

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1167.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 2000 м³

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА	
Альбом I	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
Альбом VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
Альбом X	СМЕТЫ
Альбом XI	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ II IV V /РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С. Гольденберг*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Торин*

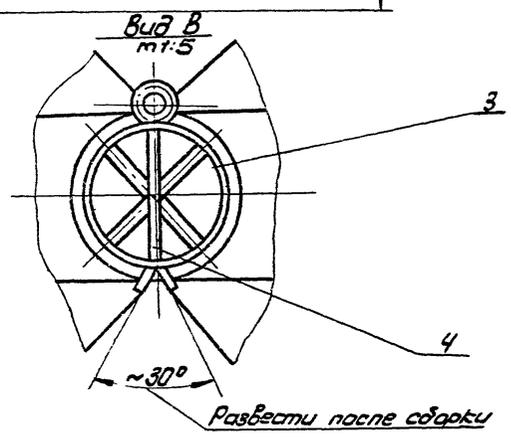
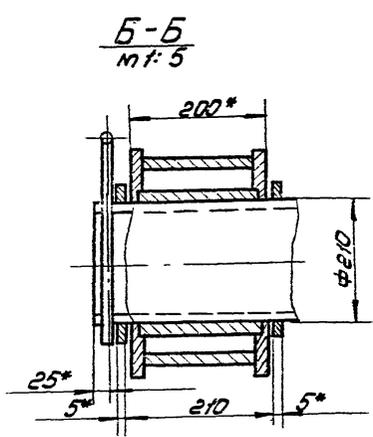
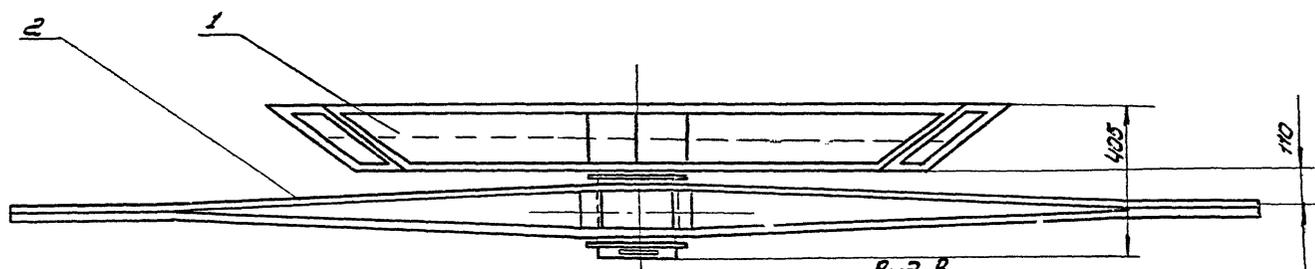
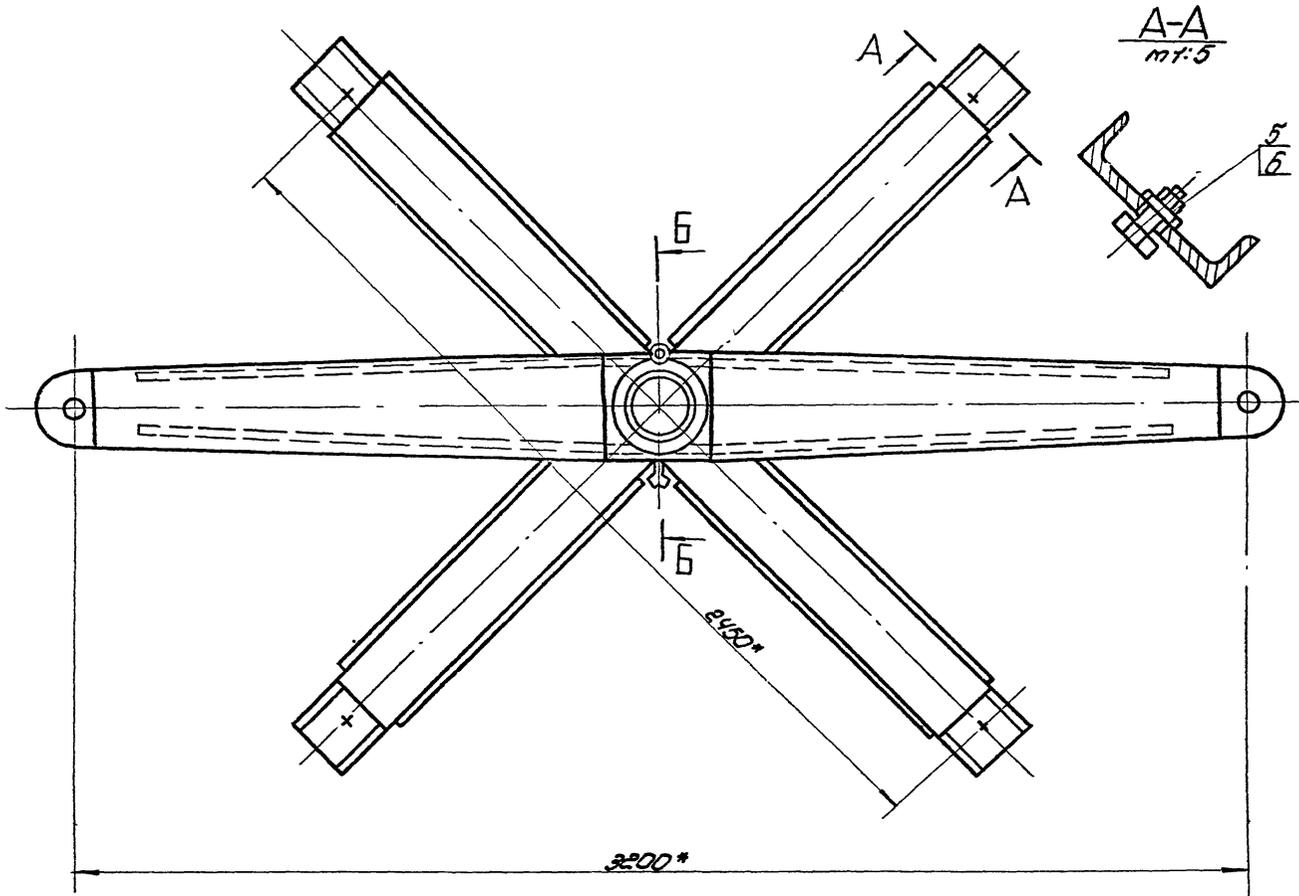
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83г.

				Привезен:
1000 м ³				

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ32.01.00.00	Устройства для раскатки рулонов	5	3-7
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45 т	4	8-11
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т	7	12-18
ПВ3.02.00.00	Скоба для разбертыбления рулона	3	19-21
ПВ12.01.00.00	Повес		
ПВ12.02.00.00	Повдан	1	22
ПВ81.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ3.05.00.00	Упор клиновидный	2	23-24
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	25-26
ПВ7.11.00.00	Клин	1	27
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки		
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	2	28-29
ПВ5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	30
ПВ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	31-40
ПВ9.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	41-48
ПВ7.76.00.00	Рама	1	49
ПВ5.03.00.00	Укосина для монтажа пантона	1	50
ПВ4.13.00.00	Струбцина для монтажа пантона	2	51-52
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	2	53-54
ПВ72.78.00.00	Стойка монтажная	7	55-61
ПВ51.58.00.00	Строп 3 ^х бетонный	1	62
ПВ5А.3-00 СБ	Скоба для установки навесной лестницы	1	63
ПГ21.01.00.00	Приспособление для разметки днища	10	64-73
ПВ7.71.00.00	Направляющая	1	74
ПВ7.70.00.00	Упор скользящий	2	75,76
ПВ7.76.00.00	Монтажная стойка	3	77-79

ТП 704-1467.84			
Цена Разработ. Проект Т. Контр. ГУП И. Контр. Ул.	и С. Контр. Ул.	и С. Контр. Ул.	и С. Контр. Ул.
Содержание		Лист	Листов
		И	?
		Иркутск г. Москва	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.15 ; валов - ± 0.15 ; остальных ± 0.2

Лист 1 из 1. Проверено: [Signature] 18.03.2018

				1832.01.00.00.00.00	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Титул
Кучина	Числов	18.03.2018	VI	440.0	1:10
Г.И.	П.И.	У.И.	Лист	Листов	г
Панова	Кочетков	Сидоров	1	1	1
Ут.	Кучинов	Сидоров	Инженер-технолог		
				г. Москва	

Устройство для раскатки рулонов
сборочный чертёж.

Т.п. 704-1-157.44 а.р.

Строчка номер	Лист	Обозначение	Наименование	Мас. шт.	Приме- чание
Документация					
15		ПВ.32.01.02.00	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	ПВ.32.01.02.01	Ступица	1	
12	2	ПВ.32.01.02.02	Щека	2	
12	3	ПВ.32.01.02.03	Накладка	2	

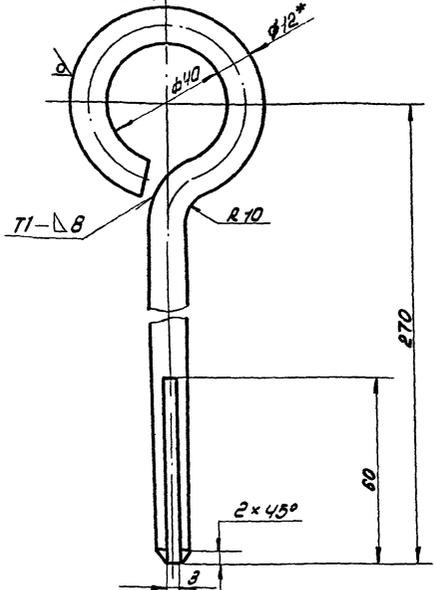
Шиб.Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.

Шиб.Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.		ПВ.32.01.02.00		Щека таговая		Лист 1 из 1		ИПРОВОДТЕХПРОЕКТНИИ г. Москва	
---	--	----------------	--	--------------	--	-------------	--	----------------------------------	--

Строчка 11

20 00 10 22 8U

25 (V)



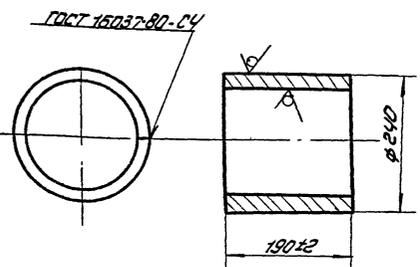
- 1 Сборный шов по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2 Невыскаженные правленные отпущенные размеры отверстий - Н16; остальным - 3/2/16
- 3. * Размер для справок.
- 4 Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3.0 мм.

Шиб. Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.

Шиб. Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.		ПВ.32.01.00.02		Штырь		Лист 1 из 1		ИПРОВОДТЕХПРОЕКТНИИ г. Москва	
--	--	----------------	--	-------	--	-------------	--	----------------------------------	--

00 20 10 22 8U

30 (V)

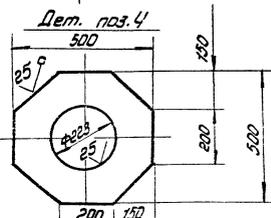
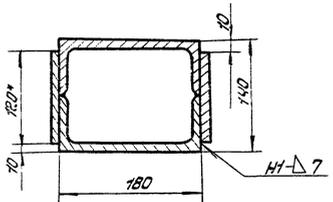
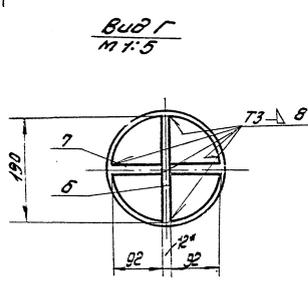
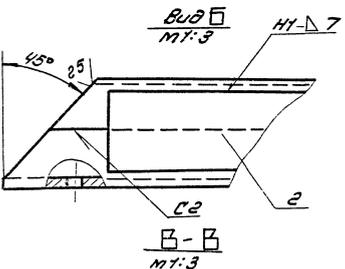
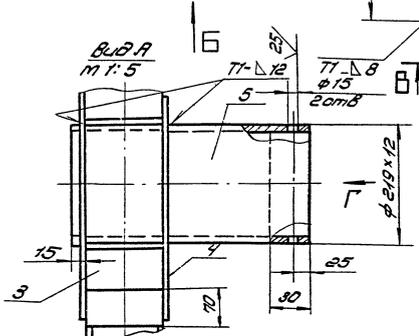
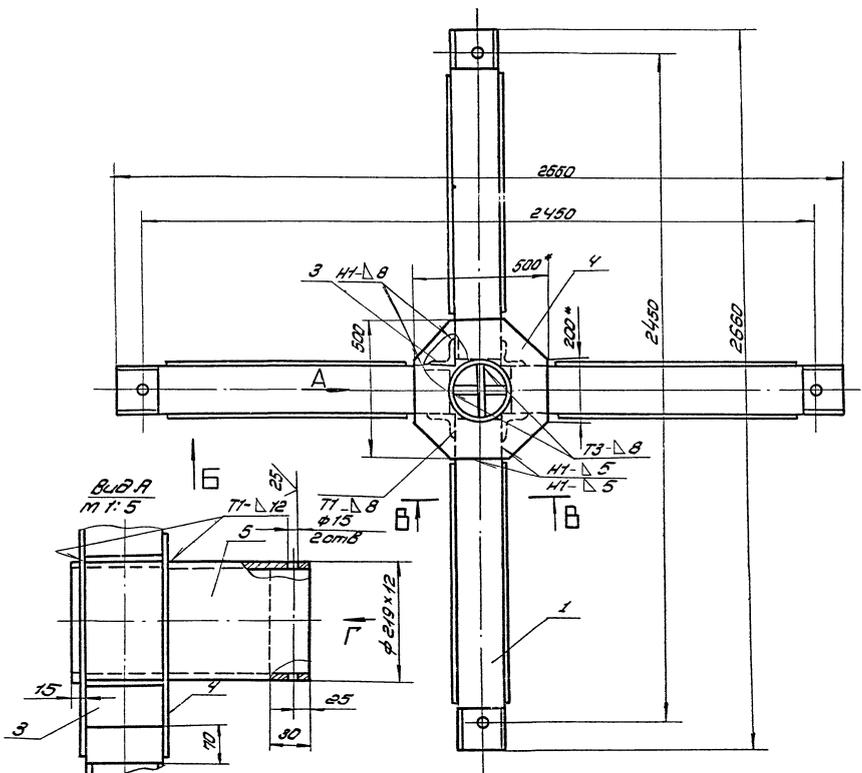


Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

Шиб. Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.

Шиб. Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.		ПВ.32.01.02.01		Ступица		Лист 1 из 1		ИПРОВОДТЕХПРОЕКТНИИ г. Москва	
--	--	----------------	--	---------	--	-------------	--	----------------------------------	--

Строчка номер	Лист	Обозначение	Наименование	Мас. шт.	Приме- чание				
Документация									
22		ПВ.32.01.00.00.05	Сборочный чертеж						
Сборочные единицы									
11	1	ПВ.32.01.01.00	Коробочка	1					
11	2	ПВ.32.01.02.00	Щека таговая	1					
Детали									
51	3	ПВ.32.01.00.01	Полнокопировочное						
				Лист 6-5 ГОСТ 13903-74					
				Ст.3 ГОСТ 14637-79					
				d=223 D=260	2 0,3 кг				
11	4	ПВ.32.01.00.02	Штырь	1					
Стандартные изделия									
				Болт М30-70 58.025					
				ГОСТ 1758-70	4 0,54 кг				
				Гайка М30.4.025					
				ГОСТ 5915-70	4 0,23 кг				
Шиб. Людв. Паша. и др. в. Ветер. Ветер. Инженер. Проект. и констр.		ПВ.32.01.00.00		Устройство для раскатки рулонов		Лист 1 из 1		ИПРОВОДТЕХПРОЕКТНИИ г. Москва	

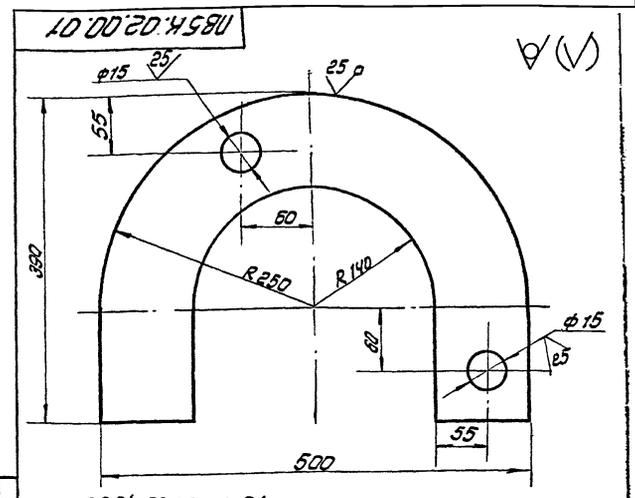


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. 64 - 50/√.
4. * Размеры для справок.

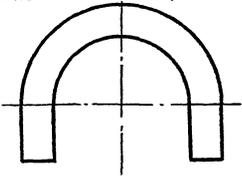
Лист 1 из 1. Чертеж выполнен в соответствии с требованиями ТЗ. Проверено: [подпись]

				ПВ32.01.01.00.05		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Дизайн	Контур	Проц.	Проц.	Проц.	Проц.	Проц.
И. Сид.	И. Сид.	И. Сид.				
Г.П.	Г.П.	Г.П.	Г.П.	Г.П.	Г.П.	Г.П.
И. Ковт.	И. Ковт.	И. Ковт.				
И. Сид.	И. Сид.	И. Сид.				
И. Сид.	И. Сид.	И. Сид.				
				Крестовина		Лист 1 из 1
				Сварочный чертеж		295 1:10
				Иркутск		Иркутск
				г. Москва		г. Москва

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П85К.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	П85К.02.01.00.	опора	1	
11	2	П85К.02.02.00	Основание	1	
			Детали		
11	3	П85К.02.00.01	Скоба	1	
	4	П85К.02.00.01-01	Скоба	1	
07	5	П85К.02.00.02	Сектор		
			Лист 6-5 ГОСТ 19203-74		
			Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
51	5	П85К.02.02.03	Стрелка	1	7,8 кг.
			Листы 4-20 ГОСТ 103-75		
			Стр. 3 ГОСТ 595-79		
			450 × 450		
51	7	П85К.02.00.04	Накладка	1	0,2 кг.
			Лист 616 ГОСТ 19203-74		
			Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
			300 × 210	2	6,5 кг.
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
8			М35 × 75, 5В, 013	6	
9			М14 × 35, 5В, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10			М38, 4, 013	6	
11			М14, 4, 013	2	



П85К.02.00.01-01
остальная стр. П85К.02.00.01.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н15; валов - h15; остальных ± 0,15/2

П85К.02.00.01

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Скоба		
			Лист 520 ГОСТ 19203-74		
			Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
			15,2	1:4	
			Лист	Листов 1	
			Ширинертеплоизолянт г. Москва		

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Формат А1

Формат А1

1. Сварной шов №1-ГОСТ 5264-80-73-Δ 20.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н15; валов - h15; остальных ± 0,15/2

3. Шероховатость поверхности реза для дет. 64 - 50/

4. * Размеры для справок.

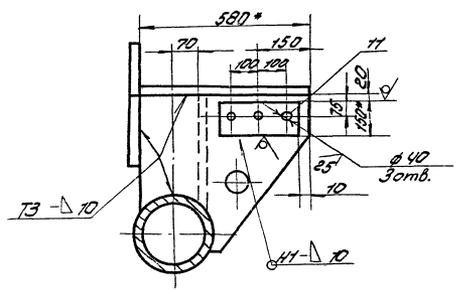
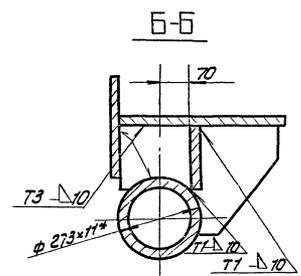
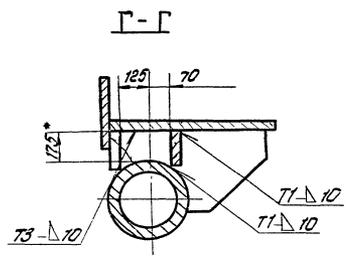
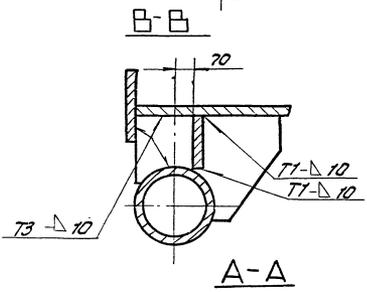
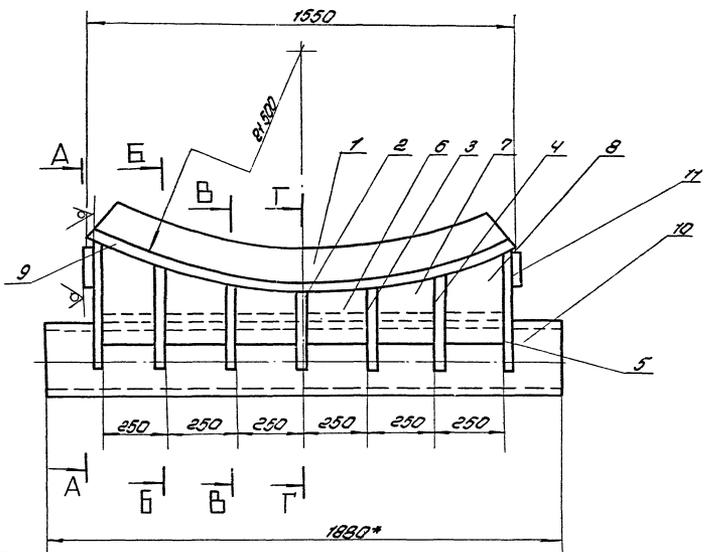
6. ** Сопоставить с отверстиями в дет. П85К.02.01.05

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шарнир для подъема		
			рулона массой		
			45т краном		
			(сборочный) чертеж		
			Лист	Листов 1	
			Ширинертеплоизолянт г. Москва		

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

м. пр. 704-1-161 24



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза влр ввт. Б4-30.
4. * Размеры влр справк.

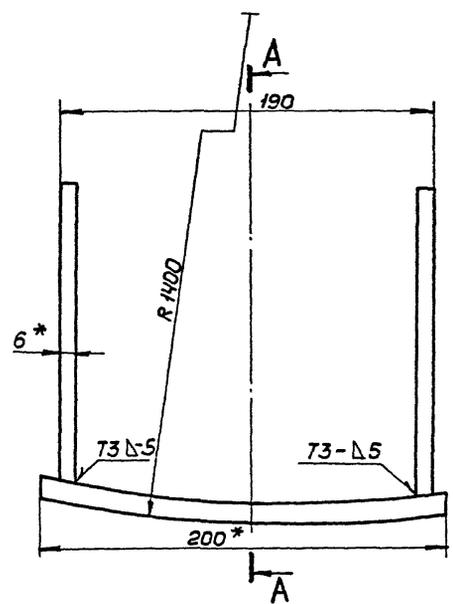
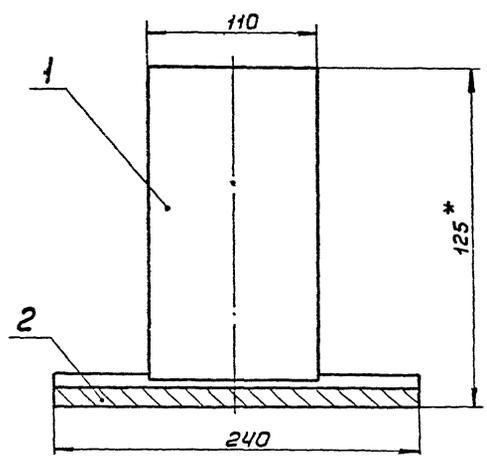
1785К.02.01.00.СБ

				1785К.02.01.00.СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Имя		Масштаб	
Разработ.	Чертёжник	Инженер	1985	Опора		440 1:10	
Свар.	Контроль	Контроль	1985	Сварочный чертёж		Лист 1	
Инженер	Инженер	Инженер	1985	Лист 1		Лист 1	
Инженер	Инженер	Инженер	1985	Лист 1		Лист 1	
Инженер	Инженер	Инженер	1985	Лист 1		Лист 1	

ПБ5К.12.02.00СБ

м.нр. 1404. 12.184. 84 а. 8

A-A



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- h16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R_{z160} .
- 4.* Размеры для справок.

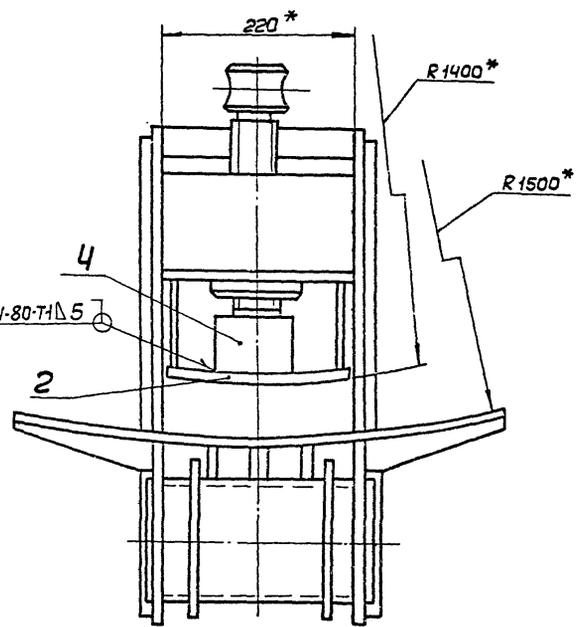
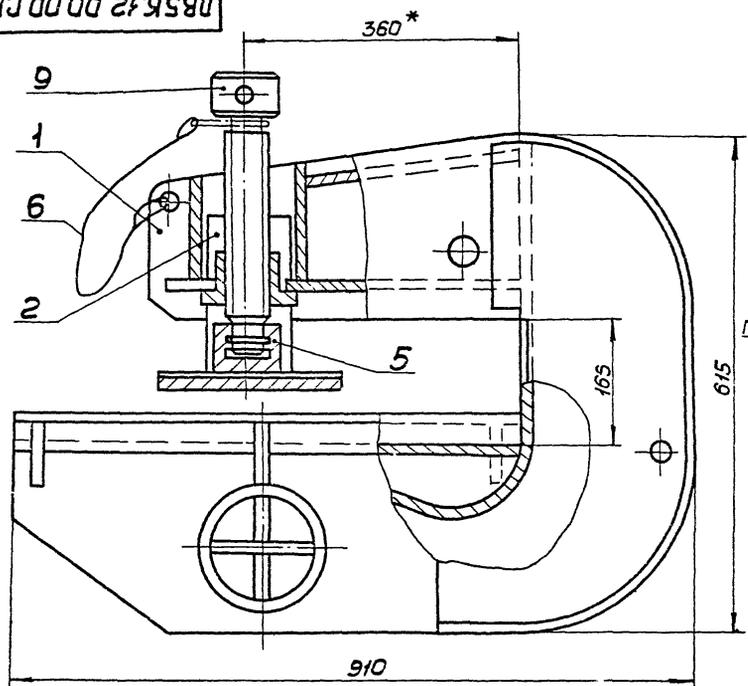
Уч. № подл. Вид и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

ПБ5К.12.02.00СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Упор	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб	Числова	Ильин	04.83			И	7,4	1:2,5	
Проб	Козымина	Коз	3.83		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	
Контр	Тарих	Тар	4.83			Илронфотсепцмантаж			
И.контр	Панова	Пан	04.83			г. Москва			
Утв.	Кознецов	Коз	4.83			Формат 12			

ПБ5К.12.00.00СБ

Уч. № подл. Вид и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.



1. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- h16, валов- h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПБ5К.12.00.00СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонах массой до 45 т краном	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб	Числова	Ильин	04.83			И	180,0	1:5	
Проб	Козымина	Коз	3.83		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	
Контр	Тарих	Тар	4.83			Илронфотсепцмантаж			
И.контр	Панова	Пан	04.83			г. Москва			
Утв.	Кознецов	Коз	4.83			Формат 12			

т. н.р. 7.04-1-167.84 а.б

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
	1	1	ПБ5К.12.01.01	Щека	2	
	Б4	2	ПБ5К.12.01.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x120	1	1,9 кг
	11	3	ПБ5К.12.01.03	Гайка		
	Б4	4	ПБ5К.12.01.04	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x140	1	2,2 кг
	12	5	ПБ5К.12.01.05	Накладка	2	
	12	6	ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
	12	7	ПБ5К.12.01.07	Пластина	1	
	Б4	8	ПБ5К.12.01.08	Ложё		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				600x655	1	31,5 кг
	11	9	ПБ5К.12.01.09	Ребра	4	
		10	-01	Ребра	2	
ПБ5К.12.01.00						
Изм Лист № докум Подп Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова (И.И.) 04.83				И 1 2		
Проф Козымина (К.С.) 3.83				Ил Пронеспроектиронтаж		
ГПП Лавин (Л.В.) 4.83				г. Москва		
И.контр Панаева (Н.И.) 4.83				Формат И		
Учб Кузнецов (С.В.) 4.83						

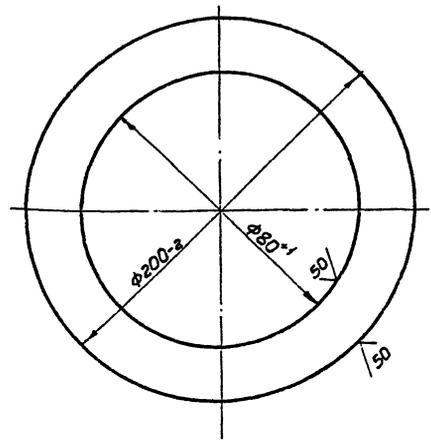
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
	Б4	1	ПБ5К.12.02.01	Пластина		
				Полоса Бx10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
	Б4	2	ПБ5К.12.02.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x240	1	5,4 кг
ПБ5К.12.02.00						
Изм Лист № докум Подп Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова (И.И.) 04.83				И 1 1		
Проф Козымина (К.С.) 3.83				Ил Пронеспроектиронтаж		
ГПП Лавин (Л.В.) 4.83				г. Москва		
И.контр Панаева (Н.И.) 4.83						
Учб Кузнецов (С.В.) 4.83						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	Б4	11	ПБ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 153x8 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	6,7 кг
	11	12	ПБ5К.12.01.11	Фланец	2	
	11	13	ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
	Б4	14	ПБ5К.12.01.13	Пластина		
				Полоса 8x55 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,30 кг
	Б4	15	ПБ5К.12.01.14	Пластина		
				Полоса 8x10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,50 кг
	Б4	16	ПБ5К.12.01.15	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290x200	1	3,0 кг
ПБ5К.12.01.00						
Изм Лист № докум Подп Дата				Лит Лист Листов		
				И 1 2		
				Ил Пронеспроектиронтаж		
				г. Москва		
				Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПБ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	11	1	ПБ5К.12.01.00	Корпус	1	
	11	2	ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
				<u>Детали</u>		
	12	3	ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
	11	4	ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
	11	5	ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				<u>Материалы</u>		
				Проволока ф1		
				ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПБ5К.12.00.00						
Изм Лист № докум Подп Дата				Лит Лист Листов		
Разраб Числова (И.И.) 04.83				И 1 1		
Проф Козымина (К.С.) 3.83				Ил Пронеспроектиронтаж		
ГПП Лавин (Л.В.) 4.83				г. Москва		
И.контр Панаева (Н.И.) 4.83						
Учб Кузнецов (С.В.) 4.83						

м.кв. 104-1-164 84 а.б

ПВ5К.12.01.11

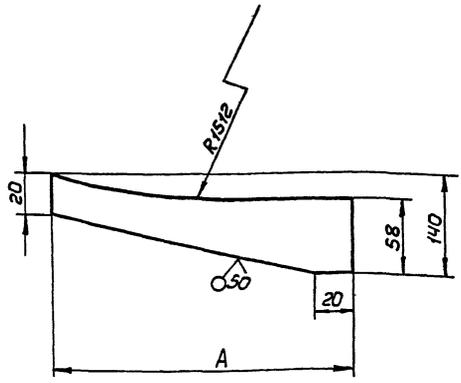


(✓) А

Шиф. № тех. докум. Подп. и дата. Изм. № тех. докум. Подп. и дата.

ПВ5К.12.01.11				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец				И	1,0	1:2
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Числа	Числа	Дата	Испровертспеционтаж		
Проб.				г. Москва.		
Л.контр.				Формат А1		
Н.контр.	Лорин	8/77	4.77	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Изм.	Панава	8/77	8.77	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Изм.	Кузнецов	8/77	4.77	г. Москва.		

ПВ5К.12.01.09



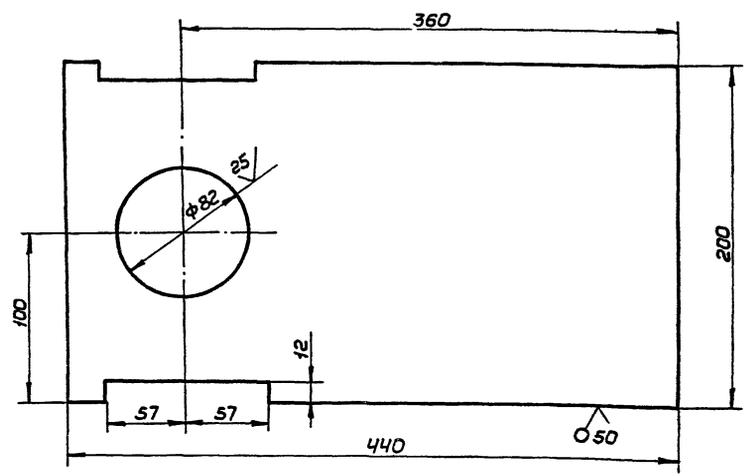
(✓) А

Шиф. № тех. докум. Подп. и дата. Изм. № тех. докум. Подп. и дата.

ПВ5К.12.01.09				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				И		-
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Числа	Числа	Дата	Испровертспеционтаж		
Проб.				г. Москва.		
Л.контр.				Формат А1		
Н.контр.	Лорин	8/77	4.77	Лист 10x15 ГОСТ 103-76		
Изм.	Панава	8/77	8.77	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Изм.	Кузнецов	8/77	4.77	г. Москва.		

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.12.01.07



(✓) А

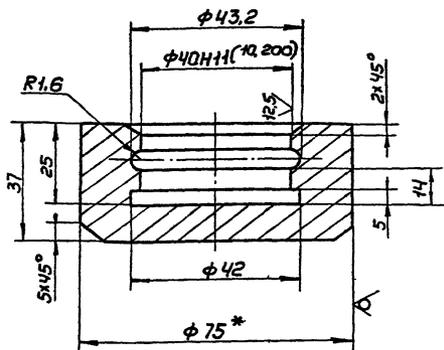
Шиф. № тех. докум. Подп. и дата. Изм. № тех. докум. Подп. и дата.

ПВ5К.12.01.07				Лит.	Масса	Масштаб
Пластина				И	8,5	1:2,5
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разраб.	Числа	Числа	Дата	Испровертспеционтаж		
Проб.				г. Москва.		
Л.контр.				Формат А1		
Н.контр.	Лорин	8/77	4.77	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Изм.	Панава	8/77	8.77	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Изм.	Кузнецов	8/77	4.77	г. Москва.		

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5К.12.00.02

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.02

Подпятник

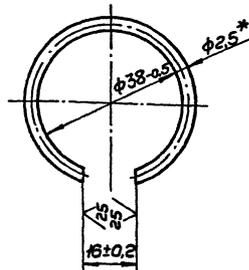
Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Круг В85 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат А1

ПБ5К.12.00.03

25 ✓(✓)



1. Развернутая длина заготовки 104±0,5 мм.
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.03

Кольцо зазорное

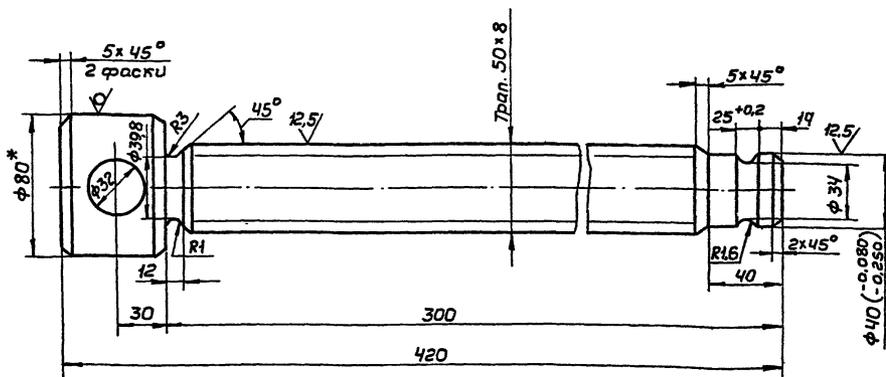
Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Проболока II-25
гост 9389-75

Формат А1

ПБ5К.12.00.01

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПБ5К.12.00.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	5,0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Круг В80 ГОСТ 2590-71
Ст 5 ГОСТ 535-79

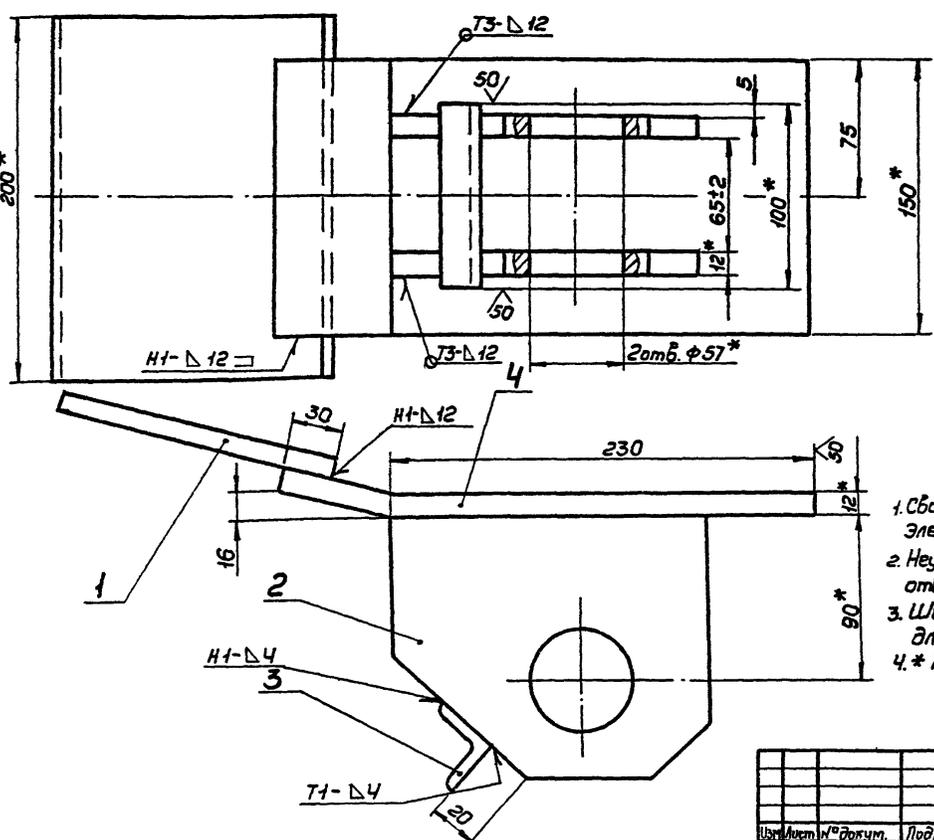
Исполнитель: г. Москва

Исполнитель: г. Москва

Исполнитель: г. Москва

ПВ3.02.02.00СБ

т. нр. 704-1-167-84 а. 8

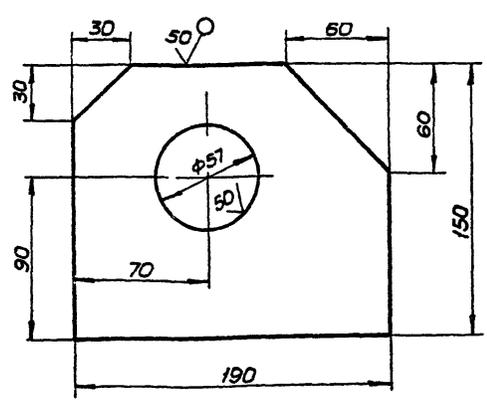


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. * Размеры для справок.

Шиб. № подл. Вид и дата. Вып. шиб. № шиб. № вып. Вид и дата.

ПВ3.02.02.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	100	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Ипронертспецмонтаж г. Москва		
				Формат А2		

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Шиб. № подл. Вид и дата. Вып. шиб. № шиб. № вып. Вид и дата.

ПВ3.02.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Щека				И	2,5	1:2
Полоса 12*150 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Ипронертспецмонтаж г. Москва		
				Формат А1		

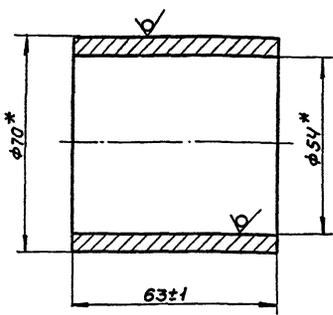
Фрагмент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ПВ3.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		ПВ3.02.02.01	Пластина		
				Полоса 12*150 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79		
				l = 200	1	3,0 кг
И	2		ПВ3.02.02.02	Щека	2	
64	3		ПВ3.02.02.03	Перекладина		
				Уголок Б-32*32*4 ГОСТ 8509-78 Ст3 ГОСТ 535-79		
				l = 100	1	0,20 кг
64	4		ПВ3.02.02.04	Пластина		
				Полоса 12*150 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79		
				l = 300	1	4,20 кг

Шиб. № подл. Вид и дата. Вып. шиб. № шиб. № вып. Вид и дата.

ПВ3.02.02.00				Лист	Лист	Листов
Корпус				И	1	1
				Ипронертспецмонтаж г. Москва		
				Формат А1		

ПВ3.02.01.01

50 $\sqrt{(\checkmark)}$



* Размеры для справок.

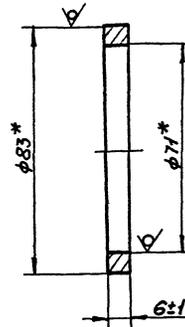
ПВ3.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Труба 70x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Ипронектрестепмонтаж г. Москва		
Формат И		

ПВ3.02.01.02

25 $\sqrt{(\checkmark)}$



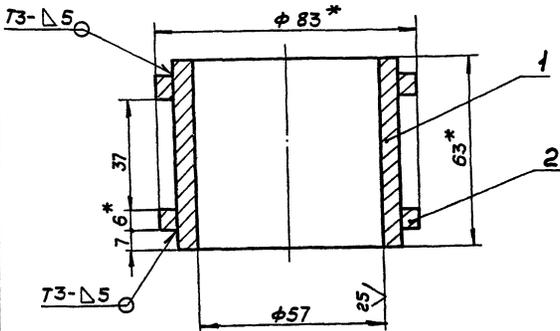
* Размеры для справок.

ПВ3.02.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист Листов 1		
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74		
Ипронектрестепмонтаж г. Москва		
Формат И		

ПВ3.02.01.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ3.02.01.00СБ

Втулка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист Листов 1		
Ипронектрестепмонтаж г. Москва		
Формат И		

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
И	ПВ3.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	ПВ3.02.01.01	1	Втулка
И	2	ПВ3.02.01.02	2	Кольцо

ПВ3.02.01.00

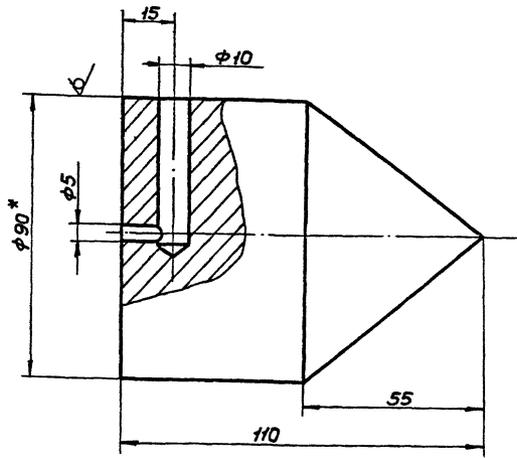
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 1		
Ипронектрестепмонтаж г. Москва		
Формат И		

25 (✓) (✓)

ИВ12.01.00.00

25 (✓) (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. * Размер для справок.

ИВ12.01.00.00

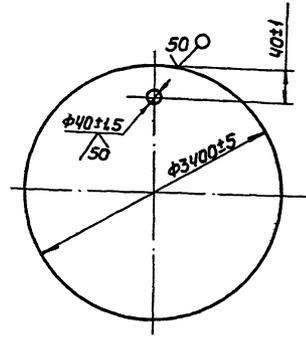
Отвес

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:1

Лист Листов 1
 В-90 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва

Формат 11

ИВ12.02.00.00



ИВ12.02.00.00

Поддон

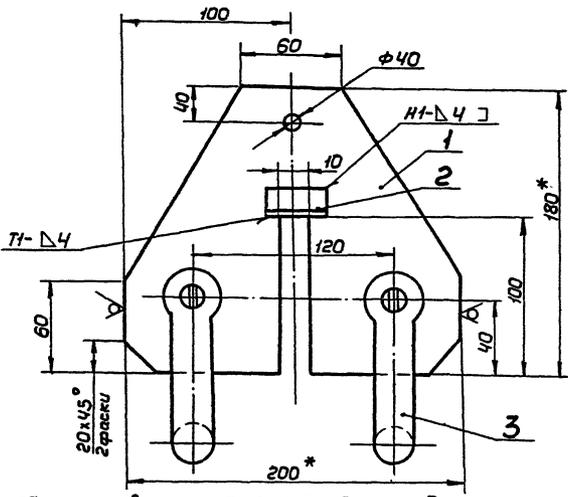
Лист	Масса	Масштаб
И	5,70	1:20

Лист Листов 1
 Б-8 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79
 г. Москва

Формат 11

ИВ81.04.00.00СБ

50 (✓) (✓)



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3. * Размеры для справок.

ИВ81.04.00.00СБ

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,14	1:2

Лист Листов 1
 В-90 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва

Формат 11

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№ л.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ИВ81.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ВН	1		ИВ81.04.00.01	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				180x200	1	3кг
ВН	2		ИВ81.04.00.02	Опора		
				Узелок Б-43443:4 ГОСТ 509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				4x50	2	0,1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Скоба СА-21		
				ОСТ 5.2312-79	2	

ИВ81.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лист	Листов
И	1

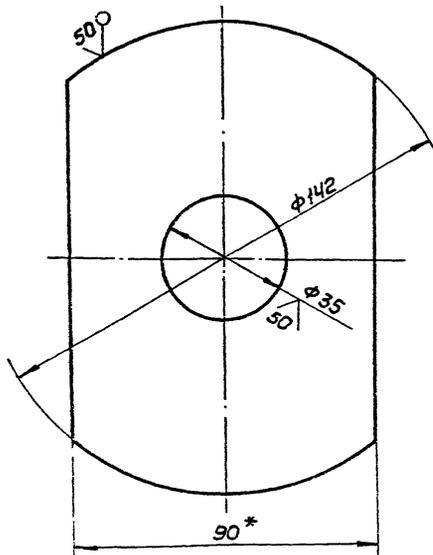
В-90 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва

Формат 11

м. нр. 701-1-167.64 а.в

188.05.00.04

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Дифрагма

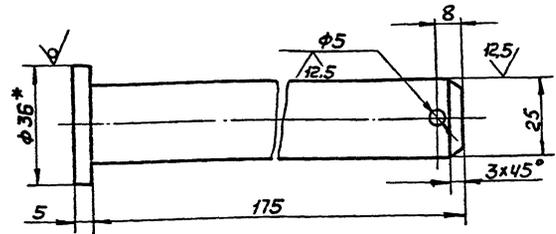
Полоса Б-8*90 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,65	1:1
Лист	Листов	
И	1	

Формат А1

100050001

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Круг В-36 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,70	1:1
Лист	Листов	
И	1	

Формат А1

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	И		188.05.00.09	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1010	2	3,95 кг
Б4	12		188.05.00.10	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=630	2	2,46 кг
Б4	13		188.05.00.11	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	2	2,35 кг
Б4	14		188.05.00.12	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	2	2,27 кг
Б4	15		188.05.00.13	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
Б4	16		188.05.00.14	Уголок Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,17 кг
				Стандартные изделия		
		8		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		9		Шплинт 5*50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

188.05.00.00

Формат А1

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
Б4			188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		188.05.00.01	Ось		
Б4	2		188.05.00.02	Ступица Труба 25*3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
Б4	3		188.05.00.03	Обод Труба 159*8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,50 кг
И	4		188.05.00.04	Дифрагма	1	
Б4	5		188.05.00.05	Накладка Полоса Б-8*50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=62	2	0,16 кг
Б4	6		188.05.00.06	Перекладывая Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=450	2	1,52 кг
Б4	7		188.05.00.07	Ручка Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1600	1	2,50 кг
Б4	10		18.05.00.08	Уголок L=1010 Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг

188.05.00.00

Упор клиновидный

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Формат А1

т. нр. 104-1-167, 84-0.8

Шиб. № докум. Лист и дата. Взам. шиб. № докум. Лист и дата.

Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Н		ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
Н	2	ПВ4.05.01.02	Углок	1	

ПВ4.05.01.00

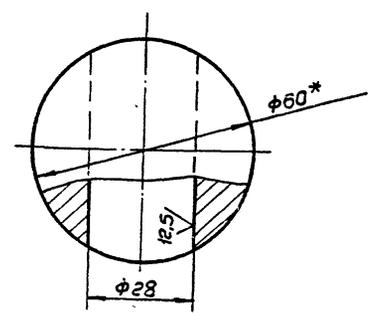
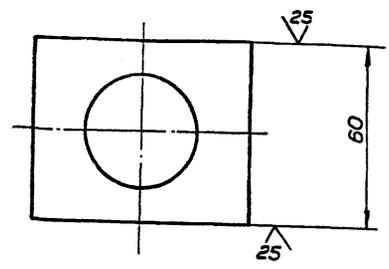
Кронштейн

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ил.проект.тех.стантаж		
г. Москва		

Формат 11

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Лист	Листов
И	1,2	1:1
Ил.проект.тех.стантаж		
г. Москва		

Крыз В60 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

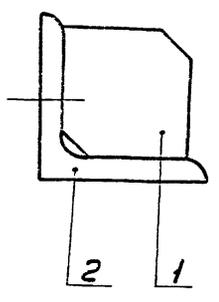
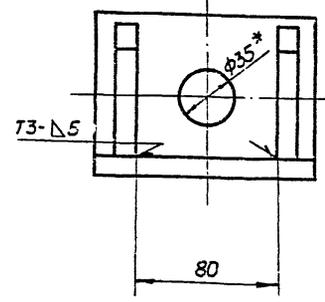
Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Н		ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			<u>Детали</u>		
ВЧ	2	ПВ4.05.00.01	Втулка Крыз В45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 $l = 30$	1	0,15 кг
Н	3	ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
Н	4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М27*300*58.026 ГОСТ 7198-70	1	

ПВ4.05.00.00

Стяжное приспособление

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ил.проект.тех.стантаж		
г. Москва		

ПВ4.05.01.00СБ



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СБ

Кронштейн

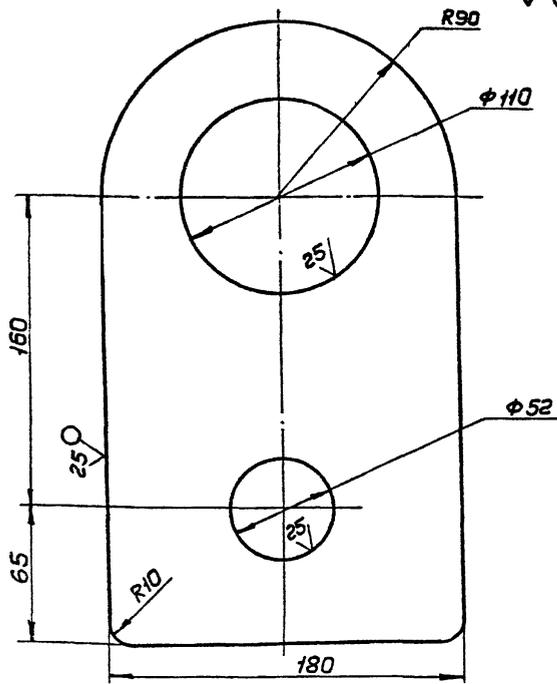
Лист	Лист	Листов
И	1,85	1:2
Ил.проект.тех.стантаж		
г. Москва		

Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1
Ил.проект.тех.стантаж	
г. Москва	

Шиб. № докум. Лист и дата. Взам. шиб. № докум. Лист и дата.

1851.06.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

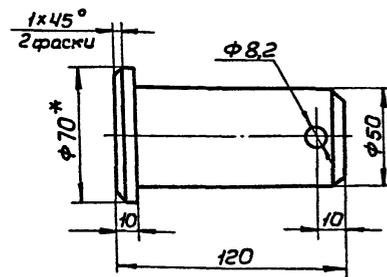
1851.06.00.01

Ухо

Лит	Масса	Масшт
И	5,0	1:2
Лист		Листов 1
Исполнитель: Панова Л.В.		
г Москва		

Формат 11

1851.06.00.02



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размеры для справок.

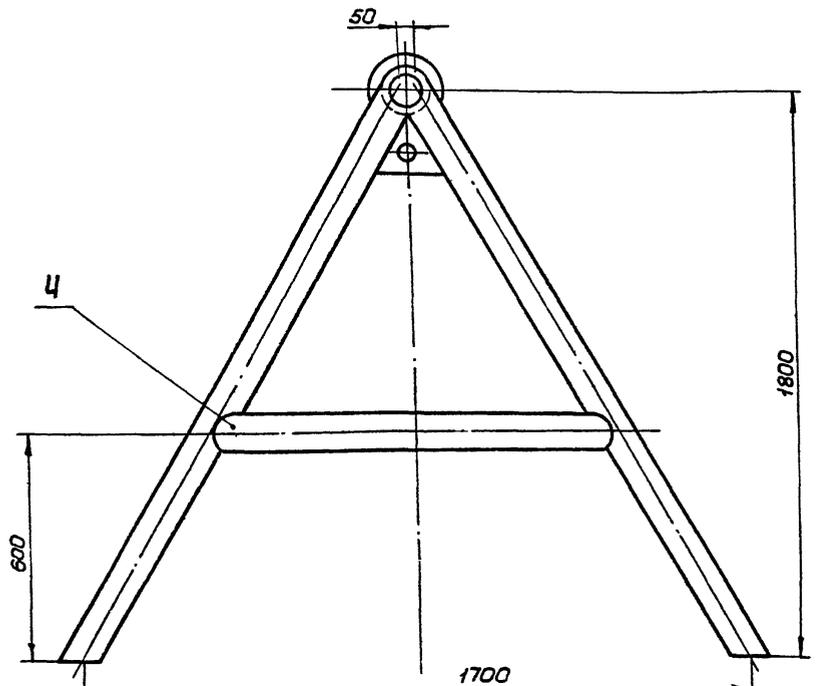
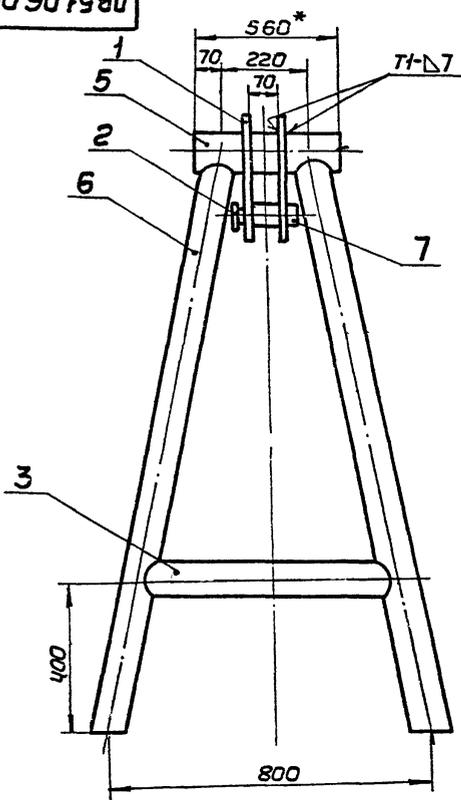
1851.06.00.02

Палец

Лит	Масса	Масшт
И	1,5	1:2
Лист		Листов 1
Исполнитель: Панова Л.В.		
г Москва		

Формат 11

1851.06.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $50 \sqrt{}$.
4. * Размер для справок.

1851.06.00.00СБ

Козлы для демонтажа
монтажной стойки
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт
И	112,0	1:10
Лист		Листов 1
Исполнитель: Панова Л.В.		
г Москва		

Формат 12

PB5.52.00.00C5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\frac{50}{\sqrt{}}$.
 4. * Размеры для справок.

PB5.52.00.00C5			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Кузнецова	К	1.83
Проб	Числова	И	01.83
Т.контр	Тюрин	И	01.83
Н.контр	Ланова	И	01.83
Утв	Кузнецов	И	01.83

Скоба для навешивания блока
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Испровертиселкомонтаж
 г. Москва
 Формат И1

Экз.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
И		PB5.52.00.00C5				Сборочный чертеж		
						Детали		
БН	1	PB5.52.00.01			Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
						Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L=355	2	1,3 кг
БН	2	PB5.52.00.02			Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
						Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L=460	1	1,7 кг
БН	3	PB5.52.00.03			Щека	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
						Ст 3 ГОСТ 14637-79		
						50x120	2	0,4 кг
						Стандартные изделия		
	4				Болт М20x15,58	ГОСТ 7198-70		
	5				Гайка М20 ГОСТ 5815-70			

PB5.52.00.00			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Кузнецова	К	1.83
Проб	Числова	И	01.83
Т.контр	Тюрин	И	01.83
Н.контр	Ланова	И	01.83
Утв	Кузнецов	И	01.83

Скоба для навешивания блока

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Испровертиселкомонтаж
 г. Москва
 Формат И1

PB51.06.00.00C5

Обозначение	L, мм	Масса, кг
PB51.06.00.03	650	5,45
PB51.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

PB51.06.00.03			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Кузнецова	К	1.83
Проб	Числова	И	01.83
Т.контр	Тюрин	И	01.83
Н.контр	Ланова	И	01.83
Утв	Кузнецов	И	01.83

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Испровертиселкомонтаж
 г. Москва
 Формат И1

Экз.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
И		PB51.06.00.00C5				Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	PB51.06.00.01			Ухо		2	
И	2	PB51.06.00.02			Палец		1	
И	3	PB51.06.00.03			Труба		2	
	4	PB51.06.00.03-01			Труба		2	
БН	5	PB51.06.00.04			Труба	Труба 105x7 ГОСТ 8732-78		
						8-10 ГОСТ 8731-74		
						L=360	1	3,0 кг
БН	6	PB51.06.00.05			Стойка	Труба 69x4 ГОСТ 8732-78		
						8-10 ГОСТ 8731-74		
						L=2000	4	17,0 кг
						Стандартные изделия		
	7				Шплицт 8x55	ГОСТ 397-79	1	

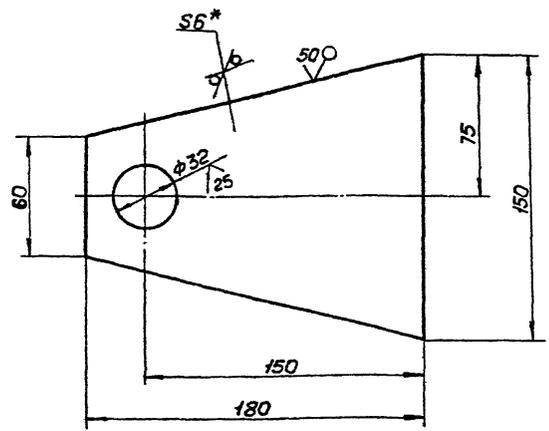
PB51.06.00.00			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Кузнецова	К	1.83
Проб	Числова	И	01.83
Т.контр	Тюрин	И	01.83
Н.контр	Ланова	И	01.83
Утв	Кузнецов	И	01.83

Козлы для демонтажа монтажной стойки

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Испровертиселкомонтаж
 г. Москва
 Формат И1

ПБ5.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПБ5.07.00.04

Щека

Лит	Масса	Масшт
И	0,75	1:2

Лист 56 Гост 19903-74
 Ст 3 Гост 14637-79

г. Москва
 Формат 11

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
12		ПБ5.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
51	1	ПБ5.07.00.01	Ролик		
			Лист 55 Гост 19903-74		
			Ст 3 Гост 14637-79		
			D=220; d=32	2	3,54 кг
54	2	ПБ5.07.00.02	Труба L=90		
			Труба 133*6 Гост 8732-78		
			ВН Гост 8731-74		
51	3	ПБ5.07.00.03	Шайба		
			d=32; D=50		
			Круг В50 Гост 2590-71		
			Ст 3 Гост 535-79		
			L=4		
11	4	ПБ5.07.00.04	Щека	2	
54	5	ПБ5.07.00.05	Ось		
			Круг В30 Гост 2590-71		
			Ст 3 Гост 535-79		
			D=30; L=130	1	0,7 кг

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

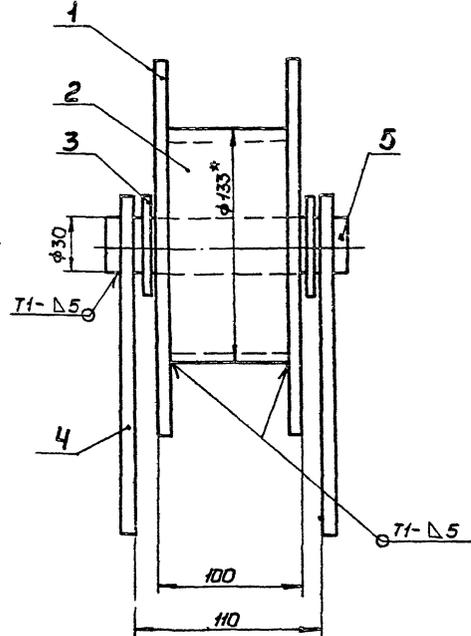
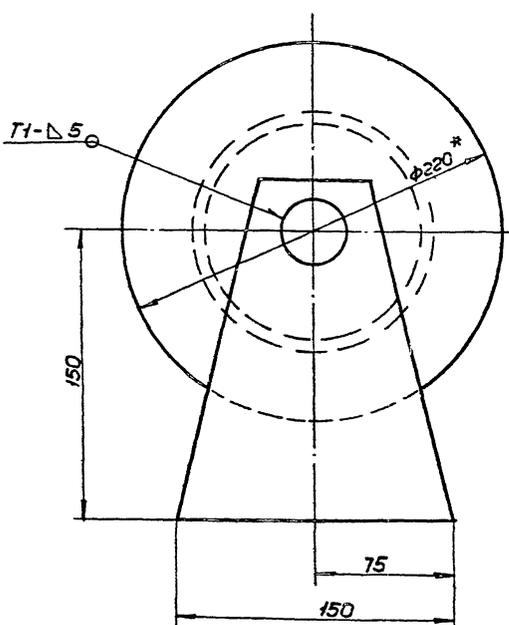
ПБ5.07.00.00

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лит	Масса	Масшт
И	7,6	1:2

Лист 56 Гост 19903-74
 Ст 3 Гост 14637-79
 г. Москва
 Формат 11

ПБ5.07.00.00.СБ



1. Сборные швы по Гост 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А Гост 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54 $\sqrt{50}$.
 4. * Размеры для справок.

ПБ5.07.00.00.СБ

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лит	Масса	Масшт
И	7,6	1:2

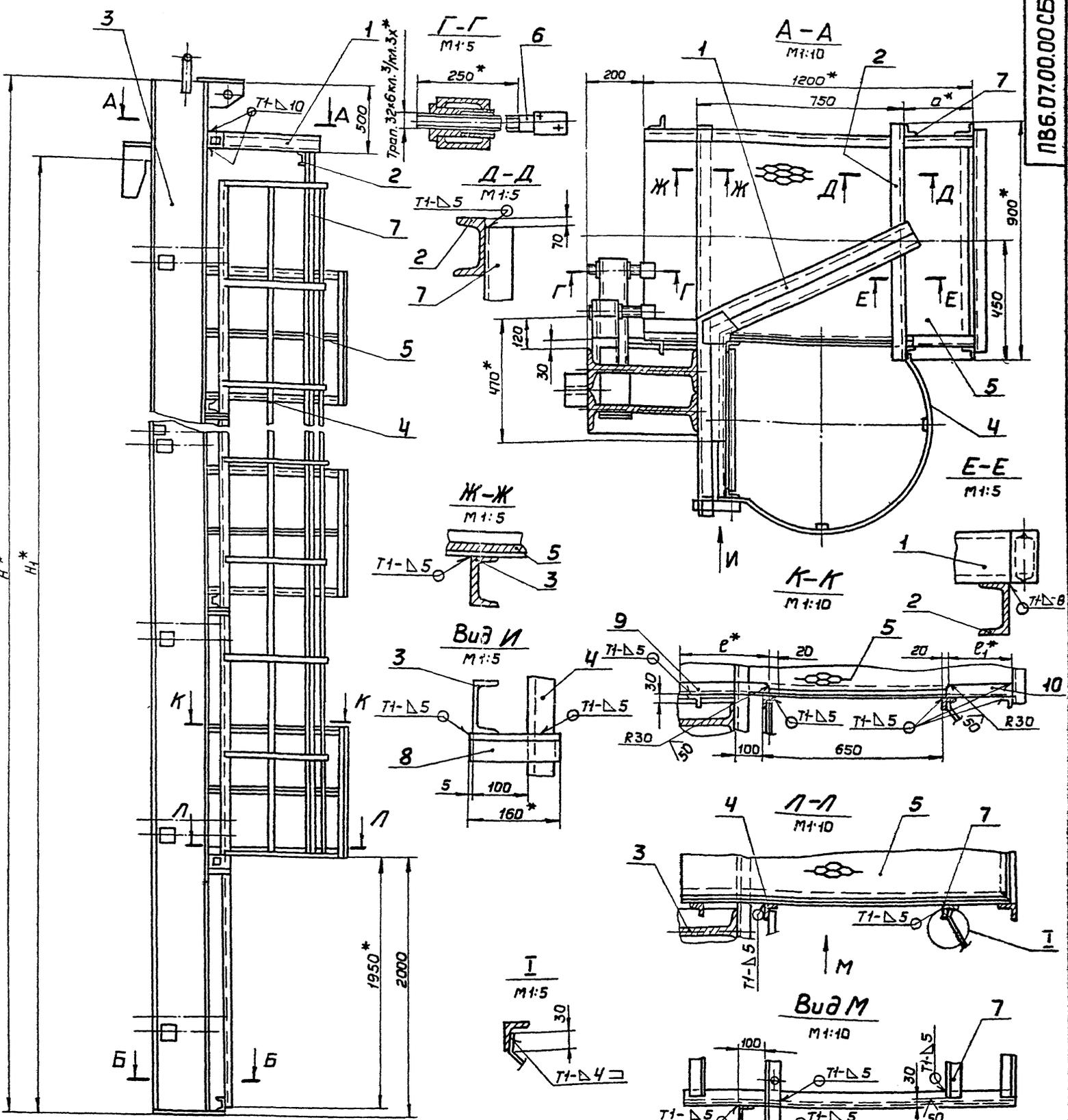
Лист 56 Гост 19903-74
 Ст 3 Гост 14637-79
 г. Москва
 Формат 12

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

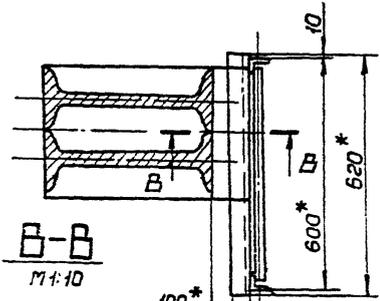
Исполнитель	№ документа	Лист	Дата
Разработчик	Кизимина	Кизимина	11.83
Проверен	Числова	Числова	11.83
Утвержден	Торчин	Торчин	11.83
Исполнитель	Панова	Панова	11.83
Чит	Кизимина	Кизимина	11.83

П86.07.00.00 СБ

м.ш.р 404-1-(67,81) а.в



Б-Б
M 1:10



- 1 Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадин - h15, остальных ± IT16
- 3 Шероховатость поверхностей реза для дет Б4 25
- 4 * Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	d	e	e ₁		
П86.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	для РВС с высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1000,0	" 7,5 м
-04	6520	5950	410	170	390	830,0	" 6 м

П86.07.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Изм. 02, 03				И	см. табл.	1:20
Проб.	Бизина	Км 2	4.83		Сварочный чертеж			
Контр.					Лист Листов 1			
ГИО	Ларин	02/27	4.75		Гиперинформационный			
Н.контр.	Ланова	02/27	4.75		г. Москва			
Утв.	Бизина	02/27	4.83					

м.нр. 104-1-107.8У а.в

Указание: Плен и бума. Выходы: Шп. Форм. Плен и бума.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	4	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00.03 см. СБ Сборочные единицы		
Н	3		ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
Н	4		ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
Н	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
Н	6		ПВ6.07.00.02	Винт	10	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5000	2	226 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	6	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,6 кг
				ПВ6.07.00.00	1/2 м	4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	10	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	5	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 см. СБ Сборочные единицы		
Н	3		ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
Н	4		ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
Н	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
				Детали		
Н	6		ПВ6.07.00.02	Винт	12	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=800	2	30,2 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	8	0,6 кг
				ПВ6.07.00.00	Лист	3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=15000	2	60,0 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	15	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	8	1,5 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 см. СБ Сборочные единицы		
Н	3		ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
Н	4		ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
Н	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
Н	6		ПВ6.07.00.02	Винт	16	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10000	2	37,7 кг
				ПВ6.07.00.00	Лист	2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат И

Указание: Плен и бума. Выходы: Шп. Форм. Плен и бума.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Н	1		ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ6.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 5-79 L=900	1	7,7 кг
				Переменные данные для исполнения: ПВ6.07.00.00 см. СБ Сборочные единицы		
Н	3		ПВ6.07.02.00	Балка	1	
Н	4		ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
Н	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
Н	6		ПВ6.07.00.02	Винт	24	
				ПВ6.07.00.00	Лист	5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат И
Примоспособление для замыкания вертикального монтажного стыка						Лист 1 Лист 1 Лист 5 Л.проект.трест.монтаж. 2 Моск.С.С.

Указание: Плен и бума. Выходы: Шп. Форм. Плен и бума.

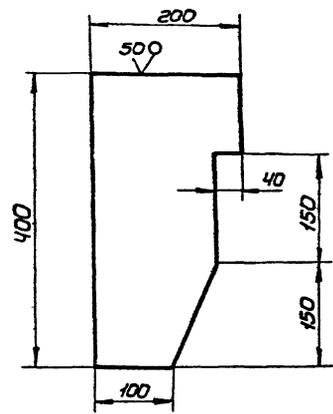
м. нр. 104 - 1 - 169, 04 а в

Код	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
Б4	10	ПВ6.07.01.06 Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=320	3	1,5 кг
<u>ПВ6.07.00.00.04 см СБ</u> Сборочные единицы				
Н1	3	ПВ6.07.02.00-04	1	Балка
Н1	4	ПВ6.07.03.00-03	1	Лестница
Н1	5	ПВ6.07.04.00	2	Площадка
<u>Детали</u>				
Н1	6	ПВ6.07.00.02	6	Винт
Б4	7	ПВ6.07.00.03 Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	15,1 кг
Б4	8	ПВ6.07.00.04 Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	4	0,6 кг
Б4	9	ПВ6.07.00.05 Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	2	0,54 кг
Б4	10	ПВ6.07.00.06 Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	1,5 кг
ПВ6.07.00.00				Лист 5

Шифр № докум. Лист и дата

ПВ6.07.02.02

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Шифр № докум. Лист и дата

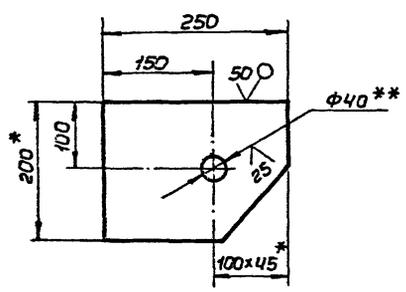
ПВ6.07.02.02				Лит.	Масса	Масшт.
Ловитель				И	8,0	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	К. 23	4.83			
Проб.	Числова	В. 23	4.83			
Т. контр.						
Г.П.	Тюрин	4.83	4.83			
Н. контр.	Ланова	4.83	4.83			
Ч.б.	Кузнецов	4.83	4.83			
Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Литронефтепродуктмаш г. Москва		

Формат А1

Формат А1

ПВ6.07.02.01

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

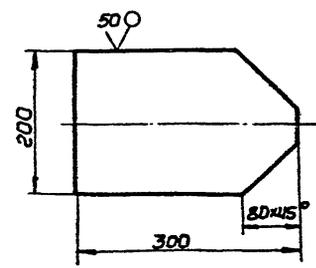
Шифр № докум. Лист и дата

ПВ6.07.02.01				Лит.	Масса	Масшт.
Кронштейн				И	4,8	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	К. 23	4.83			
Проб.	Числова	В. 23	4.83			
Т. контр.						
Г.П.	Тюрин	4.83	4.83			
Н. контр.	Ланова	4.83	4.83			
Ч.б.	Кузнецов	4.83	4.83			
Лист 14x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79				Литронефтепродуктмаш г. Москва		

Формат А1

ПВ6.07.02.03

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

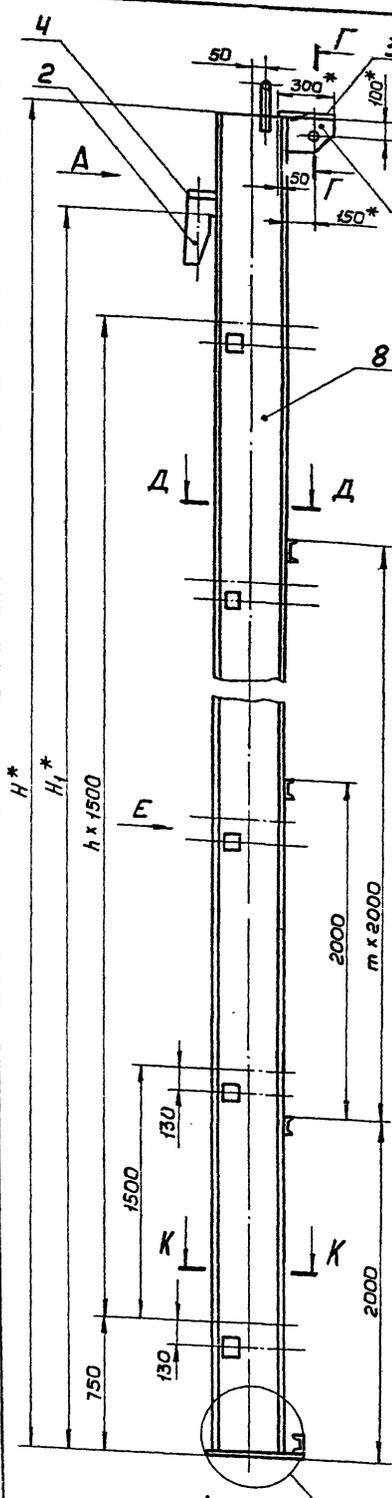
Шифр № докум. Лист и дата

ПВ6.07.02.03				Лит.	Масса	Масшт.
Пластина				И	6,0	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	К. 23	4.83			
Проб.	Числова	В. 23	4.83			
Т. контр.						
Г.П.	Тюрин	4.83	4.83			
Н. контр.	Ланова	4.83	4.83			
Ч.б.	Кузнецов	4.83	4.83			
Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Литронефтепродуктмаш г. Москва		

Формат А1

ПВ6.07.02.00СБ

м.н. 104-1-167.01 п.8



Вид А
М 1:10

Б-Б
М 1:4

Г-Г
М 1:10

Д-Д
М 1:10

В-В
М 1:5

И-И
М 1:2,5

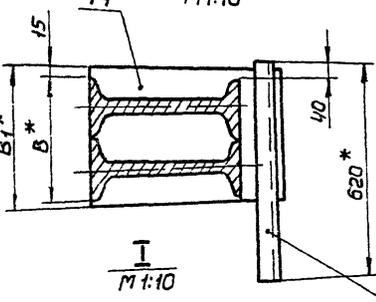
Вид Е
М 1:5

Ж-Ж
М 1:2,5

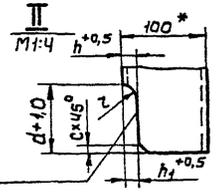
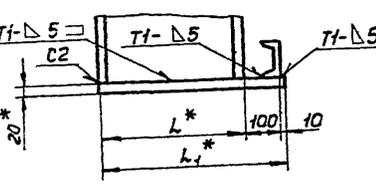
К-К
М 1:10

1. Сварку производить электродами, типа Э42А ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шаб №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балок - Н16, остальных ± IT12.
3. Сварку балки выполнять в следующем порядке:
 - а) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - б) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - г) коробки установить в подготовительные окна и приварить (см. Вид Е);
 - д) сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид Е), вырезать отверстие $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
 - е) завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - ж) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
 - з) готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - и) произвести установку и приварку всех остальных дет. балки;
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/.
5. * Размеры для справок.

Примечания:
 1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
 2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	E	a	h	h1	e	Z	п			т
ПВ6.07.02.00	18580	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	для ПВЕ с балкой под ступень 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" " " 12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" " " 9м
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" " " 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" " " 6м



ПВ6.07.02.00СБ

Балка

Объемный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	Ст.	1:20
Лист	Листов	1
Испроделтелецционная г. Москва		

Шп. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числова	Числова
Проб.	Кизина	Кизина	6.87
Полпр.			
Гип.	Порин	Порин	4.87
Исполн.	Панова	Панова	4.87
Упр.	Кизина	Кизина	4.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Августер 30 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	12	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	12	5,20 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	4	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	6	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=165	24	0,7 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
ПВ6.07.02.00						Лист 4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	24	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	24	5,2 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	8	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	12	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	48	0,86 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370x610	1	35,5 кг
				ПВ6.07.02.00-01 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
И	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Августер 50 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	142,0 кг
ПВ6.07.02.00						Лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Августер 36 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,0 кг
БЧ	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	16	2,15 кг
БЧ	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	16	5,2 кг
БЧ	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	5	12,85 кг
БЧ	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	8	0,5 кг
БЧ	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=175	32	0,75 кг
БЧ	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
ПВ6.07.02.00						Лист 3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.02.01	Бронзитвин	1	
И	2		ПВ6.07.02.02	Лобитель	1	
И	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
БЧ	4		ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
БЧ	5		ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.02.00 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7		ПВ6.07.02.07	Скоба		
БЧ	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Августер 50 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	142,0 кг
ПВ6.07.02.00						Лит. Лист Лист Сб
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						И 1 1 1 6
Разработ. Кузьмина Л.С. 4.83						Илпронектрелектромонтаж
Проб. Числова М.В. 2.83						2. Москба
Илп. Парун В.В. 2.83						Формат А1
Н.контр. Панава В.В. 2.83						
Утв. Кузнецов В.В. 2.83						
Балка						

м. н. 704-1-167.84 а. 8

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ.6.07.02.00-04 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ.6.07.02.06	Гайка		
И	7		ПВ.6.07.02.07-04	Скреб		
Б4	8		ПВ.6.07.02.08	Стружка		
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 6500	2	178,0 кг
Б4	9		ПВ.6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	8	2,15 кг
Б4	10		ПВ.6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	8	5,2 кг
Б4	11		ПВ.6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	2	128,5 кг
Б4	12		ПВ.6.07.02.12	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	4	0,5 кг
Б4	13		ПВ.6.07.02.13	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	16	0,6 кг
Б4	14		ПВ.6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				250x350	1	14,3 кг
ПВ.6.07.02.00						Лист 6

Изд. № 001, Предл. и Взам. Изв. № 001, Предл. и Взам.

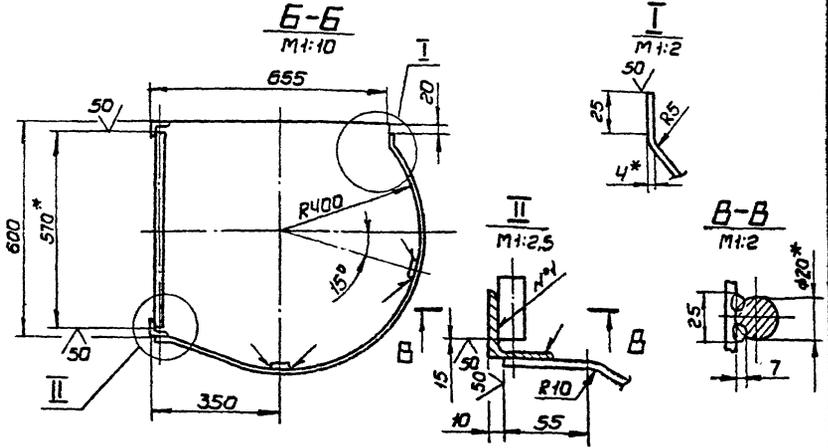
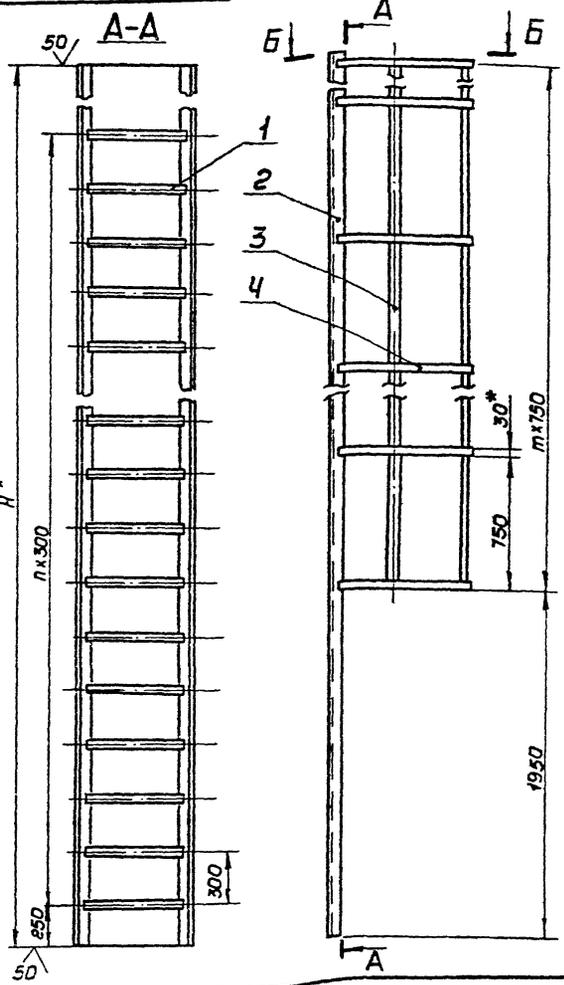
Формат А

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ.6.07.02.00-03 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ.6.07.02.06	Гайка	10	
И	7		ПВ.6.07.02.07-03	Скреб	1	
Б4	8		ПВ.6.07.02.08	Стружка		
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 8500	2	232,0 кг
Б4	9		ПВ.6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	10	2,15 кг
Б4	10		ПВ.6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	10	5,20 кг
Б4	11		ПВ.6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	3	12,85 кг
Б4	12		ПВ.6.07.02.12	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	5	0,50 кг
Б4	13		ПВ.6.07.02.13	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	20	0,50 кг
Б4	14		ПВ.6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				260x350	1	14,3 кг
ПВ.6.07.02.00						Лист 5

Изд. № 001, Предл. и Взам. Изв. № 001, Предл. и Взам.

Формат А

П86.07.03.00СБ



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 5264-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валаб - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справок.

Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
П86.07.03.00	17750	56	21	310,0	Для РВС с высотой стенок 18м
-01	11750	36	13	210,0	—
-02	9500	29	10	162,0	—
-03	7250	21	7	120,0	—
-04	5750	16	5	94,0	—

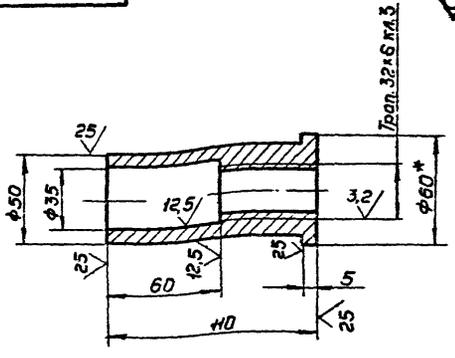
Шифр, № листа, Подл. и дата, Изменил, №, Дата, Подл. и дата

П86.07.03.00СБ

Лестница
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	Ст. табл.	1:20
Лист Листов 1		
Ипронертеспецмонтаж		
г. Москва		
Формат 12		

П86.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валаб - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Допуск на резьбу - по ГОСТ 9562-81.
 3.* Размер для справок.

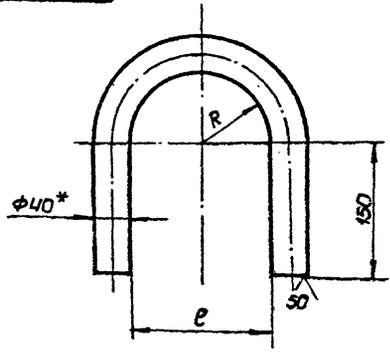
П86.07.02.06

Гайка

Лист	Масса	Листов
И	0,5	1:2
Лист Листов 1		
Ипронертеспецмонтаж		
г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

П86.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валаб - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	B	E		
П86.07.02.07	92+3,5	184+4,6	5,8	Длина заготовки L = 655±2,2
-01	78+3,0	156+4,0	5,3	— 610±2,2мм
-02	72+3,0	144+4,0	5,2	— 550±2,2мм
-03	62+3,0	124+4,0	4,9	— 660±2,2мм
-04	62+3,0	124+4,0	4,9	— 550±2,2мм

П86.07.02.07

Скоба

Лист	Масса	Листов
И	Ст. табл.	-
Лист Листов 1		
Ипронертеспецмонтаж		
г. Москва		

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Шифр, № листа, Подл. и дата, Изменил, №, Дата, Подл. и дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9500	2	36,0 кг
Б4	ПВ6.07.03.03	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7520	2	7,0 кг
Б4	ПВ6.07.03.04	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	11	1,3 кг
ПВ6.07.03.00-03 см. СБ				
Детали				
Б4	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	22	1,95 кг
Б4	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7250	2	27,3 кг
Б4	ПВ6.07.03.03	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5270	2	5,0 кг
ПВ6.07.03.00				Лист 3

Шк. № подл. Подл. и дата. Формат и зона. Поз. № докум. Подл. Дата.

Формат И

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
Детали				
Б4	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1,95 кг
Б4	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11750	2	44,3 кг
Б4	ПВ6.07.03.03	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9770	2	9,2 кг
Б4	ПВ6.07.03.04	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	14	1,3 кг
ПВ6.07.03.00-02 см. СБ				
Детали				
Б4	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1,95 кг
ПВ6.07.03.00				Лист 2

Шк. № подл. Подл. и дата. Формат и зона. Поз. № докум. Подл. Дата.

Формат И

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	ПВ6.07.03.04	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	8	7,3 кг
ПВ6.07.03.00-04 см. СБ				
Детали				
Б4	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1,95 кг
Б4	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5750	2	22,0 кг
Б4	ПВ6.07.03.03	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 3770	2	3,5 кг
Б4	ПВ6.07.03.04	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	6	1,3 кг
ПВ6.07.03.00				Лист 4

Шк. № подл. Подл. и дата. Формат и зона. Поз. № докум. Подл. Дата.

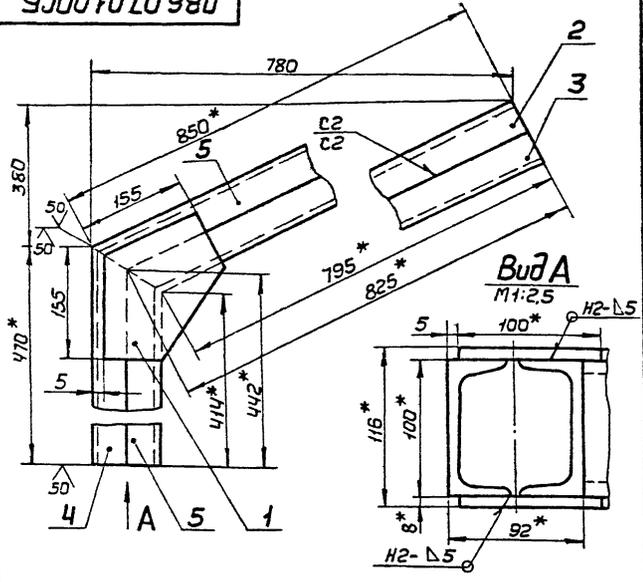
Формат И

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация				
12	ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для изменений				
ПВ6.07.03.00 см. СБ				
Детали				
Б4	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1,95 кг
Б4	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11750	2	67,0 кг
Б4	ПВ6.07.03.03	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-67 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 15770	2	15,0 кг
Б4	ПВ6.07.03.04	Полоса Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1350	22	1,3 кг
ПВ6.07.03.00 СБ				
Лестница				

Шк. № подл. Подл. и дата. Формат и зона. Поз. № докум. Подл. Дата.

Лист 1 из 4
Исполнитель: 2. Москва

ПВ6.07.01.00СБ



Вид А
М1:2,5

1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00СБ

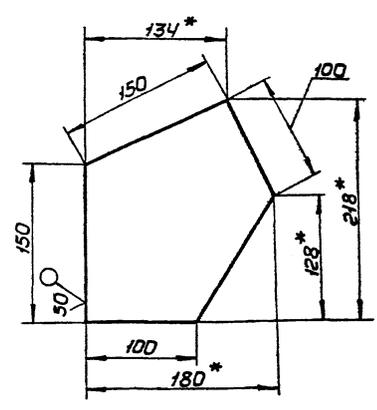
Кронштейн

Лист	Масса	Масшт
И	25,50	1:5
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

ПВ6.07.01.01

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01

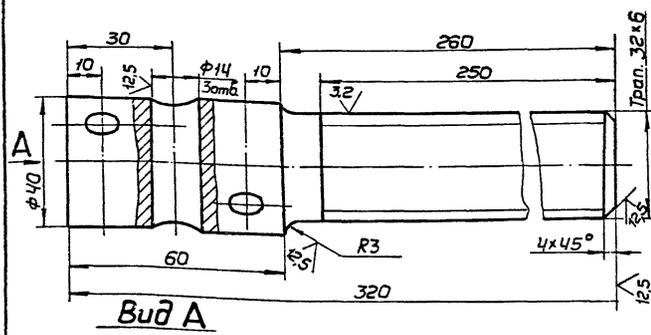
Косынка

Лист	Масса	Масшт
И	1,30	1:2,5
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

ПВ6.07.00.02

✓(✓)



Вид А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ6.07.00.02

Винт

Лист	Масса	Масшт
И	2,2	1:1
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

Вид	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
И			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	ПВ6.07.01.01	Косынка	Косынка	2	
Б4	2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=850	1	7,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=825	1	7,1 кг
Б4	4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=470	1	4,0 кг
Б4	5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=442	1	3,8 кг

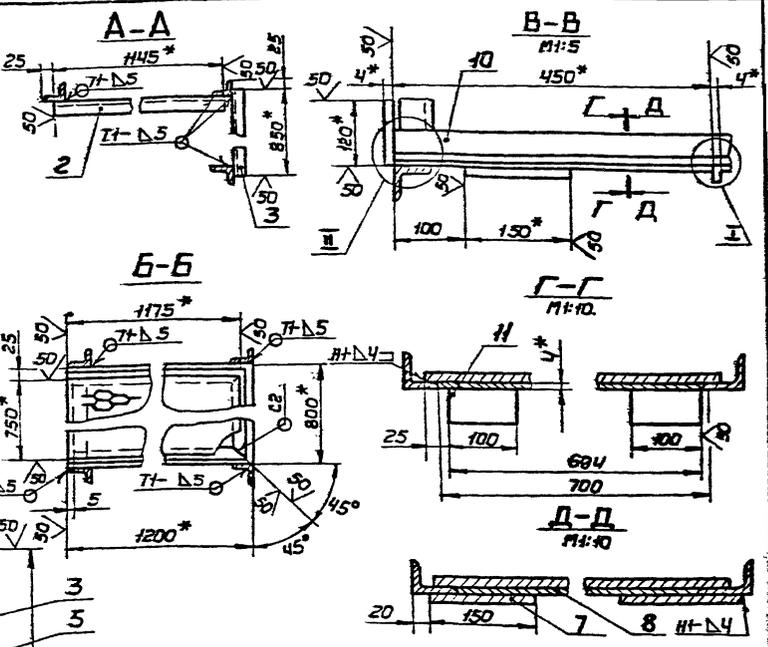
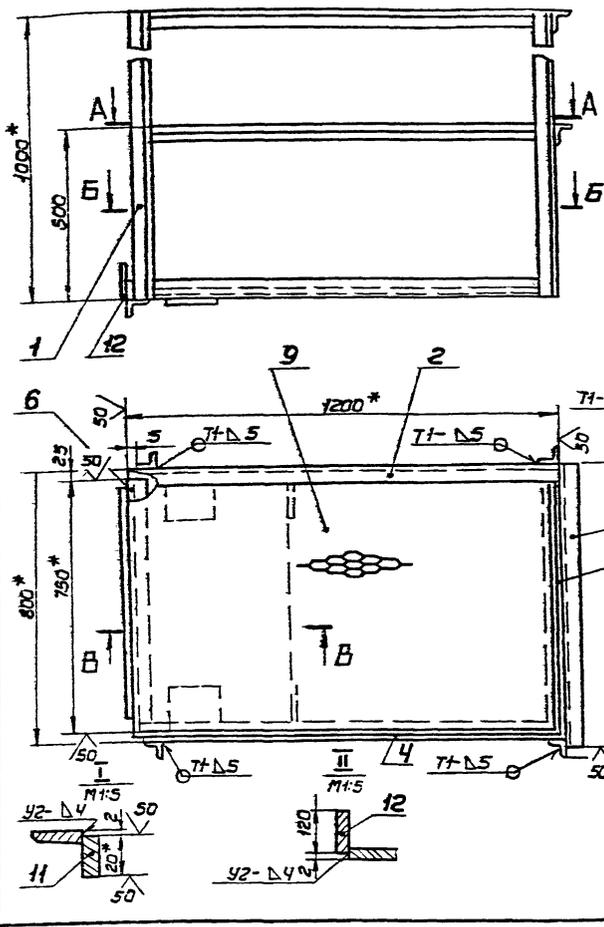
ПВ6.07.01.00

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ипронфертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

9200707098U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm IT16/2$.

ПВ6.07.04.00СБ

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Конт.	4.83		4.83			
Проб.	Шульба	Таша	04.83			Сборочный чертеж		
Генпр.						Лист	Листов 1	
Н.П.	Торин		4.83			Илронферртелецуконта		
Н.Контр.	Панова		04.83			г. Москва		
Утв.	Клименко		4.83			Формат 12		

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. № 001. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
64	6	ПВ6.07.04.06	Узелок				
		Узелок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 750	1	2,8 кг			
64	7	ПВ6.07.04.07	Косынка				
		Лист Б-4 ГОСТ 19903-74					
		Ст 3 ГОСТ 14637-79					
		150x150	1	0,7 кг			
64	8	ПВ6.07.04.08	Лист				
		Лист Б-4 ГОСТ 19903-74					
		Ст 3 ГОСТ 14637-79					
		694x450	1	1,0 кг			
64	9	ПВ6.07.04.09	Настил				
		Лист ПВ506x750x425					
		ГОСТ 8706-79	1	13,8 кг			
64	10	ПВ6.07.04.10	Лист				
		Лист Б-2 ГОСТ 19903-74					
		Ст 3 ГОСТ 16523-70					
		100x3200	1	5,0 кг			
64	11	ПВ6.07.04.11	Лист				
		Лист Б-4 ГОСТ 19903-74					
		Ст 3 ГОСТ 14637-79					
		100x20	2	0,5 кг			
64	12	ПВ6.07.04.12	Лист				
		Лист Б-4 ГОСТ 19903-74					
		Ст 3 ГОСТ 14637-79					
		120x100	1	2,6 кг			

ПВ6.07.04.00

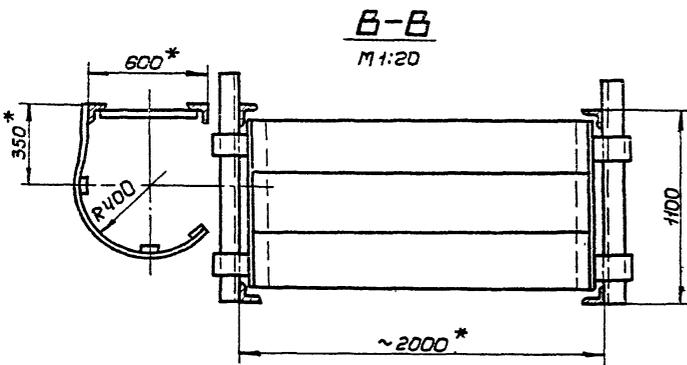
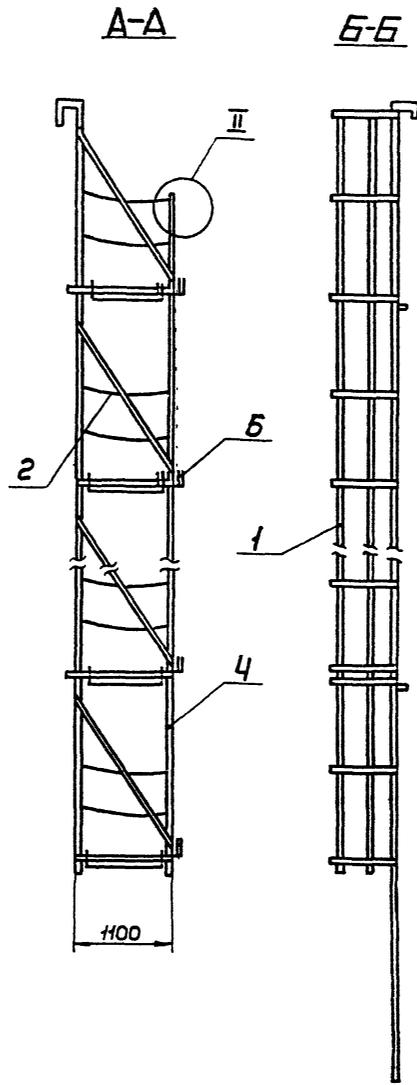
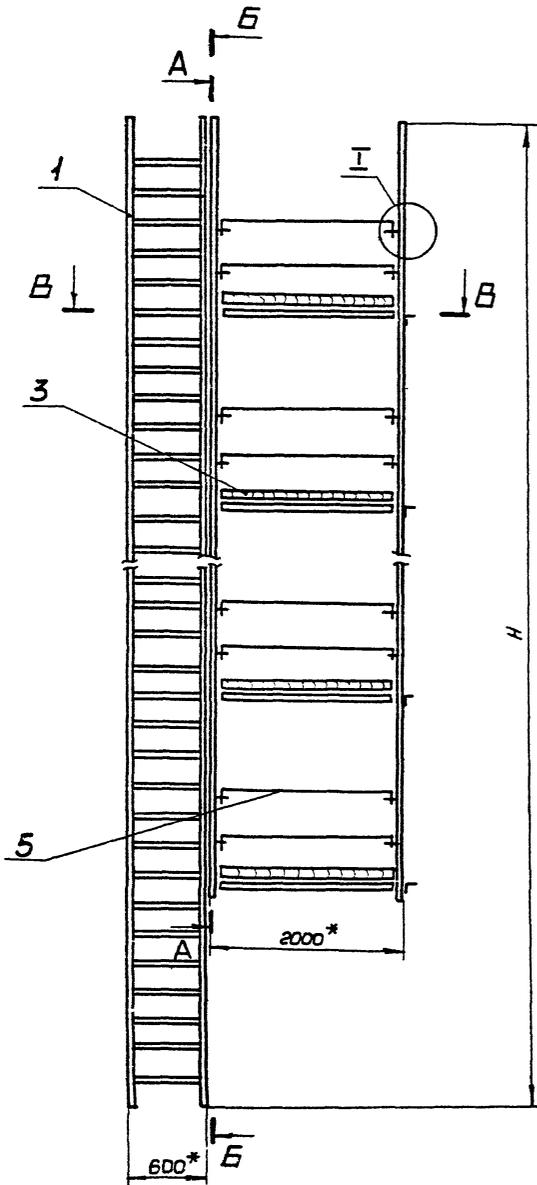
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
12		ПВ6.07.04.00СБ	Сборочный чертеж				
			Детали				
64	1	ПВ6.07.04.01	Стойка				
		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 1000	4	3,77 кг			
64	2	ПВ6.07.04.02	Перегиладина				
		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 1200	2	4,5 кг			
64	3	ПВ6.07.04.03	Поперечина				
		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 850	2	3,2 кг			
64	4	ПВ6.07.04.04	Узелок				
		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 1200	2	4,5 кг			
64	5	ПВ6.07.04.05	Узелок				
		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					
		Ст 3 ГОСТ 535-79					
		l = 800	1	3,0 кг			

ПВ6.07.04.00

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Конт.	4.83		4.83			
Проб.	Шульба	Таша	04.83			Площадка		
Генпр.						Илронферртелецуконта		
Н.Контр.	Панова		04.83			г. Москва		
Утв.	Клименко		4.83			Формат 12		

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. № 001. Подп. и дата.

Изм. № 001. Подп. и дата. Взам. инв. № 001. Подп. и дата.

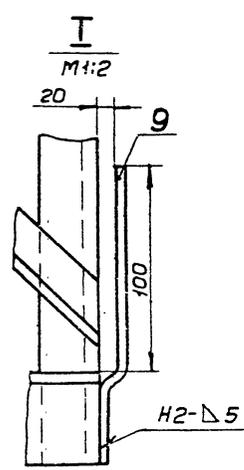
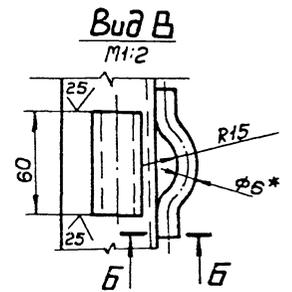
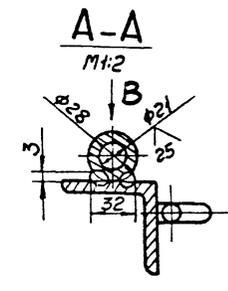
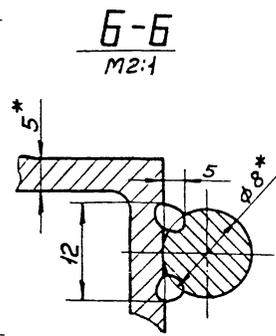
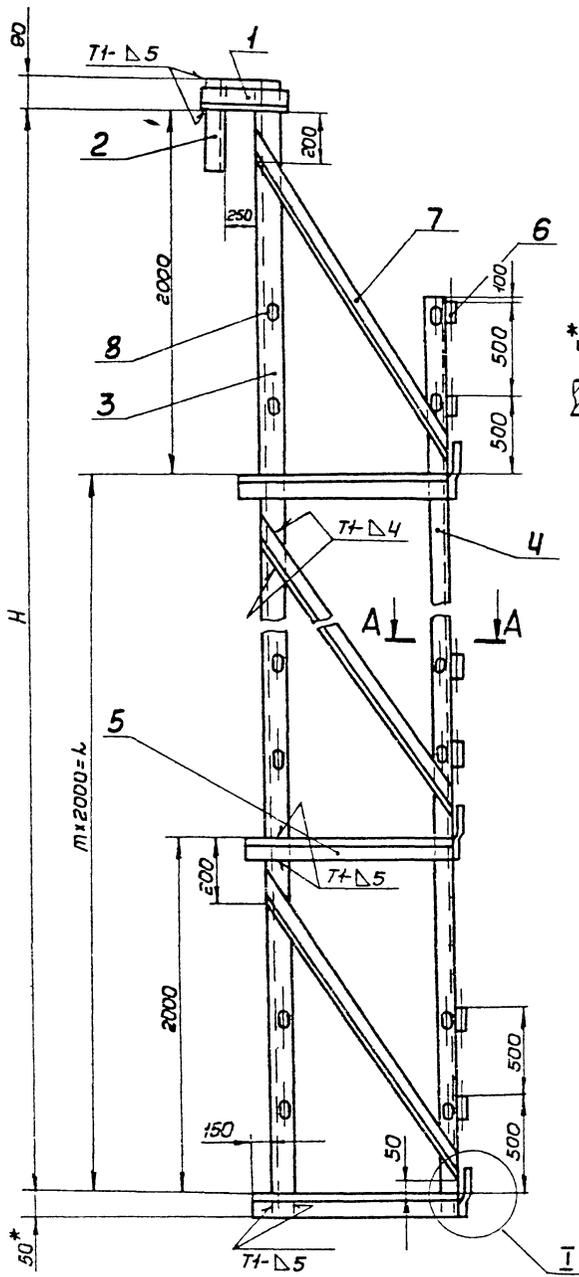


Обозначение	H, мм	Масса, кг
ЛВ9.10.00.00	18000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала B- h16, остальных ± IT16.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. B-B).

ЛВ9.10.00.00СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Иста	и	Ст. табл.
Разраб.	Кузнецова	Куз	И.С.З.	Леса навесные для замы-		1:40
Проб.	Числова	Т.И.	И.С.З.	каная вертикального мон-		
Лист	Листов	Лист	Лист	тажного стыка стелжи		
Лит	Угарин	И.С.З.	И.С.З.	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Исполн	Ланова	И.С.З.	И.С.З.		Литературно-тех. монтаж	
Чит	Кузнецов	И.С.З.	И.С.З.		г. Москва	

Изм. № 1 от 10.01.82. Лист 1 из 1. ЛВ9.10.00.00СБ. Подл. и. Ватса



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	15000	14000	7	219,0
-01	10000	8000	4	138,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э424 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных \pm IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 25/√.
4. * Размер для справок.

ПВ9.10.04.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Горб.	Музыкина	Колес	4.83	
Проб.	Челоба	Шилько	8.3	
Инж. контр.	Тюри	Лавина	8.2	
Инж. контр.	Лавина	Лавина	8.2	
Утв.	Кизяков	8.2	8.2	

Боковина		Лит.	Масш.
Сборочный чертеж		И	1:20
		Лист	Листов 1
		Ипронартспецштамп	
		г. Москва	

Изм. № 1 от 10.08.83 г. Взам. инв. № 1000/83. Лист 1 из 1

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПВ9.10.00.00-04см.СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница			
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое			
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка			
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина			
				<u>Детали</u>		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4		
БЧ	6	ПВ9.00.00.02	Доска бортовая Сосна 15×150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1 кг	
ПВ9.10.00.00						Лист 3

Шифр № подл. Подл. и дата. Взаим. шифр № шифра. Подл. и дата.

Формат 11

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15×150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1 кг	
				<u>ПВ9.10.00.00-02см.СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4		
И	4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2		
				<u>Детали</u>		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	8		
БЧ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15×150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1 кг	
				<u>ПВ9.10.00.00-03см.СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3		
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина	2		
				<u>Детали</u>		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6		
БЧ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15×150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1	
ПВ9.10.00.00						Лист 2

Шифр № подл. Подл. и дата. Взаим. шифр № шифра. Подл. и дата.

Формат 11

ПВ9.10.03.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16.

Полка				Лист	Масса	Масшт.
И		5,8	1:5	Лист	Листов 1	

Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Шифр № подл. Подл. и дата. Взаим. шифр № шифра. Подл. и дата.

Формат 11

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПВ9.10.04.00-04см.СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
БЧ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4140	1	20 кг	
				<u>Уголок</u>		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	4	ПВ9.10.04.04	Круг L=3150	1	12 кг	
БЧ	5	ПВ9.10.04.05	Круг L=1150	2	4 кг	
БЧ	6	ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	4	0,4 кг	
БЧ	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1 кг	
БЧ	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	8	0,04 кг	
БЧ	9	ПВ9.10.04.09	Лопата Лопата 5×40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	2	0,3 кг	
ПВ9.10.04.00						Лист 5

Шифр № подл. Подл. и дата. Взаим. шифр № шифра. Подл. и дата.

Формат 11

Пр. пункт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L = 6750 ПВ9.10.01.00.03 см. СБ	3	4,35 кг
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Узелок Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7500	2	18,3 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Крчг Крчг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	17	0,435 кг
				<u>Полоса</u> Полоса Б-4*20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	8	1,25 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L = 5250	3	3,35 кг
				ПВ9.10.01.00-04 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Узелок Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6000	2	9,7 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Крчг Крчг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	13	0,435 кг
				<u>Полоса</u> Полоса Б-4*20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	6	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L = 3750	3	2,4 кг
ПВ9.10.01.00						Лист 3

Шиб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата.

Формат И

Пр. пункт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>Узелки</u> Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		1	ПВ9.10.01.01	L = 300	2	0,95 кг
БУ		2	ПВ9.10.01.02	L = 200	2	0,1 кг
БУ		3	ПВ9.10.01.03	L = 170	2	0,45 кг
			Переменные данные для исполнения ПВ9.10.01.00 см. СБ			
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Узелок Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 18000	2	43,5 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Крчг Крчг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	47	0,435 кг
				<u>Полоса</u> Полоса Б-4*20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23 кг
ПВ9.10.01.00						Лист 3
Лестница						Лит. Лист 1 3
Испродел. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата.						г. Москва

Шиб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата.

Формат И

Пр. пункт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L = 16100 ПВ9.10.01.00-01 см. СБ	3	
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Узелок Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 12000	2	29,0 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Крчг Крчг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	30	0,435 кг
				<u>Полоса</u> Полоса Б-4*20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L = 10150	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Узелок Узелок Б-40*40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9000	2	21,8 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Крчг Крчг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	21	0,435 кг
				<u>Полоса</u> Полоса Б-4*20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23 кг
ПВ9.10.01.00						Лист 2

Шиб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата.

Формат И

10001068U

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

ПВ9.10.00.01

Ограждение жесткое

Круг В-20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Коэф. И 3,1 1:1

Испродел. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата. г. Москва

Формат И

Шиб. № 10001. Подп. и дата. Взам. инв. № 10001. Шиб. № 10001. Подп. и дата.

Версия	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	ПВ9.10.02.01	Круг В6 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79 L=240	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
		2		Канат 8,1-Г-I-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300	1	0,5 кг
		3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74		0,5 кг

ПВ9.10.02.00

Ограждение мягкое

Лит.	Лист	Листов
И1	1	1

Илпроектестпечмонтаж
г. Москва

Формат И1

Шкала: 1:1
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Дата: [Дата]

Версия	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	ПВ9.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ПВ9.10.00.00 см СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1		1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
И1		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
И1		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
И1		4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
И1		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
БЧ		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1 кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1		1	ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
И1		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
И1		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
И1		4	ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
И1		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	

ПВ9.10.00.00

Леса набесные для замыкания вертикально-го монтажного стыка стенки

Лит.	Лист	Листов
И1	1	3

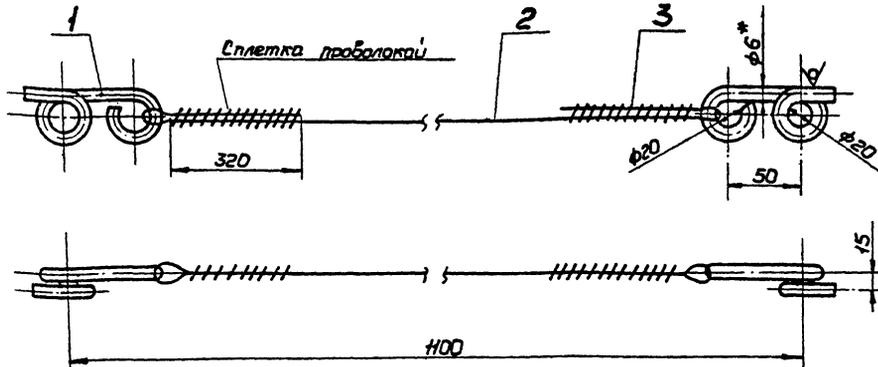
Илпроектестпечмонтаж
г. Москва

Формат И1

Шкала: 1:1
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Дата: [Дата]

ПВ9.10.02.00СБ

50
√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

ПВ9.10.02.00СБ

Ограждение мягкое
Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
И1	04	1:2

Илпроектестпечмонтаж
г. Москва

Формат И1

Шкала: 1:1
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Дата: [Дата]

м.р. 10.10.1981 г. № 16.7.81.2.8

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. Шиб. № подл. Подп. и дата.

Взам. инв. №	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 170	4	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-03 см. СБ Детали		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6140	1	29 кг
			Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L = 5150	1	19,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L = 1150	3	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 60		
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2100	3	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100	12	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 170	3	0,3 кг
ПВ9.10.04.00					Лист 4

Формат 11

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. Шиб. № подл. Подп. и дата.

Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2100	8	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100	32	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 170	8	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-01 см. СБ Детали		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 10140	1	48,2 кг
			Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L = 9150	1	35 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L = 1150	5	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 60	10	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2100	5	5,1 кг
ПВ9.10.04.00					Лист 2

Формат 11

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. Шиб. № подл. Подп. и дата.

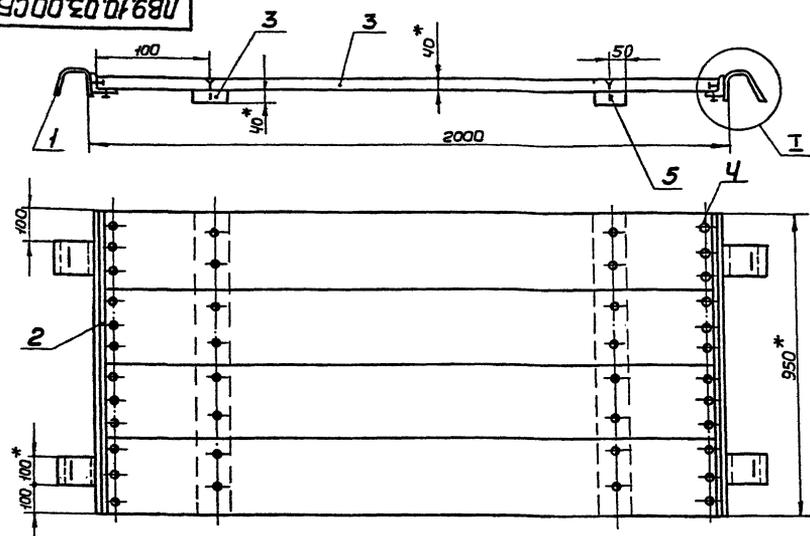
Взам. инв. №	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100	20	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 170	5	0,3 кг
			ПВ9.10.04.00-02 см. СБ Детали		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8140	1	0,9 кг
			Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L = 1150	1	27 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L = 1150	4	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 60	8	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2100	4	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100	16	0,04 кг
ПВ9.10.04.00					Лист 3

Формат 11

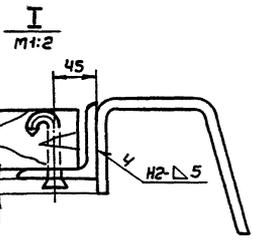
Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. Шиб. № подл. Подп. и дата.

22		ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
			Захват Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ9.10.04.01	L = 400	1	1,7 кг
Б4	2	ПВ9.10.04.02	L = 350	1	1,3 кг
			Переменные данные для исполнения ПВ9.10.04.00 см. СБ Детали		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 16140	1	75,6 кг
			Уголок Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L = 15150	1	57,2 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L = 1150	8	4 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 60	16	0,4 кг
ПВ9.10.04.00					Лист 1
Боковина			Лит. И	Лист 1	Листов 5
Исполнитель: 2. Москва					
Формат 11					

ПВ9.10.03.00СБ



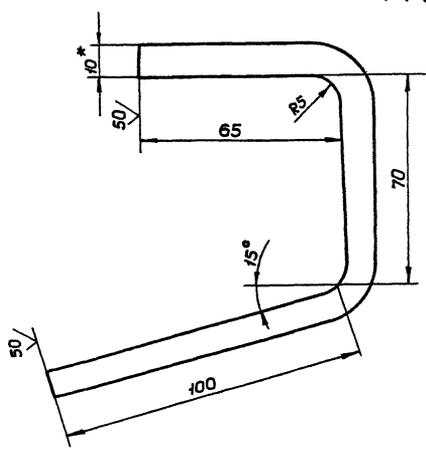
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.



ПВ9.10.03.00СБ			
Лит. И	Масса	Масштаб	
Площадка	И	40,2	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Мастаб 1
Испровертеспелцпонтмак г. Москва.			
Формат 12			

Шифр, №, дата, Изменения, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата.

ПВ9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вало́в - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ9.10.04.01

Крюк

Лит. И	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист Мастаб 1		
Испровертеспелцпонтмак г. Москва.		
Формат 11		

Б.10x100 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Шифр, №, дата, Изменения, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата.

№	Лист	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
<u>Документация</u>					
№		ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
И	2	ПВ9.10.03.02	Палка	2	
<u>Материалы</u>					
<u>Литоматериалы</u>					
гост 8486-66					
3		Доски 40		0,06	м ³
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Гвозди 6x50		50	
гост 283-75					
5		Гвозди 6x70		50	
гост 283-75					

Шифр, №, дата, Изменения, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата, Шифр, №, дата, Подпись, дата.

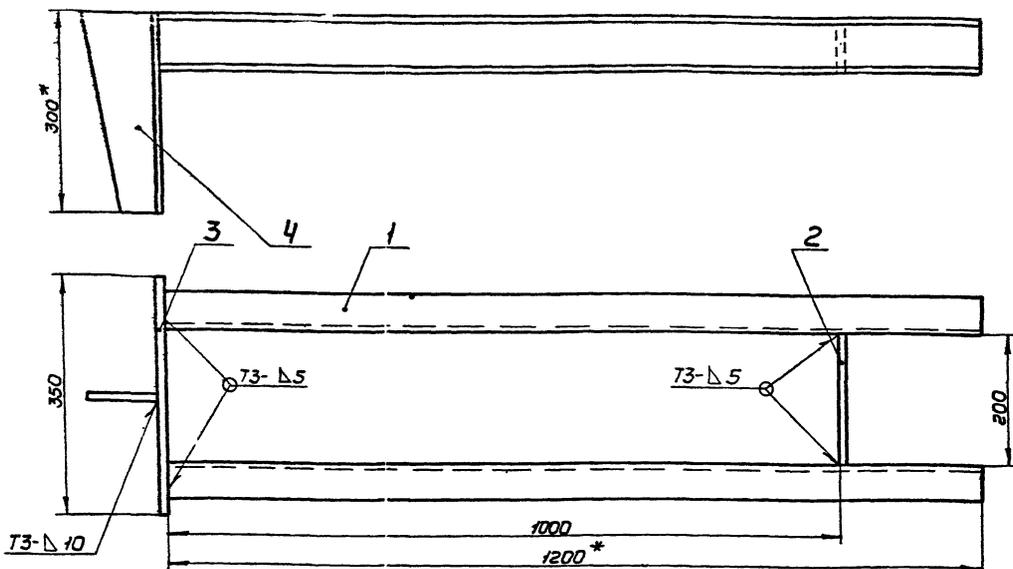
ПВ9.10.03.00

Площадка

Лит. И	Масса	Масштаб
И	40,2	1:10
Лист Мастаб 1		
Испровертеспелцпонтмак г. Москва.		
Формат 11		

г. Москва.

ПВ7.76.00.00СБ



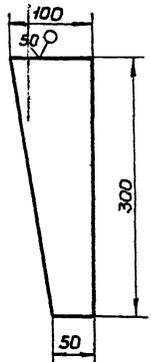
1. Сварку производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей $Ra \leq 2.5$.
4. * Размеры для справок.

ПВ7.76.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	К.ч.	К.ч.	К.ч.		И	28,0	1:5
Проб.	Числа	Табл.	К.ч.	К.ч.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Группа	Творим	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Илпронертспецмонтаж			
Исполн.	Панова	И.ч.	И.ч.	И.ч.	г. Москва.			
Чтб.	Кванцев	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Формат А2			

Шиф. № листа, Подп. и дата, Разраб. и дата, Проб. и дата, Чтб. и дата

ПВ7.76.00.01



✓с/б

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ7.76.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	К.ч.	К.ч.	К.ч.		И	1,8	1:4
Проб.	Числа	Табл.	К.ч.	К.ч.	Лист	Листов 1		
Группа	Творим	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Илпронертспецмонтаж			
Исполн.	Панова	И.ч.	И.ч.	И.ч.	г. Москва.			
Чтб.	Кванцев	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Формат А1			

Шиф. № листа, Подп. и дата, Разраб. и дата, Проб. и дата, Чтб. и дата

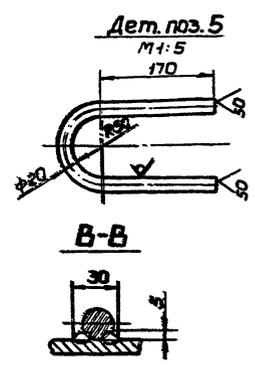
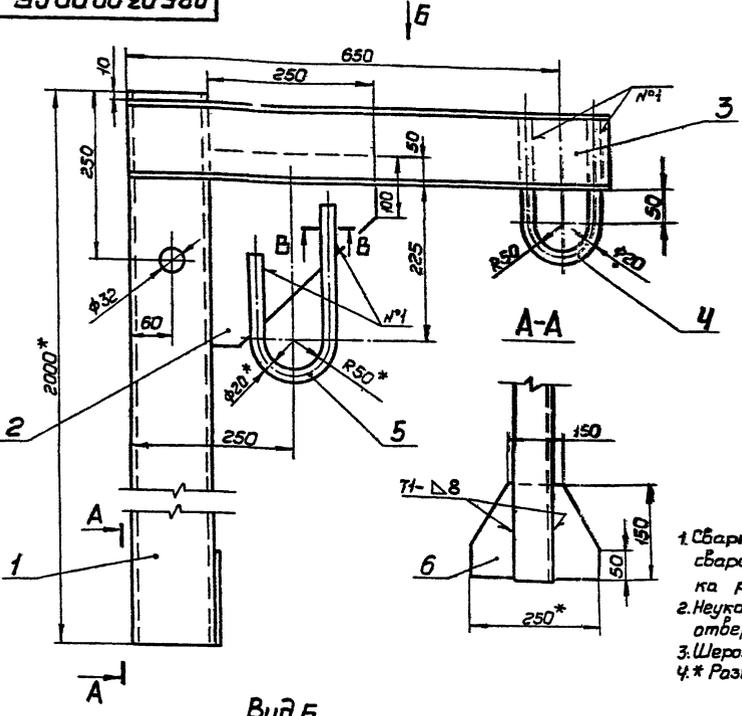
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ7.76.00.00	Сборочный чертёж		
	Детали		
ПВ7.76.00.01	Швеллер		
	Швеллер ВГОСТ 8240-72		
	Ст 3 ГОСТ 535-79		
	L*1200	2	16,52 кг
ПВ7.76.00.02	Лист		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
	80*200	1	1,26 кг
ПВ7.76.00.03	Лист		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
	300*350	1	8,24 кг
ПВ7.76.00.04	Ребро		

ПВ7.76.00.00

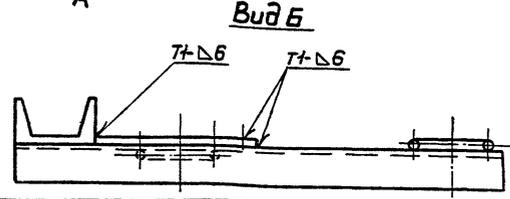
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	К.ч.	К.ч.	К.ч.		И	1	1
Проб.	Числа	Табл.	К.ч.	К.ч.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Группа	Творим	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Илпронертспецмонтаж			
Исполн.	Панова	И.ч.	И.ч.	И.ч.	г. Москва.			
Чтб.	Кванцев	И.ч.	И.ч.	И.ч.	Формат А1			

Шиф. № листа, Подп. и дата, Разраб. и дата, Проб. и дата, Чтб. и дата

ПБ5.03.00.00СБ

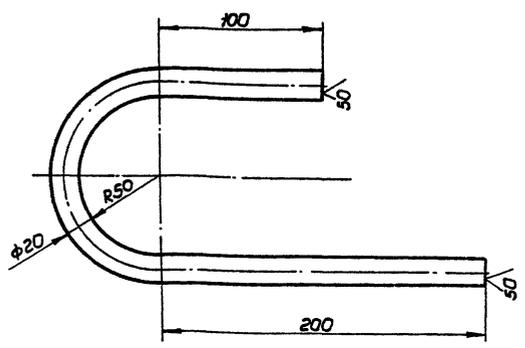


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЦ4 по ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64 по 30.
4. * Размеры для справок.



ПБ5.03.00.00СБ				Укосина для монтажа пантона	Лист 1	Масштаб 1:5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Лист 1	Масштаб 1:5
Разработ.	Куркина	И.С.	9.83			
Проб.	Числова	И.И.	9.83			
Т. контр.						
Г.И.П.	Лавин	И.И.	9.83			
И. контр. Панова	И.И.	9.83				
Ч.т.б.	Кузнецов	В.С.	9.83			
				Испроинтерспецимонтаж		г. Москва
				Формат А2		

ПБ5.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
2. Длина заготовки L = 490 мм.

ПБ5.03.00.05

Скоба

Лит. Масса Масшт
И 1,2 1:2
Лист 1 Листов 1
Испроинтерспецимонтаж
г. Москва

В-20 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ПБ5.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Астали</u>						
БЧ	1	ПБ5.03.00.01	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2000	1	24,0 кг	
БЧ	2	ПБ5.03.00.02	Косынка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 215x250	1	2,5 кг	
БЧ	3	ПБ5.03.00.03	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 h=750	1	9,0 кг	
И	5	ПБ5.03.00.05	Скоба Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=540	1	1,3 кг	
БЧ	6	ПБ5.03.00.06	Косынка Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150x250	2	2,0 кг	

ПБ5.03.00.00

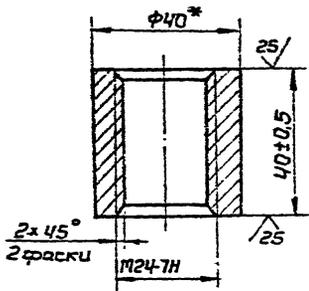
Укосина для монтажа пантона
Лит. Лист Листов
И 1 1
Испроинтерспецимонтаж
г. Москва

Шаб. № 1001/1. Подп. и дата. Взам. инв. № Шаб. № 1001/1. Подп. и дата.

Шаб. № 1001/1. Подп. и дата. Взам. инв. № Шаб. № 1001/1. Подп. и дата.

ПВЧ.13.00.03

2/А



* Размер для справок.

ПВЧ.13.00.03

Гайка

Лит. Масса Массшт

И 0,25 1:1

Лист Листов 1

Илпронфертспецимонтаж г. Москва

Формат И

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К-2	4.83	
Проб.	Числова	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Игорин	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Панова	ИИИ	4.83	
Утв.	Кузнецов	ИИИ	4.83	

Уровень	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВЧ.13.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВЧ.13.00.01	Пластина	1	
И	2		ПВЧ.13.00.02	Винт	1	
И	3		ПВЧ.13.00.03	Гайка	1	
И	4		ПВЧ.13.00.04	Пята	1	
И	5		ПВЧ.13.00.05	Кольцо пружинное	1	

ПВЧ.13.00.00

Струбцина для монтажа пантона

Лит. Лист Листов

И 9,2 1:2

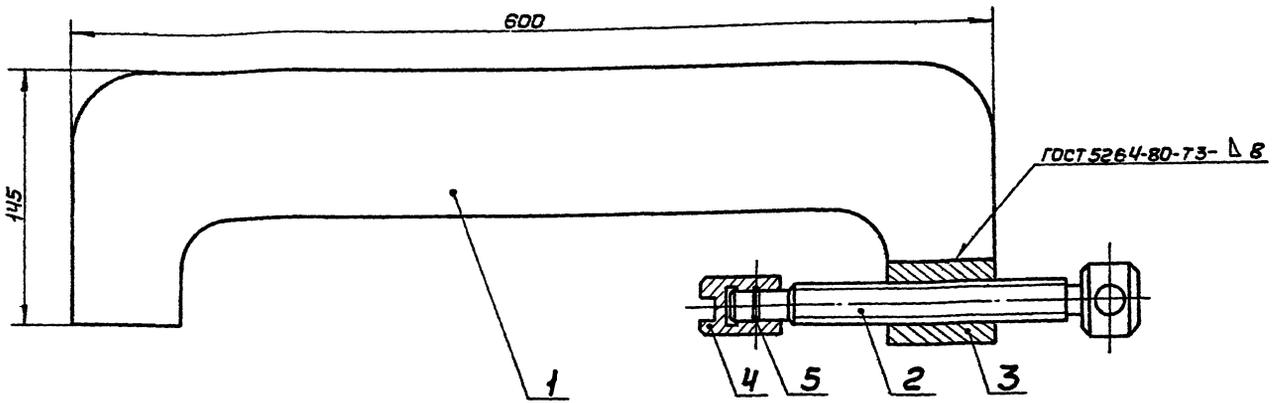
Лист Листов 1

Илпронфертспецимонтаж г. Москва

Формат И

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К-2	4.83	
Проб.	Числова	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Игорин	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Панова	ИИИ	4.83	
Утв.	Кузнецов	ИИИ	4.83	

ПВЧ.13.00.00СБ



ПВЧ.13.00.00СБ

Струбцина для монтажа пантона

Лит. Масса Массшт

И 9,2 1:2

Лист Листов 1

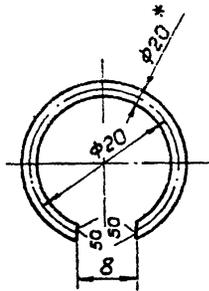
Илпронфертспецимонтаж г. Москва

Формат И2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К-2	4.83	
Проб.	Числова	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Игорин	ИИИ	4.83	
Илпронт.	Панова	ИИИ	4.83	
Утв.	Кузнецов	ИИИ	4.83	

Сборочный чертеж

ПВЧ.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.05

Кольцо
пружинное

Лист Масса Масшт.

И 0,2 2:1

Проволока П-2,0
ГОСТ 9389-75

Лист Листов 1

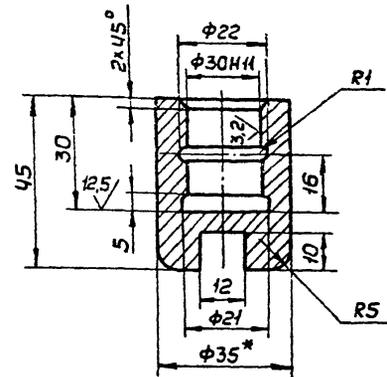
Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Кузнецова	Класс	4.83	
Проб	Числова	Число	04.83	
Технпр				
ГЛП	Тюриц	4.83		
И контро	Панова	4.83		
Чтб	Кузнецов	4.83		

ПВЧ.13.00.04

12,5 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.04

Пята

Лист Масса Масшт.

И 0,4 1:1

Круг В-35 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

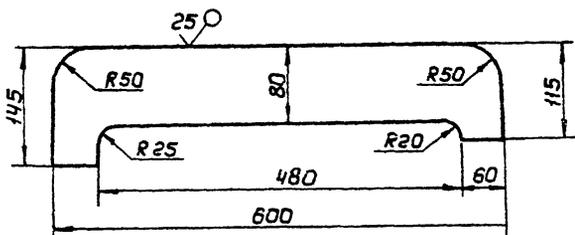
Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Кузнецова	Класс	4.83	
Проб	Числова	Число	04.83	
Технпр				
ГЛП	Тюриц	4.83		
И контро	Панова	4.83		
Чтб	Кузнецов	4.83		

ПВЧ.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВЧ.13.00.01

Пластина

Лист Масса Масшт.

И 7,0 1:5

Лист В-16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1

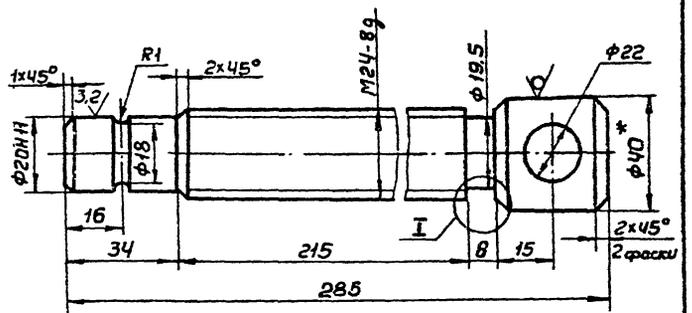
Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Кузнецова	Класс	4.83	
Проб	Числова	Число	04.83	
Технпр				
ГЛП	Тюриц	4.83		
И контро	Панова	4.83		
Чтб	Кузнецов	4.83		

ПВЧ.13.00.02

12,5 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2. * Размер для справок.

ПВЧ.13.00.02

Винт

Лист Масса Масшт.

И 1,3 1:2

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Кузнецова	Класс	4.83	
Проб	Числова	Число	04.83	
Технпр				
ГЛП	Тюриц	4.83		
И контро	Панова	4.83		
Чтб	Кузнецов	4.83		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
ПВ4.03.01.01	Пластина Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 130*260	1	3,8 кг
ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
	Детали		
ПВ4.03.00.01	Ручка Крыл. В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 Ь-180	1	0,4 кг
ПВ4.03.00.02	Винт	1	

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

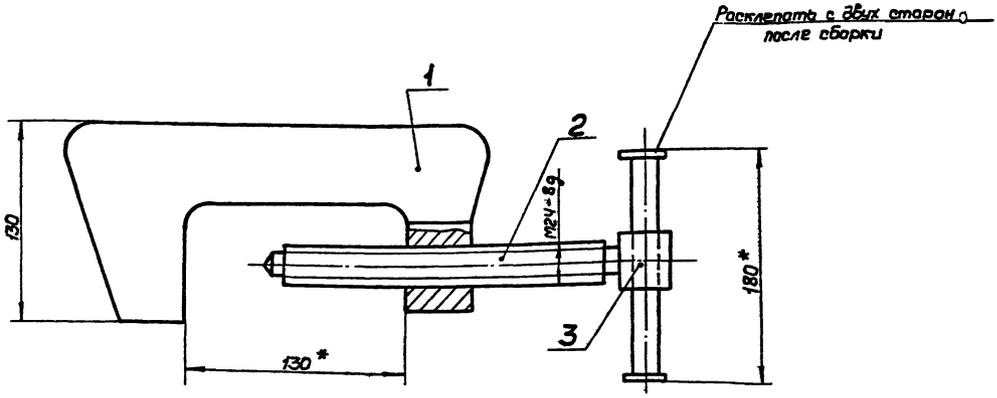
ПВ4.03.01.00	
Корпус	Лит. Лист Листов
	1 1
Исполнитель: И.И.Иванов	
г. Москва	

ПВ4.03.00.00	
Струбцина для прижима обвязочного уголка	Лит. Лист Листов
	И 1 1
Исполнитель: И.И.Иванов	
г. Москва	

Формат И1

Формат И1

ПВ4.03.00.00СБ



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ	
Струбцина для прижима обвязочного уголка	Лит. Лист Листов
	И 1 1
Сборочный чертеж	Лит. Листов 1
Исполнитель: И.И.Иванов	
г. Москва	

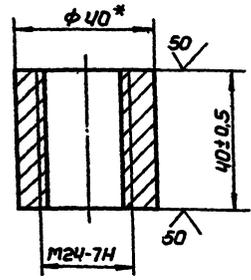
Формат И2

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

ПВ4.03.01.02

(V) Δ

м. нр. 104 - 1-167. 84 а. 8



* Размер для справок.

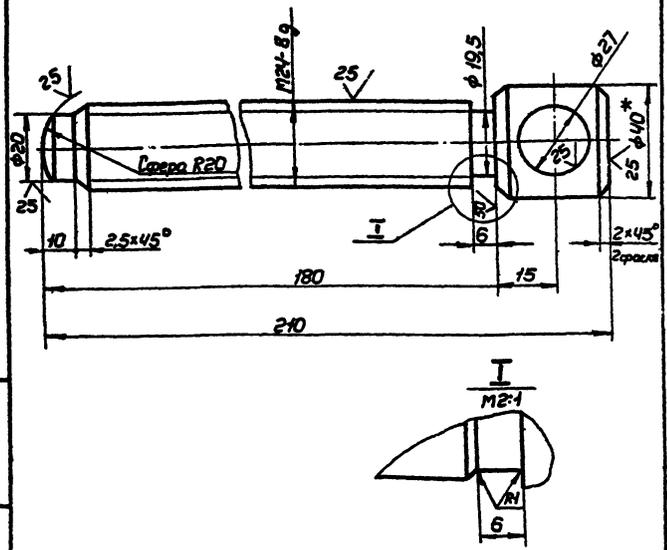
ПВ4.03.01.02

Гоука

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов 1	
Круж В-40 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-70		
г. Москва		
Формат 11		

ПВ4.03.00.02

(V) Δ



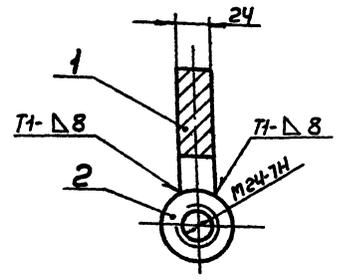
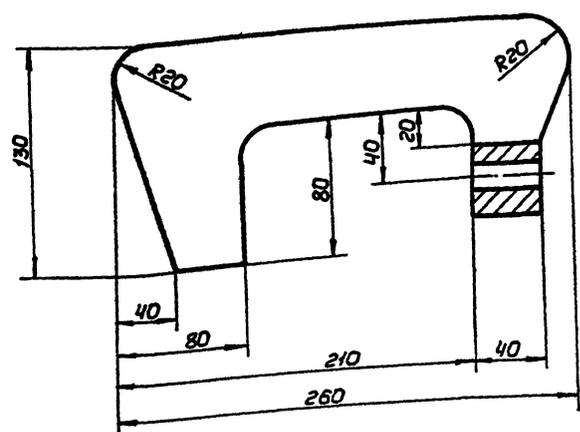
1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- H16, валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВ4.03.00.02

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов 1	
Круж В-40 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-70		
г. Москва		
Формат 11		

ПВ4.03.01.00СБ



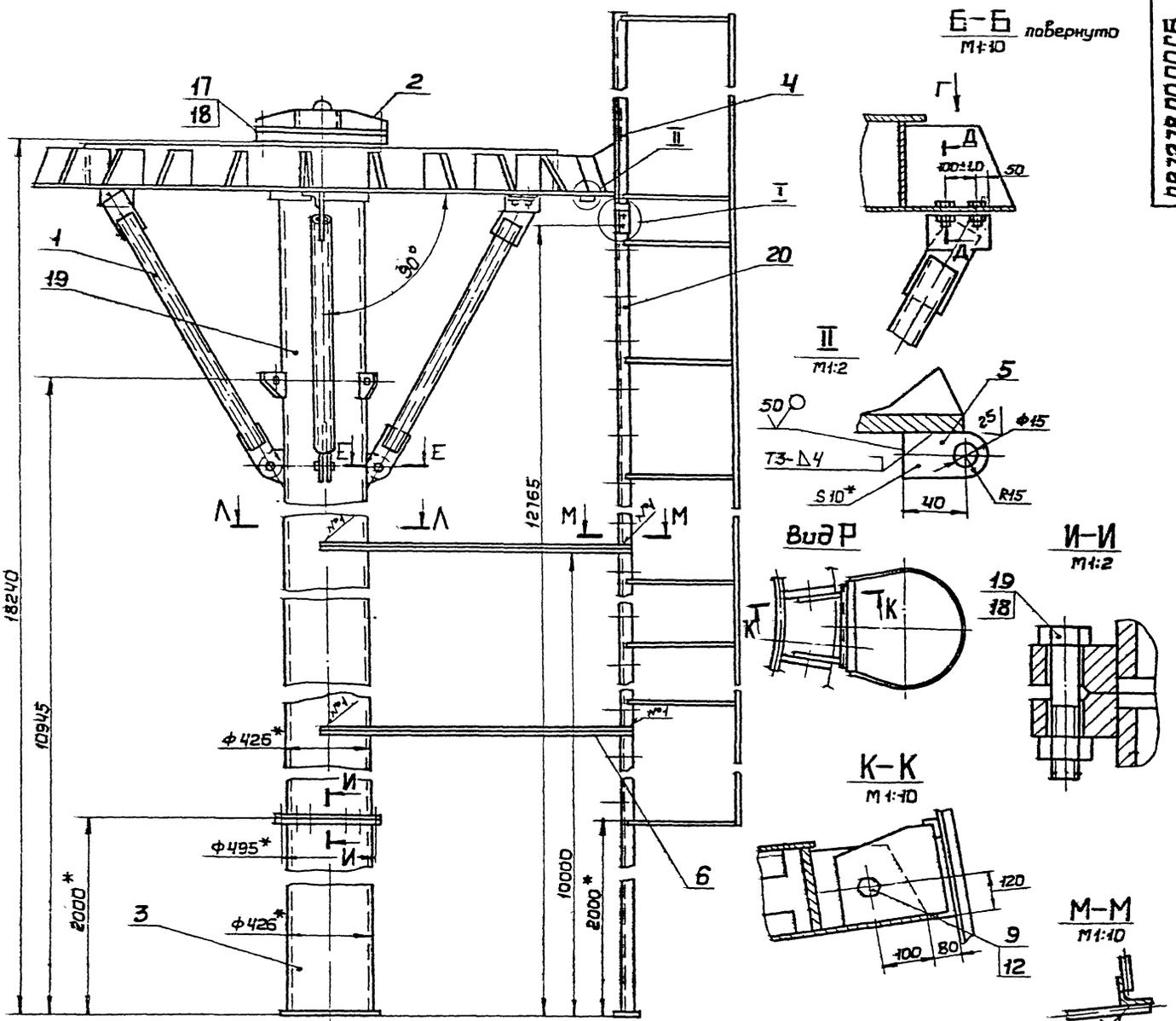
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды, сварочные типа ЭЦА гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- H16, валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВ4.03.01.00СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов 1	
г. Москва		

П872.78.00.00СБ



E-E повернуто
M 1:10

II
M 1:2

I-I
M 1:2

K-K
M 1:10

M-M
M 1:10

A-A

Δ-Δ
M 1:2,5

E-E
M 1:5

I
M 1:2,5

H-H
M 1:2

Болт, φ35

1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 25/2.
4. * Размеры для справок.
5. Размер 13240 дан с учетом строительного подъема 40 мм.

П872.78.00.00СБ

Стеллаж монтажный		Лист	Горизонт	Вертикаль
Сборочный чертеж		И	2490	1:10
		Лист 1 из 2		
		Исполнитель: [signature]		
		г. Москва		

Формат 22

ИЗДАНИЕ 1987 г. № 1. В соответствии с ГОСТ 21.104-81. Проект 1987 г. № 1.

т. нр. 704-1-167.84 а.8

Шиб. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № инв. / Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5916-70		
		11		Гайка М80.6.013	6	0,23 кг
		12		Гайка М20.6.013	4	0,06 кг
		13		Гайка М12.6.013	16	0,02 кг
		14		Шайба 50.02.013		
				ГОСТ 9649-66	4	0,09 кг
		15		Шайба 12.01.013		
				ГОСТ 11374-78	6	0,01 кг
		16		Шплинт 8*60.002		
				ГОСТ 397-79	3	0,03 кг
		17		Болт М20*185.56.013		
				ГОСТ 7798-70	16	0,2 кг
		18		Гайка М20.6.013	32	0,06 кг
ПВ.7.78.00.00						Лист
						2

Формат 11

Шиб. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № инв. / Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12		ПВ.72.78.04.00 СБ Сборочный чертеж		
				Детали		
		61	1	ПВ.72.78.04.01 Кронштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290*350	2	12,5 кг
		64	2	ПВ.72.78.04.02 Ограждение		
				Полоса Б-4 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=2050	3	2,6 кг
		64	3	ПВ.72.78.04.03 Ограждение		
				Полоса Б-4 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=1600	3	2,9 кг
		64	4	ПВ.72.78.04.04 Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=1850	2	7,0 кг
		64	5	ПВ.72.78.04.05 Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=590	2	2,2 кг
		64	6	ПВ.72.78.04.06 Уголок		
				Уголок Б-25*25*4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=550	1	0,8 кг
ПВ.72.78.04.00						Лист
						2
			Лестница I			
					Лит. Лист Листов	
					И1 1 2	
					Испроделтецмонтаж	
					г. Москва	

Формат 11

Шиб. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № инв. / Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22		ПВ.72.78.00.00 СБ Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1	ПВ.72.78.01.00 Подкос	3	
		11	2	ПВ.72.78.02.00 Оголовок	1	
		11	3	ПВ.72.78.03.00 Стойка II	1	
		11	4	ПВ.72.78.04.00 Лестница	1	
		11	19	ПВ.72.78.05.00 Стойка I	1	
		11	20	ПВ.72.78.06.00 Лестница II	1	
				Детали		
		64	5	ПВ.72.78.00.01 Кронштейн		
				Полоса Б-10*30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=55	3	0,25
		64	6	ПВ.72.78.00.02 Уголок		
				Уголок Б-32*32*4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=1300	4	4,1 кг
				Стандартные изделия		
				Ось 22-50*85.45.46		
				ГОСТ 9650-71	3	1,6 кг
				Болты ГОСТ 7798-70		
				Болт М30*60.56.013	6	0,58 кг
				Болт М20*60.56.013	18	0,22 кг
				Болт М12*40.56.013	8	0,05 кг
ПВ.72.78.00.00						Лит. Лист Листов
						И1 1 2
Стойка монтажная						Испроделтецмонтаж
						г. Москва

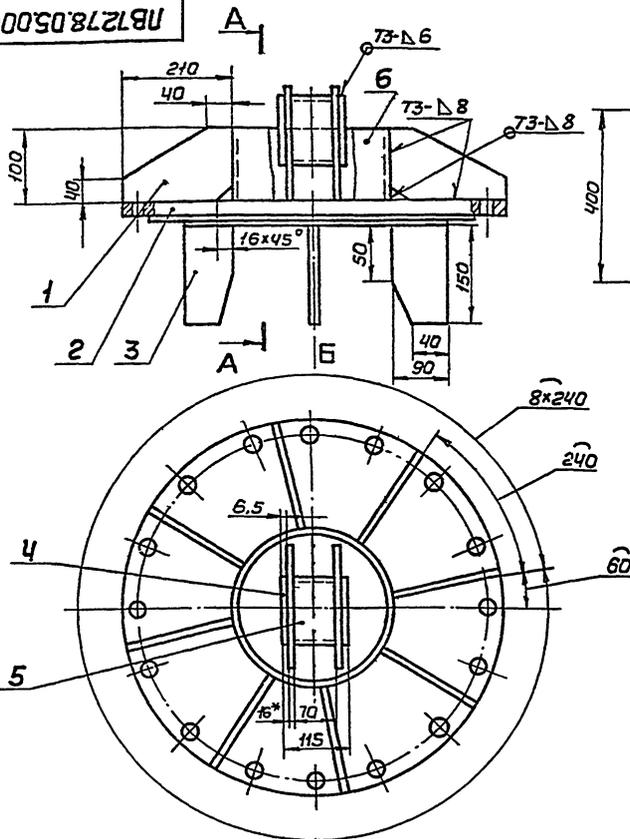
Формат 11

Шиб. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № инв. / Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		64	7	ПВ.72.78.04.07 Круг		
				В20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=570	1	1,5 кг
ПВ.72.78.04.00						Лист
						2

Формат 11

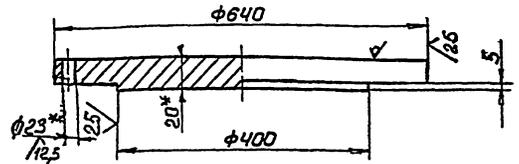
ПВ72.78.05.00СБ



Вид Б

А-А

Дет. поз. 2



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа ЭЦА ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных ± IT16
- 3 Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 25/
- 4* Размеры для справок.
- 5** Отверстия дет. поз. 2 согласовать с отверстиями во фланце центрального кольца

ПВ72.78.05.00СБ

Оголовник

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	19,2	1:5
Лист		Листов 1

Формат 12

Шифр листа: ПВ72.78.05.00СБ. Взаимозаменяемость: заменять нельзя. Подл. и дата.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ72.78.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	ПВ72.78.05.01	Косынка	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	8	1,2 кг
БЧ	2	ПВ72.78.05.02	Заглушка	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	64,33 кг
БЧ	3	ПВ72.78.05.03	Направляющая	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	1 кг
БЧ	4	ПВ72.78.05.04	Бронштейн	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	2,3 кг
БЧ	5	ПВ72.78.05.05	Захват	Труба 108×6 ГОСТ 8732-78 Л=115	1	1,75 кг
				Труба 219×8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 Л=100	1	4,2 кг

ПВ72.78.05.00

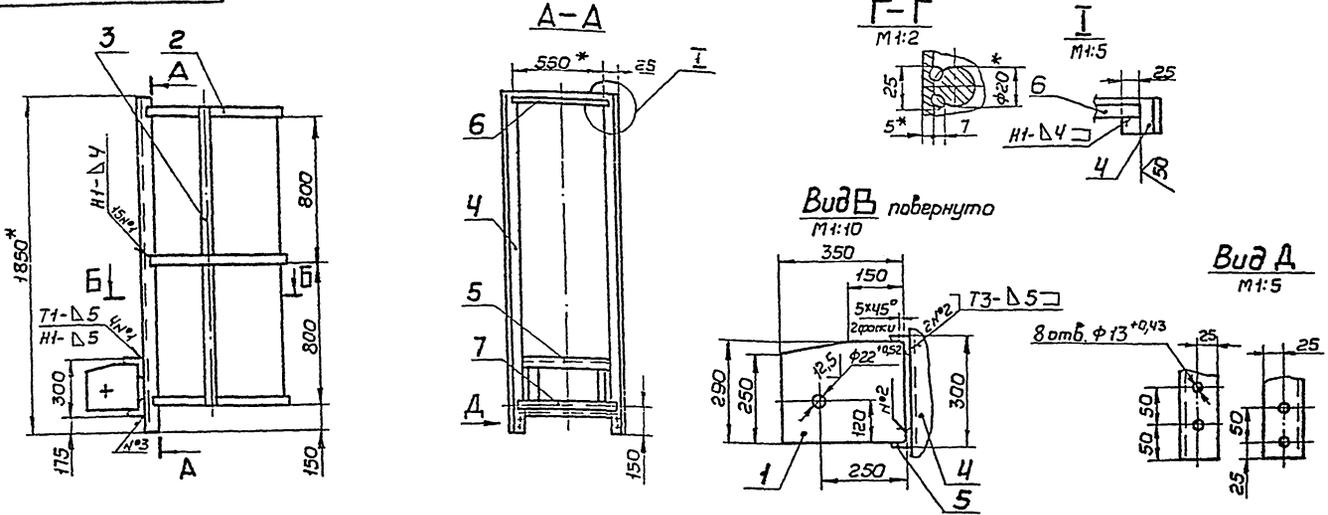
Оголовник

Лит	Лист	Листов
И		1

Шифр листа: ПВ72.78.05.00СБ. Взаимозаменяемость: заменять нельзя. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Числова	И.И.	02.83	
Проб				
ГИП	Тарин	И.И.	4.73	
Инж	Ланова	И.И.	02.83	
У-в	Кознецов	В.В.	02.83	

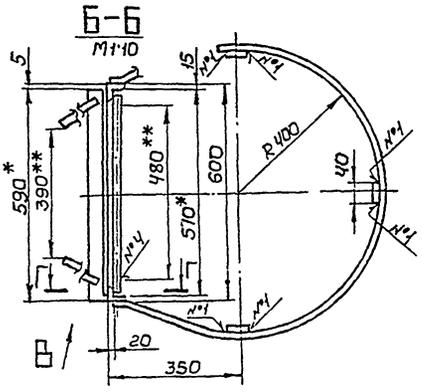
ПВ72.78.04.00СБ



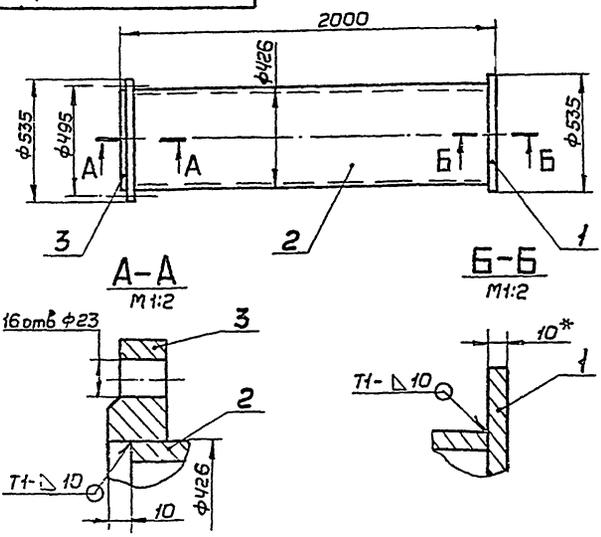
- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Шов №4 сварка ручная электродуговая Электроды сварочные типа ЭЧ2АГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{2.5}$.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Размеры уточнить по месту.

ПВ72.78.04.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница I				И	58,0	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				г. Москва		
				Формат А2		

Шкала: 1:20. Подпись и дата. Изготовитель: ПВ72.78.04.00СБ. Лист 1 из 1.



ПВ72.78.03.00СБ



- 1 Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЧ2А ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справок

ПВ72.78.03.00СБ

Стойка II				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				И	244	1:20
				Лист	Листов 1	
				г. Москва.		
				Формат А1		

Шкала: 1:20. Подпись и дата. Изготовитель: ПВ72.78.03.00СБ. Лист 1 из 1.

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ПВ72.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ПВ72.78.03.01	Основание		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				Д-535	1	22,2 кг
Б4	2		ПВ72.78.03.02	Труба		
				Труба 426x10 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=1980	1	204 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	19,7 кг

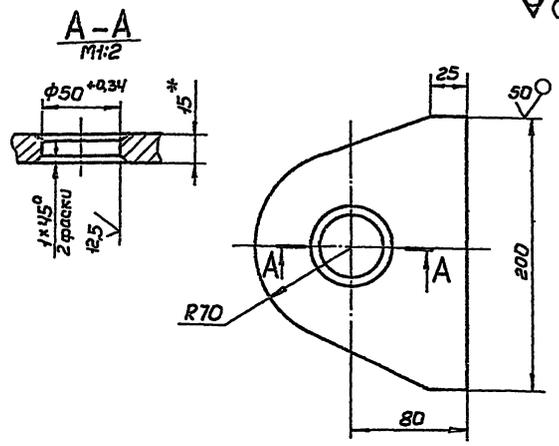
Шкала: 1:20. Подпись и дата. Изготовитель: ПВ72.78.03.00СБ. Лист 1 из 1.

ПВ72.78.03.00

Стойка II				Лист	Лист	Листов
Сборочный чертеж				И		1
				г. Москва.		
				Формат А1		

ПВ72.78.02.01

✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов- h16, остальных ± JT16/2
2 * Размер для справок

ПВ72.78.02.01

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	250	1:1.5
Лист	Листов	
И	1	1

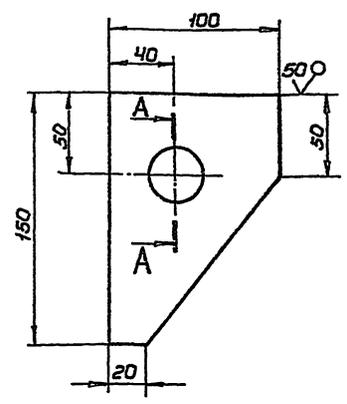
Исполн	Провер	Сверст	Утверд	Лист
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А1

ПВ72.78.02.02

✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов- h16, остальных ± JT16/2
2 * Размер для справок

ПВ72.78.02.02

Кронштейн

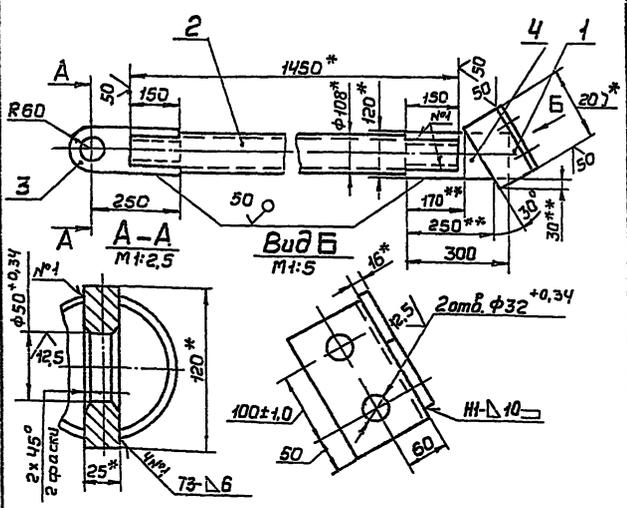
Лист	Масса	Масштаб
И	0,90	1:2
Лист	Листов	
И	1	1

Исполн	Провер	Сверст	Утверд	Лист
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А1

ПВ72.78.01.00СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов- h16, остальных ± JT16/2
3 ** Размеры по месту.
4 * Размеры для справок.

ПВ72.78.01.00СБ

Подкос

Лист	Масса	Масштаб
И	39,0	1:10
Лист	Листов	
И	1	1

Исполн	Провер	Сверст	Утверд	Лист
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

Сборочный чертеж
Ипронертспециалтех
г. Москва

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
И		ПВ72.78.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	ПВ72.78.01.01	Уголок Б-125x125x10 ГОСТ 8309-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	0,3 кг
Б4	2	ПВ72.78.01.02	Труба Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 10 ГОСТ 8731-74 L = 1450	1	24 кг
Б4	3	ПВ72.78.01.03	Лента Лента Б-25x120 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 310	1	6,4 кг
Б4	4	ПВ72.78.01.04	Лента Лента Б-16x120 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 300	1	4,5 кг

ПВ72.78.01.00

Подкос

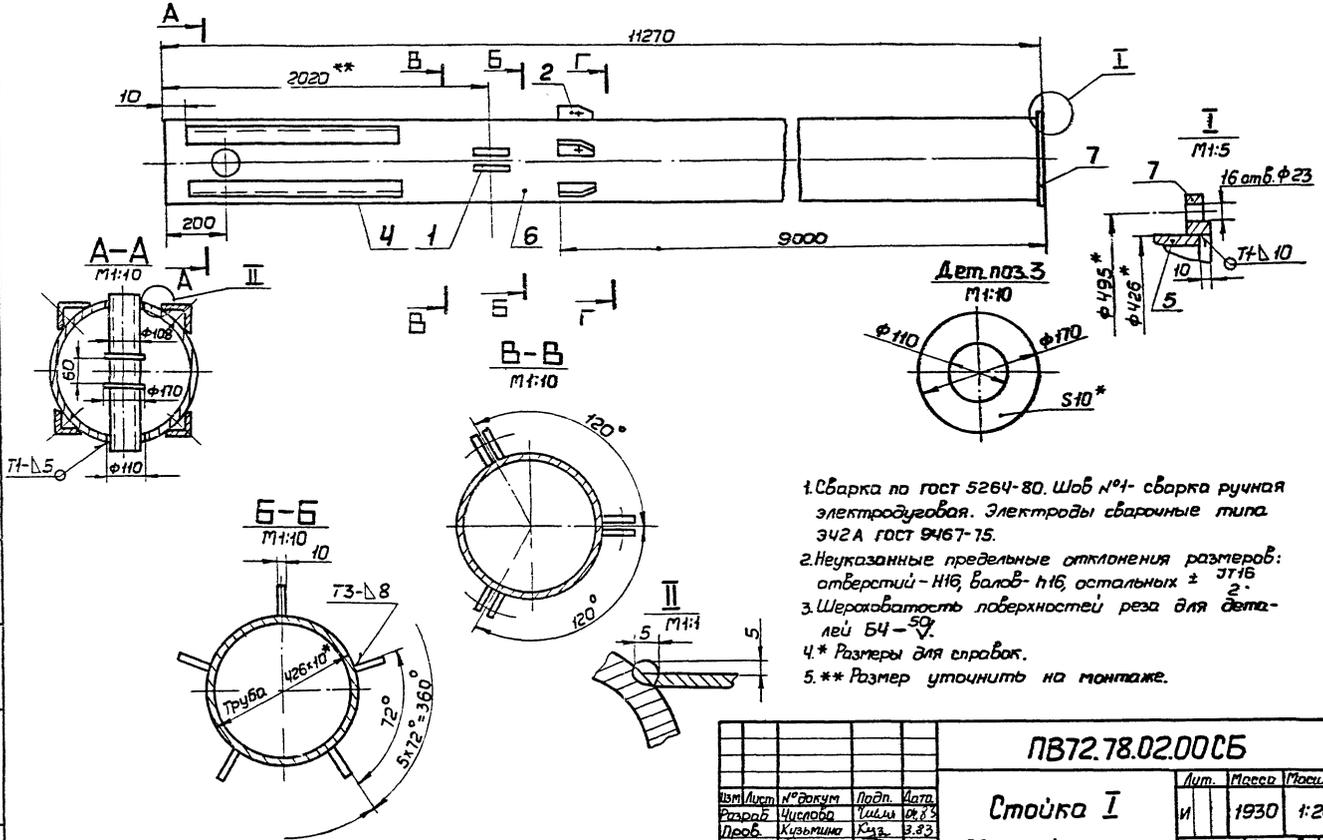
Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов	
И	1	1

Исполн	Провер	Сверст	Утверд	Лист
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

Ипронертспециалтех
г. Москва

Исполн Провер Сверст Утверд Лист

90002081218U



1. Сварка по гост 5264-80. Шов №1- сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭУ2А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 3.2
- 4.* Размеры для справок.
- 5.** Размер уточнить на монтаже.

Шиб. № подл. План и детали. Шиб. № подл. План и детали.

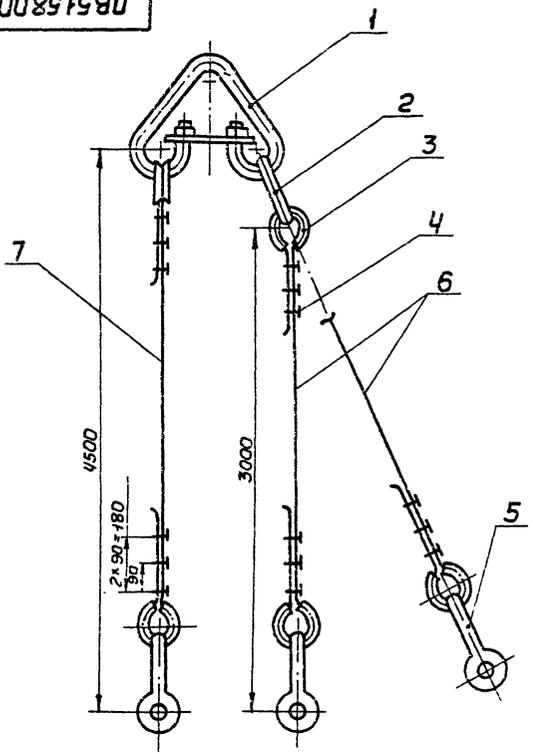
ПВ72.78.02.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Числова	Ушма	Ушма	1983
Проб. Кизьмина	Кизь	Кизь	3.83
И.контр.	Тюрин	Тюрин	11.83
Н.контр.	Панова	Панова	11.83
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	1.83
Стойка I		Лит. и	Масштаб
Сборочный чертёж		и	1:20
		Лист	Листов 1
		Испровертепсепиконтам	
		г. Москва	
Формат А2			

Вариант	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ72.78.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВ72.79.02.01	Чушко	5	
И	2		ПВ72.79.02.02	Кронштейн	5	
Б4	3		ПВ72.78.02.03	Ограничитель		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 Гост 14637-79		
				Д = 170; d = 110	2	0,3 кг
Б4	4		ПВ72.78.02.04	Направляющая		
				Чертёж Б-56x56x5 ГОСТ 85Г 7-72		
				Ст 3 Гост 535-79		
				l = 590	5	21 кг
Б4	5		ПВ72.79.02.05	Труба		
				Труба 108x б Гост 8732-78		
				В10 Гост 8731-74		
				l = 450	1	5,7 кг
Б4	7		ПВ72.78.02.08	Труба		
				Труба 426x10 Гост 8732-78		
				В10 Гост 8731-74		
				l = 1250	1	1181,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 400-Б10 Гост 12820-80	1	

ПВ72.78.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Числова	Ушма	Ушма	1983
Проб. Кизьмина	Кизь	Кизь	3.83
И.контр. Тюрин	Тюрин	Тюрин	11.83
Н.контр. Панова	Панова	Панова	11.83
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	1.83
Стойка I		Лит. и	Листов
		и	1
		Испровертепсепиконтам	
		г. Москва	
Формат А1			

м. пр. 104-1-167.84 а 8

93000.00.00СБ



ПВ51.58.00.00 СБ

Строп 3-х ветвевой			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	425	-
			Лист	Листов	1
			Испроделтелектонтя г. Москва		
			Формат А1		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ПВ51.58.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено Рг I-10,0 ост 24.09049-79	1	224кг
2		Звено Рг I-1,6 ост 24.09049-79	1	169кг
3		Кожш 56 ГОСТ 2224-72	5	0,2кг
4		Зажим ЗК-16 ТУ 36-1839-75	15	0,3кг
5		Скоба СА0,8 ост 5.2312-79	3	0,25кг
		Материалы		
6		Канат 15-Г-I-1764-(180) d=4000 ГОСТ 7668-80	2	3,4кг
7		Канат 15-Г-I-1764-(180) d=5500 ГОСТ 7668-80	1	4,7кг

ПВ51.58.00.00

Строп 3-х ветвевой			Лист	Масса	Масштаб
			И	425	-
			Лист	Листов	1
			Испроделтелектонтя г. Москва		
			Формат А1		

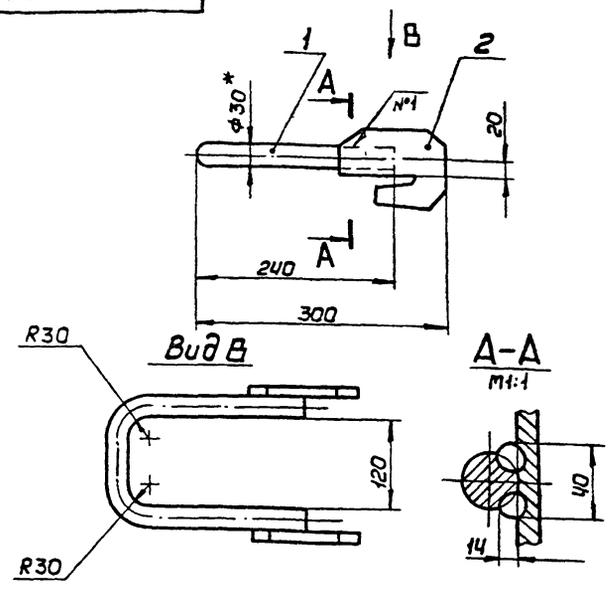
Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВ5А.3-0-01	Скоба		
				Круг В-30гост 2590-71		
				Ст3 гост 535-79		
				к=700	1	3,9кг
И	2		ПВ5А.3-0-02	Пластина	1	

Изм. №, этап, лист, обозначение, наименование, кол., примечание

ПВ5А.3-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	И.С.		83	Скоба для установки навесной лестницы	
Проект.	Числова	И.С.		83	Лист	Лист Листов
ГИП	Торун	В.И.		83	И	1
И.контр.	Панова	И.С.		83	Ил.проект.специант	
У-Б	Кузнецов	В.С.		83	г. Москва	

Формат И

ПВ5А.3-0-0СБ



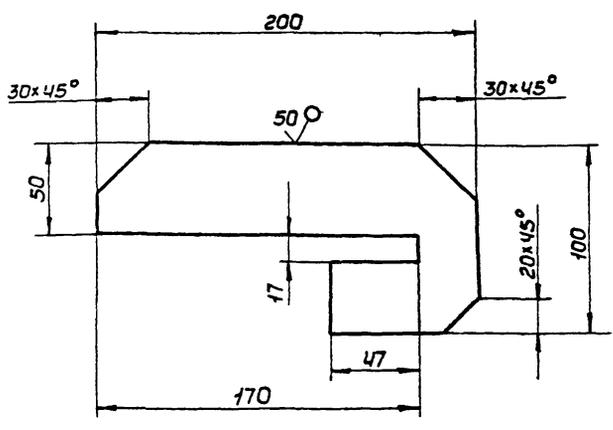
- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А гост 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

Изм. №, этап, лист, обозначение, наименование, кол., примечание

ПВ5А.3-0-0СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	И.С.		83	Скоба для установки навесной лестницы	
Проект.	Числова	И.С.		83	Лист	Листов
ГИП	Торун	В.И.		83	Сборочный чертеж	
И.контр.	Панова	И.С.		83	И	1
У-Б	Кузнецов	В.С.		83	Ил.проект.специант	
					г. Москва	

Формат И

ПВ5А.3-0-2



Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. №, этап, лист, обозначение, наименование, кол., примечание

ПВ5А.3-0-2						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	И.С.		83	Пластина	
Проект.	Числова	И.С.		83	Лист	Листов
ГИП	Торун	В.И.		83	Полоса 5-18x100 гост 103-76	
И.контр.	Панова	И.С.		83	Ст3 гост 535-79	
У-Б	Кузнецов	В.С.		83	г. Москва	

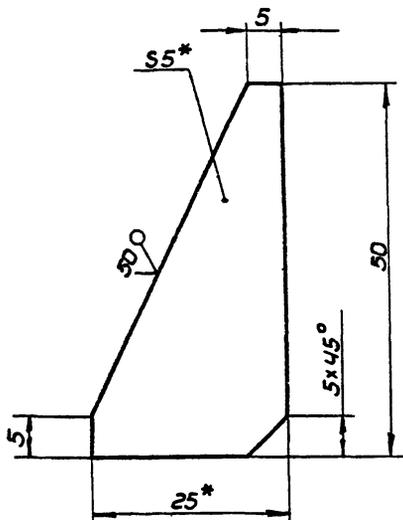
Формат И

т. нр. 704-1-167. 84 а. 8

Исполн. Подл. и дата. Изм. №, дата, Подл. и дата.

ПГ21.01.06.01.01

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.01

Ребро

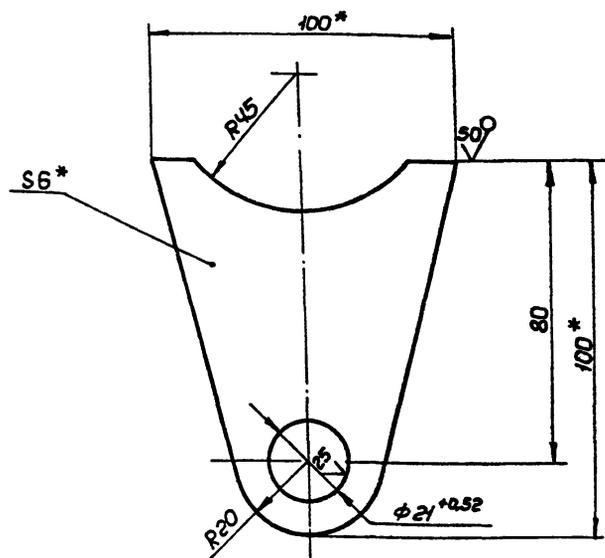
Лист	Масса	Масшт
И	0,03	2:1
Лист	Листов 1	
Листов 1		
Испровертсепецмонтож		
г. Москва		

Полоса 55x25 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 4

ПГ21.01.06.01.03

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.03

Пластина

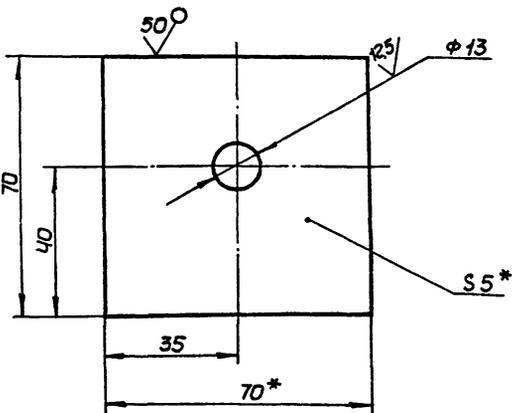
Лист	Масса	Масшт
И	0,35	1:1
Лист	Листов 1	
Листов 1		
Испровертсепецмонтож		
г. Москва		

Полоса 56x95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

ПГ21.01.06.00.02

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.02

Косынка

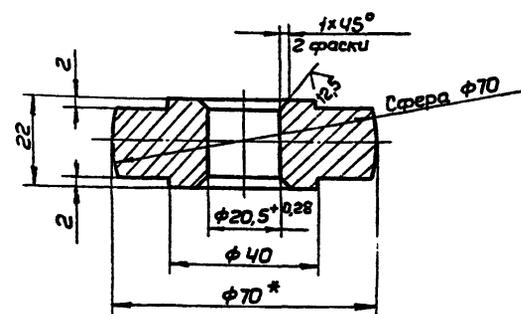
Лист	Масса	Масшт
И	0,13	1:1
Лист	Листов 1	
Листов 1		
Испровертсепецмонтож		
г. Москва		

Полоса 55x70 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 4

ПГ21.01.06.01.02

6.3 √(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПГ21.01.06.01.02

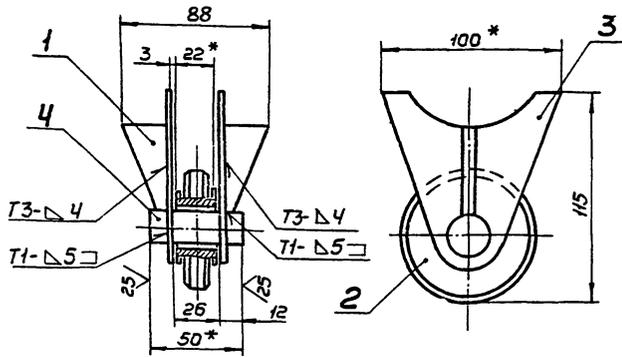
Ролик

Лист	Масса	Масшт
И	0,5	1:1
Лист	Листов 1	
Листов 1		
Испровертсепецмонтож		
г. Москва		

Круг В70 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 11

ПГ21.01.06.01.00СБ



- 1 Сварку производить электродами Э4А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.00СБ

Опора

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
1	1,4	1:2
Испроверт. тес. монтаж г. Москва.		

Формат А1

Шифр № листа, Подпись автора, Дата, Шифр № зоны, Шифр № докум., Шифр № детали, Лист и дата.

Шифр № листа, Подпись автора, Дата, Шифр № зоны, Шифр № докум., Шифр № детали, Лист и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
H			ПГ21.01.06.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
H	1		ПГ21.01.06.01.01	Ребро	2	
H	2		ПГ21.01.06.01.02	Ролик	1	
H	3		ПГ21.01.06.01.03	Ластина	2	
ВЧ	4		ПГ21.01.06.01.04	Ось		
				Круг В20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=50	1	0,15 кг

ПГ21.01.06.01.00

Опора

Лист	Листов
1	1
Испроверт. тес. монтаж г. Москва.	

Формат А1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1		А.С.	6.83
Разраб	Кузнецова	К.С.		
Проб	Числова	Ч.С.		02.83
ТПП	Лаврин	Л.С.		04.83
Испроверт	Лаврова	Л.С.		04.83
Утв	Кузнецов	К.С.		8.83

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
H			ПГ21.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
H	1		ПГ21.01.02.00.01	Скоба	1	
H	2		ПГ21.01.02.00.02	Бобышка	1	
ВЧ	3		ПГ21.01.02.00.03	Втулка		
				Круг В18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18	2	0,03 кг

ПГ21.01.02.00.00

Скоба I

Лист	Листов
1	1
Испроверт. тес. монтаж г. Москва.	

Формат А1

Шифр № листа, Подпись автора, Дата, Шифр № зоны, Шифр № докум., Шифр № детали, Лист и дата.

Шифр № листа, Подпись автора, Дата, Шифр № зоны, Шифр № докум., Шифр № детали, Лист и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
H			ПГ21.01.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
H	1		ПГ21.01.03.00.01	Скоба	1	
ВЧ	2		ПГ21.01.03.00.02	Втулка		
				Круг В15 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=40	1	0,064 кг

ПГ21.01.03.00.00

Скоба II

Лист	Листов
1	1
Испроверт. тес. монтаж г. Москва.	

Формат А1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1		А.С.	6.83
Разраб	Кузнецова	К.С.		
Проб	Числова	Ч.С.		02.83
ТПП	Лаврин	Л.С.		04.83
Испроверт	Лаврова	Л.С.		04.83
Утв	Кузнецов	К.С.		8.83

Черт. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
H		ПГ21.01.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПГ21.01.04.00.01	Гайка левая Квадрат 820гост2591-71 Ст3гост535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	2	ПГ21.01.04.00.01+01	Гайка правая Квадрат 820гост2591-71 Ст3гост535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	3	ПГ21.01.04.00.02	Щека Полоса 58*30гост103-76 Ст3гост535-79 L=100	2	0,2кг

ПГ21.01.04.00.00

Стяжка

Изм. № лист. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузнецов И.В. 14.83
 Пров. Числова И.В. 14.83
 ГИП Павлов В.И. 14.83
 И.контр. Павлова И.И. 14.83
 Утв. Кузнецов В.В. 14.83

Лит. Лист Листов
 И 1 1

Ил.проект.технических
 в Москва.

Формат А1

Черт. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
H		ПГ 21.01.01.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПГ 21.01.01.00.01	Стойка Труба 114*8гост8732-78 В20 гост8731-74 L=150	1	3,1кг
Б4	2	ПГ21.01.01.00.02	Опора кольцевая Полоса 6*10*190гост103-76 Ст3гост535-79 D=150; d=111	1	0,65кг

ПГ21.01.01.00.00

Ось

Изм. № лист. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузнецов И.В. 14.83
 Пров. Числова И.В. 14.83
 ГИП Павлов В.И. 14.83
 И.контр. Павлова И.И. 14.83
 Утв. Кузнецов В.В. 14.83

Лит. Лист Листов
 И 1 1

Ил.проект.технических
 в Москва.

Формат А1

Черт. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
H		ПГ21.01.05.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПГ21.01.05.00.01	Пластина Полоса 6*10*150гост103-76 Ст3гост535-79 L=155	1	0,9кг
Б4	2	ПГ21.01.05.00.02	Втулка Бочка В30гост2590-71 Ст3гост535-79 L=36	2	0,114кг

ПГ21.01.05.00.00

Скоба

Изм. № лист. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузнецов И.В. 14.83
 Пров. Числова И.В. 14.83
 ГИП Павлов В.И. 14.83
 И.контр. Павлова И.И. 14.83
 Утв. Кузнецов В.В. 14.83

Лит. Лист Листов
 И 1 1

Ил.проект.технических
 в Москва.

Формат А1

Черт. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
H		ПГ21.01.07.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	ПГ21.01.07.00.01	Винт	1	
Н	1	ПГ21.01.07.00.01-01	Винт	1	
Н	2	ПГ21.01.07.00.02	Штанга	1	
Н	2	ПГ21.01.07.00.02-01	Штанга	1	

ПГ21.01.07.00.00

Тяга

Изм. № лист. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузнецов И.В. 14.83
 Пров. Числова И.В. 14.83
 ГИП Павлов В.И. 14.83
 И.контр. Павлова И.И. 14.83
 Утв. Кузнецов В.В. 14.83

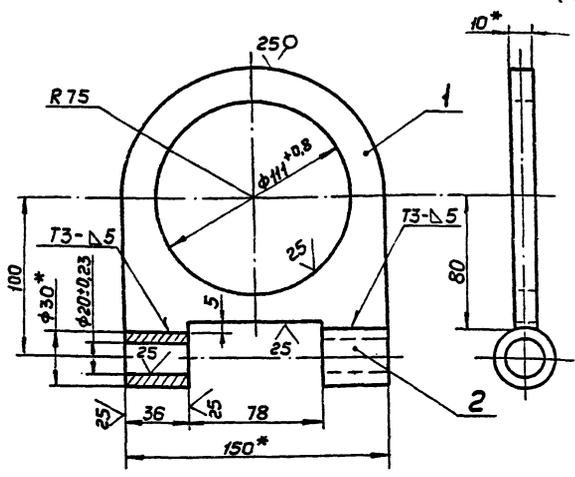
Лит. Лист Листов
 И 1 1

Ил.проект.технических
 в Москва.

Формат А1

9200002010121U

√(√)



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ21.01.05.00.00СБ

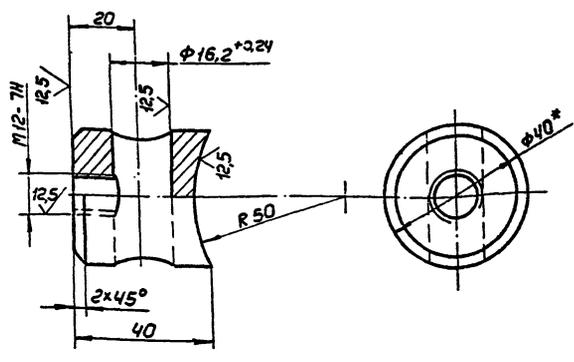
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [Имя]		
г. Москва		

Шифр № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подп. и дата

20'00'20'10'12'1U

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

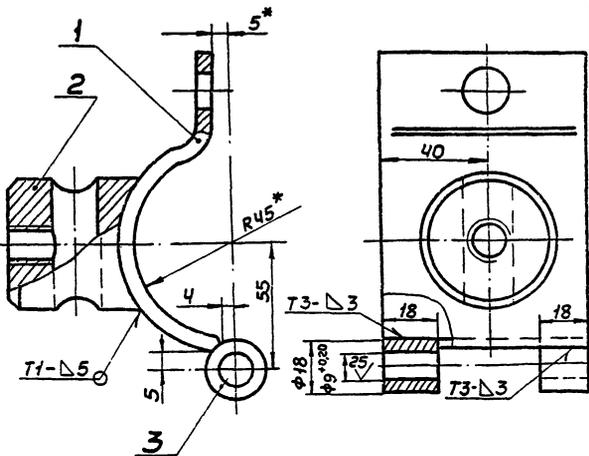
ПГ21.01.02.00.02

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [Имя]		
г. Москва		

Шифр № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подп. и дата

9200002010121U



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.00СБ

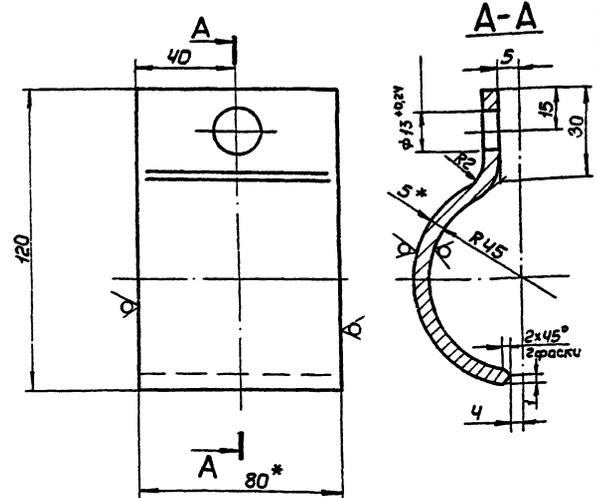
Скоба I

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [Имя]		
г. Москва		

Шифр № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подп. и дата

10102001

25 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L=170 \pm 2$ мм.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.01

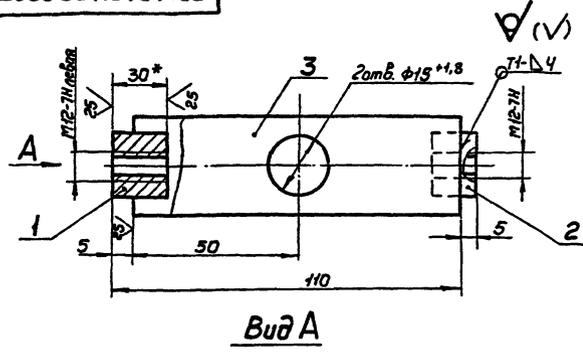
Скоба I

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [Имя]		
г. Москва		

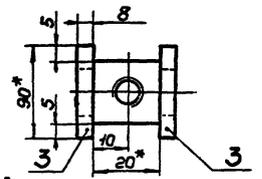
Шифр № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подп. и дата

м. пр. 704-1-167-84 а. в.

ЭЗ00007070721U



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 не ниже -50.
4. * Размеры для справок.

ПГ21.01.04.00.00СБ

Стяжка

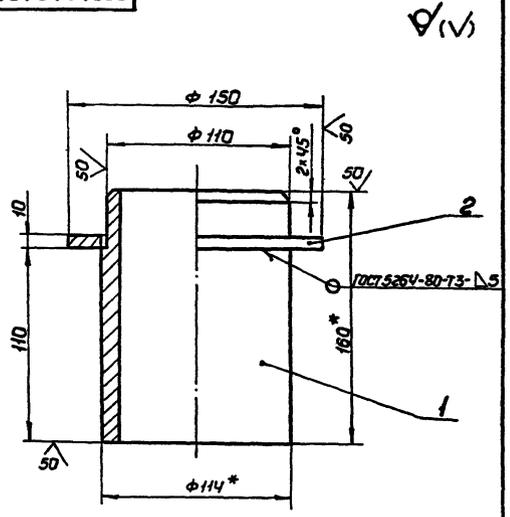
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,55	1:1
Лист	Листов 1	
Ил.проект.гос.участия		
г. Москва		
Формат А1		

Шифр проекта, листа и детали, Вид детали, Шифр детали, Вид детали, Лист и дата.

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Квашина	К-2	4.83
Проектант	Числова	Ч-2	4.83
Техник	Тюрин	Т-2	4.83
Начальник	Ланова	Л-2	4.83
Утвердил	Кузнецов	К-2	4.83

ЭЗ00007070721U



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.01.00.00СБ

Ось

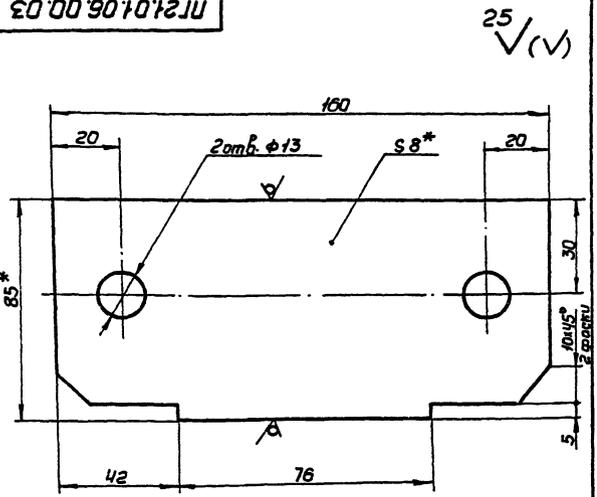
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,0	1:2
Лист	Листов 1	
Ил.проект.гос.участия		
г. Москва		
Формат А1		

Шифр проекта, листа и детали, Вид детали, Шифр детали, Вид детали, Лист и дата.

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Квашина	К-2	4.83
Проектант	Числова	Ч-2	4.83
Техник	Тюрин	Т-2	4.83
Начальник	Ланова	Л-2	4.83
Утвердил	Кузнецов	К-2	4.83

ЭЗ0009070721U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.03

Пластина

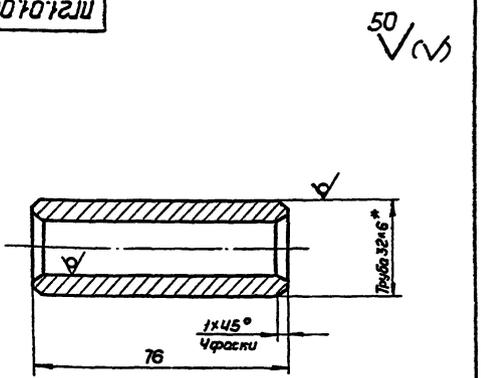
Полоса 68x85 ГОСТ 103-76
Ст3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,85	1:1
Лист	Листов 1	
Ил.проект.гос.участия		
г. Москва		
Формат А1		

Шифр проекта, листа и детали, Вид детали, Шифр детали, Вид детали, Лист и дата.

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Квашина	К-2	4.83
Проектант	Числова	Ч-2	4.83
Техник	Тюрин	Т-2	4.83
Начальник	Ланова	Л-2	4.83
Утвердил	Кузнецов	К-2	4.83

н0009070721U



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.04

Втулка

Труба 32x6 ГОСТ 8732-78
В10 ГОСТ 8731-74
г. Москва

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,26	1:1
Лист	Листов 1	
Ил.проект.гос.участия		
г. Москва		
Формат А1		

Шифр проекта, листа и детали, Вид детали, Шифр детали, Вид детали, Лист и дата.

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Квашина	К-2	4.83
Проектант	Числова	Ч-2	4.83
Техник	Тюрин	Т-2	4.83
Начальник	Ланова	Л-2	4.83
Утвердил	Кузнецов	К-2	4.83

м.р. 704-1-167.24 а.в

ПГ21.01.07.00.00СБ

Рис. 1

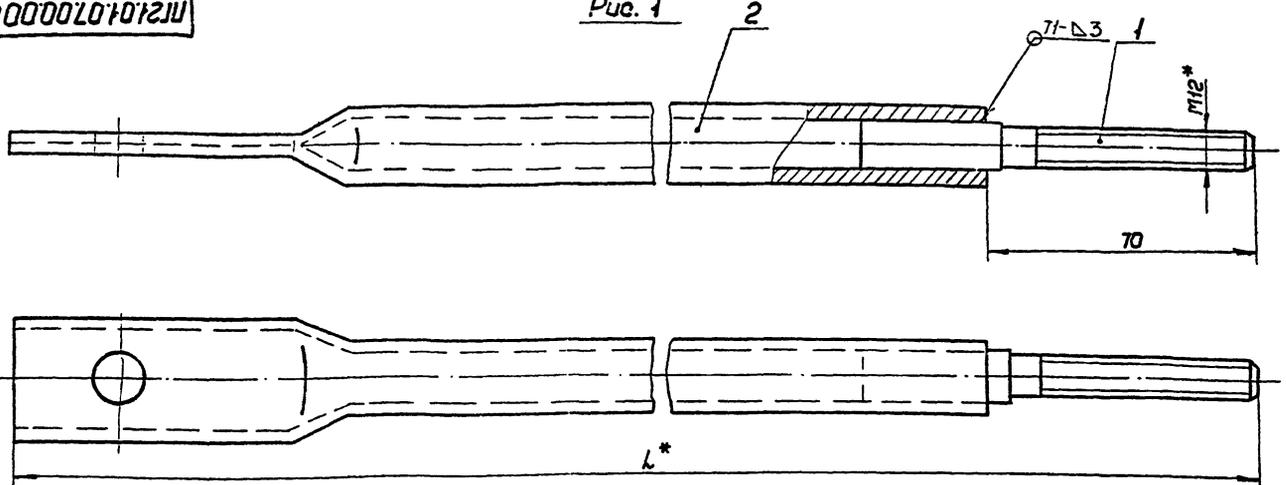
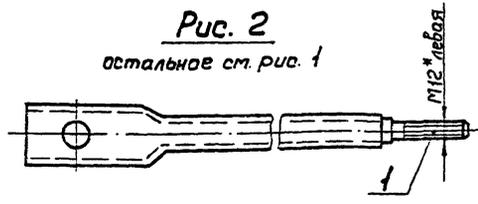


Рис. 2

остальное см. рис. 1



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ2А ГОСТ 9467-75. Сварные швы ГОСТ 5264-80
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валоб - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справок.

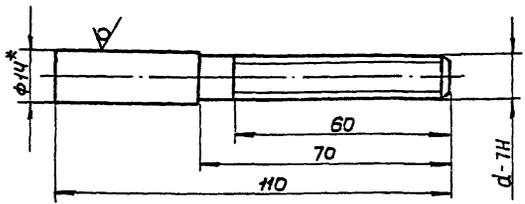
Обозначение	L, мм	Количество		Масса, кг
		Общ.	Из элем.	
ПГ21.01.07.00.00	2251	4	2 лев.	9,88
-01	2215	4	2 лев.	9,72

				ПГ21.01.07.00.00СБ				
				Тяга			Лист 1	
				Сборочный чертёж			Масса табл. 1:1	
				Исполнитель: [Blank]			Листов 1	
				Н.контр. [Blank]			Испро-в. [Blank]	
				Умб. [Blank]			г. Москва	
							Формат А2	

Шифр № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПГ21.01.07.00.01

12.5 (12.5)



Обозначение	d
ПГ21.01.07.00.01	M12
-01	M12 лев.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валоб - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы: в гост 16093-70.
- 3.* Размер для справок.

ПГ21.01.07.00.01

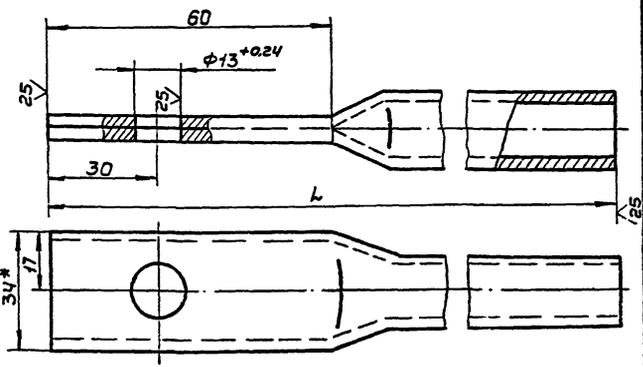
Винт

В14 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Шифр № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата.

ПГ21.01.07.00.02

12.5 (12.5)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПГ21.01.07.00.02	2181	2,36
-01	2145	2,32

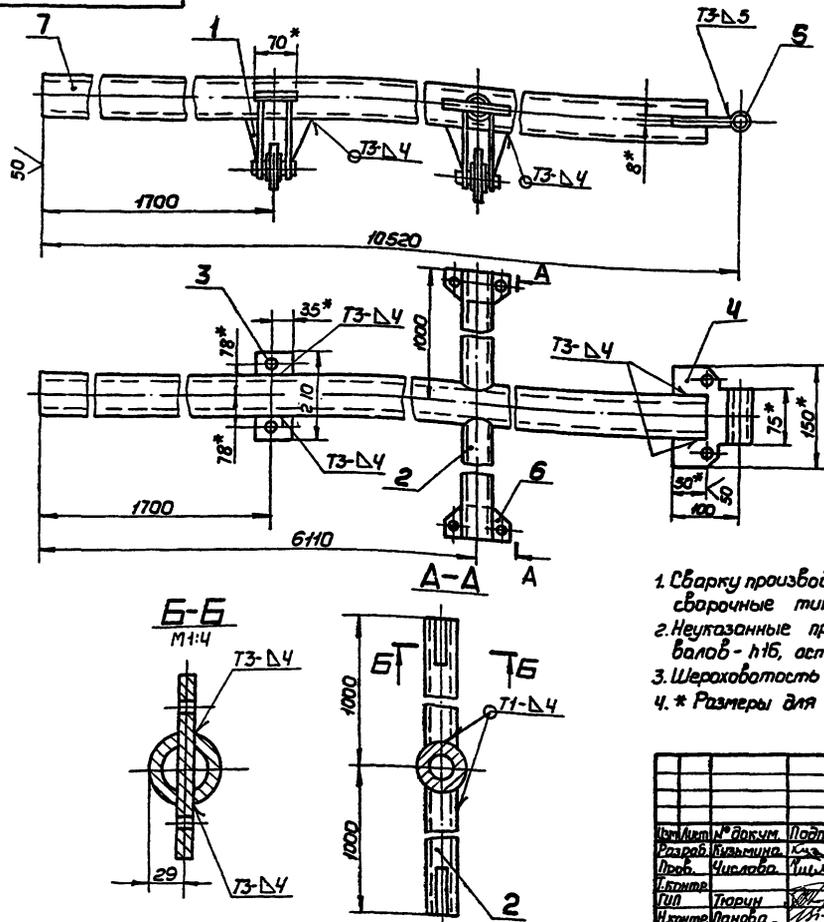
ПГ21.01.07.00.02

Штанга

Труба Ц-15*2,8 ГОСТ 3262-75
г. Москва

Шифр № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата.

м. нр. 404-1-167.84 а 8



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неугловые предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.00СБ

Штанга

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1440	1:10
Лист	Листов	
1	1	

Испроверте спецификацией г. Москва
Формат А2

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Корр.	Корр.	Корр.
Утверд.	Изм.	Изм.	Изм.
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Корр.	Корр.	Корр.
Утверд.	Изм.	Изм.	Изм.

Шиб. № подл. Подл. и дата. Изм. № докум. Шиб. № докум. Подл. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПГ21.01.06.00.00.02 см СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	7		Труба	Труба 89x6 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 13400	1	164,5 кг

ПГ21.01.06.00.00

Лист 2

Формат А1

Шиб. № подл. Подл. и дата. Изм. № докум. Шиб. № докум. Подл. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ПГ21.01.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ПГ21.01.06.01.00	Опора		
				<u>Детали</u>		
И	2		ПГ21.01.06.00.01	Бронштейн	2	
И	3		ПГ21.01.06.00.02	Косынка	2	
И	4		ПГ21.01.06.00.03	Пластина	1	
И	5		ПГ21.01.06.00.04	Втулка	1	
И	6		ПГ21.01.06.00.05	Пластина	2	
Б4	7		ПГ21.01.06.00.06	Труба		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 10470	1	128,2 кг

ПГ21.01.06.00.00

Штанга

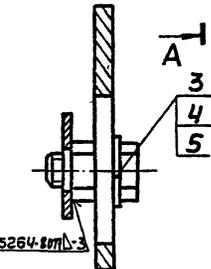
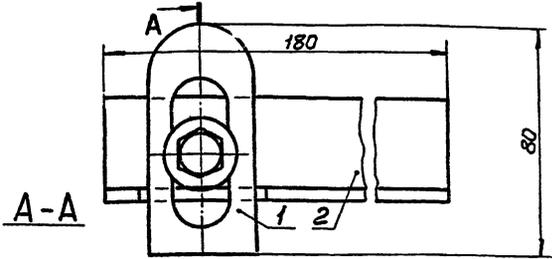
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Испроверте спецификацией г. Москва
Формат А1

Шиб. № подл. Подл. и дата. Изм. № докум. Шиб. № докум. Подл. и дата.

м. пр. 704- (-167-84 а. 8

187.71.00.00СБ



1.* Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа ЭЦ2А ГОСТ 9467-75.

ПВ.71.00.00СБ

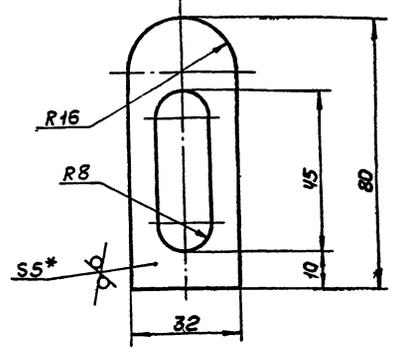
Направляющая
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

1000.71.00.1

25 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ.71.00.01

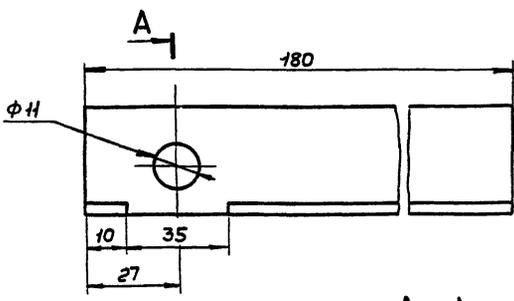
Планка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

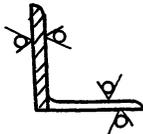
2000.71.00.02

25 √(√)



A-A

A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.71.00.02

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		

Уголок 5-32*32*3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
И	ПВ.71.00.00СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
И	1	ПВ.71.00.01	1	Планка
И	2	ПВ.71.00.02	1	Уголок
<u>Стандартные изделия</u>				
3		Болт М10*30.58.026		
		ГОСТ 7798-70	1	
4		Гайка М10.4.026		
		ГОСТ 5915-70	1	
5		Шайба 10.02.05		
		ГОСТ 11374-78	1	

ПВ.71.00.00

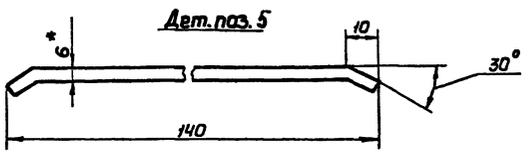
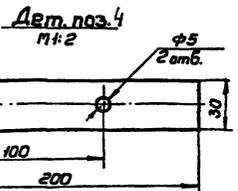
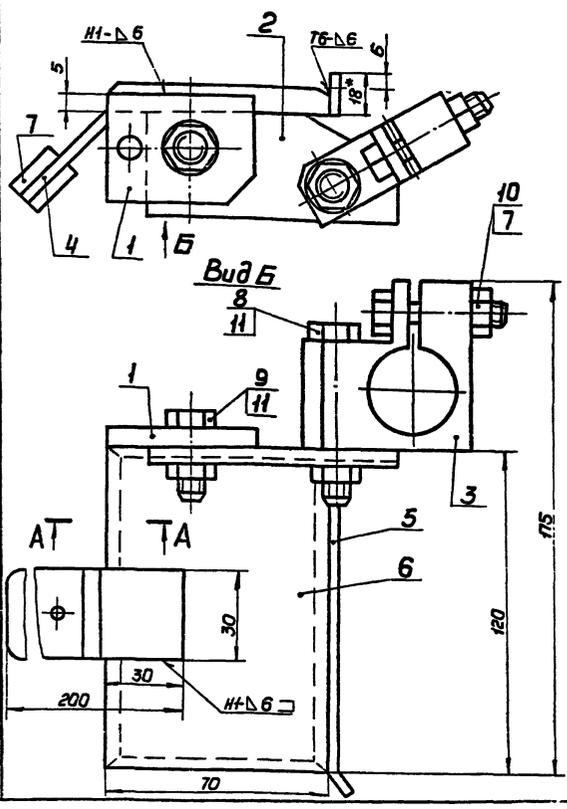
Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 1		
Ипронертспецмонтаж		
г. Москва		

Формат И

И.И.И.Р. 704-1-16-7, 84 а. 2

ПВ.70.00.00СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Electroды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ.70.00.00СБ

Лист		Масса	Листов
И	1	1.1	1:1

Упор скользящий
Сборочный чертеж

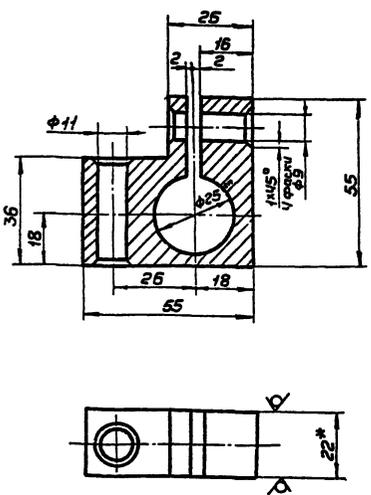
Лист	Листов
1	1

Литронтпроектинстант
г. Москва
Формат 12

И.И.И.Р. 704-1-16-7, 84 а. 2

ПВ.70.00.03

125 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. ** Уточнить по диаметру наконечника резака.

ПВ.70.00.03

Лист		Масса	Листов
И	1	0.4	1:1

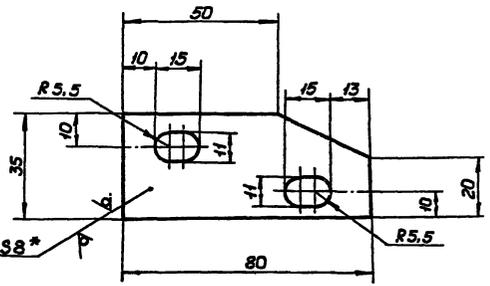
Державка

Лист	Листов
1	1

Литронтпроектинстант
г. Москва
Формат 11

ПВ.70.00.02

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.70.00.02

Лист		Масса	Листов
И	1	0.2	1:1

Щека

Лист	Листов
1	1

Литронтпроектинстант
г. Москва
Формат 11

И.И.И.Р. 704-1-16-7, 84 а. 2

И.И.И.Р. 704-1-16-7, 84 а. 2

м. кр. 404-1- (67.8У а В

Шиб.№ табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шиб.№ табл. Подп. и дата.

Ранж. Зона. Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
7		M8x40.58.026	1	
8		M10x40.58.026	1	
9		M10x40.58.026	1	
		Гайки ГОСТ 5945-70		
10		M8.4.026	1	
И		M10.4.026	2	
ПВ7.70.00.00				Лист 2

Формат 11

Шиб.№ табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шиб.№ табл. Подп. и дата.

Ранж. Зона. Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12		ПВ7.70.00.00.СБ		Сборочный чертёж
		Детали		
И	1	ПВ7.70.00.01		Накладка 1
И	2	ПВ7.70.00.02		Щека 1
И	3	ПВ7.70.00.03		Державка 1
ВУ	4	ПВ7.70.00.04		Полоса - ручка Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 L=200 1 0,2 кг
ВУ	5	ПВ7.70.00.05		Направляющая Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 140x18 1 0,1 кг
И	6	ПВ7.70.00.06		Пластина 1
ВУ	7	ПВ7.70.00.07		Ручка деревянная Листоматериалы ГОСТ 8486-66 30x120 2 0,05 кг
ПВ7.70.00.00				Лист 1

Упор скользящий

Формат 11

Шиб.№ табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шиб.№ табл. Подп. и дата.

120±1

50 ✓(✓)

70±1

AT TA

A-A

6x45°
4 фаски

ПВ7.70.00.06

И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масшт.
И	1	Б-12	И.П.С.	85.73	0,8	1:1

Пластина

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

Формат 11

Шиб.№ табл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шиб.№ табл. Подп. и дата.

120±1

25 ✓(✓)

A-A

6x45°
4 фаски

ПВ7.70.00.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 3/125.
2. * Размер для справок.

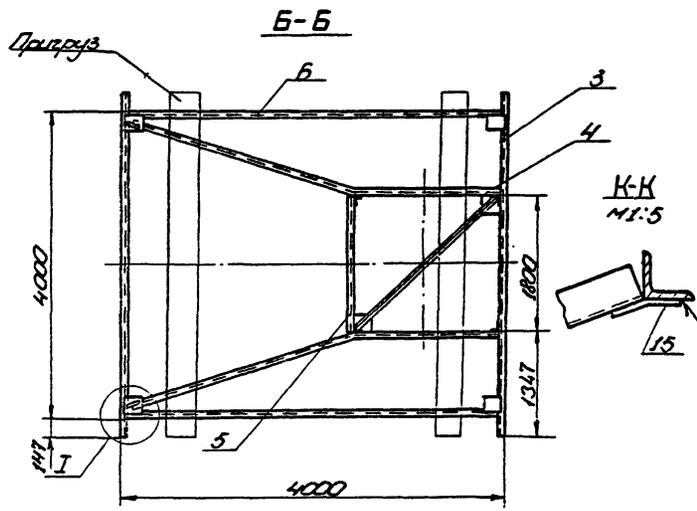
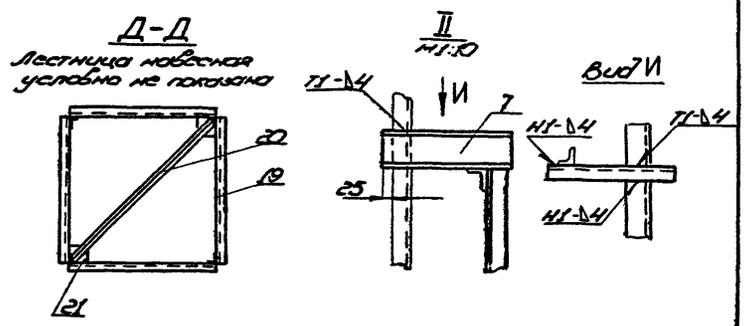
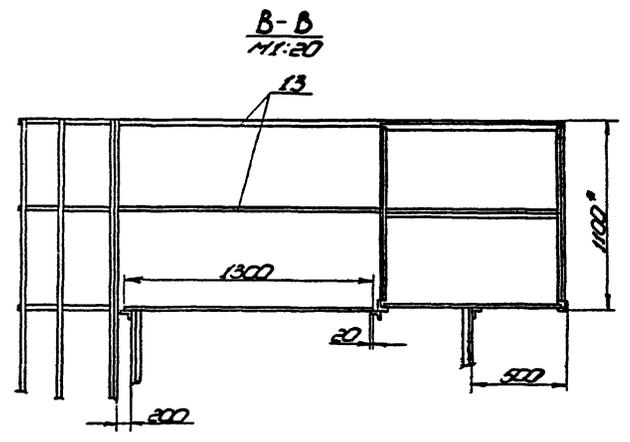
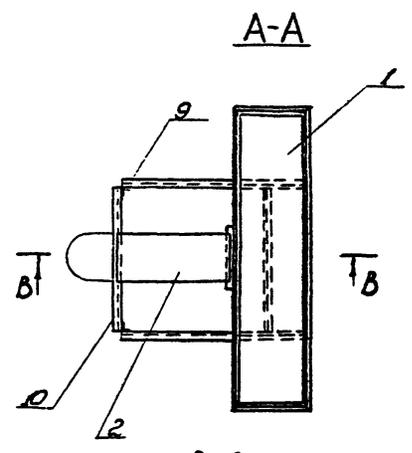
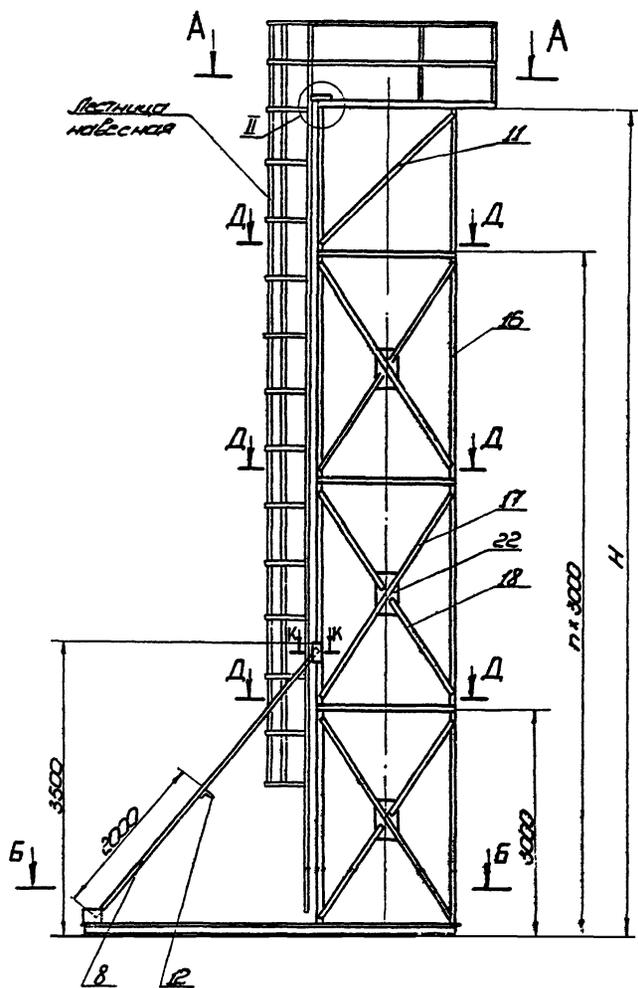
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масшт.
И	1	Б-8	И.П.С.	85.73	0,1	1:1

Накладка

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва

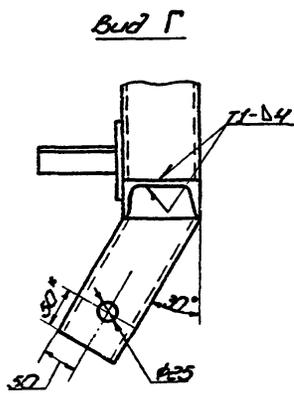
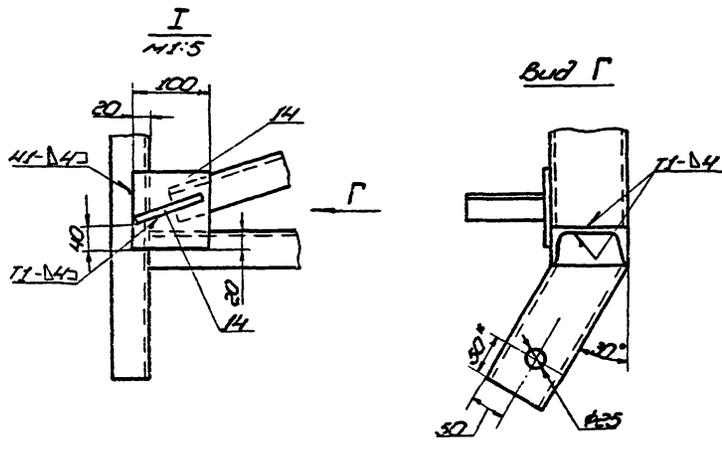
Формат 11

м. пр. 704- (-167.84 а.8



Обозначение	Размер H, мм	кол. шт.	масса, кг	Примечание
1787.86.00.00	14000	4	15700	для пров. 11300
01	11000	3	11200	для пров. 1251

- Вместо опорной конструкции из дет. по 15-22 может быть использован каркас от рупора или шахтная лестница.
- Для доступа на платформу использовать навесную лестницу (применяемую при ремонте удерживающих планок рупора).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два прогруза по 500 кг (например, ж/б ствол) с помощью приварки хомутов из полос 5*70.
- На площадке допускается находиться не более двух человек.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0.16 .
- Шероховатость поверхности металлов для деталей 64 \sqrt{Ra} .
- Размер для справок.

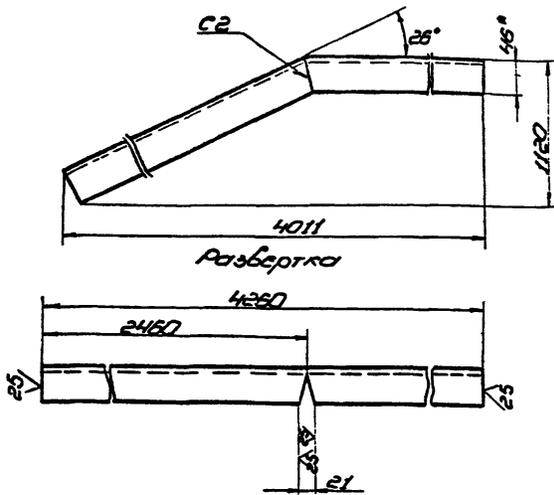


Составить и подписать чертеж в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87

1787.86.00.00С6				Лист	Масштаб
МОНТАЖНАЯ СТОЙКА				№	См.
				год	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор	Гидрометеорологический центр г. Москва	
Разработчик	Выполнитель	Дата	№		
Проект	Число	Листы	383		
Ген. инж.	Тех. инж.	Инж.	Инж.		
М. пр.	Полковник	1.17	21.63		
Инж.	Инж.	2.26	2.75		

1787.86.00.03

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Н ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - ±IT16/2.

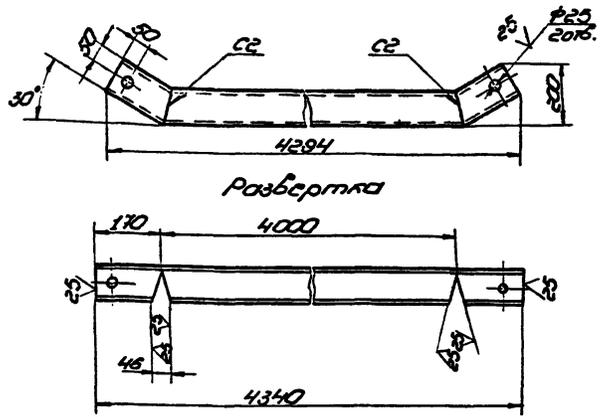
1787.86.00.03

Опора

Лист	Кол-во	Масштаб
1	35,6	1:5
Листов / Гиперформат / МОНТАЖ / г. Москва / формат 11		

1787.86.00.02

(V) A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Н ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - ±IT16/2.

1787.86.00.02

Полозья

Лист	Кол-во	Масштаб
1	37,3	1:10
Листов / Гиперформат / МОНТАЖ / г. Москва / формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Образ	
		Уралок 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
54	11 1787.86.00.10	L=2600	4 9,8 кг
54	12 1787.86.00.11	L=3000	1 11,3 кг
54	13 1787.86.00.12	Ограждение	
		Уралок 25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L=1400	4 2,1 кг
		Косынки	
		Лист 53 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
54	14 1787.86.00.13	100x100	6 0,6 кг
54	15 1787.86.00.14	150x150	2 1,4 кг
Переменные данные для исполнения			
1787.86.00.00 см. 05			
Детали			
54	16 1787.86.00.15	Стойка	
		Уралок 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L=14000	4 81,2 кг
		Раскосы	
		Уралок 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
54	17 1787.86.00.16	L=3400	16 12,8 кг
54	18 1787.86.00.17	L=1600	32 6,0 кг
54	19 1787.86.00.18	L=1800	16 6,3 кг
54	20 1787.86.00.19	L=2500	4 9,4 кг
		Косынки	
		Лист 53 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
54	21 1787.86.00.20	100x100	6 0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12 6,0 кг

1787.86.00.00

Копировал

формат 11

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Косынки	
		Лист 53 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
54	21 1787.86.00.20	100x100	6 0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12 6,0 кг
1787.86.00.00-01 см. 05			
Детали			
54	15 1787.86.00.15	Стойка	
		Уралок 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L=11000	4 6,4 кг
		Раскосы	
		Уралок 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
54	17 1787.86.00.16	L=3400	16 12,8 кг
54	18 1787.86.00.17	L=1600	32 6,0 кг
54	19 1787.86.00.18	L=1800	16 6,3 кг
54	20 1787.86.00.19	L=2500	4 9,4 кг
		Косынки	
		Лист 53 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
54	21 1787.86.00.20	100x100	6 0,6 кг
54	22 1787.86.00.21	400x200	12 6,0 кг

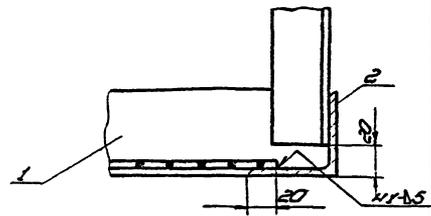
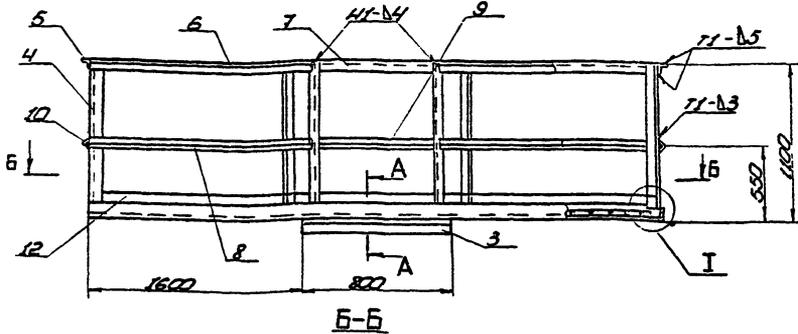
1787.86.00.00

Копировал

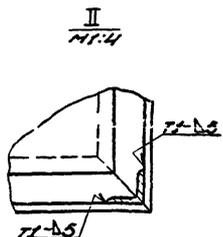
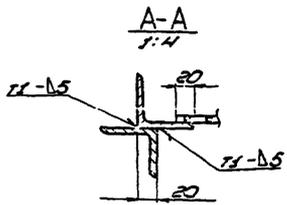
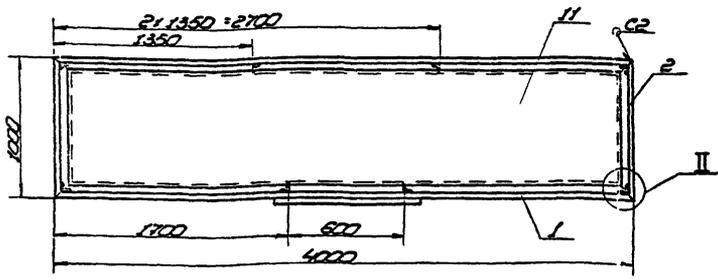
формат 11

1787.86.01.00 СБ

1
1:25



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговой.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров, отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0,15.
3. шероховатость поверхностей разов для детали 64 - R.
4. Размеры для справок.



1787.86.01.00 СБ				Лист 19/10 1:25	
Площадка				Лист 19/10 1:25	
Сборочный чертеж				Лист 19/10 1:25	
Копировать				формат А1	

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
11	1787.86.00.00	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	1787.86.01.00	Площадка	1	
		Детали		
54	2 1787.86.00.01	Наступ		
		Лист 17850810078106-78		
		1300*600	1	12,5кг
11	3 1787.86.00.02	Полоса	2	
11	4 1787.86.00.03	Опора	2	
		Ограждение		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
		Угелок 50х50х5 ГОСТ 8240-76		
54	5 1787.86.00.04	L=1800	1	15,5кг
54	6 1787.86.00.05	L=1900	2	33,5кг
54	7 1787.86.00.06	L=350	2	3,0кг
54	8 1787.86.00.07	L=4200	2	36,1кг
		Ограждение		
		Угелок 50х50х5 ГОСТ 8240-76		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
54	9 1787.86.00.08	L=2300	2	11,1кг
54	10 1787.86.00.09	L=1800	2	8,7кг

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	1787.86.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Ограждение		
		Угелок 50х50х5 ГОСТ 8240-76		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
54	1 1787.86.01.01	L=4000	2	19,24кг
54	2 1787.86.01.02	L=1000	2	4,81кг
54	3 1787.86.01.03	L=800	1	3,85кг
		Ограждение		
		Угелок 50х50х5 ГОСТ 8240-76		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
54	4 1787.86.01.04	L=1080	8	2,61кг
54	5 1787.86.01.05	L=1000	2	2,42кг
54	6 1787.86.01.06	L=1700	2	4,11кг
54	7 1787.86.01.07	L=4000	1	9,53кг
		Ограждение		
		Угелок 50х50х5 ГОСТ 8240-76		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
54	8 1787.86.01.08	L=1700	2	2,48кг
54	9 1787.86.01.09	L=4000	1	3,84кг
54	10 1787.86.01.10	L=1000	2	1,46кг
		Наступ		
54	11 1787.86.01.11	Лист 17850810078106-78		
		914*3914	1	74,82кг
54	12 1787.86.01.12	Ограждение		
		Лист 62100119903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
		200*9400	1	5,9кг

1787.86.00.00			
МОНТАЖНАЯ			
СТОИКА			
Лист 1	Лист 3	Лист 5	Лист 7
Копировать			
формат А1			

1787.86.01.00			
Площадка			
Лист 1	Лист 3	Лист 5	Лист 7
Копировать			
формат А1			