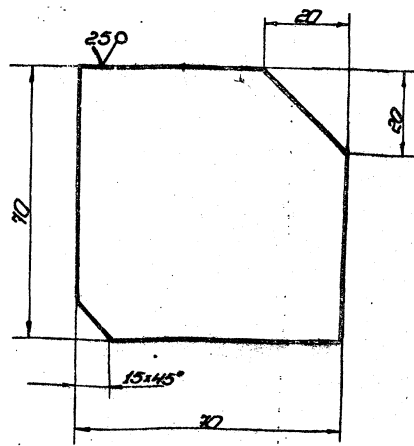
Стальная приспособление
Ленце
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
1/1	1:2	Сталь 3
Копировать		

1784.05.00.00.05

1784.05.01.02

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT16.

1784.05.01.02

Ребро

Лист	Масштаб	Материал
1/1	1:1	Сталь 3
Копировать		

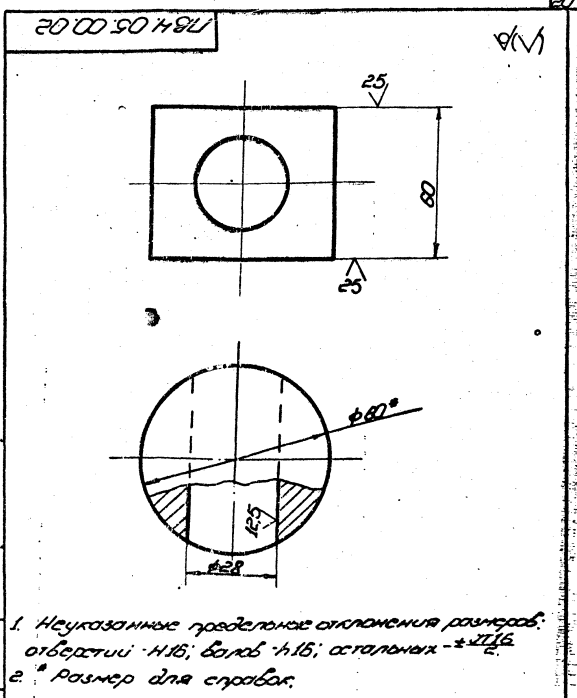
1784.05.01.02

м. пр 704-1-166.84 а 8

Лист 1 из 1
Итого листов 1
Листы в сборе 1

Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
11	1784.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 1784.05.01.01	Ребро	2	
11	2 1784.05.01.02	Уголок	1	

Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что
1		1784.05.01.00		И	1
Исполн.		Кронштейн		Техническое описание монтажа	
М. пр.		Кронштейн		г. Москва	
Чтб.		Кронштейн		формат 11	



Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что
1		1784.05.00.02		И	1
Исполн.		Сухарь		Техническое описание монтажа	
М. пр.		Сухарь		г. Москва	
Чтб.		Сухарь		формат 11	

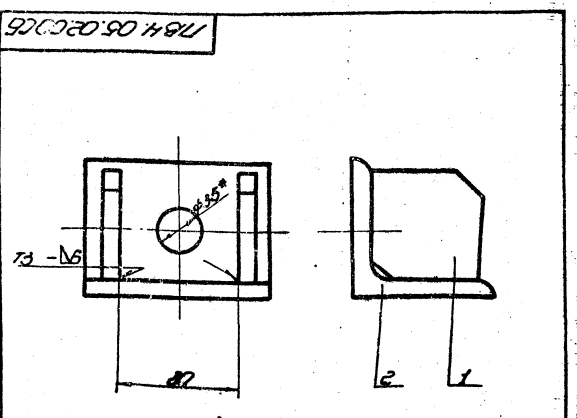
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; бортов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

15-1273-2 Лист 83-600

Лист 1 из 1
Итого листов 1
Листы в сборе 1

Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
11	1784.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные изделия		
11	1 1784.05.01.00	Кронштейн	2	
		Детали		
11	2 1784.05.00.01	Втулка	1	Q15A1
11	3 1784.05.00.02	Сухарь	1	
11	4 1784.05.00.03	Гайка	1	

Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что
1		1784.05.00.00		И	1
Исполн.		Стяжка		Техническое описание монтажа	
М. пр.		Стяжка		г. Москва	
Чтб.		Стяжка		формат 11	



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-82
Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±IT16/2.
3. * Размер для справок.

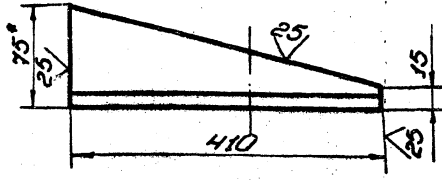
Изм. №		№ докум.	Дата	Кто	Что
1		1784.05.01.00.05		И	1
Исполн.		Кронштейн		Техническое описание монтажа	
М. пр.		Кронштейн		г. Москва	
Чтб.		Кронштейн		формат 11	

т. нр. 204-1-166.84 а 8

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		1787.11.00.0005	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1787.11.00.001	Уголок	2	

1787.11.00.001

В(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - 1.16.
2. * Размер для справок.

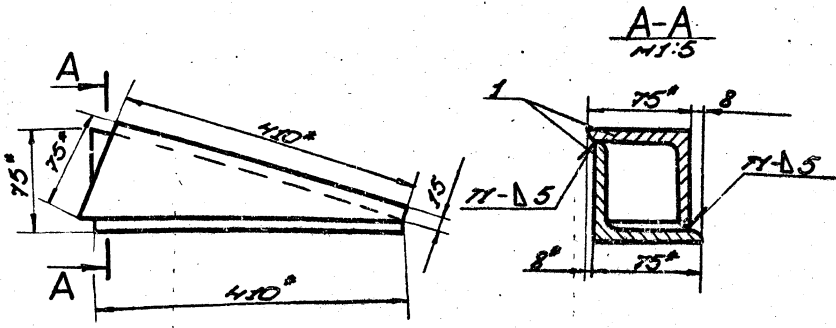
Указ. №, маш./Лист и дата в том числе. Указ. №, маш./Лист и дата

Указ. №, маш./Лист и дата в том числе. Указ. №, маш./Лист и дата

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Лист	Масштаб
1787.11.00.001						
КЛИН						
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов		
И 1 1				И 1 1		
Гипропроектспецмонтаж				Г. Москва		
Копировал				Формат 11		

1787.11.00.001						
УГОЛОК						
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов		
И 36 1:5				И 36 1:5		
Гипропроектспецмонтаж				Г. Москва		
Формат 11				Формат 11		

1787.11.00.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - 1.16.
3. * Размеры для справок.

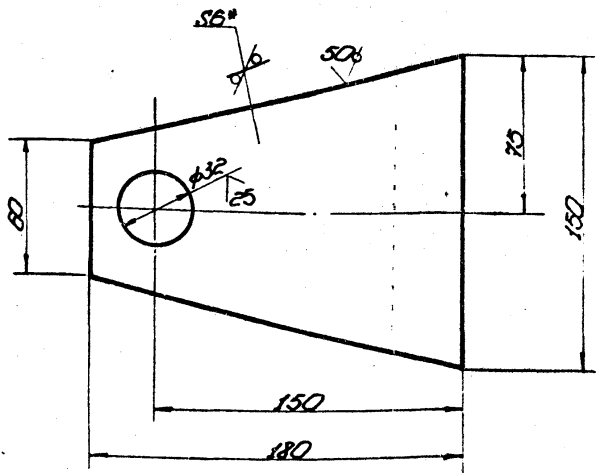
Указ. №, маш./Лист и дата в том числе. Указ. №, маш./Лист и дата

1787.11.00.0005						
КЛИН						
Сварочный чертеж						
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов		
И 40 1:5				И 40 1:5		
Гипропроектспецмонтаж				Г. Москва		
Формат 12				Формат 12		

Копировал

т. нр. 704-1-166.84 а 8

1785.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

1785.07.00.04

ЩЕКА

Лист	Место	Кол-во
И	0,75	1:2
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
г. Москва		
Копировал	Формат 11	

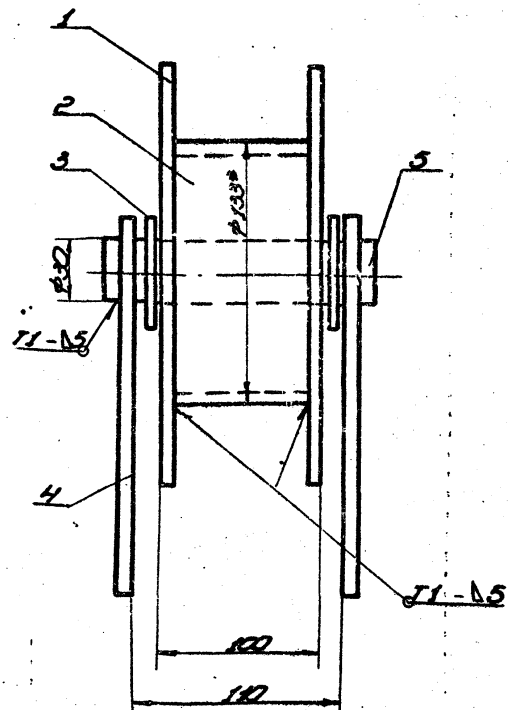
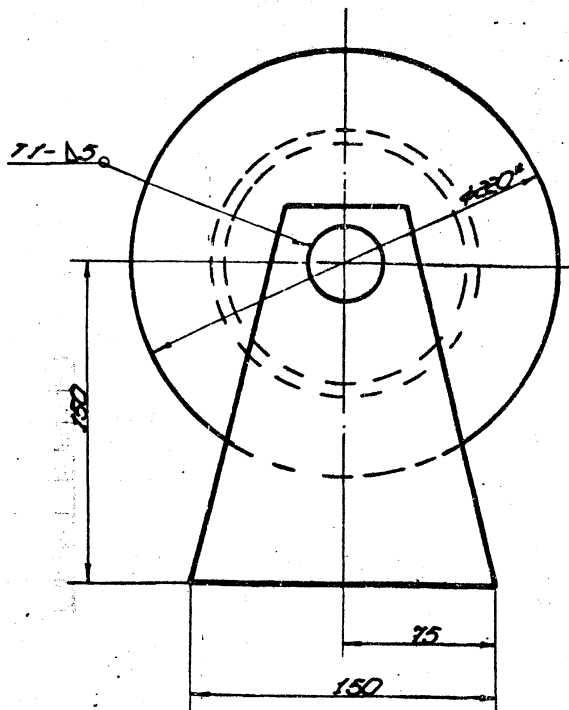
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
Б	1785.07.00.00.05	Сварочной чертеж		
		Детали		
Б4	1	1785.07.00.01	Фланец	
		Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74		
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1785.07.00.02	Труба L=90	2 3,54кг
		Труба Б.Б. ГОСТ 8132-74		
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	1785.07.00.03	Шайба	2 0,037кг
		d=32 D=50		
		Лист Б.Б. ГОСТ 2390-71		
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И	И	1785.07.00.04	Щека	2
Б4	5	1785.07.00.05	Ось	1 0,71кг
		Лист Б.Б. ГОСТ 2390-71		
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		L=130		

1785.07.00.00

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лист	Место	Кол-во
И	7,6	1:2
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
г. Москва		
Копировал	Формат 11	

1785.07.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - R3.
4. * Размеры для справок.

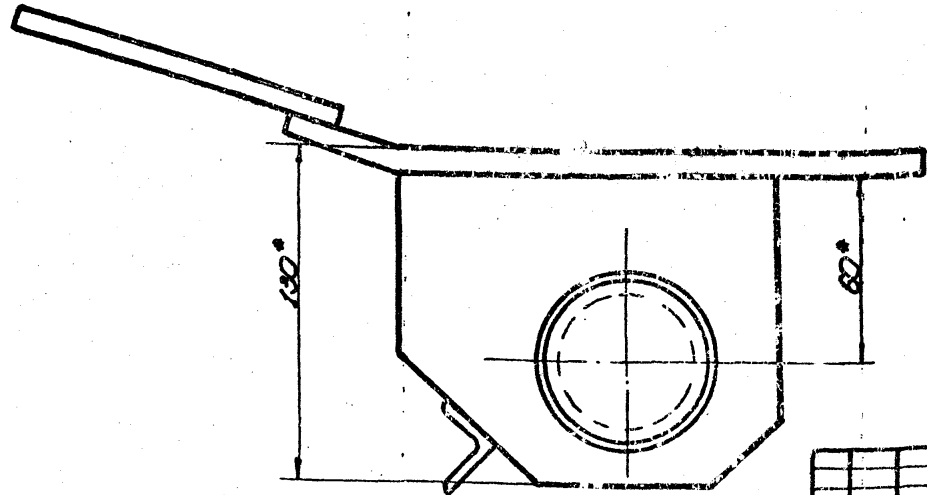
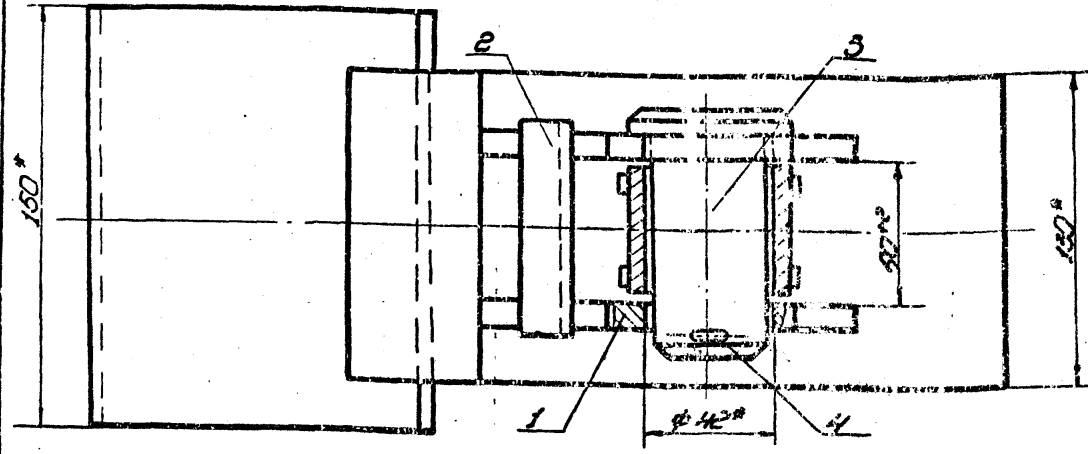
1785.07.00.00.06

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лист	Место	Кол-во
И	7,6	1:2
Лист	Листов	
Лист Б.Б. ГОСТ 19903-74	Гидрометротесты	
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ	
г. Москва		
Копировал	Формат 12	

м. пр. 704-1-166.84 а.8

17831.02.00.00.06

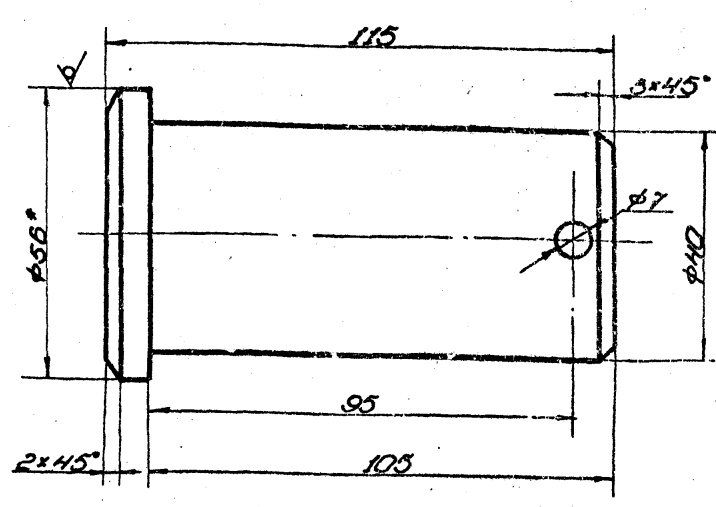


* Размеры для справок.

17831.02.00.00.06				Сквозь для разбор- ти буння рукою	Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Г-Зн	№	И	1:2	
Исполн.	Провер.	Деталь	№	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Н. контр.	Получен	Материал	№		Гидроаэростатический монтаж		
Утв.	Климов	Спецификация	№		г. Москва		
					Формат А1		

17831.02.00.01

125 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT12/16.
2. * Размер для справок.

17831.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:2	1:1
Лист	Листов	
Гидроаэростатический монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

5:56 ГОСТ 2590-71
ГОСТ 305-79
Копирован

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	17831.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
И	1	17831.02.01.00	Втулка	1
И	2	17831.02.02.00	Корпус	1
		Детали		
И	3	17831.02.00.01	Палец	1
		Стандартные изделия		
4		Шпилька 6.3x6.3 ГОСТ 307-79	1	00241

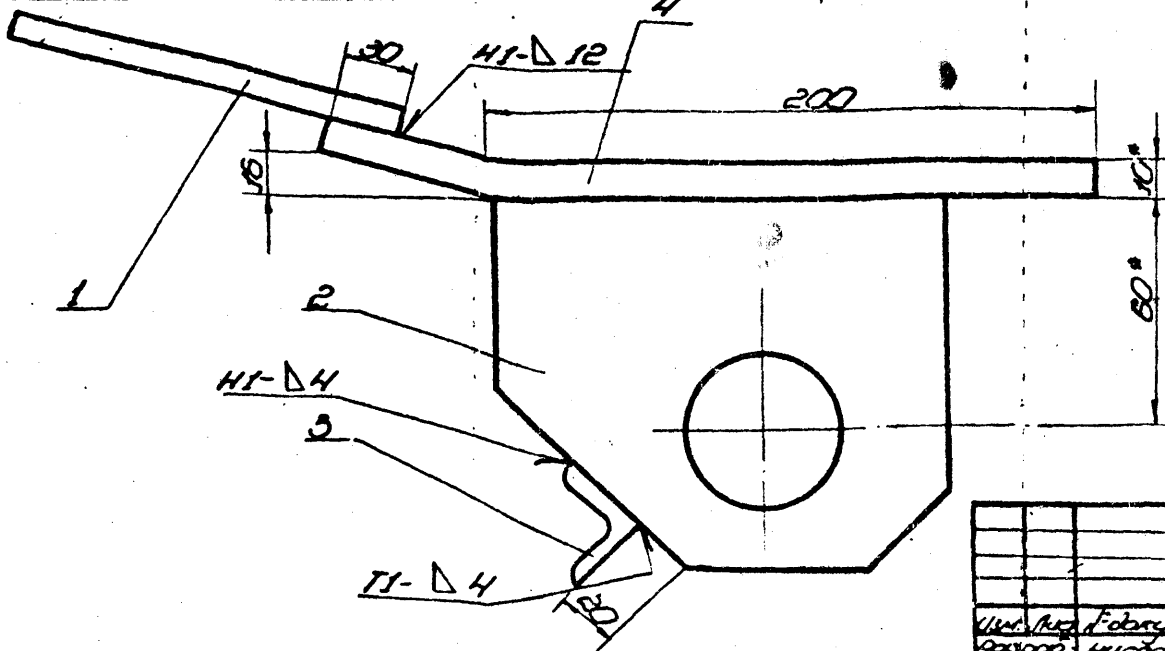
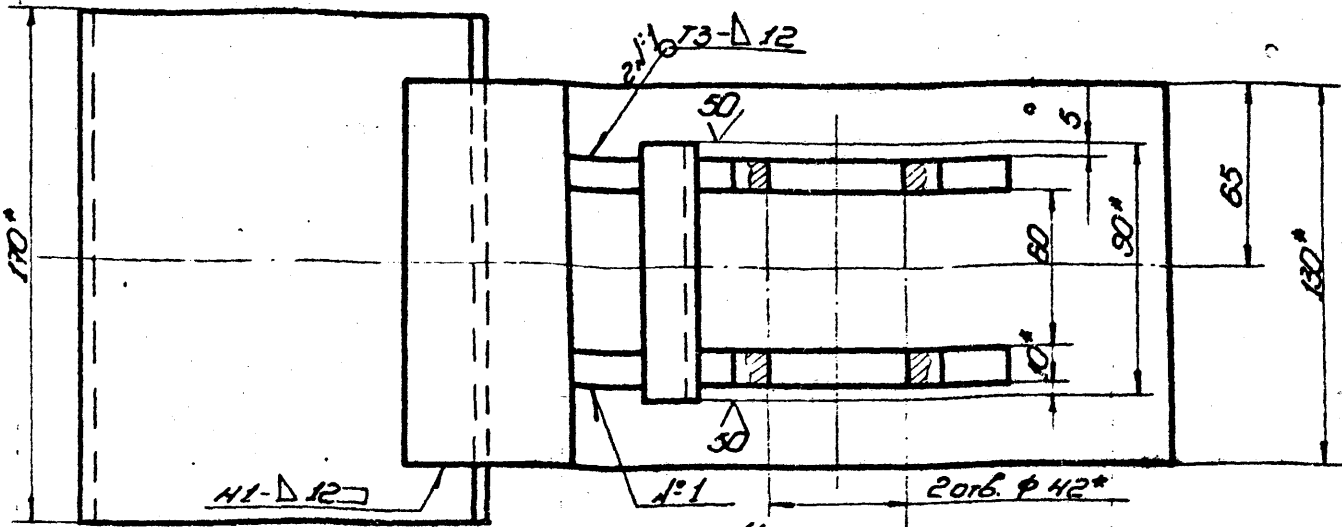
17831.02.00.00

Сквозь для
разборти буння
рукою
Копирован

Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:1
Гидроаэростатический монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

м. нр. 704-1-166.811 с. 8

17831.02.02.00.05

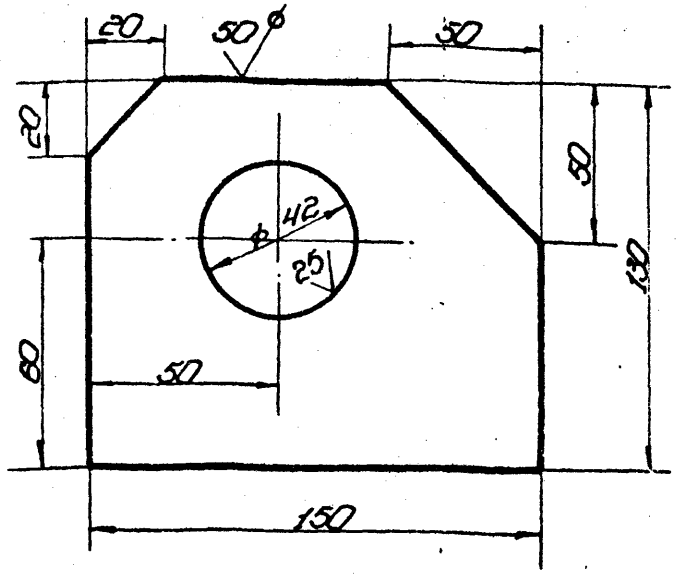


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей резьбы для дем. БЧ: 5.

Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата

17831.02.02.00.05				Корпус		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертёж				Лист		1	80	1:2
Исполн. / Провер. / Т. контрол. / М. контрол. / Утв.				Листов / Листов / Листов / Листов		г. Москва		
Копировал				формат А3				

17831.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата

17831.02.02.02				ЩЕКА		Лист	Масштаб	Масштаб
ЩЕКА				Лист		2,5	1:2	
Исполн. / Провер. / Т. контрол. / М. контрол. / Утв.				Листов / Листов / Листов / Листов		г. Москва		
Копировал				формат А3				

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Прим. зам.
12	17831.02.02.00.05	Документация		
		Сборочный чертёж		
		Детали		
54	1 17831.02.02.01	Пластина		
		Полоса Б 10 × 190 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 200	1	300г
11	2 17831.02.02.02	Щека	2	
54	3 17831.02.02.03	Переключатель		
		Уголок Б 25 × 25 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 100	1	900г
54	4 17831.02.02.04	Пластина	7	
		Полоса Б 10 × 190 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 270	1	420г

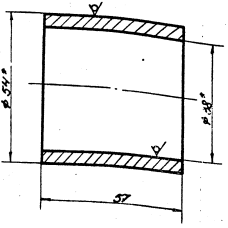
Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата / Умб. и дата / Техн. и дата

17831.02.02.00				Корпус		Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус				Лист		1		
Исполн. / Провер. / Т. контрол. / М. контрол. / Утв.				Листов / Листов / Листов / Листов		г. Москва		
Копировал				формат А3				

т. пр. 704. 1-168,84 а. 8

17Б31.02.01.01

25 (✓)



Размеры для справок

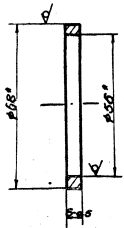
17Б31.02.01.01

Втулка

Деталь	Материал	Масштаб
И	97	1:1
Лист	Контур	Монтаж
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

17Б31.02.01.02

25 (✓)



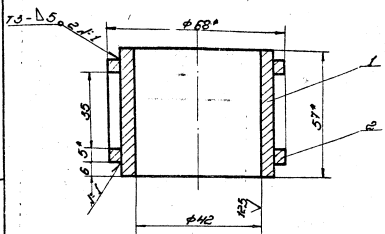
Размеры для справок

17Б31.02.01.02

Кольцо

Деталь	Материал	Масштаб
И	97	1:1
Лист	Контур	Монтаж
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

17Б31.02.01.0005



- Сварные швы по ГОСТ 52654-80. Электроды типа ЭНДЗ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - Н18, остальных - Е2.
- Размеры для справок.

17Б31.02.01.0005

Втулка

Деталь	Материал	Масштаб
И	12	1:1
Лист	Контур	Монтаж
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

№	Обозначение	Наименование	Техн. условия
И	17Б31.02.01.0005	Документация	
И	1	17Б31.02.01.01	Втулка
И	2	17Б31.02.01.02	Кольцо

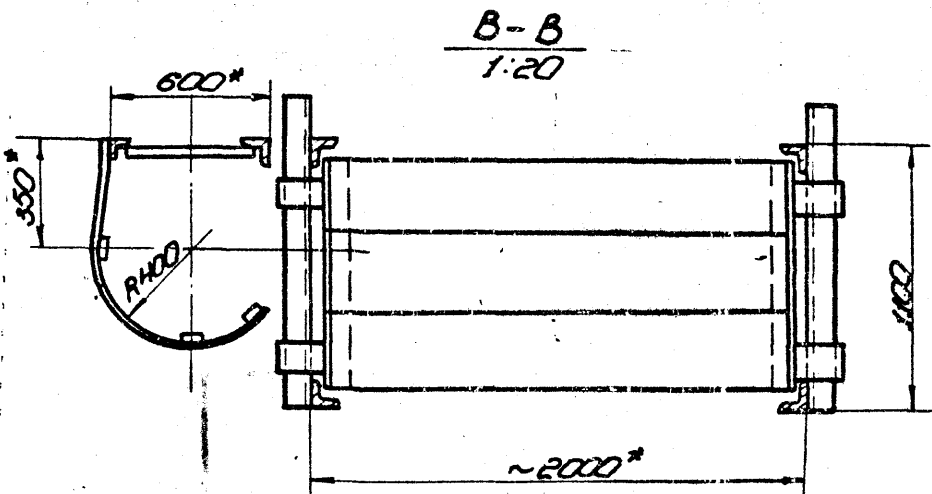
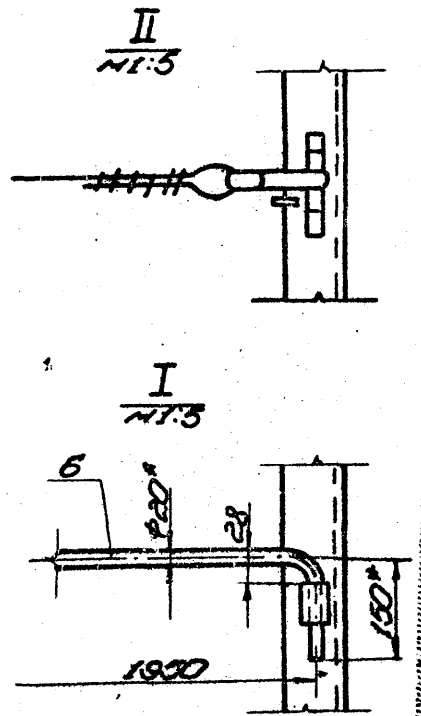
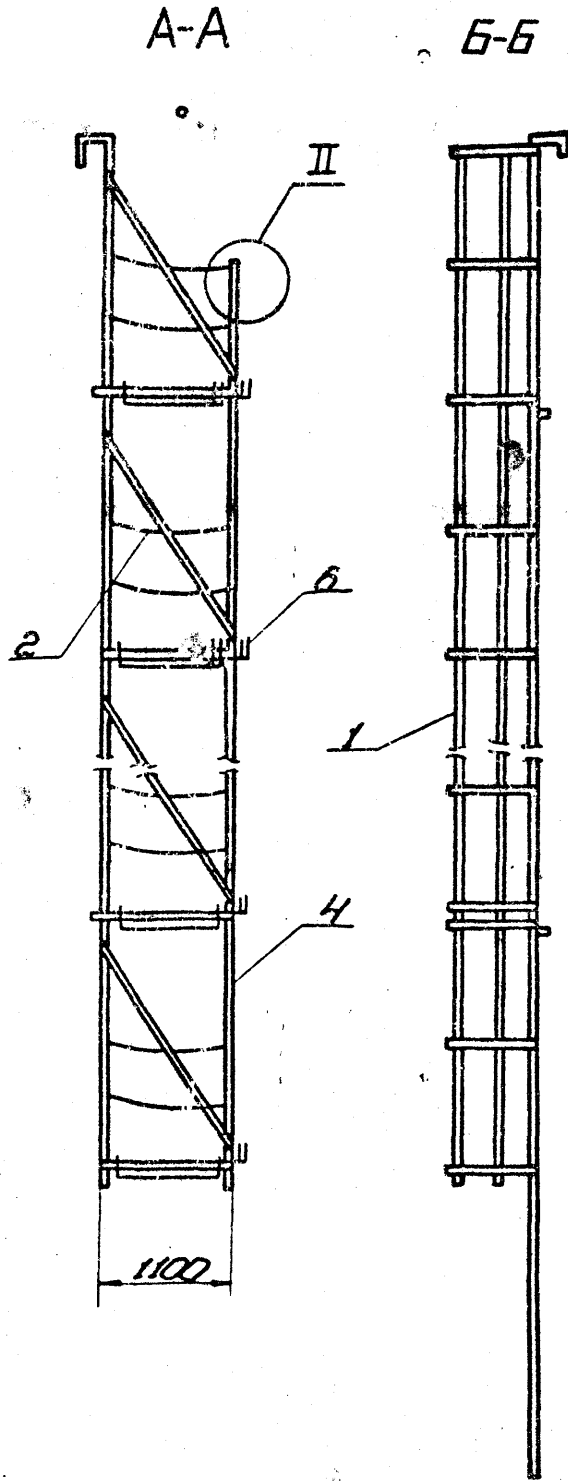
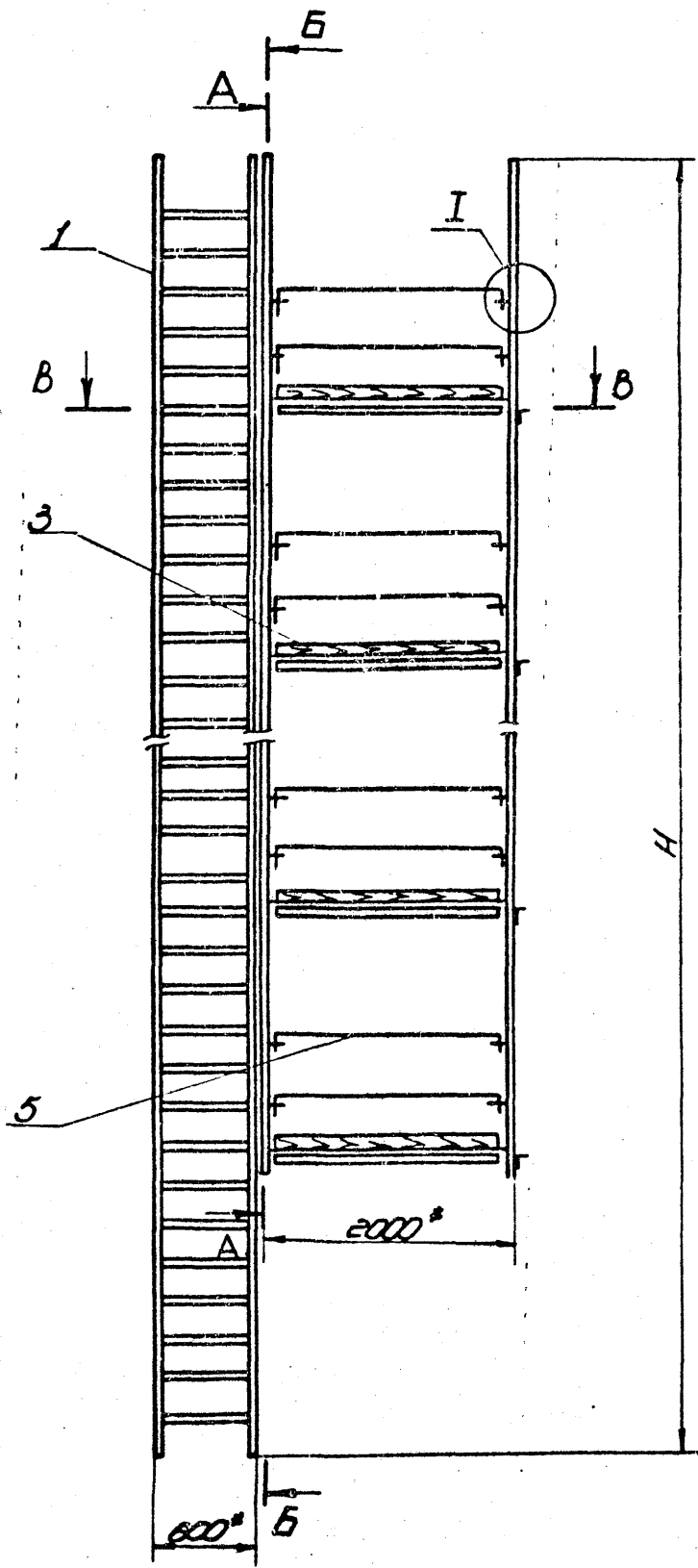
17Б31.02.01.00

Втулка

Деталь	Материал	Масштаб
И	12	1:1
Лист	Контур	Монтаж
Гидропроектное предприятие		
г. Москва		
Склад №11		

m. n.p. 704-1-166.84 a 8

1789.10.00.0000



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	Масса, кг
1789.10.00.000	16000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; болтов - h16; остальных - 2 IT16.
- Испытать на статическую нагрузку силой $P = 550 \text{ кН}$.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограждения на лестнице поз. 1 срезать (см. B-B).

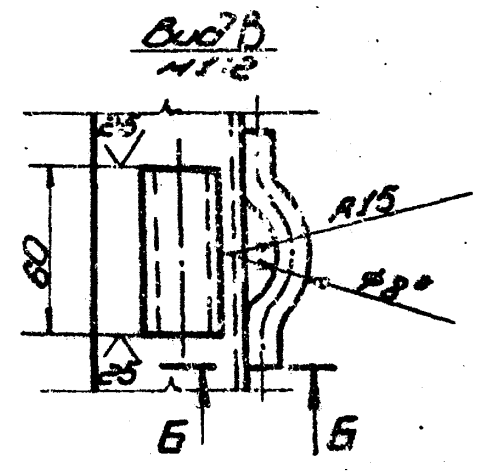
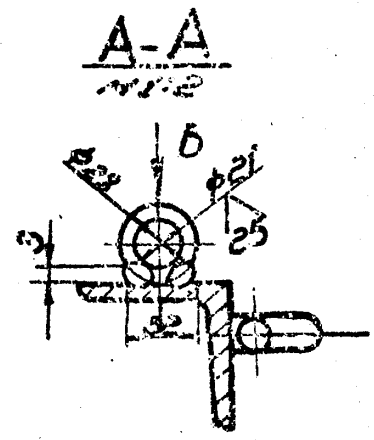
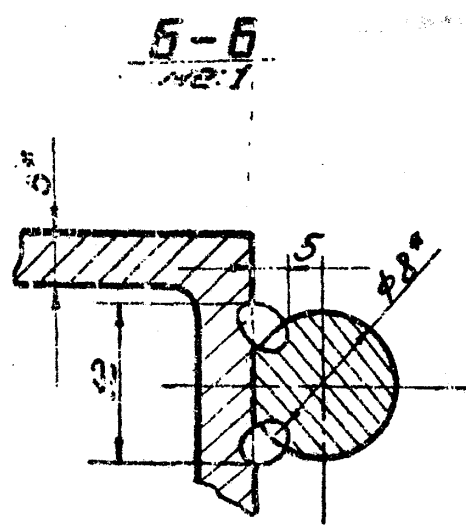
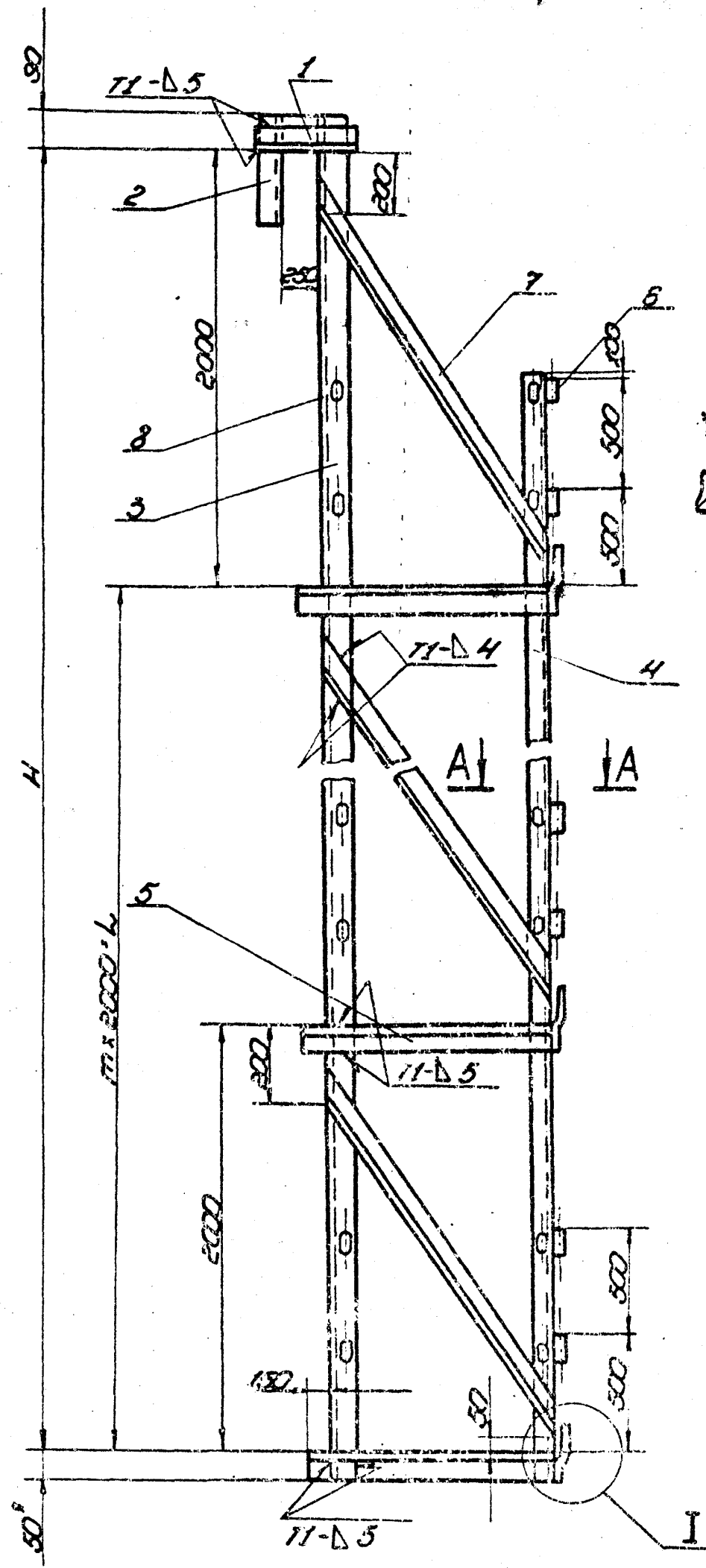
1789.10.00.0000				Лист	Масса	Таблиц
Исполн. Волков	Проф. Акт	Лист	Лист	И	См.	7-110
Рисов. Кузнецов	Класс	4,83	Лист	И	гос.л.	
Проб. Числова	Идентиф.	84,8	Лист	И	гос.л.	
Т.Копир	Таром	84,8	Лист	И	гос.л.	
Н.Копир	Панько	84,8	Лист	И	гос.л.	
Утв. Кузнецов	84,8	8,83	Лист	И	гос.л.	

Учб. Лист / Лист в деле / Сварные швы / Швы / Швы и детали

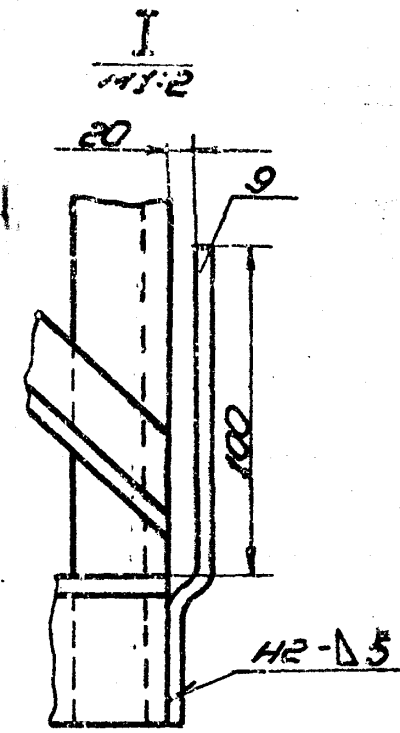
Копировал / Формат

м. п. 704-1.166.84 а. 8

1789.10.04.00СБ



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
1789.10.04.00	16000	14000	7	2190
-01	10000	8000	4	1380
-02	8000	6000	3	1000
-03	6000	4000	2	730
-04	4000	2000	1	550

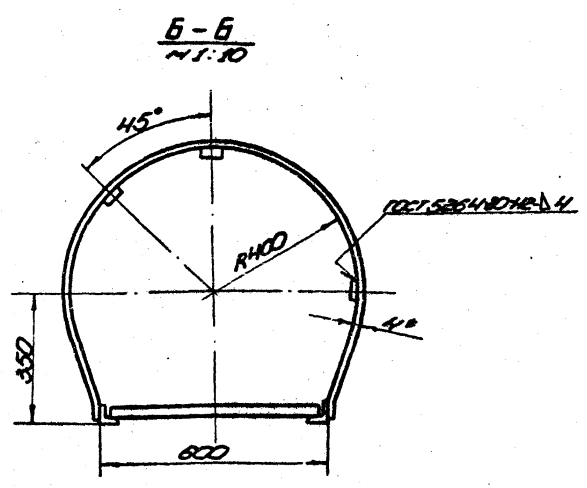
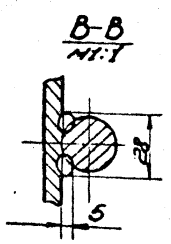
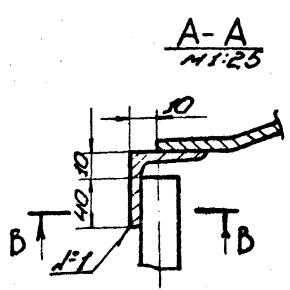
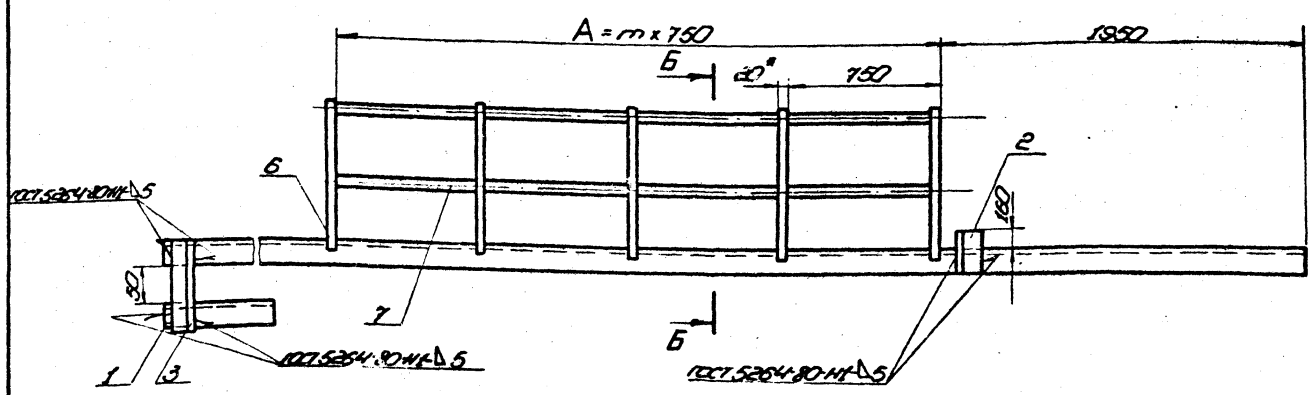
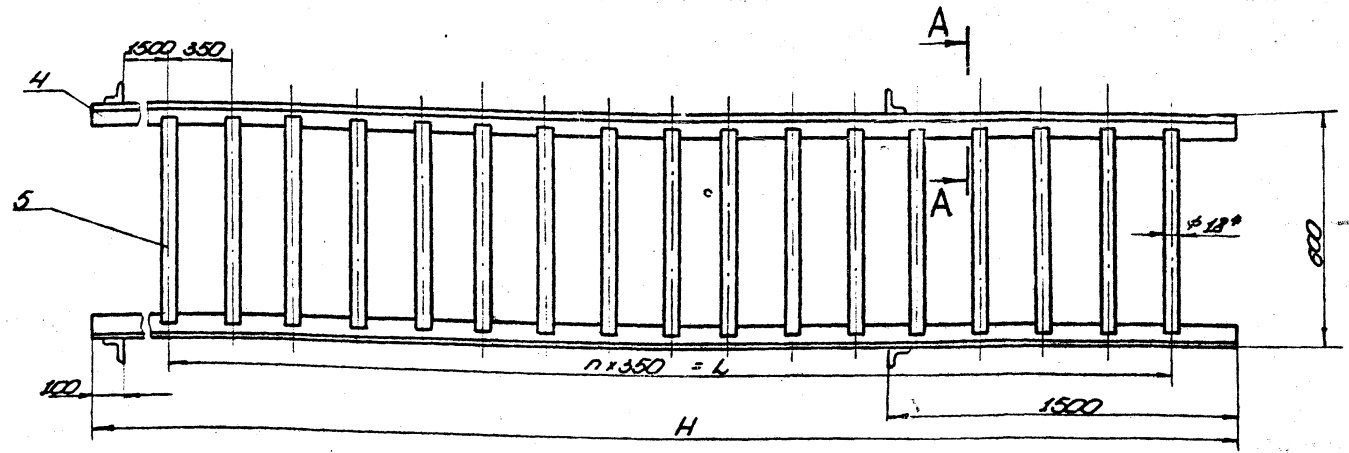


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды оборотные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,2.
- Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 - 2,5.
- Размер для справок.

Упр. Проект. Подп. и отв. за проект. Упр. и отв. за монтаж. Упр. и отв. за эксплуатацию.

1789.10.04.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
БОЛОБУИНИ				М	СМ	1:20
Эксплуатационный чертеж				Лист	Масштаб	Масштаб
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Гипропроект		
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	МОНТАЖ		
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	г. Москва		

м.п. № 4-1-10-84 а.р.



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса кг
	H	L	A			
1789.10.01.00	18000	16100	15150	46	21	151,0
-01	12000	10150	9150	29	13	111,0
-02	8000	7000	6150	20	9	82,0
-03	7500	5600	5250	16	7	67,0
-04	6000	4200	3750	12	5	42,0

- Шов 1:1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНЗГ ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальная - ± I16/2.
- Шероховатость поверхностей разв для деталей 64-59.
- * Размер для справок.

Изд. 1/84. Изм. в 01/84. Изм. в 02/84. Изм. в 03/84. Изм. в 04/84. Изм. в 05/84. Изм. в 06/84. Изм. в 07/84. Изм. в 08/84. Изм. в 09/84. Изм. в 10/84. Изм. в 11/84. Изм. в 12/84.

1789.10.01.0005				Изм.	Масштаб	Масштаб
Лестница				Изм.	См.	Масштаб
Сборочный чертеж				Изм.	табл.	1:10
Г.контр.	Г.пр.	Г.пр.	Г.пр.	Исполнитель		
М.контр.	М.пр.	М.пр.	М.пр.	Проверенный		
И.контр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Монтаж		
Работан				2000-07-25		

т. пр. 704-1-166 84 а в

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			ПВ9.10.00.00-04 см.сб.		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка		
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1 кг
ИЗМ Лист и докум. Подп. Дата					Лист 3
ПВ9.10.00.00					Формат 11

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1 кг
			ПВ9.10.00.00-02 см.сб.		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4	
И	4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина Детали	2	
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	8	
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1 кг
			ПВ9.10.00.00-03 см.сб.		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3	
И	4	ПВ9.10.04.00-03	Боковина Детали	2	
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1 кг
ИЗМ Лист и докум. Подп. Дата					Лист 2
ПВ9.10.00.00					Формат 11

ПВ9.10.03.04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных ± $\frac{IT16}{2}$

ИЗМ Лист и докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Кузьмина К.М. 4.83	И	5,8	1:5
Проб. Числова С.М. 04.83	Лист Листов 1		
Т.контр. Тарим 4.83	Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72		
И.контр. Пянова 4.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв. Кузнецов 4.83	г. Москва		

Полка

ИЗМ Лист и докум. Подп. Дата

ПВ9.10.03.04

Формат 11

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			ПВ9.10.04.00-04 см.сб.		
			Детали		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4100	1	20 кг
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12 кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4 кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Круж Круж В28 ГОСТ 2590-81 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круж В-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=170	2	0,3 кг
ИЗМ Лист и докум. Подп. Дата					Лист 5
ПВ9.10.04.00					Формат 11

1-166.84

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3	ПВ9.10.01.07	L = 6750	3	4,35 кг
		ПВ9.10.01.00.03 см. СБ		
		Детали		
4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 7500	2	18,3 кг
5	ПВ9.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 580	17	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	8	1,25 кг
7	ПВ9.10.01.07	L = 5250	3	3,35 кг
		ПВ9.10.01.00-04 см. СБ		
		Детали		
4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 6000	2	9,7 кг
5	ПВ9.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 580	13	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	6	1,23 кг
7	ПВ9.10.01.07	L = 3750	3	2,4 кг
		ПВ9.10.01.00	3	

Лист 11

Изм. Лист Н. Докум. Подп. Дата

Формат 11

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Уголки		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	1	ПВ9.10.01.01	2	0,95 кг
64	2	ПВ9.10.01.02	2	0,1 кг
64	3	ПВ9.10.01.03	2	0,49 кг
		Переменные данные для исполнений		
		ПВ9.10.01.00 см. СБ		
		Детали		
4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 18000	2	43,5 кг
5	ПВ9.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 580	47	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23 кг
		ПВ9.10.01.00		

Лист 11

Изм. Лист Н. Докум. Подп. Дата

Формат 11

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7	ПВ9.10.01.07	L = 16100	3	
		ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
		Детали		
4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 12000	2	29,0 кг
5	ПВ9.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 580	30	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23 кг
7	ПВ9.10.01.07	L = 10150	3	6,3 кг
		ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
		Детали		
4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
		Уголок 6-40*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 9000	2	21,8 кг
5	ПВ9.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 580	21	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 6-4*20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23 кг
		ПВ9.10.01.00	2	

Лист 11

Формат 11

10'00'01'58U

50 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2

2. * Размер для справок

ПВ9.10.00.01

Изм. Лист	Н. Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масштаб
Разраб. Кузьмин	Куз	4.83		И	3:1	1:1
Пров. Числова	Чис	04.83				
Т. контр. Тюрин	Тюр	4.83				
Н. контр. Панова	Пан	4.83				
Итв. Кузнецов	Куз	4.83				

Ограждение жесткое

В20 ГОСТ 2590-74
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипроинертспец-монтаж
г. Москва

Формат 11

Лист 11

Формат 11

м. пр. 704-1-16с.84 а 8

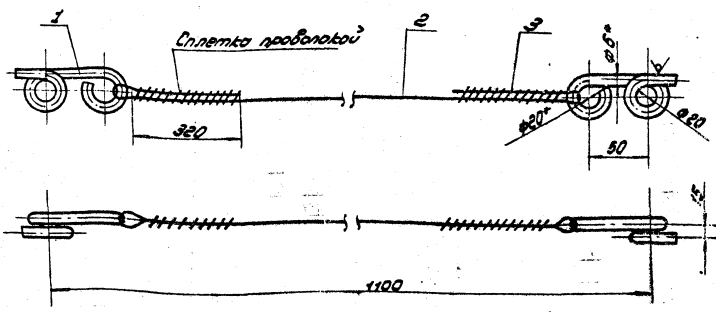
Угол наклона лапки вправо и влево. Высота лапки. Ширина лапки. Длина лапки.

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
10		П89.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БН	1	П89.10.02.01	86 ГОСТ 2390-77 Крут. Спз ГОСТ 335-79 L=240	2	0,1кг
			Материалы		
2			Канат 6.1-Г-1-184(180) ГОСТ 7668-80 L=1900	1	0,5кг
3			Пробовка 15 ГОСТ 3282-74		0,5кг
П89.10.02.00					
Исполн	Н. В. С. К. М.	Л. П. Д.	Д. М. П.	Д. М. П.	
Проф.	Уч. 0001	Уч. 0002	Уч. 0003	Уч. 0004	
И. Контр.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	
Умб.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	
Ограждение мягкое			Дет. Пуст. Пустотел. 1 УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва		
Формат И1					

Угол наклона лапки вправо и влево. Высота лапки. Ширина лапки. Длина лапки.

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
22		П89.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.10.00.00.01СБ		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00	Пестыльца	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	15	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	5	
11	4	П89.10.04.00	Бокovina	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	15	
БН	5	П89.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15*150 ГОСТ 8486-65 L=1950		6,7кг
			П89.10.00.00.01СБ		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00-01	Пестыльца	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	5	
11	4	П89.10.04.00-01	Бокovina	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
П89.10.00.00					
Исполн	Н. В. С. К. М.	Л. П. Д.	Д. М. П.	Д. М. П.	
Проф.	Уч. 0001	Уч. 0002	Уч. 0003	Уч. 0004	
И. Контр.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	
Умб.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	
Ограждение для защиты вальцовки нога манжеты отка стелки			Дет. Пуст. Пустотел. 1 УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва		
Формат И1					

П89.10.02.01.СБ



1. Незначительные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н18; валов - h18; остальных - ± 0,1.
2. * Размер для справок.

Угол наклона лапки вправо и влево. Высота лапки. Ширина лапки. Длина лапки.

П89.10.02.00СБ					
Исполн	Н. В. С. К. М.	Л. П. Д.	Д. М. П.	Д. М. П.	
Проф.	Уч. 0001	Уч. 0002	Уч. 0003	Уч. 0004	
И. Контр.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	
Умб.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	К. И. П.	
Ограждение мягкое Сборочный чертеж			Дет. Пуст. Пустотел. 1 УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва		
Формат И1					

м. пр 704-1-166.34

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	29 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=5150	1	10,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	3	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60		
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	12	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00		
				Лист		4

Формат 11

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=7150	1	27 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	4	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,3 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	16	0,04 кг
				ПВ9.10.04.00		
				Лист		3

Формат 11

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
			Круг	В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	32	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
			Полоса	5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=9150	1	35 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	5	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
			Уголок	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1 кг
				ПВ9.10.04.00		
				Лист		2

Формат 11

Шиб. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и дата
Шиб. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		ПВ9.10.04.00 С6		Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
				Захват		
				Швеллер	В ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	1	ПВ9.10.04.01		L=400	1	4,7 кг
Б4	2	ПВ9.10.04.02		L=350	1	1,3 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ПВ9.10.04.00 См. С6		
			<u>Детали</u>			
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
			Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6 кг
			Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=15150	1	57,2 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	8	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
			Круг	В-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4 кг
				ПВ9.10.04.00		
				Лист		5

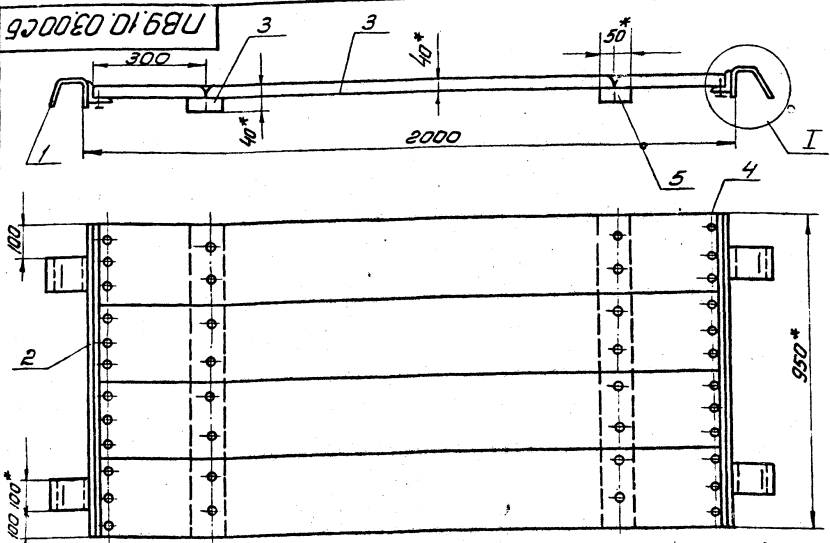
Формат 11

Разраб. Кузьмина
Проб. Числова
Гип. Тюрин
И.контр. Панаева
Утв. Кузнецов

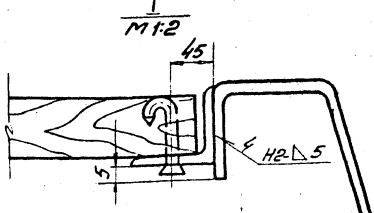
Лист 1 из 5
Гипроцветспецмонтаж
г. Москва

Баковина

м. пр. 704-1-156-84 а 8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок.



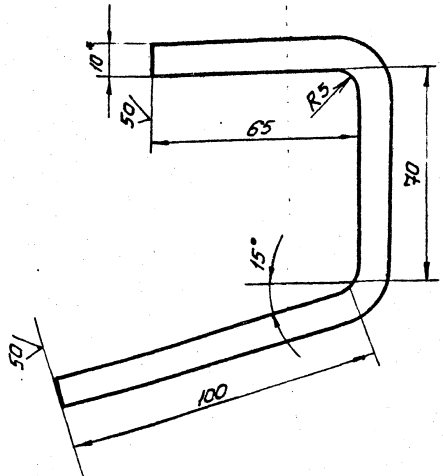
ПВ9.10.03.00СБ

Изм.	Лист	№ док. чм.	Лист	Дата	Площадка Сборочный чертеж.	Лит.	Углубл.	Углубл.
Разработ.	Кореньков	№ 2	4.83			И	40,2	1:10
Проб.	Чусова	№ 10	4.83		Лист	Листов	1	
Т.контр.								
Г.ЦП	Тюрич	№ 1	5.83					
Н.контр.	Генча	№ 1	4.83					
И.тб.	Кичинов	№ 1	5.83		Исполнительно-монтаж. в г. Москва			

Копировал БЗ

Лист № 104/104 в одном экземпляре. Штырь, Гайка и болт.

ПВ9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок

ПВ9.10.04.01

Изм.	Лист	№ док. чм.	Лист	Дата	Крюк	Лит.	Углубл.	Углубл.
Разработ.	Кореньков	№ 2	4.83			И	0,9	1:1
Проб.	Чусова	№ 10	4.83		Лист	Листов	1	
Т.контр.								
Г.ЦП	Тюрич	№ 1	5.83					
Н.контр.	Генча	№ 1	4.83					
И.тб.	Кичинов	№ 1	5.83		Исполнительно-монтаж. в г. Москва			

6-10/100 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал БЗ

Формат И1

Лист № 104/104 в одном экземпляре. Штырь, Гайка и болт.

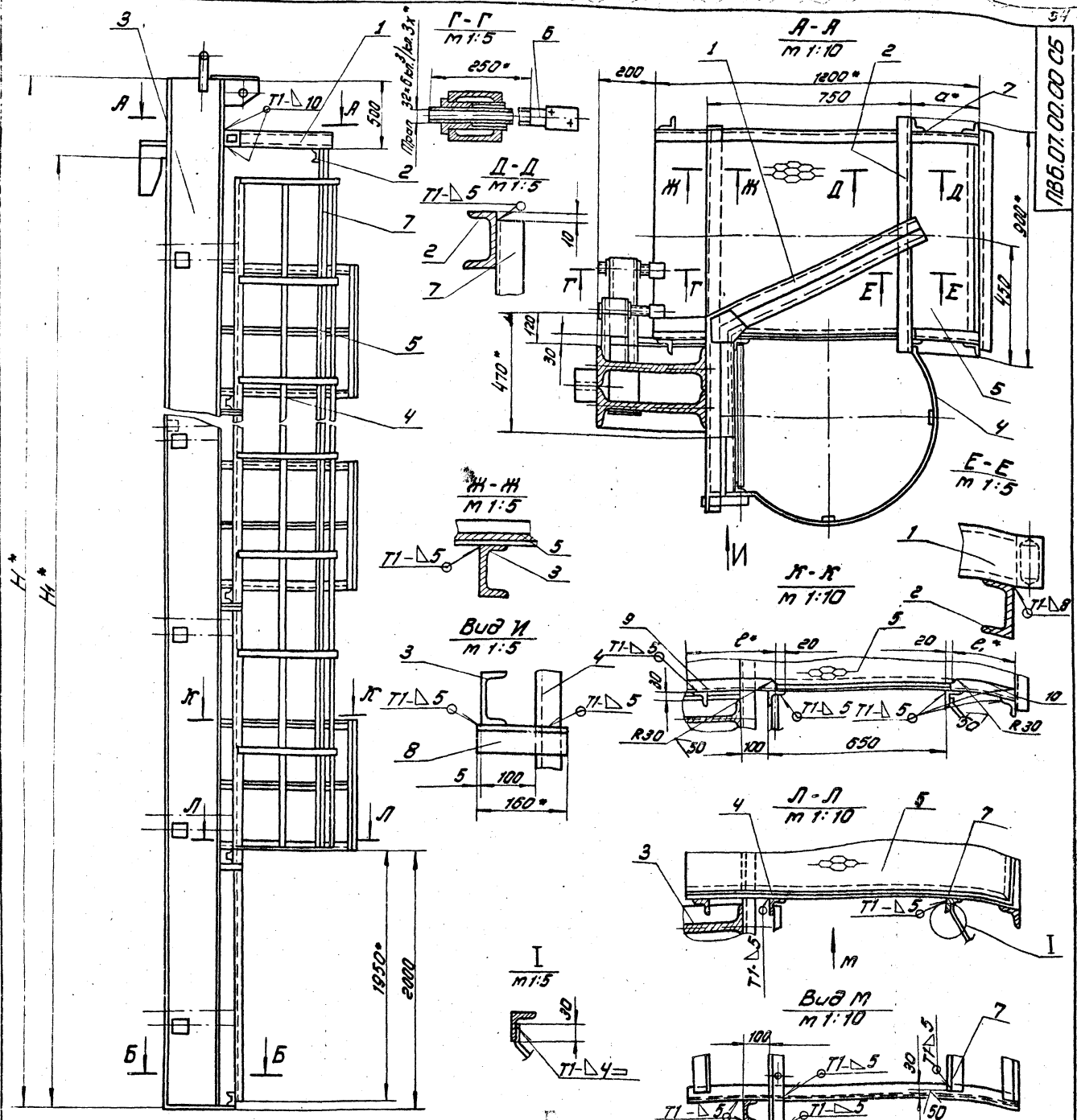
Изм.	Лист	№ док. чм.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
					ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
И	1	ПВ9.10.03.01			Крюк		4	
И	2	ПВ9.10.03.02			Полка		2	
<u>Материалы</u>								
<u>Плоские материалы</u>								
					ГОСТ 8498-66	Лоски 40	0,03	м ²
<u>Стандартные изделия</u>								
					Гвозди 6x50			
					ГОСТ 283-75		50	
					Гвозди 6x70			
					ГОСТ 283-75		50	

ПВ9.10.03.00

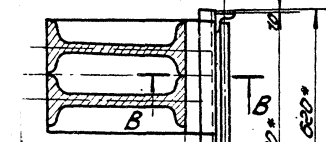
Изм.	Лист	№ док. чм.	Лист	Дата	Площадка	Лит.	Углубл.	Углубл.
Разработ.	Кореньков	№ 2	4.83			И		
Проб.	Чусова	№ 10	4.83		Лист	Листов	1	
Т.контр.								
Г.ЦП	Тюрич	№ 1	5.83					
Н.контр.	Генча	№ 1	4.83					
И.тб.	Кичинов	№ 1	5.83		Исполнительно-монтаж. в г. Москва			

Копировал БЗ

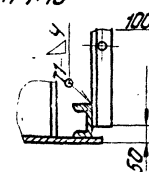
Формат И1



Б-Б
1:10



Б-Б
1:10



1. Сварку производить электродами типа Э42.А по ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80;
2. Независимые предельные отклонения размеров: отверстий - H15; болтов - h15; остальных ± 0,2;
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 (R5);
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	d	e	e1		
186.07.00.00	18 520	17880	150	430	130	4581,0	для РВС с высотой стелжи 18м
-01	12 520	11920	290	290	270	2200,0	" 12м
-02	10 520	8940	350	230	330	1530,0	" 9м
-03	8 520	7450	410	110	390	1100,0	" 7,5м
-04	6 520	5960	410	170	390	890,0	" 6м

186.07.00.00.05				Приспособление для		Лист	
Изм.	Исполн.	Н. док.	Лист	Масса	Масштаб	Стр.	Масштаб
Разработ.	Уч. проект.	Число д.	№ докум.	4,83	1:20	7	1:20
Проб.	Суд. инж.	№	№	4,83			
Контр.							
Гл. инж.	Трубин		4,83				
Н. инж.	Панова		4,83				
Утв.	И.И.И.		4,83				

т. н. р. 704-1-156.84 а.8

Формат 11
Лист 4 из 4
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=230	4	1,1 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=330	4	1,0 кг
П86.07.00.00.03 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.03	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.03	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		3	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт			
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6000	2	22,6 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	6	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,54 кг
П86.07.00.00						Лист 4

Формат 11

Формат 11
Лист 3 из 3
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	10	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=290	5	1,1 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	5	1,0 кг
П86.07.00.00.02 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.02	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.02	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		4	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		12	
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	30,2 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	8	0,6 кг
П86.07.00.00						Лист 3

Формат 11

Формат 11
Лист 2 из 2
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=15000	2	60,0 кг
БУ	8	П86.07.00.04	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	15	0,6 кг
БУ	9	П86.07.00.05	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=430	8	1,5 кг
БУ	10	П86.07.00.06	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=130	8	0,5 кг
П86.07.00.00.01 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00.01	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00.01	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		5	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		16	
БУ	7	П86.07.00.03	Уголок	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10000	2	37,7 кг
П86.07.00.00						Лист 2

Формат 11

Формат 11
Лист 5 из 5
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
22		П86.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж			
22		1	Сборочные единицы			
И	1	П86.07.01.00	Кранштейн		1	
<u>Детали</u>						
БУ	2	П86.07.00.01	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	27 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
П86.07.00.00 см. СБ						
Сборочные единицы						
И	3	П86.07.02.00	Балка		1	
И	4	П86.07.03.00	Лестница		1	
И	5	П86.07.04.00	Площадка		8	
<u>Детали</u>						
И	6	П86.07.00.02	Винт		24	
П86.07.00.00						Лист 5

Формат 11

Приспособление для за-
мыкания вертикально-
го монтажного стыка
Лит. 1
Лист 5
Листов 5
Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ 10 ПВ 6.07.01.06	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	15 кг
	L=320		
	ПВ 6.07.00.04 см.Сб Сборочные единицы		
И 3 ПВ 6.07.02.00-04	Балка	1	
И 4 ПВ 6.07.03.00-03	Лестница	1	
И 5 ПВ 6.07.04.00	Площадка	2	
<u>Детали</u>			
И 6 ПВ 6.07.00.02	Винт		
БЧ 7 ПВ 6.07.00.03	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	15,1 кг
	L=4000		
БЧ 8 ПВ 6.07.00.04	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
	L=160		
БЧ 9 ПВ 6.07.00.05	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,54 кг
	L=170		
БЧ 10 ПВ 6.07.00.06	Уголок		
	Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,5 кг
	L=300		
ПВ 6.07.00.00			Лист 5

ПВ 6.07.02.02

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - ± IT16/2

ПВ 6.07.02.02				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Т.л.	4.83	
И.контр.	Ланова	Л.л.	04.73	
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	

Лобитель

Лист 8,0 Масштаб 1:5

Лист Б-14 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

гипронетспец-монтаж
г. Москва

ПВ 6.07.02.01

(✓) А

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2
- ** Острые кромки отв φ40 скруглить радиусом 5мм.
- * Размеры для справок

ПВ 6.07.02.01				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Т.л.	4.83	
И.контр.	Ланова	Л.л.	04.73	
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	

Кронштейн

Лист 4,8 Масштаб 1:5

Лист Б-14 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

гипронетспец-монтаж
г. Москва

ПВ 6.07.02.03

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных ± IT16/2

ПВ 6.07.02.03				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.з.	4.83	
Проб.	Числова	Ч.л.	04.73	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Т.л.	4.83	
И.контр.	Ланова	Л.л.	04.73	
Утв.	Кузнецов	К.л.	4.83	

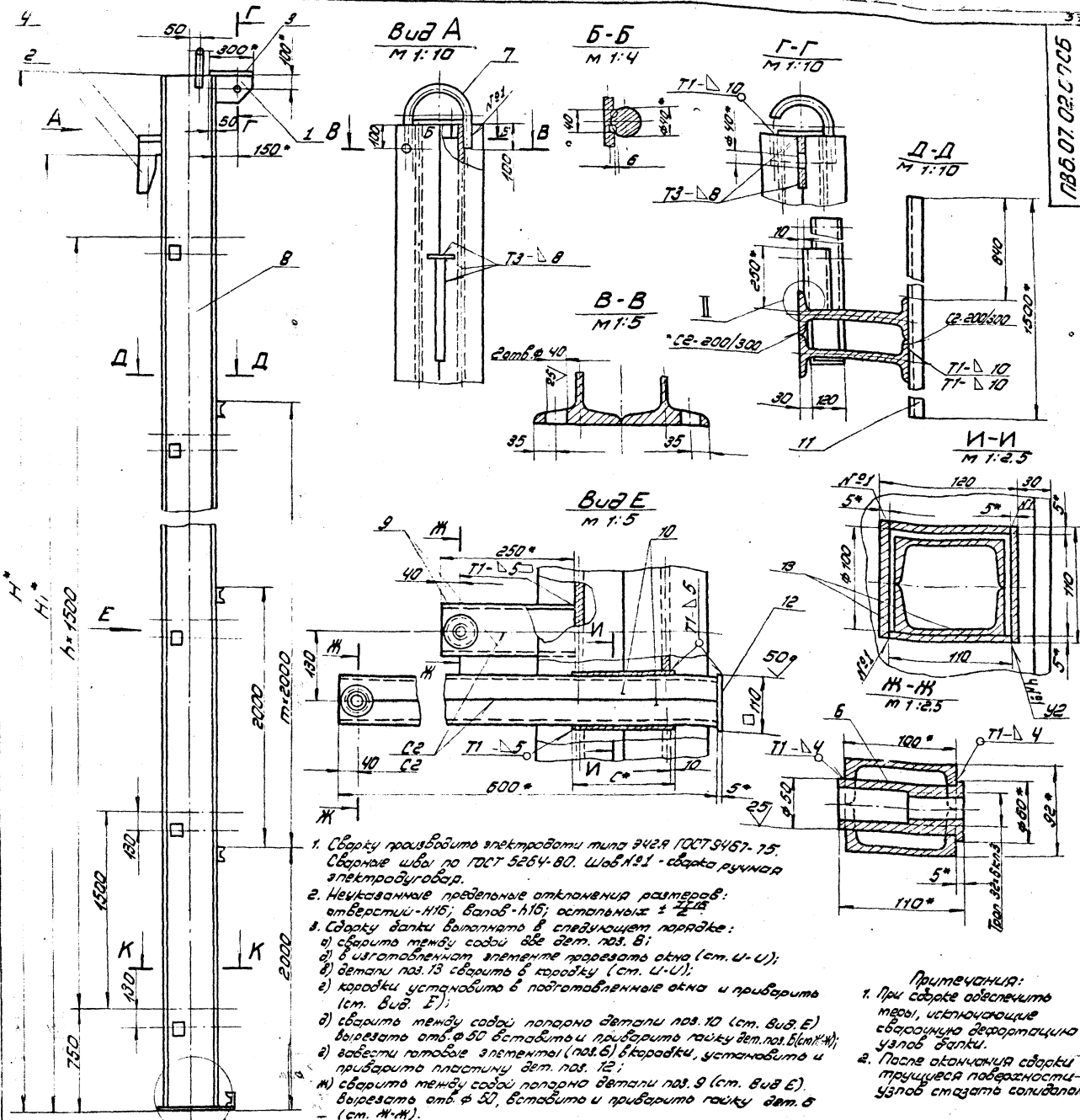
Пластина

Лист 6,0 Масштаб 1:5

Лист Б-14 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

гипронетспец-монтаж
г. Москва

Л86.07.02.07СБ

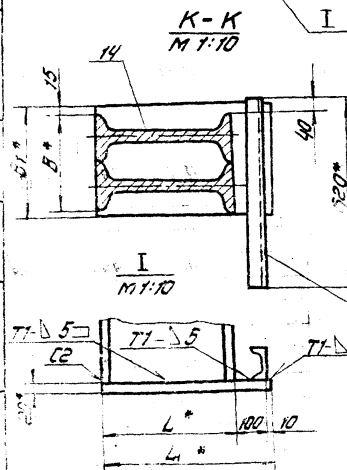


- Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 5467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электроуглеродом.
- Неукрепленные поворотные отклонения размеров: отверстий - 110; валов - 115; остальные $\pm 25\mu$.
- Сварку детали выполнять в следующем порядке:
 - сварить между собой все дет. поз. В;
 - в изготовленном элементе прорезать окна (см. И-И);
 - детали поз. 13 сварить в кародку (см. И-И);
 - кародку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид. E);
 - сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид. E) вырезать отв. $\phi 50$ вставить и приварить гайку дет. поз. 5 (И-И);
 - привести готовый элемент (поз. 6) в кародку, установить и приварить пластинку дет. поз. 12;
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид. E) вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. 5 (см. И-И).
- Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И) Установить их и приварить;
- привести установку и приварку всех остальных деталей, балки.
- Щедроватость поверхностей реза для дет. 5 \checkmark
- * Размеры для справок.

Примечания:

- При сборке обезжелезить места, исключившие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов стянуть солидолом.

Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	E	a	h	h ₁	C	Z	n	m		
Л86.07.02.00	12 520	17 880	340	370	500	510	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3497,0	1. ПРБ Сварочная
-01	12 520	11 920	290	320	350	470	175	68	10	17	3	3	7	4	1495,0	" 12 м
-02	10 520	9 540	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" 9 м
-03	8 520	7 450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	620,0	" 7,5 м
-04	5 520	5 960	250	250	240	320	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	200,0	" 6 м



Л86.07.02.00 СБ			
Имя	Подпись	Дата	Масштаб
Исполн.	К. В. Сидоров	12.01.82	1:20
Провер.	В. П. Иванов	15.01.82	
Деталь	Балка	1:20	
Материал	Сталь	Ст. 16	
Изготов.	Завод	№ 1	
Сдел.	К. В. Сидоров	12.01.82	

Л86.07.02.00 СБ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ 6.07.02.07-02	Скоба	1	
			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	12	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	12	5,20 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	4	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	6	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=165	24	0,7 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	12,3 кг
ПВ 6.07.02.00						Лист 4

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
 Лист 4
 Формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,8 кг
Б4			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	16	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	16	5,2 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	5	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	8	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=175	32	0,76 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,6 кг
				ПВ 6.07.02.00-02 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка	12	
ПВ 6.07.02.00						Лист 3

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
 Лист 3
 Формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			ПВ 6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	24	2,15 кг
Б4			ПВ 6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	24	5,2 кг
Б4			ПВ 6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	8	12,85 кг
Б4			ПВ 6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	12	0,5 кг
Б4			ПВ 6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	48	0,86 кг
Б4			ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610	1	35,5 кг
				ПВ 6.07.02.00-01 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка	16	
И			ПВ 6.07.02.07-01	Скоба		
Б4			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
ПВ 6.07.02.00						Лист 2

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
 Лист 2
 Формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ 6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.01	Кронштейн	1	
И			ПВ 6.07.02.02	Ловитель	1	
И			ПВ 6.07.02.03	Пластина	1	
Б4			ПВ 6.07.02.04	Рейра		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
Б4			ПВ 6.07.02.05	Переключная		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 6.07.02.00 Ст.С6		
				Детали		
И			ПВ 6.07.02.06	Гайка		
И			ПВ 6.07.02.07	Скоба		
Б4			ПВ 6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
ПВ 6.07.02.00						Лист 6

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
 Лист 6
 Формат А1

Балка
 Гипропроектспец-монтаж г. Москва
 Формат А1

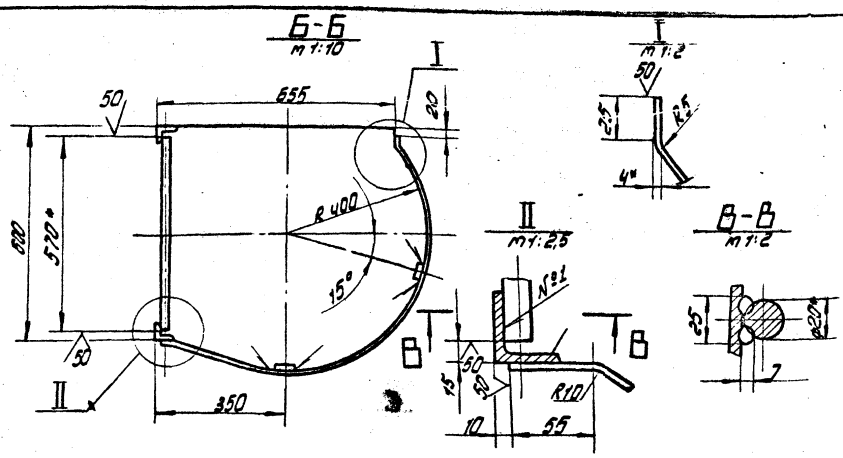
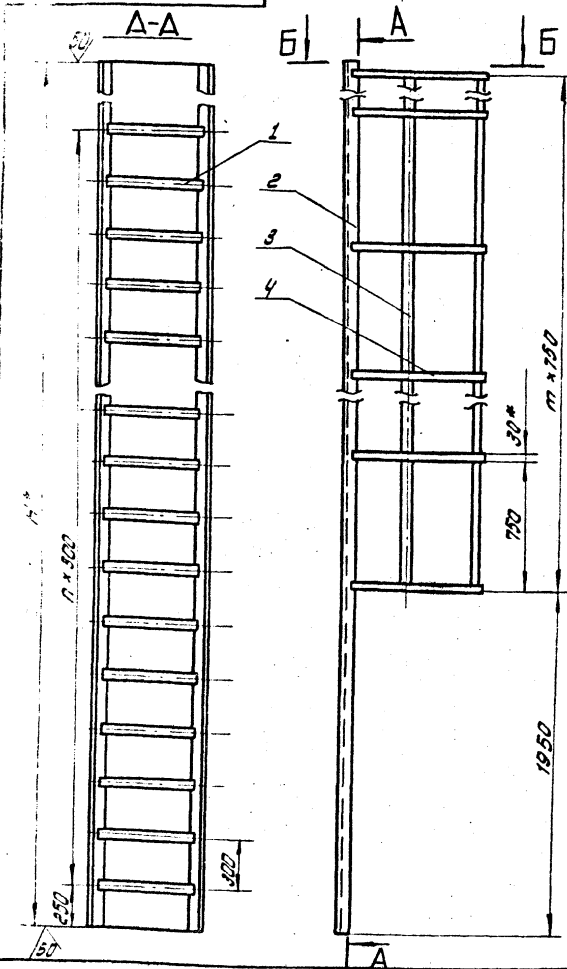
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.04 см. С6 <u>Детали</u>		
И1	6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
И1	7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
Б4	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Двутавр 2А ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=6500	2	178,0 кг
Б4	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=250	8	2,15 кг
Б4	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=600	8	5,2 кг
Б4	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	2	1285 кг
Б4	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=110	4	0,5 кг
Б4	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=140	16	0,6 кг
Б4	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 6
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	

Формат И1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.03 см. С6 <u>Детали</u>		
И1	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И1	7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
Б4	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Двутавр 2А ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=8500	2	232,0 кг
Б4	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=250	10	2,15 кг
Б4	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=600	10	5,20 кг
Б4	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	3	12,85 кг
Б4	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=110	5	0,50 кг
Б4	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=140	20	0,50 кг
Б4	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 5
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	

Формат И1

186.07.03.00

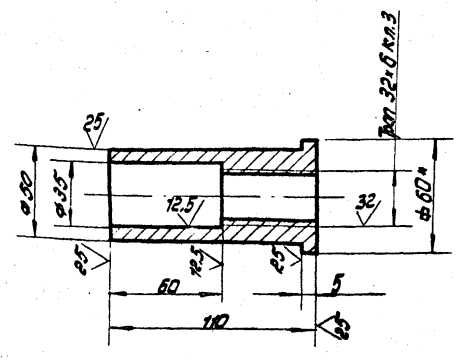


- Шов №1 - сварка ручная электродуговым. Сварку производить электродами типа Э42Р ГОСТ 9467-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

Обозначение	Н.мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17.50	56	21	3100	для РВС высоты стелжи 18м
-01	17.50	36	13	2100	— 12м
-02	9.500	29	10	1500	— 9м
-03	7.250	21	7	1200	— 7,5м
-04	5.750	16	5	840	— 6м

186.07.03.00 СБ				Лестница		Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Сборочный чертеж				Лист		Листов		г. Москва		1:20	

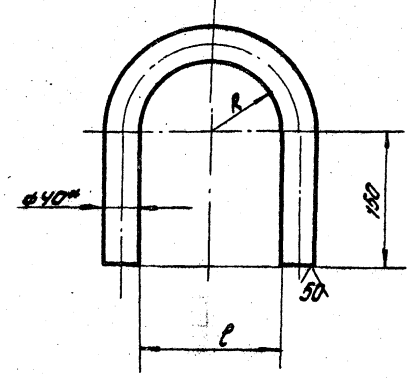
186.07.02.06



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

186.07.02.06				Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Лист				Листов		г. Москва		1:2	

186.07.02.07



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных $\pm \frac{IT18}{2}$.
- * Размер для справок.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг	Примечание
	В	Р		
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,5	5,8	Линия заготовки L = 655 ± 2
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	← 610 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	← 590 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	← 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	← L = 560 ± 2,2 мм

186.07.02.07				Лист		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Лист				Листов		г. Москва		1:2	

м. пр. 704-1-166.84 и 8

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7520	2	7,0 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	11	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00 - 03 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-75 L=570	22	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7250	2	27,3 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5270	2	5,0 кг
Изм. Лист Н докум. Подп. Дата						Лист 3
ПВ 6.07.03.00						Формат И

41

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ 6.07.03.00-01 см. СБ		
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	44,3 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9770	2	9,2 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	14	1,3 кг
ПВ 6.07.03.00-02 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг
Изм. Лист Н докум. Подп. Дата						Лист 2
ПВ 6.07.03.00						Формат И

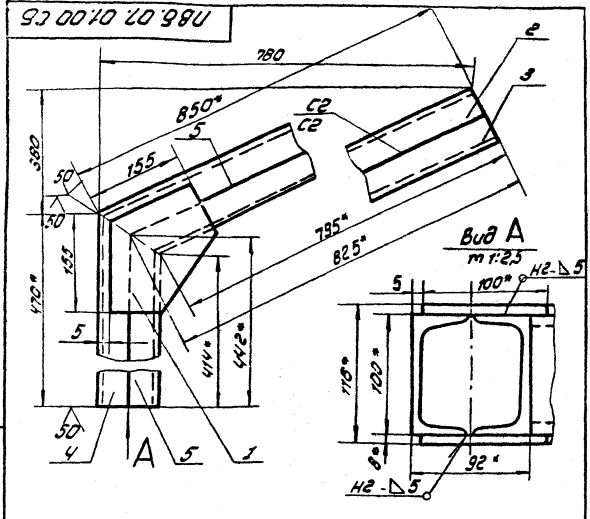
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	8	7,3 кг
ПВ 6.07.03.00-04 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3770	2	3,5 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	6	1,3 кг
Изм. Лист Н докум. Подп. Дата						Лист 4
ПВ 6.07.03.00						Формат И

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

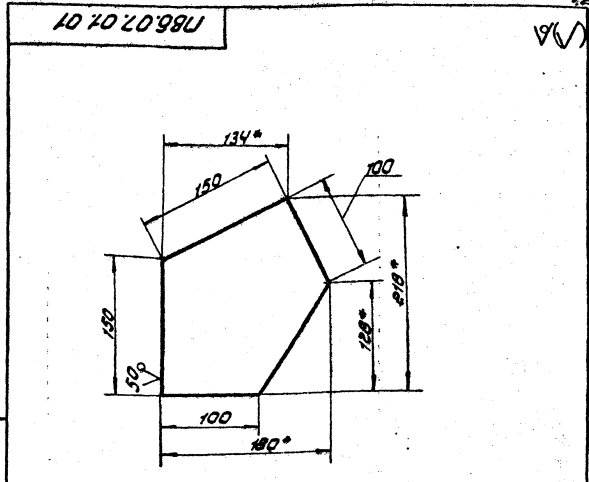
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			ПВ 6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения						
ПВ 6.07.03.00 см. СБ						
Детали						
Б4		1	ПВ 6.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг
Б4		2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	67,0 кг
Б4		3	ПВ 6.07.03.03	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=15770	2	15,0 кг
Б4		4	ПВ 6.07.03.04	Полоса Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	22	1,3 кг
Изм. Лист Н докум. Подп. Дата						Лист 4
ПВ 6.07.03.00						Формат И
Лестница						Формат И
Разраб. Кузьмина Л. В. 1.83 Пров. Числова Г. В. 04.83 ГИП Тюрич В. П. 11.83 И. контр. Панова Л. П. 01.83 Утв. Кузнецов С. В. 02.83						Лист 1 Лист 4 Листов 4 Гипронефтестек-монтаж г. Москва

т. пр. 704-1-166.84 и 8



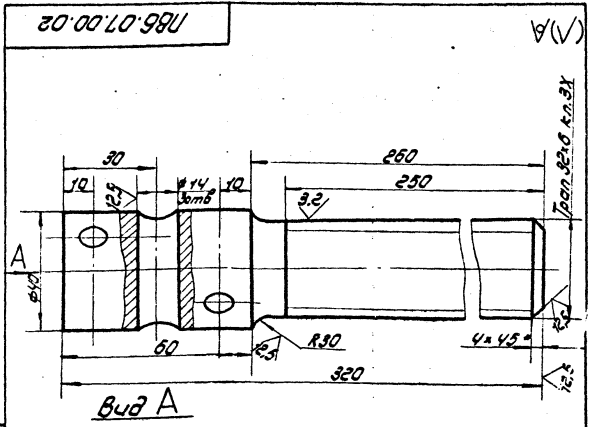
1. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 3147-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00.05				Дет. Масса Масса
И	И	25.50	1:5	
Лист Листов 1				
Исполнитель: [подпись]				
г. Москва				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01				Дет. Масса Масса
И	И	1.30	1:2.5	
Лист Листов 1				
Исполнитель: [подпись]				
г. Москва				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

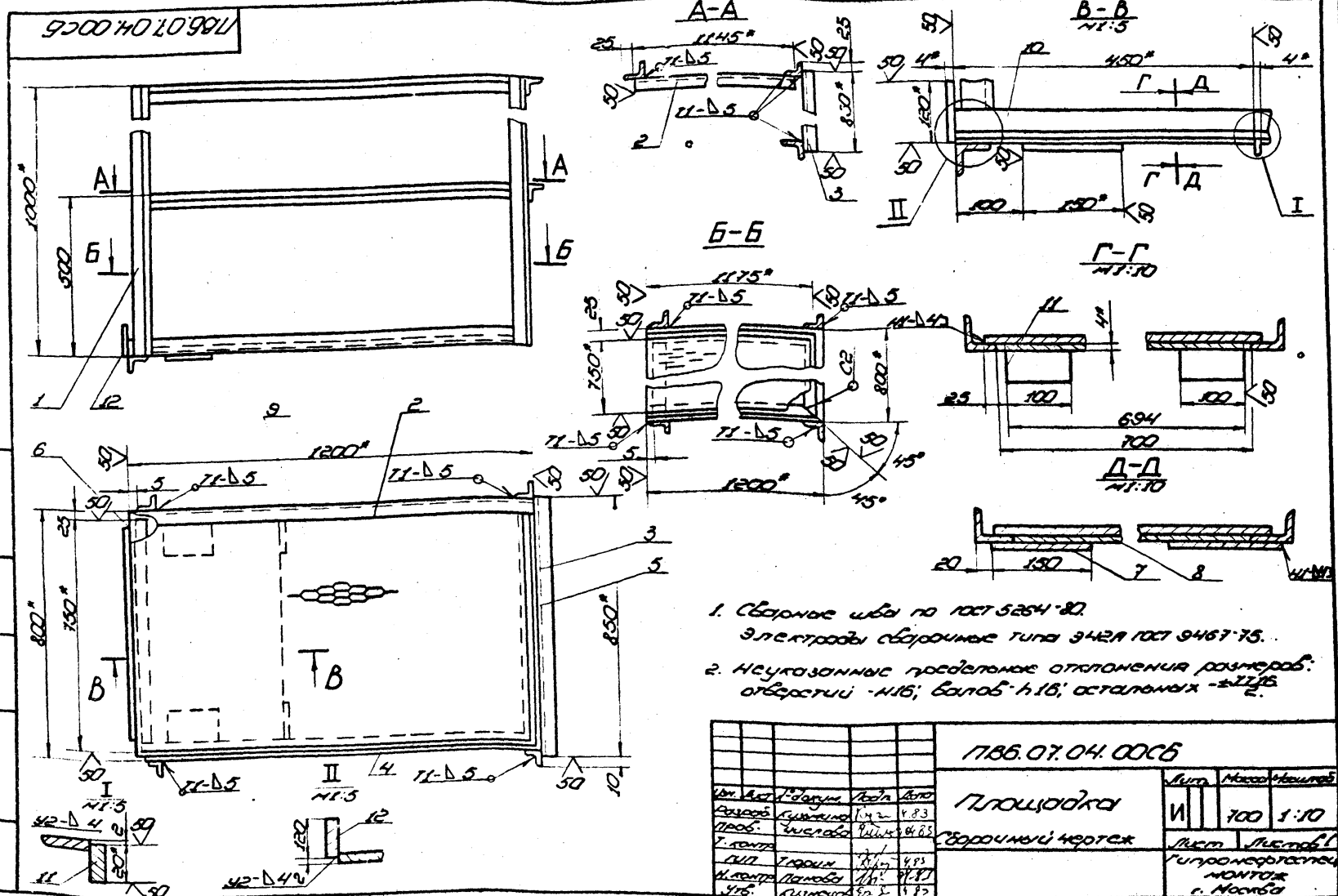
186.07.00.02				Дет. Масса Масса
И	И	2.2	1:1	
Лист Листов 1				
Исполнитель: [подпись]				
г. Москва				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
11	186.07.01.00.05	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1	186.07.01.01	Лосинка	2
64	2	186.07.01.02	Швеллер	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=850	1	7.3кг
64	3	186.07.01.03	Швеллер	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=825	1	7.1кг
64	4	186.07.01.04	Швеллер	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=470	1	4.0кг
64	5	186.07.01.05	Швеллер	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=442	1	3.8кг

Исполнитель: [подпись] г. Москва

Исполнитель: [подпись] г. Москва

м. п. р. 704-1-166.84 а. а.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.2.

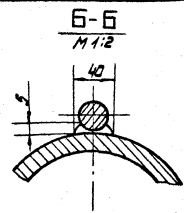
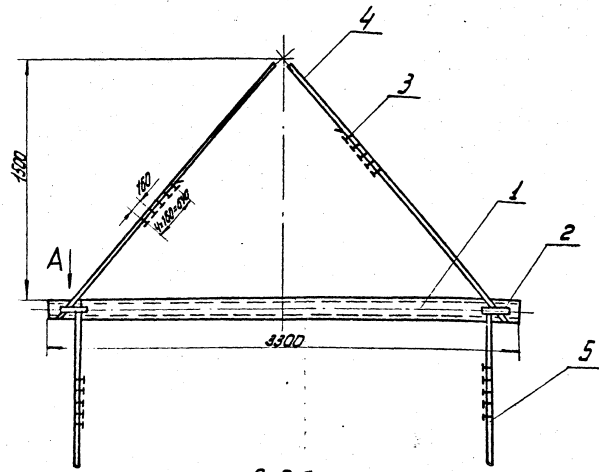
1786.07.04.00.05		Лист	Масштаб	Число листов
Площадка		И	100	1/10
Сварочный чертеж		Гипермаркет		
Копировать		г. Москва		

Код	Изм.	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	6	1786.07.04.05	УГОЛОК	УГОЛОК 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	7	1786.07.04.07	КОСЫНКА	КОСЫНКА 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	28 кг
64	8	1786.07.04.08	ЛЮК	150x150 ЛЮК 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	27 кг
64	9	1786.07.04.09	НАСТУП	694x450 ЛЮК 178.508x150x1125 ГОСТ 8706-79	1	1.0 кг
64	10	1786.07.04.10	ЛЮК	ЛЮК 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	13.8 кг
64	11	1786.07.04.11	ЛЮК	100x3200 ЛЮК 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	5.0 кг
64	12	1786.07.04.12	ЛЮК	100x20 ЛЮК 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0.5 кг
64				120x100 ЛЮК 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	2.6 кг
			1786.07.04.00	КОПИРОВАТЬ	2	ФОРМАТ И

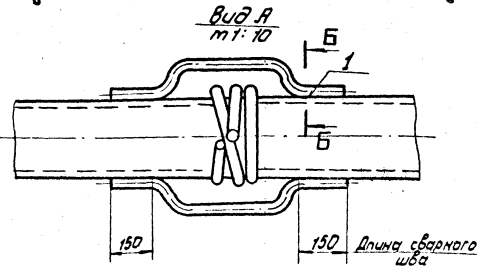
Код	Изм.	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			1786.07.04.00.05	ПЛОЩАДКА	И	100 1/10
			1786.07.04.00.05	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Гипермаркет	
			1786.07.04.01	СТАЛКА	630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
64	1	1786.07.04.01	СТАЛКА	СТАЛКА 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	3.77 кг
64	2	1786.07.04.02	ПЕРЕКРЕСТКИ	ПЕРЕКРЕСТКИ 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4.5 кг
64	3	1786.07.04.03	ПОНЕСУЩИЕ	ПОНЕСУЩИЕ УГОЛОК 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4.5 кг
64	4	1786.07.04.04	УГОЛОК	УГОЛОК 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3.2 кг
64	5	1786.07.04.05	УГОЛОК	УГОЛОК 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4.5 кг
64				УГОЛОК 630x50x5 ГОСТ 8009-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	3.0 кг
			1786.07.04.00	ПЛОЩАДКА	И	1 2
			1786.07.04.00	КОПИРОВАТЬ	Гипермаркет	
			1786.07.04.00	КОПИРОВАТЬ	г. Москва	

т. пр. 704-1-166.84 а 8

185.56.00.00.01



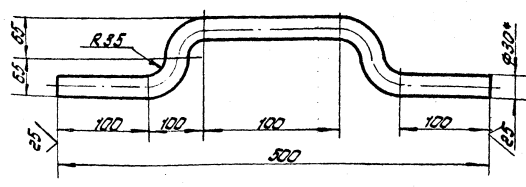
1. Сварка ручная электродуговой. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 84 67-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - V.
4. * Размер для справок.



185.56.00.00.00 СБ			
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83
Проф.	Чиркова	Иванов	1.83
Г.П.	Труби	Иван	1.83
И.С.	Панова	Иван	1.83
И.С.	Сидорова	Иван	1.83
Траверса для подъема рупона сварочный чертеж.			
Тип	Масштаб	Материал	
Н	317.0	1:20	
Лист	Листов	Исполнитель/Монтаж	
		г. Москва	

Исполнитель: Сидорова И.С. и другие. Проверил: Чиркова И.С. и другие. Дата: 1.83

185.56.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - Н16; остальных ± 0,2.
2. * Размер для справок.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
12	185.56.00.00	Сварочный чертеж
	Детали	
64	1 185.56.00.01	Труба 273x10 ГОСТ 8132-78 Рупон 810 ГОСТ 8131-74 L = 3300
11	2	Скаба
	Стандартные изделия	
3	Занит 3М-217435 1839-75	1 214.0кг 20 1.58кг
	Материалы	
	Канат 27.01-Т-1164-680 ГОСТ 7668-80 L = 5000	2 14.0кг
4		2 14.0кг
5	L = 5500	2 15.4кг

185.56.00.01

Скаба			
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83
Проф.	Чиркова	Иванов	1.83
Г.П.	Труби	Иван	1.83
И.С.	Панова	Иван	1.83
И.С.	Сидорова	Иван	1.83
Лист 3.0 Листов 7			
Исполнитель/Монтаж			
г. Москва			
Труба 810 ГОСТ 8132-74			
Ст. 3 ГОСТ 8131-74			

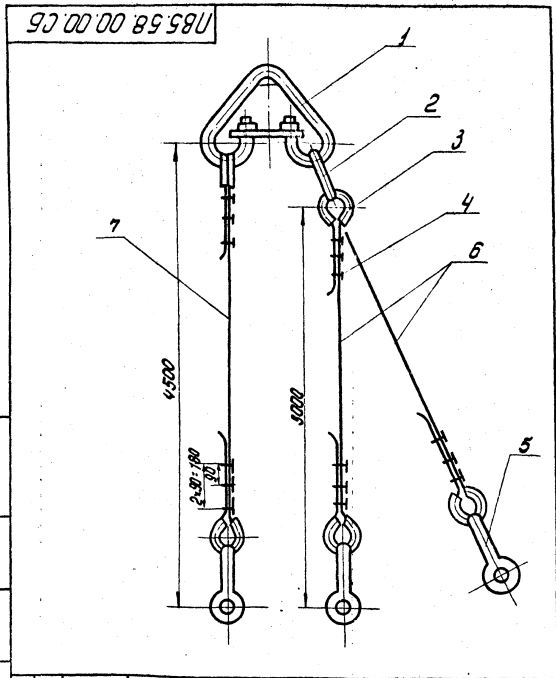
Исполнитель: Сидорова И.С. и другие. Проверил: Чиркова И.С. и другие. Дата: 1.83

185.56.00.00

Траверса для подъема рупона			
Исполн.	Корректир.	Провер.	Дата
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1.83
Проф.	Чиркова	Иванов	1.83
Г.П.	Труби	Иван	1.83
И.С.	Панова	Иван	1.83
И.С.	Сидорова	Иван	1.83
Лист 3.0 Листов 7			
Исполнитель/Монтаж			
г. Москва			

Исполнитель: Сидорова И.С. и другие. Проверил: Чиркова И.С. и другие. Дата: 1.83

Исполнитель: Сидорова И.С. и другие. Проверил: Чиркова И.С. и другие. Дата: 1.83



185 58 00 00 СБ

185. 58. 00. 00 СБ

Строп
3-х ветвевой
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	4:0	—
Листов 1/1		

И. Москва

Формат: 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
		Документация		
11	185. 58. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено Р-1-10.0		
2		лот 24.090.49.79	1	22,4кг
		Звено Р-1-1.6		
		лот 24.090.49.79	1	1,69кг
3		Лоты 56		
4		ГОСТ 2224-72	5	0,2кг
		Зажим 3А-16		
		Т-36 1839-75	15	0,32кг
5		Скоба СА 1.6		
		ГОСТ 5-2312-79	3	0,51кг
		Материалы		
6		Лента 15Г-1-1754-180		
		ρ= 4000		
7		ГОСТ 7668-80	2	3,4кг
		Лента 15Г-1-1754-180		
		ρ= 5300		
		ГОСТ 7668-80	1	4,7кг

185. 58. 00. 00

Строп
3-х ветвевой

Лист	Лист	Листов
11	11	11

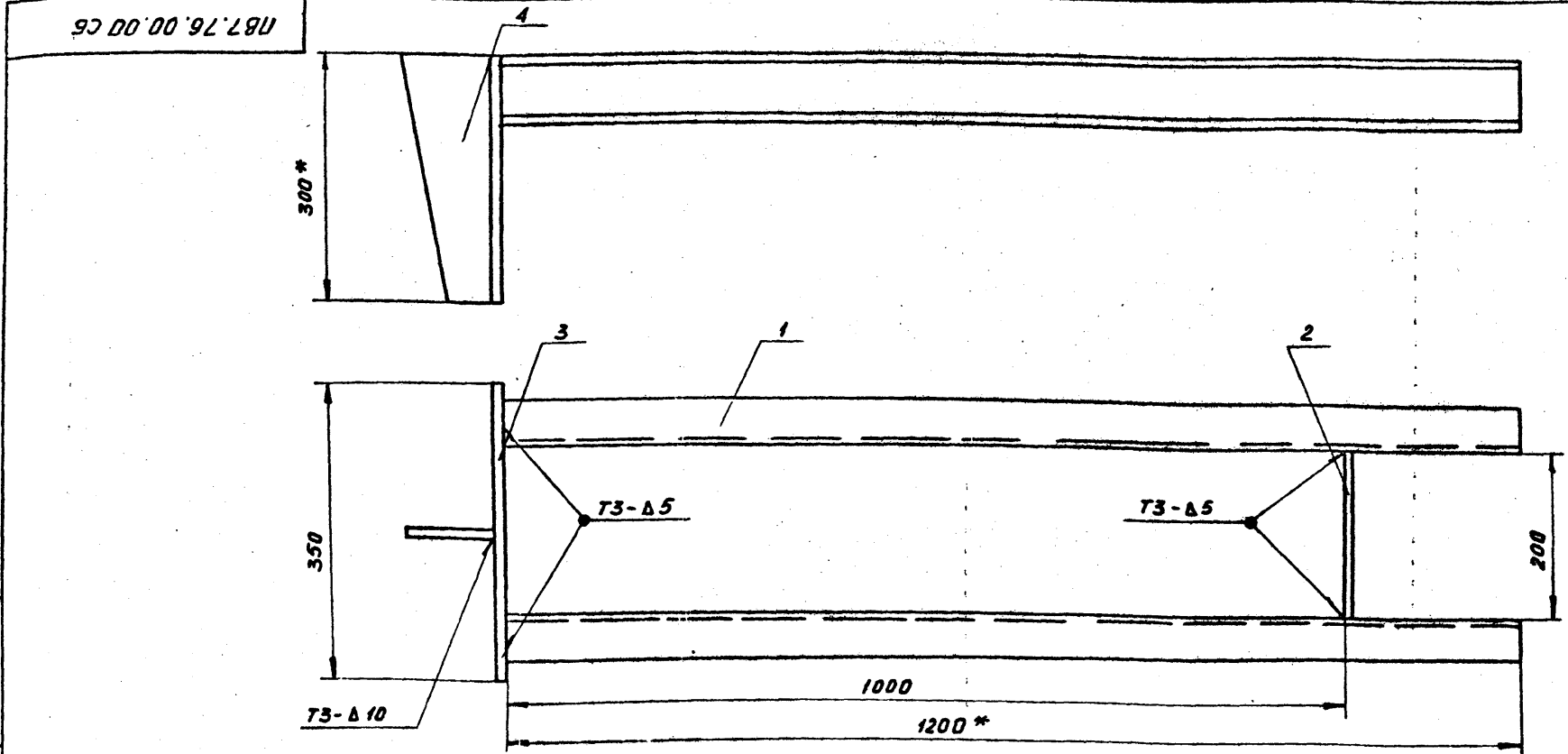
И. Москва

Копирован: 11

Формат: 11

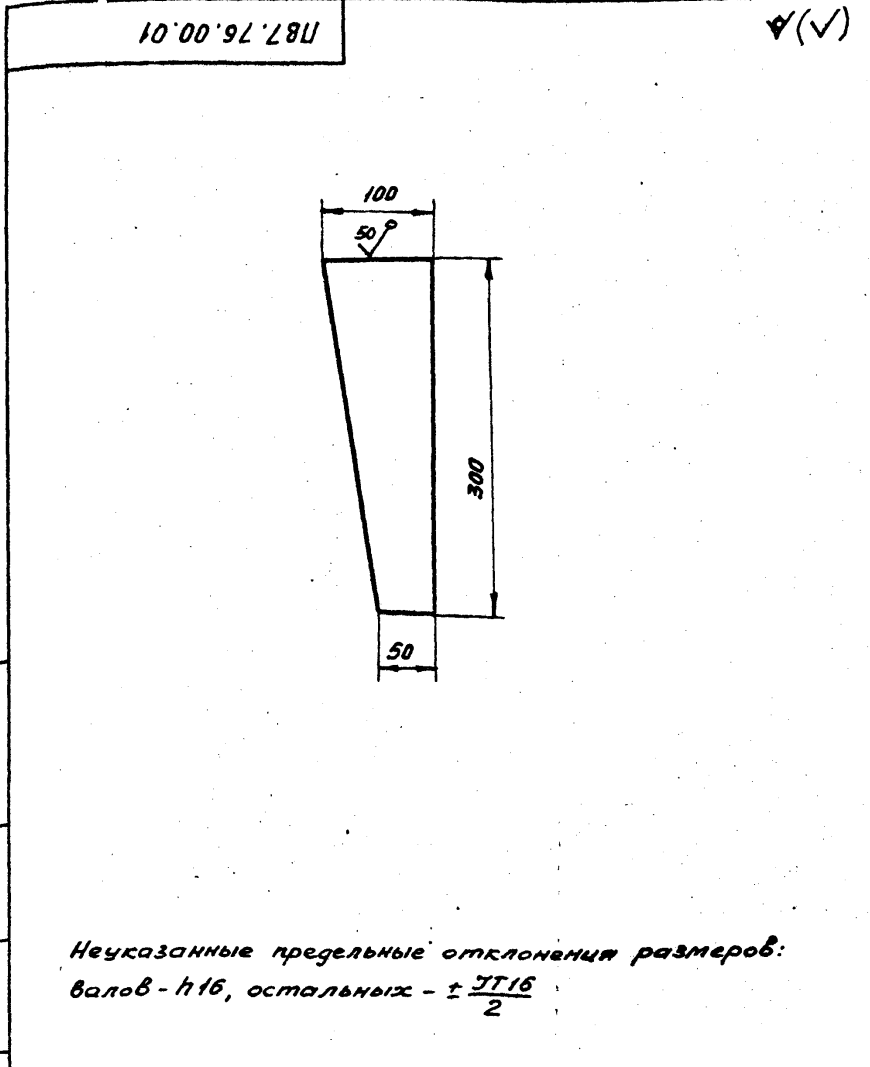
т. пр. 704-1-166.84 а 8

Изм. и подл. Подп. и дата
 Изм. и подл. Подп. и дата
 Изм. и подл. Подп. и дата



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - Rz .
4. * Размеры для справок.

ПВ.76.00.00.СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	Сборочный чертеж		И 28,0 1:5
Пров.	Числова	ИИ	4.83			Лист Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			Гипроинертметелл-монтаж
И.контр.	Панова	ПА	4.83			г. Москва
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			Формат 12



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.76.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Ребро	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	И 1,8 1:4		
Пров.	Числова	ИИ	4.83			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			
И.контр.	Панова	ПА	4.83			
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			
Панова Б-10x100 ГОСТ 103-76				Гипроинертметелл-монтаж		
Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		
Формат 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ква.	Примечание
				Документация		
		12	ПВ.76.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		БУ 1	ПВ.76.00.01	Швеллер		
				Швеллер В ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	18,92 кг
		БУ 2	ПВ.76.00.02	Лист		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				80x200	1	1,26 кг
		БУ 3	ПВ.76.00.03	Лист		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300x350	1	8,24 кг
		И 4	ПВ.76.00.04	Ребро		
ПВ.76.00.00						
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Кузьмина	КМ	4.83	И 1		
Пров.	Числова	ИИ	4.83			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	4.83			
И.контр.	Панова	ПА	4.83			
Утв.	Кузнецов	КУ	4.83			
Панова Б-10x100 ГОСТ 103-76				Гипроинертметелл-монтаж		
Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		
Формат 11						

Изм. и подл. Подп. и дата
 Изм. и подл. Подп. и дата
 Изм. и подл. Подп. и дата

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№	№	№	№	№	№
Документация					
И		ПВ7.79.02.00	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	ПВ7.79.02.01	Ребра	4	
И	2	ПВ7.79.02.02	Косынка	3	
И	3	ПВ7.79.02.03	Труба		
			Труба $\sigma_{т3}$ в ГОСТ 8732-78 в ГОСТ 8731-74		
			L=10895	1	520 кг
Стандартные изделия					
			Фланец 250-25		
			ГОСТ 12820-80	1	7 кг

ПВ7.79.02.00

Стойка верхняя

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И

Исполнитель: Гипроагротестспец. монтаж. г. Москва
Формат 11

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№	№	№	№	№	№
Документация					
И		ПВ7.79.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
И	1	ПВ7.79.01.00	Стойка нижняя	1	
И	2	ПВ7.79.02.00	Стойка верхняя	1	
И	3	ПВ7.79.03.00	Крестовина	1	
Детали					
И	4	ПВ7.79.00.01	Шпилька	12	
И	5	ПВ7.79.00.02	Труба		
			Труба $\sigma_{т3}$ в ГОСТ 8732-78 в ГОСТ 8731-74		
			L=150	1	
И	6	ПВ7.79.00.03	Щека		
			Лист Б.14 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79 200x200	2	
Стандартные изделия					
И	7		Защелка 300-25	1	14,93 кг
			ГОСТ 12835-67		
И	8		Шпилька М16x100.58.03	12	
			ГОСТ 9066-75		
И	9		Гайка М16.4.013	40	
			ГОСТ 5915-70		

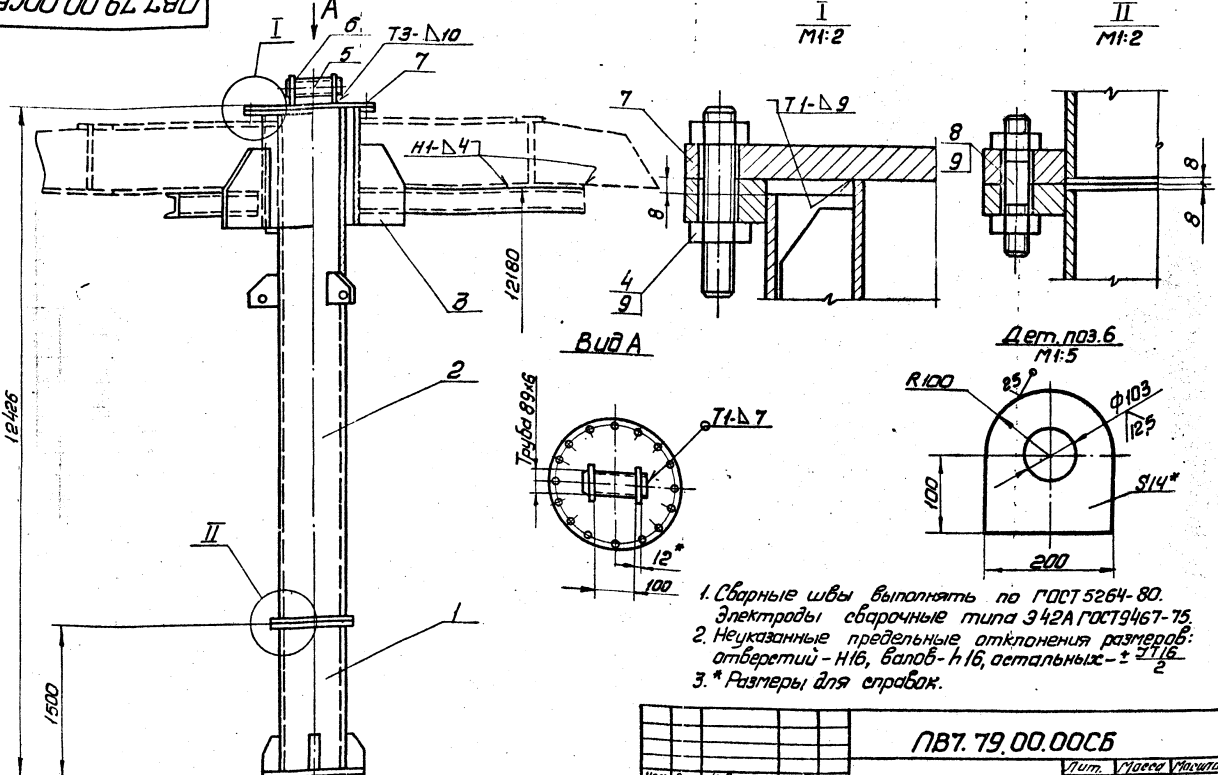
ПВ7.79.00

Стойка монтажная

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И

Исполнитель: Гипроагротестспец. монтаж. г. Москва
Формат 11

ПВ7.79.00.00СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ±Т/16.
- * Размеры для справок.

ПВ7.79.00.00СБ

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И	И	И	И	И	И	И

Стойка монтажная

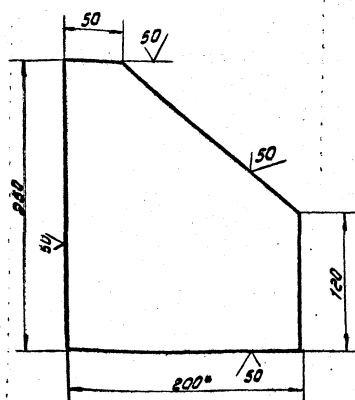
Сборочный чертеж

Исполнитель: Гипроагротестспец. монтаж. г. Москва
Формат 12

м. пр. 704 г. - 166.84 а. 8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	П87.79.03.00 СБ	Сборочный чертеж Детали	
1	П87.79.03.01	Патина Труба 325х9 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=500	1
2	П87.79.03.02	Хасынка	
3	П87.79.03.03	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8250-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=680	5 4.8 кг
		Стандартные изделия Панели 300х25 ГОСТ 12820-80	1

П87.79.03.02

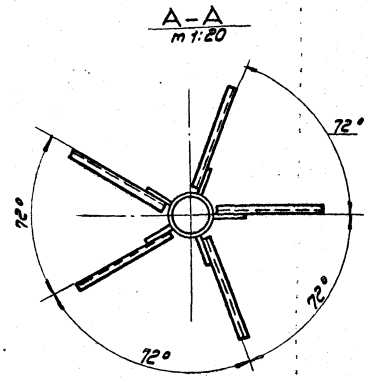
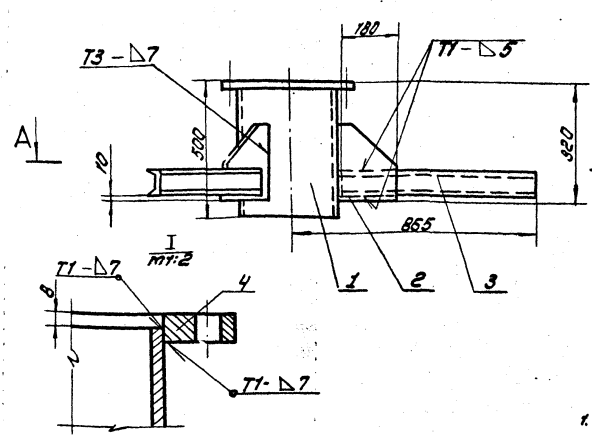


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
2. * Размер для справок.

П87.79.03.02

Лист	Масса	Масштаб
1	3.2	1:2.5
Хасынка		
Лист Листов 1		
В=200 ГОСТ 103-55 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Испроделтехстелмонтаж г. Москва Формат И		

П87.79.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 3254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16; валов - h 16; остальных ± T1/16.
3. Шероховатость поверхности реза для деталей 54-30.

П87.79.03.00 СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	5.5	1:10
Крестовина		
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Испроделтехстелмонтаж г. Москва		

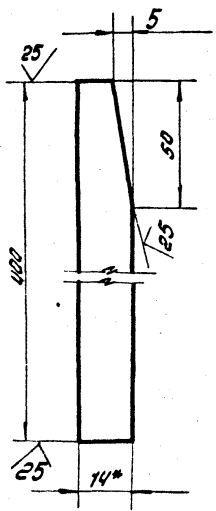
Копирован: ИСАЭ

Формат И

т.п.р. 704-1-166.84 а.в

№ 7. 79. 02. 01

(✓) А



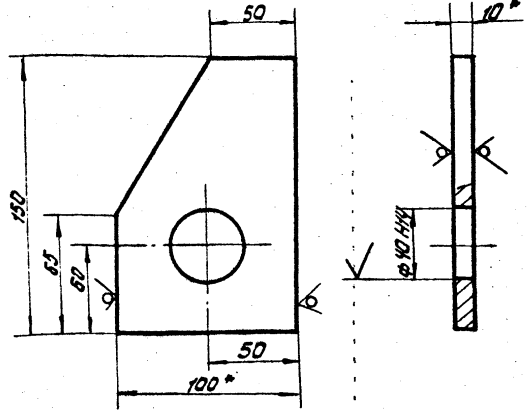
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

№ 7. 79. 02. 01

Изм.	Лист	Контур	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Чертеж	Числа	04.83	Редра	11.15	1:5
Лист					Листов 1		
Исполн.					Инженер-проектировщик		
Провер.					г. Москва		
Утвер.					Формат: А1		

№ 7. 79. 02. 02

(✓) А

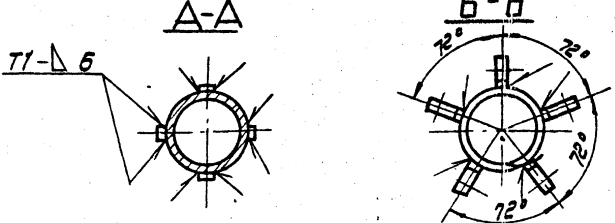
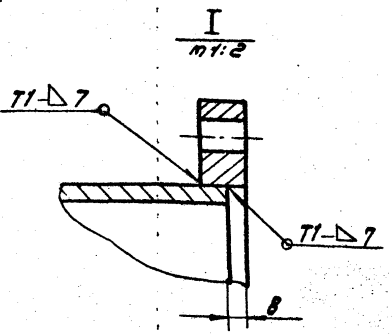
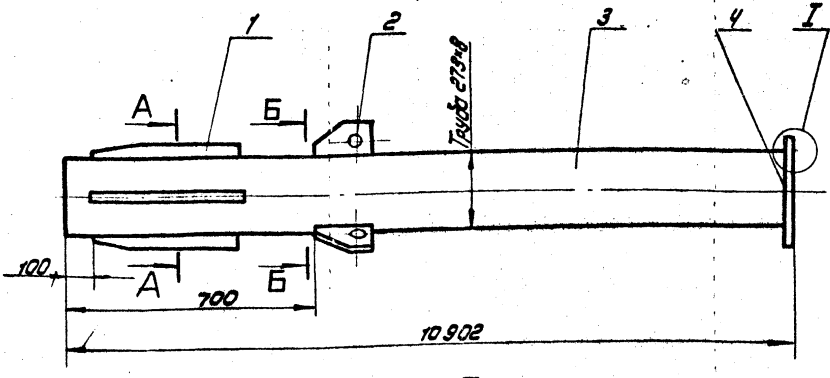


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

№ 7. 79. 02. 02

Изм.	Лист	Контур	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Чертеж	Числа	04.83	Лосынка	1.0	1:2
Лист					Листов 1		
Исполн.					Инженер-проектировщик		
Провер.					г. Москва		
Утвер.					Формат: А1		

№ 7. 79. 02. 00 СБ



- Сварные швы выполнять по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р гост 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей резьбы для вет. 54 $\sqrt{50}$

№ 7. 79. 02. 00 СБ

Изм.	Лист	Контур	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Чертеж	Числа	04.83	Стойка верхняя	600	1:10
Лист					Листов 1		
Исполн.					Инженер-проектировщик		
Провер.					г. Москва		
Утвер.					Формат: А1		

копирован: Шмидт Формат: А1

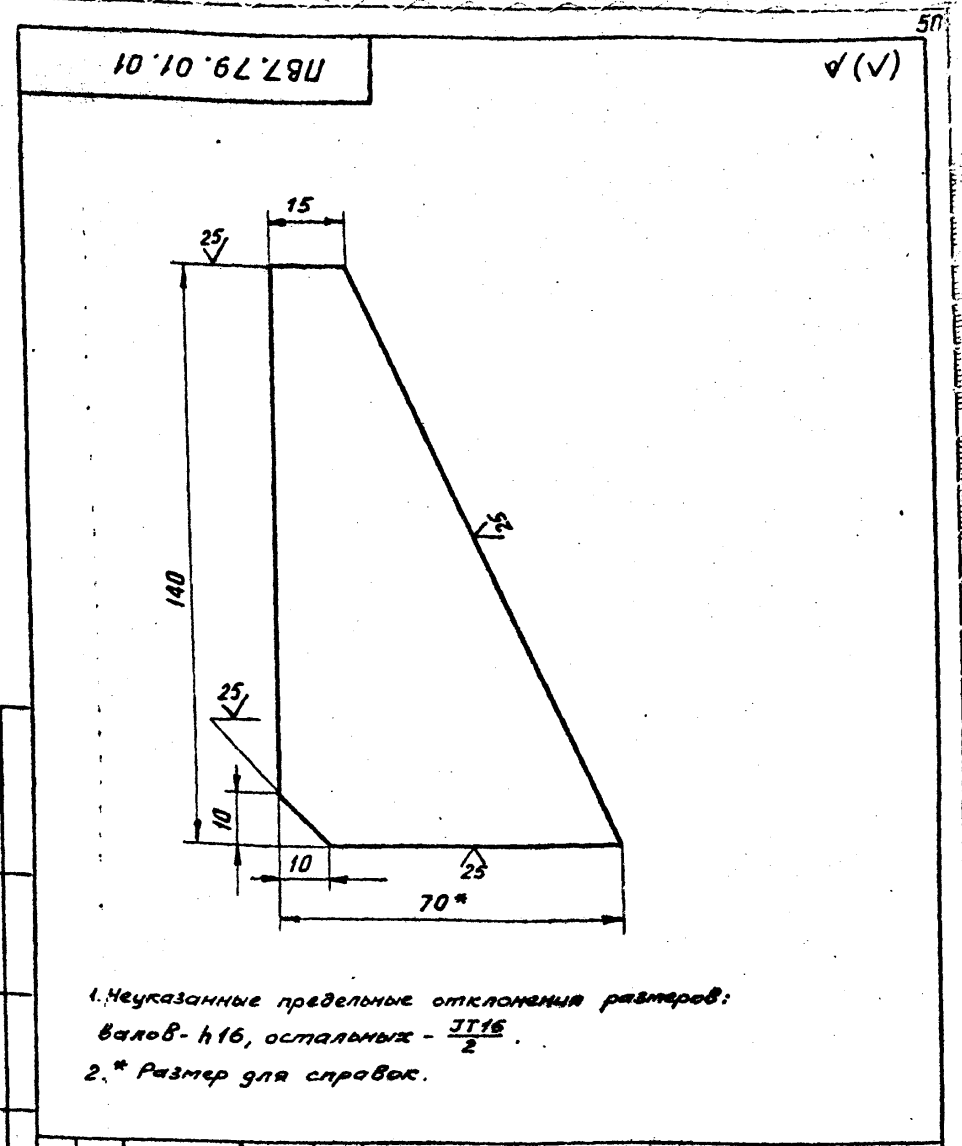
н. пр. 704-1-166.84 а 8

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПВ7.79.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
И	1			ПВ7.79.01.01	Ребро	4	
БЧ	2			ПВ7.79.01.02	Труба		
					Труба 273-8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=1472	1	61,3 кг
БЧ	3			ПВ7.79.01.03	Плита опорная		
					Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 450	1	22 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
					Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

Изм. лист и док.м. Подп. Дата				ПВ7.79.01.00			
Разраб.	Числова	Шм	04.83	Лит	Лист	Листов	
Проб.	Тюрин	Шм	04.83	И		1	
Н.контр.	Панова	Шм	04.83	Гипроинертспец-монтаж			
Утв.	Кузнецов	Шм	04.83	г. Москва			
				Формат 11			

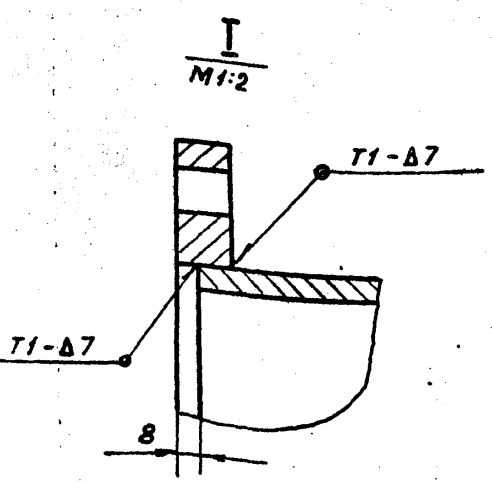
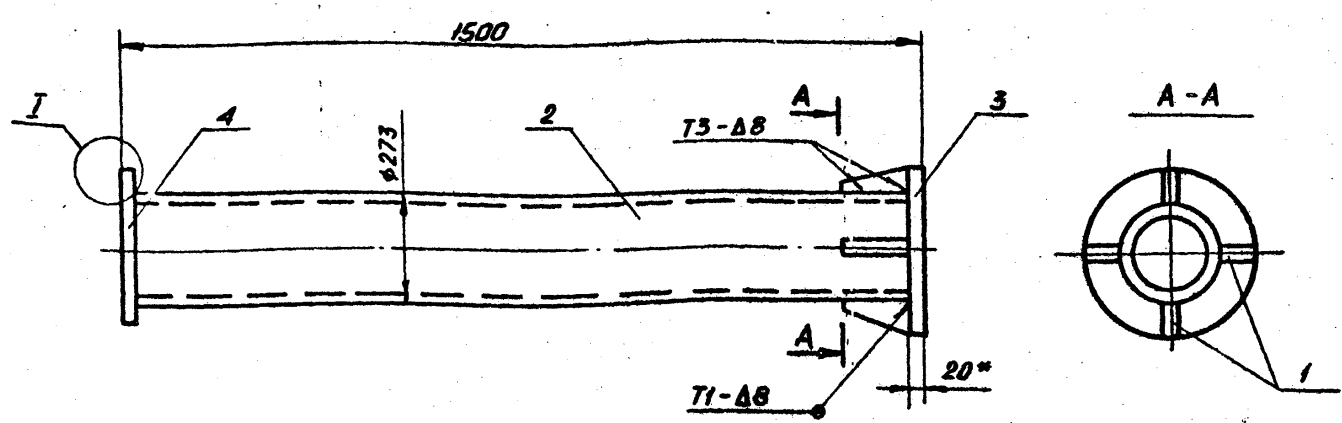
Стойка нижняя



Изм. лист и док.м. Подп. Дата				ПВ7.79.01.01			
Разраб.	Числова	Шм	04.83	Лит	Масса	Масштаб	
Проб.	Тюрин	Шм	04.83	И	0,28	1:5	
Н.контр.	Панова	Шм	04.83	Полоса 5-8x70 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецов	Шм	04.83	Гипроинертспец-монтаж			
				г. Москва			
				Формат 11			

Ребро

ПВ7.79.01.00 СБ



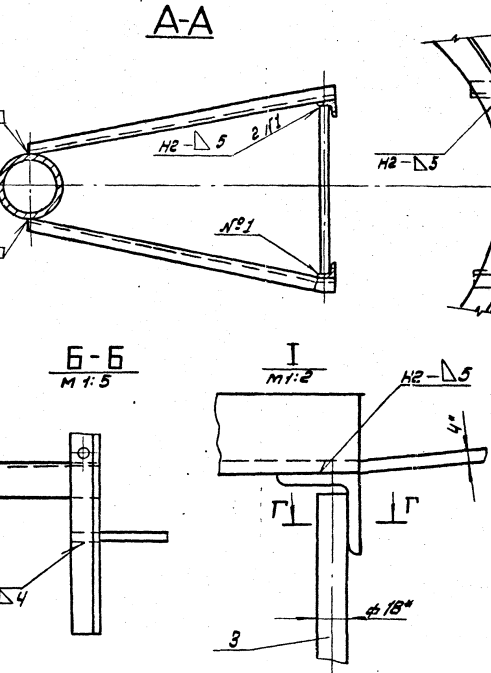
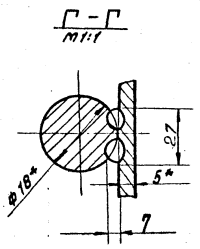
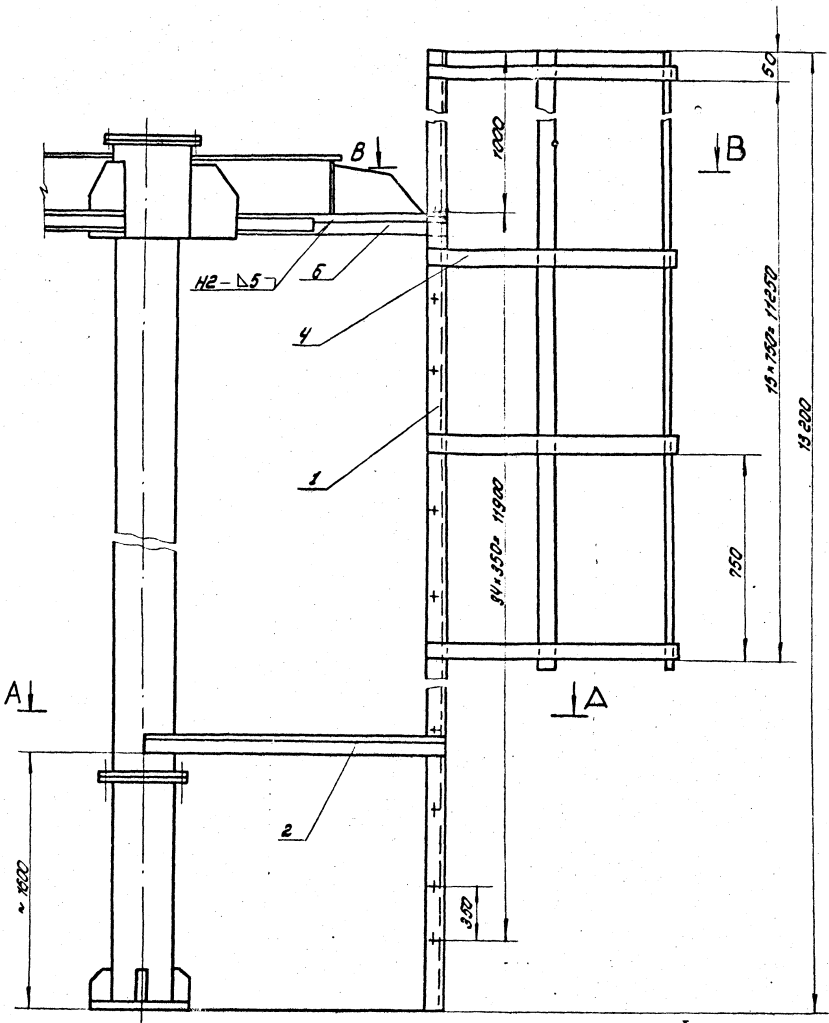
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Размеры для справок.

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм. лист и док.м. Подп. Дата				ПВ7.79.01.00 СБ			
Разраб.	Числова	Шм	04.83	Лит	Масса	Масштаб	
Проб.	Тюрин	Шм	04.83	И	87,0	1:10	
Н.контр.	Панова	Шм	04.83	Стойка нижняя			
Утв.	Кузнецов	Шм	04.83	Сборочный чертеж			
				Гипроинертспец-монтаж			
				г. Москва			
				Формат 12			

И.И.И.И.И. 704.1.10.6.84. а.8

1871.79.00.00.00.05



1. Сварные швы. Выпалнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н18; болтов - h18; остальных - ± 0,1/18.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50/
4. * Размеры для справок.

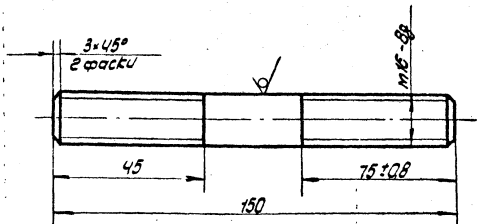
					1871.79.00.00.00.05		
Изм.	Дата	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			210		1	1,10	
Лестница для монтажной стойки							
Сварочный чертеж							
Исполнитель: И.И.И.И.И.					г. Москва		

Копирован: И.И.И.И.И. Дата: 2010

m нр 704-1-166.84 а.8

70 00 61 L8U

5.3 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ± 0.15

187.79.00.01

Шпунтка

Круг 816 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Материал
1	0.2кг	1:1
Лист	Листов	
Информационный лист г. Москва		

Формат: 11

№ листа	№ лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
11		187.79.00.00.СБ	Оборудочный чертеж		
			Детали		
64	1	187.79.00.01	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 13200	2	3.8кг.
64	2	187.79.00.02	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 1500	2	3.65кг.
64	3	187.79.00.03	Ступень Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 580	35	1.1кг.
64	4	187.79.00.04	Ограждение Панель 64x20 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 1920	15	1.2кг.
64	5	187.79.00.05	Ограждение Панель 64x20 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 11910	3	12кг.
64	6	187.79.00.06	Уголок 6-80-80-5 ГОСТ 8508-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L: 700	2	2.6кг.

187.79.00.00

Лестница к монтажной стойке

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Информационный лист г. Москва		

Формат: 11

Формат: 11

Шпунтка, уголок и панель. Шпунтка, уголок, панель и ступень

Шпунтка, уголок и панель. Шпунтка, уголок, панель и ступень

т. н.р. 704-1-166 84 а 8

Листы в сборе: 1 лист, 2 листа, 3 листа, 4 листа, 5 листов

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	184.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 184.03.01.01	Пластина Б-24 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	38 кг
11	2 184.03.01.02	Прутка	1	

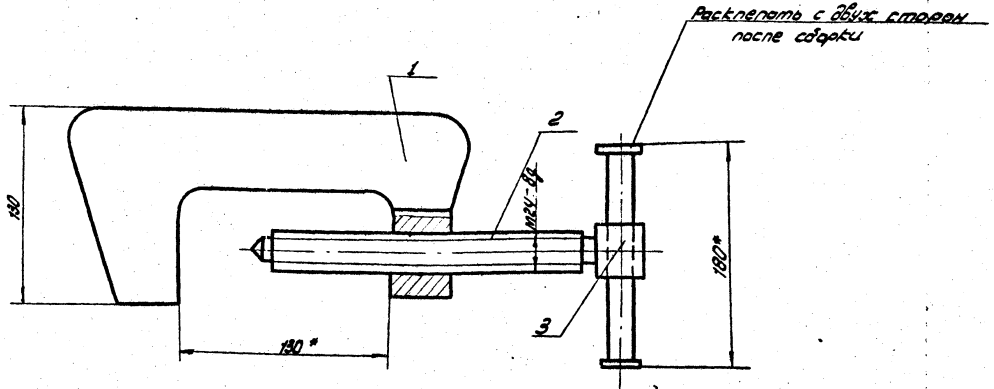
184.03.01.00				
Лист	Листов	Материал	Масштаб	Дата
1	1	Стружечка	1:1	1984
Исполнитель: [подпись]				

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	184.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 184.03.01.00	Торцус	1	
		Детали		
64	2 184.03.00.01	Ручка Б-18 ГОСТ 2390-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
11	3 184.03.00.02	Винт	1	

184.03.00.00				
Лист	Листов	Материал	Масштаб	Дата
1	1	Стружечка для прижима обязательного угла	1:1	1984
Исполнитель: [подпись]				

93 00 00 60 84 В В В

Листы в сборе: 1 лист, 2 листа, 3 листа, 4 листа, 5 листов



* Размеры для справок

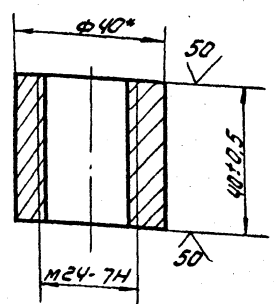
184.03.00.00 СБ				
Лист	Листов	Материал	Масштаб	Дата
1	1	Стружечка для прижима обязательного угла	1:2	1984
Исполнитель: [подпись]				

Камаров: [подпись]

м. 110. 704-1-166. 84 а. 8

20 10 00 18U

(V) A



* Размер для справок

184.03.01.02

Гайка

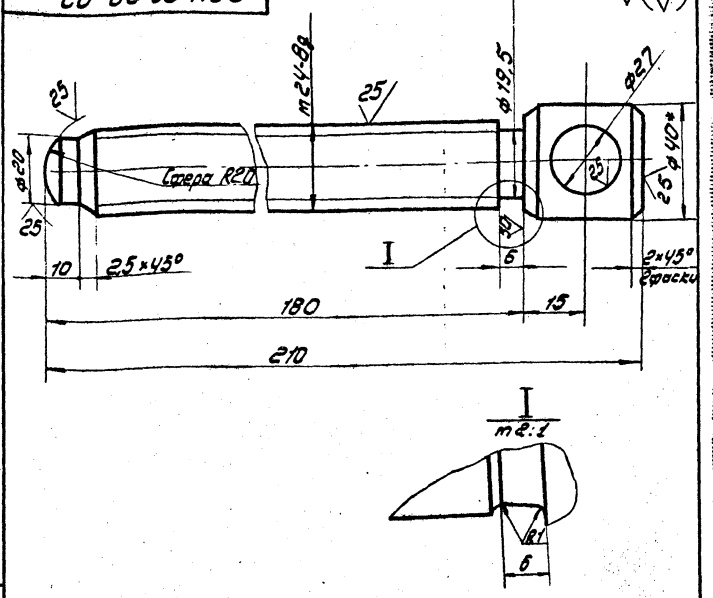
Лист	Масса	Материал
1	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Купронедтерлеутом. ТРЖ г. Москва		

Круг 8-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат: 11

20 00 00 18U

(V) A



- 1) Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/2
- 2) * размер для справок.

184.03.00.02

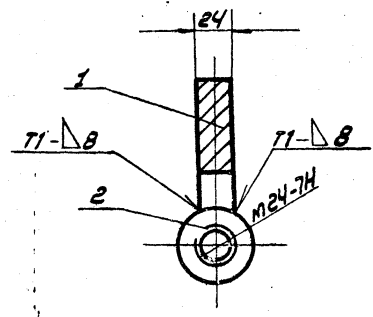
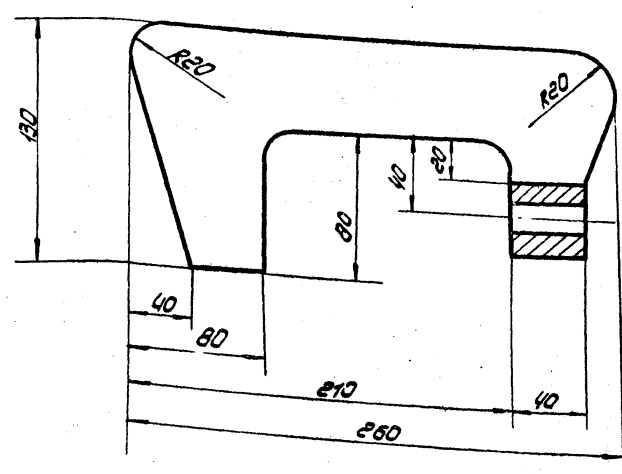
Винт

Лист	Масса	Материал
1	0,8	1:1
Лист	Листов	1
Купронедтерлеутом. ТРЖ г. Москва		

Круг 8-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

93 00 10 00 18U



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/2
3. * Размер для справок

184.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Купронедтерлеутом. ТРЖ г. Москва		

Калиграф: Лич

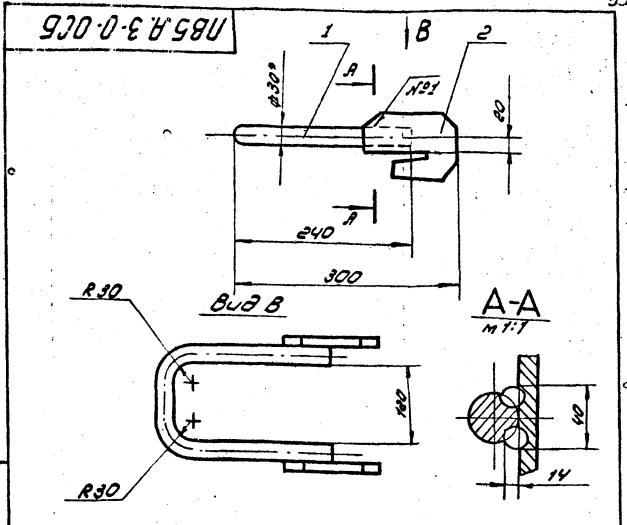
Формат: 12

Изм. № 204-1-166.84 а.в.

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
11	П85А.З-0-0СБ	Сборочный чертеж
Детали		
54	1 П85А.З-0-1	Скоба Прогр. В.30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=700
11	2 П85А.З-0-2	Пластина

П85А.З-0-0				Скоба для установки навесной лестницы		
И	Лист	Листов	Материал	Масса	Масштаб	
И	1	1	Литоневтралеконтант г. Москва		1:1	

Формат: А1

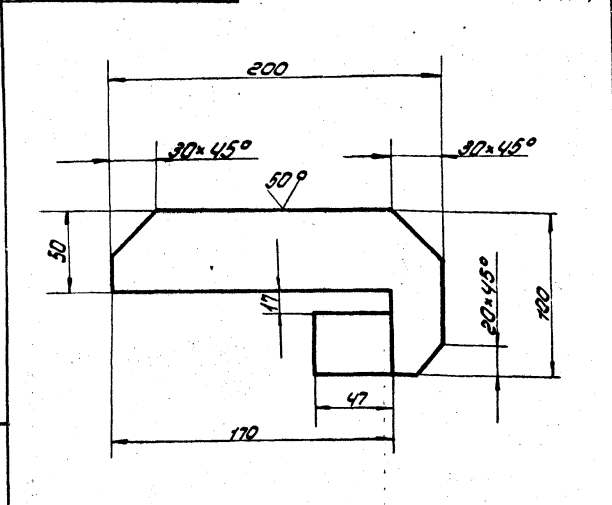


1. Шов К1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные - Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

П85А.З-0-0СБ				Скоба для установки навесной лестницы		
И	Лист	Листов	Материал	Масса	Масштаб	
И	1	1	Литоневтралеконтант г. Москва	5,5	1:5	

Формат: А1

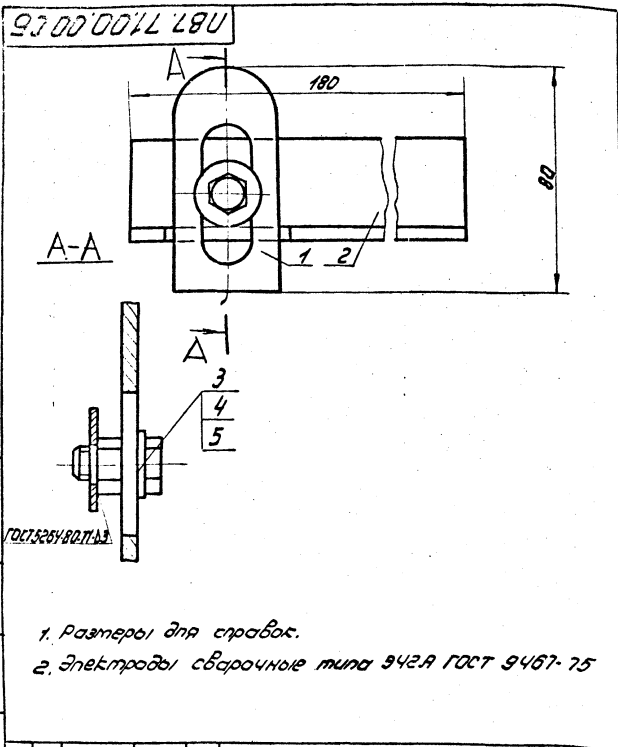
П85А.З-0-2



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$

П85А.З-0-2				Пластина		
И	Лист	Листов	Материал	Масса	Масштаб	
И	1	1	Литоневтралеконтант г. Москва	1,5	1:2	

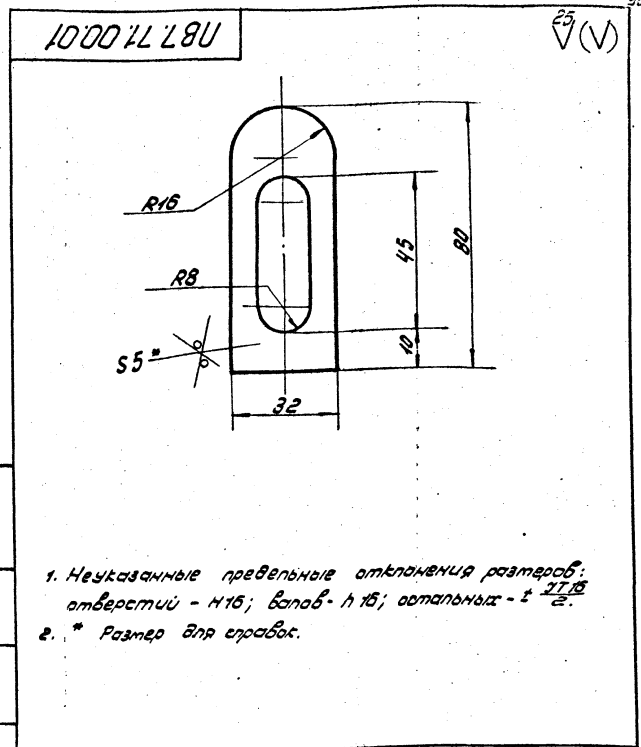
Формат: А1



1. Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

П87.71.00.00 СБ

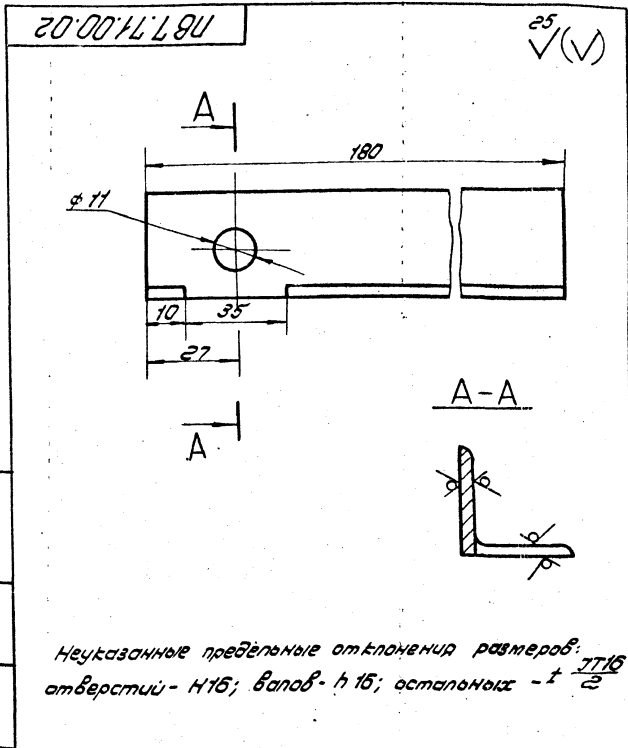
Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.5	1:1	0.5				
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Испролетестационный г. Москва			
					Формат А1			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$.
2. * Размер для справок.

П87.71.00.01

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.05	1:1	0.05				
Планка					Лист	Листов	1	
					Испролетестационный г. Москва			
					Формат А1			



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$

П87.71.00.02

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.3	1:1	0.3				
Уголок					Лист	Листов	1	
					Испролетестационный г. Москва			
					Формат А1			

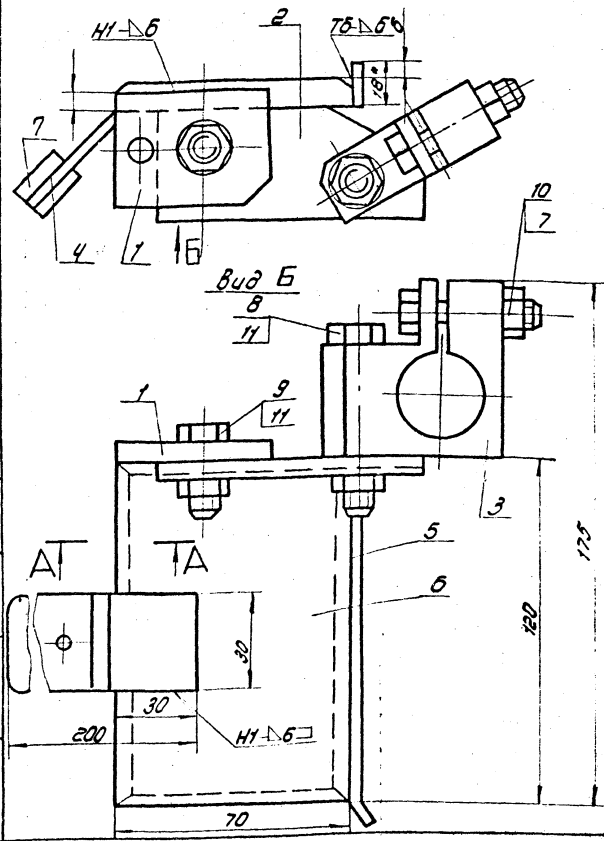
Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
						Документация	
11					П87.71.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>							
11	1				П87.71.00.01	Планка	1
11	2				П87.71.00.02	Уголок	1
<u>Стандартные изделия</u>							
	3				Болт М10х30	58.025 ГОСТ 7793-70	1
	4				Гайка М10х4	025. ГОСТ 5915-70	1
	5				Шайба 10.02	05 ГОСТ 11371-78	1

П87.71.00.00

Изм.	Лист	К. док.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0.5	1:1	0.5				
Направляющая					Лист	Листов	1	
					Испролетестационный г. Москва			
					Формат А1			

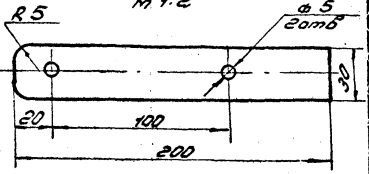
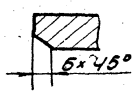
И. И. 704-1-166. 84 а. 8

187.70.00.00СБ

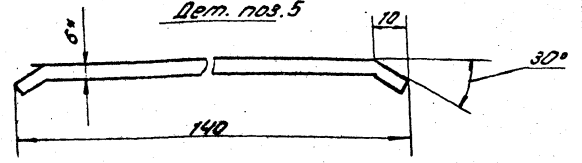


Δ-Δ
M 1:1

Дет. поз. 4
M 1:2



Дет. поз. 5

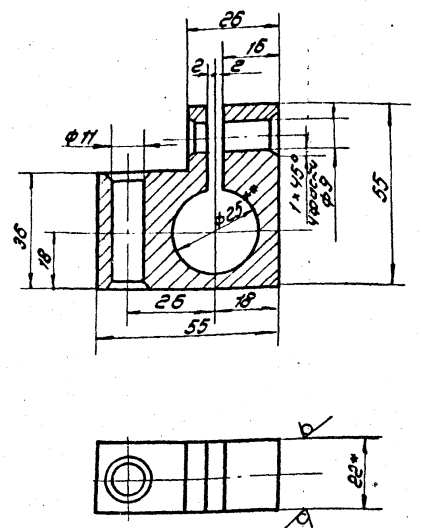


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h16$; валов - $h16$; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

187.70.00.00 СБ						
Изм.	Дет.	Материал	Масштаб			
			1:1	1:1		
Упор стеклящий				Лист 1		
Сборочный чертеж				Листов 1		
ИПР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ г. Москва						
Формат А2						

187.70.00.03

2.5 (✓)

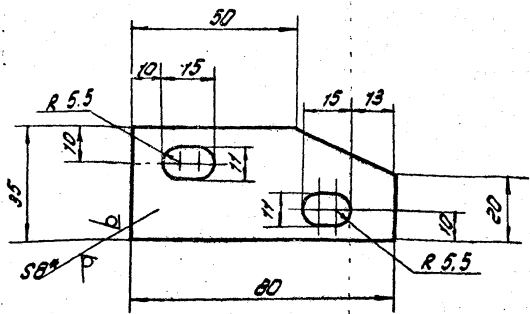


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h16$; валов - $h16$; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. ** Уточнить по диаметру наконечника резака.

187.70.00.03						
Изм.	Дет.	Материал	Масштаб			
			0,4	1:1		
Державка				Лист 1		
ИПР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ г. Москва						
Формат А1						

187.70.00.02

2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h16$; валов - $h16$; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

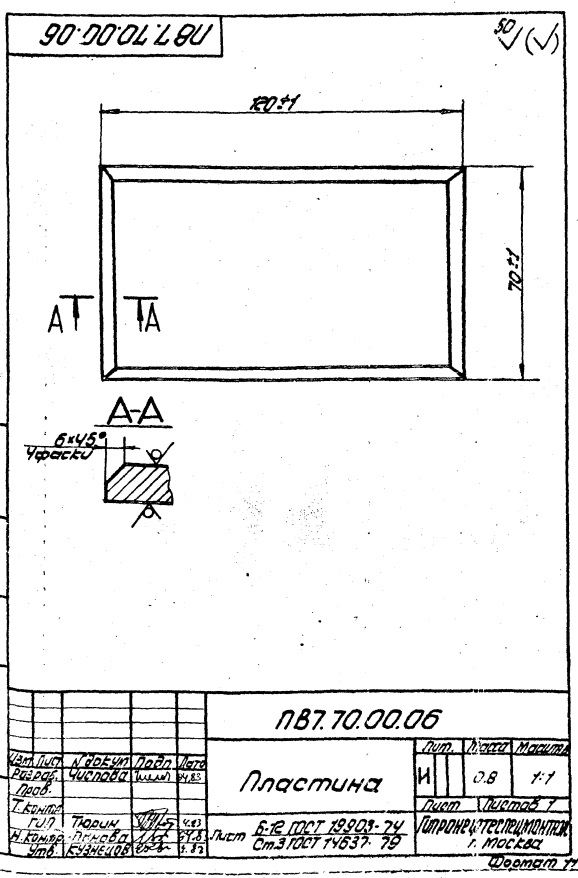
187.70.00.02						
Изм.	Дет.	Материал	Масштаб			
			0,2	1:1		
Щетка				Лист 1		
ИПР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ г. Москва						
Формат А1						

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Проте- чение
				<u>Стандартные изделия</u>	
7				Болты ГОСТ 7198-70	
7				м 8 x 40, 58, 026	1
8				м 10 x 60, 58, 026	1
9				м 10 x 40, 58, 026	1
10				Гайки ГОСТ 5913-70	
10				м 8, 4, 026	1
11				м 10, 4, 025	2
187.70.00.00					

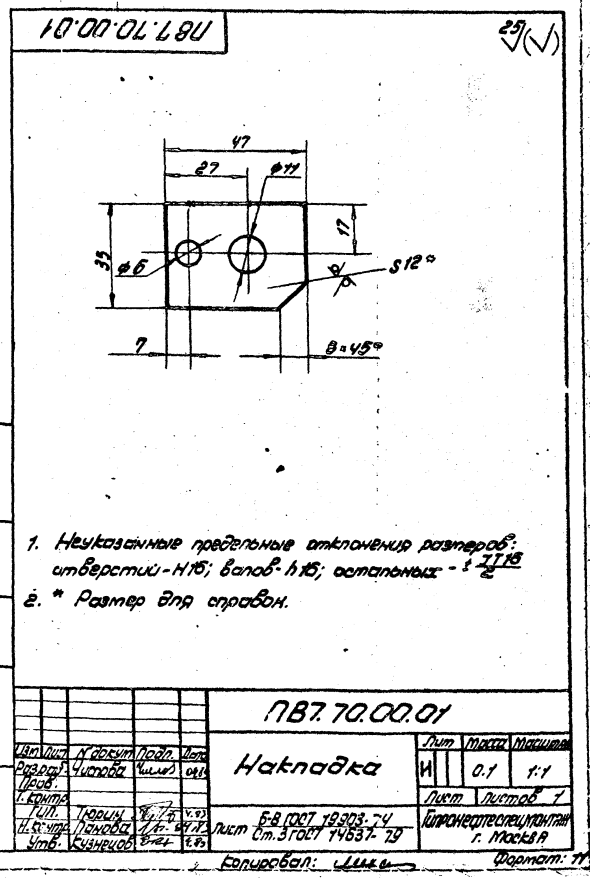
Исполнитель: [blank] Проверил и ввел: [blank]

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Проте- чение
				<u>Документация</u>	
12				Лист 187.70.00.00.05 Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
11	1		187.70.00.01	Накладка	1
11	2		187.70.00.02	Шайба	1
11	3		187.70.00.03	Державка	1
11	4		187.70.00.04	Полоса А4	1
11	5		187.70.00.05	Неребранный лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 L = 320	1 0,2 кг
11	6		187.70.00.06	Пластина 140 x 18	1 0,1 кг
11	7		187.70.00.07	Ручка деревянная Пилотажная ГОСТ В 486-66 30 x 120	2 0,08 кг
187.70.00.00					
Упор скользящий					

Исполнитель: [blank] Проверил и ввел: [blank]



Исполнитель: [blank] Проверил и ввел: [blank]

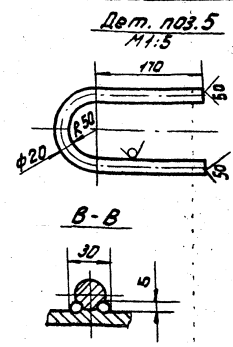
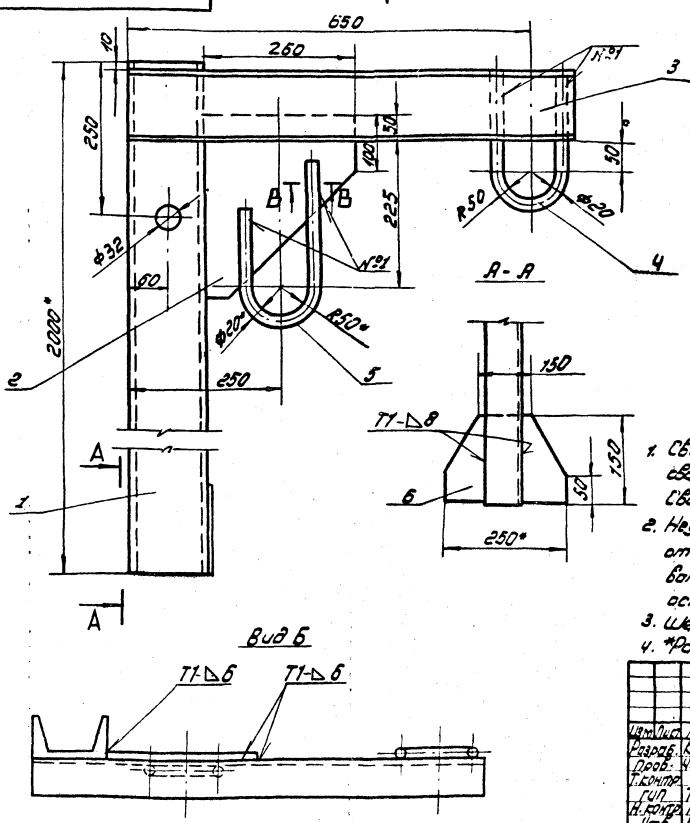


Исполнитель: [blank] Проверил и ввел: [blank]

м. пр. 704-1-166.84 а 8

Лист № 001
Имя, фамилия, отчество
Подпись
Дата

185.03.00.00 СБ



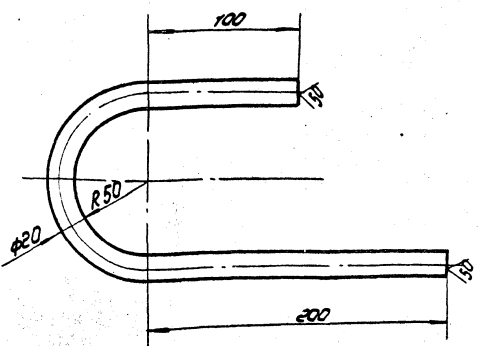
- Сварку производить по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75. Шов №31. Сварка ручная электродуговой.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16 .
- Шероховатость поверхностей реза для детали 81-50.
- *Размеры для справок.

185.03.00.00 СБ

Изм.	Лист	Кол-во	Дата	Укосина для монтажа пантона	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1.83				
Исполн.	Провер.	Составил	Число	Сварочный чертёж	Лист	Листов	Углеродистый сплав
Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.				

Формат А2

50.00.00.00 СБ



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16 .
- Длина заготовки L = 490 мм.

185.03.00.05

Изм.	Лист	Кол-во	Дата	Скоба	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1.83				
Исполн.	Провер.	Составил	Число	Крыш 820 ГОСТ 2590-71	Лист	Листов	Углеродистый сплав
Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.				

Формат А1

Изм.	Лист	Кол-во	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация							
				185.03.00.00 СБ	Сварочный чертёж		
Детали							
64	1	1	1.83	185.03.00.01	Стойка 12 ГОСТ 8240-72 Швеллер Сп3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000			24.0 кг
64	2	1	1.83	185.03.00.02	Косынка Лист Б-8 ГОСТ 19003-74 Сп3 ГОСТ 14637-79		
				275x250		1	2.5 кг
64	3	1	1.83	185.03.00.03	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Швеллер Сп3 ГОСТ 535-79		
				L = 750		1	9.0 кг
64	4	1	1.83	185.03.00.04	Скоба Крыш 820 ГОСТ 2590-71 Сп3 ГОСТ 535-79		
				L = 540		1	1.3 кг
64	5	1	1.83	185.03.00.05	Скоба		
64	6	1	1.83	185.03.00.06	Косынка Лист Б-8 ГОСТ 19003-74 Сп3 ГОСТ 14637-79		
				150x250		1	2.0 кг

185.03.00.00

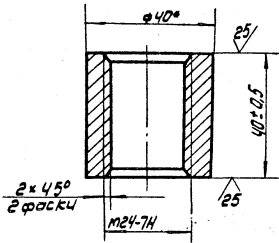
Изм.	Лист	Кол-во	Дата	Укосина для монтажа пантона	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1.83				
Исполн.	Провер.	Составил	Число	Углеродистый сплав	Лист	Листов	г. Москва
Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.	Г.П.И.				

Формат А1

м. пр 404-1-166.84 а.8

184.13.00.03

(V)



* Размер для справок.

184.13.00.03

Гайка

Лист Масса Максимум

И 0.25 1:1

Крыг В 40 ГОСТ 2590-77
Ст.3 ГОСТ 5935-79

Лист Листов 1
Ипронетгеспечмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

60

Итого	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
12		184.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	184.13.00.01	Пластина	1	
11	2	184.13.00.02	Винт	1	
11	3	184.13.00.03	Гайка	1	
11	4	184.13.00.04	Пята	1	
11	5	184.13.00.05	Пальцо прижимное	1	

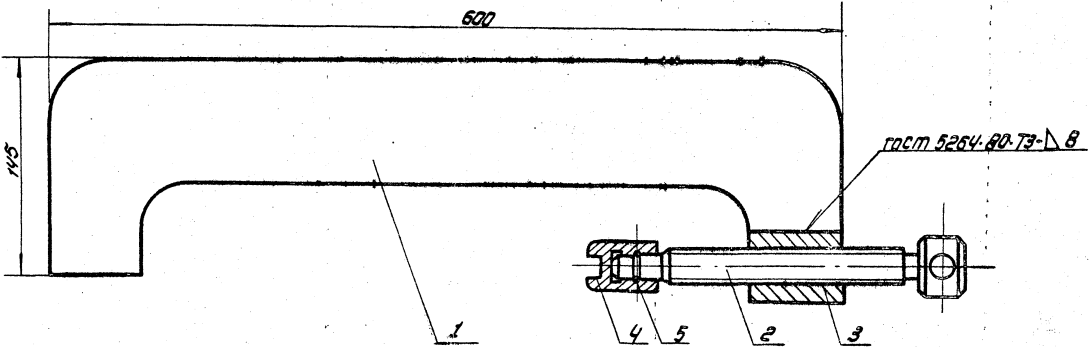
184.13.00.00

Струбцина для монтажа пантона

Лист Листов 1
Ипронетгеспечмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

184.13.00.00 СБ



184.13.00.00 СБ

Струбцина для монтажа пантона
Сборочный чертеж

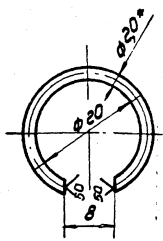
Лист Листов 1
Ипронетгеспечмонтаж
г. Москва

Экземпляр: 11

Экземпляр: 12

т. пр. 704-1-166.84 а 8

184.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.05

Лобцо
пружинное

Проблота II-20
ГОСТ 3889-75

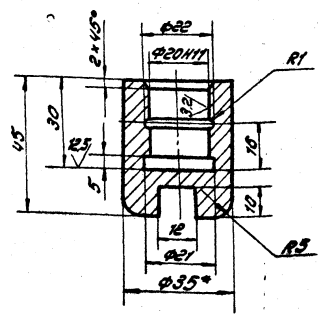
Лит	Масштаб	Материал
И	0,2	2-1
Лист	Листов	Тех. условия
1	1	ГОСТ 14090-71 г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Испытание, Изготовление, Склад, Удостоверение, Подпись, Дата

Формат 11

184.13.00.04

12.5 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.04

Пята

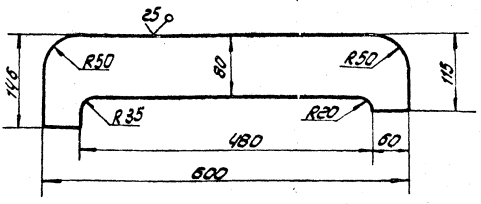
В-35 ГОСТ 2500-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит	Масштаб	Материал
И	0,4	1:1
Лист	Листов	Тех. условия
1	1	ГОСТ 14090-71 г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Испытание, Изготовление, Склад, Удостоверение, Подпись, Дата

Формат 11

184.13.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.01

Пластина

Лист В-16 ГОСТ 19003-74
Ст. 3 ГОСТ 14837-79

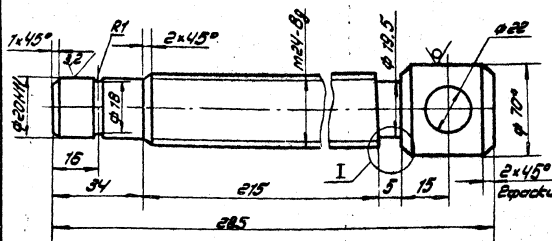
Лит	Масштаб	Материал
И	7,0	1:5
Лист	Листов	Тех. условия
1	1	ГОСТ 14090-71 г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Испытание, Изготовление, Склад, Удостоверение, Подпись, Дата

Формат 11

184.13.00.02

12.5 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

184.13.00.02

Винт

Круг В-40 ГОСТ 2500-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит	Масштаб	Материал
И	1,9	1:2
Лист	Листов	Тех. условия
1	1	ГОСТ 14090-71 г. Москва

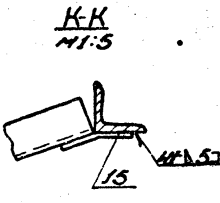
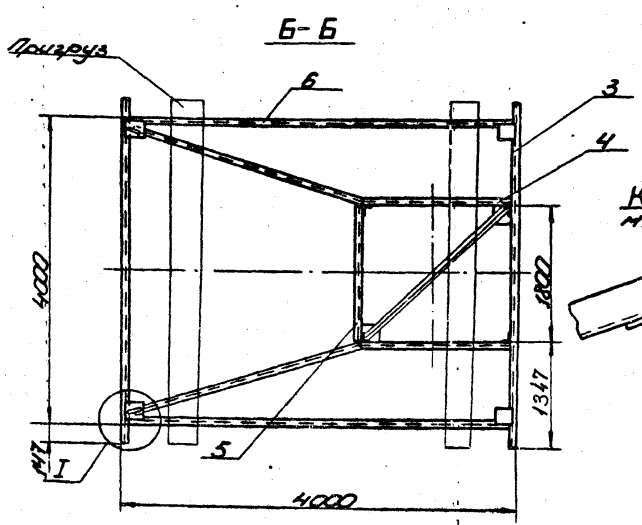
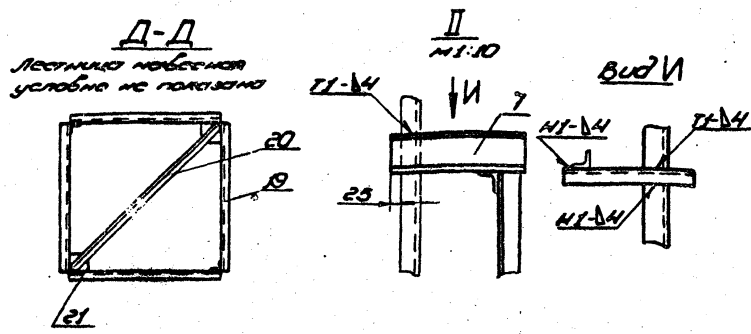
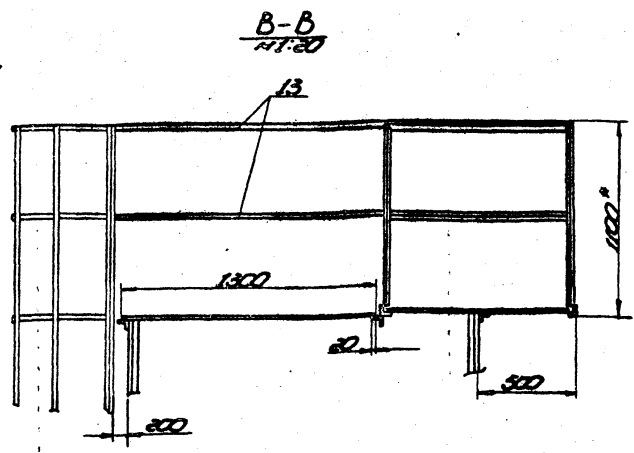
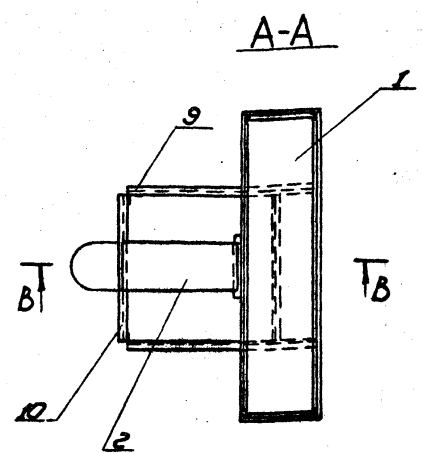
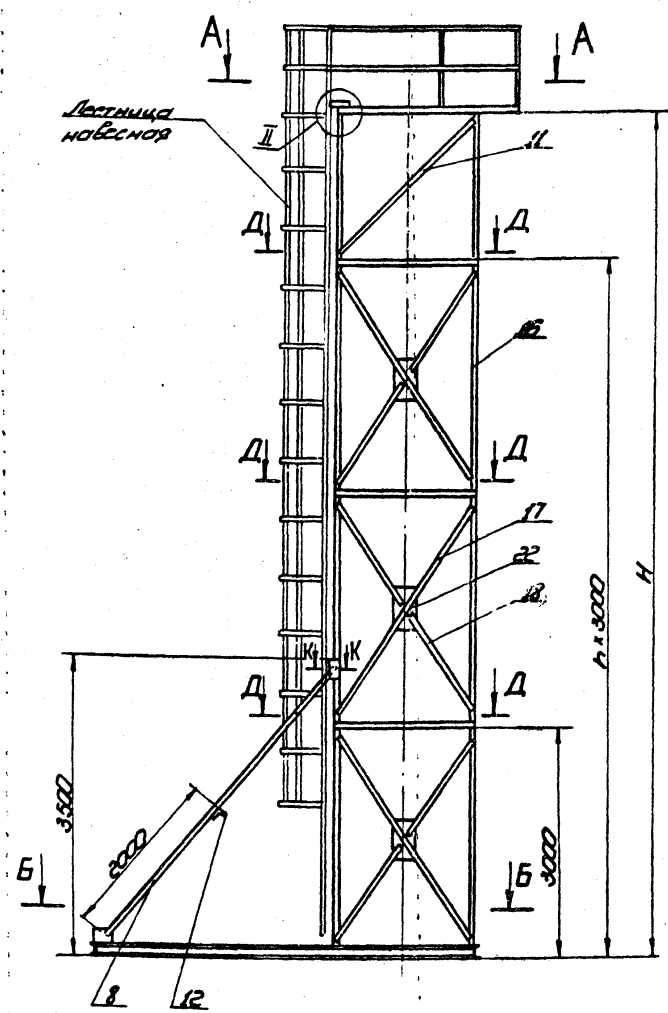
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Испытание, Изготовление, Склад, Удостоверение, Подпись, Дата

Формат 11

Копирован: ЦИИ

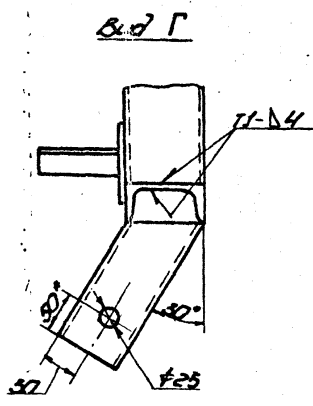
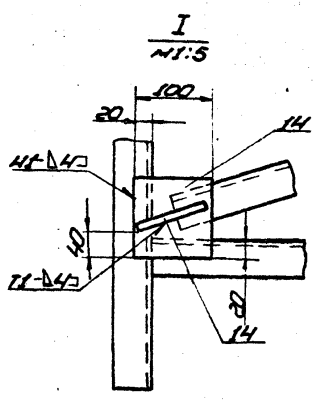
м. пр. 704-1-166.84 а.в

787.86.00.00005



Обозначение	Размер Н, мм	Фол. л, шт	Масса кг	Примечание
787.86.00.00	14000	4	15700	для пррб У-5000 м ²
01	11000	3	11200	для пррб У-1231 м ²

- Вместо опорной конструкции из ст. пос. 16-22 может быть использован каркас от рупора или шкворня лестницы.
- Для доступа на площадку целесообразно навесную лестницу (применяется при разле удравивающихся площад рупора).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два проушины по 500 кг (например, Ж16 ст3) с помощью приварки хомутов из стали 5*70.
- На площадке допускается нахождение не более двух человек.
- Сварные швы выполнять по пост 5264-20. Электроды сварочные типа Э42-А пост 5467-19. Сварка ручная электродуговой.
- Невозможное продольное отклонение размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0,2.
- Шероховатость поверхности руда для деталей 64-29.
- Размер для справок.



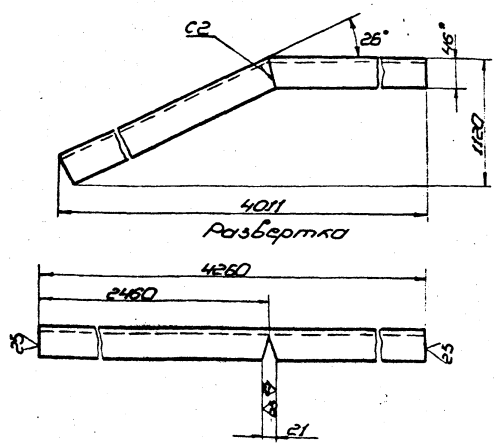
787.86.00.00005				МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	См.	Масштаб
1	М.И.С.	С.В.	3.82	1	1:50	МОНТАЖ	1:50
2	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
3	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
4	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
5	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
6	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
7	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
8	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
9	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
10	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
11	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
12	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
13	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
14	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
15	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
16	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
17	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
18	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
19	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
20	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
21	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
22	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
23	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
24	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
25	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
26	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
27	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
28	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
29	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	
30	М.И.С.	С.В.	3.83			МОНТАЖ	

М.И.С. - м. пр. 704-1-166.84 а.в

m. nр. 704-1-166. 34 a. 8

1787.86.00.03

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электроуглубая.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

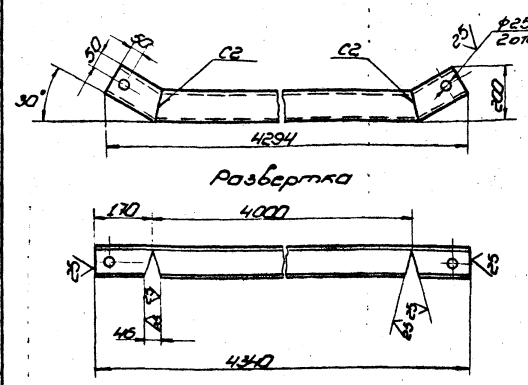
1787.86.00.03

Опора

Мат. Вес	Масса	Масштаб
И	366	1:5
Лист	Листов	
Липранефтепеч.	Монтаж	г. Москва
Исполнитель	10.001.3240.79	Ст. 3.1001.535.79
Копировал		Формат 11

1787.86.00.02

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электроуглубая.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

1787.86.00.02

Плита

Мат. Вес	Масса	Масштаб
И	373	1:10
Лист	Листов	
Липранефтепеч.	Монтаж	г. Москва
Исполнитель	10.001.3240.79	Ст. 3.1001.535.79
Копировал		Формат 11

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
			Сварка		
			Углубок 50x50x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
54	11	1787.86.00.10	L=2600	4	9,8 кг
54	12	1787.86.00.11	L=3000	1	11,3 кг
54	13	1787.86.00.12	Ограждение		
			Углубок 50x50x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
			L=1400	4	2,1 кг
			Косынки		
			Лист 6 ГОСТ 19903.74	Ст. 3.1001.14637.79	
54	14	1787.86.00.13	100x100	6	0,6 кг
54	15	1787.86.00.14	150x150	2	1,4 кг
Предельные данные для исполнения					
			1787.86.00.00 см. 02		
			Детали		
54	16	1787.86.00.15	Ступица		
			Углубок 75x75x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
			L=3400	4	8,12 кг
			Резьбы		
			Углубок 50x50x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
54	17	1787.86.00.16	L=3400	16	12,8 кг
54	18	1787.86.00.17	L=1600	32	6,0 кг
54	19	1787.86.00.18	L=1800	16	6,8 кг
54	20	1787.86.00.19	L=2500	5	9,4 кг

1787.86.00.00

Копировал

Формат 11

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
			Косынки		
			Лист 6 ГОСТ 19903.74	Ст. 3.1001.14637.79	
54	21	1787.86.00.20	100x100	8	0,6 кг
54	22	1787.86.00.21	400x200	16	5,0 кг
			1787.86.00.00 см. 02		
			Детали		
54	15	1787.86.00.15	Ступица		
			Углубок 75x75x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
			L=11000	4	6,4 кг
			Резьбы		
			Углубок 50x50x100 ГОСТ 509.79	Ст. 3.1001.535.79	
54	17	1787.86.00.16	L=3400	12	12,8 кг
54	18	1787.86.00.17	L=1600	24	6,0 кг
54	19	1787.86.00.18	L=1800	12	6,8 кг
54	20	1787.86.00.19	L=2500	4	9,4 кг
			Косынки		
			Лист 6 ГОСТ 19903.74	Ст. 3.1001.14637.79	
54	21	1787.86.00.20	100x100	8	0,6 кг
54	22	1787.86.00.21	400x200	12	5,0 кг

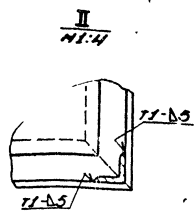
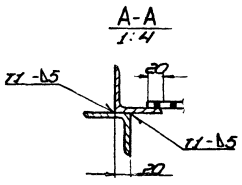
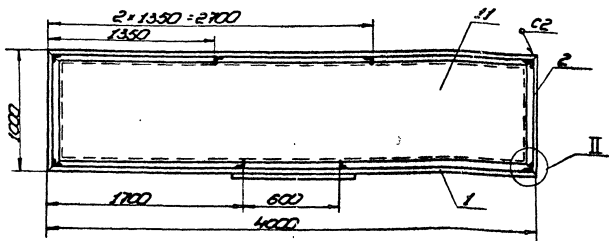
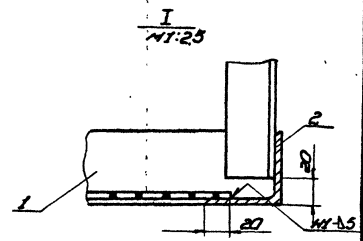
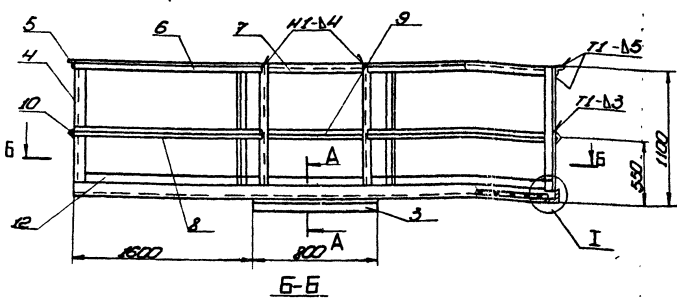
1787.86.00.00

Копировал

Формат 11

m. n.p. 704-1-166.84 a. 8

93 00 10 98 10 1



1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42Р ГОСТ 5167-78. Сборка ручная электродуговой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - М16; вытобов - Н16; остальных - ±Н16.
3. Шероховатость поверхностей раша для деталей 64 Б.
4. Размеры для справок.

				787.86.01.00 СБ		
				Площадка		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Листов
		Куницын	С	3.83	11	125
ИИ	ТЮДИН	И	С	3.83	Гидрометеорологический монтаж г. Москва формат А1	
И.контр.	Литовко	И	С	3.83		
И.контр.	Куницын	И	С	3.83		

Копирован

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
			Документация			
		787.86.00.00	Сборочный чертеж			
			Сборочные изделия			
1		787.86.01.01	Площадка	1		
			Детали			
2		787.86.00.01	Наступ			
			Лист 78.528.102.8706.78			
			1300x600	1	12,5 кг	
3		787.86.00.02	Полосы	2		
4		787.86.00.03	Опоры	2		
			Ограждение			
			Учало № 63-153/008308.78			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
5		787.86.00.04	L=1800	1	15,5 кг	
6		787.86.00.05	L=3900	2	33,5 кг	
7		787.86.00.06	L=350	2	3,0 кг	
8		787.86.00.07	L=4200	2	36,1 кг	
			Ограждение			
			Учало № 63-153/008308.78			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
9		787.86.00.08	L=2300	2	11,1 кг	
10		787.86.00.09	L=1800	2	8,7 кг	
787.86.00.00						
МОНТАЖНАЯ						
СТОЙКА						
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Листов
		Куницын	С	3.83	7	3
ИИ	ТЮДИН	И	С	3.83	Гидрометеорологический монтаж г. Москва формат А1	
И.контр.	Литовко	И	С	3.83		
И.контр.	Куницын	И	С	3.83		

Копирован

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
			Документация			
		787.86.01.00 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
			Ограждение			
			Учало № 63-153/008308.78			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
1		787.86.01.01	L=4000	2	19,2 кг	
2		787.86.01.02	L=1000	2	4,81 кг	
3		787.86.01.03	L=8000	1	3,85 кг	
			Ограждение			
			Учало № 63-153/008308.78			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
4		787.86.01.04	L=1080	1	2,61 кг	
5		787.86.01.05	L=1000	2	2,42 кг	
6		787.86.01.06	L=1700	2	4,11 кг	
7		787.86.01.07	L=4000	1	9,68 кг	
			Ограждение			
			Учало № 63-153/008308.78			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
8		787.86.01.08	L=1700	2	2,48 кг	
9		787.86.01.09	L=4000	1	5,84 кг	
10		787.86.01.10	L=1000	2	1,45 кг	
			Наступ			
			Лист 78.528.102.8706.78			
			91413914	1	74,82 кг	
			Ограждение			
			Лист 62.105.18903.74			
			Ст. 3 ГОСТ 333-79			
			200x9400	1	5,9 кг	
787.86.01.00						
Площадка						
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Листов
		Куницын	С	3.83	11	125
ИИ	ТЮДИН	И	С	3.83	Гидрометеорологический монтаж г. Москва формат А1	
И.контр.	Литовко	И	С	3.83		
И.контр.	Куницын	И	С	3.83		

Копирован