


№ изм.	
№ изм.	

Инв. № Аудитората	4189
Инв. № подлинника	

УДК 65.011.56.012.7:002

Группа Т52

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ВЕСОВОГО КОНТРОЛЯ

Техническое и программное обеспечение

ОСТ 1 00351-79

На 15 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 26 сентября 1979 г. № 087-16

Срок введения установлен с 1 июля 1980 г.

Настоящий стандарт устанавливает содержание технического и программного обеспечения, необходимого для функционирования автоматизированной системы весового контроля (ACBK) на базе ЭВМ типа БЭСМ-4, ЭРМ типа ЕС и порядок работы операторов.

Программное обеспечение ACBK предназначено для работы на электронно-вычислительных машинах типа БЭСМ-4 (М-220, М-222) и типа ЕС (ЕС-1020, ЕС-1022, ЕС-1033, ЕС-1040, ЕС-1050).

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

1.1. Для работы на ЭВМ типа ЕС требуется:

- магнитный диск, на котором располагается библиотека объектных модулей, старый банк данных, новый банк данных и каталог;
- магнитная лента, на которую периодически переписывается содержимое магнитного диска.

1.2. Для работы на ЭВМ типа БЭСМ-4 требуется:

- магнитная лента МЛ-2 (АСВК), на которой располагаются рабочие программы, буферный массив, каталог;
- магнитная лента МЛО-1 (СБ), на которой расположен предыдущий (старый) банк данных;
- магнитная лента МЛО-Б (Б), на которой расположена копия нового банка данных;
- магнитная лента МЛЗ-1 (НБ), на которой расположен новый банк данных;
- магнитная лента ФМЛЗ (Ф) – рабочая магнитная лента.

## 2. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

2.1. Программное обеспечение, предназначенное для ЭВМ типа БЭСМ-4, состоит из следующих программ:

ИНКО – контроль информации, вводимой в ЭВМ;

ПР1 – преобразование информации об основном изделии с таблиц, заполненных по форме 2<sup>\*\*</sup>;

ПР2 – преобразование информации о сборочной единице с таблиц, заполненных по форме 3;

ПР3 – преобразование информации о деталях сборочной единицы с таблиц, заполненных по форме 4;

ПР4 – преобразование информации о комплектующих изделиях с таблиц, заполненных по форме 5;

ПР4А – преобразование информации о фактической массе изделий с таблиц, заполненных по форме 6;

ПР5 – раздвижка буферного массива;

ПР6 – упорядочение абзацев в зонах буферного массива;

ПР7 – упорядочение абзацев буферного массива;

ПР8 – упорядочение фраз внутри абзацев буферного массива;

ПР9 – формирование банка данных;

КАТАЛОГ – формирование каталога;

<sup>\*\*</sup>Формы здесь и далее – по ОСТ 1 00273-78.

№ 13М.	
№ 13Б.	

Инк. № Альбомата	4189
Инк. № подшивки	

РЕДАКЦИЯ - редактирование выходной печати;

МАССА - расчет весовых характеристик;

ЦЕМО - расчет центровки и моментов инерции;

ОТСЕК - расчет массово-инерционных характеристик по отсекам;

ГРАФ - выдача графической информации на алфавитно-цифровом  
печатающем устройстве (АЦПУ);

ПЕЧАТЬ БД - распечатка банка данных;

ПЕЧАТЬ СБОРОК - распечатка абзацев банка данных;

ОШИБКИ БД - поиск и выдача на печать неполных абзацев банка данных;

РАЗМЕТКА - разметка магнитных лент.

2.2. Программное обеспечение, предназначенное для ЭВМ типа ЕС, состоит из следующих программ:

*NOV* - начальная организация банка данных;

*ZVF* - программа-диспетчер формирования банка данных;

*BIF2* - ввод информации в буферный массив;

*SORT2* - сортировка буферного массива;

*PR9* - формирование банка данных;

*KATALQ* - формирование каталога;

*MASSA* - расчет и выдача на печать весовых характеристик сборочных единиц:

по всем уровням;

не выше первого уровня (на печать выводится только корневая сборка);

не выше второго уровня;

не выше третьего (четвертого) уровня;

*CEMS* - расчет и выдача на печать центровочных и массово-инерционных характеристик сборочных единиц:

по всем уровням;

не выше первого (второго, третьего, четвертого) уровня;

- расчет и выдача на печать только центровочных характеристик;

- расчет и выдача на печать весовых и массовых (как осевых так и плоскостных) моментов инерции, рассчитанных относительно системы координат корневой сборки или системы координат корневой сборки, перенесенной поступательным образом в центр тяжести каждой сборочной единицы;

*SOTS* - расчет и выдача на печать распределенных массово-инерционных характеристик сборочных единиц:

по всем уровням;

не выше первого (второго, третьего, четвертого) уровня;

№ изм.  
№ изз.

4188

Инг. № Аудитора  
Инг. № подлинника

- расчет и выдача на печать центра тяжести каждого отсека относительно системы координат, в которой заданы отсеки;
- расчет и выдача на печать погонного распределения масс вдоль некоторого заданного характерного направления;
- расчет и выдача на печать осевых и плоскостных моментов инерции каждого отсека относительно системы координат, в которой заданы отсеки (как весовые так и массовые);
- расчет и выдача на печать моментов инерции каждого отсека относительно системы координат, в которой заданы отсеки, перенесенной поступательным образом в центр тяжести каждого отсека;

*INK0* - контроль входной информации;  
*PRINT1*,  
*PRINT2* - редакция печати банка данных;

*PECBD* - печать банка данных;

*PSB* - печать абзацев банка данных;

*GRAFZ* - выдача графической информации на АЦПУ;

*KART* - преобразование входной информации из кода М-20 в код КПК-12;

*PECO* - поиск в банке данных и выдача на печать неполных абзацев.

### 3. РАБОТА С ВНЕШНИМИ МАГНИТНЫМИ НОСИТЕЛЯМИ

#### 3.1. Организация магнитных лент для ЭВМ типа БЭСМ-4:

- разметить ленты МЛО-1 (СБ) и МЛО-Б (Б) на  $400_8$  зон по  $4000_8$  ячеек;
- разметить ленту МЛЗ-1 (НБ) на  $400_8$  зон по  $4000_8$  ячеек и ввести пакет МЛЗ следующего содержания:

#### КА 0011

0011	52	0000	0016	0000
12	417	3777	7777	7777
13	77	7777	7777	7777
14	77	7777	7777	7777
15	600	0000	0000	0000

#### КА 0001

0001	50	0027	0001	3770
0002	70	0010	0001	0007

КΣ

КΣ

№ 838.  
№ 839.

4189

Наг. № дубликата  
Наг. № подлинника

— разметить ленту ФМЛЗ (Ф) на  $30_8$  зон по  $4000_8$  ячеек и очистить зоны, введя для этого перфокарту "Чистка зон" следующего содержания:

0001	52	0012	0000	0011
2	250	0027	0001	3770
3	70	0010	0002	0000
4	250	4023	0001	3770
5	70	0010	0002	0000
6	112	0401	0002	0001
7	77	0000	0000	0000
<b>KΣ</b>	<b>163</b>	<b>4505</b>	<b>0010</b>	<b>7772</b>

— разметить ленту МЛ2 (ACBK) на  $150_8$  зон по  $4000_8$  ячеек и очистить зоны, сделав для этого коммутацию лент  $2 \rightarrow 011$  и введя перфокарту "Чистка зон";  
 — записать на магнитную ленту рабочие программы.

3.2. Периодическая замена магнитных лент новыми (время между заменами лент зависит от объема и частоты поступления информации) для ЭВМ типа БЭСМ-4 производится следующим образом:

- при замене магнитных лент МЛ2 (ACBK), ФМЛЗ (Ф), МЛО-1 (СБ) и МЛО-Б (СБ) достаточно поставить вместо них заново организованные ленты;
- при замене магнитной ленты МЛЗ-1 (НБ) необходимо провести перезапись ленты МЛО-Б (СБ) на заново организованную ленту МЛЗ-1 (НБ).

3.3. Замена магнитных лент при их порче для ЭВМ типа БЭСМ-4 зависит от последней печати на АЦПУ и производится следующим образом:

- a) при наличии печати на АЦПУ "МЛО-1 = МЛЗ-1":  
 — для замены ленты МЛ2 (ACBK) следует переписать ленту МЛО-1 (СБ) на ленту МЛЗ-1 (НБ) и провести повторный ввод информации с заново организованной лентой МЛ2 (ACBK);  
 — для замены ленты МЛО-1 (СБ) следует переписать ленту МЛО-Б (Б) на ленту МЛЗ-1 (НБ) и провести повторный ввод информации с заново организованной лентой МЛО-1 (СБ);  
 — для замены ленты МЛЗ-1 (НБ) следует переписать ленту МЛО-1 (СБ) на заново организованную ленту МЛЗ-1 (НБ) и повторить ввод информации;
- b) при отсутствии печати на АЦПУ "МЛО-1 = МЛЗ-1" повторить ввод информации с заново организованными лентами;  
 b) при замене магнитных лент МЛО-Б (Б) или ФМЛЗ (Ф) провести повторный ввод информации с заново организованной лентой.

3.4. Для организации информации на диске для ЭВМ типа ЕС используется в зависимости от объема информации один или несколько дисков. Память магнитных

Ном. № Альбома	4189
Ном. № подлинника	

дисков содержит разделы: библиотека объектных модулей, старый банк данных (файл *BDS*), новый банк данных (файл *BD*), каталог (файл *KATAL*).

3.4.1. Библиотека объектных модулей на диске емкостью 7,25 занимает 20 цилиндров и содержит следующие программы АСВК:

*NDV* – первая организация банка данных;  
*ZVF* – программа-диспетчер формирования банка данных и каталога;  
*BUF2* – ввод информации в буферный массив;  
*SORT2* – сортировка буферного массива;  
*PR9* – формирование банка данных;  
*KATAL0* – формирование каталога;  
*MASSA* – расчет и выдача на печать весовых характеристик;  
*CEMS* – расчет и выдача на печать центровочных и массово-инерционных характеристик;  
*SOTS* – расчет и выдача на печать распределенных массово-инерционных характеристик;  
*INKO* – контроль входной информации;  
*PRINT1*  
*PRINT2* – редакция печати банка данных;  
*PECBD* – печать банка данных;  
*PSB* – печать абзацев банка данных;  
*GRAFZ* – выдача графической информации на АЦПУ;  
*KART* – преобразования входной информации из кода М-20 в код КПК-12;  
*PECO* – поиск в банке данных и выдача на печать неполных абзацев.

3.4.2. Файлы *BDS*, *BD* и *KATAL* имеют региональную организацию *REGIONAL* (1). Записи файлов неблокированы длиной 3604 байт.

При распределении области диска под файлы *BDS*, *BD* и *KATAL* необходимо руководствоваться следующим:

- длина файла *BDS* равняется длине файла *BD*;
- длина файла *KATAL* составляет не более 5% от длины файла *BDS* (*BD*).

Какие-либо рекомендации по выбору длины файлов *BDS*, *BD* и *KATAL* отсутствуют. На практике часто всю область диска (исключая область, занимаемую библиотекой объектных модулей) распределяют под файлы в соотношении 1:1:0,04. При переполнении файла *BD* в процессе заполнения банка данных информацией проводится расширение файлов на два диска в таком же соотношении 1:1:0,04.

3.4.3. Инициализация диска согласно данным рекомендациям и организация библиотеки объектных модулей проводится с использованием математического обеспечения.

Название	№ дубликата	4189
Название	№ подлинника	

3.4.4. Подготовка файлов осуществляется только один раз после проведения инициализации диска. Подготовка файлов к работе проводится программой "NOV". После работы программы "NOV" система готова к вводу информации в банк данных.

3.4.5. Для обеспечения надежной работы системы необходимо регулярно (не реже одного раза в месяц) проводить перезапись всего диска на дублирующую магнитную ленту. Перезапись осуществляется математическим обеспечением.

3.4.6. Для восстановления информации на магнитном диске проводится перезапись информации с дублирующей ленты на диск. После этого проводится ввод входной информации, которая вводилась после последнего создания копии магнитного диска на дублирующей магнитной ленте.

#### 4. РАБОТА ОПЕРАТОРОВ С ПРОГРАММНЫМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ АСВК

4.1. Преобразование информации с таблиц и организация колод производится следующим образом:

- при набивке на перфокарту переносятся все заполненные строки таблиц, включая все разделители "◊" и "\*" (символ "◊" для ЕС ЭВМ заменяемый символом "%"). Каждая строка набивается с новой перфокарты. Последняя неполная строка перфокарты добивается пробелами "└" (только для ЭВМ типов БЭСМ-4, М-220, М-222). Пробелы между символами и словами игнорируются. Наличие в строке символа "Z" означает, что содержимое этой и последующих строк не перфорируется;

- при организации колод перед набивкой на первом листе пачки бланков ставится входящий номер пачки. Все строки бланков с таблицами, подлежащие перфорации, нумеруются карандашом (нумерация сквозная по всем бланкам).

После набивки перфокарты нумеруются соответственно строкам. Номер перфокарты состоит из двух чисел: из входящего номера пачки и номера строки.

Например: 3/12, 107/285.

После нумерации перфокарты объединяются в колоды. В колоде должно быть не более 200 перфокарт для ЭВМ типа ЕС, и не более 160 - для ЭВМ типа БЭСМ-4.

Недопустимо включение перфокарт, соответствующих одному бланку, в разные колоды.

В конце каждой колоды для ЭВМ типа ЕС ставится перфокарта конца информации "КИ", содержащая два стоящих подряд символа "%". Колоды для ЭВМ типа БЭСМ-4 заканчиваются перфокартой конца информации "КИ", содержащей два ромбика "◊◊" и перфокартой "КΣ" с контрольной суммой.

На рубашке колоды пишутся номера пачек, входящих в колоду. Например, 10-12, 46-48, 80 означает, что в колоде информация от пачек 10, 11, 12, 46, 47, 48, 80.

№ пак.	№ Альбомата
	4189

Если колода содержит только часть пачки, то пишется номер пачки и номера входящих в колоду перфокарт, например: 37/1-148.

Колоды проверяются программой *ИНКО* (*ИНКО*). После исправления всех ошибок для каждой колоды ЭВМ типа БЭСМ-4 должна быть получена правильная контрольная сумма.

#### 4.2. Порядок работы операторов по вводу информации на БЭСМ-4 и М-220

##### 4.2.1. Первая часть ввода производится в следующем порядке:

- поставить на ЛПМ 2 ленту МЛ2;
- поставить на ЛПМ 3 ленту ФМЛЗ;
- сделать коммутацию лент 0 - 000, 1 - 001, 2 - 010, 3-011;
- отпереть для записи ЛПМ0, ЛПМ2, ЛПМ3;
- ввести на автомате пакет "Ввод 1";
- после останова по "КРА" в ячейке 0463, поставить на ввод колоду с информацией и нажать клавишу "ПУСК". После окончания обработки информации произойдет останов по "КРА" в ячейке 0463;
- ввести следующую колоду.

При работе машины запланированы остановы в ячейках 0463, 0471, 0473, все остальные остановы считать сбоем работы ЭВМ.

Останов в ячейке 0473 по команде 77 означает несовпадение  $K\Sigma$ , следует подготовить колоду к повторному вводу и нажать клавишу "ПУСК"; колоду с неверной  $K\Sigma$  вводить не более трех раз, после трехкратного несовпадения  $K\Sigma$  перейти к вводу следующих колод; при любом незапланированном останове (сбое) необходимо подготовить колоду к повторному вводу.

Останов в ячейке 0471 по команде 77 означает полное заполнение буферного массива. Ввод колод прекратить и перейти ко второй части ввода.

##### 4.2.2. Вторая часть ввода

Ввести на автомате пакет "Ввод II".

При работе машины запланированы остановы в ячейках 0161, 1245 и 2565. Все остальные остановы считать сбоем машины.

При останове машины в ячейке 1245 по команде 77 с печатью на АЦПУ "ПОСТАВЬТЕ МЛО-1, МЛЗ-1" необходимо:

- снять ФМЛЗ;
- на ЛПМ0 поставить ленту МЛО-1;
- на ЛПМ3 поставить ленту МЛЗ-1;
- нажать на клавишу "ПУСК".

При останове машины в ячейке 2565 с печатью на АЦПУ "ПОСТАВЬТЕ МЛО-Б" необходимо:

- снять МЛО-1;
- на ЛПМ0 поставить ленту МЛО-Б;
- нажать клавишу "ПУСК".

№ изм.	
№ изв.	
	4189
Наг. № Администратора	
Наг. № подчиненного	

4.2.3. Останов в ячейке 0161 по команде 77 означает конец работы; введенную информацию считать обработанной, сделать отметку в журнале АСВК, колоды отправить в архив.

4.2.4. Печать АШПУ "СТИРАНИЕ", "НЕТ СТИРИАНИЯ" сдать для отправки в весовое подразделение.

4.2.5. При сбое (незапланированном останове) после печати "ПОСТАВЬТЕ МДО-Б" необходимо:

- вызвать с пульта программу "ПР-9" по команде

50 0022 0073 3770

70 0010 0 0:

- передать управление в ячейку 2565 и пустить на автомате.

4.2.6. При сбое после печати "МЛО-1 = МЛЗ-1" необходимо:

- вызвать с пульта программу "ПР-9" по команде

50 0022 0073 3770

70 0010 0 0:

- передать управление в ячейку 0500 и пустить на автомате; далее продолжать работу, начиная с п. 4.2.2.

4.2.7. При сбое после печати "ПОСТАВИТЬ МЛЗ-1 и МЛО-1" необходимо:

- вызвать с пульта программу "ПР-8" по команде

50 0022 0072 3770

70 0010 0 0:

- передать управление в ячейку 1246 и пустить на автомате; далее продолжать работу, начиная с п. 4.2.2.

4.2.8. При сбое, когда нет печатей "ПОСТАВЬТЕ МЛО-Б", "МЛО-1 = МЛЗ-1", "ПОСТАВИТЬ МЛЗ-1 и МЛО-1", необходимо:

- вызвать с пульта программу "ПР-8" по команде

50 0022 0072 3770

70 0010 0 0;

- передать управление в ячейку 1122 и пустить на автомате;

- после останова в ячейке 1245 по команде 77 повторить ввод колод с информацией заново, начиная с п. 4.2.1.

4.2.9. В случае порчи ленты обязательно сохранить для анализа печать АСПУ.

#### 4.3. Порядок работы операторов по вводу информации на ЭВМ М-222

4.3.1. Первая часть ввода производится в следующем порядке:

- поставить на ЛПМ-2 ленту "ACBК", на ЛПМ-3 - ленту "Ф № 00";
  - сделать вызов ИС-2 на МБ-0;

№ 134.

1

A189

### Ист. № дубликата

- открыть на запись ЛПМ-2 и ЛПМ-3;
- ввести с ЭПМ пакет "1 ввод";
- при выдаче на ЭПМ сообщения "ВВ1 НЕТ ГОТОВНОСТИ" последовательно вводить с ЭПМ колоды с информацией; после ввода всех колод с информацией ввести перфокарту "РАЗДЕЛИТЕЛЬ";
- при печати на ЭПМ "ПК НЕТ" перейти ко второй части ввода;
- при печати на ЭПМ "ОШИБКА ВВОДА, ПОСТАВИТЬ КОЛОДУ ЗАНОВО НА ВВОД" поставить последнюю введенную колоду на читающее устройство (ЧУ), нажать на ЭПМ клавишу "K" и два раза клавишу "ИСПОЛНЕНИЕ";
- при печати на ЭПМ "ВВОД КОЛОД ПРЕКРАТИТЬ, ПЕРЕЙТИ КО ВТОРОЙ ЧАСТИ ВВОДА"

4.3.2. Вторая часть ввода производится в следующем порядке:

- сделать вызов ИС-2 на МБ-0;
- ввести с ЭПМ пакет "II ввод";
- при печати на ЭПМ "СНЯТЬ Ф № ОО. ПОСТАВИТЬ СБ № ОО на ЛПМО, НБ № ОО на ЛПМ3" или "СНЯТЬ СБ № ОО. ПОСТАВИТЬ Б № ОО на ЛПМО" выполнить указанные действия, нажать на ЭПМ клавишу "K" и два раза клавишу "ИСПОЛНЕНИЕ".

Останов в ячейке О160 по команде 77 означает конец ввода информации, сделать об этом отметку в журнале АСВК, а колоды направить в архив, печать АЦПУ "СТИРАНИЕ" и "НЕТ СТИРАНИЯ" сдать для отправки в весовое подразделение.

4.3.3. В случае сбоя посмотреть последнюю печать АЦПУ и действовать следующим образом:

- на АЦПУ печать "ПОСТАВЬТЕ МЛО-Б" ввести с ЭПМ пакет "II ввод-А";
- на АЦПУ печать "МЛО-1 = МЛЗ-1" ввести с ЭПМ пакет "II ввод-Б";
- на АЦПУ печать "ПОСТАВИТЬ МЛЗ-1, МЛО-1" ввести с ЭПМ пакет "II ввод-В";
- в случае отсутствия печати на АЦПУ ввести с ЭПМ пакет "II ввод - Г" и после сообщения на ЭПМ "СНЯТЬ Ф № ОО. ПОСТАВИТЬ СБ № ОО НА ЛПМО, НБ № ОО НА ЛПМ3" начать работу заново с первой части ввода.

4.4. Порядок работы операторов по вводу информации на ЭВМ типа ЕС:

- переписать диск "ACBK" на рабочую магнитную ленту "ACBK" и ввести колоду "ZVF";
- при выдаче на ЭПМ сообщения:

ACBK ПРОСИТ ДАННЫЕ  
VVV END

№ изм.	
№ изм.	

Ниц. № Альбомата	
Ниц. № подшивника	4189

поставить на устройство ввода порцию колод перфокарт с информацией (порция колод должна оканчиваться перфокартой, в первых двух позициях которой стоят символы ??) и набрать на ЭПМ "VVV";

- при печати на ЭПМ:

ОТВЕТ НЕВЕРЕН  
ACBK ПРОСИТ ДАННЫЕ  
VVV END

снова набрать на ЭПМ "VVV";

- при выдаче на ЭПМ повторного сообщения:

ACBK ПРОСИТ ДАННЫЕ  
VVV END

- в случае, если информация введена полностью, набрать на ЭПМ "END";

- при печати на ЭПМ

ОТВЕТ НЕВЕРЕН  
ACBK ПРОСИТ ДАННЫЕ  
VVV END

снова набрать на ЭПМ END ;

- при выдаче на ЭПМ сообщения:

ПОСЛЕДНЯЯ КОЛОДА СЧИТАЕТСЯ НЕВВЕДЕНОЙ последнюю невведенную колоду и все последующие за ней поставить на устройство ввода и набрать на ЭПМ "VVV";

- печать на АЦПУ "КАТАЛОГ СФОРМИРОВАН", "ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ" означает конец ввода информации; сделать об этом отметку в журнале АСВК, колоды направить в архив, а печать АЦПУ "СТИРАНИЕ" и "НЕТ СТИРАНИЯ" сдать для отправки в весовое подразделение;

- в случае сбоя просмотреть печать АЦПУ и действовать следующим образом: сбой до печати АЦПУ "ОРГАНИЗАЦИЯ БД" или после печати: "НОВЫЙ БД" - повторно ввести порцию колод, при вводе которых произошел сбой;

сбой после печати на АЦПУ "ОРГАНИЗАЦИЯ БД" и до печати АЦПУ: "НОВЫЙ БД" - переписать рабочую магнитную ленту "ACBK" на диск "ACBK", после чего повторить ввод информации.

4.5. Порядок работы операторов по распечатке и контролю входной информации на ЭВМ БЭСМ-4 и М-220:

- работать только с колодами, имеющими перфокарты "КИ" и "КΣ";
- ввести на автомате программу "ИНКО-10" (после ввода останов в ячейке 0465 по команде 77);
- поставить контролируемую колоду на устройство ввода и нажать клавишу "ПУСК" (по окончанию работы программы останов в ячейке 0465 по команде 77).

№ изм.	
№ изв.	

4189

Инг. № дубликата	
Инв. № подлинника	

OCT 1 00351-79 Ctr. 12

4.6. Порядок работы операторов по проведению счета на ЭВМ БЭСМ-4 и М-220:

- очистить МОЗУ;
  - набрать на третьем КЗУ дату:

13-16 разряды — год;

17-20 разряды — месяц (единицы);

21-24 разряды – месяц (десятки);

25-28 разряды — день (единицы);

29-32 разряды – день (десятки).

Например: 19.8.74 на КЗУ набирается как 19084 в соответствующих разрядах;

- поставить на ЛПМ=0 ленту МЛО-Б, на ЛПМ=2 ленту МЛ2;
  - сделать коммутацию магнитных лент 0=000, 1=001, 2=010, 3=011;
  - ввести на автомате:

колоду "МАССА" вместе с необходимой информацией;

колоду "ЦЕМО" вместе с необходимой информацией;

колоду "OTS" вместе с необходимой информацией.

4.7. Порядок работы операторов по получению графиков АСВК на ЭВМ БЭСМ-4 и М-220:

- провести счёт массы изделия по программе "МАССА";
  - после окончания работы программы "МАССА" передать управление в ячейку 2200 и пустить на автомате, сработает перфоратор;
  - вынуть из перфоратора перфокарту и поставить ее в колоде "ГРАФ" перед перфокартой КΣ - II;
  - ввести колоду на автомате; на АЦПУ будет распечатан графический материал.

4.8. Работа операторов по распечатке и проверке банка данных АСВК на ЭВМ БЭСМ-4 и М-220:

- поставить на ЛПМ-0 ленту МЛ-Б, на ЛПМ-2 ленту МЛ2;
  - сделать коммутацию магнитных лент 0-000, 1-001, 2-010, 3-011;
  - ввести на автомате колоды:

"ПЕЧАТЬ БД";

## **“ОШИБКИ БД”.**

4.9. Порядок работы операторов по распечатке содержимого сборки БД на ЭВМ БЭСМ-4:

- поставить на ЛПМ-2 ленту МЛ-2, на ЛПМ-0 ленту МЛО-Б;
  - сделать коммутацию магнитных лент 0-000, 1-001, 2-010, 3-011;
  - ввести на автомате колоду "ПЕЧАТЬ СБОРОК" вместе с необходимой информацией, на АЦПУ будет выдана распечатка сборки.

**Инг. №е дубликата**

4.10. Порядок работы операторов по распечатке и контролю входной информации на ЭВМ М-222:

- поставить на ЛПМ-2 ленту "ACBK";
  - ввести с ЭПМ пакет "ИНКО"; далее последовательно вводить колоды с информацией; последней вводится колода "РАЗДЕЛИТЕЛЬ".

#### 4.11. Порядок работы операторов по проведению счета на ЭВМ М-222:

- поставить на ЛПМ-2 ленту "ACBK", на ЛПМ-0 ленту "Б № 00";
  - ввести с ЭПМ пакеты;

"МАССА" вместе с необходимой информацией;

"ЦЕМО" вместе с необходимой информацией;

**"OTS"** вместе с необходимой информацией.

4.12. Порядок работы операторов по распечатке и проверке банка данных АСВК на ЭВМ М-222:

- поставить на ЛПМ=0 ленту "Б № 00", на ЛПМ=2 ленту "ACBK";
  - ввести с ЭПМ пакеты:

"ПЕЧАТЬ БД";

## **"ошибки БД".**

В обоих случаях после сообщения на ЭПМ "НАБЕРИ НОМЕР ЗОНЫ" необходимо набрать на ЭПМ "П" "О и О" и "ИСПОЛНЕНИЕ" (номер зоны в восьмеричном виде, с которой необходимо печатать или проверять банк данных, и клавишу "ИСПОЛНЕНИЕ").

4.13. Порядок работы операторов по распечатке содержимого сборки банка данных на ЭВМ М-222:

- поставить на ЛПМ-2 ленту "АСВК", на ЛПМ-0 ленту "Б № 00";
  - ввести с ЭПМ пакет "СБОРКА" вместе с необходимой информацией.

4.14. Порядок работы операторов по получению графиков АСВК на ЭВМ М-222:

- поставить на ЛПМ-2 ленту "АСВК", на ЛПМ-0 ленту "Б № 00";
  - ввести с ЭПМ пакет "ГРАФ", срабатывает перфоратор;

— при выдаче на ЭПМ сообщения "ПОЛОЖИ ПЕРФОКАРТУ НА ВВОД" вынуть перфокарту из выходного кармана перфоратора, положить на считывающее устройство вместе с перфокартой "блокировка контрольной суммы", нажать на ЭПМ клавишу "К" и два раза клавишу "ИСПОЛНИЕ".

4.15. Порядок работы операторов по распечатке и контролю входной информации АСВК на ЭВМ типа ЕС:

- подготовить к работе магнитный диск "ACBK";
  - поставить на устройство ввода порцию колод перфокарт с информацией (пор-  
кодол должна оканчиваться перфокартой, в первых двух позициях которой про-  
символы ?? );
  - поставить на устройство ввода и ввести колоду " INKO ".

— поставить на устройство ввода и ввести колоду "INKO".

4188

Ини. № Дубликата

4.16. Порядок работы операторов по проведению счета на ЭВМ типа ЕС:

- подготовить к работе магнитный диск "ACBK";
- поставить на устройство ввода и ввести:  
колоду "MASSA" вместе с необходимой информацией;
- колоду "CEMS" вместе с необходимой информацией;
- колоду "SOTS" вместе с необходимой информацией.

4.17. Порядок работы операторов по распечатке и проверке банка данных на ЭВМ типа ЕС:

- подготовить к работе магнитный диск "ACBK";
- поставить на устройство ввода и ввести:  
колоду "РЕС ВД";  
колоду "РЕСО".

4.18. Порядок работы операторов по распечатке содержимого сборки банка данных:

- подготовить к работе магнитный диск "ACBK";
- поставить на устройство ввода и ввести колоду "PSB" вместе с необходимой информацией.

4.19. Порядок работы операторов для получения графиков АСВК:

- подготовить к работе магнитный диск "ACBK";
- подготовить к работе перфоратор;
- поставить на устройство ввода и ввести колоду "GRAFZ" вместе с необходимой информацией; сработает перфоратор.

При выдаче на ЭВМ сообщения "ПОЛОЖИ ПЕРФОКАРТУ НА ВВОД" вынуть перфокарту из выходного кармана перфоратора, положить на устройство ввода и набрать на пишущей машинке VVV.

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ ССЫЛОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,  
ИСПОЛЬЗУЕМОЙ В СТАНДАРТЕ**

ОСТ 1 00273-78.

№ изм.	№ изм.
--------	--------

Нар. № документа	4189
------------------	------

ОCT 1 00351-79 Стр. 15

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				

Нов. № Абзацата	4189
Нов. № подлинника	