



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
704-1-170.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 10000 м<sup>3</sup>  
АЛЬБОМ III  
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА  
АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА  
АЛЬБОМ III ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ  
АЛЬБОМ IV ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ  
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
АЛЬБОМ V ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА  
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
АЛЬБОМ VI ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ  
ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
АЛЬБОМ VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ  
МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА  
АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА  
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СЕРТИФИКАЦИИ  
АЛЬБОМ X ЛЕТЫ  
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-59/74 "СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ  
ПЕНЫ ГВПС-2000, ГВПС-600 ГВПС 200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ" АЛЬБОМЫ II, IV, V (РАСПРОСТРАНЯЕТ  
КАЗАХСКИЙ ФИРМАП ЦИП)

РАЗРАБОТАН  
Ордена Трудового Красного Знамени - Альбомы I II  
ИНСТИТУТОМ  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬНОКОНСТРУКЦИИ

ИНСТИТУТОМ  
Южгипронефтепровод - Альбомы III, IV, V, VII, IX, X

ИНСТИТУТОМ  
Гипронефтеспецмонтаж - Альбомы VI, VII

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иванов* Кузнецов В В  
Вышегородская ЭЭД

Рабочие чертежи.

Утверждены и введены в действие Миннергетраном  
Протокол от 23.05.83г

					Присланы	



Альбом II  
 Проект 704-1-170.84  
 Типовой

Вид профиля ГОСТ 75	Вид металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля, (мм)	МН по виду	Код					Длина мм	Масса металла по элементной конструкции (г)						Общая масса (г)	Масса потребности в металле по сортаментам (заполняется изготовителем) (г)				Заполня- ется в/с
				Марки металла	Размеры профиля (мм)	Код шт.	Длина мм	Днище		Ребра	Вдоль отверстия, поперечки	Площадка отверстия	Направле- ние с потруб- ками	Ляжи- лазы	I		II	III	IV		
																				Код	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 15903-75*	08Г2С-12-1 по ТУ 14-1-3083-80	010	1		7110									0.20	0.20						
		012	2											0.02	0.02						
	Итого:			3											0.22	0.22					
	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	03	4		7110										0.22	0.14					
		06	5												0.04	0.04					
		08	6												0.06	0.06					
		012	7												0.17	0.17					
	Итого:			8											0.78	0.78					
	Вст. 3 кл 6 ГОСТ 380-71*	05	10		14250										0.59	0.59					
		06	11		7110					2.79				0.07	0.03	2.89					
08		12							1.11	0.27			0.02		1.40						
010		13							0.09		1.48		0.02		1.50						
Итого:			14										0.05		0.05						
Итого:			15	12300					3.99	1.75			0.38	0.03	6.15						
Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- 4x1500	16		7110		72	6000	15, 57						0.08	0.08						
	Итого:			17	12262					19.57					0.08	19.65					
Всего профиля:			18						19.57					0.08	19.65						
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 6 ГОСТ 380-71*	L 50x4	19		2113										0.33	0.33					
		L 56x5	20												0.01	0.01					
		L 125x8	21												0.05	0.05					
Всего профиля:			22	12300					0.33					0.05	0.05						
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x4	23		2113								0.04		0.04						
		L 75x6	24											0.05	0.05						
Всего профиля:			25	11240									0.09	0.09	0.09						
Профемно-блочная сталь ГОСТ 8106-78*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ПВ 510	26		7404									0.06	0.06						
		Итого:		27	11240										0.06	0.06					
Сталь корытинная ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл ГОСТ 380-71*	{ 90x30x25-3	28											0.02	0.02						
		Итого:		29											0.02	0.02					
Швеллеры неравнопо- лочные ГОСТ 8281-80.	Вст. 3 кл ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2.5	30											0.01	0.01						
		Итого:		31											0.01	0.01					
Сталь коуэлая ГОСТ 2590-71*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Ф 16	32		1118							0.03		0.03							
		Ф 18	33											0.03	0.03						
Всего профиля:			34	11240										0.03	0.03						
Трубы ГОСТ 10704-76*	Ст. 20 пс ГОСТ 1050-74**	Тр. 335x6	35		94285									1.73	1.73						
		Тр. 377x7	36											0.03	0.03						
		Тр. 480x8	37											0.11	0.11						
		Тр. 530x8	38											0.10	0.10						
Всего профиля:			39										1.92	0.08	2.02						
Трубы ГОСТ 8732-78	Ст. 20 пс ГОСТ 1050-74**	Тр. 25x2.8	40		91073									1.31	1.31						
		Тр. 83x6	41											0.09	0.09						
		Тр. 102x6	42												0.25	0.25					
		Тр. 273x8	43												0.01	0.01					
Всего профиля:			44										0.09	1.47	1.52						
Всего масса металла:			45						28.57	4.4	3.25	0.21	2.35	1.09	30.88						

1. Совместно с листом 22.

Физико	Кузнецов	Иванов
Инженер	Ларин	Иванов
Механик	Полынов	Иванов
Инженер	Михайлов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов
Инженер	Смирнов	Иванов

ТП 704-1-170.84

Проектант	Иванов
Проверен	Иванов
Утвержден	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов
Инженер	Иванов

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и испарителей емкостью 1000л	Лист	Листов
Р	21	3
Печническая специализация ИП ПроектСтроительство		

Ялбод I  
Туповой проект 704-1-170.84

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	НН по марку	Кол.					Длина мм	Масса металла по элементам конструкций (г)						Общая масса (г)	Масса латунности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (г)				Заполняется БУ				
				Марки	Профиля	Размеры	Кол. шт.	Длина мм		Днище	Ребра	Опорные стойки, лапки, лапки	Полочки, крайние	Углубления с латунностью	Лапки		Лапки	I	II	III		IV			
																							Кажд элемент	конструкция	I
В том числе по маркам:	В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	ГОСТ 12-100 ТУ 4-13023-80	45												0,22				0,22						
		В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	47	14460												0,59				0,59					
		В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	48	12380												0,04				0,04					
		В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	49	12262												0,08				0,08					
		В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	50	11240																					
		В Ст. 3 кл ГОСТ 380-71*	51																						
		Ст. 20 лс ГОСТ 1050-74*	52																						
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)			I																						
			II																						
			III																						
			IV																						
<b>Разные изделия в кг</b>																									
Фланцы ГОСТ 12820-80	В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	500-2.5	1																						
		250-2.5	2																						
		100-2.5	3																						
Всего профиля:			4	14460																					
Фланцы ГОСТ 12820-80	В Ст. 3 сп 6 ГОСТ 380-71*	350-2.5	5																						
Всего профиля:			8	12300																					
Заглушки ГОСТ 12836-67*	В Ст. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	500-2.5	7																						
		250-2.5	8																						
		100-2.5	9																						
Всего профиля:			10	14460																					
Заглушки ГОСТ 12836-67*	В Ст. 3 сп 6 ГОСТ 380-71*	350-2.5	11																						
Всего профиля:			12	12300																					
Болты ГОСТ 7798-70*	Ст. 20 лс ГОСТ 1050-74**	M24 x 80	13																						
		M20 x 70	14																						
		M20 x 65	15																						
		M16 x 60	16																						
		M16 x 50	17																						
		Среды	18																						
		M13 x 40	19																						
M8 x 60	20																								
Всего профиля:			22																						
Гайки ГОСТ 5915-70*	Ст. 20 лс ГОСТ 1050-74**	M24	23																						
		M20	24																						
		M16	25																						
		M12	26																						
		M8	27																						
Всего профиля:		28																							
Шайбы ГОСТ 11371-78	В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	24	29																						
		20	30																						
		16	31																						
		12	32																						
		8	33																						
Всего профиля:		34	11240																						
Винты ГОСТ 17475-80	Вископоздравительная марки 20Х13Н3А ГОСТ 14543-71*	M8 x 30	35																						
		M8 x 1 x 12	36																						
		M8 x 1 x 25	37																						
Исполнительный чертеж ГОСТ 332-83	по ТУ 36-13-110 x 64		38																						
Нормы ГОСТ 481-71	лист АП-2.5 ГОСТ 21631-76	66	40																						

1. При наличии изоляции на стенке резервуара и при строительстве резервуара с пантоном совместно с данной спецификацией пользоваться спецификациями Ялбод I на стальные конструкции резервуара (для соответствующих районов по снеговому и ветровому нагрузкам) и шахтную лестницу.
2. Сталь марки 20 лс должна поставляться с гарантией свариваемости.
3. Совместно смотреть лист 2.1.

Директор	Кузнецов	Инженер	
Тех. инж.	Ларин	Инженер	
Инж. впр.	Толкина	Инженер	
Инж. констр.	Михайленко	Инженер	
Инж. впр.	Васильев	Инженер	
Инж. впр.	Богданов	Инженер	
Инж. впр.	Богданов	Инженер	
Инж. впр.	Васильев	Инженер	
Инж. впр.	Васильев	Инженер	

**ТП 704-1-170.84**

Резервуар стальной сепараторный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 л

Техническая спецификация стали по пантону.

Исполнитель: ИИИПРОСКС ТАЛКОМЕТРИЯ им. Мельникова

Лист 22

Имя, № подл. (подпись) и дата

Крыша II

Пиломатериал проект 704-1-170.84

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	ИИ по от- раж- ку	Код					Длина мм	Масса металла по элемент- ной конструкции (т)	Площадки и ограж- дения по крыше	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполня- ется ВЦ
				Марки металл	Про- филь	Разме- ры про- филя	Кл. шт.	Кл. шт.					Кл. шт.	I	II	III	
Сталь листовая электрос- танная ГОСТ 18903-74	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74	0,6	1	7110						0,08	0,08						
Всего профилей			2	14200						0,08	0,08						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8499-72	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74	L 50 x 4 L 50 x 4 L 25 x 3	3 4 5	7111 -- --						0,03 0,03 0,02	0,03 0,03 0,02						
Всего профилей			6	14200						0,05	0,05						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8499-72	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74	L 80 x 50 x 5,5	2	7227						0,02	0,02						
Всего профилей			8	14200						0,02	0,02						
Сталь листовая прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-76	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74	1,0 x 310	8	71101						1,03	1,03						
Всего профилей			11	11200						1,03	1,03						
Швеллеры неравнополоч- ные ГОСТ 8251-80	ВСт 3 кп ГОСТ 380-74	L 50 x 40 x 12 x 2,3	11	74002						0,35	0,35						
Всего профилей			12							0,35	0,35						
Сталь корытная ЧМТУ 2-150-70	ВСт 3 кп ГОСТ 380-74	L 90 x 30 x 25 x 3	13							0,32	0,32						
Всего профилей			14							0,32	0,32						
Всего металл			15							2,38	2,38						
Всего металл по кварталам (заполняется изготовителем)			16							1,69	1,69						
			17							0,62	0,62						

Металл израсход в кг

Болты ГОСТ 7798-70	Ст 20 по ГОСТ 10517-74	M 12 x 25	1					120		2	5						
Всего болты			2					120		2	5						
Гайки ГОСТ 5915-70	Ст 20 по ГОСТ 10517-74	M 12	3					139		2	2						
Всего гайки			4					128		2	2						
Шайбы ГОСТ 11371-79	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74	12	5					128		0,8	0,8						
Всего шайбы			6					128		0,8	0,8						

Итого: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Директор Б.А. Мухоморов	Инженер А.А. Курдюков	1. 6. 1	<b>ТП 704-1-170.84</b>
Мех. отдел Г.А. Мухоморов	Инженер Г.А. Мухоморов	1. 6. 1	
Эксп. отдел В.А. Мухоморов	Инженер В.А. Мухоморов	1. 6. 1	
Архитект. отдел Л.А. Мухоморов	Инженер Л.А. Мухоморов	1. 6. 1	
Примечание:			Разработано стальной вертикальный цилиндрический для нефти и воды производства мощностью 10000 м <sup>3</sup> Техническая спецификация стали. Площадки и огражде- ния по крыше
Страна	Р	Лист	Листов
		2,3	

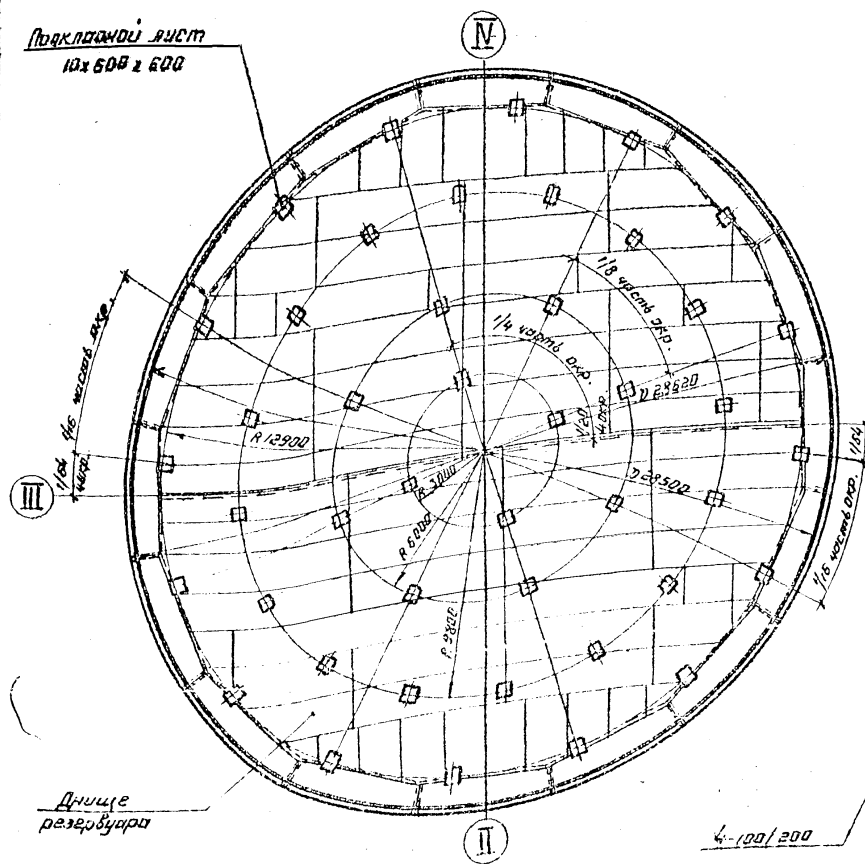




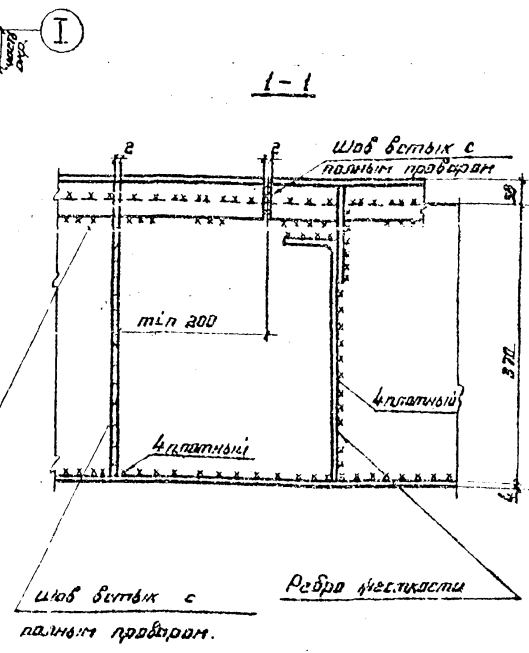
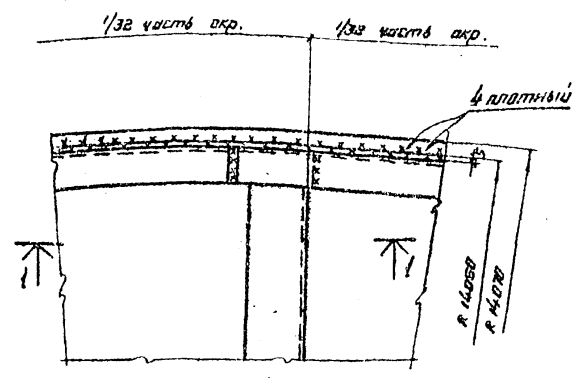


Альбом II  
Тилобой проект 704-1-170.84

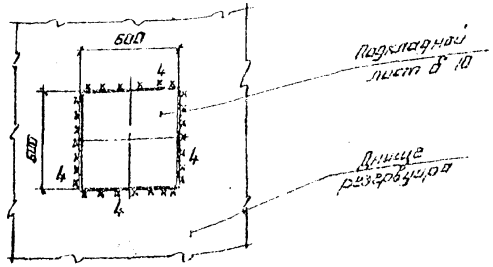
Расположение подкладных листов  
под опорные стойки пантона.



Монтажный стык  
вертикального листа и уголка.



1. Днище пантона рулонированное.
2. вертикальные кольцевые стенки и дюралевые уголки следует устанавливать на места монтажа сбалансированными по соответствующим радиусам.
3. Размер элементов кольцевых стенок и дюралевых уголков 4.50x4 определяет завод-изготовитель.
4. Количество поперечных ребер принята конструктивной.
5. Радиальные ребра, примыкающие к стойкам, к кольцевым ребрам и днищу пантона, проварить двухсторонними прочными швами. Остальные радиальные ребра, для образования изгибанных отсеков к кольцевым ребрам и днищу пантона, приварить платными швами.
6. Подкладные листы под опорные стойки приварить к днищу резервуара до разворачивания рулона днища пантона.
7. Сборку производить электродами типа Э42.А ГОСТ 9457-75.
8. Совместно смотреть листы: 4, 8.



Проект	Кузнецов	Исполн.	
Инж. м.в.	Курионов	Провер.	
Инж. м.в.	Тилобой	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Мокшентец	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Винегорова	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Возосильский	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Борисов	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Возницкая	Инж. м.в.	
Инж. м.в.	Петухова	Инж. м.в.	

ТП 704-1-170.84		
Привязан:	№	г/в
№	г/в	

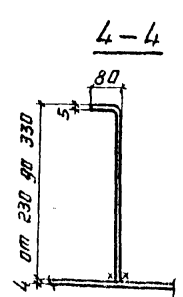
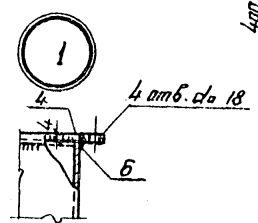
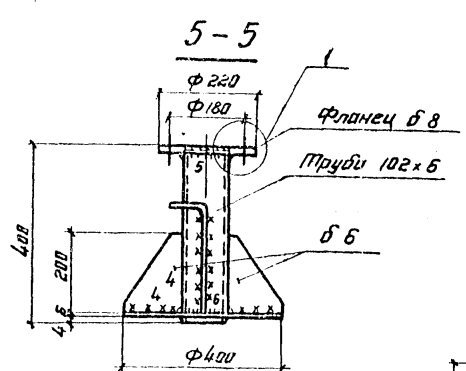
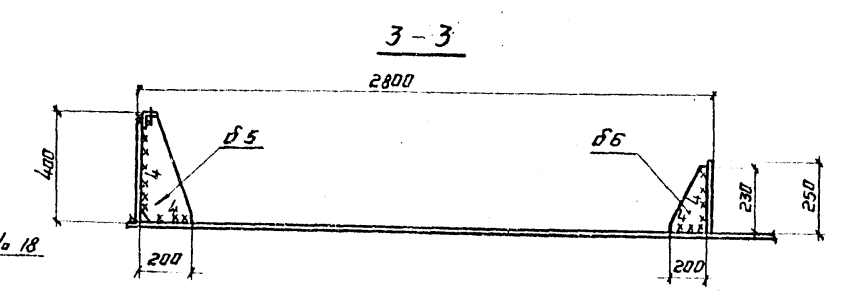
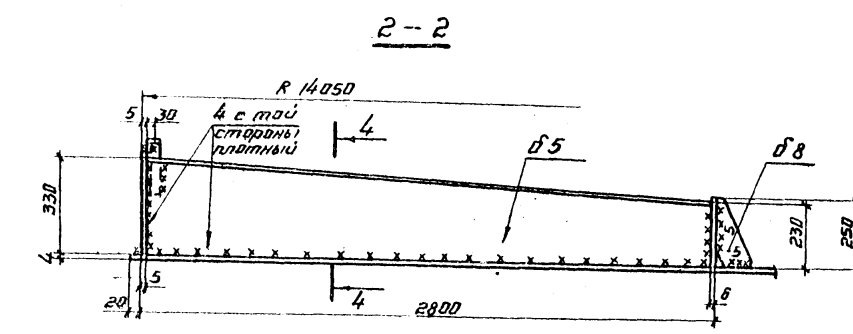
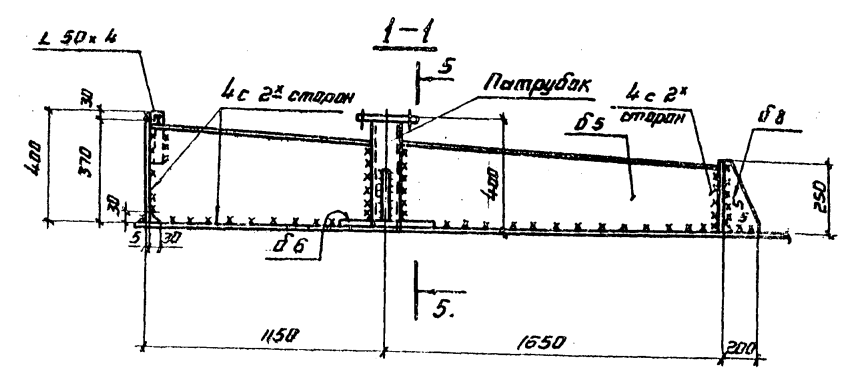
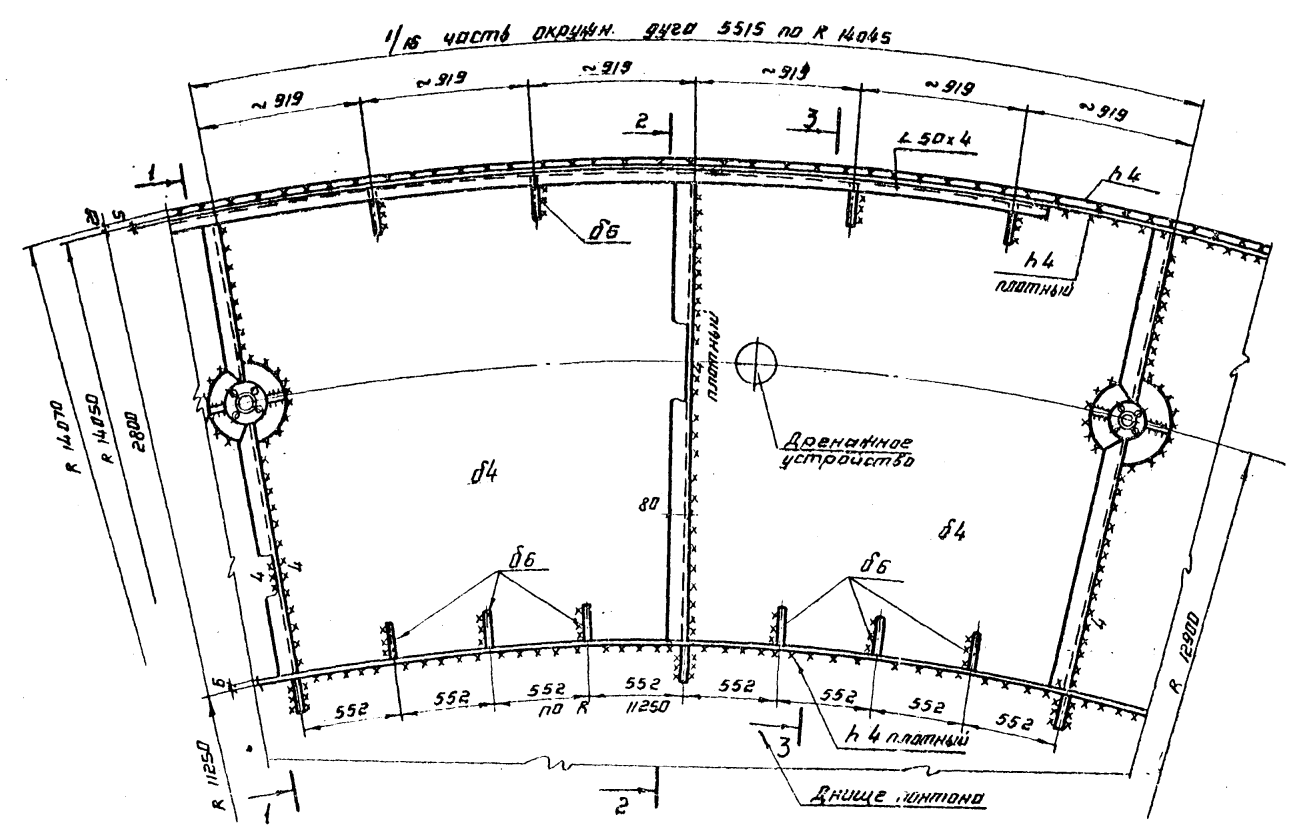
  

№	г/в	Стр.	Лист	Вместо
		1	5	



Тиловайт проект 704-1-170.84

Шт. № 1000 Удмуртск. У. В. Г. 1980 г. № 1



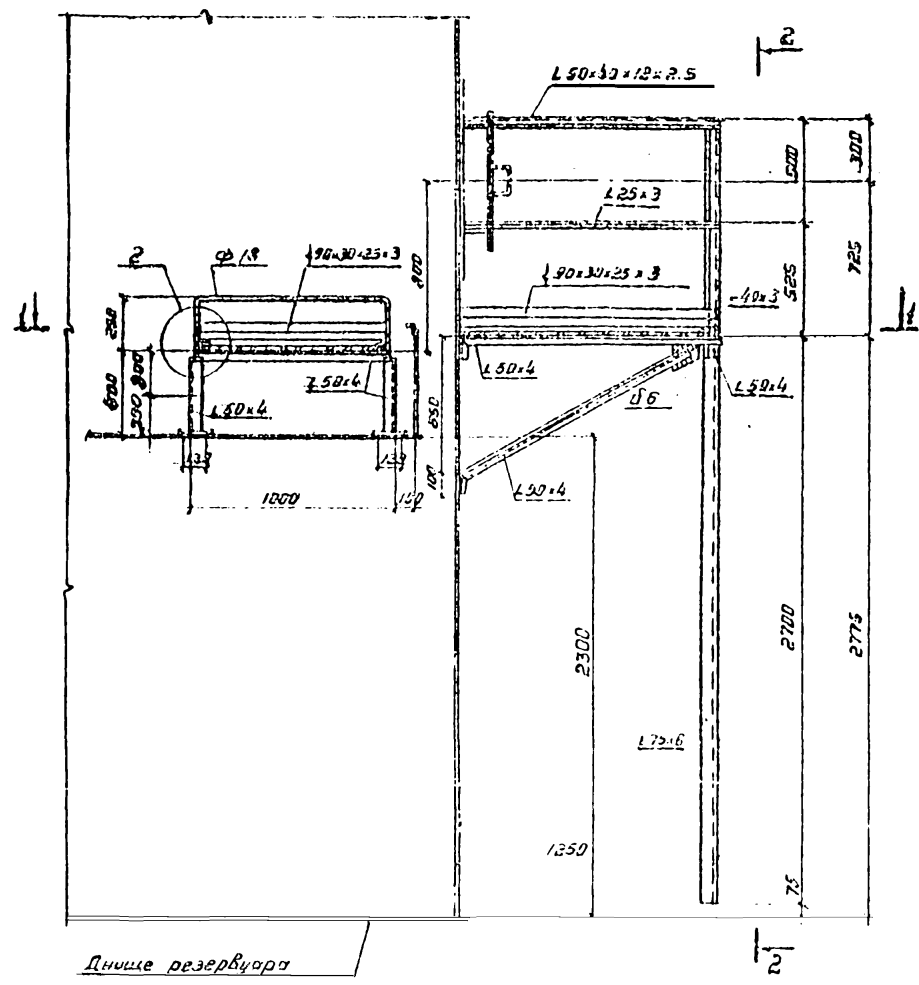
1. На монтаже кольцевые ребра рафны привариваются к днищу в вертикальном положении.
2. Совместно сматреть листы 4÷6.

Привязан:				ТП 704-1-170.84		
Директор	Кузнецов	Инженер	Михайлов	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000л.	Страница	Лист
Ин.инж.	Ларинков	Ин.инж.	Толчин		Р	7
Ин.констр.	Кислицыч	Ин.инж.пр.	Вяземская		Пантон	
Ин.инж.пр.	Вяземская	Ин.инж.пр.	Богословская		Детали и узлы.	
Ин.инж.пр.	Богословская	Ин.инж.пр.	Ванчикова	ИИИПРОЕКТЕ ТИПОДИСТРИКЦИИ им. Мельникова		
Ин.инж.пр.	Ванчикова	Ин.инж.пр.	Лавингер	ИИИПРОЕКТЕ ТИПОДИСТРИКЦИИ им. Мельникова		
Ин.инж.пр.	Лавингер	Ин.инж.пр.	Лавингер	ИИИПРОЕКТЕ ТИПОДИСТРИКЦИИ им. Мельникова		

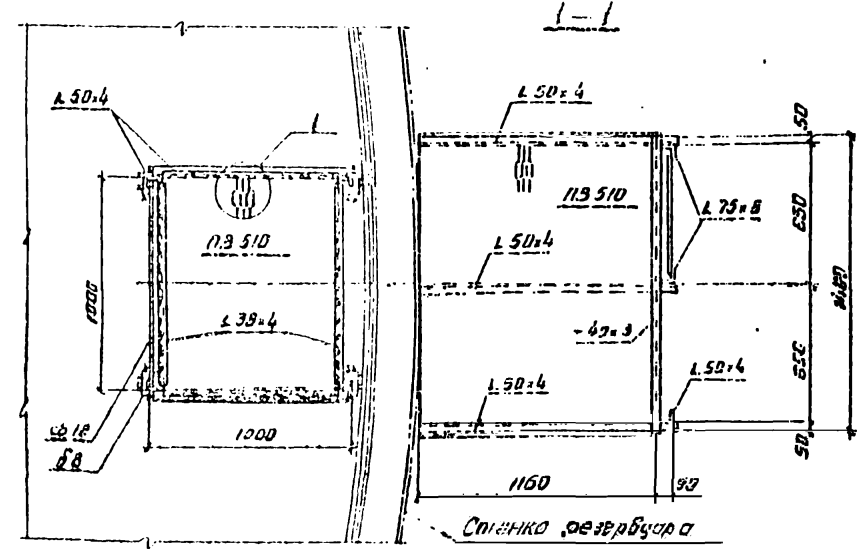
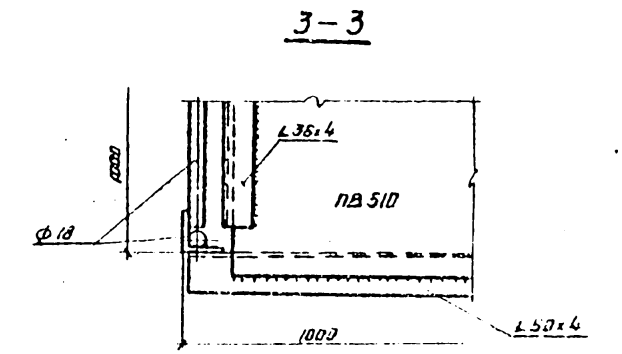
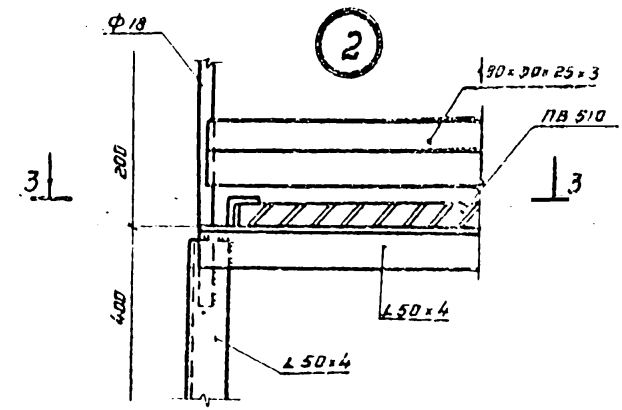
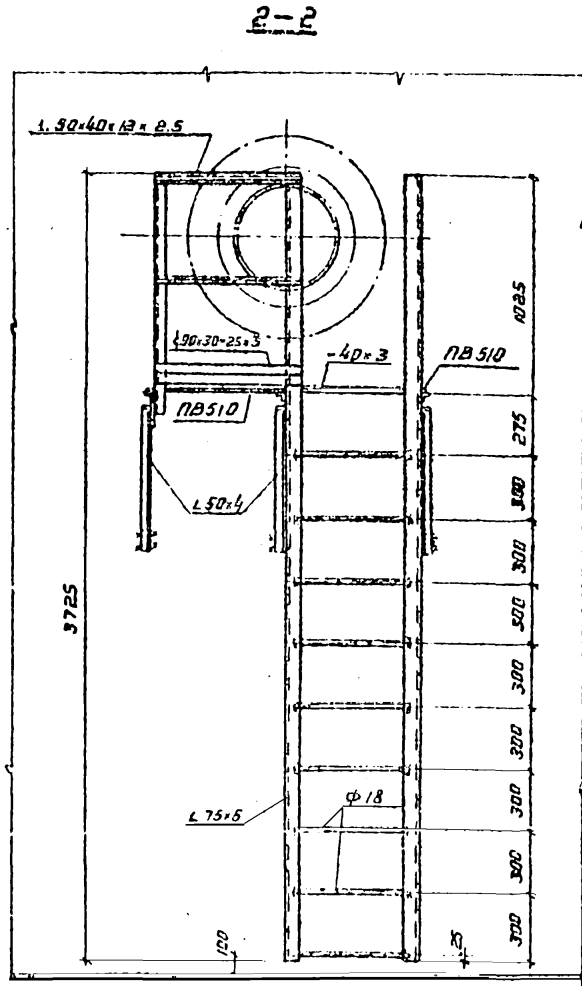


Милославский проект 704-1-170.84

Архив II



дно резервуара



Стенка резервуара



1. Материал конструкции смотреть в технической спецификации.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 467-75.
3. Высота шва принимать по толщине соединяемых элементов.
4. Масса конструкции - 220 кг.

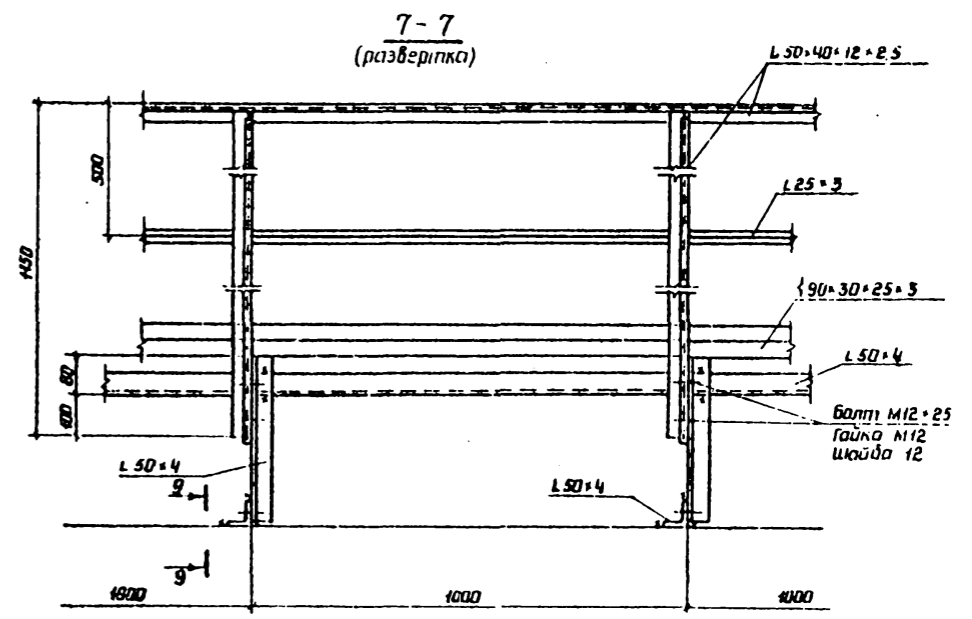
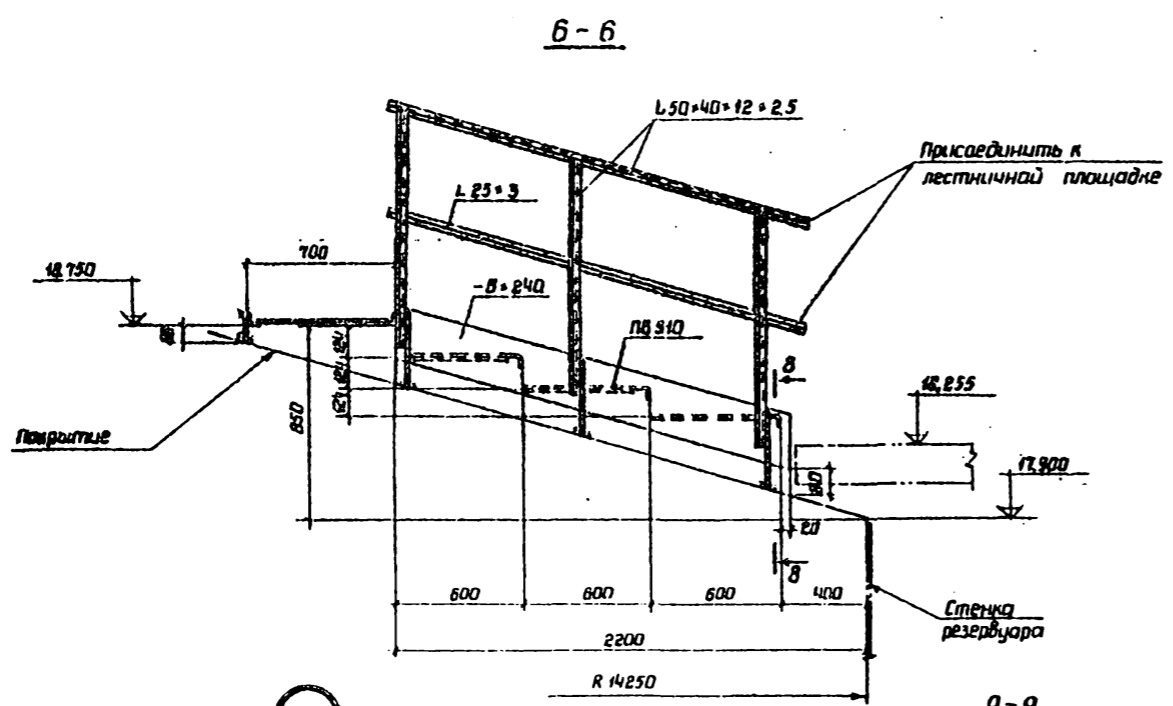
Примечания:			ТП 704-1-170.84		
Исполнитель	Проверенный	Сметчик	Инженер	Архитектор	Конструктор
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Р	9				
Исполнитель: Милославский			Инженер: Милославский		



Рыбаков И.

Милославский проект 704-1-170.84

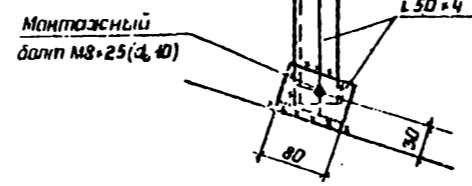
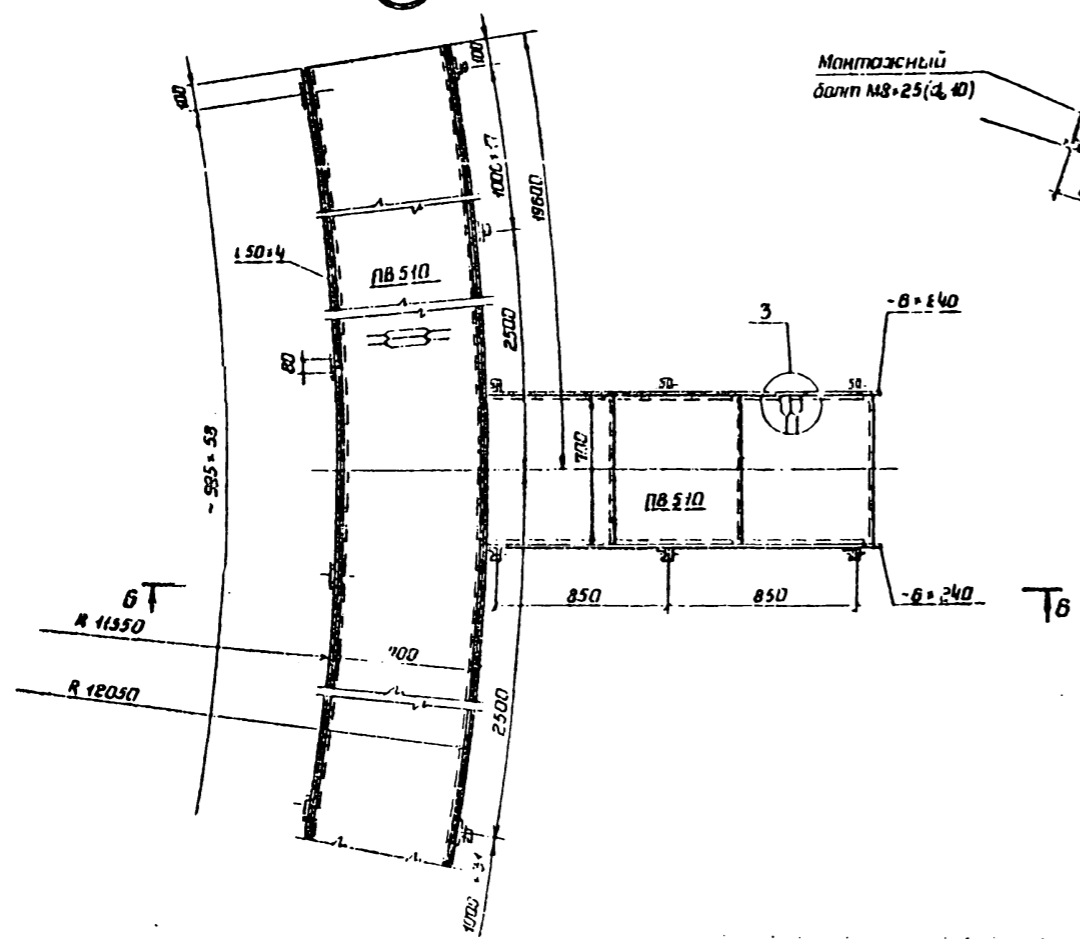
УЧЕБНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



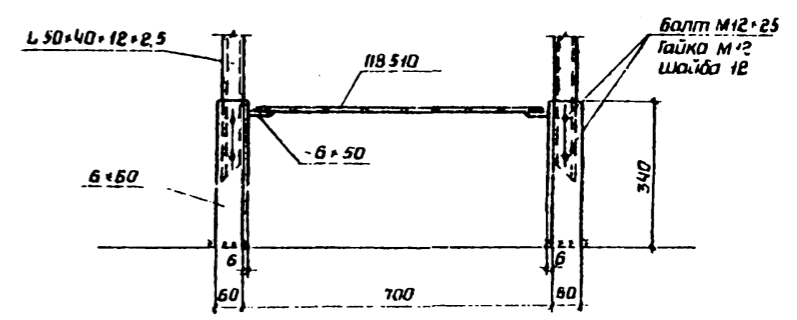
2

9-9

8-8



3



Совместно смотреть лист 10

ТП 704-1-170.84		Сталь	Лист	Листов
Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м³		Р	II	
Плоскошки и арматура для крыши		Исполнитель: И.И.И.		
Узлы и разрезы		И.И.И.		

Приказ:

И.И.И.			
--------	--	--	--



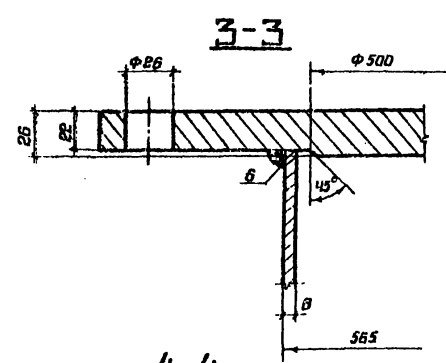
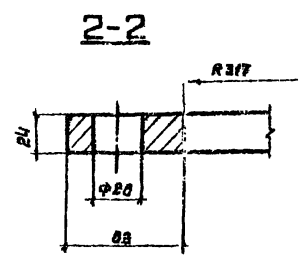
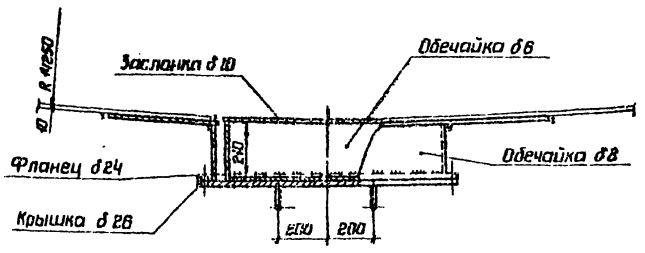
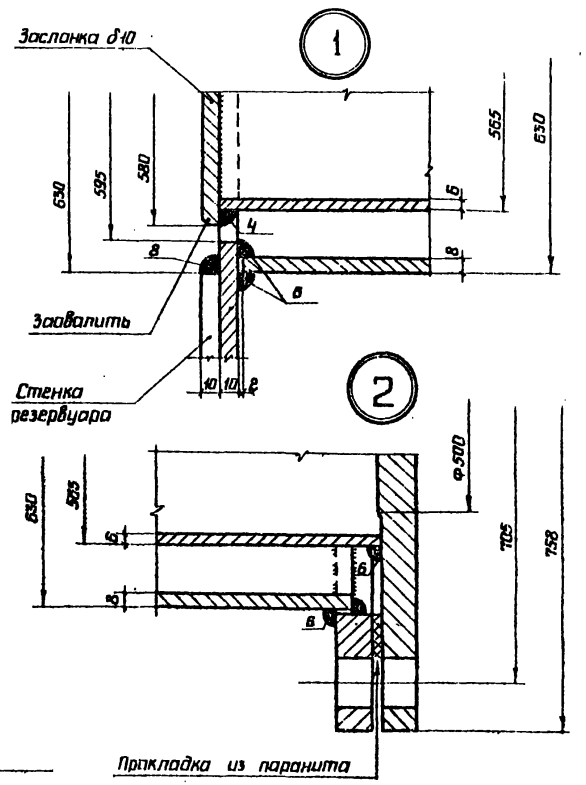
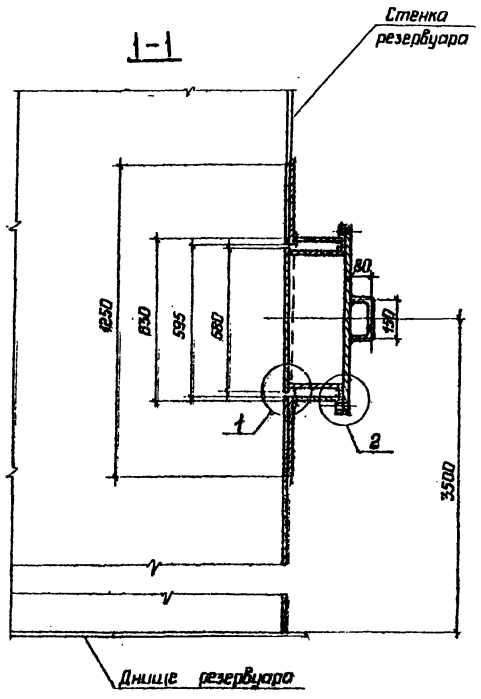
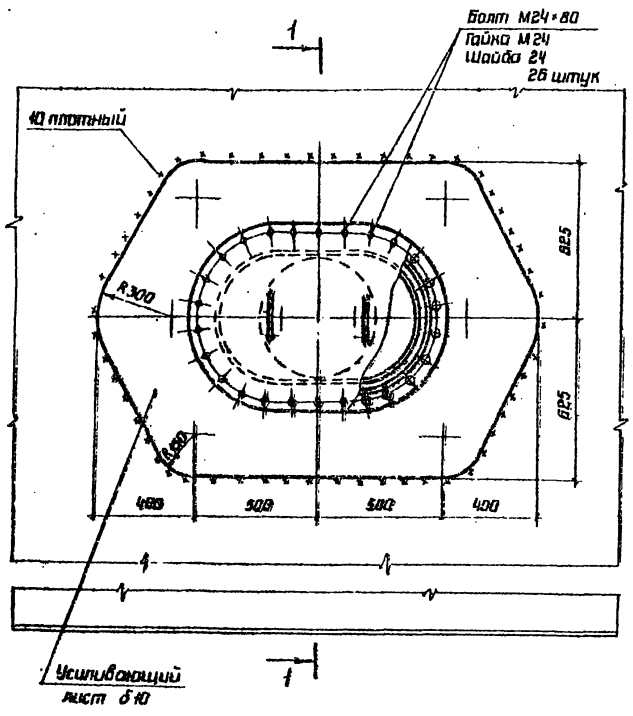




Яльдом II

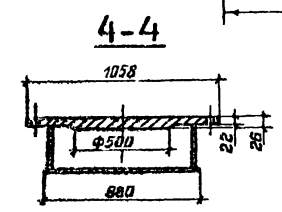
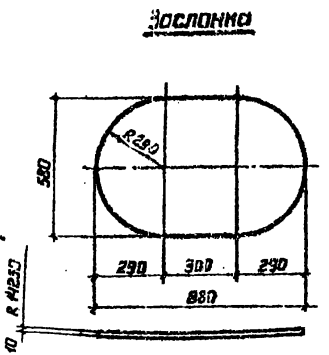
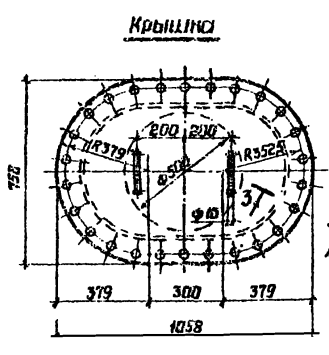
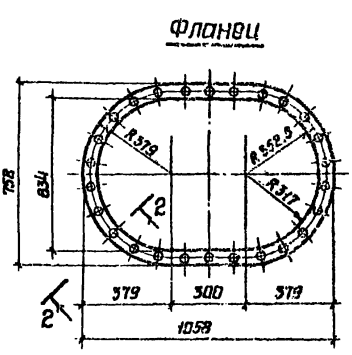
Пилловский проект 704-1-170.84

Лист № 14 из 14 листов в целом резервуар № 1



Прикладка из паронита

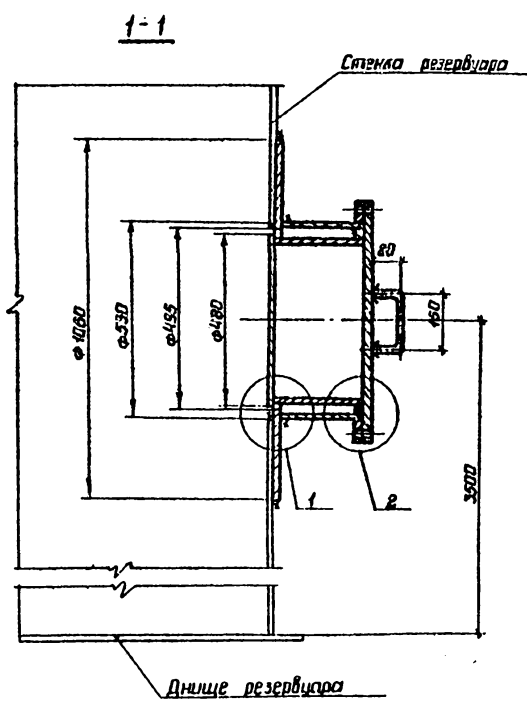
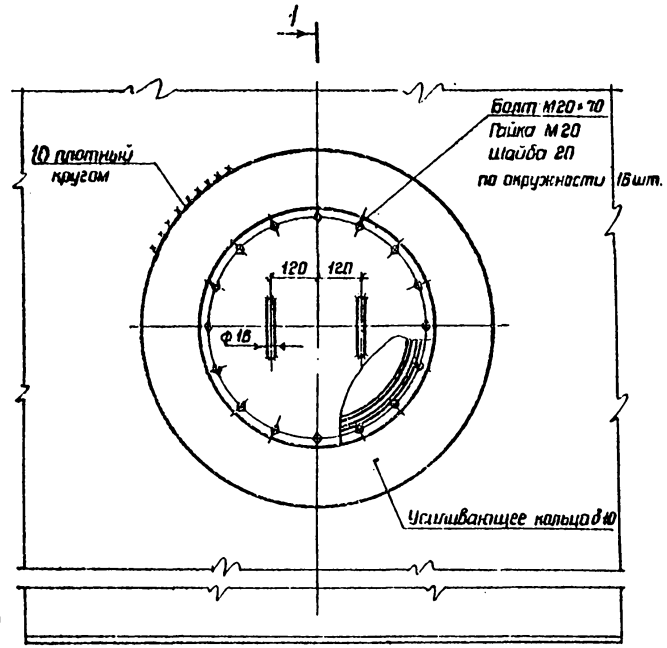
1. Масса лака-лаза - 370,0кг.
2. Сварку производить электродами типа Э50А.
3. Трубу лаза приварить к усиливающему листу, после приварки его к стенке и проверки швов на плотность.



Директор	Музыкаев	Инженер		ТП 704-1-170.84			
Главный инженер	Лисицкий	Инженер					
Начальник участка	Тамплинг	Инженер		Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м³	Стация	Лист	Листов
Инженер-конструктор	Мансимова	Инженер			Р	14	
Инженер-лаборант	Рыжиков	Инженер			ЩИП проект стальной конструкции им. Мельникова		
Рис. бриг.	Демидова	Инженер			Лако-лаз овальный 600×900 в III поясе стенки.		
Инженер-проектировщик	Васильева	Инженер					
Инженер-проектировщик	Прибыльков	Инженер					
Инж. Н.							

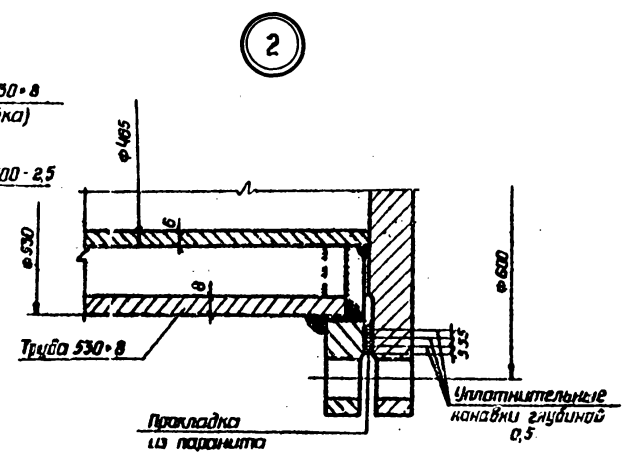
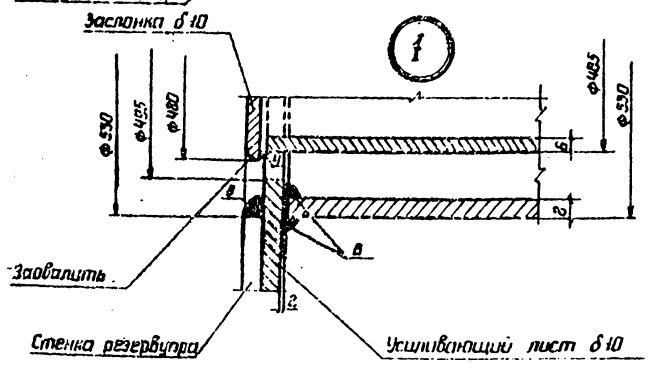
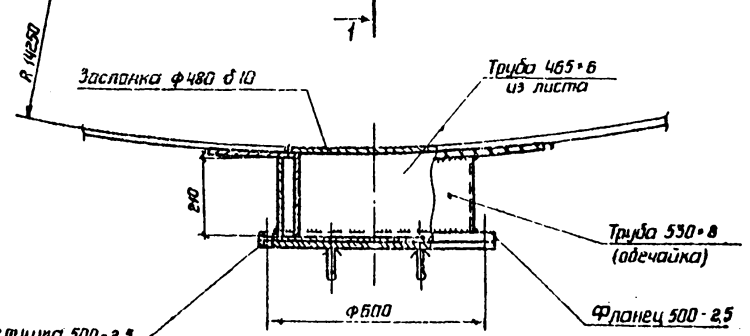
Люк - лаз в III поясе стенки Ду 500

Ячейка I



1. Масса люка - лаза - 175 кг.
2. материал усиливающих колец, обечайки, заслонки принимать по материалу поясов стенки резервуара.
3. Трубу люка приварить к усиливающему листу, после приварки его к стенке резервуара и проверки этих швов на плотность.
4. Сварку производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467 - 75.

Миллеров проект 704-1-170.84



ВНХ и ПДР УТВЕРЖДЕНЫ: С. ВАРТА ВЕРХОВСКИЙ

Выполнитель	И. Мельников	Проверен	
Разработчик	И. Мельников	Проверен	
Начальник	Т. Мельник	Проверен	
Технолог	М. Сидоренко	Проверен	
Техник	В. Мельников	Проверен	
Инженер	В. Мельников	Проверен	
Прораб	В. Мельников	Проверен	
Мастер	В. Мельников	Проверен	
Слесарь	В. Мельников	Проверен	

Привезен	
ИВН	

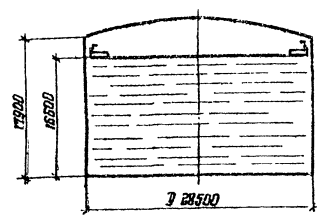
ТП 704-1-170.84		
Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 10000 м³	Стандарт	Лист
Люк - лаз Ду 500 в III поясе стенки	Р	15
	И. Мельников	И. Мельников





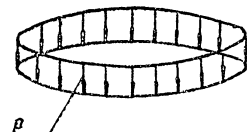


Яльбом I



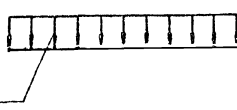
Максимальная равномерно-распределенная нагрузка по контуру стенки резервуара тс/м

Вес конструкции + вес снега = P



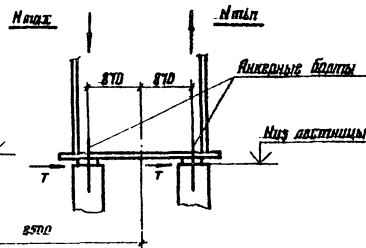
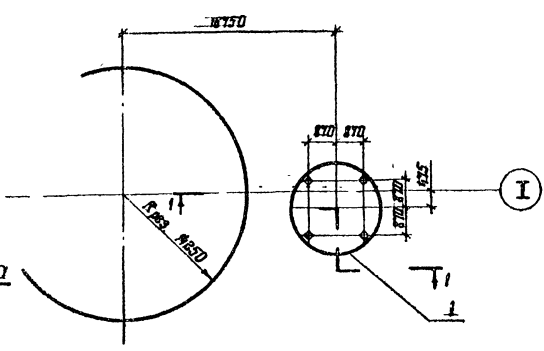
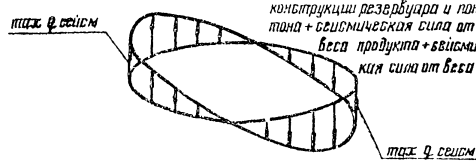
Максимальная равномерно-распределенная нагрузка по всей площади дна резервуара в тс/м²

Гидростатическое давление + вес дна резервуара = Q

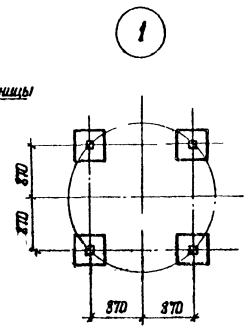
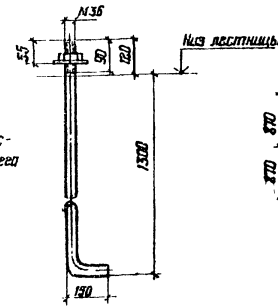


Контурное давление от сейсмических сил при 9 баллах в тс/м

Сейсмическая сила от веса конструкции резервуара и пантона + сейсмическая сила от веса продукта + сейсмическая сила от веса снега



Анкерный болт



Исходные данные для проектирования основания и фундаментов

Резервуар		Лестницы		Примечания	
ρ	q <sub>в</sub>	±ρ <sub>осн</sub>	тс		тс
3,31	15,43 17,04	10,99	13,49	10,74	1,19

Витробоя нагрузка на резервуар не учитывается, т.к. большие ветровые моменты на стенку резервуара меньше разгрузившего действия ветрового отсоса на крышу резервуара, передающиеся на основание.

1. При расчете основания необходимо учесть монтажную нагрузку, равномерно распределенную на площади 0,5\*18м, силу 800 кН (80т), приложенную в любом месте основания и сосредоточенную на площади 0,2\*0,2м (80тс) приложенную в любом месте по контуру основания
2. Фундаменты под лестницу показаны условно.
3. Анкерные болты должны быть заказаны в чертежах фундаментов
4. Гидростатическое давление определено исходя из при заливке резервуара продуктом q<sub>в</sub> и при испытании его водой q<sub>в</sub> 0,95

ТП 704-1-170.84

Проектировщик	И.С.Мещеряков	Инженер	
Проверщик	В.А.Сидоров	Инженер	
Конструктор	Т.М.Сидорова	Инженер	
Механик	М.С.Сидорова	Инженер	
Электротехник	М.С.Сидорова	Инженер	
Сварщик	М.С.Сидорова	Инженер	
Прораб	М.С.Сидорова	Инженер	
Мастер	М.С.Сидорова	Инженер	
Рабочий	М.С.Сидорова	Инженер	
Исполнитель	М.С.Сидорова	Инженер	

Примечания:

№	№	№	№	№	№

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический вся крыша и днище изготовлены из стали 10000 м<sup>2</sup>

Исходные данные для проектирования основания и фундаментов

Спецификация	Лист	Листов
Р	19	

ИЗДАНИЕ 1984 г.

Тилобой проект 704-1-170.84

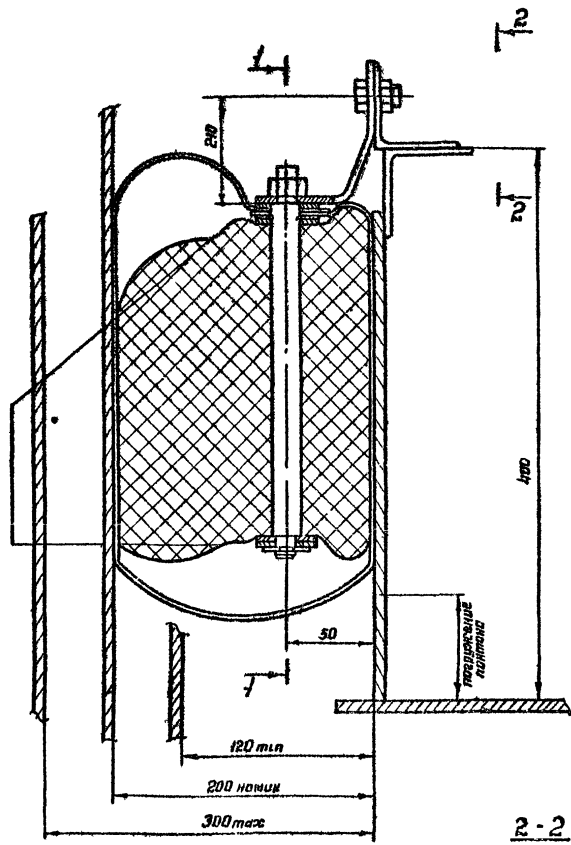
Ш.Б. к. техн. науки и техники

1-1

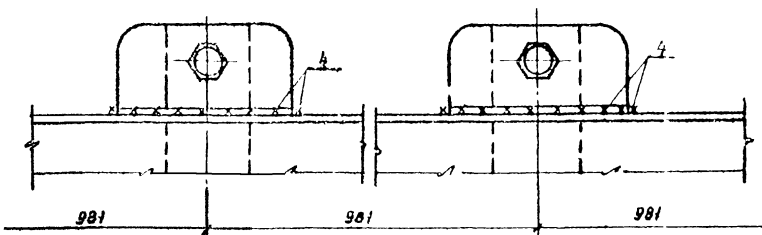
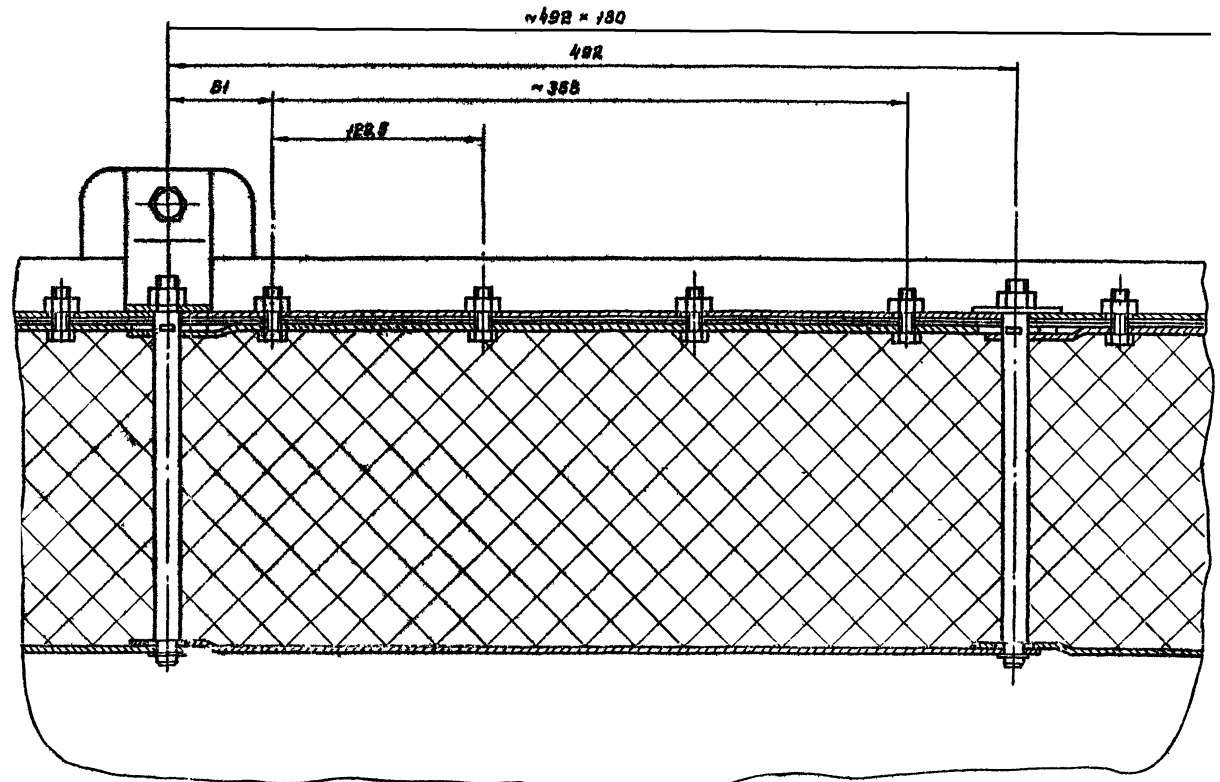
Установочный чертеж  
затвора РУМ-2

Архив №

Типовой проект 704-1-170 84



2-2



1. Затвор РУМ-2 изготавливать по чертежам, разработанным институтом Гипромонтажмашинструмент, проект № 017-А.00.00.00
2. Вместо затвора РУМ-2 может быть применен любой другой затвор, удовлетворяющий требованиям эксплуатации, который может быть установлен в зазоре 200мм±0,08

Лист №

Проектировщик и автор

Инженер-механик

И.И.И.

Проверил

И.И.И.

Утвердил

И.И.И.

Дата

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

Директор	Козачев	Инженер		ТП 704-1-170 84	Страницы	Лист	Листов
Заместитель	Ларионов	Инженер					
Начальник	Толмачев	Инженер		Разработано: стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью до 100 м³	Р	20	
Проектировщик	Максимов	Инженер					
Инженер	Полухин	Инженер		Установочный чертеж затвора РУМ-2	ИИИ	ПРОЕКТ СТРОИТЕЛЬСТВА	им. Механика
Инженер	Боголюбов	Инженер					
Инженер	Боголюбов	Инженер					
Инженер	Петухов	Инженер					
Инженер	Витер	Инженер					