

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
704-Н70.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И  
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 10000 М<sup>3</sup>

А ЛЬ Б О М VII

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
АЛЬБОМ III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ, КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
АЛЬБОМ IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ.
АЛЬБОМ VI	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ VIII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ IX	СМЕТЫ
АЛЬБОМ X	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ  
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000-ГВПС-500 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ  
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ I-XV / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83г.

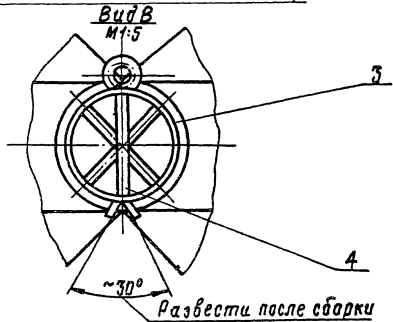
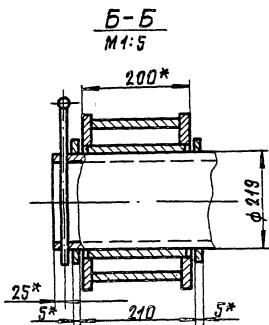
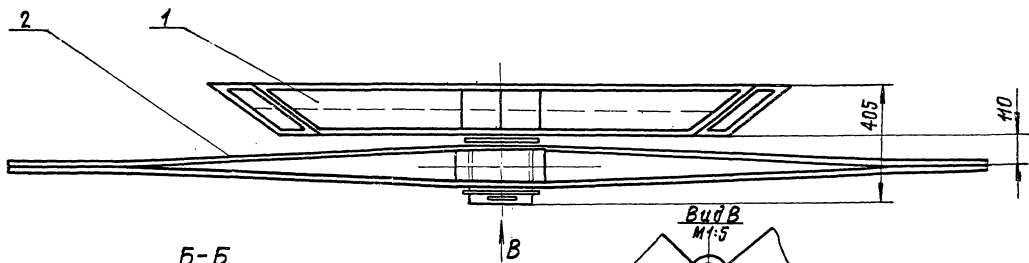
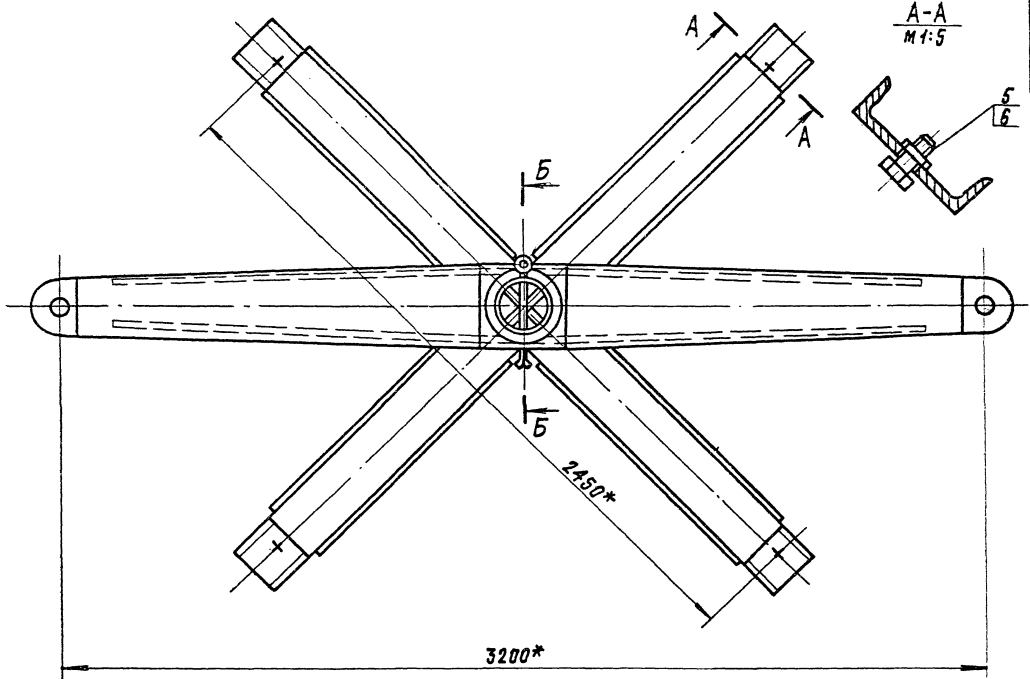
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Г. Гольденберг* И.Г. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрич* В.Н. ТЮРИЧ

				Приблизно:	



704-1-170 А 7

ЛВ32.01.00.00СБ

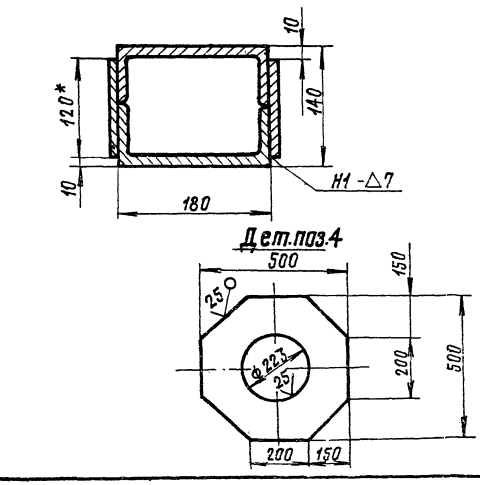
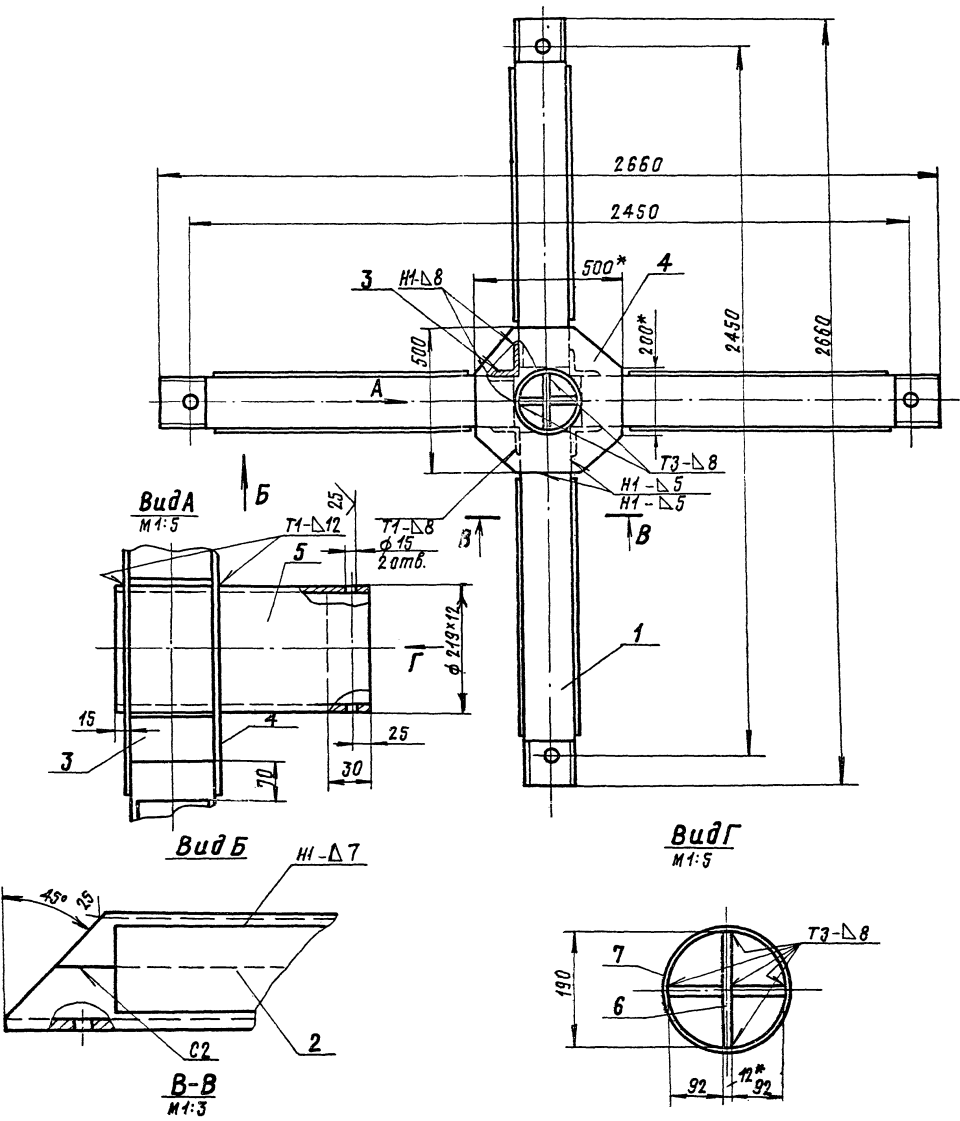


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT_7}{2}$   
2.\* Размеры для справок

ЛВ32.01.00.00СБ

					ЛВ32.01.00.00СБ		
Исполн.	Машин.	Инж.констр.	Проф.	Лит.	Устройство для раскатки рулонов		
В.А.С.	К.И.М.	С.В.С.	С.В.С.	И	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.	Число	Лист	Всего	1	1	440,0	1:10
Инж.констр.	Инж.констр.	Инж.констр.	Инж.констр.	Лит.	Листов	?	
С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Цирконинформационная г. Москва			
Инж.констр.	Инж.констр.	Инж.констр.	Инж.констр.	Формат А2			



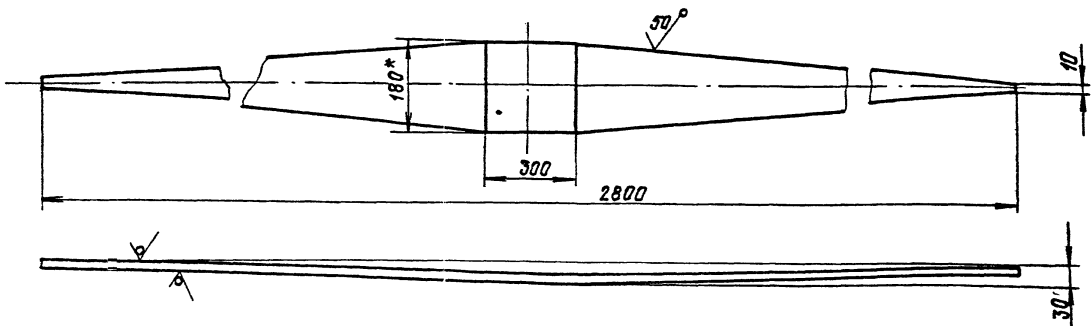


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для  
дет. Б4 - Ra 50
- 4.\* Размеры для справок

				<b>ПВ32.01.01.00СБ</b>			
Изм.	Исполн.	М. док.	П. пр. С. пр.	<b>Крестовина</b>		Лист	М. введ.
Разраб.	Курькина	Удв.	0.80			И	295
Проб.	Числова	Удв.	1.12	<b>Сборочный чертеж</b>		Лист	Листов 7
Т. контр.							
И. пр.	Традиц	Удв.	0.15			Испрошено г. Москва	
И. контр.	Тайнова	Удв.	0.15				
Утв.	Кученкова	Удв.	0.13				

Шкала: 1:1. Все размеры в мм. Везде, где не указано, по ГОСТ 13035-81.

704-1-170 А7



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

<b>ПВ32.01.02.02</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.В.	3.83
Проб.	Числова	М.В.	3.85
Г. контр.	Павлова	В.В.	1.83
И. контр.	Павлова	В.В.	05.83
Утв.	Кузьмина	С.В.	05.83
<b>Ребро</b>			Лит. И 1 1
Полоса - 50x180 ГОСТ 103-79			Масса 20,0
Ст. 3 ГОСТ 535-79			Лист 1
Ипронефтегеоинформат			Листов 1
г. Москва			Формат А7

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	ПВ32.01.01.07	Вставка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,1 кг
			32x370		

ПВ32.01.01.00

Формат А7

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ПВ32.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Б4	1	ПВ32.01.01.01	Балка		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	20 кг
			L = 1220		
Б4	2	ПВ32.01.01.02	Накладка		
			Полоса Б-8x120 ГОСТ 103-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	8,5 кг
			L = 1000		
Б4	3	ПВ32.01.01.03	Усиленный чеплок		
			Чеплок Б-30x50x10 ГОСТ 6509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	0,2 кг
			L = 180		
Б4	4	ПВ32.01.01.04	Накладка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	16 кг
			500x500		
Б4	5	ПВ32.01.01.05	Ось		
			Труба 219x12 ГОСТ 8731-79 В10 ГОСТ 8731-79	1	28 кг
			L = 460		
Б4	6	ПВ32.01.01.06	Вставка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	4 кг
			190x370		

ПВ32.01.01.00

Крестовина

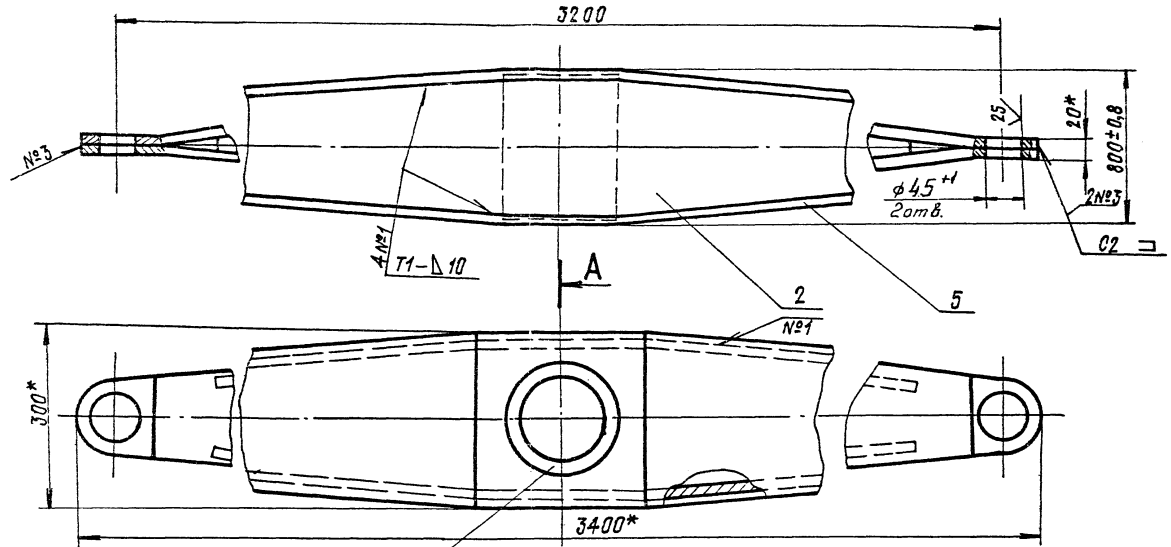
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.В.	3.83
Проб.	Числова	М.В.	3.85
Г. контр.	Павлова	В.В.	1.83
И. контр.	Павлова	В.В.	05.83
Утв.	Кузьмина	С.В.	05.83
<b>Крестовина</b>			Лит. И 1 1
Ипронефтегеоинформат			Лист 1
г. Москва			Листов 1
Формат А7			

Формат А7

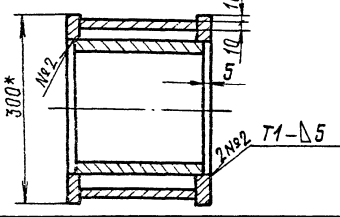
ПВ 32.01.02.00СБ

704-1-170 А7

Имя, инициалы, дата, должность, подпись, дата



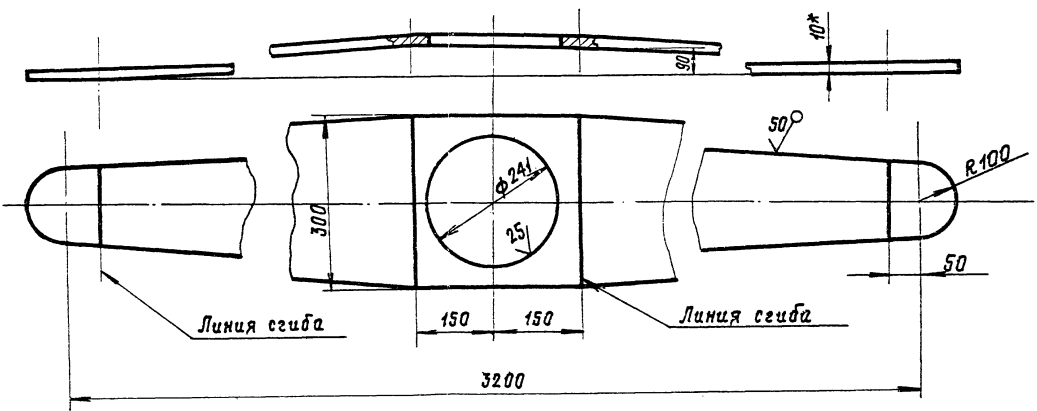
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размеры для справок



ПВ 32.01.02.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Щека-тяговая	И	160,0	1:5
Разраб.	Кузьмина	Кс	3.83		Оборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Проб.	Числова	Чис	3.85					
Т.контр.								
ГИП	Тюрич	Тю	3.85					
И.контр.	Павлова	Па	3.84					
Итв.	Казначев	Ка	3.85					

ПВ 32.01.02.03

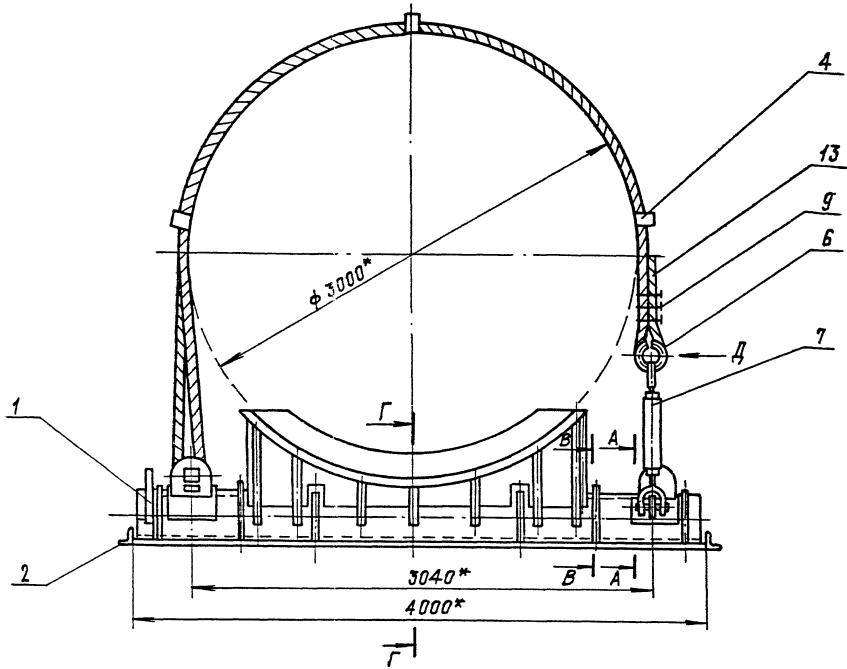
Имя, инициалы, дата, должность, подпись, дата



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; отверстий - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размеры для справок

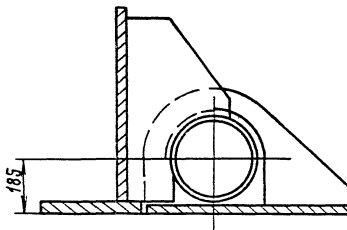
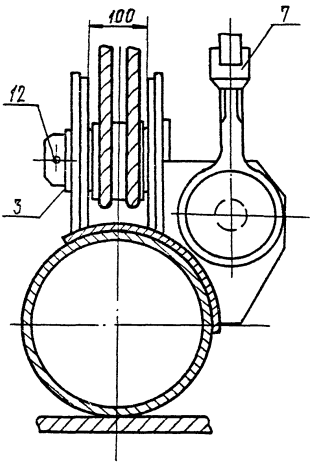
ПВ 32.01.02.03						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Накладка	И	45,0	1:5
Разраб.	Кузьмина	Кс	3.83			Лист	Листов 1	
Проб.	Числова	Чис	3.85					
Т.контр.								
ГИП	Тюрич	Тю	3.85					
И.контр.	Павлова	Па	3.84					
Итв.	Казначев	Ка	3.85					

Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14537-79  
Испрофтеспецмонтаж  
г. Москва



A-A  
M 1:5

Г-Г (в откинутаом положении)  
M 1:10



B-B  
M 1:10

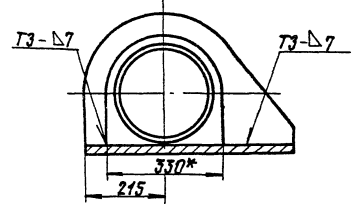
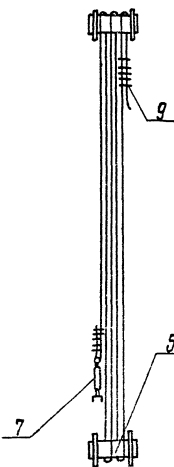
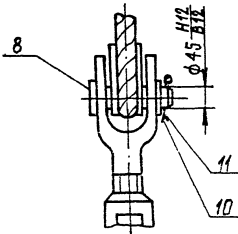


Схема 1  
Запасовка каната поз.9



Вид Д  
M 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2\* Размеры для справок
3. Установку узла поз.3 см. А-А

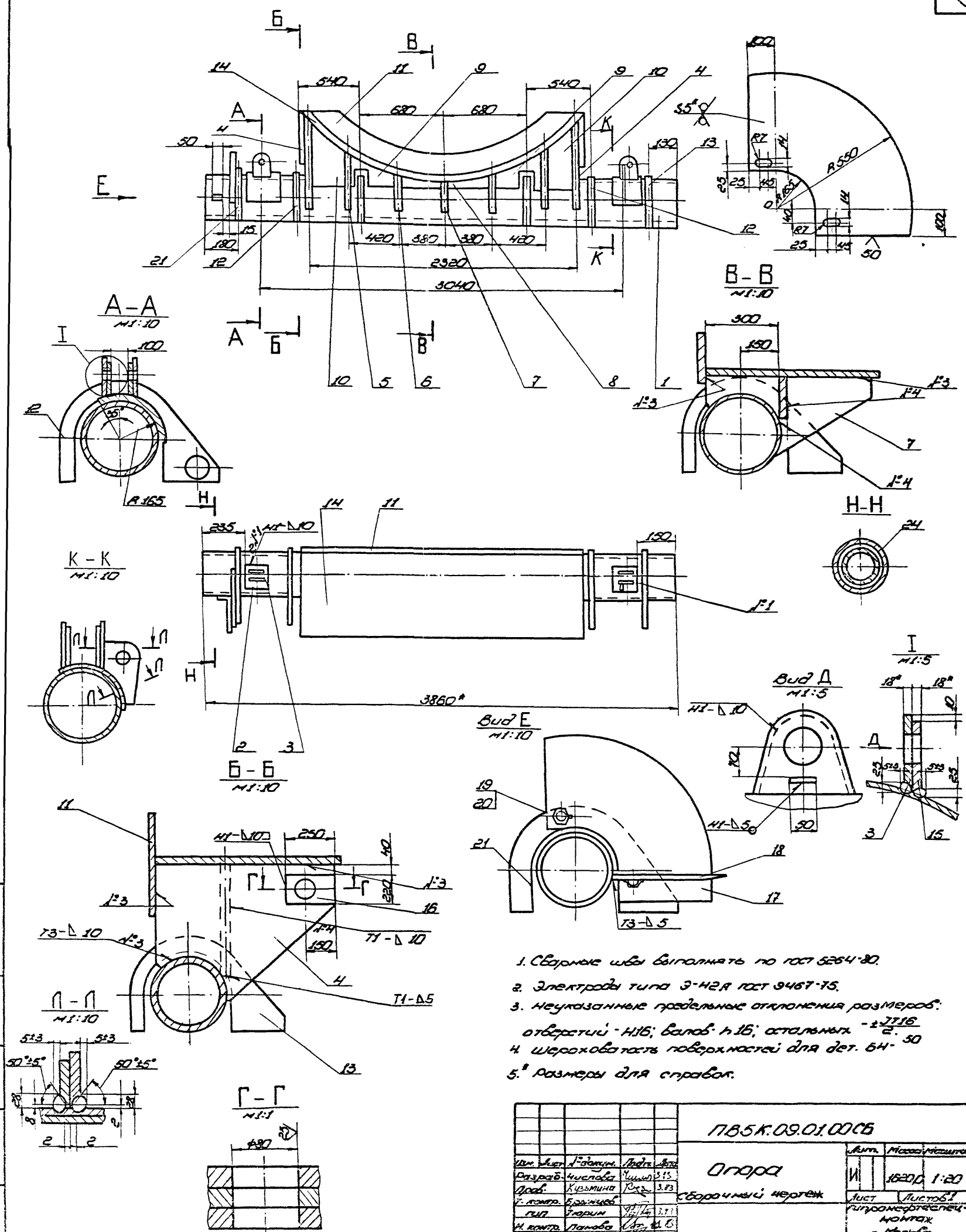
П85К.09.00.00 СБ				Лит	Масса	Кол-во		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулонв массы 45-55т краном	Н	2250	1:20
Исполн.	Провер.	Контроль	Инженер	3.83	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
И.контр.	Тех.контр.	И.контр.	И.контр.	3.83	Исполнитель: И.И.И.	Исполнитель: И.И.И.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	3.83	И.И.И.	И.И.И.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	3.83	И.И.И.	И.И.И.		



704-1-170 А7

785K.09.01.0005

Лист №217  
М1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42Р по ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. шероховатость поверхностей для дет. 6H - 50
5. Размеры для справок.

785K.09.01.0005				Лист	Масштаб
Опора				И	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов
				Проверено	
				Монтаж	
				в Москве	

Лист №217  
М1:10

704-1-170 А 7

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВСК.09.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		ПВСК.09.01.01	Основание опоры Труба Б-10 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74 L=3860	1	415 кг
64	2		ПВСК.09.01.02	Бандаж Полоса Б-10х280 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=250	2	3,0 кг
11	3		ПВСК.09.01.03	Ушко	4	
15		-01		Ушко	4	
11	4		ПВСК.09.01.04	Кронштейн	2	
11	5		ПВСК.09.01.05	Кронштейн	2	
	6		-01	Кронштейн	2	
	7		-02	Кронштейн	1	
11	8		ПВСК.09.01.06	Ребро	2	
	9		-01	Ребро	2	
11	10		ПВСК.09.01.07	Ребро	2	
11	11		ПВСК.09.01.08	Стойка	1	

ПВСК.09.01.00  
**Опора**  
Лист 1 1 2  
Ипронетфестсмонтаж  
г. Москва  
формат 11

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВСК.09.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		ПВСК.09.02.01	Пластина Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 650x4000	1	440 кг
64	2		ПВСК.09.02.02	Упор Уголок Б-90х90х6 ГОСТ 8509-74 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=650	2	5,8 кг

ПВСК.09.02.00  
**Основание**  
Лист 1 1 2  
Ипронетфестсмонтаж  
г. Москва  
формат 11

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	12		ПВСК.09.01.09	Фиксатор	2	
	13		-01	Фиксатор	3	
	14		-02	Фиксатор	1	
64	14		ПВСК.09.01.10	Леже Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 830x2780	1	185 кг
64	16		ПВСК.09.01.11	Накладка 220x250 Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	5 кг
64	17		ПВСК.09.01.12	Вектор Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 715x715	1	19,9 кг
64	18		ПВСК.09.01.13	Стрелка Полоса Б-4х240 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=800	1	0,5 кг
11	22		ПВСК.09.01.14	Ребра	1	
11		-01		Ребра	1	
	23		ПВСК.09.01.15	Пластина Полоса Б-16х58 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=20	1	0,12 кг
				Стандартные изделия		
	19			Болт М12х40.58.013 ГОСТ 7798-78	2	0,04 кг
	20			Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-79	2	0,02 кг

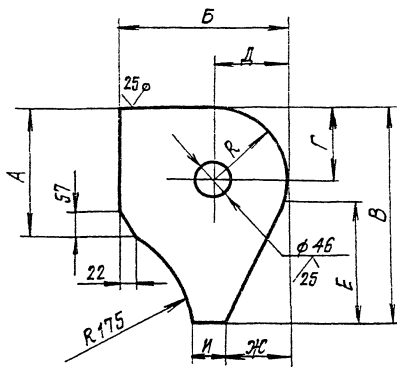
ПВСК.09.01.00  
**Опора**  
Лист 2  
Ипронетфестсмонтаж  
г. Москва  
формат 11

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВСК.09.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВСК.09.01.00	Опора	1	
11	2		ПВСК.09.02.00	Основание	1	
11	3		ПВСК.09.03.00	Палец	2	
				<u>Детали</u>		
64	4		ПВСК.09.00.01	Проставка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=80	3	0,52 кг
64	5		ПВСК.09.00.02	Труба Труба 133х8 ГОСТ 8732-78 А-20 ГОСТ 8731-74 L=95	2	2,5 кг
				Стандартные изделия		
	6			Кашш 56 ГОСТ 2224-72	1	185 кг
	7			Толпен 80 ВВ-ОСТ 5.234-79	1	236 кг
	8			Ось 22-40х510 ГОСТ 6650-80	2	15 кг
	9			Зажим 3К-1913081839-75	2	4,56 кг

ПВСК.09.00.00  
**Шарнир для подвешивания рулонной массы**  
Лист 1 1 2  
Ипронетфестсмонтаж  
г. Москва  
формат 11

704-1-170 А 7

ПВ5К.09.01.14



Обозначен.	Размеры, мм									Масса, кг
	A	Б	В	Г	Д	Е	Н	Ж	К	
ПВ5К.09.01.00.14	165	205	285	90	90	165	50	65	90	10
-01	155	195	275	80	80	165	40	75	80	9,5

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балоб - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.09.01.14

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ5К.09.01.00.14	Числова	1990.03.14
2	1	ПВ5К.09.01.00.14	Кизьмина	1990.03.14
3	1	ПВ5К.09.01.00.14	Тюмин	1990.03.14
4	1	ПВ5К.09.01.00.14	Панов	1990.03.14
5	1	ПВ5К.09.01.00.14	Кизьмина	1990.03.14

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
1	9,5	1:5
Лист Листов 1		
Испрание фт. инспекции		
г. Москва		

формат И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шайба 45-01-015 ГОСТ 9549-78	2	0,44 кг
		11		Шплинт 6,3x60-020 ГОСТ 387-79	2	0,03 кг
		12		Шплинт 10x125-020 ГОСТ 387-79	1	0,05 кг
				Материалы		
		13		Канат 18,0-Г-Н-180 ГОСТ 7668-80		35 м
		15		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 НОx70	2	

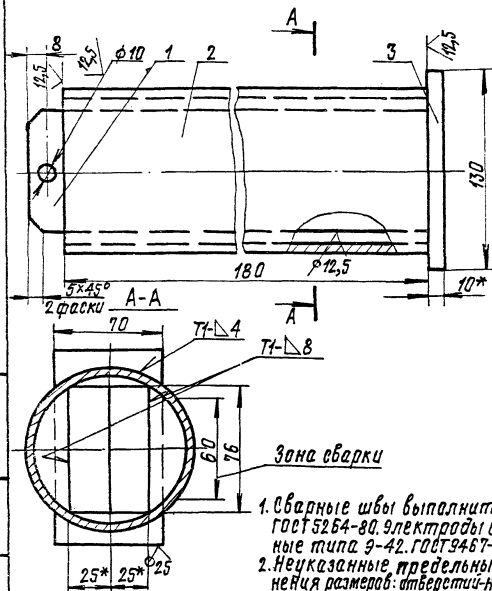
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.09.00.00

Лист 2

формат И

ПВ5К.09.03.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа 9-42, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балоб - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

ПВ5К.09.03.00СБ

Палец  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ5К.09.03.00СБ	Числова	1990.03.14
2	1	ПВ5К.09.03.00СБ	Кизьмина	1990.03.14
3	1	ПВ5К.09.03.00СБ	Тюмин	1990.03.14
4	1	ПВ5К.09.03.00СБ	Панов	1990.03.14
5	1	ПВ5К.09.03.00СБ	Кизьмина	1990.03.14

Лист	Масса	Масштаб
1	9,5	1:2
Лист Листов 1		
Испрание фт. инспекции		
г. Москва		

формат И1

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		И1	ПВ5К.09.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1	ПВ5К.09.03.01 Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 76x195	2	2,9 кг
		Б4	2	Палец Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=180	1	2,8 кг
		Б4	3	ПВ5К.09.03.03 Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x70	1	0,7 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.09.03.00

Палец

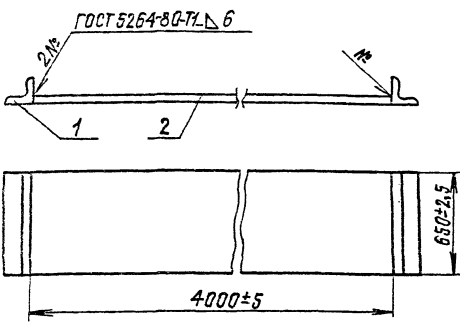
Лист	Листов
1	1
Испрание фт. инспекции	
г. Москва	

формат И1



704-1-170 А7

ПВБК.09.02.000Б



1. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$

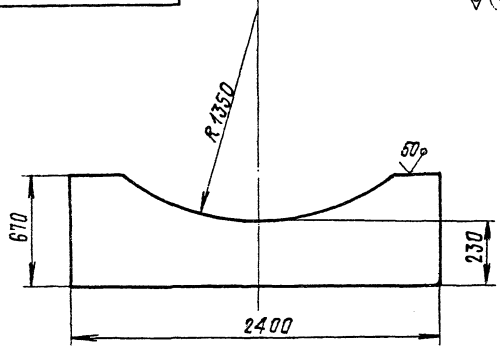
ПВБК.09.02.000Б

**Основание**

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист Листов 1		
Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва		

ПВБК.09.01.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВБК.09.01.08

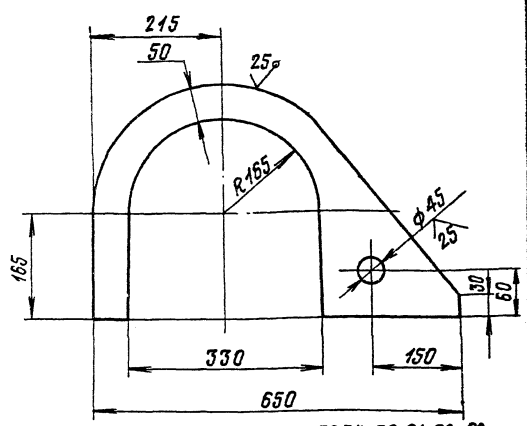
**Стойка**

Лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	330	1:20
Лист Листов 1		
Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва		

ПВБК.09.01.09

-13-



ПВБК.09.01.09-01  
Детальное см. ПВБК.09.01.09 М1:20

ПВБК.09.01.02-62  
Детальное см. ПВБК.09.01.09 М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

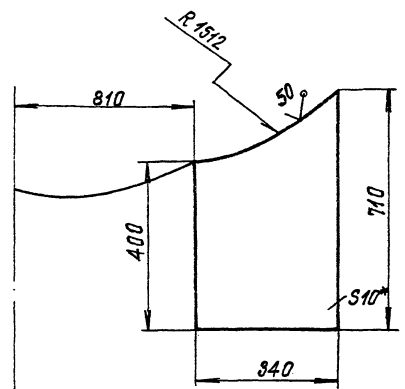
ПВБК.09.01.09

**Фиксатор**

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист Листов 1		
Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва		

ПВБК.09.01.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\*Размер для справок

ПВБК.09.01.07

**ребро**

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	14,7	1:10
Лист Листов 1		
Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва		

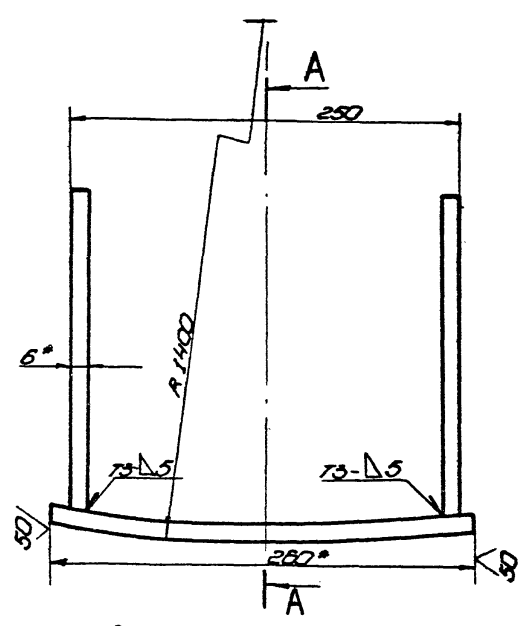
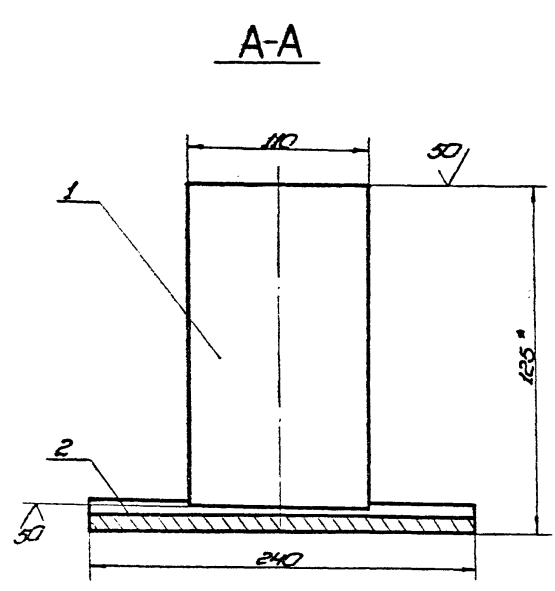
Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва

Ипронедфгеспечмонтаж г. Москва

Формат 11

Формат 11

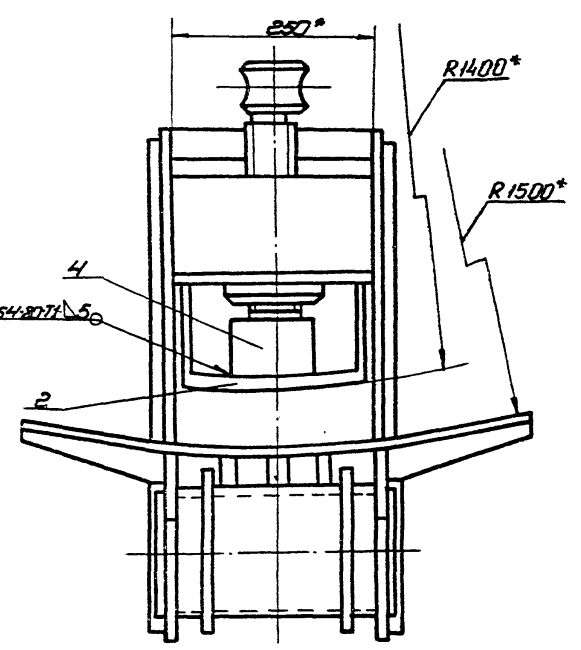
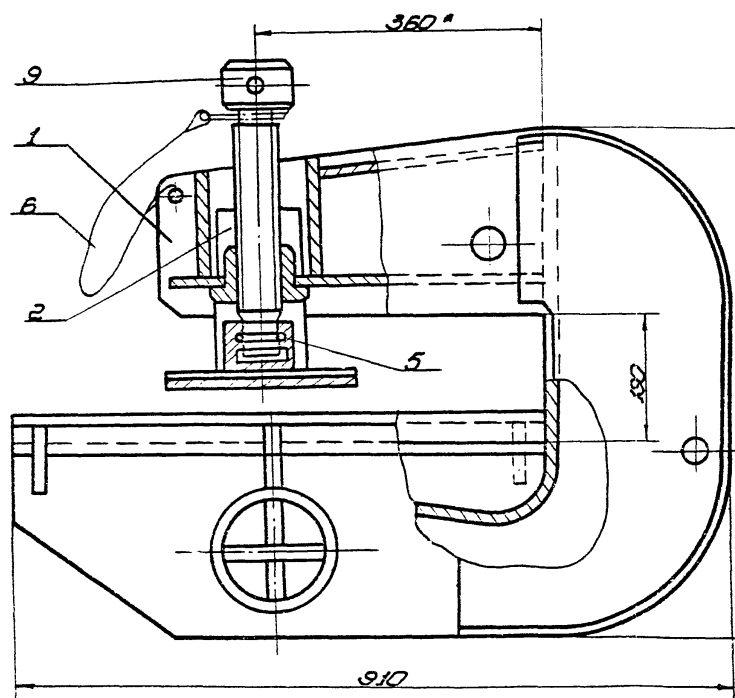
704-1-170 А 7  
 1785.К.11.02.00.СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,1 мм.
4. \* Размеры для справок.

				1785.К.11.02.00.СБ		
				УГОД		
Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
				VI	8,4	1:25
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Лист	Листов	
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Генеральный конструктор		
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	г. Москва		
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Формат 12		

1785.К.11.00.00.СБ



1. Электроды сборные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбортовки - ± 0,15; балок - ± 0,15; остальных - ± 0,1 мм.
3. Размеры для справок.

				1785.К.11.00.00.СБ		
				Заказ для подвеса		
				рулонной массой		
				45 ± 5 т. краном.		
				Сборными швами		
Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
				VI	2350	1:5
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Лист	Листов	
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Генеральный конструктор		
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	г. Москва		
И.контр.	Т.проект.	И.проект.	И.проект.	Формат 12		

704-1-110 А 7

Пол. и дата выдачи (подпись) \_\_\_\_\_

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Документация		
22			ПВ5К.11.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
12	1		ПВ5К.11.01.01	Щека	2	
Б4	2		ПВ5К.11.01.02	Пластина Лента 12×250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=140	7	
11	3		ПВ5К.11.01.03	Гайка	1	3,3 кг
Б4	4		ПВ5К.11.01.04	Пластина Лента 12×250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг
12	5		ПВ5К.11.01.05	Накладка	2	
12	6		ПВ5К.11.01.06	Стенка	1	
12	7		ПВ5К.11.01.07	Пластина		
Б4	8		ПВ5К.11.01.08	Ложе Лента 12×670 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=655	1	34,5 кг
11	9		ПВ5К.11.01.09	Ребро	4	
10	10		-01	Ребро	2	

**ПВ5К.11.01.00**

**Карпус**

Лист	Лист	Листов
11	1	2

Испропротекционнаж  
г.Москва  
формат 11

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Документация		
12			ПВ5К.11.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ5К.11.02.01	Пластина Лента Б×110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	2	4,0 кг
Б4	2		ПВ5К.11.02.02	Пластина Лента 12×240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг

**ПВ5К.11.02.00**

**Упор**

Лист	Лист	Листов
11	1	1

Испропротекционнаж  
г.Москва  
формат 11

Пол. и дата выдачи (подпись) \_\_\_\_\_

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Б4	11		ПВ5К.11.01.10	Ось Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 м
11	12		ПВ5К.11.01.11	Фланец	2	
11	13		ПВ5К.11.01.12	Ребро	3	
Б4	14		ПВ5К.11.01.13	Пластина Лента 8×85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
Б4	15		ПВ5К.11.01.14	Пластина Лента 8×140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,80 кг
Б4	16		ПВ5К.11.01.15	Пластина Лист Б-12 ГОСТ 19503-74 Ст.3 ГОСТ 14537-79 250×290	1	14,0 кг

**ПВ5К.11.01.00**

Лист	Листов
2	2

Испропротекционнаж  
г.Москва  
формат 11

Пол. и дата выдачи (подпись) \_\_\_\_\_

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Документация		
12			ПВ5К.11.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ5К.11.01.00	Карпус	1	
11	2		ПВ5К.11.02.00	Упор	1	
				Детали		
12	3		ПВ5К.11.00.01	Винт	1	
11	4		ПВ5К.11.00.02	Подпятник	1	
11	5		ПВ5К.11.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

**ПВ5К.11.00.00**

**Захват для подъема рулонов массой 45 - 65 т краном**

Лист	Лист	Листов
11	1	1

Испропротекционнаж  
г.Москва  
формат 11

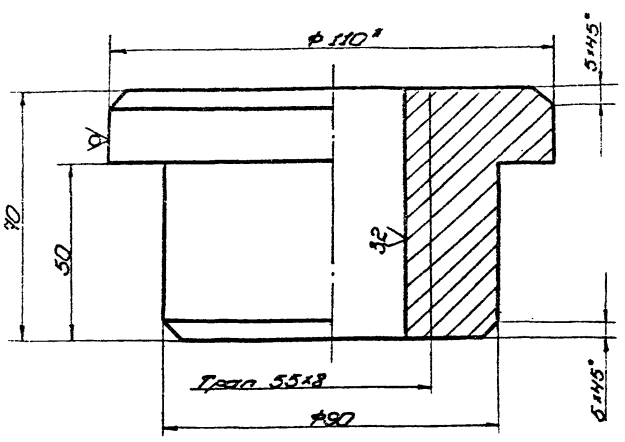




704-1-170 d.VII

ПБСК.11.01.03

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Валик -  $\pm 0.16$ ; остальное -  $\pm 0.2$   
 2. \* Размер для справок.

ПБСК.11.01.03

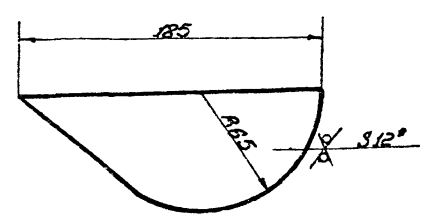
Гайка

Лист	Масса	Корпус
И	30	1:1
Лист	Листов	
Гипропроектснц-монтаж г. Москва формат И		

Корп Б-110 ГОСТ 2580-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79  
 Корпусов

ПБСК.11.01.13

50 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm 0.16$   
 2. \* Размер для справок.

ПБСК.11.01.13

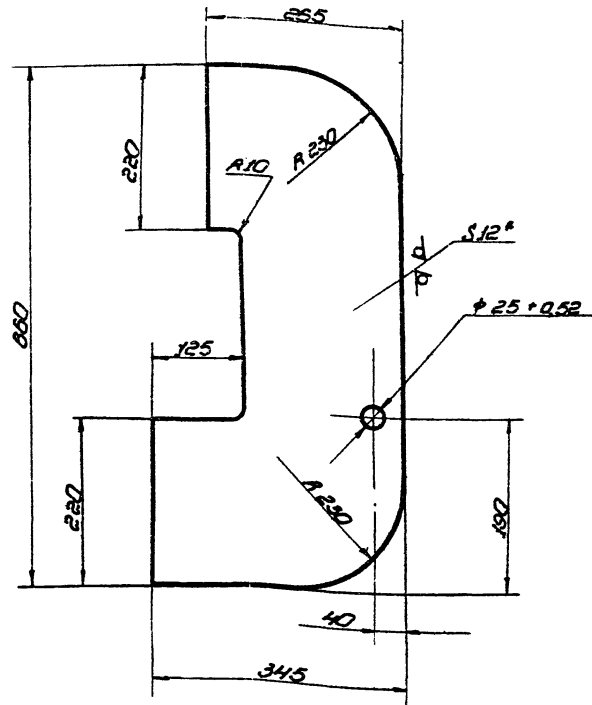
Резерв

Лист	Масса	Корпус
И	1.5	1:1
Лист	Листов	
Гипропроектснц-монтаж г. Москва формат И		

Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 Корпусов

ПБСК.11.01.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстие -  $\pm 0.16$ ; валик -  $\pm 0.16$ ; остальное -  $\pm 0.2$   
 2. \* Размер для справок.

ПБСК.11.01.05

Накладка

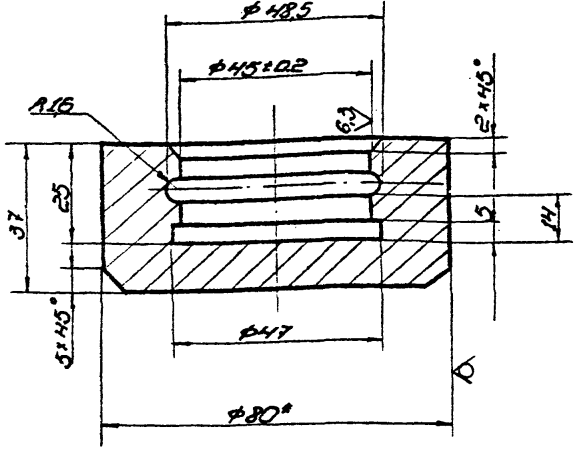
Лист	Масса	Корпус
И	190	1:1
Лист	Листов	
Гипропроектснц-монтаж г. Москва формат И		

Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 Корпусов

704-1-170 А 7

ПБ5К.11.00.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16$ .
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.02

Подпятник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Листов 1		

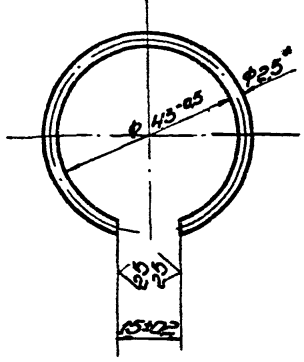
ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Копирован

Формат А1

ПБ5К.11.00.03

-18-  
25 (✓)



1. Длина заготовки 124±0,5 мм
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.03

Кольцо зазорное

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Листов 1		

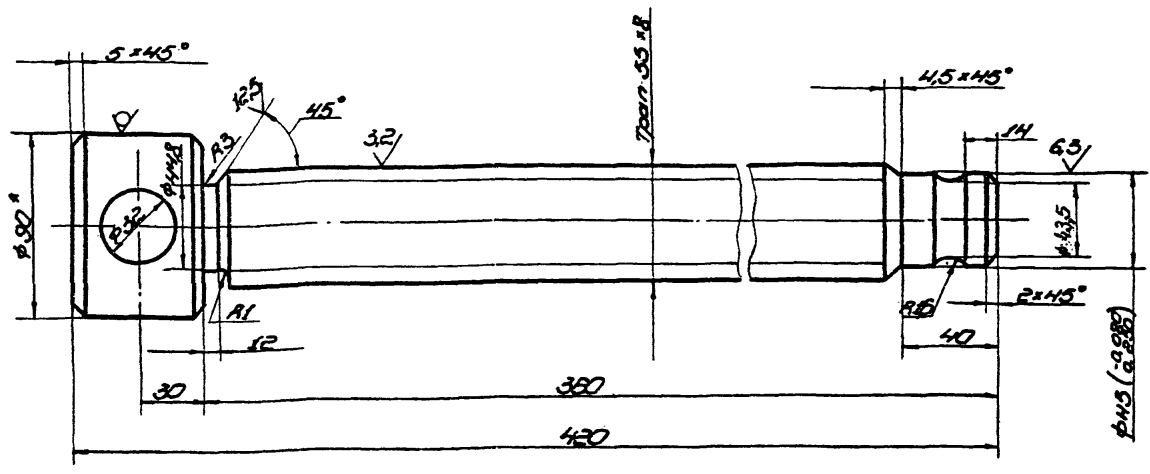
ГОСТ 2590-71

Копирован

Формат А1

ПБ5К.11.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16$ .
2. Размер для справок.

ПБ5К.11.00.01

Вулит

Лист	Масса	Масштаб
И	9,5	1:2
Листов 1		

ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 335-79

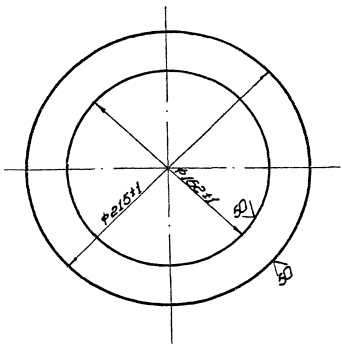
Копирован

Формат А2

104-1-170 А 7

1755.11.01.11

(V) А



1755.11.01.11

ФЛАНЕЦ

Лист	Всего	Из них
10	12	

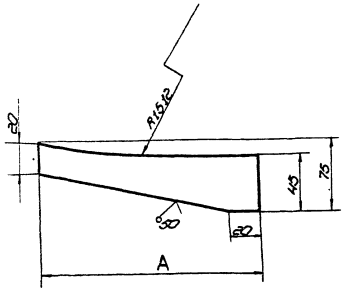
Лист	Всего
1	1

5-8 ГОСТ 15903-74  
Листы ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Катрица

Катрица

1755.11.01.09

(V) А



Обозначение	A	Материал
1755.11.01.09	185 170	ст. 3
-01	170 170	ст. 3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - 5/16; остальных - 5/12

1755.11.01.09

Ребро

Лист	Всего	Из них
1	1	

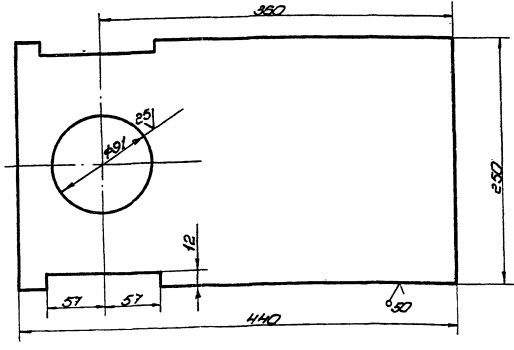
Лист	Всего
1	1

5-12 ГОСТ 15903-74  
ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Катрица

Катрица

1755.11.01.07

(V) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - 5/16; остальных - 5/12

1755.11.01.07

Пластина

Лист	Всего	Из них
121	125	

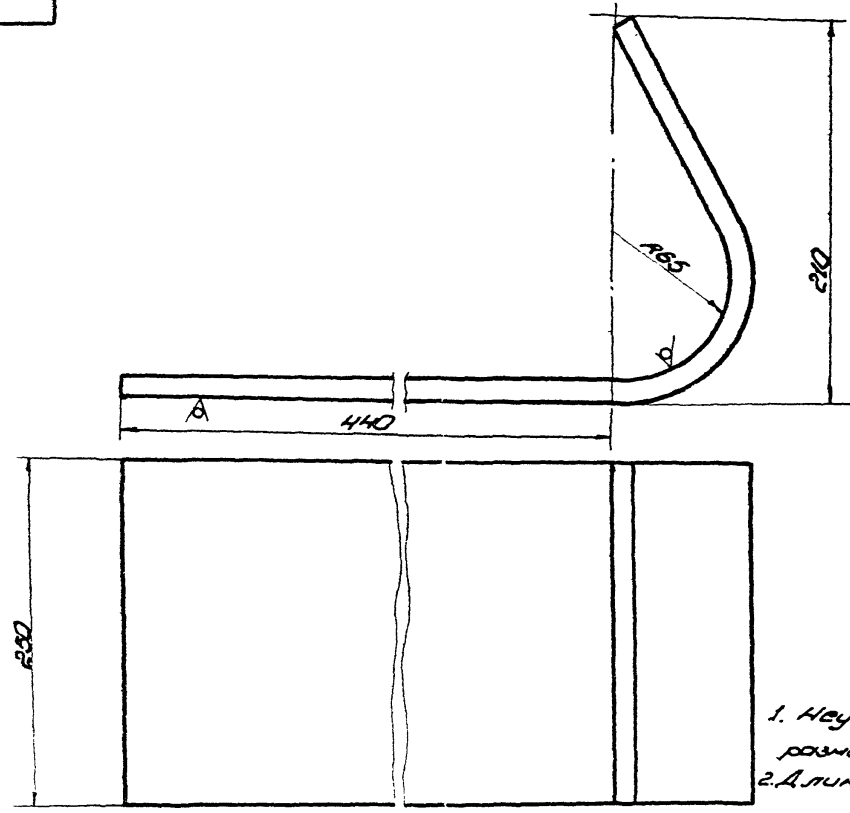
Лист	Всего
1	1

5-12 ГОСТ 15903-74  
ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Катрица

Катрица

704-1-170 А 7

50  
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm 0.16$  мм.
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм.

704-1-170 А 7				704-1-170 А 7			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Разработ.	Курочкин	№ 2	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Провер.	Числова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Т. монтаж				704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
И. монтаж	Тюшин	№ 1	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Э. вв.	Панова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Э. вв.	Климова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
				704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	

704-1-170 А 7

СТЕНКА

Лист	№ докум.	Дата
И	130	1.2
Лист 1 из 1		
Гиперкомплексный монтаж		
г. Москва		

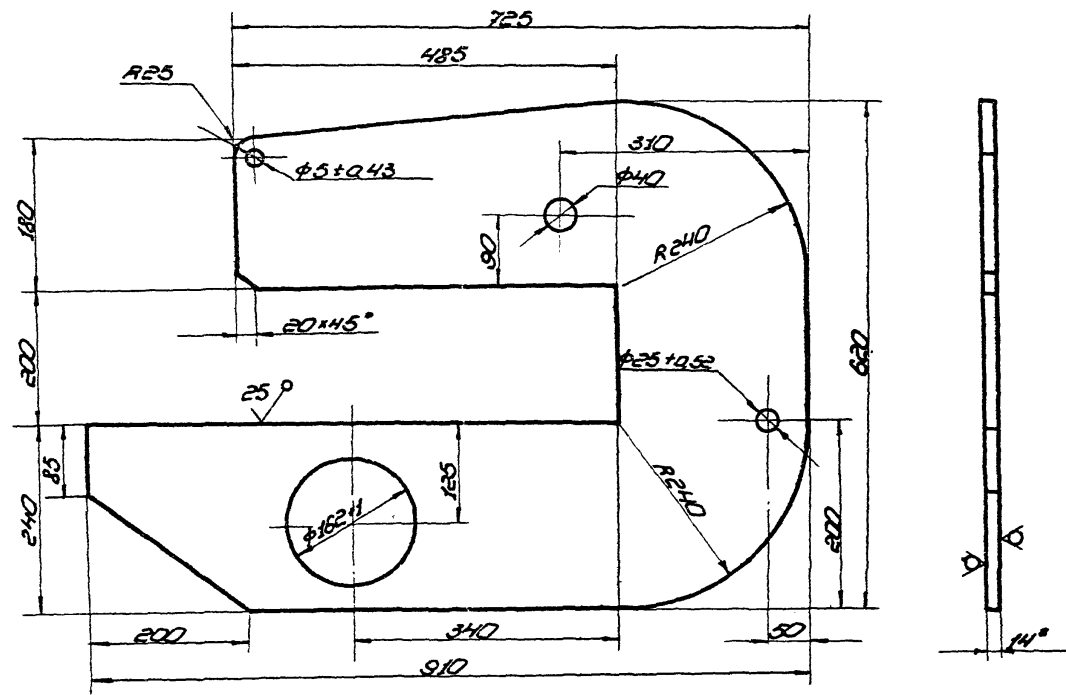
5-141001-19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировать

Формат А2

704-1-170 А 7

25  
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$  мм.
2. Размер для справок.

704-1-170 А 7				704-1-170 А 7			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Разработ.	Курочкин	№ 2	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Провер.	Числова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Т. монтаж				704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
И. монтаж	Тюшин	№ 1	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Э. вв.	Панова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
Э. вв.	Климова	№ 10	3.83	704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	
				704-1-170 А 7		704-1-170 А 7	

704-1-170 А 7

ЦЕКА

Лист	№ докум.	Дата
И	400	1.5
Лист 1 из 1		
Гиперкомплексный монтаж		
г. Москва		

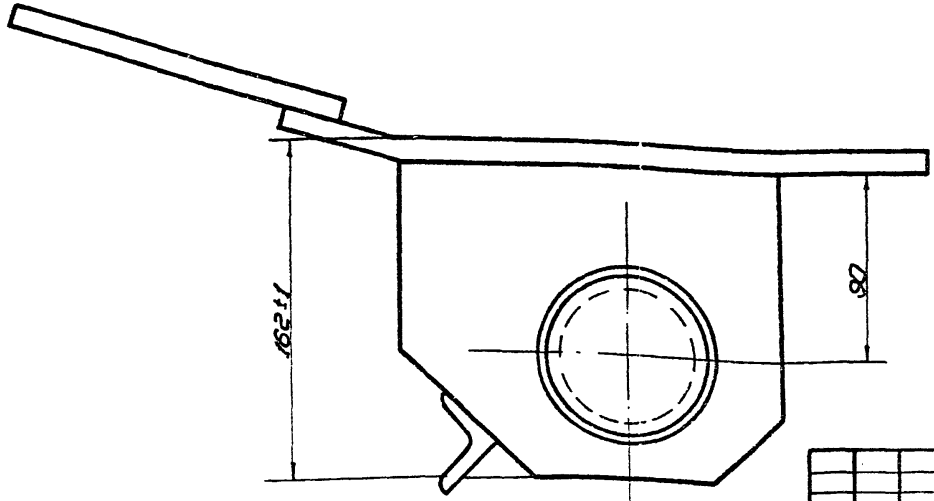
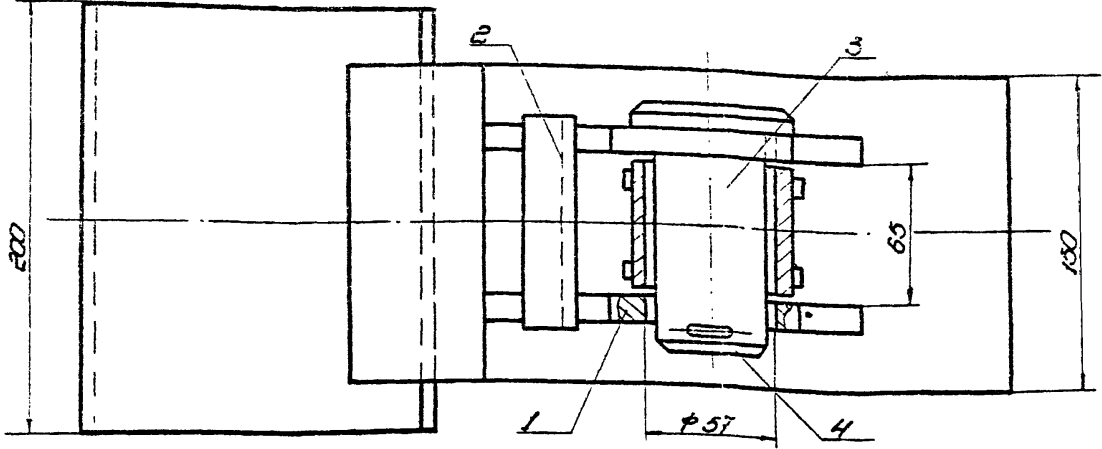
5-141001-19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировать

Формат А2

1783.02.00.00.05

704-1-170 А7



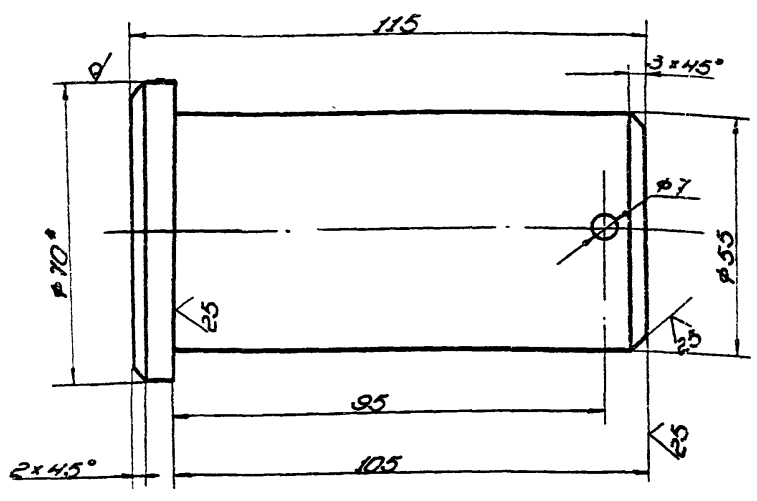
Размеры для справок.

1783.02.00.00.05				Лист	Масштаб	Измерен
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	И	1:30	1:2
Разработ.	Курочкин	К-2	8.83	Лист	Листов 1	
Провер.	Кузнецов	К-3	8.83	Гипроинформспец		
Т. констр.				МОНТАЖ		
ГМП	Таршин	8.83	1.83	г. Москва		
Н. констр.	Панов	1.83	1.83	Формат А2		
Утв.	Кузнецов	1.83	1.83	Копирован		

Инв. № докум. Подпись и дата

1783.02.00.01

1:2.5 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; отверстий - H16; остальных - ±IT16/2.  
2. Размер для справок.

1783.02.00.01				Лист	Масштаб	Измерен
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	И	2:2	1:1
Разработ.	Кузнецов	К-3	8.83	Лист	Листов 1	
Провер.	Кузнецов	К-3	8.83	Гипроинформспец		
Т. констр.				МОНТАЖ		
ГМП	Таршин	8.83	1.83	г. Москва		
Н. констр.	Панов	1.83	1.83	Формат А1		
Утв.	Кузнецов	1.83	1.83	Копирован		

Инв. № докум. Подпись и дата

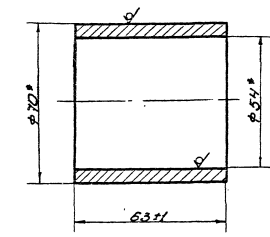
Код докум.	Код лист.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1783.02.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	И	1	1783.02.01.00	Втулка	1	
	И	2	1783.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
	И	3	1783.02.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		ШПРУНТ 63x75.002 ГОСТ 397-79	1	ОБРАТ

Инв. № докум. Подпись и дата

1783.02.00.00				Лист	Масштаб	Измерен
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	И	1	1
Разработ.	Кузнецов	К-3	8.83	Лист	Листов 1	
Провер.	Кузнецов	К-3	8.83	Гипроинформспец		
Т. констр.				МОНТАЖ		
ГМП	Таршин	8.83	1.83	г. Москва		
Н. констр.	Панов	1.83	1.83	Формат А1		
Утв.	Кузнецов	1.83	1.83	Копирован		



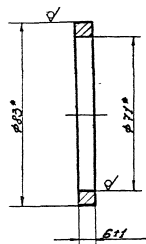
706-1-110 А 7



\* Размеры для справок.

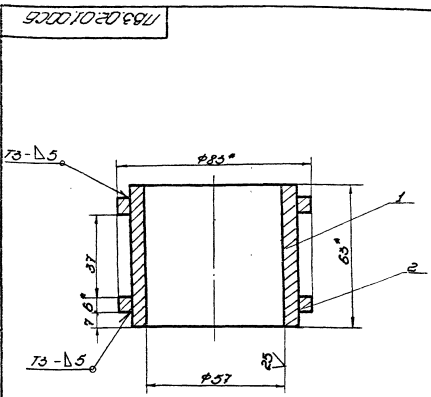
ИЗМ.		№		Дата	
1		1			
1703.02.01.01					
Втулка		И	97	1:1	
Копировал		Формат И			

23-  
(V)



\* Размеры для справок.

ИЗМ.		№		Дата	
1		1			
1703.02.01.02					
Кольцо		И	97	1:1	
Копировал		Формат И			



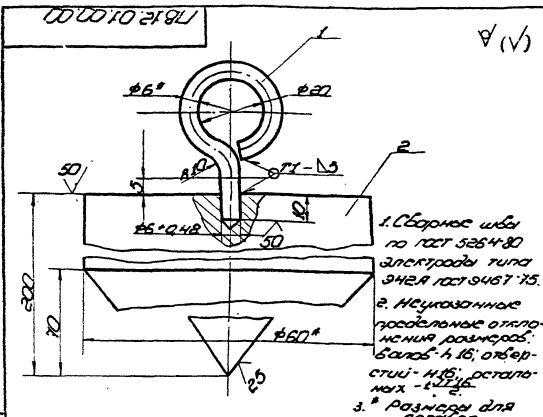
- Сверление шва по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИМЭ ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М16; остальных - 12/18.
- \* Размеры для справок.

ИЗМ.		№		Дата	
1		1			
1703.02.01.00.05					
Втулка		И	12	1:1	
Сборочный чертеж		Формат И			

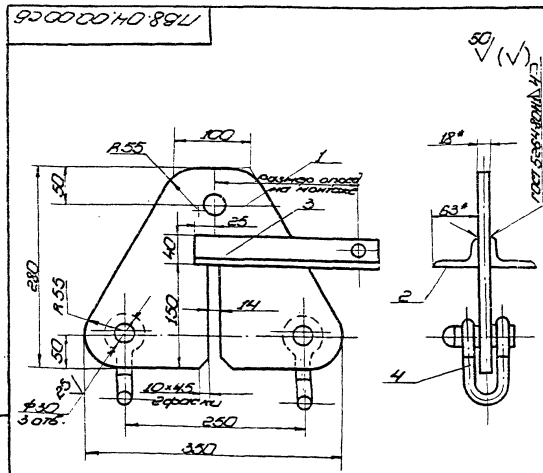
Контур	Вид	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
И		1703.02.01.00.05	Подушечки Сборочный чертеж		
И	1	1703.02.01.01	Материал Втулка	1	
И	2	1703.02.01.02	Кольцо	2	

ИЗМ.		№		Дата	
1		1			
1703.02.01.00					
Втулка		И	12	1:1	
Копировал		Формат И			

704-1-170 а7

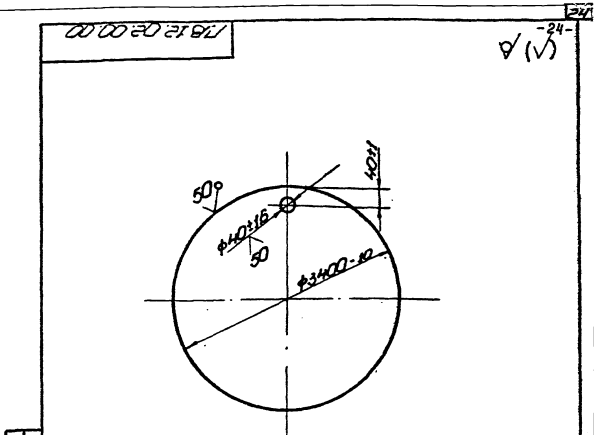


Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
54	1	178.12.01.00.01	Детали Сварки		
			Л: 113 ± 0.1 мм	1	008 кг
54	2	178.12.01.00.02	Крыш		
			Л: 200 ± 1.5 мм	1	40 кг
178.12.01.00.00					
Отбес			Мат. Металл	И	403 1:1
Калибры			Гипрометростанция МОНТЭК г. Москва		Формат 11

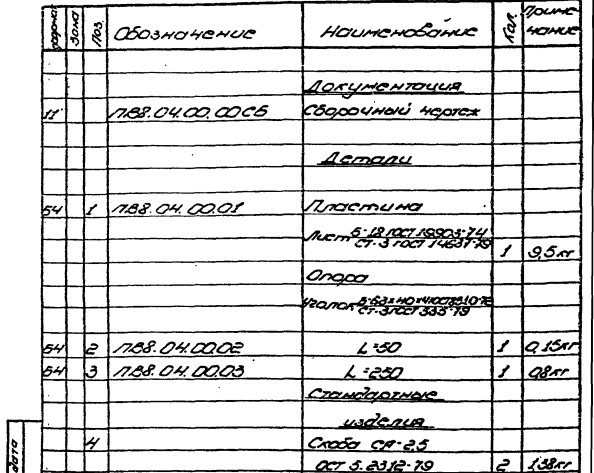


Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
54	1	178.04.00.00.01	Пластина		
			Л: 12 по ГОСТ 18803-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	9.5 кг
54	2	178.04.00.00.02	Л: 50	1	0.15 кг
54	3	178.04.00.00.03	Л: 230	1	0.28 кг
178.04.00.00.00					
Стандартные изделия			Мат. Металл	И	123 1:4
Сварка СР-2.5			Гипрометростанция МОНТЭК г. Москва		Формат 11
ОК 3.25.12-79			Калибры		0000-0711

Калибры



Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
178.12.02.00.00					
Поддон			Мат. Металл	И	5800 1:20
Калибры			Гипрометростанция МОНТЭК г. Москва		Формат 11



Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
54	1	178.04.00.00.05	Сварочный чехол		
178.04.00.00.00					
Калибры			Мат. Металл	И	123 1:4
Сварка СР-2.5			Гипрометростанция МОНТЭК г. Москва		Формат 11
ОК 3.25.12-79			Калибры		0000-0711

Калибры

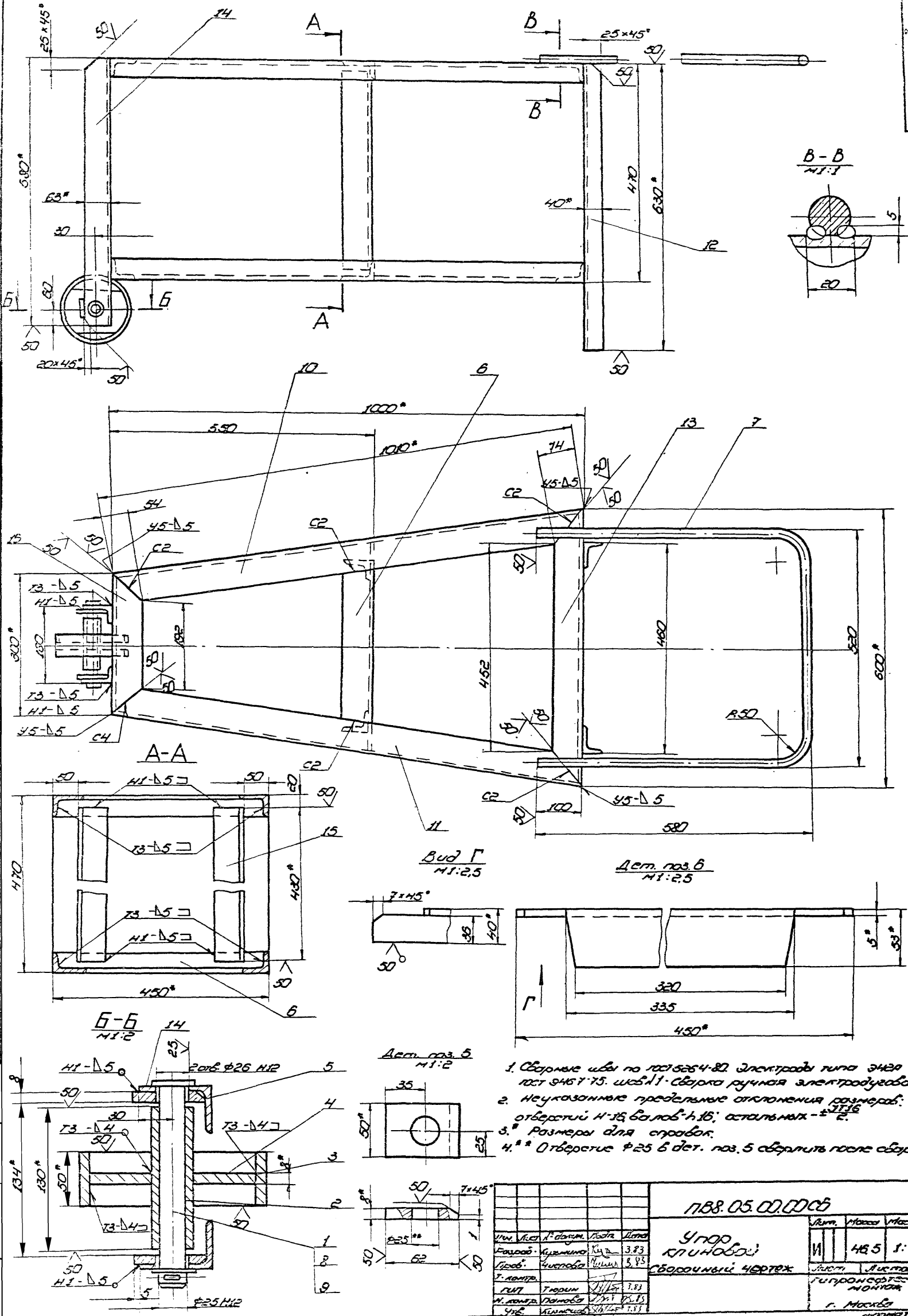
Всех изделий в сборе

Всех изделий в сборе

Всех изделий в сборе

Всех изделий в сборе





Вуд Г  
Н1:2,5

Дет. поз. 6  
Н1:2,5

Дет. поз. 5  
Н1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э420 по ГОСТ 4467-75. Шаб. Н1 - сварка ручная электродугавая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия Н-35, валов - h16; остальное - ±0,15.
3. Размеры для справок.
4. \* \* \* Отверстие  $\varnothing 25$  в дет. поз. 5 сверлить после сборки.

1788.05.02.0001.01

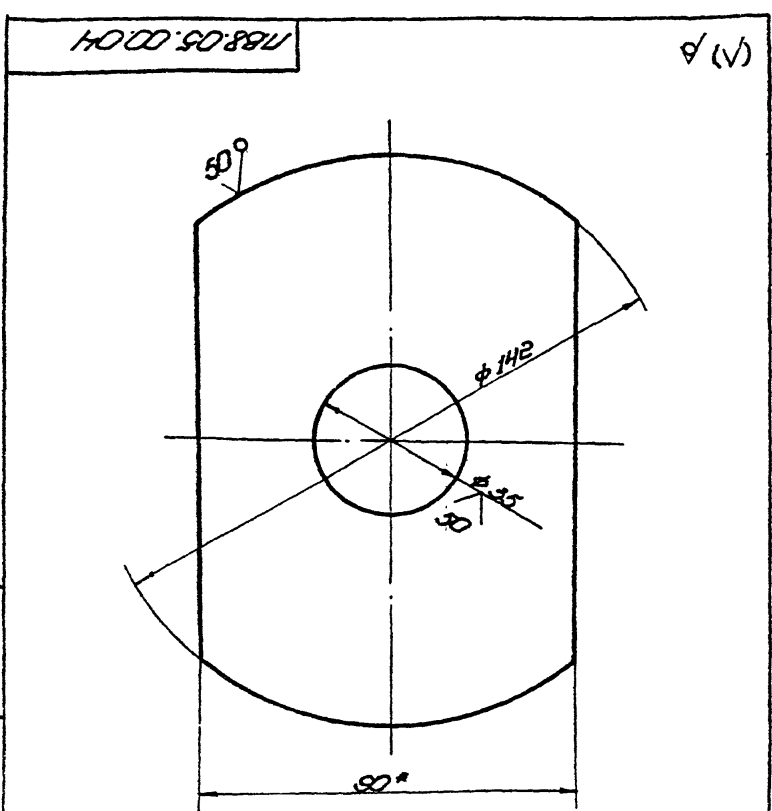
Упр. клиновое  
сборочный чертеж

№	Имя	Должность	Дата
1	Кузнецов	Кл.	3.83
2	Кузнецов	Кл.	5.83
3	Кузнецов	Кл.	7.83
4	Кузнецов	Кл.	9.83
5	Кузнецов	Кл.	11.83

Лист	Масштаб	Масштаб
И	4:5	1:5

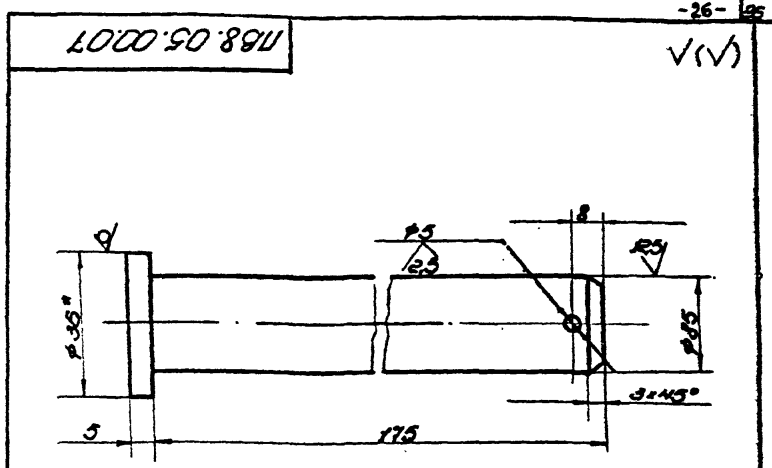
г. Москва  
С.М.М.

704-1-170 а 7



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT8.  
2. \* Размер для справок.

178.05.00.04		Лист	Масштаб	Начислено
Дифрагма		И	0,55	1:1
Исполн.	Провер.	Дата	Гиперпроверочный монтаж	
М.П.	М.П.	М.П.	г. Москва	
Копировать		Формат А1		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT8.  
2. \* Размер для справок.

178.05.00.01		Лист	Масштаб	Начислено
ОСБ		И	0,10	1:1
Исполн.	Провер.	Дата	Гиперпроверочный монтаж	
М.П.	М.П.	М.П.	г. Москва	
Копировать		Формат А1		

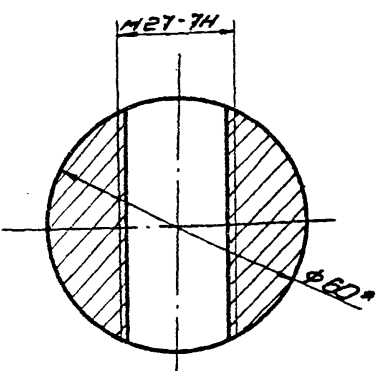
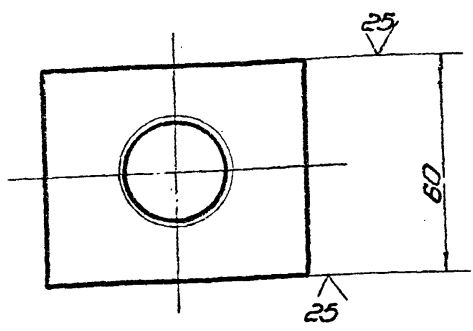
№ п/п	Деталь	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54	11	178.05.00.09	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг
			L = 1010		
54	12	178.05.00.10	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	2,46 кг
			L = 630		
54	13	178.05.00.11	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг
			L = 600		
54	14	178.05.00.12	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг
			L = 580		
54	15	178.05.00.13	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	1,63 кг
			L = 430		
54	16	178.05.00.14	Уголок Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг
			L = 300		
8			Стандартные шайбы Шайба 25.04.016	1	0,02 кг
9			ГОСТ 11371-78 Шпилька 5x50.002	1	0,01 кг
			ГОСТ 397-79	1	0,01 кг
178.05.00.00		Лист	Масштаб	Начислено	
Упор клиновидный		И	1	2	
Исполн.	Провер.	Дата	Гиперпроверочный монтаж		
М.П.	М.П.	М.П.	г. Москва		
Копировать		Формат А1			

№ п/п	Деталь	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54		178.05.00.0006	Документация		
			Оборочный материал		
11	1	178.05.00.01	ОСБ	1	
54	2	178.05.00.02	Ступица Ступица 25x32 ГОСТ 3252-75	1	0,95 кг
			L = 130		
54	3	178.05.00.03	Ось Ось 159x10 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	1,50 кг
			L = 50		
11	4	178.05.00.04	Дифрагма	1	
54	5	178.05.00.05	Накладка Накладка 58x50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,15 кг
			L = 52		
54	6	178.05.00.06	Перекладина Перекладина 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	1,52 кг
			L = 450		
54	7	178.05.00.07	Рычаг Рычаг 5-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	2,97 кг
			L = 1500		
54	10	178.05.00.08	Уголок L=1010 Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг
178.05.00.00		Лист	Масштаб	Начислено	
Упор клиновидный		И	1	2	
Исполн.	Провер.	Дата	Гиперпроверочный монтаж		
М.П.	М.П.	М.П.	г. Москва		
Копировать		Формат А1			

704-1-170 А 7

184.05.00.03

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

184.05.00.03

ГОУРА

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Листов	Листов	
1	1	

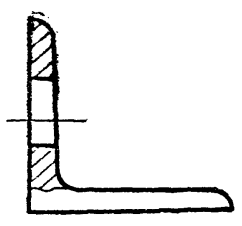
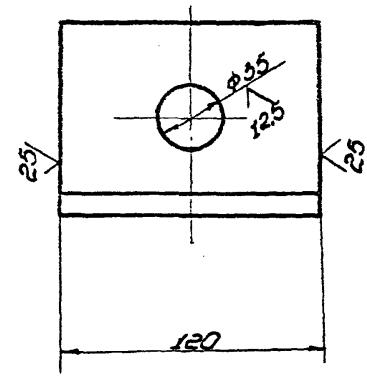
58 ГОСТ 2590-71  
Круп ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

формат II

184.05.01.02

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

184.05.01.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Листов	Листов	
1	1	

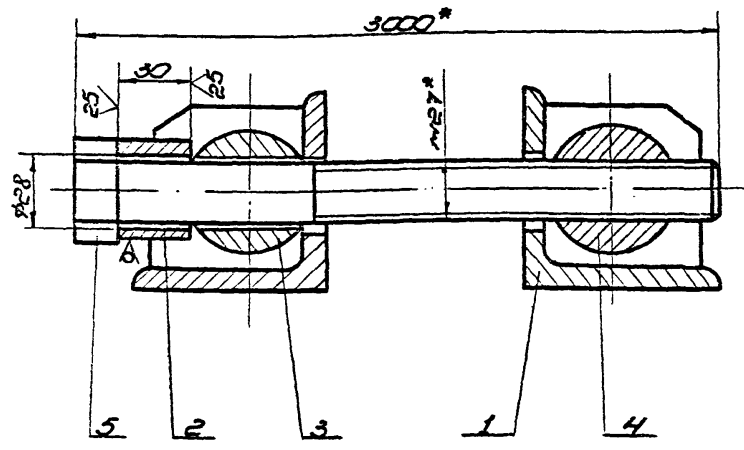
58 ГОСТ 18107-80  
Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

формат II

184.05.00.0006

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

184.05.00.0006

Стаканное приспособление  
заборный черток

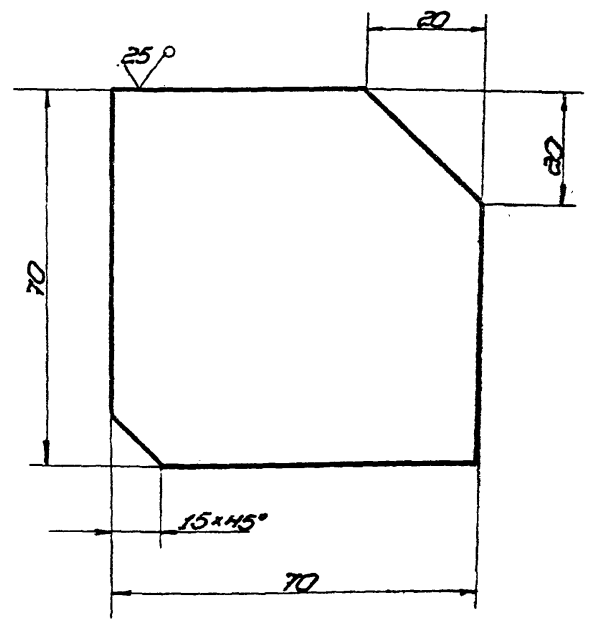
Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Листов	Листов	
1	1	

Копировал

формат II

184.05.01.02

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

184.05.01.02

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Листов	Листов	
1	1	

58 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14638-79

Копировал

формат II

704-170 А1

Лист 1 из 1  
Всего листов 1  
Листов в сборе 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	ПВ4.05.01.01	2	Ребро
И	2	ПВ4.05.01.02	1	Уголок

ПВ4.05.01.00			
Изм.	№ докум.	Дата	Внес
Разраб.	Кузнецов	К/з	3.83
Провер.	Числова	Учел	3.83
И.контр.	Тарих	Учел	3.83
Утв.	Кузнецов	К/з	3.83

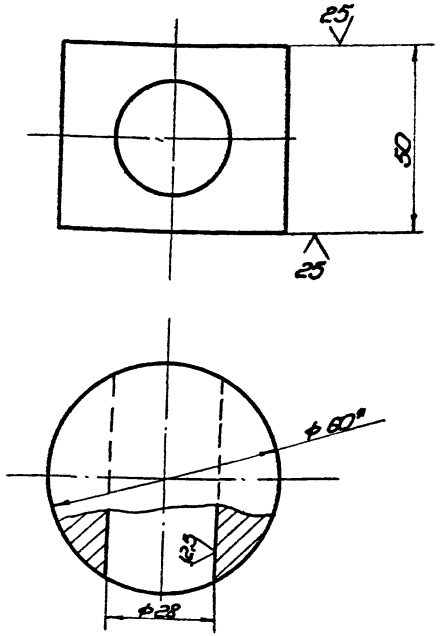
**Кронштейн**

Гидрометеостанция  
МОНТАЖ  
г. Москва

Копирован формат 1:

ПВ4.05.00.02

1/2



Лист 1 из 1  
Всего листов 1  
Листов в сборе 1

ПВ4.05.00.02			
Изм.	№ докум.	Дата	Внес
Разраб.	Кузнецов	К/з	3.83
Провер.	Числова	Учел	3.83
И.контр.	Тарих	Учел	3.83
Утв.	Кузнецов	К/з	3.83

**Сухарь**

ГОСТ 850 ГОСТ 2530-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гидрометеостанция  
МОНТАЖ  
г. Москва

Копирован формат 1:

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. \* Размер для справок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные размеры		
И	1	ПВ4.05.01.00	2	Кронштейн
		Детали		
И	2	ПВ4.05.00.01	1	Втулка В 45 ГОСТ 2530-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=30
И	3	ПВ4.05.00.02	1	Сухарь
И	4	ПВ4.05.00.03	1	Гайка
		Стандартные изделия		
И	5		1	Болт М21х30х3025 ГОСТ 7798-70

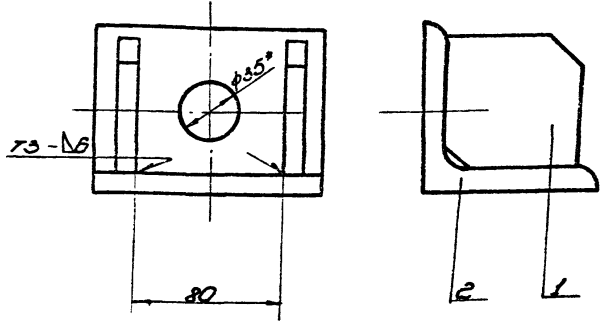
ПВ4.05.00.00			
Изм.	№ докум.	Дата	Внес
Разраб.	Кузнецов	К/з	3.83
Провер.	Числова	Учел	3.83
И.контр.	Тарих	Учел	3.83
Утв.	Кузнецов	К/з	3.83

**Стяжное приспособление**

Гидрометеостанция  
МОНТАЖ  
г. Москва

Копирован формат 1:

ПВ4.05.01.00СБ



Лист 1 из 1  
Всего листов 1  
Листов в сборе 1

ПВ4.05.01.00СБ			
Изм.	№ докум.	Дата	Внес
Разраб.	Кузнецов	К/з	3.83
Провер.	Числова	Учел	3.83
И.контр.	Тарих	Учел	3.83
Утв.	Кузнецов	К/з	3.83

**Кронштейн**

Сборочный чертеж

Гидрометеостанция  
МОНТАЖ  
г. Москва

Копирован формат 1:

1. Сборку производить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT16/2.
3. \* Размер для справок.

704-1-170 А.7

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
10	ЛБ7.11.00.00СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 ЛБ7.11.00.01	УГОЛОК	2	

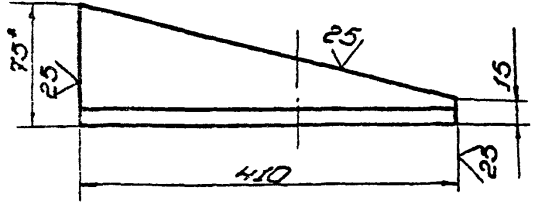
ЛБ7.11.00.00		КЛИН	
Изм	Исполн	Дата	Лист
1	Кузнецова	3.83	1
2	Кузнецова	3.83	
3	Кузнецова	3.83	
4	Кузнецова	3.83	
5	Кузнецова	3.83	

Копировал

формат 11

ЛБ7.11.00.01

-29-  
(1/1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валоб - h 15.
2. \* Размер для справок.

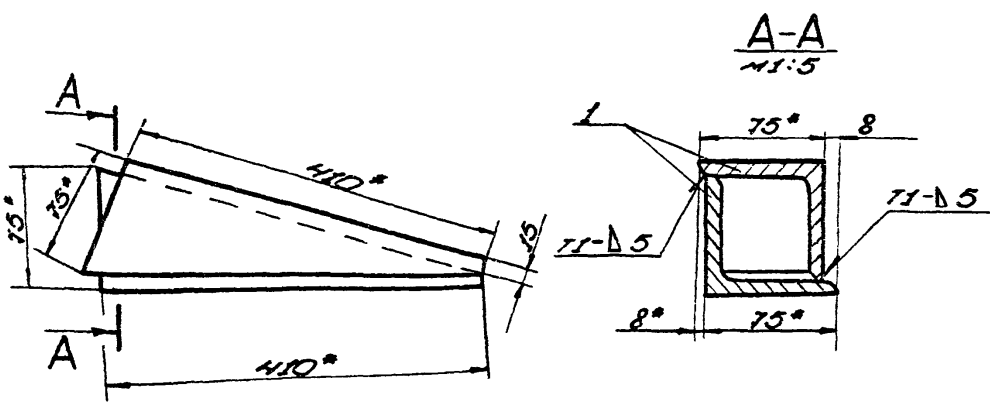
Изм. Исполн. Дата

ЛБ7.11.00.01		УГОЛОК	
Изм	Исполн	Дата	Лист
1	Кузнецова	3.83	1
2	Кузнецова	3.83	
3	Кузнецова	3.83	
4	Кузнецова	3.83	
5	Кузнецова	3.83	

Копировал

формат 11

ЛБ7.11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm 0.15$ .
3. \* Размеры для справок.

Изм. Исполн. Дата

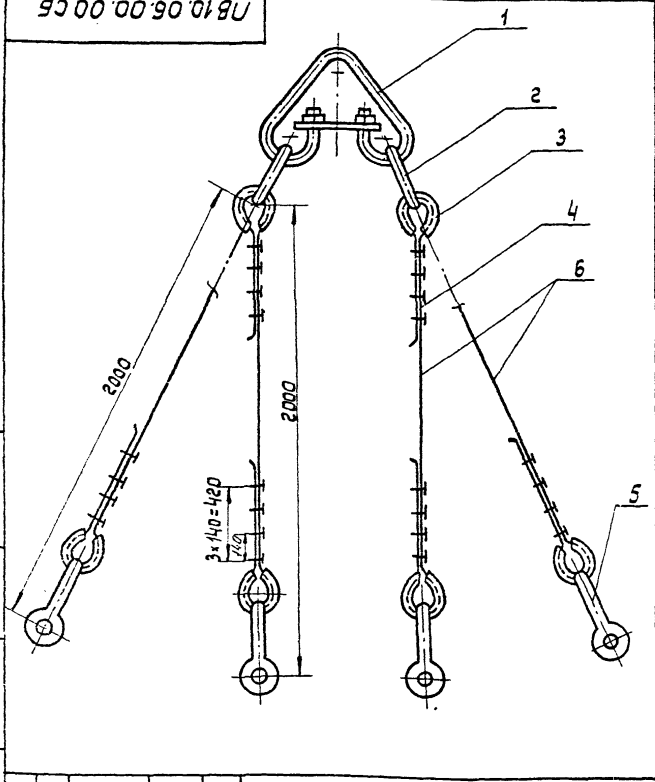
ЛБ7.11.00.00СБ		КЛИН	
Изм	Исполн	Дата	Лист
1	Кузнецова	3.83	1
2	Кузнецова	3.83	
3	Кузнецова	3.83	
4	Кузнецова	3.83	
5	Кузнецова	3.83	

Копировал

формат 11

704-1-170 А.7

ПВ 10.06.00.00 СБ



ПВ 10.06.00.00 СБ

Строп  
4-х ветвевой Q=6,5т  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	82,3	—
Лист	Листов: 1	
Ипронфтестсмоннтаж		
г. Москва		

Копировал:

Формат 11

Шифр по листу	Лист	и дата
Шифр по сборке	Лист	и дата
Шифр по детали	Лист	и дата
Шифр по материалу	Лист	и дата

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	КМ	3.83	
Проб.	Числова	ММ	3.83	
Г.п.п.	Тюрин	ММ	3.83	
Н.контр.	Панова	ММ	3.83	
Утв.	Кузнецов	ММ	3.83	

30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ПВ 10.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Стандартные изделия</u>						
1				Звено Р-1-10	1	22,4кг.
2				Звено Р-1-4,0	2	5,76кг.
3				Коуш 50	8	0,2кг.
4				ГОСТ 2224-72		
				Зажим ЗК-16	32	0,32кг.
5				ТУ 36 1839-75		
				Скоба СА2,0	4	1,0кг.
				ОСТ 52312-79		
<u>Материалы</u>						
6				Канат 16,5-Р-1-17В4-(180)	4	2,5кг.
				ГОСТ 7668-80		
				L=3000±5		

ПВ 10.06.00.00

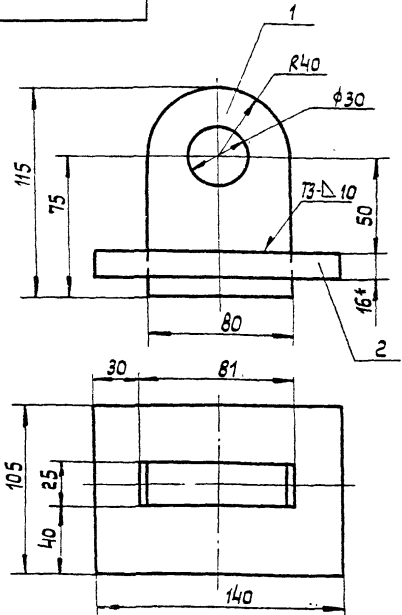
Строп  
4-х ветвевой.

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ипронфтестсмоннтаж		
г. Москва		

Копировал:

Формат 11

ПВ 5.13.00.00 СБ



ПВ 5.13.00.00 СБ

Приспособление  
строповочное.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист	Листов: 1	
Ипронфтестсмоннтаж		
г. Москва		

Копировал:

Формат 11

Шифр по листу	Лист	и дата
Шифр по сборке	Лист	и дата
Шифр по детали	Лист	и дата
Шифр по материалу	Лист	и дата

- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н16, валов - по h16; остальных - ±IT16
- Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	ММ	3.83	
Проб.	Числова	ММ	3.83	
Г.п.п.	Тюрин	ММ	3.83	
Н.контр.	Панова	ММ	3.83	
Утв.	Кузнецов	ММ	3.83	

30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ПВ 5.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
1			ПВ 5.13.00.01	Стойка	1	1,6кг.
				Б-24 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				115 x 80		
2			ПВ 5.13.00.02	Пластина	1	1,25кг.
				Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				105±1,1мм x 140±12мм		

ПВ 5.13.00.00

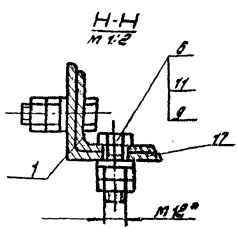
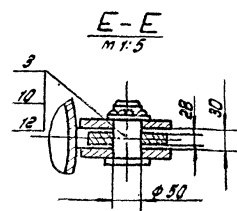
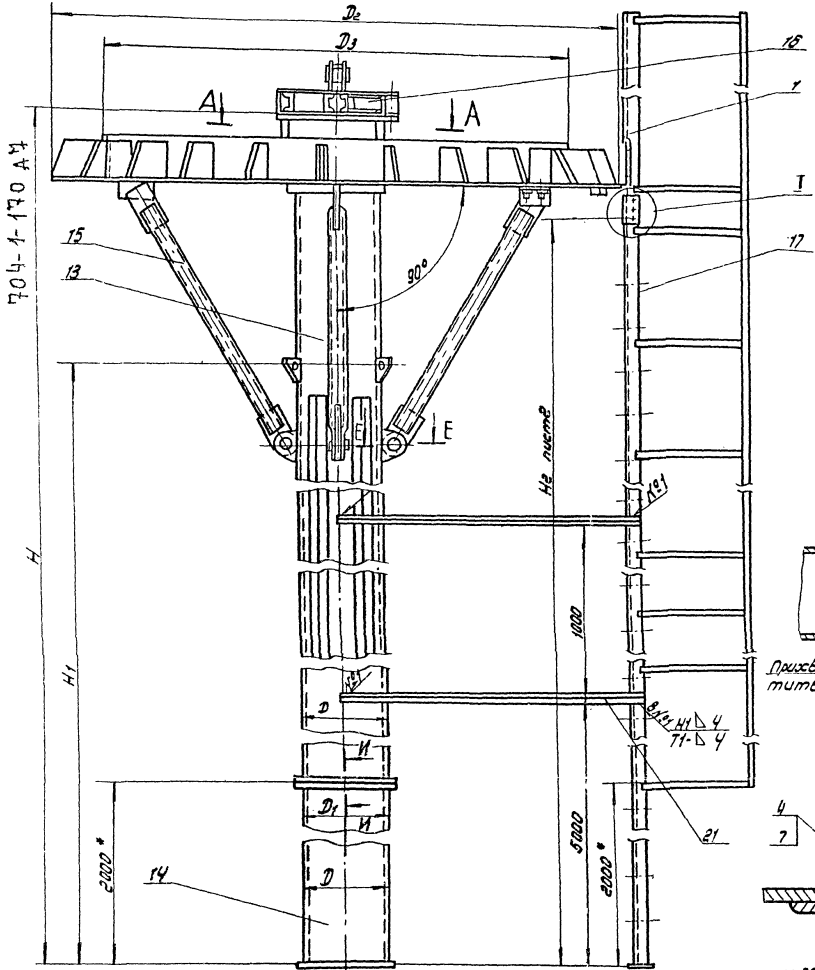
Приспособление  
строповочное.

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ипронфтестсмоннтаж		
г. Москва		

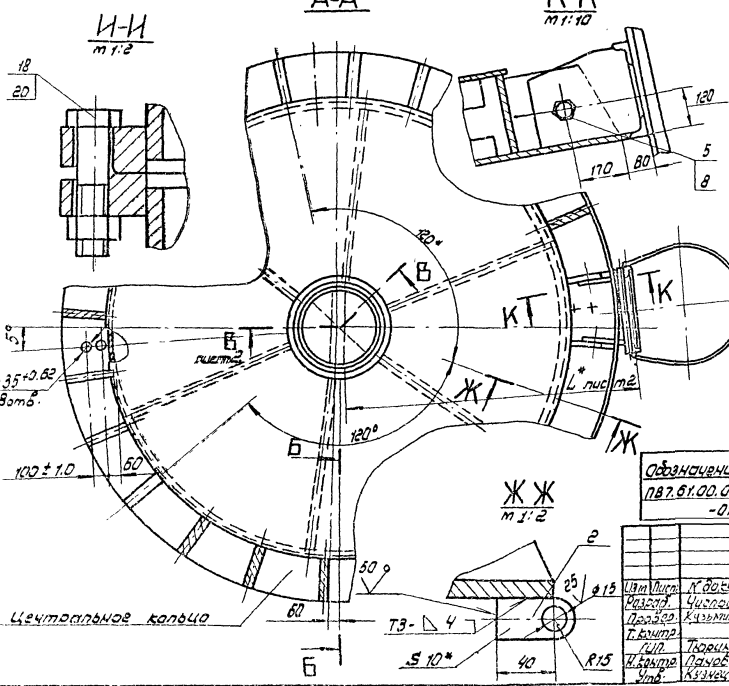
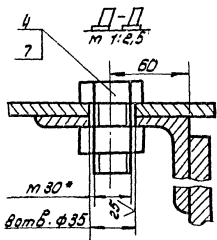
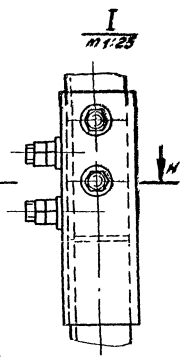
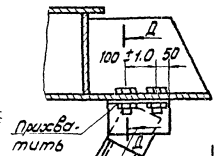
Копировал:

Формат 11

ПВ.7.61.00.00 СБ



Б-Б повернуто  
м 1:10



- Подготовка центрального кольца: а) в местах крепления подкосов (поз.15) к центральному кольцу по месту просверлить отв. (2-4) ф 3,5 и 4 \* 0,82. (см. Д-2) Шероховатость поверхности √; б) в месте крепления пестницы (поз.1) в двух стенных разрезах центрального кольца по месту просверлить отв. ф 22 и 4 \* 0,82 (см. К-7) Шероховатость поверхности √
- Центральное кольцо закрепляется на нем оголовником (поз.16) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: от вершины - Н15; вылоб - Н14; остальных ± 2/12
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 √
- \* Размеры для справок.
- Размер Н дан с учетом строительного подъема (+ 100 мм)

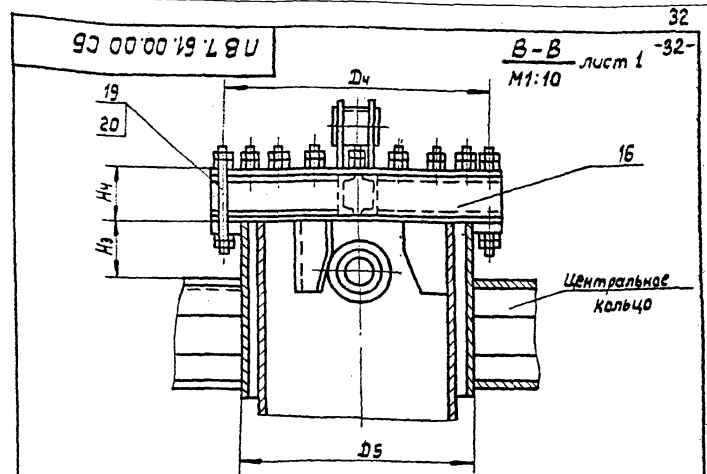
Обозначение	Размеры мм						Номер, тип проекта	Масса, кг
	H	H1	D	D1	D2	D3		
ПВ.7.61.00.00	20495	19000	530	600	2380	2400	704-1-68	49,30
-07	22115	21000	630	705	3630	3080	704-1-71	54,10

ПВ.7.61.00.00 СБ		
Лист	Масштаб	Максимум
1/1	с/п	1:20
Стойка монтажная		
Сварочный чертеж		
Лист 1 из 2		
г. Москва		

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

704-1-170 А7

| Формат                        | Зона | Лист             | Обозначение          | Наименование   | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|------------------|----------------------|--|------|------------|
|                               |      |                  |                      | Документация   |      |            |
| 22                            |      |                  | ПВ 7. 61. 00. 00 СБ  | Сборочный чертеж                                     |      |            |
|                               |      |                  |                      | Сборочные единицы                                    |      |            |
| 11                            | 1    | ПВ 7. 61. 01. 00 | Лестница I           | детали   | 1    |            |
| 64                            | 2    | ПВ 7. 61. 00. 01 | Кронштейн            | Полоса 10x30 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=55 | 3    | 0,25кг.    |
|                               |      |                  |                      | Стандартные изделия                                  |      |            |
|                               | 3    |                  | Ось 22-50x5x85. Ст.3 | ГОСТ 9650-80   | 4    | 1,6кг.     |
|                               |      |                  |                      | Болты ГОСТ 7798-70                                   |      |            |
|                               | 4    |                  | Болт М30x60.56.013   |  | 8    | 0,58кг.    |
|                               | 5    |                  | Болт М20x60.56.013   |  | 2    | 0,22кг.    |
|                               | 6    |                  | Болт М12x40.56.013   |  | 8    | 0,05кг.    |
|                               |      |                  |                      | Гайки ГОСТ 5915-70                                   |      |            |
|                               | 7    |                  | Гайка М30.6.013      |  | 8    | 0,23кг.    |
|                               | 8    |                  | Гайка М20.6.013      |  | 4    | 0,06кг.    |
|                               | 9    |                  | Гайка М12.5.013      |  | 16   | 0,02кг.    |
|                               |      |                  |                      | Шайба 50.02.013                                      |      |            |
|                               | 10   |                  | ГОСТ 9649-78         |  | 4    | 0,09кг.    |
| ПВ 7. 61. 00. 00              |      |                  |                      |  |      |            |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |      |                  | Лит. Лист Листов     |  |      |            |
| Разраб. Кузьмина К.В. 3.83    |      |                  | И 1 1 3              |  |      |            |
| Провер. Тюрин В.И. 3.83       |      |                  | Ипронфтеспецмонтаж   |  |      |            |
| Гип. Панова Л.В. 3.83         |      |                  | г. Москва            |  |      |            |
| Н. контр. Кузнецов В.В. 3.83  |      |                  | Формат 11            |  |      |            |



Продолжение таблицы.

| Обозначение      | Размеры, мм |       |     |     |     | Примечание      |
|------------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-----------------|
|                  | L           | H2    | H3  | D4  | D5  |                 |
| ПВ 7. 61. 00. 00 | 1600        | 20035 | 174 | 150 | 725 | Б30x8 V=10000м³ |
| -01              | 1900        | 21715 | 150 | 150 | 810 | 720x8 V=30000м³ |

\* Размеры для справок.

| ПВ 7. 61. 00. 00 СБ           |  |  |  |  |  | Лит.                         | Масса  | Масштаб |
|-------------------------------|--|--|--|--|--|------------------------------|--------|---------|
| Стойка монтажная              |  |  |  |  |  | И                            |        |         |
| Сборочный чертеж              |  |  |  |  |  | Лист 2                       | Листов |         |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |  |  |  |  |  | Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |        |         |
| Разраб. Кузьмина К.В. 3.83    |  |  |  |  |  | Формат 11                    |        |         |
| Провер. Тюрин В.И. 3.83       |  |  |  |  |  |                              |        |         |
| Гип. Панова Л.В. 3.83         |  |  |  |  |  |                              |        |         |
| Н. контр. Кузнецов В.В. 3.83  |  |  |  |  |  |                              |        |         |

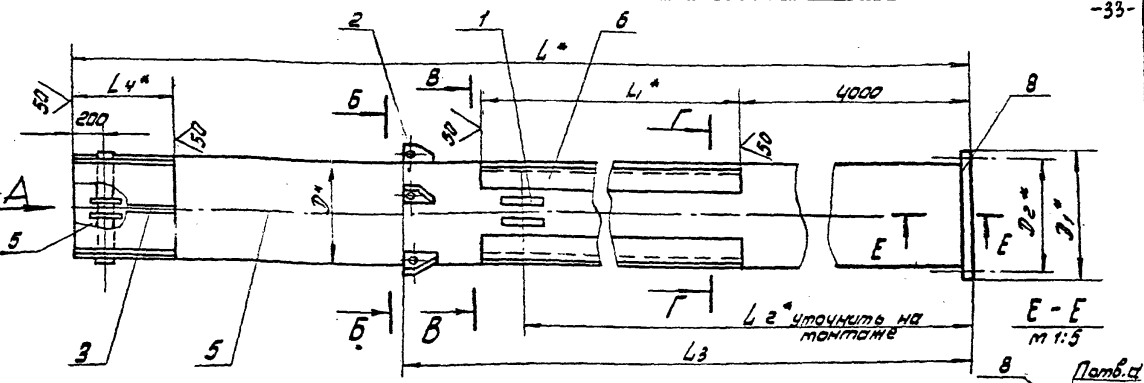
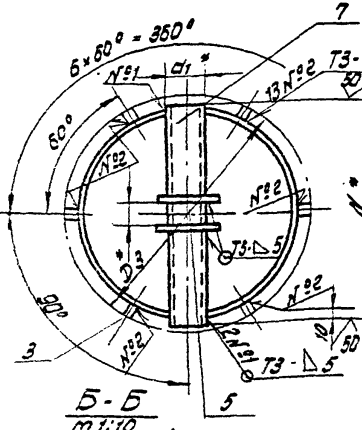
| Формат                           | Зона | Лист             | Обозначение                  | Наименование             | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|------|------------------|------------------------------|--------------------------|------|------------|
|                                  |      |                  |                              | Шайба 12.01.013          | 8    | 0,01кг.    |
|                                  |      |                  |                              | ГОСТ 11371-78            |      |            |
|                                  |      |                  |                              | Шплинт 8x60-002          | 4    | 0,03кг.    |
|                                  |      |                  |                              | ГОСТ 397-79              |      |            |
| Переменные данные для исполнения |      |                  |                              |                          |      |            |
| ПВ 7. 61. 00. 00 см. СБ          |      |                  |                              |                          |      |            |
| Сборочные единицы                |      |                  |                              |                          |      |            |
| 11                               | 13   | ПВ 7. 61. 02. 00 | Стойка I                     |                          | 1    |            |
| 11                               | 14   | ПВ 7. 61. 03. 00 | Стойка II                    |                          | 1    |            |
| 11                               | 15   | ПВ 7. 61. 04. 00 | Повкос                       |                          | 4    |            |
| 11                               | 16   | ПВ 7. 61. 05. 00 | Оголовник                    |                          | 1    |            |
| 11                               | 17   | ПВ 7. 61. 06. 00 | Лестница II                  |                          | 1    |            |
| Стандартные изделия              |      |                  |                              |                          |      |            |
|                                  | 18   |                  | Болт М20x85.56.01            | ГОСТ 7798-70             | 16   | 0,28кг.    |
|                                  | 19   |                  | Шпилька А2 М24x300           | 3 Ш. 4. 013 ГОСТ 9066-75 | 20   | 1,14кг.    |
|                                  |      |                  | Гайки ГОСТ 5915-70           |                          |      |            |
|                                  | 22   |                  | Гайка М20.6.013              |                          | 16   | 0,16кг.    |
|                                  | 20   |                  | Гайка М24.6.013              |                          | 80   | 0,2кг.     |
| Материалы                        |      |                  |                              |                          |      |            |
|                                  | 21   |                  | Уголок Б-25x25x4             | ГОСТ 8509-70             | 8    | М          |
| ПВ 7. 61. 00. 00                 |      |                  |                              |                          |      |            |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата    |      |                  | Лит. Лист Листов             |                          |      |            |
|                                  |      |                  | И 1 1 3                      |                          |      |            |
|                                  |      |                  | Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |                          |      |            |
|                                  |      |                  | Формат 11                    |                          |      |            |

| Формат                        | Зона | Лист                | Обозначение                  | Наименование               | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------|------|------------|
|                               |      |                     |                              | ПВ 7. 61. 00. 00-01 см. СБ |      |            |
| Сборочные единицы             |      |                     |                              |                            |      |            |
| 11                            | 13   | ПВ 7. 61. 02. 00-01 | Стойка I                     |                            | 1    |            |
| 11                            | 14   | ПВ 7. 61. 03. 00-01 | Стойка II                    |                            | 1    |            |
| 11                            | 15   | ПВ 7. 61. 04. 00-01 | Повкос                       |                            | 4    |            |
| 11                            | 16   | ПВ 7. 61. 05. 00-01 | Оголовник                    |                            | 1    |            |
| 11                            | 17   | ПВ 7. 61. 06. 00-01 | Лестница II                  |                            | 1    |            |
| Стандартные изделия           |      |                     |                              |                            |      |            |
|                               | 18   |                     | Болт М24x90.56.013           | ГОСТ 7798-70               | 20   | 0,436кг.   |
|                               | 19   |                     | Шпилька А2 М24x350           | 3 Ш. 4. 013 ГОСТ 9066-75   | 24   | 1,3кг.     |
|                               |      |                     | Гайки ГОСТ 5915-70           |                            |      |            |
|                               | 20   |                     | Гайка М24.6.013              |                            | 116  | 0,16кг.    |
| Материалы                     |      |                     |                              |                            |      |            |
|                               | 21   |                     | Уголок Б-32x32x4             | ГОСТ 8509-70               | 75   | М          |
| ПВ 7. 61. 00. 00              |      |                     |                              |                            |      |            |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата |      |                     | Лит. Лист Листов             |                            |      |            |
|                               |      |                     | И 1 1 3                      |                            |      |            |
|                               |      |                     | Ипронфтеспецмонтаж г. Москва |                            |      |            |
|                               |      |                     | Формат 11                    |                            |      |            |



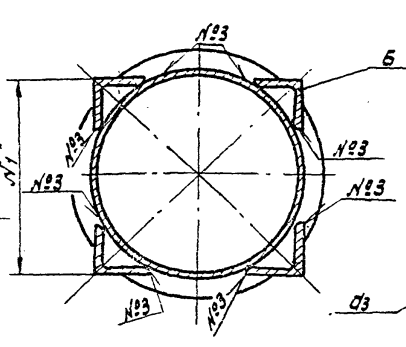
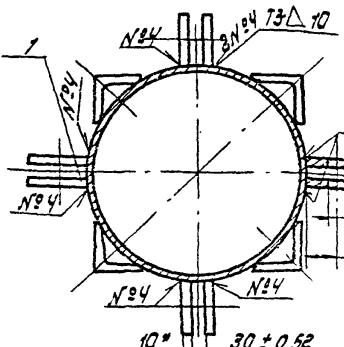
187.61.02.00 СБ

Вид А  
М 1:10

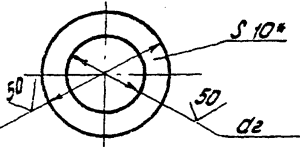


В-В  
М 1:10

Г-Г  
М 1:10



Дет. поз. 5  
М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT12.
3. \* Размеры для справок.

187.61.02.00 СБ

| Обозначение  | Размеры, мм. |     |     |     |     |     |     |        |       |       | Масса кг |     |     |     |    |    |      |
|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-------|-------|----------|-----|-----|-----|----|----|------|
|              | d1           | d2  | d3  | D   | D1  | D2  | D3  | L      | L1    | L2    |          | L3  | L4  | N   | N1 | d  | q    |
| 187.61.02.00 | 108          | 110 | 120 | 530 | 540 | 600 | 610 | 18 495 | 12000 | 15940 | 16300    | 380 | 550 | 500 | 23 | 16 | 3890 |
| -01          | 127          | 130 | 190 | 630 | 650 | 725 | 710 | 20175  | 19500 | 18230 | 17750    | 450 | 650 | 600 | 27 | 20 | 4250 |

| Изм. | Лист | Кор. | Исполн.   | Провер.   | Дата |
|------|------|------|-----------|-----------|------|
|      |      |      | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 |
|      |      |      | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 |
|      |      |      | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 |
|      |      |      | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 |
|      |      |      | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 |

Страница I  
Сборочный чертеж

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 1    | 1:20    | 1:20    |

Исполнитель: Кузнецова  
г. Москва

| Изм. | Лист | Кор. | Исполн.                          | Провер.             | Дата |
|------|------|------|----------------------------------|---------------------|------|
| 8    |      |      |                                  |                     |      |
| 64   | 3    |      | 187.61.02.03-01                  | Направляющая        |      |
|      |      |      | Полоса 10x40 ГОСТ 103-75         |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 535-79                 |                     |      |
| 64   | 4    |      | 187.61.02.04.01                  | Стойка              |      |
|      |      |      | Труба 530x10 ГОСТ 8732-78        |                     |      |
|      |      |      | 810 ГОСТ 8731-74                 |                     |      |
| 64   | 5    |      | 187.61.02.05-01                  | Ограничитель        |      |
|      |      |      | Лист 6-10 ГОСТ 19903-74          |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |                     |      |
| 64   | 6    |      | 187.61.02.06.01                  | Банка измерительная |      |
|      |      |      | Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-72 |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 535-79                 |                     |      |
| 64   | 7    |      | 187.61.02.07.01                  | Поперечина          |      |
|      |      |      | Труба 127x6 ГОСТ 8732-78         |                     |      |
|      |      |      | 810 ГОСТ 8731-74                 |                     |      |
|      |      |      | Л: 650                           |                     |      |
|      |      |      | Стандартные изделия              |                     |      |
|      |      |      | Лист 2                           |                     |      |

| Изм. | Лист | Кор. | Исполн.                          | Провер.             | Дата |
|------|------|------|----------------------------------|---------------------|------|
| 12   |      |      | 187.61.02.00 СБ                  | Сборочный чертеж    |      |
|      |      |      | Детали                           |                     |      |
| 11   | 1    |      | 187.61.02.01                     | Ушко                | 8    |
| 11   | 2    |      | 187.61.02.02                     | Кронштейн           | 5    |
|      |      |      | для исполнения                   |                     |      |
|      |      |      | 187.61.02.00 Ст. СБ              |                     |      |
|      |      |      | Детали                           |                     |      |
| 64   | 3    |      | 187.61.02.03                     | Направляющая        |      |
|      |      |      | Полоса 10x40 ГОСТ 103-75         |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 535-79                 |                     |      |
|      |      |      | Л: 430                           |                     |      |
| 64   | 4    |      | 187.61.02.04                     | Стойка              |      |
|      |      |      | Труба 530x10 ГОСТ 8732-78        |                     |      |
|      |      |      | 810 ГОСТ 8731-74                 |                     |      |
|      |      |      | Л: 18485                         |                     |      |
| 64   | 5    |      | 187.61.02.05                     | Ограничитель        |      |
|      |      |      | Лист 6-10 ГОСТ 19903-74          |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |                     |      |
|      |      |      | Д: 170; d: 110                   |                     |      |
| 64   | 6    |      | 187.61.02.06                     | Банка измерительная |      |
|      |      |      | Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-72 |                     |      |
|      |      |      | Ст.3 ГОСТ 535-79                 |                     |      |
|      |      |      | Л: 12000                         |                     |      |
| 64   | 7    |      | 187.61.02.07                     | Поперечина          |      |
|      |      |      | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78         |                     |      |
|      |      |      | 810 ГОСТ 8731-74                 |                     |      |
|      |      |      | Л: 550                           |                     |      |
|      |      |      | Стандартные изделия              |                     |      |
|      |      |      | Лист 2                           |                     |      |

187.61.02.00

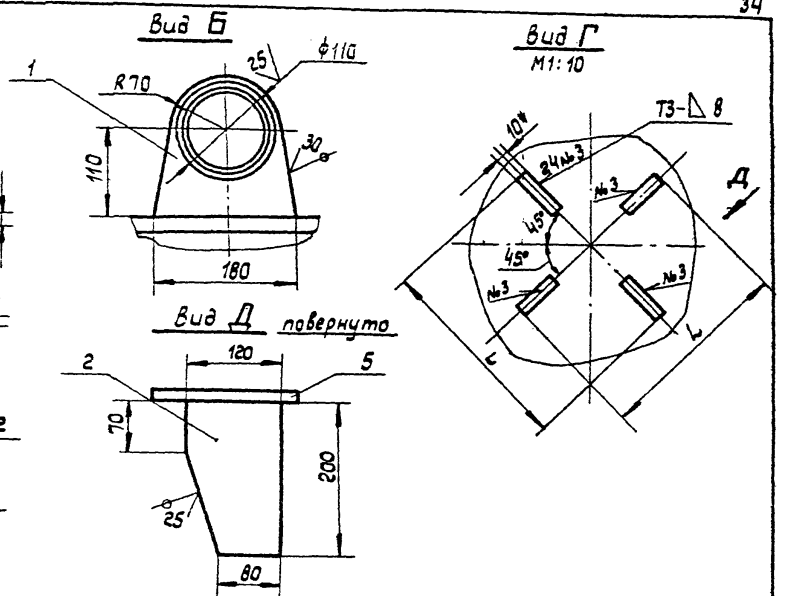
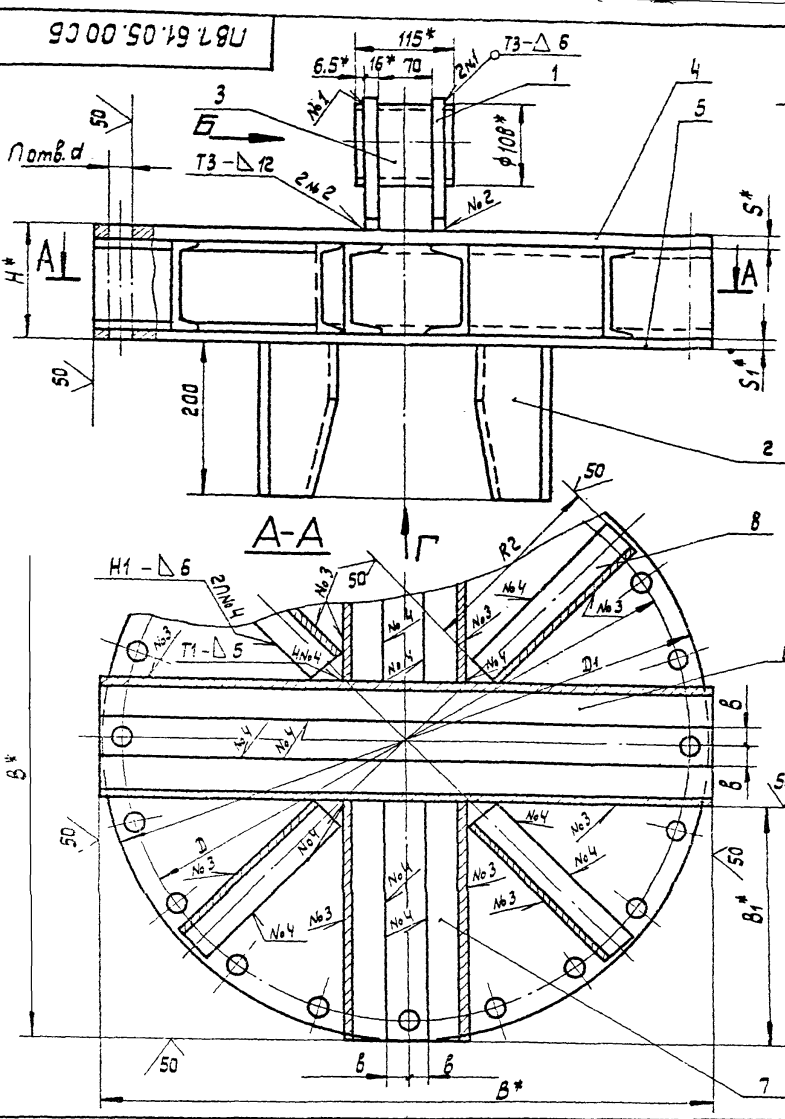
Страница I

Исполнитель: Кузнецова

Исполнитель: Кузнецова

Формат И

704-1-170 А 7  
704-1-170 А 7



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Лист верхний (поз. 4) приварить к швеллерам (поз. 6, 7, 8) на длину, возможную для приварки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
4. \* Размеры для справок.

| Обозначение   | Размеры, мм. |     |     |     |     |    |     |    |    |    | Кол. отв. г. | Масса, кг. |       |
|---------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|--------------|------------|-------|
|               | Д            | Д1  | В   | В1  | В2  | В  | Н   | с  | S  | S1 |              |            | L     |
| ПВ 7.61.05.00 | 725          | 780 | 780 | 310 | 240 | 25 | 150 | 30 | 20 | 10 | 300          | 20         | 158,0 |
| -01           | 810          | 860 | 860 | 315 | 250 | 50 | 190 | 30 | 20 | 10 | 795          | 24         | 2100  |

| ПВ 7.61.05.00 СБ |          |           |       | Лит. | Масса | Наситав |
|------------------|----------|-----------|-------|------|-------|---------|
| Изм.             | Лист     | № док.им. | Подп. | Дата | см.   | табл.   |
| Разраб.          | Кузьмина | ЛМ        | 3.83  |      |       |         |
| Провер.          | Кузьмина | ЛМ        | 3.83  |      |       |         |
| Г. контр.        | Тюрич    | ЛМ        | 3.83  |      |       |         |
| Н. контр.        | Панова   | ЛМ        | 3.83  |      |       |         |
| Утв.             | Кузьмина | ЛМ        | 3.83  |      |       |         |

Лист № 001  
Лист № 002  
Лист № 003  
Лист № 004  
Лист № 005  
Лист № 006  
Лист № 007  
Лист № 008  
Лист № 009  
Лист № 010  
Лист № 011  
Лист № 012  
Лист № 013  
Лист № 014  
Лист № 015  
Лист № 016  
Лист № 017  
Лист № 018  
Лист № 019  
Лист № 020

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение        | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                    | Швеллер                    |      |            |
|        |      |      |                    | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72    |      |            |
|        |      |      |                    | Ст.3 ГОСТ 535-79           |      |            |
| Б4     |      | 6    | ПВ 7.61.05.06      | L = 780                    | 2    | 8,1 кг.    |
| Б4     |      | 7    | ПВ 7.61.05.07      | L = 310                    | 4    | 3,25 кг.   |
| Б4     |      | 8    | ПВ 7.61.05.08      | L = 240                    | 4    | 2,5 кг.    |
|        |      |      |                    | ПВ 7.61.05.00. - 01 см. СБ |      |            |
| Б4     |      | 4    | ПВ 7.61.05.04 - 01 | Лист                       |      |            |
|        |      |      |                    | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74    |      |            |
|        |      |      |                    | Ст.3 ГОСТ 14637-79         |      |            |
| Б4     |      | 5    | ПВ 7.61.05.05 - 01 | Лист                       |      |            |
|        |      |      |                    | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74    |      |            |
|        |      |      |                    | Ст.3 ГОСТ 14637-79         |      |            |
|        |      |      |                    | Д = 860                    | 1    | 88,5 кг.   |
|        |      |      |                    | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74    |      |            |
|        |      |      |                    | Ст.3 ГОСТ 14637-79         |      |            |
|        |      |      |                    | Д = 860                    | 1    | 44,3 кг.   |
|        |      |      |                    | Швеллер                    |      |            |
|        |      |      |                    | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72    |      |            |
|        |      |      |                    | Ст.3 ГОСТ 535-79           |      |            |
| Б4     |      | 6    | ПВ 7.61.05.06 - 01 | L = 860                    | 2    | 12,2 кг.   |
| Б4     |      | 7    | ПВ 7.61.05.07 - 01 | L = 315                    | 4    | 4,5 кг.    |
| Б4     |      | 8    | ПВ 7.61.05.08 - 01 | L = 250                    | 4    | 3,6 кг.    |
|        |      |      |                    | ПВ 7.61.05.00              | Лист |            |
|        |      |      |                    |                            | 2    |            |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                     | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|----------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | Документация                     |      |            |
| 12     |      |      | ПВ 7.61.05.00 СБ | Сборочный чертеж                 |      |            |
|        |      |      |                  | Детали                           |      |            |
| Б4     |      | 1    | ПВ 7.61.05.01    | Кронштейн                        |      |            |
|        |      |      |                  | Лист Б-16 ГОСТ 19903-74          |      |            |
|        |      |      |                  | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |      |            |
|        |      |      |                  | 180 × 180                        | 2    | 2,3 кг.    |
| Б4     |      | 2    | ПВ 7.61.05.02    | Направляющая                     |      |            |
|        |      |      |                  | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74          |      |            |
|        |      |      |                  | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |      |            |
|        |      |      |                  | 200 × 120                        | 4    | 1,6 кг.    |
| Б4     |      | 3    | ПВ 7.61.05.03    | Захват                           |      |            |
|        |      |      |                  | Труба 108 × 6 ГОСТ 8732-78       |      |            |
|        |      |      |                  | 840 ГОСТ 8731-74                 |      |            |
|        |      |      |                  | L = 115                          | 1    | 1,7 кг.    |
|        |      |      |                  | Переменные данные для исполнений |      |            |
|        |      |      |                  | ПВ 7.61.05.00 см. СБ             |      |            |
| Б4     |      | 4    | ПВ 7.61.05.04    | Лист верхний                     |      |            |
|        |      |      |                  | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74          |      |            |
|        |      |      |                  | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |      |            |
|        |      |      |                  | Д = 780                          | 1    | 75,2 кг.   |
| Б4     |      | 5    | ПВ 7.61.05.05    | Лист нижний                      |      |            |
|        |      |      |                  | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74          |      |            |
|        |      |      |                  | Ст.3 ГОСТ 14637-79               |      |            |
|        |      |      |                  | Д = 780                          | 1    | 37,8 кг.   |
|        |      |      |                  | ПВ 7.61.05.00                    | Лист |            |
|        |      |      |                  |                                  | 2    |            |

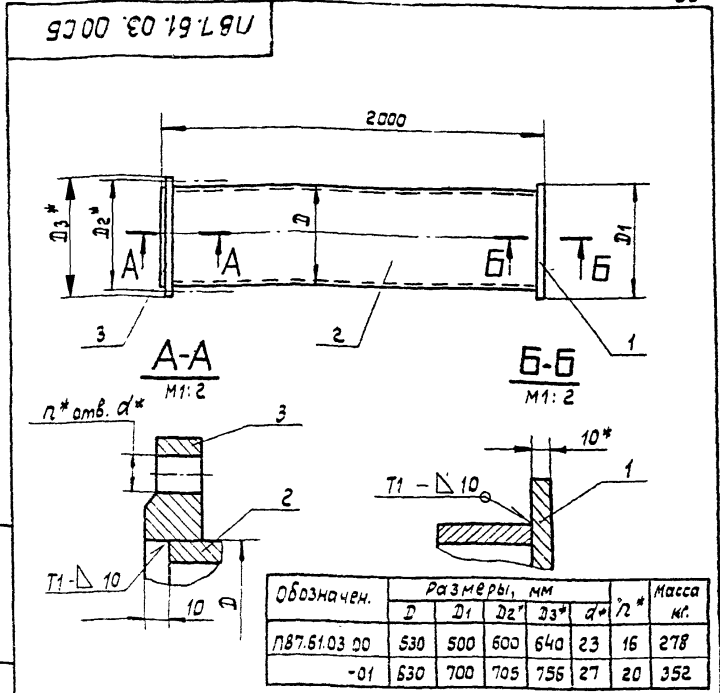
Лист № 001  
Лист № 002  
Лист № 003  
Лист № 004  
Лист № 005  
Лист № 006  
Лист № 007  
Лист № 008  
Лист № 009  
Лист № 010  
Лист № 011  
Лист № 012  
Лист № 013  
Лист № 014  
Лист № 015  
Лист № 016  
Лист № 017  
Лист № 018  
Лист № 019  
Лист № 020

704-1-170 А7

| Формат | Зона | Лист | Обозначение     | Наименование   | Кол.                          | Примечание     |         |
|--------|------|------|-----------------|--|-------------------------------|----------------|---------|
|        |      |      |                 | <u>Документация</u>  |                               |                |         |
|        |      | 11   | ПВ7.61.03.00.СБ | Сборочный чертеж<br>Переменные данные<br>для исполнений<br>ПВ7.61.03.00 см. СБ |                               |                |         |
|        |      |      |                 | <u>детали</u>  |                               |                |         |
|        |      | Б4   | 1               | ПВ7.61.03.01   | Основание                     |                |         |
|        |      |      |                 | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79                                 |                               |                |         |
|        |      |      |                 | Ø = 600  | 1                             | 40кг.          |         |
|        |      | Б4   | 2               | ПВ7.61.03.02   | Стойка                        |                |         |
|        |      |      |                 | Труба 530×10 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74<br>L: 1980                       | 1                             | 256кг.         |         |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>   |                               |                |         |
|        |      |      |                 | Фланец 500-6<br>ГОСТ 12820-80  | 1                             | 19,72кг.       |         |
|        |      |      |                 | ПВ7.61.03.00-01 см. СБ   |                               |                |         |
|        |      |      |                 | <u>детали</u>  |                               |                |         |
|        |      | 12   | 1               | ПВ7.61.03.01-01  | Основание                     |                |         |
|        |      |      |                 | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79                                 |                               |                |         |
|        |      |      |                 | Ø = 700  | 1                             | 50кг.          |         |
|        |      |      |                 | 2  | ПВ7.61.03.02-01               | Стойка L: 1980 |         |
|        |      |      |                 | Труба 530×10 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74                                  | 1                             | 303кг.         |         |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>   |                               |                |         |
|        |      |      |                 | 3  | Фланец 500-6<br>ГОСТ 12820-80 | 1              | 26,3кг. |

Лист и дата  
Шифр по дроб.  
Шифр инв. №  
Взам. инв. №  
Лист и дата

|                    |  |           |  |           |  |        |  |
|--------------------|--|-----------|--|-----------|--|--------|--|
| ПВ7.61.03.00       |  | Лит.      |  | Лист      |  | Листов |  |
| Стойка II          |  | И         |  | 1         |  | 1      |  |
| Илпронфтспецмонтаж |  | г. Москва |  | Формат 11 |  |        |  |



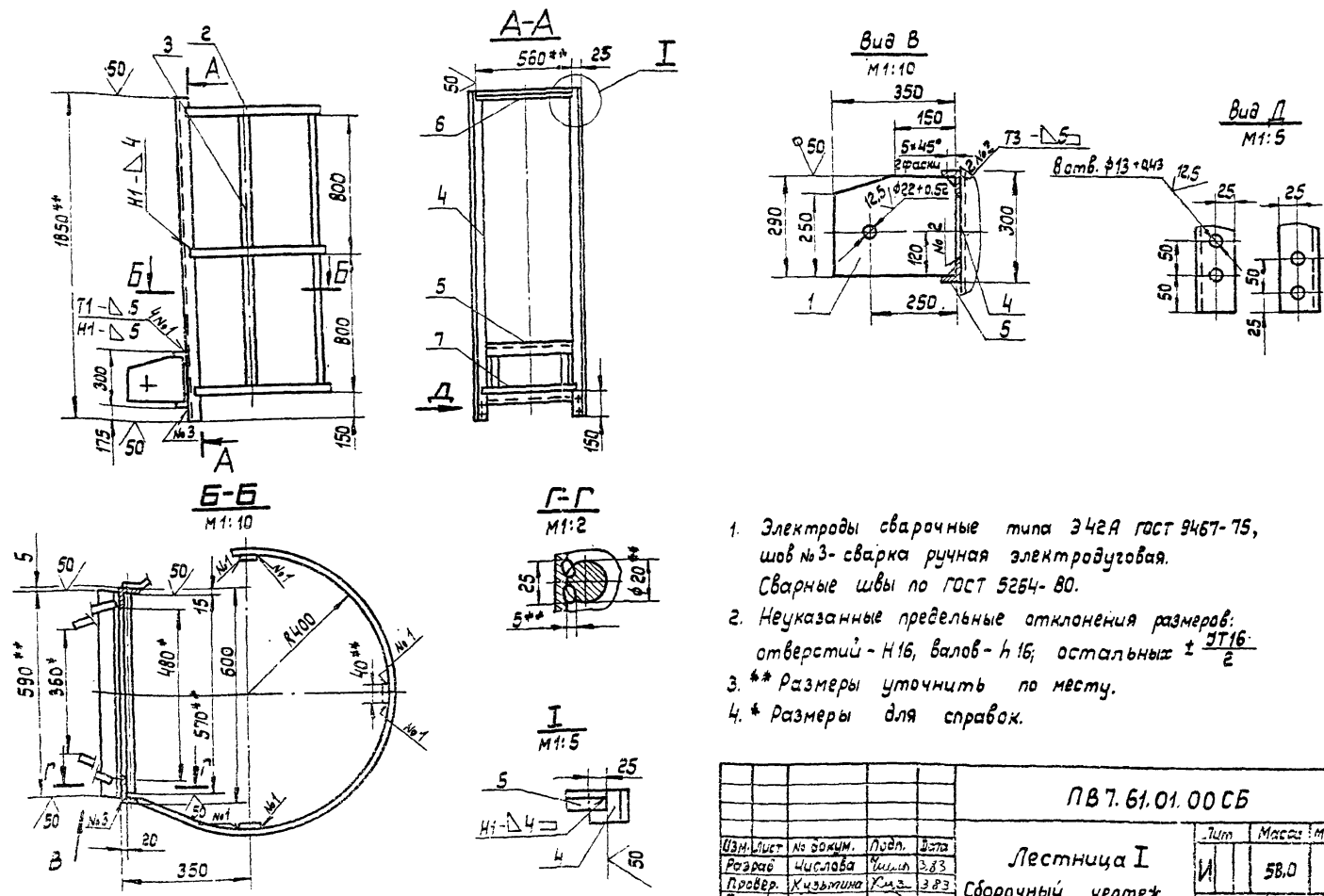
Лист и дата  
Шифр по дроб.  
Шифр инв. №  
Взам. инв. №  
Лист и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальных - ± IT16/2  
3.\* Размеры для справок.

|                    |  |  |           |           |         |
|--------------------|--|--|-----------|-----------|---------|
| ПВ7.61.03.00.СБ    |  |  | Лит.      | Масса     | Масштаб |
| Стойка II          |  |  | И         | см. табл. | 1:20    |
| Сборочный чертеж   |  |  | Лист      | Листов: 1 |         |
| Илпронфтспецмонтаж |  |  | г. Москва |           |         |

Формат 11

ПВ7.61.01.00.СБ



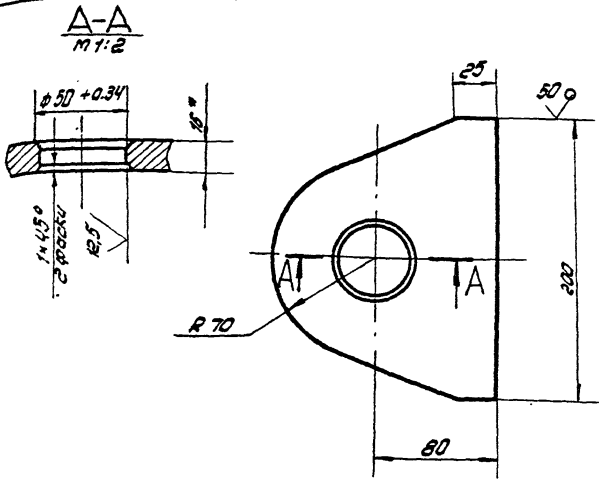
Лист и дата  
Шифр по дроб.  
Шифр инв. №  
Взам. инв. №  
Лист и дата

|                    |  |           |  |           |  |         |  |
|--------------------|--|-----------|--|-----------|--|---------|--|
| ПВ7.61.01.00.СБ    |  | Лит.      |  | Масса     |  | Масштаб |  |
| Лестница I         |  | И         |  | 58,0      |  | 1:20    |  |
| Сборочный чертеж   |  | Лист      |  | Листов: 1 |  |         |  |
| Илпронфтспецмонтаж |  | г. Москва |  | Формат 12 |  |         |  |



И.В. О.В. - 1-10.01

187.61.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm IT16$
2. \* Размер для справок.

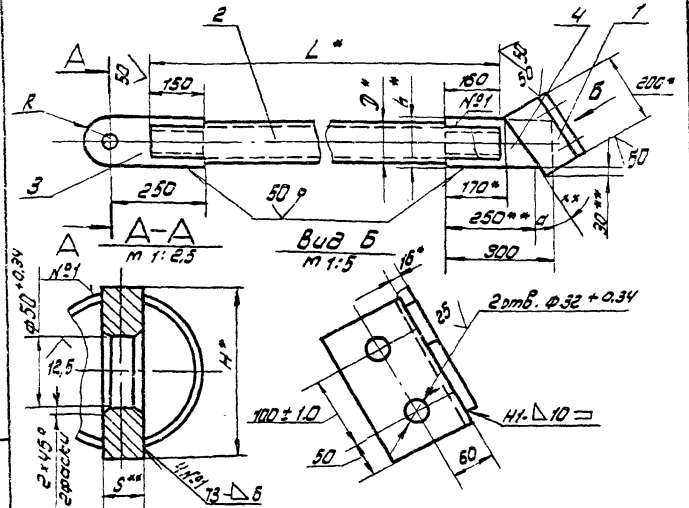
187.61.02.01

Ушко

|                                     |       |         |
|-------------------------------------|-------|---------|
| Лит.                                | Масса | Масштаб |
| И                                   | 2,50  | 1:2,5   |
| Лист Листов 1                       |       |         |
| Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва |       |         |

| И.В.М.      | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     |
|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Разработчик | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  |
| Проверил    | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |
| Исполнитель | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   |
| А.Контроль  | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   |
| Утв.        | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |

187.61.04.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: от отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm IT16$
3. \*\* Размеры уточнить по месту.
4. \* Размеры для справок.

| Обозначение  | Размеры, мм |     |      |    |    | Угол | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|------|----|----|------|-----------|
|              | D           | H   | L    | R  | S  |      |           |
| 187.61.04.00 | 108         | 120 | 1200 | 80 | 25 | 42°  | 39,20     |
| -01          | 127         | 140 | 1540 | 70 | 28 | 42°  | 42,00     |

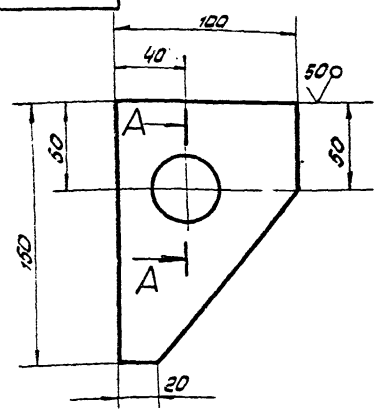
187.61.04.00.05

Подкос

|                                     |       |         |
|-------------------------------------|-------|---------|
| Лит.                                | Масса | Масштаб |
| И                                   | Ст.   | 1:10    |
| Лист Листов 1                       |       |         |
| Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва |       |         |

| И.В.М.      | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     |
|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Разработчик | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  |
| Проверил    | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |
| Исполнитель | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   |
| А.Контроль  | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   |
| Утв.        | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |

187.61.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm IT16$
2. \* Размер для справок

187.61.02.02

Кронштейн

|                                     |       |         |
|-------------------------------------|-------|---------|
| Лит.                                | Масса | Масштаб |
| И                                   | 0,90  | 1:2     |
| Лист Листов 1                       |       |         |
| Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва |       |         |

| И.В.М.      | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     |
|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Разработчик | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  |
| Проверил    | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |
| Исполнитель | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   |
| А.Контроль  | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   |
| Утв.        | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |

| Формат | Диаг. | Лист | Обозначение     | Наименование                     | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|----------------------------------|------|------------|
| 11     |       |      | 187.61.04.00.05 | Сборочный чертеж                 |      |            |
| 64     | 1     |      | 187.61.04.01    | Ушко                             |      |            |
|        |       |      |                 | Ушко 6-16 ГОСТ 19903-74          |      |            |
|        |       |      |                 | Ушко Ст.3 ГОСТ 14637-79          |      |            |
|        |       |      |                 | L: 200                           | 1    | 0,3 кг     |
|        |       |      |                 | Переменные данные для исполнений |      |            |
|        |       |      |                 | 187.61.04.00.05 ст.05            |      |            |
| 64     | 2     |      | 187.61.04.02    | Труба                            |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78         |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 810 ГОСТ 8731-74           |      |            |
|        |       |      |                 | L: 1200                          | 1    | 25,2 кг    |
|        |       |      |                 | Полоса                           |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса ГОСТ 103-76               |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79          |      |            |
| 64     | 3     |      | 187.61.04.03    | 25 x 120 L: 310                  | 1    | 6,4 кг     |
| 64     | 4     |      | 187.61.04.04    | 15 x 120 L: 300                  | 1    | 4,5 кг     |
|        |       |      |                 | 187.61.04.00.01 ст.05            |      |            |
|        |       |      |                 | Детали                           |      |            |
| 64     | 2     |      | 187.61.04.02-01 | Труба                            |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 127x6 ГОСТ 8732-78         |      |            |
|        |       |      |                 | Труба 810 ГОСТ 8731-74           |      |            |
|        |       |      |                 | L: 1640                          | 1    | 32 кг      |
|        |       |      |                 | Полоса                           |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса ГОСТ 103-76               |      |            |
|        |       |      |                 | Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79          |      |            |

187.61.04.00

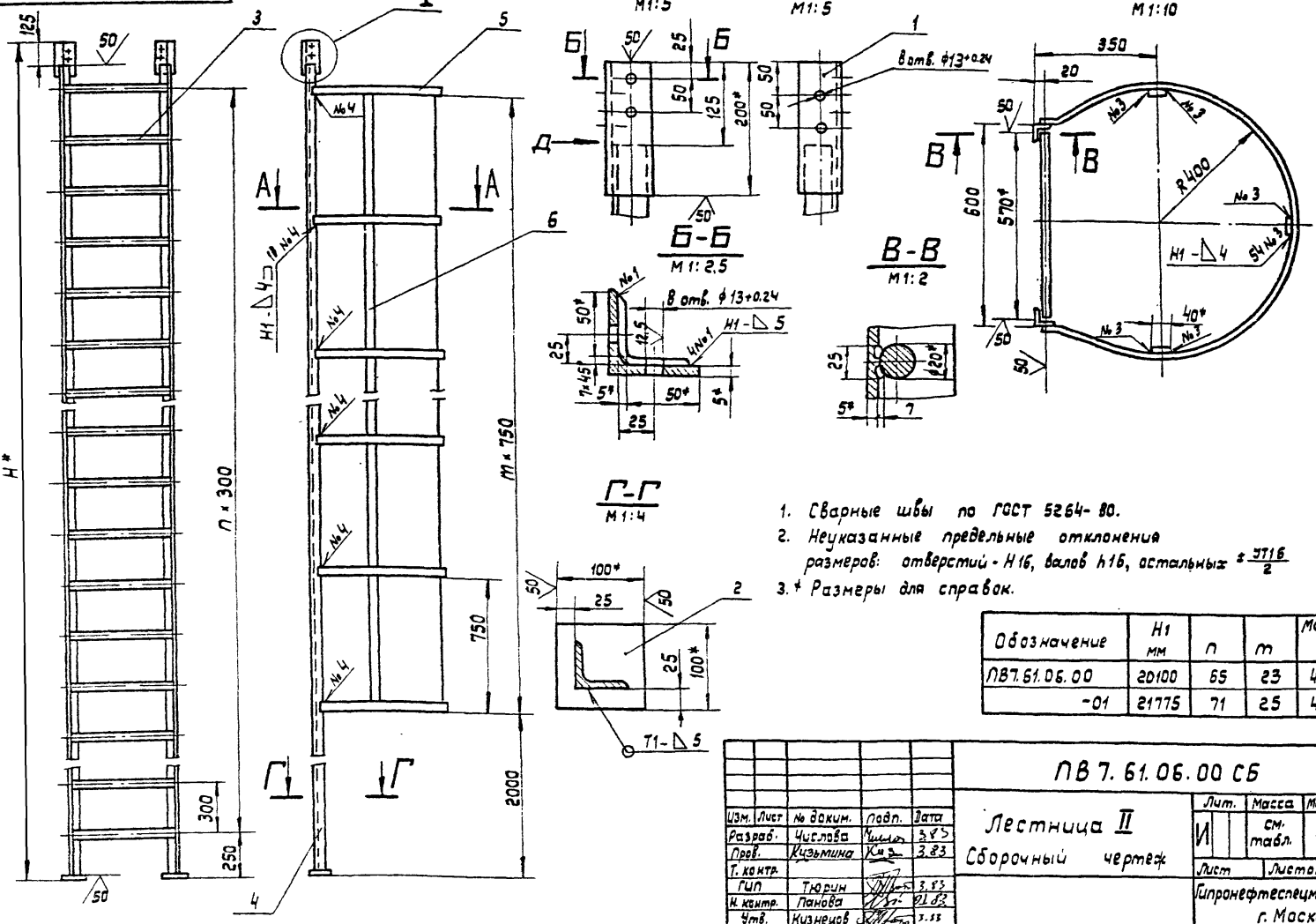
Подкос

|                                     |      |        |
|-------------------------------------|------|--------|
| Лит.                                | Лист | Листов |
| И                                   | 1    | 2      |
| Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва |      |        |

| И.В.М.      | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     | И.В.М.   | Лит.     |
|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Разработчик | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  |
| Проверил    | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |
| Исполнитель | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   | Просин   |
| А.Контроль  | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   | Панова   |
| Утв.        | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина |

704-1-170 А7

Л87.61.06.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов h16, остальных  $\pm 116/2$
3. \* Размеры для справок.

| Обозначение  | Н1 мм | Л  | Т  | Масса кг. |
|--------------|-------|----|----|-----------|
| Л87.61.06.00 | 20100 | 65 | 23 | 425,0     |
| -01          | 21775 | 71 | 25 | 440,0     |

Л87.61.06.00 СБ

| Изм.      | Лист     | № док.м. | Подп. | Дата | Лит.                      | Масса см. | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|---------------------------|-----------|---------|
| Разраб.   | Числова  | Числова  | 3.85  |      | И                         | 1:20      |         |
| Пров.     | Кизьмина | Кизь     | 3.83  |      | Лист                      | Листов 1  |         |
| Т. контр. | Тюрин    |          | 3.83  |      | Илпроектсмонтаж г. Москва |           |         |
| И. контр. | Панова   |          | 01.02 |      | Формат 12                 |           |         |
| Чтв.      | Кизнецов |          | 3.83  |      |                           |           |         |

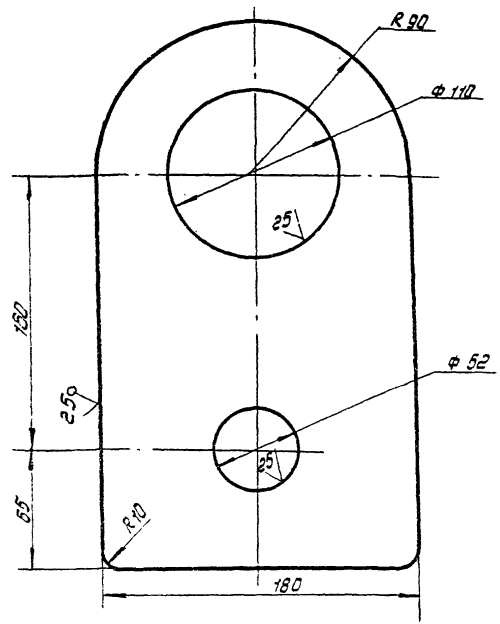
Лестница II  
Сборочный чертёж

| Формат       | Зона | Лист            | Обозначение            | Наименование  | Кол.   | Примечание |  |
|--------------|------|-----------------|------------------------|---|--------|------------|--|
|              |      |                 |                        | L = 17250   | 3      | 21,5 кг.   |  |
|              |      |                 | Л87.61.06.00-01 см. СБ |   |        |            |  |
|              |      |                 | <u>Детали</u>          |   |        |            |  |
| 54           | 3    | Л87.61.06.03-01 | Переключатель          | Круг В-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79                   |        |            |  |
| 54           | 4    | Л87.61.06.04-01 | Стойка                 | L = 570<br>Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 72     | 1,5 кг.    |  |
| 54           | 5    | Л87.61.06.05    | Ограждение             | L = 21650<br>Полоса 4*40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2      | 10,5 кг.   |  |
| 54           | 6    | Л87.61.06.06-01 | Ограждение             | L = 2050<br>Полоса 4*40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79      | 27     | 2,6 кг.    |  |
|              |      |                 |                        | L = 19600   | 3      | 24,5 кг.   |  |
| Изм.         | Лист | № док.м.        | Подп.                  | Дата  | Лист 2 |            |  |
| Л87.61.06.00 |      |                 |                        |   |        |            |  |
| Формат 11    |      |                 |                        |   |        |            |  |

| Формат                    | Зона     | Лист         | Обозначение                             | Наименование  | Кол.   | Примечание |  |
|---------------------------|----------|--------------|---|---|--------|------------|--|
| 12                        |          |              | Л87.61.06.00. СБ                        | Сборочный чертёж  |        |            |  |
|                           |          |              | <u>Детали</u>                           |   |        |            |  |
| 54                        | 1        | Л87.61.06.01 | Накладка                                | Уголок 6-53*63*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79            |        |            |  |
| 54                        | 2        | Л87.61.06.02 | Плита                                   | L = 200<br>Полоса 10*100 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2      | 1 кг.      |  |
|                           |          |              | <u>переменные данные для исполнений</u> |   |        |            |  |
|                           |          |              | Л87.61.06.00 см. СБ                     |   |        |            |  |
|                           |          |              | <u>Детали</u>                           |   |        |            |  |
| 54                        | 3        | Л87.61.06.03 | Переключатель                           | Круг В-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79                   |        |            |  |
| 54                        | 4        | Л87.61.06.04 | Стойка                                  | L = 570<br>Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 66     | 1,5 кг.    |  |
| 54                        | 5        | Л87.61.06.05 | Ограждение                              | L = 19075<br>Полоса 4*40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     | 2      | 91 кг.     |  |
| 54                        | 6        | Л87.61.06.06 | Ограждение                              | L = 2050<br>Полоса 4*40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79      | 24     | 2,6 кг.    |  |
| Изм.                      | Лист     | № док.м.     | Подп.                                   | Дата  | Лист 1 |            |  |
| Разраб.                   | Числова  | Числова      | 3.83                                    |   | Лист 1 |            |  |
| Пров.                     | Кизьмина | Кизь         | 3.83                                    |   | Лист 1 |            |  |
| Т. контр.                 | Тюрин    |              | 3.83                                    |   | Лист 1 |            |  |
| И. контр.                 | Панова   |              | 01.02                                   |   | Лист 1 |            |  |
| Чтв.                      | Кизнецов |              | 3.83                                    |   | Лист 1 |            |  |
| Л87.61.06.00              |          |              |   |   |        |            |  |
| Лестница II               |          |              |   |   |        |            |  |
| Илпроектсмонтаж г. Москва |          |              |   |   |        |            |  |
| Формат 11                 |          |              |   |   |        |            |  |

704-1-110 А 7

18 51.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

18 51.06.00.01

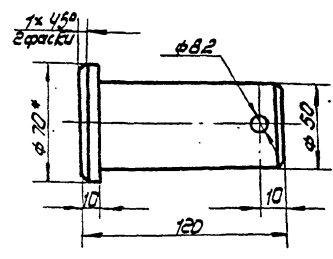
Ухо

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 5:0     | 1:2     |

Лист 6-ПН-18 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 спб ГОСТ 14637-79  
Илангостселмонтаж  
г. Москва

Формат 11

18 51.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

18 51.06.00.02

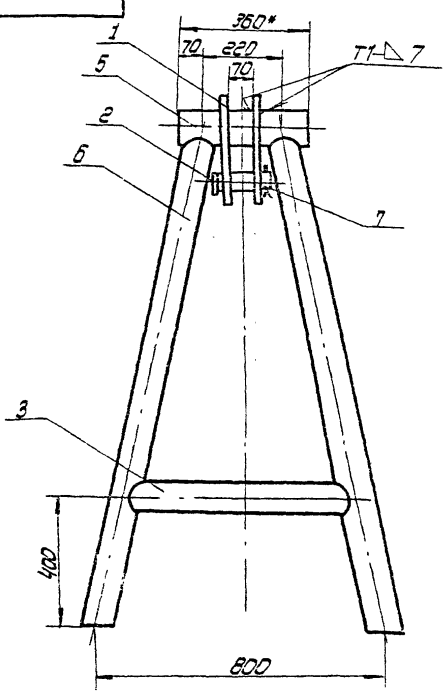
Палец

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 1:5     | 1:2     |

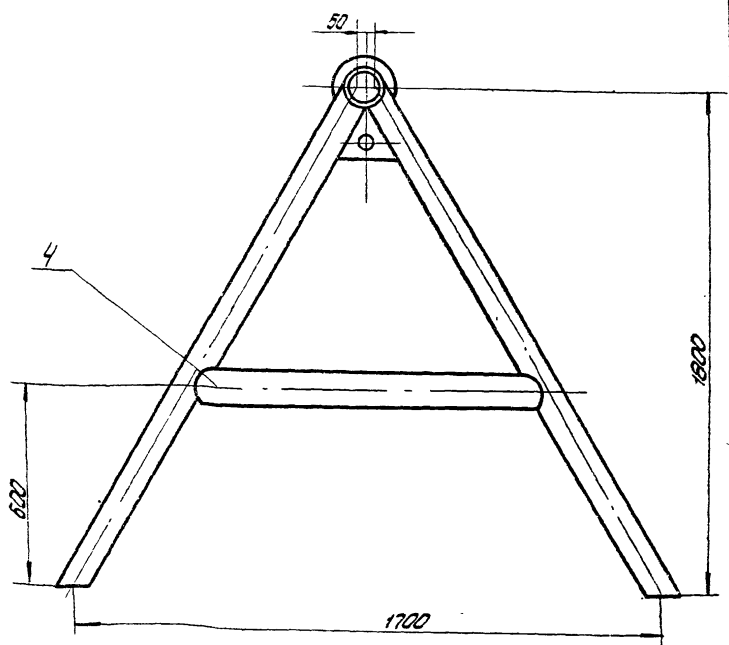
Лист 8-72 ГОСТ 2590-71  
В Ст.3 спб ГОСТ 535-79  
Илангостселмонтаж  
г. Москва

Формат 12

18 51.06.00.00 СБ



2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54 -  $R\sqrt{0.25}$   
4. \* Размер для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75

18 51.06.00.00 СБ

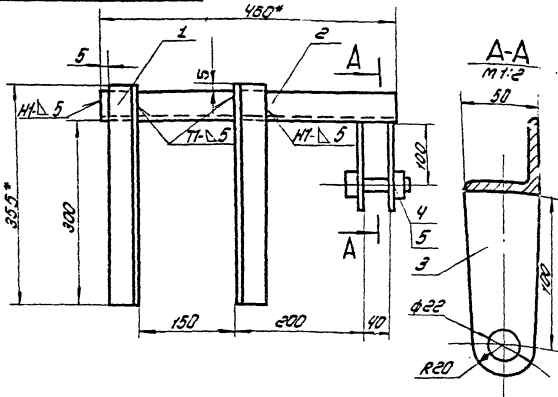
| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 11:0    | 1:10    |

Листы для монтажа  
монтажной стойки  
Сборочный чертеж  
Илангостселмонтаж  
г. Москва

Формат 12

704-1-170 А 7 704-1-170 А 7

97 00' 00' 25' 58U



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - ± 0.2.
3. Шерошность поверхностей реза для деталей 64 - 50/√.
4. \* Размеры для справок.

П85.52.00.00 СБ

Скаба для  
наवेशивания блока  
Сборочный чертёж

|                                 |        |         |
|---------------------------------|--------|---------|
| Лист                            | Масса  | Минимум |
| И                               | 6.0    | 1:2     |
| Лист                            | Листов | 7       |
| Илронизтеплотехинитэн г. Москва |        |         |

Исполнитель: (подпись) Имя Фамилия Имя Отчество (полное) Листы и детали

-40- 40

| Формат | Лист | Обозначение     | Наименование                                     | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------|--|------|------------|
|        |      |                 | Документация                                     |      |            |
| 11     |      | П85.52.00.00 СБ | Сборочный чертёж                                 |      |            |
|        |      |                 | Детали   |      |            |
| 64     | 1    | П85.52.00.01    | Чугунок  |      |            |
|        |      |                 | Чугунок 6-80-80 ГОСТ 8509-78<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|        |      |                 | L = 355  | 2    | 1.3 кг.    |
| 64     | 2    | П85.52.00.02    | Чугунок  |      |            |
|        |      |                 | Чугунок 6-80-80 ГОСТ 8509-78<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|        |      |                 | L = 480  | 1    | 1.7 кг.    |
| 64     | 3    | П85.52.00.03    | Штека  |      |            |
|        |      |                 | Лист 6-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79     |      |            |
|        |      |                 | 50 × 120   | 2    | 0.4 кг.    |
|        |      |                 | Стандартные изделия                              |      |            |
| 4      |      |                 | болт М20 × 75.58<br>ГОСТ 7798-70                 |      |            |
| 5      |      |                 | Гайка М20<br>ГОСТ 5915-70                        |      |            |

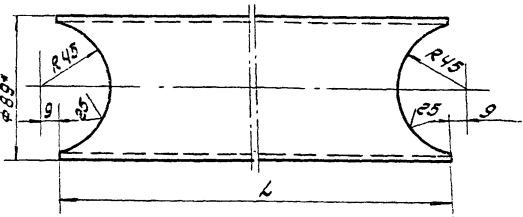
Исполнитель: (подпись) Имя Фамилия Имя Отчество (полное) Листы и детали

П85.52.00.00

Скаба для  
наवेशивания блока

|                                 |        |         |
|---------------------------------|--------|---------|
| Лист                            | Масса  | Минимум |
| И                               | 6.0    | 1:2     |
| Лист                            | Листов | 7       |
| Илронизтеплотехинитэн г. Москва |        |         |

80 00' 00' 15' 8U



| Обозначение        | L, мм | Масса, кг. |
|--------------------|-------|------------|
| П851.06.00.03      | 650   | 5.45       |
| П851.06.00.03 - 01 | 1170  | 9.0        |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - ± 0.2.
2. \* Размер для справок

П851.06.00.03

Труба

Труба 89 ГОСТ 8732-78  
Ст.3 сп. ГОСТ 8731-79

|                                 |        |         |
|---------------------------------|--------|---------|
| Лист                            | Масса  | Минимум |
| И                               | 6.0    | 1:2     |
| Лист                            | Листов | 7       |
| Илронизтеплотехинитэн г. Москва |        |         |

Исполнитель: (подпись) Имя Фамилия Имя Отчество (полное) Листы и детали

-40- 40

| Формат | Лист | Обозначение      | Наименование                                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|--|------|------------|
|        |      |                  | Документация                                   |      |            |
| 12     |      | П851.06.00.00 СБ | Сборочный чертёж                               |      |            |
|        |      |                  | Детали   |      |            |
| 11     | 1    | П851.06.00.01    | Ушко   | 2    |            |
| 11     | 2    | П851.06.00.02    | Палец  | 1    |            |
| 11     | 3    | П851.06.00.03    | Труба  | 2    |            |
| 64     | 4    | П851.06.00.03-01 | Труба  | 2    |            |
| 64     | 5    | П851.06.00.04    | Труба  |      |            |
|        |      |                  | Труба 89 ГОСТ 8732-78<br>Ст.3 сп. ГОСТ 8731-79 |      |            |
|        |      |                  | L = 360  | 1    | 3.0 кг.    |
| 64     | 6    | П851.06.00.05    | Стойка   |      |            |
|        |      |                  | Труба 89 ГОСТ 8732-78<br>Ст.3 сп. ГОСТ 8731-79 |      |            |
|        |      |                  | L = 2000                                       | 4    | 17.0 кг.   |
|        |      |                  | Стандартные изделия                            |      |            |
| 7      |      |                  | Шплицы 8 × 55<br>ГОСТ 397-72                   | 1    |            |

Исполнитель: (подпись) Имя Фамилия Имя Отчество (полное) Листы и детали

П851.06.00.00

Ушко для демонтажа  
монтажной стойки

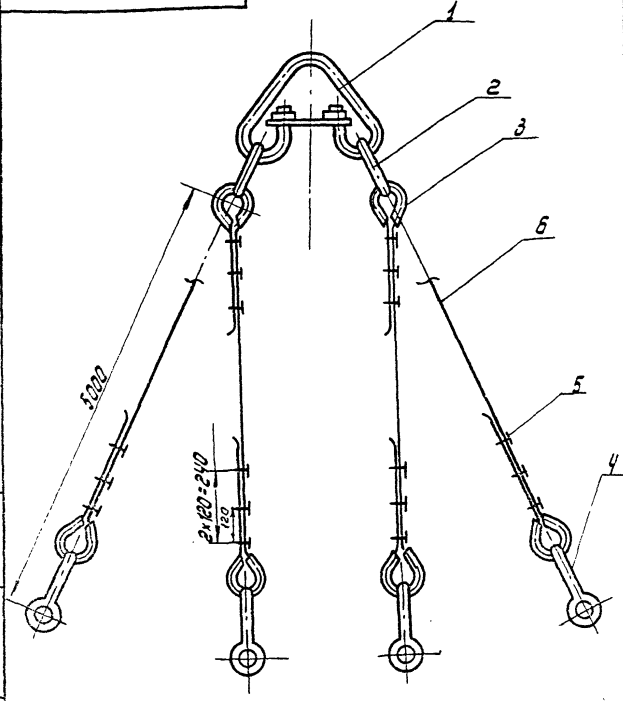
|                                 |        |         |
|---------------------------------|--------|---------|
| Лист                            | Масса  | Минимум |
| И                               | 6.0    | 1:2     |
| Лист                            | Листов | 7       |
| Илронизтеплотехинитэн г. Москва |        |         |

Бланк-лист



404-1-170. А7

93 00 00 5 0 1 8 U



ПВ 10.05.00.00 СБ

|                                |           |           |      |      |          |          |
|--------------------------------|-----------|-----------|------|------|----------|----------|
| Изм.                           | Исполн.   | Н.Докучин | Дата | Лист | Масса    | Материал |
| 1                              | Кузнецова | К.С.      | 3.83 | И    | 87,9     | -        |
| 2                              | Кузнецова | К.С.      | 3.73 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |      |      |          |          |

Строп  
4-ветвевой Q-5т  
Сборочный чертеж

Формат А7

| Изм.                | Дата | Обозначение       | Наименование                                    | Лист | Примечание |
|---------------------|------|-------------------|---|------|------------|
|                     |      |                   | Документация                                    |      |            |
| И                   |      | ПВ 10.05.00.00 СБ | Сборочный чертеж                                |      |            |
| Стандартные изделия |      |                   |   |      |            |
| 1                   |      |                   | Звено Р-Г-10.0<br>ОСТ 24.090.49-79              | 1    | 22,4 кг    |
| 2                   |      |                   | Звено Р-Г-2.5<br>ОСТ 24.090.49-79               | 2    | 3,0 кг     |
| 3                   |      |                   | Кольца 56<br>ГОСТ 2224-72                       | 8    | 0,2 кг     |
| 4                   |      |                   | Защит 3К-16<br>ТУ 36-1839-75                    | 24   | 0,32 кг    |
| 5                   |      |                   | Скоба СЯ 1.5<br>ОСТ 5.2312-79                   | 4    | 0,55 кг    |
| Материалы           |      |                   |   |      |            |
| 6                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764(180)<br>ГОСТ 7668-80<br>L=6000 |      | 51 кг      |

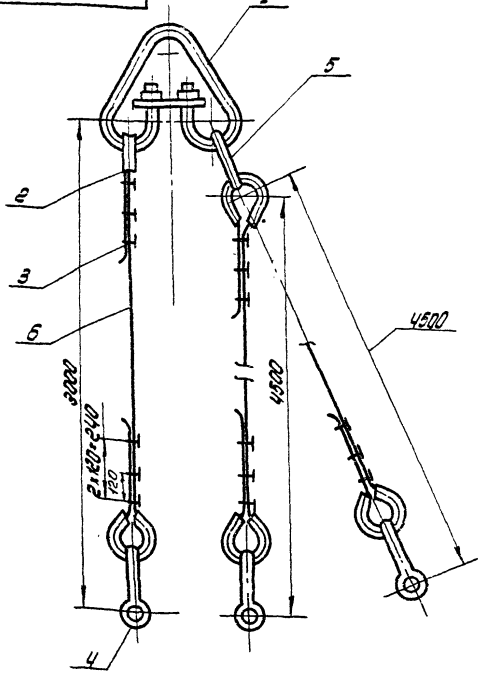
ПВ 10.05.00.00

|                                |           |           |      |      |          |          |
|--------------------------------|-----------|-----------|------|------|----------|----------|
| Изм.                           | Исполн.   | Н.Докучин | Дата | Лист | Масса    | Материал |
| 1                              | Кузнецова | К.С.      | 3.83 | И    | 87,9     | -        |
| 2                              | Кузнецова | К.С.      | 3.73 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |      |      |          |          |

Строп  
4-ветвевой

Формат А7

93 00 00 4 0 1 8 U



ПВ 10.04.00.00 СБ

|                                |           |           |      |      |          |          |
|--------------------------------|-----------|-----------|------|------|----------|----------|
| Изм.                           | Исполн.   | Н.Докучин | Дата | Лист | Масса    | Материал |
| 1                              | Кузнецова | К.С.      | 3.83 | И    | 58,7     | -        |
| 2                              | Кузнецова | К.С.      | 3.73 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |      |      |          |          |

Строп  
3-ветвевой Q=3т  
Сборочный чертеж

Формат А7

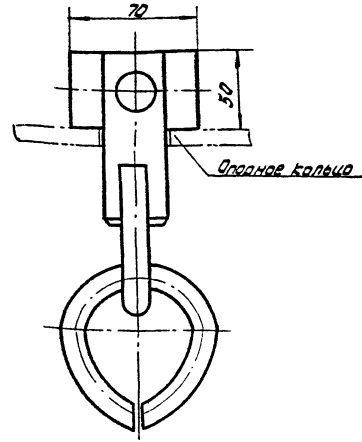
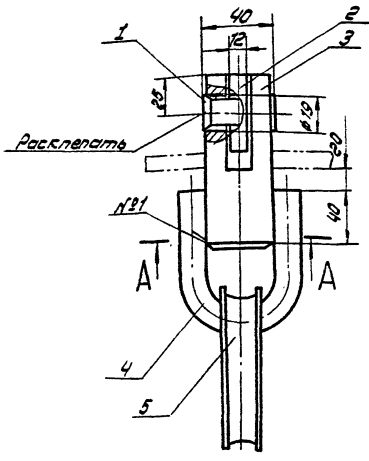
| Изм.                | Дата | Обозначение       | Наименование   | Лист | Примечание |
|---------------------|------|-------------------|--|------|------------|
|                     |      |                   | Документация   |      |            |
| И                   |      | ПВ 10.04.00.00 СБ | Сборочный чертеж                                       |      |            |
| Стандартные изделия |      |                   |  |      |            |
| 1                   |      |                   | Звено Р-Г-10.0<br>ОСТ 24.090.49-79                     | 1    | 22,46 кг   |
| 2                   |      |                   | Кольца 56<br>ГОСТ 2224-72                              | 6    | 0,2 кг     |
| 3                   |      |                   | Защит 3К-16<br>ТУ 36-1839-75                           | 18   | 0,32 кг    |
| 4                   |      |                   | Скоба СЯ 1.5<br>ОСТ 5.2312-79                          | 3    | 0,51 кг    |
| 5                   |      |                   | Звено Р-Г-1.6<br>ОСТ 24.090.49-79                      | 1    | 1,68 кг    |
| Материалы           |      |                   |  |      |            |
| 6                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764-(180)<br>P=4000 ± 5mm<br>ГОСТ 7668-80 | 1    | 3,7 кг     |
| 7                   |      |                   | Канат 15-ГТ-1764-(80)<br>P=5500 ± 5mm<br>ГОСТ 7668-80  | 2    | 4,7 кг     |

ПВ 10.04.00.00

|                                |           |           |      |      |          |          |
|--------------------------------|-----------|-----------|------|------|----------|----------|
| Изм.                           | Исполн.   | Н.Докучин | Дата | Лист | Масса    | Материал |
| 1                              | Кузнецова | К.С.      | 3.83 | И    | 58,7     | -        |
| 2                              | Кузнецова | К.С.      | 3.73 | Лист | Листов 7 |          |
| ИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва |           |           |      |      |          |          |

Строп  
3-ветвевой

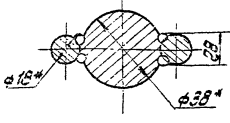
Формат А7



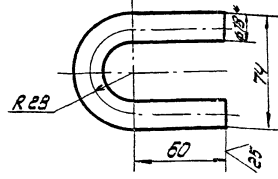
4 1 0 1 1 0 1 0 7

Шкала: 1:1  
Лист: 1 из 1  
Дата: 10.01.79

A-A  
m 1:2



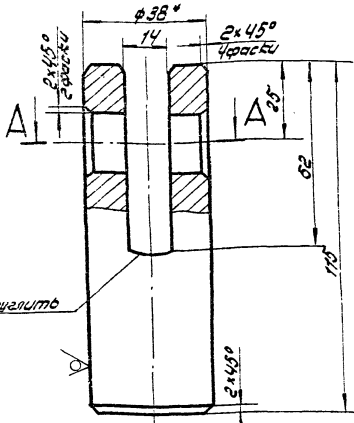
Дет. поз. 4  
m 1:2



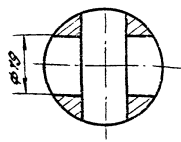
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9457-75. Шов. №1-сварка ручная электродугая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для металлов ВЧ.
4. \* Размеры для справок.

|           |          |       |       |                  |  |  |                                |        |        |         |
|-----------|----------|-------|-------|------------------|--|--|--------------------------------|--------|--------|---------|
|           |          |       |       | 785.48.00.00 СБ  |  |  |                                |        |        |         |
| Виды      | Изм.     | Числ. | Подп. | Лист             | Склада для крепления расчпок к аппарату кольца И |  |                                | Лист   | Листов | Масштаб |
| Разреш.   | Кв.      | Числ. | Изм.  | Лист             |  |  |                                | 21     | 1:2    |         |
| Проб.     | Числ.    | Изм.  | Изм.  | Сборочный чертеж |  |  | Лист                           | Листов | 7      |         |
| Ген. Инж. | Трубин   | 1975  | 1:1   |                  |  |  | Испроделательный цех г. Москва |        |        |         |
| Н. Кондр. | Панова   | 1976  | 1:1   |                  |  |  |                                |        |        |         |
| С. Б.     | Сидорова | 1975  | 1:1   |                  |  |  |                                |        |        |         |

Формат: А2



A-A  
m 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Шкала: 1:1  
Лист: 1 из 1  
Дата: 10.01.79

785.48.00.03

Щетка

|                                |         |         |
|--------------------------------|---------|---------|
| Лист                           | Масштаб | Масштаб |
| 1                              | 0,5     | 1:1     |
| Лист 1 из 1 Листов 1           |         |         |
| Испроделательный цех г. Москва |         |         |

838 ГОСТ 2590-71  
Круг В0т3 ГОСТ 335-79

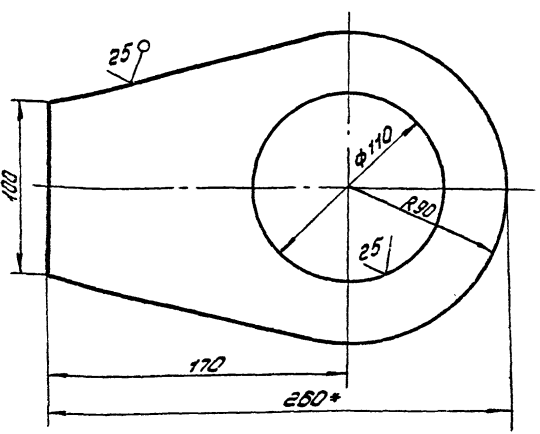
| Кол.                | Возм.    | Поз.  | Обозначение     | Наименование   | Примечания        |
|---------------------|----------|-------|-----------------|--|-------------------|
| Документация        |          |       |                 |  |                   |
| 12                  |          |       | 785.48.00.00 СБ | Сборочный чертеж   |                   |
| Детали              |          |       |                 |  |                   |
| 64                  | 1        |       | 785.48.00.01    | Шп<br>В18 ГОСТ 2590-71<br>Круг ст.3 ГОСТ 335-79              | L: 45<br>7 0,1кг  |
| 64                  | 2        |       | 785.48.00.02    | Пластина<br>Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19003-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 50x70<br>1 0,2кг  |
| 11                  | 3        |       | 785.48.00.03    | Щетка  | 1                 |
| 64                  | 4        |       | 785.48.00.04    | Сервиз<br>В18 ГОСТ 2590-71<br>Круг ст.3 ГОСТ 335-79          | L: 200<br>1 0,4кг |
| Стандартные изделия |          |       |                 |  |                   |
|                     |          |       |                 | Кольца 15<br>ГОСТ 2224-72                                    | 1 0,4кг           |
| 785.48.00.00        |          |       |                 |  |                   |
|                     |          |       |                 | Склада для крепления расчпок к аппарату кольца И             |                   |
| Виды                | Изм.     | Числ. | Подп.           | Лист   | Листов            |
| Разреш.             | Кв.      | Числ. | Изм.            | Лист   | Листов            |
| Проб.               | Числ.    | Изм.  | Изм.            | Испроделательный цех г. Москва                               |                   |
| Ген. Инж.           | Трубин   | 1975  | 1:1             |  |                   |
| Н. Кондр.           | Панова   | 1976  | 1:1             |  |                   |
| С. Б.               | Сидорова | 1975  | 1:1             |  |                   |

Формат: А1

Формат: А2

704-1-170 47

185.49.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

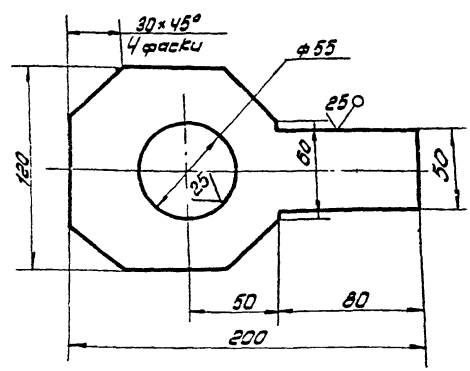
185.49.00.02

Ухо

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 1,4   | 1:2     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

185.49.00.01

43



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; отверстий - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

185.49.00.01

Пластина

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 1,3   | 1:2     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

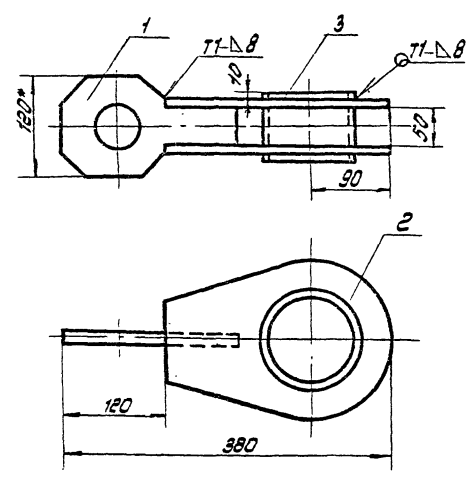
| Колонт.             | Лист | Листов | Обозначение     | Наименование                                  | Лист | Примечание |
|---------------------|------|--------|-----------------|---|------|------------|
| <u>Документация</u> |      |        |                 |   |      |            |
| И                   | 1    | 1      | 185.49.00.00 СБ | Сборочный чертеж                              |      |            |
| <u>Детали</u>       |      |        |                 |   |      |            |
| И                   | 1    | 1      | 185.49.00.01    | Пластина                                      | 1    |            |
| И                   | 2    | 2      | 185.49.00.02    | Ухо   | 2    |            |
| Б4                  | 3    | 3      | 185.49.00.03    | Труба   |      |            |
|                     |      |        |                 | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78<br>8x10 ГОСТ 8731-74 |      |            |
|                     |      |        |                 | L=85  | 1    | 1,3 кг     |

185.49.00.00

Звено строповочное

| Лист                     | Листов | Масштаб |
|--------------------------|--------|---------|
| И                        | 7      | 1:1     |
| Исполнитель: [Signature] |        |         |
| г. Москва                |        |         |

97.00.00.67.98U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей Б4.  
 4. \* Размеры для справок.

185.49.00.00 СБ

Звено строповочное сборочный чертеж

| Лист                     | Масса | Масштаб |
|--------------------------|-------|---------|
| И                        | 5,4   | 1:1     |
| Лист Листов: 7           |       |         |
| Исполнитель: [Signature] |       |         |
| г. Москва                |       |         |

Ч.01-1-150 А Ч

| № докум. в зад. | № поз. | Обозначение     | Наименование  | Мат. чанье | Примечание |
|-----------------|--------|-----------------|---|------------|------------|
|                 |        |                 | Документация  |            |            |
| 12              |        | П85.51.00.00 СБ | Сборочный чертеж  |            |            |
|                 |        |                 | Детали  |            |            |
| 11              | 1      | П85.51.00.01    | Лобикель  |            |            |
| 54              | 2      | П85.51.00.02    | Пластина<br>Лист 6-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 1          |            |
|                 |        |                 | 120x95  | 1          | 0,9кг      |
| 54              | 3      | П85.51.00.03    | Ребро<br>Лист 6-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79    | 2          |            |
|                 |        |                 | 150x55  | 2          | 0,7кг      |

П85.51.00.00

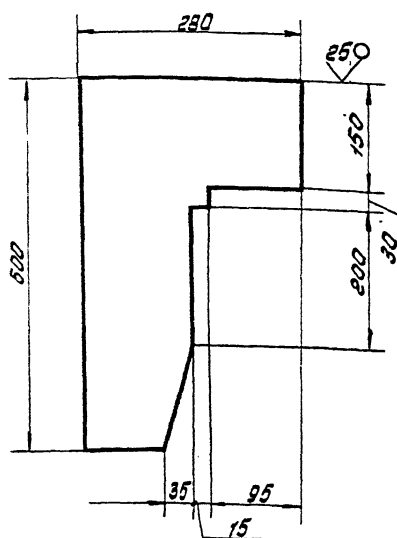
Лобикель  
опорного кольца

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 1    | 1      |

ИПРМЕТТЕСТАУТОН-ТАИМ  
г. Москва

10 00 19 98 U

44  
A (V) -44



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

П85.51.00.01

Лобикель

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 10.0 | 1:5    |

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

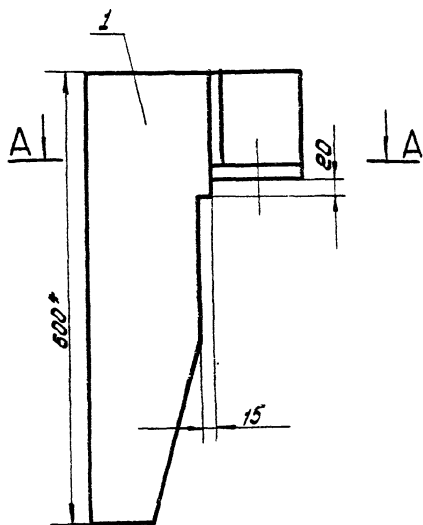
| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 10.0 | 1:5    |

ИПРМЕТТЕСТАУТОН-ТАИМ  
г. Москва

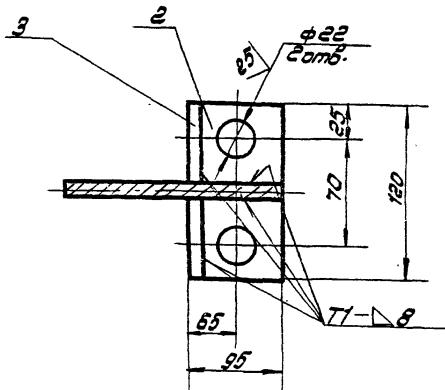
Формат 11

Формат 11

10 00 19 98 U



Δ-Δ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-  $\sqrt{1.6}$
- \* Размеры для справок.

П85.51.00.00 СБ

Лобикель  
опорного кольца  
Сборочный чертеж

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 12.5 | 1:5    |

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 12.5 | 1:5    |

ИПРМЕТТЕСТАУТОН-ТАИМ  
г. Москва

Формат: 12

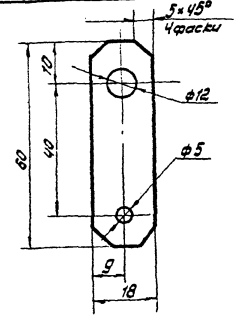
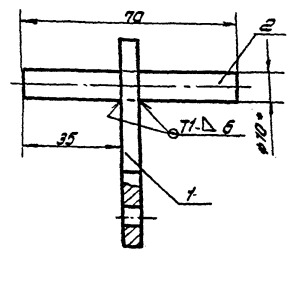
Копировать

47. 010-1-110 47

Листы, где даны размеры, выделены цветом. Размеры даны в мм.

| Лист                   | № листа | Обозначение               | Наименование   | Примечание |
|------------------------|---------|---------------------------|--|------------|
| <b>Документация</b>    |         |                           |  |            |
| 11                     |         | <i>П88. 19. 00. 00 СБ</i> | <i>Сборочный чертеж</i>  |            |
| <b>Детали</b>          |         |                           |  |            |
| 64                     | 1       | <i>П88. 19. 00. 01</i>    | <b>Пластина</b><br>Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |            |
| 64                     | 2       | <i>П88. 19. 00. 02</i>    | <b>Проулок</b><br>60x18<br>810 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 533-79 | 1 0,5 кг   |
|                        |         |                           | <b>Уголок</b><br>L = 70  | 1 0,15 кг  |
| <b>П88. 19. 00. 00</b> |         |                           |  |            |
| Продка для отбеса      |         |                           |  |            |
| Лист                   | Лист    | Листов                    | Исполнитель: [подпись]   |            |
| И                      | И       | 7                         | Г. Москва  |            |
| Штат: 11               |         |                           |  |            |

**9200 00 61 88U**

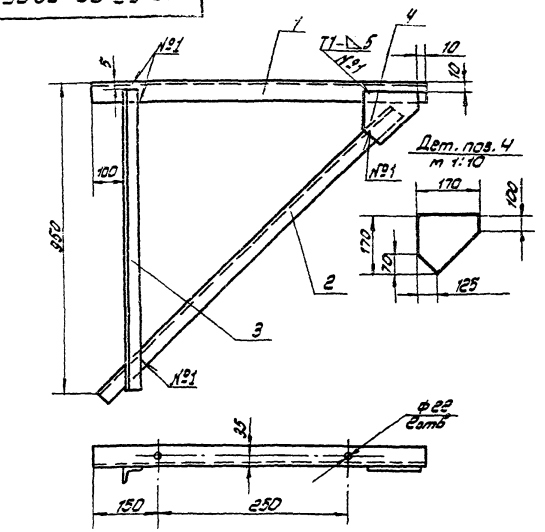
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,2/0,15
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - √
4. \* Размер для справок.

**П88. 19. 00. 00 СБ**

|             |             |        |                     |      |        |             |
|-------------|-------------|--------|---------------------|------|--------|-------------|
| Исполн      | Лист        | Листов | Проделка для отбеса | Лист | Масса  | Масс/шт     |
| И           | И           | 7      | Сборочный чертеж    | И    | 0,7    | 1:1         |
| Исполнитель | Исполнитель | Исполн | Исполн              | Лист | Листов | Исполнитель |
| И           | И           | И      | И                   | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                   | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                   | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                   | И    | И      | И           |
| Штат: 11    |             |        |                     |      |        |             |

| Лист                          | № листа | Обозначение               | Наименование  | Примечание |
|-------------------------------|---------|---------------------------|---|------------|
| <b>Документация</b>           |         |                           |   |            |
| 11                            |         | <i>П85. 55. 00. 00 СБ</i> | <i>Сборочный чертеж</i>   |            |
| <b>Детали</b>                 |         |                           |   |            |
| <b>Уголок</b>                 |         |                           |   |            |
|                               |         |                           | Уголок Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Ст. 3 ГОСТ 533-79                   |            |
| 64                            | 1       | <i>П85. 55. 00. 01</i>    | L = 550   | 1 3,0 кг   |
| 64                            | 2       | <i>П85. 55. 00. 02</i>    | L = 1000  | 1 5,7 кг   |
| 64                            | 3       | <i>П85. 55. 00. 03</i>    | L = 950   | 1 5,5 кг   |
| 64                            | 4       | <i>П85. 55. 00. 04</i>    | <b>Лосынка</b><br>Лист Б-Б ГОСТ 19003-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |            |
|                               |         |                           | 170 x 170   | 1 1,4 кг   |
| <b>П85. 55. 00. 00</b>        |         |                           |   |            |
| Кронштейн для опорного кольца |         |                           |   |            |
| Лист                          | Лист    | Листов                    | Исполнитель: [подпись]  |            |
| И                             | И       | 7                         | Г. Москва   |            |
| Штат: 11                      |         |                           |   |            |

**9200 00 65 98U**



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0,2/0,15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - √

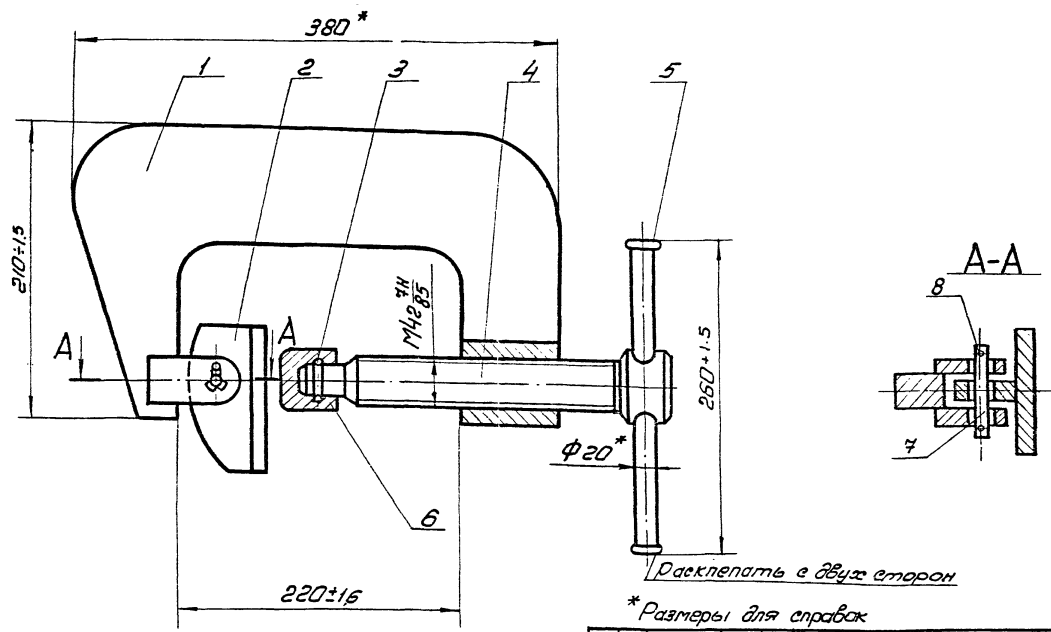
**П85. 55. 00. 00 СБ**

|             |             |        |                               |      |        |             |
|-------------|-------------|--------|-------------------------------|------|--------|-------------|
| Исполн      | Лист        | Листов | Кронштейн для опорного кольца | Лист | Масса  | Масс/шт     |
| И           | И           | 7      | Сборочный чертеж              | И    | 16,0   | 1:10        |
| Исполнитель | Исполнитель | Исполн | Исполн                        | Лист | Листов | Исполнитель |
| И           | И           | И      | И                             | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                             | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                             | И    | И      | И           |
| И           | И           | И      | И                             | И    | И      | И           |
| Штат: 11    |             |        |                               |      |        |             |

184.02.00.00.СБ

704-1-190 А4

Лист и дата: 1984 г. 02.00.00.СБ № 1  
 Изд. № 1  
 Проект № 1  
 Проект № 1

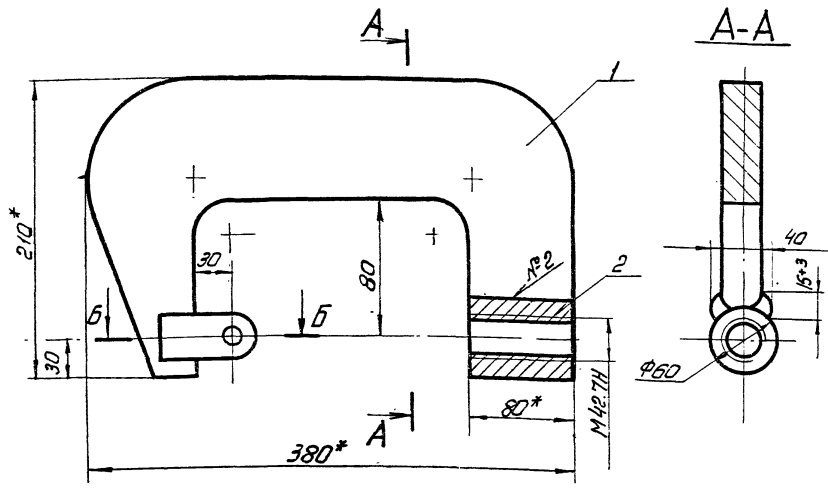


\* Размеры для справок

|          |        |         |       |        |  |                 |  |                       |          |        |
|----------|--------|---------|-------|--------|--|-----------------|--|-----------------------|----------|--------|
|          |        |         |       |        |  | 184.02.00.00.СБ |  | Лист                  | Высота   | Ширина |
| Изм      | Исполн | № докум | Лист  | Дата   | Струбина для при-<br>жестия опорного<br>кольца |                 |  | И                     | 18,8     | 1,25   |
| Разраб   | Исполн | Контр   | Контр | 3.8.82 | Сборочный чертеж                               |                 |  | Лист                  | Листов 1 |        |
| Проб     | Исполн | Контр   | Контр | 3.8.82 |  |                 |  | Исполнитель: 2. Москв |          |        |
| Т. зм.   | Проб   | Контр   | Контр | 3.8.82 |  |                 |  | Формат 12             |          |        |
| М. контр | Полуб  | Контр   | Контр | 3.8.82 |  |                 |  |                       |          |        |
| Утв.     | Контр  | Контр   | Контр | 3.8.82 |  |                 |  |                       |          |        |

184.02.01.00.СБ

Лист и дата: 1984 г. 02.01.00.СБ № 1  
 Изд. № 1  
 Проект № 1  
 Проект № 1



1. Шов №2 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болбов - h16; остальные ±0.16
- 4 \* Размеры для справок.

|          |        |         |       |        |                  |                 |  |                       |          |        |
|----------|--------|---------|-------|--------|------------------|-----------------|--|-----------------------|----------|--------|
|          |        |         |       |        |                  | 184.02.01.00.СБ |  | Лист                  | Высота   | Ширина |
| Изм      | Исполн | № докум | Лист  | Дата   | Скоба            |                 |  | И                     | 124,2    | 1,25   |
| Разраб   | Исполн | Контр   | Контр | 3.8.82 | Сборочный чертеж |                 |  | Лист                  | Листов 1 |        |
| Проб     | Исполн | Контр   | Контр | 3.8.82 |                  |                 |  | Исполнитель: 2. Москв |          |        |
| Т. зм.   | Проб   | Контр   | Контр | 3.8.82 |                  |                 |  | Формат 12             |          |        |
| М. контр | Полуб  | Контр   | Контр | 3.8.82 |                  |                 |  |                       |          |        |
| Утв.     | Контр  | Контр   | Контр | 3.8.82 |                  |                 |  |                       |          |        |

Тол-1-170 А 4

| Итого | Детей | Обозначение    | Наименование                                  | Примечание |
|-------|-------|----------------|---|------------|
|       |       |                | <u>Документация</u>                           |            |
| 17    |       | ПВ.02.02.00.СБ | Сборочный чертеж                              |            |
|       |       |                | <u>Детали</u>                                 |            |
| 17    | 1     | ПВ.02.02.01    | Пластина                                      | 1          |
| 54    | 2     | ПВ.02.02.02    | Лист опорный                                  |            |
|       |       |                | Полоса Б-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |            |
|       |       |                | L=115   | 1 1.45кг   |

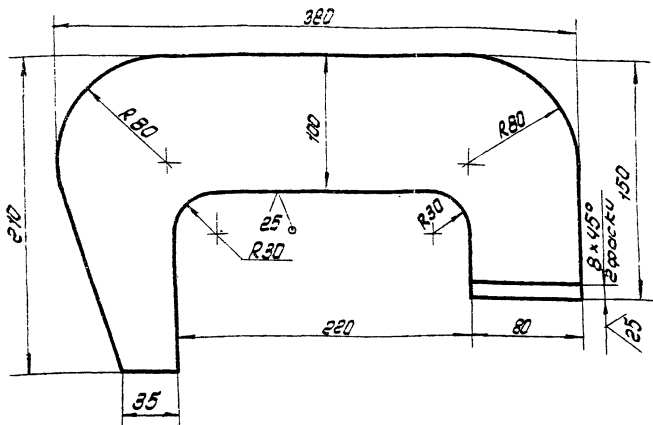
|                    |      |        |      |
|--------------------|------|--------|------|
| ПВ.02.02.00        |      |        |      |
| Изм.               | Лист | Кол-во | Дата |
| 1                  | 1    | 1      | 1989 |
| Прижим             |      |        |      |
| Ил.проект.г.Москва |      |        |      |

-47-

| Итого | Детей | Обозначение    | Наименование                                  | Примечание |
|-------|-------|----------------|---|------------|
|       |       |                | <u>Документация</u>                           |            |
| 12    |       | ПВ.02.00.00.СБ | Сборочный чертеж                              |            |
|       |       |                | <u>Сборочные единицы</u>                      |            |
| 11    | 1     | ПВ.02.01.00    | Скоба   | 1          |
| 11    | 2     | ПВ.02.02.00    | Прижим  | 1          |
|       |       |                | <u>Детали</u>                                 |            |
| 11    | 3     | ПВ.02.00.01    | Кольцо прижимное                              | 1          |
| 11    | 4     | ПВ.02.00.02    | Винт  | 1          |
| 54    | 5     | ПВ.02.00.03    | Ручка   |            |
|       |       |                | Полоса Б-20 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |            |
|       |       |                | L=250   | 1 0.62кг   |
| 17    | 5     | ПВ.02.00.04    | Пята  | 1          |
| 11    | 7     | ПВ.02.00.05    | Палец   | 1          |
|       |       |                | <u>Стандартные изделия</u>                    |            |
|       | 8     |                | Шпилька 3x25-002<br>ГОСТ 397-79               | 2 0.01кг   |

|   |      |        |      |
|---|------|--------|------|
| ПВ.02.00.00                             |      |        |      |
| Изм.                                    | Лист | Кол-во | Дата |
| 1                                       | 1    | 1      | 1989 |
| Струбцина для прижатия опорного кольца. |      |        |      |
| Ил.проект.г.Москва                      |      |        |      |

ПВ.02.01.01

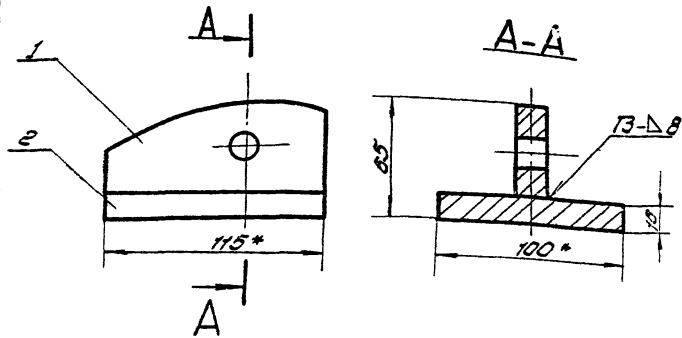


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные ± 0.1/0.2

|                    |      |        |      |
|--------------------|------|--------|------|
| ПВ.02.01.01        |      |        |      |
| Изм.               | Лист | Кол-во | Дата |
| 1                  | 1    | 1      | 1989 |
| Пластина           |      |        |      |
| Ил.проект.г.Москва |      |        |      |

ПВЧ.02.02.00СБ

704-1-140 А7



1. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.02.00СБ

|                         |       |         |
|-------------------------|-------|---------|
| Лист                    | Масса | Масштаб |
| И                       | 1.85  | 1:2     |
| Лист Листов 7           |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж |       |         |
| г. Москва               |       |         |

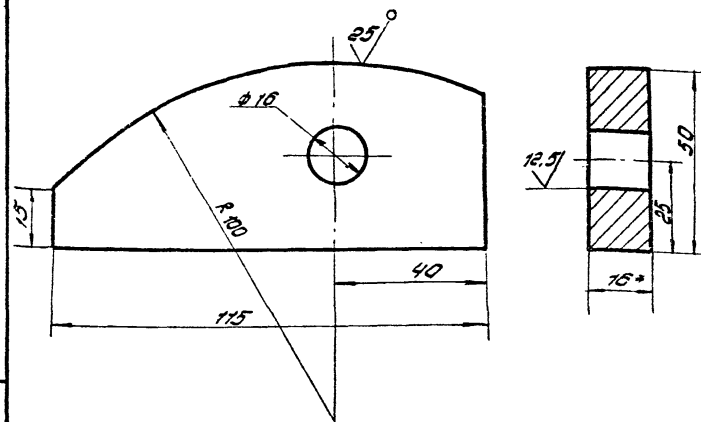
Скоба

ПВЧ.02.01.00

|                         |       |         |
|-------------------------|-------|---------|
| Лист                    | Масса | Масштаб |
| И                       | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1           |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж |       |         |
| г. Москва               |       |         |

ПВЧ.02.02.01

48



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H10; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.02.01

Пластина

|                         |       |         |
|-------------------------|-------|---------|
| Лист                    | Масса | Масштаб |
| И                       | 0.4   | 1:1     |
| Лист Листов 7           |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж |       |         |
| г. Москва               |       |         |

Лопата 6-16-50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79

| № документа | № листа | № документа     | Наименование                             | Материал | Примечание |
|-------------|---------|-----------------|--|----------|------------|
|             |         |                 | Документация                             |          |            |
| 12          |         | ПВЧ.02.01.00.06 | Сборочный чертеж                         |          |            |
|             |         |                 | Детали                                   |          |            |
| 11          | 1       | ПВЧ.02.01.01    | Пластина                                 | 1        |            |
| 64          | 2       | ПВЧ.02.01.02    | Гайка                                    | 1        | 1.0.ке     |
|             |         |                 | Круг 8-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 |          |            |
|             |         |                 | L = 80                                   |          |            |
| 11          | 3       | ПВЧ.02.01.03    | Прокладка                                | 2        |            |

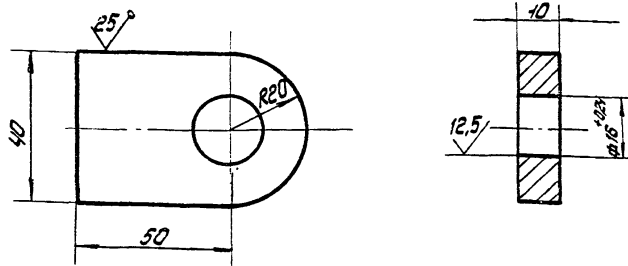
Скоба

ПВЧ.02.01.00

|                         |       |         |
|-------------------------|-------|---------|
| Лист                    | Масса | Масштаб |
| И                       | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1           |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж |       |         |
| г. Москва               |       |         |

60\*10\*20 А8У

48



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

ПВЧ.02.01.03

Прокладка

|                         |       |         |
|-------------------------|-------|---------|
| Лист                    | Масса | Масштаб |
| И                       | 0.75  | 1:1     |
| Лист Листов 1           |       |         |
| Исполнитель: Спецмонтаж |       |         |
| г. Москва               |       |         |

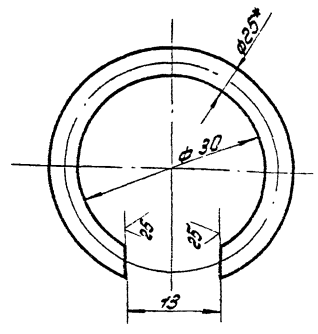
Лопата 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79



104-1-140 А7

104.02.00.01

(√) 16.5



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

104.02.00.01

Пяточка  
пружинная

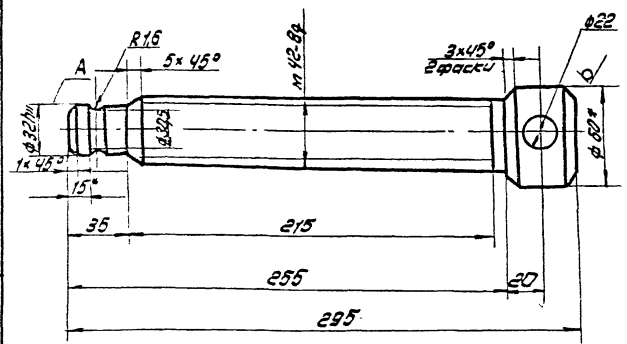
| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0,25  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

-4.9

104.02.00.02

12.5 (√) 4.9



1. Шероховатость поверхностей  $Ra$  2.5
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

104.02.00.02

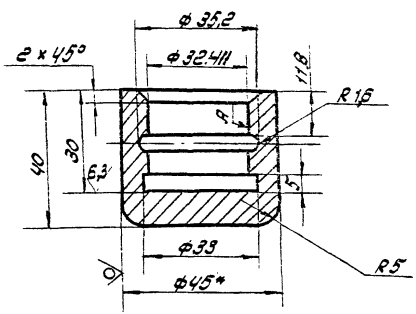
Болт  
нажимной

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 3,0   | 1:2      |
| Лист |       | Листов 1 |

Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

104.02.00.04

12.5 (√) 16.5



1. Шероховатость поверхности  $Ra$  2.5
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* Размер для справок.

104.02.00.04

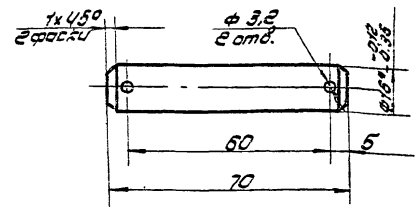
Пята

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0,43  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

104.02.00.05

12.5 (√) 4.9



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

104.02.00.05

Палец

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 0,1   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

704-1-140

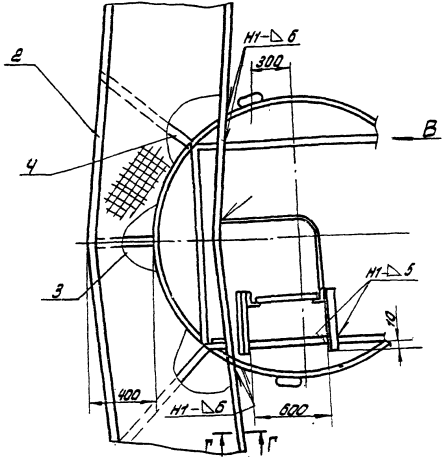
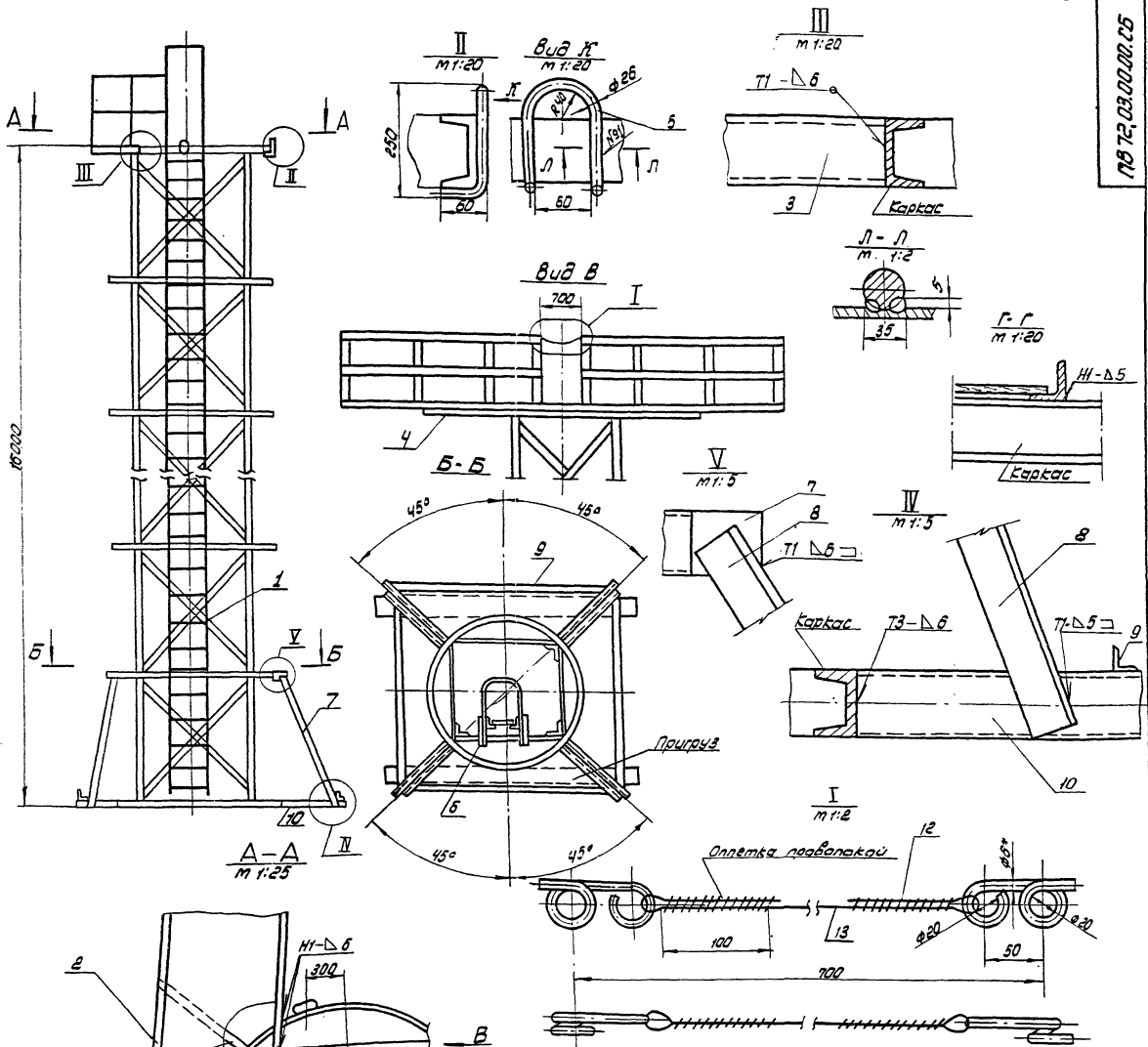
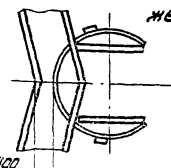


Схема установки площадки в случае использования стойки для приварки конца жесткости.



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговой. Площадку варить по всему контуру прилегания к ободу каркаса.
2. Детали поз.2,3 привариваются с подгонкой по месту.
3. Пригруз Q = 3.5т. прикрепить к ниммету ободу металлическими петлями.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16.
5. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25/
6. \* Размеры для справок.

| 78 72.03.00.00.05 |         |         |      | Ист.              | Масса | Масштаб |
|-------------------|---------|---------|------|-------------------|-------|---------|
| Изм.              | Исполн. | Провер. | Дата | И                 | 3.40  | 1:40    |
| Изм.              | Исполн. | Провер. | Дата | История изменений |       |         |
| Изм.              | Исполн. | Провер. | Дата | История изменений |       |         |
| Изм.              | Исполн. | Провер. | Дата | История изменений |       |         |
| Изм.              | Исполн. | Провер. | Дата | История изменений |       |         |

Описание: Деталь для приварки опорного конца и конца жесткости. Сварочный чертеж.

Исполнитель: [Имя], Проверен: [Имя], Дата: [Дата]

г. Москва

Ч04-1-170 А 7-

| Проектная зона  | Поз.     | Обозначение      | Наименование                                      | Кол.  | Примечание |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|---|----------|------------------|---|---|------------|-----------|---------|--------|------|---|---------|----------|---|------|--|-------|---------|---|------|--|------|------|---|------|--|----------|--------|---|------|--|------|---------|---|------|--|
|   |          |                  | Документация                                      |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 12       | П872.03.01.00.СБ | Сборочный чертеж                                  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Детали  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 54       | 1 П872.03.01.01  | Уголок  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 15750   | 2   | 5,5 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 2 П872.03.01.02  | Крале   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Крале В-18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 580   | 47  | 1,1 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 3 П872.03.01.03  | Полоса  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79     |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 9750  | 3   | 6,0 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 4 П872.03.01.04  | Полоса  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79     |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 1950  | 21  | 1,1 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>П872.03.01.00</b>  |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. лист</td> <td>Корект.</td> <td>Лист</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Кубитина</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Чистоба</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.П.</td> <td>Г.П.</td> <td>№</td> <td>3.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.Кантв.</td> <td>Панова</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Умо.</td> <td>Канциса</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> </table> |          |                  |   |   |            | Изм. лист | Корект. | Лист   | Дата |   | Разреш. | Кубитина | № | 3.83 |  | Проб. | Чистоба | № | 3.83 |  | Г.П. | Г.П. | № | 3.73 |  | И.Кантв. | Панова | № | 3.83 |  | Умо. | Канциса | № | 3.83 |  |
| Изм. лист   | Корект.  | Лист             | Дата  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Разреш.   | Кубитина | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Проб.   | Чистоба  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Г.П.  | Г.П.     | №                | 3.73  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| И.Кантв.  | Панова   | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Умо.  | Канциса  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>Лестница</b>   |          |                  |   | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table> |            | Лист      | Лист    | Листов | 1    | 1 | 1       |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Лист  | Лист     | Листов           |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| 1   | 1        | 1                |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Исполнитель: <b>г. Москва</b>   |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |

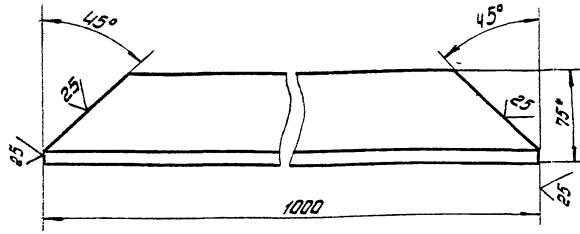
| Проектная зона  | Поз.     | Обозначение      | Наименование                                      | Кол.  | Примечание |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|---|----------|------------------|---|---|------------|-----------|---------|--------|------|---|---------|----------|---|------|--|-------|---------|---|------|--|------|------|---|------|--|----------|--------|---|------|--|------|---------|---|------|--|
|   |          |                  | Документация                                      |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 22       | П872.03.00.00.СБ | Сборочный чертеж                                  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Сборочные единицы                                 |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 11       | 1 П872.03.01.00  | Лестница  |   | 1          |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 11       | 2 П872.03.02.00  | Площадка  |   | 1          |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Детали  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 3 П872.03.00.01  | Швеллер   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 400   | 1   | 4,15 кг    |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 4 П872.03.00.02  | Швеллер   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 1200  | 2   | 12 кг      |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 5 П872.03.00.03  | Крале   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Крале В-2 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79        |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 750   | 3   | 3 кг       |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 6 П872.03.00.04  | Уголок  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 700   | 6   | 3,35 кг    |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>П872.03.00.00</b>  |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. лист</td> <td>Корект.</td> <td>Лист</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Кубитина</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Чистоба</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.П.</td> <td>Г.П.</td> <td>№</td> <td>3.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.Кантв.</td> <td>Панова</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Умо.</td> <td>Канциса</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> </table> |          |                  |   |   |            | Изм. лист | Корект. | Лист   | Дата |   | Разреш. | Кубитина | № | 3.83 |  | Проб. | Чистоба | № | 3.83 |  | Г.П. | Г.П. | № | 3.73 |  | И.Кантв. | Панова | № | 3.83 |  | Умо. | Канциса | № | 3.83 |  |
| Изм. лист   | Корект.  | Лист             | Дата  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Разреш.   | Кубитина | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Проб.   | Чистоба  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Г.П.  | Г.П.     | №                | 3.73  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| И.Кантв.  | Панова   | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Умо.  | Канциса  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>Стойка для приварки опорного калыца и калыца жесткости</b>   |          |                  |   | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table> |            | Лист      | Лист    | Листов | 1    | 1 | 1       |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Лист  | Лист     | Листов           |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| 1   | 1        | 1                |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Исполнитель: <b>г. Москва</b>   |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |

| Проектная зона  | Поз.     | Обозначение      | Наименование                                      | Кол.  | Примечание |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|---|----------|------------------|---|---|------------|-----------|---------|--------|------|---|---------|----------|---|------|--|-------|---------|---|------|--|------|------|---|------|--|----------|--------|---|------|--|------|---------|---|------|--|
|   | 64       | 7 П872.03.00.05  | Лист  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Лист Б-6 ГОСТ 19003-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79      |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | 120 x 140   | 4   | 0,7 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 8 П872.03.00.06  | Уголок  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 2500  | 4   | 14,5 кг    |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 9 П872.03.00.07  | Уголок  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8508-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 3600  | 4   | 21 кг      |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 10 П872.03.00.08 | Швеллер   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79       |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 1200  | 4   | 19,9 кг    |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 64       | 11 П872.03.00.09 | Крале   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Крале В-6 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79        |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | L = 240   | 2   | 0,1 кг     |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   |          |                  | Материалы   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 12       |                  | Песчаник 1,5 ГОСТ 3222-74                         | 0,3   | кг         |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
|   | 13       |                  | Панот В.1-Г-1-1764 (180)<br>ГОСТ 7668-80          | 5   | м          |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>П872.03.00.00</b>  |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. лист</td> <td>Корект.</td> <td>Лист</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Кубитина</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Чистоба</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.П.</td> <td>Г.П.</td> <td>№</td> <td>3.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.Кантв.</td> <td>Панова</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Умо.</td> <td>Канциса</td> <td>№</td> <td>3.83</td> <td></td> </tr> </table> |          |                  |   |   |            | Изм. лист | Корект. | Лист   | Дата |   | Разреш. | Кубитина | № | 3.83 |  | Проб. | Чистоба | № | 3.83 |  | Г.П. | Г.П. | № | 3.73 |  | И.Кантв. | Панова | № | 3.83 |  | Умо. | Канциса | № | 3.83 |  |
| Изм. лист   | Корект.  | Лист             | Дата  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Разреш.   | Кубитина | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Проб.   | Чистоба  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Г.П.  | Г.П.     | №                | 3.73  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| И.Кантв.  | Панова   | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Умо.  | Канциса  | №                | 3.83  |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| <b>Стойка для приварки опорного калыца и калыца жесткости</b>   |          |                  |   | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table> |            | Лист      | Лист    | Листов | 1    | 1 | 1       |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Лист  | Лист     | Листов           |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| 1   | 1        | 1                |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |
| Исполнитель: <b>г. Москва</b>   |          |                  |   |   |            |           |         |        |      |   |         |          |   |      |  |       |         |   |      |  |      |      |   |      |  |          |        |   |      |  |      |         |   |      |  |

Дол-1-190 \*7

1872.03.02.11

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.11

Уголок

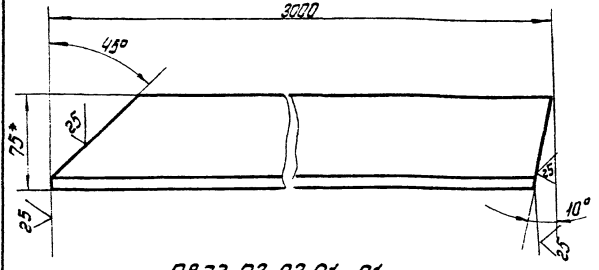
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 6,0   | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

-52- (✓)B

1872.03.02.01



1872.03.02.01-01

Зеркальное отражение, остальное см. 1872.03.02.01.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.01

Основание

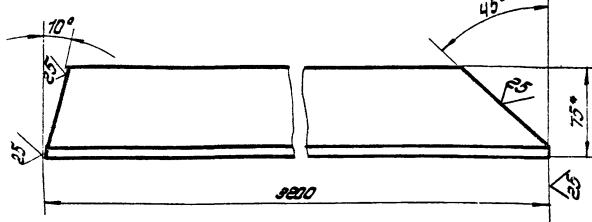
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 19,0  | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

1872.03.02.02

(✓)A



1872.03.02.02-01

Зеркальное отражение, остальное см. 1872.03.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.02

Основание

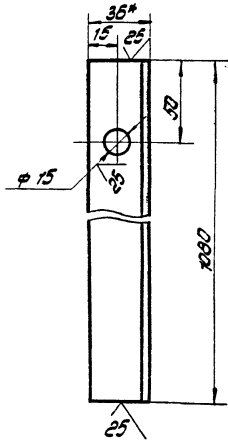
| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 19,5  | 1:2,5   |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

1872.03.02.12

(✓)B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1872.03.02.12

Стойка

| Лист          | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| И             | 2,75  | 1:2     |
| Лист Листов 7 |       |         |

Уголок Б-75-90-5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат 11

704-17170 А 7

| Код | №  | Обозначение    | Наименование  | Примечание |
|-----|----|----------------|---|------------|
| Б4  | 9  | П872.03.02.07  | Стойка<br>Б-36x36x4 ГОСТ 8502-72<br>Уголок ст.3 ГОСТ 535-79               |            |
| Б4  | 10 | П872.03.02.08  | Ограждение<br>Л-1080<br>Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 4 2,8 кг   |
| Б4  | 11 | П872.03.02.09  | Настил<br>Лист П8 508<br>ГОСТ 8706-78<br>890x6400                         | 4 7,9 кг   |
| Б4  | 12 | П8.72.03.02.11 | Накладка<br>Полоса Б-14x40 ГОСТ 103-76<br>ст.3 ГОСТ 535-79                | 1 140 кг   |
| 11  | 13 | П8.72.03.02.11 | Л-200   | 1 0,5 кг   |
| 11  | 14 | П872.03.02.12  | Уголок<br>Стойка  | 2 2        |

П872.03.02.00

Формат 11

53

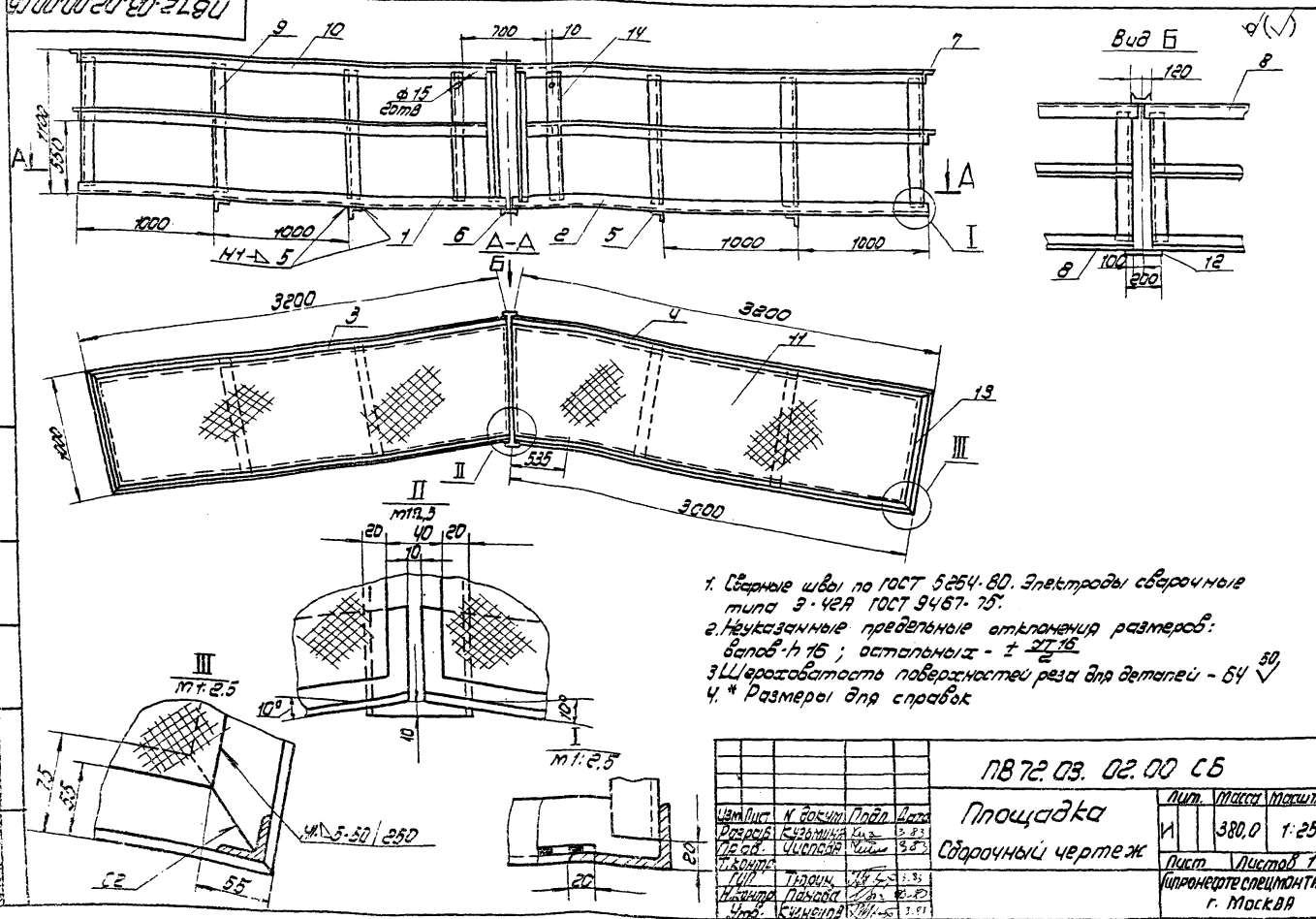
| Код | № | Обозначение      | Наименование  | Примечание |
|-----|---|------------------|---|------------|
|     |   |                  | Документация  |            |
| 12  |   | П872.03.02.00 СБ | Сборочный чертеж  |            |
|     |   |                  | Детали  |            |
| 14  | 1 | П872.03.02.01    | Основание   | 1          |
| -   | 2 | П872.03.02.01.01 | Основание   | 1          |
| 14  | 3 | П872.03.02.02    | Основание   | 1          |
|     | 4 | П872.03.02.02.01 | Основание   | 1          |
| Б4  | 5 | П872.03.02.03    | Полоса<br>Уголок Б-28x50x3 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79               |            |
| Б4  | 6 | П872.03.02.04    | Опора<br>Л-1000<br>Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79             | 4 5,11 кг  |
| Б4  | 7 | П872.03.02.05    | Боковина<br>Л-1040<br>Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79   | 1          |
| Б4  | 8 | П872.03.02.06    | Ограждение<br>Л-1000<br>Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8502-72<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 4          |
|     |   |                  | Л-3200  | 4          |

П872.03.02.00

Площадка

Формат 11

П872.03.02.00.00.00.00



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: вынос h 15; остальные - ± 0,1.
- Л/краскостойкость поверхностей реза для деталей - Б4 ✓
- \* Размеры для справок

П872.03.02.00 СБ

Площадка

Сборочный чертеж

| Лист | Листов | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 1      | 1:25    |

Исполнитель: [Signature]

Проверитель: [Signature]

Г. Москва

1872.03.01.00.СБ

-54-

404-1-170 А-4

Шифр проекта, раздел, лист, номер, дата, автор, исполнитель

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42Я ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сборка ручная электродуглавая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,12 отверстий - H 15; вылоб - h 15; остальные ± 0,25.
3. В местах выхода на площадку (см. 1872.03.00.00.СБ) ограждение дет. поз. Б. срезано (см. Б-Б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
5. \* Размеры для справок.

|                  |             |         |        |            |     |        |    |
|------------------|-------------|---------|--------|------------|-----|--------|----|
| 1872.03.01.00.СБ |             |         |        | Лит. масса |     | Контур |    |
| Изм.             | Лист        | К.объем | Лист   | И          | 169 | 1      | 50 |
| разраб.          | Сборочник   | Изм.    | Лист   | Лит. масса |     |        |    |
| проект           | Исполнитель | Изм.    | Лист   | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |
| И.И.И.           | И.И.И.      | И.И.И.  | И.И.И. | Лит. масса |     |        |    |

Лестница  
Сборочный чертеж

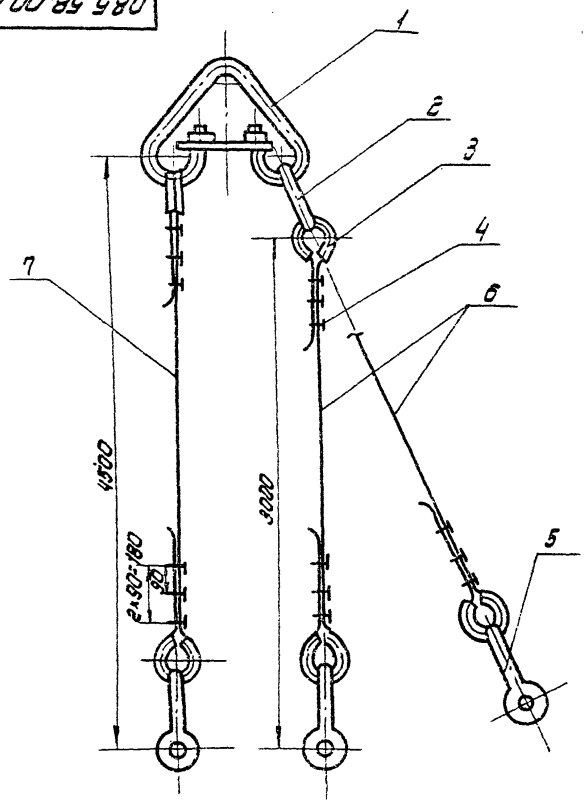
Лит. масса 169 1:50

Исполнитель: И.И.И. г. Москва

Копировать: и.и.и. шортат: и.и.и.

М04-1140 АЗ

185.58.00.00 СБ



185.58.00.00 СБ

Строп  
3-х ветвевой  
Сборочный чертеж

|         |        |          |   |
|---------|--------|----------|---|
| Лист    | 1      | Из всего | 1 |
| Диаметр | 43,0   | Материал | — |
| Город   | Москва | Дата     | — |

|          |        |      |      |
|----------|--------|------|------|
| Материал | Кол-во | Лист | Дата |
| Сталь    | 1      | 1    | —    |
| Чугун    | 1      | 1    | —    |
| Латунь   | 1      | 1    | —    |
| Бронза   | 1      | 1    | —    |
| Дерево   | 1      | 1    | —    |

| Кол-во | Обозначение     | Наименование                                     | Кол. | Примечание |
|--------|-----------------|--|------|------------|
|        |                 | Документация                                     |      |            |
| 11     | 185.58.00.00 СБ | Сборочный чертеж                                 |      |            |
|        |                 | Стандартные изделия                              |      |            |
| 1      |                 | Звено Рг-I-10,0<br>ост 24.090.49-79              | 1    | 224кг      |
| 2      |                 | Звено Рг-I-1,6<br>ост 24.090.49-79               | 1    | 1,69кг     |
| 3      |                 | Качи 56<br>ГОСТ 2224-72                          | 5    | 0,2кг      |
| 4      |                 | Зажим ЗП-16<br>ТУЗБ 1839-75                      | 15   | 0,32кг     |
| 5      |                 | Скоба СР-1,6<br>ост 5.2312.79                    | 3    | 0,51кг     |
|        |                 | Материалы  |      |            |
| 6      |                 | Лента 15Г-I-1764-(180)<br>L=4000<br>ГОСТ 7668-80 | 2    | 3,4кг      |
| 7      |                 | Канат 15Г-I-1764-(180)<br>L=5300<br>ГОСТ 7668-80 | 1    | 4,7кг      |

185.58.00.00

Строп  
3-х ветвевой

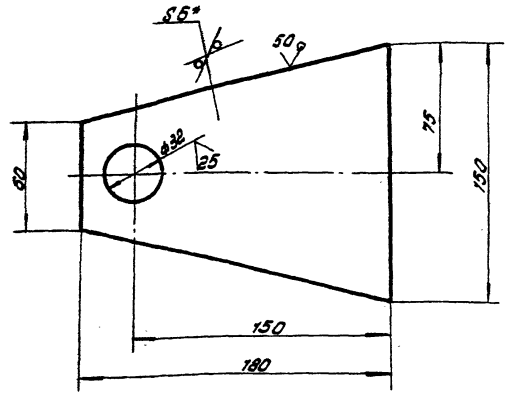
|          |        |      |      |
|----------|--------|------|------|
| Материал | Кол-во | Лист | Дата |
| Сталь    | 1      | 1    | —    |
| Чугун    | 1      | 1    | —    |
| Латунь   | 1      | 1    | —    |
| Бронза   | 1      | 1    | —    |
| Дерево   | 1      | 1    | —    |

|       |        |          |   |
|-------|--------|----------|---|
| Лист  | 1      | Из всего | 1 |
| Город | Москва | Дата     | — |

Составил: [Signature] Проверил: [Signature]

504-1-140 А7  
704-1-770а.7

185.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/125
2. \* Размер для справок.

185.07.00.04

Щетка

| Лист                  | Масштаб | Масштаб |
|-----------------------|---------|---------|
| И                     | 0,75    | 1:2     |
| Лист Листов 7         |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ |         |         |
| г. Москва             |         |         |

5-8 ГОСТ 19.903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

|             |          |        |      |
|-------------|----------|--------|------|
| Исполнитель | Проверен | Сверен | Дата |
| Иванов      | Кузнецов | Петров | Дата |
| Разработ    | Сметина  | Козлов | 3.83 |
| Провер      | Числова  | Шуль   | 3.83 |
| Т.контр.    |          |        |      |
| Г.ИП        | Тюрик    | С.И.С. | 3.83 |
| Н.контр.    | Панова   | В.И.С. | 3.83 |
| Утв.        | Кузнецов | С.И.С. | 3.83 |

| Формат | Лист | Обозначение     | Наименование   | Проте-<br>Мат. часть |
|--------|------|-----------------|--|----------------------|
|        |      |                 | <u>Документация</u>                                      |                      |
| 12     |      | 185.07.00.00.06 | Сборочный чертеж   |                      |
|        |      |                 | <u>Детали</u>  |                      |
| 54     | 1    | 185.07.00.01    | Щетка  |                      |
|        |      |                 | Лист Л-3 ГОСТ 19.903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79           |                      |
|        |      |                 | D=32; d=32;  | 2 3,54 кг            |
| 54     | 2    | 185.07.00.02    | Трубка L=90  | 1                    |
|        |      |                 | Л-3 ГОСТ 19.903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79                |                      |
| 54     | 3    | 185.07.00.03    | Щетка  | 2 0,037 кг           |
|        |      |                 | d=32 D=50<br>Л-30 ГОСТ 2150-71<br>Лист Ст. 3 ГОСТ 535-79 |                      |
|        |      |                 | L=4  |                      |
| 17     | 4    | 185.07.00.04    | Щетка  | 2                    |
| 54     | 5    | 185.07.00.05    | Ось  | 1 0,7 кг             |
|        |      |                 | Л-30 ГОСТ 2150-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79                   |                      |
|        |      |                 | D=30; L=180  |                      |

185.07.00.00

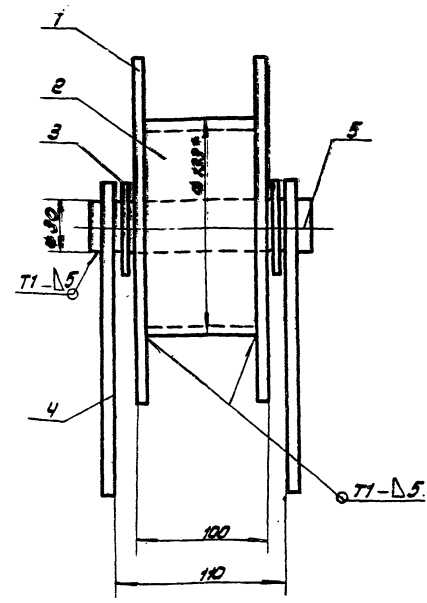
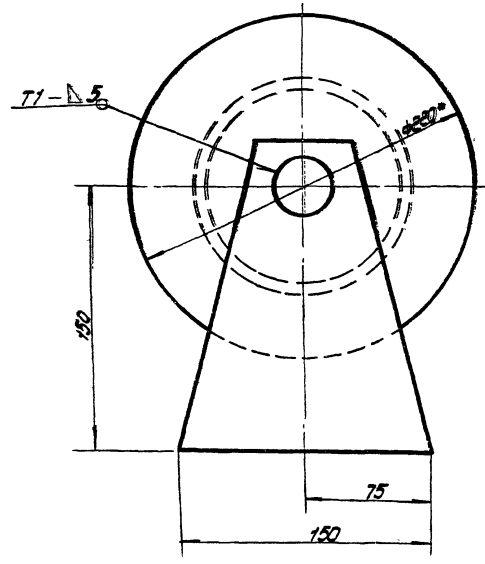
Рамка отводной для демонтажа монтажной стойки

Исполнитель Проверен Сверен Дата

|          |          |        |      |
|----------|----------|--------|------|
| Иванов   | Кузнецов | Петров | Дата |
| Разработ | Сметина  | Козлов | 3.83 |
| Провер   | Числова  | Шуль   | 3.83 |
| Т.контр. |          |        |      |
| Г.ИП     | Тюрик    | С.И.С. | 3.83 |
| Н.контр. | Панова   | В.И.С. | 3.83 |
| Утв.     | Кузнецов | С.И.С. | 3.83 |

| Лист                  | Масштаб | Масштаб |
|-----------------------|---------|---------|
| И                     | 0,75    | 1:2     |
| Лист Листов 7         |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ |         |         |
| г. Москва             |         |         |

185.07.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/125
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-50.
4. \* Размеры для справок.

185.07.00.00.06

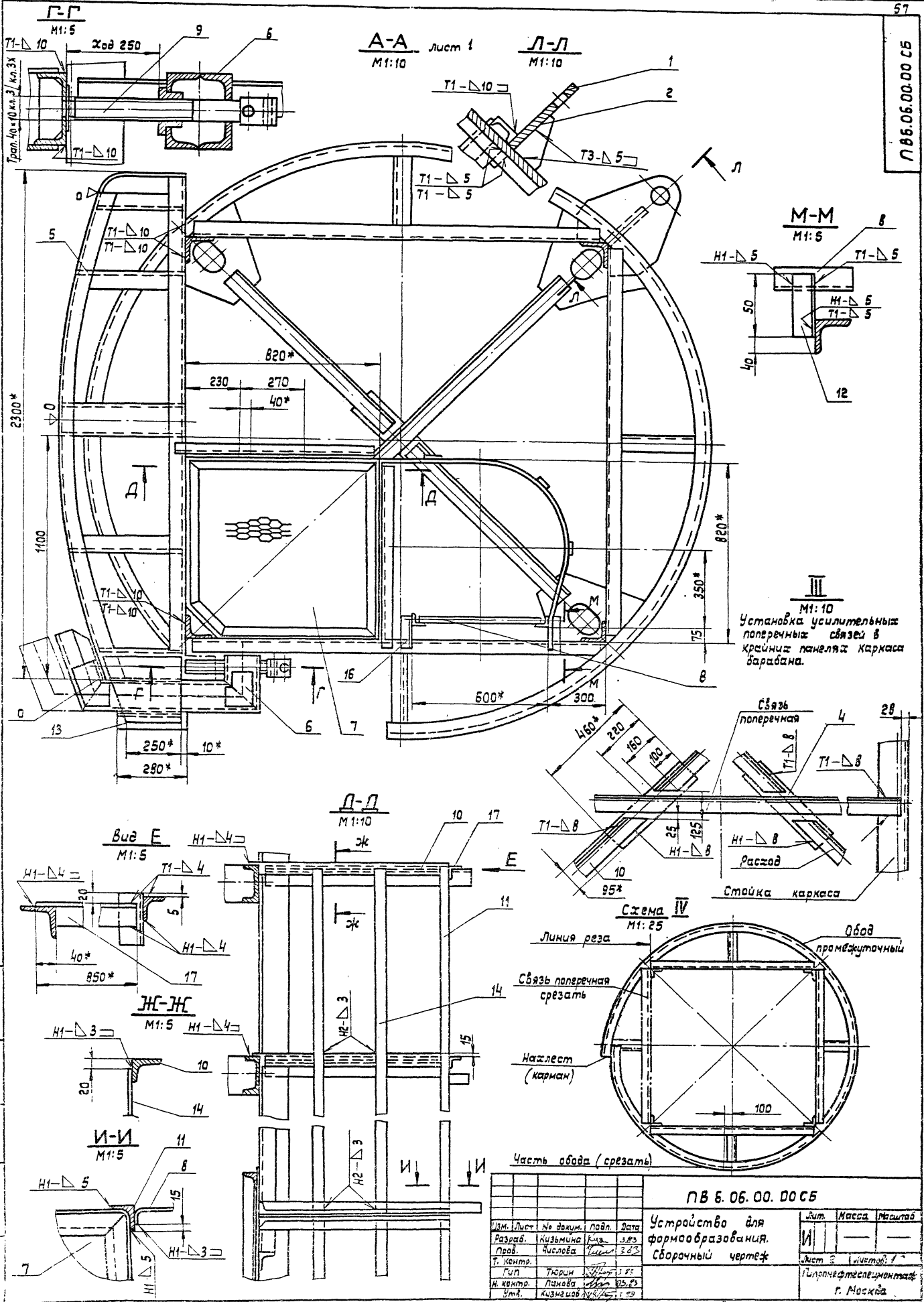
Рамка отводной для демонтажа монтажной стойки  
Сборочный чертеж

|             |          |        |      |
|-------------|----------|--------|------|
| Исполнитель | Проверен | Сверен | Дата |
| Иванов      | Кузнецов | Петров | Дата |
| Разработ    | Сметина  | Козлов | 3.83 |
| Провер      | Числова  | Шуль   | 3.83 |
| Т.контр.    |          |        |      |
| Г.ИП        | Тюрик    | С.И.С. | 3.83 |
| Н.контр.    | Панова   | В.И.С. | 3.83 |
| Утв.        | Кузнецов | С.И.С. | 3.83 |

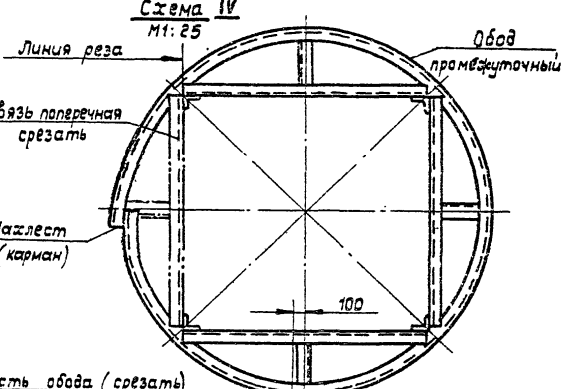
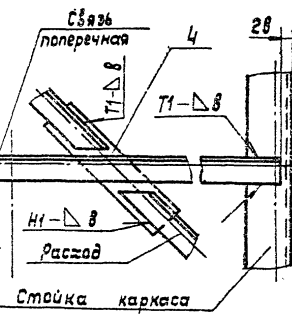
| Лист                  | Масштаб | Масштаб |
|-----------------------|---------|---------|
| И                     | 0,75    | 1:2     |
| Лист Листов 7         |         |         |
| ИПРОВОДТЕХПРОМСТАНЦИЯ |         |         |
| г. Москва             |         |         |



704-1-140 А7



III  
M1:10  
Установка усилительных поперечных связей в крайних панелях каркаса барабана.

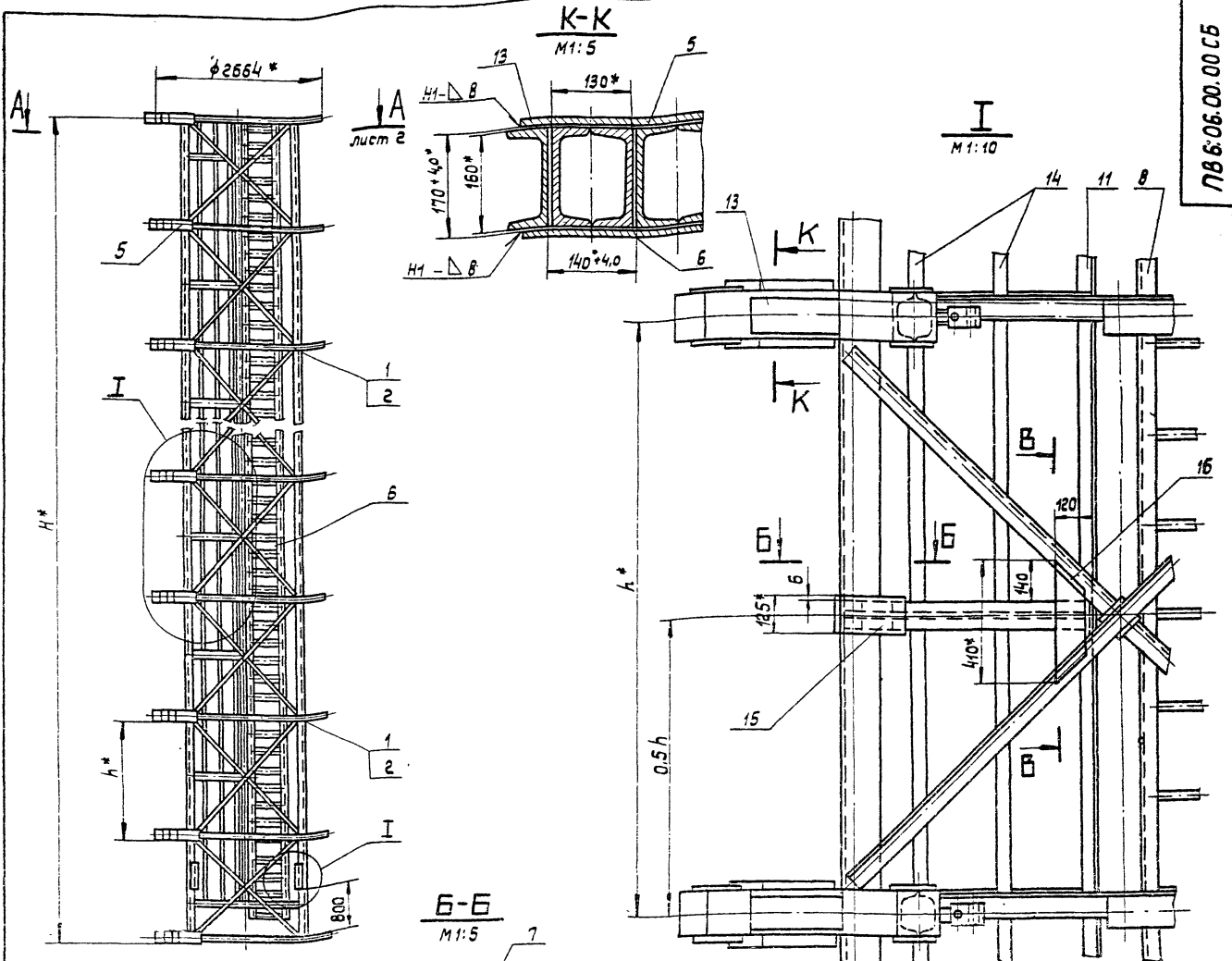


| П 66.06.00.00.00 СБ |          |          |       |      | Лит.  | Масса        | Масштаб      |
|---------------------|----------|----------|-------|------|---|--------------|--------------|
| Изм.                | Лист     | № докум. | Повл. | Дата | Устройство для формообразования. Сборочный чертеж | Лит. 2       | Масштаб: 1:1 |
| Разраб.             | Кизьмина | Кич      | 3.83  |      |   |              |              |
| Проб.               | Числова  | Тин      | 3.83  |      |   |              |              |
| Т. контр.           | Гуп      | Торин    | 3.83  |      |   |              |              |
| И. контр.           | Панова   | Вас      | 3.83  |      |   |              |              |
| Утв.                | Кизьмина | Л        | 3.83  |      | Литера: 1   | Масштаб: 1:1 |              |

15-1273-12 Инв. 63-610

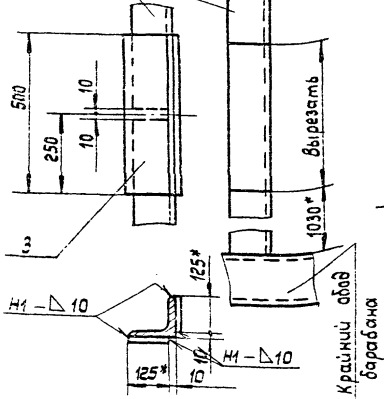
Инв. 63-610  
Лит. 2  
Масштаб: 1:1

704-1-170 а.7  
101-1-110 А.7

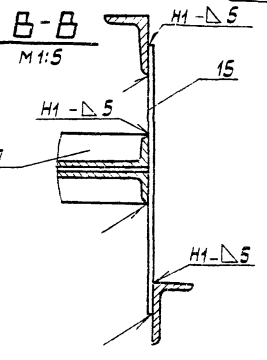
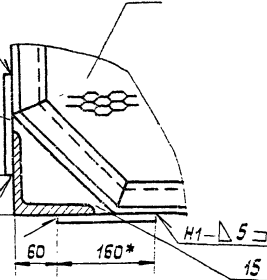


Узел вырезки и стыковки стоек каркаса барабана.

Стойка каркаса



Б-Б  
М 1:5



Установку гибочных шаблонов (черт. № ПВ 6.06.01.00.05) производить на свободный каркас для наборачивания полотнищ.

- Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
  - в одной из крайних секций каркаса вырезать, а затем состыковать 4 стойки (см. II);
  - в промежуточных секциях каркаса со стороны наплеста срезать промежуточные ободья и по одной поперечной связи.
- Установку гибочных шаблонов производить в следующем порядке:
  - установить и приварить 2 концевых шаблона;
  - в 3 ± 0" между концевыми шаблонами натянуть 3 струны;
  - по струнам в узлах каркаса произвести установку и приварку промежуточных гибочных шаблонов. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара:
    - 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м.
    - 5 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
- Произвести сборку прижимов площадок и лестницы.
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий по - Н16; валов - h16, остальных - ± IT16/2
- Размеры для справок.

| Обозначение   | Высота барабана Н*, мм | Шаг установки ободьев барабана Н*, мм | Число промежуточных узлов барабана е, шт | Масса добавляемых элемент, кг | Примечание                    |
|---------------|------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|
| ПВ 6.06.00.00 | 17500                  | 1975*                                 | 8  | 2750                          | для РВС с высотой стенки 16м. |
| -01           | 11500                  | 2200*                                 | 4  | 1650.0                        | " - 12м.                      |

ПВ 6.06.00.00.05

| Устройства для формообразования. |       |          |        | Лист   | Масштаб | Исполнитель |
|----------------------------------|-------|----------|--------|--------|---------|-------------|
| Изм.                             | Лист  | из всего | Испол. | Дата   | 1:50    | Исполнитель |
| Введ.                            | Число | Испол.   | Дата   | Испол. |         |             |
| Лист                             | Число | Испол.   | Дата   | Испол. | Испол.  | Испол.      |
| Лист                             | Число | Испол.   | Дата   | Испол. | Испол.  | Испол.      |

104-1-150 А 7

| Код  | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование | Примечание |
|--|------|------|-----------------|--------------|------------|
| <b>Детали</b>                                |      |      |                 |              |            |
| 11   | 9    |      | П85.06.00.05    | Винт         | 6          |
| 11   | 10   |      | П85.06.00.00    | Банка        | 6          |
| 64   | 11   |      | П85.06.00.07-01 | Стойка       |            |
| Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |              |            |
| L = 9720                                     |      |      |                 |              |            |
| 64   | 12   |      | П85.06.00.08    | Кронштейн    | 1 33,0 кг  |
| Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |              |            |
| L = 150                                      |      |      |                 |              |            |
| 64   | 13   |      | П85.06.00.09    | Банка        | 12 0,50 кг |
| Швеллер 16 ГОСТ 8240-76 Ст.3 ГОСТ 535-79     |      |      |                 |              |            |
| L = 280                                      |      |      |                 |              |            |
| 64   | 14   |      | П85.06.00.10-01 | Ограждение   | 6 4,0 кг   |
| Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79   |      |      |                 |              |            |
| L = 9670                                     |      |      |                 |              |            |
| 64   | 15   |      | П85.06.00.11    | Пластина     | 2 12,0 кг  |
| Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79  |      |      |                 |              |            |
| L = 150                                      |      |      |                 |              |            |
| 64   | 16   |      | П85.06.00.12    | Кронштейн    | 6 0,75 кг  |
| 17   |      |      | П85.06.00.06-01 | Банка        | 4          |
|  |      |      |                 |              | Лист 3     |
| <b>П85.06.00.00</b>                          |      |      |                 |              | Объем: 11  |

59

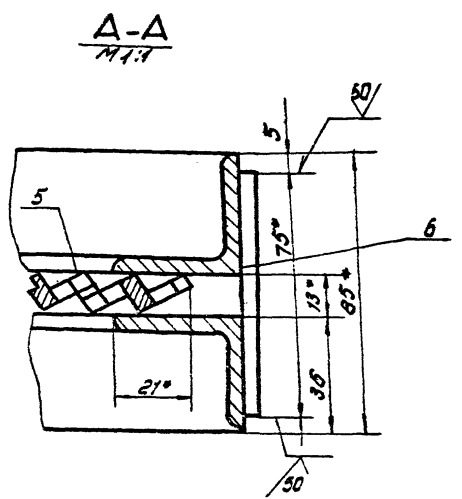
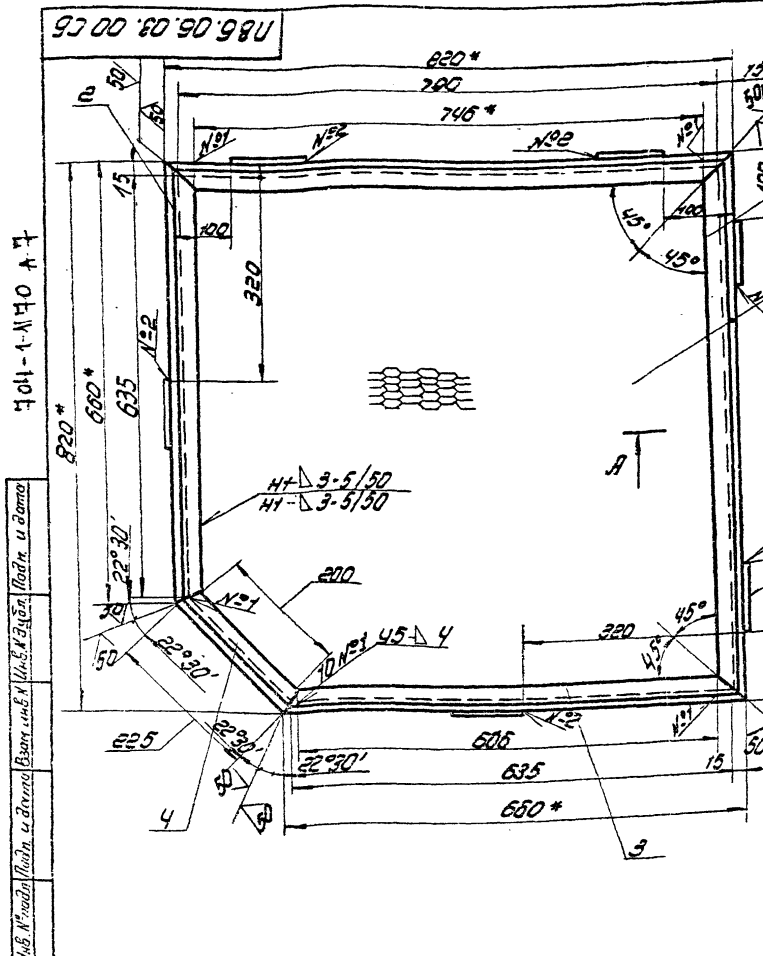
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h18; отверстий - H18; остальных - ± 12/IS

2. \* Размер для справок

|                     |      |                          |             |
|---------------------|------|--------------------------|-------------|
| <b>П85.06.00.05</b> |      |                          |             |
| Изм.                | Лист | № Взам. Инв.             | Лист        |
|                     |      | Контр. Инв.              | Контр. Инв. |
| <b>Винт</b>         |      | И                        | 4,95        |
|                     |      | Лист                     | Листов 1    |
|                     |      | Проц. 8-60 ГОСТ 2590-71  |             |
|                     |      | Ст.3 ГОСТ 535-79         |             |
|                     |      | Исполнитель: [Signature] |             |
|                     |      | г. Москва                |             |

| Код  | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование | Примечание |
|--|------|------|-----------------|--------------|------------|
| 64   | 11   |      | П85.06.00.07    | Стойка       |            |
| Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |              |            |
| L = 15720                                    |      |      |                 |              |            |
| 64   | 12   |      | П85.06.00.08    | Кронштейн    | 1 53,0 кг  |
| Уголок 6-45x45 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |              |            |
| L = 150                                      |      |      |                 |              |            |
| 64   | 13   |      | П85.06.00.09    | Банка        | 20 0,50 кг |
| Швеллер 16 ГОСТ 8240-76 Ст.3 ГОСТ 535-79     |      |      |                 |              |            |
| L = 280                                      |      |      |                 |              |            |
| 64   | 14   |      | П85.06.00.10    | Ограждение   | 10 4,0 кг  |
| Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79   |      |      |                 |              |            |
| L = 15570                                    |      |      |                 |              |            |
| 64   | 15   |      | П85.06.00.11    | Пластина     | 2 22,0 кг  |
| Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79  |      |      |                 |              |            |
| L = 150                                      |      |      |                 |              |            |
| 11   | 16   |      | П85.06.00.12    | Кронштейн    | 14 0,75 кг |
| 17   |      |      | П85.06.00.06-01 | Банка        | 4          |
|  |      |      |                 |              | Лист 2     |
| <b>П85.06.00.00</b>                          |      |      |                 |              | Объем: 11  |

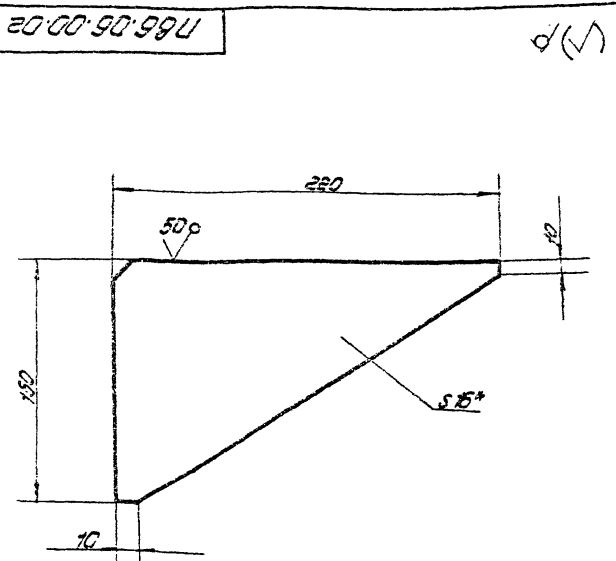
| Код   | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование      | Примечание |
|---|------|------|-----------------|-------------------|------------|
| <b>Паспортная таблица</b>                   |      |      |                 |                   |            |
| 64  |      |      | П85.06.00.00.06 | Сварочный чертеж  |            |
| <b>Детали</b>                               |      |      |                 |                   |            |
| 11  | 1    |      | П85.06.00.01    | Закрепит          | 2          |
| 11  | 2    |      | П85.06.00.02    | Резьба            | 2          |
| 64  | 3    |      | П85.06.00.03    | Пластина          |            |
| Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |                   |            |
| L = 500                                     |      |      |                 |                   |            |
| 64  | 4    |      | П85.06.00.04    | Пластина          | 16 6,0 кг  |
| Полоса 6-10x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |      |                 |                   |            |
| L = 450                                     |      |      |                 |                   |            |
| <b>Расчетные данные для исполнений</b>      |      |      |                 |                   |            |
| <b>П85.06.00.00 ст. 66</b>                  |      |      |                 |                   |            |
| <b>Сварочные единицы</b>                    |      |      |                 |                   |            |
| 11  | 5    |      | П85.06.01.00    | Шаблон выборочный | 10         |
| 11  | 6    |      | П85.06.02.00    | Прижим            | 10         |
| 11  | 7    |      | П85.06.03.00    | Площадка          | 7          |
| 11  | 8    |      | П85.06.04.00    | Лестница          | 1          |
| <b>Детали</b>                               |      |      |                 |                   |            |
| 11  | 9    |      | П85.06.00.05    | Винт              |            |
| 11  | 10   |      | П85.06.00.06    | Банка             |            |
|   |      |      |                 |                   | Лист 3     |
| <b>П85.06.00.00</b>                         |      |      |                 |                   | Объем: 11  |



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/2
3. \* Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 2.5/

Шаб. № 1-1170 А 7  
Лист № 1 из 1  
Исполн. В.И.С. и др.  
Провер. И.И.С. и др.

|                  |  |                           |          |         |
|------------------|--|---------------------------|----------|---------|
| 186.06.03.00 СБ  |  | Лист                      | Масштаб  | Масштаб |
| Площадка         |  | И                         | 40.0     | 1:5     |
| Сборочный чертеж |  | Лист                      | Листов 7 |         |
|                  |  | Исполнитель: И.И.С. и др. |          |         |
|                  |  | г. Москва                 |          |         |
|                  |  | Формат А2                 |          |         |



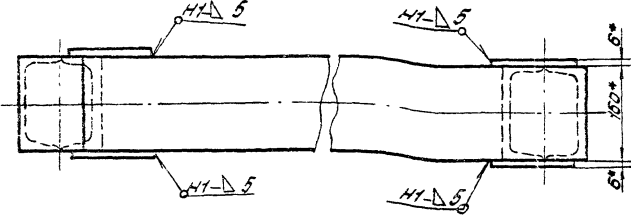
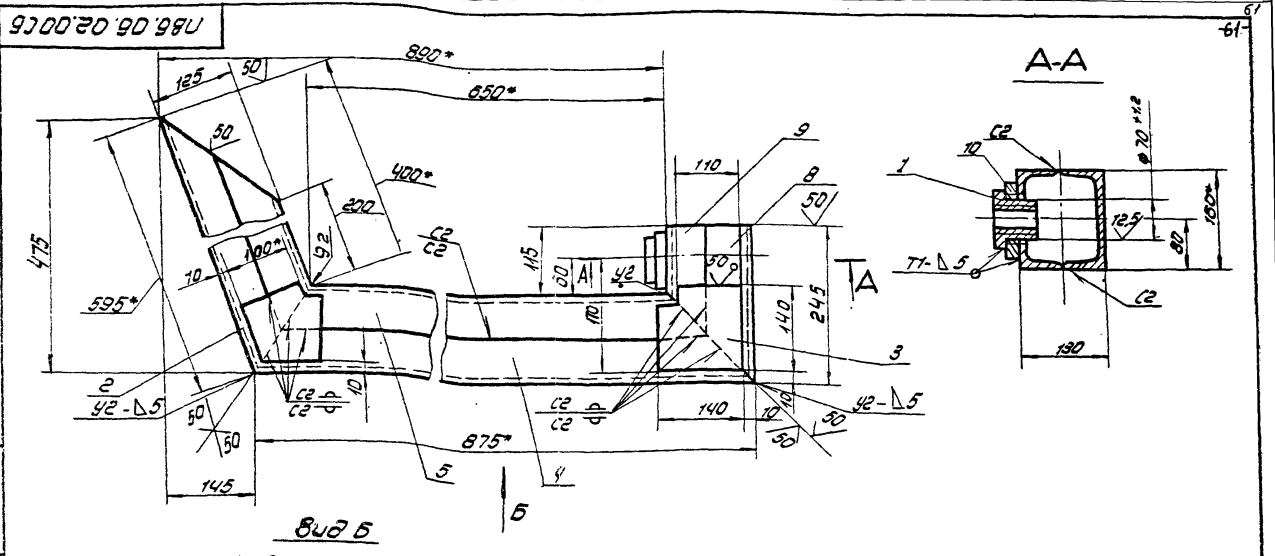
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± 0.1/2
2. \* Размер для справок.

|              |  |                           |          |         |
|--------------|--|---------------------------|----------|---------|
| 186.06.00.02 |  | Лист                      | Масштаб  | Масштаб |
| Ребро        |  | И                         | 2.5      | 1:2     |
|              |  | Лист                      | Листов 7 |         |
|              |  | Исполнитель: И.И.С. и др. |          |         |
|              |  | г. Москва                 |          |         |
|              |  | Формат А1                 |          |         |

| Код                 | Обозначение      | Наименование                                   | Лист | Масштаб | Примечание |
|---------------------|------------------|--|------|---------|------------|
| 186.06.03.00 СБ     | Сборочный чертеж | Документация                                   |      |         |            |
| <b>Детали</b>       |                  |  |      |         |            |
| 54 1                | 186.06.03.01     | Уголок   |      |         |            |
|                     |                  | Уголок 5-36x36x1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 4    | 3.32 кг |            |
| 54 2                | 186.06.03.02     | Уголок   |      |         |            |
|                     |                  | Уголок 5-36x36x1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 2.60 кг |            |
| 54 3                | 186.06.03.03     | Уголок   |      |         |            |
|                     |                  | Уголок 5-36x36x1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 2.80 кг |            |
| 54 4                | 186.06.03.04     | Уголок   |      |         |            |
|                     |                  | Уголок 5-36x36x1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1.0 кг  |            |
| 54 5                | 186.06.03.05     | Лист   |      |         |            |
|                     |                  | Лист 186.06.03.00 СБ ГОСТ 8706-79              | 1    | 10.0 кг |            |
| 54 6                | 186.06.03.06     | Полоса   |      |         |            |
|                     |                  | Полоса 4x100 ГОСТ 102-76 Ст.3 ГОСТ 535-79      | 6    | 0.25 кг |            |
| <b>186.06.03.00</b> |                  |  |      |         |            |
| Площадка            |                  | Лист   | Лист | Листов  |            |
|                     |                  | И  | 40.0 | 7       |            |
|                     |                  | Исполнитель: И.И.С. и др.                      |      |         |            |
|                     |                  | г. Москва                                      |      |         |            |
|                     |                  | Формат А2                                      |      |         |            |

Шаб. № 1-1170 А 7  
Лист № 1 из 1  
Исполн. В.И.С. и др.  
Провер. И.И.С. и др.

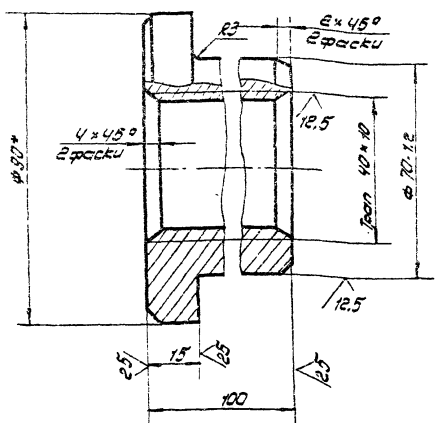
ИОН-1-140 А-П



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды ЭЧ42А по ГОСТ 9467-75.
  2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{\sqrt{3}}$ .
  3. Шероховатость поверхностей для дет. Б4  $\sqrt{3}$ .
  4. Сборку прожита производить по специальной кондуктору.
3. \* Размеры для справок.

|                 |          |             |          |                  |      |        |      |          |            |
|-----------------|----------|-------------|----------|------------------|------|--------|------|----------|------------|
| 186.06.02.00.СБ |          |             |          |                  |      |        |      |          |            |
| Изм.            | Лист     | Удостоверен | Проверен | Сделан           | Дата | Прожит | Лист | Масштаб  | Увеличение |
| 2               | 1        | И.И.И.      | И.И.И.   | И.И.И.           | 8.95 |        | 8    |          | 1:5        |
| Исполн.         | Проверен | Сделан      | Дата     | Сборочный чертеж |      |        | Лист | Листов 1 |            |

186.06.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{\sqrt{3}}$ .
2. Предельные отклонения резьбы кл. 3 по ГОСТ 9562-81.
3. \* Размер для справок.

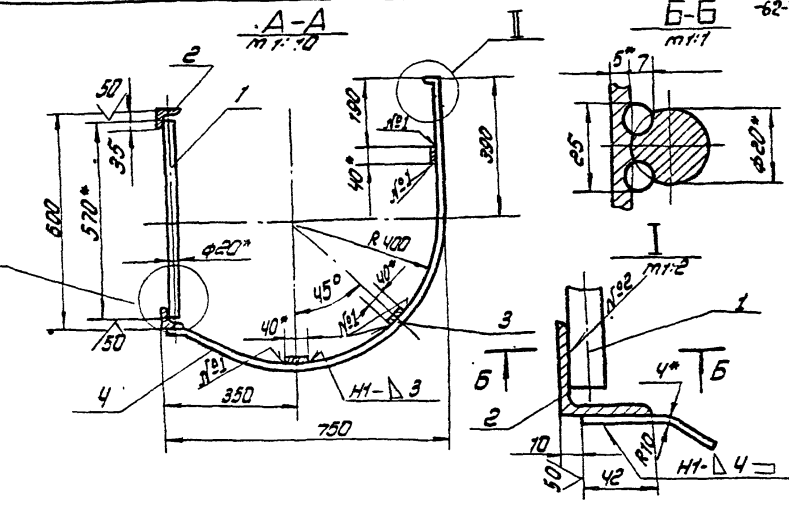
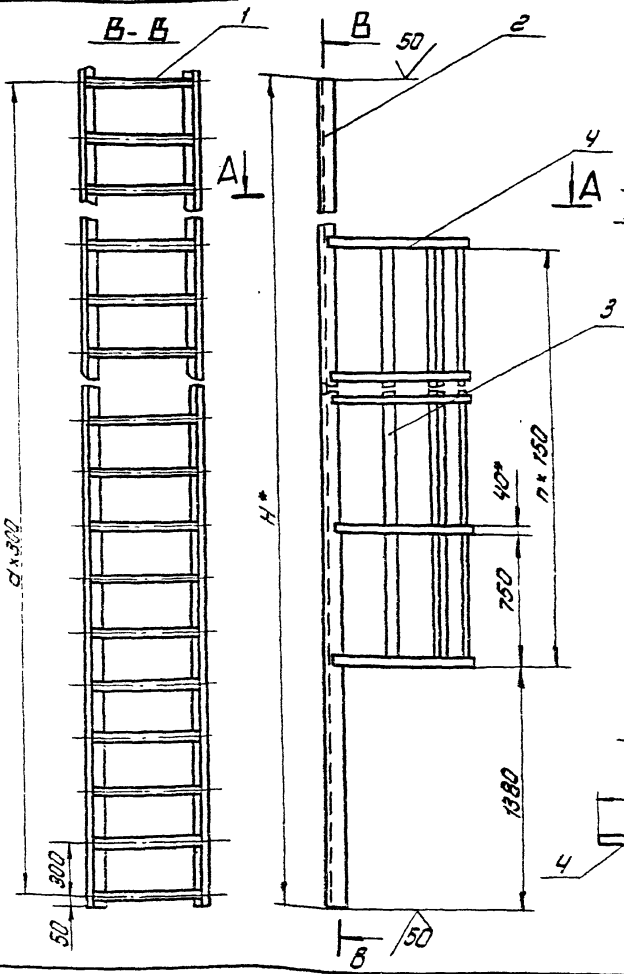
186.06.02.01

|              |          |             |          |                        |      |       |      |          |            |
|--------------|----------|-------------|----------|------------------------|------|-------|------|----------|------------|
| 186.06.02.01 |          |             |          |                        |      |       |      |          |            |
| Изм.         | Лист     | Удостоверен | Проверен | Сделан                 | Дата | Гайка | Лист | Масштаб  | Увеличение |
| 1            | 1        | И.И.И.      | И.И.И.   | И.И.И.                 | 8.95 |       | 8    |          | 1:1        |
| Исполн.      | Проверен | Сделан      | Дата     | Арх. В.90 ГОСТ 2590-77 |      |       | Лист | Листов 1 |            |

| Изм.          | Лист | Удостоверен | Проверен | Сделан | Дата | Обозначение         | Наименование   | Лист | Примечание |
|---------------|------|-------------|----------|--------|------|---------------------|--|------|------------|
| 186.06.02.00  |      |             |          |        |      |                     |  |      |            |
|               |      |             |          |        |      | <b>Документация</b> |  |      |            |
| 12            |      |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.00.СБ     | Сборочный чертеж   |      |            |
| <b>Детали</b> |      |             |          |        |      |                     |  |      |            |
| 11            | 1    |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.01        | Гайка  | 1    |            |
| 11            | 2    |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.02        | Накладка   | 2    |            |
| 11            | 3    |             |          |        | 8.95 | 186.05.02.03        | Накладка   | 2    |            |
| 64            | 4    |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.04        | Швеллер<br>Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79            | 1    | 12.4 кг    |
| 64            | 5    |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.05        | Швеллер<br>L = 875<br>Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1    | 10.0 кг    |
| 64            | 6    |             |          |        | 8.95 | 186.05.02.06        | Швеллер<br>L = 598<br>Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1    | 8.50 кг    |
| 64            | 7    |             |          |        | 8.95 | 186.06.02.07        | Швеллер<br>L = 595<br>Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1    | 5.0 кг     |
| 186.06.02.00  |      |             |          |        |      |                     |  |      |            |
|               |      |             |          |        |      | <b>Прожит</b>       |  |      |            |
| Изм.          | Лист | Удостоверен | Проверен | Сделан | Дата | Прожит              |  | Лист | Листов 1   |
| 1             | 1    | И.И.И.      | И.И.И.   | И.И.И. | 8.95 | Прожит              |  | Лист | Листов 1   |

704-1-170 а.7  
704-1-170 А7

9700 h0 90'98U



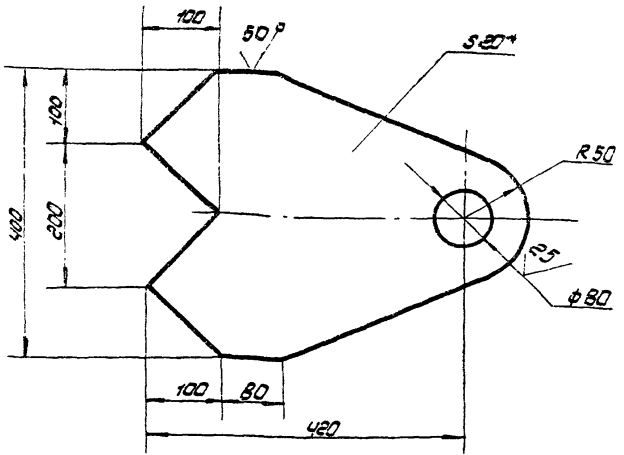
| Обозначение  | Высота Н*, мм | Число шагов ступеней а, шт | Число шагов ограждения П, шт. | Масса кг | Примечание                    |
|--------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|
| П86.06.04.00 | 16 300*       | 54                         | 18                            | 255.0    | для ПВС с высотой ступени 180 |
| -01          | 10 300*       | 34                         | 10                            | 165.0    | — 120                         |

- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шов №22. Сварка ручная электроугловая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные ± 2/16.
- Шероховатость поверхностей реза для вет. 64 ✓
- \* Размеры для справок.

Шифр проекта, листа и детали, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата

| Изм | Лист | Контур | Подп. | Дата | Лестница         | Лист | Масса | Материал |
|-----|------|--------|-------|------|------------------|------|-------|----------|
| 1   | 1    | 1      | 1     | 2.83 | Сборочный чертеж | 1    | 1:20  | 1:20     |

10 00 90'98U



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные ± 2/16.
- \* Размер для справок

П86.06.00.01

Захват

Шифр проекта, листа и детали, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата

| Изм | Лист | Контур | Подп. | Дата | Лестница | Лист | Масса | Материал |
|-----|------|--------|-------|------|----------|------|-------|----------|
| 1   | 1    | 1      | 1     | 2.83 | Захват   | 1    | 1:5   | 1:5      |

| Изм | Лист | Контур | Подп. | Дата | Обозначение         | Наименование                        | Примечание |
|-----|------|--------|-------|------|---------------------|-------------------------------------|------------|
| 12  | 1    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.00 С6     | Сборочный чертеж                    |            |
| 64  | 1    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.00 Ст. С6 | Переходные данные для использования |            |
| 64  | 1    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.01        | Крыл                                |            |
| 64  | 2    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.02        | Уголок                              |            |
| 64  | 3    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.03        | Полоса                              |            |
| 64  | 4    | 1      | 1     | 2.83 | П86.06.04.04        | Полоса                              |            |

П86.06.04.00

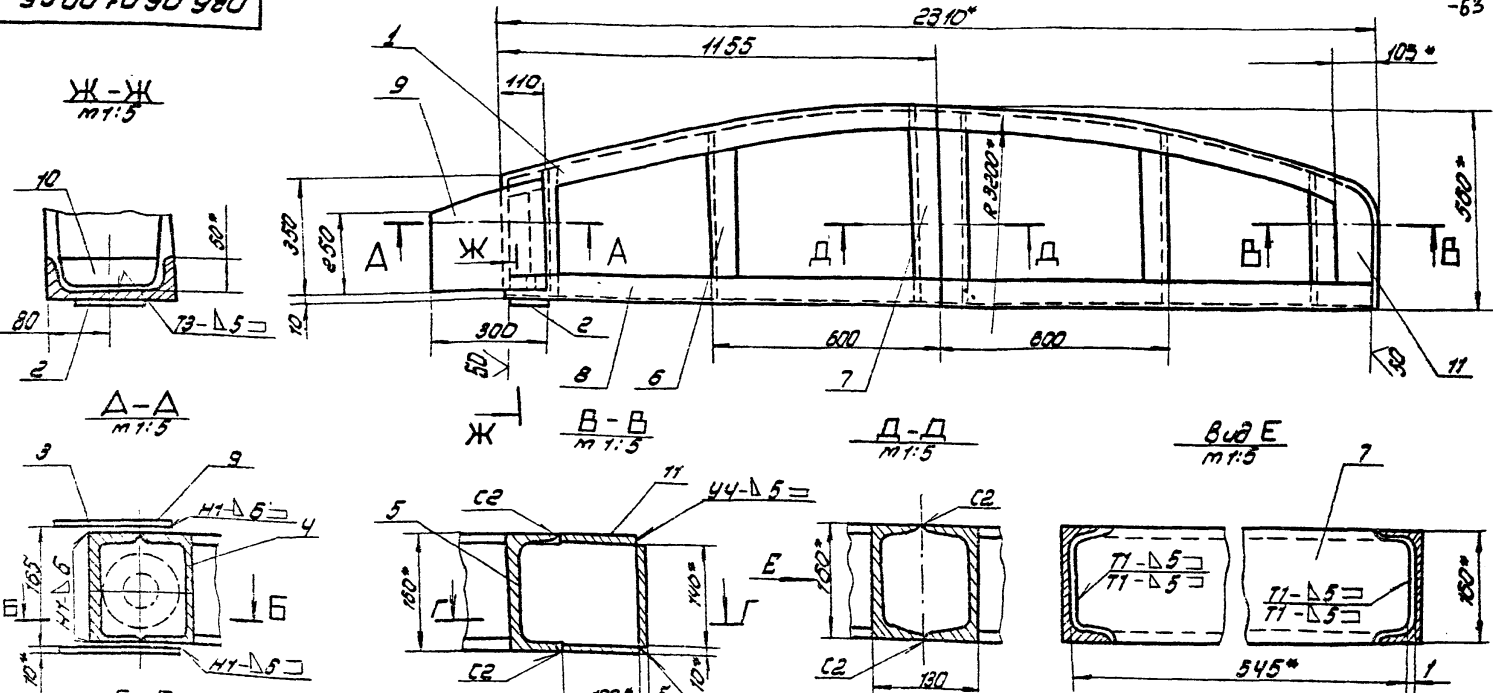
Лестница

Шифр проекта, листа и детали, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата

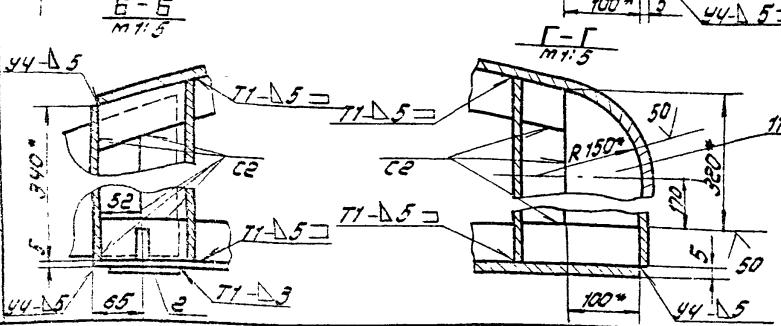
| Изм | Лист | Контур | Подп. | Дата | Лестница | Лист | Масса | Материал |
|-----|------|--------|-------|------|----------|------|-------|----------|
| 1   | 1    | 1      | 1     | 2.83 | Лестница | 1    | 1:20  | 1:20     |

186.06.01.00.СВ

704-1-170 А.7



Лист 1 из 1. Проверено: [Signature] Дата: [Date]

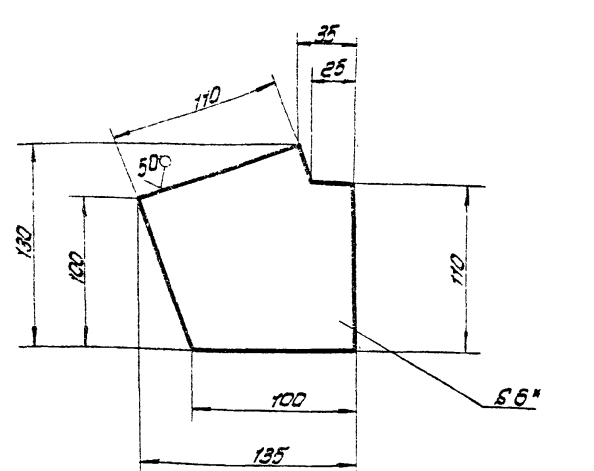


1. Обварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16.
3. Шероховатость поверхностей резки для сталей - 6.4.
4. \* Размер для справок.

| 186.06.01.00.СВ |              |         |             | Лист      | Масштаб | Масштаб |
|-----------------|--------------|---------|-------------|-----------|---------|---------|
| Исполн.         | Н.А.Кочетков | Провер. | В.С.Сидоров | И         | 1:2.0   | 1:10    |
| Лист            | 1            | Листов  | 1           | Исполнено |         |         |

Объем: 12

186.06.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16.
2. \* Размер для справок

186.06.02.02

Накладка

| Исполн.                | Н.А.Кочетков | Провер. | В.С.Сидоров | Лист | Масштаб | Масштаб |
|------------------------|--------------|---------|-------------|------|---------|---------|
| Лист                   | 6-6          | Листов  | 7           | И    | 1:2.5   | 1:2.5   |
| Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 |              |         | Исполнено   |      |         |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79    |              |         | г. Москва   |      |         |         |

Объем: 11

| Лист   | Масштаб         | Масштаб          | Исполнено               | Лист | Листов | Исполнено |
|--------|-----------------|------------------|-------------------------|------|--------|-----------|
| 12     | 186.06.01.00.СВ | Сборочный чертеж | Документация            |      |        |           |
| Детали |                 |                  |                         |      |        |           |
| 11     | 1               | 186.06.01.01     | банка профилирующая     | 1    |        |           |
| 11     | 2               | 186.06.01.02     | Пята                    | 1    |        |           |
| 11     | 3               | 186.05.01.03     | Стойка                  | 1    |        |           |
| 11     | 4               | 186.06.01.04     | Стойка                  | 1    |        |           |
|        | 5               | -01              | Стойка                  | 1    |        |           |
|        | 6               | -02              | Стойка                  | 2    |        |           |
|        | 7               | -03              | Стойка                  | 2    |        |           |
| 64     | 8               | 186.06.01.06     | банка опорная           |      |        |           |
|        |                 |                  | швеллер 16 ГОСТ В240-72 |      |        |           |
|        |                 |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79       |      |        |           |
|        |                 |                  | L = 2300                | 1    |        | 33.0 кг   |
| 11     | 9               | 186.06.01.06     | Плита                   |      |        |           |
|        |                 |                  | Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 |      |        |           |
|        |                 |                  | Ст. 3 ГОСТ 14637-79     | 2    |        | 7.0 кг    |
| 11     | 10              | 186.06.01.07     | Редуктор                | 1    |        |           |
| 64     | 11              | 186.06.01.08     | Накладка                |      |        |           |
|        |                 |                  | Лист 10-100 ГОСТ 103-76 |      |        |           |
|        |                 |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79       |      |        |           |
|        |                 |                  | L = 320                 | 2    |        | 220 кг    |

Лист 1 из 1. Проверено: [Signature] Дата: [Date]

186.06.01.00

Шаблон гибочный

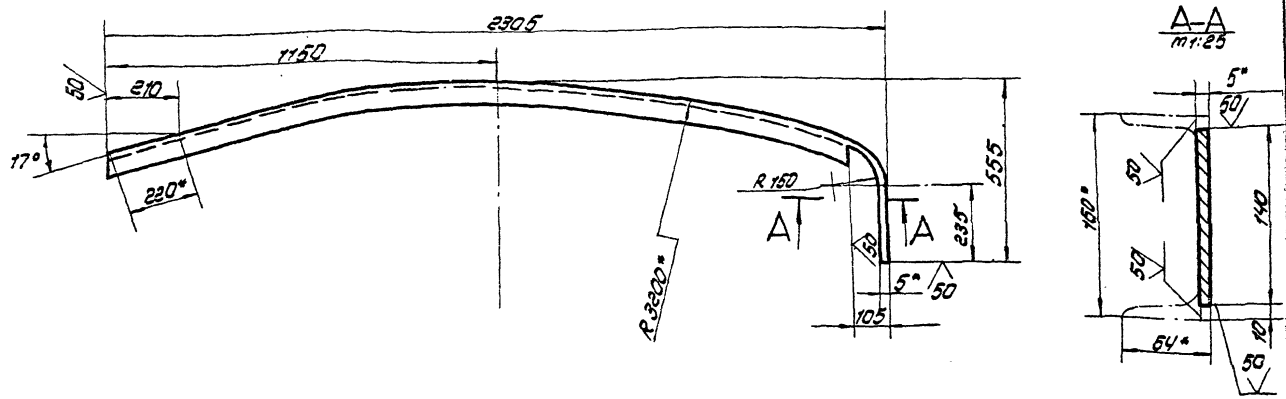
| Исполн.                | Н.А.Кочетков | Провер. | В.С.Сидоров | Лист | Масштаб | Масштаб |
|------------------------|--------------|---------|-------------|------|---------|---------|
| Лист                   | И            | Листов  | 1           | И    | 1:1     | 1:1     |
| Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 |              |         | Исполнено   |      |         |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79    |              |         | г. Москва   |      |         |         |

Объем: 12

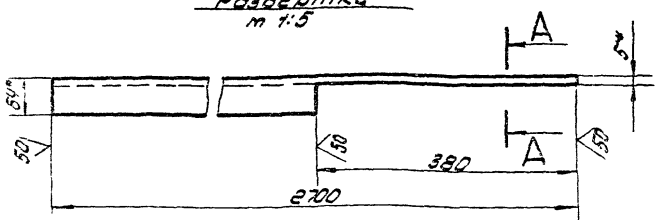
704-7-770-0.7  
101-1-140 а.г.

1010 90 99U

64- (✓)



Развертка  
м 1:5



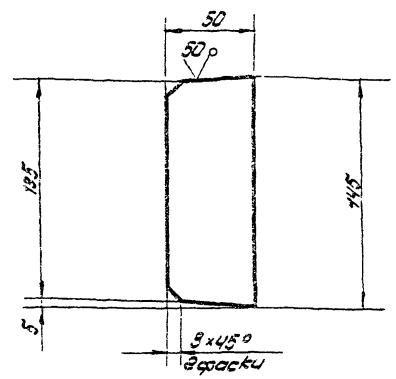
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 116$ ; валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{3716}{2}$
2. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 2. Показ и длина: по дуге, по касан.

|   |            |                              |
|---|------------|------------------------------|
| 1010 90 99U                                 |            |                              |
| №85.06.01.07                                |            |                              |
| Балка<br>профилирующая                      |            |                              |
| Лист 1                                      | Масса 33.0 | Масштаб 1:2                  |
| Исполнитель: Числова Анна                   | Срок: 2.83 |                              |
| Проверил: Кузмина Анна                      | Срок: 2.83 |                              |
| Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |            | Лист 1 из 1<br>Город: Москва |

1010 90 99U

(✓) А

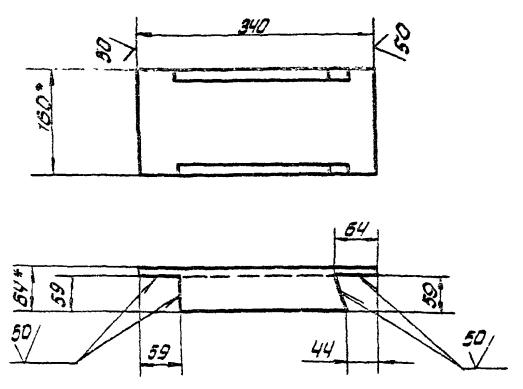


- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{3716}{2}$

Лист 1 из 2. Показ и длина: по дуге, по касан.

1010 90 99U

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{3716}{2}$
2. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 2. Показ и длина: по дуге, по касан.

|   |            |                              |
|---|------------|------------------------------|
| 1010 90 99U                                 |            |                              |
| №85.06.01.03                                |            |                              |
| Стойка                                      |            |                              |
| Лист 1                                      | Масса 4.0  | Масштаб 1:5                  |
| Исполнитель: Числова Анна                   | Срок: 2.83 |                              |
| Проверил: Кузмина Анна                      | Срок: 2.83 |                              |
| Швеллер 16 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |            | Лист 1 из 1<br>Город: Москва |

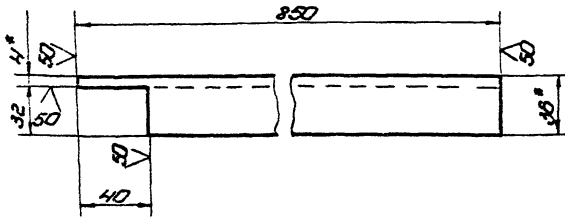


704-1-170 АУ

1766.06.00.06

(A) A

1766.06.00.06



1766.06.00.06-01 - зеркальное отражение остстимнос. см. 1766.06.00.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

1766.06.00.06

Болка

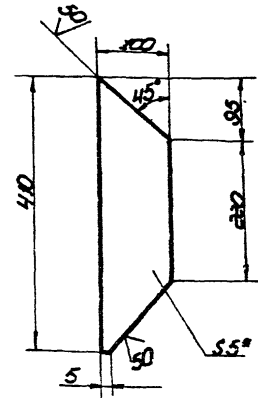
| Лист                      | Масштаб | Материал |
|---------------------------|---------|----------|
| И                         | 1:20    | 1:2      |
| Лист                      | Листов  | 1        |
| Гипроинформационный центр |         |          |
| г. Москва                 |         |          |

5-50 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Капирова

Формат А1

1766.06.00.12

(A) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

1766.06.00.12

Кронштейн

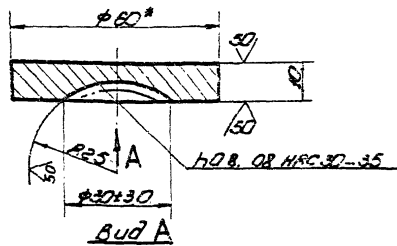
| Лист                      | Масштаб | Материал |
|---------------------------|---------|----------|
| И                         | 1:3     | 1:5      |
| Лист                      | Листов  | 1        |
| Гипроинформационный центр |         |          |
| г. Москва                 |         |          |

5-100 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Капирова

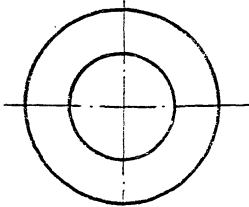
Формат А1

1766.06.01.02

(A) A



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.16$ ; болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размеры для справок

1766.06.01.02

Плита

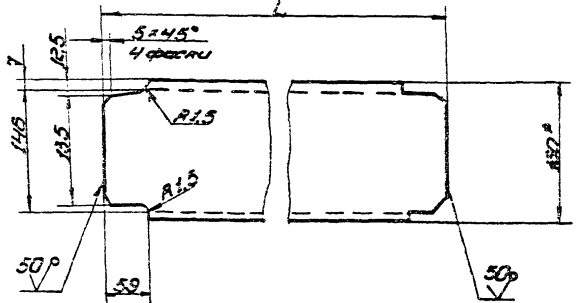
| Лист                      | Масштаб | Материал |
|---------------------------|---------|----------|
| И                         | 1:20    | 1:2      |
| Лист                      | Листов  | 1        |
| Гипроинформационный центр |         |          |
| г. Москва                 |         |          |

5-50 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Капирова

Формат А1

1766.06.01.04

(A) A



| Обозначение   | L, мм | Масса, кг |
|---------------|-------|-----------|
| 1766.06.01.04 | 380   | 5.40      |
| -01           | 390   | 5.50      |
| -02           | 490   | 7.0       |
| -03           | 545   | 7.70      |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болбов -  $\pm 0.16$ ; остальных -  $\pm 0.16$ .
2. \* Размер для справок

1766.06.01.04

Стеллаж

| Лист                      | Масштаб | Материал |
|---------------------------|---------|----------|
| И                         | 1:3     | 1:5      |
| Лист                      | Листов  | 1        |
| Гипроинформационный центр |         |          |
| г. Москва                 |         |          |

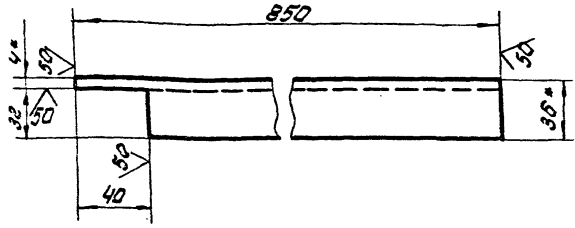
16 ГОСТ 8440-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Капирова

Формат А1

704-7-170 а. 7

90 00 90 98 U

186.06.00.06



186.06.00.06-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. 186.06.00.06.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размеры для справок

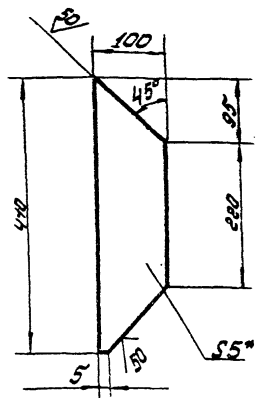
186.06.00.06

Балка

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    | Минимум | Максимум |
|------|------|--------|--------|----------|----------|---------|----------|
| 1    | И    | 1,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |         |          |

Б-заказ ГИСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186.06.00.12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размеры для справок

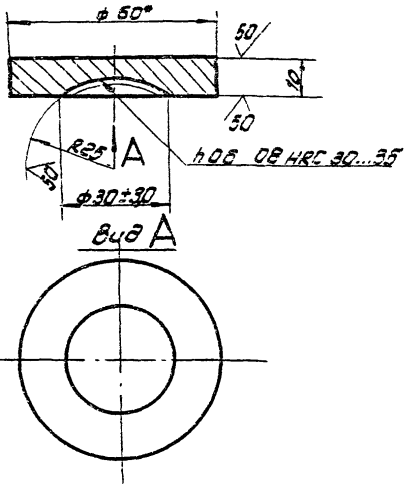
186.06.00.12

Кронштейн

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    | Минимум | Максимум |
|------|------|--------|--------|----------|----------|---------|----------|
| 1    | И    | 1,3    | 1:5    | Лист     | Листов 7 |         |          |

5x100 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186.06.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

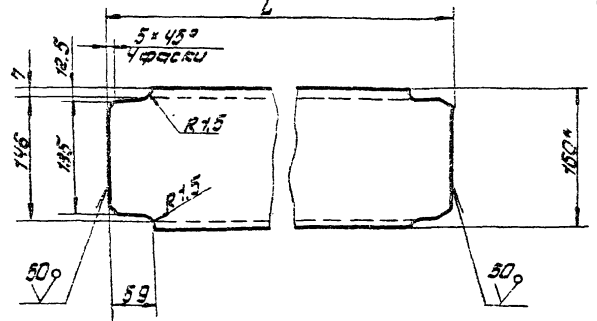
186.06.01.02

Пята

| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    | Минимум | Максимум |
|------|------|--------|--------|----------|----------|---------|----------|
| 1    | И    | 0,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |         |          |

Круг 6-60 ГОСТ 2590-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

186.06.01.04



| Обозначение  | L, мм | Масса кг |
|--------------|-------|----------|
| 186.06.01.04 | 380   | 5,40     |
| -01          | 390   | 5,50     |
| -02          | 490   | 7,0      |
| -03          | 545   | 7,70     |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

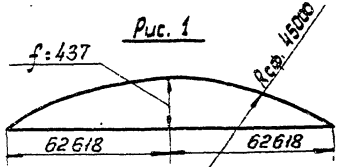
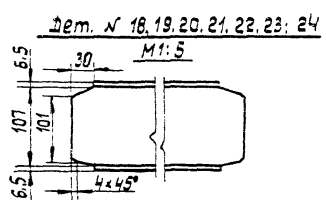
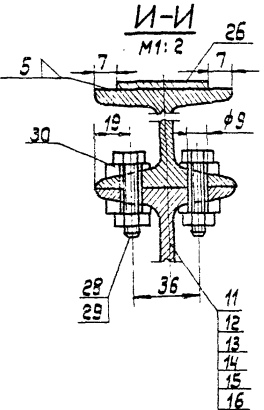
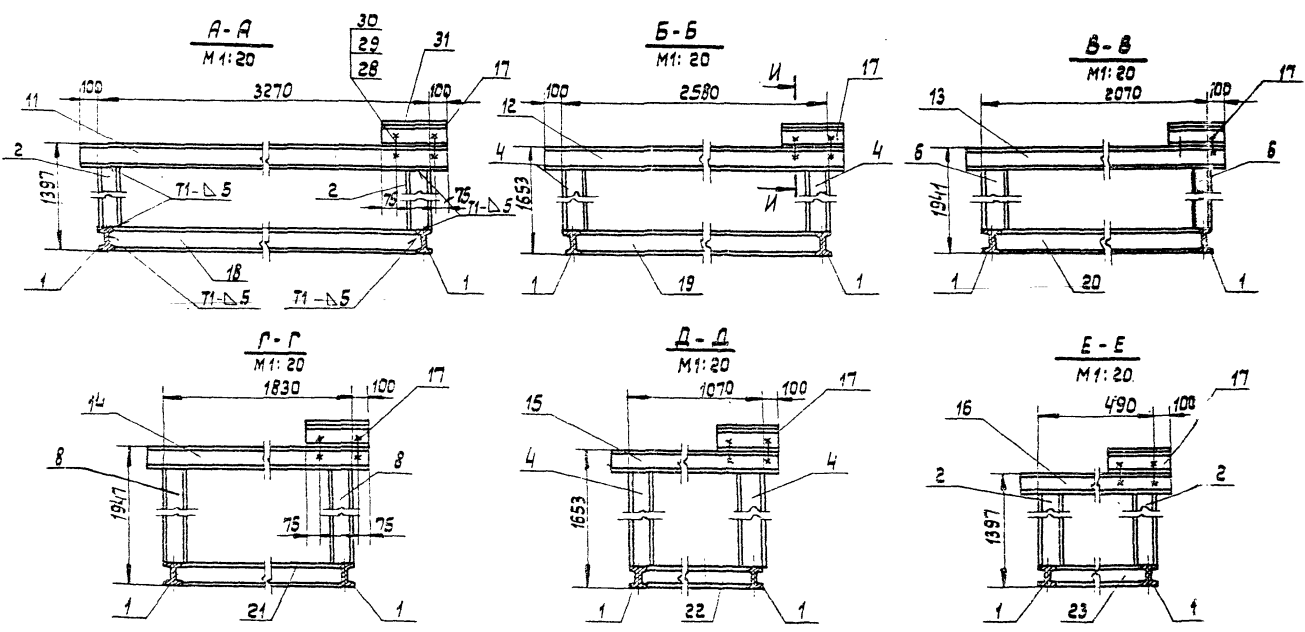
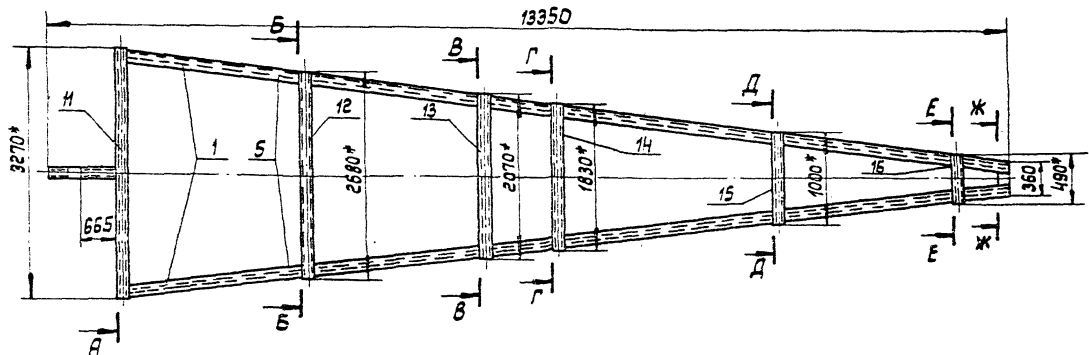
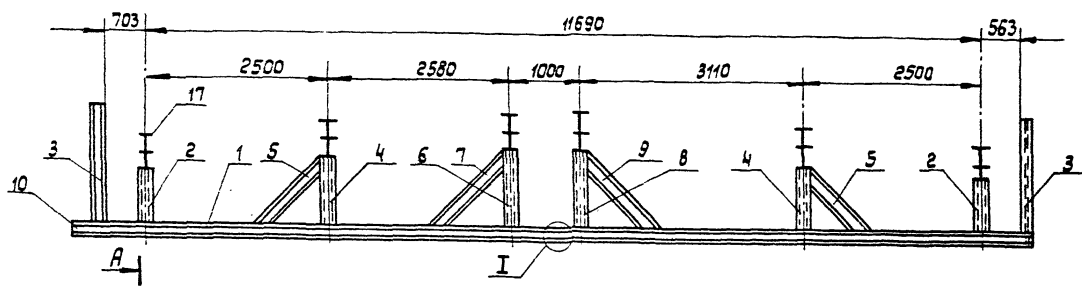
186.06.01.04

Пята

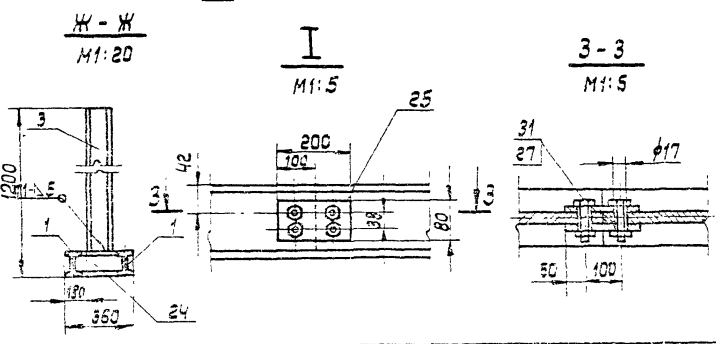
| Изм. | Лист | Кол-во | Листов | Материал | Масса    | Минимум | Максимум |
|------|------|--------|--------|----------|----------|---------|----------|
| 1    | И    | 0,20   | 1:2    | Лист     | Листов 7 |         |          |

Круг 6-60 ГОСТ 2590-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ИПРОВОДТЕЛЕЦИОН-  
ТРАК г. Москва

704 1-170 А 7



1. Стенд для типового проекта 704-1-68.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электро-сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения разраб: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50.
5. \* Размеры для справок.
6. Для удобства транспортировки, стенд можно сделать разъемным. Узел разбора см. I и 3-3.
7. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 2, 4, 6, 8 (см. ПВ7.73.00.00 СБ) путем предварительной установки начального щита с замером стрелки (см. рис. 1).



|   |             |        |        |          |
|---|-------------|--------|--------|----------|
| ПВ7.73.00.00 СБ                                   |             | Лит.   | Масса  | Материал |
| Стенд для сборки щитов покрытия. Сварочный чертёж |             | И      | 1031,7 | 1:50     |
| Изм. Лист   |             | № док. | Дата   |          |
| Разраб.   | Козьмина    | Илл.   | 13.23  |          |
| Провер.   | Ис. Павлова | Листы  | 13/23  |          |
| Удобр.  |             |        |        |          |
| Гип.  | Тарих       |        | 13.23  |          |
| И. контр.   | Паньба      |        | 13.23  |          |
| Удобр.  | Х. Исламов  |        | 13.23  |          |

Изм. Лист  
И. контр.  
Удобр.

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

и детали  
и детали  
и детали

704-1-170 А 7

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10

| Формат<br>Зона             | Лист | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------------------|---|------|------------|
| Б4                         | 19   | ПВ 7. 73. 00. 19 | L = 2608  | 1    | 30,0 кг    |
| Б4                         | 20   | ПВ 7. 73. 00. 20 | L = 1998  | 1    | 22,0 кг    |
| Б4                         | 21   | ПВ 7. 73. 00. 21 | L = 1758  | 1    | 20,2 кг    |
| Б4                         | 22   | ПВ 7. 73. 00. 22 | L = 998   | 1    | 11,5 кг    |
| Б4                         | 23   | ПВ 7. 73. 00. 23 | L = 418   | 1    | 4,2 кг     |
| Б4                         | 24   | ПВ 7. 73. 00. 24 | L = 288   | 1    | 3,3 кг     |
| Б4                         | 25   | ПВ 7. 73. 00. 25 | Пластина<br>Лист Б-8 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>80 × 200 | 4    | 1,2 кг     |
| Б4                         | 26   | ПВ 7. 73. 00. 26 | Пластина<br>Лист Б-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>50 × 250 | 6    | 0,2 кг     |
| <u>Стандартные изделия</u> |      |                  |   |      |            |
|                            | 27   |                  | Гайка М16<br>ГОСТ 5915-70   | 8    |            |
|                            | 28   |                  | Болт М8 × 35<br>ГОСТ 7798-70  | 24   |            |
|                            | 29   |                  | Гайка М8<br>ГОСТ 5915-70  | 24   |            |
|                            | 30   |                  | Шайба 8.01<br>ГОСТ 10806-78   | 48   |            |
|                            | 31   |                  | Болт М16 × 60<br>ГОСТ 7798-70   | 8    |            |
|                            |      |                  |   |      | Лист       |
|                            |      |                  |   |      | 2          |
| ПВ 7. 73. 00. 00           |      |                  |   |      |            |

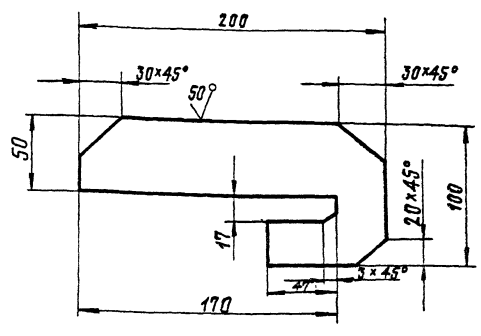
| Формат<br>Зона   | Лист | Обозначение          | Наименование     | Кол. | Примечание |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
|--|------|----------------------|------------------|------|------------|--------|------|------|-------------|---|---|--|--|---|---|--|--|
| <u>Документация</u>  |      |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   |      | ПВ 7. 73. 00. 00. СБ | Сборочный чертеж |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| <u>Детали</u>  |      |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Шуруп 12 ГОСТ 8239-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79   |      |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 1    | ПВ 7. 73. 00. 01     | L = 12910        | 2    | 148,5 кг   |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 2    | ПВ 7. 73. 00. 02     | L = 1157         | 4    | 13,3 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 3    | ПВ 7. 73. 00. 03     | L = 1580         | 2    | 18,2 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 4    | ПВ 7. 73. 00. 04     | L = 1413         | 4    | 16,2 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 5    | ПВ 7. 73. 00. 05     | L = 2020         | 4    | 23,2 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 6    | ПВ 7. 73. 00. 06     | L = 1701         | 2    | 19,6 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 7    | ПВ 7. 73. 00. 07     | L = 2430         | 2    | 27,9 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 8    | ПВ 7. 73. 00. 08     | L = 1707         | 2    | 19,6 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 9    | ПВ 7. 73. 00. 09     | L = 2434         | 2    | 28,0 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 10   | ПВ 7. 73. 00. 10     | L = 1137         | 1    | 13,1 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 11   | ПВ 7. 73. 00. 11     | L = 3470         | 1    | 37,6 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 12   | ПВ 7. 73. 00. 12     | L = 2880         | 1    | 30,8 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 13   | ПВ 7. 73. 00. 13     | L = 2870         | 1    | 23,8 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 14   | ПВ 7. 73. 00. 14     | L = 2030         | 1    | 21,1 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 15   | ПВ 7. 73. 00. 15     | L = 1270         | 1    | 12,3 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 16   | ПВ 7. 73. 00. 16     | L = 690          | 1    | 5,6 кг     |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 17   | ПВ 7. 73. 00. 17     | L = 250          | 1    | 2,9 кг     |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Б4   | 18   | ПВ 7. 73. 00. 18     | L = 3198         | 1    | 35,8 кг    |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| ПВ 7. 73. 00. 00   |      |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| Стенд для сборки щитов накрытия.   |      |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Лист</td> <td>Дата</td> <td>Исполнитель</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> |      |                      |                  |      |            | Изм. № | Лист | Дата | Исполнитель | 1 | 1 |  |  | 2 | 2 |  |  |
| Изм. №   | Лист | Дата                 | Исполнитель      |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| 1  | 1    |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |
| 2  | 2    |                      |                  |      |            |        |      |      |             |   |   |  |  |   |   |  |  |

404 1-140 А.7

Сборочный чертеж, детали, узлы, материалы, ГОСТ, размеры, масса, количество, примечание, дата, автор, исполнитель, проверенный, утверждающий

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование  | Кол.                     | Примечание |
|--------|------|------|--------------|---|--------------------------|------------|
|        |      |      |              | Документация  |                          |            |
|        |      | 12   | ПВ9.7А.0.0СБ | Сборочный чертеж  |                          |            |
|        |      |      |              | Сборочные единицы   |                          |            |
|        |      | Н    | 1 ПВ9.7А.1-0 | Лестница I  | 1                        |            |
|        |      | Н    | 2 ПВ9.7А.2-0 | Лестница II   | 1                        |            |
|        |      | Н    | 3 ПВ9.7А.3-0 | Лестница III  | 1                        |            |
|        |      |      |              | Детали  |                          |            |
|        | Б4   | Н    | ПВ9.7А.0-1   | Узелок Б-50х50 ГИСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГИСТ 535-79<br>L = 370           | 2                        | 2,63 кг    |
|        | Б4   | 5    | ПВ9.7А.0-2   | Узелок<br>Узелок Б-50х50 ГИСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГИСТ 535-79<br>L = 110 | 2                        | 0,78 кг    |
|        |      |      |              | Стандартные изделия   |                          |            |
|        |      | 6    |              | Болт М 12х35,58.013<br>ГОСТ 7798-70                                   | 16                       | 0,8 кг     |
|        |      | 7    |              | Гайка М 12. А.013<br>ГОСТ 5915-70                                     | 16                       | 0,2 кг     |
|        |      |      |              | <b>ПВ9.7А.0-0</b>   |                          |            |
|        |      |      |              | <b>Лестница НАВЕСНАЯ</b>  | Лист 1 из 2              |            |
|        |      |      |              |   | Исполнитель: СПЕЦИМОНТАЖ | г. Москва  |
|        |      |      |              |   | Формат: А4               |            |

ПВ5А.3-0-2

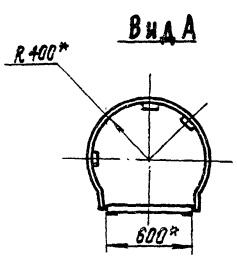
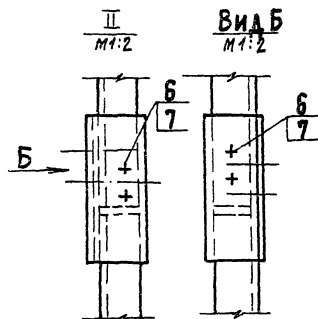
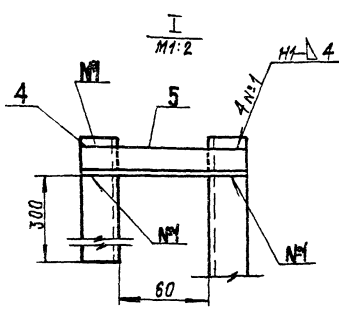
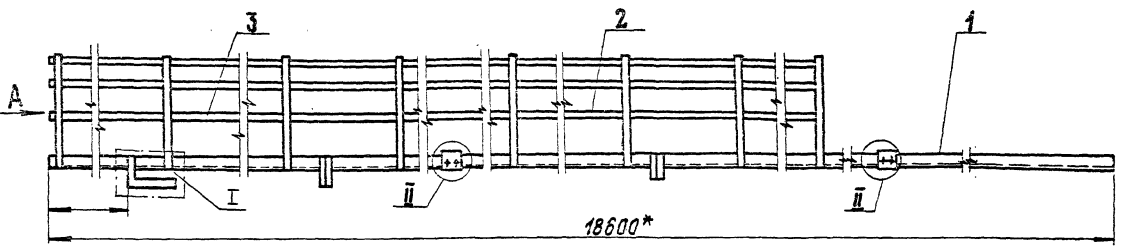


Предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

Сборочный чертеж, детали, узлы, материалы, ГОСТ, размеры, масса, количество, примечание, дата, автор, исполнитель, проверенный, утверждающий

|          |        | ПВ5А.3-0-2                                       |        | Лист 1 из 2                           |         |
|----------|--------|--|--------|---------------------------------------|---------|
| Изм.     | Листов | Документ   | Полов. | Дата                                  | Масштаб |
|          |        | Исполнитель                                      | Климов | 2.83                                  | 1:2     |
| Проб.    | Число  | Число  | 3.15   |                                       |         |
| Г.Контр. |        |  |        |                                       |         |
| Г.КП     | Плюхин |  |        |                                       |         |
| И.Контр. | Паньба |  |        |                                       |         |
| И.Контр. | Климов |  |        |                                       |         |
|          |        | <b>Пластина</b>                                  |        | Лист 1 из 2                           |         |
|          |        | Полоса Б-16х100 ГИСТ 103-76<br>Ст. 3 ГИСТ 535-79 |        | Исполнитель: СПЕЦИМОНТАЖ<br>г. Москва |         |

ПВ9.7А.0-0СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{5}$
- 4\* Размер для справок

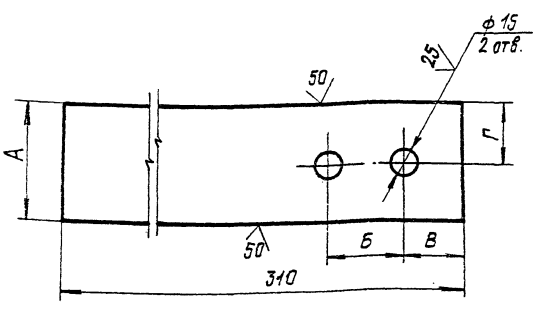
Сборочный чертеж, детали, узлы, материалы, ГОСТ, размеры, масса, количество, примечание, дата, автор, исполнитель, проверенный, утверждающий

|          |        | ПВ9.7А.0-0СБ             |        | Лист 1 из 2                           |         |
|----------|--------|--------------------------|--------|---------------------------------------|---------|
| Изм.     | Листов | Документ                 | Полов. | Дата                                  | Масштаб |
|          |        | Исполнитель              | Климов | 2.83                                  | 1:20    |
| Проб.    | Число  | Число                    | 3.15   |                                       |         |
| Г.Контр. |        |                          |        |                                       |         |
| Г.КП     | Плюхин |                          |        |                                       |         |
| И.Контр. | Паньба |                          |        |                                       |         |
| И.Контр. | Климов |                          |        |                                       |         |
|          |        | <b>Лестница НАВЕСНАЯ</b> |        | Лист 1 из 2                           |         |
|          |        | Сборочный чертеж         |        | Исполнитель: СПЕЦИМОНТАЖ<br>г. Москва |         |

ПВ 97А-2-5

В/М

704-1-170 АТ



| Обозначение    | Размеры, мм |    |    |    | Масса, кг |
|----------------|-------------|----|----|----|-----------|
|                | А           | Б  | В  | Г  |           |
| ПВ 9.7А-2-5    | 65          | 50 | 40 | 40 | 0,92      |
| ПВ 9.7А-2-5-01 | 80          | 65 | 50 | 40 | 0,92      |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0,16

ПВ 97А-2-5

ПЛАСТИНА

|                               |           |         |
|-------------------------------|-----------|---------|
| Лит.                          | Масса     | Масштаб |
| И                             | см. табл. | 1:2     |
| Лист                          | Листов 7  |         |
| Ипронедгеспечникотж г. Москва |           |         |

Полоса БХ ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79

формат 11

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                                    | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
|        |      |      |                | Документация                                    |      |            |
| 72     |      |      | ПВ 9.7А-1-0    | Сборочный чертеж                                |      |            |
|        |      |      |                | Детали  |      |            |
| Б4     | 1    |      | ПВ 9.7А-1-1    | Чедлок  |      |            |
|        |      |      |                | Чедлок Б-50х50-4 ГОСТ 8533-72 ст. 3 ГОСТ 535-19 |      |            |
|        |      |      |                | L = 3000  | 2    | 24,3 кг    |
| Б4     | 2    |      | ПВ 9.7А-1-2    | Круче   |      |            |
|        |      |      |                | Круче В-18 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79       |      |            |
|        |      |      |                | L = 570   |      | 9          |
| И      |      | 3    | ПВ 9.7А-2-5-01 | Пластина  |      | 1          |
| И      |      | 4    | ПВ 9.7А-2-5    | Пластина  |      | 2          |

704-1-170 АТ

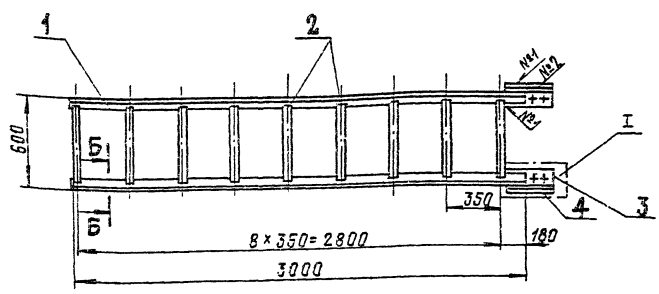
ПВ 97А-1-0

ЛЕСТНИЦА I

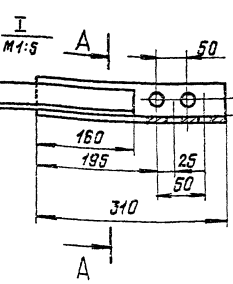
|                               |      |        |
|-------------------------------|------|--------|
| Лит.                          | Лист | Листов |
| И 1                           | 1    | 7      |
| Ипронедгеспечникотж г. Москва |      |        |

формат 11

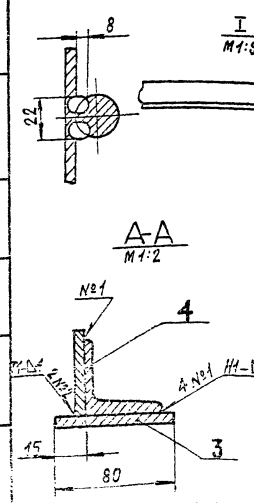
ПВ 97А-1-006



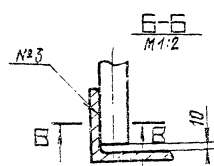
В-В М 1:2



А-А М 1:2



Б-Б М 1:2



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 2487-75. Сварка ручная электродуговой-шав №3.
- Отверстия в деталях поз.3 и 4 (ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-01) сверлить в сборе с отверстиями в детали ПВ 9.7А-2-4.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4

ПВ 97А-1-006

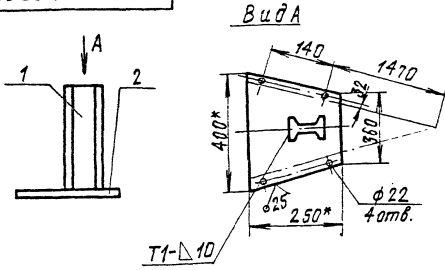
ЛЕСТНИЦА I  
Сборочный чертеж

|                               |       |         |
|-------------------------------|-------|---------|
| Лит.                          | Масса | Масштаб |
| И 1                           | 35,84 | 1:20    |
| Ипронедгеспечникотж г. Москва |       |         |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование     | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |             | Документация     |      |            |
|        |      |      |             | Сборочный чертеж |      |            |

К. А. Ч. 1. 1. 1. 1. 1.

П87.57.04.0005



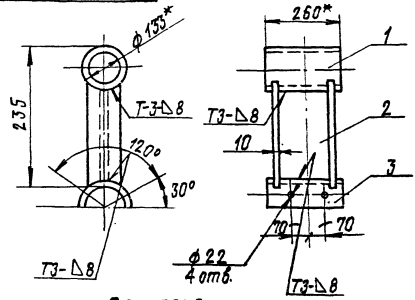
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

П87.57.04.00

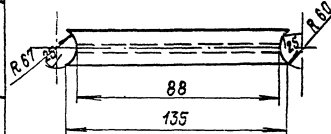
Ограничитель  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--|-------|----------|
| И  | 13,32 | 1:10     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат 4 |       |          |

П87.57.07.0005



Дет. поз. 2



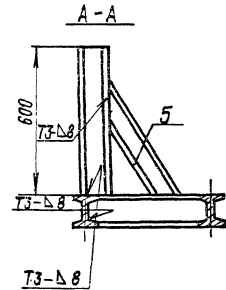
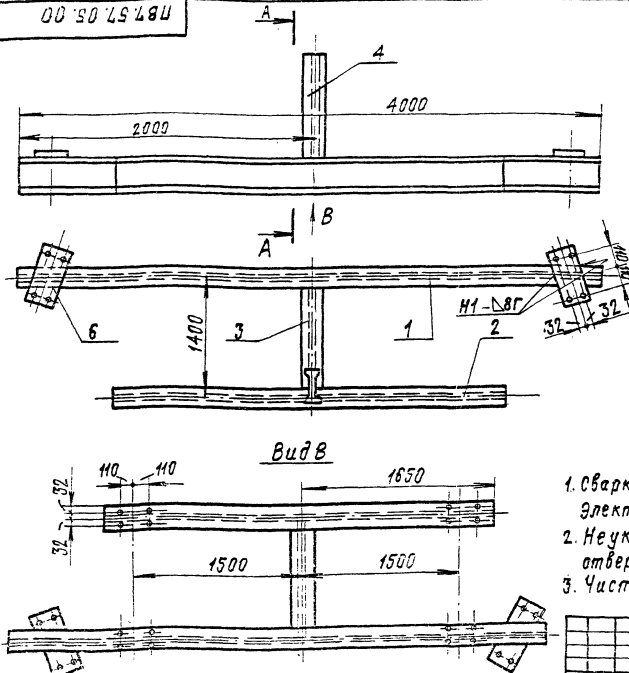
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

П87.57.07.0005

Подставка  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--|-------|----------|
| И  | 14,5  | 1:10     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат 4 |       |          |

П87.57.05.0005



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
3. Чистота поверхностей реза для деталей БЧ-25/.

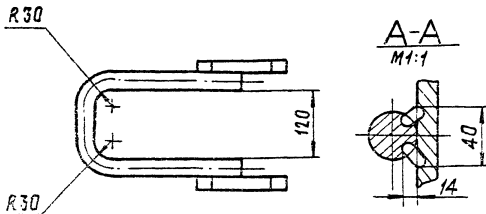
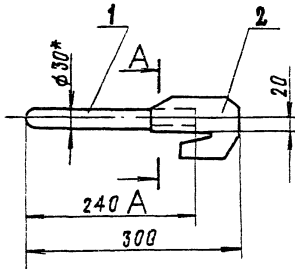
П87.57.05.0005

Поперечина  
Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--|-------|----------|
| И  | 27,54 | 1:20     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Цирконгосспецмонтаж<br>г. Москва<br>Формат 4 |       |          |

К. А. Ч. 1. 1. 1. 1. 1.

930-0-3-0СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные 9-42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

ПВ 5А.3-0-0СБ

Скоба для установки навесной лестницы

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И    | 5,5   | 1:5     |

Сборочный чертеж

Инженер-технолог  
г. Москва

Формат А4

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

| №   | Кол. | Примечание | Наименование     | Обозначение   | Поз. | Деталь |
|---|------|------------|------------------|---------------|------|--------|
| Документация                                    |      |            |                  |               |      |        |
| 12  |      |            | Сборочный чертеж | ПВ 9.7А-3-0СБ |      |        |
| Детали  |      |            |                  |               |      |        |
| 64  | 1    |            | Уголок           | ПВ 9.7А-3-1   |      |        |
| Уголок 5-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |                  |               |      |        |
| L = 7900  |      |            |                  |               |      |        |
| 64  | 2    |            | Полоса           | ПВ 9.7А-3-2   |      |        |
| Полоса 5-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79     |      |            |                  |               |      |        |
| L = 7600  |      |            |                  |               |      |        |
| 64  | 3    |            | Полоса           | ПВ 9.7А-3-3   |      |        |
| Полоса 5-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79     |      |            |                  |               |      |        |
| L заз = 2200                                    |      |            |                  |               |      |        |
| 64  | 4    |            | Уголок           | ПВ 9.7А-3-4   |      |        |
| Уголок 5-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |                  |               |      |        |
| L = 180   |      |            |                  |               |      |        |
| 64  | 5    |            | Круг             | ПВ 9.7А-3-5   |      |        |
| Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79        |      |            |                  |               |      |        |
| L = 570   |      |            |                  |               |      |        |

ПВ 9.7А-3-0

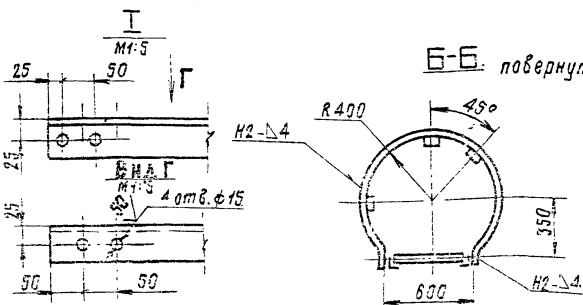
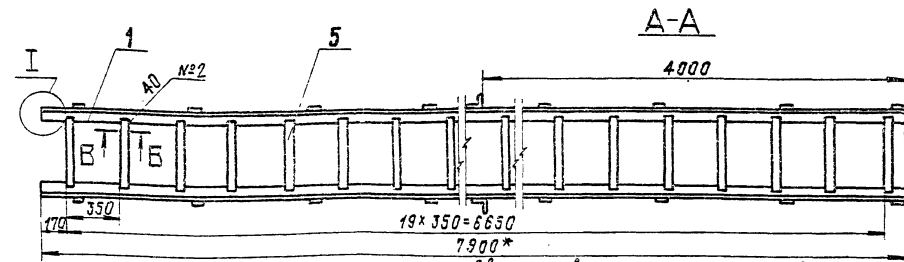
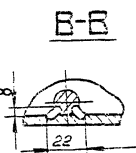
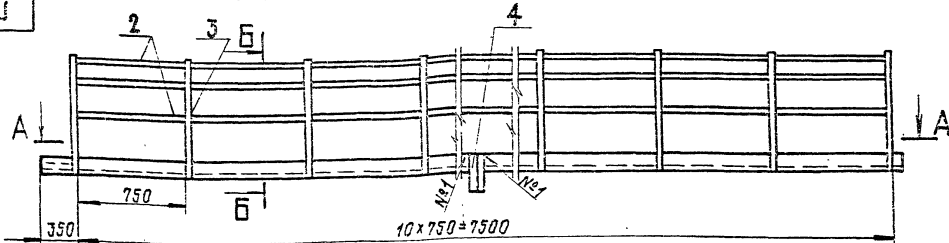
Лестница III

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И    | 119   | 1:20    |

Сборочный чертеж

Инженер-технолог  
г. Москва

930-2-УЛ'6СМ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа 942 А ГОСТ 9467-75 шов № 2. Сварка ручная электродуговая
2. Сопрягаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-04
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Шероховатость поверхности реза для дет. Б4 - 25, 5\* размер для справок

ПВ 9.7А-3-0СБ

Лестница III

Сборочный чертеж

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И    | 119   | 1:20    |

Инженер-технолог  
г. Москва

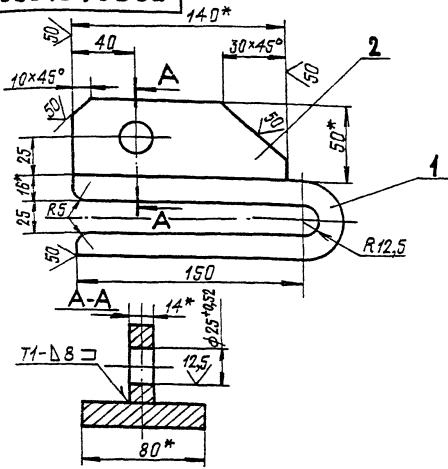
Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

Формат А4



104-1-170 А7

П85.04.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

П85.04.01.00СБ

**ЗАХВАТ**

Сборочный чертеж

Лист Масса Машштаб

И 4,80 1:2

Лист Листов 1

Ипронедгетспецмонти

г. Москва

Формат А7

-73-

| Исполн | Дата | Лист         | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|------------|
| И      |      |              | П85.04.01.00СБ | Документация<br>Сборочный чертеж                           |      |            |
|        |      |              |                | Детали   |      |            |
| Б4     | 1    | П85.04.01.01 | Скоба          | Полоса Б-16х80 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 370 | 1    | 3,72 кг    |
| Б4     | 2    | П85.04.01.02 | Пластина       | Полоса Б-14х50 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 140 | 1    | 0,77 кг    |

П85.04.01.00

**ЗАХВАТ**

Лист Листов

И 1 1

Ипронедгетспецмонти

г. Москва

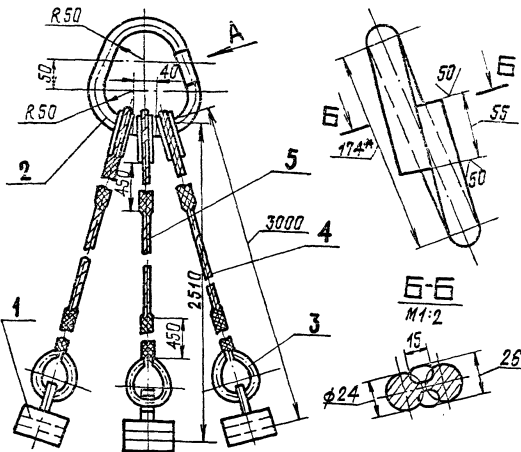
Формат А7

Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата

Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата

П85.04.00.00СБ

**Вид А**



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок

П85.04.00.00СБ

**СТРОП ДЛЯ МОНТАЖА ОКРАЕК**

Сборочный чертеж

Лист Масса Машштаб

И 24,0 1:5

Лист Листов 1

Ипронедгетспецмонти

г. Москва

Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата Исполн Дата

| Исполн | Дата | Лист         | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|------------|
| И      |      |              | П85.04.00.00СБ | Документация<br>Сборочный чертеж                       |      |            |
|        |      |              |                | Сборочные единицы                                      |      |            |
| И      | 1    | П85.04.01.00 | Захват         |  | 3    |            |
|        |      |              |                | Детали   |      |            |
| Б4     | 2    | П85.04.00.01 | Веревка        | В-24 ГОСТ 2590-71<br>Круч Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 540 | 1    | 2,0 кг     |
|        |      |              |                | Стандартные изделия                                    |      |            |
|        |      |              |                | Кош 40 ГОСТ 2224-72                                    | 6    | 0,150 кг   |
|        |      |              |                | Материалы  |      |            |
| 3      |      |              |                | Канат 14,5-ГТ-1764(80)<br>ГОСТ 7668-80                 |      |            |
| 4      |      |              |                | L = 4000 ± 10,0 мм                                     | 2    | 2,05 кг    |
| 5      |      |              |                | L = 3500 ± 10,0 мм                                     | 1    | 1,80 кг    |

П85.04.00.00

**СТРОП ДЛЯ МОНТАЖА ОКРАЕК**

Сборочный чертеж

Лист Листов

И 1 1

Ипронедгетспецмонти

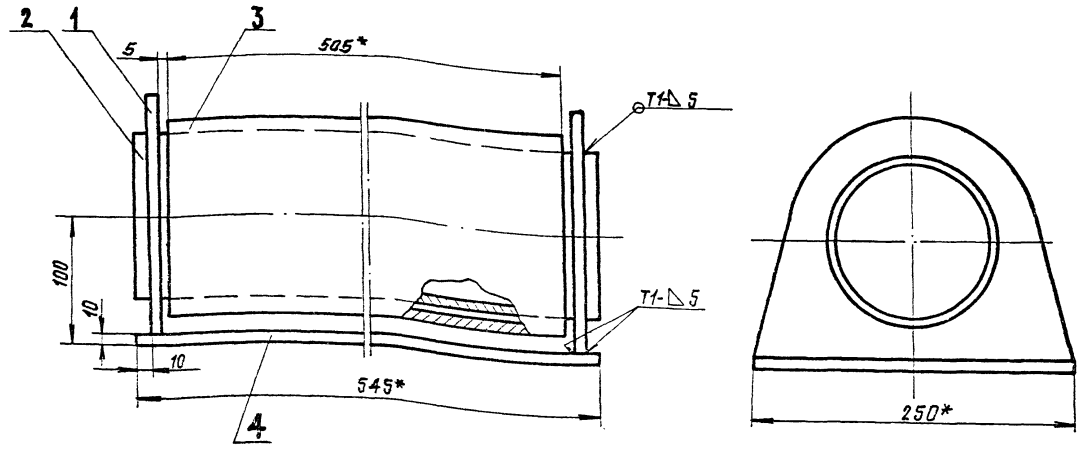
г. Москва

Формат А7

704-1-770 а.7

-74-

РБ5.50.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А-ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5.
- 4\* Размеры для справок.

Имя, фамилия Подп. и дата

РБ5.50.00.00 СБ

**Ролик**  
**ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ**  
Сборочный чертеж

| Лист                | Итого     | Мес/лет | Мес/лет |
|---------------------|-----------|---------|---------|
| 47,0                | 1:25      |         |         |
| Лист                | Листов    |         |         |
| Ипронефтеспецмонтаж | г. Москва |         |         |

|             |         |        |          |      |
|-------------|---------|--------|----------|------|
| Изм         | Лист    | не док | подп.    | дата |
| Разраб.     | Кучмина | Км     | 30.3     |      |
| Провер.     | Числова | Чис    | 30.3     |      |
| Т. контрол. |         |        |          |      |
| Групп       | Тарин   | Тар    | 04.12.72 |      |
| Н. контрол. | Паморо  | Пам    | 04.12.72 |      |
| Утверд.     | Кучмина | Куч    | 05.12.72 |      |

| Кол. | Прим. | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Прим.   |
|------|-------|-----------------|---|------|---------|
|      |       |                 | Документация  |      |         |
| 12   |       | РБ5.50.00.00 СБ | Сборочный чертеж  |      |         |
|      |       |                 | Детали  |      |         |
| 11   | 1     | РБ5.50.00.01    | Скоба   | 2    |         |
| Б4   | 2     | РБ5.50.00.02    | Труба<br>Труба 153x8 ГОСТ 8732-78<br>Труба Б10 ГОСТ 8731-74<br>L=545  | 1    | 12,45кг |
| Б4   | 3     | РБ5.50.00.03    | Труба<br>Труба 159x10 ГОСТ 8732-78<br>Ст.3 ГОСТ 8731-74<br>L=560      | 1    | 18,5кг  |
| Б4   | 4     | РБ5.50.00.04    | Основание<br>Лист Б-10 ГОСТ 18903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-78<br>250x545 | 1    | 10,0кг  |

Имя, фамилия Подп. и дата

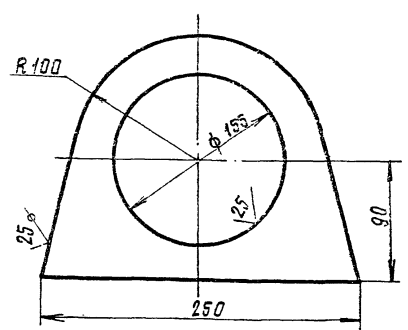
РБ5.50.00.00

**Ролик**  
**ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ**

|                     |           |        |  |
|---------------------|-----------|--------|--|
| Лист                | Итого     | Листов |  |
| 3,0                 | 1:25      |        |  |
| Лист                | Листов    |        |  |
| Ипронефтеспецмонтаж | г. Москва |        |  |

РБ5.50.00.01

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

РБ5.50.00.01

**СКОБА**

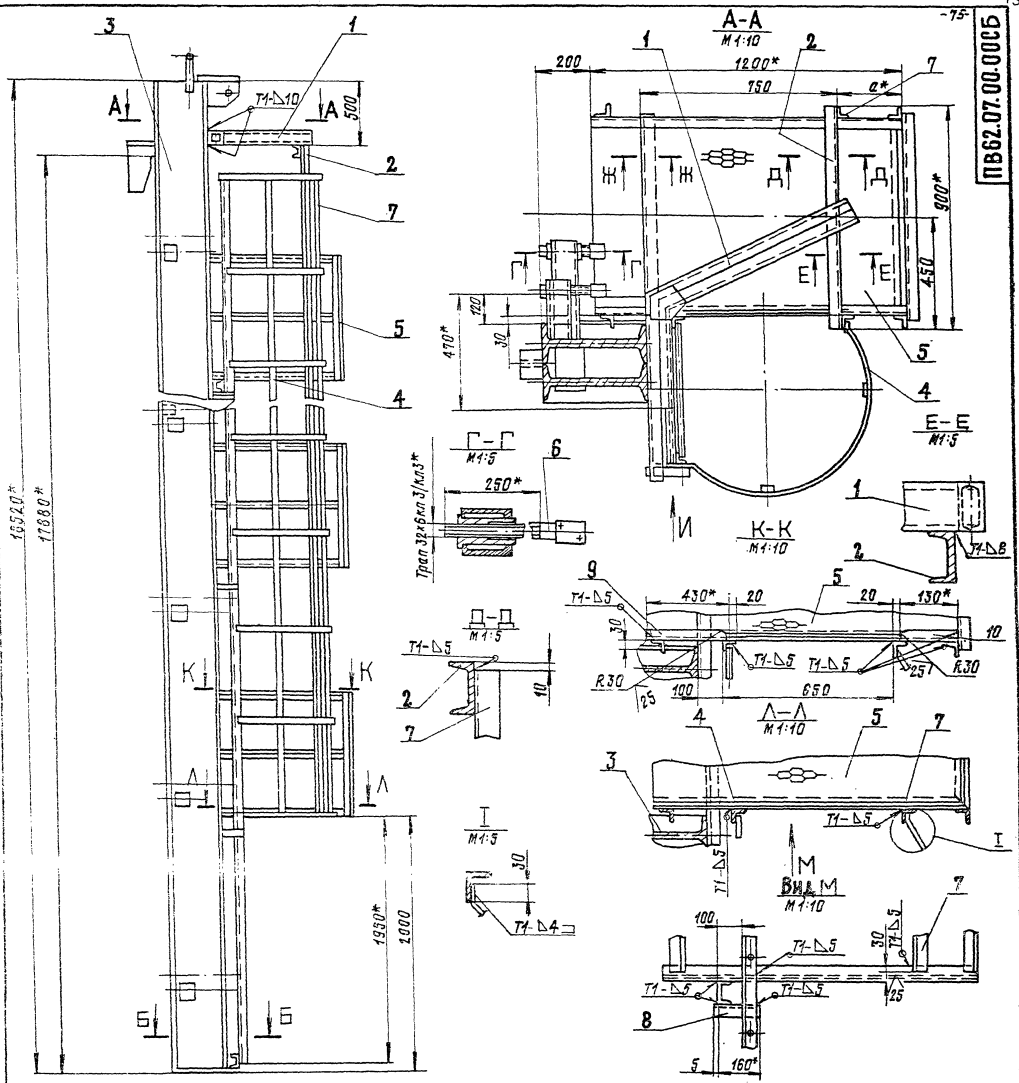
| Лист                | Итого     | Мес/лет | Мес/лет |
|---------------------|-----------|---------|---------|
| 3,0                 | 1:25      |         |         |
| Лист                | Листов    |         |         |
| Ипронефтеспецмонтаж | г. Москва |         |         |

Имя, фамилия Подп. и дата

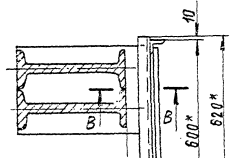
|                     |           |        |  |
|---------------------|-----------|--------|--|
| Лист                | Итого     | Листов |  |
| Б-10                | 3:1       | 1:25   |  |
| Лист                | Листов    |        |  |
| Ипронефтеспецмонтаж | г. Москва |        |  |

304-1-170 А 7

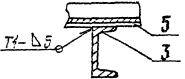
75  
ПБ62.07.00.00СБ



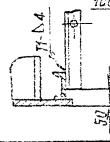
Б-Б  
M 1:10



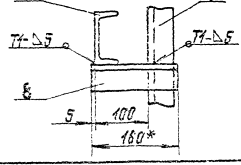
Ж-Ж  
M 1:5



Б-В  
M 1:10



Вид И  
M 1:5



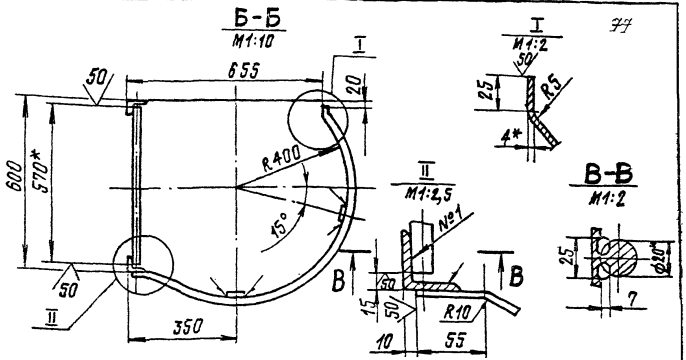
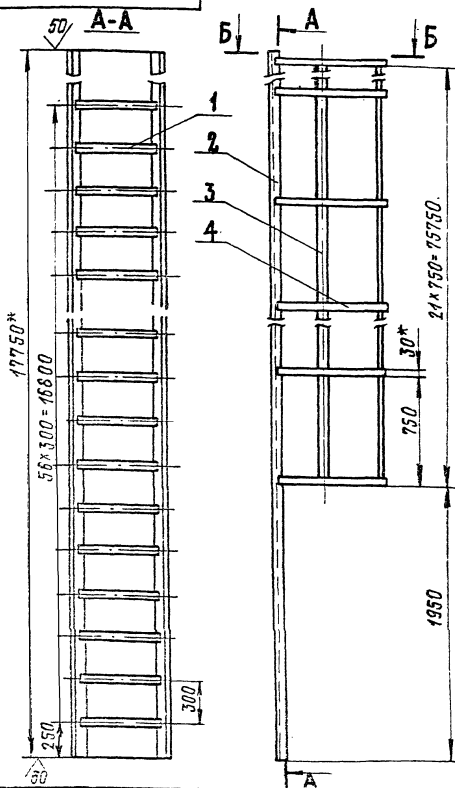
1. Сварку производить электродами типа 942 А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальное - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-В.
- 4\* Размеры для справок

| ПБ62.07.00.00СБ |         | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка |        |
|-----------------|---------|---|--------|
| Исполнитель     | Инженер | Лист  | Листов |
| Проверен        | Инженер | 16870   | 1:50   |
| Утвержден       | Инженер |   |        |
| Спецификация    | Инженер |   |        |
| Смет.           | Инженер |   |        |



704-Г-170 а.7

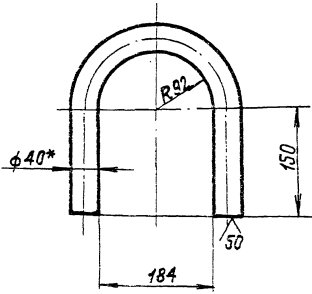
ПВ 62.07.03.00СБ



1. Шов №1-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа 942 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* Размеры для справок
4. Длина заготовки ~ 655 мм

|                  |  |                        |            |
|------------------|--|------------------------|------------|
| ПВ 62.07.03.00СБ |  | Лист Масса/масса       |            |
| Лестница         |  | И                      | 310,0 1:20 |
| Сборочный чертеж |  | Лист                   | Листов 1   |
|                  |  | Исполнитель: г. Москва |            |

ПВ 62.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размер для справок

ПВ 62.07.02.07

СКОБА

|                        |         |                        |          |
|------------------------|---------|------------------------|----------|
| Лист Масса/масса       |         | Лист Листов            |          |
| И                      | 5,8 1:2 | Лист                   | Листов 1 |
| Круг В-40 ГОСТ 2590-71 |         | Исполнитель: г. Москва |          |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79      |         |                        |          |

| Формат | Поз. | Обозначение      | Наименование                | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|-----------------------------|------|------------|
|        |      |                  | Документация                |      |            |
| 12     |      | ПВ 62.07.03.00СБ | Сборочный чертеж            |      |            |
|        |      |                  | Детали                      |      |            |
| 54     | 1    | ПВ 62.07.03.01   | Круг                        |      |            |
|        |      |                  | Круг В-20 ГОСТ 2590-71      |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |      |            |
|        |      |                  | L=570                       | 57   | 1,95 кг    |
| 54     | 2    | ПВ 62.07.03.02   | Уголок                      |      |            |
|        |      |                  | Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509* |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |      |            |
|        |      |                  | L=17750                     | 2    | 57,0 кг    |
| 54     | 3    | ПВ 62.07.03.03   | Полоса                      |      |            |
|        |      |                  | Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76   |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |      |            |
|        |      |                  | L=15770                     | 2    | 150 кг     |
| 54     | 4    | ПВ 62.07.03.04   | Полоса                      |      |            |
|        |      |                  | Полоса В-4x30 ГОСТ 103-76   |      |            |
|        |      |                  | Ст. 3 ГОСТ 535-79           |      |            |
|        |      |                  | L=1350                      | 22   | 4,8 кг     |

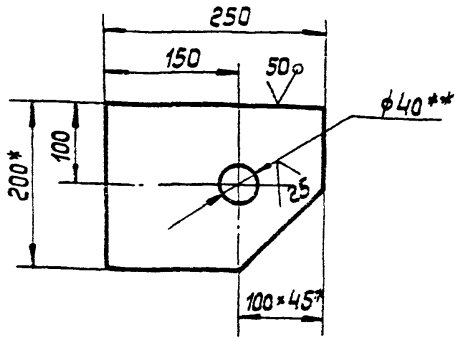
ПВ 62.07.03.00

Лестница

|                        |     |                        |          |
|------------------------|-----|------------------------|----------|
| Лист Масса/масса       |     | Лист Листов            |          |
| И                      | 1:1 | Лист                   | Листов 1 |
| Круг В-40 ГОСТ 2590-71 |     | Исполнитель: г. Москва |          |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79      |     |                        |          |

10 20 70 29 01

(V)



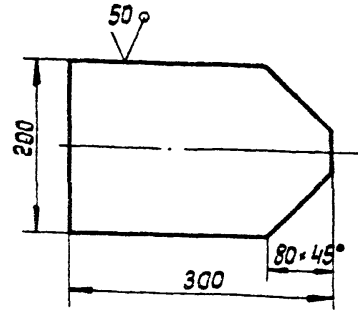
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H16  
валов h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв. φ40 скруглить радиусом 5мм.
- 3 \* Размеры для справок.

10 20 70 29 01

| Изм.                         | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                            | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 4,8       | 1:5     |
| Кронштейн                    |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14*200 ГОСТ 103-76* |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79            |      |           |           |      | Копировал: Формат 11           |           |         |

10 20 70 29 03

(V)



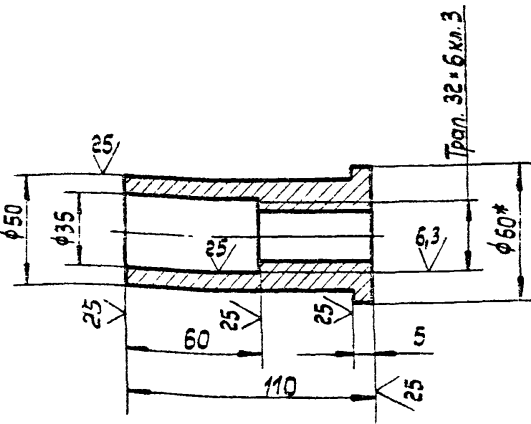
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

10 20 70 29 03

| Изм.                      | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|---------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                         | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 5,0       | 1:5     |
| Пластина                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14 ГОСТ 19903-74 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79       |      |           |           |      | Копировал: Формат 12           |           |         |

90 20 70 29 06

(V)



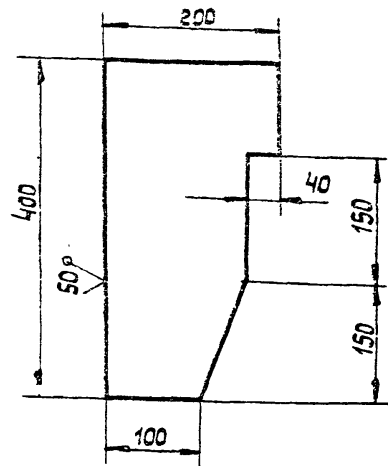
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16,  
валов - h16,  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

90 20 70 29 06

| Изм.                   | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                      | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 0,5       | 1:2     |
| Гайка                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Круг Б-60 ГОСТ 2590-71 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79      |      |           |           |      | Копировал: Формат 11           |           |         |

10 20 70 29 02

(V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16,  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

10 20 70 29 02

| Изм.                      | Лист | № док.    | Подп.     | Дата | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|---------------------------|------|-----------|-----------|------|--------------------------------|-----------|---------|
| 1                         | И    | Кузнецова | Кузнецова | 3.83 | И                              | 5,0       | 1:5     |
| Ловитель                  |      |           |           |      | Лист                           | Листов: 1 |         |
| Полоса Б-14 ГОСТ 19903-74 |      |           |           |      | Илпронефтьспецмонтаж г. Москва |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79       |      |           |           |      | Копировал: Формат 12           |           |         |

101-1-140 а.7

Формат 11  
Зона 103  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примеч.   |
|----------------|------|------|----------------|--|------|-----------|
| Б4             | 10   |      | ПВ 62.07.02.10 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 600     | 24   | 5,2 кг.   |
| Б4             | 11   |      | ПВ 62.07.02.11 | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1500    | 8    | 12,85 кг. |
| Б4             | 12   |      | ПВ 62.07.02.12 | Полоса<br>Полоса Б-5*110 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 110   | 12   | 0,5 кг.   |
| Б4             | 13   |      | ПВ 62.07.02.13 | Полоса<br>Полоса Б-5*110 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200   | 48   | 0,86 кг.  |
| Б4             | 14   |      | ПВ 62.07.02.14 | Косынка<br>Лист Б-20 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>370 * 610 | 1    | 35,5 кг.  |
| ПВ 62.07.02.00 |      |      |                |  |      | Лист 2    |

Копировал: Формат 11

Формат 11  
Зона 103  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|------|----------------|---|------|---------|
| Б4             | 9    |      | ПВ 62.07.00.05 | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 430 | 8    | 1,5 кг. |
| Б4             | 10   |      | ПВ 62.07.00.06 | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 130 | 8    | 0,5 кг. |
| ПВ 62.07.00.00 |      |      |                |   |      | Лист 2  |

Копировал: Формат 11

Формат 11  
Зона 103  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат         | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование   | Кол. | Примеч.                                |
|----------------|------|------|-------------------|--|------|--|
| Документация   |      |      |                   |  |      |  |
| 22             |      |      | ПВ 62.07.02.00 СБ | Сборочный чертеж   |      |  |
| Детали         |      |      |                   |  |      |  |
| 11             | 1    |      | ПВ 62.07.02.01    | Кронштейн  | 1    |  |
| 11             | 2    |      | ПВ 62.07.02.02    | Лобитель   | 1    |  |
| 11             | 3    |      | ПВ 62.07.02.03    | Пластина   | 1    |  |
| Б4             | 4    |      | ПВ 62.07.02.04    | Ребро<br>Полоса Б-14*100 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200   | 1    | 2,2 кг.                                |
| Б4             | 5    |      | ПВ 62.07.02.05    | Перекладина<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 620 | 1    | 5,35 кг.                               |
| 11             | 6    |      | ПВ 62.07.02.06    | Гайка  |      |  |
| 11             | 7    |      | ПВ 62.07.02.07    | Сюба   |      |  |
| Б4             | 8    |      | ПВ 62.07.02.08    | Стойка<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 18500    | 2    | 1421,0 кг.                             |
| Б4             | 9    |      | ПВ 62.07.02.09    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 250     | 24   | 2,15 кг.                               |
| ПВ 62.07.02.00 |      |      |                   |  |      | Лист 2                                 |
| Балка          |      |      |                   |  |      | Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2 |

Копировал: Формат 11

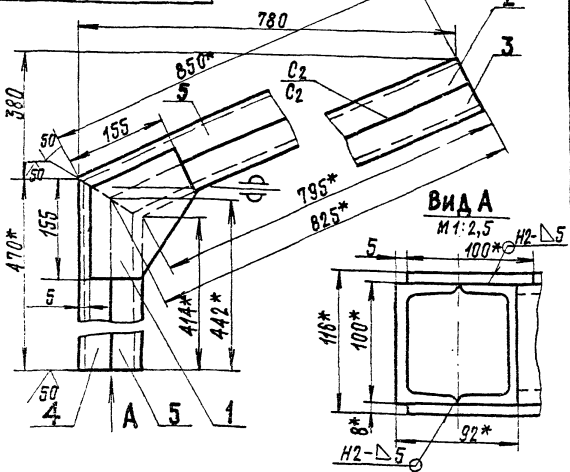
Формат 11  
Зона 103  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примеч.

| Формат   | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование  | Кол. | Примеч.                                |
|--|------|------|-------------------|---|------|--|
| Документация   |      |      |                   |   |      |  |
| 22   |      |      | ПВ 62.07.00.00 СБ | Сборочный чертеж  |      |  |
| Сборочные единицы  |      |      |                   |   |      |  |
| 11   | 1    |      | ПВ 62.07.01.00    | Кронштейн   |      |  |
| 11   | 3    |      | ПВ 62.07.02.00    | Балка   | 1    |  |
| 11   | 4    |      | ПВ 62.07.03.00    | Лестница  | 1    |  |
| 11   | 5    |      | ПВ 62.07.04.00    | Площадка  | 8    |  |
| Детали   |      |      |                   |   |      |  |
| Б4   | 2    |      | ПВ 62.07.00.01    | Швеллер<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 900        | 1    |  |
| 11   | 6    |      | ПВ 62.07.00.02    | Винт  | 24   |  |
| Б4   | 7    |      | ПВ 62.07.00.03    | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 15000 | 2    | 50,0 кг.                               |
| Б4   | 8    |      | ПВ 62.07.00.04    | Уголок<br>Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 160   | 15   | 0,6 кг.                                |
| ПВ 62.07.00.00   |      |      |                   |   |      | Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2 |
| Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. |      |      |                   |   |      | Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2<br>Лит. 1 1 2 |

Копировал: Формат 11

704-1-170A 7

ПВ 62.07.01.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

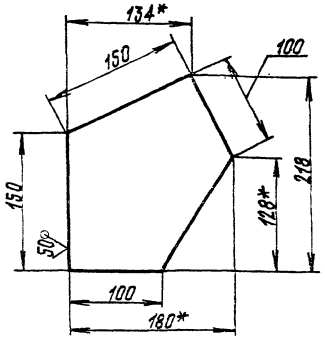
ПВ 62.07.01.00СБ

**Кронштейн**  
Сборочный чертеж

|                    |          |         |
|--------------------|----------|---------|
| Лит.               | Масса    | Марштаб |
| И                  | 25,50    | 1:5     |
| Лист               | Листов 1 |         |
| Ипронетспецимонтаж |          |         |
| г. Москва          |          |         |

ПВ 62.07.01.01

80  
80



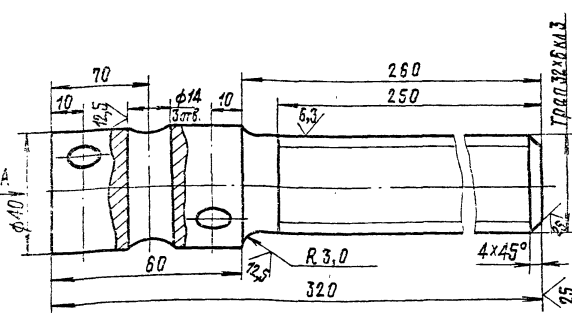
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок

ПВ 62.07.01.01

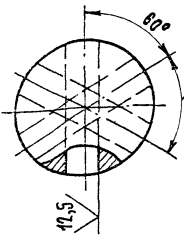
**Косынка**

|                    |          |         |
|--------------------|----------|---------|
| Лит.               | Масса    | Марштаб |
| И                  | 1,30     | 1:2,5   |
| Лист               | Листов 1 |         |
| Ипронетспецимонтаж |          |         |
| г. Москва          |          |         |

ПВ 62.07.00.02



**Вид А**



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок

ПВ 62.07.00.02

**Винт**

|                    |          |         |
|--------------------|----------|---------|
| Лит.               | Масса    | Марштаб |
| И                  | 2,2      | 1:1     |
| Лист               | Листов 1 |         |
| Ипронетспецимонтаж |          |         |
| г. Москва          |          |         |

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Формат              | Лист | Обозначение      | Наименование                                 | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------------------|--|------|------------|
| <u>Документация</u> |      |                  |  |      |            |
| И                   |      | ПВ 62.07.01.00СБ | Сборочный чертеж                             |      |            |
| <u>Цепели</u>       |      |                  |  |      |            |
| И                   | 1    | ПВ 62.07.01.01   | Косынка                                      | 2    |            |
| Б4                  | 2    | ПВ 62.07.01.02   | Швеллер                                      |      |            |
|                     |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|                     |      |                  | L=850  | 1    | 7,3 кг.    |
| Б4                  | 3    | ПВ 62.07.01.03   | Швеллер                                      |      |            |
|                     |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|                     |      |                  | L=825  | 1    | 7,1 кг.    |
| Б4                  | 4    | ПВ 62.07.01.04   | Швеллер                                      |      |            |
|                     |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|                     |      |                  | L=470  | 1    | 4,0 кг.    |
| Б4                  | 5    | ПВ 62.07.01.05   | Швеллер                                      |      |            |
|                     |      |                  | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|                     |      |                  | L=442  | 1    | 3,5 кг.    |

ПВ 62.07.01.00

**Кронштейн**

|                    |          |         |
|--------------------|----------|---------|
| Лит.               | Масса    | Марштаб |
| И                  | 2,2      | 1:1     |
| Лист               | Листов 1 |         |
| Ипронетспецимонтаж |          |         |
| г. Москва          |          |         |

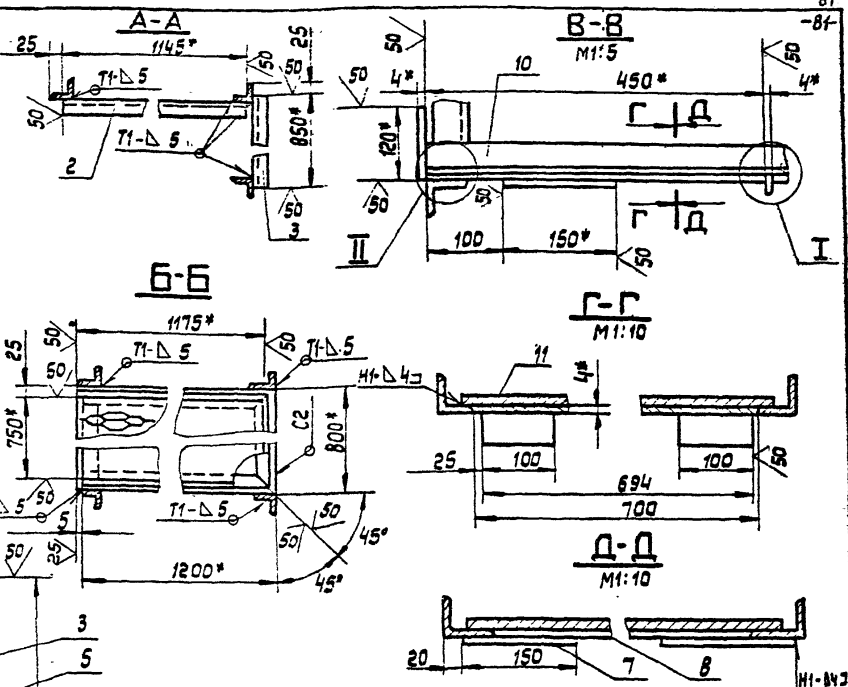
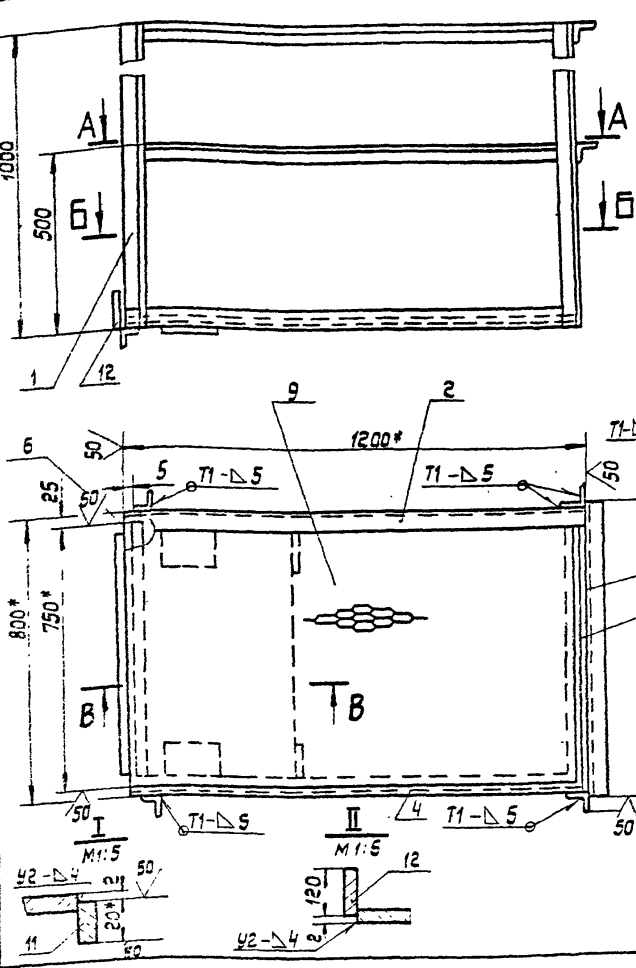
Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79



704-1-140 А 7

ПВ 62.07.04.00.05

Шифр по плану, Подл. и дата, Взам.инв.№, Шифр инв.докум., Подл. и дата, Шифр по плану, Подл. и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 8467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
3. \* Размеры для справок.

|                   |  |  |  |                                  |        |         |
|-------------------|--|--|--|----------------------------------|--------|---------|
| ПВ 62.07.04.00.05 |  |  |  | Лит.                             | Масса  | Масштаб |
| Площадка          |  |  |  | И                                | 76,0   | 1:10    |
| Сборочный чертеж  |  |  |  | Лист                             | Листов | 1       |
|                   |  |  |  | Ипронфртмсплкомштаж<br>г. Москва |        |         |

| Шифр по плану | Зона | Поз.           | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечание |
|---------------|------|----------------|----------------|--|------|------------|
| Б4            | 6    | ПВ 62.07.04.06 | Уголок         | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=750 | 1    | 2,8кг.     |
| Б4            | 7    | ПВ 62.07.04.07 | Косынка        | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>150*150    | 1    | 0,7кг.     |
| Б4            | 8    | ПВ 62.07.04.08 | Лист           | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>694*450    | 1    | 1,0кг.     |
| Б4            | 9    | ПВ 62.07.04.09 | Настил         | Лист ПВ 506*750*1125<br>ГОСТ 8706-78                       | 1    | 13,8кг.    |
| Б4            | 10   | ПВ 62.07.04.10 | Лист           | Лист 6-2 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 16523-70<br>100*3200   | 1    | 5,0кг.     |
| Б4            | 11   | ПВ 62.07.04.11 | Лист           | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>100*20     | 2    | 0,5кг.     |
| Б4            | 12   | ПВ 62.07.04.12 | Лист           | Лист 6-4 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>120*700    | 1    | 2,5кг.     |
|               |      |                | ПВ 62.07.04.00 | Лист   | 2    |            |

| Шифр по плану | Зона | Поз.              | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-------------------|------------------|---|------|------------|
| Документация  |      |                   |                  |   |      |            |
| Б4            | 12   | ПВ 62.07.04.00.05 | Сборочный чертеж |   |      |            |
| Металл        |      |                   |                  |   |      |            |
| Б4            | 1    | ПВ 62.07.04.01    | Стойка           | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=1000 | 4    | 3,77кг.    |
| Б4            | 2    | ПВ 62.07.04.02    | Перекладчина     | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=1200 | 2    | 4,5кг.     |
| Б4            | 3    | ПВ 62.07.04.03    | Поперечина       | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=850  | 2    | 3,2кг.     |
| Б4            | 4    | ПВ 62.07.04.04    | Уголок           | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=1200 | 2    | 4,5кг.     |
| Б4            | 5    | ПВ 62.07.04.05    | Уголок           | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=800  | 1    | 3,0кг.     |
|               |      |                   | ПВ 62.07.04.00   | Лист  | 2    |            |

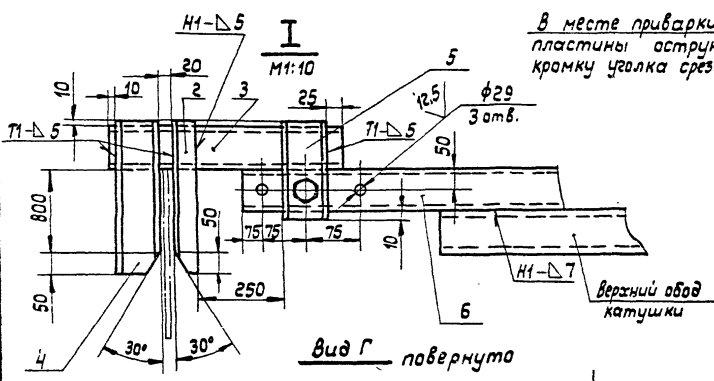
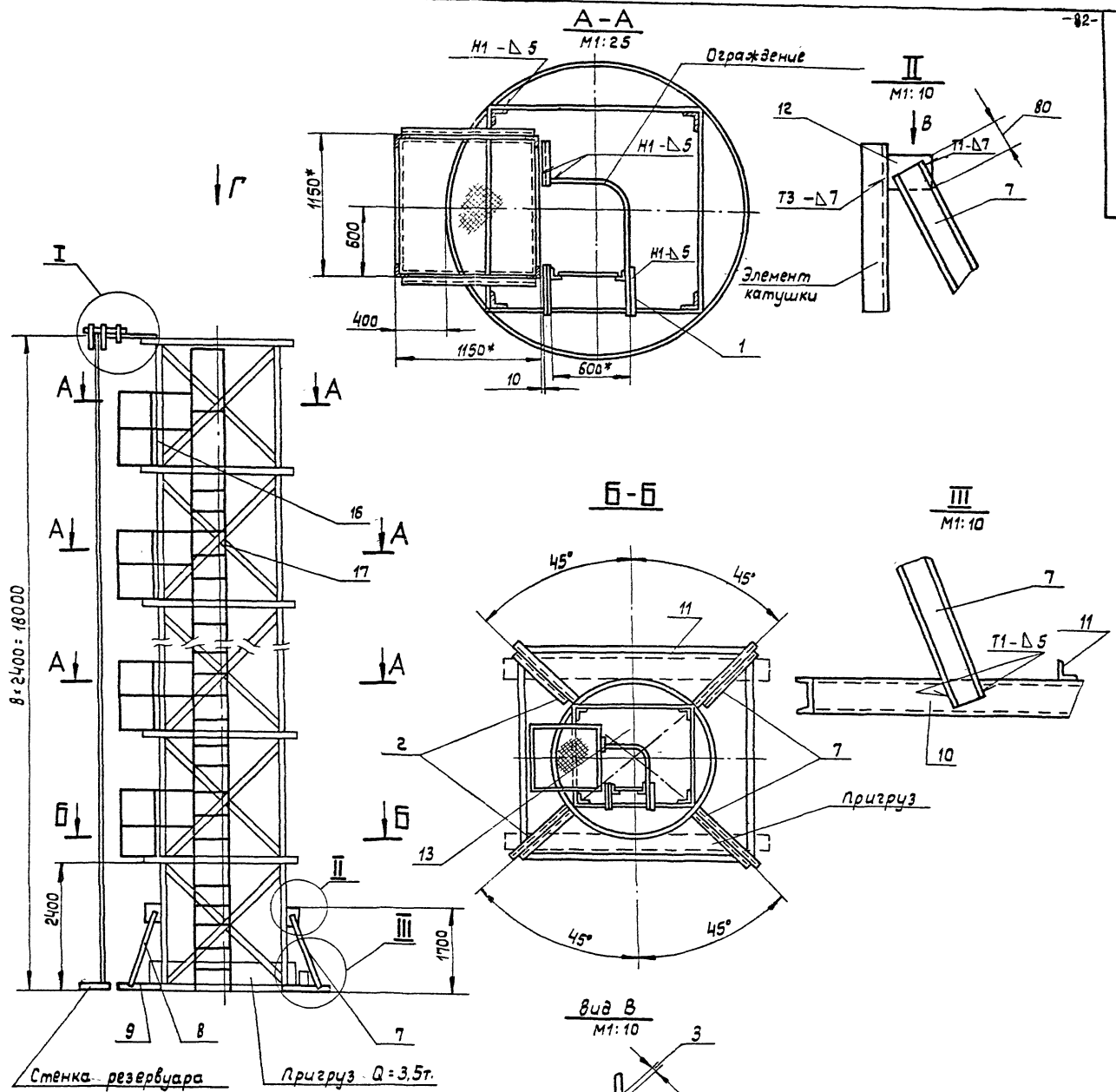
Шифр по плану, Подл. и дата, Взам.инв.№, Шифр инв.докум., Подл. и дата

Шифр по плану, Подл. и дата, Взам.инв.№, Шифр инв.докум., Подл. и дата

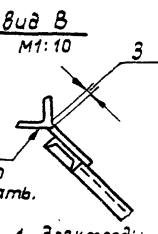
Копировал: Формат 16

704-1-170 а. 7

82  
ПВ 71.20.00.00СБ



В месте приварки пластины острую кромку уголка срезать.



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50/
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных ± 3/16.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накручена стенка.
6. Детали поз. 9, 10, 11, 7, 8 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3.5т прикрепить к нижнему ободу металлических лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 13.
10. \* Размеры для справок.

Лист № докум. Подп. и дата  
Шкф. № подл.  
Лист № докум. Подп. и дата  
Шкф. № подл.

|           |              |              |              | ПВ 71.20.00.00СБ |   | Лист | Масса     | Масштаб   |
|-----------|--------------|--------------|--------------|------------------|---|------|-----------|-----------|
| Изм.      | Лист         | № док.       | подп.        | Дата             | Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж. | VI   | 790,0     | 1:50      |
| Разраб.   | Числова      | Числова      | Числова      | 8.83             |   |      |           |           |
| Проб.     | Кучальникова | Кучальникова | Кучальникова | 3.83             |   |      |           |           |
| Т. контр. | Гип          | Тардин       | Шульцев      | 1.88             |   |      |           |           |
| Н.контр.  | Панов        | Кучальникова | Кучальникова | 01.81            | Ил.проектс.инж.монтаж   | Лист | Листов: 1 |           |
| Чтв.      | Кучальникова | Кучальникова | Кучальникова | 1.77             | г. Москва   |      |           | Формат 22 |

201-1-1710 А 7

| Формат              | Зона | Лист           | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечания |
|---------------------|------|----------------|-------------|--|------|------------|
| Б4                  | 12   | ПВ 71.20.00.12 | Лист        | Лист Б-В ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79<br>200 × 150 | 4    | 1,9 кг.    |
| Б4                  | 13   | ПВ 71.20.00.13 | Полоса      | Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 8000 | 1    | 10,0 кг.   |
| Стандартные изделия |      |                |             |  |      |            |
|                     | 14   |                |             | Болт М27 × 80.58.013<br>ГОСТ 7798-70                       | 1    |            |
|                     | 15   |                |             | Гайка М20.4.013<br>ГОСТ 5915-70                            | 1    |            |
|                     |      |                |             |  |      | Лист       |
| ПВ 71.20.00.00      |      |                |             |  |      | 3          |

Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата  
Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата

Формат 11

| Формат         | Зона | Лист           | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечания |
|----------------|------|----------------|-------------|--|------|------------|
| Б4             | 5    | ПВ 71.20.00.05 | Швеллер     | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 220        | 2    | 1,9 кг.    |
| Б4             | 6    | ПВ 71.20.00.06 | Швеллер     | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 900        | 1    | 7,75 кг.   |
| Б4             | 7    | ПВ 71.20.00.07 | Швеллер     | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 2300       | 2    | 24,0 кг.   |
| Б4             | 8    | ПВ 71.20.00.08 | Швеллер     | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 200        | 2    | 23,0 кг.   |
| Б4             | 9    | ПВ 71.20.00.09 | Швеллер     | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1300       | 2    | 13,5 кг.   |
| Б4             | 10   | ПВ 71.20.00.10 | Швеллер     | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1600       | 2    | 16,6 кг.   |
| Б4             | 11   | ПВ 71.20.00.11 | Уголок      | Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 4500 | 4    | 87,0 кг.   |
|                |      |                |             |  |      | Лист       |
| ПВ 71.20.00.00 |      |                |             |  |      | 2          |

Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата  
Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата

Формат 11

| Формат              | Зона | Лист              | Обозначение      | Наименование   | Кол.    | Примечания |
|---------------------|------|-------------------|------------------|--|---------|------------|
| Документация        |      |                   |                  |  |         |            |
| Б4                  | 22   | ПВ 71.20.01.00 СБ | Сборочный чертёж |  |         |            |
| Детали              |      |                   |                  |  |         |            |
|                     |      |                   | Уголок           | Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79     |         |            |
| Б4                  | 1    | ПВ 71.20.01.01    | L = 1150         | 4  | 4,4 кг. |            |
| Б4                  | 2    | ПВ 71.20.01.02    | L = 1180         | 7  | 4,5 кг. |            |
| Б4                  | 3    | ПВ 71.20.01.03    | L = 1100         | 4  | 4,2 кг. |            |
| Б4                  | 5    | ПВ 71.20.01.05    | L = 360          | 2  | 1,3 кг. |            |
| Б4                  | 4    | ПВ 71.20.01.04    | Настил           | Лист ПБ508×1100×1100<br>Ст. 3 ГОСТ 8706-78             | 1       | 22,0 кг.   |
| Б4                  | 6    | ПВ 71.20.01.06    | Втулка           | Труба 28×3 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-74<br>L = 60  | 4       | 0,1 кг.    |
| Б4                  | 7    | ПВ 71.20.01.07    | Держащее         | Круг 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1000 | 2       |            |
| Стандартные изделия |      |                   |                  |  |         |            |
|                     | 8    |                   | Шплицит          | Шплицит В-28.001<br>ГОСТ 397-79                        | 4       |            |
|                     |      |                   |                  |  |         | Лист       |
| ПВ 71.20.01.00      |      |                   |                  |  |         | 1          |

Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата  
Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата

Копировал:

Формат 11

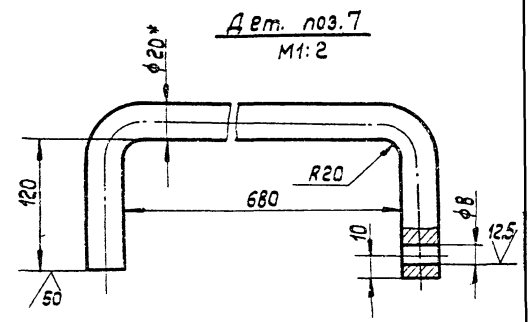
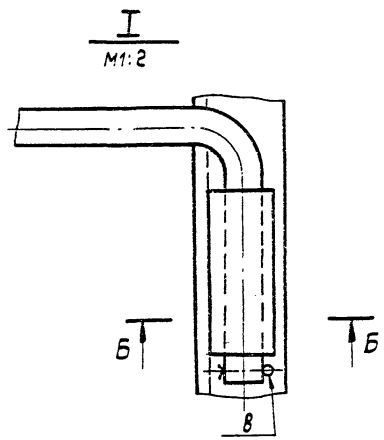
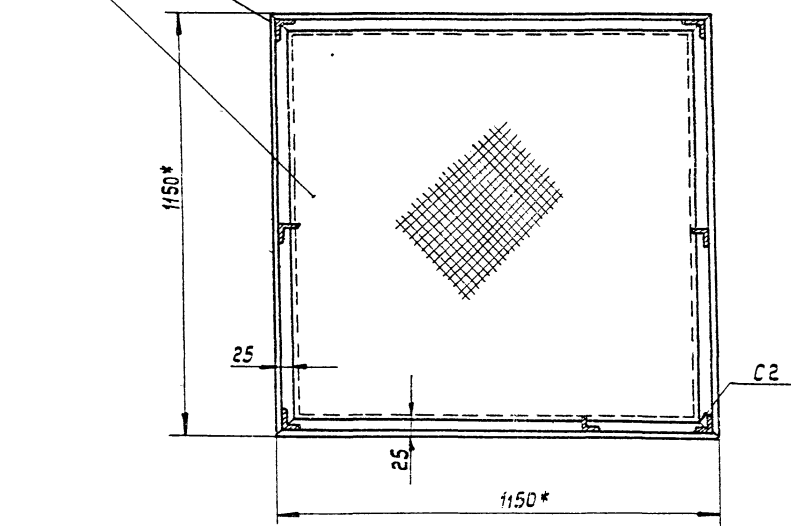
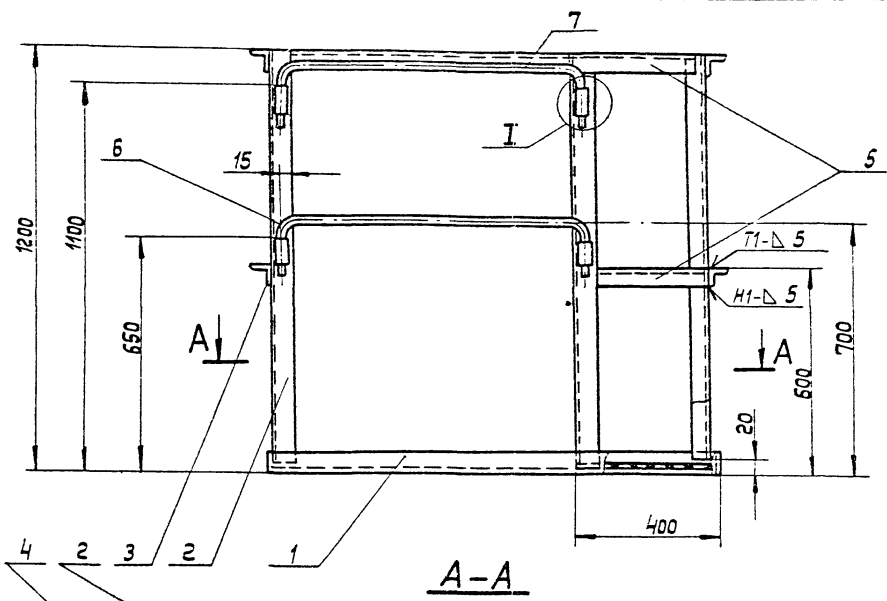
| Формат           | Зона | Лист              | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечания |
|------------------|------|-------------------|------------------|---|------|------------|
| Документация     |      |                   |                  |   |      |            |
| Б4               | 22   | ПВ 71.20.00.00 СБ | Сборочный чертёж |   |      |            |
| Сборочный чертёж |      |                   |                  |   |      |            |
| 11               | 16   | ПВ 71.20.01.00    | Площадка         | 7   |      |            |
| 11               | 17   | ПВ 62.07.03.00    | Лестница         | 1   |      |            |
| Детали           |      |                   |                  |   |      |            |
| Б4               | 1    | ПВ 71.20.00.01    | Уголок           | Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 550 | 8    | 1,5 кг.    |
| Б4               | 2    | ПВ 71.20.00.02    | Уголок           | Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 960 | 1    | 3,6 кг.    |
| Б4               | 3    | ПВ 71.20.00.03    | Швеллер          | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 570       | 1    | 4,9 кг.    |
| Б4               | 4    | ПВ 71.20.00.04    | Швеллер          | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 960       | 2    | 82,5 кг.   |
|                  |      |                   |                  |   |      | Лист       |
| ПВ 71.20.00.00   |      |                   |                  |   |      | 2          |

Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата  
Шифр по листу  
Лист и дата  
Лист и дата

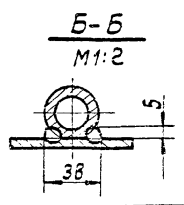
Шплицит  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2  
Лист 1 Лист 2

Копировал:

Формат 11



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Шов № 1- сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных -  $\pm 0.16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25/
4. \* Размер для справок.

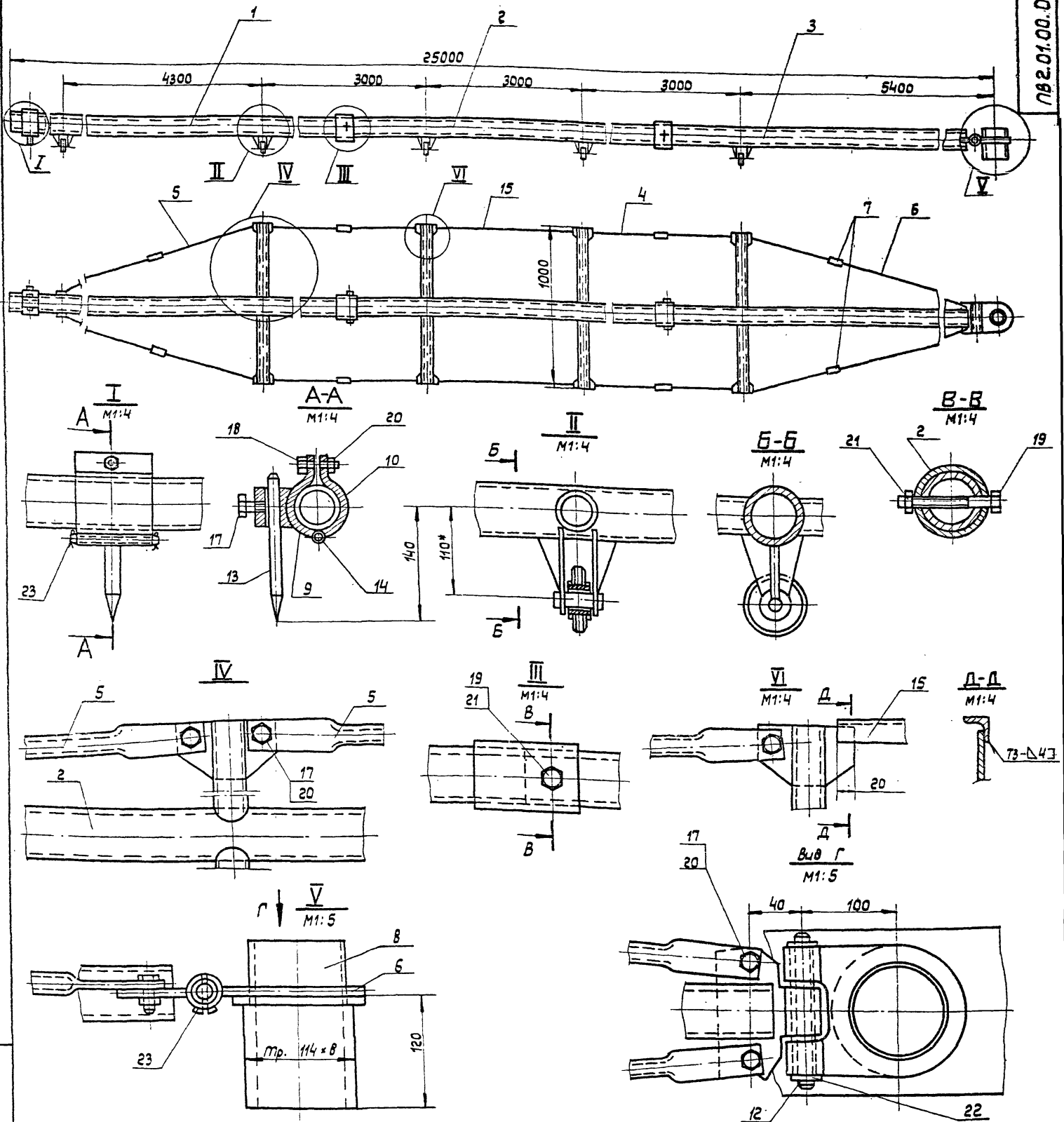


|          |          |        |       |                   |                    |       |         |
|----------|----------|--------|-------|-------------------|--------------------|-------|---------|
|          |          |        |       | ПВ 71.20.01.00 СБ |                    |       |         |
| ИЗМ.     | Лист     | № экз. | Подп. | Дата              | Лист               | Масса | Масштаб |
| Разраб.  | Числова  | Лилия  | 3.83  |                   | И                  | 93    | 1:10    |
| Пров.    | Кузьмина | К.В.   | 3.83  |                   | Листов: 1          |       |         |
| Прокт.   |          |        |       |                   | Гипрометспецмонтаж |       |         |
| Гип.     | Тюгин    | 3.83   |       |                   | г Москва           |       |         |
| И.контр. | Панова   | 3.83   |       |                   |                    |       |         |
| Этб.     | Кузнецов | 3.83   |       |                   |                    |       |         |

Площадке  
Сборочный чертеж

104-1-170 А-7

192.01.00.00.05



1. Данная конструкция приспособления предусматривает нанесение всех рисок за одну установку. Для этого, соответственно размерам (радиусам) и числу намечаемых рисок, на штангах устанавливается требуемое количество чертилок с державками.
2. Необходимое количество дет. поз. 9, 10, 13, 14, 17, 18 и 20 определяется на основании числа наносимых при разметке рисок.
3. При разметке рисок с наибольшим размером радиуса  $R_{max} = 15000$  мм. в приспособлении используются

две концевых штанги (дет. поз. 1 и поз. 3), средняя штанга (дет. поз. 2) из сборки исключается.  
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$ .  
 5.\* Размеры для справок.

Шифр, №, год, изд., дата, автор, исполн., листы, всего, вкл. в проект, вкл. в выпуск, вкл. в эксплуатацию

|           |          |          |       |                 |   |                     |       |           |
|-----------|----------|----------|-------|-----------------|---|---------------------|-------|-----------|
|           |          |          |       | 192.01.00.00.05 |   |                     |       |           |
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата            | Приспособление для разметки.<br>Сборочный чертеж. | Лит.                | Масса | Масштаб   |
| Разраб.   | Кириллин | 1983     | 1983  |                 |   | VI                  | 377,0 | 1:50      |
| Проб.     | Числова  | 1983     | 1983  |                 |   | Лист                |       | Листов: 1 |
| Т. контр. |          |          |       |                 |   | Илронэртелсечинэжэж |       |           |
| ГЛП       | Тюбин    | 1983     | 1983  |                 |   | г. Москва           |       |           |
| Н. контр. | Панова   | 1983     | 1983  |                 |   |                     |       |           |
| Чтв.      | Кириллин | 1983     | 1983  |                 |   |                     |       |           |

Калировка: Формат 22

704-1-170 А 7

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра  
Листы и дата  
Шифр по табл.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|--|------|---------|
|        |      |      |                | <u>Документация</u>                                    |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.01.00СБ | Сборочный чертеж                                       |      |         |
|        |      |      |                | <u>Сборочные единицы</u>                               |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00   | Опора  | 2    |         |
|        |      |      |                | <u>Детали</u>  |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.01.01   | Штанга   |      |         |
|        |      |      |                | Труба 89×6 ГОСТ 8732-78<br>A20 ГОСТ 8731-74<br>L=7050  | 1    | 86,6кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.02   | Косынка  | 1    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.03   | Кронштейн  | 2    |         |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.01.04   | Пластина   | 2    |         |
| Б4     | 6    |      | ПВ2.01.01.05   | Патрубок   |      |         |
|        |      |      |                | Труба 108×8 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74<br>L=100 | 1    | 2,0кг.  |

ПВ2.01.01.00

Штанга I

|                                    |      |        |
|------------------------------------|------|--------|
| Лит.                               | Лист | Листов |
| И                                  |      | 1      |
| Гипропроектспецмонтаж<br>г. Москва |      |        |

Копировал:

Формат 11

86

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра  
Листы и дата  
Шифр по табл.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|--|------|---------|
|        |      |      |                | <u>Документация</u>                                    |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.03.00СБ | Сборочный чертеж                                       |      |         |
|        |      |      |                | <u>Сборочные единицы</u>                               |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00   | Опора  | 1    |         |
|        |      |      |                | <u>Детали</u>  |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.03.01   | Штанга   |      |         |
|        |      |      |                | Труба 89×5 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74<br>L=6850 | 1    | 84,2кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.03   | Кронштейн  | 2    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.04   | Пластина   | 2    |         |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.03.02   | Втулка   | 1    |         |
| 11     | 6    |      | ПВ2.01.03.03   | Пластина   | 1    |         |

ПВ2.01.03.00

Штанга III

|                                    |      |        |
|------------------------------------|------|--------|
| Лит.                               | Лист | Листов |
| И                                  |      | 1      |
| Гипропроектспецмонтаж<br>г. Москва |      |        |

Копировал:

Формат 11

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра  
Листы и дата  
Шифр по табл.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|--|------|---------|
|        |      |      |              | <u>Документация</u>                                    |      |         |
| 12     |      |      | ПВ2.01.02.00 | Сборочный чертеж                                       |      |         |
|        |      |      |              | <u>Сборочные единицы</u>                               |      |         |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.11.00 | Опора  | 2    |         |
|        |      |      |              | <u>Детали</u>  |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ2.01.02.01 | Штанга   |      |         |
|        |      |      |              | Труба 89×6 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74<br>L=6050 | 1    | 74,3кг. |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.01.03 | Кронштейн  | 4    |         |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.01.04 | Пластина   | 4    |         |
| Б4     | 5    |      | ПВ2.01.01.05 | Патрубок   |      |         |
|        |      |      |              | Труба 108×8 ГОСТ 8732-78<br>B-10 ГОСТ 8731-74<br>L=100 | 1    | 2,0кг.  |

ПВ2.01.02.00

Штанга II

|                                    |      |        |
|------------------------------------|------|--------|
| Лит.                               | Лист | Листов |
| И                                  |      | 1      |
| Гипропроектспецмонтаж<br>г. Москва |      |        |

Копировал:

Формат 11

Листы и дата  
Шифр по табл.  
Вариант шифра  
Листы и дата  
Шифр по табл.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Примеч.  |
|--------|------|------|-----------------|---|------|----------|
|        |      |      |                 | <u>Документация</u>   |      |          |
| 22     |      |      | ПВ2.01.00.00СБ  | Сборочный чертеж  |      |          |
|        |      |      |                 | <u>Сборочные единицы</u>                                    |      |          |
| 11     | 1    |      | ПВ2.01.01.00    | Штанга I  | 1    |          |
| 11     | 2    |      | ПВ2.01.02.00    | Штанга II   | 1    |          |
| 11     | 3    |      | ПВ2.01.03.00    | Штанга III  | 1    |          |
| 11     | 4    |      | ПВ2.01.05.00    | Тяга  | 8    |          |
| 11     | 5    |      | ПВ2.01.05.00.01 | Тяга  | 4    |          |
| 11     | 6    |      | ПВ2.01.05.00.02 | Тяга  | 4    |          |
| 11     | 7    |      | ПВ2.01.04.00    | Стяжка  | 8    |          |
| 11     | 8    |      | ПВ2.01.07.00    | Ось   | 1    |          |
| 11     | 9    |      | ПВ2.01.08.00    | Скоба I   | 1    |          |
| 11     | 10   |      | ПВ2.01.09.00    | Скоба II  | 1    |          |
| 11     | 11   |      | ПВ2.01.10.00    | Опора   | 5    |          |
|        |      |      |                 | <u>Детали</u>   |      |          |
| 11     | 12   |      | ПВ2.01.00.01    | Палец   |      |          |
| 11     | 13   |      | ПВ2.01.00.02    | Чертылка  |      |          |
| 11     | 14   |      | ПВ2.01.00.03    | Палец   |      |          |
| Б4     | 15   |      | ПВ2.01.00.04    | Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=2930 | 2    | 7,0кг.   |
|        |      |      |                 | <u>Стандартные изделия</u>                                  |      |          |
|        |      |      |                 | Болты ГОСТ 7798-70  |      |          |
| 17     |      |      |                 | Болт М12×40.35.026  | 17   | 0,053кг. |
| 18     |      |      |                 | Болт М12×13.35.026  | 1    | 0,084кг. |
| 19     |      |      |                 | Болт М16×110.35.026   | 2    | 0,208кг. |
|        |      |      |                 | Гайки ГОСТ 5915-70  |      |          |
| 20     |      |      |                 | Гайка М12.4.026   | 9    | 0,015кг. |
| 21     |      |      |                 | Гайка М16.4.026   | 2    | 0,033кг. |
| 22     |      |      |                 | Шайба 20.01.026<br>ГОСТ 11371-78                            | 2    | 0,023кг. |
| 23     |      |      |                 | Шпилька 4×32-002<br>ГОСТ 397-79                             | 4    | 0,003кг. |

ПВ2.01.00.00

Приспособление для разметки.

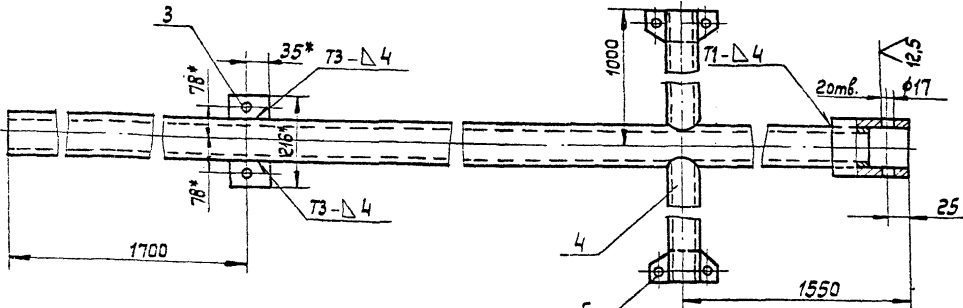
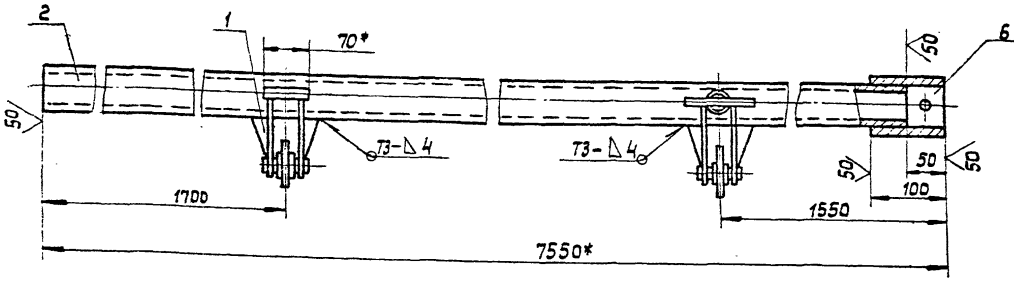
|                                    |      |        |
|------------------------------------|------|--------|
| Лит.                               | Лист | Листов |
| И                                  |      | 1      |
| Гипропроектспецмонтаж<br>г. Москва |      |        |

Копировал:

Формат 11

93001010290

704-1-170 А 7



- 1. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ± 0.16/2
- 3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.01.00 СБ

| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | Клз      | Э.83  |      |
| Проб.    | Числова  | Числ     | Э.83  |      |
| Т.контр. |          |          |       |      |
| Гип.     | Тарин    | Тар      | 8.73  |      |
| Н.контр. | Панова   | Пан      | 9.83  |      |
| Утв.     | Кузнецов | Куз      | 7.83  |      |

Штанга I  
Сборочный чертёж

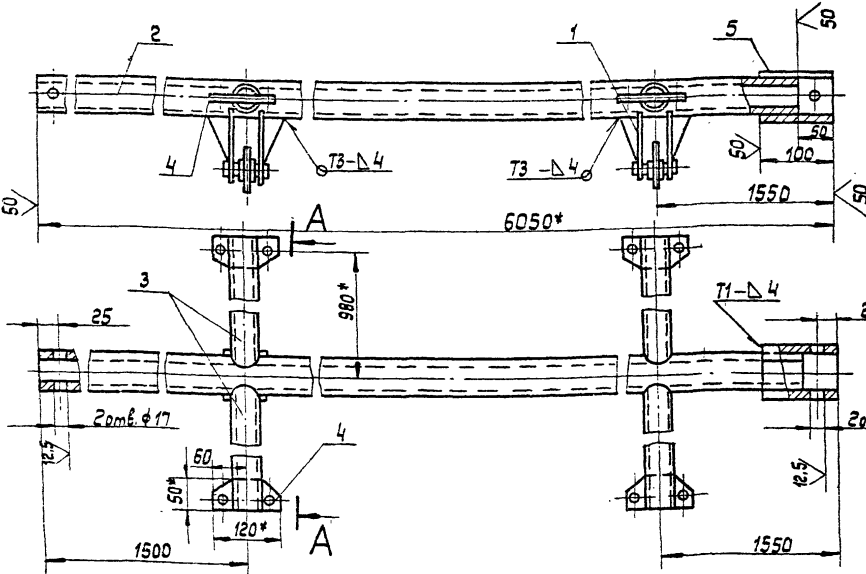
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 103,0 | 1:5       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Гипронефтеспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 12

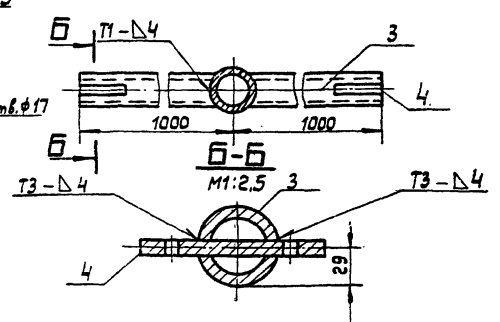
Копировал:

93002010290

704-1-170 А 7



А-А повернуто



- 1. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ± 0.16/2
- 3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.02.00 СБ

| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.  | Кузьмина | Клз      | Э.83  |      |
| Проб.    | Числова  | Числ     | Э.83  |      |
| Т.контр. |          |          |       |      |
| Гип.     | Тарин    | Тар      | 8.73  |      |
| Н.контр. | Панова   | Пан      | 9.83  |      |
| Утв.     | Кузнецов | Куз      | 7.83  |      |

Штанга II  
Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 102,5 | 1:5       |
| Лист |       | Листов: 1 |

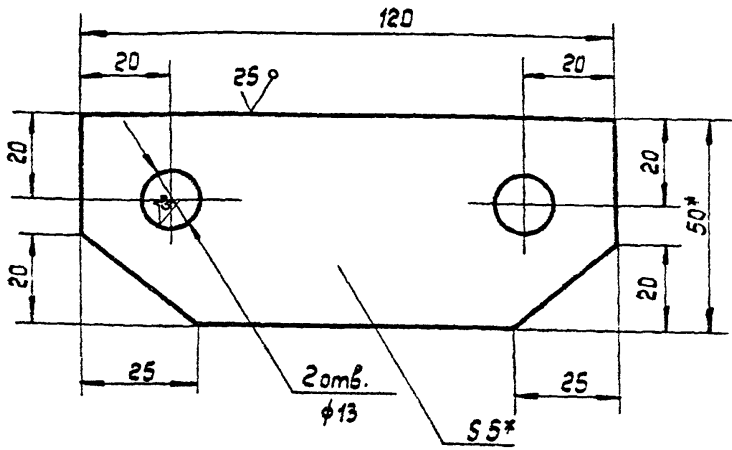
Гипронефтеспецмонтаж  
г. Москва  
Формат 12

Копировал:

704-1-170A Ч

ПБ2.01.01.04

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПБ2.01.01.04

Пластина

| Лит. | Масса   | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И    | 0.15    | 1:1     |
| Лист | Листов: |         |

Полоса 5x50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

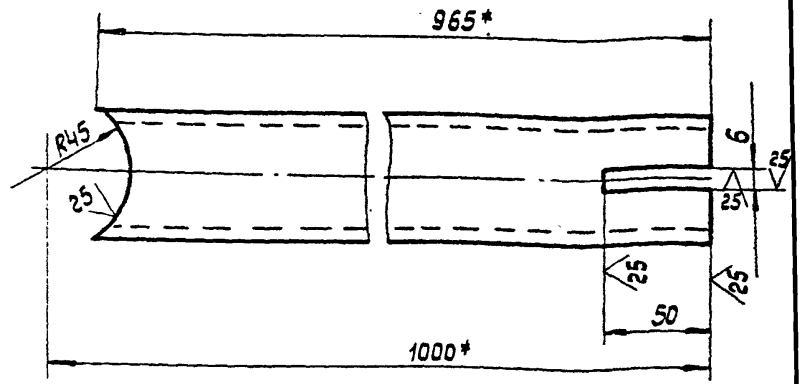
Формат 11

Шиф. № подл. Подп. и дата  
Шиф. № дубл. Подп. и дата  
Взам. шиф. № Подп. и дата  
Шиф. № подл. Подп. и дата

| Изм.      | Лист     | № док-м. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | Киз      | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Чис      | 3.83  |      |
| Т. контр. |          |          |       |      |
| ГИП       | Тюрин    | Тюр      | 3.83  |      |
| Н. контр. | Панова   | Пан      | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | Куз      | 3.83  |      |

ПБ2.01.01.03

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПБ2.01.01.03

Кронштейн

| Изм.      | Лист     | № док-м. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | Киз      | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Чис      | 3.83  |      |
| Т. контр. |          |          |       |      |
| ГИП       | Тюрин    | Тюр      | 3.83  |      |
| Н. контр. | Панова   | Пан      | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | Куз      | 3.83  |      |

Труба 57x4 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-79

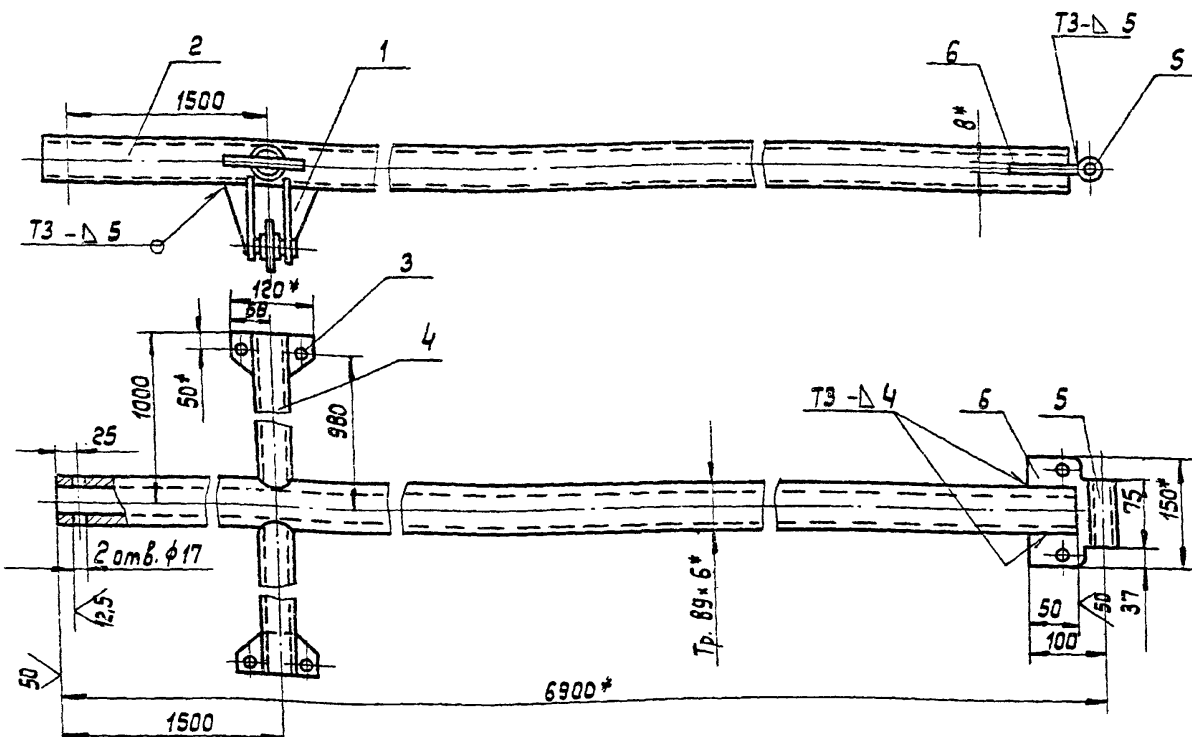
| Лит. | Масса     | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И    | 5.5       | 1:2     |
| Лист | Листов: 1 |         |

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

Формат 11

Шиф. № подл. Подп. и дата  
Шиф. № дубл. Подп. и дата  
Взам. шиф. № Подп. и дата  
Шиф. № подл. Подп. и дата

ПБ2.01.03.00 СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-76. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБ2.01.03.00 СБ

Штанга III  
Сборочный чертёж

| Изм.      | Лист     | № док-м. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | Киз      | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Чис      | 3.83  |      |
| Т. контр. |          |          |       |      |
| ГИП       | Тюрин    | Тюр      | 3.83  |      |
| Н. контр. | Панова   | Пан      | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | Куз      | 3.83  |      |

| Лит. | Масса     | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И    | 98.0      | 1:5     |
| Лист | Листов: 1 |         |

Гипронефтедизмонтаж  
г. Москва

Формат 12

Шиф. № подл. Подп. и дата  
Шиф. № дубл. Подп. и дата  
Взам. шиф. № Подп. и дата  
Шиф. № подл. Подп. и дата

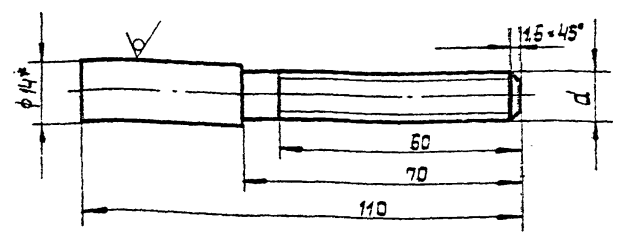
| Изм.      | Лист     | № док-м. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Кузьмина | Киз      | 3.83  |      |
| Проб.     | Числова  | Чис      | 3.83  |      |
| Т. контр. |          |          |       |      |
| ГИП       | Тюрин    | Тюр      | 3.83  |      |
| Н. контр. | Панова   | Пан      | 3.83  |      |
| Утв.      | Кузнецов | Куз      | 3.83  |      |



704-1-170 А 7

ПВ.01.05.02

12.5 (V)



| Обозначение | d       |
|-------------|---------|
| ПВ.01.05.02 | M12     |
| -01         | M12лев. |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; остальных - ±0.16.
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы вг. ГОСТ 15093-81.
3. \* Размер для справок.

ПВ.01.05.02

Винт

| Лит.   | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| И      | 0.11  | 1:1     |
| Лист 1 |       |         |

Круз

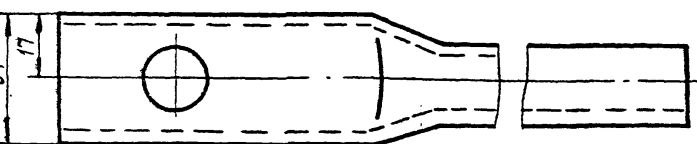
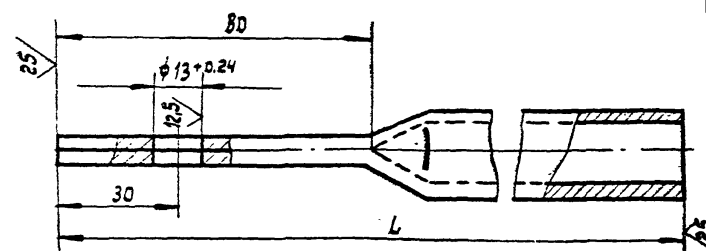
В14 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Цирконфтехспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1

89

ПВ.01.05.01

(V) A



| Обозначение | L, мм | Масса кг. |
|-------------|-------|-----------|
| ПВ.01.05.01 | 1370  | 20        |
| -01         | 2410  | 35        |
| -03         | 2735  | 40        |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.16.
2. \* Размер для справок.

ПВ.01.05.01

Штанга

| Лит.   | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| И      | 0.11  | 1:1     |
| Лист 1 |       |         |

Труба

Ц15x28 ГОСТ 3252-75

Цирконфтехспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А1

ПВ.01.05.00 СБ.

Рис. 1.

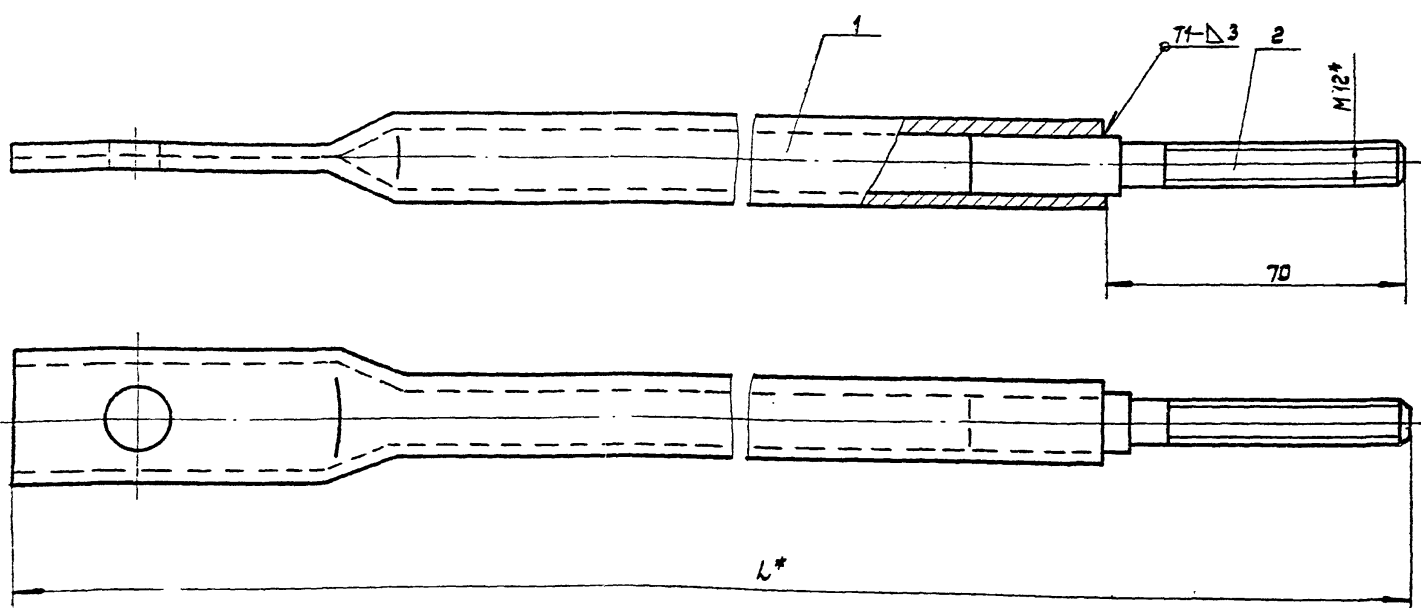
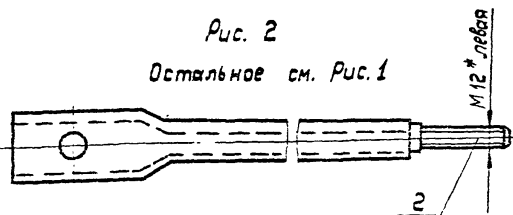


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9487-80. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ±0.16.
3. \* Размеры для справок.

ПВ.01.05.00 СБ.

Тяга

Сборочный чертёж

| Лит.   | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| И      | 0.11  | 1:1     |
| Лист 1 |       |         |

| Обозначение | L, мм. | Масса кг. |
|-------------|--------|-----------|
| ПВ.01.05.00 | 1440   | 211       |
| -01         | 2460   | 361       |
| -02         | 2805   | 411       |

Цирконфтехспецмонтаж  
г. Москва  
Формат А2

Копировал:

Формат А2

704-1-170 а. 7

| Формат | Зона | Лист            | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечан. |
|--------|------|-----------------|----------------|--|------|-----------|
|        |      |                 |                | <u>Документация</u>                                    |      |           |
| 11     |      |                 | ПВ2.01.04.00СБ | Сборочный чертёж                                       |      |           |
|        |      |                 |                | <u>Детали</u>  |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.04.01    | Гайка левая    | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=30  | 1    | 0,07кг.   |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.04.01-01 | Гайка правая   | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=30  | 1    | 0,07кг.   |
| Б4     | 3    | ПВ2.01.04.03    | Щека           | Полоса Б-В-30 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=100 | 2    | 0,2кг.    |

|           |           |     |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------|-----------|-----|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист |           |     | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.04.00                    |      |        |
| Разраб.   | Киземкина | Киз | 3.83     |       |      | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв.    | Числова   | Чис | 3.83     |       |      | И                               |      | 1      |
| ГЛП       | Тюрик     | Тю  | 3.83     |       |      | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| Н. контр. | Панова    | Пан | 3.83     |       |      |                                 |      |        |
| Умб.      | Кизнецов  | Киз | 3.83     |       |      |                                 |      |        |

Шиф. по листу, Лист и дата, Формат и дата, Шиф. по зоне, Шиф. по листу, Лист и дата

Копировал

Формат 11

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Примечан. |
|--------|------|--------------|-----------------|---|------|-----------|
|        |      |              |                 | <u>Документация</u>   |      |           |
| 11     |      |              | ПВ2.01.07.00СБ  | Сборочный чертёж  |      |           |
|        |      |              |                 | <u>Детали</u>   |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.07.01 | Стойка          | Труба 114-В ГОСТ 8732-78<br>В-10 ГОСТ 8731-74<br>L=160          | 1    | 3,1кг.    |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.07.02 | Опора кольцевая | Полоса Б-10-150 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>D=150; d=111 | 1    | 0,65кг.   |

|           |           |     |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------|-----------|-----|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист |           |     | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.07.00                    |      |        |
| Разраб.   | Киземкина | Киз | 3.83     |       |      | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв.    | Числова   | Чис | 3.83     |       |      | И                               |      | 1      |
| ГЛП       | Тюрик     | Тю  | 3.83     |       |      | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| Н. контр. | Панова    | Пан | 3.83     |       |      |                                 |      |        |
| Умб.      | Кизнецов  | Киз | 3.83     |       |      |                                 |      |        |

Шиф. по листу, Лист и дата, Формат и дата, Шиф. по зоне, Шиф. по листу, Лист и дата

Копировал

Формат 11

| Формат | Зона | Лист         | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечан. |
|--------|------|--------------|----------------|--|------|-----------|
|        |      |              |                | <u>Документация</u>                                    |      |           |
| 11     |      |              | ПВ2.01.06.00СБ | Сборочный чертёж                                       |      |           |
|        |      |              |                | <u>Детали</u>  |      |           |
| Б4     | 1    | ПВ2.01.06.01 | Пластина       | Полоса 10x150 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=155 | 1    | 0,9кг.    |
| Б4     | 2    | ПВ2.01.06.02 | Втулка         | Круг В30 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79<br>L=36      | 2    | 0,114кг.  |

|           |           |     |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------|-----------|-----|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист |           |     | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.06.00                    |      |        |
| Разраб.   | Киземкина | Киз | 3.83     |       |      | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв.    | Числова   | Чис | 3.83     |       |      | И                               |      | 1      |
| ГЛП       | Тюрик     | Тю  | 3.83     |       |      | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| Н. контр. | Панова    | Пан | 3.83     |       |      |                                 |      |        |
| Умб.      | Кизнецов  | Киз | 3.83     |       |      |                                 |      |        |

Шиф. по листу, Лист и дата, Формат и дата, Шиф. по зоне, Шиф. по листу, Лист и дата

Копировал

Формат 11

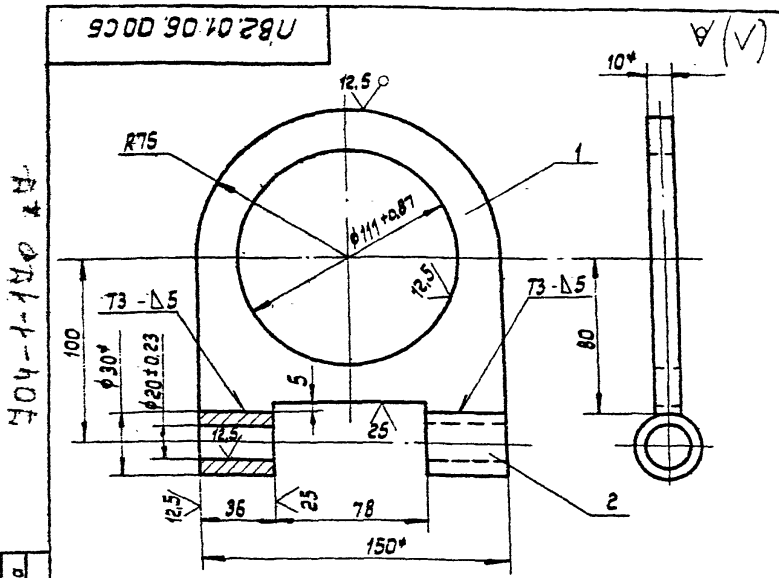
| Формат | Зона | Лист            | Обозначение    | Наименование              | Кол. | Примечан. |
|--------|------|-----------------|----------------|---------------------------|------|-----------|
|        |      |                 |                | <u>Документация</u>       |      |           |
| 11     |      |                 | ПВ2.01.05.00СБ | Сборочный чертёж          |      |           |
|        |      |                 |                | <u>Переменные данные</u>  |      |           |
|        |      |                 |                | для исполнения            |      |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.1 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01    | Штанга         |                           | 4    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                           | 4    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.2 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01    | Штанга         |                           | 4    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                           | 4    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.1 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-01 | Штанга         |                           | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                           | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.2 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-01 | Штанга         |                           | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                           | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.1 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-02 | Штанга         |                           | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02    | Винт М12       |                           | 2    |           |
|        |      |                 |                | ПВ2.01.05.00 см. СБ Рис.2 |      |           |
| 11     | 1    | ПВ2.01.05.01-02 | Штанга         |                           | 2    |           |
| 11     | 2    | ПВ2.01.05.02-01 | Винт М12       |                           | 2    |           |

|           |           |     |          |       |      |                                 |      |        |
|-----------|-----------|-----|----------|-------|------|---------------------------------|------|--------|
| Изм. Лист |           |     | № докум. | Подп. | Дата | ПВ2.01.05.00                    |      |        |
| Разраб.   | Киземкина | Киз | 3.83     |       |      | Лист                            | Лист | Листов |
| Пробв.    | Числова   | Чис | 3.83     |       |      | И                               |      | 1      |
| ГЛП       | Тюрик     | Тю  | 3.83     |       |      | Гипронефтеспецимонтаж г. Москва |      |        |
| Н. контр. | Панова    | Пан | 3.83     |       |      |                                 |      |        |
| Умб.      | Кизнецов  | Киз | 3.83     |       |      |                                 |      |        |

Шиф. по листу, Лист и дата, Формат и дата, Шиф. по зоне, Шиф. по листу, Лист и дата

Копировал

Формат 11



- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.01.06.00СБ

Скоба

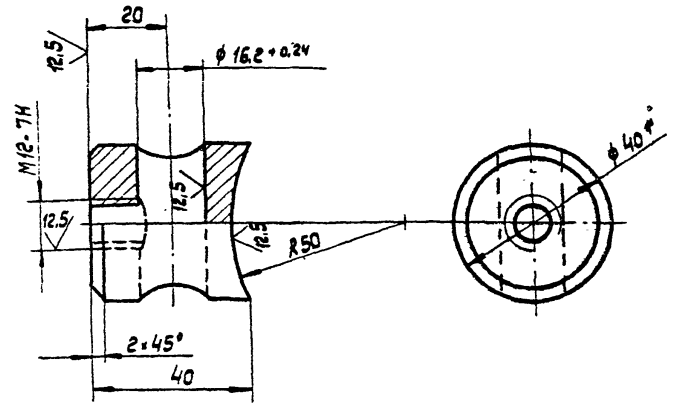
Сборочный чертёж

| Лит.                  | Масса | Масштаб   |
|-----------------------|-------|-----------|
| И                     | 1,25  | 1:2       |
| Лист                  |       | Листов: 1 |
| Ипроннефтедспецмонтаж |       |           |
| г. Москва             |       |           |

Копировал:

Формат 4:

ПВ2.01.08.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.02

Бобышка

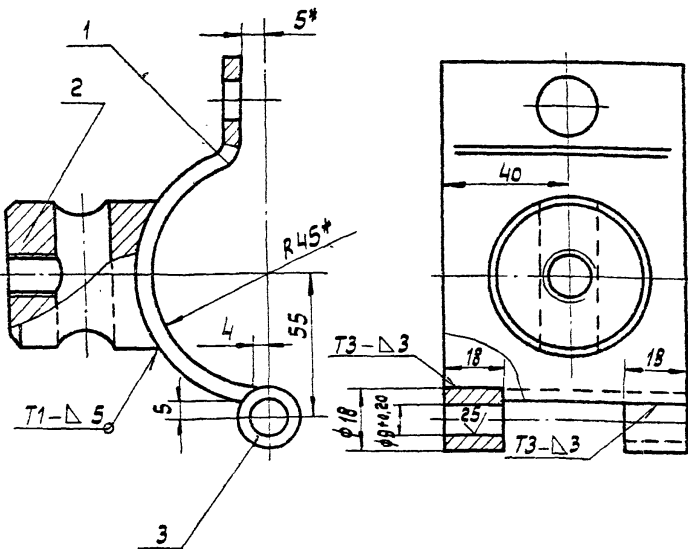
Круг 40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лит.                  | Масса | Масштаб   |
|-----------------------|-------|-----------|
| И                     | 0,25  | 1:1       |
| Лист                  |       | Листов: 1 |
| Ипроннефтедспецмонтаж |       |           |
| г. Москва             |       |           |

Копировал:

Формат 11

ПВ2.01.08.00СБ



- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.00СБ

Скоба I

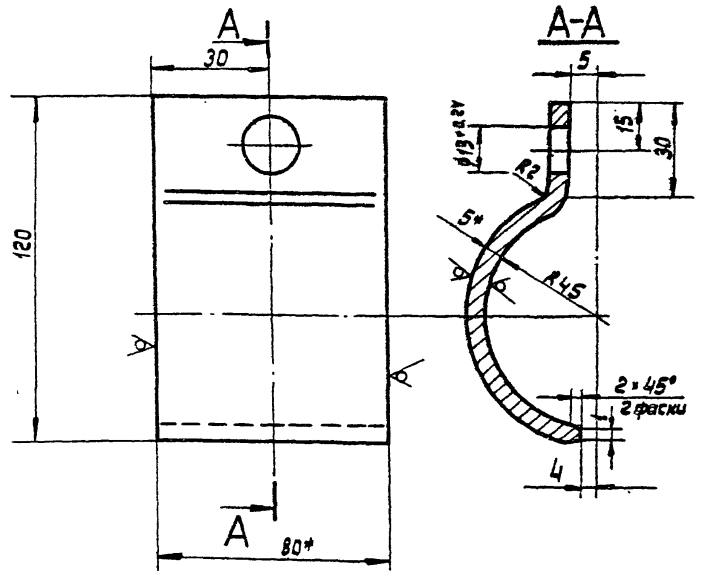
Сборочный чертёж

| Лит.                  | Масса | Масштаб   |
|-----------------------|-------|-----------|
| И                     | 0,3   | 1:1       |
| Лист                  |       | Листов: 1 |
| Ипроннефтедспецмонтаж |       |           |
| г. Москва             |       |           |

Копировал:

Формат 11

ПВ2.01.08.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
- Развернутая длина заготовки L = 170 ± 2 мм.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.01.08.01

Скоба I

Полоса 5-5 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

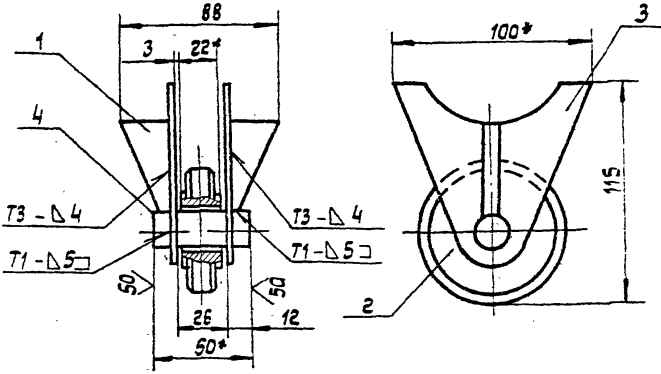
| Лит.                  | Масса | Масштаб   |
|-----------------------|-------|-----------|
| И                     | 0,46  | 1:1       |
| Лист                  |       | Листов: 1 |
| Ипроннефтедспецмонтаж |       |           |
| г. Москва             |       |           |

Копировал:

Формат 11

701-1770 а.7

ПВ 2.01.10.00 СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.11.00 СБ

Опора  
Сборочный чертеж

Лит. масса масштабы

И 1,4 1:2

Лист Листов: 1

Гипронефтеспецмонтаж

г. Москва

Копировал

Формат 11

|        |      |      |                  |  |      |           |
|--------|------|------|------------------|--|------|-----------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                               | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |                  | Документация                               |      |           |
| 11     |      |      | ПВ 2.01.10.00 СБ | Сборочный чертеж                           |      |           |
|        |      |      |                  | Детали                                     |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ 2.01.10.01    | Ребро                                      | 2    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ 2.01.10.02    | Ролик                                      | 1    |           |
| 11     | 3    |      | ПВ 2.01.10.03    | Пластина                                   | 2    |           |
| Б4     | 4    |      | ПВ 2.01.10.04    | Ось  |      |           |
|        |      |      |                  | Круг В 20 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |           |
|        |      |      |                  | L=50                                       | 1    | 0,13кг.   |

|        |      |      |                  |  |      |           |
|--------|------|------|------------------|--|------|-----------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                               | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |                  | Документация                               |      |           |
| 11     |      |      | ПВ 2.01.10.00 СБ | Сборочный чертеж                           |      |           |
|        |      |      |                  | Детали                                     |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ 2.01.10.01    | Ребро                                      | 2    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ 2.01.10.02    | Ролик                                      | 1    |           |
| 11     | 3    |      | ПВ 2.01.10.03    | Пластина                                   | 2    |           |
| Б4     | 4    |      | ПВ 2.01.10.04    | Ось  |      |           |
|        |      |      |                  | Круг В 20 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |           |
|        |      |      |                  | L=50                                       | 1    | 0,13кг.   |

ПВ 2.01.10.00

Опора

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипронефтеспецмонтаж

г. Москва

Формат 11

|        |      |      |                  |   |      |           |
|--------|------|------|------------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                              | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |                  | Документация                              |      |           |
| 11     |      |      | ПВ 2.01.08.00 СБ | Сборочный чертеж                          |      |           |
|        |      |      |                  | Детали                                    |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ 2.01.08.01    | Скоба                                     | 1    |           |
| 11     | 2    |      | ПВ 2.01.08.02    | Бобышка                                   | 1    |           |
| Б4     | 3    |      | ПВ 2.01.08.03    | Втулка                                    |      |           |
|        |      |      |                  | Круг В18 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |           |
|        |      |      |                  | L=18                                      | 2    | 0,03кг.   |

ПВ 2.01.08.00

Скоба I

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипронефтеспецмонтаж

г. Москва

Копировал

Формат 11

|        |      |      |                  |   |      |           |
|--------|------|------|------------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                              | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |                  | Документация                              |      |           |
| 11     |      |      | ПВ 2.01.09.00 СБ | Сборочный чертеж                          |      |           |
|        |      |      |                  | Детали                                    |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ 2.01.09.01    | Скоба                                     | 1    |           |
| Б4     | 2    |      | ПВ 2.01.09.01    | Втулка                                    |      |           |
|        |      |      |                  | Круг В15 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |           |
|        |      |      |                  | L=40                                      | 1    | 0,04кг.   |

ПВ 2.01.09.00

Скоба II

Лит. масса масштабы

И 1 1

Гипронефтеспецмонтаж

г. Москва

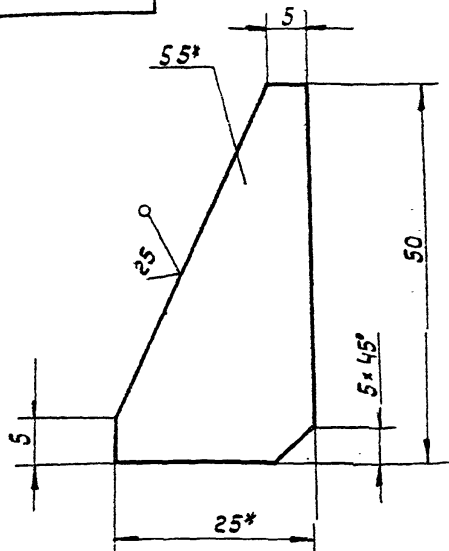
Копировал

Формат 11

|        |      |      |                  |   |      |           |
|--------|------|------|------------------|---|------|-----------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                              | Кол. | Примечан. |
|        |      |      |                  | Документация                              |      |           |
| 11     |      |      | ПВ 2.01.09.00 СБ | Сборочный чертеж                          |      |           |
|        |      |      |                  | Детали                                    |      |           |
| 11     | 1    |      | ПВ 2.01.09.01    | Скоба                                     | 1    |           |
| Б4     | 2    |      | ПВ 2.01.09.01    | Втулка                                    |      |           |
|        |      |      |                  | Круг В15 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |           |
|        |      |      |                  | L=40                                      | 1    | 0,04кг.   |

ЮМ-1-140 А 7.

ПВ 2.01.10.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.10.01

Ребра

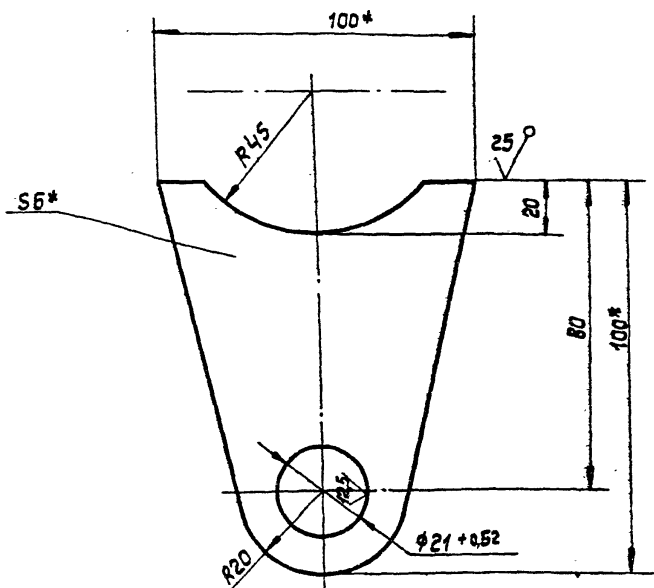
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,03  | 2:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x25 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.02.10.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.10.03

Пластина

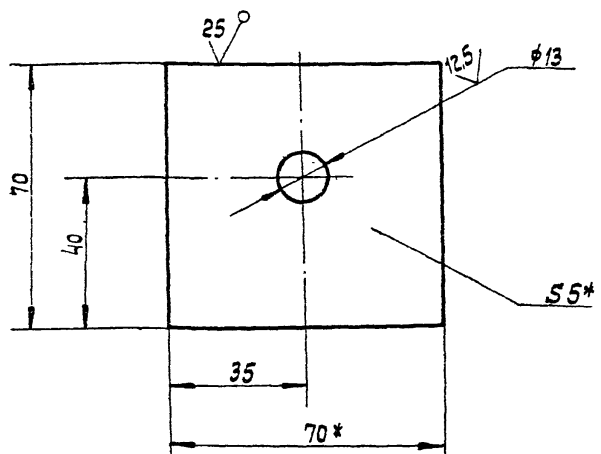
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,55  | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x100 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.01.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $h/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ 2.01.01.02

Косынка

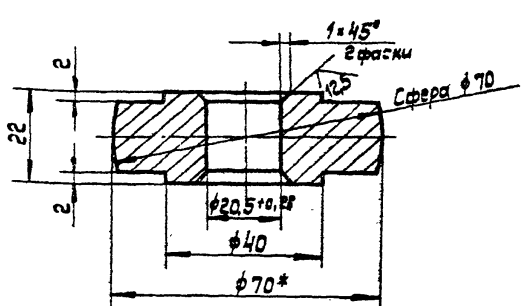
| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,13  | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Полоса Б-5x70 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11

ПВ 2.01.10.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ 2.01.10.02

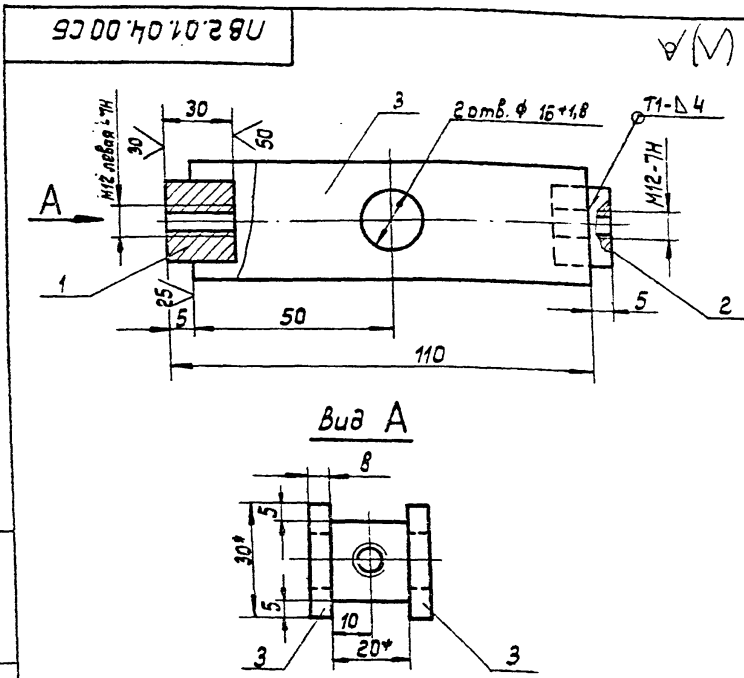
Ролик

| Лит. | Масса | Масштаб   |
|------|-------|-----------|
| И    | 0,5   | 1:1       |
| Лист |       | Листов: 1 |

Круг 870 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Липронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Копировал

Формат 11



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза дет. 54 не ниже  $\frac{50}{2}$ .
4. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.04.00СБ

Стяжка

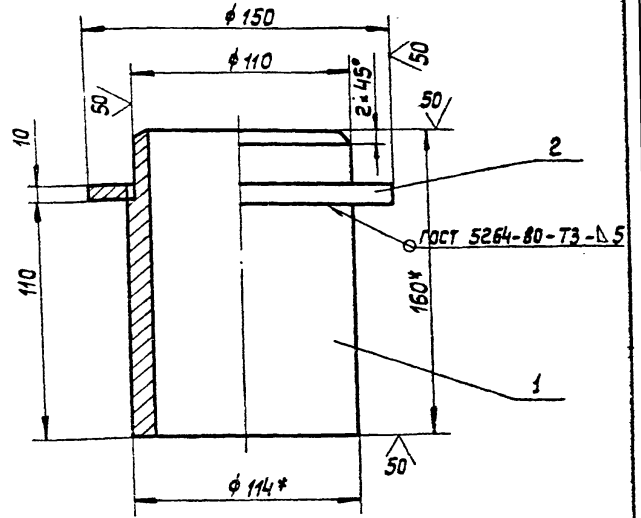
Сборочный чертеж

|                      |           |         |
|----------------------|-----------|---------|
| Лит.                 | Масса     | Масштаб |
| И                    | 0,55      | 1:1     |
| Лист                 | Листов: 1 |         |
| Испрофтехспецимонтаж |           |         |
| г. Москва            |           |         |

Копировал:

Формат 11

ПВ 2.01.07.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.07.00СБ

Ось

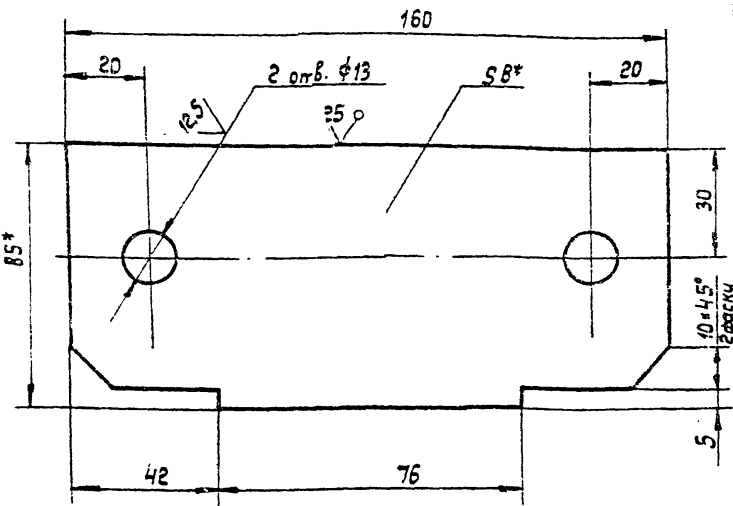
Сборочный чертеж

|                      |        |         |
|----------------------|--------|---------|
| Лит.                 | Масса  | Масштаб |
| И                    | 4,0    | 1:2     |
| Лист                 | Листов |         |
| Испрофтехспецимонтаж |        |         |
| г. Москва            |        |         |

Копировал

Формат 11

ПВ 2.01.03.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.03.03

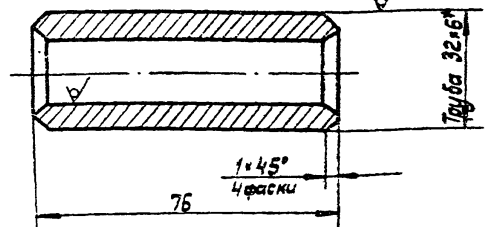
Пластина

Валок Б-5×85 ГОСТ 103-75  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

|                      |           |         |
|----------------------|-----------|---------|
| Лит.                 | Масса     | Масштаб |
| И                    | 0,55      | 1:1     |
| Лист                 | Листов: 1 |         |
| Испрофтехспецимонтаж |           |         |
| г. Москва            |           |         |

Формат 11

ПВ 2.01.03.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ 2.01.03.02

Втулка

Труба 32×6 ГОСТ 6732-75  
В-10 ГОСТ В731-74

|                      |           |         |
|----------------------|-----------|---------|
| Лит.                 | Масса     | Масштаб |
| И                    | 0,25      | 1:1     |
| Лист                 | Листов: 1 |         |
| Испрофтехспецимонтаж |           |         |
| г. Москва            |           |         |

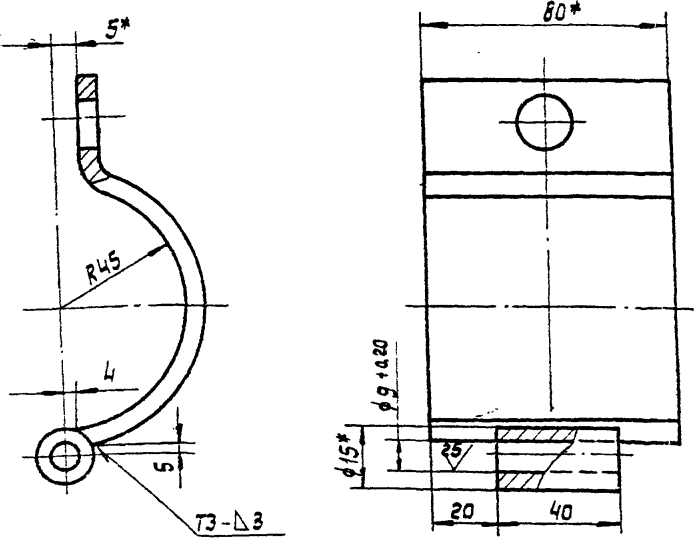
Копировал

Формат 11

704-7-1700.7

9000 60 10 2 9 U

(V) A



1. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.00 СБ

Скоба II

Сборочный чертёж

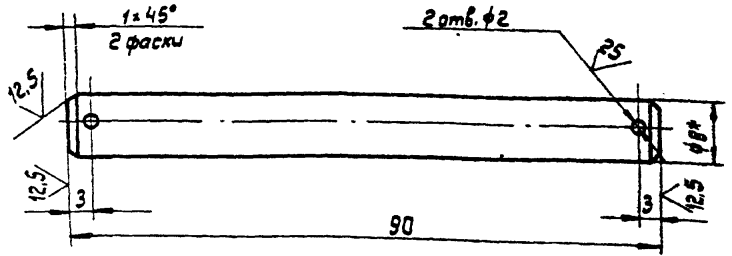
| Лит.                        | Масса    | Масштаб |
|-----------------------------|----------|---------|
| И                           | 0,66     | 1:1     |
| Лист                        | Листов 1 |         |
| Ипронфтспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

90 00 10 2 9 U

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.03

Палец

Круг 8В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

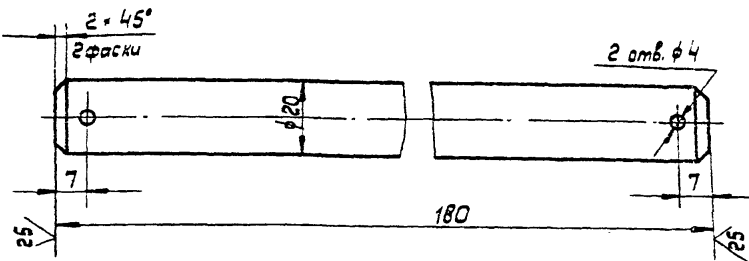
| Лит.                        | Масса    | Масштаб |
|-----------------------------|----------|---------|
| И                           | 0,35     | 2:1     |
| Лист                        | Листов 1 |         |
| Ипронфтспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

10 00 10 2 9 U

12,5 (V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.01.00.01

Палец

Круг 8В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

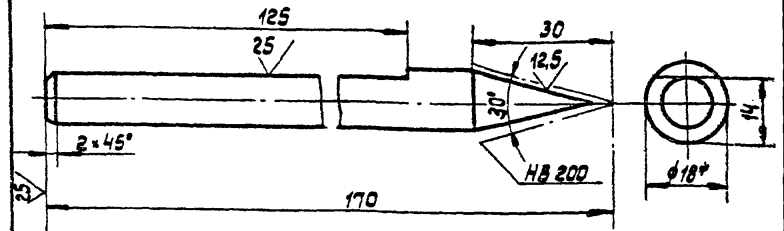
| Лит.                        | Масса    | Масштаб |
|-----------------------------|----------|---------|
| И                           | 0,43     | 1:1     |
| Лист                        | Листов 1 |         |
| Ипронфтспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

20 00 10 2 9 U

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ2.01.00.02

Чертилка

Сталь 16 ГОСТ 1133-71 У12А ГОСТ 1435-74

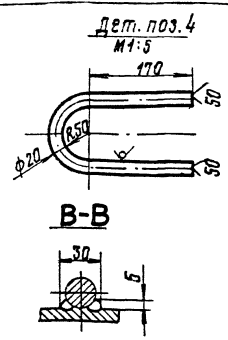
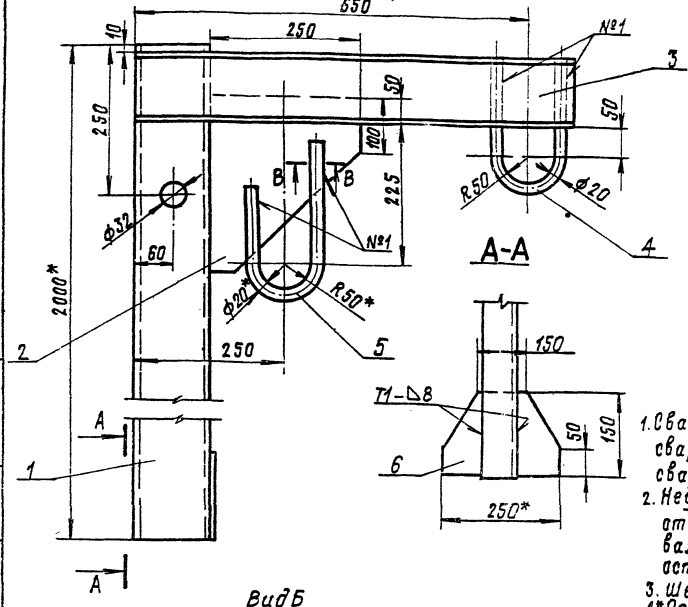
| Лит.                        | Масса    | Масштаб |
|-----------------------------|----------|---------|
| И                           | 0,24     | 1:1     |
| Лист                        | Листов 1 |         |
| Ипронфтспецмонтаж г. Москва |          |         |

Копировал:

Формат 11

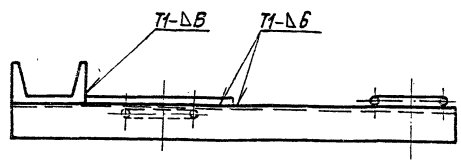
ПВ5.03.00.00СБ

МОН-1-17САМ



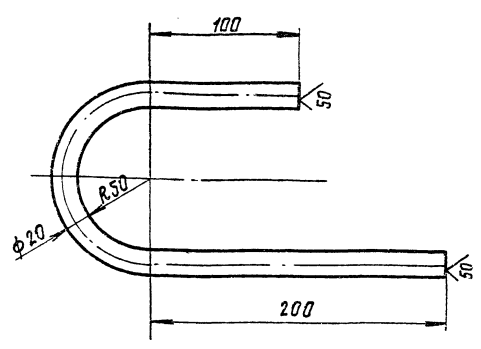
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75. Шов №1 сварка ручная электродугобая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У
- 4\* Размеры для справок

Вид Б



|                             |                   |                                |          |         |
|-----------------------------|-------------------|--------------------------------|----------|---------|
| ПВ5.03.00.00СБ              |                   | Лит.                           | Масса    | Масштаб |
| Изм.                        | Исполнение докум. | Подп.                          | Дата     | Метр    |
| Разработчик                 | Куркина           | К                              | 3.83     |         |
| Проб.                       | Числовая          | К                              | 2.83     |         |
| Т.контр.                    | Торич             | С                              | 1.73     |         |
| Н.контр.                    | Панова            | В                              | 2.83     |         |
| Этп.                        | Кучиных           | В                              | 2.83     |         |
| Укосина для МОНТАЖА ПОНТОНА |                   | Лист                           | 40,0     | 1:5     |
| Сварочный чертеж            |                   | Лист                           | Листов 1 |         |
|                             |                   | Ипронефтеисполнителю г. Москва |          |         |
|                             |                   | Формат А2                      |          |         |

ПВ5.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16
2. Длина заготовки L = 490 мм.

ПВ5.03.00.05

СКОБА

Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

|      |                   |       |                                |      |
|------|-------------------|-------|--------------------------------|------|
| Изм. | Исполнение докум. | Подп. | Дата                           | Метр |
| Лист | Листов 1          |       | Ипронефтеисполнителю г. Москва |      |

| Формат | Лист | Обозначение    | Наименование  | Примечание |
|--------|------|----------------|---|------------|
|        |      |                | Документация  |            |
|        |      | ПВ5.03.00.00СБ | Сварочный чертеж  |            |
|        |      |                | Детали  |            |
| Б4     | 1    | ПВ5.03.00.01   | Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000    | 24,0 кг    |
| Б4     | 2    | ПВ5.03.00.02   | Косынка Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 275 x 250 | 1 2,5      |
| Б4     | 3    | ПВ5.03.00.03   | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 750    | 1 9,0 кг   |
| Б4     | 4    | ПВ5.03.00.04   | Скоба Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 540        | 1 4,3 кг   |
| Б4     | 5    | ПВ5.03.00.05   | Скоба Круг Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150 x 250   | 1 2,0 кг   |
| Б4     | 6    | ПВ5.03.00.06   | Косынка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79           |            |

ПВ5.03.00.00

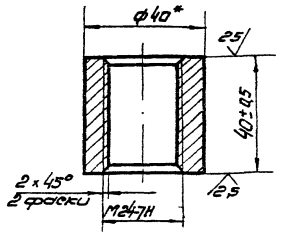
|      |                   |       |                                |      |
|------|-------------------|-------|--------------------------------|------|
| Изм. | Исполнение докум. | Подп. | Дата                           | Метр |
| Лист | Листов 1          |       | Ипронефтеисполнителю г. Москва |      |

Укосина для МОНТАЖА ПОНТОНА



90 00 00 'E' 78 U

φ(✓)



\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.03

Гайка

Кольце В 40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

| Лист                          | Масса | Количество |
|-------------------------------|-------|------------|
| И                             | 0,25  | 1          |
| Листов листов /               |       |            |
| Исполнитель: <i>М. Москба</i> |       |            |

Формат И

| Лист                | Лист | Обозначение      | Наименование     | Кол. | Примеч. |
|---------------------|------|------------------|------------------|------|---------|
| <u>Документация</u> |      |                  |                  |      |         |
| И2                  |      | ПВ 4.13.00.00 СБ | Сборочный чертеж |      |         |
| <u>Детали</u>       |      |                  |                  |      |         |
| И                   | 1    | ПВ 4.13.00.01    | Пластина         | 1    |         |
| И                   | 2    | ПВ 4.13.00.02    | Винт             | 1    |         |
| И                   | 3    | ПВ 4.13.00.03    | Гайка            | 1    |         |
| И                   | 4    | ПВ 4.13.00.04    | Пята             | 1    |         |
| И                   | 5    | ПВ 4.13.00.05    | Кольцо пружинное | 1    |         |

Листов листов /

ПВ 4.13.00.00

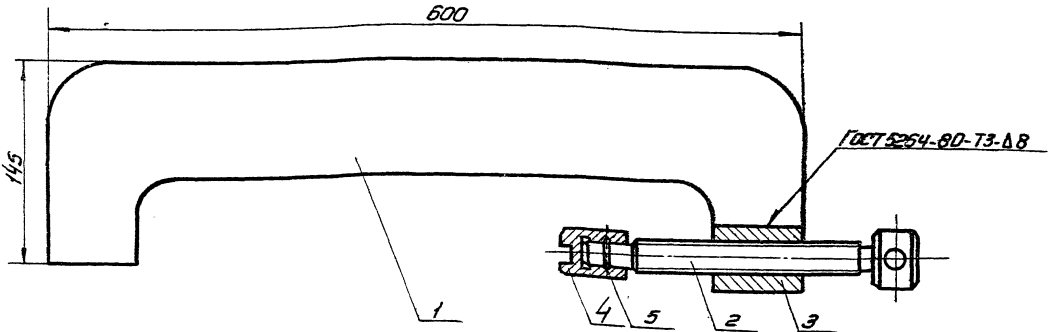
Струбица для монтажа пантона

| Лист                          | Масса | Количество |
|-------------------------------|-------|------------|
| И                             | 0,25  | 1          |
| Листов листов /               |       |            |
| Исполнитель: <i>М. Москба</i> |       |            |

| Лист                          | Масса | Количество |
|-------------------------------|-------|------------|
| И                             | 0,25  | 1          |
| Исполнитель: <i>М. Москба</i> |       |            |

Формат И

90 00 00 'E' 78 U



ПВ 4.13.00.00 СБ

Струбица для монтажа пантона  
Сборочный чертеж

| Лист                          | Масса | Количество |
|-------------------------------|-------|------------|
| И                             | 0,25  | 1          |
| Листов листов /               |       |            |
| Исполнитель: <i>М. Москба</i> |       |            |

| Лист                          | Масса | Количество |
|-------------------------------|-------|------------|
| И                             | 0,25  | 1          |
| Исполнитель: <i>М. Москба</i> |       |            |

Калибрава, Баз

Формат И2

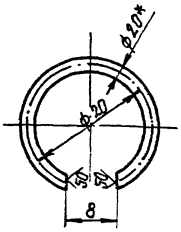
Листов листов /

Листов листов /

Листов листов /

1-1-10-4-7

ПВ 4.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.05

**Кольцо пружинное**

Проболока И-2,0  
ГОСТ 9383-75

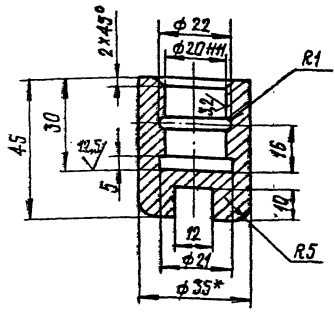
|      |         |         |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    | 0,2     | 2:1     |
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    |         |         |

Лист и дата  
Взам. инв.  
Изм. инв.  
Лист и дата

|      |      |         |      |      |
|------|------|---------|------|------|
| Изм. | Лист | Не док. | Лист | Дата |
| 02   | 01   | К       | 02   | 3/83 |
| 03   | 02   | Л       | 03   | 5/83 |
| 04   | 03   | К       | 04   | 3/83 |
| 05   | 04   | Л       | 05   | 5/83 |
| 06   | 05   | К       | 06   | 3/83 |
| 07   | 06   | Л       | 07   | 5/83 |
| 08   | 07   | К       | 08   | 3/83 |
| 09   | 08   | Л       | 09   | 5/83 |
| 10   | 09   | К       | 10   | 3/83 |

125 (M) ✓

ПВ 4.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.04

**Пята**

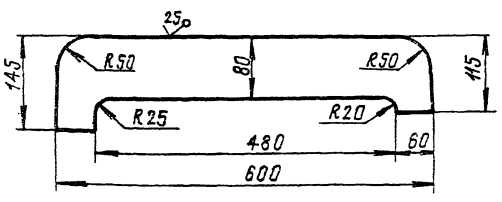
Круг В-35 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

|      |         |         |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    | 0,4     | 1:1     |
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    |         |         |

Лист и дата  
Взам. инв.  
Изм. инв.  
Лист и дата

|      |      |         |      |      |
|------|------|---------|------|------|
| Изм. | Лист | Не док. | Лист | Дата |
| 02   | 01   | К       | 02   | 3/83 |
| 03   | 02   | Л       | 03   | 5/83 |
| 04   | 03   | К       | 04   | 3/83 |
| 05   | 04   | Л       | 05   | 5/83 |
| 06   | 05   | К       | 06   | 3/83 |
| 07   | 06   | Л       | 07   | 5/83 |
| 08   | 07   | К       | 08   | 3/83 |
| 09   | 08   | Л       | 09   | 5/83 |
| 10   | 09   | К       | 10   | 3/83 |

ПВ 4.13.00.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 4.13.00.01

**Пластина**

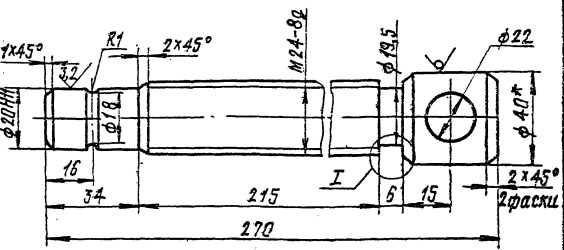
Лист В-16 ГОСТ 14537-79

|      |         |         |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    | 7,0     | 1:5     |
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    |         |         |

Лист и дата  
Взам. инв.  
Изм. инв.  
Лист и дата

|      |      |         |      |      |
|------|------|---------|------|------|
| Изм. | Лист | Не док. | Лист | Дата |
| 02   | 01   | К       | 02   | 3/83 |
| 03   | 02   | Л       | 03   | 5/83 |
| 04   | 03   | К       | 04   | 3/83 |
| 05   | 04   | Л       | 05   | 5/83 |
| 06   | 05   | К       | 06   | 3/83 |
| 07   | 06   | Л       | 07   | 5/83 |
| 08   | 07   | К       | 08   | 3/83 |
| 09   | 08   | Л       | 09   | 5/83 |
| 10   | 09   | К       | 10   | 3/83 |

ПВ 4.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

ПВ 4.13.00.02

**Вилка**

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

|      |         |         |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    | 1,3     | 1:2     |
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И    |         |         |

Лист и дата  
Взам. инв.  
Изм. инв.  
Лист и дата

|      |      |         |      |      |
|------|------|---------|------|------|
| Изм. | Лист | Не док. | Лист | Дата |
| 02   | 01   | К       | 02   | 3/83 |
| 03   | 02   | Л       | 03   | 5/83 |
| 04   | 03   | К       | 04   | 3/83 |
| 05   | 04   | Л       | 05   | 5/83 |
| 06   | 05   | К       | 06   | 3/83 |
| 07   | 06   | Л       | 07   | 5/83 |
| 08   | 07   | К       | 08   | 3/83 |
| 09   | 08   | Л       | 09   | 5/83 |
| 10   | 09   | К       | 10   | 3/83 |

704-Г-170а.7

| Формат | Этаж | Лист | Обозначение    | Наименование           | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|------------------------|------|---------|
|        |      |      |                | Документация           |      |         |
| 12     |      |      | ПВ4.03.01.00СБ | Сборочный чертеж       |      |         |
|        |      |      |                | Детали                 |      |         |
| Б4     | 1    |      | ПВ4.03.01.01   | Пластина               | 1    |         |
|        |      |      |                | Лист 524 ГОСТ 19903-74 |      |         |
|        |      |      |                | Ст 3 ГОСТ 14637-79     |      |         |
|        |      |      |                | 130 x 260              | 1    | 3.8 кг  |
| И      | 2    |      | ПВ4.03.01.02   | Гайка                  | 1    |         |

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 2    | 1      |

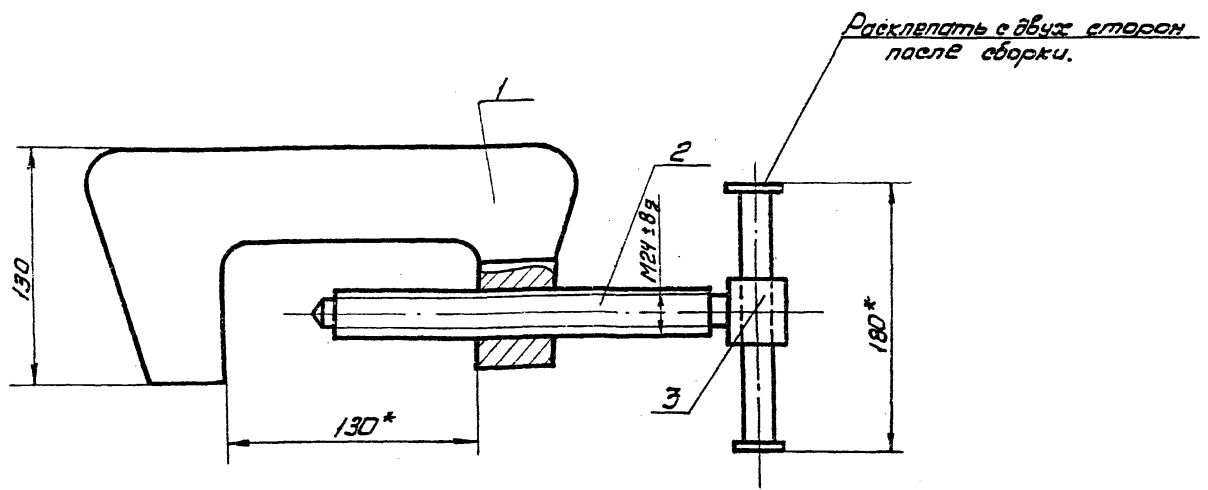
ПВ4.03.01.00  
Корпус  
Формат: 11

| Формат | Этаж | Лист | Обозначение    | Наименование           | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|------------------------|------|---------|
|        |      |      |                | Документация           |      |         |
| 12     |      |      | ПВ4.03.00.00СБ | Сборочный чертеж       |      |         |
|        |      |      |                | Сборочные единицы      |      |         |
| И      | 1    |      | ПВ4.03.01.00   | Корпус                 | 1    |         |
|        |      |      |                | Детали                 |      |         |
| Б4     | 2    |      | ПВ4.03.00.01   | Ручка                  | 1    |         |
|        |      |      |                | Корпус ВВ ГОСТ 2590-71 |      |         |
|        |      |      |                | Ст 3 ГОСТ 535-79       |      |         |
|        |      |      |                | L=180                  | 1    | 0.4 кг  |
| И      | 3    |      | ПВ4.03.00.02   | Винт                   | 1    |         |

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 3    | 1      |

ПВ4.03.00.00  
Струбцина для прижима обвязочного уголка  
Формат: 11

ПВ4.03.00.00СБ



\* Размеры для справок.

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 5.2  | 1.2    |

ПВ4.03.00.00СБ  
Струбцина для прижима обвязочного уголка  
Сборочный чертеж  
Формат: 12

Лит. Лист Листов  
И 1 1

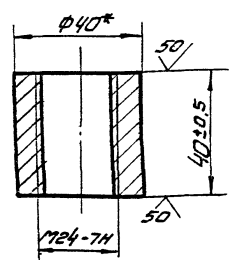
Лит. Лист Листов  
И 3 1

Клировал. Б.Ф. Формат 12

704-Г-1100.7

ЛВЧ.03.01.02

(V)A



\* Размер для справок

ЛВЧ.03.01.02

Гайка

|                                    |          |          |
|------------------------------------|----------|----------|
| Лит.                               | Материал | Усиление |
| И                                  | 0,25     | 1:1      |
| Лит                                | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтажис в. Москва |          |          |
| Формат И                           |          |          |

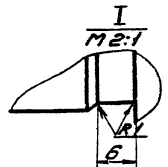
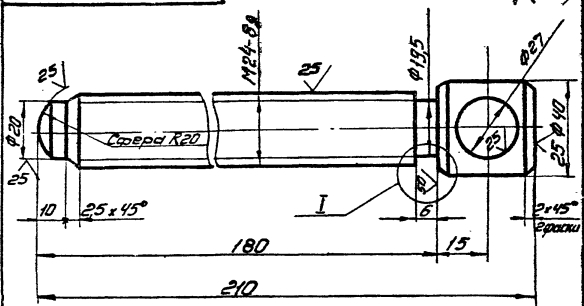
Корпус В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Калибр В-8

| Изм. | № | Исполн. | Дата |
|------|---|---------|------|
| 1    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 2    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 3    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 4    | 1 | Козлова | 1.83 |

Лист и дата  
Исполнитель  
Число и дата  
Лист и дата

ЛВЧ.03.00.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных:  $\pm \frac{IT16}{2}$   
\* Размер для справок.

ЛВЧ.03.00.02

Болт

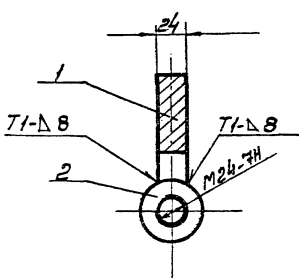
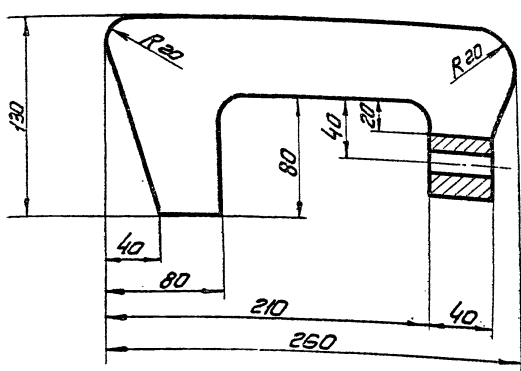
|                                    |          |          |
|------------------------------------|----------|----------|
| Лит.                               | Материал | Усиление |
| И                                  | 0,8      | 1:1      |
| Лит                                | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтажис в. Москва |          |          |
| Формат И                           |          |          |

Корпус В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Калибр В-8

| Изм. | № | Исполн. | Дата |
|------|---|---------|------|
| 1    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 2    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 3    | 1 | Козлова | 1.83 |
| 4    | 1 | Козлова | 1.83 |

Лист и дата  
Исполнитель  
Число и дата  
Лист и дата

ЛВЧ.01.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных:  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3\* Размер для справок

ЛВЧ.03.01.00СБ

Корпус

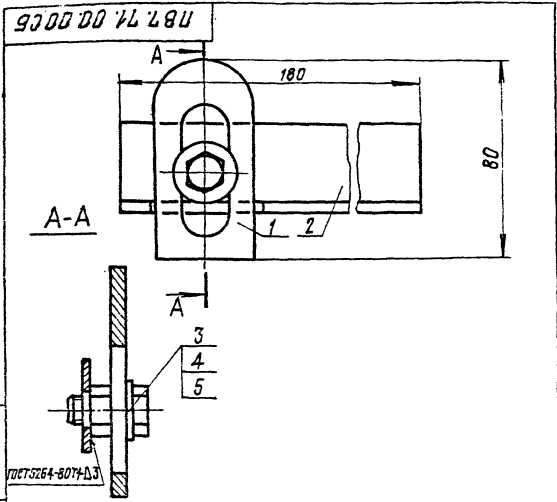
Сборочный чертеж

|                                    |          |          |
|------------------------------------|----------|----------|
| Лит.                               | Материал | Усиление |
| И                                  | 4,0      | 1:2      |
| Лит                                | Листов   | 1        |
| Испролеттестлеу-монтажис в. Москва |          |          |
| Формат И                           |          |          |

Калибр В-8

Лист и дата  
Исполнитель  
Число и дата  
Лист и дата

704-1-770 а.7



1. Размеры для справок  
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

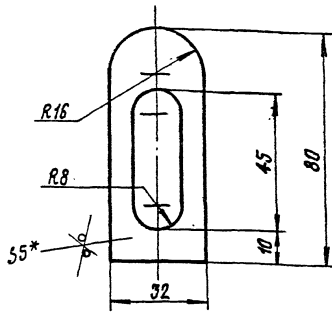
ПВ.71.00.00.05Б

Направляющая  
Сборочный чертёж

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,5   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.85 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.85 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.85 |

ПВ.71.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ.71.00.01

Планка

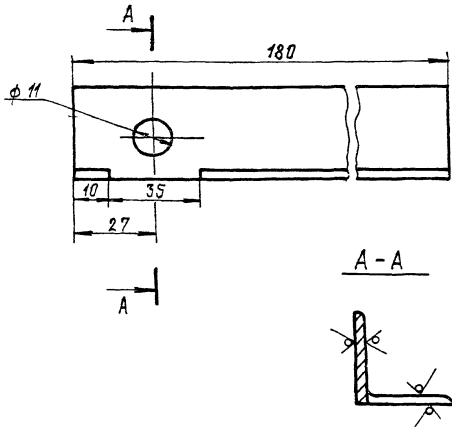
|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,05  | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.85 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.85 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.85 |

Цикл: чертёж, сборка, взаим. проверка, монтаж, приёмка, хранение, отпуск, ремонт, списание

Цикл: чертёж, сборка, взаим. проверка, монтаж, приёмка, хранение, отпуск, ремонт, списание

ПВ.71.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.71.00.02

Уголок

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,3   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

|     |          |     |       |
|-----|----------|-----|-------|
| Изм | Исполн   | Исх | Дата  |
| 1   | Кузнецов | 1   | 12.85 |
| 2   | Кузнецов | 1   | 03.85 |
| 3   | Кузнецов | 1   | 03.85 |

| Вид | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                       | Кол-во | Прим-чание |
|-----|------|------|-----------------|------------------------------------|--------|------------|
|     |      |      |                 | Документация                       |        |            |
| И   |      |      | ПВ.71.00.00.05Б | Сборочный чертёж                   |        |            |
|     |      |      |                 | детали                             |        |            |
| И   | 1    |      | ПВ.71.00.01     | Планка                             | 1      |            |
| И   | 2    |      | ПВ.71.00.02     | Уголок                             | 1      |            |
|     |      |      |                 | Стандартные изделия                |        |            |
|     |      | 9    |                 | Болт М10х30.50.026<br>ГОСТ 7798-70 | 1      |            |
|     |      | 4    |                 | Гайка М10.4.026<br>ГОСТ 5915-70    | 1      |            |
|     |      | 5    |                 | Шайба 10.02.05<br>ГОСТ 1371-78     | 1      |            |

ПВ.71.00.00

Направляющая

|                                |       |         |
|--------------------------------|-------|---------|
| Лит.                           | Масса | Масштаб |
| И                              | 0,5   | 1:1     |
| Лист Листов 1                  |       |         |
| Ипронфтестспецмонтаж г. Москва |       |         |

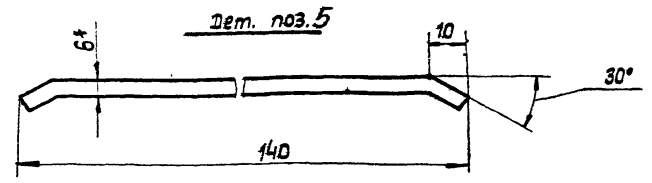
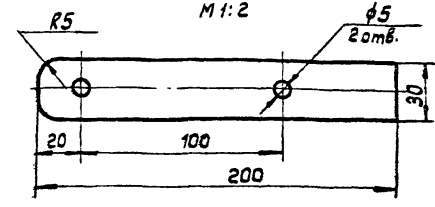
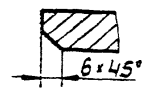
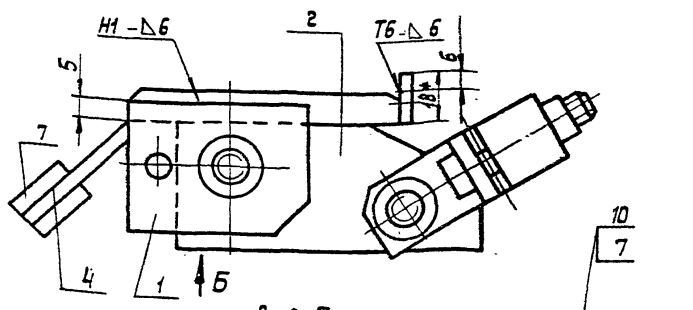
Цикл: чертёж, сборка, взаим. проверка, монтаж, приёмка, хранение, отпуск, ремонт, списание

Цикл: чертёж, сборка, взаим. проверка, монтаж, приёмка, хранение, отпуск, ремонт, списание

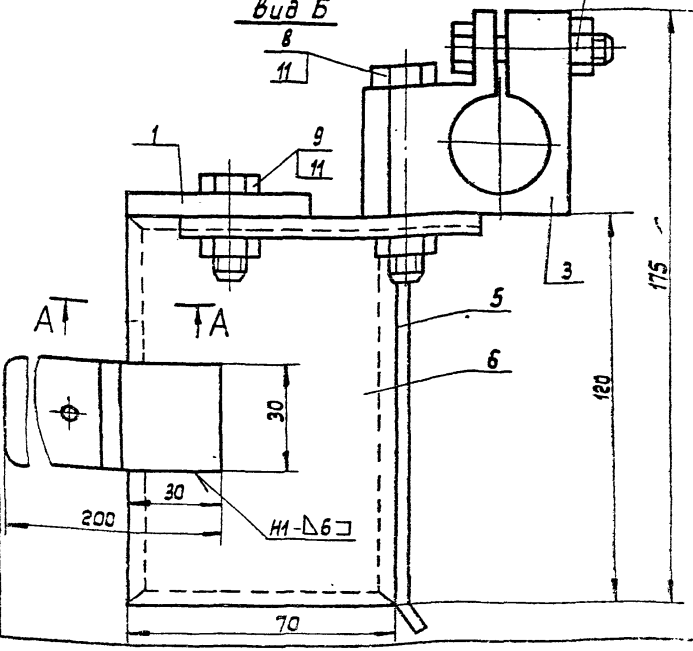
93 00 00 01 L 8 U

A-A  
M 1:1

дет. поз. 4  
M 1:2



Вид Б



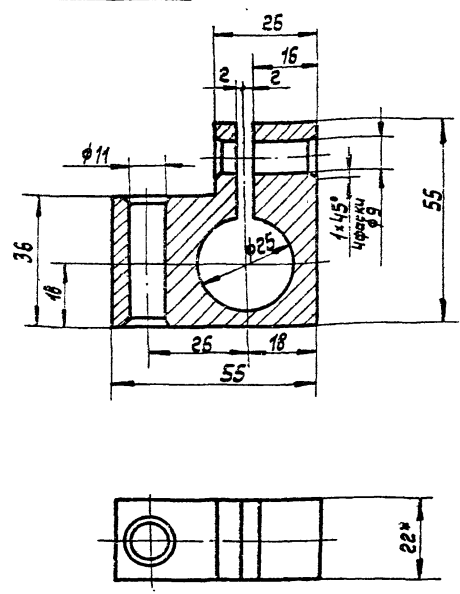
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h15; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размеры для справок.

ЛВ 7. 70. 00. 00 СБ

| ИЗМ.    | Лист    | № докум. | Лист | Дата | Упор скользящий<br>Сборочный чертеж            | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------|---------|----------|------|------|--|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Кузьмина | 3.83 | 3.83 |  | И    | 1,1   | 1:1     |
| Лист    | Листов: |          | 1    |      | Илпронфтестлицмонтаж<br>г. Москва<br>формат А2 |      |       |         |

93 00 00 01 L 8 U

12,5



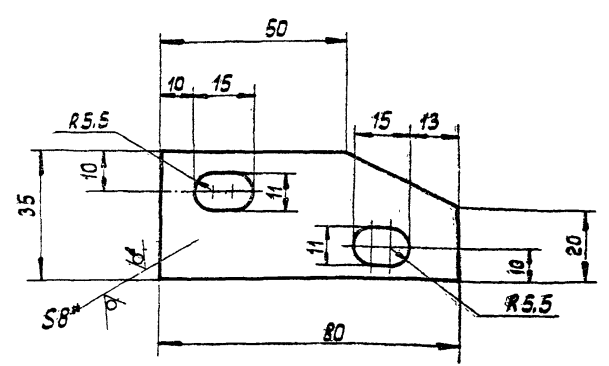
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок.

ЛВ 7. 70. 00. 03

| ИЗМ.    | Лист    | № докум. | Лист | Дата | Державка                                       | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------|---------|----------|------|------|--|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Кузьмина | 3.83 | 3.83 |  | И    | 0,4   | 1:1     |
| Лист    | Листов: |          | 1    |      | Илпронфтестлицмонтаж<br>г. Москва<br>формат А1 |      |       |         |

93 00 00 01 L 8 U

25



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок.

ЛВ 7. 70. 00. 02

| ИЗМ.    | Лист    | № докум. | Лист | Дата | Щека   | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------|---------|----------|------|------|--|------|-------|---------|
| Разраб. | Числова | Кузьмина | 3.83 | 3.83 |  | И    | 0,2   | 1:1     |
| Лист    | Листов: |          | 1    |      | Илпронфтестлицмонтаж<br>г. Москва<br>формат А1 |      |       |         |

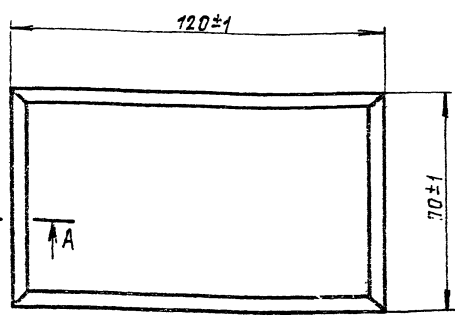
709-1-170 а.7

Изм. № 01 Лист 1 из 2

| Кол-во               | Обозначение | Наименование        | Примечание |
|----------------------|-------------|---------------------|------------|
|                      |             | Стандартные изделия |            |
| 7                    |             | Болты ГОСТ 7798-70  |            |
| 6                    |             | M 8 x 40.58.026     | 1          |
| 3                    |             | M 10 x 60.58.026    | 1          |
| 10                   |             | M 10 x 40.58.026    | 1          |
| 11                   |             | Гайки ГОСТ 5915-70  |            |
|                      |             | M 8.4.026           | 1          |
|                      |             | M 10.4.026          | 2          |
| <b>ПВ.7.70.00.00</b> |             |                     |            |
| Изм. № 01            | Лист 2 из 2 | Не докум.           | Лист 2     |

90 00 01 78 В

50/√



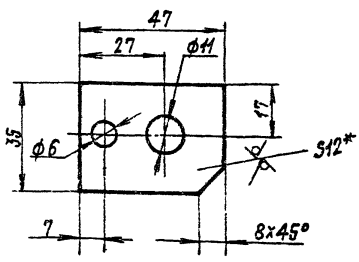
**ПВ.7.70.00.06**

**Пластина**

|                         |                     |                       |               |
|-------------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Изм. № 01               | Лист 1 из 1         | Не докум.             | Лист 1        |
| Разраб. Числова         | Исполн. Числова     | Контр. Кузнецов       | Упр. Кузнецов |
| М.п. Числова            | М.п. Числова        | М.п. Кузнецов         | М.п. Кузнецов |
| Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | Исп. Инженер-технолог | г. Москва     |

10 00 01 78 В

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размер для справок

**ПВ.7.70.00.01**

**Накладка**

|                        |                     |                       |               |
|------------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Изм. № 01              | Лист 1 из 1         | Не докум.             | Лист 1        |
| Разраб. Числова        | Исполн. Числова     | Контр. Кузнецов       | Упр. Кузнецов |
| М.п. Числова           | М.п. Числова        | М.п. Кузнецов         | М.п. Кузнецов |
| Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | Исп. Инженер-технолог | г. Москва     |

Изм. № 01 Лист 1 из 1