

**КОРПУСЫ ОПОР
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.40—80

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Ваамен МВН 111—64

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮН-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на корпуса:

двухугольных неподвижных опор трубопроводов паружным диаметром 194—720 мм из хромомолибденованадиевых, углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС, паружным диаметром 194—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС, паружным диаметром 219—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса АЭС;

двухугольных скользящих опор трубопроводов паружным диаметром 325—720 мм из хромомолибденованадиевых, углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС, паружным диаметром 325—730 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС, паружным диаметром 325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—7.

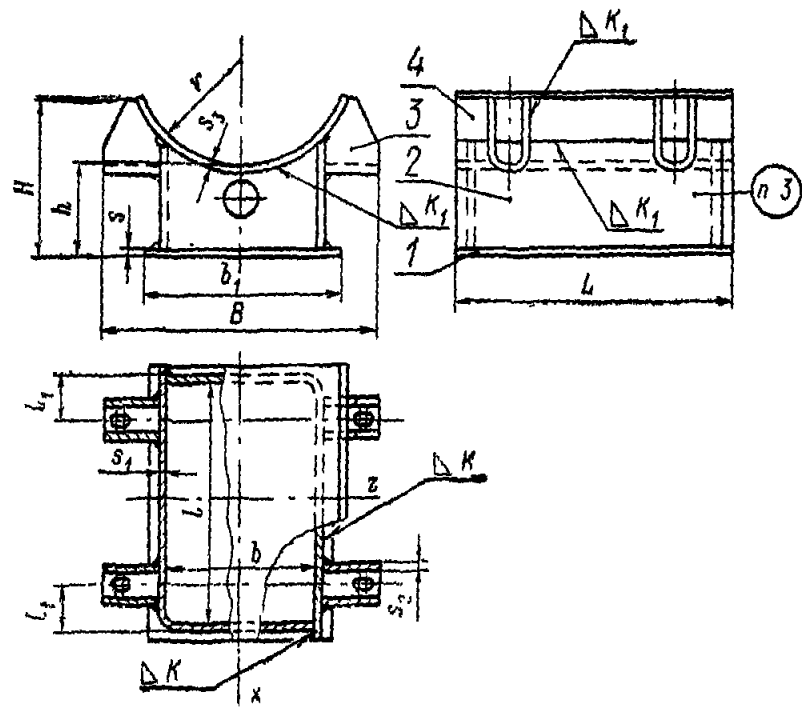
3. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

4. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.



1 — основание; 2 — угольник; 3 — пружина; 4 — подушка

Основные размеры корпусов двухухомутовых неподвижных опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей
Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг							
01	194	254 262	146	185	213	154	8	7	325	280	40	97	8	8	6	6	18,4							
02	219	302	166	210	226	159											110	21,0						
03	245	328	192	235	225	151											122	23,9						
04	273	248 256	222	265	240	146											136	29,5 29,3						
05	325	419	273	320	264	151		162	45,8 45,7															
06	377	489 470	313	355	266	145		8	575	530	52	189	10	8	8	59,0 58,7								
07	426	544	368	410	256 288	151										213	72,4							
08	465	577	401	450	310	150										232	81,5 81,0							
09	530	640	440	500	324	152										10	535	490	64	267	10	10	10	89,4
10	630	754	534	590	374	170																		318
11	720	842	602	660	396 408	174		700	650	75	363	13	10	12	174,0 169,0									

Таблица 2

Основные размеры корпусов двуххомутовых неподвижных опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг
12	194	254 262	146	185	213	154	8	7	325	280	40	97	8		6	6	18,4
13	219	302	166	210	226	159					42	110					21,0
14	273	358 366	222	265	240	146			42	136	20,5 20,3						
15	325	415 420	273	320	262	151			45	162	46,0 45,7						
16	377	483 479	313	355	264	145		8	575	530	189	10	8	8	59,0 58,7		
17	426	544	368	410	296 286	151			625	580	52				213	72,4	
18	465	577	401	450	308	150			660	615	232				81,5 81,0		
19	530	640	440	500	324	152			535	490	64				267	89,4	
20	630	754	534	590	374	170	10	10	610	560	318	12	10	10	136,0 136,4		
21	720	842	602	660	392 408	174			700	650					75	363	172,0 174,0

Таблица 3

Основные размеры корпусов двухкошутых неподвижных опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг
22	219	302	166	210	226	159	8	7	325	280	42	110	8	8	6	6	21,0
23	245	328	192	235	225	151			350	308		122					23,9
24	273	358	222	265	240	146			410	368		136					29,5
25	325	419	273	320	264	151			530	485	45	162					10

Таблица 4

Основные размеры корпусов двухкомутовых скользящих опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг
26	325	400 410	238	275	266	153	6	6	215	180	42	162	6	6	6	6	17,7
27	377	440 450	267	305	282	150			215	180		189					20,3
28	426	490 500	316	355	312	156			225	190		213					22,8
29	465	548	346	385	307	149			232	24,7							
30	530	616	440	490	324	150	8	8	275	230	55	267	8	8	8	10	47,3
31	630	734	534	590	372	167	10	10	305	250	62	318	10	10	10	12	74,7
32	720	822	602	660	400 394	171			330	280	75	363					90,4

Таблица 5
Основные размеры корпусов двухкозловых скользящих опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг
33	325	410 410	238	275	266	153	6	6	215	180	42	162	6	6	6	6	47,7
34	377	450 450	267	305	282	150			189	20,3							
35	426	508 508	316	355	312	156			225	190		213					22,8
36	465	548	346	385	307	149			232	24,7							
37	530	616	440	490	324	150	8	8	275	230	55	267	8	8	8	10	47,3
38	630	734	534	590	372	168	10	10	305	250	62	318	10	10	10	13	78,6
39	720	822	602	660	406 354	172			330	280	75	363					93,0

Таблица 6

Основные размеры корпусов двухкозловой скользящей опоры трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	b	b_1	H	h	K	K_1	L	l	l_1	r	s	s_1	s_2	s_3	Масса, кг
40	325	410 410	238	275	266	153	6	6	215	180	42	162	6	6	6	6	17,5

Спецификация корпусов

Наименование деталей	Количество, шт	Материал деталей корпуса		
		для паропроводов из хромо- молибденованадиевых сталей для ТЭС	для трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС	для трубопроводов из корро- зионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС
		Исполнение		
		01—11, 26—32	12—21, 33—39	22—25, 40
Основание (поз. 1)	1	Сталь 20К ГОСТ 5520—79	ВСт3 ГОСТ 14637—79	
Угольник (поз. 2)	2	Сталь 12ХМ ТУ 14—1—642—73	Сталь 20К ГОСТ 5520—79	
Проушина (поз. 3)	4	Сталь 12ХМ ТУ 14—1—642—73	Сталь 20К ГОСТ 5520—79	
Подушка (поз. 4)	1	Сталь 12ХМ ТУ 14—1—642—73	Сталь 20К ГОСТ 5520—79	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 7350—77

Пример условного обозначения корпуса исполнения 21 для двуххомутовой неподвижной опоры трубопровода наружным диаметром 720 мм из кремнемарганцовистой стали:

КОРПУС 720 21ОСТ 108.275.40—80

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.275.40—80

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку- мента	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулиро- ванных				