

ОСТ 26.260.472-2000

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ
ИЗМЕРЕНИЯ И ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ**

Общие технические требования

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Дочерним открытым акционерным обществом
Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры
ДАО ЦКБН

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Техническим комитетом 260
«Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее»

3 ВЗАМЕН АТК 24.201.07 – 90 в части технические требования к
устройствам для измерения давления.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий документ не может быть полностью или частично
воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ДАО ЦКБН

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ
ИЗМЕРЕНИЯ И ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ

Общие технические требования

Дата введения 2000-12-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на устройства для установки приборов измерения и отбора давления на аппаратах и трубопроводах, применяемых в химической, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление от 1,6 до 16,0 МПа.



ОАО "НИИХиммаш"

Утверждено № I58 2000-09-13

Генерального директора

В.В. Раков

2 Нормативные ссылки

ГОСТ 356-80 Арматура и детали трубопроводов. Давления условные пробные и рабочие. Ряды

ГОСТ 481-80 Паронит и прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические требования

ГОСТ 4543-71 Сталь легированная конструкционная.

Марки и технические требования

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы конструктивных элементы и размеры

ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования

ГОСТ 6211-81 Резьба трубная коническая

ГОСТ 6357-81 Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические требования

ГОСТ 9150-81 Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 10549-80 Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски

ГОСТ 13726-97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 23353-78 Соединения трубопроводов резьбовые Гайки накидные. Конструкция и размеры

ГОСТ 23355-78 Соединения трубопроводов резьбовые.

Ниппели шаровые. Конструкция и размеры

ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионностойкой стали и сплавов. Общие технические условия

ОСТ 26 291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные.
Общие технические условия

РД 26-02-63-87 Технические требования к конструированию и изготовлению сосудов, аппаратов и технологических блоков установок подготовки нефти и газа, работающих в средах, вызывающих сероводородное коррозионное растрескивание

ТУ 14-1-3332-82 Сталь горячекатаная сортовая, стойкая к коррозионному растрескиванию. Опытная партия

ТУ 26-0303-1352-84 Поковки из стали 20ЮЧ. Опытная партия.

3 Общие технические требования

3.1 Устройства для установки приборов измерения и отбора давления должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими требованиями по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Технические требования к изготовлению в соответствии с ОСТ 26.291.

При наличии сред, вызывающих коррозионное растрескивание металла, должны быть учтены требования к изготовлению РД 26-02-63.

3.3 Пределы применения устройств по давлению в соответствии с ГОСТ 356.

3.4 Материальное исполнение деталей устройств выбирается в зависимости от условий эксплуатации и должны соответствовать указанным в таблице 1.

Допускается изготовление деталей из других материалов, у которых механические свойства и пределы применения не ниже, чем у материалов, указанных в таблице 1.

3.5 Требования к материалам, виды их испытаний, назначение и условия применения в соответствии с ОСТ 26 291.

3.6 Конструктивные элементы подготовленных кромок под сварку должны соответствовать ГОСТ 5264 и ГОСТ 16037.

Сварка, сварочный материал и контроль сварных швов должен соответствовать ОСТ 26 291.

3.7 Резьба должна соответствовать:

коническая трубная R ½ - ГОСТ 6211

трубная цилиндрическая G ½ - ГОСТ 6357

метрическая – ГОСТ 9150, поле допусков 6H, 6g – по ГОСТ 16093

Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски – по ГОСТ 10549.

Резьба должна иметь полный, чистый и гладкий профиль.

На резьбе не должно быть надорванных или смятых витков, препятствующих винчиванию проходного калибра.

3.8 Конструкция и размеры гайки накидной приняты в соответствии с ГОСТ 23353, ниппеля шарового – ГОСТ 23355.

3.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, остальных - $\pm \underline{IT14}$.

2

3.10 Масса деталей рассчитана из условия плотности материала – 7,85 г/см³.

3.11 Маркировать условное обозначение на бирке. Маркировку производить способами, принятыми на предприятии-изготовителе.

3.12 Габаритные размеры устройств даны при закрытом положении арматуры.

3.13 Устройства должны устанавливаться на трубопроводах и аппаратах так, чтобы приборы находились в вертикальном положении.

3.14 Гидравлическое испытание устройств производить совместно с аппаратом или блоком, в состав которого входит данное устройство.

Таблица 1

Наименование	Исполнение по материалам			
	1	2	3	4
	Температура среды, °С			
	от минус 30 до 300	от минус 40 до 250	от минус 40 до 300	от минус 40 до 300
Марка стали				
Ниппель	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	20 ГОСТ 1050-88 Гр.IV-КП215 ГОСТ 8479-70	12X18H10T (08X22H6T) ГОСТ 5632-72	10X17H13M2T (08X21H6M2T) ГОСТ 5632-72
Ниппель шаровый				
Гайка				
Гайка накидная				
Штуцер концевой				
Штуцер				
Трубка сифонная	20 ГОСТ 1050-88			
Тройник равнопроходный	20 ГОСТ 1050-88 Гр.IV-КП215 ГОСТ 8479-70		12X18H10T ГОСТ5632-72 Гр.IV ГОСТ 25054-81	10X17H13M2T ГОСТ5632-72 Гр.IV ГОСТ 25054-81
Тройник переходный			Сталь 20ЮЧ ТУ 26-0303-1532-84.	
Заглушка			Сталь 20ЮЧ ТУ 14-1-3332-82	
Штуцер ввертной			Паронит ГОСТ 481-80, Алюминий ГОСТ 13726-78	
Прокладка*	Латунь	-	-	-
Кран трехходовой		Ст 20	-	-
Вентиль 14с64нж		-	-	-
Клапан 15нж546к	-	-	12X18H9T	-
Клапан 15нж546к1	-	-	-	10X17H13M3T
Клапан ВНИЛ.49111.011-25	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-09	-	-	-	-
Задвижка ЗКС15	-	-	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-05	-	-	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-04	-	-	-	-
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00	-	-	-	-
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00-01	-	-	-	-

*Материал прокладок выбирается в зависимости от условий эксплуатации

ОСТ 26.260.472-2000

Окончание таблицы 1

Наименование	Исполнение по материалам				
	5	6	7	8	9
	Температура среды, °С				
	от минус 40 до 200	от минус 70 до 300	от минус 60 до 450	от минус 60 до 100	от минус 40 до 100
	Марка стали				
Ниппель	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	10Г2 ГОСТ 4543-71	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	Ст 20 ГОСТ 1050-88	Ст 20 ГОСТ 1050-88
Ниппель шаровый					
Гайка					
Гайка накидная					
Штуцер концевой					
Штуцер	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	10Г2 ГОСТ 4543-71 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	Ст 20 ГОСТ 1050-88	Ст 20 ГОСТ 1050-88
Трубка сифонная					
Тройник равнопроходный					
Тройник переходный					
Заглушка					
Штуцер ввертной	Паронит ГОСТ 481-80,		Алюминий ГОСТ 13726-78		
Прокладка*	-	-	-	-	-
Кран трехходовой	-	-	-	-	-
Вентиль 14с64н	-	-	-	-	-
Клапан 15нж546к	-	-	-	-	-
Клапан 15нж546к1	-	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-25	Ст 35	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-09	-	12Х18Н10Т	-	-	-
Задвижка ЗКС15	-	-	18ХГ	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-05	-	-	-	09Г2С	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-04	-	-	-	-	Ст 20
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00-01	-	-	-	-	
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00-01	-	-	-	09Г2С	-

*Материал прокладок выбирается в зависимости от условий эксплуатации