

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.001. — 2

КЛАПАНЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24863-01

ЦЕНА



ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.001. — 2

КЛАПАНЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ

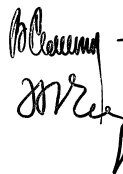
ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. СЕМЕНОВ

Т.В. ЧЕРЕВАНЬ

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 11.12.90 г. № 5/6 - 953
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ С 01.04.91 г.
ПРИКАЗОМ № 180 ОТ 05.12.90 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
5.001-2.1-00.00.000ТУ	Технические условия	4,5
5.001-2.1-00.00.000ВП	Ведомость покупных изделий	6,7
5.001-2.1-00.00.000	Клапан дымоудаления	8,9
5.001-2.1-00.00.000СВ	Клапан дымоудаления. Сборочный чертеж	10,11,12
5.001-2.1-01.00.000	Рама поворотная	13
5.001-2.1-01.00.000СВ	Рама поворотная. Сборочный чертеж.	14
5.001-2.1-01.01.000	Рама	15,16
5.001-2.1-01.01.000СВ	Рама. Сборочный чертеж	17,18
5.001-2.1-01.01.001	Уголок	19
5.001-2.1-01.01.002	Уголок	19
5.001-2.1-01.01.003	Уголок	20
5.001-2.1-01.01.004	Уголок	20
5.001-2.1-01.01.005	Уголок	21
5.001-2.1-01.01.006	Уголок	21
5.001-2.1-01.01.007	Ребро	22
5.001-2.1-01.01.008	Ребро	22
5.001-2.1-01.01.009	Кронштейн	23
5.001-2.1-01.01.010	Уголок	23
5.001-2.1-01.00.001	Планка	24
5.001-2.1-01.00.002	Прокладка	24
5.001-2.1-02.00.000	Шибер	25
5.001-2.1-02.00.000СВ	Шибер. Сборочный чертеж	26
5.001-2.1-02.00.001	Связь	27
5.001-2.1-02.00.002	Зацеп	27

Обозначение документа	Наименование	Стр.
5.001-2.1-03.00.000	Рама	28,29
5.001-2.1-03.00.000СВ	Рама. Сборочный чертеж	30
5.001-2.1-03.00.001	Пластина	31
5.001-2.1-03.00.002	Заглушка	31
5.001-2.1-04.00.000	Вал в сборе	32
5.001-2.1-04.00.000СВ	Вал в сборе. Сборочный чертеж	33
5.001-2.1-04.01.000	Вал	34
5.001-2.1-04.01.001	Корпус	34
5.001-2.1-04.01.000СВ	Вал. Сборочный чертеж	35
5.001-2.1-04.01.002	Ребро	36
5.001-2.1-04.01.003	Ось	36
5.001-2.1-04.02.000	Корпус подшипника	37
5.001-2.1-04.02.001	Фланец	37
5.001-2.1-04.02.000СВ	Корпус подшипника. Сборочный чертеж	38
5.001-2.1-04.00.001	Крышка	39
5.001-2.1-04.00.002	Прокладка	39
5.001-2.1-04.00.003	Кольцо сальниковое	40

Нач.отд.	Ковалев	
Н.контр.	Шабанова	
Гл.констр.	Сидоров	
Зав.гр.	Морганский	
Вед.инж.	Молочаева	
Инженер	Анненков	

5.001-2.1-00.00.000

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
5.00I-2.I-05.00.00	Блок с обоймой	40
5.00I-2.I-05.00.000CB	Блок с обоймой. Сборочный чертеж	41
5.00I-2.I-05.00.00I	Блок	42
5.00I-2.I-05.00.002	Скоба	42
5.00I-2.I-05.00.003	Ось	43
5.00I-2.I-05.00.004	Втулка	43
5.00I-2.I-05.00.005	Плита	44
5.00I-2.I-05.00.006	Плита	44
5.00I-2.I-05.00.007	Кронштейн	45
5.00I-2.I-05.00.008	Болт	45
5.00I-2.I-06.00.000	Лебедка ручная	46
5.00I-2.I-06.01.000	Основание	46
5.00I-2.I-06.00.000CB	Лебедка ручная. Сборочный чертеж	47
5.00I-2.I-06.01.000CB	Основание. Сборочный чертеж	48
5.00I-2.I-06.01.00I	Основание	49
5.00I-2.I-06.02.000	Опора	49
5.00I-2.I-06.02.000	Опора. Сборочный чертеж	50
5.00I-2.I-06.02.00I	Фланец	51
5.00I-2.I-06.02.002	Фланец	51
5.00I-2.I-06.02.003	Ось	52
5.00I-2.I-06.02.004	Бобьшка	52
5.00I-2.I-06.03.000	Барабан	53
5.00I-2.I-06.03.00I	Храповик	53
5.00I-2.I-06.03.000CB	Барабан. Сборочный чертеж	54
5.00I-2.I-06.03.002	Барабан	55

Обозначение документа	Наименование	Стр.
5.00I-2.I-06.03.003	Фланец	55
5.00I-2.I-06.04.000	Рукоятка	56
5.00I-2.I-06.04.00I	Рычаг	56
5.00I-2.I-06.04.000CB	Рукоятка. Сборочный чертеж	57
5.00I-2.I-06.04.002	Ось	58
5.00I-2.I-06.00.00I	Собачка	58
5.00I-2.I-06.00.002	Пружина	59
5.00I-2.I-06.00.003	Винт	59
5.00I-2.I-06.00.004	Клин	60
5.00I-2.I-00.00.00I	Планка	60

5.00I-2.I-00.00.000		Лист
		2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на клапаны дымоудаления, предназначенные для аварийного удаления дыма при пожаре из производственных, складских и др. помещений.

Клапаны дымоудаления могут также использоваться для естественной вентиляции помещений при открытом вручную клапане.

Конструкция клапанов дымоудаления защищена авторским свидетельством СССР за № I370385.

2. Технические данные

Тип клапана - вертикальный

Способ открывания - автоматический и ручной

Усилие ручного открывания - 20 Н.

Расчетный предел огнестойкости - 0,5 часа.

Время автоматического открывания клапана - 1 секунда

Время открывания клапана вручную - 5 секунд

Номенклатура клапанов дымоудаления представлена в таблице I.

Обозначение	Марка клапанов	Масса клапанов, кг	Масса металла клапанов, кг
5.001-2.1-00.00.000	КДyB 5x6	91	88
-01	КДyB 5x9	108	104
-02	КДyB 5xI2	129	123
-03	КДyB 10x9	154	145
-04	КДyB 10xI2	183	171

Марка клапана включает:

- обозначение клапана - К;
- назначение клапана - дымоудаление - Ду;
- тип клапана - вертикальный - В.
- цифрами обозначены координационные размеры - ширина и высота проема в дециметрах.

3. Описание конструкции и принципа работы клапана.

Клапан дымоудаления представляет собой шибер, перекрывающий проем в стене. Шибер выполнен сварным из гнутого швеллера, обшито с двух сторон листом и заполненного минераловатной плитой П125-60 ГОСТ 9573-82. Шибер клапана помещен в поворотную раму, выполненную из уголка. Шибер и поворотная рама сидят на общем валу, причем шибер к валу приварен, а поворотная рама сидит на валу свободно. Вал закреплен на раме, из швеллера приваренной к закладным в проеме стены. Шибер и поворотная рама закреплены между собой замком 2-3Т тросовой системы с легкоплавкой вставкой, изготавливаемым Прилуцким заводом противопожарного оборудования. К поворотной раме прикреплен канат лебедки ручного управления. Обычное положение клапана закрытое. Автоматическое открывание осуществляется при пожаре, когда температура воздуха в помещении поднимается до 72°C и легкоплавкая вставка замка 2-3Т расплавляется, разрывая связь между поворотной рамой и шиберами. Шибер отделяется от рамы и под действием собственного веса и момента гравитации поворачивается, открывая проем.

Ручное открывание осуществляется при помощи лебедки, когда под натяжением каната, поворотная рама вместе с шиберами поворачивается на 90° и открывает проем.

Нач. отд.	Ковалев	Иванов	5.001-2.1-00.00.000 ТУ			
Н.контр.	Иванова	Иванов	Технические условия	Стдия	Лист	Листов
Гл.контр.	Сидоров	Иванов		Р	1	2
Зав.гр.	Сидоренский	Иванов	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед.инж.	Молочаева	Иванов				
Инженер	Анищенкова	Анищенков				

Копировал

24863-01 5

Формат А3

4. Технические требования.

4.1. Требования к материалам.

Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов должно быть подтверждено сертификатами заводов-изготовителей.

При изготовлении деталей применять материалы указанные в чертежах.

В случае установки клапана дымоудаления в помещениях категории А и Б раму 5.001-2.1-03.00.000 и блок 5.001-2.1-05.00.000 необходимо выполнять из латуни по ГОСТ 15527-70, а лебедку устанавливать вне этих помещений.

4.2. Требование на изготовление и сборку.

Чистота обработки деталей без разработки их в чертежах, но указанных в спецификациях, должна быть не ниже Rz 80. Предельные отклонения этих деталей H14; h I4; ± IT14 / 2.

Забоины и вмятины на обрабатываемых поверхностях не допускаются. Все заусенцы должны быть зачищены.

Все узлы и детали, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК. Перед сборкой все сопрягаемые поверхности мест разъема деталей, мест посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы должны быть смазаны тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

При сборке не допускается попадание грязи, стружки, влаги и других посторонних предметов в шарикоподшипниковые узлы и на трущиеся поверхности.

После окончательной сборки узла и изделия не допускается сверловка отверстий, нарезание резьб и другая обработка, приводящая к попаданию стружки в подшипниковые узлы и на трущиеся поверхности.

Все подшипники должны собираться с заводской смазкой, если их упаковка и смазка не были повреждены и загрязнены до сборки. В противном случае подшипники надо промыть и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Соединение деталей с натягом должно производиться без применения стального молотка и ручной доводки посадочных мест.

Для ручной сварки применять электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Швы должны быть ровными без подтеков и брызг. В сварных швах не допускается прожога металла, непровары шва и др. дефекты.

Наплывы стыковых швов зачищаются до плоскости основного металла. Контроль качества сварных соединений осуществлять ОТК.

4.3. Антикоррозийная защита.

Все узлы после сборки на заводе-изготовителе, должны быть покрыты грунтом ПФ-0119 по ГОСТ 23343-78 толщиной не менее 15мкм.

Поверхности трения, резьбы и посадочные места грунтовать не разрешается.

Все поверхности перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от жира и грязи. Перед окраской все неровности должны быть зашпатлеваны.

Все поверхности кроме трущихся резьбовых соединений и резиновых профилей окрашиваются алюминиевой краской АЛ-177 ГОСТ 5631-79 за 2 раза с толщиной каждого слоя не менее 20 мкм.

4.4. Маркировка, упаковка и условия хранения

Каждый комплект при отправке с завода-изготовителя должен быть снабжен этикеткой, в которой указать:

- а) наименование изделия;
- б) обозначение изделия;
- в) номера стандартов и технических условий, которым удовлетворяет изделие;
- г) сведения о приемке изделия ОТК;
- д) сведения о количестве комплектов в одной упаковке;
- е) дата выпуска.

Перед упаковкой проверить наличие и состояние антикоррозийных покрытий и в случае их повреждения — покрытия восстановить. Неокрашенные поверхности деталей и узлов должны быть обернуты промасленной бумагой.

Хранить изделие разрешается только в закрытых складах.

4.5. Требования к эксплуатации

Клапаны дымоудаления должны устанавливаться со стороны помещения на вертикальной стене. Проемы в стене со стороны помещения должны быть обрамлены уголком 75x75x6.

Клапан дымоудаления должен устанавливаться таким образом, чтобы выброс дыма в атмосферу производился с высоты не менее 2 м от кровли.

5.001 - 21 - 00.00.000 ТУ

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ п/п по порядку	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 5.001-2.1-00.00.000										Приме- чание		
					—	01	02	03	04								
1																	
2	<u>Крепежные изделия</u>																
3																	
4	Болты	128 200	ГОСТ 7798-70														
5	M6×18. 5B. 016				1	1	1	1	1								
6	M6×22. 5B. 016				8	8											
7	M6×25. 5B. 016				10	10	10	10	10								
8	M10×50. 5B. 016				5	5	5	5	5								
9																	
10	Винт B2. M6×20. 5B	128 400	ГОСТ 7798-70		8	14	20	14	20								
11																	
12	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70														
13	M6. 5. 016				14	20	26	20	26								
14	M10. 5. 016				7	7	7	7	7								
15																	
16	Шайба 6. 02. 016		ГОСТ 6958-78		8	14	20	14	20								
17																	
18	Шайбы		ГОСТ 11371-78														
19	2. 6. 02. 016				8	8	8	8	8								
20	2. 10. 02. 016				7	7	7	7	7								
21	2. 12. 02. 016				1	1	1	1	1								
22																	
23	Шайба 10. 01. 016		ГОСТ 13463-77		2	2	2	2	2								
24																	
25	Шайба 6. 65Г. 026	128 600	ГОСТ 6402-70		10	10	10	10	10								

Нач. отд.	Ковалев	1
Н. контр.	Иванова	16
Гл. констр.	Сидоров	15
Зав. гр.	Морганович	15
Вед. инж.	Матюнова	15
Инженер	Аншеников	15

5. 001-2.1-00.00.000 ВП

Ведомость
покупных
изделий

Стадия Лист Листов

Р 1 2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Почерк Стрелки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на источн. 5.001-2.1-00.00.000										Приме- чание					
					-	01	02	03	04											
1	Шплинт 3,0×20-001	128 700	ГОСТ 397-79		1	1	1	1	1											
2																				
3	Штифт 6цв×20		ГОСТ 3128-70		3	3	3	3	3											
4																				
5	Штифт 2,8×55.88.016		ГОСТ 10774-75		2	2	2	2	2											
6																				
7																				
8	Подшипник N 206		ГОСТ 8338-75		2	2	2	2	2											
9																				
10	Замок тросовой системы	48.54834043	ТУ 22-3870-77	Прилуцкое производ-	1	1	1	1	1											
11	2-3Т			ственное объедине-																
12				ние, Противопожарное																
13				оборудование "ВПО																
14				"Саязпжнаш" Мини-																
15				стерства строитель-																
16				ного, дорожного и ком-																
17				мунального машино-																
18				строения																
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				
28																				
29																				
30																				

5.001-2.1-00.00.000 ВП

Лист

2

ИНВ № ПОДЛ.	Подпись и ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-00.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			5.001-2.1-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
A3			5.001-2.1-00.00.000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	
A3			5.001-2.1-00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		5.001-2.1-01.00.000	Рама поворотная	1					

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Подпись]</i>	5.001-2.1-00.00.000	Клпан дымоудаления	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Цванова	<i>[Подпись]</i>			Р	1	4
Гл.контр.	Сидоров	<i>[Подпись]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Сморганский	<i>[Подпись]</i>			Формат А4		
Вед. инж.	Молодцова	<i>[Подпись]</i>					
Инженер	Анищенко	<i>[Подпись]</i>					

ИНВ. № ПОДЛ.	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-00.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
			-01	Рама поворотная	1					
			-02	Рама поворотная		1				
			-03	Рама поворотная			1			
			-04	Рама поворотная				1		
A4	2		5.001-2.1-02.00.000	Шибер	1					
			-01	Шибер	1					
			-02	Шибер		1				
			-03	Шибер			1			
			-04	Шибер				1		

5.001-2.1-00.00.000	Лист	2
---------------------	------	---

Копировал 24863-01 9 Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-00.00.000						Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04				
A4		3	5.001-2.1-03.00.000	Рама	1								
			-01	Рама		1							
			-02	Рама			1						
			-03	Рама				1					
			-04	Рама					1				
A4		4	5.001-2.1-04.00.000	Вал в сборе	1	1	1						
			-01	Вал в сборе				1	1				
A4		5	5.001-2.1-05.00.000	Блок с обложкой	1	1	1	1	1				
A4		6	5.001-2.1-06.00.000	Лебедка ручная	1	1	1	1	1				
				<u>Детали</u>									
A4		8	5.001-2.1-00.00.001	Планка	2	2	2	2	2				

5.001-2.1-00.00.000

Копировал

Формат А4

Лист
3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-00.00.000						Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04				
Б4		9	5.001-2.1-00.00.002	Груз									
				Квадрат 50-В ГОСТ 2591-88 Ст 3пс1-1 ГОСТ 535-88									
				L = 450 h15	1	1	1	1	1				
				<u>Стандартные изделия</u>									
		10		Болт М6×25.58.016									
				ГОСТ 7798-70	10	10	10	10	10				
		11		Гайка М6.5.016 ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6				
		12		Шайба 6.65ГО26 ГОСТ 6402-70	10	10	10	10	10				
		13		Канат 3.1Г.СС-Л-0-Н-180									
				ГОСТ 3067-88	*	*	*	*	*				Калибра каната определяется по проекту
				<u>Прочие изделия</u>									
		15	2 3Т	Замок тросовой системы	1	1	1	1	1				Продукция 3-д ППО

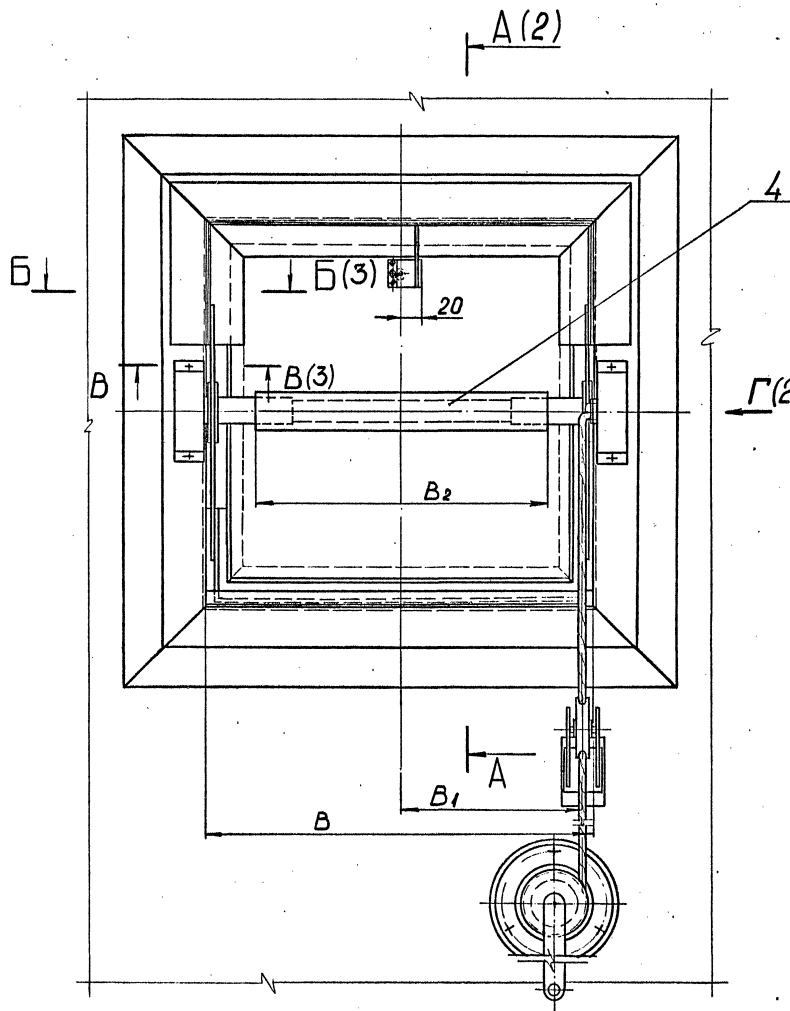
5.001-2.1-00.00.000

Копировал

Формат А4

Лист
4

Копировал 21.08.83-01 10 Формат А4



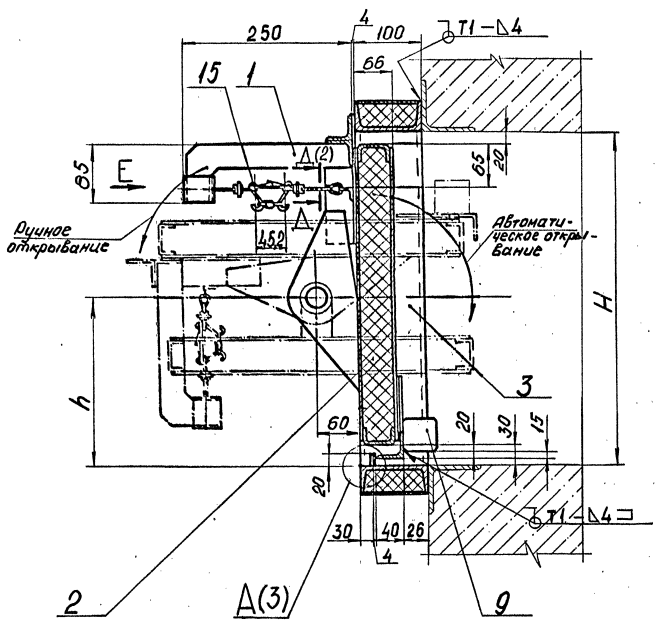
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		B	B ₁	B ₂	H	h	
5.001-2.1-00.00.000	КДув5×6	500	235	390	600	300	91,0
-01	КДув 5×9				900	450	108,0
-02	КДув5×12	1000	465	890	1200	600	129,0
-03	КДув10×9				900	450	154,0
-04	КДув10×12				1200	600	183,0

- Г(2)
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
 3. Размеры для справок
 4. Масса клапана дымоудаления дана без учета массы каната.
 5. Длина каната определяется по проекту установки клапана дымоудаления и ручной лебедки.

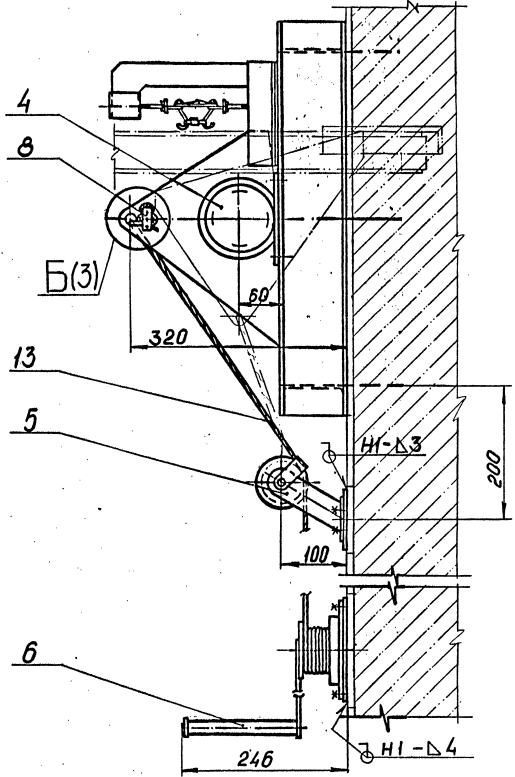
ИЗМ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

5.001-2.1-00.00.000СБ		Клапан дымоудаления		Стация	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		Р.	см табл			1:5
		Лист 1	Листов 3	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

А — А (1:5)(1)



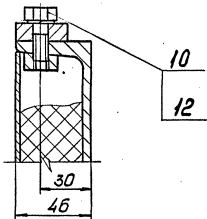
Г (1:5)(1)



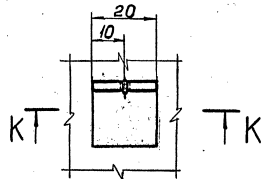
И.В. ПРОД.Р. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВЗАР.ИВВ №

5.001-21-00.00.000 СБ Лист 2

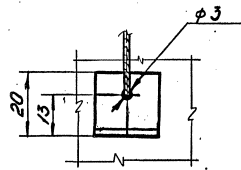
В-В (1:2)(1)



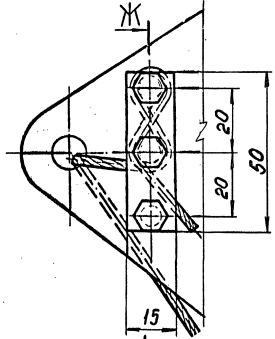
Δ-Δ (1:1)(2)



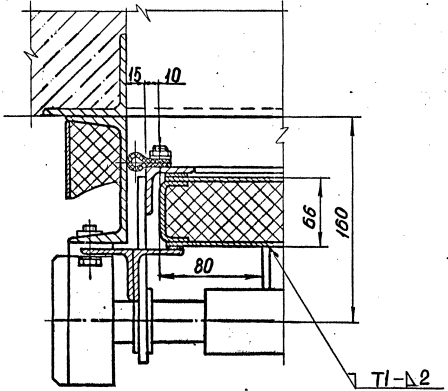
К-К (1:1)



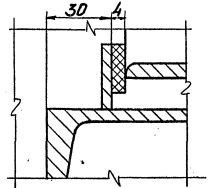
Б (1:1)(2)



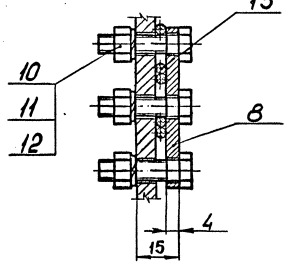
Б-Б (1:25)(1)



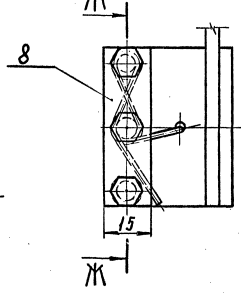
Δ (1:1)(2)



Ж-Ж (1:1)



Е (1:1)



И-И № ПОДАЛ ПОДЛИСКИ И Д.А.ТА. ВСАМ ЛИБЕ №

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №				
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3		1	5.001-2.1-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4		1	5.001-2.1-01.01.000	Рама	1					
			- 01	Рама		1				
			- 02	Рама			1			
			- 03	Рама				1		
			- 04	Рама					1	
				<u>Детали</u>						
A4		2	5.001-2.1-01.00.001	Планка	2	-				
			- 01	Планка	2		2			

Нач. отд.	Ковалев	<i>Ковалев</i>	5.001-2.1-01.00.000
Н. контр.	Иванова	<i>Иванова</i>	
Гл. констр.	Сидоров	<i>Сидоров</i>	
Зав. гр.	Сморгоцкий	<i>Сморгоцкий</i>	
Вед. инж.	Молочаева	<i>Молочаева</i>	
Инженер	Анищенко	<i>Анищенко</i>	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Рама
поворотная

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №				
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				- 02	Планка		2	2		
A4		3	5.001-2.1-01.00.002	Прокладка	2					
				- 01	Прокладка	2		2		
				- 02	Прокладка		2	2		
B4		4	5.001-2.1-01.00.003	Уплотнение						
				Пластина I, лист ГМЩ-М-4-95-99 ГОСТ 7338-77						
				25 × 1490	1					
				25 × 2090		1				
				25 × 2069			1			
				25 × 3090				1		
				25 × 3690					1	
				<u>Стандартные изделия</u>						
		6		Винт В 2 М 6 × 20.58.016						
				ГОСТ 17475-80	8	14	20	14	20	
		7		Гайка М 6.5.016 ГОСТ 5915-70	8	14	20	14	20	
		8		Шайба 6.02.016 ГОСТ 6958-78	8	14	20	14	20	

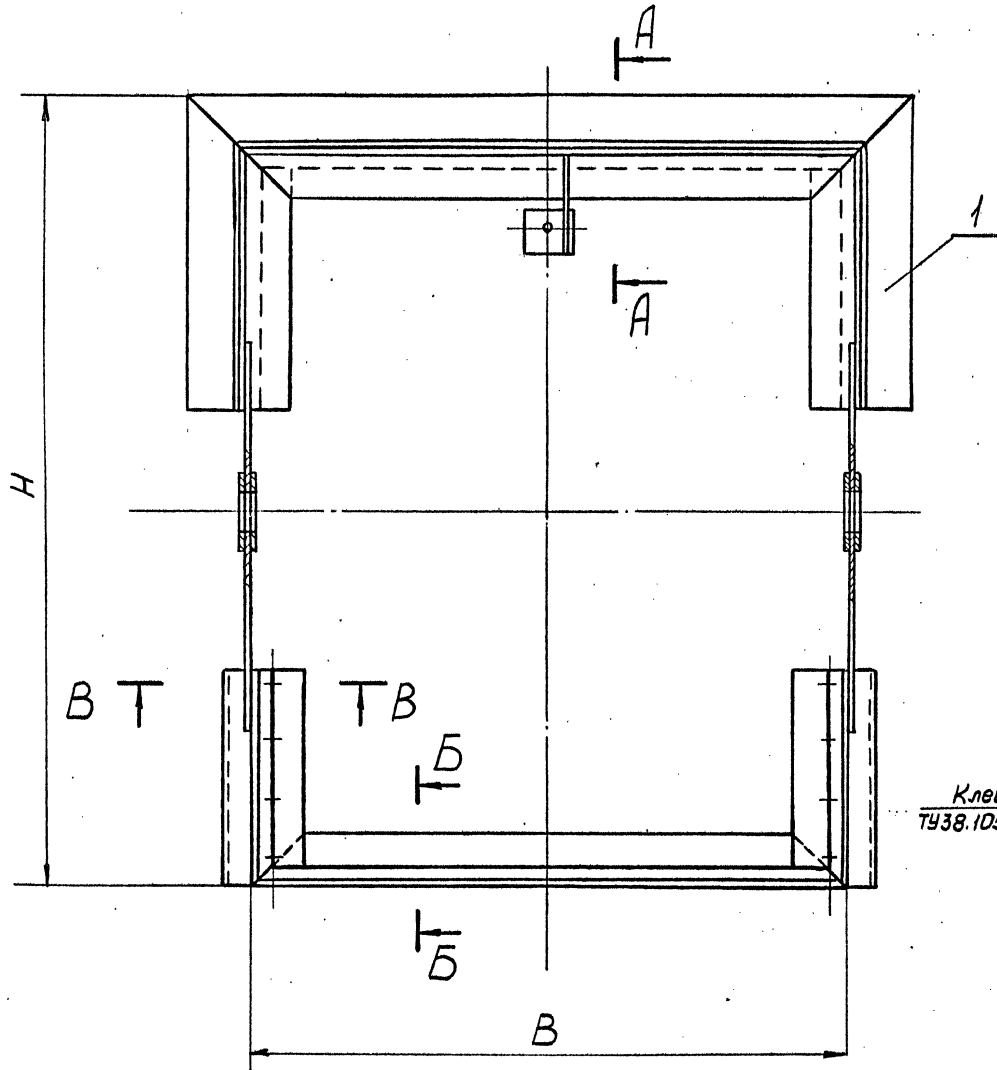
5.001-2.1-01.00.000	Лист
	2

Копировал

Формат А4

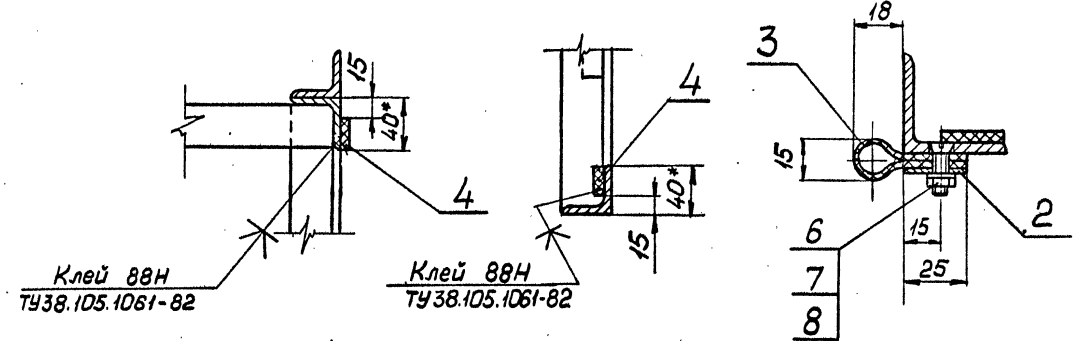
Копировал 24863-01 14 Формат А3

1/3



Обозначение	В, мм	Н, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.00.000СБ	470	615	14,0	
-01	470	915	17,5	
-02	470	1215	20,4	
-03	970	915	21,1	
-04	970	1215	24,0	

A-A (1:5) B-B (1:5) B-B (1:2)



* Размеры для справок

5.001-2.1-01.00.000СБ		
Исполн.	Ковалев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Гл. контр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>
Зав. пр.	Морозов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Малочеева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Инципенкова	<i>[Signature]</i>
Рама поворотная		Стадия Р
Сборочный чертеж		Масса см. табл.
		Масштаб 1:4
		Лист 1
		Листов 1
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗАР. ИНВ. №

Инв. Н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.01.000					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>Документация</u>						
A3-2			5.001-2.1-01.01.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
A4	1		5.001-2.1-01.01.001	Уголок	1	1	1			
			-01	Уголок				1	1	
A4	2		5.001-2.1-01.01.001 -02	Уголок	1	1	1			
			-03	Уголок				1	1	
A4	3		5.001-2.1-01.01.002	Уголок	1	1	1			
			-01	Уголок				1	1	

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	5.001-2.1-01.01.000
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Сторгонский	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Анищенко	<i>[Signature]</i>	

Рама

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Инв. Н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.01.000					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
A4	4		5.001-2.1-01.01.003	Уголок	1					
			-01	Уголок		1		1		
			-02	Уголок			1		1	
A4	5		5.001-2.1-01.01.004	Уголок	1					
			-01	Уголок		1		1		
			-02	Уголок			1		1	
A4	6		5.001-2.1-01.01.005	Уголок	1					
			-01	Уголок		1		1		
			-02	Уголок			1		1	

5.001-2.1-01.01.000	Лист 2
---------------------	-----------

Копировал

Формат А4

Копирована 24863-01 16 Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.01.000					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
A4		7	5.001-2.1-01.01.005 -03	Уголок	1					
			-04	Уголок		1		1		
			-05	Уголок			1		1	
A4		8	5.001-2.1-01.01.006	Уголок	1					
			-01	Уголок		1		1		
			-02	Уголок			1		1	
A4		9	5.001-2.1-01.01.006 -03	Уголок	1					
			-04	Уголок		1		1		
			-05	Уголок			1		1	
A4		10	5.001-2.1-01.01.007	Ребро	1	1	1	1	1	

5.001-2.1-01.01.000

Лист
3

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-01.01.000					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
A4		11	5.001-2.1-01.01.008	Ребро	1	1	1	1	1	
A4		12	5.001-2.1-01.01.009	Кронштейн	1	1	1	1	1	
A4		14	5.001-2.1-01.01.010	Уголок	1	1	1	1	1	
B4		15	5.001-2.1-01.01.011	Бобышка						
				60-В ГОСТ 2590-88 Крыс Ст3пс1-Г ГОСТ 535-88						
				L = 6x14	4	4	4	4	4	

5.001-2.1-01.01.000

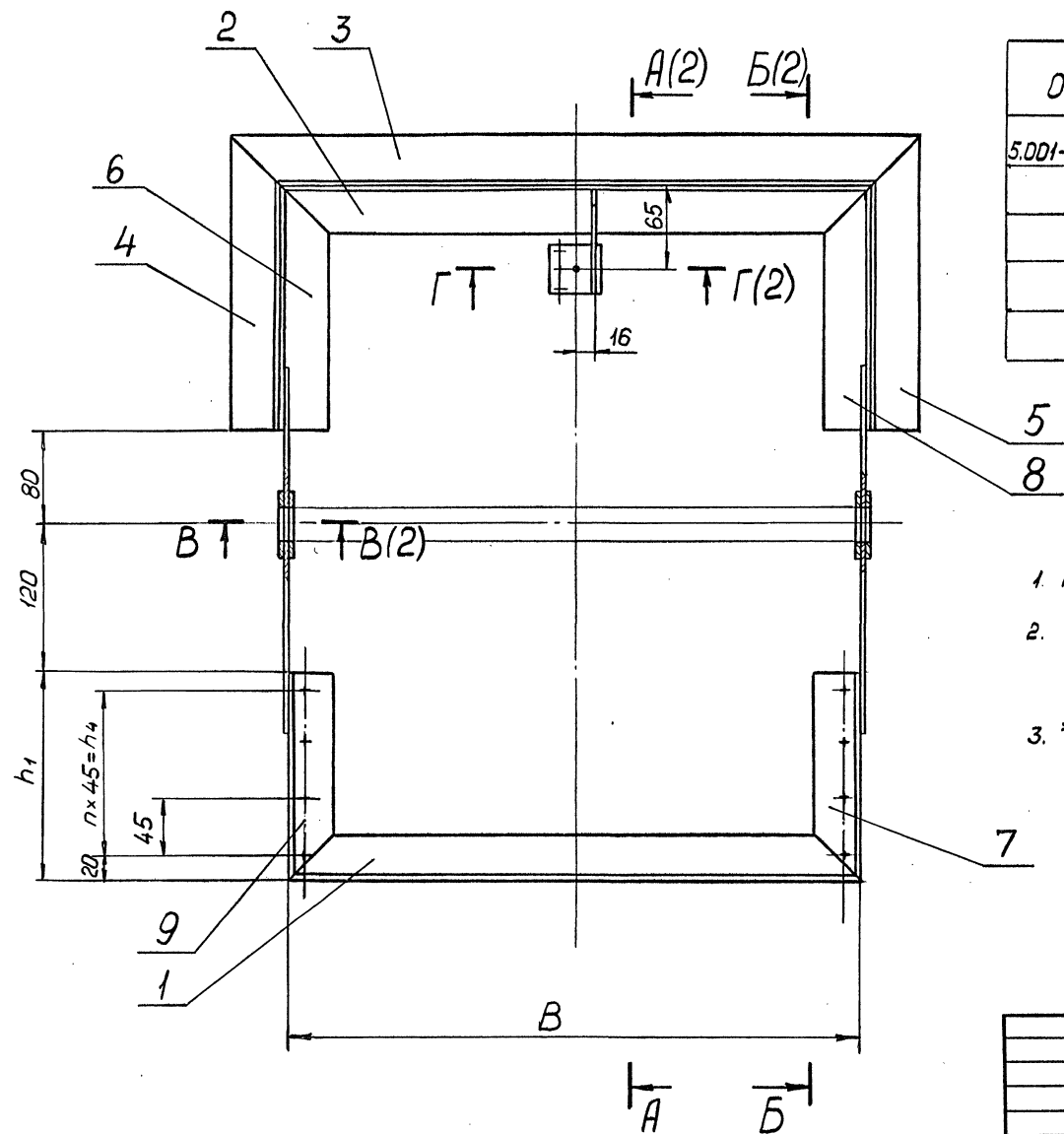
Лист
4

Копировал

Формат А4

Копировал 24863-01 17

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм						n	Масса, кг
	B	H	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄		
5.001-2.1-01.01.000	470	615	170	290	285	135	3	13,5
-01	470	915	320	440	435	270	6	16,5
-02	470	1215	470	590	585	405	9	19,1
-03	970	915	320	440	435	270	6	20,1
-04	970	1215	470	590	585	405	9	22,7

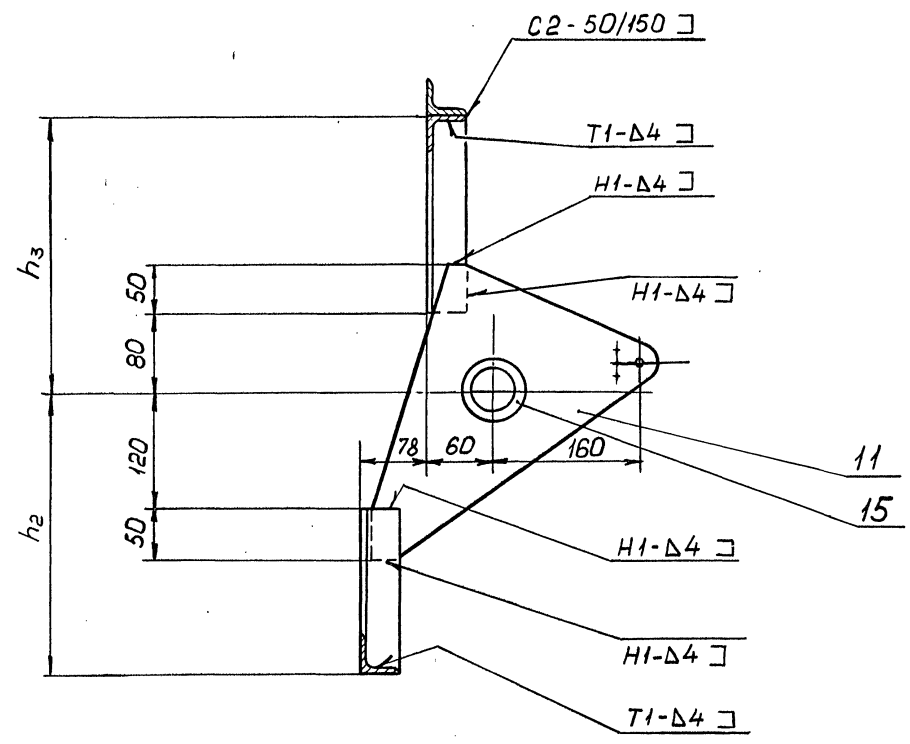
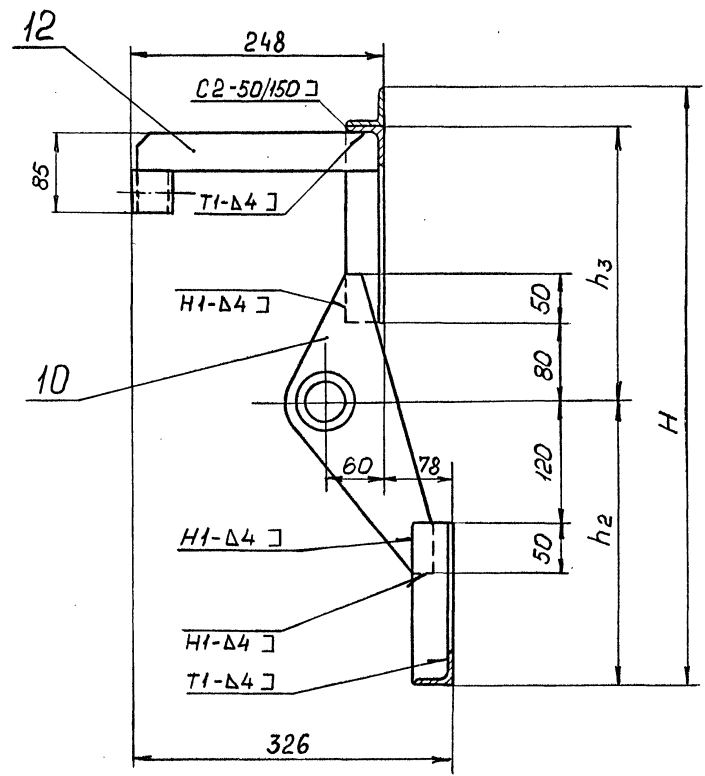
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT/4}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размеры для справок

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. ИИВ. №

5.001-2.1-01.01.000 СБ		
Рама	Стадия	Масса
Сборочный чертеж	Р	см табл
	Лист 1	Листов 2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

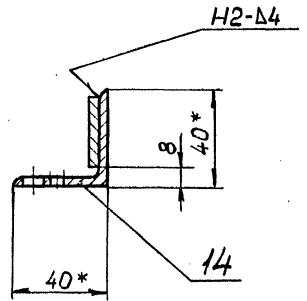
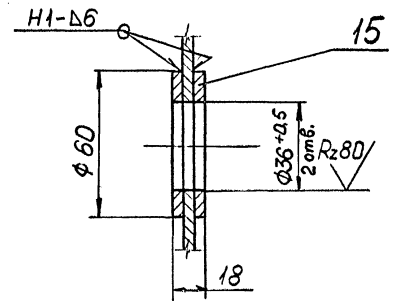
A-A (1:5)(1)

B-B (1:5)(1)



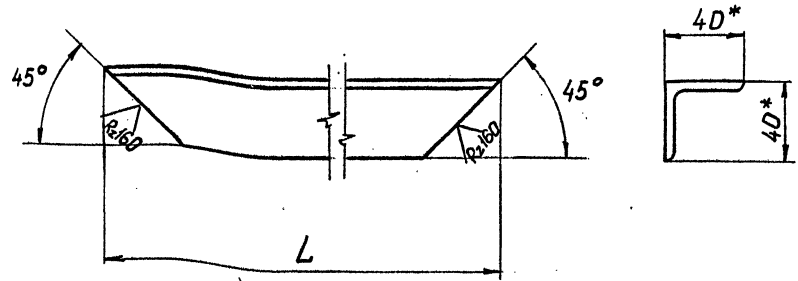
B-B (1:2)(1)

Г-Г (1:2)(1)



Лист № Подл. Подпись и дата Взам. инв. №

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.001	470	1,1	
-01	970	2,3	
-02	490	1,2	
-03	990	2,4	

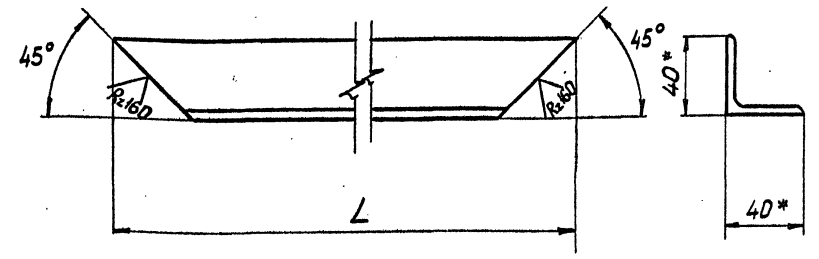
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

5.001-2.1-01.01.001			
Уголок			
Нач. отд.	Ковалев		Стадия
Н. контр.	Иванова		Р
Гл. констр.	Сидоров		Масса
Зав. гр.	Смогоронский		см. табл.
Вед. инж.	Молочаева		1:25
Инженер	Анищенко	Лист	Листов 1
Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86			ГОССТРОЙ СССР
Ст.Зпс I-I ГОСТ 535-88			ЛЕНИНГРАДСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат А4

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.002	570	1,4	
-01	1070	2,6	

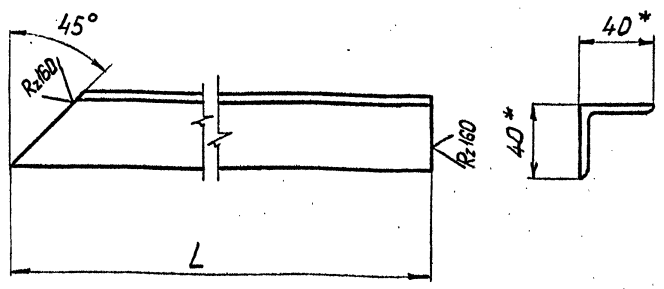
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

5.001-2.1-01.01.002			
Уголок			
Нач. отд.	Ковалев		Стадия
Н. контр.	Иванова		Р
Гл. констр.	Сидоров		Масса
Зав. гр.	Смогоронский		см. табл.
Вед. инж.	Молочаева		1:25
Инженер	Анищенко	Лист	Листов 2
Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86			ГОССТРОЙ СССР
Ст.Зпс I-I ГОСТ 535-88			ЛЕНИНГРАДСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 24863-01 20 Формат А4

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.003	245	0,6	
-01	395	1,0	
-02	545	1,3	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок

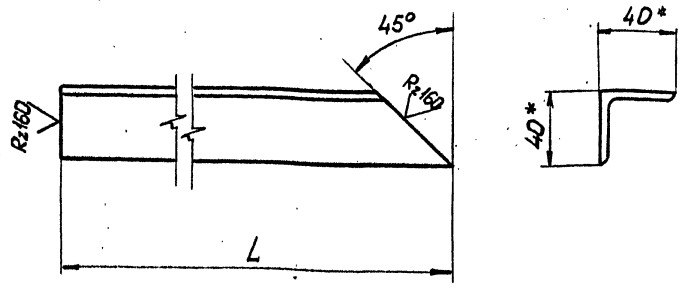
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

5.001-2.1-01.01.003		
Нач. отд. Ковалев	Уголок	Стадия
Н. контр. Иванова		Масса
Гл. констр. Сидоров		см. табл.
Зав. гр. Споргонский		Масштаб
Инженер Анисченкова		Р
Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86		Лист
Ст 3пс1-2 ГОСТ 535-88		Листов 1
ГОСТРОЙ СССР		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.004	245	0,6	
-01	395	1,0	
-02	545	1,3	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

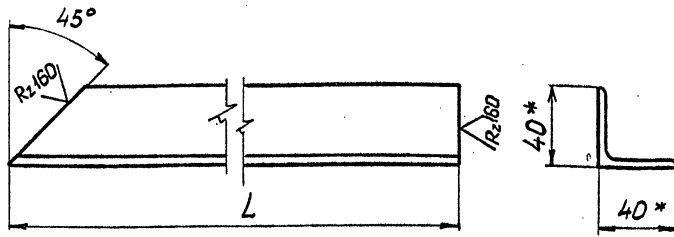
5.001-2.1-01.01.004		
Нач. отд. Ковалев	Уголок	Стадия
Н. контр. Иванова		Масса
Гл. констр. Сидоров		см. табл.
Зав. гр. Споргонский		Масштаб
Инженер Анисченкова		Р
Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86		Лист
Ст 3пс1-1 ГОСТ 535-88		Листов 1
ГОСТРОЙ СССР		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

24863-01 21

Формат А4

✓ (M)

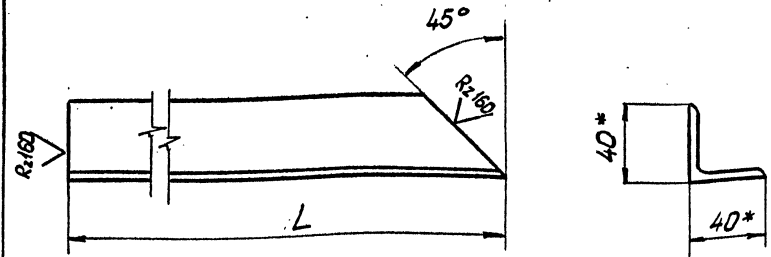


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.005	205	0,5	
-01	355	0,9	
-02	505	1,2	
-03	170	0,4	
-04	320	0,8	
-05	470	1,1	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок

Лист № подл.	5.001-2.1-01.01.005			
	Уголок			
	Нач. отд.	Ковалев	Р	1:2,5
	Н. контр.	Иванов		
	Гл. констр.	Сидоров	Лист	Листов 1
Зав. гр.	Спиреонский	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Анищенко	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Молодцова	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86		
Инженер	Анищенко	Ст 3кп1-1 ГОСТ 535-88		

✓ (M)

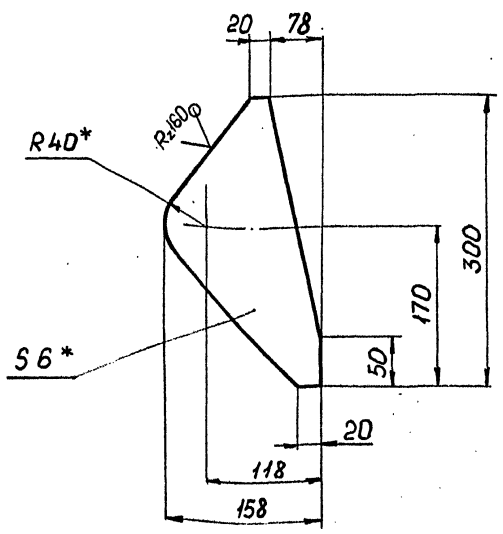


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.01.006	205	0,5	
-01	355	0,9	
-02	505	1,2	
-03	170	0,4	
-04	320	0,8	
-05	470	1,1	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок

Лист № подл.	5.001-2.1-01.01.006			
	Уголок			
	Нач. отд.	Ковалев	Р	1:2,5
	Н. контр.	Иванова		
	Гл. констр.	Сидоров	Лист	Листов 1
Зав. гр.	Спиреонский	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Молодцова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Анищенко	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86		
Инженер	Анищенко	Ст 3кп1-1 ГОСТ 535-88		

✓ (✓)



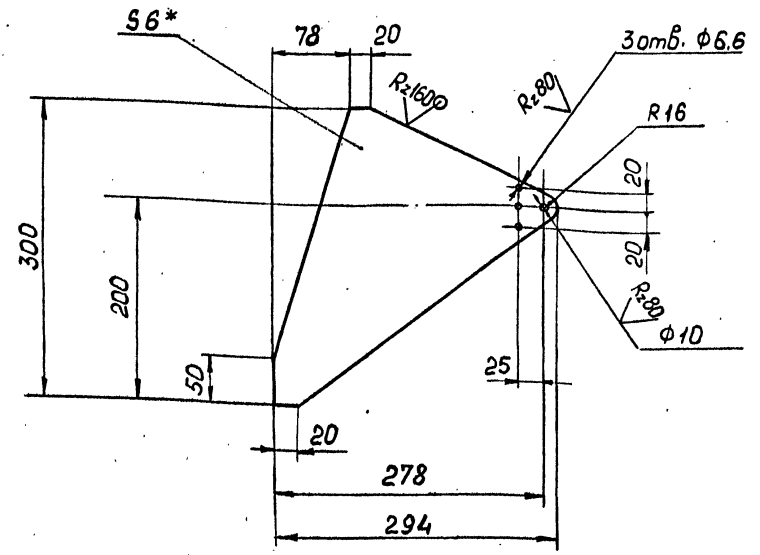
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-01.01.007		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1	1:5
			Лист	Листов 1	
			Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
			ГОССТРОЙ СССР		
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			Инженер Анищенко		

Копировал

Формат А4

✓ (✓)



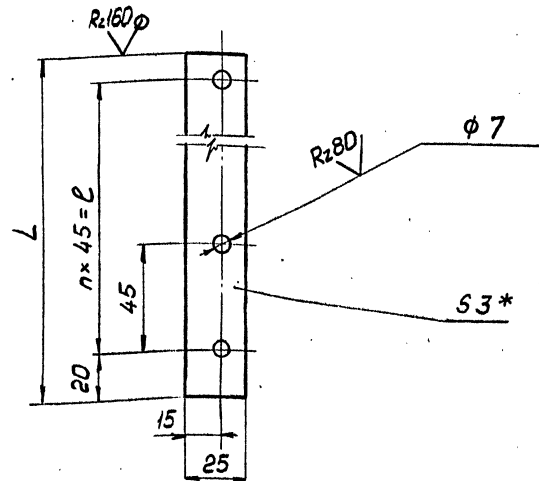
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-01.01.008		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1,8	1:5
			Лист	Листов 1	
			Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
			ГОССТРОЙ СССР		
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			Инженер Анищенко		

Копировал

24863-01.23 Формат А4

✓(✓)



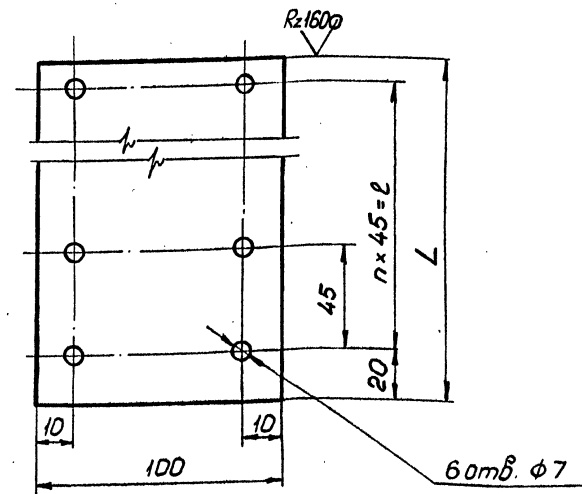
Обозначение	L, мм	l, мм	n	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.00.001	170	135	3	0,1	
-01	320	270	6	0,2	
-02	470	405	9	0,3	

1. Предельные отклонения размеров: $n14, \pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размеры для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-01.00.001		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	P	см. табл.	1:2
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Споргоцкий	<i>[Signature]</i>	Лист ВЗ ГОСТ 19903-74		
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Анищенко	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Формат А4

✓(✓)



Обозначение	L, мм	l, мм	n	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-01.00.002	170	135	3	0,1	
-01	320	270	6	0,17	
-02	470	405	9	0,2	

* Размеры для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-01.00.002		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	P	см. табл.	1:2
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Споргоцкий	<i>[Signature]</i>	Лист ВЗ ГОСТ 19903-74		
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Анищенко	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Формат А4

24863-01 25

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-02.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			5.001-2.1-02.00.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
A4	1		5.001-2.1-02.00.001	Связь	2	2	2			
			-01	Связь	2					
			-02	Связь		2	2			
			-03	Связь			2	2		
			-04	Связь		2		2		

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Иванова	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Подпись]</i>
Зав. гр.	Споргоцкий	<i>[Подпись]</i>
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Подпись]</i>
Инженер	Анциферов	<i>[Подпись]</i>

5.001-2.1-02.00.000

Шубер

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-02.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
A4	2		5.001-2.1-02.00.002	Зацеп	1	1	1	1	1	
B4	4		5.001-2.1-02.00.004	<u>Паперечина</u> 60x32x3 ГОСТ 8278-83 Шубер Ст 3кп1-2 ГОСТ 11474-76						
				L = 386 h15	1	1	1			1,1 кг
			-01	h = 886 h15				1	1	2,4 кг
B4	5		5.001-2.1-02.00.005	<u>Плита</u> Б3 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3кп2 ГОСТ 16323-89						
				440 h15 x 540 h15	2					5,6 кг
			-01	440 h15 x 840 h15	2					8,7 кг
			-02	440 h15 x 1140 h15			2			11,7 кг
			-03	940 h15 x 840 h15				2		18,5 кг
			-04	940 h15 x 1140 h15					2	25,1 кг
				<u>Материалы</u>						
				П125-60 ГОСТ 9573-82	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07	МЗ
					1,3	2,5	3,8	6,3	8,8	кг

5.001-2.1-02.00.000

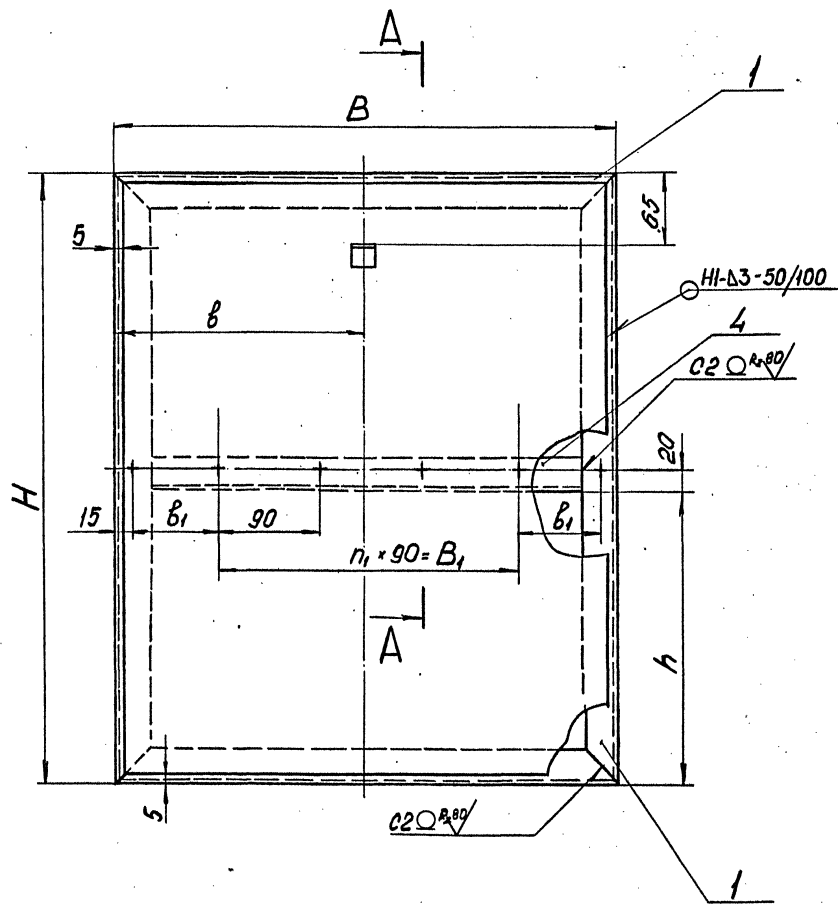
Лист
2

Копировал

Формат А4

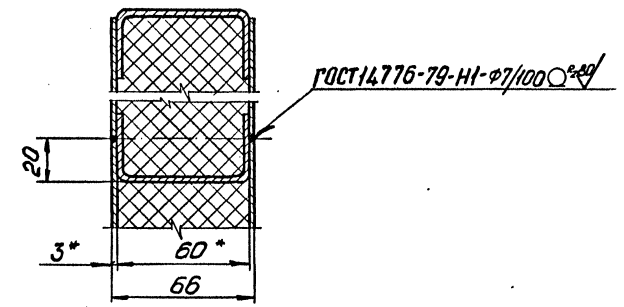
Копировал 24863-01 26 Формат А3

25

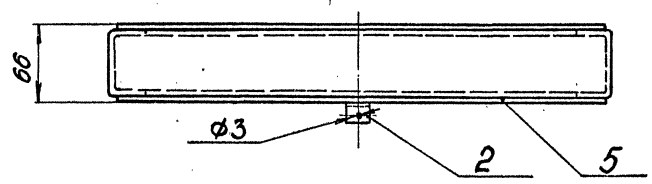


Обозначение	Размеры, мм						n ₁	Масса, кг
	B	H	B ₁	B ₁	B ₁	h		
5.001-2.1-02.00.000		550				255		19,1
-01	450	850	225	75	270	400	3	26,0
-02		1150				555		37,0
-03	950	850	475	55	810	400	9	53,4
-04		1150				555		72,7

A-A (1:2)



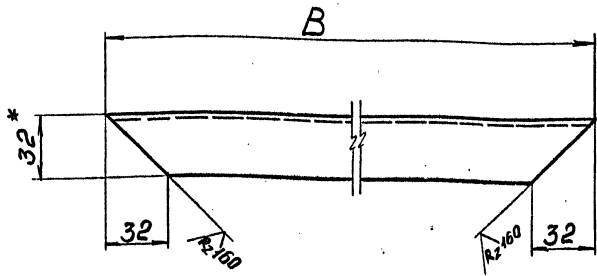
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справок.



5.001-2.1-02.00.000 СБ			
Шибер Сборочный чертёж		Стадия Р	Масса см. табл.
		Масштаб 1:4	
		Лист	Листов 4
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

✓(✓)



Обозначение	B, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-02.00.001	450	1,2	
-01	550	1,5	
-02	850	2,3	
-03	950	2,5	
-04	1150	3,1	

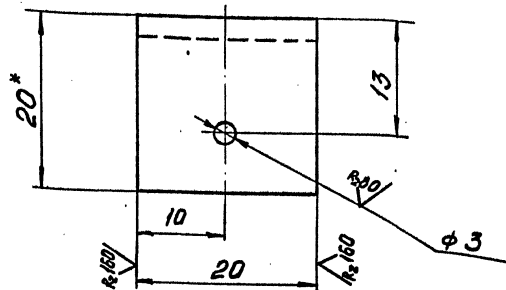
1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
 2* Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЛМ. ИНВ. №

5.001-2.1-02.00.001			
Связь		Стадия	Масса
		Р	см. табл. 1:2
		Лист	Листов 1
Швемер 50*32*3 ГОСТ 8278-83		ГОССТРОЙ СССР	
Ст. 3 кп1-1 ГОСТ 1474-76		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Формат А4	

Копировал

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров: H14; h14.
 2* Размеры для справок.

5.001-2.1-02.00.002			
Зацеп		Стадия	Масса
		Р	0,02
		Лист	Листов 1
Узелок 20*20*4 ГОСТ 8509-86		ГОССТРОЙ СССР	
Ст. 3 кп1-1 ГОСТ 535-88		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Формат А4	

Копировал 24863-01

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-03.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			5.001-2.1-03.00.000 сб	Сборочный чертеж	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>						
A4	1		5.001-2.1-03.00.001	Пластина	2	2	2	2	2	
A4	2		5.001-2.1-03.00.002	Заглушка	4	4	4	4	4	
B4	3		5.001-2.1-03.00.003	Уголок						
				Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст 3пс1-I ГОСТ 535-88						
				L = 50 h 15	4	4	4	4	4	0,1

Исполн.	Ковалев	<i>[Подпись]</i>	5.001-2.1-03.00.000						
Н. контр.	Иванова	<i>[Подпись]</i>							
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Подпись]</i>							
Зав. эк.	Сорогонский	<i>[Подпись]</i>							
Вед. инж.	Молодцова	<i>[Подпись]</i>							
Инж.	Анлиценко	<i>[Подпись]</i>							
Рама			<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	4
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	4							

Копировал

Формат А4

ИНВ. N: ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
---------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-03.00.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
B4	4		5.001-2.1-03.00.004	Связь						
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 Ст 3пс1-I ГОСТ 535-88						
				L = 500 h 15	2	2	2			4,3
				-01 L = 1000 h 15				2	2	8,6
B4	5		5.001-2.1-03.00.005	Стылка						
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 Ст 3пс1-I ГОСТ 535-88						
				-01 L = 692 h 15	2					5,9
				-02 L = 992 h 15		2		2		8,5
				-03 L = 1292 h 15				2	2	11,1

5.001-2.1-03.00.000	Лист
	2

Копировал

Формат А4

Копирован 21.8.83 - 01 29 Формат А3

28

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-03.00.000						Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04			
Б4		6	5.001-2.1-03.00.006	Заглушка								
				Лист ВЗ ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 16523-89								
				88h15 × 686h15	2							1,4
			-01	88h15 × 986h15		2		2				2,0
			-02	88h15 × 1286h15			2		2			2,7
Б4		7	5.001-2.1-03.00.007	Заглушка								
				Лист ВЗ ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 16523-89								
				88h15 × 500h15	2	2	2					1,0
				88h15 × 1000h15				2	2			2,0

5.001-2.1-03.00.000 Лист 3

Копировал Формат А4

Инв. N. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

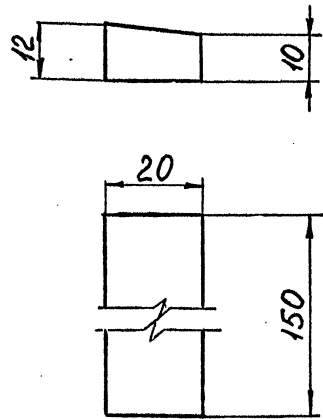
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-2.1-03.00.000						Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04			
Б4		8	5.001-2.1-03.00.008	Ребро								
				Лист ВЗ ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 16523-89								
				20h15 × 500h15	1	1	1					0,2
			-01	20h15 × 1000h15				1	1			0,5
Б4		9	5.001-2.1-03.00.009	Прокладка								
				Пластина I, лист ТМКШ-М-2-95-99 ГОСТ 7338-77								
				15 × 500	1	1	1					0,04
			-01	15 × 1000				1	1			0,08
				<u>Материалы</u>								
		10		П125-100 ГОСТ 9573-82	0,009	0,012	0,014	0,016	0,018			м 3
					1,2	1,5	1,8	2,0	2,3			кг

5.001-2.1-03.00.000 Лист 4

Копировал Формат А4

Копировали 24863-01 30 Формат А4

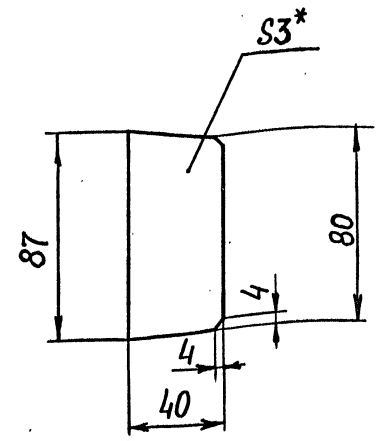
Rz80



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-03.00.001		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	p	0,26	1:1
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Спарганский	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Анищенко	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-88		

Rz160



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

2* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-03.00.002		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	p	0,1	1:2
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Спарганский	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Анищенко	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			Лист Б-ПНЗ ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		

Инв. Н. подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 5.001-2.1-04.00.000						Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01							
				<u>Документация</u>									
A3			5.001-2.1-04.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×							
				Сборочные единицы									
A4	1		5.001-2.1-04.01.000	Вал	1								
			-01	Вал		1							
A4	2		5.001-2.1-04.02.000	Корпус подшипника	2	2							
				<u>Детали</u>									
A4	4		5.001-2.1-04.00.001	Крышка	2	2							
A4	5		5.001-2.1-04.00.002	Прокладка	2	2							

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	5.001-2.1-04.00.000 Вал в сборе	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Шкандова	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Сморганский	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Анцыпенкова	<i>[Signature]</i>				

Копировал

Формат А4

Инв. Н. подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 5.001-2.1-04.00.000						Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01							
A4	Б		5.001-2.1-04.00.003	Кольцо сальниковое	2	2							
				<u>Стандартные изделия</u>									
	8			Болт М6×22.5В.016									
				ГОСТ 7798-70	8	8							
	9			Шайба 2.6.02.016									
				ГОСТ 1371-78	8	8							
	12			Подшипник №206									
				ГОСТ 8338-75	2	2							

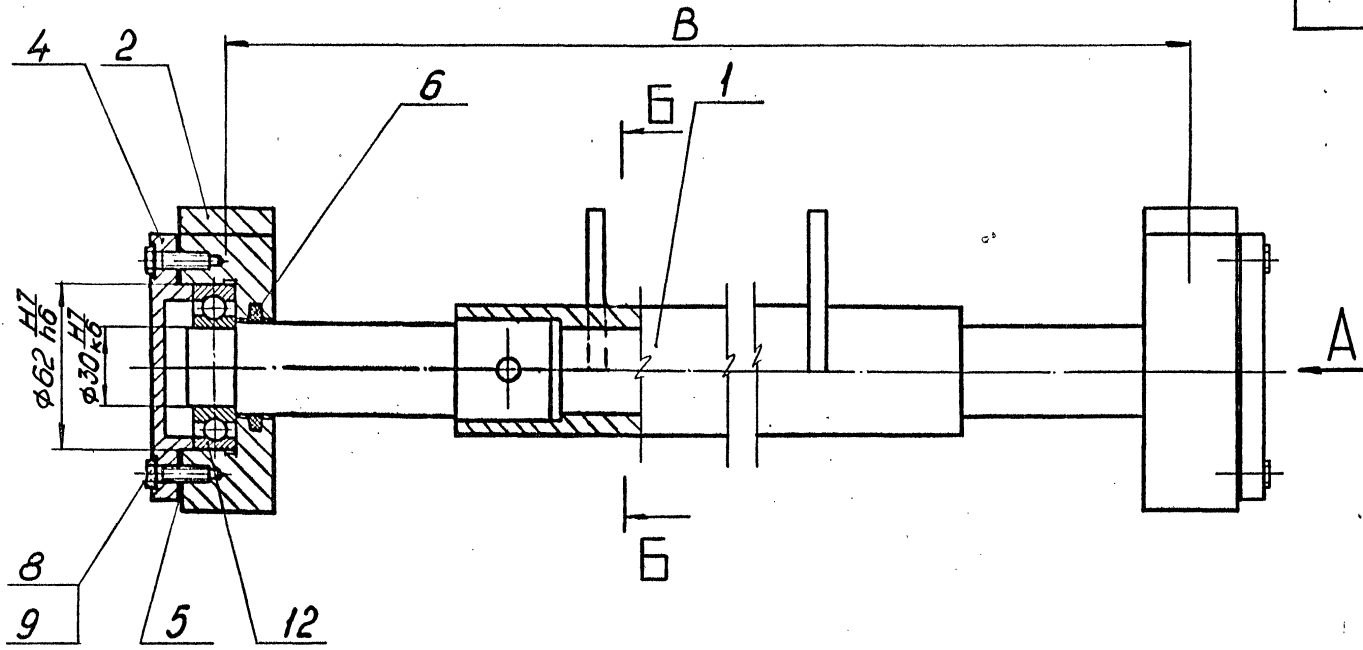
Копировал 24863-01 33 Формат А3

Копировал

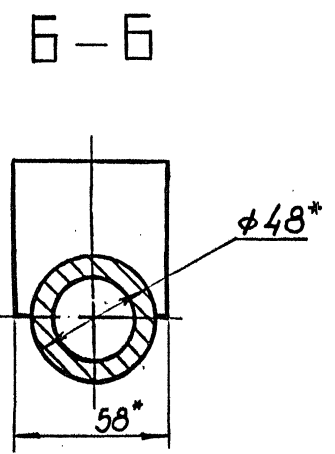
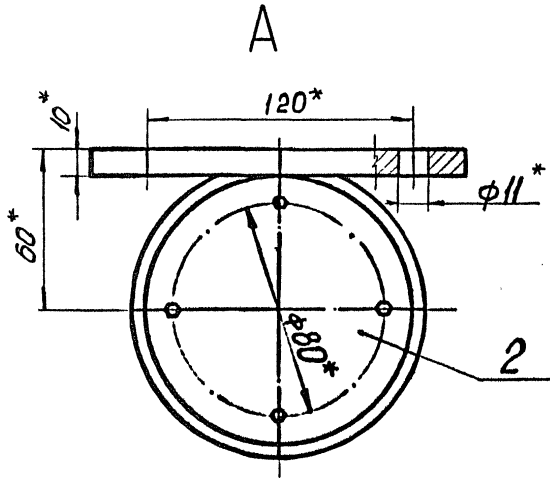
Формат А3

32

Обозначение	В, мм	Масса, кг
5.001-2.1-04.00.000	560	13,3
-01	1060	16,8



* Размеры для справок.



Ш. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №.

5.001-2.1-04.00.000 СБ			
Вал в сборе		Стадия	Масса
Сборочный чертёж		Р	см. табл.
		Масштаб	1:2
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Нач. отд. Ковалев
Н. контр. Иванова
Гл. констр. Сидоров
Зав. зр. Сморгонский
Вед. тех. Молодцова
Инж. Анисимов

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Формат	Зона	№3
Обозначение	5.001-2.1-04.01.00005	
Наименование	Документация	
Кол. на исполн.	01	
Кол.	-	
Примечание		

Наименование	Документация	Кол. на исполн.	01	Кол.	-	Примечание
Обозначение	5.001-2.1-04.01.00005	Кол.		Кол.		
Наименование	Сборочный чертёж	Кол.	1	Кол.	1	
Наименование	Детали	Кол.	2	Кол.	2	
Наименование	Корпус	Кол.	2	Кол.	2	
Наименование	Корпус -01	Кол.	2	Кол.	2	
Наименование	Ребра	Кол.		Кол.		
Наименование	Ось	Кол.		Кол.		
Наименование	Стандартные изделия	Кол.		Кол.		
Наименование	Штифт 2,8x55,88,016	Кол.	2	Кол.	2	
Наименование	ГОСТ 10774-75	Кол.		Кол.		

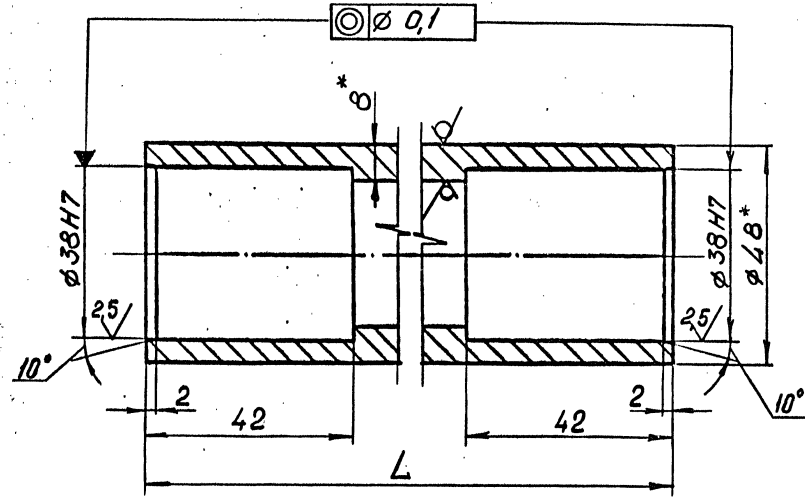
Нач. отд.	Ковалев	Инженер	Листов	1
Н. контр.	Ливанова	Инженер	Лист	Р
П. контр.	Сидоров	Инженер	Лист	1
Зав. гр.	Сидоров	Инженер	Лист	1
Вед. инж.	Молодцова	Инженер	Лист	1
Инженер	Молодцова	Инженер	Лист	1

5.001-2.1-04.01.000

Вал

Копировал
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

5.001-2.1-04.01.001		
Наименование	Корпус	Труба 48x8 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-87
Стадия	Р	См. табл. 1:1
Масса	2,8	1
Масштаб	1:1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
5.001-2.1-04.01.001	390	2,8	
-01	890	6,8	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2.* Размеры для справок.

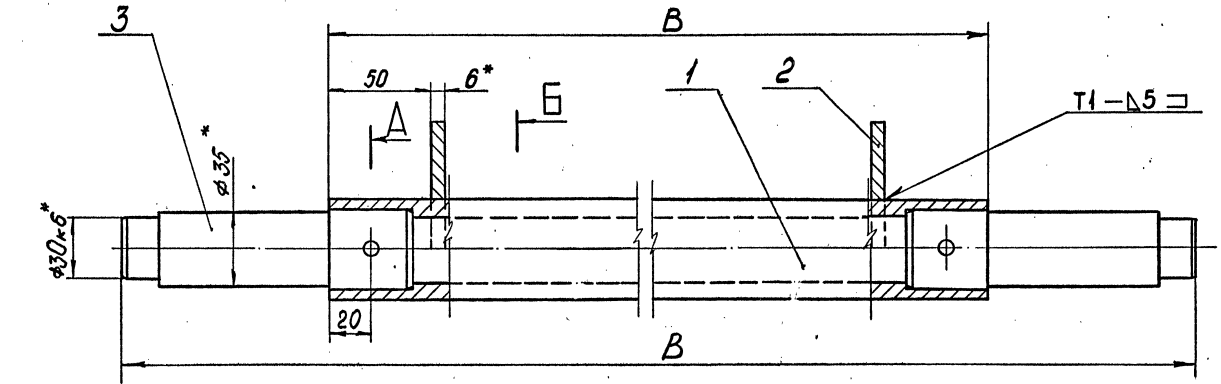
Копировал

24863-01

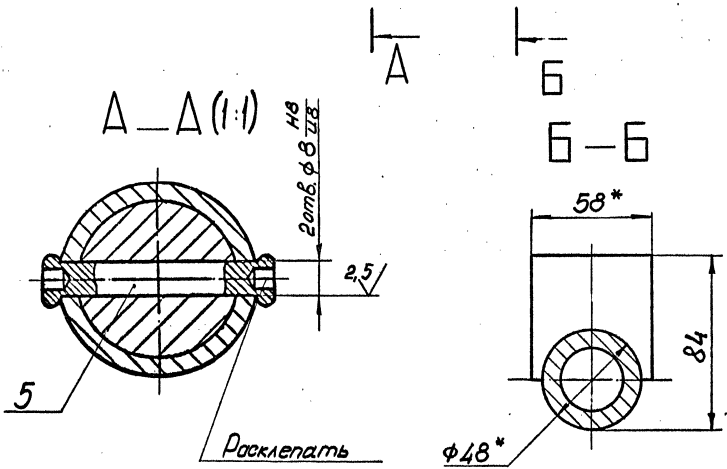
35

Формат А4

Обозначение	B, мм	B ₁ , мм	Масса кг
5.001-2.1-04.01.000	592	390	6,0
-01	1092	890	9,7



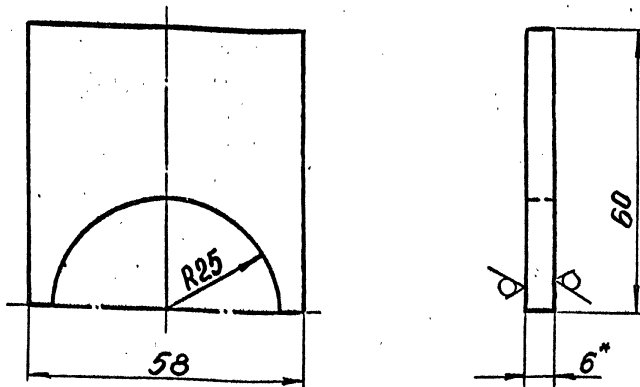
1. Предельные отклонения размеров: H14; h14; IT/IT₂
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.



5.001-2.1-04.01.000 СБ		
Нач. отд. Ковалев	Инж. Сидоров	Стадия Р Масса См. табл. Масштаб 1:2 Лист Листов 1 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3
Н. контр. Иванова	Инж. Молочасов	
Гл. констр. Сидоров	Инж. Лиценцова	
Зав. з/д Строганский	Инж. Сидоров	
Вед. инж. Молочасов	Инж. Лиценцова	
Вал Сборочный чертеж		

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

R₈₀ (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справок.

5.001-2.1-04.01.002

Ребро

Стадия Масса Масштаб

P 0,2 1:1

Лист Листов 1

Б-ПНБ ГОСТ 19903-74
 Лист 3 по 2 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

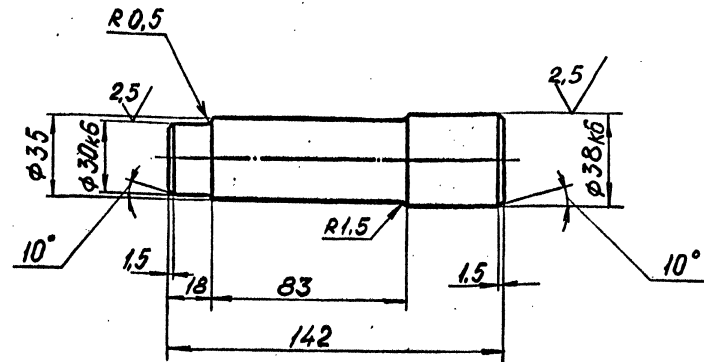
Копировал

Формат А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Н. орд.	Ковалев		
Н. контр.	Иванова		
П. контр.	Сидоров		
Зав. зр.	Сторожкин		
Вед. инж.	Молочаева		
Инж.	Анищенкова		

R₄₀ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

5.001-2.1-04.01.003

Ось

Стадия Масса Масштаб

P 1,4 1:2

Лист Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

ГОССТРОЙ СССР
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 24863-01

37

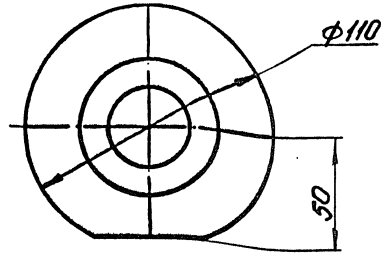
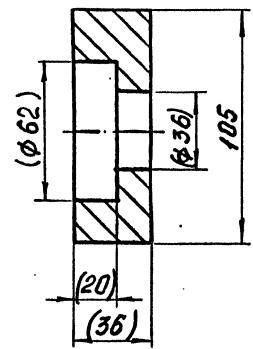
Формат А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Н. орд.	Ковалев		
Н. контр.	Иванова		
П. контр.	Сидоров		
Зав. зр.	Сторожкин		
Вед. инж.	Молочаева		
Инж.	Анищенкова		

Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
43			5.001-2.1-04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
44	1		5.001-2.1-04.02.001	Фланец	1	
64	3		5.001-2.1-04.02.003	Плоск		
				Лист Б-ПН10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 гс 2 ГОСТ 14637-79		
				40 х 15 х 140 х 15	1	

R280 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: $h14; \pm 0.14$
 2. Размеры в скобках - после сборки.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Ковалев	Лобань
Н. контр.	Иванова	Щ
Гл. констр.	Сидоров	Щ
Зав. гр.	Морганский	Щ
Вед. инж.	Молочкова	Щ
Инженер	Аншечкова	Щ

5.001-2.1-04.02.000

Корпус подшипника

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

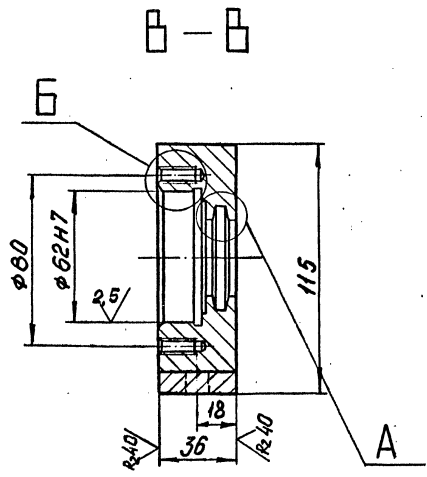
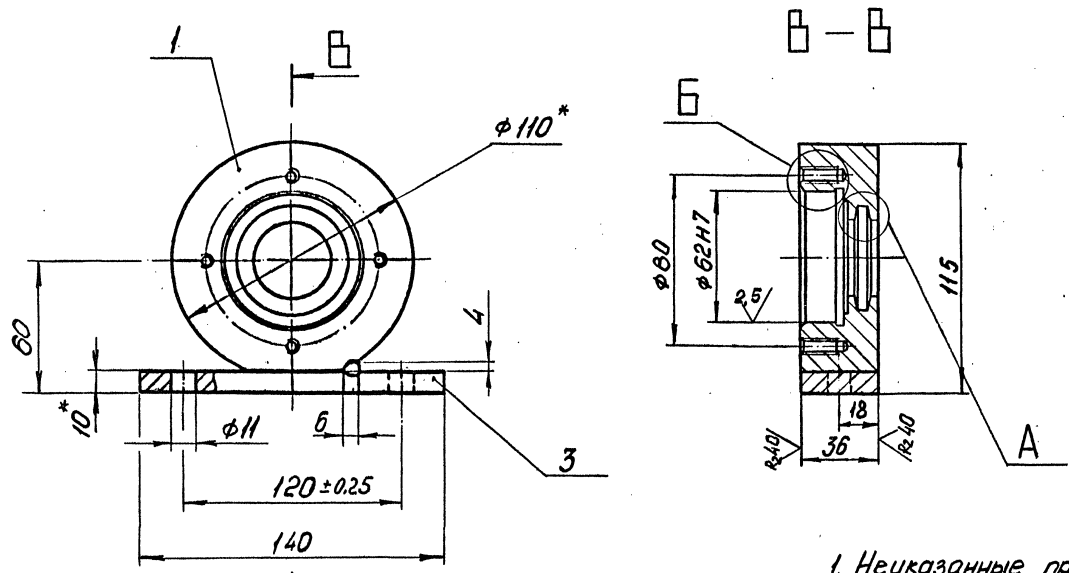
5.001-2.1-04.02.001			
Фланец	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	26	1:2
Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24863-01

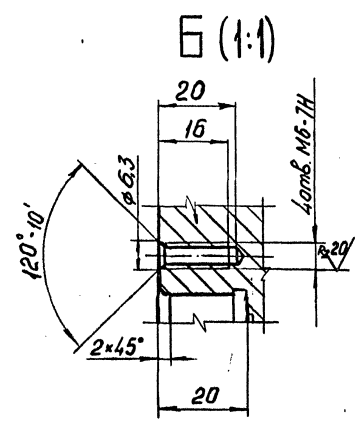
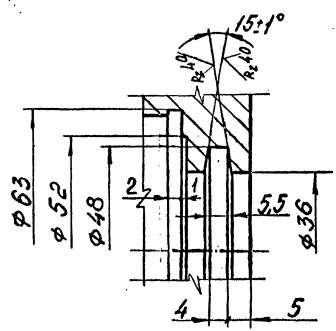
38

Формат А4

R_{2.80} / (✓)



A (1:1)



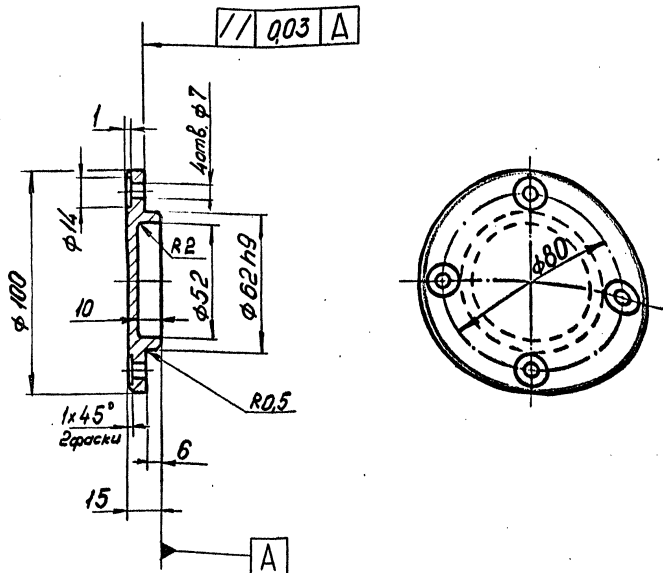
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\frac{IT14}{2}$
2. Сварка ручная дуговая
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
3. *Размеры для справок.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

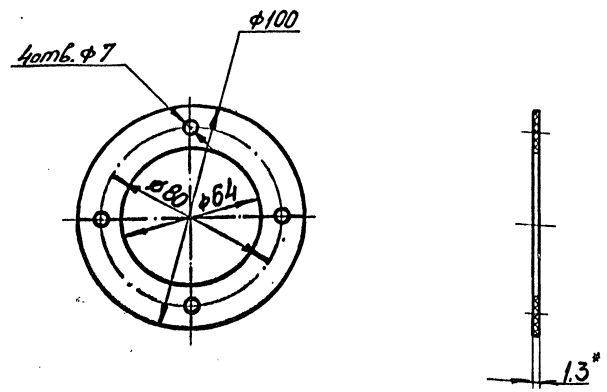
5.001-2.1-04.02.000 СБ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,0	1:2
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Корпус подшипника
Сборочный чертёж

Rz 80 / (✓)



Предельные отклонения размеров: H14; h14; IT14



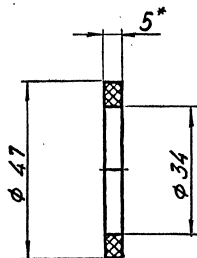
* Размер для справок.

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-21-04.00.001		
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Р	0.5	1:2
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов 1	
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-88		

Копировал Формат А4

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-04.00.002		
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Р	0.04	1:2
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов 1	
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Картон асбестовый КАП-13 ГОСТ 2850-80		

Копировал 24863-01 40 Формат А4



* Размер для справок.

5.001 - 2.1 - 04.00.003

Исполн.	Ковалев	С.И.
Н. контр.	Убанова	И.И.
С. контр.	Сидоров	В.В.
Зав. пр.	Смирнов	С.И.
Вед. инж.	Молодцова	Л.В.
Инж.	Аншечко	В.И.

Кольцо сальниковое

Стадия Р Масса 0,003 Масштаб 1:1

Лист 1

Войлок ПС5 ГОСТ 6308-71

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

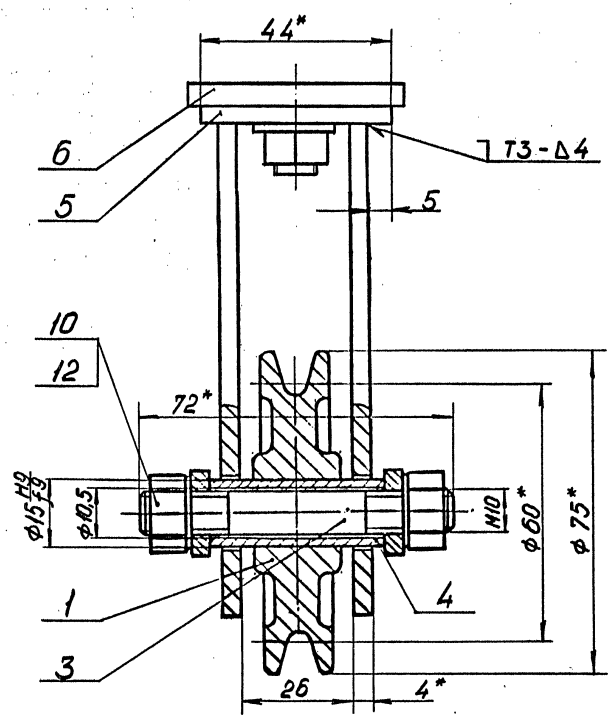
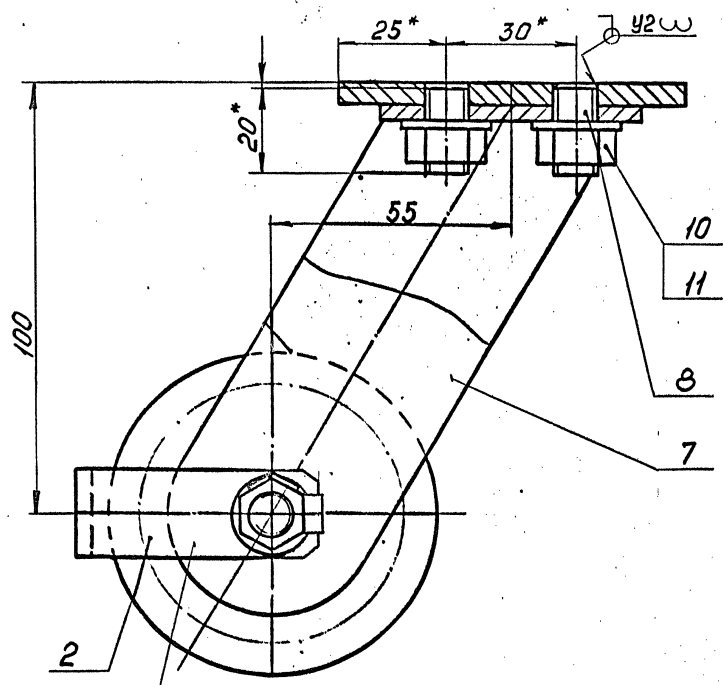
Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
43			5.001-2.1-05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
44	1		5.001-2.1-05.00.001	Блок	1	
44	2		5.001-2.1-05.00.002	Скоба	1	
44	3		5.001-2.1-05.00.003	Ось	1	
44	4		5.001-2.1-05.00.004	Втулка	1	
44	5		5.001-2.1-05.00.005	Плита	1	
44	6		5.001-2.1-05.00.006	Плита	1	
44	7		5.001-2.1-05.00.007	Кронштейн	2	
44	8		5.001-2.1-05.00.008	Болт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Гайка 2 М10.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	11			Шайба 10.02.016 ГОСТ 11371-78	2	
	12			Шайба 10.01.016 ГОСТ 13463-77	2	
				Заготовка для 5.001-2.1-05.00.008		
				Болт М10х50.58.016 ГОСТ 7798-70	2	
				5.001-2.1-05.00.000		
				Исполн. Ковалев Н. контр. Убанова С. контр. Сидоров Зав. пр. Смирнов Вед. инж. Молодцова Инж. Аншечко		
				Стадия Р Лист 1		
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

24863-01 44

Формат А4



Устанавливается в зависимости от положения каната

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. * Размеры для справок.

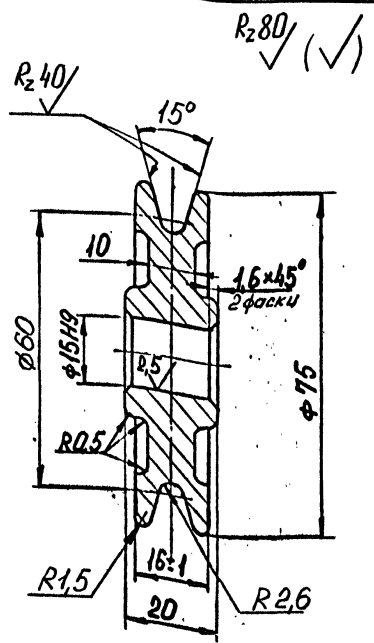
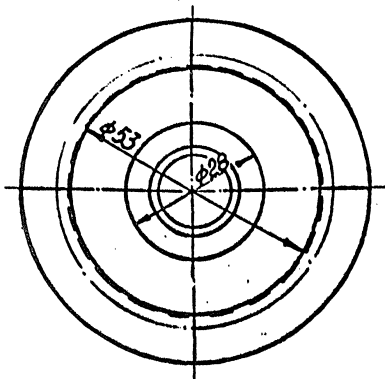
5.001 - 2.1 - 05.00.000 СБ

Исполн. Ковалев
Н.контр. Иванова
Гл.контр. Сидоров
Заб.вр. Умарзиев
Вед.инж. Молочаева
Инж. Анищенко

Блок с облойкой
Сборочный чертёж

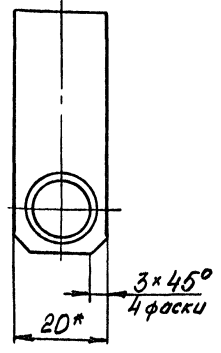
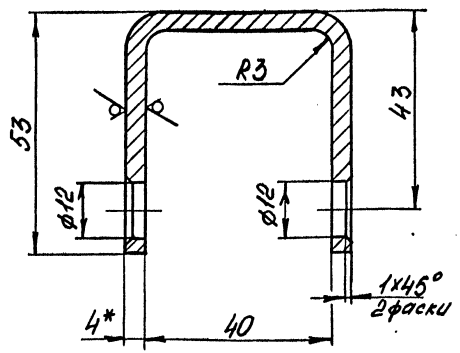
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13	1:1
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 55... 60.

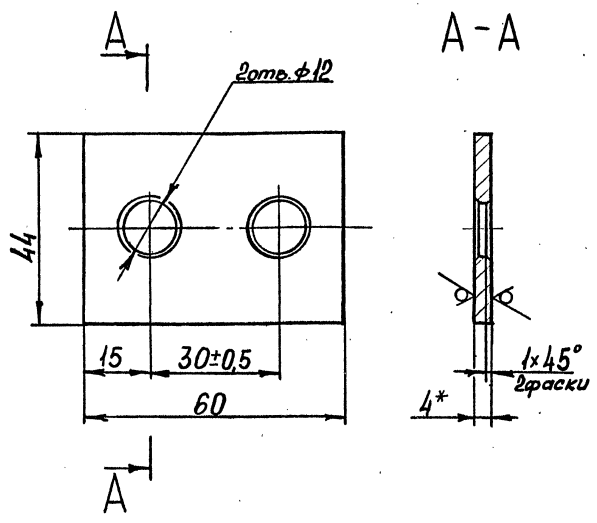
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	5.001-2.1-05.00.001		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	P	0,5	1:1
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Смолянских	<i>[Signature]</i>	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Вед. инж.	Молодцова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж.	Лыкина	<i>[Signature]</i>	формат А4		



1. Предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Развернутая длина $L = 160$ мм.
3. * Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	5.001-2.1-05.00.002		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	P	0,2	1:1
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Смолянских	<i>[Signature]</i>	Полоса 4x20-Б ГОСТ 103-78		
Вед. инж.	Молодцова	<i>[Signature]</i>	Ст 3хп2 ОСТ 14-2-208-87		
Инж.	Лыкина	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Rz40 ✓ (✓)

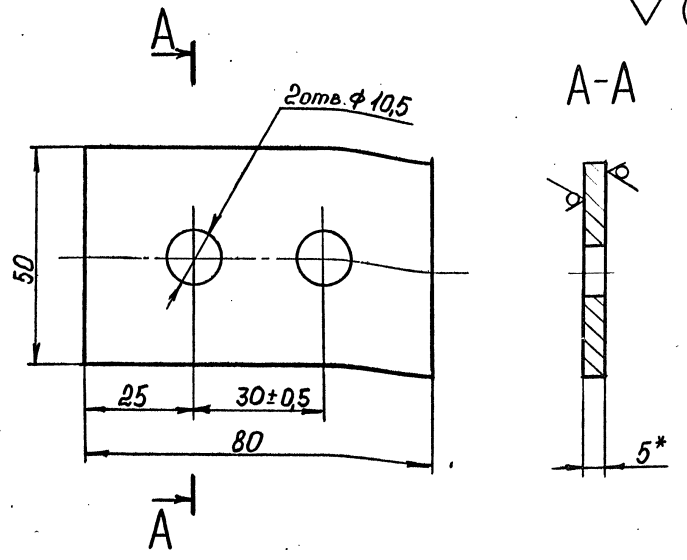


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справок.

Изм. №	Подл.	Дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-05.00.005		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,04	1:1
				Лист	Листов 1	
Нач. отд. Ковалев Н. контр. Иванова Гл. констр. Сидоров Зав. з/б. Сторожанский Вед. инж. Малочеева Инж. Лукина				Лист 4-Б-ПН ГОСТ 19903-74 Ст. змп 2 ГОСТ 14637-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

Копировал

Rz40 ✓ (✓)

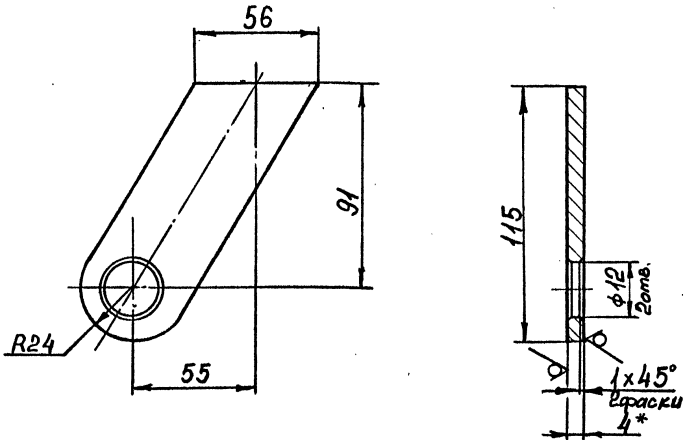


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справок.

Изм. №	Подл.	Дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-05.00.006		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,2	1:1
				Лист	Листов 1	
Нач. отд. Ковалев Н. контр. Иванова Гл. констр. Сидоров Зав. з/б. Сторожанский Вед. инж. Малочеева Инж. Лукина				Лист Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74 Ст. змп 2 ГОСТ 14637-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

Копировал 24863-01 45

Rz40/ (✓)



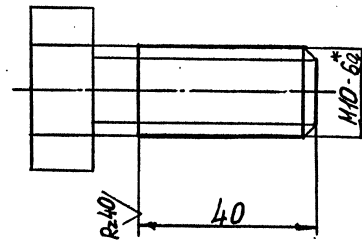
1. Предельные отклонения размеров: H14; $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. *Размер для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗМ. ИНВ. №

5.001-2.1-05.00.007		
Нач. отд. Ковалев	Кронштейн	Стадия Р
Н. контр. Иванова		Масса 0,2
П. контр. Сидоров		Масштаб 1:1
Зав. зр. Смирновский	Лист	Листов 1
Вед. инж. Молочаева	ГОССТРОЙ СССР	
Инж. Лукина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74	
	В Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79	

Копировал Формат А4

(✓)



*Размер для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗМ. ИНВ. №

5.001-2.1-05.00.008		
Нач. отд. Ковалев	Болт	Стадия Р
Н. контр. Иванова		Масса 0,04
П. контр. Сидоров		Масштаб 1:1
Зав. зр. Смирновский	Лист	Листов 1
Вед. инж. Молочаева	ГОССТРОЙ СССР	
Инж. Лукина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
	Лист Болт-заготовка M10x50.58.018	
	ГОСТ 7798-70	

Копировал 24863-01 46 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
А3			5.001-2.1-06.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		5.001-2.1-06.01.000	Основание	1	
А4	2		5.001-2.1-06.02.000	Плота	1	
А4	3		5.001-2.1-06.03.000	Барабан	1	
А4	4		5.001-2.1-06.04.000	Рыкоятка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	6		5.001-2.1-06.00.001	Собачка	1	
А4	7		5.001-2.1-06.00.002	Пружина	1	
А4	8		5.001-2.1-06.00.003	Винт	1	
А4	9		5.001-2.1-06.00.004	Клин	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М6×18, 58, 016		
				ГОСТ 7798-70	1	
		12		Гайка М10, 5, 016		
				ГОСТ 5915-70	3	
				Шайбы по ГОСТ 1371-70		
		13		2, 10, 02, 016	3	
		14		2, 12, 02, 016	1	
		15		Шплинт 3,0×20-001		
				ГОСТ 397-79	1	

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Подпись]</i>	5.001-2.1-06.00.000	Лист	Листов
Н.контр.	Шванова	<i>[Подпись]</i>			
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Подпись]</i>			
Зав. гр.	Сморганский	<i>[Подпись]</i>			
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Подпись]</i>			
Инженер	Анциценов	<i>[Подпись]</i>	Лист	1	
Леведка · ручная			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

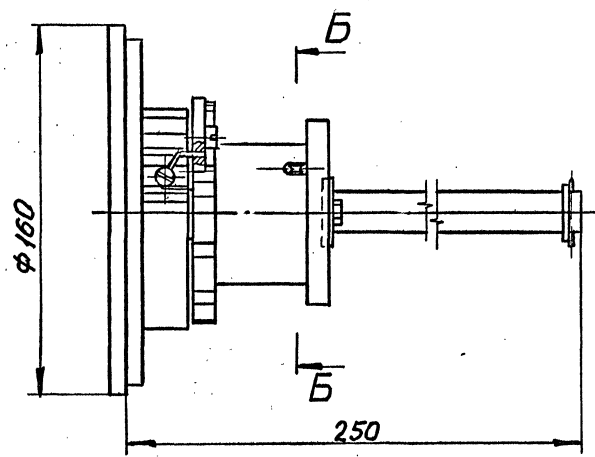
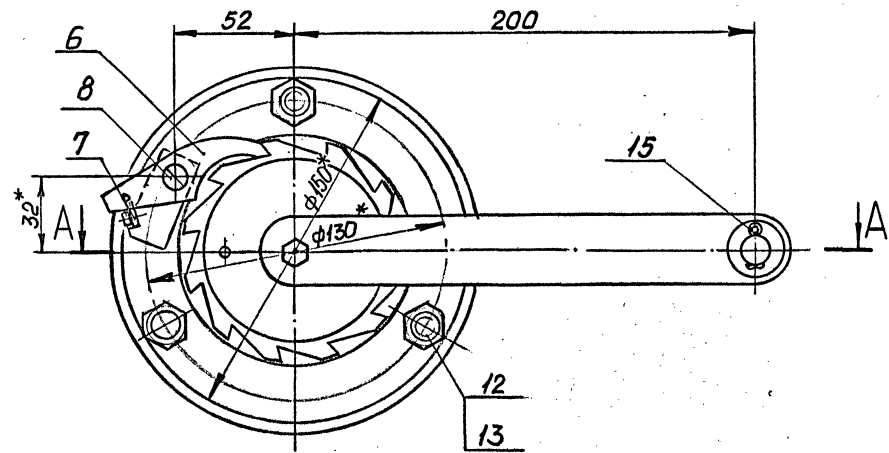
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
А3			5.001-2.1-06.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		5.001-2.1-05.00.008	Болт	3	
А4	2		5.001-2.1-06.01.001	Основание	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Заготовка для		
				5.001-2.1-05.00.008		
				Болт М10×50, 58, 016		
				ГОСТ 7798-70	3	

Нач. отд.	Ковалев	<i>[Подпись]</i>	5.001-2.1-06.01.000	Лист	Листов
Н.контр.	Шванова	<i>[Подпись]</i>			
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Подпись]</i>			
Зав. гр.	Сморганский	<i>[Подпись]</i>			
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Подпись]</i>			
Инженер	Анциценов	<i>[Подпись]</i>	Лист	1	
Основание			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24863-01

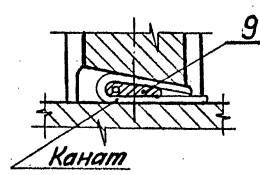
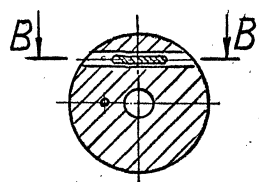
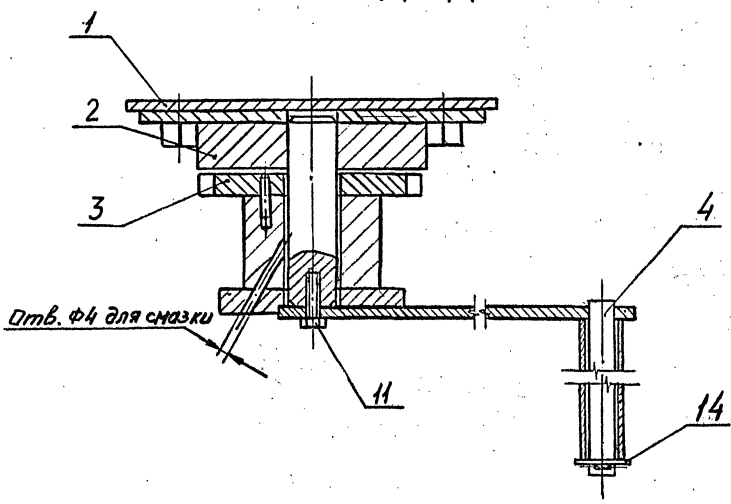
Формат А4



A-A

B-B

B-B

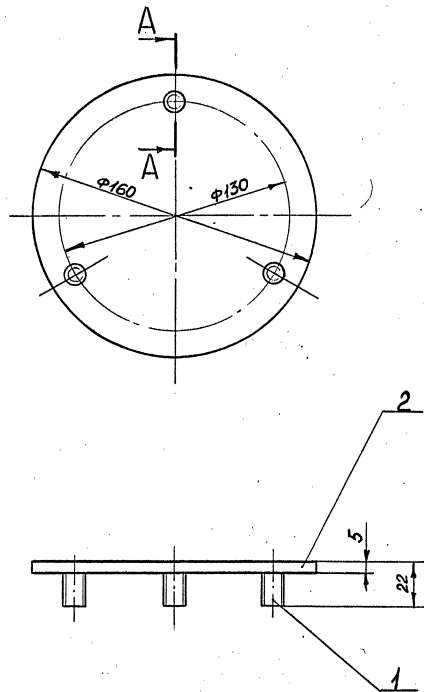


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

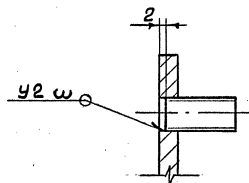
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

5.001-2.1-06.00.000СБ			
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>	Лёбёдка ручная Сборочный чертёж
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>	
Зав. цр.	Смирновский	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Молочаева	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Гильман	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Масса	5,5
Масштаб			1:2
Лист			1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3			

Копировал 24863-01 48



A-A (1:1)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

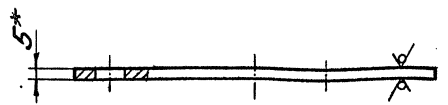
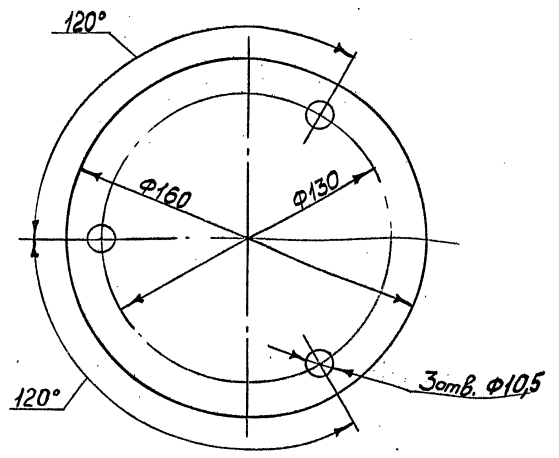
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Размеры для справок.

5.001-2.1-06.01.000			
Основание		Стадия	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	1:2
		Лист	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Нач. отд.	Ковалев	СЗ	
Н. контр.	Иванова	ИЗ	
Н. контр.	Игдуров	ИЗ	
Зав. пр.	Сурожинский	СМЛ	
Вед. инж.	Молодцова	ИЗ	
Инж.	Поддубинков	ИЗ	

Ra80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справок.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

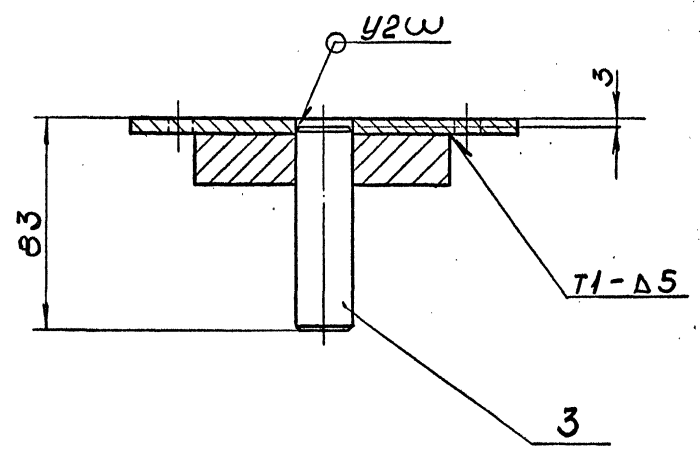
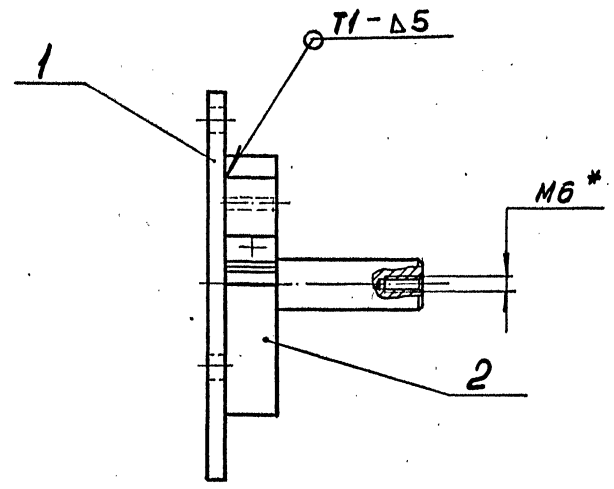
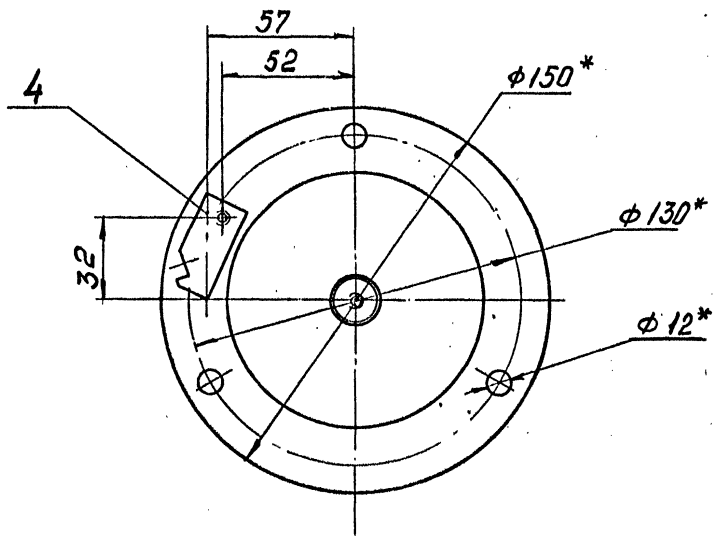
5.001-2.1-06.01.001				
Основание		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,76	1:2
		Лист	Листов 1	
Нач. отд. Ковалев Н. контр. Иванов Гл. констр. Сидоров Зав. гр. Стороженский Вед. инж. Молочаева Инж. Анисимов		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист ПН5-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		Формат А4		

Копировал

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
<u>Документация</u>						
A3			5.001-2.1-06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		5.001-2.1-06.02.001	Фланец	1	
A4	2		5.001-2.1-06.02.002	Фланец	1	
A4	3		5.001-2.1-06.02.003	Ось	1	
A4	4		5.001-2.1-06.02.004	Бобышка	1	
5.001-2.1-06.02.000						
Нач. отд. Ковалев		Гл. констр. Сидоров		5.001-2.1-06.02.000		
Н. контр. Иванова		Зав. гр. Стороженский		Опора ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж. Молочаева		Инженер Анисимов				
Лист		Листов 1				
Формат А4		Формат А4				

Копировал 24863-01 50

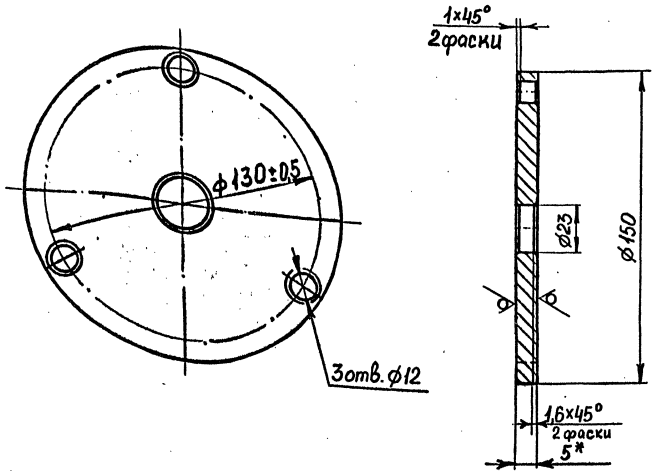


1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1 .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

5.001-2.1-06.02.000 СБ				
Опора Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
		p	2,3	1:2
Лист		Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев		
Н.контр.	Иванова	Иванова		
Гл. констр.	Сидаров	Сидаров		
Зав. гр.	Сморганский	Сморганский		
Вед. инж.	Маточеева	Маточеева		
Инж.	Гильман	Гильман		

Rz40/(✓)



- 1. Н14; н14
- 2.* Размер для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.001-2.1-06.02.001

Фланец

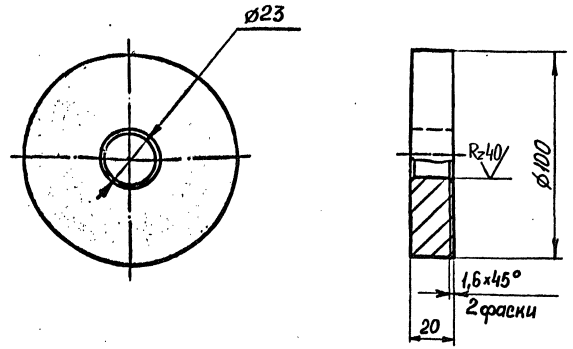
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Кобалев
Н. контр. Иванова
Гл. констр. Сидоров
Зав. зр. Сморгоцкий
Вед. инж. Молочаева
Инж. Анисченко

Лист 5-ПН5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Rz80/(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; н14; ±IT14/2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5.001-2.1-06.02.002

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:2
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Кобалев
Н. контр. Иванова
Гл. констр. Сидоров
Зав. зр. Сморгоцкий
Вед. инж. Молочаева
Инж. Анисченко

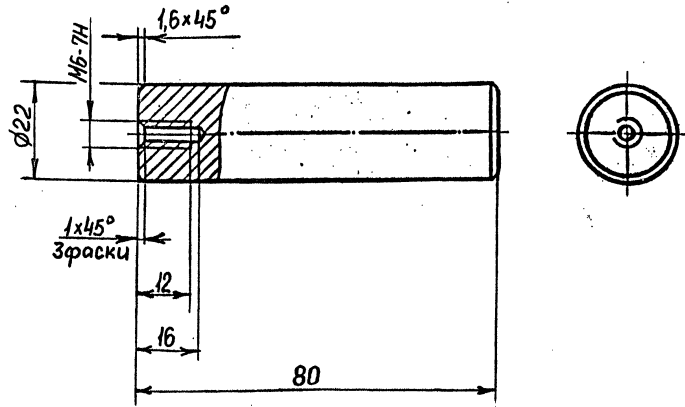
Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Копировал 24863-01 52

Rz40/(✓)



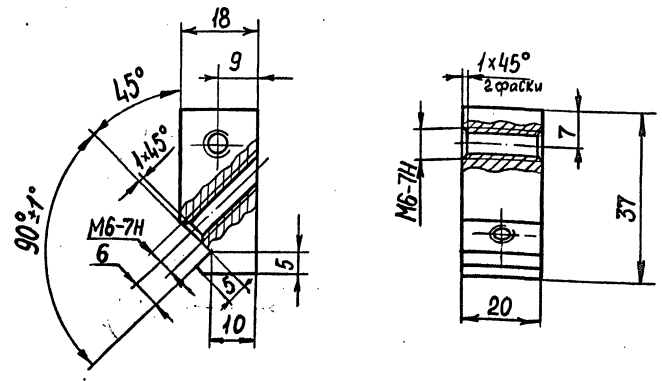
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; $\pm IT14$

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

5.001-21-06.02.003		
Ось	Стадия	Масса
	Р	0,2
Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88	Лист	Листов
		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Формат А4

Rz80/(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; h14; $\pm IT14$

5.001-21-06.02.004		
Бобышка	Стадия	Масса
	Р	0,09
Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88	Лист	Листов
		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

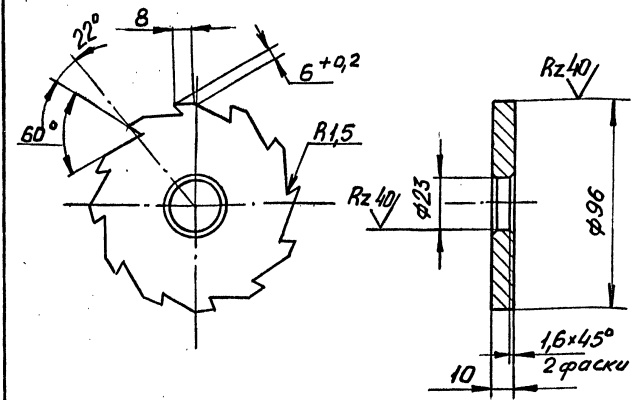
Копировал 24863-01 53 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
А3			5.001-2.1-06.03.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		5.001-2.1-06.03.001	Храповик	1	
А4	2		5.001-2.1-06.03.002	Барабан	1	
А4	3		5.001-2.1-06.03.003	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Штифт в шх20 ГОСТ 3128-70	3	

5.001-2.1-06.03.000		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Сторожанский	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Моложова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Анищенков	<i>[Signature]</i>
Барабан		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4

Rz80/(√)

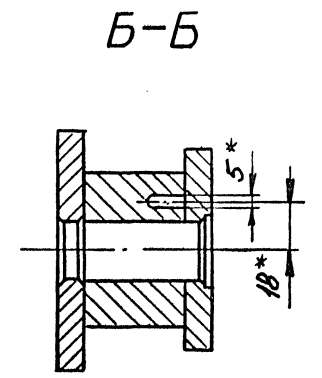
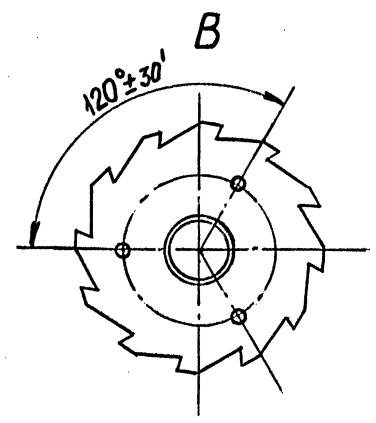
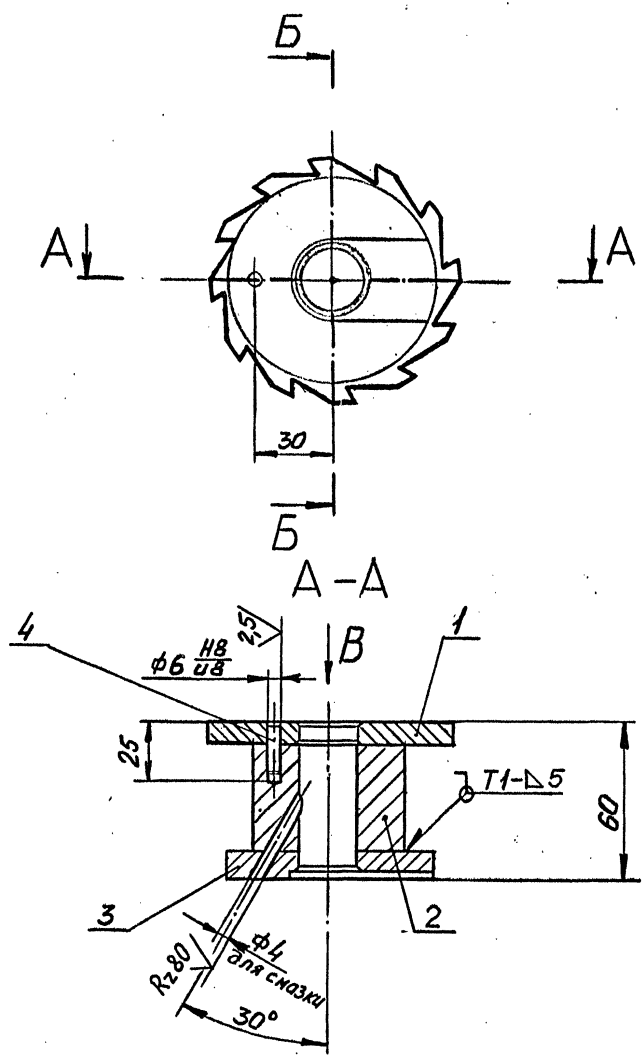


1. Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными зубьями $\pm 0,1\text{мм}$
2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
3. Число зубьев - 12

5.001-2.1-06.03.001		
Нач. отд.	Ковалев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Сидоров	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Сторожанский	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Моложова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Анищенков	<i>[Signature]</i>
Храповик		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:2
Лист	Листов 1	
Сталь 40Х ГОСТ4543-71		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24863-01 54 Формат А4

Лист № ПОДЛ Подпись и дата Взам. инв. №

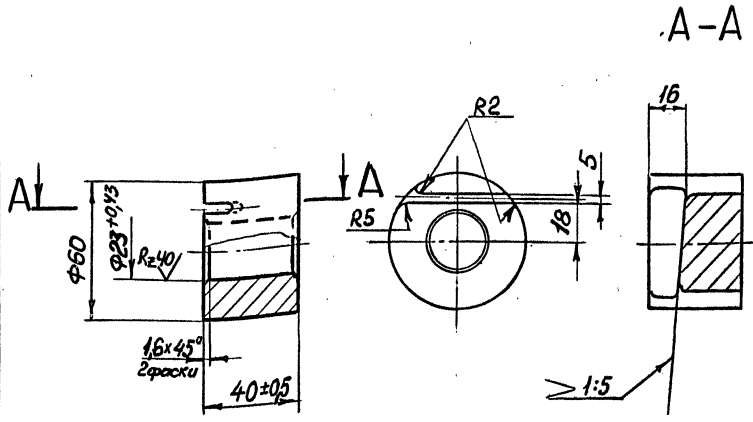


1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
2. ИТ14
3. *Размеры для справок

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЗМ. ИНВ. №

			5.001-2.1-06.03.000СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1,6	1:2
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Нач. отд.	Ковалев	Зав. отд.	Барабан Сборочный чертеж		
Н. контр.	Иванова	ИИ			
Гл. констр.	Сидоров	Ф.Ф.			
Зав. пр.	Смирновский	СМ			
Вед. инж.	Молочаев	ММ			
Инж.	Гильман	ГГ			

Rz80 (✓)

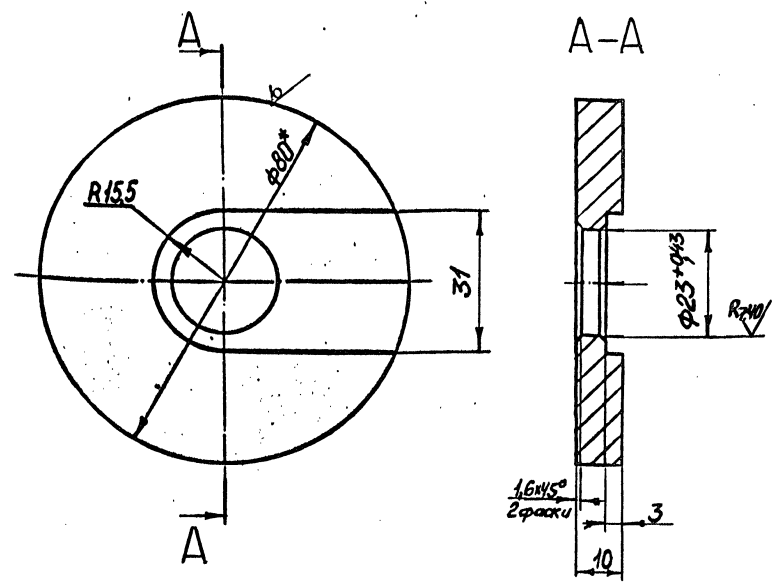


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14/2

Инв. № подл.	Подпись и дата	5.001-2.1-06.03.002		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Ковалев	<i>[Signature]</i>	Р	0,7	1:2
Н. контр. Иванова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Гл. констр. Сидоров	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Зав. гр. Спирганский	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж. Молочаева	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. Анисченко	<i>[Signature]</i>	Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-88		

Копировал Формат А4

Rz80 (✓)



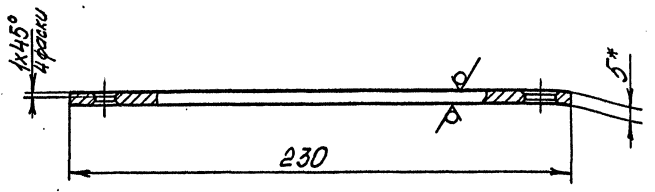
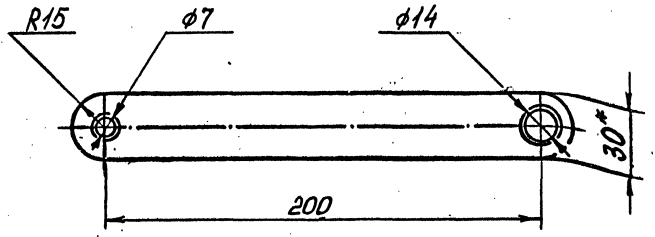
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT14/2
2. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	5.001-2.1-06.03.003		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Ковалев	<i>[Signature]</i>	Р	0,3	1:1
Н. контр. Иванова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Гл. констр. Сидоров	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Зав. гр. Спирганский	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж. Молочаева	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. Анисченко	<i>[Signature]</i>	Круж 808 ГОСТ 2590-88		
		Ст 3 кп 2 - ГОСТ 535-88		

Копировал 24.863-01 56 Формат А4

R_z80/ (✓) (✓)

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
A3			5.001-2.1-06.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		5.001-2.1-06.04.001	Рычаг	1	
A4	2		5.001-2.1-06.04.002	Ось	1	



1. Предельные отклонения размеров Н14; ± IT14/2
2. * Размеры для справок.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Ковалев	<i>Ковалев</i>
Н. контр.	Иванова	<i>Иванова</i>
Гл. констр.	Сидоров	<i>Сидоров</i>
Зав. гр.	Сморгоцкий	<i>Сморгоцкий</i>
Вед. инж.	Молодцова	<i>Молодцова</i>
Инженер	Лукина	<i>Лукина</i>

5.001-2.1-06.04.000

Рукоятка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

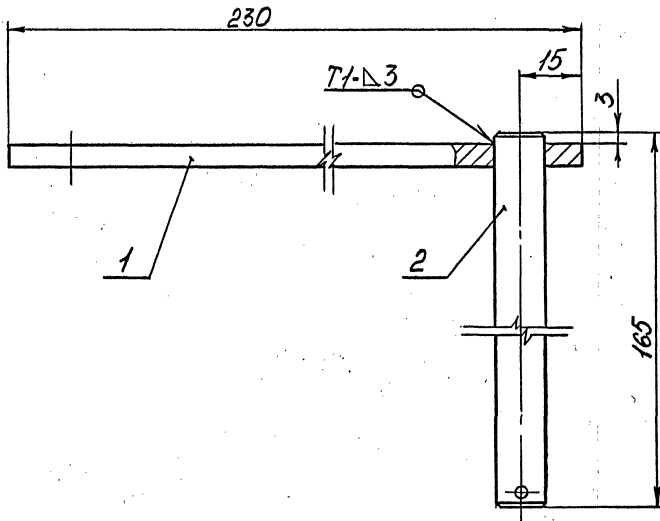
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал *Лукина* формат А4

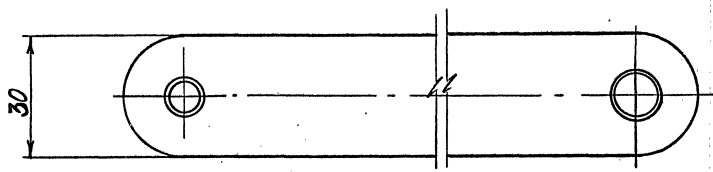
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

5.001-2.1-06.04.001		
Нач. отд.	Ковалев	<i>Ковалев</i>
Н. контр.	Иванова	<i>Иванова</i>
Гл. констр.	Сидоров	<i>Сидоров</i>
Зав. гр.	Сморгоцкий	<i>Сморгоцкий</i>
Вед. инж.	Молодцова	<i>Молодцова</i>
Инж.	Лукина	<i>Лукина</i>
Рычаг		Лист 1
Полоса 5x30-Б ГОСТ 103-78 Ст 3кп2 ОСТ 14-2-208-89		Листов 1
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24863-01 57 Формат А4



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

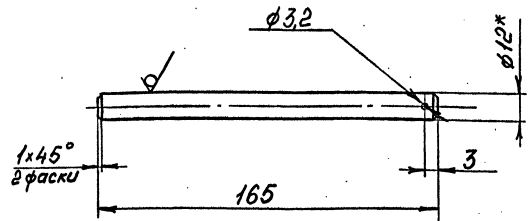


5.001-2.1-06.04.000 СБ		
Рукоятка Сборочный чертёж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:1
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Нач. отд. Ковалев
Н. контр. Иванова
Гл. констр. Сидоров
Зав. гр. Гурьевский
Вед. шиф. Малочаева
Инж. Лукина

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

R₂₄₀ ✓ (✓)

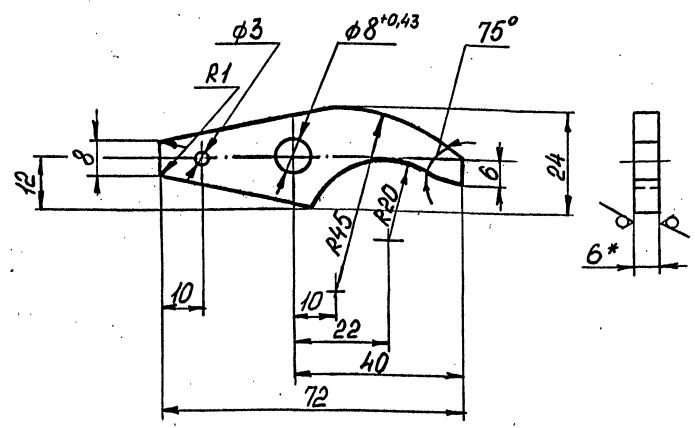


1. Предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-06.04.002		
Нач. отд.	Ковалев	Р	Ось	Стадия	Масса
Н. контр.	Иванова	Q1		Р	Q1
П. констр.	Сидоров	1:2		Масштаб	1:2
Зав. зр.	Сторожинский	Лист		Листов	1
Вед. инж.	Мелочкова	Круж	12-В ГОСТ 2590-88	ГОССТРОЙ СССР	
Инж.	Лухина	Стрелка	Стрелка 1-1 ГОСТ 535-88	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
			Формат А4		

Копировал

R₂₈₀ ✓ (✓)

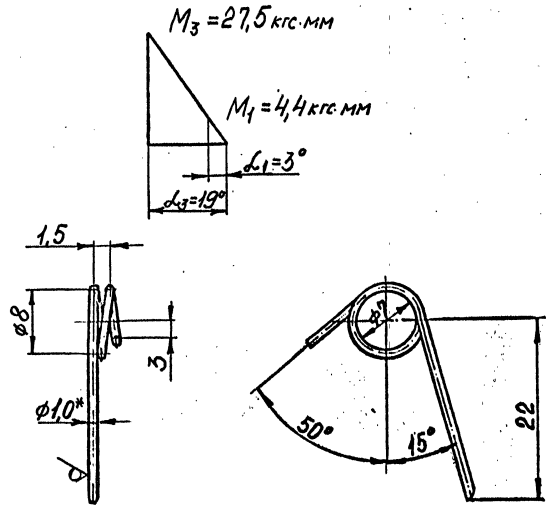


1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-06.00.001		
Нач. отд.	Ковалев	Р	Собачка	Стадия	Масса
Н. контр.	Иванова	Q03		Р	Q03
П. констр.	Сидоров	1:1		Масштаб	1:1
Зав. зр.	Сторожинский	Лист		Листов	1
Вед. инж.	Мелочкова	Круж	12-В ГОСТ 1050-88	ГОССТРОЙ СССР	
Инж.	Лухина	Стрелка	Стрелка 1-1 ГОСТ 535-88	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
			Формат А4		

Копировал

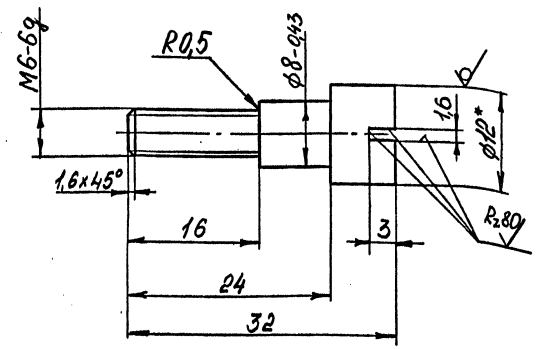
R_z80 (✓)



1. HRC 46...52
2. Напряжение нормальное при изгибе $\sigma_3 = 120 \text{ кгс/мм}^2$.
3. Длина развернутой пружины $L = 70 \text{ мм}$.
4. Число рабочих витков $n = 1$.
5. Направление навивки - левое.
6. * Размер для справок.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-06.00.002		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Р	0,002	1:1
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов 1	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Проволока II-1ГОСТ 9389-75		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Копировал _____ Формат А4		

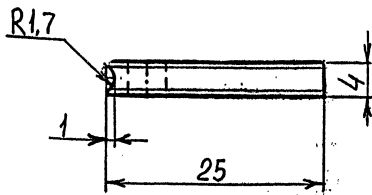
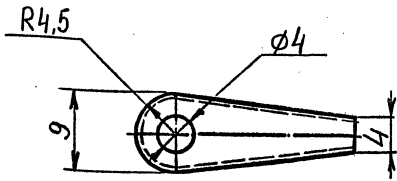
R_z40 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm IT14$.
2. * Размер для справок.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	5.001-2.1-06.00.003		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Р	0,013	2:1
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов 1	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Винт		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Круж 12-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 мп-1 ГОСТ 535-88		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Копировал _____ Формат А4		

Rz40



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

5.001-2.1-06.00.004

КЛИН

Ст3 кп2 ГОСТ380-88

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

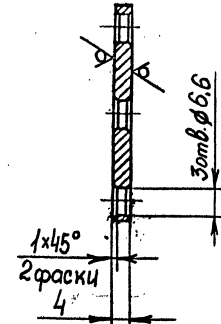
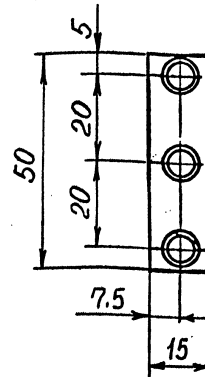
P	0,01	2:1
---	------	-----

Лист	Листов
------	--------

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

5.001-2.1-00.00.001

Планка

Ст3 кп2 ГОСТ380-88

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

P	0,02	1:1
---	------	-----

Лист	Листов
------	--------

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Копировал

24863-01

61

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.