

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 3.503-41
СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II
БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МОСКВА 1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ/разработаны Воронежским филиалом
Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ „Союздорпроект“

Главный инженер института *Силков* /Силков/

Главный инженер проекта *Жуков* /Жуков/

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 июля 1977 г.

Министерством Транспортного
Строительства СССР

Приказ № А-685 от 10 мая 1977 г.
Согласованы Министерством
Строительства и Эксплуатации
Автомобильных Дорог РСФСР

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЭЖИ	№№ Листов	№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЭЖИ	№№ Листов
1	Пояснения	4-5	22	Панца ПЗ; L=6м Арматура класса А II.	26
2	Панца П1; L=4м. Арматура класса А III.	6	23	Панца ПЗ; L=8м. Арматура класса А II.	27
3	Панца П1; L=6м Арматура класса А III.	7	24	Панца П4; L=4м. Арматура класса А III.	28
4	Панца П1; L=8м. Арматура класса А III.	8	25	Панца П4; L=6м Арматура класса А III.	29
5	Таблица расхода стали на сборные панцы П1; L=4,6,8м Арматура класса А III	9	26	Панца П4; L=8м. Арматура класса А III.	30
6	Панца П1; L=4м. Арматура класса А II	10	27	Панца П4; L=4м. Арматура класса А II.	31
7	Панца П1; L=6м Арматура класса А II	11	28	Панца П4; L=6м. Арматура класса А II.	32
8	Панца П1; L=8м Арматура класса А II.	12	29	Панца П4; L=8м. Арматура класса А II.	33
9	Таблица расхода стали на сборные панцы П1; L=4,6,8м Арматура класса А II	13	30	Блоки лажня А-1 ÷ А-4. Арматура класса А III.	34
10	Панца П2; L=4м. Арматура класса А III	14	31	Блоки лажня А-1 ÷ А-4. Арматура класса А II.	35
11	Панца П2; L=6м. Арматура класса А III	15	32	Блоки лажня А-5. Арматура класса А III.	36
12	Панца П2; L=8м. Арматура класса А III	16	33	Блоки лажня А-5. Арматура класса А II.	37
13	Таблица расхода стали на сборные панцы П2; L=4,6,8м Арматура класса А III	17	34	Панцы ПК1; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	38
14	Панца П2; L=4м. Арматура класса А II	18	35	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК1; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III	39-40
15	Панца П2; L=6м Арматура класса А II	19	36	Панцы ПК2; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	41
16	Панца П2; L=8м Арматура класса А II	20	37	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК2; L=4,6,8м. Арматура класса А II, А III	42-43
17	Таблица расхода стали на сборные панцы П2; L=4,6,8м Арматура класса А II	21	38	Панцы ПК3; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III	44
18	Панца П3; L=4м Арматура класса А III	22	39	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК3; L=4,6,8. Арматура класса А II, А III	45-46
19	Панца П3; L=6м Арматура класса А III	23	40	Панцы ПК4; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	47
20	Панца П3; L=8м Арматура класса А III	24	41	Таблица расхода стали на сборные панцы ПК4; L=4,6,8м Арматура класса А II, А III.	48-49
21	Панца П3; L=4м Арматура класса А II	25			

ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий выпуск содержит чертежи конструкции блоков железобетонных панелей и арматур, разработанных в составе типового проекта сооружений мостов и путепроводов с насытью.

Элементы железобетонных конструкций разработаны в соответствии со СН 200-62 и СН 365-67. Вершина подвижная матрица принята И-30 и НК-80.

§ 1 МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления конструкций сопряжения применяется гравитационный бетон по ГОСТ 4795-68 марки 300, Мрз 300.

Для районов строительства со средней месячной температурой ниже 15°C и выше, разрешается применение бетона Мрз 300.

Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15x15x15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см².

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса АIII.

На случай невозможности получения арматуры класса АIII приведены варианты армирования арматурой класса АII.

Конструктивное армирование выполняется стержнями класса АI для выбора марок стали при изготовлении сеток и каркасов надлежит пользоваться приведенной ниже таблицей.

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже -40°C) надлежит соблюдать дополнительные требования во ВСН 155-69.

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 1

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		не ниже 30°C	от минус 30°C до минус 40°C	ниже минус 40°C
НАИМЕНОВАНИЕ СТАЛИ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сн 2 Ст 3 сн 2	В Ст 3 сн 2 Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 нс 2 В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 нс 2 В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 нс 2	В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 нс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток ср, св и каркасов)
	Строповочные сети	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ	В Ст 3 нс 2 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	В Ст 3 сн 2, В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*	—
	Только вязаные сетки, каркасы	—	В Ст 3 нс 2 по ГОСТ 380-71*	—
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА Ас II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные сети	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы	—	35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75

ПОДПИСЬ И ДАТА

3.503-41-В.2

ИЗМ.	Лист	И документа	Подпись	Дата	ПОЯСНЕНИЯ	Лист	Лист	Листов
ИЗМ.	Лист	И документа	Подпись	Дата		Р	4	49
ИЗМ.	Лист	И документа	Подпись	Дата		СОЮЗПРОЕКТА		
ИЗМ.	Лист	И документа	Подпись	Дата		Г. МОСКВА		

§ 2. ТИПЫ БЛОКОВ.

Блоки переходных паней разработаны двух типов - сборные и сборно-монолитные длиной 4,6,8м

Поскольку действующие внешние условия для переходных паней разных типов отличаются между собой несущественно, толщина переходных паней для всех типов унифицирована и зависит только от длины паней.

Нижняя часть сборно-монолитных паней состоит из сборных несобственных блоков шириной 98 см (Н-3-Л) и 124 см (Н-4-Л), которые армируются одной сеткой, расположенной внизу паней. Эти блоки являются опалубкой для монолитной части. Швы между блоками закладываются бетоном в процессе укладки верхней монолитной части. Швов между блоками не устраняется.

Сборные переходные паней состоят из блоков шириной 98 см (Н-1-Л) и 124 см (Н-2-Л), которые армируются двумя сетками и объединяются между собой многочным швом с постановкой стержней из проволоки диаметром 3 мм.

При косом пересечении блоки переходных паней имеют соответствующую маркировку - ПК 1, ПК 2, ПК 3 и ПК 4.

Косые паней разработаны для углов пересечения от 90° до 50°.

Блоки асбестом разработаны 3 типов в зависимости от длины. Сравнительно небольшая разница в действующих внешних условиях на асбест при вытравливании паней разных типов и простотой позволяла принять конструкцию асбеста одинаковой для паней всех типов и простотой. Длина блоков асбеста не превышает 5,65 м.

Принята маркировка блоков асбеста по габаритам

- Г-7 — А-1
- Г-8 — А-2
- Г-10 — А-3

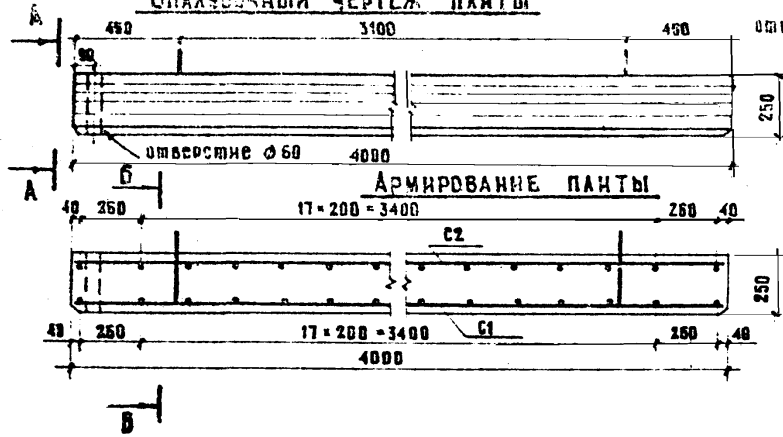
- Г-11,5 — А-4
- 2(Г-11,5) — А-4
- Г-(9,5 + С + 9,5) — А-4
- 2(Г-15, 25) — А-3 и А-5
- Г-(15, 25 + С + 15, 25) — А-3 и А-5

Компоновка блоков асбестом дана только для прямого пересечения. При косом пересечении компоновка будет иной. В этом случае используются блоки, данные в проекте, и если возникает необходимость изготавливается дополнительный блок, имеющий то же поперечное сечение и армирование. При этом длина блока не должна превышать 6 м.

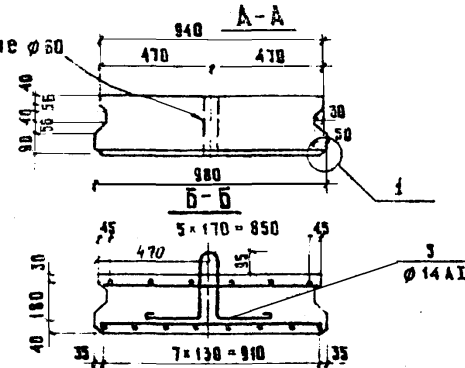
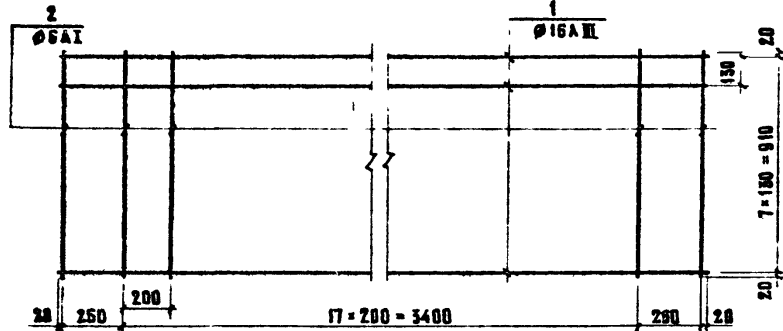
ИЗМЕНТ И ПОДПИСЬ ДИМА

			3. 503 - 41 - В. 2		
ИЗМ	АНС	НАДКМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ		<i>Аль</i>		
ГЛА ОИС	ЖУКОВ				
РАК БУИ:	АНДЕНКО				
ПОЯСНЕНИЯ					
			АНС	АНС	АНС
			Р	5	49
СОВЗДАПРОКТ					
МОСКВА					

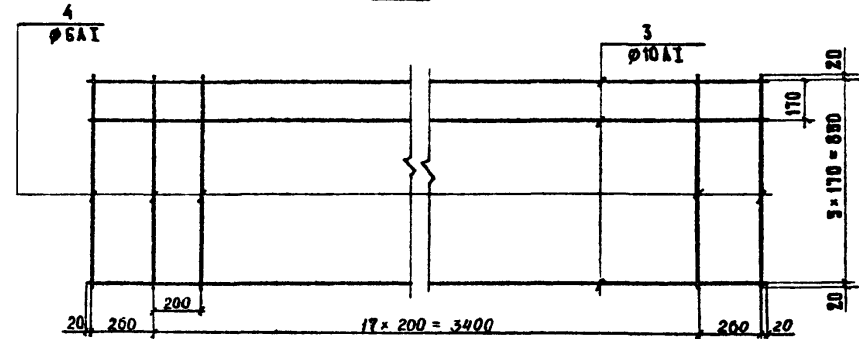
СПЛАВООБРАЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ



C1



C2



①

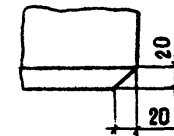


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

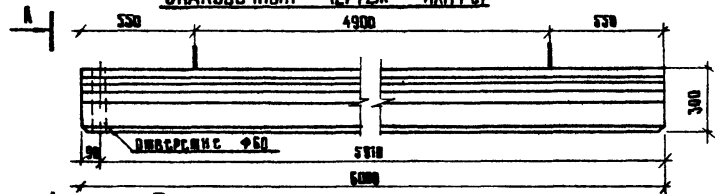
МАРКА ВАРСЕН.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ, кг/м ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А I	А II	
П I-4	М 300	0,94	2,35	27,5	52,3	400-98-34,5

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИИ И ВЫБОРКИ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСИЕ №9
РАЗМЕРЫ - в мм.

ИЗВ. СМЕТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

5 503-41-В 2		
ИЗМ. ЛИСИЕ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ВИС	ПОСТОВОИ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>
РЪК. БРИГ.	АНАШКО	<i>[Signature]</i>
СМ. ИНЖ.	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>
РЕЗТ. КОМП.	ДИРВУК	<i>[Signature]</i>
ПАИТА П I; L-4 м.		
Арматура класса А II.		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	49
СОНЗОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ



АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ

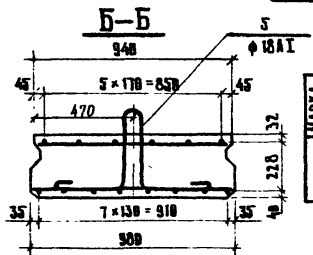
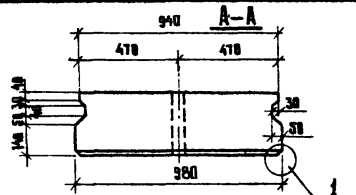
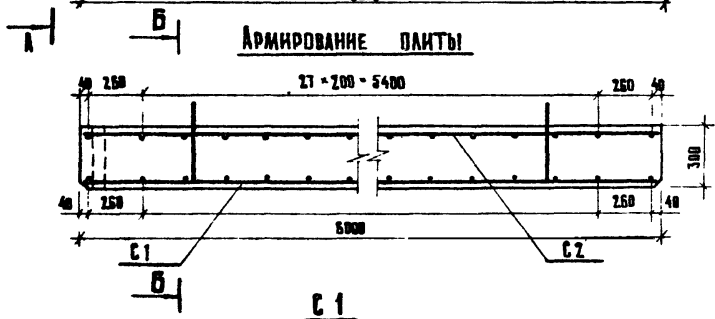
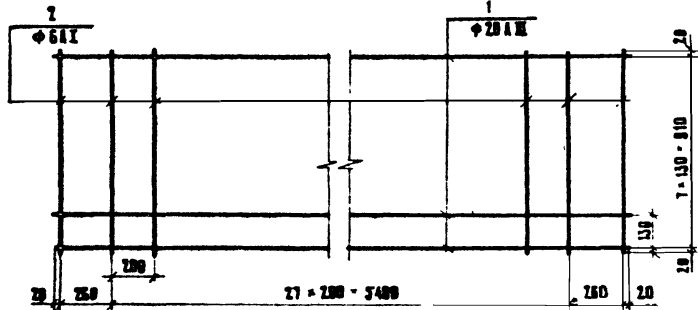


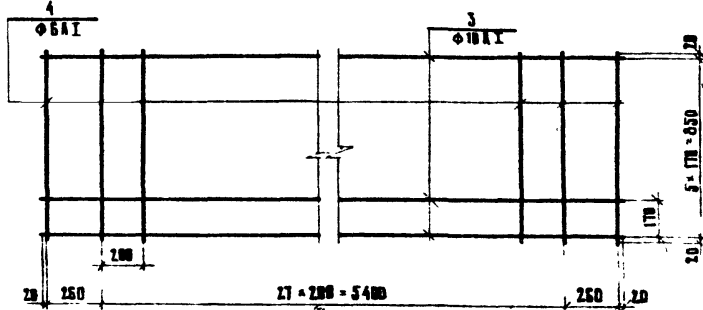
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ПИ-Б	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА ИТ М	СОДЕРЖАНИЕ ЦЕМЕНТА КТ/М ³	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
П1-Б	М 300	1,7	4,25	23,9	600 × 98 × 41

С 1



С 2



Ведомость сверяющей и выборки спецификации см. смотри на листе № 9
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41-В.2

ИЗМ	Лист	ИД	Кол	Дата
ИЗМ	Лист	ИД	Кол	Дата
ИЗМ	Лист	ИД	Кол	Дата
ИЗМ	Лист	ИД	Кол	Дата
ИЗМ	Лист	ИД	Кол	Дата

Панты П1, L=6м.
Арматура класса А III.

Лист	Лист	Лист
р	7	49
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва		

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕДНЕЕ ДАТА

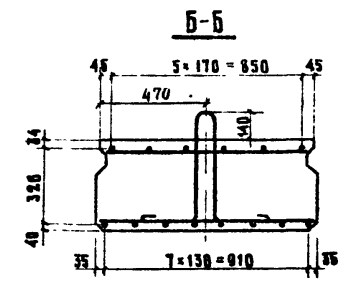
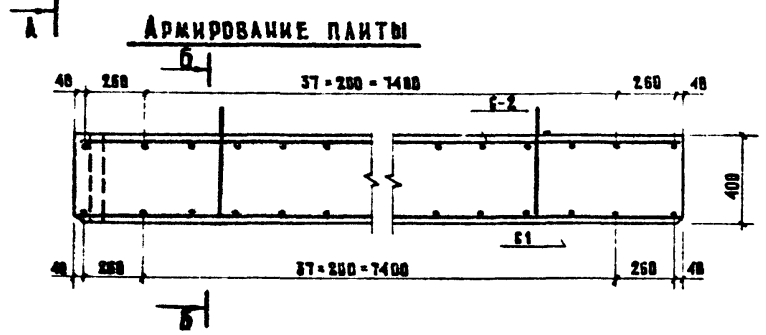
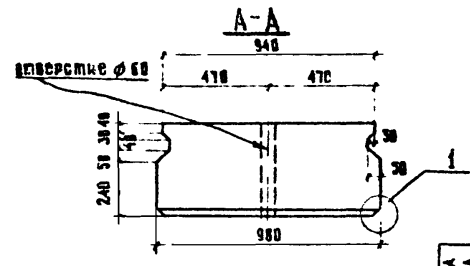
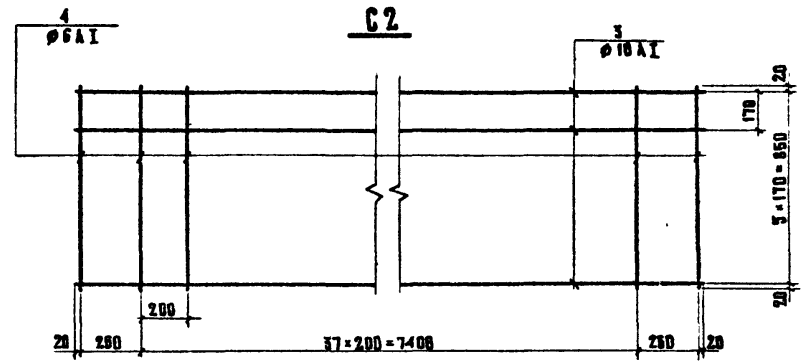
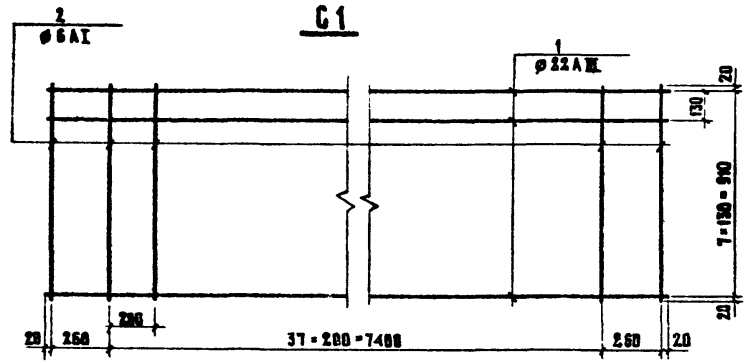
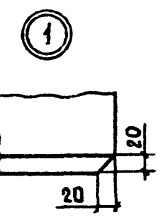


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗА-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СРЕДНЯЯ СТАЛЬ КГ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
П1-8	М 300	3,1	7,7	20,3	62,0	800 × 98 × 54



ВСОДВИЖЬ СЕРЖИИ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ №
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ИМЕНИ И ПОДАТЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСИ	И-ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. 01С	Постовин		<i>Постовин</i>	
ГНП 01С	Жуков		<i>Жуков</i>	
РЭК БРКГ	Анащенко		<i>Анащенко</i>	
СМ ИНЖ	Тышко		<i>Тышко</i>	
ЧЕРТ-КОНСТ	Дробак		<i>Дробак</i>	

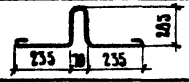
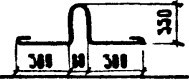
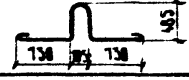
3 505 - 41 - В.2

ПАИТА П1, L=8м.
Арматура класса АИ.

ЛИТ	ЛИСИ	ЛИСОВ
Р	8	49

СЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

ВСОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	НОМ	ЭСКИЗ или ССЫЛКА	φ	ДЛИНА	КОЛ
			мм	мм	
П 1 - 4	1	3960	16 АШ	3960	8
	2	950	6 А I	950	20
	3	3960	10 А I	3960	6
	4	890	6 А I	890	20
	5		14 А I	1250	2
П 1 - 6	1	5960	20 АШ	5960	8
	2	950	6 А I	950	30
	3	5960	10 А I	5960	6
	4	890	6 А I	890	30
	5		18 А I	1370	2
П 1 - 8	1	7960	22 АШ	7960	8
	2	950	6 А I	950	40
	3	7960	10 А I	3960	6
	4	890	6 А I	890	40
	5		25 А I	2150	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	АРМАЖУРНЫЕ ИЗЪЯТИЯ										
	АРМАЖУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75										
	КЛАСС А I					КЛАСС А Ш					
	φ мм					φ мм					
	6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	НОМОТ	16 Ш	20 Ш	22 Ш	НОМОТ	ВСЕГО
П 1 - 4	8,2	14,7	3,0	—	—	25,9	50,1	—	—	50,1	126,1
П 1 - 6	12,3	22,1	—	6,3	—	40,7	—	117,3	—	117,3	158,0
П 1 - 8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	189,8	189,8	252,1

НАСТОЯЩИЙ АИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С АИСТАМИ № 6 7 8

ИНВЕНТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41-В 2												
ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ	ИЗМ АИСТ		
НАЧ ОПС	ВОСНОВИ	МОНТОР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА					АНШ	АНСМ	АНС+ИГ
ГЛА ОПС	МОНТОР	МОНТОР	<i>Г.И.И.</i>		СТАЛИ НА СВЯЗНЫЕ					Р	У	49
ВК СРЛТ	АНДЕКО	АНДЕКО	<i>Г.И.И.</i>		ПАНТЫ № 1, 2, 4, 6 В М					СООБЩЕНИЕ		
СН ИММ	ГУНЬКО	ГУНЬКО	<i>Г.И.И.</i>		АРМАЖУРА КЛАССА АШ					Г МОСКВА		
ИММЕНЕР	СЛАОВА	СЛАОВА	<i>Г.И.И.</i>									

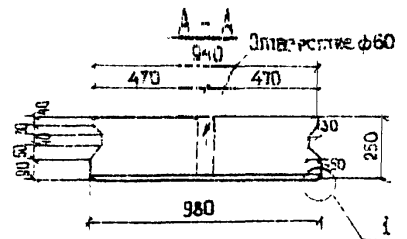
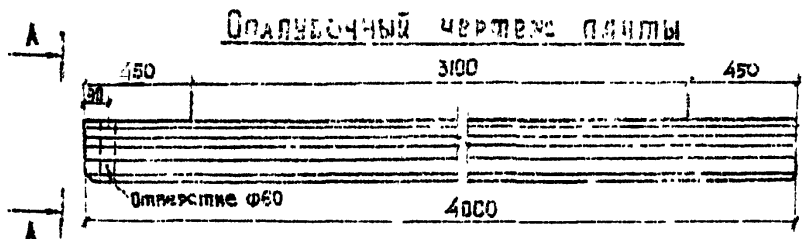
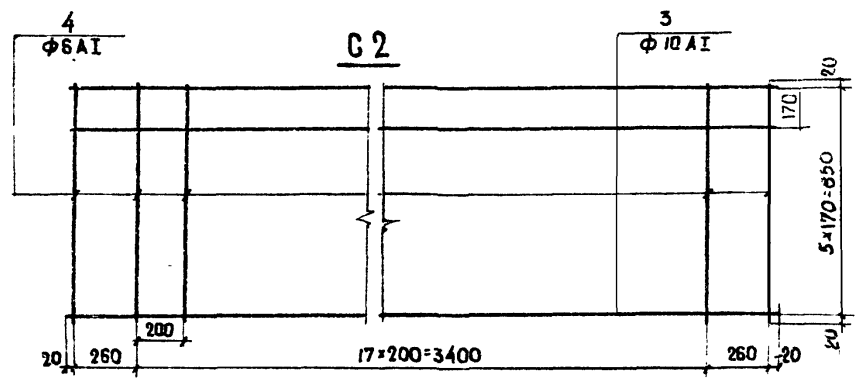
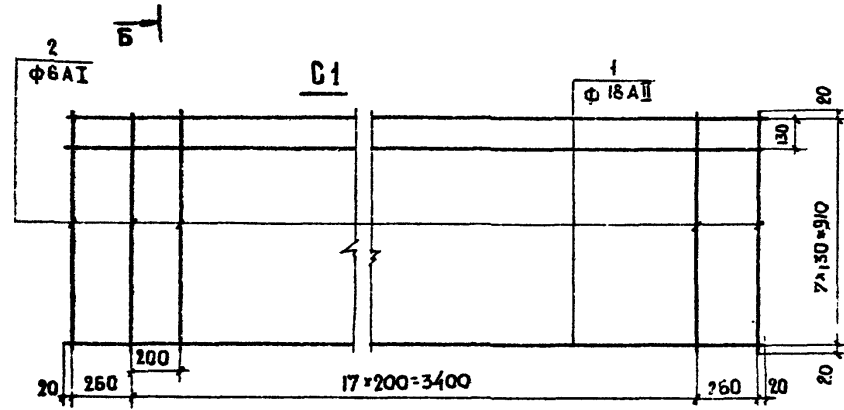
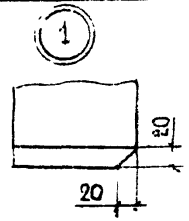
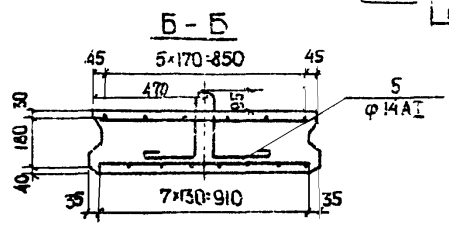
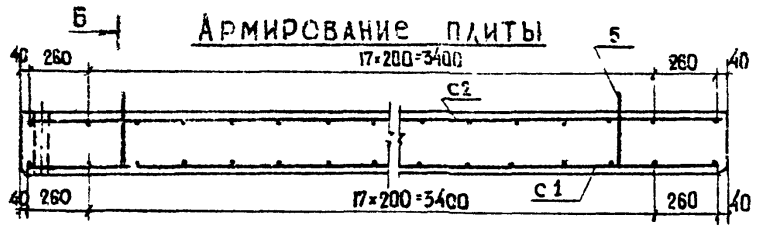


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

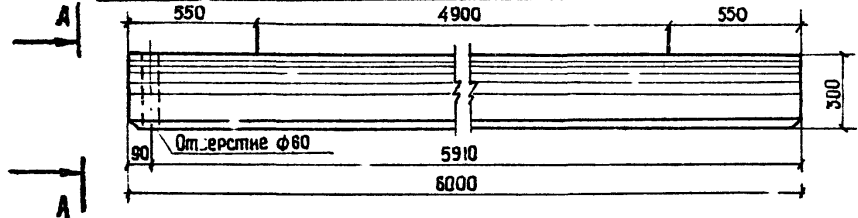
МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБОЕМ М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ М	ТАБАРНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	
П1-4	М-300	0,94	2,4	27,5	1675	400×98×35



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 13
Размеры - в мм.

5.503-41 - В.2			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БРЕН.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ГАНЬКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА	<i>[Signature]</i>	
Плита П1, L=4 м Арматура класса АII			Лист 10 из 49
			Союздорпроект г Москва

Опалубочный чертёж плиты



Армирование плиты



C1

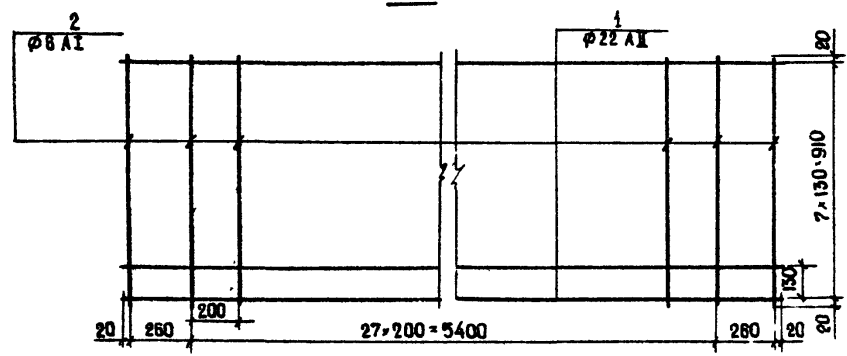


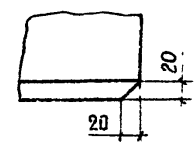
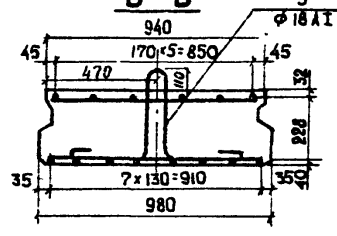
Таблица показателей

МАРКА РАСЧЕТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
П I - G	M 300	1,7	4,3	23,9	83,5	600x98x41

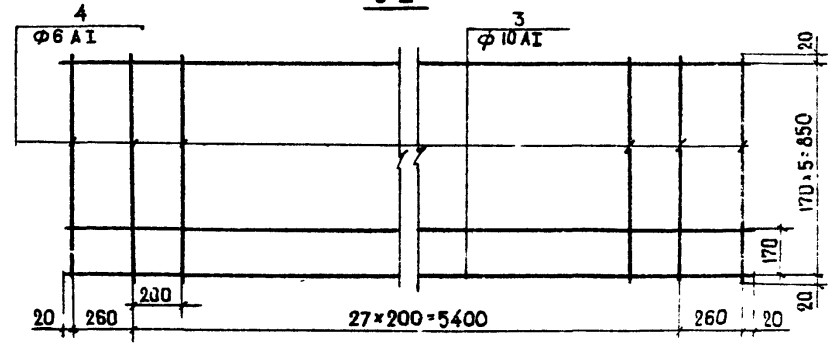
A-A



Б-Б



C2



Лист № 49

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе № 13
размеры - в мм.

Изм. Дист. № докум. Подпись Дата			3.503-41-В 2		
Изм. Дист.	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист
Изм. Дист.	Постовой	<i>[Signature]</i>		В	41
Изм. Дист.	Жуков	<i>[Signature]</i>		49	
Изм. Дист.	Диденко	<i>[Signature]</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Изм. Дист.	Гуныко	<i>[Signature]</i>		г. Москва	
Изм. Дист.	Богданова	<i>[Signature]</i>			

Плита П I, L=6 м.
Арматура класса А II

ОБЛАЧКОФОРМЫ ЧЕРТЖ ПАИТЫ

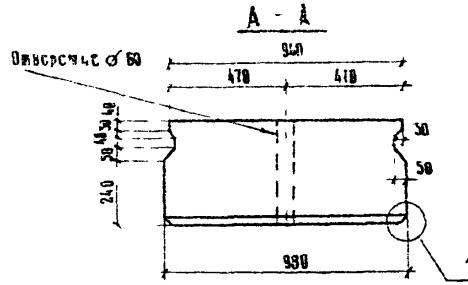
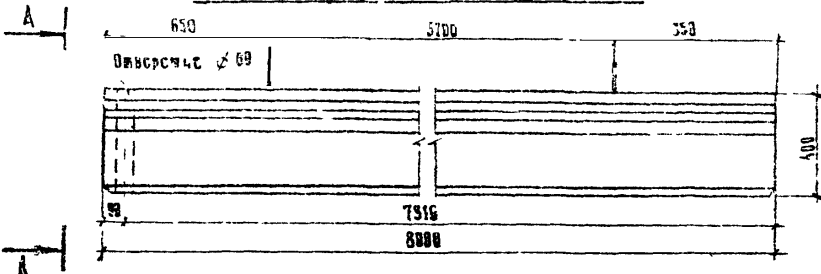
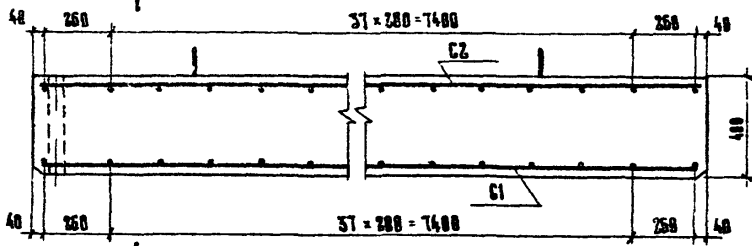


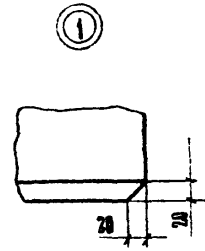
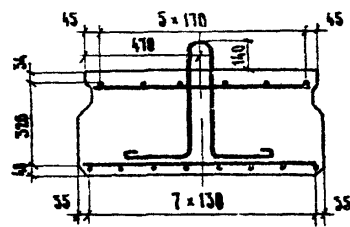
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СВЕРЖАНИЕ СМ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				АТ	АМ	
П-8	М 300	3,06	7,65	28,4	80,3	800 × 98 × 54

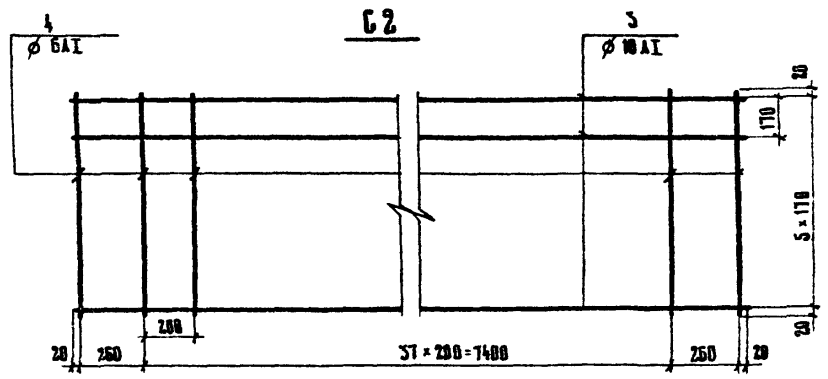
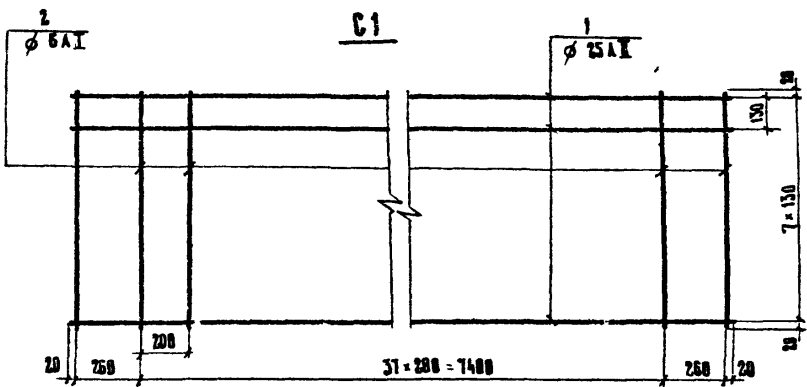
АРМИРОВАННОЕ ПАИТЫ



Б - Б



Б



Вспомогательная и выборка стали смонтированы на листе И 15
 Размеры - в мм.

3 505 - 41 - В 2

ИЗМ ДИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ДИСТ		
ИЗМ БИС	ПОСЛЕДВИИ	<i>Лос</i>		ДИСТ	ДИСТ	ДИСТОВ
ГЛН ДИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		Р	12	49
ВК ДИСТ	ДИСКО	<i>Диско</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА		
СН ИИЖ	ГУМЬКО	<i>Гумько</i>				
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА	<i>Суслова</i>				

**ПАИТА П 1, L=8M
 АРМАТУРА КЛАССА А-III**

ДИАГНОЗ " ПОДАРИТЬ И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИИ НА ПАИТЫ

МАРКА БЛОКА	ПОР	Эскиз или сечение	φ	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
П1-4	1		18 А II	3960	8
	2		6 А I	950	20
	3		10 А I	3960	6
	4		6 А I	890	20
	5		14 А I	1250	2
П1-6	1		22 А II	5960	8
	2		6 А I	950	30
	3		10 А I	5960	6
	4		6 А I	890	30
	5		18 А I	1570	2
П1-8	1		25 А II	7960	8
	2		6 А I	950	40
	3		10 А I	7960	6
	4		6 А I	890	40
	5		25 А I	2150	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАИТЫ

МАРКА ПАИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					
	φ ММ					φ ММ					
	6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	Итого	18 А II	22 А II	25 А II	Итого	
П1-4	8,2	14,7	3,05	—	—	25,9	63,4	—	—	63,4	89,3
П1-6	12,3	22,1	—	8,32	—	40,7	—	142,1	—	142,1	182,8
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	245,2	245,2	307,5

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 10, 11, 12

3 503-41 - В 2				
ИЗМ	ЛИСТ	КОМУЖИМА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ ОМС	ПОСТОВОЙ			
ГЛАВ ОМС	ЖУКОВ			
РУК БРИГ	АМАВЕНКО			
СТ. ИИЖ	ГЕНЬКО			
ИНЖЕНЕР	СЫСЛОВА			
ТАБЛИЦЫ РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПАИТЫ П1, L = 4, 6, 8 м. АРМАТУРА КЛАССА А II				ЛИСТ 13
				ЛИСТОВ 49
				«СОЮЗДОРПРОЕКТ» Г. МОСКВА

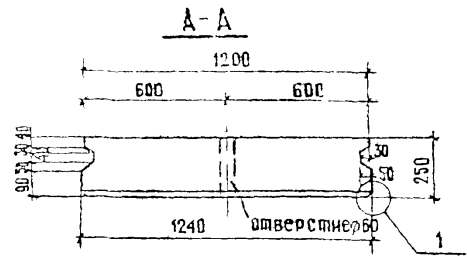
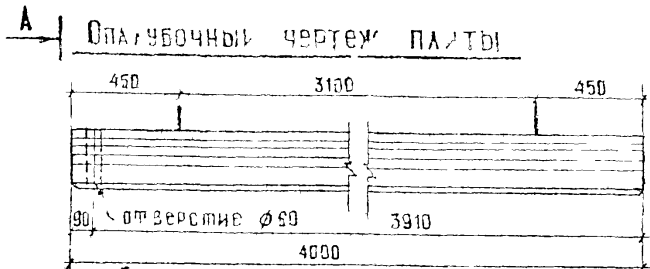
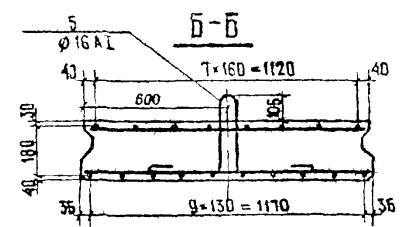
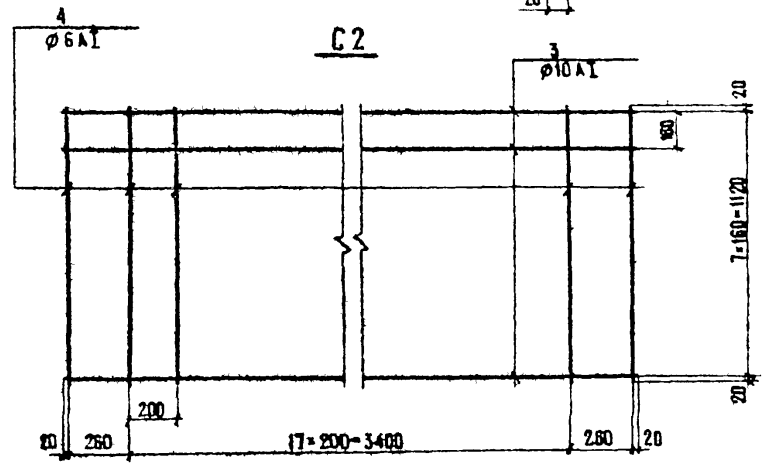
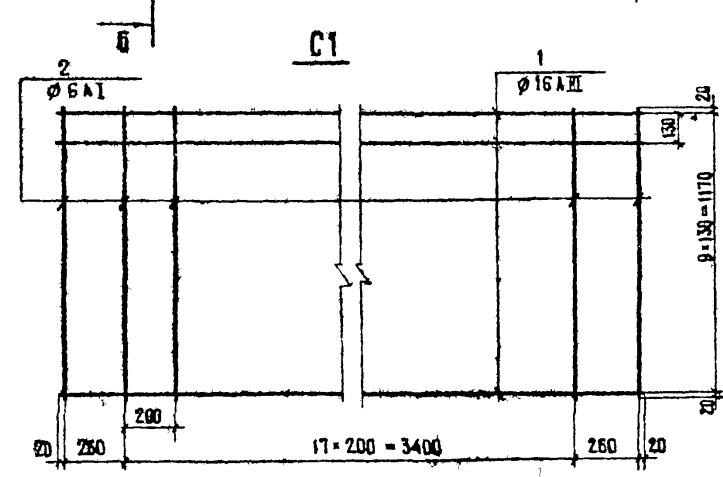
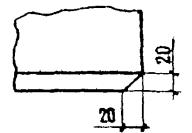


Таблица показателей

МАРКА РА-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг/м³		АБРАЗИВНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
П2-4	М	12	3,0	28,6	66,0	400 × 124 × 35



1

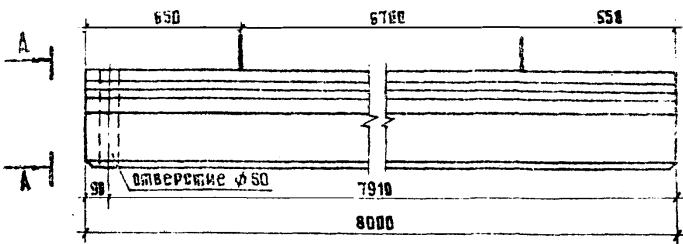


Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 17
Размеры - в мм

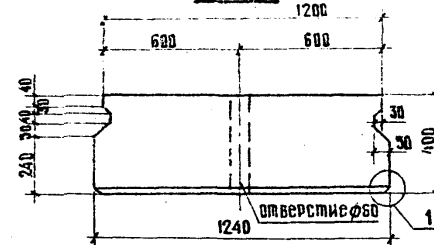
ИВЕНТ М ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 505 - 41 - В 2			
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плита П2, L=4м Арматура класса А III	АНП	АНСТ	АНСФОВ
ИВЧ ОИС	Пословни	<i>[Signature]</i>			Р	14	49
РУК. БРИГ.	Диденко	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		
СП. ИНЖ.	Гунько	<i>[Signature]</i>					
МЕРЯ. КОНС.	Дирвук	<i>[Signature]</i>					

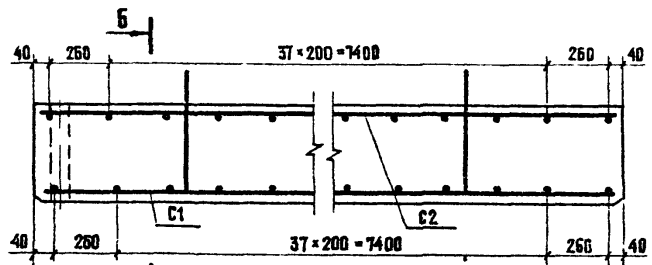
ОПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ



А-А



Армирование плиты



Б-Б

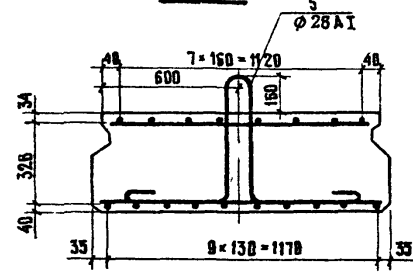
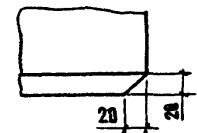


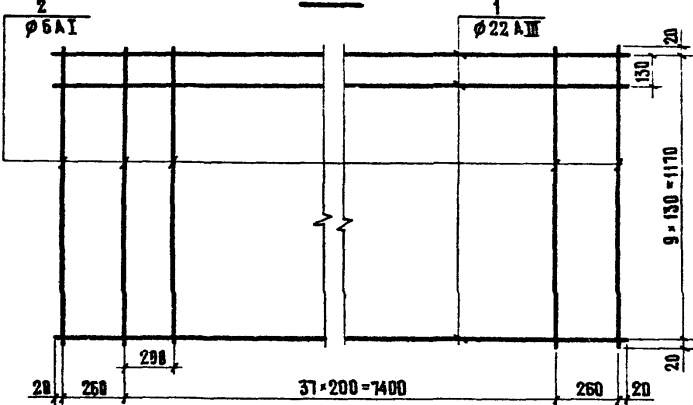
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗЛ-МА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА м	СОДЕРЖ. СТАЛИ кг/м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
				А I	А II	
П2-8	М 300	4,1	10,3	20,3	51,9	800-124-55

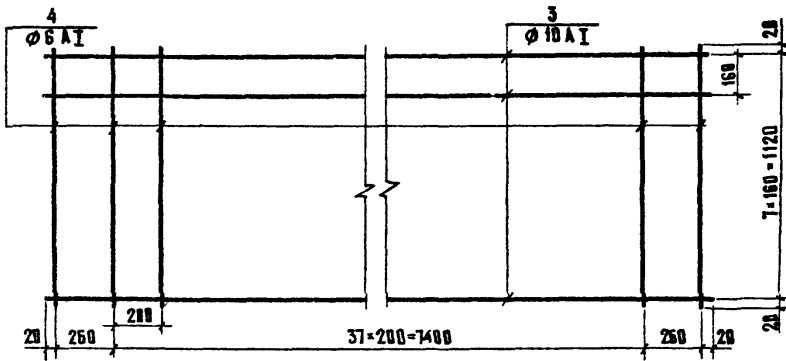
1



C1



C2



ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе №17
Размеры - в мм

3 503-41-B 2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ	ОИС	Пестовский	<i>Лос</i>				
ГИЧ	ОИС	Жуков	<i>Жуков</i>		СООЗДОРПРОЕКТ г Москва		
РЧК	БРИГ	Диденко	<i>Диденко</i>				
СП	ИНЖ	Гулько	<i>Гулько</i>				
ИНЖЕНЕР		БОГДАНОВА	<i>Богданова</i>		ПЛИТА П2, L=8м АРМАТУРА КЛАССА А III		

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
П2-4	1		16 А III	3960	10
	2		6 А I	1210	20
	3		10 А I	3960	8
	4		6 А I	1160	20
	5		16 А I	1410	2
П2-6	1		20 А III	5960	10
	2		6 А I	1210	30
	3		10 А I	5960	8
	4		6 А I	1160	30
	5		20 А I	1740	2
П2-8	1		22 А III	7960	10
	2		6 А I	1210	40
	3		10 А I	7960	8
	4		6 А I	1160	40
	5		28 А I	2380	2

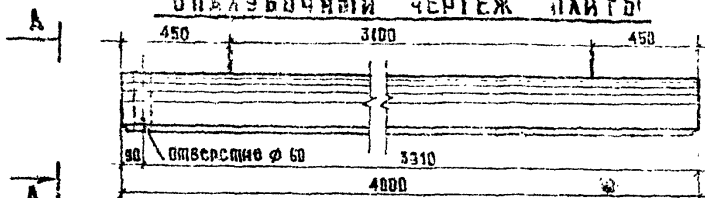
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	Класса I					Класса III					
	Ф М М					Ф М М					
	6 А I	10 А I	16 А I	20 А I	28 А I	Итого	16 А III	20 А III	22 А III	Итого	Всего
П2-4	10,5	19,5	44	-	-	34,4	62,6	-	-	62,6	97,0
П2-6	15,8	29,5	-	8,6	-	53,9	-	146,6	-	146,6	200,5
П2-8	21,0	39,3	-	-	23,0	83,3	-	-	237,2	237,2	320,5

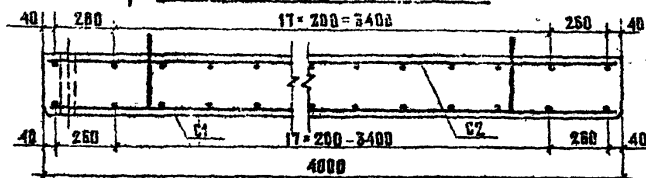
Настоящий лист смотреть совместно с листами № 14, 15, 16

				3 503-41-В 2		
ИЗМ ЛИСТ	И	Докум	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ		<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦЫ РАСХОДА	
ГЯП ОИС	ЖУКОВ		<i>[Signature]</i>		СТАЛИ НА СБОРНЫЕ	
РУК БРИГ	ДИДЕНКО		<i>[Signature]</i>		ПЛИТЫ П2 L 468М	
СТ ИНЖ	ГУНЬКО		<i>[Signature]</i>		АРМАТУРА КЛАССА А III	
ИНЖЕНЕР	СУСЛОБА		<i>[Signature]</i>		ЛИТ	ЛИСТ
					Р	17
						49
					Союздорпроект	
					г Москва	

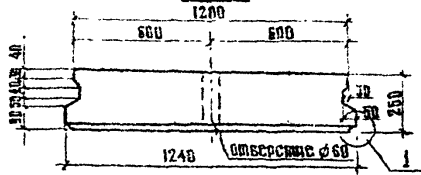
ОПАЛУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ



АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ



A-A



B-B

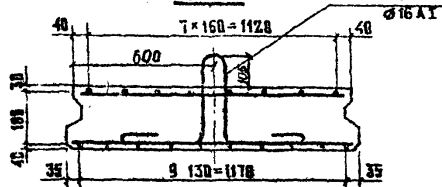
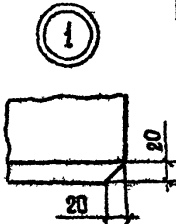
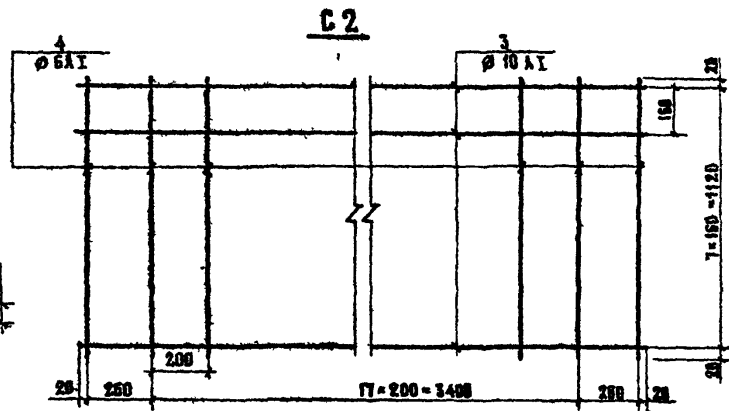
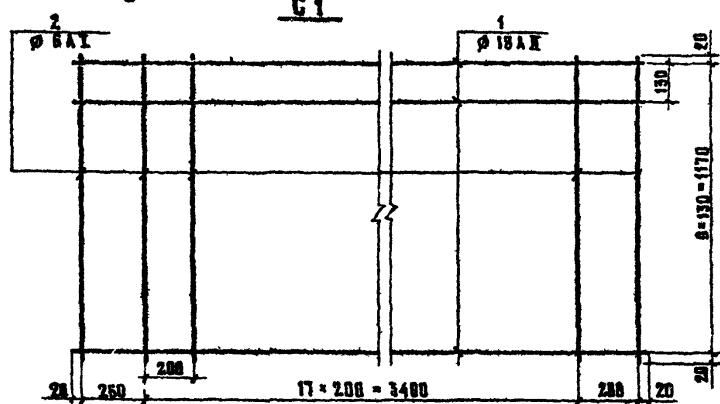


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗАРМБЕЛ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТЕЖИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				КГ/М ³	КГ	
П2-4	М300	1,2	3,0	28,5	52,1	400x124x35

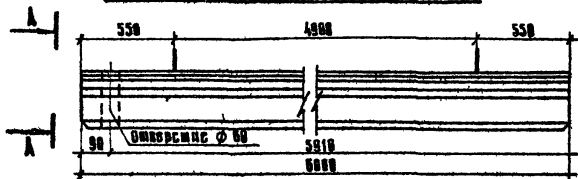


ВОДОМЕРСЫ СТЕЖИ И ВЫБОРКИ СЖАКИ СМЕРСЖИ НА ЛИСТЕ №21
РАЗМЕРЫ - В ММ

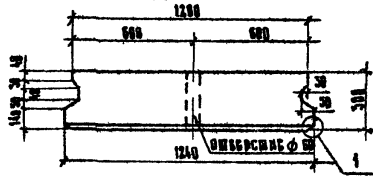
ИНЖЕНЕР А. ПОДОЛСКИЙ И ДАША

				3 503-41 - В 2		
ИМЯ	ИНЖ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАИПА П2 L=4М АРМАТУРА КЛАССА АII	
ИМЯ	ИНЖ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ИМЯ	ИНЖ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНН	АННО
ИМЯ	ИНЖ.	И. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р	48 49
					СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва	

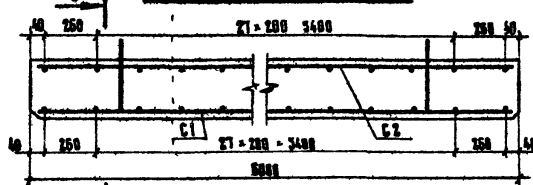
ОБЛАВочный чертёж пилы



А - А



Армирование пилы



Б - Б

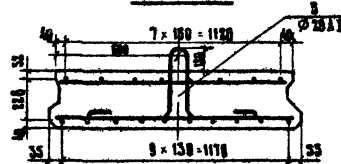
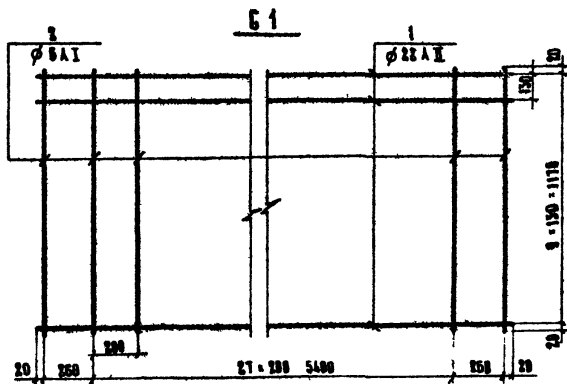


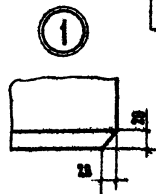
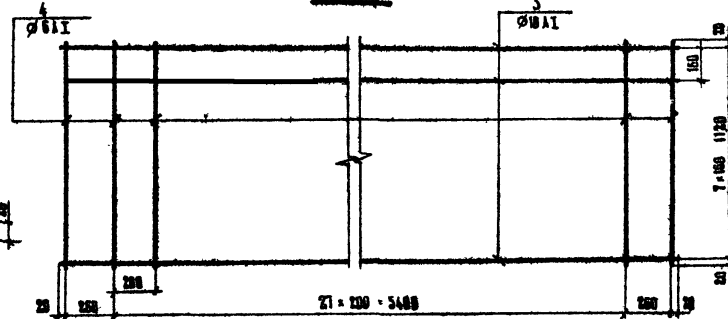
Таблица показателей

МАРКА ЗА-НА	МАРКА ОСНОВА	ВЪЕЗД ОСНОВА, мм	МАССА, кг	СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ, шт./кг	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
ПЗ-В	М 300	2,2	5,5	24,5 80,1	600 x 124 x 42

Б



Б 2

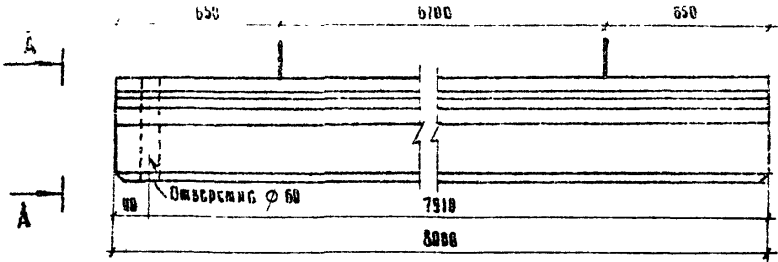


Ведомость стержней и выбора стали смотреть на листе № 21
Размеры - в мм

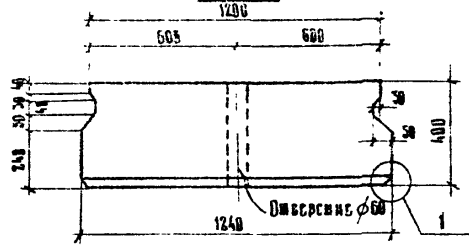
ИЗДАНИЕ ПОКАЗЫВАЕТ ИЛИ

ИЗДАНИЕ ПОКАЗЫВАЕТ ИЛИ			ИЗДАНИЕ ПОКАЗЫВАЕТ ИЛИ			ИЗДАНИЕ ПОКАЗЫВАЕТ ИЛИ		
МАТ ОПС	КОСОВОМ	КОСОВОМ	3-505-41-В 2			АНН	АНСН	АНСОВ
ГИБ ОПС	МОСОВ	МОСОВ	НАИЖА В 2, L=6 М			В	19	4В
РЭК БРИГ	АНДСКО	АНДСКО	АРМАТУРА КЛАССА А II			СОЮЗПРОЕКТ		
СМ ИИМ	ГУНЬКО	ГУНЬКО				Г Москва		
ИИИИИИИИ	БОГДАНОВА	БОГДАНОВА						

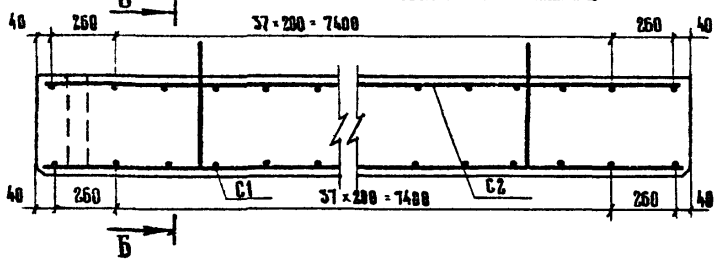
УПАКОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАНТЫ



А-А



АРМИРОВАНИЕ БАНТЫ



Б-Б

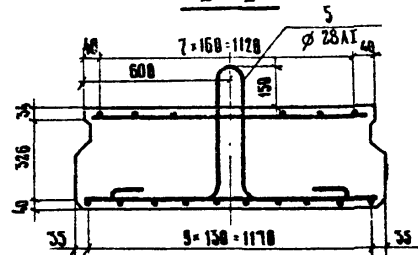
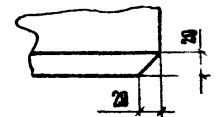


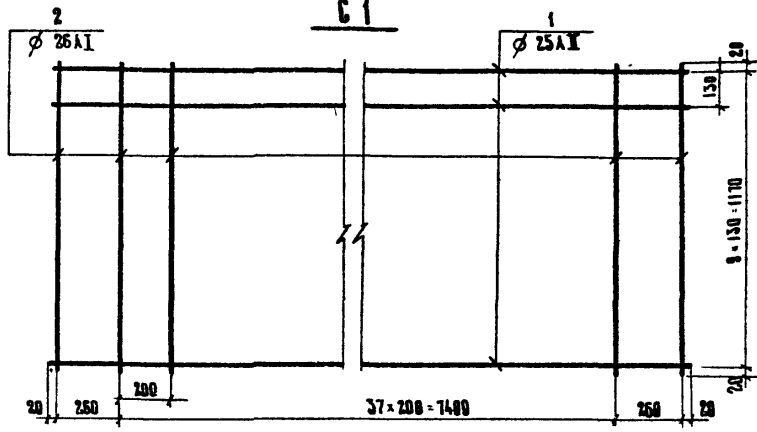
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЗАСМОНЫ	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕСМ БЕТОНА, м ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ/М ³		ТАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				AI	AII	
ПЗ-8	М300	41	10,3	20,3	74,7	600 * 124 * 55

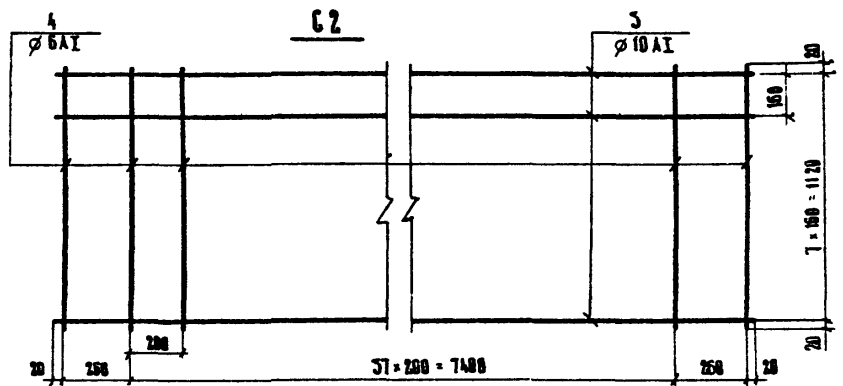
1



C1



C2



Ведомость стержней и выборку стали смондись на листе N 21
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41-B.2

ИЗМ. ЛИСА	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТА		
НАЧ. ВИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лос</i>		ЛИСТА	ЛИСА	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		Р	20	49
РУК. БРИГ.	ДАСЬКО	<i>Дасько</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУНЬКОВ	<i>Гуньков</i>		Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	БОГАЛАНОВА	<i>Богаланова</i>		АРМАТУРА КЛАССА АII		

ПРОЕКТ И. ПУШКИН И. А. А. А.

ВСЕМОЩЬ СТЕРЖНИ НА ПАНТЫ

МАРКА ПАНТЫ	№№	Эскиз или сечение	Ф	ДЛИНА	КВА
			мм	мм	
П2-4	1		16 АХ	5960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	5960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		16 АХ	1410	2
П2-6	1		22 АХ	5960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	5960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		20 АХ	1740	2
П2-8	1		25 АХ	7960	10
	2		6 АХ	1210	20
	3		10 АХ	7960	8
	4		6 АХ	1160	20
	5		28 АХ	2360	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТЫ, КГ

МАРКА ПАНТЫ	АРМАТУРНЫЕ КОДСЛЯ										
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
	КЛАСС АХ					КЛАСС АХ					
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	ВСЕГО
6 АХ	10 АХ	16 АХ	20 АХ	28 АХ	16 АХ		22 АХ	25 АХ			
П2-4	10,5	19,5	4,4	—	—	34,4	19,2	—	—	79,2	113,6
П2-6	15,8	29,5	—	0,6	—	53,9	—	177,6	—	177,6	231,5
П2-8	21,0	59,3	—	—	23,0	83,3	—	—	306,4	306,4	389,1

НАСЛЕДУЮЩИЙ АИИ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 18, 19, 20.

3.503-41-B.2											
ИЗМ	АИИ	НАВЫЧЕНА	ПОДПИСЬ	ДАТА							
НАЧ. ВИС	ПОСЛОВИ	<i>В.М.М.</i>			ТАБЛИЦЫ РАСХОДА СТАЛИ НА СВОИМИС ПАНТЫ П2, L=4, 6, 8 м. АРМАТУРА КЛАССА АХ						
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ	<i>В.М.М.</i>									
РЭК. БУИ	АДАСКО	<i>В.М.М.</i>									
СЯ ИИЖ	ГУНЬКО	<i>В.М.М.</i>									
ИНЖЕНЕР	СУСЛОВА	<i>В.М.М.</i>									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>АИИ</th> <th>АИИ</th> <th>АИИ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р</td> <td>21</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table>						АИИ	АИИ	АИИ	Р	21	49
АИИ	АИИ	АИИ									
Р	21	49									
<p>«СОЮЗПРОЕКТОСТ» Г. МОСКВА</p>											

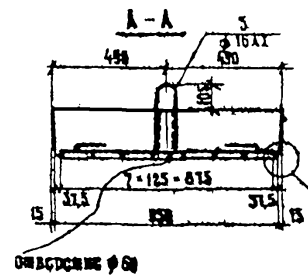
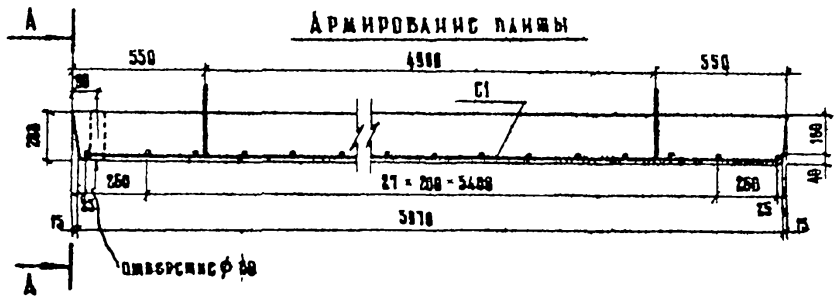
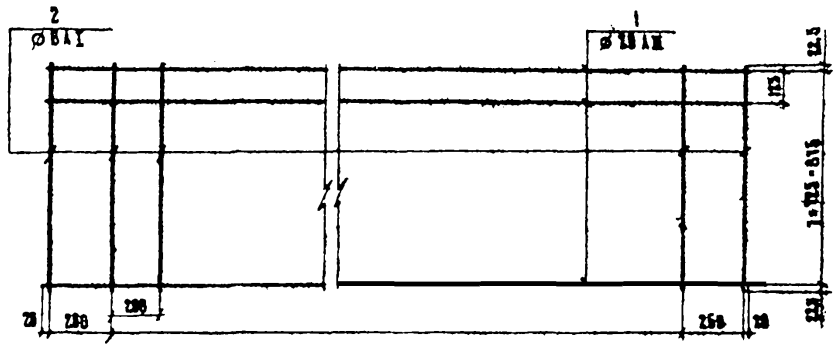


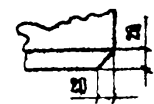
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА СЛ-НА	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕСМ БЕТОНА, м³	МАССА, т	СОДЕРЖАНИЕ СЖАТЫХ СТЕЖИ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
ПЗ-0	М 300	1,15	20	3,1	102,5	800 × 80 × 30

С 1



1



ВЫБОРКА СТОРЖНЕЙ НА КАНТЫ

МАРКА СЛ-НА	№	ВЕСЫ НА СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ, шт
ПЗ-0	1	1250	20 А II	5850	0
	2	800	8 А I	920	30
	3	1-25	16 А I	1410	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КАНТЫ, кг

МАРКА БЕТОНА	АРМАЖУРНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
	АРМАЖУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5701-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	φ мм	шаг	φ мм	шаг	φ мм	шаг
ПЗ-0	8 А I	100	16 А I	117,1	117,1	1250

Всехнюю поверхность плиты изготовить шероховатой
размеры - в мм

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

				3 503-41 - В 2				
ИЗМ	Лист	наименование	подпись	ПЛИТА ПЗ, L = 8 м АРМАТУРА КЛАССА А II		Листов		
НАЧ	ВНС	ПОСТРОИЛ	ИЗМ			Д	23	49
ГЛА	ОИС	МУЗОВ	ИЗМ			СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ДУХ	БРМГ	ДЯСЕНКО	ИЗМ					
СМ	НИИ	ГЗНЬКОВ	ИЗМ					
НИИ	НИИ	КОНЕВОВА	ИЗМ					

А АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

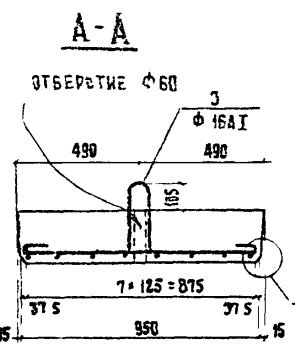
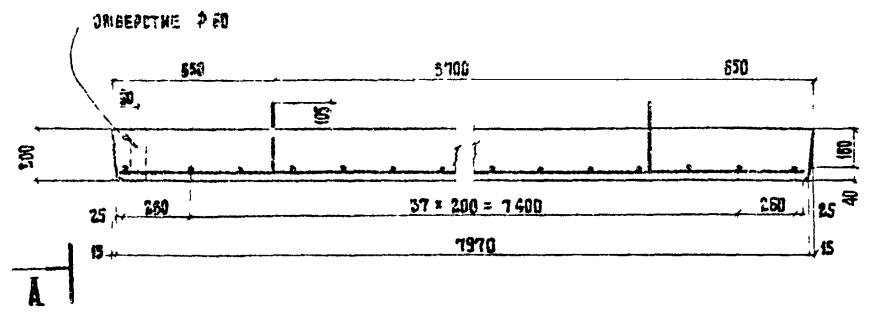
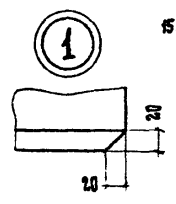


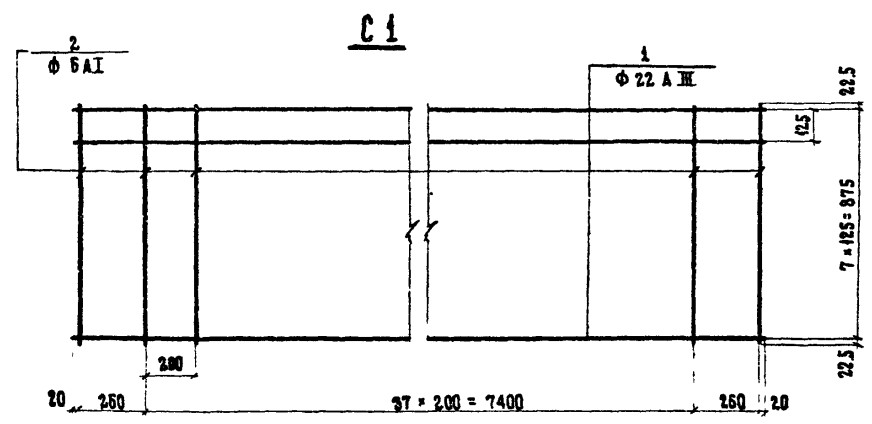
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг/м³		ТАБЛИЦАНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				A I	A III	
ПЗ-8	M 300	1,54	39	8,2	1231	800 * 98 * 30



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ
ПЗ-8	1		22 A III	7950	8
	2		6 A I	920	40
	3		16 A I	1410	2



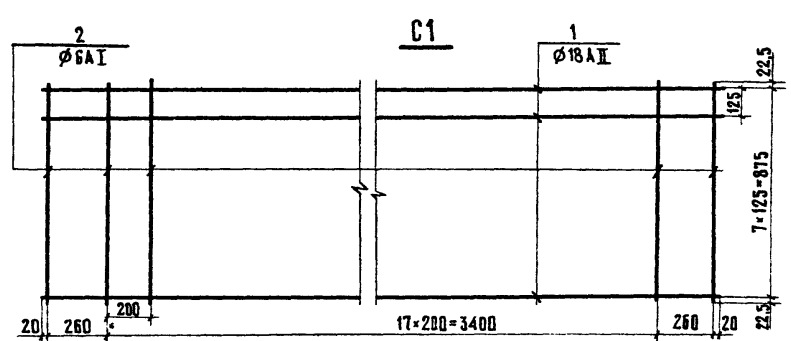
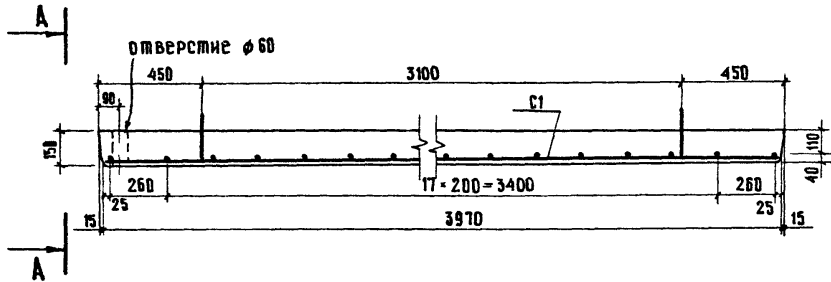
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС A I			КЛАСС A III		
	Ф ММ	ИТОГО		Ф ММ	ИТОГО	
ПЗ-8	6 A I	4,5	12,6	22 A III	189,5	202,1

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХАТОЙ
РАЗМЕРЫ - 8 мм

				3 503-41 - В 2			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА ПЗ, L=8 м	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ	ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>			Р	24 / 49
РИС	ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА	
РИС	ОИС	ДУДЕНКО	<i>[Signature]</i>				
СТ	ИНЖ	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>				
ЧЕРТ	КОНСТ	ДИРВЯК	<i>[Signature]</i>				

Армирование плиты



A - A

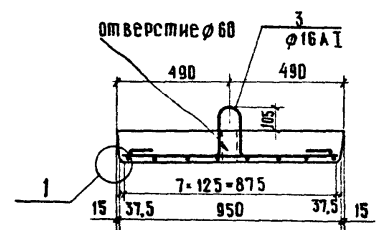
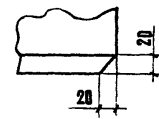


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛ-МА	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ К/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				А I	А II	
ПЗ-4	М300	0,57	1,4	14,9	110,9	400 × 98 × 25

1



Ведомость стержней на плиту

МАРКА ЭЛ-МА	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина м	Коа.
ПЗ-4	1		18A II	3950	8
	2		6A I	920	20
	3		16A I	1410	2

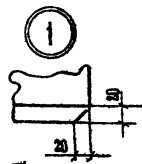
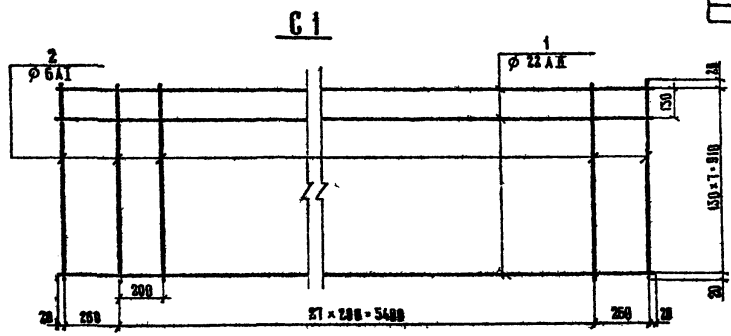
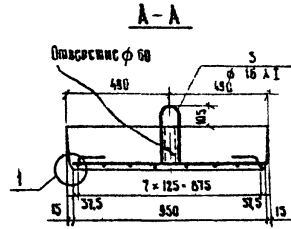
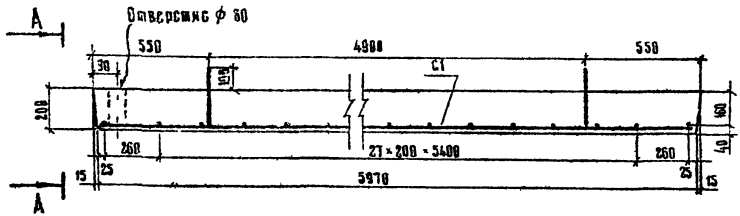
Выборка стали на плиту, кг

Марка заемента	Арматурные изделия							
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А I		Класс А II		Всего			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
ПЗ-4	6A I	4,4	16A I	8,5	18A II	63,2	63,2	11,2

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм.

ИЗМ	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3 505 - 41 - В.2			
нач. в.ис.	1	Постовой	<i>[Signature]</i>		Плита ПЗ, L=4 м.	лист	лист	листов
ГМП в.ис.		Жуков	<i>[Signature]</i>			Р	25	49
рук. брига.		Диденко	<i>[Signature]</i>		Арматура класса А II	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ст. инж.		Гунько	<i>[Signature]</i>			г Москва		
инж. спец.		Суслова	<i>[Signature]</i>					

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА	№	ЭСКИЗ НАИ ССЧЕНИИ	φ	ЛИНА,	КОЛ-ВО,
ЭЛ-ША			ММ	ММ	ММ
ПЗ-Б	1		22 АІ	5950	8
	2		6 АІ	820	30
	3		16 АІ	1410	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
	ГОСТ 5181-75					
ЗАБОРЩИКА	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		ВСЕГО	
	φ	ММ	φ	ММ		
ПЗ-Б	6 АІ	16 АІ	16 АІ	22 АІ	141,0	152,3
	8 АІ	4 АІ	10,5	141,0	141,0	152,3

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА	МАРКА	ВЪЕМ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ		ТАВРИЧНЫЕ
				АІ	АІІ	
ПЗ-Б	И 300	1,15	2,9	9,1	223,5	600 × 30 × 30

Верхнюю поверхность бабка изготовлять шероховатой
РАЗМЕРЫ - в мм

3.503-41 - В.2

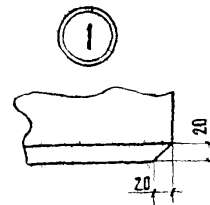
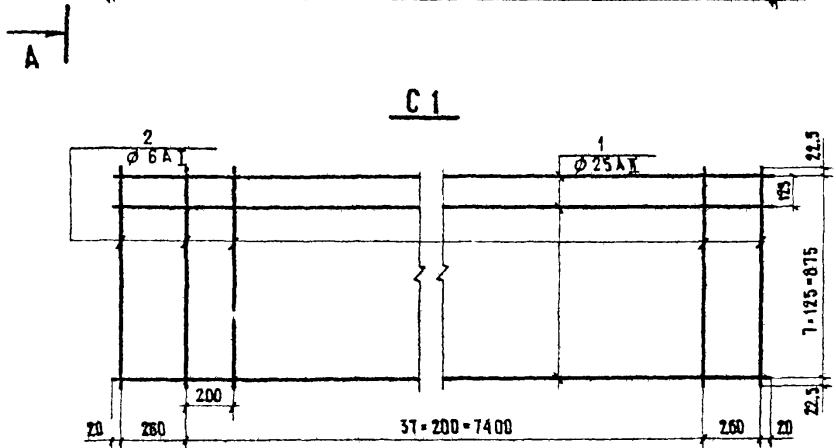
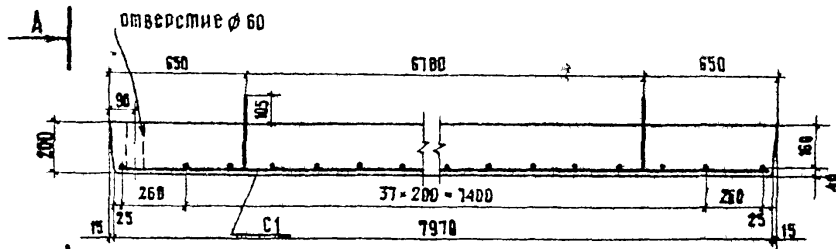
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ. 01	ИЗМ. 02	ИЗМ. 03	ИЗМ. 04	ИЗМ. 05	ИЗМ. 06	ИЗМ. 07	ИЗМ. 08
ИЗМ. 09	ИЗМ. 10	ИЗМ. 11	ИЗМ. 12	ИЗМ. 13	ИЗМ. 14	ИЗМ. 15	ИЗМ. 16
ИЗМ. 17	ИЗМ. 18	ИЗМ. 19	ИЗМ. 20	ИЗМ. 21	ИЗМ. 22	ИЗМ. 23	ИЗМ. 24
ИЗМ. 25	ИЗМ. 26	ИЗМ. 27	ИЗМ. 28	ИЗМ. 29	ИЗМ. 30	ИЗМ. 31	ИЗМ. 32

ПЛИТА П-3, L=8 м
АРМАТУРА КЛАССА АІІ

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	26	49

СВЯЗДОРПРОКТ
Г ИВСКА

Армирование плиты



A-A

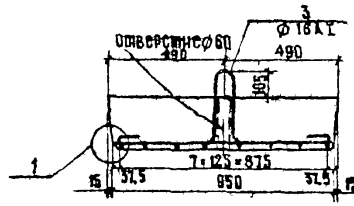


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона, м³	МАССА, т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг/м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А I	А II	
ПЗ-8	М 300	1,54	3,9	8,2	159,0	800 * 98 * 30

Ведомость стержней на плиту

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	КОЛ-ВО, шт
ПЗ-8	1		25A II	7950	8
	2		6A I	920	40
	3		16A I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

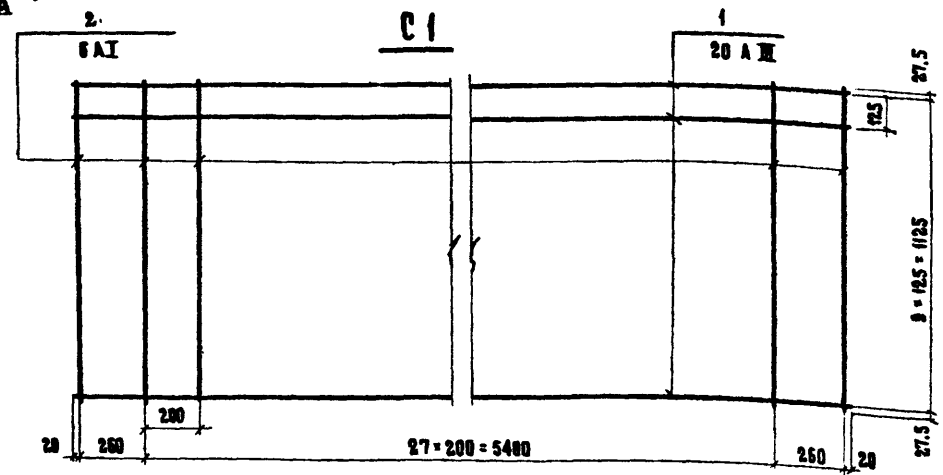
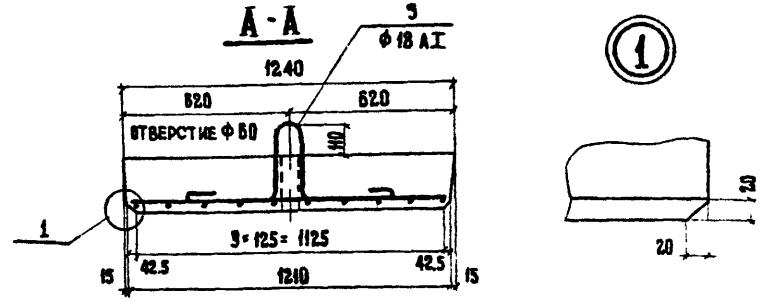
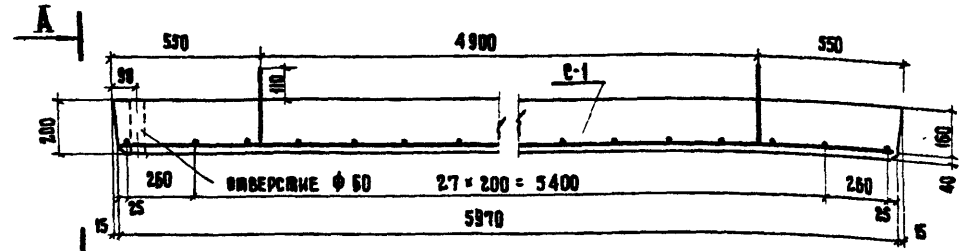
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм
	6A I	16A I	НМНОГО	25A II	НМНОГО	8ССТ0
ПЗ-8	8,1	4,5	12,6	244,9	244,9	257,5

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм

ИНВЕНТАРЬ И ПОДПИСЬ НА ДИАГРАММУ

ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	3 503-41 - В 2		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВИ	ЖУКОВ			Плита ПЗ, L=8м	АНСТ	АНСТ08
РУК. БРИГ	ДИДЕНКО			Р		27	49
СТ. И. Ж.	ГУНЬКО			Арматура класса А II	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА				г Москва		

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.	СКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.
П4-6	1		20АIII	5950	10
	2		6АI	1180	30
	3		18АI	1570	2

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, КГ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				АI	АIII	
П4-6	М300	1,47	3,7	9,7	99,5	600 * 124 * 31

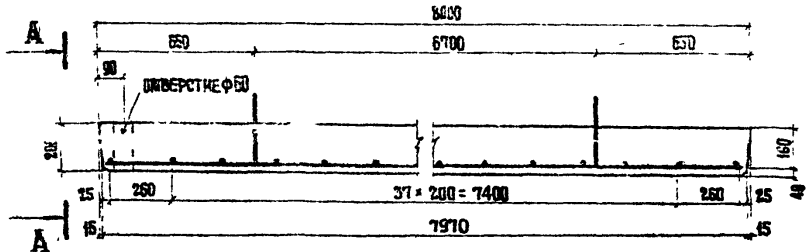
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АI			КЛАСС АIII		
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО
6АI	18АI	ИТОГО		20АIII	ИТОГО	
П4-6	7,9	6,3	14,2	146,3	146,3	160,5

ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ.
РАЗМЕРЫ - В ММ

				3 503-41 - В.2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ИЗМ	ОГРС	ВОСТОВОЙ			ЛИТ	ЛИСТ
ГИП	ОМС	ЖУКОВ			Р	29
РУК	БРМГ	ДИВЕНКО			ЛИСТОВ	
СМ	ИИЖ	ГЭМЬКО			49	
ЧЕРТ	КОИ	ДИРВУК			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
					г МОСКВА	

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



А-А

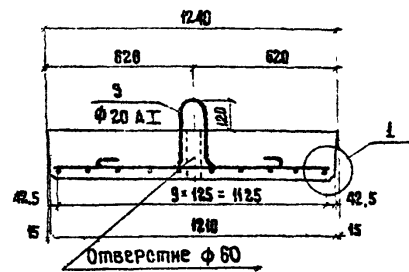
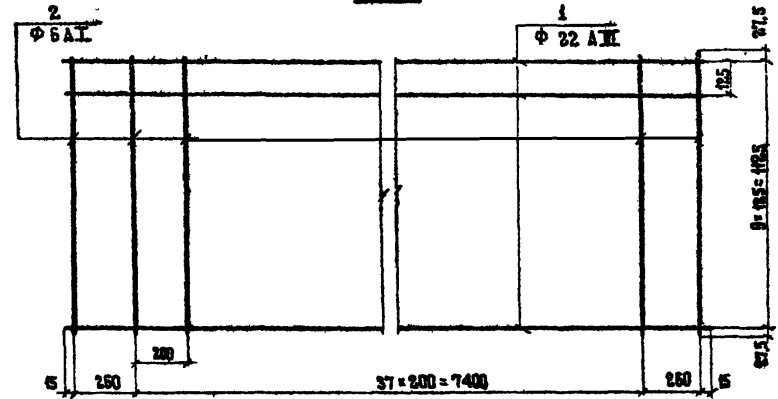


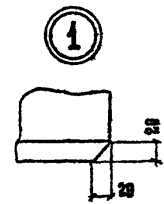
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, Т	СОДЕРЖАНИЕ СВАЛИ, КГ / М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ.
				А I	А III	
П4-8	М300	1,96	4,9	9,85	121,0	800 x 124 x 32

С I



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. В 1 ШТ
П4-8	1		22 А III	7950	10
	2		6 А I	1180	40
	3		20 А I	1740	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А III		
	φ ММ		φ ММ		
П4-8	6 А I	20 А I	Итого	22 А III	Итого
	10,5	8,8	19,3	237,0	237,0
					256,5

ВЕРХНИЙ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИСПОЛНИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ.
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ПОДПИСЬ И ПАМЯТКА
ИНЖЕНЕР

3.503-41 - В 2

ИЗМ. ЛИСТ	И ДЕКЛАМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4. L=8 м. АРМАТУРА КЛАССА А III.	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>			Р	30	49
ГИП ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		
РИК БРЛГ	ВЯДЕНКО	<i>[Signature]</i>					
СТ. МНЖ	ГУНЬКО	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА	<i>[Signature]</i>					

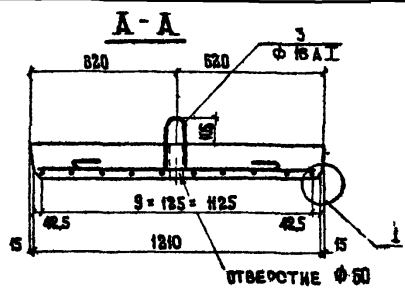
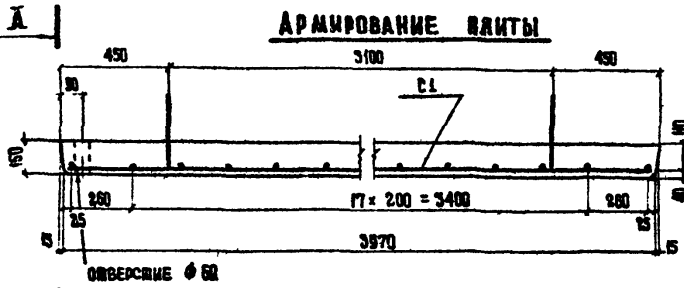
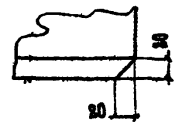
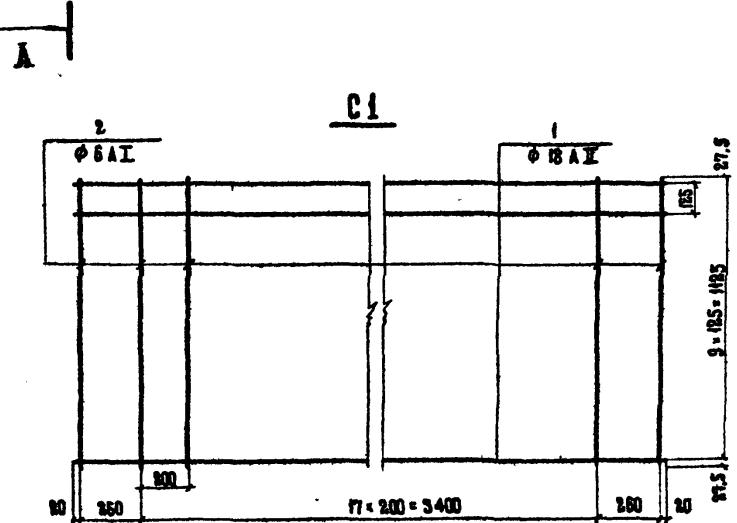


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг / м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				А I	А II	
П4-4	М 300	0,73	1,8	13,4	121,5	400 x 124 x 85



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА БР-ТА	НОМ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.
П4-4	1		16 А II	3950	10
	2		6 А I	1180	20
	3		16 А I	1410	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

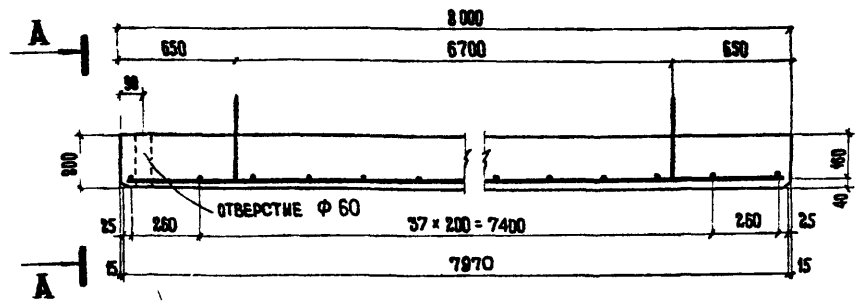
МАРКА БЕТОНА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А II		
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм		ИТОГО
6 А I	16 А I	16 А II		ИТОГО		
П4-4	5,2	4,5	2,7	79,0	79,0	89,7

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
РАЗМЕРЫ - в мм

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

				Э. 503 - 41 - В. 2			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4, L=4 м. АРМАТУРА КЛАССА А II.	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Иванов</i>			Р	31	49
С/П ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
Р/К БР/Г	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>					
С/Т ИНЖ	ГУНЬКО	<i>Гунько</i>					
ИНЖЕНЕР	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>					

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



А-А

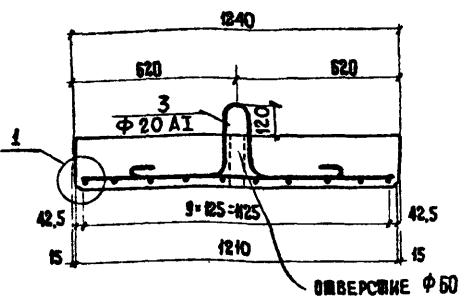
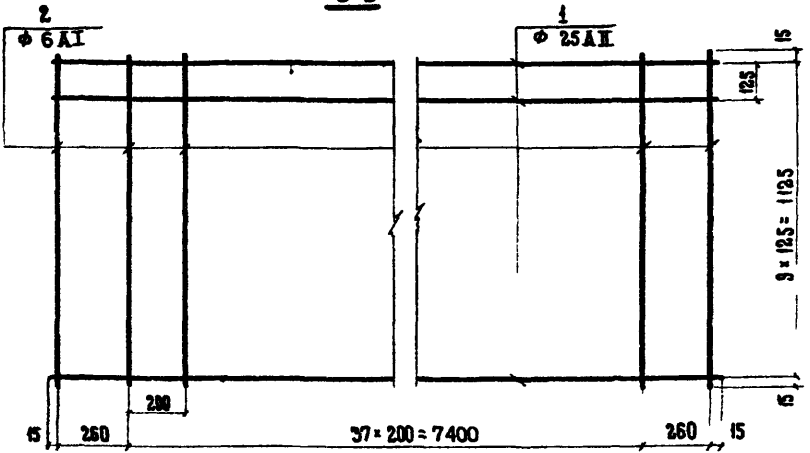


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖ. СТАЛИ КГ/М ³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
				A I	A II	
П4-8	М300	1,96	49	985	156,0	800 x 124 x 32

С-1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ
П4-8	1		25AII	7950	10
	2		6AI	1180	40
	3		20AI	1740	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СПАЛЬ ГОСТ 5781 75					
	КЛАСС A I			КЛАСС A II		
	φ ММ		ИТОГО	φ ММ		ИТОГО
П4-8	6AI	20AI		25AII	ИТОГО	
	105	8,8	193	3060	5060	
					3253	

ВЕРХНИЮ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА ИЗГОТОВИТЬ ШЕРОХОВАТОЙ
РАЗМЕРЫ В ММ

				3 503 - 41 - В 2			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛИТА П4, L=8 М	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лысова</i>			Р	33	49
ИЗМ ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		
РУК БРИГ	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>					
СТ ИНЖ	ГУНЬКО	<i>Гунько</i>		АРМАТУРА КЛАССА AII			
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОСА	<i>Богданоса</i>					

СПРАВЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКОВ

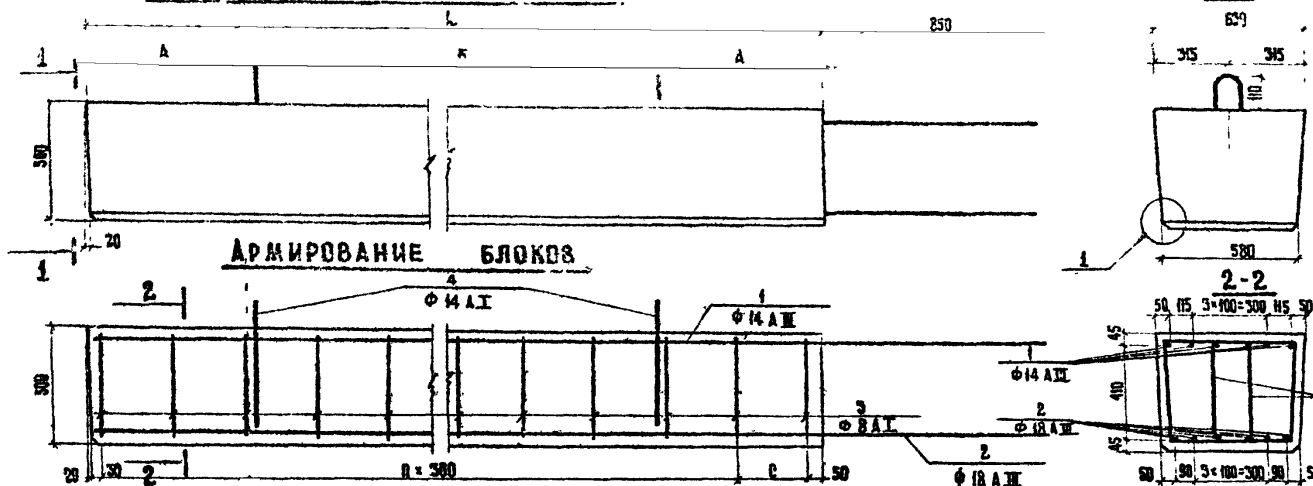


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЛОКА М ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ/М ³		ГАЗАРМЫНЫЕ РАЗМЕРЫ, СМ
				А I	А III	
Л-1		1,0	2,5	24,2	79,3	415 × 61 × 63
Л-2	М 300	1,15	2,9	22,2	78,3	465 × 61 × 63
Л-3		1,45	3,6	20,5	74,6	565 × 61 × 63
Л-4		1,7	4,3	19,9	75,5	670 × 61 × 63

ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	Л ММ	А ММ	Б ММ	С ММ
Л-1	5300	680	1940	200
Л-2	5800	790	2220	100
Л-3	4800	1800	2800	200
Л-4	5850	1200	3250	150

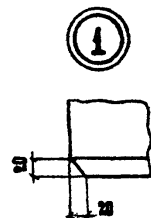
ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА БЛОКИ

МАРКА БЛОКА	№№	СКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО ШП
Л-1	1	4150	14 А III	4150	6
	2	410	18 А III	410	6
	3		8 А I	1740	26
	4		18 А I	1570	2
Л-2	1	4650	14 А III	4650	6
	2	410	18 А III	4610	6
	3		8 А I	1740	28
	4		18 А I	1570	2
Л-3	1	5650	14 А III	5650	6
	2	580	18 А III	5610	6
	3		8 А I	1740	34
	4		18 А I	1570	2
Л-4	1	6680	14 А III	6680	6
	2	6680	18 А III	6680	6
	3		8 А I	1740	40
	4		18 А I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БЛОКИ, КГ

МАРКА БЛОКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СМАЗЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I			КЛАСС А III		
	φ ММ	ИТОГО		φ ММ	ИТОГО	
Л-1	17,9	6,3	24,2	38,0	49,3	79,3
Л-2	19,3	6,3	25,6	33,6	53,5	88,9
Л-3	23,4	6,3	29,7	40,9	67,3	108,2
Л-4	27,5	8,3	35,8	48,5	79,9	128,4

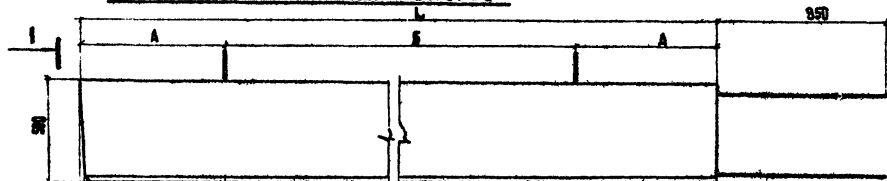
РАЗМЕРЫ - В ММ



ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

					3.503-41-В2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПОСТОВОЙ	<i>Подпись</i>		Р	34	49
ГЛАВ. ИНЖ.		ЖУКОВ	<i>Подпись</i>		БЛОКИ ЛЕЖНЯ А-1, Л-2, А-3, А-4 АРМАТУРА КЛАССА А-III СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
РАСЧ. БРИГ.		ВИДЕНКО	<i>Подпись</i>				
СВ. ИНЖ.		ПАЛЬБЕРЕВ	<i>Подпись</i>				
ИНЖЕНЕР		БОГДАНОВ	<i>Подпись</i>				

Опалубочный чертеж блоков



Армирование блоков

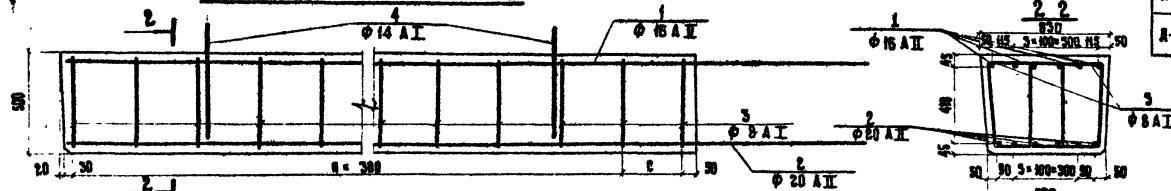


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА БЛОКА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг м³		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
				A I	A II	
Л-1	М 500	1,0	2,5	24,2	100,2	415 × 61 × 63
Л-2	М 500	1,15	2,9	22,2	97,5	465 × 61 × 63
Л-3	М 300	1,45	3,6	20,3	94,0	565 × 61 × 63
Л-4	М 300	1,7	4,3	19,9	95,2	670 × 61 × 63

ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	Л, мм	А, мм	Б, мм	С, мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3600	790	2220	180
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	190

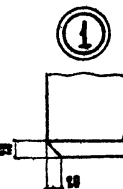
Ведомость стержней на блоки

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОР.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛИЧЕСТВО, шт
Л-1	1		16 A II	4150	6
	2		20 A II	4110	6
	3		8 A I	1740	26
	4		18 A I	1570	2
Л-2	1		16 A II	4630	6
	2		20 A II	4610	6
	3		8 A I	1740	26
	4		18 A I	1570	2
Л-3	1		16 A II	5630	6
	2		20 A II	5610	6
	3		8 A I	1740	34
	4		18 A I	1570	2
Л-4	1		16 A II	6660	6
	2		20 A II	6660	6
	3		8 A I	1740	40
	4		18 A I	1570	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БЛОКИ, КГ

МАРКА БЛОКА	АРМАШИРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАШИРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС A I		КЛАСС A II				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	Всего	
Л-1	17,9	6,3	24,2	39,2	61,0	100,2	124,8
Л-2	19,3	6,3	25,6	43,9	68,3	112,2	137,8
Л-3	23,4	6,3	29,7	53,4	83,1	136,5	166,2
Л-4	27,5	6,3	33,8	63,3	98,0	161,9	189,7

РАЗМЕРЫ - в мм.



ИВЕНКО А ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА
		ПОСТОВОЙ		
		ЖУКОВ		
		ДИВЕНКО		
		ПАЛЬВЕЛЕВ		
		БОГДАНОВА		

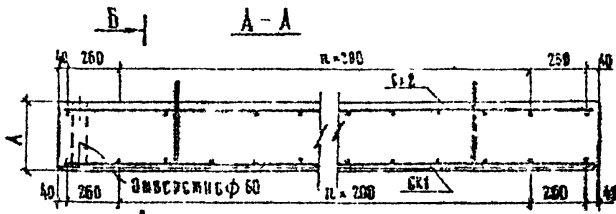
3.503-41-В.2

БЛОКИ ЛЕЖНЯ Л-1, Л-2, Л-3, Л-4
АРМАТУРА КЛАССА A II

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	35	49

СОЮЗВОПРОЕКТ
г МОСКВА

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



ПЛАН СТОКА

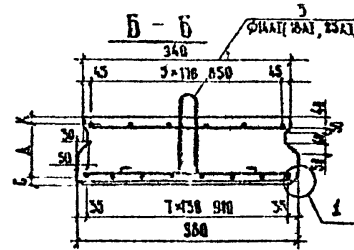
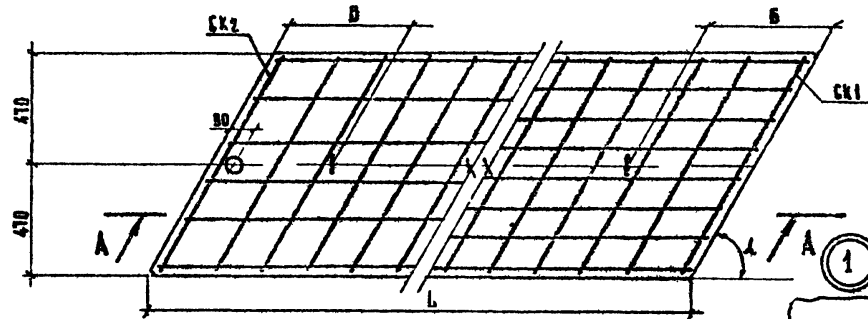
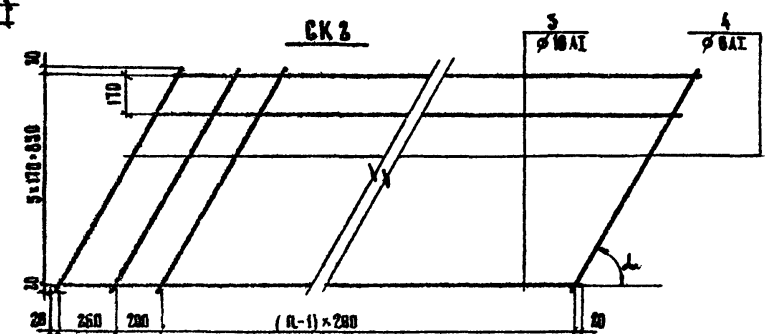
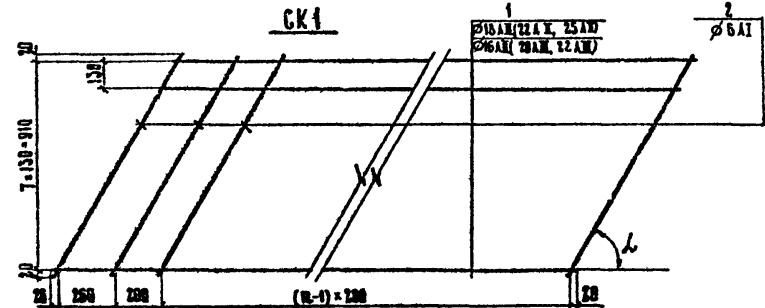


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, Т	L, мм	Л, мм	Б, мм	С, мм	А, мм	К
ПК1-4	М 300	0,94	2,35	4000	250	450	40	100	30
ПК1-6	М 300	1,7	4,25	6000	300	550	40	220	32
ПК1-8	М 300	3,08	7,65	8000	400	650	40	320	34



МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м³			ГЛАВНЫЕ РАЗМЕРЫ, см
		А I	А II	А III	
ПК 1-4	30°	33,3	61,5	53,4	482 × 96 × 31,5
	35°	32,5			489 × 96 × 31,5
	60°	32,0			451 × 95 × 31,5
	65°	31,7			446 × 96 × 31,5
	75°	31,0			426 × 96 × 31,5
ПК 1-6	30°	28,6	83,5	69,2	682 × 98 × 41
	35°	29,2			683 × 98 × 41
	60°	28,8			657 × 98 × 41
	65°	28,4			646 × 98 × 41
	75°	27,9			625 × 98 × 41
ПК 1-8	30°	27,4	88,5	62,0	882 × 98 × 54
	35°	27,0			869 × 98 × 54
	60°	26,6			851 × 98 × 54
	65°	26,4			846 × 98 × 54
	75°	26,0			826 × 98 × 54

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НА АКСЕ ДАНА КОНСТРУКЦИЯ КОСЫХ ПЛИТ ПРАВОЙ КОСЫМ, КОНСТРУКЦИЯ И АРМИРОВАНИЕ КОСЫХ ПЛИТ ЛЕВОЙ КОСЫМ ЗЕРКАЛЬНЫ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО НАСЛОЖИЛИ АКСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С АКСИМАМИ № 39, 40 РАЗМЕРЫ - В ММ

3 503 - 41 - В 2

ИЗМ АКСИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	ПОСМОТРЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
ОК БУИР	ДЯДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ИЖЭСР	БОГАНОВА	<i>[Signature]</i>	
ИЖЭСР	СЫСОВА	<i>[Signature]</i>	

ПЛИТЫ ПК1, L = 4, 6, 8 м.
Арматура класса АII, АIII

ЛКМ	ЛКСМ	ЛКСОВВ
Р	36	49

«БЮРОПРОЕКТ»
Г МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК1-4	1		18 А III	3 960	8	
	2	50°		6 А I	1 240	20
		55°		6 А I	1 160	20
		60°		6 А I	1 100	20
		65°		6 А I	1 050	20
		75°		6 А I	980	20
	3		10 А I	3 960	6	
	4	50°		6 А I	1 160	20
		55°		6 А I	1 090	20
		60°		6 А I	1 030	20
		65°		6 А I	980	20
		75°		6 А I	920	20
	5		14 А I	1 250	2	
	ПК1-Б	1		20 А III	3 960	8
		2	50°		6 А I	1 240
55°				6 А I	1 160	30
60°				6 А I	1 100	30
65°				6 А I	1 050	30
75°				6 А I	980	30
3			10 А I	3 960	6	
4		50°		6 А I	1 160	30
		55°		6 А I	1 090	30
		60°		6 А I	1 030	30
		65°		6 А I	980	30
		75°		6 А I	920	30
5			18 А I	1 570	2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК1-В	1		22 А III	7 960	8	
	2	50°		6 А I	1 240	40
		55°		6 А I	1 160	40
		60°		6 А I	1 100	40
		65°		6 А I	1 050	40
		75°		6 А I	980	40
	3		10 А I	7 960	6	
	4	50°		6 А I	1 160	40
		55°		6 А I	1 090	40
		60°		6 А I	1 030	40
		65°		6 А I	980	40
		75°		6 А I	920	40
	5		25 А I	2 150	2	

ПРИ УГЛАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В ИНТЕРВАЛЕ ДАННЫХ В ТАБЛИЦАХ, ПРИНИМАТЬ РАСХОД АРМАТУРЫ ВО БЛИЖАЙШЕМУ МЕНЬШЕМУ УГЛУ.
НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 38.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
		КЛАСС А I					ИТОГ	КЛАСС А III			ИТОГ	ВСЕГО
		Φ ММ						Φ ММ				
6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I	ГО	16 А III	20 А III	22 А III	ГО	ГО		
ПК1-4	50°	5,5	—	3,0	—	—	8,5	50,2	—	—	50,2	58,7
	55°	5,1	—	3,0	—	—	8,1	50,2	—	—	50,2	58,3
	60°	4,9	—	3,0	—	—	7,9	50,2	—	—	50,2	58,1
	65°	4,7	—	3,0	—	—	7,7	50,2	—	—	50,2	57,9
	75°	4,4	—	3,0	—	—	7,4	50,2	—	—	50,2	57,6
	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8
	55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5
	60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2
	65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1
	75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7
ПК1-Б	50°	8,3	—	—	6,3	—	14,6	—	117,3	—	117,3	131,9
	55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	117,3	—	117,3	131,3
	60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	117,3	—	117,3	130,9
	65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	117,3	—	117,3	130,6
	75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	117,3	—	117,3	130,1
	50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1
	55°	7,5	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7
	60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3
	65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9
	75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5
ПК1-В	50°	11,0	—	—	6,5	—	21,5	—	—	189,5	189,5	217,0
	55°	10,2	—	—	6,5	—	20,7	—	—	189,5	189,5	216,2
	60°	9,8	—	—	6,5	—	20,3	—	—	189,5	189,5	215,8
	65°	9,4	—	—	6,5	—	20,0	—	—	189,5	189,5	215,4
	75°	8,8	—	—	6,5	—	19,5	—	—	189,5	189,5	214,8
	50°	10,3	29,5	—	—	—	16,5	56,3	—	—	—	56,3
	55°	9,7	29,5	—	—	—	16,5	55,7	—	—	—	55,7
	60°	9,2	29,5	—	—	—	16,5	55,2	—	—	—	55,2
	65°	8,7	29,5	—	—	—	16,5	54,7	—	—	—	54,7
	75°	8,2	29,5	—	—	—	16,5	54,2	—	—	—	54,2

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ				ПОДПИСЬ ДАТА		5 503-41 - В.2			
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	 		ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП ОИС	ЖУКОВ			НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПК1, L=4,6,8 м			Р	39	49
РУК БРИГ	ДИДЕНКО			АРМАТУРА КЛАССА А III			СОЮЗ ДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА			г МОСКВА					
ПЕРТ-КОМСТ	ДИРВУК								

ИНЖЕНЕР И ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖКЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ Л	ЗОННОЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. БО. ШТ		
ПК1-4	1	3960	18 А II	3960	8		
	2	50°	1240	6 А I	1240	20	
		55°	1160	6 А I	1160	20	
		60°	1100	6 А I	1100	20	
		65°	1050	6 А I	1050	20	
		75°	980	6 А I	980	20	
	3	3960	10 А I	3960	6		
	4	50°	1160	6 А I	1160	20	
		55°	1090	6 А I	1090	20	
		60°	1030	6 А I	1030	20	
		65°	980	6 А I	980	20	
		75°	920	6 А I	920	20	
	5		14 А I	1250	2		
	ПК1-6	1	5960	22 А II	5960	8	
		2	50°	1240	6 А I	1240	30
			55°	1160	6 А I	1160	30
			60°	1100	6 А I	1100	30
			65°	1050	6 А I	1050	30
			75°	980	6 А I	980	30
		3	5960	10 А I	5960	6	
4		50°	1160	6 А I	1160	30	
		55°	1090	6 А I	1090	30	
		60°	1030	6 А I	1030	30	
		65°	980	6 А I	980	30	
		75°	920	6 А I	920	30	
5			18 А I	1570	2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ Л	ЗОННОЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. БО. ШТ	
ПК1-8		3960	25 А II	3960	8	
	2	50°	1240	6 А I	1240	40
		55°	1160	6 А I	1160	40
		60°	1100	6 А I	1100	40
		65°	1050	6 А I	1050	40
		75°	980	6 А I	980	40
	3	3960	10 А I	3960	6	
	4	50°	1160	6 А I	1160	40
		55°	1090	6 А I	1090	40
		60°	1030	6 А I	1030	40
		65°	980	6 А I	980	40
	75°	920	6 А I	920	40	
	5		25 А I	2150	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Л	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого ГО	ВСЕГО ГО	
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												
		КЛАСС А I					КЛАСС А II							
		Φ мм					Φ мм							
ПК1-4	2	50°	5,5	—	3,0	—	—	8,5	63,3	—	—	63,3	71,8	
		55°	5,1	—	3,0	—	—	8,1	63,3	—	—	63,3	71,4	
		60°	4,9	—	3,0	—	—	7,9	63,3	—	—	63,3	71,2	
		65°	4,7	—	3,0	—	—	7,7	63,3	—	—	63,3	71,0	
		75°	4,4	—	3,0	—	—	7,4	63,3	—	—	63,3	70,7	
	3	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8	
		55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5	
		60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2	
		65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1	
		75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7	
	ПК1-6	2	50°	8,5	—	—	6,3	—	14,8	—	142,1	—	142,1	156,7
			55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	142,1	—	142,1	156,1
			60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	142,1	—	142,1	155,7
			65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	142,1	—	142,1	155,4
			75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	142,1	—	142,1	154,9
3		50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1	
		55°	7,3	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7	
		60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3	
		65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9	
		75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5	
ПК1-8	2	50°	11,0	—	—	16,5	27,5	—	—	245,2	245,2	272,7		
		55°	10,2	—	—	16,5	26,7	—	—	245,2	245,2	271,9		
		60°	9,8	—	—	16,5	26,3	—	—	245,2	245,2	271,5		
		65°	9,4	—	—	16,5	25,9	—	—	245,2	245,2	271,1		
		75°	8,8	—	—	16,5	25,3	—	—	245,2	245,2	270,5		
	3	50°	10,3	23,5	—	—	16,5	36,3	—	—	—	—	36,3	
		55°	9,7	23,5	—	—	16,5	35,7	—	—	—	—	35,7	
		60°	9,2	23,5	—	—	16,5	35,2	—	—	—	—	35,2	
		65°	8,7	23,5	—	—	16,5	34,7	—	—	—	—	34,7	
		75°	8,2	23,5	—	—	16,5	34,2	—	—	—	—	34,2	

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу. Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38.

ИНЖЕНЕР И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА

				3.503-41-В2			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПК1 Л=4,68м АРМАТУРА КЛАССА А II		
ИЗМ	ОКС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГРП	ОКС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>				
РЭК.	ВРИГ.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР		БОГДАНОВА	<i>[Signature]</i>				
ЧЕРТ.-КОН.		ДИРВУК	<i>[Signature]</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

Ведомость стержней на плиты

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭБКИЗ ИЛИ СОЧИНЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		
ПК2-4	1	3980	16АШ	3960	10		
	2	50°	1580	6АІ	1580	20	
		55°	1480	6АІ	1480	20	
		60°	1400	6АІ	1400	20	
		65°	1330	6АІ	1330	20	
		75°	1250	6АІ	1250	20	
	3	3860	10АІ	3860	8		
	4	50°	1520	6АІ	1520	20	
		55°	1420	6АІ	1420	20	
		60°	1340	6АІ	1340	20	
		65°	1280	6АІ	1280	20	
		75°	1200	6АІ	1200	20	
	5		16АІ	1410	2		
	ПК2-0	1	5960	20АШ	5960	10	
		2	50°	1580	6АІ	1580	30
			55°	1480	6АІ	1480	30
			60°	1400	6АІ	1400	30
			65°	1330	6АІ	1330	30
			75°	1250	6АІ	1250	30
		3	5960	10АІ	5960	8	
4		50°	1520	6АІ	1520	30	
		55°	1420	6АІ	1420	30	
		60°	1340	6АІ	1340	30	
		65°	1280	6АІ	1280	30	
		75°	1200	6АІ	1200	30	
5			20АІ	1740	2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ЭБКИЗ ИЛИ СОЧИНЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	
ПК2-8	1	7960	22АШ	7960	10	
	2	50°	1580	6АІ	1580	40
		55°	1480	6АІ	1480	40
		60°	1400	6АІ	1400	40
		65°	1330	6АІ	1330	40
		75°	1250	6АІ	1250	40
	3	7960	10АІ	7960	8	
	4	50°	1520	6АІ	1520	40
		55°	1420	6АІ	1420	40
		60°	1340	6АІ	1340	40
		65°	1280	6АІ	1280	40
		75°	1200	6АІ	1200	40
	5		28АІ	2380	2	

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.
Настоящий лист смотреть совместно с листом № 41.

Выборка стали на плиты. кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ										
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
		КЛАСС АІ					НПД	КЛАСС АІІ			НПД	ВСЕ-ГО
		Ø ММ						Ø ММ				
6АІ	10АІ	16АІ	20АІ	28АІ	70	16АІІ	20АІІ	22АІІ	70	70		
ПК2-4	50°	7,0	—	4,5	—	—	11,5	62,6	—	—	62,6	74,1
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	62,6	—	—	62,6	73,7
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	62,6	—	—	62,6	73,3
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	62,6	—	—	62,6	73,0
	75°	6,6	—	4,5	—	—	10,1	62,6	—	—	62,6	72,7
	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8
	55°	6,2	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3
	60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,1	—	—	—	—	30,0
	65°	6,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7
	75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3
ПК2-6	50°	10,6	—	—	8,6	—	19,1	—	146,6	—	146,6	163,7
	55°	9,8	—	—	8,6	—	18,5	—	146,6	—	146,6	163,1
	60°	9,3	—	—	8,6	—	17,9	—	146,6	—	146,6	164,5
	65°	8,9	—	—	8,6	—	17,5	—	146,6	—	146,6	164,1
	75°	8,3	—	—	8,6	—	16,9	—	146,6	—	146,6	163,5
	50°	10,1	29,4	—	8,6	—	40,1	—	—	—	—	40,1
	55°	9,5	29,4	—	8,6	—	47,5	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,9	—	—	—	—	46,9
	65°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,5	—	—	—	—	46,5
	75°	8,0	29,4	—	8,6	—	46,0	—	—	—	—	46,0
ПК2-8	50°	14,0	—	—	—	23,0	37,1	—	—	237,2	237,2	274,3
	55°	13,2	—	—	—	22,0	35,8	—	—	237,2	237,2	272,8
	60°	12,4	—	—	—	22,0	34,5	—	—	237,2	237,2	272,7
	65°	11,8	—	—	—	22,0	34,8	—	—	237,2	237,2	272,0
	75°	11,2	—	—	—	22,0	34,1	—	—	237,2	237,2	271,3
	50°	13,5	39,3	—	—	23,0	75,9	—	—	—	—	75,9
	55°	12,6	39,3	—	—	23,0	75,0	—	—	—	—	75,0
	60°	11,9	39,3	—	—	23,0	74,3	—	—	—	—	74,3
	65°	11,4	39,3	—	—	23,0	73,8	—	—	—	—	73,8
	75°	10,7	39,3	—	—	23,0	73,1	—	—	—	—	73,1

3.503-41-В 8

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ВИС	ПОСЛОВИЙ		
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ		
РУК. ВРАТ	АНДРИКО		
ИНЖЕНЕР	БОГАДАНОВА		
ЧЕРТ.-КОНСТ.	ДИРВУК		

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНИК ПЛИТ ПК 2, L-4-6; 8 м. АРМАТУРА КЛАССА АІІ.

ЛИСТ	42	49
СОЮЗДОРПРОЕКТ	г. Москва	

Инвент. № Подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

МАРКА ЗЛ-ША	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ НАК ССЕЧЕНИЯ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт	
ПК2-4	1		18 А I	3960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	20
		55°	1400	6 А I	1400	20
		60°	1400	6 А I	1400	20
		65°	1330	6 А I	1330	20
		75°	1250	6 А I	1250	20
	3	3960	18 А I	3960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	20
		55°	1420	6 А I	1420	20
		60°	1340	6 А I	1340	20
		65°	1280	6 А I	1280	20
		75°	1200	6 А I	1200	20
	5		16 А I	1410	2	
ПК2-8	1		22 А II	5960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	30
		55°	1400	6 А I	1400	30
		60°	1400	6 А I	1400	30
		65°	1330	6 А I	1330	30
		75°	1250	6 А I	1250	30
	3	5960	10 А I	5960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	30
		55°	1420	6 А I	1420	30
		60°	1340	6 А I	1340	30
		65°	1280	6 А I	1280	30
		75°	1200	6 А I	1200	30
	5		20 А I	1740	2	

МАРКА ЗЛ-ША	ПОЗИЦИЯ	ЭСКИЗ НАК ССЕЧЕНИЯ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт	
ПК2-8	1		22 А II	7960	10	
	2	50°	1800	6 А I	1800	40
		55°	1400	6 А I	1400	40
		60°	1400	6 А I	1400	40
		65°	1330	6 А I	1330	40
		75°	1250	6 А I	1250	40
	3	7960	10 А I	7960	8	
	4	50°	1820	6 А I	1820	40
		55°	1420	6 А I	1420	40
		60°	1340	6 А I	1340	40
		65°	1280	6 А I	1280	40
		75°	1200	6 А I	1200	40
	5		20 А I	2380	2	

При углах пересечения в числительных данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу. Настоящий лист смотреть совместно с листом 4А.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ША	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ													
		АРМАТУРНАЯ					СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								
		КЛАСС А I					КЛАСС А II								
		Ф мм		Ипо-го	Ф мм		Ипо-го	Ф мм		Ипо-го	Ф мм				
ПК2-4	4	50°	7,0		—	4,5		—	—		11,5	79,2	—	—	19,2
		55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	79,2	—	—	18,2	90,3		
		60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	79,2	—	—	18,2	89,9		
		65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	79,2	—	—	19,2	89,5		
		75°	5,6	—	4,5	—	—	10,1	79,2	—	—	19,2	89,1		
		50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8	—	
		55°	6,3	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3	—	
		60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,0	—	—	—	—	30,0	—	
		65°	5,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7	—	
		75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3	—	
		ПК2-8	8	50°	10,6	—	8,6	—	—	19,2	—	—	—	171,6	—
				55°	9,9	—	8,6	—	—	18,5	—	—	171,6	—	
				60°	9,3	—	8,6	—	—	17,9	—	—	171,6	—	
65°	8,9			—	8,6	—	—	17,5	—	—	171,6	—			
75°	8,3			—	8,6	—	—	16,9	—	—	171,6	—			
50°	10,1			29,4	8,6	—	—	40,1	—	—	—	40,1	—		
55°	9,5			29,4	8,6	—	—	41,5	—	—	—	41,5	—		
60°	8,9			29,4	8,6	—	—	40,9	—	—	—	40,9	—		
65°	8,5			29,4	8,6	—	—	40,5	—	—	—	40,5	—		
75°	8,0			29,4	8,6	—	—	40,0	—	—	—	40,0	—		
ПК2-8	8			50°	14,0	—	—	—	23,0	37,0	—	—	—	306,4	306,4
				55°	13,2	—	—	—	23,0	36,2	—	—	—	306,4	306,4
				60°	12,4	—	—	—	23,0	35,4	—	—	—	306,4	306,4
		65°	11,8	—	—	—	23,0	34,6	—	—	—	306,4	306,4		
		75°	11,2	—	—	—	23,0	34,2	—	—	—	306,4	306,4		
		50°	13,7	39,3	—	—	—	23,0	75,0	—	—	—	75,0		
		55°	12,6	39,3	—	—	—	23,0	74,9	—	—	—	74,9		
		60°	11,9	39,3	—	—	—	23,0	74,2	—	—	—	74,2		
		65°	11,4	39,3	—	—	—	23,0	73,7	—	—	—	73,7		
		75°	10,7	39,3	—	—	—	23,0	73,0	—	—	—	73,0		

3 503-41 - В 2

ИЗМ АЛСМ	И ДОКЖИ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ АЛС	ПОСМОТРЕВ		
ГЛВ АЛС	ЖУКОВ		
РУК БР	ДЯЧЕНКО		
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА		
ЧЕРТ-КОДЕ	ДЯВЯК		

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПК2, L = 4,6,8 м
АРМАТУРА КЛАССА А II

АЛСМ	АЛСМ	АЛСМ
Р	43	49
СОНЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		

УТВЕРЖИЛ И ПОДСИДЕЛ АЛСМ

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ

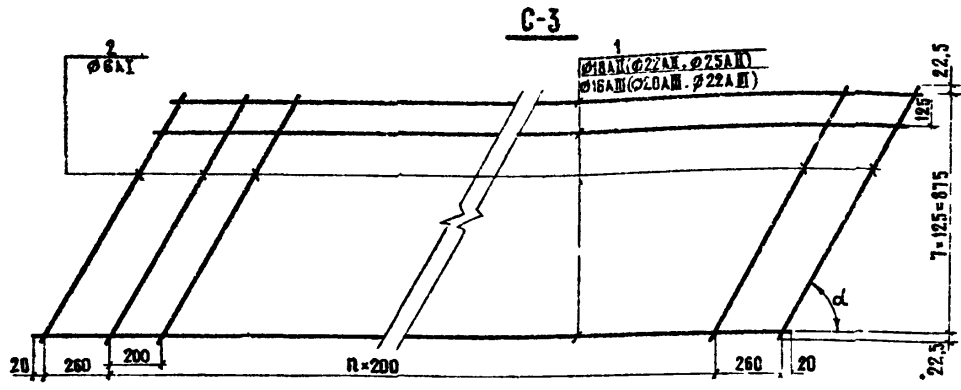
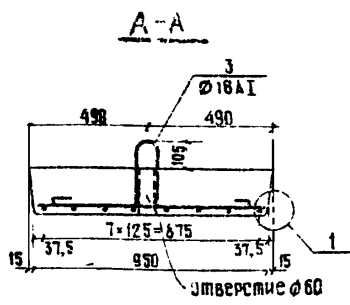
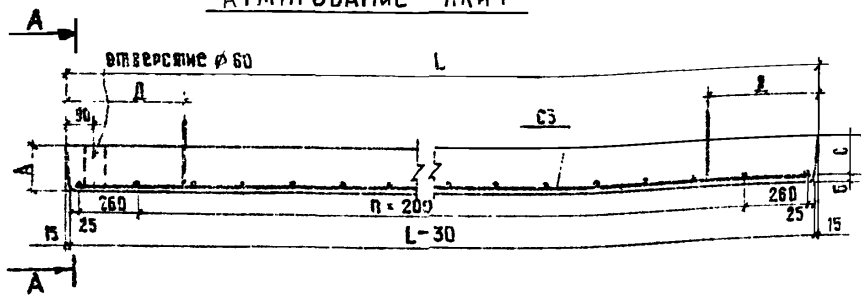


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ ОБОЗНАЧЕНИЙ

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ОБЪЕМА м³	МАССА т	П ШТ.	Л мм	А мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 3-4	М 300	0,58	1,4	17	4000	150	40	110	450
ПК 3-6	М 300	1,16	2,9	27	6000	200	40	160	550
ПК 3-8	М 300	1,54	3,9	37	8000	260	40	160	650

МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м³			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
		AI	AII	AIII	
ПК 3-4	50°	16,1	109,0	86,8	482 × 98 × 25
	55°	16,2			469 × 98 × 25
	60°	15,7			457 × 98 × 25
	65°	15,3			446 × 98 × 25
	75°	14,8			426 × 98 × 25
ПК 3-6	50°	18,1	122,2	100,9	682 × 98 × 30
	55°	18,3			669 × 98 × 30
	60°	19,9			657 × 98 × 30
	65°	19,7			646 × 98 × 30
	75°	19,2			626 × 98 × 30
ПК 3-8	50°	19,8	159,0	123,1	882 × 98 × 30
	55°	19,3			869 × 98 × 30
	60°	19,0			857 × 98 × 30
	65°	18,8			846 × 98 × 30
	75°	18,3			826 × 98 × 30

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса AI и арматурой класса AIII. При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23, 24 настоящего проекта (альбом I). Верхнюю поверхность блоков делают шероховатой. Размеры - в мм

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЫ АЧСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ВИС	Постовой	<i>[Signature]</i>	
ГИП. ВИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РУЧ. БРИГ.	Диденко	<i>[Signature]</i>	
СП. ИНЖ.	Гученко	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	Богданова	<i>[Signature]</i>	

3 503-41 - В.2

Плиты: ПК 3 L = 4,6,8 м. Арматура класса AI, AIII.			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	44	49
			СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		

Ведомость стержней на плиты

Марка застыва	Позиция	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Количество, шт.	
ПКЗ-4	1		16AII	3950	8	
	2	50°		6AI	1200	20
		55°		6AI	1120	20
		60°		6AI	1060	20
		65°		6AI	1020	20
		75°		6AI	950	20
	3		16AI	1410	2	
ПКЗ-6	1		20AII	5950	8	
	2	50°		6AI	1200	30
		55°		6AI	1120	30
		60°		6AI	1060	30
		65°		6AI	1020	30
		75°		6AI	950	30
	3		16AI	1410	2	
ПКЗ-8	1		22AII	7950	8	
	2	50°		6AI	1200	40
		55°		6AI	1120	40
		60°		6AI	1060	40
		65°		6AI	1020	40
		75°		6AI	950	40
	3		16AI	1410	2	

Выборка стали на плиты, кг

Марка блока	α	Арматурные изделия							Итого	Всего
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
		Класс AI			Класс AIII					
		φ мм		Итого	φ мм			Итого		
6AI	16AI	16AIII	20AIII		22AIII					
ПКЗ-4	50°	5,3	4,4	9,7	49,9	—	—	49,9	59,6	
	55°	5,0	4,4	9,4	49,9	—	—	49,9	59,3	
	60°	4,7	4,4	9,1	49,9	—	—	49,9	59,0	
	65°	4,5	4,4	8,9	49,9	—	—	49,9	58,8	
	75°	4,2	4,4	8,6	49,9	—	—	49,9	58,5	
	ПКЗ-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	117,1	—	117,1	129,5
55°		7,5	4,4	11,9	—	117,1	—	117,1	129,0	
60°		7,1	4,4	11,5	—	117,1	—	117,1	128,6	
65°		6,8	4,4	11,2	—	117,1	—	117,1	127,8	
75°		6,3	4,4	10,7	—	117,1	—	117,1	127,8	
ПКЗ-8		50°	10,7	4,4	15,1	—	—	189,5	189,5	204,6
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	189,5	189,5	203,8	
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	189,5	189,5	203,3	
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	189,5	189,5	203,0	
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	189,5	189,5	202,3	

Настоящий лист смотреть совместно с листом №44

ИНВЕНТ. № ПОДКЛАДКА ДАТА

				3.503-41-B.2		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПКЗ, L=4,6,8 м Арматура класса AIII	лист	листов
НАЧ. ОИС	Постовый	<i>[Signature]</i>			р	45
РУК. БРИГ.	Диденко	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДЭПРОЕКТ г Москва	
СД. ИНЖ	Гунько	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	Богданова	<i>[Signature]</i>				

Армирование плит

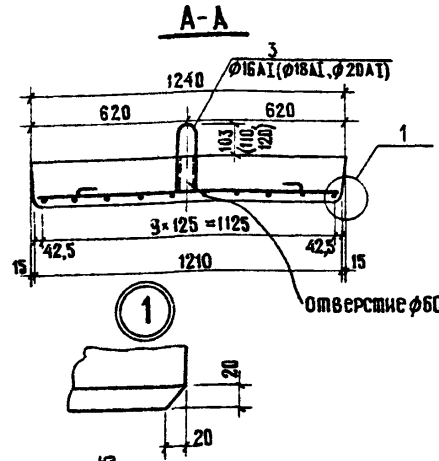
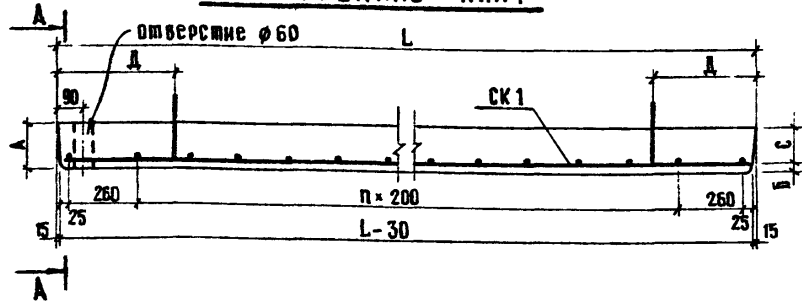
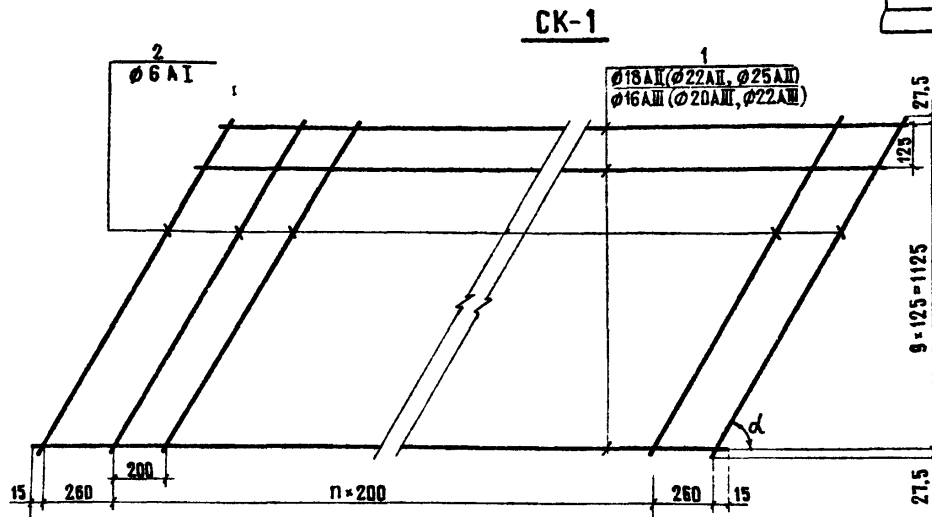


Таблица показателей и обозначений

МАРКА БЛОКА	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м ³	МАССА Т	n шт	L мм	A мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 4-4	М 300	0,73	1,8	17	4000	150	40	110	450
ПК 4-6	М 300	1,47	3,7	27	6000	200	40	160	550
ПК 4-8	М 300	1,96	4,9	37	8000	200	40	160	650



МАРКА БЛОКА	α	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ кг/м ³			ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ см
		A I	A II	A III	
ПК 4-4	50°	15,6	108,0	85,5	504 × 124 × 25
	55°	14,9			487 × 124 × 25
	60°	14,5			472 × 124 × 25
	65°	14,1			458 × 124 × 25
	75°	13,6			434 × 124 × 25
ПК 4-6	50°	11,2	120,8	99,5	704 × 124 × 31
	55°	10,8			687 × 124 × 31
	60°	10,5			672 × 124 × 31
	65°	10,2			658 × 124 × 31
	75°	9,8			654 × 124 × 31
ПК 4-8	50°	11,4	156,0	121,0	904 × 124 × 32
	55°	10,9			887 × 124 × 32
	60°	10,6			872 × 124 × 32
	65°	10,3			858 × 124 × 32
	75°	9,9			854 × 124 × 32

На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса А III и арматурой класса А II. При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23, 24 настоящего проекта (Альбом I). Верхнюю поверхность блока делать шероховатой. Размеры - в мм

3 503 - 41 - В. 2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ СИС		Постовой			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
ГИП СИС		Жуков					
РУК БРИГ		Диденко					
СТ ИНЖ		Гученко			Плита ПК 4, L = 4.6.8 м Арматура класса А II, А III		
ИНЖЕНЕР		Богданова					

ИЗДАНИЕ НА ЛИСТАХ

Ведомость стержней на плиты

Марка закрепента	Позиция	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Количество шт.		
						ПК4-4	1
2	50°		6A I	1540	20		
	55°		6A I	1440	20		
	60°		6A I	1360	20		
	65°		6A I	1220	20		
	75°		6A I	1220	20		
3		16A I	1410	2			
ПК4-6	1		20AIII	5950	10		
	2	50°		6A I	1540		30
		55°		6A I	1440		30
		60°		6A I	1360	30	
		65°		6A I	1300	30	
		75°		6A I	1220	30	
	3		18A I	1570	2		
	ПК4-8	1		22AIII	7950	10	
2		50°		6A I	1540	40	
		55°		6A I	1440	40	
		60°		6A I	1360	40	
		65°		6A I	1300	40	
		75°		6A I	1220	40	
3			20A I	1740	2		

Выборка стали на плиты

Марка закрепента	d	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 10881-75									
		Класс А I					Класс А III				
		Ø мм					Ø мм				
		6A I	16A I	18A I	20A I	итого	16A III	20A III	22A III	итого	Всего
ПК4-4	50°	6,9	4,5	-	-	11,4	62,4	-	-	62,4	73,8
	55°	6,4	4,5	-	-	10,9	62,4	-	-	62,4	73,3
	60°	6,1	4,5	-	-	10,6	62,4	-	-	62,4	73,0
	65°	5,8	4,5	-	-	10,3	62,4	-	-	62,4	72,7
	75°	5,4	4,5	-	-	9,9	62,4	-	-	62,4	72,3
ПК4-6	50°	10,2	-	6,3	-	16,5	-	146,2	-	146,2	162,7
	55°	9,6	-	6,3	-	15,9	-	146,2	-	146,2	162,1
	60°	9,1	-	6,3	-	15,4	-	146,2	-	146,2	161,6
	65°	8,7	-	6,3	-	15,0	-	146,2	-	146,2	161,2
	75°	8,1	-	6,3	-	14,4	-	146,2	-	146,2	160,6
ПК4-8	50°	15,7	-	-	8,6	22,3	-	-	237,0	237,0	259,3
	55°	12,8	-	-	8,6	21,4	-	-	237,0	237,0	258,4
	60°	12,1	-	-	8,6	20,7	-	-	237,0	237,0	257,7
	65°	11,5	-	-	8,6	20,1	-	-	237,0	237,0	257,1
	75°	10,8	-	-	8,6	19,4	-	-	237,0	237,0	256,4

Инвент. № Подпись и дата

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

				3.503-41-8.2		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4, L=4,6,8м. Арматура класса А III.	Лист	Листов
нач. дис.	Пестовой	<i>[Signature]</i>			Р	48 / 49
рук. бриг.	Диденко	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
сп. инж.	Гунько	<i>[Signature]</i>			г. Москва	
инженер	Богданова	<i>[Signature]</i>				

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Количество, шт.	
ПК4-4	1		18AII	3950	10	
	2	50°		6AII	1540	20
		55°		6AII	1440	20
		60°		6AII	1360	20
		65°		6AII	1300	20
		75°		6AII	1220	20
	3		16AII	1410	2	
	ПК4-6	1		22AII	5950	10
2		50°		6AII	1540	30
		55°		6AII	1440	30
		60°		6AII	1360	30
		65°		6AII	1300	30
		75°		6AII	1220	30
3			18AII	1570	2	
ПК4-8		1		25AII	7950	10
	2	50°		6AII	1540	40
		55°		6AII	1440	40
		60°		6AII	1360	40
		65°		6AII	1300	40
		75°		6AII	1220	40
	3		20AII	1740	2	

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Класс А I					Класс А II				
		Ø мм		Итого	Ø мм			Итого	Всего		
6A I	16A I	18A II	22A II		25A II						
ПК4-4	50°	6,9	4,5	—	—	11,4	79,0	—	—	79,0	90,4
	55°	6,4	4,5	—	—	10,9	79,0	—	—	79,0	89,9
	60°	6,1	4,5	—	—	10,6	79,0	—	—	79,0	88,6
	65°	5,8	4,5	—	—	10,3	79,0	—	—	79,0	89,3
	75°	5,4	4,5	—	—	9,9	79,0	—	—	79,0	88,9
	ПК4-6	50°	10,2	—	8,3	—	18,5	—	177,5	—	177,5
55°		9,6	—	6,3	—	15,9	—	177,5	—	177,5	193,4
60°		9,1	—	6,3	—	15,4	—	177,5	—	177,5	192,9
65°		8,7	—	6,3	—	15,0	—	177,5	—	177,5	192,5
75°		8,1	—	6,3	—	14,4	—	177,5	—	177,5	191,9
ПК4-8		50°	13,7	—	8,6	22,3	—	—	306,0	—	306,0
	55°	12,8	—	8,6	21,4	—	—	306,0	—	306,0	327,4
	60°	12,1	—	8,6	20,7	—	—	306,0	—	306,0	326,7
	65°	11,5	—	8,6	20,1	—	—	306,0	—	306,0	326,1
	75°	10,8	—	8,6	19,4	—	—	306,0	—	306,0	325,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

ИЗДАНИЕ И ВЛАСИ

				5.583-41-B.2					
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ПЛИТЫ ПК4; L=4,6,8 м АРМАТУРА КЛАССА А II.					
НАЧ ОИС	ПОСТОВИК	<i>[Signature]</i>					АНП	АНСЛ	АНСЛОВ
ГИП ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>					Р	49	49
РУК ВРИГ	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>					СЮЗЭПРОПРОЕКТ Г. МОСКВА		
СТ ИНЖ	ГУМЯКО	<i>[Signature]</i>							
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА	<i>[Signature]</i>							