

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

2286п

ПУНКТ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДЕЗСРЕДСТВ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

2286п

ПУНКТ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДЕЗСРЕДСТВ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОИСЕЛЬХОЗ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСАГРОПРОМОМ СССР
ПРИКАЗ ОТ 1967г.
№

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.А. ЧЕРНОЯРОВ
Г.Л. АВРУСИНА

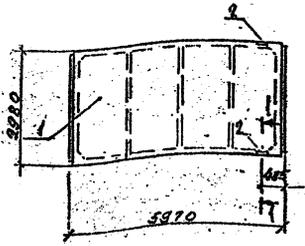
Обозначение	Наименование	Стр.
КНИ - ТТ 1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	4
ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	4
- 1ПР-3АУТ-Н-а	Плита 1ПР-3АУТ-Н-а; 1ПВ7-3АУТ-Н-б; 1ПВ4-3АУТ-Н-б 1ПВ7-4АУТ-Н-б; 1ПВ4-4АУТ-Н-б	5
- 2ПР-3АУТ-Н-а	Плита 2ПР-3АУТ-Н-а; 2ПР-4АУТ-Н-а; 2ПВ4-3АУТ-Н-б 2ПВ-4АУТ-Н-б	6
- 1БСТ6-2АУТ-1с	Балка 1БСТ6-2АУТ-1; 1БСТ6-3АУТ-1	7
- ПСД 12.12.30-Т-1	Панель стеновая ПСД 12.12.30-Т-1, ПСД 12.12.40-Т-1; ПСД 12.12.50-Т-1, ПСД 30.12.30-Т-1; ПСД 30.12.40-Т-1, ПСД 30.12.50-Т-1; ПСД 6.12.30-Т-1, ПСД 6.12.40-Т-1; ПСД 6.12.50-Т-1	8
- ПСД 60.18.30-Т-1	Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-1, ПСД 60.18.40-Т-1; ПСД 60.18.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-1; ПСД 60.12.40-Т-1, ПСД 60.12.50-Т-1; ПСД 60.12.30-Т-2, ПСД 60.12.40-Т-2; ПСД 60.12.50-Т-2	8
- ПСД 12.12.30-Т-1сб	Панель стеновая ПСД 12.12.30-Т-1 ПСД 12.12.40-Т-1; ПСД 12.12.50-Т-1, ПСД 30.12.30-Т-1; ПСД 30.12.40-Т-1, ПСД 30.12.50-Т-1; ПСД 6.12.30-Т-1, ПСД 6.12.40-Т-1; ПСД 6.12.50-Т-1	9

Пункт приготовления дезсредств

Обозначение	Наименование	Стр.
	Сборочный чертеж	
КНИ-ПСД 60.18.30-Т-1сб	Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-1, ПСД 60.18.40-Т-1; ПСД 60.18.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-1; ПСД 60.12.40-Т-1, ПСД 60.12.50-Т-1; ПСД 60.12.30-Т-2, ПСД 60.12.40-Т-2; ПСД 60.12.50-Т-2	10
- ПСД 60.18.30-Т-УП-1	Сборочный чертеж Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-УП-1 ПСД 60.18.40-Т-УП-1; ПСД 60.18.50-Т-УП-1 ПСД 15.12.30-Т-УП-1; ПСД 15.12.40-Т-УП-1 ПСД 15.12.50-Т-УП-1	11
- 1К 39.2-2а	Колонна 1К 39.2-2а; 1К 39.2-2б, 2К 39.2-2а, 2К 39.2-2б	11
- ПСД 60.18.30-Т-УП-1сб	Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-УП-1 ПСД 60.18.40-Т-УП-1; ПСД 60.18.50-Т-УП-1 ПСД 15.12.30-Т-УП-1; ПСД 15.12.40-Т-УП-1 ПСД 15.12.50-Т-УП-1	12
- 1К 39.2-2а сб	Сборочный чертеж Колонна 1К 39.2-2а; 1К 39.2-2б, 2К 39.2-2а, 2К 39.2-2б	13
	Сборочный чертеж	
- МН 1.000	Изделие закладное МН 1	14
- МС 1.000	Изделие соединительное МС 1, МС 2	14
МС 1.000сб	Изделие соединительное МС 1, МС 2	15
	Сборочный чертеж	
- МС 3.000	Изделие соединительное МС 3	16
МС 4.000	Изделие соединительное МС 4	16
- НС 1.000	Насадка стальная НС 1	17
СРС 1.000	Стойка фанерка стальная СРС 1	17
РМ 1.000	Рамка металлическая РМ 1	18
РМ 1.000сб	Рамка металлическая РМ 1	18
	Сборочный чертеж	

Арб.м. II

Рис. 1



1-1

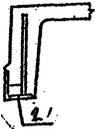
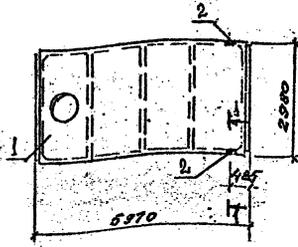


Рис. 2



Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во на объект ПГ-ЗАЙТ-Н					Примечание
					-	01	02	03	04	
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А4			КНИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
				КНИГОБОЛЕТНО-СБОРНЫХ						
				НЕЛЕГКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИИ	X	X	X	X	X	X
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
		1	1.865.1-4/84 В.1	Плита ПГ-ЗАЙТ-Н	1					
			1.865.1-4/84 В.1	" ПТВ7-ЗАЙТ-Н		1				
			1.865.1-4/84 В.1	" ПТВА-ЗАЙТ-Н			1			
			1.865.1-4/84 В.1	" ПТВ7-КАЙТ-Н				1		
			1.865.1-4/84 В.1	" ПТВА-КАЙТ-Н					1	
		2	1.865.1-4/84 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	2	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка	Изделия закладные		Объем			
	Арматура	Прокат				
	класс	класс				
ЗАМЕНТА	АВ	ВСт.3 Кп2	расход			
	ростр. в	ростр. в				
	шп	шп				
	шп	шп	шп			
ПГ-ЗАЙТ-Н	04	04	12	046	436	476
ПТВ-ЗАЙТ-Н						
ПТВ-КАЙТ-Н						

Привязан			
Изм. №			

Покрытие поз. 1 гор. Ц100 ГОСТ 9.075-77

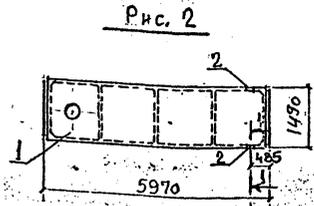
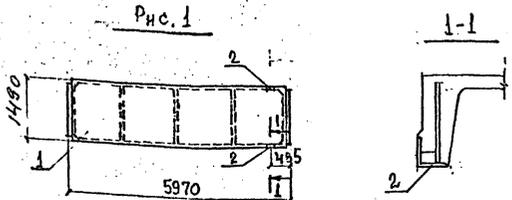
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ПГ-ЗАЙТ-Н-0	ПГ-ЗАЙТ-Н-0	1
-01	ПТВ7-ЗАЙТ-Н-5	2
-02	ПТВА-ЗАЙТ-Н-5	
-03	ПТВ7-КАЙТ-Н-5	
-04	ПТВА-КАЙТ-Н-5	

		2286 n	КНИ-ПГ-ЗАЙТ-Н-0	
И.М.ОТ	В.С.О.У.С.В.	02/06	Плита ПГ-ЗАЙТ-Н-0;	Студия
И.С.О.Т	У.А.М.А.Н.О.В.	02/06	ПТВ7-ЗАЙТ-Н-5; ПТВА-ЗАЙТ-Н-5;	
И.С.О.Т	О.Л.Е.Ш.С.	02/06	ПТВ7-КАЙТ-Н-5; ПТВА-КАЙТ-Н-5	Масштаб
И.С.О.Т	В.Я.К.О.В.	02/06		Р
И.С.О.Т	В.Я.К.О.В.	02/06		1:100
И.С.О.Т	В.Я.К.О.В.	02/06		Лист
И.С.О.Т	В.Я.К.О.В.	02/06		Листов /
ТИПРСНИСЕЛЬХОЗ				

Пункт приготовления дезердент

Формат А3

Л. С. Б. О. Н. И.



Кол. на испол.	01	02	03	Примечание	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	
					Сорт	Гос.		
							ДОКУМЕНТАЦИЯ	
44							КНИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
								СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ
1							1.865.1-4/84 вып.3	Панна 2ПГ-ЗАИТ-Н
							1.865.1-4/84 вып.3	" 2ПГ-4АИТ-Н
							1.865.1-4/84 вып.3	" 2ПВ4-ЗАИТ-Н
							1.865.1-4/84 вып.3	" 2ПВ4-4АИТ-Н
2							1.865.1-4/84 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	АШ	ВСт3сп2	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 10982-80	
2ПГ-ЗАИТ-Н-а; 2ПВ4-ЗАИТ-Н-б; 2ПГ-4АИТ-Н-а; 2ПВ4-4АИТ-Н-б;	0,4	0,4	1,2	0,16	1,36
					1,76

Привязан

Инв. №

Покрытие поз.1 гор.Ц.100 ГОСТ 9.073-77

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОС.
2ПГ-ЗАИТ-Н-а	2ПГ-ЗАИТ-Н-а	1
-01	2ПГ-4АИТ-Н-а	
-02	2ПВ4-ЗАИТ-Н-б	2
-03	2ПВ4-4АИТ-Н-б	

22867		КНИ-2ПГ-ЗАИТ-Н-а	
Панна 2ПГ-ЗАИТ-Н-а; 2ПГ-4АИТ-Н-а; 2ПВ4-ЗАИТ-Н-б; 2ПВ4-4АИТ-Н-б;		Стадия	Масштаб
		Р	1:100
		Лист	Листов 7
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

Пункт приготовления дезаредств

Формат А3

Инв.№подл			Подпись и дата		Взаимн.№												
Класс	Вопл	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КНИ-ПСД.в.12.30-Т-1								Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07		08			
				<u>Документация</u>													
А4			КНИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий													
А3				Сборочный чертеж													
			-ПСД.12.12.30-Т-1СБ	Сборочные единицы													
	1		1.832.1-9 Вып.1	Панель ПСД 12.12.30-Т	1												
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 12.12.40-Т	1												
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 12.12.50-Т		1											
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 30.12.30-Т			1										
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 30.12.40-Т				1									
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 30.12.50-Т					1								
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 6.12.30-Т						1							
			1.832.1-9 Вып.1	ПСД 6.12.40-Т										1			
			1.832.1-9 Вып.1	ПСД 6.12.50-Т											1		
	2		1.832.1-9 Вып.2	Изделие закладное М1	6	6	6	3	3	3	4	4	4				
Привязан Инв. №					Нач.отд. Вислагубов В.И. Н.контр Харламова С.И. 02.86 Э.контр Орлова В.И. Э.спец Яковлев В.И. Рук.гр Лебедева В.И. Сп.тех Синева В.И.		2286 П КНИ-ПСД 12.12.30-Т-1. Панель стеновая ПСД 12.12.30-Т-1, ПСД 12.12.40-Т-1, ПСД 12.12.50-Т-1, ПСД 30.12.30-Т-1, ПСД 30.12.40-Т-1, ПСД 30.12.50-Т-1, ПСД 6.12.30-Т-1, ПСД 6.12.40-Т-1, ПСД 6.12.50-Т-1.								Стадия Р Лист 1 Листов 1		

Файл № 1

Инв.№подл			Подпись и дата		Взаимн.№												
Класс	Вопл	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КНИ-ПСД.в.60.18.30-Т-1								Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07		08			
				<u>Документация</u>													
А4			КНИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий													
А3				Сборочный чертеж													
			-ПСД.60.18.30-Т-1СБ	Сборочные единицы													
	1		1.832.1-9 Вып.1	Панель ПСД 60.18.30-Т	1												
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 60.18.40-Т	1												
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 60.18.50-Т		1											
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 60.12.30-Т			1				1						
			1.832.1-9 Вып.1	ПСД 60.12.40-Т				1					1				
			1.832.1-9 Вып.1	ПСД 60.12.50-Т					1					1			
	2		1.832.1-9 Вып.2	Изделие закладное М1	5	5	5	5	5	5	8	8	8				
Привязан Инв. №					Нач.отд. Вислагубов В.И. Н.контр Харламова С.И. 02.86 Э.контр Орлова В.И. Э.спец Яковлев В.И. Рук.гр Лебедева В.И. Сп.тех Синева В.И.		2286 П КНИ-ПСД 60.18.30-Т-1. Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-1, ПСД 60.18.40-Т-1, ПСД 60.18.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-1, ПСД 60.12.40-Т-1, ПСД 60.12.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-2, ПСД 60.12.40-Т-2, ПСД 60.12.50-Т-2.								Стадия Р Лист 1 Листов 1		

Лист № 1

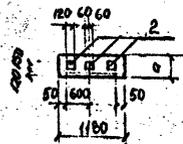
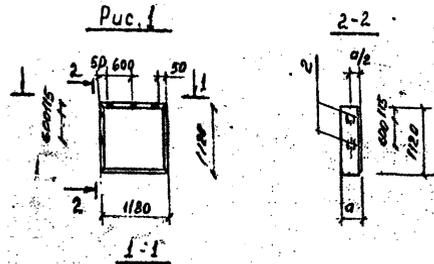


Рис. 2

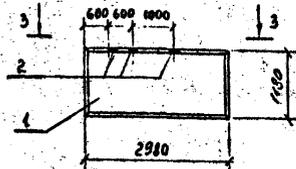


Рис. 3

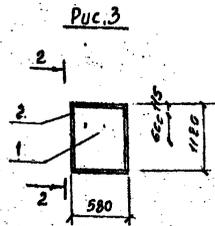
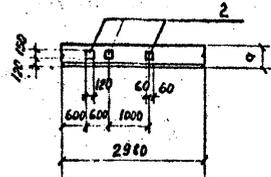


Рис. 3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход		
	Арматура класса А III	прокат марки ВСт 3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	φ10	Углого	
ПСД 12.12.30-Т-1 ПСД 12.12.40-Т-1 ПСД 12.12.50-Т-1	2,28	2,28	7,8	7,8	10,08
ПСД 30.12.30-Т-1 ПСД 30.12.40-Т-1 ПСД 30.12.50-Т-1	1,14	1,14	3,9	3,9	5,04
ПСД 6.12.30-Т-1 ПСД 6.12.40-Т-1 ПСД 6.12.50-Т-1	1,52	1,52	5,2	5,2	6,72

Обозначение	Марка	Рис.	а
КНИ-ПСД 12.12.30-Т-1	ПСД 12.12.30-Т-1		300
-01	ПСД 12.12.40-Т-1	1	400
-02	ПСД 12.12.50-Т-1		500
-03	ПСД 30.12.30-Т-1		300
-04	ПСД 30.12.40-Т-1	2	400
-05	ПСД 30.12.50-Т-1		500
-06	ПСД 6.12.30-Т-1		300
-07	ПСД 6.12.40-Т-1	3	400
-08	ПСД 6.12.50-Т-1		500

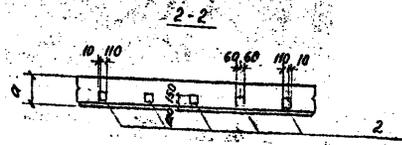
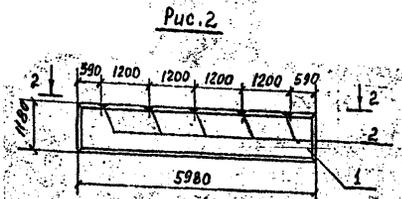
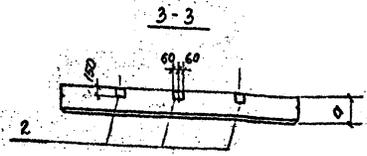
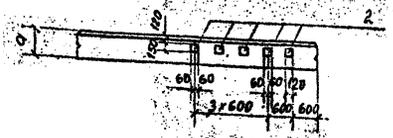
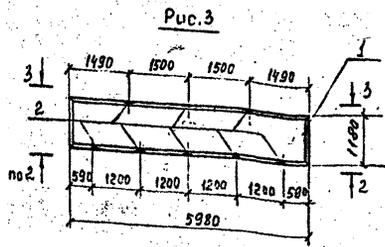
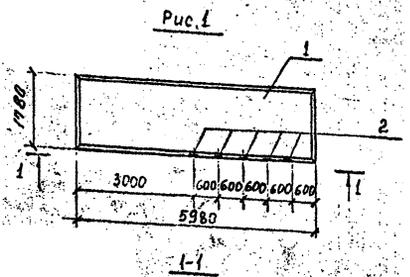
1. Разбивка по 2 по данному чертежу, остальное по серии 1.832.1-9 Вып. I и КНИ-ТТ1.
2. Покрытие по 2 гор. ц. 100.
ГОСТ 9.073-77.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инв. №

Привязан		2286П		КНИ - ПСД 12.12.30-Т-1СВ		
Нач. отд.	Бислюгов	П.С.К.	Панель стеновая ПСД 12.12.30-Т-1, ПСД 12.12.40-Т-1, ПСД 12.12.50-Т-1, ПСД 30.12.30-Т-1, ПСД 30.12.40-Т-1, ПСД 30.12.50-Т-1, ПСД 6.12.30-Т-1, ПСД 6.12.40-Т-1, ПСД 6.12.50-Т-1, Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Харламова	С.В.А.		Р	-	8/М
Эл.контр.	Олеванко	П.С.К.		Лист		Листов 1
Эксперт	Яковлевский	И.И.И.		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук.пр.	Львинская	Л.В.Л.				
Инв. №	Ст.тех.	Синева	П.С.К.			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат Марки			
			Ф10	Уголок	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	т-8	Уг-20	
ПСД 60.18.30-Т-1 ПСД 60.18.40-Т-1 ПСД 60.18.50-Т-1	1.9	1.9	6.5	6.5	8.4
ПСД 60.12.30-Т-1 ПСД 60.12.40-Т-1 ПСД 60.12.50-Т-1	1.9	1.9	6.5	6.5	8.4
ПСД 60.12.30-Т-2 ПСД 60.12.40-Т-2 ПСД 60.12.50-Т-2	3.04	3.04	10.4	10.4	13.44



1 Разбивка по 2 по данному чертежу, остальное по серии 1832.1-9. Вып. 1. и КНИ-ТТ1
2. Покрытие по 2 зар. Ц 100 ГОСТ 9.073-77.

Обозначение	Марка	Рис.	а
КНИ- ПСД 60.18.30-Т-1	ПСД 60.18.30-Т-1		300
- 01	ПСД 60.18.40-Т-1	1	400
- 02	ПСД 60.18.50-Т-1		500
- 03	ПСД 60.12.30-Т-1		300
- 04	ПСД 60.12.40-Т-1	2	400
- 05	ПСД 60.12.50-Т-1		500
- 06	ПСД 60.12.30-Т-2		300
- 07	ПСД 60.12.40-Т-2	3	400
- 08	ПСД 60.12.50-Т-2		500

Имя, № года, Подпись и дата. Взам.инв. №

Привязан	Имя, от	Рис. Лозубов	Инв. №	2286 п	КНИ- ПСД 60.18.30-Т-1СБ
	И. контр	Хар. Ломова	Инв. №		Линейка стеновая ПСД 60.18.30-Т-1, ПСД 60.18.40-Т-1, ПСД 60.18.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-1, ПСД 60.12.40-Т-1, ПСД 60.12.50-Т-1, ПСД 60.12.30-Т-2, ПСД 60.12.40-Т-2, ПСД 60.12.50-Т-2, сборочный чертеж.
	Эл. конст.	Ордышко	Инв. №		Стая
	Эл. спец.	Яковский	Инв. №		Масса
	Рис. эр.	Лебунская	Инв. №		Масштаб
	Ст. тех.	Билева	Инв. №		Р - 5/М
Имя, №					Лист
					Листов 1
					ГИПРОИСЕЛЬХОЗ

Пункт приготовления дезсредств. Формат А3

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КНИ-ПСД 60.18.30-Т-УП-1						Примечание		
					-	01	02	03	04	05			
				Документация									
A4			КНИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий									
A3			-ПСД 60.18.30-Т-УП-1 СБ	Сборочный чертеж									
				Сборочные единицы									
	1		1.832.1-9 Вып.1	Панель ПСД 60.18.30-Т-УП	1								
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 50.18.40-Т-УП	1								
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 60.18.50-Т-УП		1							
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 15.12.30-Т-УП			1						
			1.832.1-9 Вып.1	" ПСД 15.12.40-Т-УП				1					
	2		1.832.1-9 Вып.2	Изделие закладное М1	2	2	2						
	3		2830-3.2-1400-03	то же МН4				2	2	2			
					2286п						КНИ-ПСД 60.18.30-Т-УП-1		
Привязан					Нач.отд. Вислюзюв	2286		Панель стеновая ПСД 60.18.30-Т-УП-1			Стадия	Лист	Листов
					И.контр. Харламова			ПСД 60.18.40-Т-УП-1, ПСД 60.18.50-Т-УП-1			Р		1
					Г.Евст. Олешко			ПСД 15.12.30-Т-УП-1, ПСД 15.12.40-Т-УП-1			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
					А.Спец. Яковский			ПСД 15.12.50-Т-УП-1					
					Рук.гр. Левинская								
					Ст.инж. Богатырева								
Инв. №													

Формат А4

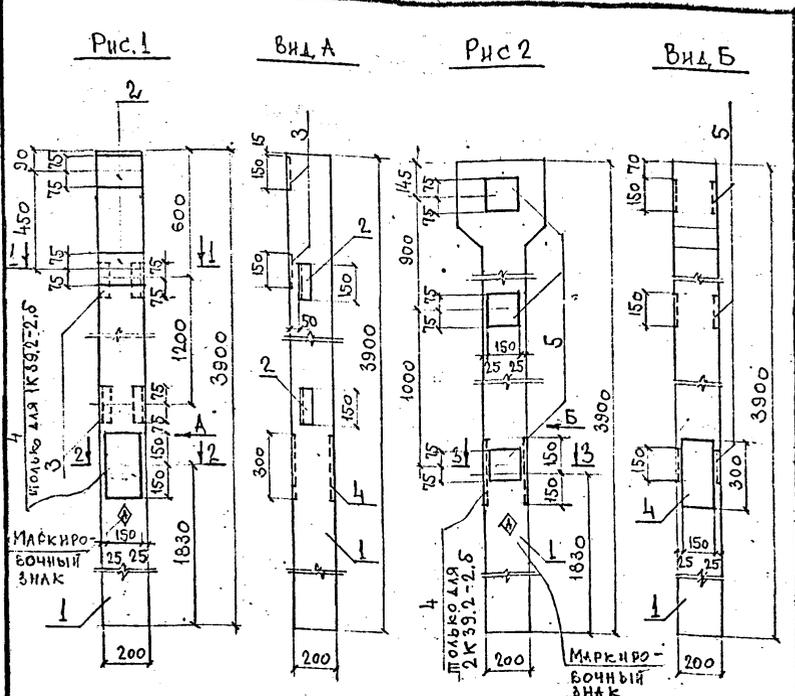
Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КНИ-1к39.2-2.а			Примечание					
					-	01	02		03				
				Документация									
A4			КНИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий									
A4			-1к39.2-2.а СБ	Сборочный чертеж									
				Сборочные единицы									
	1		1.823.1-2 Вып.1	1к39.2-2	1								
			1.823.1-2 Вып.1	1к39.2-2		1							
			1.823.1-2 Вып.1	2к39.2-2			1						
			1.823.1-2 Вып.1	2к39.2-2				1					
	2		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН13-5	2	2							
	3		БНН-МН1.000	Изделие закладное МН1	2	2							
	4		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН210-2		1	1						
	5		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН201-2			3	3					
					2286п			КНИ-1к39.2-2.а					
Привязан					Нач.отд. Вислюзюв	2286		Колонна			Стадия	Лист	Листов
					И.контр. Харламова			1к39.2-2.а;			Р		1
					Г.Евст. Олешко			1к39.2-2.б;			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
					А.Спец. Яковский			2к39.2-2.а;					
					Рук.гр. Левинская			2к39.2-2.б;					
					Ст.инж. Богатырева								
Инв. №													

Листы прилагались в девятикратном

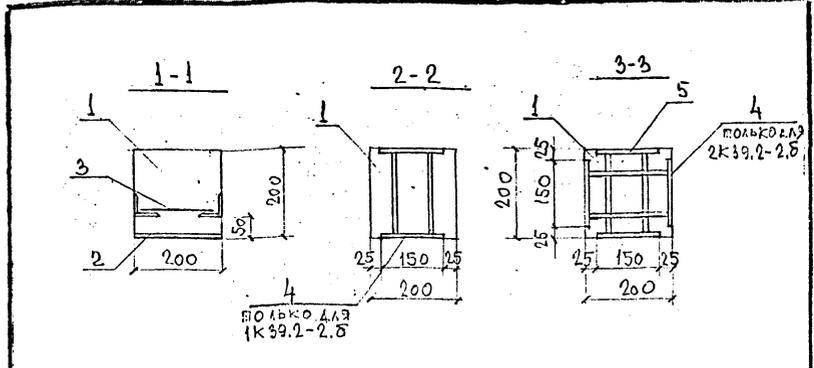
Формат А4

Альбом 1



1. Разбивка поз. 2,3,4,5 по данному чертежу, остальное по серии 1.823.1-2 вып.1 и КНИ-ТТ.1.
 2. Покрытие поз. 2,3,4,5 гор. Д.100 ГОСТ 9.075-77

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2286п	КНИ-1К39.2-2.АСБ	Привязан
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			Ив. №
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2286п	КНИ-1К39.2-2.АСБ	Студия
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			Масса
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2286п	КНИ-1К39.2-2.АСБ	Лист
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			Листов
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2286п	КНИ-1К39.2-2.АСБ	Гипрорисель ХСЗ
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.
КНИ-1К39.2-2а	1К39.2-2а	1
-01	1К39.2-2б	
-02	2К39.2-2а	2
-03	2К39.2-2б	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

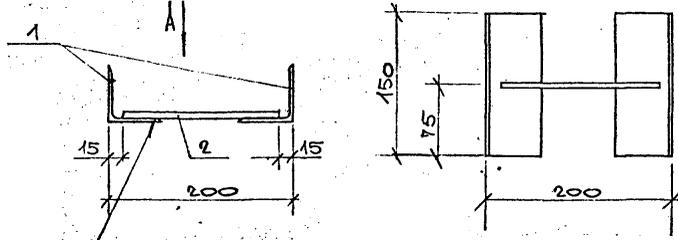
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 6509-78	Итого		Итого			
Ф8	Ф12	Итого	t=6	t=8	t=10				
1К39.2-2а	0,8	0,2	1,0	2,8	0,8	2,8	6,4	7,4	
1К39.2-2б	0,8	1,2	2,0	2,8	0,8	7,0	2,8	13,4	15,4
2К39.2-2а		2,1	2,1			14,4		14,4	16,5
2К39.2-2б		3,1	3,1			21,4		21,4	24,5

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

2286п- КНИ-1К39.2-2.АСБ

Листов № 1

Вид А



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ
ЭЛЕКТРОДЫ ВЪЯМ
 $\phi_{\text{ш}} = 4 \text{ мм}$; $\phi_{\text{вк}} = 8 \text{ мм}$

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			КЖИ-ТТ2	Документация		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1		- МН1.001	Угелок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 $\rho = 150$	2	0,7 кг
Б4	2		- 002	$\phi 12 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 170$	1	0,1 кг

Привязан			
Инв. №			

22867 КЖИ - МН1.000

Изделие закладное
МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:5
Лист	Листов	

ГИПРОНИСсельхоз

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Исполн.	Выполнил	Проверил
Нач. отд.	Висоцкий	Сидоренко
Н. контр.	Харламов	Сидоренко
Рисовал	Сидоренко	Сидоренко
Рисовал	Янковский	Сидоренко
Рис. пр.	Левинская	Сидоренко
Инженер	Ретинская	Сидоренко

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	Количество на исполнение МС1.000	
							01	Примечание
А4			КЖИ-ТТ2	Документация				
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий				
				Сборочный чертеж				
				Детали				
Б4	1		МН1.001	Угелок 5-НЧ10x9 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 $\rho = 250$	1	4,85 кг		
	2		002	Штырьок М12 ГОСТ 2590-71 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 $\rho = 350$	4	0,31 кг		
	3		003	Лист 5-в 200x250 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 4637-79	1	3,14 кг		
	4		004	Лист 5-в 150x210 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 4637-79	1	2,6 кг		
				Стандартные изделия				
	5			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	2		
	6			Шайба 12 ГОСТ 1371-78	4	2		

Привязан			
Инв. № подл.	Выполнил	Проверил	
Н. контр.	Харламов	Сидоренко	
Рисовал	Сидоренко	Сидоренко	
Рисовал	Янковский	Сидоренко	
Рис. пр.	Левинская	Сидоренко	
Инженер	Ретинская	Сидоренко	

- МС1.000

22867

Изделие соединительное
МС1, МС2

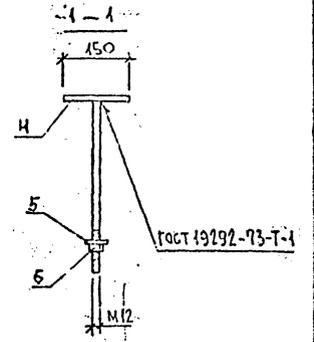
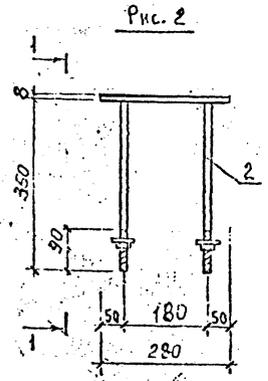
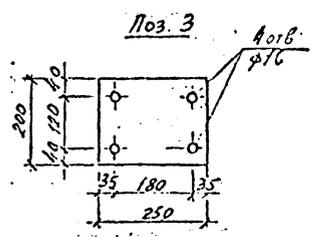
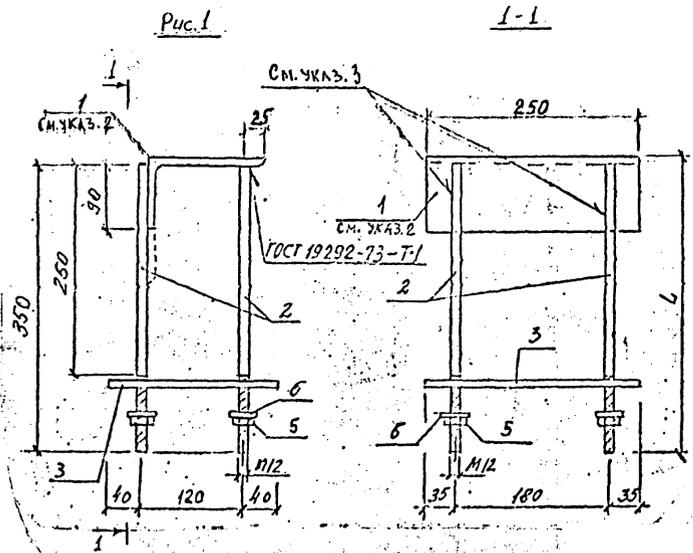
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОНИСсельхоз

Пункт изготовления изделий

Формат А4

Альбом II



1. Покрытие гор. Ц, 100. ГОСТ 9.073-77.
2. Полку уголка поз 1. обрезать при изготовлении.
3. Сварка ручная дуговая фланговыми швами $b_{шв} = 4\text{мм}$, $b_{вн} = 8\text{мм}$.

Обозначение	Марка	Рис
МС1.000	МС1.	1
-01	МС2.	2

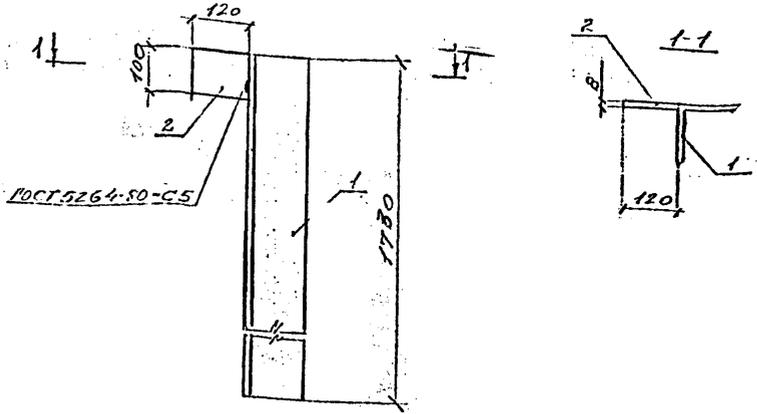
Имя, Подпись и дата

			2286 п	МС1.000СБ		
			Узделие соединительное МС1, МС2. Сварочный чертеш	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	-	1:10.
			Лист			Листов /
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ			
Приязан	Чачагод	Лислогуб	Мил-			
	Н.контр	Харланова	Сулор			
	Я.кокор	Власко	Мил			
	Я.в.леу	Энкоьский	Мил			
	Рук зр	Лейнская	Мил			
Инв. №	Ст.мели	Синева	Мил			

Пункт приготовления дисперсента

Формат А3

АРЬОН II



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	КНИ-ТТЗ	Технические требования к изготовлению арматурных и вставных изделий		
		Детали		
БУ	1	НС1.001	1	39,3
БУ	2	-002	1	0,8

Привязан

Покрытие гор. Ц100 ГОСТ 9.073-77

Ив. №

2286П НС1.000

Насадка стальная НС1

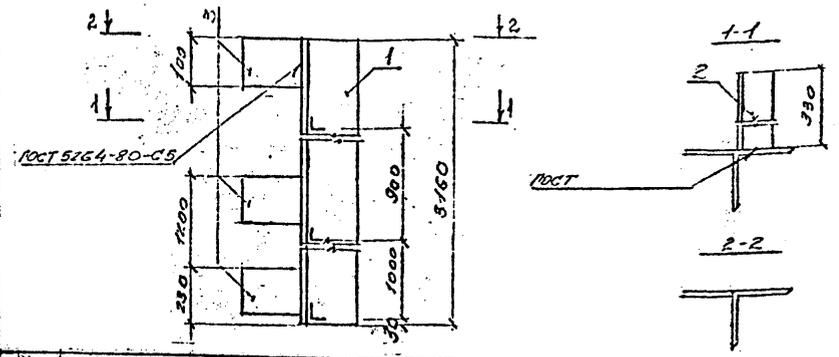
Стадия	Масса	Масштаб
Р	40,1	1:10
Лист	1	Листов 1

ГИПРСИ СЕЛЬХОЗ

Имя, Подпись и дата

И.О.Т.	И.С.О.Т.	И.С.О.Т.
И.К.О.Т.	И.К.О.Т.	И.К.О.Т.
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
И.С.Г.	И.С.Г.	И.С.Г.
И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.

Формат А 4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	КНИ-ТТЗ	Технические требования к изготовлению арматурных и вставных изделий		
		Детали		
БУ	1	СФС1.001	1	71,7
БУ	2	-002	3	1,59
БУ	3	-003	3	0,8

Привязан

Покрытие гор. Ц100 ГОСТ 9.073-77

Ив. №

2286П СФС1.000

Стойка фахверка стальная СФС1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	78,9	5/1
Лист		Листов 1

ГИПРСИ СЕЛЬХОЗ

Имя, Подпись и дата

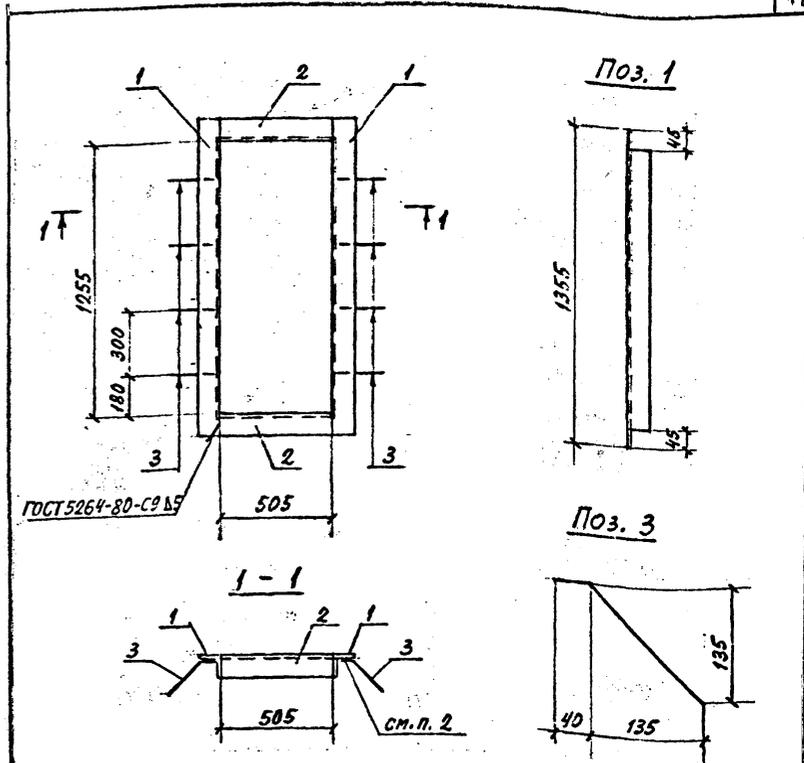
И.О.Т.	И.С.О.Т.	И.С.О.Т.
И.К.О.Т.	И.К.О.Т.	И.К.О.Т.
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
И.С.Г.	И.С.Г.	И.С.Г.
И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.

Пункт изготовления дезсредств

Формат А 4

Альбом I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КНИ - ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
А4			РМ1.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79		
Б4	1		-001	ℓ = 1355	2	5,11 кг
Б4	2		-01	ℓ = 505	2	1,9 кг
Б4	3		-002	Ф10А ГОСТ 5781-82, ℓ = 210	8	0,13 кг



1. Покрытие - грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварка ручная дуговая фланговыми швами $h_w = 4 \text{ мм}$, $b_w = 8 \text{ мм}$.

Привязан			
Инв. №			

Инв. №	22867	РМ1.000	Рамка металлическая РМ1	Стария	Лист	Листов
Нач. отд.	Вислагъзэ	Р.И.И.		Р	1	1
Н. конт.	Харламова	С.В.И.				
Гл. конст.	Олешко	В.С.С.				
Гл. спец.	Яковский	И.И.И.				
Рук. гр.	Левинская	С.В.				
Ст. инж.	Николанова	С.В.С.				

Инв. №	22867	РМ1.000 СБ	Рамка металлическая РМ1	Стария	Лист	Листов
Нач. отд.	Вислагъзэ	Р.И.И.	Сборочный чертёж	Р	15,1	1:200
Н. конт.	Харламова	С.В.И.				
Гл. конст.	Олешко	В.С.С.				
Гл. спец.	Яковский	И.И.И.				
Рук. гр.	Левинская	С.В.				
Ст. инж.	Николанова	С.В.С.				

Формат А4

Пункт изготовления дезсредств

Формат А4

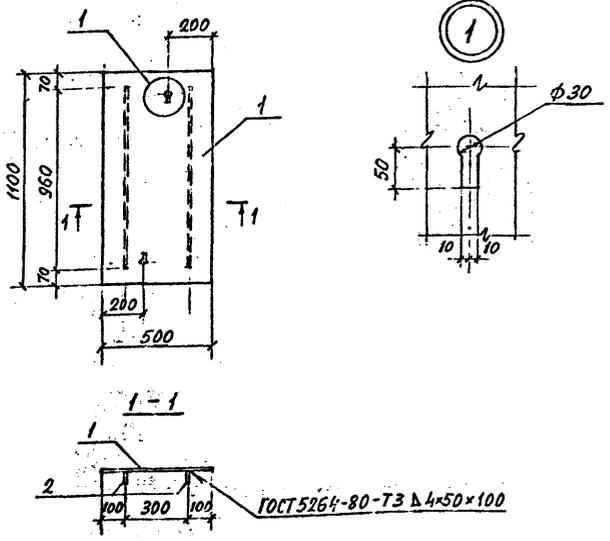
Альбом I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			КНИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
А4			ЩМ1.000СБ	Сборочный чертеш		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		-001	Лист ромб. 0-ПН-6×500×100	1	27,6 кг
				ВСт3 кп 2 ГОСТ 8568-77		
Б4	2		-002	Лист 6×60×960 ГОСТ 19903-74	2	2,7 кг
				ВСт3 кп 2 ГОСТ 14637-79		

Привязан			
Инв. №			

Имя Подпись и дата	Взаимный №	2286п	ЩМ1.000
Нач. ОТА	Вислотызов		
Н.контр.	Харамова		
Гл. констр.	Олешко		
Гл. спец.	Янковский		
Рис. гр.	Левинская		
Ст. инж.	Никунчева		
		Студия	Лист
		Р	1
ГИПРОИНСЕЛЬХОЗ			

Формат А4



Покрытие - грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Имя Подпись и дата Взаимный №

Привязан		
Инв. №		
Имя Подпись и дата	Взаимный №	2286п
Нач. ОТА	Вислотызов	
Н.контр.	Харамова	
Гл. констр.	Олешко	
Гл. спец.	Янковский	
Рис. гр.	Левинская	
Ст. инж.	Никунчева	
		Студия
		Масса
		Масштаб
		Р
		33,0
		1:20
		Лист
		Листов 1
ГИПРОИНСЕЛЬХОЗ		

Листы изготовления безрезультатива Формат #4