

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ  
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ  
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580 мм)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22134

ЦЕНА 1-88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

*VIII* 1987 года

Заказ № *9081*

Тираж *3550* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ  
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ  
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730\*1580 мм)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

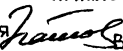
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

С 15 МАЯ 1987Г

ПРИКАЗ 106

ОТ 31 МАРТА 1987г

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ



В.М. ОСТРЕЦОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №11

125

Н.Б. РОСИНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА



Ю.М. ВЕЛЛЕР

СОГЛАСОВАНО

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОИМАШ



Ю.А. ШМЕЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.189.1-9.2 00 000 Н	НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ	10
1.189.1-9.2 00 000 Д1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛЕЙ, УЗЛЫ А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.2 10 900	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1	18
1.189.1-9.2 10 000 СБ	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19
1.189.1-9.2 20 000	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1.	26
1.189.1-9.2 20 000 СБ	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	27
1.189.1-9.2 30 000	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1.	32
1.189.1-9.2 30 000 СБ	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.189.1-9.2 40 000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.16-40	38
1.189.1-9.2 40 000 СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.16-40 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.189.1-9.2 50 000	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	41
1.189.1-9.2 50 000 СБ	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
1.189.1-9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1... 9	45
1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	50
1.189.1-9.2 11 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.189.1-9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	57
1.189.1-9.2 21 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
1.189.1-9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	62
1.189.1-9.2 31 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
1.189.1-9.2 41 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4	66
1.189.1-9.2 41 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
1.189.1-9.2 00 010	СЕТКА (С1... С3)	69
1.189.1-9.2 00 010 СБ	СЕТКА (С1... С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
1.189.1-9.2 00 020	СЕТКА (С4... С6)	71
1.189.1-9.2 00 020 СБ	СЕТКА (С4... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72

1.189.1-9.2 00 000

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
НАЧ. ЦЕНТРА.	ГИЗЕРМАН	<i>Гизерман</i>
ГЛАВ.	ВЕЛДВР	<i>Велдвр</i> 10.8%
РУК. ГР.	ПАЛДЕС	<i>Палдес</i>
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 030	СЕТКА (С7...С9)	73
1.189.1-9.2 00 030 СБ	СЕТКА (С7...С9), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
1.189.1-9.2 00 040	СЕТКА С10	75
1.189.1-9.2 00 050	КАРКАС (К1, К2)	76
1.189.1-9.2 00 050 СБ	КАРКАС (К1, К2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77
1.189.1-9.2 00 060	КАРКАС (К3...К6)	78
1.189.1-9.2 00 060 СБ	КАРКАС (К3...К6), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
1.189.1-9.2 00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3)	80
1.189.1-9.2 00 070 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82
1.189.1-9.2 00 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б)	84
1.189.1-9.2 00 080 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86
1.189.1-9.2 00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7)	88
1.189.1-9.2 00 090 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
1.189.1-9.2 00 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13)	90
1.189.1-9.2 00 100 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
1.189.1-9.2 00 001	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1...П4)	92
1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	93
1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	94

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 № ЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 00 000

ЛИСТ

2

## 1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск „Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины номинальные внутренние размеры шахт 1730 × 1580 мм). Рабочие чертежи, разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 02.08.1984 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 17538-82, ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СН 393-78 и АТ-7.00-001 „Альбом зданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ ВПО „Союзлифтомаш“, 1984 г.

Рабочие чертежи серии 1.189.1-9, выпуск 2 согласованы ЦПКБ ВПО „Союзлифтомаш“ Минстройдормаша СССР (письмо от 04.12.86 г № 04-11/1032) и институтом Гипростроммаш Минстройдормаша СССР.

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

1.189.1 - 9.2 00 000 0

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>11/82</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[подпись]</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Включенные в комплект рабочих чертежей бадки шахт лифтов должны изготавливаться на существующем формовочном оборудовании, рассчитанном на изготовление блоков шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг (ГОСТ 5746-83), в связи с чем номинальные внутренние размеры лифтовой шахты составляют 1730 × 1580 мм, где последний размер - глубина шахты.

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты (при номинальных внутренних ее размерах 1730 × 1580 мм) входят:

Объемные блоки средние ШАС 28-40-1 высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

Объемный блок нижний ШАН 14-40-1;

Объемный блок верхний ШАВ 9-40-1;

Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 19.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкции здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см далее раздел 7.).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг. В третьей группе приводят условный индекс „1” - применительно к изделиям для лифтовых шахт, изготавливаемым в существующем формовочном оборудовании (с номинальными внутренними размерами шахты 1730 × 1580 мм).

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия.

### 3. Указания по изготовлению.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, плита перекрытия - из

ИЗВ. ПИКАРОВА И ДАТА ПОДАЧИ ИЛИ

ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 (ГОСТ 6727-80), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6 (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНИП 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30 ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС2 И ВСТЗСП2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗПС2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.



Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.\*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции -10 мм, из плоскости грани конструкции -1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

\* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.2 00 000 00

ЛИСТ

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82.

#### 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

#### 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12.5 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

1.183.1-9.2 00 000 TO

АНСТ

5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опираие на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается.

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прияжке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12.5, укладываемого по тщательно уплотненному и выравненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прияжка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Рис.1

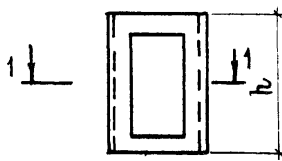
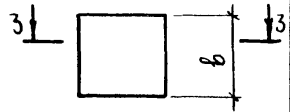


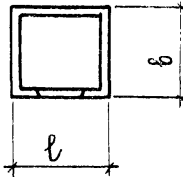
Рис.2



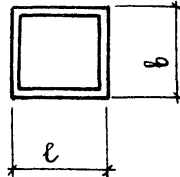
Рис.3



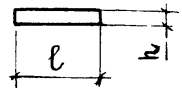
1-1



2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			л	б	н	
1.189.1-9.2 10 000	ШАС 28-40-1	1	1930	1780	2780	4430
1.189.1-9.2 20 000	ШАН 14-40-1	2	1930	1780	1400	2550
1.189.1-9.2 30 000	ШЛВ 9-40-1	2	1930	1780	930	1680
1.189.1-9.2 40 000	ПЛ 19.18-40	3	1930	1780	200	1600
1.189.1-9.2 50 000	ПЛМ 17.16-40	3	1730	1580	200	—

ВЗАИМ. ИВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОДЛ.

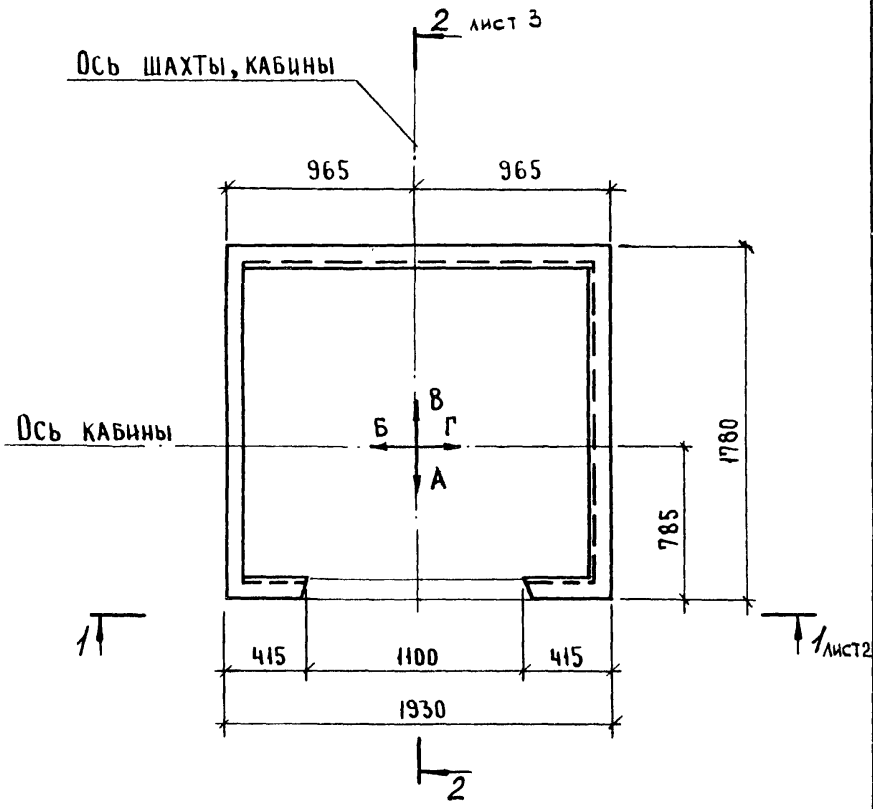
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМИАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛДЕР	<i>[Signature]</i>	1086
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 00 000 Н

НОМЕНКЛАТУРА  
КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ПЛАН ШАХТЫ



ИНВ. № ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	Росинский	<i>11.86</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>11.86</i>
ГА. КОНС. Л.	ПЛАБМАН	<i>11.86</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>10.86</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>11.86</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>11.86</i>

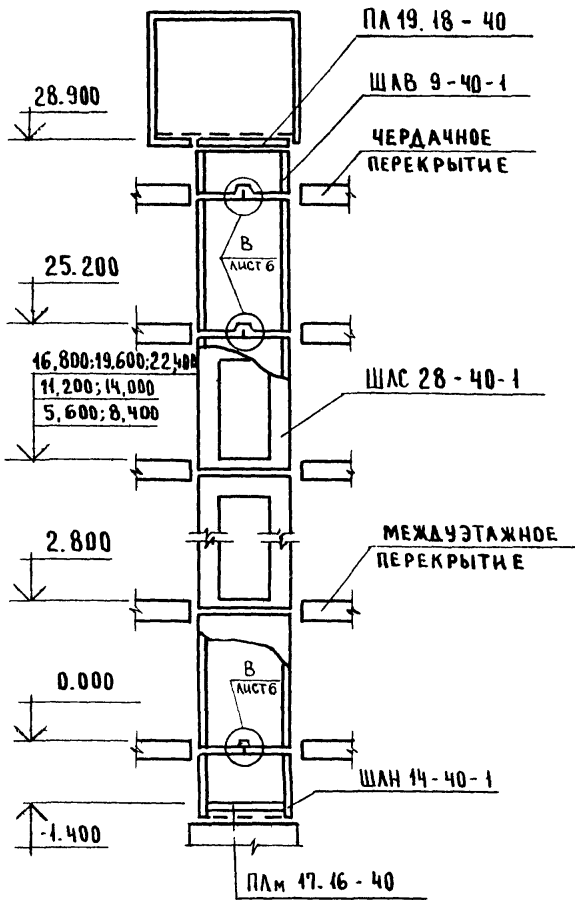
1.189.1-9.2 00 000 Д 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
БЛОКОВ, ДЕТАЛИ,  
УЗЛЫ А, Б, В, Г

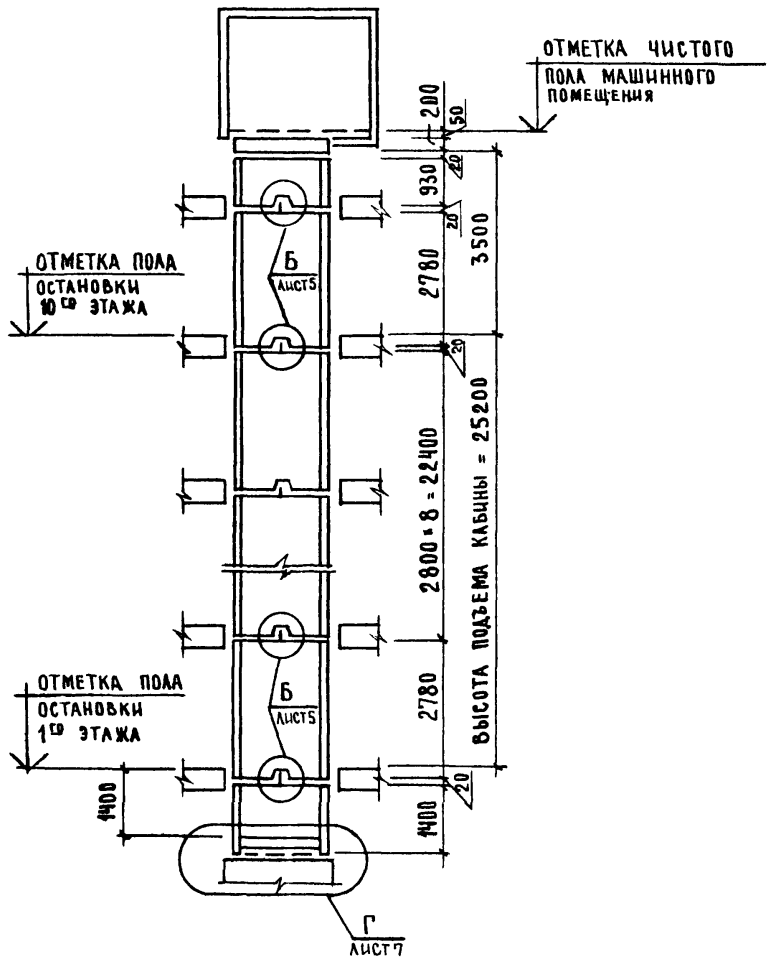
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



2-2

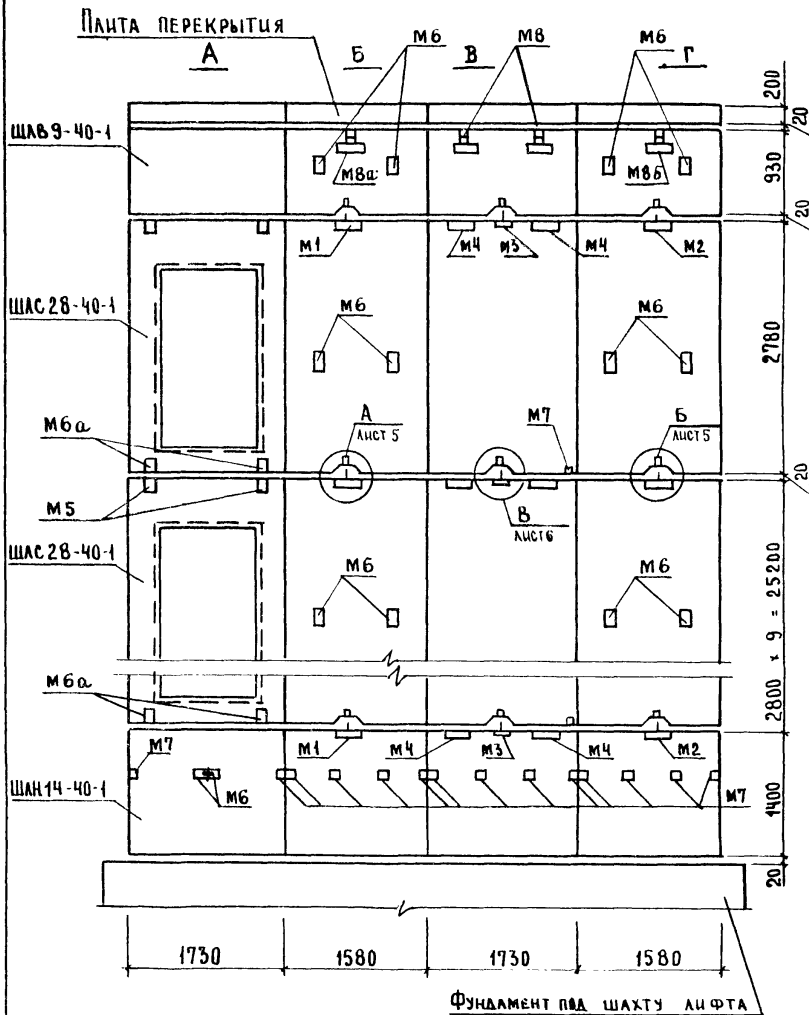


ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАИИ ИИВ.ИЗ

1.189.1-9.2 00 000 Д1

Лист 3

# РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА



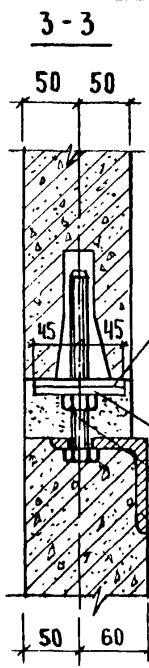
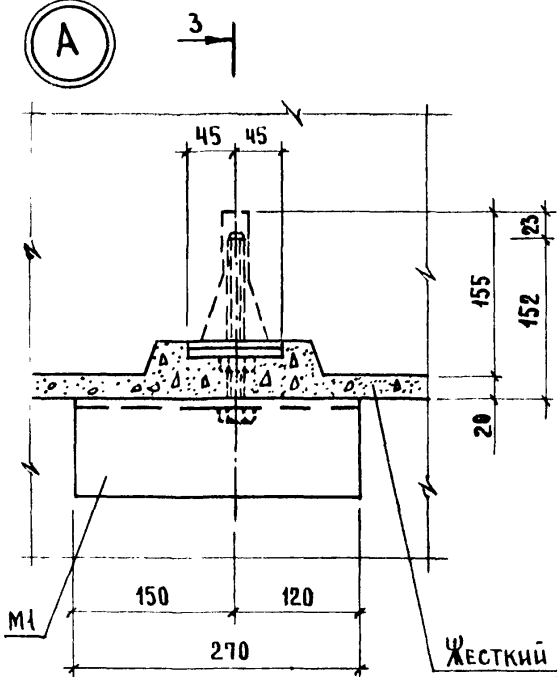
1.189.1-9.2 00 000Д1

ЛИСТ

4



А



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМЕРОМ 90 × 90 × 10

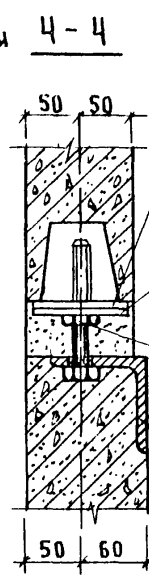
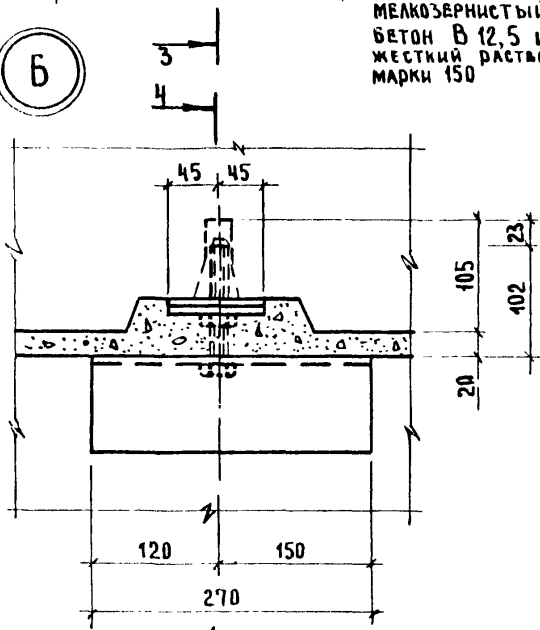
ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

БОЛТ ФИКСАТОР

М1

ЖЕСТКИЙ  
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ  
БЕТОН В 12,5 ИЛИ  
ЖЕСТКИЙ РАСТВОР  
МАРКИ 150

Б



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

БОЛТ ФИКСАТОР

М2

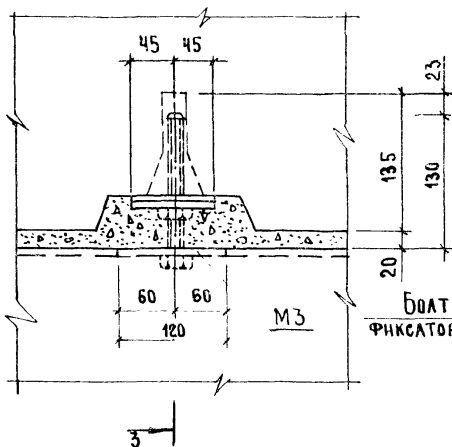
ИНВ. № ПО Д.А. ПОДПИСЬ И Д.А.ТА. ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 00 000 Д1

ЛИСТ  
5

В

3



3-3



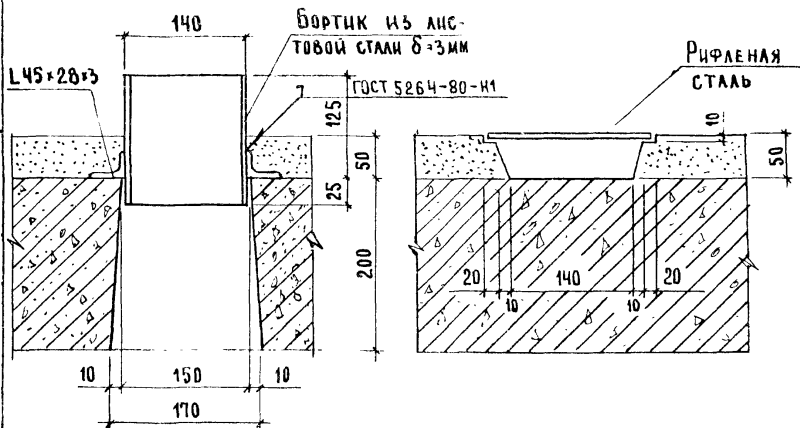
ШАЙБА  
ПЛАСТМАССОВАЯ  
РАЗМЕРО 90×90×10

ШАЙБА  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
РАЗМ. 90×90×10

БОЛТ  
ФИКСАТОР

ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ  
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 19.18-40

ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ  
ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



L45×28×3

БОРТИК ИЗ ЛИСТОВОЙ  
СТАЛИ  $\delta=3$  мм  
ГОСТ 5264-80-И1

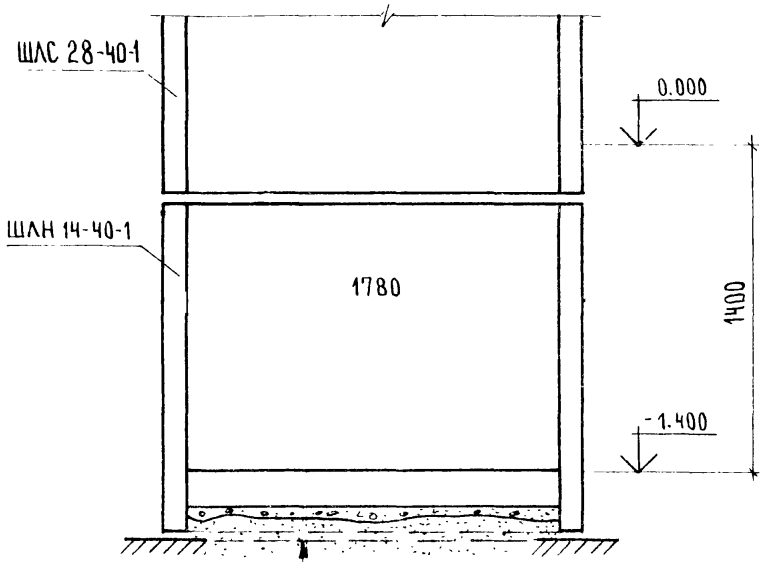
РИФЛЕННАЯ  
СТАЛЬ

1.189.1-9.2 00 000 Д1

Л.МЕТ

6

Г



УПЛОТНЕННЫЙ ПЕСЧАНЫЙ ГРУНТ  
 ГРУНТ, УПЛОТНЕН. ЩЕБНЕМ - 50 мм  
 МОНОЛИТНАЯ Ж.Б. ПЛИТА - 200 мм

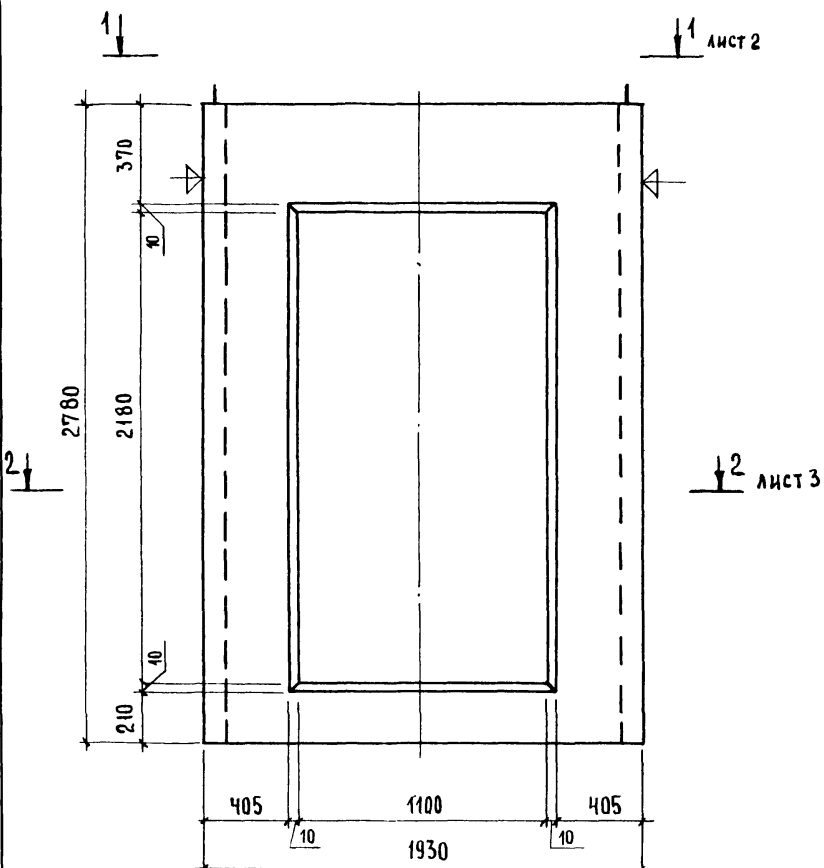
ЦЕНЬ. N. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЦЕНЬ. N.

1.189.1-9.2 00 000 Д.1

Лист
7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 10 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 А2	УЗЛЫ 1....9		
А4			1.189.1-9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 1	1	
А4	2		00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАМНОЕ М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
А4	6		- 01	М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КДАБСА В 12,5	1,77	м <sup>3</sup>

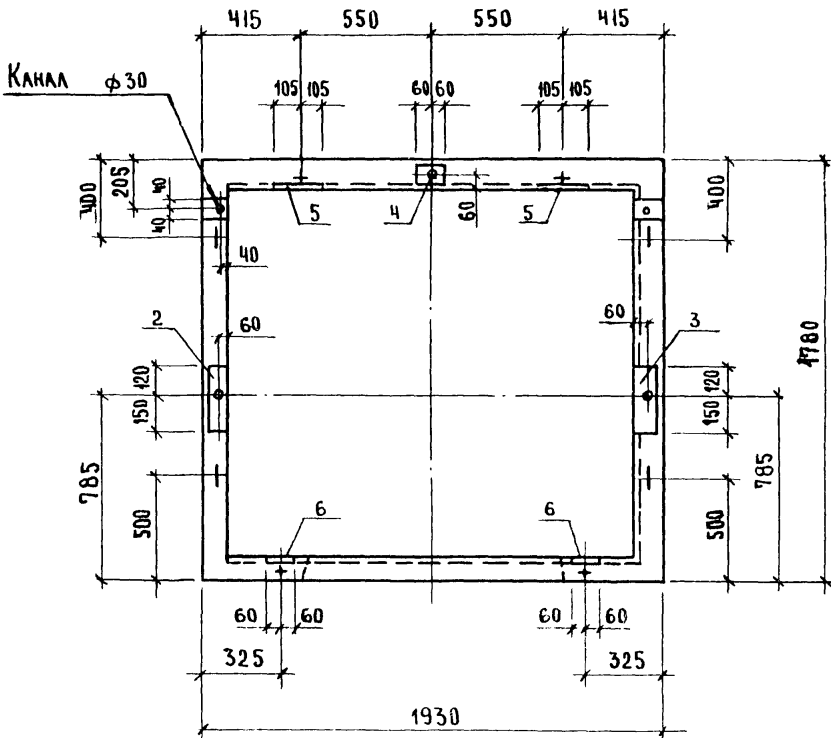
			1.189.1-9.2 10 000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-40-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
З. КОНТР.	ГИБЕРМАН			Р		1
С.А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН			ЦНИИЭП жилища		
ГИП	БАЛЕР	10.86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА					



ПЛОСКОСТИ, ОБЪЕЗНАЧЕННЫЕ ЗНАКОМ  $\nabla$ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ, ПОДГОТОВЛЕННЫМИ ПОД ОКРАСКУ.

				<b>1.189.1-9.2 10 000 СБ</b>				
				<b>БЛОК СРЕДНИЙ</b>		<b>СТАДИЯ</b>	<b>МАССА</b>	<b>МАСШТАБ</b>
				<b>ШЛС 28-40-1</b>		<b>Р</b>	<b>4430</b>	<b>1:20</b>
				<b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>		<b>ЛИСТ 1</b>	<b>ЛИСТОВ 7</b>	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>						
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>						
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>						
ГНП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86					
РУК. ГР.	ПАЛЕС	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>						
				<b>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</b>				

1-1



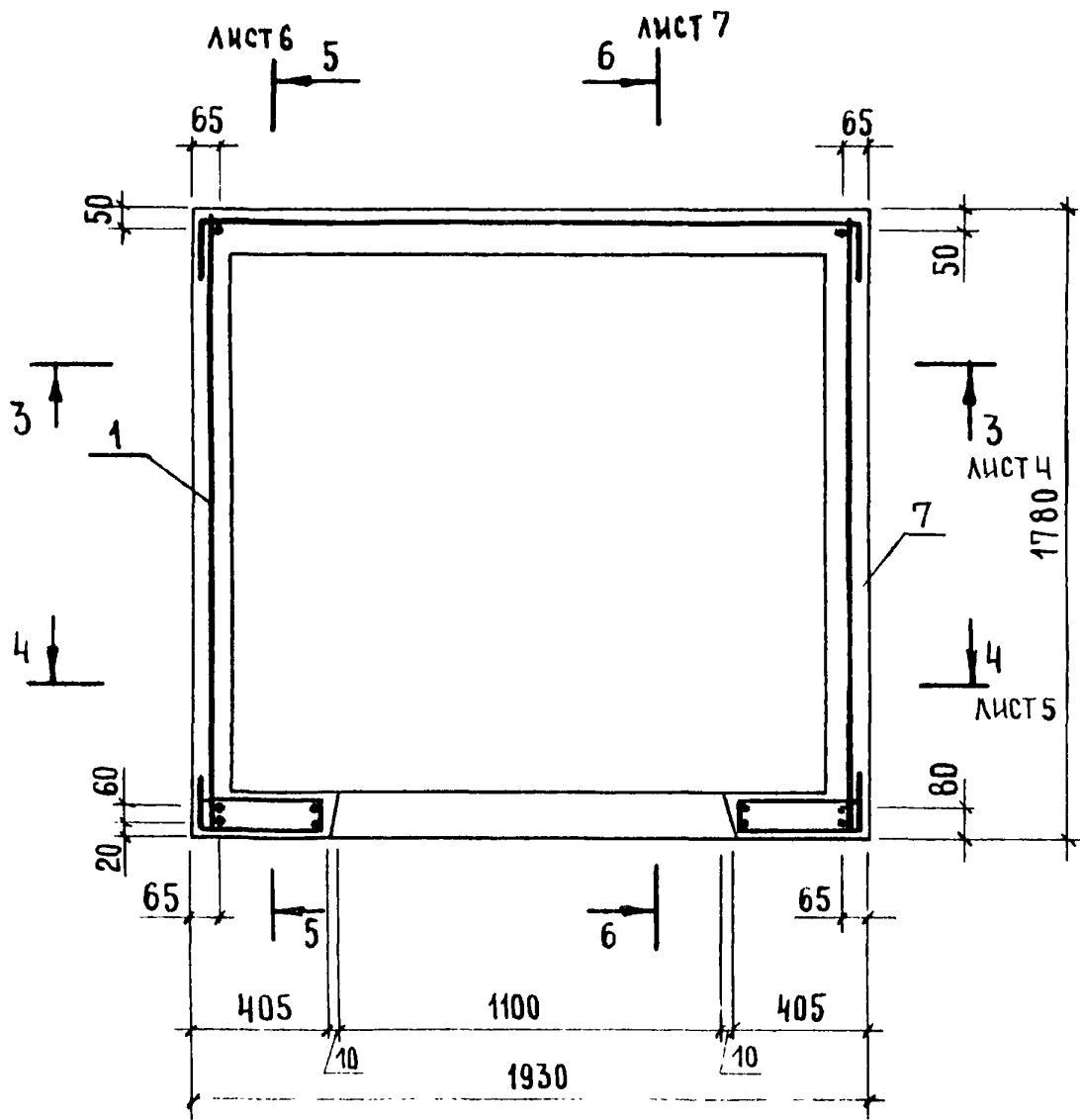
Внутренняя вертикальная грань блока, не имеющая технологического уклона, может располагаться справа (относительно оси шахты кабины).

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИНВ. №:

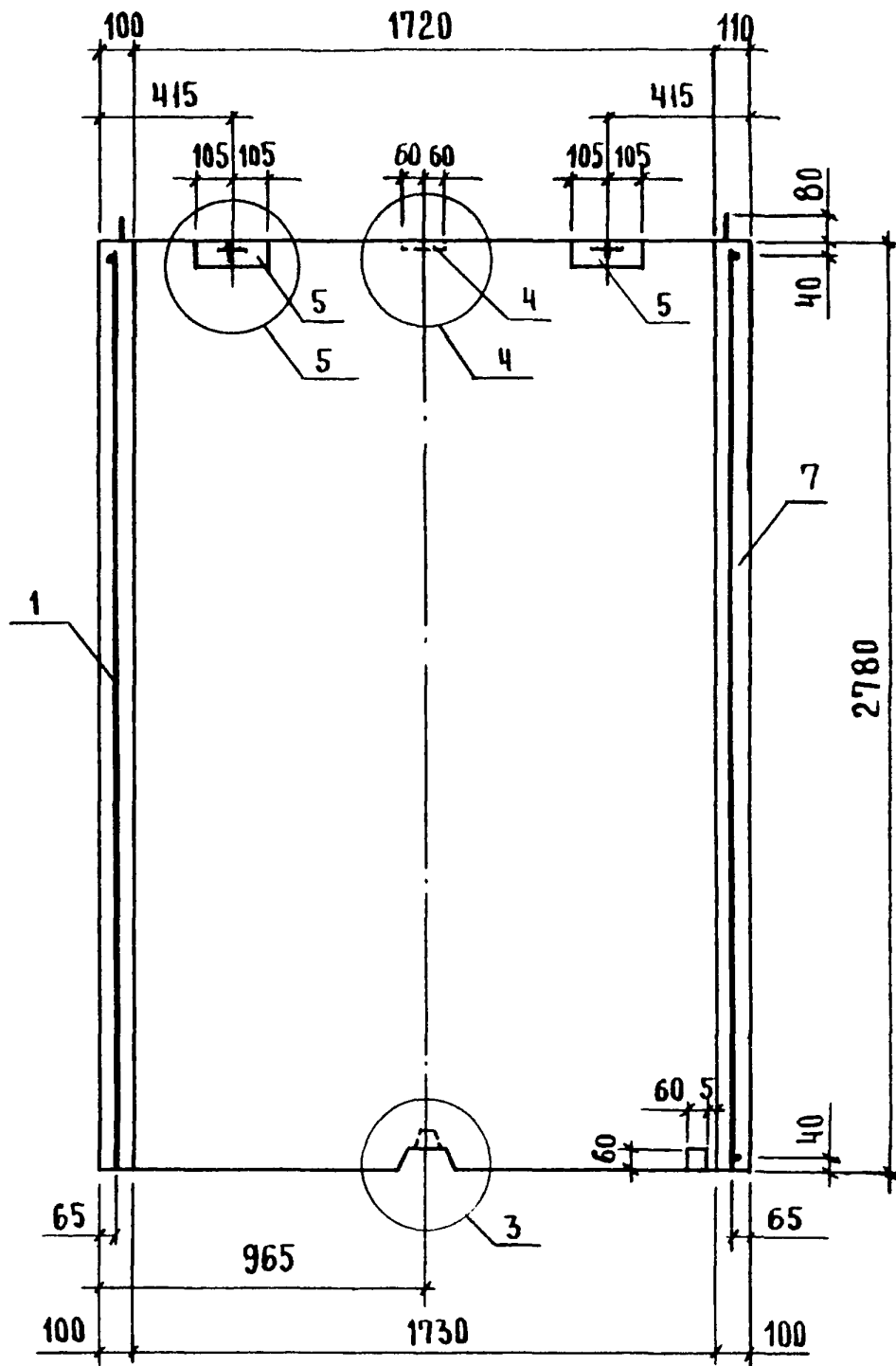
1.189.1-9.2 10 000 сБ

АНСТ  
2

2-2



3-3



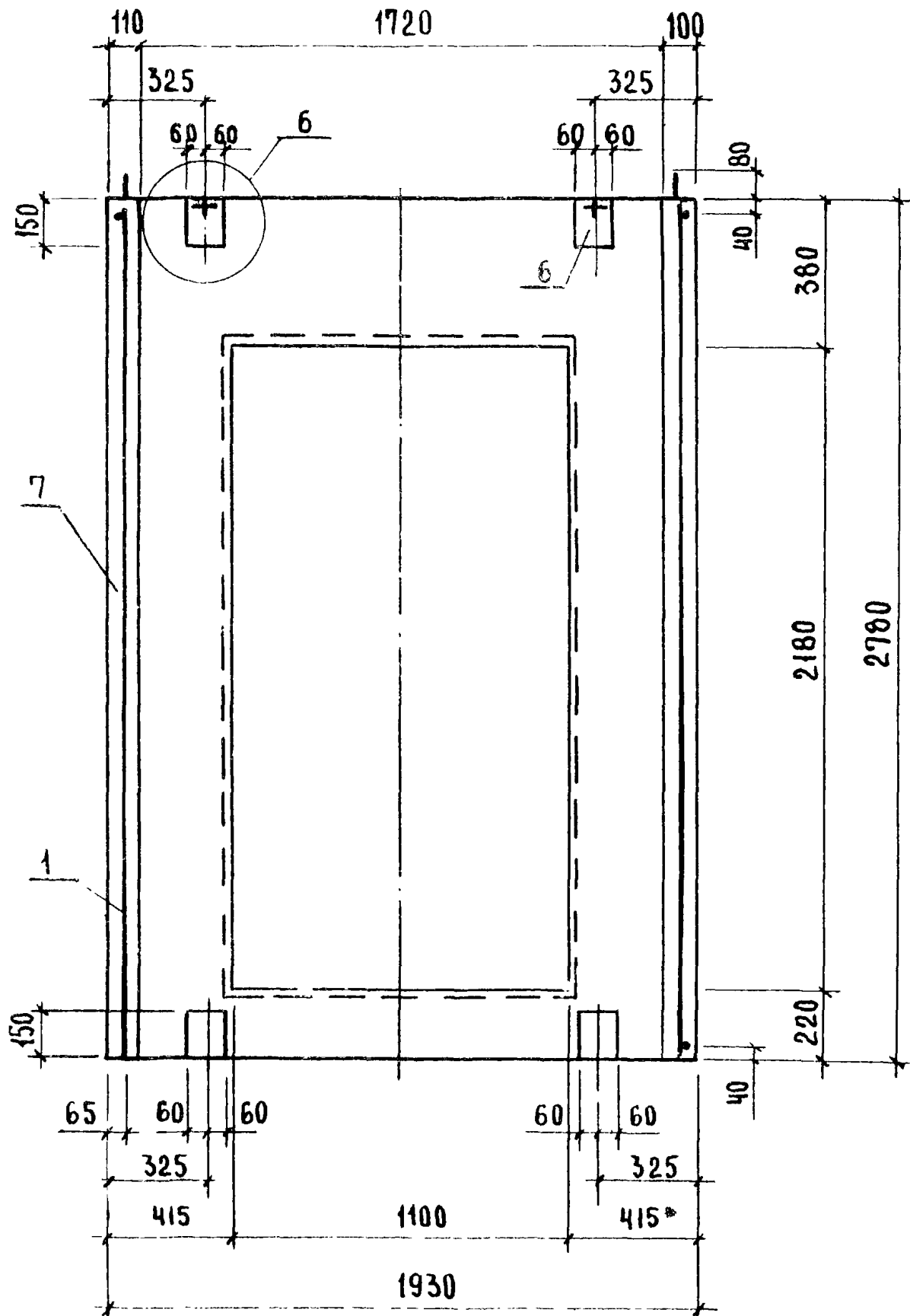
Узлы 3... 5 см. 1.189.1-9.2 00000 Д 2 ЛИСТЫ 2, 3

ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 10 000 СБ	ЛИСТ 4
-----------------------	-----------



4-4



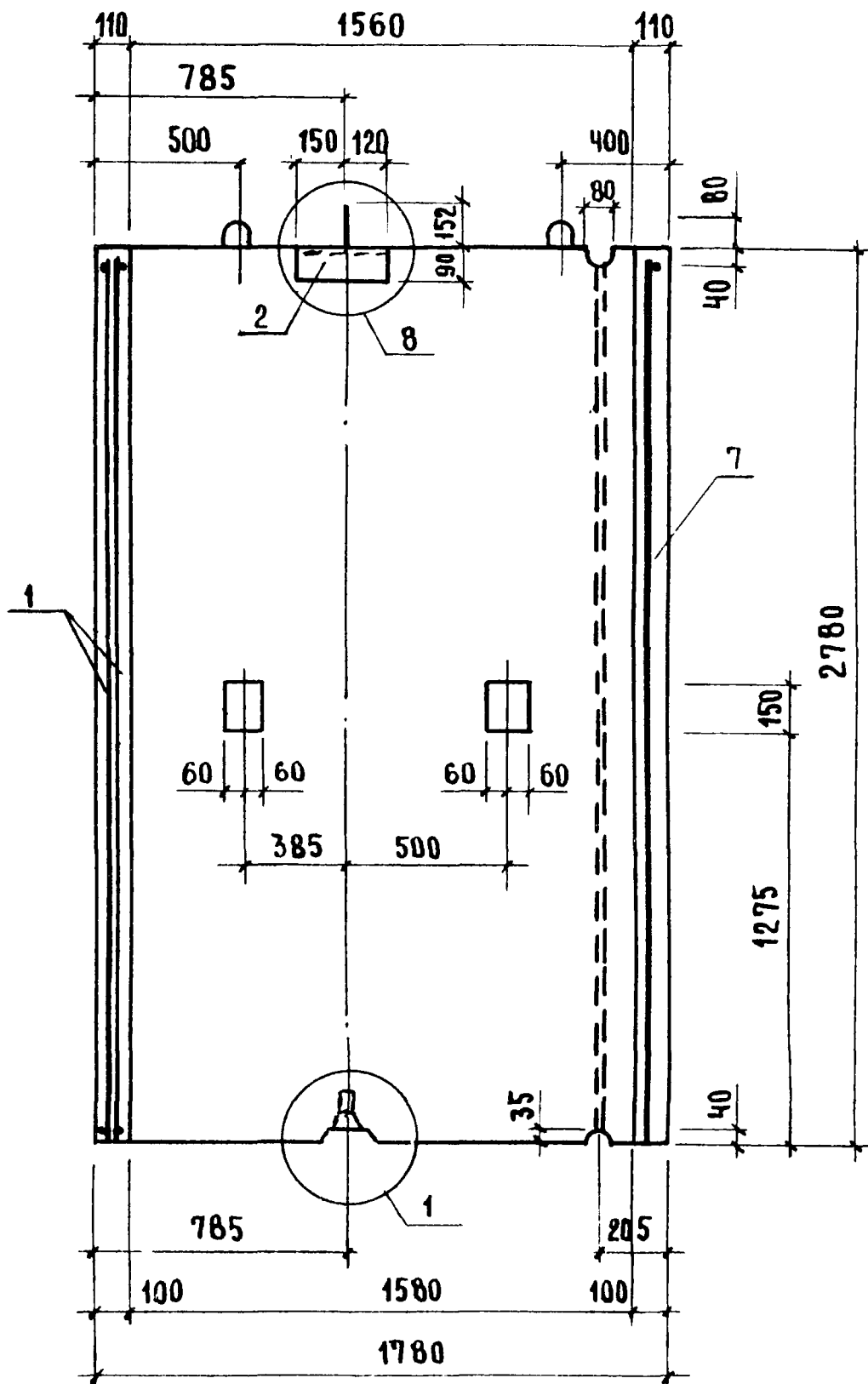
УЗЕЛ 6 СМ. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 4

1.189.1-9.2 10 000 СБ

ЛИСТ

5

5 - 5



Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.2 00000 Д2 листы 1,5

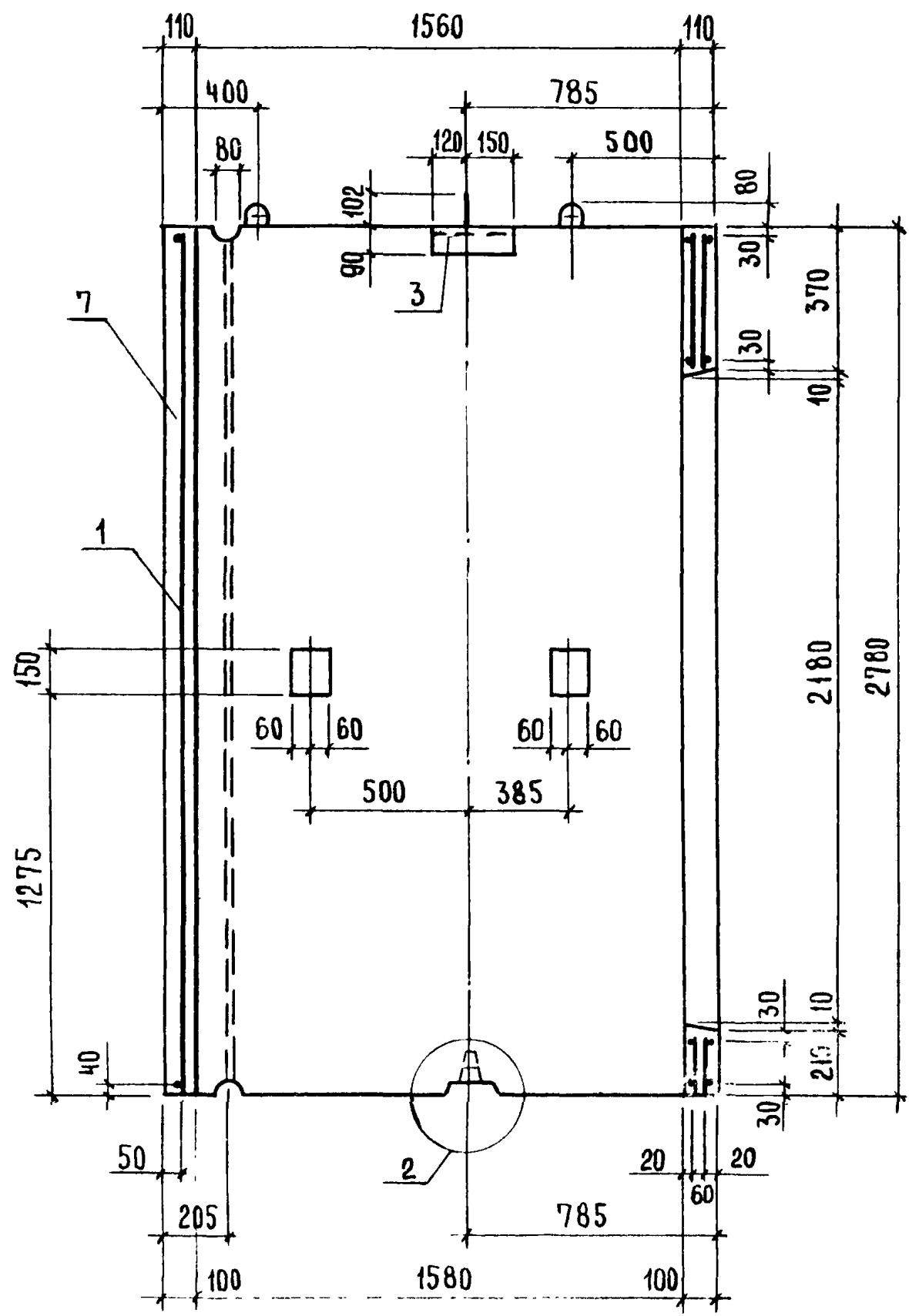
1.189.1-9.2 10 000 СБ

Лист

6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

6-6



УЗЕЛ 2 СМ. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 10 000 СБ	ЛИСТ 7
-----------------------	-----------

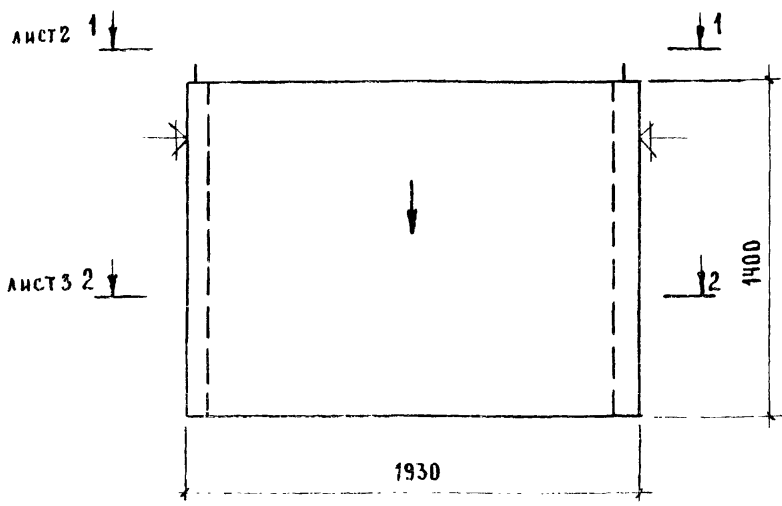
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д.2	Узлы 1... 9		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	1	
А4	2		00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6		1.189.1 - 9.2 20 001	φ12 АГ ГОСТ 5781-82; l = 400	1	0,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,02	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЭАН. ИНВ. №

И.О.Д.	РДСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
Г.А.КОНСТ.	ВАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Г.И.П.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.84
Р.У.К. Г.Р.	ПЛАВЕС	<i>[Signature]</i>	
С.Т.И.Н.Ж.	ШУМИЛОВ	<i>[Signature]</i>	

1.189.1 - 9.2 20 000  
**Блок нижний**  
 ШЛН 14-40-1

СТАДИЯ	АНСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



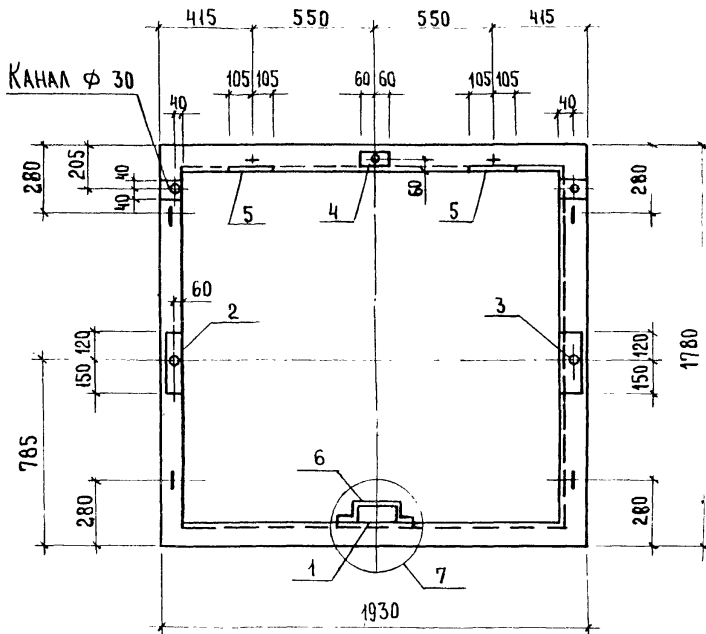
1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИЗМ. № ПОДА | ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ВЗАМ. ИЛИ В. №

				1.189.1 - 9.2 .20 000 СБ		
				Блок нижний		
				ШЛН 14 - 40 - 1		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2550	1:20
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 5
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛБЕЕ	<i>Палбее</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>Шумцова</i>	

1-1



ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БЛОКА,  
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКЛОНА,  
МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНОСИ-  
ТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ)

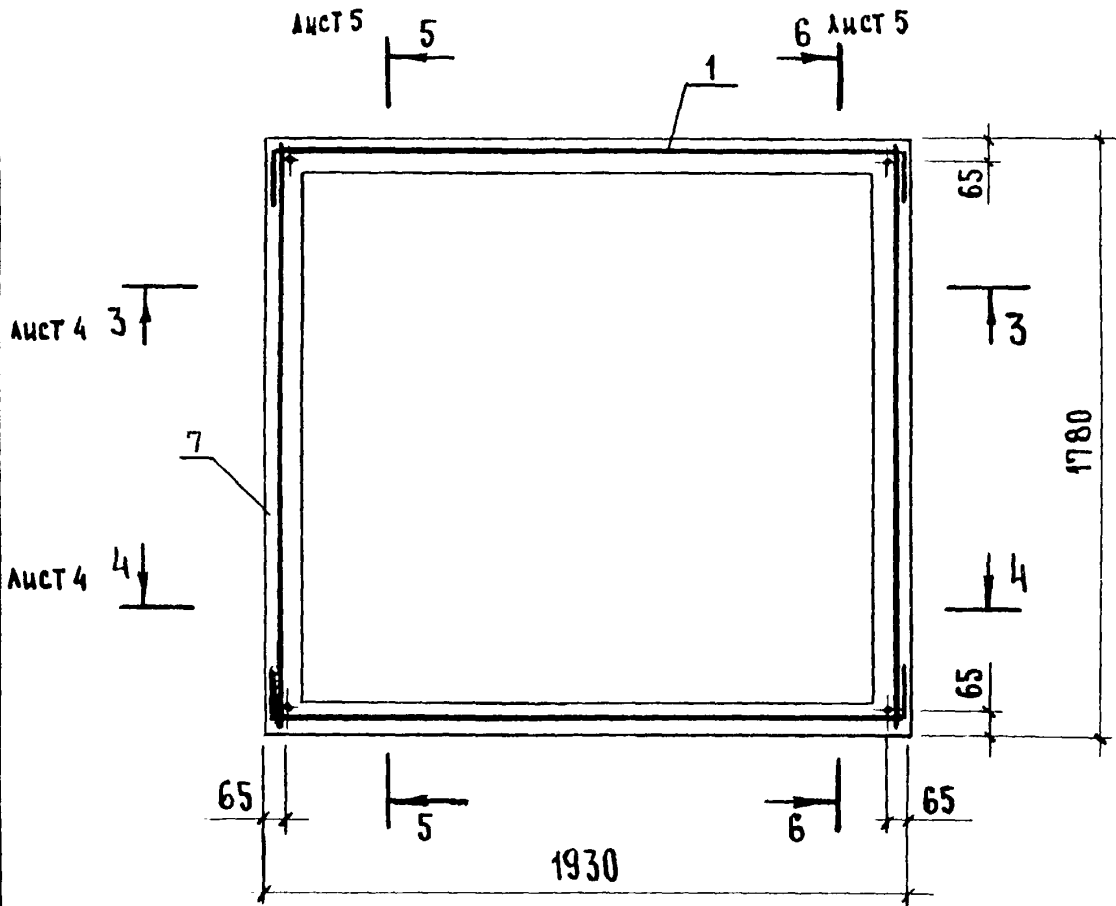
Узел 7 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 лист 4

1.189.1-9.2 20 000 СБ

Лист

2

2-2



ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И

1.189.1-9.2 20 000 СБ

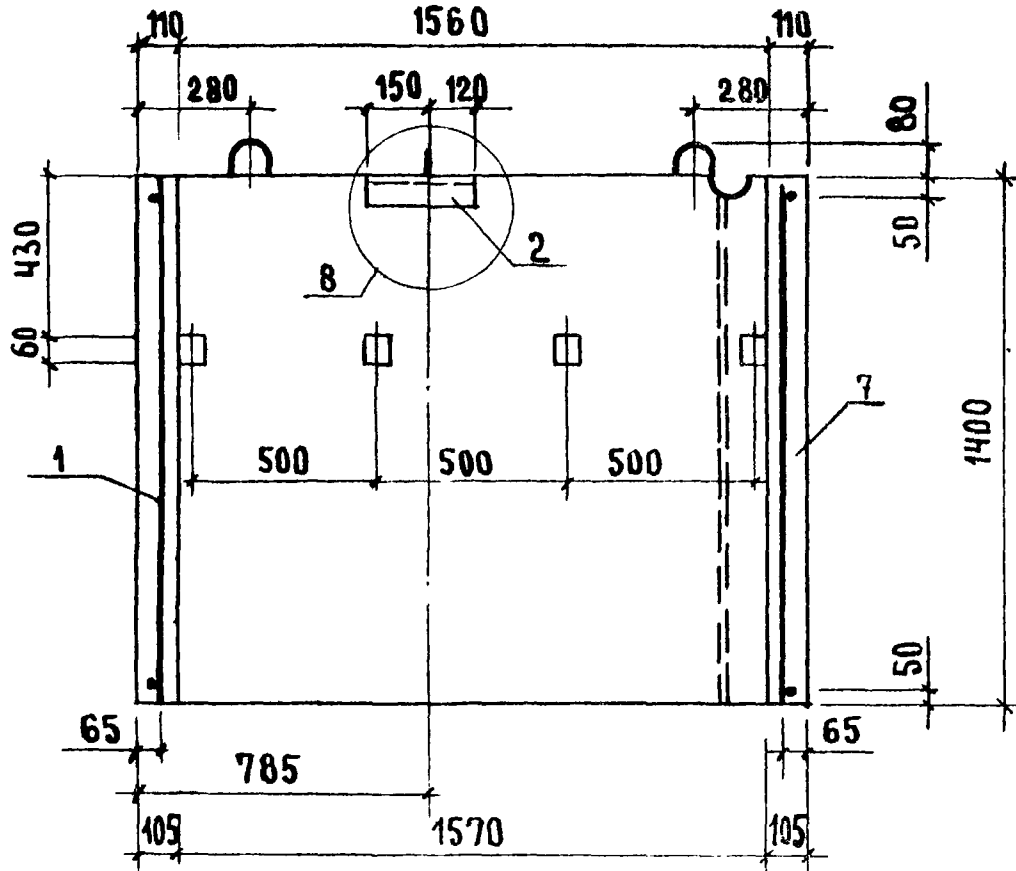
ЛИСТ

3

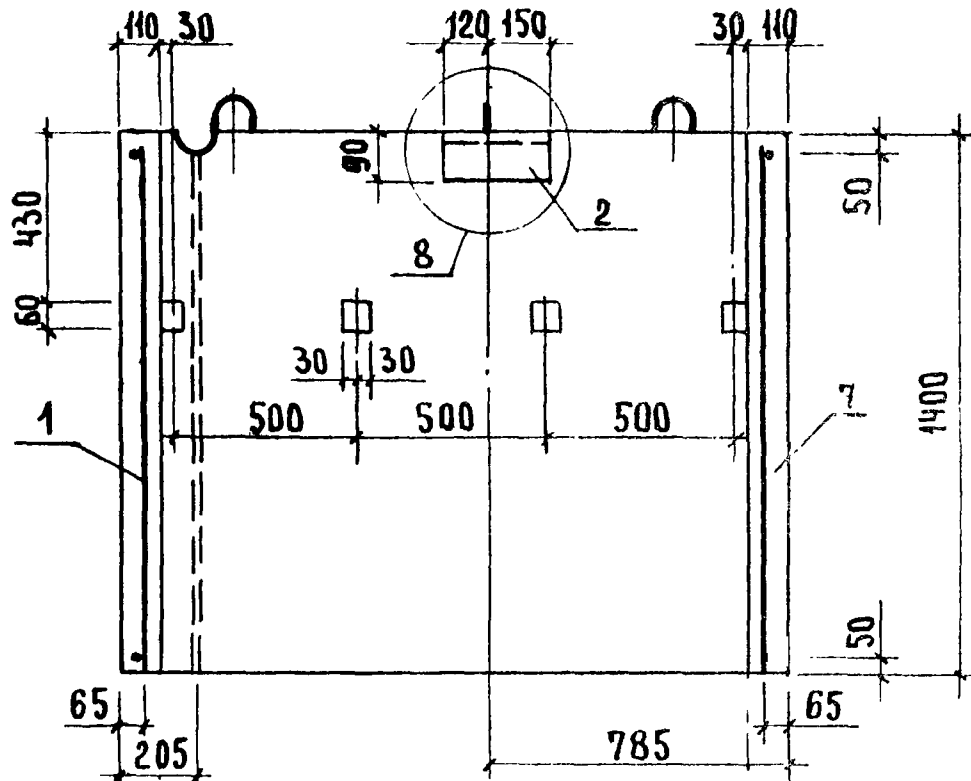




5-5



6-6



УЗЕЛ 8 СМ. 1.189.1-9.2 00 000 Д 2 ЛИСТ 5

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. №:

1.189.1-9.2 20 000 СБ

ЛИС  
5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 30 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...9		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РА	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	1	
А4	2		00 000 - 02	ЦЕДЕАНЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
А4	3		-03	М8а	1	
А4	4		-04	М8Б	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,67	м <sup>3</sup>

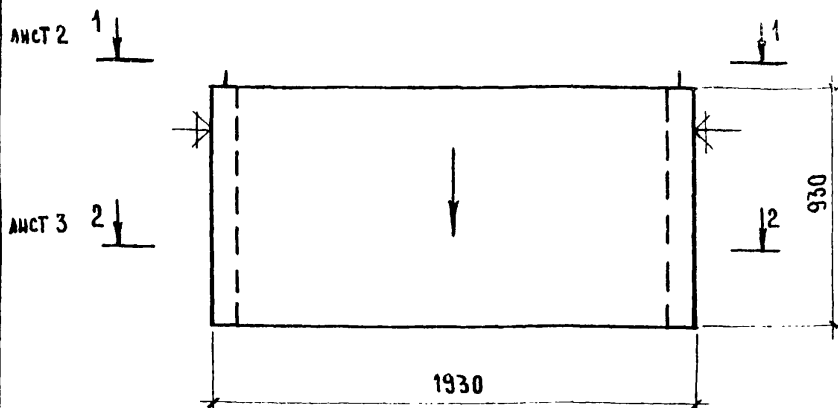
НАЧ.ОТД.	РОССИЙСКИЙ	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	
ТА.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	
С.Н.С.	ВЕЛАЕР	10.06
Р.Ч.СР.	СААБЕВ	
С.Т.И.И.М.	ШУМИЛОВА	

1.189.1 - 9.2 30 000

БЛОК ВЕРХНИЙ  
ШАВ 9-40-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

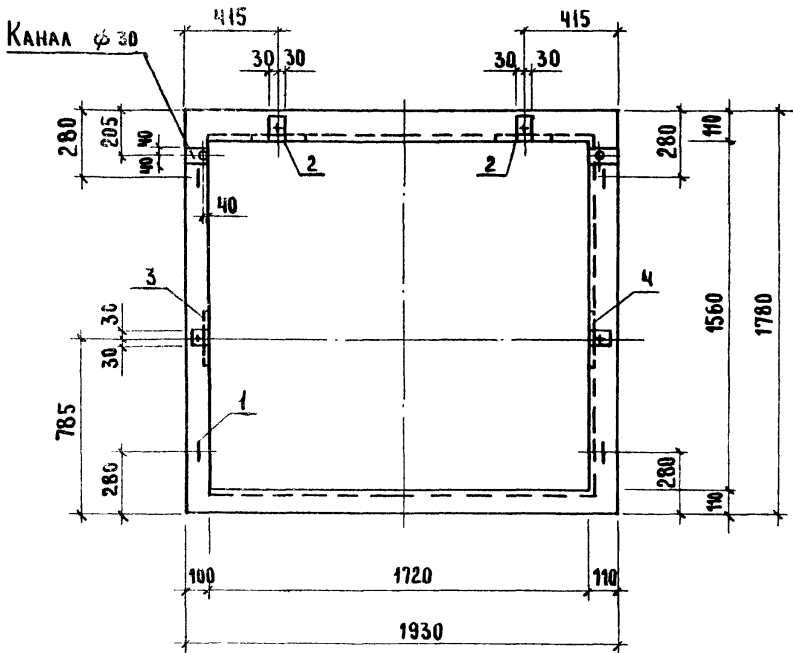
ЦНИИЭП жилища



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИНВ. №: ПО Д.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №:				1.189.1-9.2 30 000 СБ		
					Блок верхний ШЛВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	162		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	ГИВЕРМАН			Р	1650	1:20	
ГЛАВ. КОНСТ.	ПЛАБМАН			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5		
ГИП	ВЕЛЕР	10.86		ЦНИИЭП жилища А			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС						
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА						

1-1



ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БАКА,  
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКА-  
НА, МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНО-  
СИТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ).

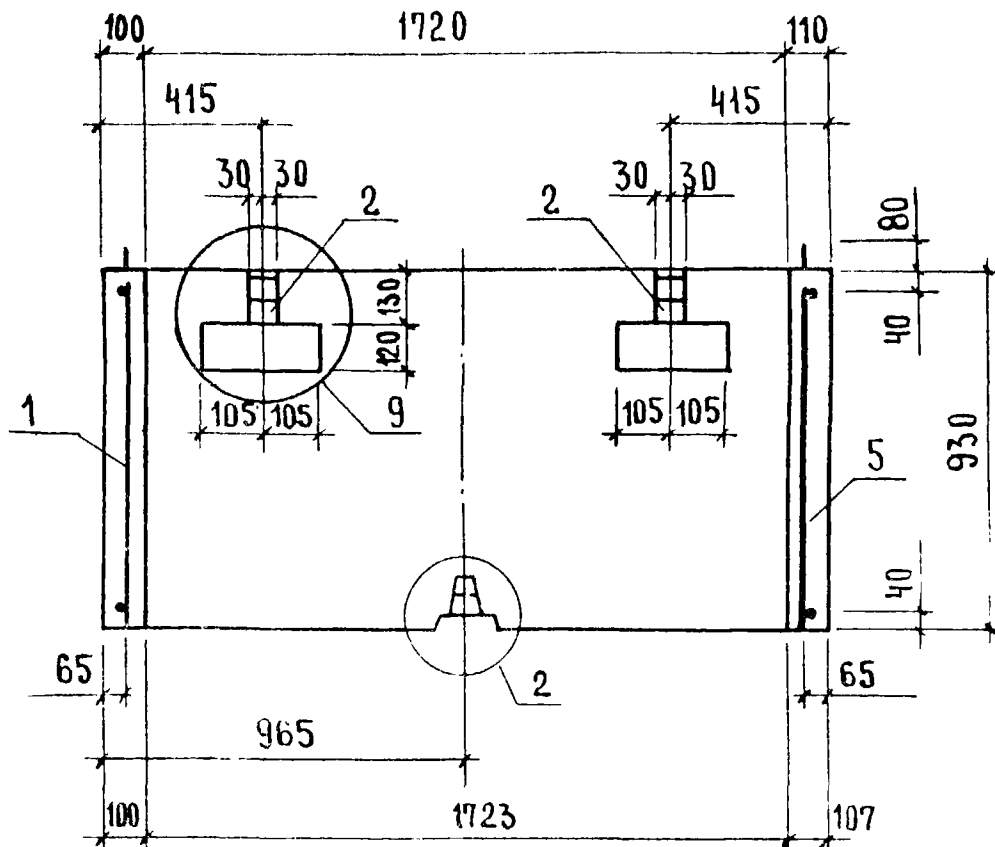
1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ

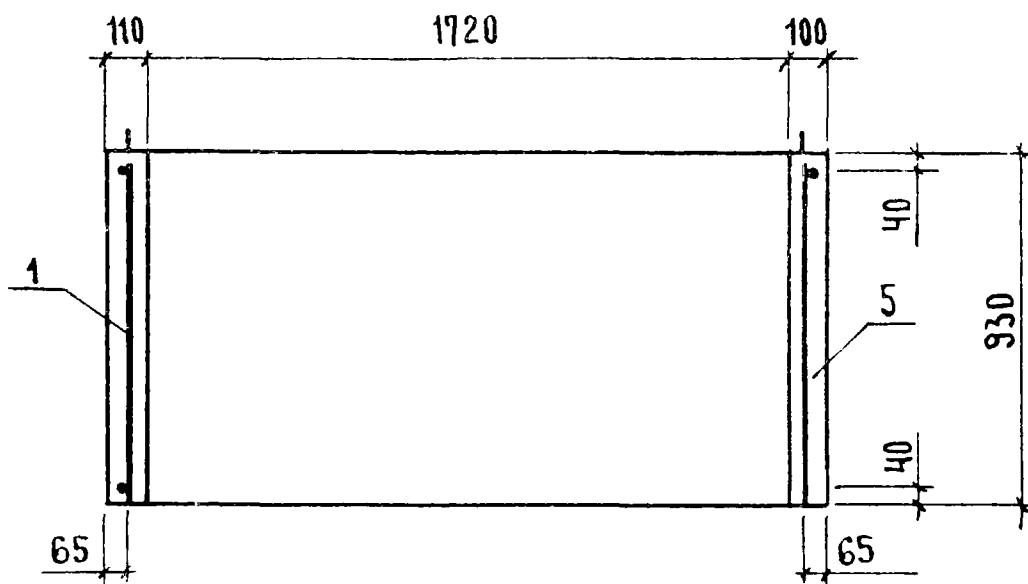
2



3 - 3



4 - 4



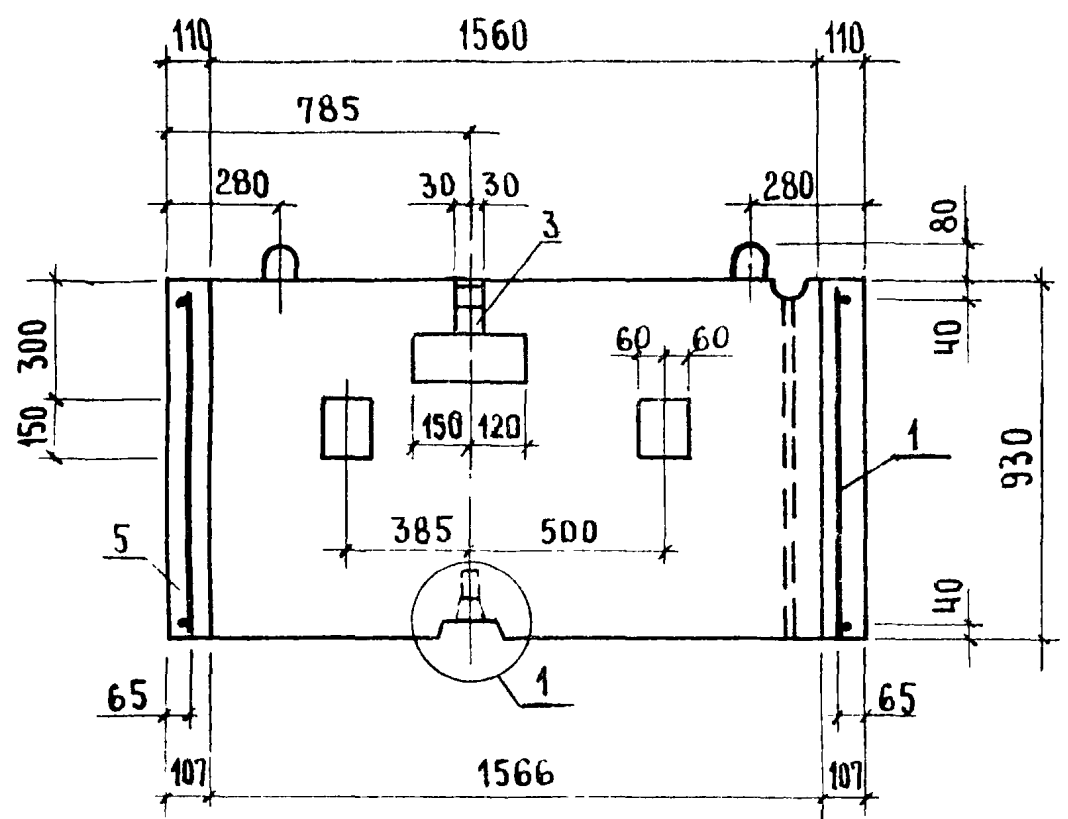
УЗЕА 2,9 см. 1.189.1-9.2 00000 А 2 ЛИСТЫ 2,5

ИЗБ. №: ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №:

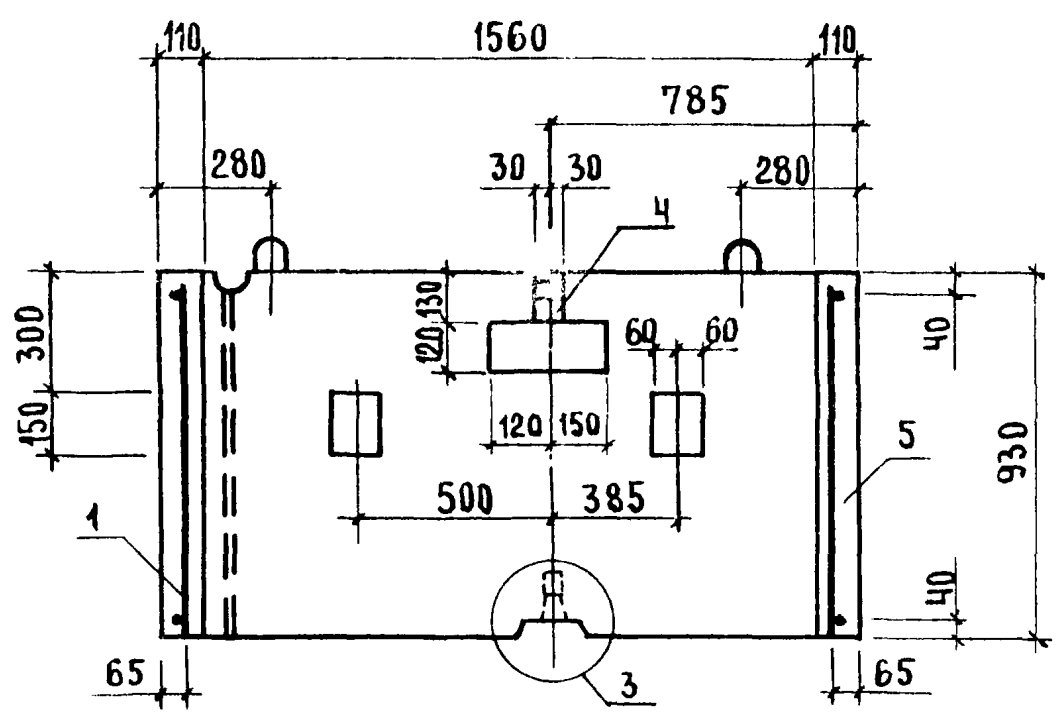
1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ  
4

5-5



6-6

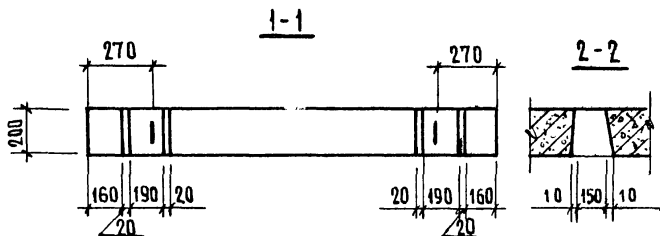
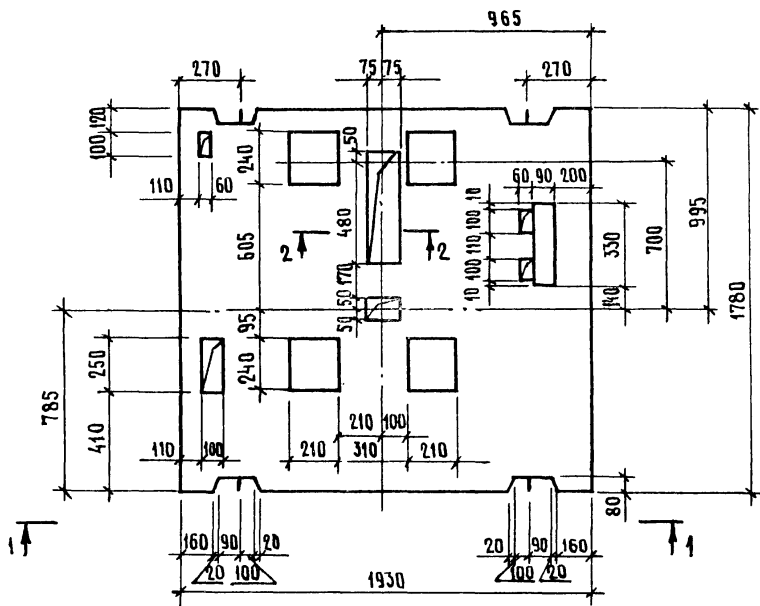


Узлы 1,3 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 лист 1

1.189.1-9.2 30 000 СБ		Лист 5
-----------------------	--	-----------







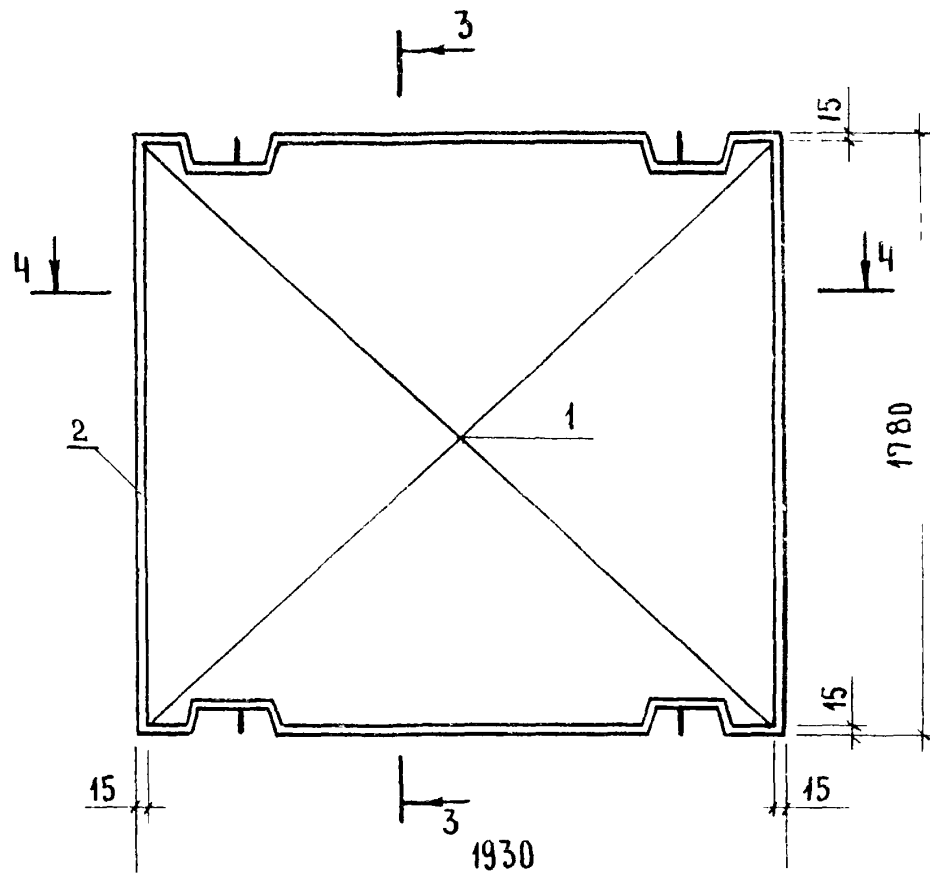
1.189.1-9.2 40 000 СБ

Плита перекрытия  
 ПЛ 19.18-40  
 Сборочный чертеж

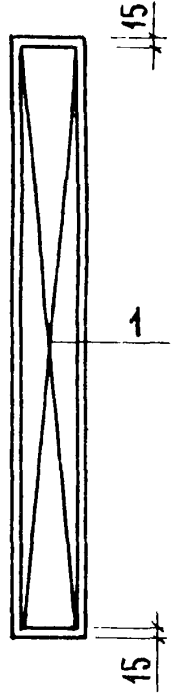
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1600	1:20
Лист 1	Листов 2	

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Handwritten signature</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Handwritten signature</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Handwritten signature</i>	
ГЛП	ВЕЛЛЕР	<i>Handwritten signature</i>	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Handwritten signature</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Handwritten signature</i>	

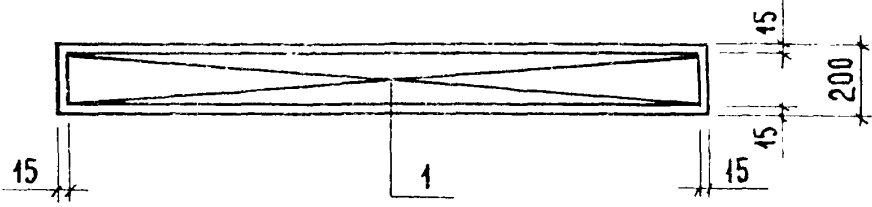
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



3-3



4-4



№В.Н. ПО Д.Л.	ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А.	ВЗАМ.Н.В.№:

1.189.1-9.2 40 000 СБ

Лист
2

ФОРМАТ	Э ДИНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 50 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 00 040	СЕТКА С10	1	
А4	2		00 100 - 02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	
А4	3		- 03	М12	1	
А4	4			М13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ10 АIII, ГОСТ 5781-82		
Б4	5		1.189.1 - 9.2 50 001	ℓ = 450	2	0,28 кг
Б4	6		50 002	ℓ = 250	8	0,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В12,5	0,55	м <sup>3</sup>

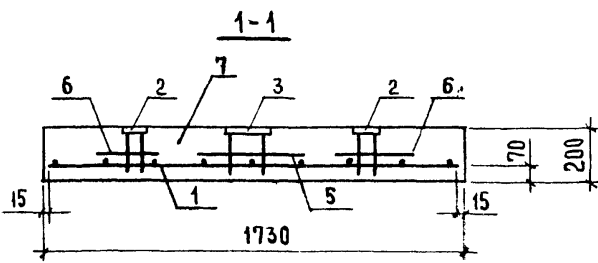
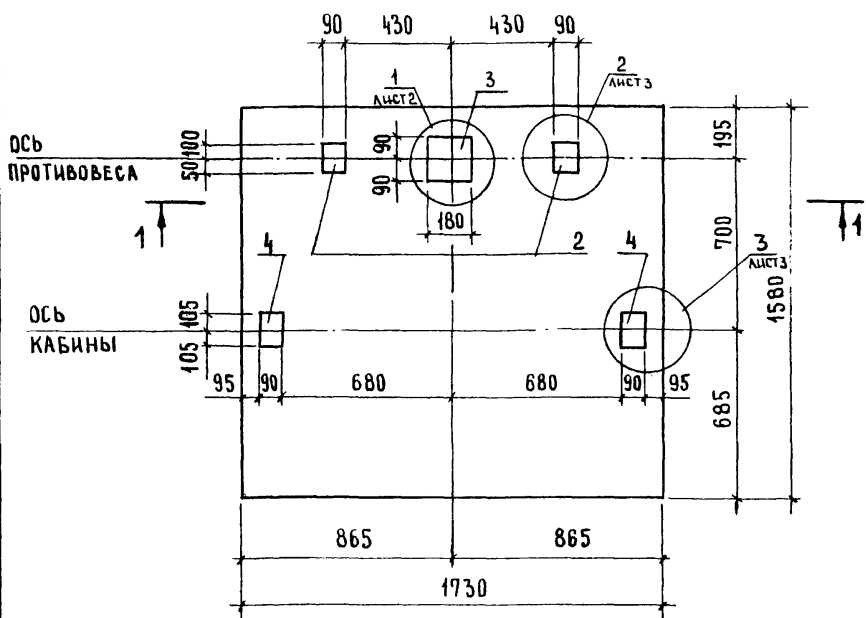
1.189.1 - 9.2 50 000

НАЧ. ОТД.	РОССИЙСКИЙ	<i>112</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 10.36
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Монолитная плита приямка  
Плм 17.16-40

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭПжилища

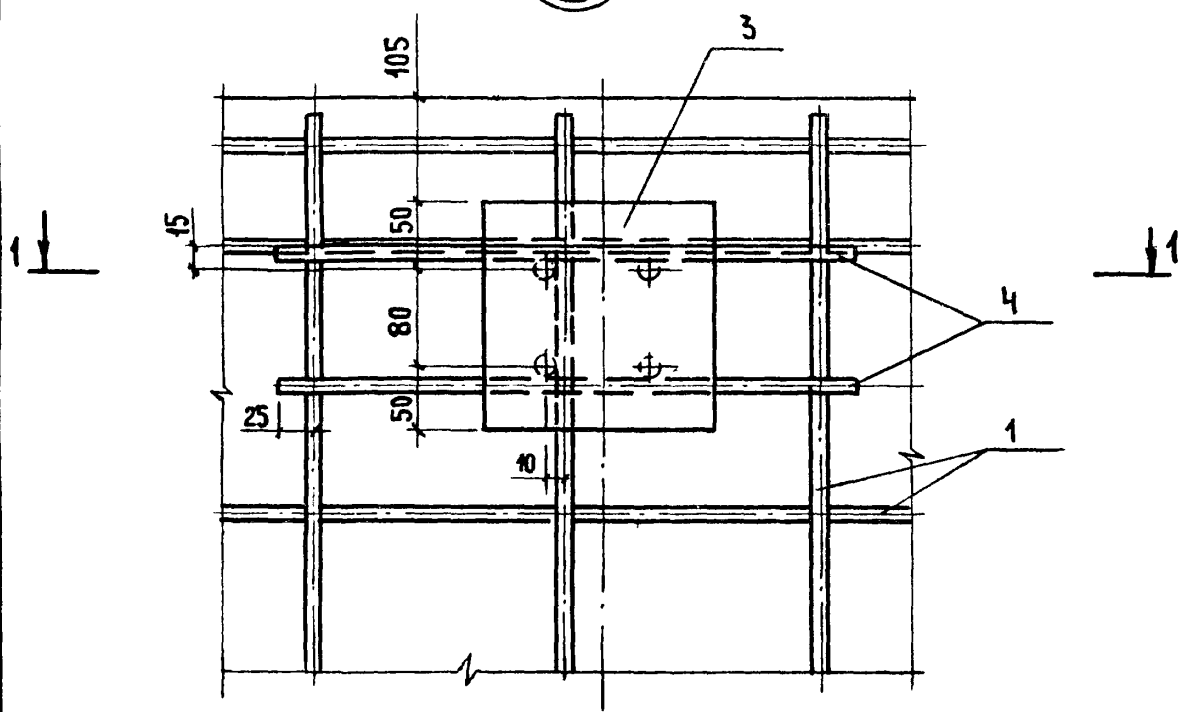


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

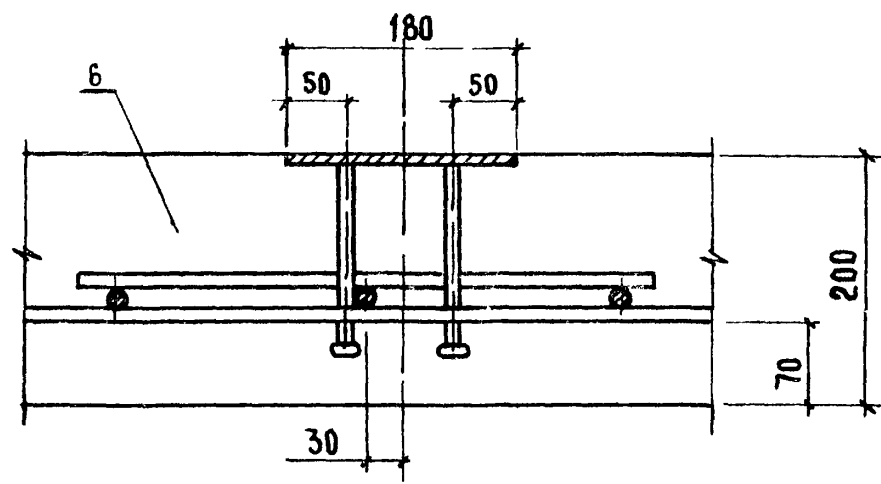
НАЧ. ВТА.	РОСИНСКИЙ	<i>11/82</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.8С
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.2 50 000 СБ		
Монолитная плита приямка Плм 17.16-40		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:20
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
ЦНИИЭП жилища		

1



1-1

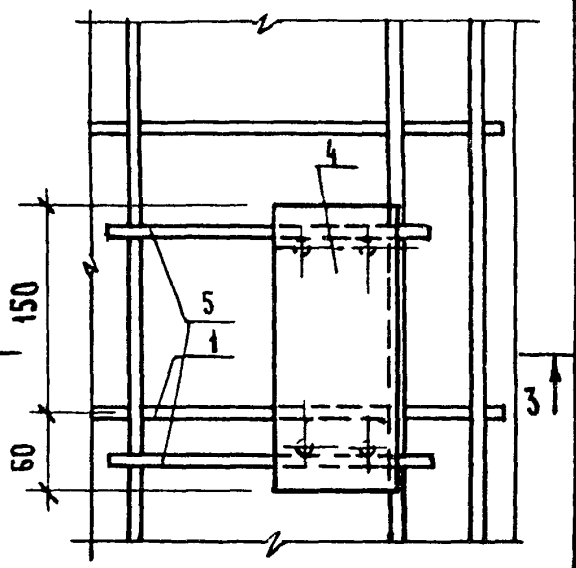
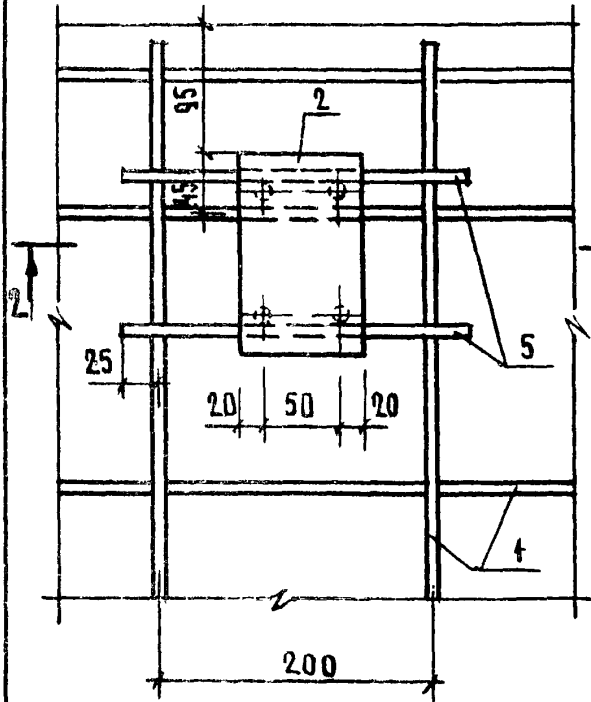


ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

1.189.1-9.2 50 000 СБ	ЛИСТ
	2

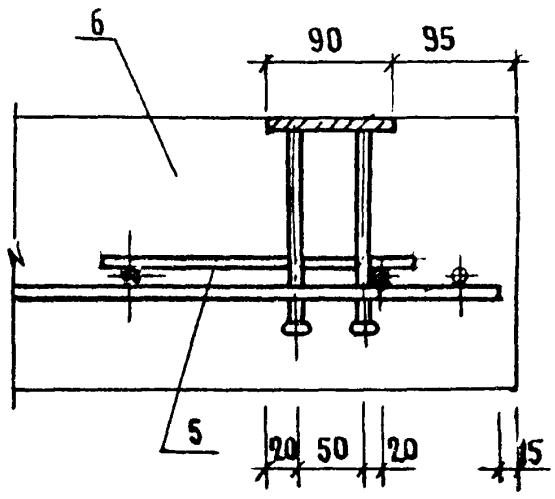
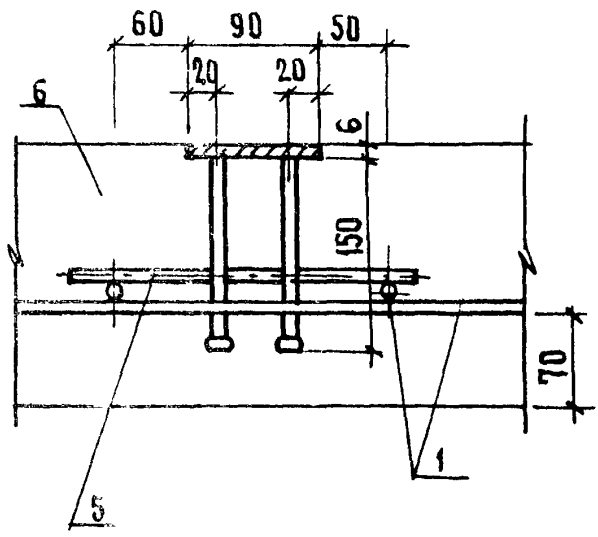
2

3



2-2

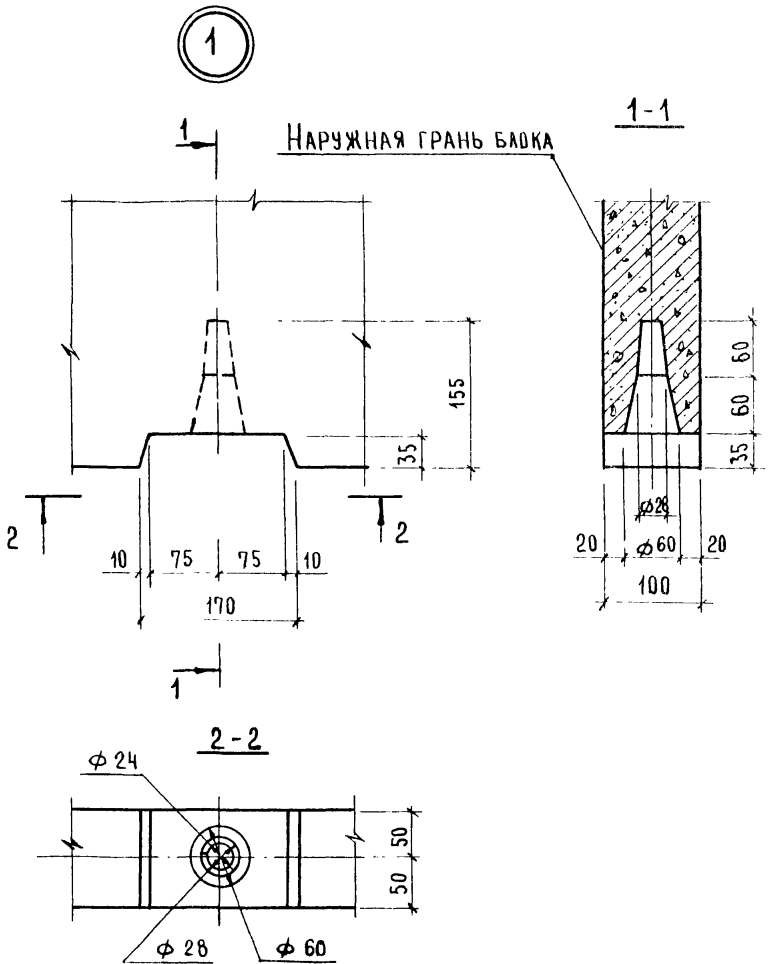
3-3



1.189.1-9.2 50 000 06

ЛИСТ

3



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМ. №

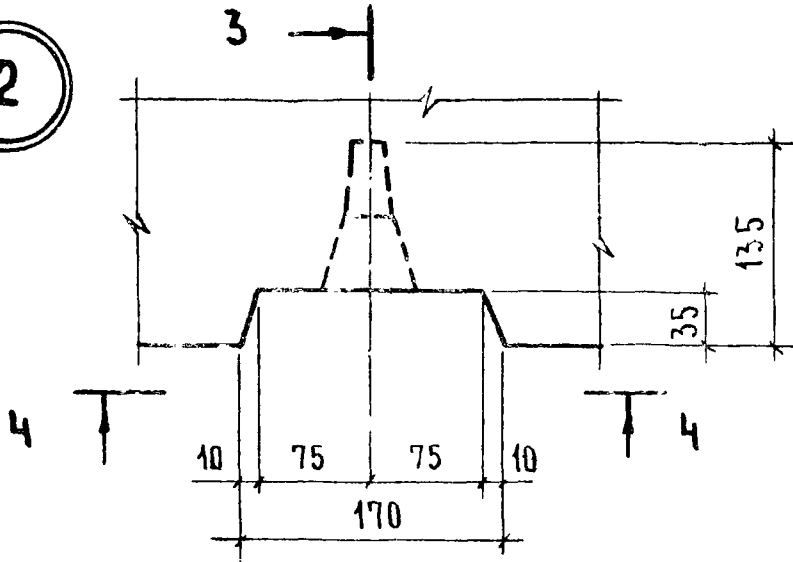
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН		
ГНП	ВЕЛЛЕР	10.86	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		

1.189.1-9.2 00 000 Д2

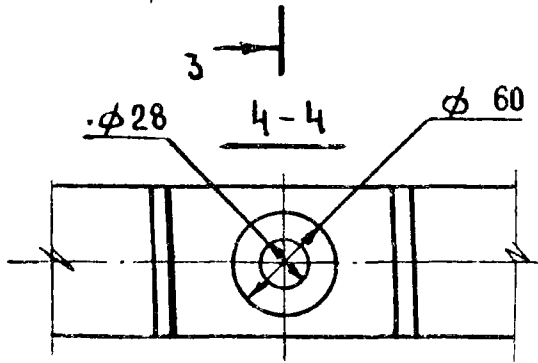
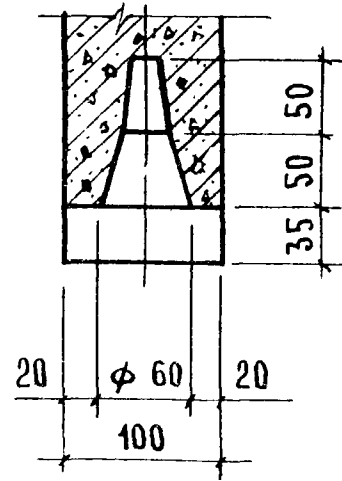
Узлы 1...9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

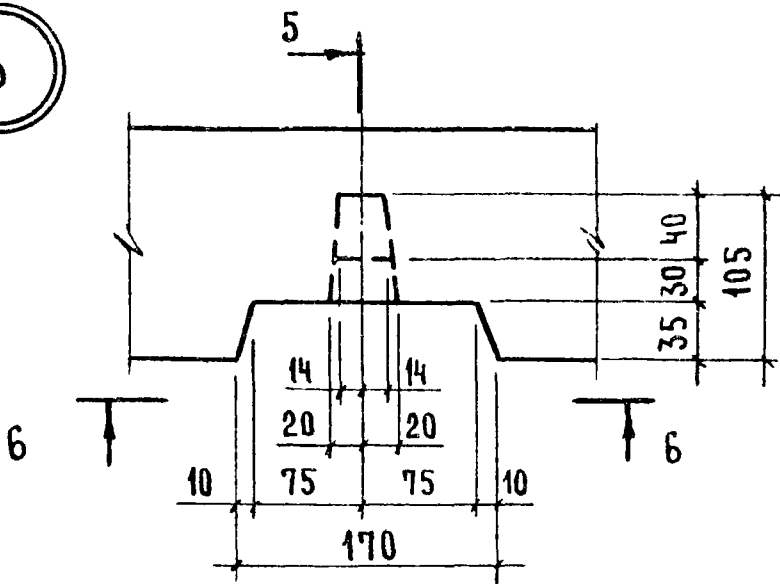
2



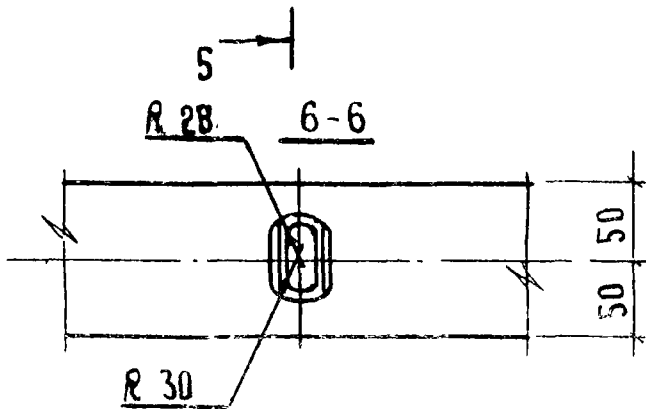
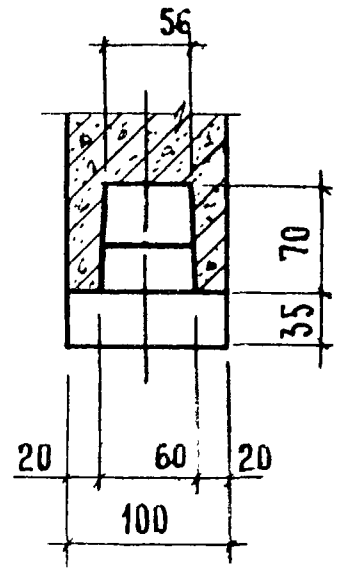
3-3



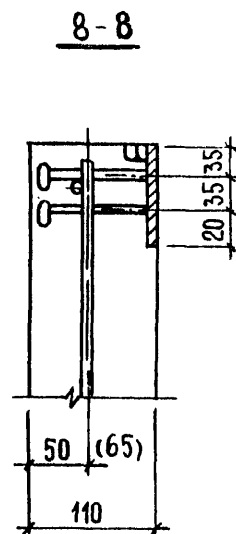
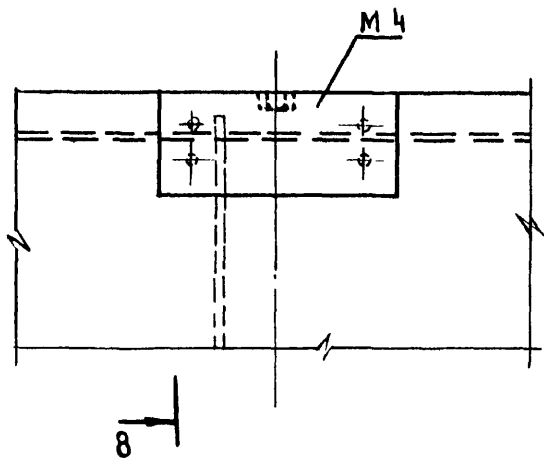
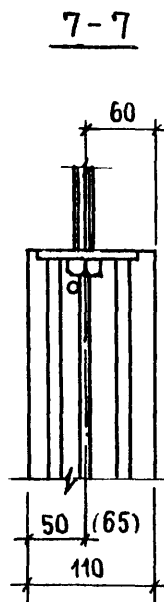
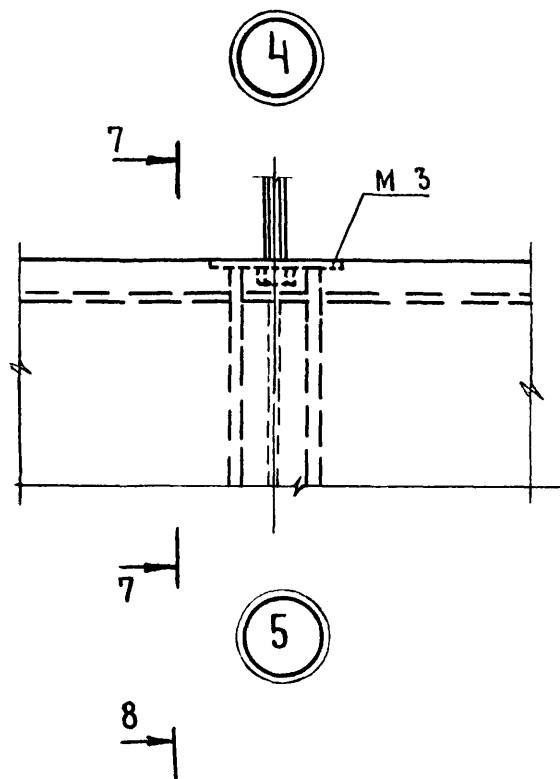
3



5-5







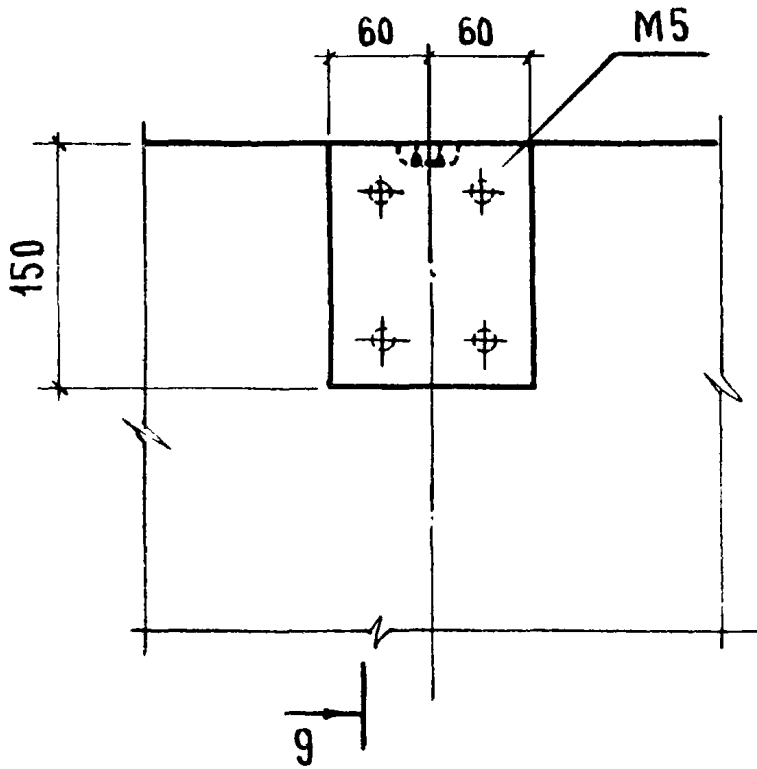
Размеры в скобках даны для блока ШЛН-14-40-1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

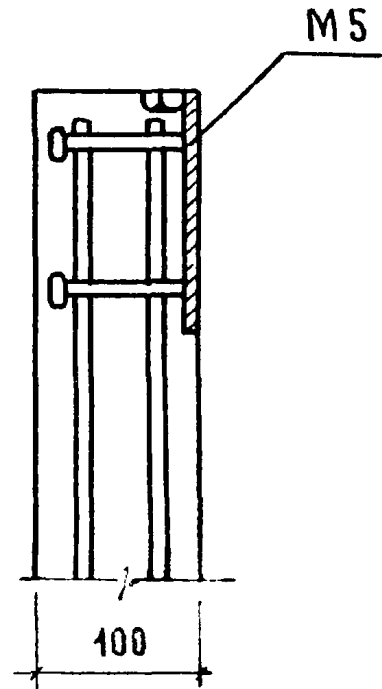
1.189.1-9.2 00 000 Д2

ЛИСТ  
3

6



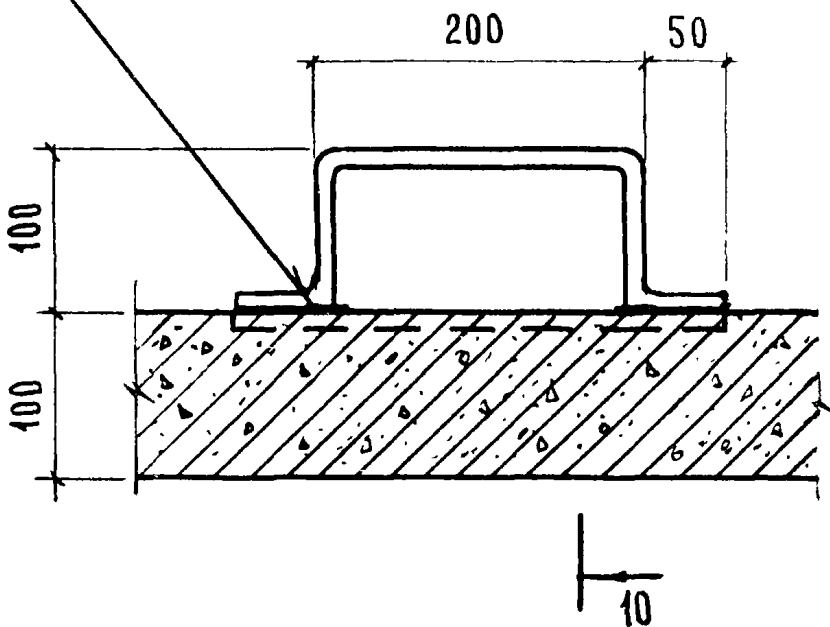
9-9



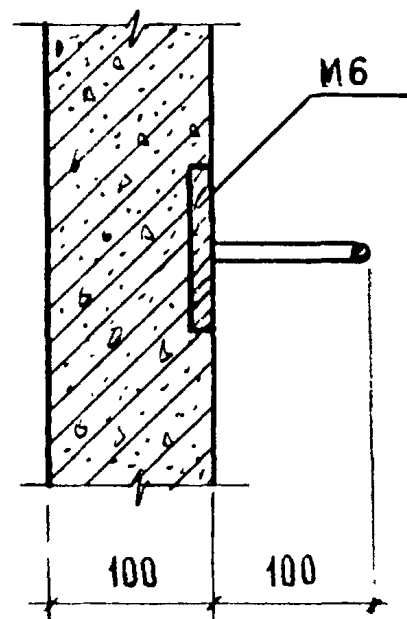
7

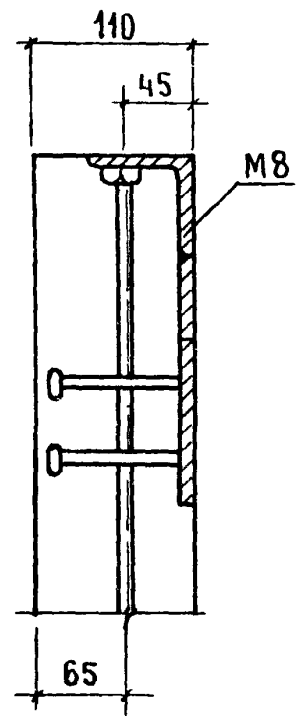
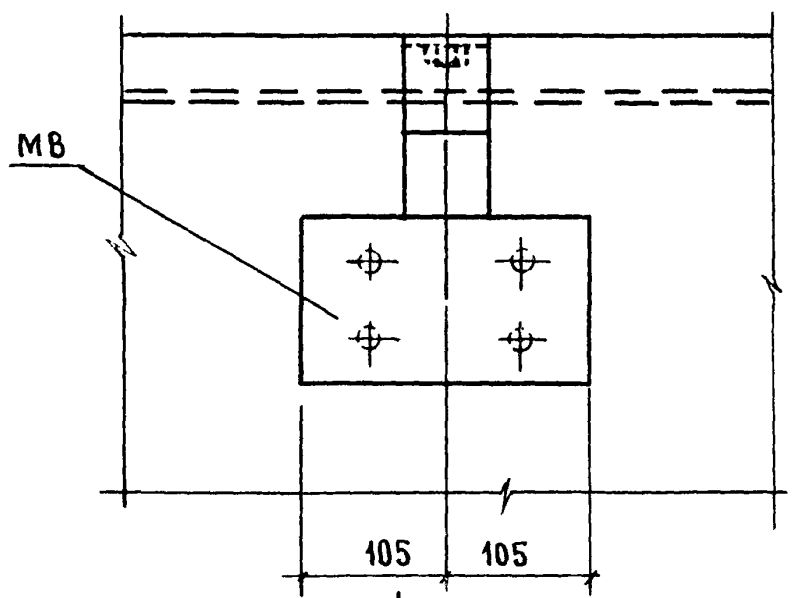
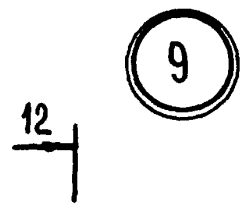
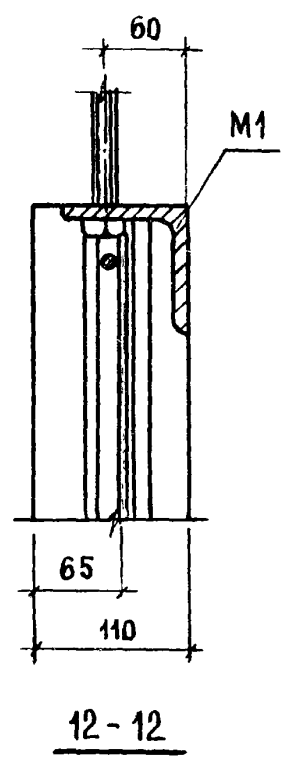
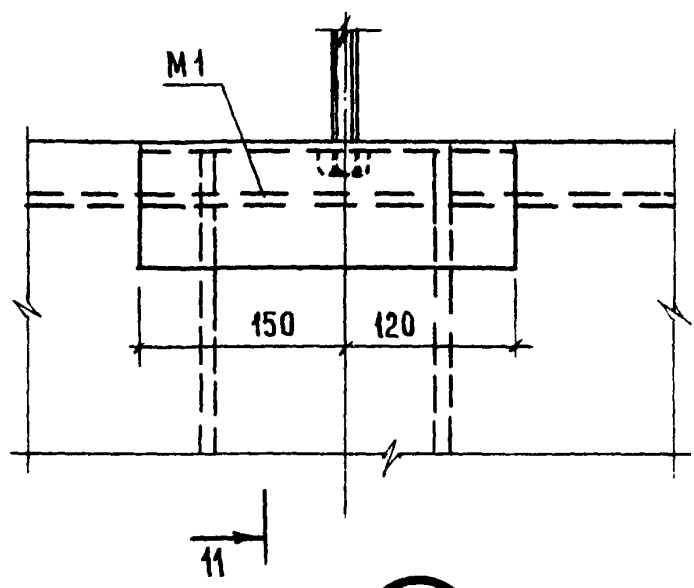


ГОСТ 14098-85-Т4-М4



10-10





ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. №

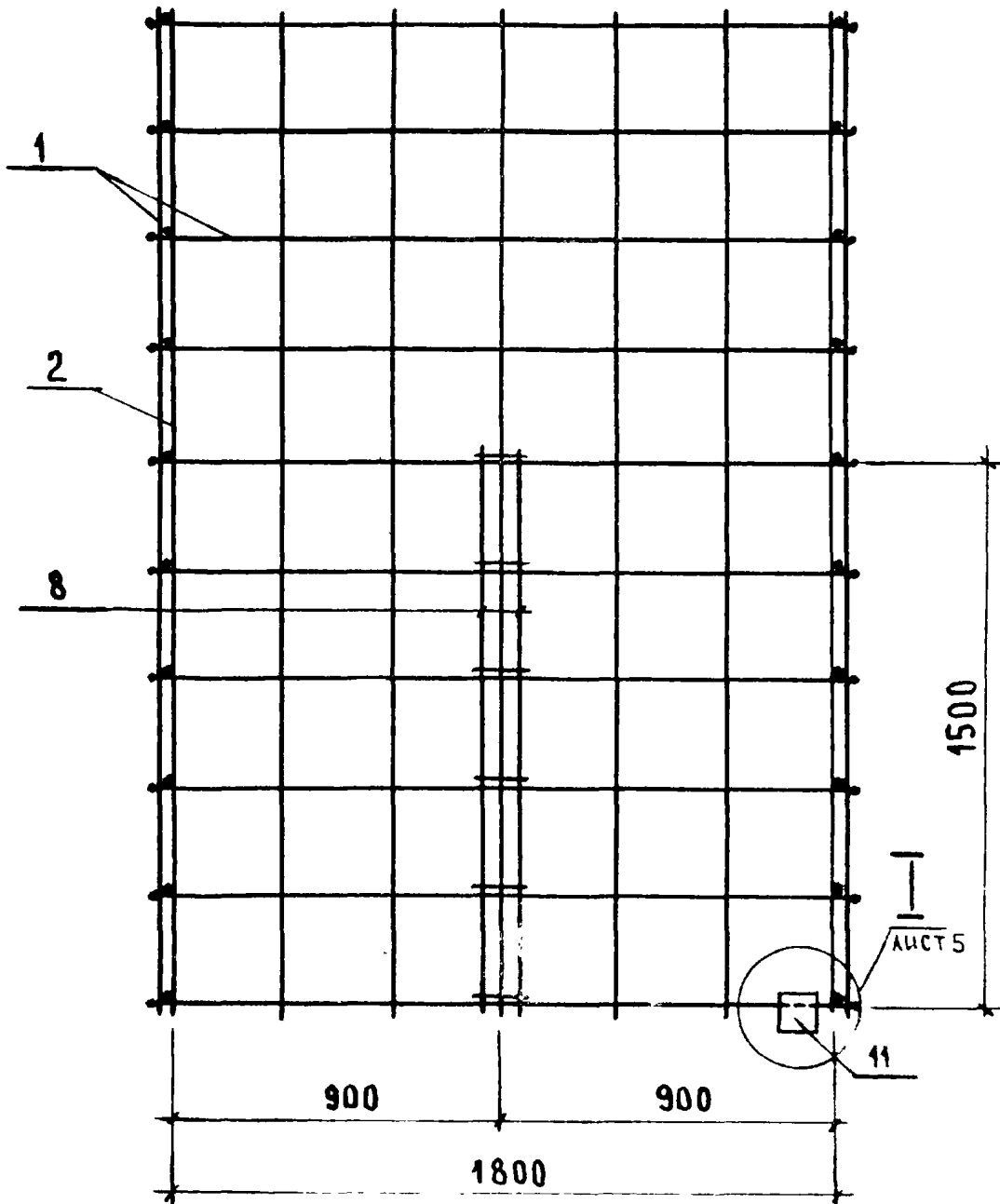
1.189.1-9.2 00 000 Д2

Лист 5

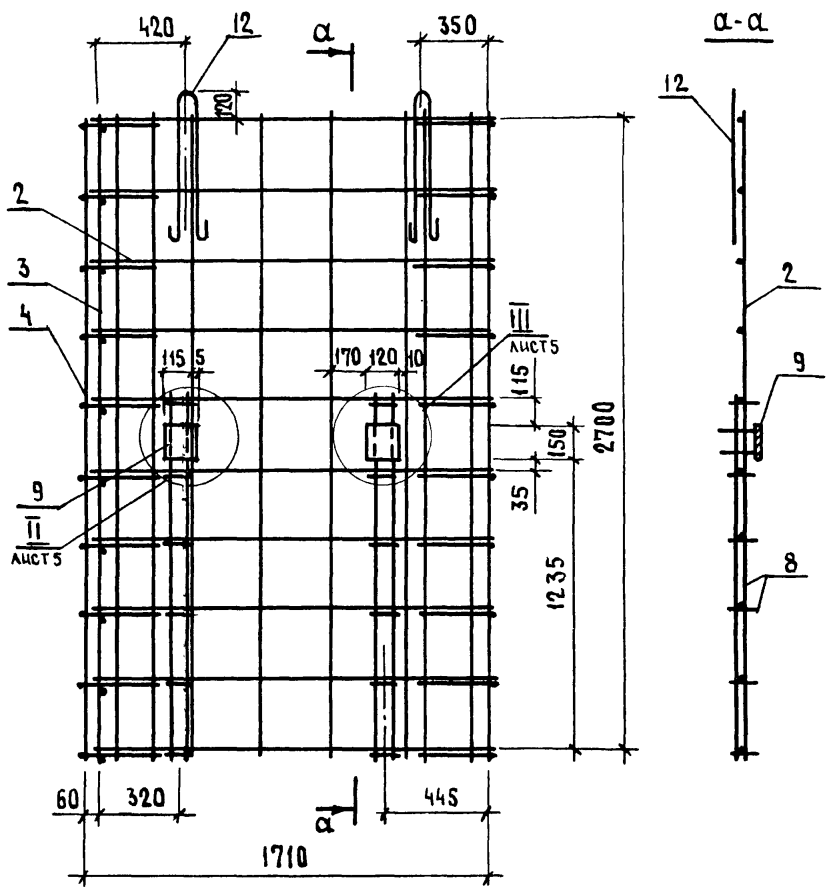




1-1



2-2



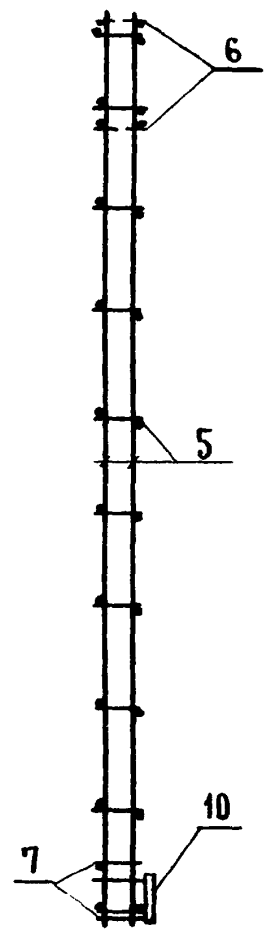
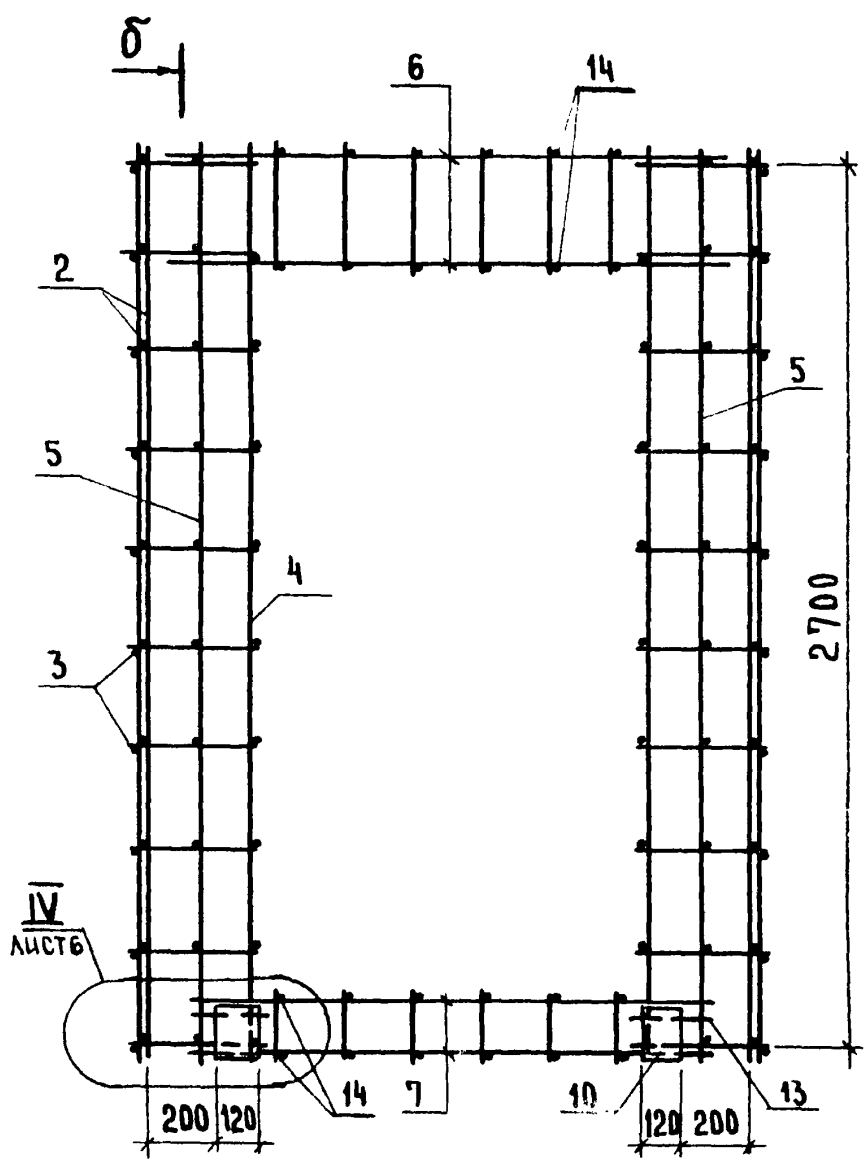
ИМЬ И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИМЬ. И

1.189.1-9.2 11000 СБ

Лист 3

3-3

δ-δ

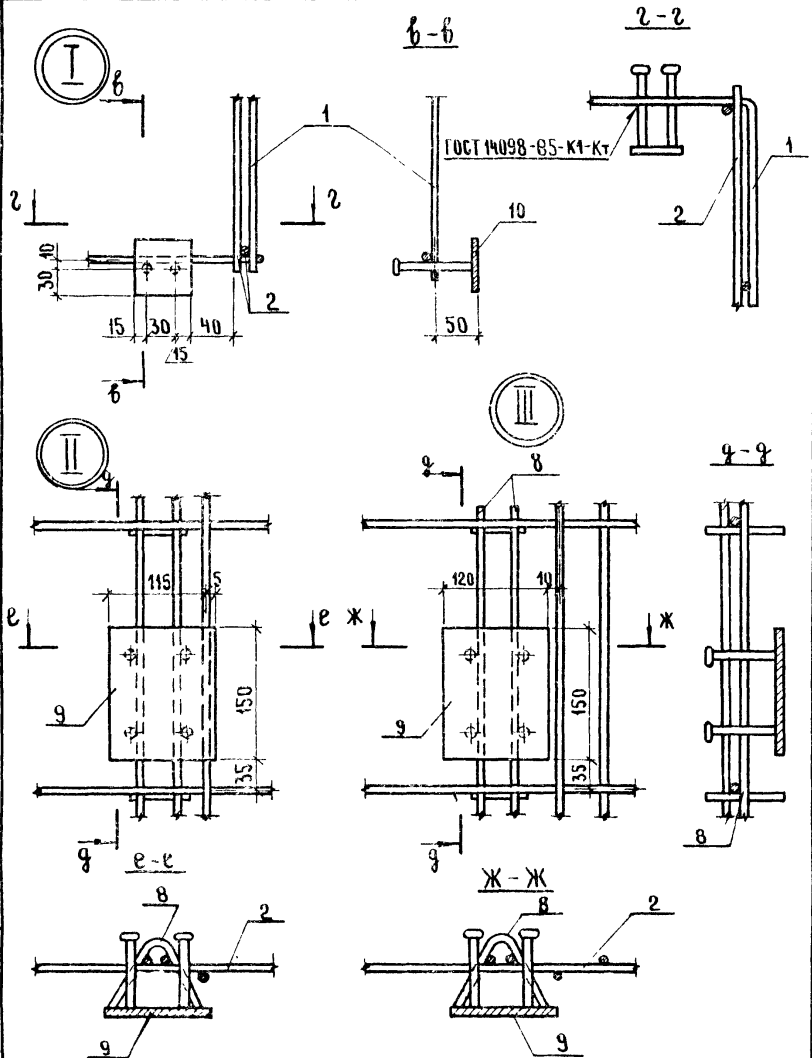


ИИС. № 102. А. ПИДЛЮСЪ И Д. А. Т. А. ОБЩА. РАБО. В

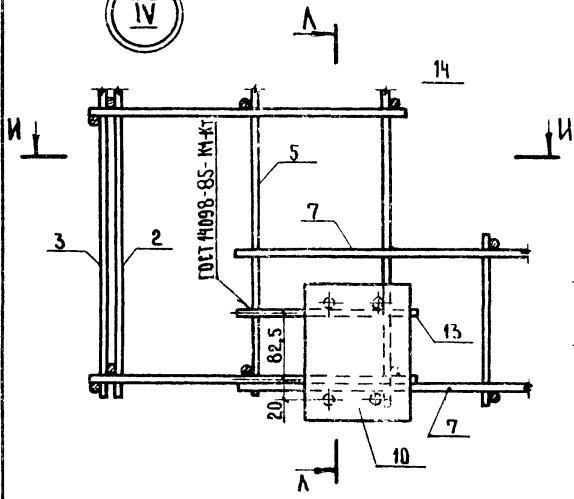
1.189.1-9.2 11 000 С6

ЛИСТ  
4

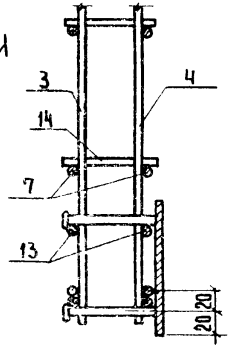




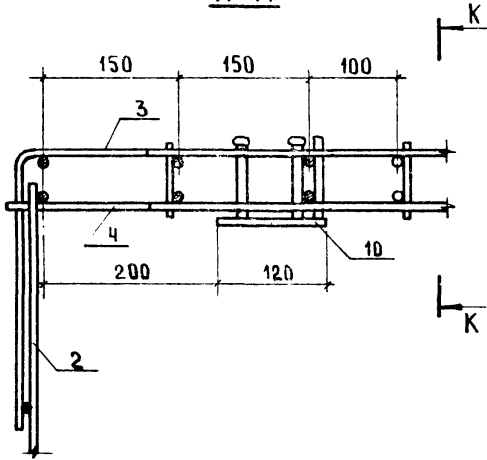
IV



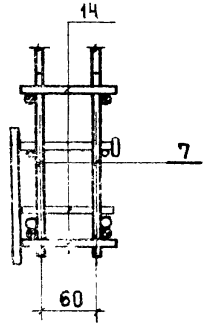
А-А



И-И



К-К



ИИВ. Н. ИЮЛ. А. ИЮЛ. ПИСЬ И. ДАТА. ДЗАВ. ИИВ. Н.

1.189.1-9.2 11 000 СБ

Лист 6

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 21 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00 010 - 01	СЕТКА С2	2	
А4	2		00 020 - 01	С5	2	
А4	3		00 060 - 01	КАРКАС К4	4	
А4	4		00 090	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
А4	5		-02	М7	14	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6		1.189.1-9.2 00 004 - 01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	
Б4	7		21 001	Ф5 ВрI, ГОСТ 6727-80, L=750	4	0,108 кг
Б4	8		21 002	L=650	1	0,094 кг
Б4	9		21 003	L=350	4	0,05 кг

ИНВ. И ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЯТ. ИНВ. И

1.189.1-9.2 21 000

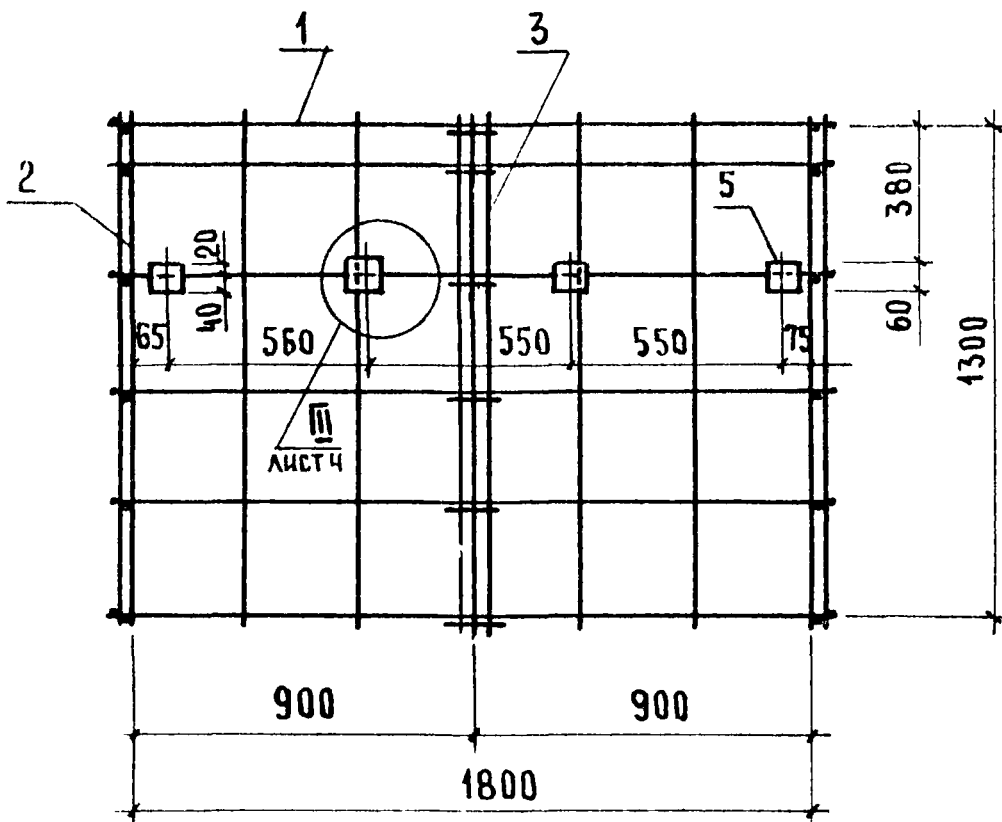
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

Блок арматурный  
АБ2

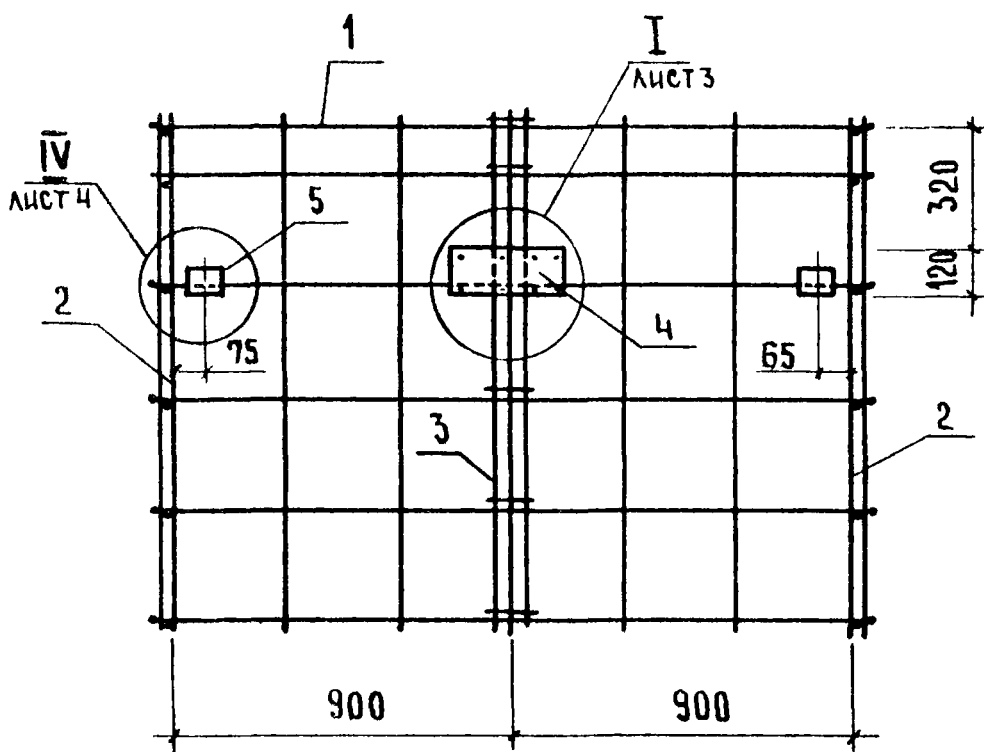
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



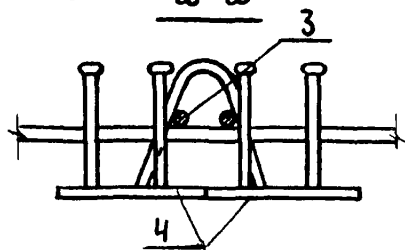
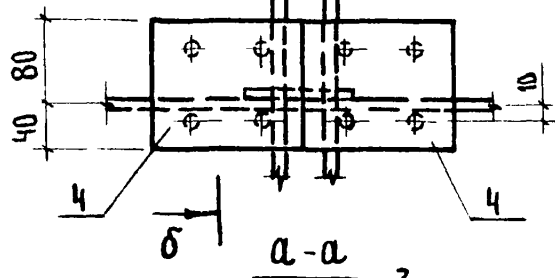
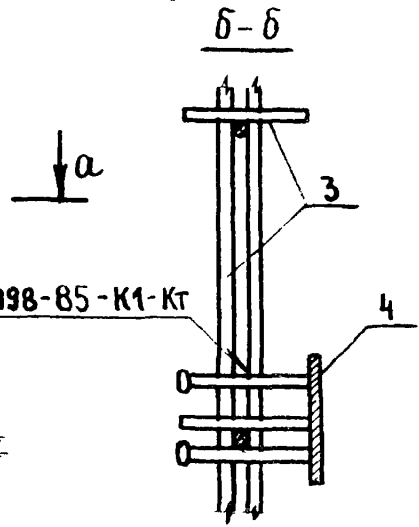
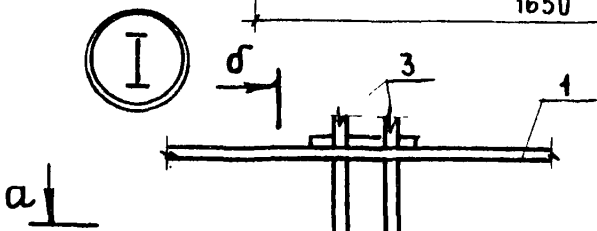
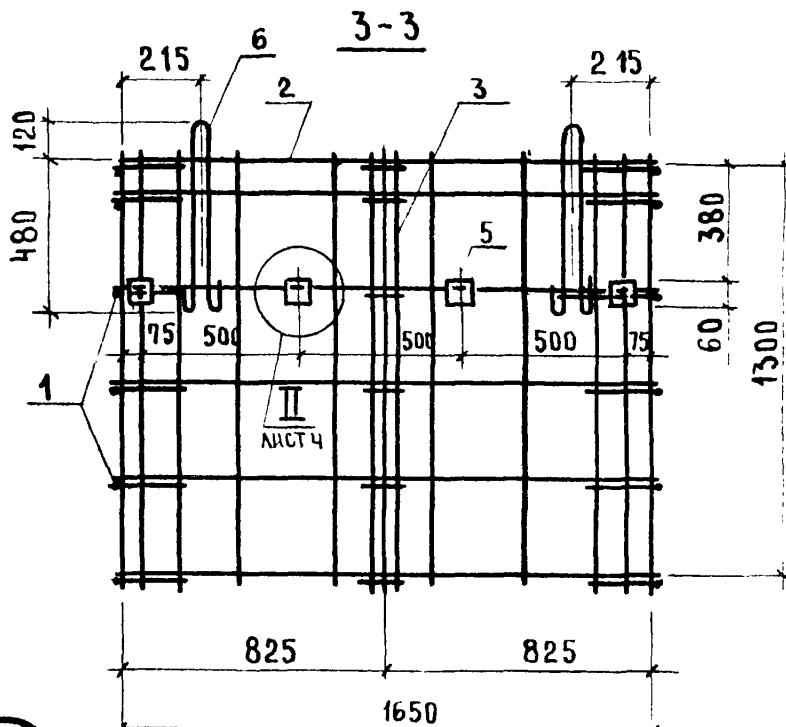
1-1



2-2



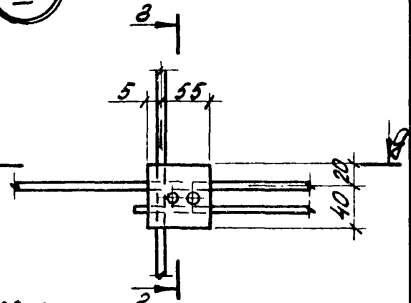
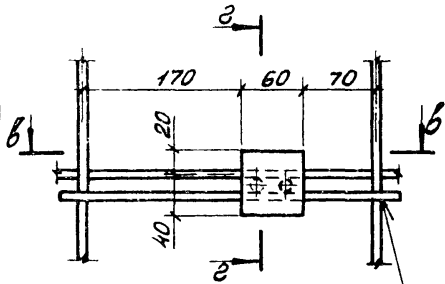
1.189.1-9.2 21 000 СБ		ЛИСТ
		2



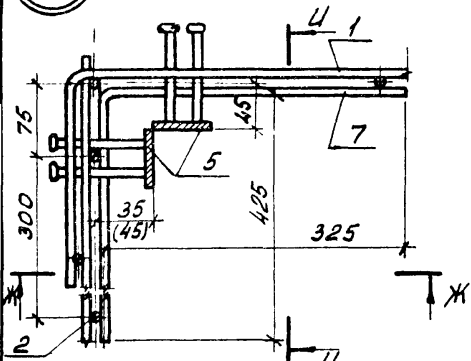
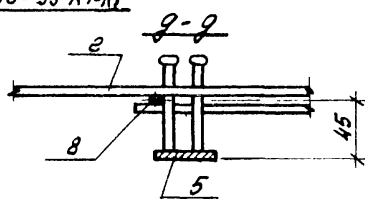
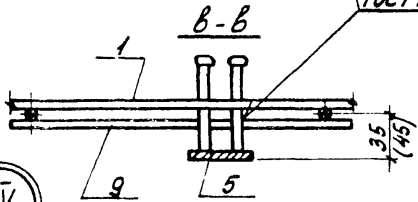
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 21 000 СБ

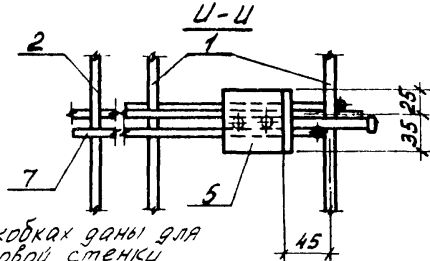
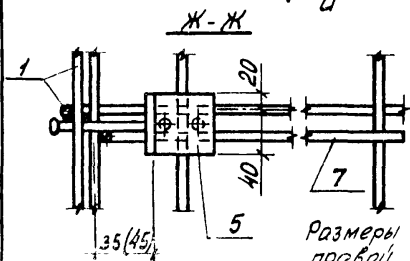
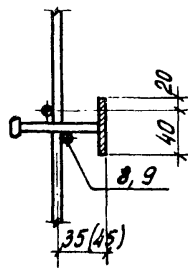
ЛИСТ  
3



ГОСТ 4098-85-К1-К2



8-8



Размеры в скобках даны для правой боковой стенки

1.189.1-3.2 21 000 СБ

Лист

4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 31 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00 010 - 02	СЕТКА СЗ	2	
А4	2		00 020 - 02	СБ	2	
А4	3		00 060 - 02	КАРКАС К5	6	
А4	4		00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		1.189.1-9.2 00 001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	4	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. Ж

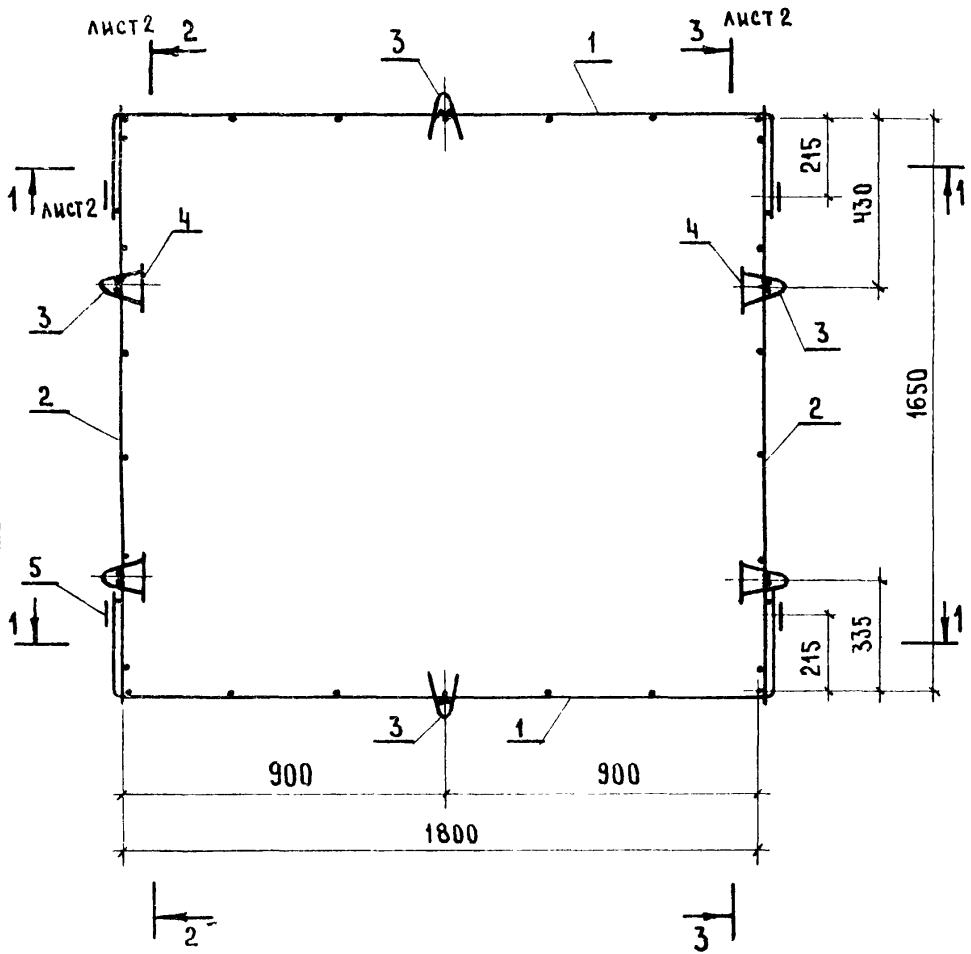
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>103</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛМЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 31 000

Блок Арматурный  
АБЗ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИОП ЖИЛИЩА		



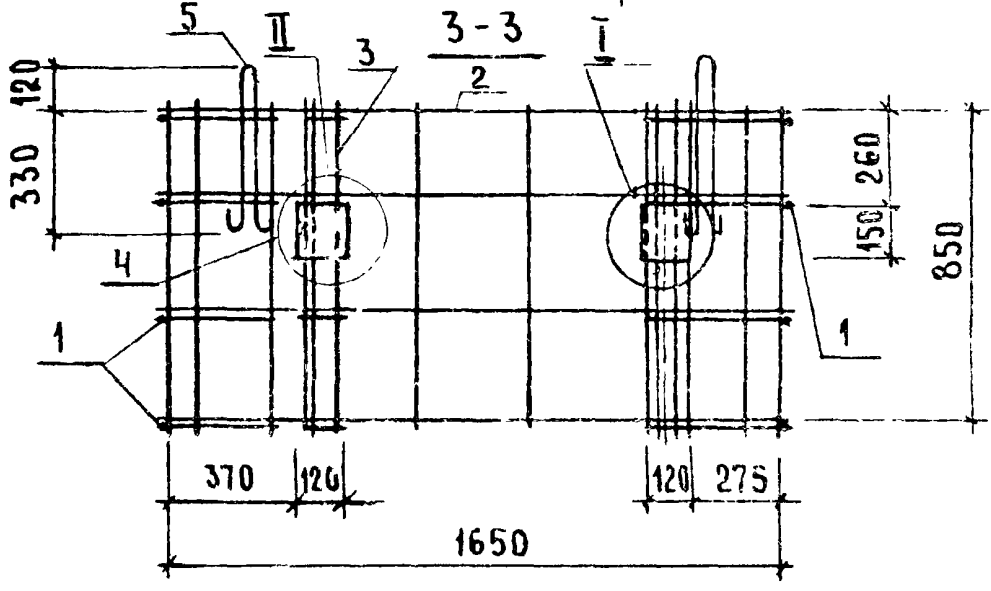
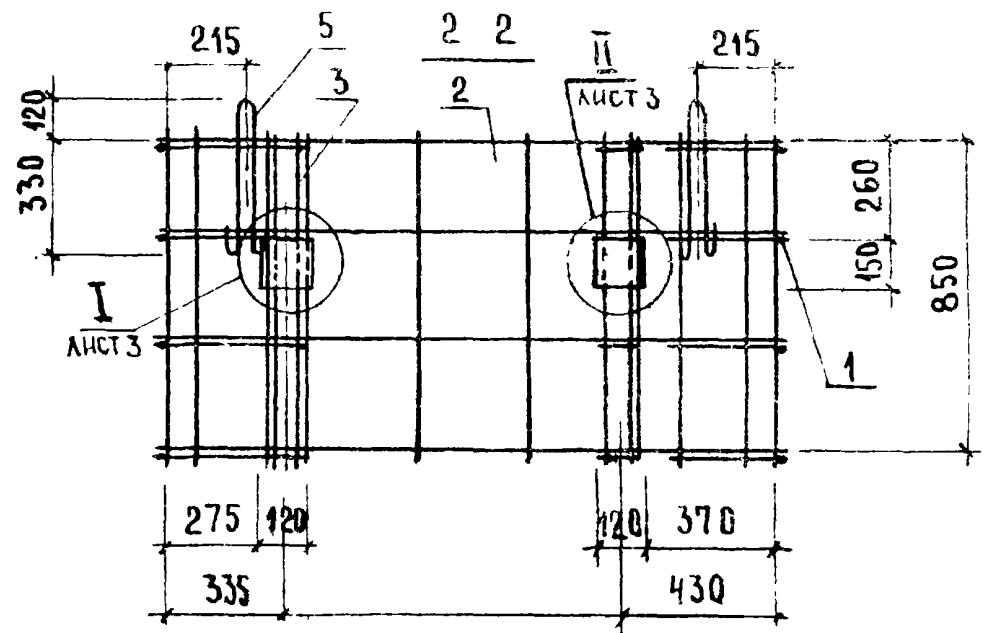
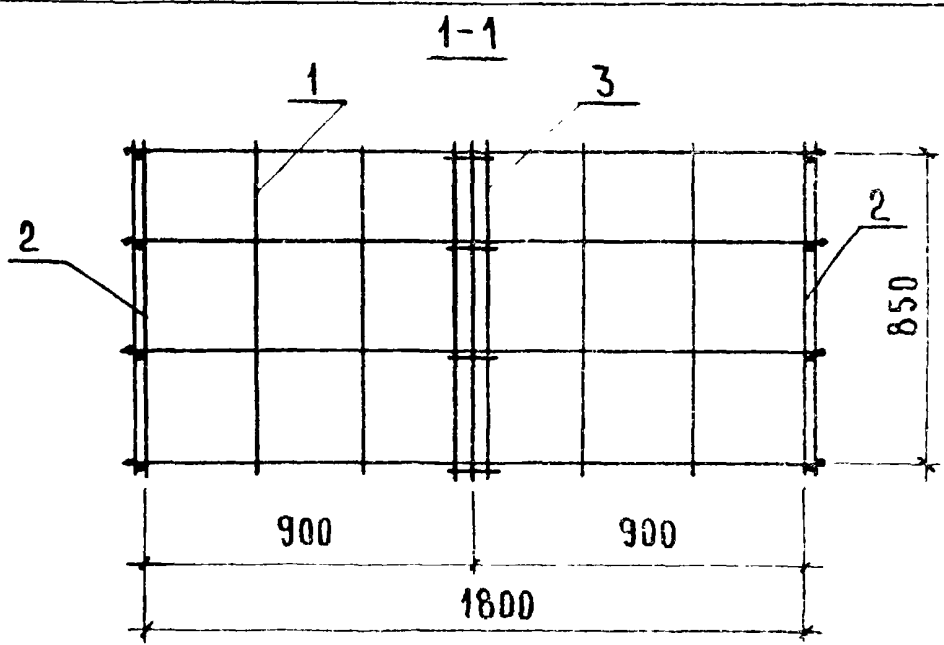


1.189.1-9.2 31 000 СБ

Блок арматурный  
АБ 3  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,24	1:15
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

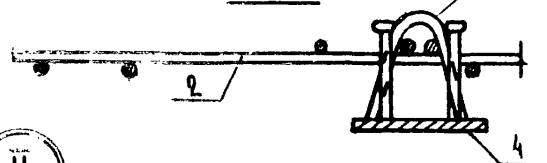
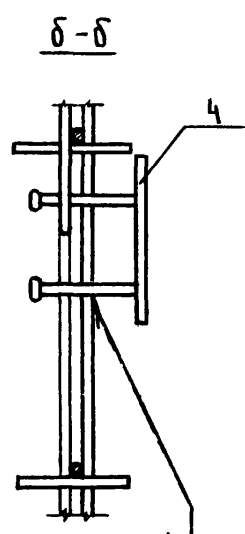
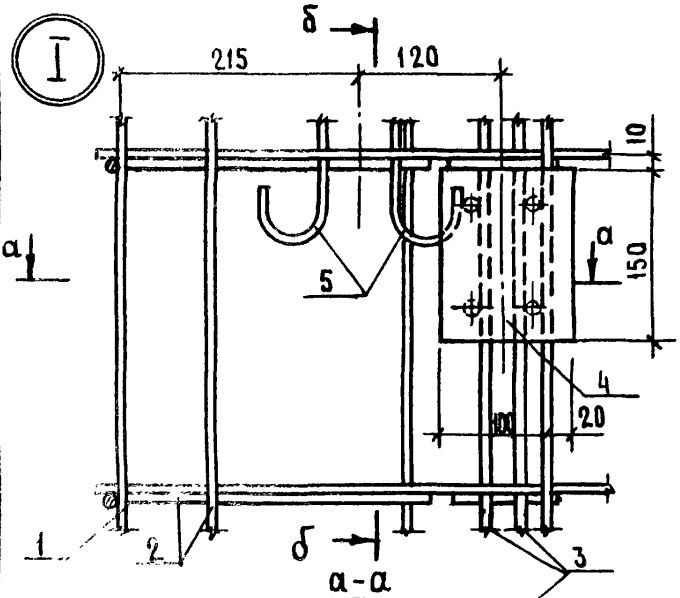
НАЧ. ОТА.	РОДИНСКИЙ	<i>Роди</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>	
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	
ИНЖ.	ВЕЛДЕР	<i>Вел</i>	0.80
РУК. ГР.	ПАДДЕС	<i>Пад</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИКОВА	<i>Шум</i>	



ИМ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИИИИ

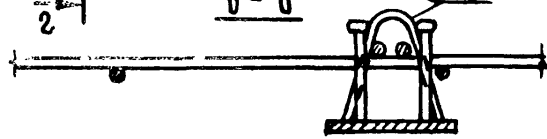
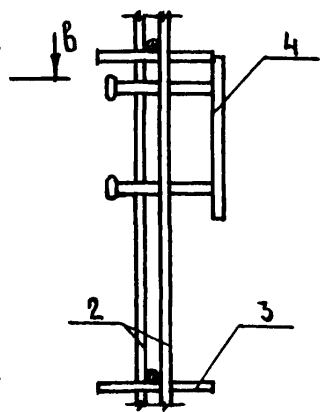
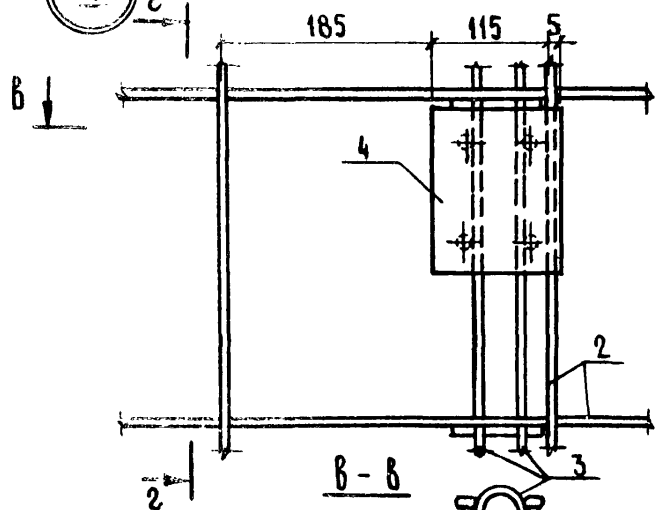
1.189.1-9.2 31 000 С6

АУСТ  
2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ

2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.2 41 000 сБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.2 00060 - 03	КАРКАС КБ	14	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		00 100	М9	4	
А4	3		-01	М10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189.1-9.2 41 000	Ф8 А III ГОСТ 5781-82, l=1900	16	0,75 кг
Б4	5		41 002	l=1700	2	0,67 кг
Б4	6		41 003	l=860	12	0,34 кг
Б4	7		41 004	l=400	10	0,16 кг
А4	8		00 001 - 03	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	

ИНВ. № ГОДА. ПОД ПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ШВ. №

НАЧ. ОТА	РОСНИНСКИЙ	<i>1.189</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>1.189</i>	
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>1.189</i>	
ГИП	ВЕЛДЕР	<i>1.189</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛБЕС	<i>1.189</i>	
СТ. НИЖ.	ШУМЦОВА	<i>1.189</i>	

1.189.1-9.2 41 000

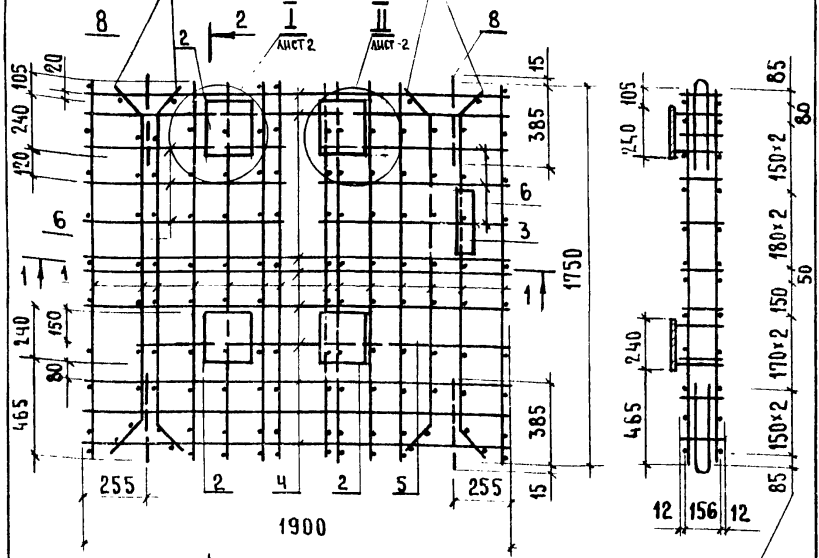
Блок арматурный  
АБ4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

2-2

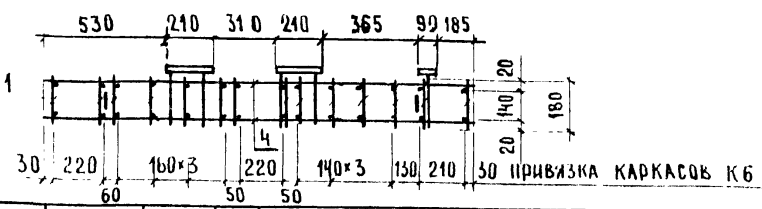
КОНЦЫ КАРКАСОВ К-6

ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ



ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

1-1



ПРИВЯЗКА КАРКАСОВ К6

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. Б

1.189.1-9.2 41 000 СБ

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11.02.</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>10.02.</i>
ТАКОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>10.02.</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>10.02.</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>10.02.</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>10.02.</i>

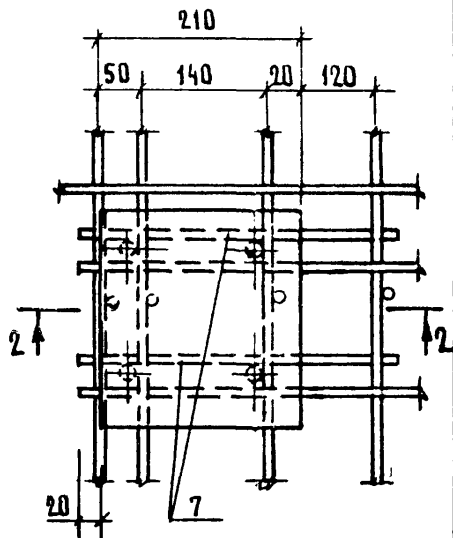
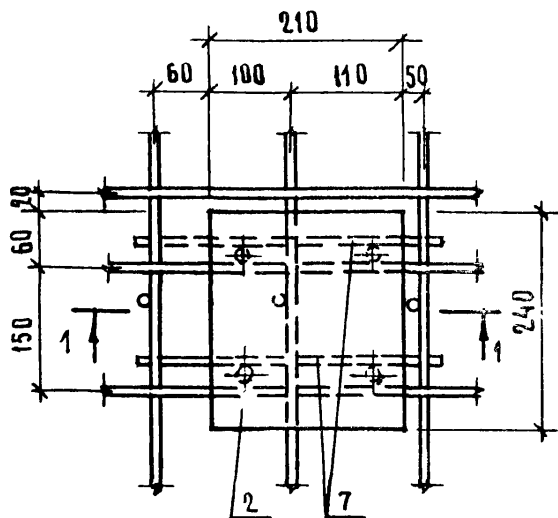
Блок арматурный  
АБ4  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57,64	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

ЦНИИЭП жилища

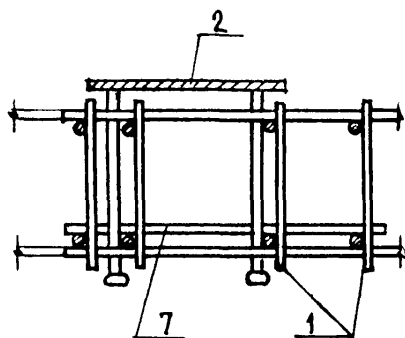
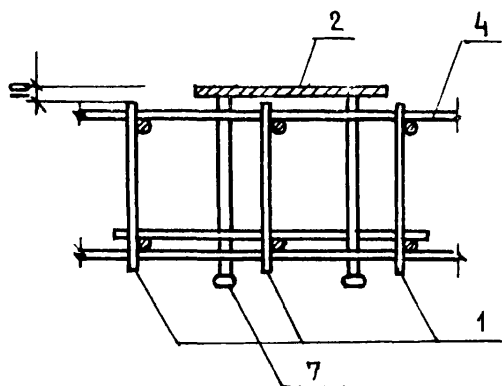
Ⓡ I

Ⓡ II



1-1

2-2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА 1934.М. ИНВ. №

1. 189.1 - 9.2

41 000 05

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.189.1-9.2 00 010		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 011	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 2750	9	0,40 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 2450	10	0,35 кг
				1.189.1-9.2 00 010-01		С2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 013	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 1350	9	0,19 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 2450	6	0,35 кг
				1.189.1-9.2 00 010-02		С3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 014	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 900	9	0,13 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, l = 2450	4	0,35 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.  
И КОНТР.  
ГЛАВ. КОНСТ.  
ГИП.  
РУК. ГР.  
СТ. ИНЖ.

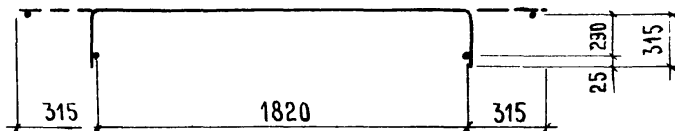
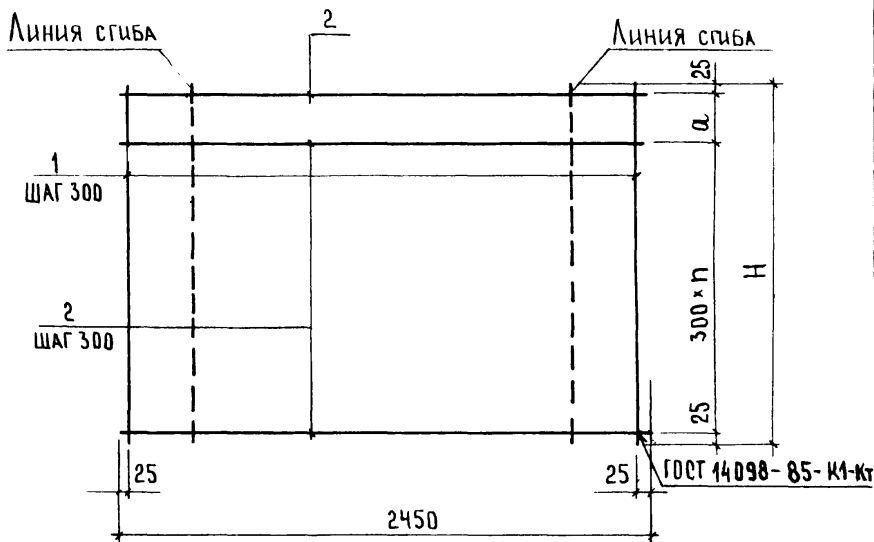
РОССИНСКИЙ  
ГИБЕРМАН  
ПАЛЬМАН  
ВЕЛДЕР  
ПАЛЕЕС  
ШУМИЛОВА

*102*  
*10.86*

1.189.1-9.2 00 010

СЕТКА  
(С1... С3)

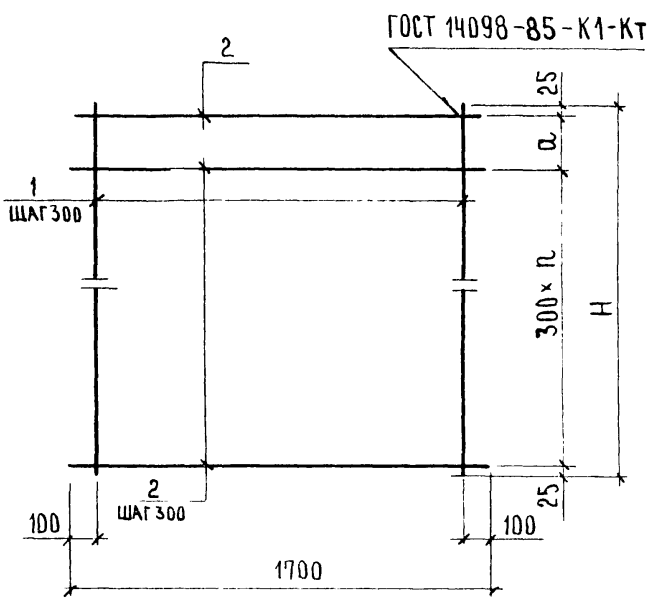
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Обозначение		Марка	Н, мм	а, мм	п	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 010		С1	2750	300	8	7,10
-01		С2	1350	100	4	3,81
-02		С3	900	250	2	2,57
1.189.1-9.2 00 010 СБ						
<b>СЕТКА</b> (С1... С3) Сборочный чертёж			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП Жилища			
Нач. отд.	Росинский					
Н. контр.	Гиберман					
Гл. конст.	Пальман					
Гип	Веллер	10.86				
Рук. гр.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова					







ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H, мм	a, мм	n, шт	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 020	С4	2750	300	8	4,90
-01	С5	1350	100	4	2,64
-02	С6	900	250	2	1,78

1.189.1-9.2 00 020 СБ						
СЕТКА (С4 ... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

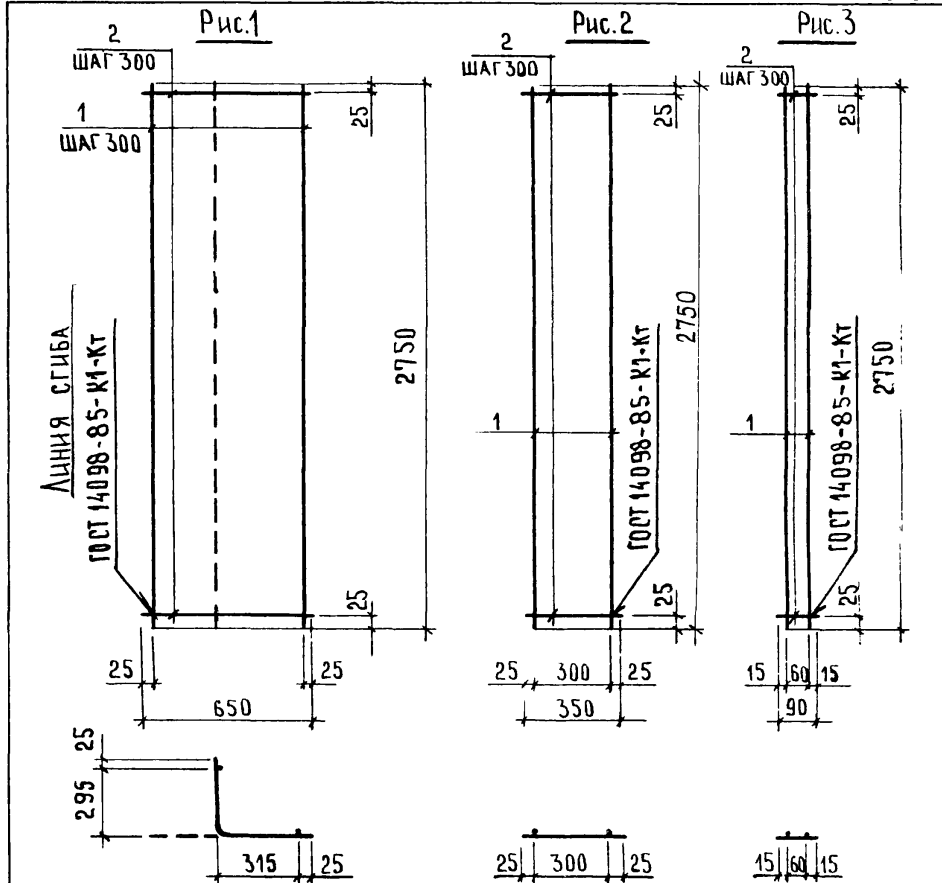
НАЧ. ОТА	РВСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГШП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 10,86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
С. ЦИЖ	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАН</u>	<u>НЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 030</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2750	3	0,396 кг
Б4	2		00 032	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-01</u>		С8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 033	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 350	10	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-02</u>		С9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 034	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ = 90	10	0,013 кг

ЦЕН. Ч. ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА  
 ЦЕН. Ч. ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. №

ИМЯ ОТД.	РОССИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ВЕЛЕР	10.86	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		

1.189.1-9.2 00 030		
СЕТКА		
(С7 ... С9)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

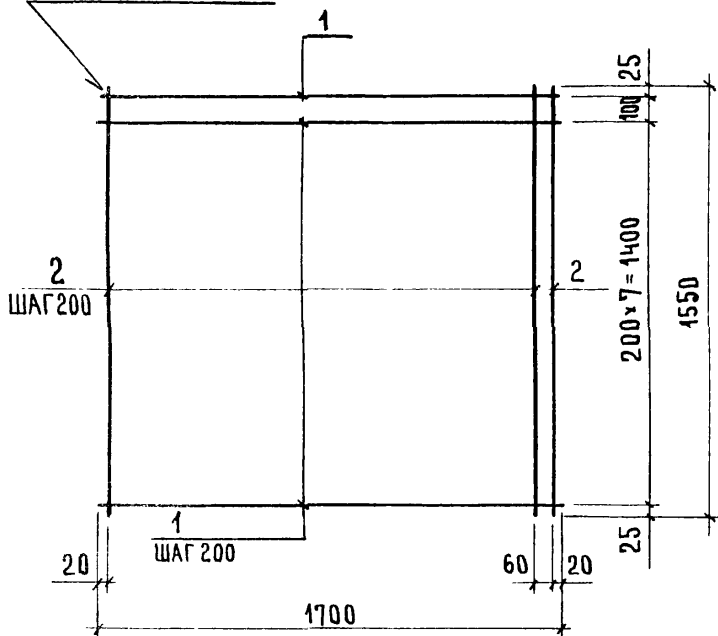


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189.1-9.2 00 030	С7	1	2,14
- 01	С8	2	1,30
- 02	С9	3	0,93

ЦИФ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
ВЗАМЕН НРБ.Ж

1.189.1-9.2 00 030 СБ												
СЕТКА (С7... С9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>СМ. ТАБЛ.</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td colspan="2">ЛИСТОВ 2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ										
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20										
ЛИСТ	ЛИСТОВ 2											
ИМЯ ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>Handwritten signature</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА									
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Handwritten signature</i>										
ГА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Handwritten signature</i>										
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Handwritten signature</i> 10.86										
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Handwritten signature</i>										
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Handwritten signature</i>										

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 041	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=1700$	9	1,05 кг
Б4	2		00 042	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=1550$	10	0,96 кг

			1.189.1-9.2 00 040			
			СЕТКА С 10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОУД.	РОСНИНСКИЙ	<i>NR</i>			Р	19,05
НАЧ. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ДИП.	ВЕЛКЕР	<i>[Signature]</i>	10.86			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				

Формат	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 050</u>		К1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 052	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=350	6	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 050-01</u>		К2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 053	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=190	6	0,027 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИНОВА	<i>Шуминова</i>	

1.189.1-9.2 00 050

КАРКАС  
(К1, К2)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

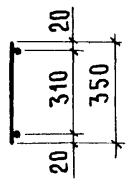
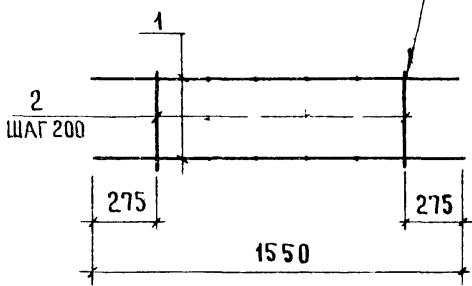
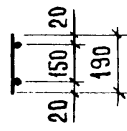
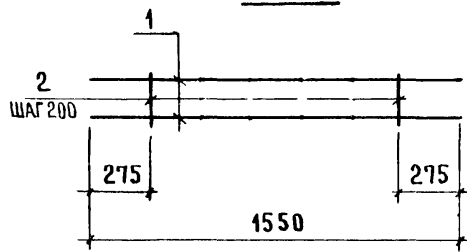


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.2.00 050	К1	1	1,52
-01	К2	2	1,38

1.189.1-9.2.00 050 СБ					
НАЧ.ОТД. Н.КОНТР. ГА.КОНСТ. ГИП. РЧК.ГР. СТ.ИНЖ.	РОСИНСКИЙ ГИБЕРМАН ПАЛЬМАН ВЕЛЛЕР ПАЛЕЕС ШУМИЛОВА	КАРКАС (К1, К2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р	СМ.	1:20
			ТАБЛ.	ТАБЛ.	
		АНСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 060</u>		К3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 061	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-01</u>		К4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 063	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-02</u>		К5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 064	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-03</u>		К6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 065	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	2	0,69 кг
Б4	2		00 066	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

ИМЬ. # ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. #

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 00 060

Каркас  
(К3... К6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Рис.1

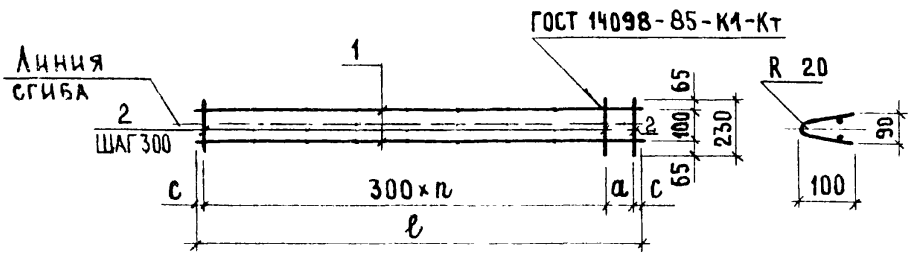
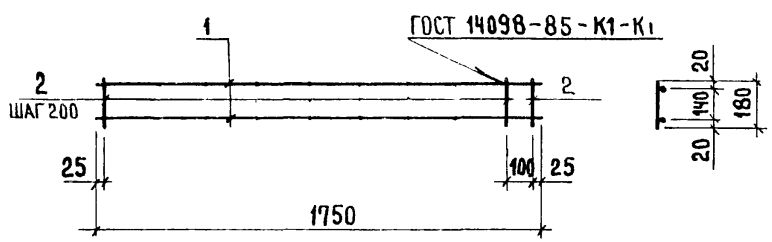


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l, мм	с, мм	а, мм	п, шт	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64
- 01	К4		1350		100	4	0,58
- 02	К5		900		250	2	0,39
- 03	К6	2	—	—	—	—	1,64

1.189.1-9.2 00 060 СБ

Каркас  
(К3... К6)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
П.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИА	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 071	Ф10А III ГОСТ 5781-82; l=250	4	0,15 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.189.1-9.2 00 070		М1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 Вст 3лс 6 ГОСТ 535-79 l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 Вст 3лс 6 ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=160	1	0,69 кг
				1.189.1-9.2 00 070-01		М2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 Вст 3лс 6 ГОСТ 535-79 l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 Вст 3лс 6 ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=110	1	0,51 кг

ШИВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАК. ШИВ. №

				1.189.1-9.2 00 070		
--	--	--	--	--------------------	--	--

ИЗД. ОТД.	РОССИНСКИЙ		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГЛА. КОМП.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ВЕЛЕР	10.86	
РЭК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		
СТ. ТЕХН.	КУАШЕВА		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 (М1... М3)

СТАЦАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		



Рис.1

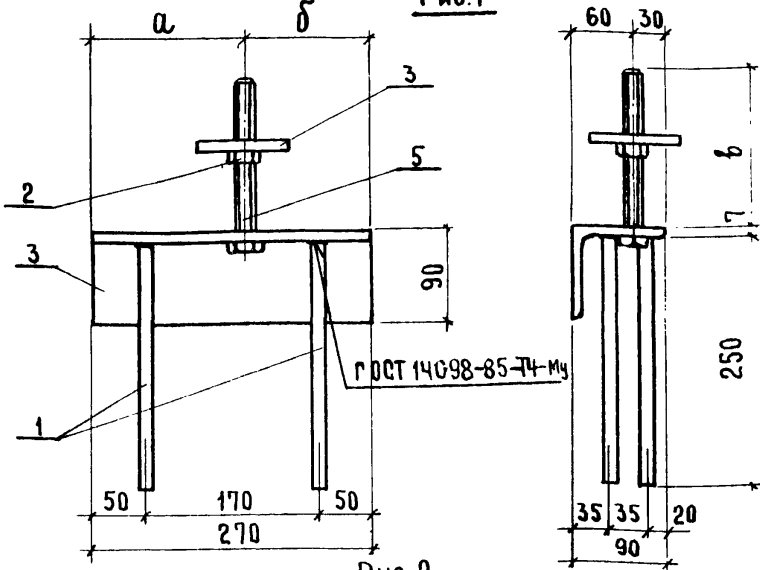
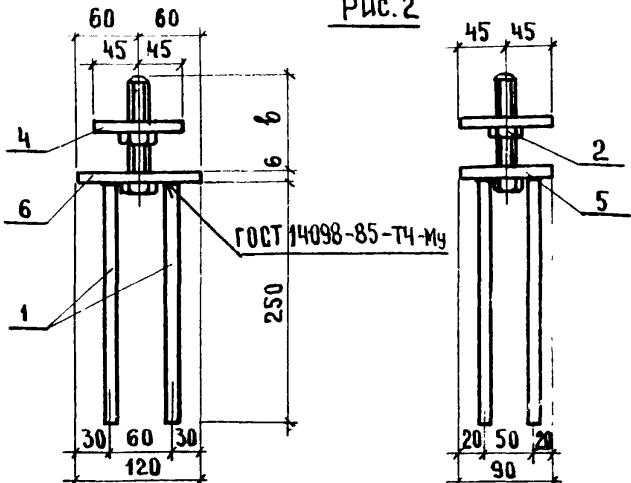


Рис.2



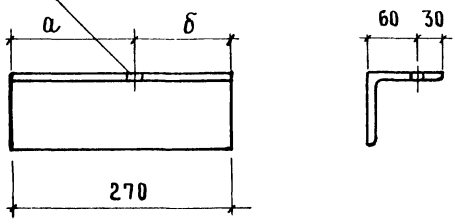
1.189.1-9.2 00 070 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М1...М3)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

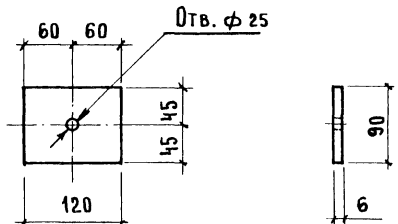
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП жилищ А		

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Handwritten signature</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Handwritten signature</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Handwritten signature</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Handwritten signature</i>
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Handwritten signature</i>
СТ.ИНЖ	ШУМИЛОВА	<i>Handwritten signature</i>

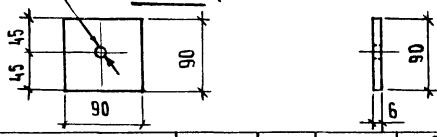
Отв.  $\phi 25$  Поз.3 (1.189-9.2 00 072)



Поз.6 (1.189.1-9.2 00 074)



Отв.  $\phi 25$  Поз.4 (1.189.1-9.2-00 073)



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ.И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	$a$ , мм	$b$ , мм	$\delta$ , мм	МАССА, кг
	1.189.1-9.2 00070	М1	1	150	120	152	4,64
	-01	М2	1	120	150	102	4,46
	-02	М3	2	-	-	130	2,44

1.189.1-9.2 00 070 СБ

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 080 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 081	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГЛЯКА 2 М16 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.189.1-9.2 00 080		М4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 082	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	0,89 кг
				1.189.1-9.2 00 080-01		М5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189.1-9.2 00 083	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	0,85 кг
				1.189.1-9.2 00 080-02		М8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		1.189.1-9.2 00 084	УГОЛОК 70x70x6 ГОСТ 8509-72 ВстЗпсб ГОСТ 535-79 $\ell=60$	1	0,38 кг
Б4	6		00 085	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=60$	1	0,17 кг
Б4	7		00 086	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71 $\ell=210$	1	1,19 кг

1.189.1-9.2 00 080

ИМЧ.ОТД.	РОСИНСКАЯ		
И.КОНТР.	ГЦБЕРМАН		
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН		
ГНП	ВЕЛЛЕД	10.86	
РЭК.ГР.	ПЛАЕЕС		
СТ.ЧНЖ.	ШУМИЛОВА		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ  
(М4, М5, М8, М8а, М8б)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища







Рис. 3

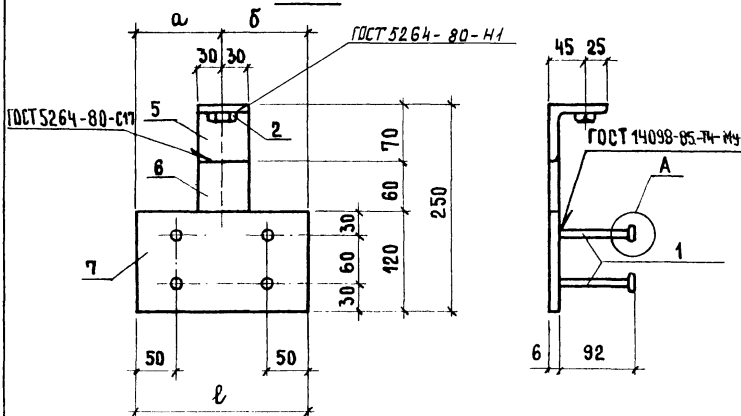
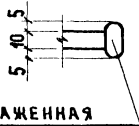
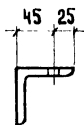
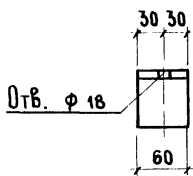


рис. 5 (1.189.1-9.2 00 084)

Высаженная  
головка

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАК.ИВ.Н.

Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	л, мм	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 080	М4	1	—	—	—	1,18
-01	М5	2	—	—	—	1,14
-02	М8	3	105	105	210	2,00
-03	М8а	3	150	120	270	2,37
-04	М8б	3	120	150	270	2,37

1.189.1-9.2 00 080 СБ

АНСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 090</u>		М6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 $\ell=150$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-01</u>		М6а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 $\ell=150$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-02</u>		М7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 093	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 $\ell=60$ ВстЗПСБ ГОСТ 380-71*	1	0,17 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; $\ell=105$	2	0,065 кг

1.189.1-9.2 00 090

ИМ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
И.КОНТР.	ГУБЕРМАН	<i>Губерман</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ПЛАБМАН	<i>Плабман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М6, М6а, М7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

ИМ.Н. ПИКА. ПИРАШЕВ И Д.А.А. Д.Э.В.М. ИРД.И

Рис.1

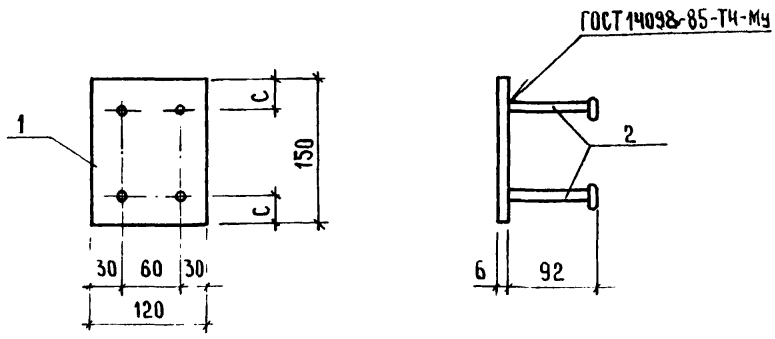
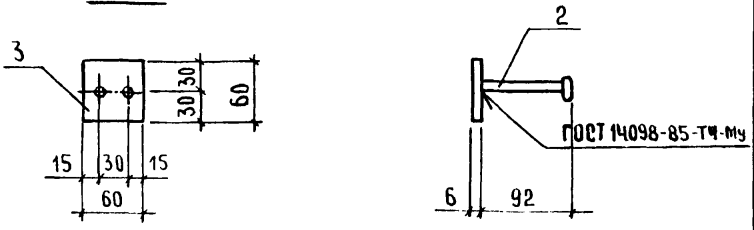


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	С, мм	Масса, кг
1.189.1-9.2 00 090	М6	1	30	1,11
-01	М6а	1	20	1,11
-02	М7	2	-	0,30

1.189.1-9.2 00 090 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М6, М6а, М7)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ.Н.

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
П/П	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.2 00 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 100</u>		М9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 101	Полоса Б-2 6x210 ГОСТ 103-76 $\ell=240$ Вст3 псб ГОСТ 380-71	1	2,37 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-01</u>		М10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 103	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 $\ell=340$ Вст3 псб ГОСТ 380-71	1	1,36 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-02</u>		М11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 104	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 $\ell=150$ Вст3 псб ГОСТ 380-71	1	0,64 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-03</u>		М12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 105	Полоса Б-2 6x180 ГОСТ 103-76 $\ell=180$ Вст3 псб ГОСТ 380-71	1	1,53 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100-04</u>		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 107	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 $\ell=240$ Вст3 псб ГОСТ 380-71	1	0,89 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 A III$ ГОСТ 5781-82; $\ell=150$	4	0,092 кг

ШИВ. N ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

ИЗДАТО.	РОССИНСКИЙ	<i>М.В.</i>	
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ТА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РЭН.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.189.1-9.2 00 100

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ  
(М9 ... М13)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ЦНИИЭП жилища		

Рис.1

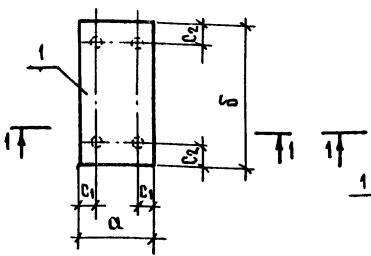
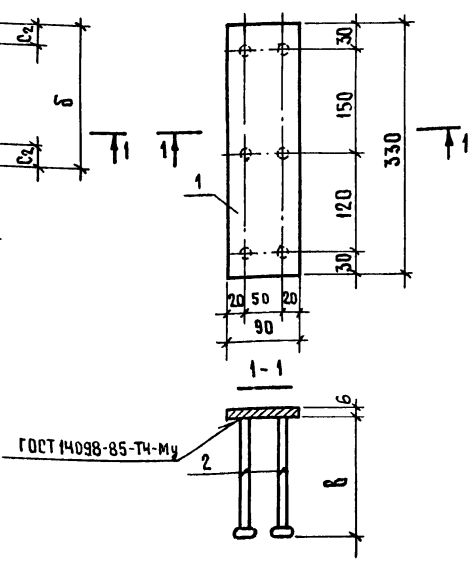


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	α, мм	δ, мм	В, мм	С <sub>1</sub> , мм	С <sub>2</sub> , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 100	М9	1	210	240	175	30	50	2,81
-01	М10	2	—	—	175	—	—	2,02
-02	М11	1	90	150	150	20	30	1,01
-03	М12	1	180	180	150	30	30	1,90
-04	М13	1	90	210	150	20	30	1,26

1.189.1-9.2 00 100 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М9... М13)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Лист		Листов 1

ИП	БЕЛЛЕР	Возн	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	Шаверс	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумил	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис.1

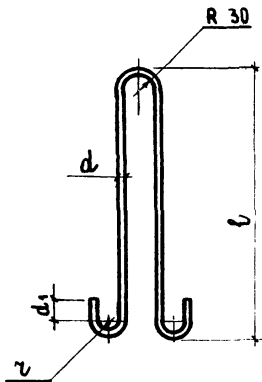
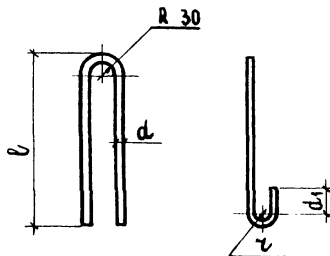


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	d, мм	d1, мм	r, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 001	П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

ИЗМ. ИЛИ В.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ В.

1.189.1-9.2 00 001

Петля строповочная  
(П1... П4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

10.86 СТАЛЬ КЛАССА А-Т ГОСТ 5781-82  
В Ст 3 сп2 ГОСТ 380-71\*

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход кг			
	Арматура класса											Прокат марки															
	А-I			А-III			Вр-I			А-III			Вст 3 пс 6														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 7787-70							
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	6-60	6-90	6-120	6-180	10-90	6-200	170х6	190х7	Гайка 2М16	Гайка 2М24	Болт М24			Итого		
ШАС 28-40-1			7,84	7,84	4,88		4,88	30,13	30,13	42,85	4,53	4,53	0,17	2,29	6,80		1,92			5,20	0,13	0,33	1,78	18,62	23,15	66,0	
ШАН 14-40-1		5,44		5,44				15,93	15,93	21,37	4,66	4,66	2,38	2,29	1,70		1,92			5,20	0,07	0,33	1,78	15,67	20,33	41,70	
ШАВ 9-40-1	2,76			2,76				11,04	11,04	13,80	2,08	2,08	0,68		8,90				1,52	0,13			11,23	13,31	27,11		
ПА 19.18-40	2,40			2,40	38,34		38,34	3,64	3,64	44,38	2,42	2,42		1,36										10,84	13,26	57,64	
ПАм17.16-40						20,73	20,73			20,73	1,85	1,85		3,06		1,53								4,59	6,44	27,17	

22134 94

НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>МЗ</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>

1.189.1-9.2 00 000 РС			
Ведомость расхода СТАЛИ		СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
ЦНИИЭП жилища			







№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАН 14-40-1	58 9621 2155 ШАВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-10	ПАМ 17.16-10				
26	Итого стали в натуральной массе , кг		166	33,83	23,59	15,94	54,00	27,17				
27	В том числе по укрупненному сортаменту											
28	крупносортная , кг	09 3100	166	16,38	13,49	11,1	10,84	4,59				
29	мелкосортная , кг	09 3300	166	12,37	10,1	4,84	4,82	22,58				
30	катанка , кг	09 3400	166	4,88			38,34					
31	металлоизделия промышленного назна-											
32	чения	12 0000										
33	Проволока из низкоуглеродистой стали											
34	холоднотянутая класса Вр-1 , кг	12 1401	166	30,13	15,93	11,04	3,64					
35	гайка 2 М 16 , кг		166	0,13	0,07	0,13						
36	гайка 2 М 24 , кг		166	0,33	0,33							
37	болт М 24 , кг		166	1,78	1,78							
38	Итого металлоизделий промышленного											
39	назначения , кг	12 0000	166	32,37	18,11	11,17	3,64					
				1.189.1-9.2 00 000 РМ							Лист	
											3	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАН 14-40-1	58 9621 2155 ШНВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19. 18-40	ПАМ 17. 16-40				
40	Итого стали, приведенной к стали											
41	класса А-I, кг		166	65,59	35,52	21,96	66,04	32,29				
42	Итого стали, приведенной к стали											
43	класса Ст 3, кг		166	18,62	15,67	11,23	10,84	4,59				
44	Итого стали, приведенной к стали											
45	классов А-I и Ст 3, кг		166	84,21	51,19	33,19	76,88	36,88				
46	Бетон класса В12,5, м³	57 4512	113	1,77	1,02	0,67		0,55				
47	Бетон класса В15, м³	57 4512	113				0,64					
48	Портландцемент марки 300, т	57 3112	168	0,59	0,34	0,22		0,18				
49	Портландцемент, приведенный к											
50	марке 400, т	57 3112	168	0,53	0,31	0,20	0,22	0,16				
				1.189.1-9.2 00 000 PM							Лист	
											4	