

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК I
КОНСТРУКЦИИ СОПРЯЖЕНИЙ

МОСКВА 1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 3.503-41
СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК I

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ /разработан Воронежским филиалом
Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ „Союздорпроект“
Главный инженер института *Силков* /Силков/
Главный инженер проекта *Жуков* /Жуков/

Утверждены и введены в действие
с 1 июля 1977г.

Министерством Транспортного
Строительства СССР

Приказ № А-685 от 10 мая 1977г.
Согласованы Министерством
Строительства и Эксплуатации
Автомобильных Дорог РСФСР

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ п/п	Наименование чертежей	№ листов
1	Пояснения	4-7	21	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=4м Арматура класса АШ	34
2	Расчетный лист	8	22	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=4м Арматура класса АШ	35
3	Таблица объемов работ для прямых пересечений	9-13	23	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=6м Арматура класса АШ	36
4	Таблица монтажных элементов для прямых пересечений	14-15	24	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	37
5	Таблица объемов работ и монтажных элементов для косых пересечений	16-17	25	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=8м Арматура класса АШ	38
6	Сопряжения плитам длиной 4м поверхностного типа при цементобетонном покрытии на дороге	18	26	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	39
7	То же плитам длиной 6м	19	27	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса АШ	40
8	То же плитам длиной 8м	20	28	Таблица расхода стали на монолитную часть косых плит Арматура класса АШ	41
9	Сопряжения плитам длиной 4м заглубленного типа при асфальтобетонном покрытии на дороге	21	29	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса АШ	42
10	То же плитам длиной 6м	22	30	Таблица расхода стали на монолитную часть косых плит Арматура класса АШ	43
11	То же плитам длиной 8м	23	31	Узел соединения сборных элементов	44
12	Раскладка переходных плит и блоков дежия по габаритам для прямых пересечений	24-25	32	Таблица расхода стали на сборные элементы	45
13	Схемы устройства засыпки за опорой различных швов	26	33	Промысловые монолитные плиты покрытия дороги и примыкания к переходным плитам при цементобетонном покрытии	46-47
14	Сопряжения покрытия на переходных плитах с покрытием основной дороги	27	34	Схема водоотвода и упрочения земляного полотна при цементобетонном покрытии	48
15	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=4м Арматура класса АШ	28	35	Схема водоотвода и упрочения земляного полотна при асфальтобетонном покрытии	49
16	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=4м Арматура класса АШ	29			
17	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=6м Арматура класса АШ	30			
18	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=6м Арматура класса АШ	31			
19	Сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть плит L=8м Арматура класса АШ	32			
20	Таблица расхода стали на монолитную часть плит L=8м Арматура класса АШ	33			

ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий типовый проект разработан совместно Союздорпроектом и Воронежским филиалом Гипродорнии при консальтации Союздорнии в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1976г. по техническому заданию, утвержденному заместителем Министра транспортного строительства СССР (и А-672 20 апреля 1976 г) и заместителем Министра строительства и эксплоатации автомобильных дорог РСФСР (12 марта 1976 г).

Проект содержит типовые конструкции сопряжения мостов и путепроводов с насыпью при дорожных отсказах с усовершенствованными капитальными типами покрытий (цементобетонными и асфальтобетонными) на дорогах, и эквивалент в 3^а выпусках

- Выпуск I. Конструкции сопряжения
- Выпуск II. Баки заводского изготовления
- Выпуск III. Схемы производства работ
- Выпуски I и II разработаны Союздорпроектом, выпуск III - Воронежским филиалом Гипродорнии

Типовой проект составлен на основе проекта "Конструкция сопряжения мостов и путепроводов с насыпью", инв. № 20295-М, Союздорпроект, 1971г с учетом "Норматив строительной автомобильных мостов и путепроводов с насыпями", серия 3503-16, Гипроавтотранс, 1969 г и "Методических рекомендаций по проектированию и строительству сопряжений автомобильных мостов и путепроводов с насыпью", Союздорпроект 1975г.

Условия работы проектирования

Главными проектом, а также конструктивные детали дорожной одежды и эквивалент приняты в соответствии со СН и П II-A 5-72, элементные железобетонные конструкции разработаны в соответствии со СН 200-82 и СН 365-81. Временная подвижная нагрузка принята И-30 и ИК-60.

2 МАТЕРИАЛ

Для изготовления конструкций сопряжения применяется гидротехнический бетон по ГОСТ 4795-66 марки 300, Мрз-300 Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15x15x15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см²

Для районов строительства со средней месячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше размещается применительно сезона Мрз 200

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса А III. На случай невозможности получения арматуры класса А III разрешается применение арматуры класса А II. Конструктивные армирования выполняется стержнями класса А-I. Для выбора жёлоб стальной при изготовлении сеток и каркасов нарезаны образцы приваленной кривой таблица

Таблица 1

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Наименование стали	Расчетная температура	не ниже	от минус 30°С	ниже
		минус 30°С	до минус 40°С	минус 40°С
		2	3	4
Арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5701-75	Сварные и вязальные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 сп 3 сп 3 В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
		В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток СР, СБ и каркасов)
	Только вязальные сетки и каркасы	В 10 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
	Стержневые сетки	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5701-75	Сварные и вязальные сетки и каркасы, за исключением асфальта	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	—
		Только вязальные сетки, каркасы	В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*	

Исполнитель и дата

				3 503-41-В.1			
ИЗМ. ИСН	И ДОКУМЕНТА	ИЗМЕНЕ	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ	Лист	Листов	
ИЗМ. ИСН	ВОСТАНОВ				Р	4	49
ИЗМ. ИСН	ИЗМЕНЕ				СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные петли	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
Класс А III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы		35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75

§ 3 Конструкции сопряжений

Комплекс сопряжений моста или путепровода с насыпью включает в себя устройство дренирующей засыпки за опорами, укладку железобетонных переходных плит длиной 4,6 или 8 м и укрепление обочин асфальтобетоном.

В качестве дренирующей засыпки могут быть использованы грунты и материалы, не увеличивающиеся в объеме при заморозке: крупный или средний песок, мелкий неплавящийся песок (частиц менее 0,1 мм не более 25%), шлак металлургический. Коэффициент фильтрации дренирующих материалов после уплотнения должен быть не менее 3 м/сутки.

Дренирующую засыпку за опорами и концы необходимо отсыпать в тщательным уплотнением, обеспечивающим коэффициент уплотнения не менее K=0,98-1,0. Уплотнение грунта дренирующей засыпки и конуса производится при оптимальной влажности, послойно, с соблюдением небольшого уклона в сторону моста. Толщина слоев принимается в зависимости от применяемых для уплотнения механизмов (см. Аальсом III табл. 22 ВСН 91-83). При ручном уплотнении толщина слоев должна быть не более 10-15 см. В процессе отсыпки необходимо осуществлять систематический контроль за качеством уплотнения путем отбора проб и определения плотности и влажности грунта.

В целях унификации количество типов переходных плит, по сравнению с проектом 1970 г (инв. № 20295-М) и методическими рекомендациями Союздорнии 1975 уменьшено до двух (исключены заглубленные переходные

плиты). Вопрос о целесообразности применения заглубленных плит будет решен после изучения опыта введения сопряжений ЭИВ. ЖИНА в порядке последующей корректировки типового проекта.

Оба разработанных типа переходных плит имеют одинаковую конструкцию, отличаются друг от друга только по своему положению в насыпи. При цементобетонном покрытии проезжей части подходы применяются переходные плиты переходных плит (см. листы 18, 19, 20), при асфальтобетонном покрытии проезжей части подходов - полузаглубленные или вскопанные плиты (см. листы № 21, 22, 23).

Переходные плиты поверхностного типа применяются только в однослойной конструкции, полузаглубленные - сборной и сборно-монолитной конструкции.

Длина переходных плит всех типов принимается в зависимости от высоты насыпи, гидрогеологических условий ее вышележающей и ниже лежащей дожде по таблице 1.

Высота насыпи, м	Длина переходных плит, м при грунтах категории I-II насыпи, для категорий дорог					
	малоудерживаемых			повышенной сжимаемости		
	I-II	III	IV-V	I-II	III	IV-V
2-4	4	4	4	4	4	4
4-5	6	4	4	6	6	4
5-6	6	6	4	6	6	6
6-7	6	6	6	6	6	6
7-8	6	6	6	6	6	6
более 8	8	8	6-8	8	8	8

Угол перелома профиля покрытия при этом не превосходят допустимых: 6% - для дорог I-II категории, 9% - для дорог III категории и 12% - для дорог IV-V категорий.

К малоудерживаемым грунтам относятся скальные, крупнообломочные и песчаные грунты, твердые и полутвердые суглинки, суглинки и глины с коэффициентом консолидации менее 0,25; к грунтам повышенной сжимаемости - суглинки и глины с коэффициентом консолидации более 0,25.

ИНВОСТ И ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41 - В.1			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ			
НАЧ. ОИС	ПОСЛОВОЙ						
ГЛАВ. ОИС	ЖУРНАЛ						
ВЗК. ОИС	ДИАЛОГ						
				БИРСКО-ОБЛАСТ. Г. ИСХВА			

Несколько действующих выемки земля для переходных паней разных типов отличаются между собой незначительно (см. расчетный лист), поэтому переходные паней для всех типов унифицированы и записаны только по своим типам. Длина паней принимается в соответствии с таблицей 1, а при назначении типа и выборе конструкции переходных паней рекомендуется пользоваться таблицей 2.

Таблица 2

Покрытие проездов части переходов	Тип конструкции паней	Сборно-монолитные паней длиной, м			Сборные паней длиной, м			Примечание
		4	6	8	4	6	8	
Цементобетонное	Поверхностное	+	+	+	-	-	-	Толщина всех типов паней унифицирована
Асфальтобетонное	Подзаглубленное	+	+	+	+	+	+	

Переходные паней сборной и сборно-монолитной конструкции разрабатывались длиной 4, 6 и 8 м.

Нижняя часть сборно-монолитной паней состоит из сборных железобетонных блоков шириной 98 см и 124 см, соединенных оребренной монолитной частью паней между блоками заливается бетоном в процессе укладки. Верхняя монолитная часть

Сборные переходные паней состоят из блоков шириной поменьше 98 см, высотой 84 см (соответственно 124 см и 128 см), объединенные между собой монолитной частью с подставкой сверху из бетона диаметром 20 см. Асфальт объединенный наносится на асфальт.

При применении паней шириной 98 см или 124 см соединяется незащищенной частью ребра в пределах проездов, безопасности заливается монолитным бетоном М300 с армированием асбестовыми волокнами. Переходные паней всех типов и конструкции выполняются одинаковой толщиной на тротуарной стороне, а другая - на асфальте. Высота для расчета армирования тротуарной стороны паней дана в расчетном листе. Асфальт выполняется паней на тротуарной стороне и асфальт дана на асфальте и 44

Сравнительно небольшая разница в действующих выемки земля на асфальте при одинаковой длине паней разных типов и проездов (см. расчетный

лист) позволяет применять конструкции асфальта одинаковой для паней всех типов и проездов. Конструкция асфальта разработана сборной с железобетонными железобетонными блоками в едином листе. В местах объединения сборных блоков предусмотрено создание ложных швов, конструкция которых приведена на листе и 44

В проекте разработана конструкция асфальта для тротуарной выемки. При этом железобетонная конструкция сборных блоков асфальта отличается от приведенной в проекте. В этом случае кроме элементов асфальта, данные в проекте, может возникнуть необходимость в чистке элементов. В любом случае длина их не должна превышать 6,5 м. При этом армирование и поперечные размеры асфальта, предусмотренные проектом, должны быть сохранены без изменений.

Щебеночная подушка под асфальт устраняется из фракционированного щебня по составу укладки. Допускается применение гранитного материала с добавками 30-50% щебня. Материал щебеночной подушки под асфальт, а также щебеночное основание под переходные паней должно быть тщательно выложено. Нижний слой толщиной 5 см выполняется в грунт. Контроль качества укладки щебеночного основания осуществляется в соответствии с указаниями СНБ-89 СНиП III - А. 5 - 72.

Во избежание неравномерных осадок основания паней сборных железобетонных устройств тротуара или пешехода должны выдерживать возведение паней на фундаментах.

Укладка поверхностных переходных паней производится одновременно с устройством покрытия, не через год после возведения земляного полотна (п. 1.14 СНиП III А. 5 - 72). Переходные паней подзаглубленного типа укладываются в один год с возведением земляного полотна, а покрытие в последующий период - через год. В случае восстановления тротуара или пешехода в пределах паней, возводимой на фундаментах выемки земля, асфальт,

ИЗДАНИЕ 1984

3.503-41-В1			
ИЗДАНИЕ	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ПОС. ОИС		
ГЛАВ. ОИС	М. КОВ		
ИЗД. ОИС	И. КОВ		
ПОДСОБН.			ЛИСТЫ
			6
			49
			СОЮЗПРОЕКТ
			Г. МОСКВА

Укладка заглубленных плит производится через год после засыпки грунта. Поверхности переходных плит и асфальта, соприкасающиеся с грунтом, должны быть покрыты обмазочной гидроизоляцией (§ 89 СН 200-62).

В настоящем проекте переходные плиты разработаны как для прямых пересечений (блоки П1, П2, П3 и П4), так и для косых пересечений (блоки ПК1, ПК2, ПК3, и ПК4).

Косые плиты разработаны для углов пересечения в диапазоне 30° до 50° и могут устраиваться как правой, так и левой косины.

Проезжей части на участке переходных плит и прилегающей части подхода при слабых рыхлых грунтах в основании насыпи производится строительный подъем по треугольнику. Максимальная ордината строительного подъема располагается над концом переходной плиты, опираемый на лежень и принимается равной 0,5%-0,7% от высоты насыпи. Разгон строительного подъема в сторону от моста осуществляется на длине, равной двум высотам насыпи. При устройстве поверхностных плит строительный подъем достигается повышенным положением асфальта. При заглубленных плитах строительный подъем устраивается за счет разной толщины основания покрытия.

Обочины земляного полотна в пределах переходных плит укрепляются слоем асфальтобетона б=5см. В проекте разработана схема водоотвода для двух типов покрытия проезжей части подходов, представляемая на листах № 47, 48. В обоих случаях вдоль укрепительной обочины обочины укладываются бетонные блоки лотка, по которым вода попадает в желобчатые лотки и по ним сбрасывается с насыпи. На переходных плитах проектом не предусматриваются тротуары, однако, в случае необходимости, тротуарные блоки могут укладываться на основании дорожной одежды.

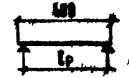
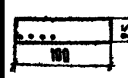
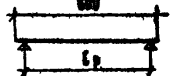
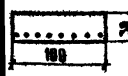
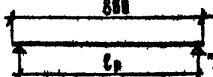
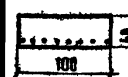
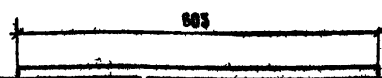
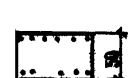
Условия применения проекта

Разработанные в типовом проекте конструкции сопряжений могут быть применены для мостов и путепроводов неограниченной длины при любой высоте насыпи и для всех условий, предусмотренных по действующему типовому проекту серии 3.503-23 ив. и 791 Союздортростта, которые предусматривают опирание переходных плит на принятую шкафной стенки. Дополнительных расчетов по этим условиям не требуется.

Опирание на принятую шкафной стенки следует считать наиболее целесообразным, так как при опирании на верх шкафной стенки происходит устройство деформационного шва.

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже -40°С) выполнять дополнительные требования, указанные в ВСН 155-69.

				3.503-41-В.1			
ИЗМ. АНСТ.	ПРОСМЕТА	КОЛЛЕКЦИЯ	Л. 1	Пояснения	Лист	Лист	Лист
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ				Р	7	49
ДИК. БРИГ	АНЗЕНКО				СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ СИСТЕМА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНОЕ СЕЧЕНИЕ	ТИП РАБОТЫ	РАСЧЕТНОЕ ПРОВОД. С _р	РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ				РАСЧЕТ НА УДЕЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАСХОДЫ МАТЕРИАЛОВ НАПРЯЖЕНИЯ		РАСЧЕТ НА ПРОСЯДАЮЩЕЕ ДЕФОРМИРОВАНИЕ		
					РАСЧЕТНОЕ МОДУЛЬ ТМ	ХАРАКТЕРИСТИКА СЕЧЕНИЯ			ПРЕДЕЛЬНАЯ ДОПУСТИМАЯ МОДУЛЬ М-РА-СБ	Q, т	σ _{тп} < 0,1 R _р σ _{тп} < 0,05 % σ _{тп}	M, т/м	Q _т < 0,02 см, см
						F _н , см ²	F _б , см ²	S _г , см ²					
ПЕРЕКРЫТИЕ			ПОВЕРХНОСТНАЯ	3,63	8,42	8φ10 А II 20,36	350	7080	9,9	11,63	7,64	8,31	0,011
			ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	3,45	8,15	10,09 φ16 А II	344	7000	9,8	15,49	7,64	8,31	0,014
			ПОВЕРХНОСТНАЯ	5,70	16,14	8φ22 А II 30,41	520	12168	17,05	11,86	8,55	12,85	0,015
			ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	5,50	16,10	25 15 φ20 А II	540	12582	17,6	14,86	8,58	12,85	0,016
			ПОВЕРХНОСТНАЯ	7,80	21,68	8φ25 А II 38,27	670	21876	30,52	15,90	5,30	23,42	0,015
			ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	7,60	23,87	30,41 φ22 А II	840	21288	29,8	17,29	5,44	23,42	0,016
АСКЕНЬ	 (БАКА НА ВЕРХНЕМ ОСНОВАНИИ)		—	6,05	МЛР 12,9 МОЛ 18,2 (ПРИ ВПРАВЕ ИЛИ ВЛИВАЕ L=8 м)	8φ16 А II 12,88	206,4	9138	12,8	21,1	8,6	15,20	0,010
			—	—	—	9,24 φ14 А II	198,8	8781	12,5				0,014
			—	—	—	8φ20 А II 18,65	323	13980	19,6				0,014
—	—	—	—	—	—	15,27 φ18 А II	326	14127	19,8	—	—	—	—

ВНД НАГРУЗКИ		СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ (Н/Т) НА ПОР И ВРАТОВА ШКАФНОЙ СТЕНЫ ПРИ ДЛИНАХ ПЕРЕХОДОВЫХ ПАНН					
		4,0 м		6,0 м		8,0 м	
		ПОВЕРХНОСТНОГО ИИИ	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННОГО ИИИ	ПОВЕРХНОСТНОГО ИИИ	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННОГО ИИИ	ПОВЕРХНОСТНОГО ИИИ	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННОГО ИИИ
С И-30	НОРМАТИВНАЯ	9,56	10,63	11,19	13,15	12,87	15,66
	РАСЧЕТНАЯ	13,85	14,24	15,05	17,35	16,81	20,16
С ИК-50	НОРМАТИВНАЯ	15,38	15,19	20,17	21,05	22,87	24,84
	РАСЧЕТНАЯ	17,10	17,37	23,44	23,65	24,63	27,10

ДЛИНА И ИИИ ПАННЫ		СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОД АСКЕНЕМ, КГ/СМ ²		
		НА ИСХОДНОМУ ПОДБИИ	НА АСКЕНДЮЩИИ ГРУИИ	НА ГРУИИ НАСЫИИ
4 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	1,80	0,79	0,69
	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	1,98	0,85	0,88
6 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	2,48	1,03	0,81
	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	2,70	1,17	1,02
8 м	ПОВЕРХНОСТНАЯ	2,86	1,23	1,02
	ПОЛУЗАГАБАСЧЕННАЯ	3,32	1,45	1,21

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ИМ АИСТ	ИЛОКМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	10/00
ГЛА ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
РИС ВРАГ	АИАСИИ	<i>[Signature]</i>	
СМ ИИИ	СМЧЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИИИИИИ	СМЧЕВА	<i>[Signature]</i>	

3 503-41 - В 1

РАСЧЕТНЫЙ АИСТ

АИИ	АИС	АИИИИ
	8	49

СОЮЗДОПРОЕКТ
г МОСКВА

Наименование			мм п.п.	длина панты м	Асфальтобетонное покрытие на дорогах										Покрытие, м ² (двухслойное)		Косос м ³	Щебёночная подушка, м ³		Правый край асфальтобетон,		Левый край асфальтобетон,											
					Переходные плиты					Блоки асфальта					Стык блоков	Проезжая часть		Убойная	под переход- ные плиты	под асфальт	тип А	тип Б											
					Сборная часть			Монолитная часть (включая омоноличивание)			Блоки асфальта		Стык блоков	Проезжая часть									Убойная										
					Бетон, м ³ М300	Арматура, кг			Бетон, м ³ М300	Арматура, кг		Бетон, м ³ М300												Арматура, кг									
	А I	А II	А III		А I	А II	А III		А I	А II	А III		А I	А II	А III																		
ПЕРХОДНЫЕ ПЛИТЫ ПОЛУЗАКАЗАННЫЕ	ГАБАРИТ Г-7,0	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	1	L-4	3,6	59,5	442,4	—	—	2,81	28,1	240,3	—	2,0	0,24	28,0	12,0	80	3,8	9,95	5,9	2,1											
			2	L-6	8,1	73,5	992,6	—	—	4,35	42,3	363,6	—										191,0	40,4	200,4	—	158,6	42,0	18,0	120	5,7	8,8	3,22
			3	L-8	10,8	88,2	1718,4	—	—	11,59	58,6	488	—										289,6	48,4	200,4	—	158,6	56,0	24,0	160	7,8	11,8	4,34
		4	L-4	6,6	181,5	443	—	—	0,51	8,6	—	—	—										48,4	200,4	—	158,6	28,0	12,0	80	3,6	5,0	2,1	
		5	L-6	11,9	284	1000	—	—	0,58	12,9	—	—	—										48,4	200,4	—	158,6	42,0	18,0	120	5,7	8,8	3,22	
		6	L-8	21,4	437	1715	—	—	0,87	17,3	—	—	—										48,4	200,4	—	158,6	56,0	24,0	160	7,8	11,8	4,34	
	ГАБАРИТ Г-8,0	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	7	L-4	4,7	88,0	583,6	—	—	3,28	31,6	275	—	2,3	0,24	32,0	12,0	85	4,8	18,55	6,7	2,4											
			8	L-6	9,2	84,0	1134,4	—	—	4,87	47,6	416	—										218,8	51,2	224,6	—	177,8	48,0	18,0	127	6,5	10,1	3,7
			9	L-8	12,3	100,6	1961,1	—	—	15,82	83,6	559	—										444,2	51,2	224,6	—	177,8	64,0	24,0	169	8,9	13,5	5,0
		10	L-4	7,5	207	388	—	—	0,43	10,1	—	—	—										51,2	224,6	—	177,8	32,0	12,0	85	4,8	6,7	2,4	
		11	L-6	13,6	325	1140	—	—	0,68	15,1	—	—	—										51,2	224,6	—	177,8	48,0	18,0	127	6,5	10,1	3,7	
		12	L-8	24,5	498	1988	—	—	1,02	20,1	—	—	—										51,2	224,6	—	177,8	64,0	24,0	169	8,9	13,5	5,0	
	ГАБАРИТ Г-10,0	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	13	L-4	5,7	85,0	632	—	—	4,11	40,4	344,2	—	2,8	0,24	40,0	12,0	94	5,1	11,75	8,4	3,8											
			14	L-6	11,3	105	1418	—	—	6,22	60,8	528,8	—										273,6	59,4	273,8	—	216,4	60,0	18,0	141	8,1	12,6	4,6
			15	L-8	15,4	126	2449	—	—	16,29	81,2	898	—										414,9	59,4	273,8	—	216,4	80,0	24,0	188	11,1	16,8	6,2
		16	L-4	9,4	259	634	—	—	0,55	12,9	—	—	—										59,4	273,8	—	216,4	40,0	12,0	94	5,1	6,4	3,0	
		17	L-6	17,0	407	1421	—	—	0,88	19,4	—	—	—										59,4	273,8	—	216,4	60,0	18,0	141	8,1	12,6	4,6	
		18	L-8	30,6	623	2432	—	—	1,31	23,9	—	—	—										59,4	273,8	—	216,4	80,0	24,0	188	11,1	16,8	6,2	

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо арматурой А II и А I либо арматурой А III и А I
 Объем работ по сборным элементам на косых пересечениях смотреть на листе 16,17
 Объем щебеночной подушки при косых пересечениях принимать пропорционально длине асфальта.
 Объем работ дан на одно сопряжение.

ИЗМ	Лист	и документа	ПОДПИСЬ ЛАПА
НАЧ ВИС	Постовый		
ГЛА ВИС	Жуков		
РУК БРИГ	Амаскив		
СВ НИИ	Смусова		
СВ НИИ	Князьков		

3 503-41 - В.1

ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ
 ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ.

Лист	Лист	Листов
Р	9	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
 Г МОСКВА

ПОДПИСЬ ЛАПА

НАИМЕНОВАНИЕ	ВВ	ДЛИНА	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДРОТСЕ										ПЛОЩАДЬ, м ²		ВЕСОМ.	УСРЕДНЕННАЯ		ПОВЕРХН. УСРЕДН.				
			ОБЪЕДИНЕННЫЕ ЛАНТЫ					АСМЯ					ПРОСЖИВ.	ОБОЧИН.		ПОД ПЕРЕХОД.	ПОД АСМЯМ.	И К В	И К Б			
			СБОРНАЯ ЧАСТЬ			МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ (ВКЛЮЧАЯ МОНОЛИТИВАННИЕ)		БАКИ АСМЯ			СТЫК БЛОКОВ	ЧАСИ								ОБОЧИН.	И К В	И К Б
			БЕТОН, м ³	АРМАТУРА, кг			БЕТОН, м ³	АРМАТУРА, кг		БЕТОН, м ³												
ВЕРХНИЕ ЛАНТЫ ПИЛАЗАЖИ	ТАБЛИЦА Г-11.3	СБОРНО-МОНОЛИТ.	19	L-4	8,6	96,1	720	---	4,72	45,7	583,9	---	61,6	323,0	---	46,0	10,0	106	5,0	0,1	3,65	
			20	L-6	13,3	102,9	1031	---	7,14	60,0	800,4	---	61,6	323,0	---	69,0	24,0	159	9,3	---	14,3	5,3
			21	L-8	17,0	192,1	2017	---	10,72	91,0	884	---	61,6	323,0	---	92,0	32,0	212	12,0	---	18,5	7,15
		СБОРНЫЕ	22	L-4	10,9	301,0	720	---	8,6	14,4	---	---	54	323,0	---	46,0	16,0	106	5,0	13,25	9,7	3,45
			23	L-6	16,7	412,0	1031	---	10,97	21,0	---	---	61,6	323,0	---	69,0	24,0	159	9,3	---	14,5	5,3
			24	L-8	20,0	727,6	2017	---	14,6	20,0	---	---	61,6	323,0	---	92,0	32,0	212	12,0	---	18,5	7,15
	ТАБЛИЦА З(Г-11.5)	СБОРНО-МОНОЛИТ.	25	L-4	13,2	102,2	1432	---	9,44	81,4	793,0	---	155,2	847,0	---	92,0	24,0	171	11,7	---	10,3	8,9
			26	L-6	20,0	245,3	3202	---	14,20	137,0	1200,0	---	155,2	847,0	---	130,0	30,0	256	10,0	---	23,0	10,0
			27	L-8	25,0	304,2	5034	---	17,44	103,7	1607,0	---	155,2	847,0	---	184,0	40,0	342	23,0	---	30,0	14,5
		СБОРНЫЕ	28	L-4	21,0	603,7	1432	---	12	20,0	---	---	155,2	847,0	---	92,0	24,0	171	11,7	21,30	19,5	6,9
			29	L-6	30,0	940	3270	---	19,4	43,2	---	---	155,2	847,0	---	130,0	30,0	256	10,0	---	23,0	10,0
			30	L-8	38,0	1450	5034	---	23,2	57,0	---	---	155,2	847,0	---	184,0	40,0	342	23,0	---	30,0	14,5
	ТАБЛИЦА Г-(35)С-(3.3)	СБОРНО-МОНОЛИТ.	31	L-4	13,5	194,0	1484	---	9,64	84,9	810,0	---	155,2	847,0	---	92,0	17,0	106	12,1	---	10,9	7,1
			32	L-6	21,0	253,2	3555	---	14,07	142,9	1234,4	---	155,2	847,0	---	142,0	20,0	240	10,5	---	20,0	10,9
			33	L-8	28,0	317,5	5070	---	18,0	100,7	1654,2	---	155,2	847,0	---	190,0	34,0	332	20,4	---	30,0	14,7
		СБОРНЫЕ	34	L-4	20,25	821,0	1396	---	12	28,0	---	---	155,2	847,0	---	92,0	17,0	106	12,1	20,70	19,9	7,1
			35	L-6	30,4	960,5	3340	---	19,4	43,2	---	---	155,2	847,0	---	142,0	20,0	240	10,5	---	20,9	10,9
			36	L-8	40,0	1490	5160	---	23,2	57,0	---	---	155,2	847,0	---	190,0	34,0	332	20,4	---	30,0	14,7

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо арматурой АII и АI либо арматурой АIII и АI
 Объем работ по сборным элементам на косых пересечениях
 смотреть на листах №16 и №17
 Объем усредненной подложки при косых пересечениях
 принимать пропорционально длине асфальта
 Объемы работ даны на одно сопряжение

3 503-41 - В 1

ИЗДАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС	ЯСНОВСКИ	<i>Л.С.С.</i>	
ГЕН. ОИС	ЖУКОВ	<i>Л.С.С.</i>	
РУК. БОК	АНАШКО	<i>Л.С.С.</i>	
СЕР. ИЖ.	СЫСЛЕВ	<i>Л.С.С.</i>	
СЕР. ИЖ.	ЖУКОВ	<i>Л.С.С.</i>	

ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ
 ДЛЯ ПРЯМЫХ И Косых ПЕРЕСЕЧЕНИЙ
 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АН	АНС	АНСВ
Р	10	40

СОВСЕТСКОЕ РАДИОТЕЛЕВИДЕНИЕ
 Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ 4 ПОДПИСЬ В ДАТА

Наименование	кх лп	Ширина полосы, м	Асфальтобетонное покрытие на дороге									Покрытие, м ² (автосамос)		Носок, м ³		Щебеночная подсыпка, м ³		Горючий щебень свыше нормативных асфальтобетонки, м ³														
			Переходные панели						Асжн			Проезжн части	Обочин	Носок, м ³	Щеб. под плотн.	Щеб. асжн	ЩНП А	ЩНП Б														
			Сборная часть			Монолитная включая омонолитивание			Блоки асжн										Сток блоков													
			Бетон, м ³	Арматура, кг			Бетон, м ³	Арматура, кг			Бетон, м ³	Арматура, кг																				
				А1	АII	АIII		А1	АII	АIII		А1	АII	АIII																		
СБОРНЫЕ ПАНЕЛИ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОИЗЛЯЮЩИЕ ТАБЛИЦА Г-(13,25) СБОРНОМОНОЛИТНЫЕ	37	L=4	17,4	251,6	1896,5	—	—	12,7	121,5	1052,8	—	6,6	171,8	854	—	0,96	122,0	24,0	287	15,8	25,8	9,15										
			38	L=6	35,1	322,4	4233,6	—	—	18,97	182,6			1592,6	—								171,8	854	—	163,8	36,8	310	25,8	38,4	14,8	
			39	L=8	47,1	391,6	7319,8	—	—	48,7	244			2152,8	—								171,8	854	—	244,8	48,8	414	34,8	51,2	18,9	
	40	L=4	28,6	795,8	1933,6	—	—	1,7	48,5	—	—	6,6	171,8	854	—	0,96	122,8	24,8	287	15,8	25,8	9,15										
			41	L=6	52,0	1232,8	4334,6	—	—	2,72	80,4			—	—								171,8	854	—	163,8	38,8	330	25,8	38,4	14,8	
			42	L=8	65,6	1911,6	7472,2	—	—	4,88	80,8			—	—								171,8	854	—	245,8	48,8	414	34,8	51,2	18,8	
	43	L=4	17,9	253,7	1958	—	—	12,71	124,8	1073,8	—	6,6	171,8	854	—	0,96	123,8	17,1	282	16,8	25,2	8,25										
			44	L=6	36,05	338,5	4395	—	—	19,2	187,8			1824,2	—								171,8	854	—	167,8	25,7	303	25,3	38,3	14,35	
			45	L=8	48,15	433,5	7595	—	—	30,5	230,8			2174,7	—								171,8	854	—	238,8	34,3	484	34,6	52,4	18,4	
	46	L=4	28,45	828	1978	—	—	1,38	37,4	—	—	6,6	171,8	854	—	0,96	125,8	17,8	282	16,8	25,25	26,2	9,25									
			47	L=6	53,6	1298	4405	—	—	2,53	56,1			—	—									171,8	854	—	187,8	28	383	25,3	38,3	14,25
			48	L=8	86,2	2808	7600	—	—	3,71	74,8			—	—									171,8	854	—	258,8	34,8	484	34,8	52,4	18,4

Армирование сборных элементов сопряжений принять либо арматурой АII и АI либо арматурой АЖ и АI
 Объем работ по сборным элементам на кромке нерасчтенная
 смотреть на листах 18, 17
 Объем щебеночной подсыпки при кромке нерасчтенная принимается
 пропорционально длине асжн.
 Объем работ даны на одно сопряжение.

3.503-41-B.1			
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
М.А.В.С.	Н.С.М.В.С.	С.С.В.С.	А.А.В.С.
Г.И.В.С.	Ж.У.К.В.	П.В.С.	
Р.В.В.С.	Д.А.С.К.О.		
С.В.В.С.	С.М.С.В.А.		
С.В.В.С.	К.В.К.О.В.А.		
ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ ДЛЯ ПРЯМЫХ НЕРАСЧТЕННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Р	И	А	9
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г.МОСКВА			

Исполн. и Подпись и дата

ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДОРЖЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	ГАБАРИТЫ	№ П.П.	ДЛИНА ПАННЫ	НЕРСХОВАННЫЕ ПАННЫ						БЕТОН						ПЕСОК			МЕСИЧНАЯ ПОДЪЕМКА, М ³		ПРОЖЕКТОВАНАЯ АРМИРОВАННАЯ ПАННА L-4 М				
				СВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ			МОДИФИЦИРОВАННАЯ ЧАСТЬ			БАШКИ АСБЕСТА			СМЫК ВАДКОВ	ЦЕНТРЕМ Ж 400 ПРОСЖЕКИ НАСЖИ 0-8 СМ	АСФАЛТОВ БЕТОН ВЕРХНИЙ СЛОЙ	ПЕСОК М ³	ПОД ВЕРХ ПОДКЛАС ПАННЫ	ПОД АСБЕСТ	СВЕРХ М 300	АРМАТУРА, КГ					
				БЕЖОН, М ³ 000	АРМАТУРА, КГ		БЕЖОН, М ³ 000	АРМАТУРА, КГ		БЕЖОН, М ³ 000	АРМАТУРА, КГ														
					АТ	АХ		АЖ	А-1		АХ	АЖ	А-1	АХ	АЖ										
ПОРСХОВАННЫЕ ПАННЫ ПОДСУХОВАННЫЕ	Г-10	1	L-4	36	59,5	442,4	---	2,87	28,1	248,3	---	2,8	48,4	200,4	---	8,24	55	12	65	3,6	8,5	3,4	29,8	7,14	
		2	L-8	81	73,5	992,6	---	4,35	42,3	363,6	---		48,4	200,4	---		69	18	97,6	5,7		3,4	29,8	7,14	
		3	L-8	108	88,2	1718,4	---	11,58	56,6	488	---		48,4	200,4	---		83	24	130	7,8					
	Г-8,0	4	L-4	47	68,8	503,6	---	3,28	31,6	275	---	2,3	51,2	224,4	---	8,24	63,2	12	68	4,8	8,2	34,2	838		
		5	L-6	92	84,8	1134,4	---	4,97	47,6	416	---		51,2	224,4	---		79,2	18	104	6,5		9,9	8,2	34,2	838
		6	L-8	123	100,8	1981,1	---	13,82	63,8	538	---		51,2	224,4	---		95,2	24	139	8,9					
	Г-10,0	7	L-4	57	85,8	632,8	---	4,11	48,4	344,2	---	2,9	59,4	273	---	8,24	78,8	12	77,7	5,1	7,8	42,8	1840		
		8	L-6	113	105,8	1416,8	---	8,22	88,8	520,8	---		59,4	273	---		98,8	18	116,6	8,1		11,1	7,8	42,8	1840
		9	L-8	154	126,8	2648	---	16,28	81,2	888	---		59,4	273	---		118,8	24	155	11,1					
	Г-11,5	10	L-4	8,6	98,1	72,8	---	4,92	45,7	386,9	---	3,4	67,6	323,8	---	8,24	80,4	16	88,2	5,9	8,9	48,8	1188		
		11	L-6	13,3	122,9	1631,8	---	7,14	68,8	888,4	---		67,6	323,8	---		113,4	24	132,3	8,3		12,8	8,9	48,8	1188
		12	L-8	17,8	152,1	2817	---	18,72	91,8	884	---		67,6	323,8	---		138,4	32	178	12,8					

Площадь покрытия просеян части дана для нерсхованных панн и промежуточной армированной панны покрытия.

Армирование сворных засечков сопряжений принимаю либо арматурой АХ и АТ либо арматурой АЖ и АТ.

Объемы работ по сворным засечкам на косье нерсечения смотреть на анжсах № 16 и 17

Объемы месичной подыжки при косье нерсечения принимать пропорционально данне асжия

Объемы работ даны на 8188 сопряжений

3 503-41 - В.1

ИЗМ ДИЖ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСА ДИЖА	
НАЧ ДМС	ПОСТОВОИ		
ГЛАВ ВМС	ЖУКОВ		
РЕК ВОНТ	АНДЕНКО		
СМ ИЖ	СЫЧЕВА		
СМ ИЖ	КВИЦЕВА		

ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ ДАЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ДИЖ	АНСН	АНСНОВ
8	12	19
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИЗМЕН. И ПОДПИСА ДИЖА

ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ДОРЖЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	ГАБАРИТЫ	Н П	ДЛИНА ПАННЫ, м	ПЕРЕКРЫТИЕ ПАННЫ						АСЖИИ						ПОКРЫТИЕ, м ²			ВЕСЕЛОЧНАЯ ПОДУШКА, м ³		ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АРМИРОВАННАЯ ПАННА L = 4 м			
				СБОРНАЯ ЧАСТЬ			МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ			БАШКИ АСЖИИ			СТЫК БАШКОВ	ЦЕМ БЕТ ПРОСЖЕИ ЧАСТИ 6-8см	АСФАЛЬТОБЕТОН ОБОЧНИ 6-5см	ПССОК м ³	ПОД ПЕРЕКРЫТИЕМ ПАННЫ	ПОД АСЖИИ	БЕТОН, м ³		АРМАТУРА, кг			
				БЕТОН, м ³	АРМАТУРА, кг			БЕТОН, м ³	АРМАТУРА, кг			БЕТОН, м ³							АРМАТУРА, кг					
					А I	А II	А III		А I	А II	А III		А I	А II	А III									
ПЕРЕКРЫТИЕ ПАННЫ ПОВЕРХНОСТНОЕ СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ	2/Г-11,5/	13	L-4	13,2	198,2	1452	—	9,44	91,4	193,8	—	—	135,2	647,6	—	0,48	182	24	145	11,7	20,7	8,9	48,6	1180
		14	L-6	26,6	845,6	3262	—	14,28	137,6	1280,8	—	—	135,2	647,6	—		228	36	217	18,6				
		15	L-8	35,6	304,2	5634	—	37,44	163,7	1607,8	—	—	135,2	647,6	—		274	48	290	25,6				
	Г-9,5 + с + 9,5	16	L-4	13,5	184,8	1484	—	9,84	94,9	816,6	—	—	135,2	647,6	—	0,48	185	17	141	12,1	20,1	8,8	48,6	1180
		17	L-6	27,2	253,2	3535	—	14,87	142,9	1233,4	—	—	135,2	647,6	—		232,8	26	211	19,3				
		18	L-8	38,4	317,5	3678	—	38,8	190,7	1654,2	—	—	135,2	647,6	—		280	34	281	26,4				
	2/Г-15,25/	19	L-4	17,4	257,8	1898,3	—	12,7	121,3	1052,8	—	—	171,8	854	—	0,96	181,3	24	170	15,6	25,2	11,9	65,4	1590
		20	L-6	35,1	322,4	4233,6	—	18,97	182,6	1592,8	—	—	171,8	854	—		242,3	36	265	25,8				
		21	L-8	47,1	381,6	7319,8	—	48,7	244	2132,6	—	—	171,8	854	—		303,3	48	353	34,8				
	Г-15,25 + с + 15,25	22	L-4	17,3	253,7	1858	—	12,71	124,8	1073,6	—	—	171,8	854	—	0,96	242,5	17,0	172	16,8	24,8	11,8	65,4	1590
		23	L-6	38,05	338,5	4385	—	18,2	187,9	1624,2	—	—	171,8	854	—		304,5	26	258	25,3				
		24	L-8	48,15	433,5	7383	—	50,5	250,9	2174,7	—	—	171,8	854	—		361,3	34	344	34,6				

ВЕСЕЛОЧКА ПОКРЫТИЯ ПРОСЖЕИ ЧАСТИ ДАНА ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ПАНН И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АРМИРОВАННОЙ ПАННЫ ПОКРЫТИЯ АРМИРОВАННОЕ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОПРЯЖЕНИИ ПРИНЯТО ЛИБО АРМАТУРОЙ А II и А I ЛИБО АРМАТУРОЙ А III и А I
 ВЪЕЗДЫ РАБОТ ПО СБОРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ НА КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СМОТРЕТЬ НА АНКАХ № 16 и 17
 ВЪЕЗД ЦЕБЕЛОЧНОЙ ПОДУШКИ ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ПРИНИМАТЬ ПРОПОРЦИОНАЛЬНО ДЛИНЕ АСЖИИ

ВЪЕЗДЫ РАБОТ ДАНЫ НА ОДНО СОПРЯЖЕНИЕ

3.503-41-B1			
ИЗМ АНКА	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	ПОСЛОВИИ	<i>[Signature]</i>	
ГЛН ОИС	МУКОВ	<i>[Signature]</i>	
ДИК ВРНТ	АНДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СН ИИЖ	СЫЧЕВА	<i>[Signature]</i>	
СН ИИЖ	КЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>	
ТАБЛИЦА ВЪЕЗДОВ РАБОТ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			АНКА 13 49
			СОЮЗПРОЕКТ Г.МОСКВА

ИЗМЕН. А ПОДПИСЬ ДАТА

ГАБАРИТ	ТИП БЛОКОВ	ДЛИНА М	П1 см	П2 см	П3 см	П4 см	Л1 см	Л2 см	Л3 см	Л4 см	Л5 см
Г-7	СБОРНЫЕ	4	7	—	—	—	2	—	—	—	—
		6	7	—	—	—	2	—	—	—	—
		8	7	—	—	—	2	—	—	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	7	—	2	—	—	—	—
		6	—	—	7	—	2	—	—	—	—
		8	—	—	7	—	2	—	—	—	—
Г-8	СБОРНЫЕ	4	8	—	—	—	—	2	—	—	—
		6	8	—	—	—	—	2	—	—	—
		8	8	—	—	—	—	2	—	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	8	—	2	—	—	—	—
		6	—	—	8	—	2	—	—	—	—
		8	—	—	8	—	2	—	—	—	—
Г-10	СБОРНЫЕ	4	10	—	—	—	—	—	2	—	—
		6	10	—	—	—	—	—	2	—	—
		8	10	—	—	—	—	—	2	—	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	10	—	—	—	—	2	—
		6	—	—	10	—	—	—	—	2	—
		8	—	—	10	—	—	—	—	2	—
Г-11,5	СБОРНЫЕ	4	9	2	—	—	—	—	—	2	—
		6	9	2	—	—	—	—	—	2	—
		8	9	2	—	—	—	—	—	2	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	9	2	—	—	—	—	2
		6	—	—	9	2	—	—	—	—	2
		8	—	—	9	2	—	—	—	—	2

Таблица характеристик блоков плит

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П1-4	П1-6	П1-8	П2-4	П2-6	П2-8	П3-4	П3-6	П3-8	П4-4	П4-6	П4-8
МАРКА БЕТОНА	М 300			М 300			М 300			М 300		
ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	0,84	1,7	3,1	1,2	2,2	4,1	0,57	1,15	1,54	0,73	1,47	1,96
МАССА ЭЛЕМЕНТА, т	2,4	4,3	7,7	3,0	5,8	10,3	1,4	2,9	3,9	1,80	3,70	4,90
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см	400*90*35	600*90*41	800*90*54	400*124*35	600*124*42	800*124*55	400*90*25	600*90*30	800*90*30	400*124*25	600*124*31	800*124*32

Таблица монтажных элементов дана для прямых пересечений В случае косых пересечений плиты П1, П2, П3, П4 должны быть заменены соответственно на ПК1, ПК2, ПК3, ПК4
 Характеристики плит ПК даны на листах № 16, 17
 Характеристики сборных блоков лежа даны на листе № 15

ПОДПИСЬ И ДАТА
 № ЛИСТА: 4

ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ВИС	Пословон	<i>Л.В.</i>	
ТНП ВИС	Жуков	<i>Л.В.</i>	
РЭК БРК	Диденко	<i>Л.В.</i>	
СП ИЖ	Сычева	<i>Л.В.</i>	
ИНЖЕНЕР	Богданова	<i>Л.В.</i>	

3 503-41-B 1

Таблица монтажных элементов для прямых пересечений			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	14	49
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
			г Москва		

ГАБАРИТ	ТИП БЛОКОВ	ДАИНА м	П1 шт.	П2 шт.	П3 шт.	П4 шт.	Л1 шт.	Л2 шт.	Л3 шт.	Л4 шт.	Л5 шт.
2 (Г-11,5)	СБОРНЫЕ	4	18	4	—	—	—	—	—	4	—
		6	18	4	—	—	—	—	—	4	—
		8	18	4	—	—	—	—	—	4	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	18	4	—	—	—	4	—
		6	—	—	18	4	—	—	—	4	—
		8	—	—	18	4	—	—	—	4	—
Г- (9,5+С+9,5)	СБОРНЫЕ	4	16	6	—	—	—	—	—	4	—
		6	16	6	—	—	—	—	—	4	—
		8	16	6	—	—	—	—	—	4	—
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	16	6	—	—	—	4	—
		6	—	—	16	6	—	—	—	4	—
		8	—	—	16	6	—	—	—	4	—
2 (Г-15,25)	СБОРНЫЕ	4	28	2	—	—	—	—	4	—	2
		6	28	2	—	—	—	—	4	—	2
		8	28	2	—	—	—	—	4	—	2
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	28	2	—	—	4	—	2
		6	—	—	28	2	—	—	4	—	2
		8	—	—	28	2	—	—	4	—	2
Г-(13,25+С+13,25)	СБОРНЫЕ	4	16	12	—	—	—	—	4	—	2
		6	16	12	—	—	—	—	4	—	2
		8	16	12	—	—	—	—	4	—	2
	СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ	4	—	—	16	12	—	—	4	—	2
		6	—	—	16	12	—	—	4	—	2
		8	—	—	16	12	—	—	4	—	2

ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК БЛОКОВ ЛЕЖИЯ

МАРКА ЗАСМЕТКА	Л1	Л2	Л3	Л4	Л5
МАРКА БЕТОНА	М 300	М 300	М 300	М 300	М 300
ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	1,0	1,15	1,45	1,7	1,4
МАССА ЗАСМЕТКА, т	2,5	2,8	3,6	4,3	3,5
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, см	418 × 61 × 60	465 × 61 × 60	565 × 61 × 60	670 × 61 × 63	635 × 60,5 × 65

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТ П1, П2, П3 И П4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ №14

ИЗМЕН. И ПОДПИСЬ И ДАТА

				3.505-41-В1		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ		<i>Л. С.</i>		ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ ЗАСМЕТОК ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ЛИСТ Р
РУК. БРИГ	ЖУКОВ		<i>Л. С.</i>			15
СН. ИНЖ	СЫЧЕВА		<i>С. С.</i>			49
ИНЖЕНЕР	БОГДАНОВА		<i>Б. С.</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА

ГАБАРИИ	ТИП БЛОКОВ	ДЛИНА, М	ПК 1 мм	ПК 2 мм	ПК 3 мм	ПК 4 мм	ВЕСИ, м ³	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
Г - 7,0	СБОРНЫЕ	4	7	—	—	—	6,6	0,37
		6	7	—	—	—	11,9	0,56
		8	7	—	—	—	21,4	0,67
	СБОРНО- МОНОЛИТ	4	—	—	7	—	4,2	2,67
		6	—	—	7	—	8,4	4,35
		8	—	—	7	—	11,2	11,98
Г - 8,0	СБОРНЫЕ	4	8	—	—	—	7,5	0,43
		6	8	—	—	—	13,6	0,66
		8	8	—	—	—	24,3	1,02
	СБОРНО- МОНОЛИТ	4	—	—	8	—	4,6	3,28
		6	—	—	8	—	9,0	4,97
		8	—	—	8	—	12,8	13,02
Г - 10,0	СБОРНЫЕ	4	10	—	—	—	9,4	0,55
		6	10	—	—	—	17,0	0,66
		8	10	—	—	—	30,6	1,31
	СБОРНО- МОНОЛИТ	4	—	—	10	—	6,0	4,11
		6	—	—	10	—	12,0	6,22
		8	—	—	10	—	16,0	16,29
Г - 11,5	СБОРНЫЕ	4	9	2	—	—	10,9	0,6
		6	9	2	—	—	19,7	0,87
		8	9	2	—	—	35,8	1,46
	СБОРНО- МОНОЛИТ	4	—	—	9	2	6,8	4,72
		6	—	—	9	2	13,6	7,14
		8	—	—	9	2	18,4	16,72

ГАБАРИИ	α	Л1 мм	Л2 мм	Л3 мм	Л4 мм	Л5 мм	ВЕСИ, м ³	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
Г - 7,0	50°	—	1	—	1	—	2,9	0,24
	55°	—	1	1	—	—	2,6	
	60°	1	—	1	—	—	2,4	
	65°	—	2	—	—	—	2,4	
	75°	1	1	—	—	—	2,2	
Г - 8,0	50°	—	—	1	1	—	3,1	0,24
	55°	—	—	2	—	—	2,8	
	60°	1	—	—	1	—	2,7	
	65°	—	1	1	—	—	2,6	
	75°	1	—	1	—	—	2,4	
Г - 10,0	50°	—	2	—	—	1	3,6	0,46
	55°	2	—	—	—	1	3,4	
	60°	—	—	—	2	—	3,4	
	65°	—	—	—	2	—	3,4	
	75°	—	—	1	1	—	3,1	
Г - 11,5	50°	—	—	2	—	1	4,2	0,46
	55°	—	1	1	—	1	4,0	
	60°	—	2	—	—	1	3,6	
	65°	1	1	—	—	1	3,6	
	75°	1	1	—	—	1	3,6	

Исполн. А. ПОДПИСЬ НАДПИСА

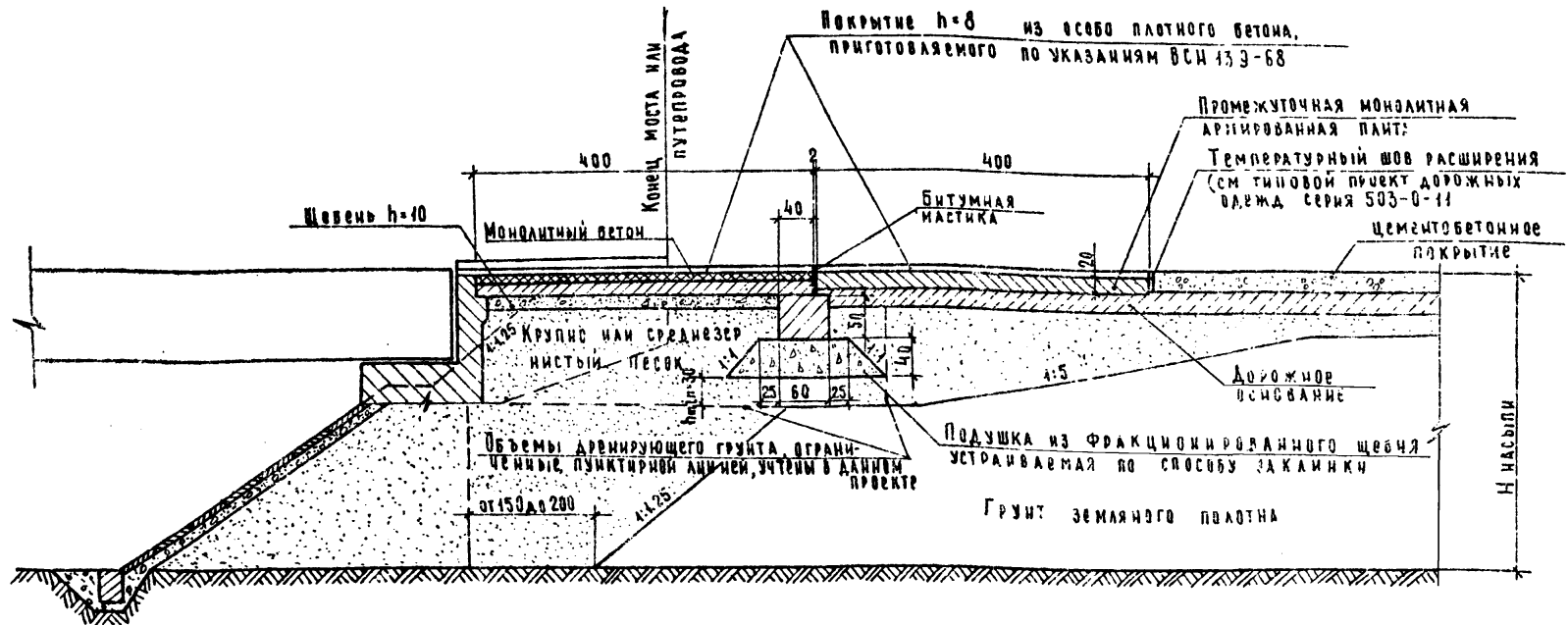
3 503-41 - В 1			
ИЗМ АНГН	И ВКЛУЧЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ-К ОКС	ПОСТОВОИ	<i>Иванов</i>	
ГЛЯ ВНС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>	
ИЗМБРАГ	АНАСНКО	<i>Анашкин</i>	
СМ ИИЖ	ЖЕТАКОВ	<i>Жетак</i>	
СМ ИИЖ	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	
ТАБЛИЦА ОБЪЕМОМ РАБОТ И МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ			АНН Р
			АНСВ 16
			АНСВОВ 49
СЮЗДОПРОЕКТ Г МОСКВА			

ГАБАРИТ	ТИП БАРЖОВ	ДЛИНА, м	ПК1 шп	ПК2 шп	ПК3 шп	ПК4 шп	БЕТОН, м ³	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
2(Г-11,5)	СБОРНЫЙ	4	18	4	—	—	21,8	1,2
		6	18	4	—	—	70,2	1,94
		8	18	4	—	—	71,2	2,92
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	18	4	13,6	9,44
		6	—	—	18	4	27,6	14,26
		8	—	—	18	4	56,8	37,44
Г-(9,5+6+9,5)	СБОРНЫЙ	4	16	6	—	—	22,25	1,2
		6	16	6	—	—	40,4	1,94
		8	16	6	—	—	73,6	2,92
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	16	6	13,6	9,84
		6	—	—	16	6	28,2	14,87
		8	—	—	16	6	57,6	38,6
2(Г-13,25)	СБОРНЫЙ	4	28	2	—	—	28,8	1,7
		6	23	2	—	—	52,0	2,72
		8	28	2	—	—	93,6	4,88
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	28	2	18,2	12,7
		6	—	—	28	2	36,6	18,87
		8	—	—	28	2	48,0	49,7
Г-(13,25+6+13,25)	СБОРНЫЙ	4	16	12	—	—	29,45	1,58
		6	16	12	—	—	53,6	2,53
		8	16	12	—	—	98,2	5,37
	СБОРНО-МОНОЛИТ	4	—	—	16	12	18,0	12,71
		6	—	—	16	12	37,2	19,2
		8	—	—	16	12	49,6	50,5

ГАБАРИТ	α	Л1 шп	Л2 шп	Л3 шп	Л4 шп	Л5 шп	БЕТОН, м ³	
							СБОРНЫЙ	МОНОЛИТ
2(Г-11,5)	50°	—	—	4	—	2	8,4	2,86
	55°	—	2	2	—	2	8,8	
	60°	—	4	—	—	2	7,6	
	65°	2	2	—	—	2	7,2	
	75°	2	2	—	—	2	7,2	
Г-(9,5+6+9,5)	50°	—	—	2	2	2	9,0	2,88
	55°	2	—	—	2	2	8,2	
	60°	2	—	2	—	2	7,6	
	65°	—	4	—	—	2	7,8	
	75°	2	—	—	—	2	6,8	
2(Г-13,25)	50°	2	—	—	2	4	11,0	1,44
	55°	—	4	—	—	4	10,4	
	60°	4	—	—	—	4	9,6	
	65°	—	—	—	4	2	9,6	
	75°	—	—	2	2	2	9,0	
Г-(13,25+6+13,25)	50°	—	2	—	2	4	11,4	1,44
	55°	2	—	2	—	4	10,4	
	60°	2	2	—	—	4	10,0	
	65°	4	—	—	—	4	9,6	
	75°	—	—	2	2	2	9,0	

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41 - В.1			
ИЗМ	АНСР	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА			
НАЧ ОИС	ПОСЕРВОВИ		<i>Иванов</i>				
ТИП ОИС	ЖУКОВ		<i>Жуков</i>				
УЗК БРИГ	АНАШКО		<i>Анашко</i>				
СВ. ИИЖ	ЖЕСТИКОВ		<i>Жестиков</i>				
СВ. ИИЖ	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>				
ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ И МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ					АНСР	АНСР	АНСР
					Р	17	49
					СОЮЗАОРПРОЕКТ ГМОСКВА		

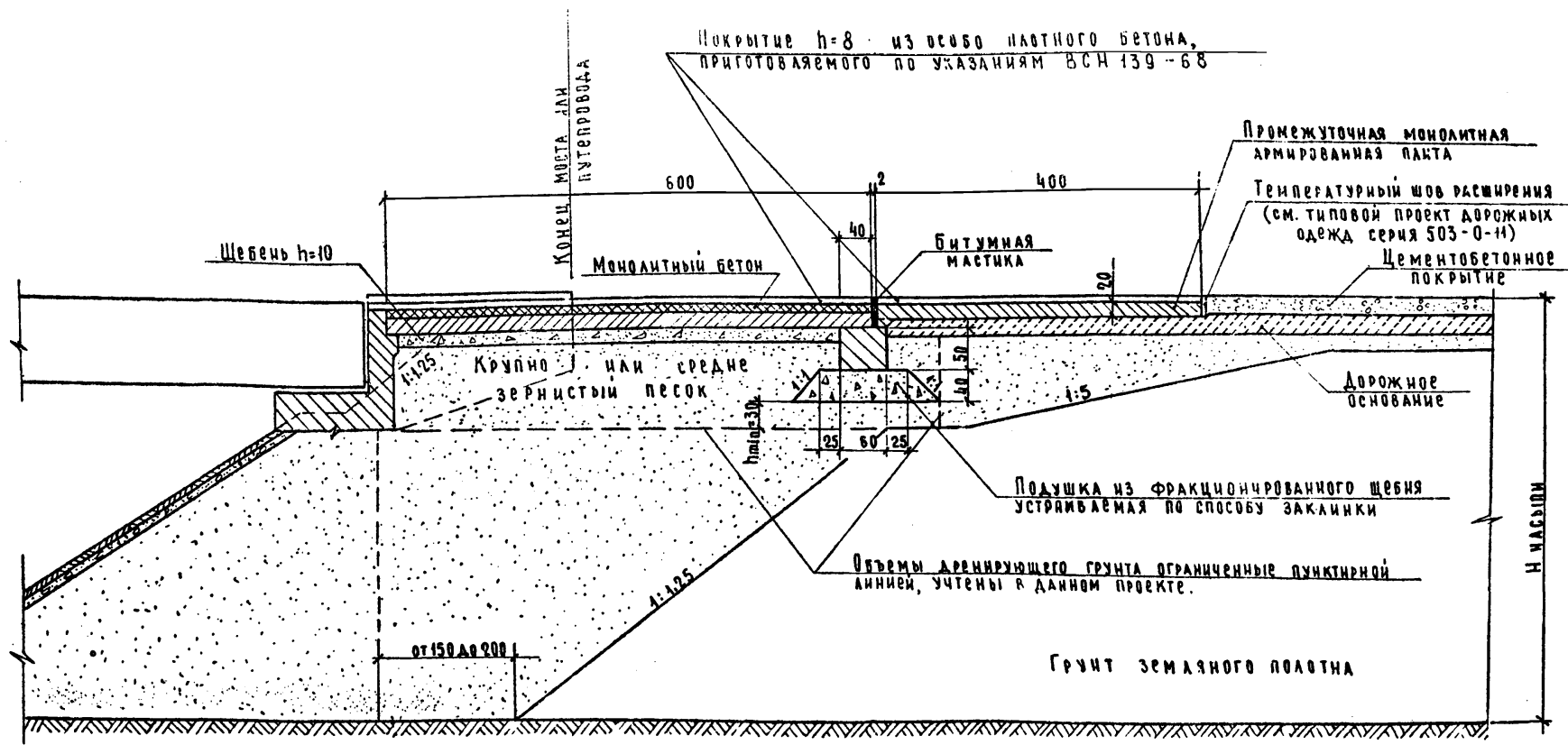


Шкафная стенка и открьтики показаны условно
 тело опоры и фундамент не показаны.
 Узвязку конструкций сопряжений с опорами и в целом
 с мостом или путепроводом производить при разработке
 проекта сооружения. Соответствующие указания даны
 в пояснениях.
 Отсыпка насыпей за устоями различных типов
 приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных
 плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27
 Размеры - в см.

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41 - В 1				
ИЗМ	ЛИСТ	ИРАСКОМПИ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТАМИ ДЛИНОЙ 4м ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ПРИ ЦЕМЕНТОБЕТОН- НОМ ПОКРЫТИИ НА ДРОГЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ОИС	Постовин	<i>И.О.</i>			Р	18	49
ИЗМ	ОИС	Жуков	<i>И.О.</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
ИЗМ	ОИС	Андреев	<i>И.О.</i>					
ИЗМ	ОИС	Жестяков	<i>И.О.</i>					
ИЗМ	ОИС	Пальвельс	<i>И.О.</i>					



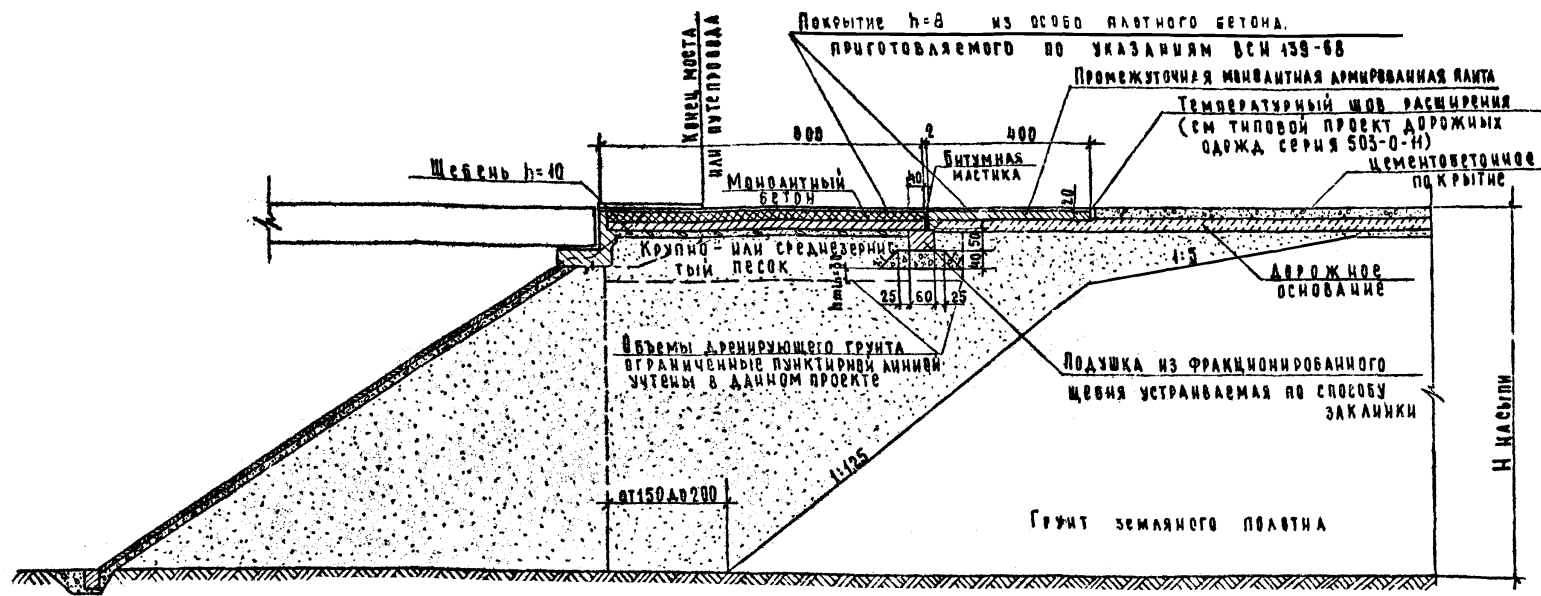
Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27
Размеры - в см

Шкафная стенка и открылки показаны условно; тело опоры и фундамент не показаны.
Увязку конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Соответствующие указания даны в пояснениях.
Отсылка насыпей за устоями различных типов приведения на листе № 26

ИНВЕНТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

			3 503 - 41 - В. 1		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Жуков</i>		Р	19
ЖУКОВ	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			49
ДИЩЕНКО	ДИЩЕНКО	<i>Дищенко</i>		СОЮЗ ОРПРОВОКТ г. Москва	
ЖЕСТАКОВ	ЖЕСТАКОВ	<i>Жестаков</i>			
ПАЛЬВЕКОВ	ПАЛЬВЕКОВ	<i>Пальвек</i>			

Сопряжения плитами длиной 6м поверхностного типа при цементобетонном покрытии на дороге

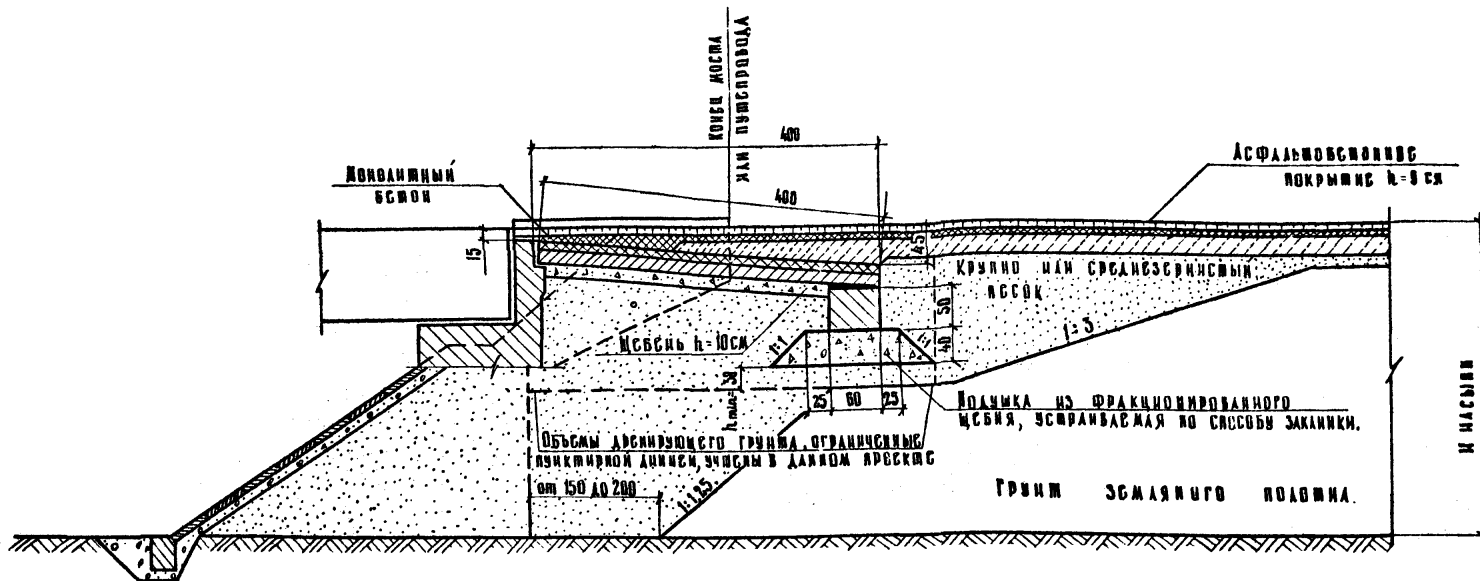


Шкафная стенка и откряки показаны условно: тело опоры и фундамент не показаны. Узлы конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Соответствующие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпей за устоями различных типов приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27 Размеры — в см.

ИЗМЕН. № ПОДАТЬ И ДАТА

				3 503-41 - В.1				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДАТЬ	ДАТА	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТАМИ ДЛИНОЙ 8м. ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ПРИ ЦЕМЕНТОБЕТОН- НОМ ПОКРЫТИИ НА ДОРОГЕ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>			Р	20	49
РУК. БР. ИС	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ЖЕБЕТАКОВ	<i>[Signature]</i>				г. Москва		
СТ. ИНЖ.	ПАЛЬБЕГАЕВ	<i>[Signature]</i>						



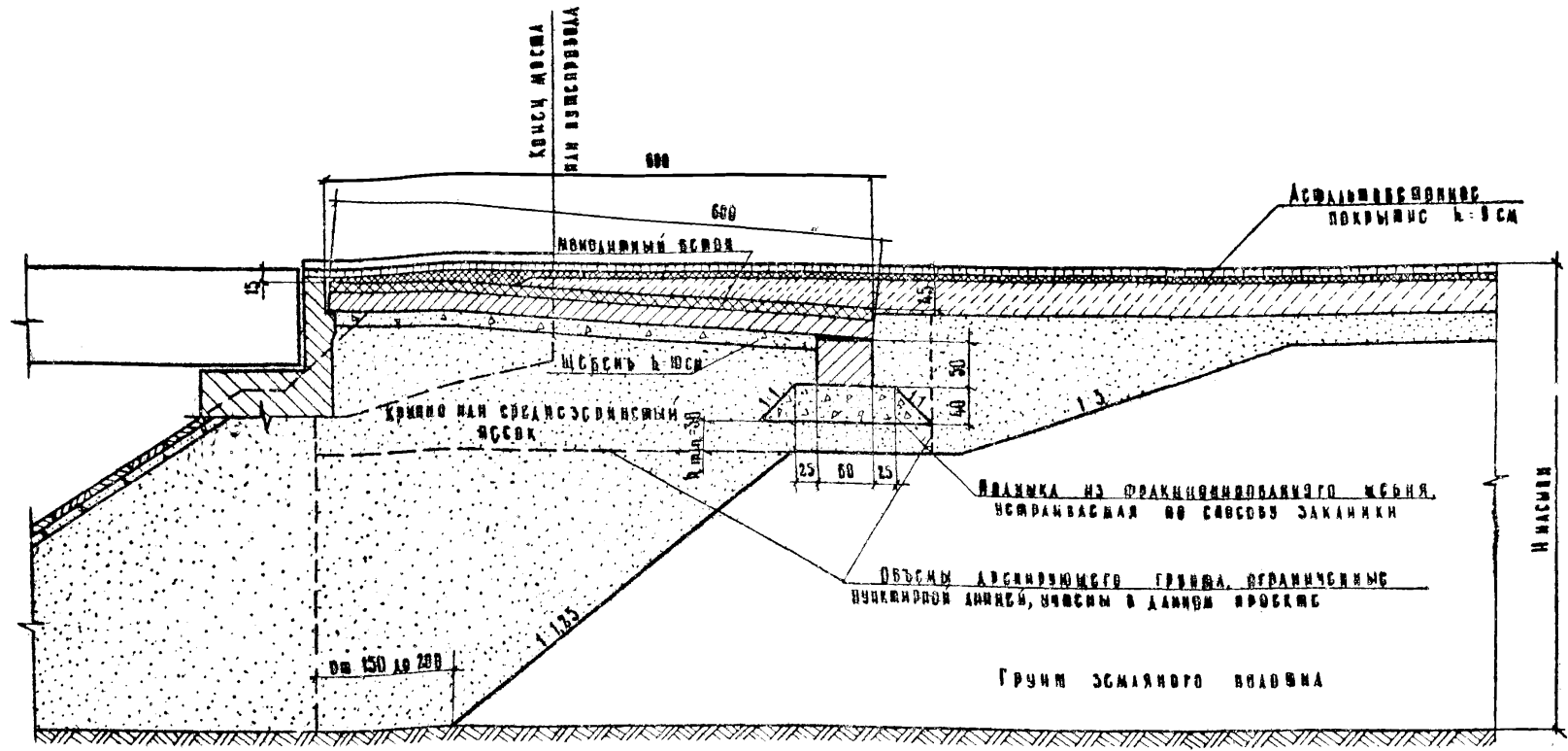
Шкафная сетка и окраски показаны условно, т.е. по осям и фундаментам не показаны. Узлы конструкций сопряжений с опорами и в целом с мостом или путепроводом производить при разработке проекта сооружения. Сопровождающие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпей за устоями различных янвев приведена на листе № 26

Конструкция сопряжения покрытия на переходных плитах с дорожными покрытиями дана на листе № 27. Размеры - в см.

Лист № 20

3.503-41-В.1

ИЗМ. ЛИС	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СОЯРЖЕНИЯ ПЛИТАМИ			ЛИСТ	ЛИСИ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		ДАМНОМ 4 м ПОВЗАГАВАСНОГО			Р	21	49
ВУК. БРИГ	МАШИСТ	<i>[Signature]</i>		МИНА ПРИ АСФАЛЬТОБЕТОННОМ			„СВЯЗДОПРОЕКТ“		
СТ. НИЖ	ЖЕСТАКОВ	<i>[Signature]</i>		ПОКРЫТИИ НА ДОРОГЕ			Г. АСКВА		
СТ. НИЖ	НАСАДЕВ	<i>[Signature]</i>							



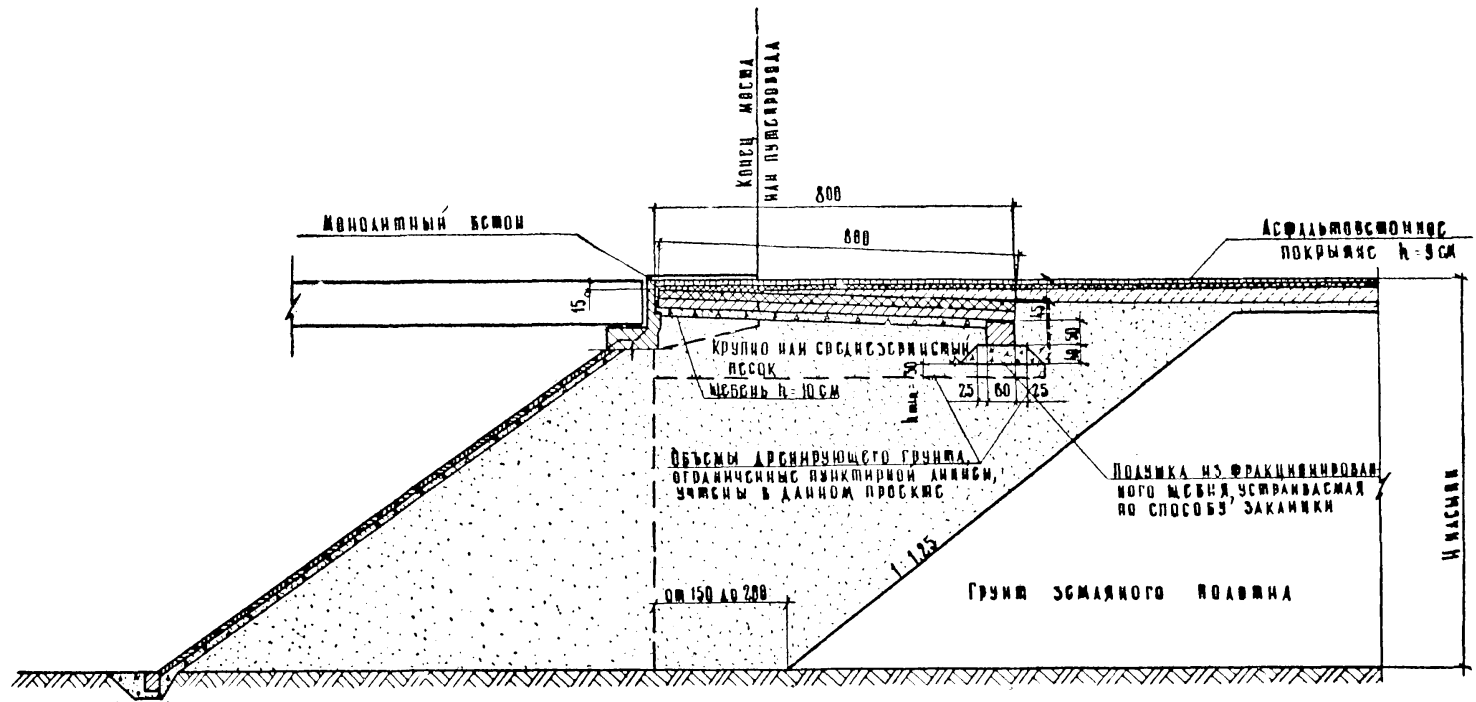
ЩАФНАЯ СВЯЗКА И ВКРЫШКИ ПОКАЗАНЫ УСАДЬНО, МАСЛО ОЛЮВЫ И ФУНДАМЕНТ НЕ ПОКАЗАНЫ. УВЯЗКУ КОНСТРУКЦИЙ СОПРЯЖЕНИЙ С ВОДОЯМИ И В ЦЕЛОМ С МОСТОМ ИЛИ ПУТЕПРОВОДОМ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА СОПРЯЖЕНИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ УКАЗАНИЯ ДАНЫ В ПОЯСНЕНИЯХ.
 ОТСЫЛКА НАСЫПЕЙ ЗА УСТОЯМИ РАЗЛИЧНЫХ ЖИВОВ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ № 26

КОНСТРУКЦИЯ СОПРЯЖЕНИЯ ПОКРЫТИЯ НА ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ВАЛТАХ С ДОРОЖНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ДАНА НА ЛИСТЕ № 27
 РАЗМЕРЫ - В СМ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

3.503-41 - В.1

ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	РОДИТЕЛЬСКИЙ ЛИСТ	СОПРЯЖЕНИЯ НАИВАЖИ ДЛИНОЙ 6 М ВОДОНАГОННОГО ЖИЛА ПРИ АСФАЛЬТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ НА ДОРОГЕ			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ	ОБС	ПОСТОВЫЙ	Маслов	Р	22	49	СОЮЗДОРПРОЕКТ г МОСКВА		
ГЛАВ	ОБС	ЖУКОВ	Сидоров						
ЭКСП	ОБС	АНДРИКО	Сидоров						
СМ	ОБС	ИЗБАКОВ	Сидоров						



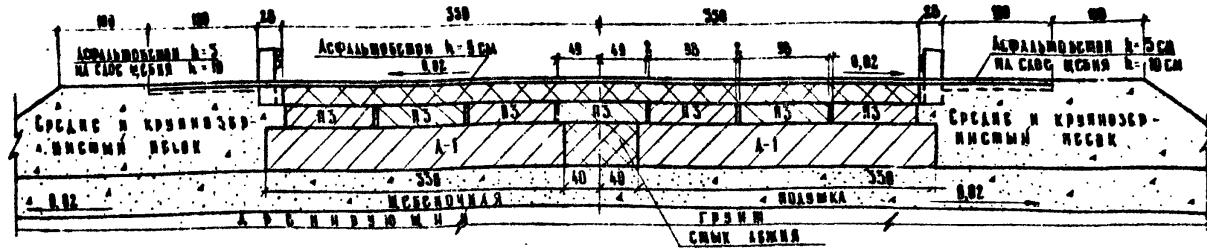
Щафная стенка и открытки показаны условно, т.е. без опоры и фундамента не показаны. Узлы конструкции сопряжений сопорами и в целом с мостом или трубопроводом производятся при разработке проекта сопряжения. Соответствующие указания даны в пояснениях. Отсыпка насыпью за стенами различных типов приведена на листе № 29

Конструкция сопряжения покрытия на перегибах дана на листе № 27
Размеры - в см.

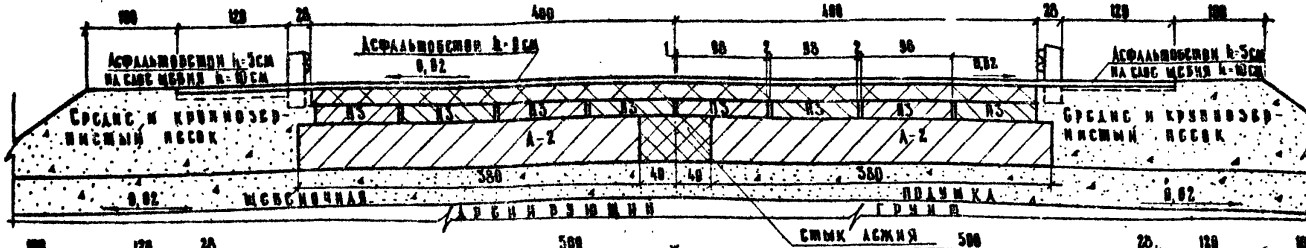
ПОДПИСЬ ДАМА
И
ДАМА

				3.503-41 - В.1		
ИЗМ. ЛИСИ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАМА	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТКАМИ ДЛИНОЙ 8М ПОДЪЕЗДАВАЮЩЕГО ТИПА К АСФАЛЬТОБЕТОННОМУ ПОКРЫТИЮ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСИ	ПОСЛОВИИ	<i>Иванов</i>			В	23
ГИП. ЛИСИ	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		СОЮЗПРОЕКТ г. Москва		
РАК. ВРИТ	АНДРИКО	<i>Андрико</i>				

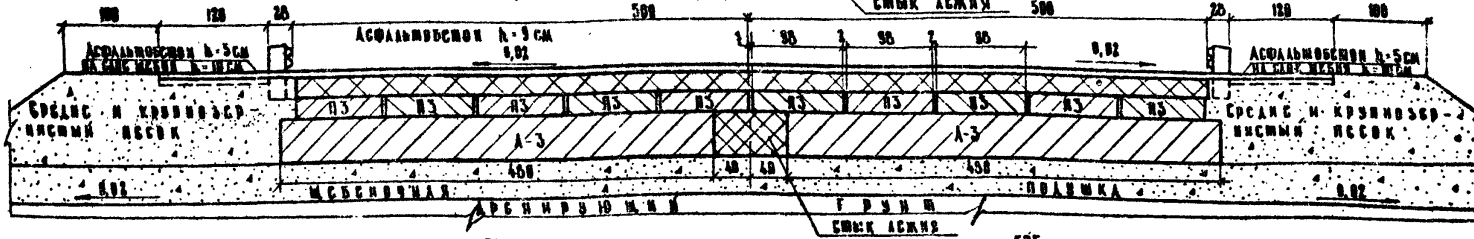
Г-7



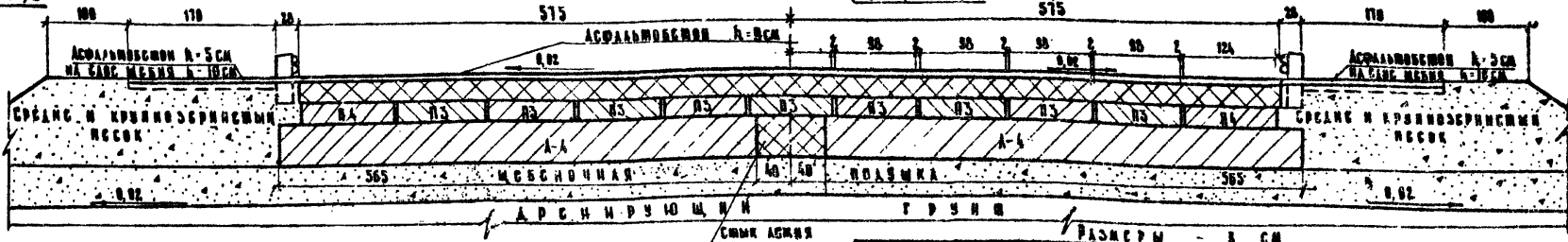
Г-8



Г-10



Г-11,5



НА НАСТОЯЩЕМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНА РАСКЛАДКА ПЕРЕСЕЧНЫХ ЛИНИЙ ПО ГАБАРИТАМ ДЛЯ СБОРНО-МОБИЛЬНЫХ СОЯРЖЕНИЯ, СОЯРЖЕНИЯ ИЗ СБОРНЫХ ПЛИТ КОМПОНУЮТСЯ АККУРАТНО ПРИВЕСАИВАЯ, С ЗАМЕНОЙ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИНИЙ И 4 НА ПАННЯХ И 2. РАСКЛАДКА СБОРНЫХ И СБОРНО-МОБИЛЬНЫХ ПАНИ ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ПРИНЯТЬ ПО НАСТОЯЩИМ ЛИНЕЙ С ЗАМЕНОЙ ПАНИ И НА ПАННЯХ И 2 КОМПОНОВКИ ВАЖНО АСФАЛТА ПРИ КОСЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ СМОТРЕТЬ НА ЛИНЕЙ И 16,17

ИЗМ	АНСТ	НАДКУМЕННА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ	АНСТ	ПОСЛОВИИ	<i>[Signature]</i>	
ГЕН	ВНС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>	
ВКЛ	ВРС	АНДРИКО	<i>[Signature]</i>	
СА	ИМ	ГУЛЯК	<i>[Signature]</i>	
ИМ	МЕР	БОГАНОВА	<i>[Signature]</i>	

РАЗМЕРЫ - В СМ

3 503-41 - В.1

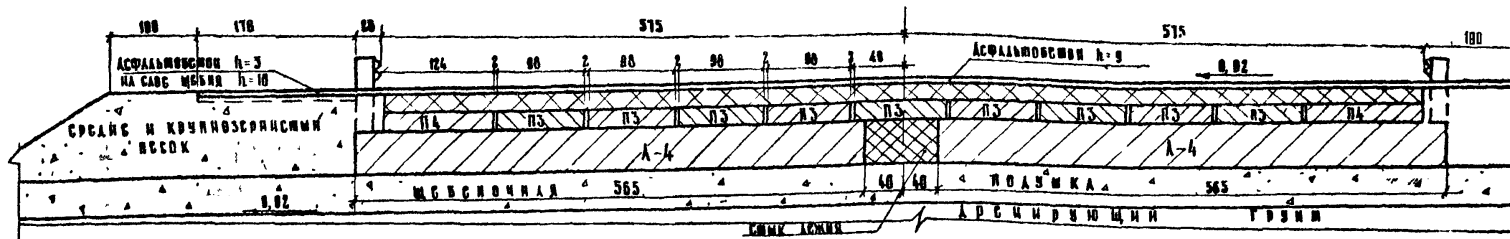
РАСКЛАДКА ПЕРЕСЕЧНЫХ ЛИНИЙ И ВАЖНО АСФАЛТА ПО ГАБАРИТАМ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ

АНШ	АНШ	АНШОВ
Р	24	49

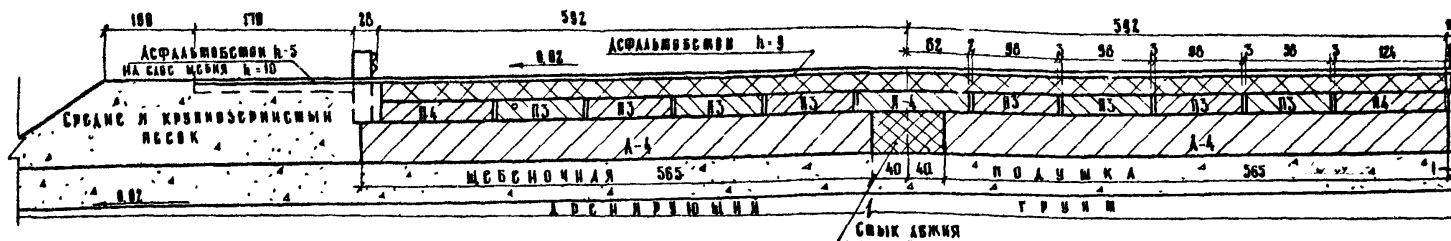
СООБЩЕНИЕ
Г. МОСКВА

ПОДПИСЬ И ДАТА

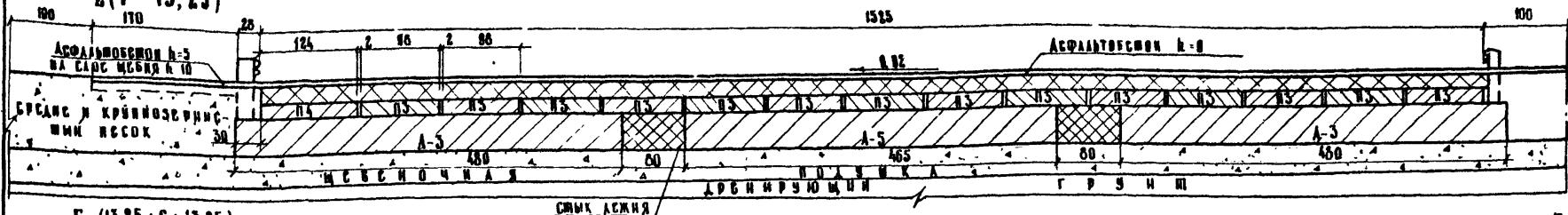
2 (Г-11,5)



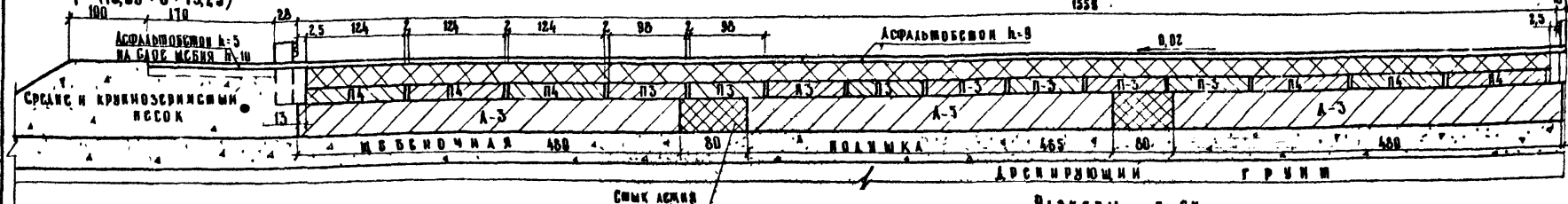
Г-(9,5+С+9,5)



2 (Г-15,25)



Г-(15,25+С+15,25)



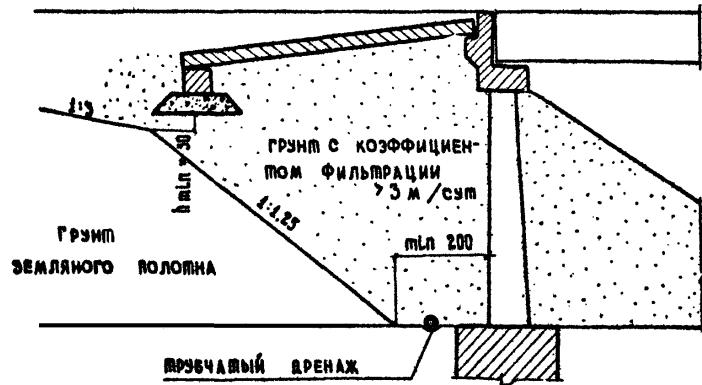
РАЗМЕРЫ - В СМ

На настоящем чертеже показана раскладка несходящих паней по габаритам для сборно-монолитного сопряжения, сопряжения из сборных паней компонуются аналогично приведенным с за. сной соответственно паней П3 и П4 на панях П1 и П2. Раскладку сборных и сборно-монолитных паней при косых пересечениях принять по настоящему листу с за. сной паней П на панях ПК. Компоновку бляков асфидей при косых пересечениях смотреть на листах 16,17.

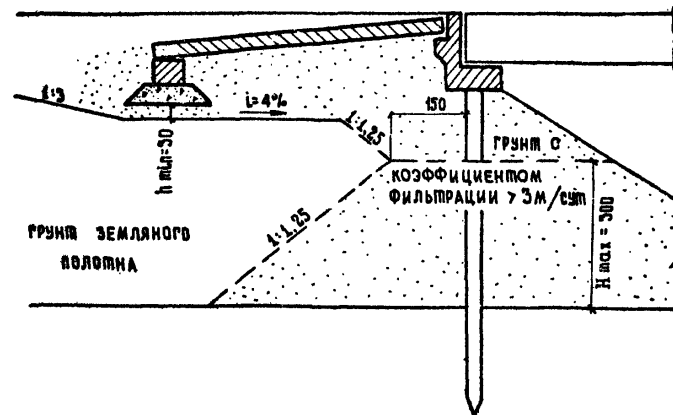
				3 503-41-В 1	
ИЗМ. АИМ	ИЗМЕНЕНИЯ	ВОЛНЕРС	ЛАПА	РАСКЛАДКА НЕСХОДЯЩИХ ПАНЕЙ И БЛЯКОВ АСФИДЕЙ ПО ГАБАРИТАМ ДЛЯ ПРЯМЫХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ	
НАЧ. К. ВИС	ПОСЫЛОВИ	<i>Волнерс</i>	<i>Лапа</i>	АНЧ	АНЧМ
ГЛАВ. ВИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		Р	25
РУК. БРНТ	АНДЕНКО	<i>Анденко</i>			49
СНИЖСЕН	ГУНЬКО	<i>Гунько</i>		СВЯЗОПРОЕКТ	
СНИЖСЕН	БОГАТОВА	<i>Богатова</i>		Г МОСКВА	

ИЗМЕН. К ПОДПИСЬ ЛАПА

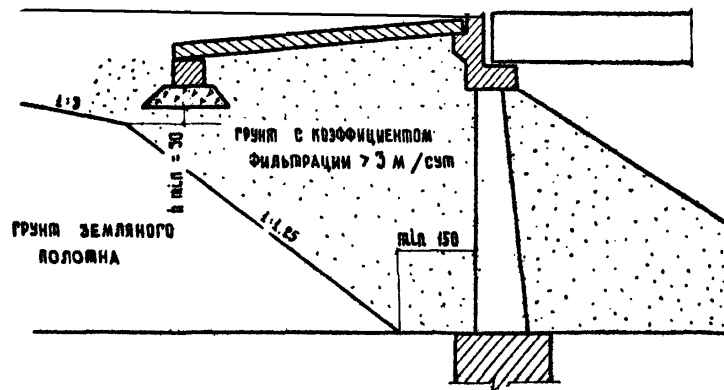
ПРИ УСТОЯХ СО СПЛОШНОЙ СТЕНКОЙ



ПРИ СВАЙНЫХ БЕРЕГОВЫХ ОПОРАХ (В СЛУЧАЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОТСЫПКИ ГРУНТОВОЙ НАСЫПИ)



ПРИ УСТОЯХ СКВОЗНОГО ТИПА



Часть насыпи за устоями и конуса отсыпают из дренирующего грунта, сопряжение которого с грунтом тела насыпи не должно быть круче 1:1,25 с минимальным размером по низу насыпи при опорах сплошного типа (массивные устои, устои с забойной стенкой и др.) 2,0 м, а при устоях сквозного типа - 1,5 м. Коэффициент фильтрации дренирующих материалов после уплотнения должен быть не менее 3 м/сут.

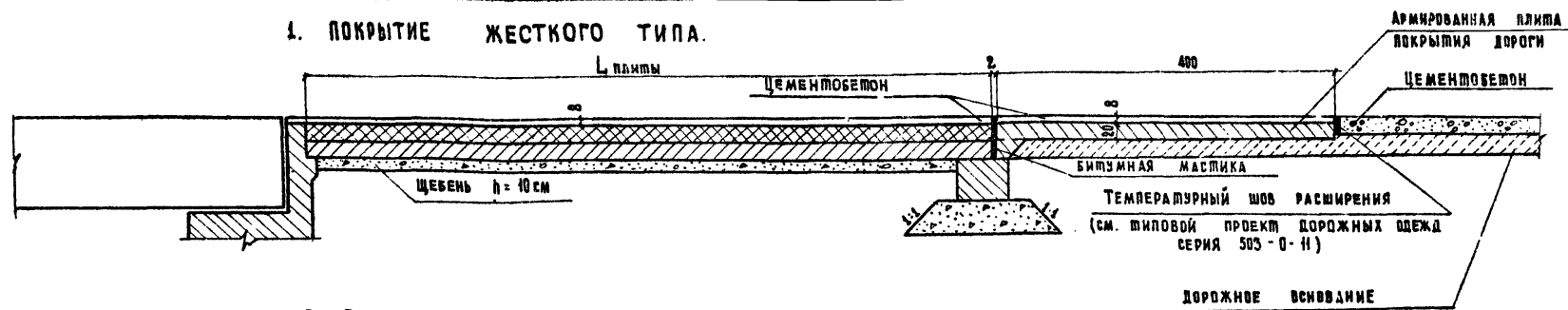
Толщина дренирующей засыпки под щебеночной подушкой для всех типов сопряжений должна быть не менее 30 см.

Размеры - в см.

3.503-41 - В.1

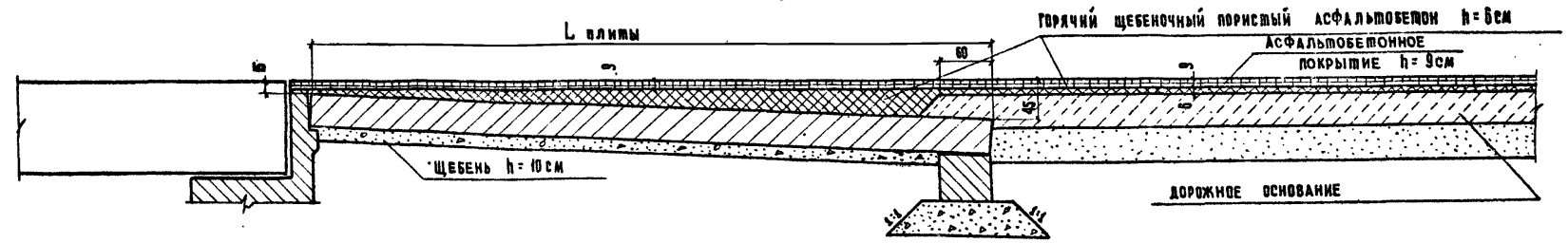
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА			
НАЧ. ОИС		Постовой	<i>Постовой</i>		Схемы устройства засыпки за устоями различных типов	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.		Жуков	<i>Жуков</i>			Р	49
РУК. БРИГ.		Диденко	<i>Диденко</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
СП. ИНЖ.		Жестаков	<i>Жестаков</i>			г. Москва	
СП. ИНЖ.		Куликова	<i>Куликова</i>				

1. ПОКРЫТИЕ ЖЕСТКОГО ТИПА.

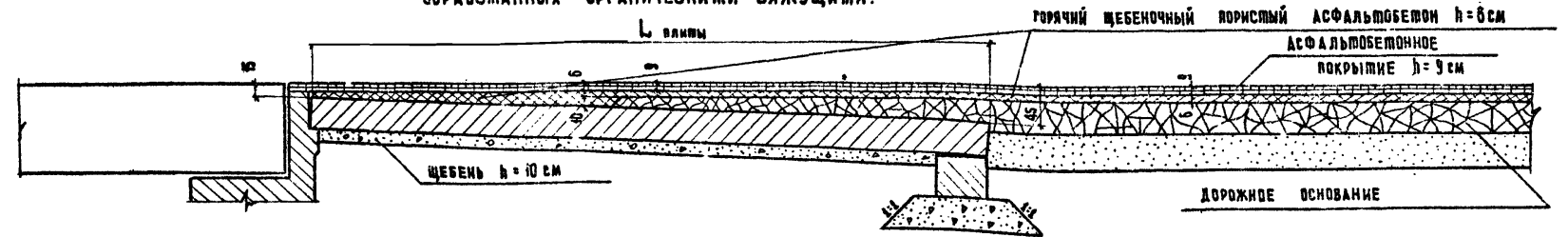


2. ПОКРЫТИЕ НЕЖЕСТКОГО ТИПА.

А. С основаниями из цементобетона или из материалов и грунтов, укрепленных неорганическими вяжущими



Б. С основаниями из фракционированного щебня, устраиваемого по способу заклинки или из материалов и грунтов, обработанных органическими вяжущими.



ИЗДАНИЕ И ПОДПИСЬ И. А. АЛА

				3. 503 - 41 - В. 1			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕН	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСЛОВОЙ	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		Р	27	44
РИС. ОИС	ЖУКОВ	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>		СОЮЗ ДОРПРОЕКТ МОСКВА		
РИС. БРИГ.	ДИДЕНКО	ЖЕСТАКОВ	<i>Жестаков</i>				
СТ. ИИЖ.	ПАЛЬБЕЛЕВ	<i>Пальбелев</i>					
СОПРЯЖЕНИЕ ПОКРЫТИЯ НА ПЕРЕХОДНЫХ ПЛИТАХ С ПОКРЫТИЕМ ОСНОВНОЙ ДОРОГИ							

Армирование монолитной части плит

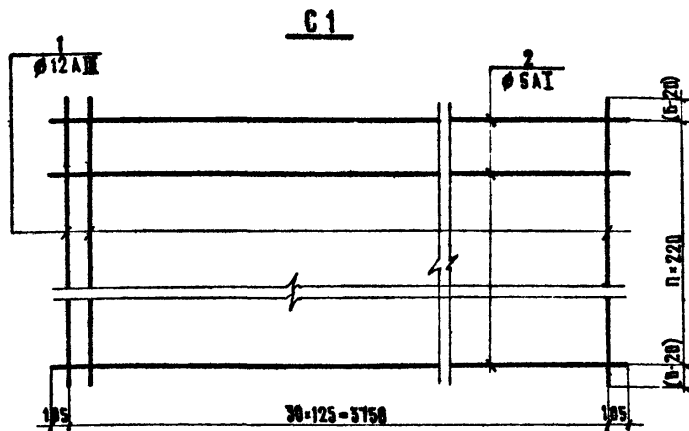
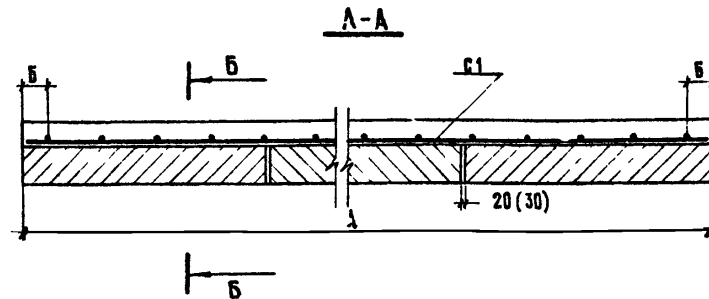
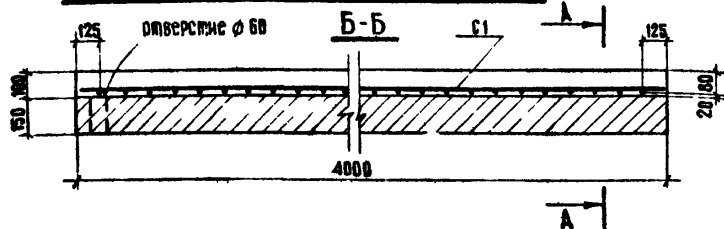


Таблица показателей и обозначений

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг/м³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЫ СМ	п шт	А мм	Б мм	С мм
			А I	А III					
Г-7,0	М 300	2,8	10,0	68,4	400×698×10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	3,2	10,0	68,4	400×798×10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	4,0	10,0	68,4	400×998×10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	4,6	10,0	68,4	400×1150×10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	9,2	10,0	68,4	2(400×1150×10)	102	11500×2	140	—
Г-9,5+С+9,5	М 300	9,5	10,0	68,4	2(400×1183×10)	106	11830×2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	12,2	10,0	68,4	2(400×1524×10)	136	15240×2	145	—
Г-13,25+С+13,25	М 300	12,4	10,0	68,4	2(400×1554×10)	140	15540×2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть лист № 29. Размер в скобках показан для Г-9,5+С+9,5. Перед укладкой монолитной части плиты поверхность сборных плит пропескоструить с последующей промывкой водой. Размеры - в мм.

ИЗМ. И ПОДПИСЬ ДАТА

				3 503-41-В 1				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ Монолитная часть плит L=4,0 м	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА		Р	28	49
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Арматура класса А-III			

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИИ НА МОНОАНТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ

ГАБАРИТЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЧЕТЫ	Ф мм	ДЛИНА, мм	КВА МЕТ
Г-7,0	1	6940	12 А III	6940	31
	2	3960	6 А I	3960	32
Г-8,0	1	7940	12 А III	7940	31
	2	3960	6 А I	3960	36
Г-10,0	1	9940	12 А III	9940	31
	2	3960	6 А I	3960	46
Г-11,5	1	11460	12 А III	11460	31
	2	3960	6 А I	3960	52
2 (Г-11,5)	1	11460	12 А III	11460	62
	2	3960	6 А I	3960	104
Г-13,25	1	11790	12 А III	11790	62
	2	3960	6 А I	3960	106
2 (Г-13,25)	1	15200	12 А III	15200	62
	2	3960	6 А I	3960	136
Г-15,25	1	15500	12 А III	15500	62
	2	3960	6 А I	3960	142

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОАНТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ, кг

ГАБАРИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
	ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ВСЕГО
Ф мм БА I	Итого	Ф мм 12 А III	Итого		
Г-7,0	28,1	28,1	191,0	191,0	2,9,1
Г-8,0	31,6	31,6	218,6	218,6	250,2
Г-10,0	40,4	40,4	273,6	273,6	314,8
Г-11,5	45,7	45,7	318,5	318,5	361,2
2 (Г-11,5)	91,4	91,4	630,9	630,9	722,3
Г-13,25	94,9	94,9	649,1	649,1	744,8
2 (Г-13,25)	121,5	121,5	838,8	838,8	958,1
Г-15,25	124,8	124,8	853,4	853,4	978,2

НАСЛЕДУЮЩИМ АКСИ СМОТРЕТЬ СОВМЕЩЕНО В АКСИ И 28

ИНВЕНТ. А ПОДАРИТЬ В АКАД.

			3.503-41-В1		
ИЗМ АКСИ	И ДАКЗАКОНА	ПОДАРИТЬ АКСИ			
НАЧ ВНЕ	ВОСМОЖИИ		ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ		
ГЛА ВНЕ	ЖУКОВ		НА МОНОАНТНУЮ ЧАСТЬ		
РУК ВНЕГ	АНАШКО		ПАНТ L=4,8 м.		
СМ ИИМ	ГУБЬКО		АРМАТУРА КЛАССА А II.		
СМ ИИМ	УЗЛАКОВА		Г.М.СКОЛА		
			АКСИ	АКСИ	АКСИ
			0	29	49
			.С.Ю.З.А.В.Ч.О.В.С.К.Т.		

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ

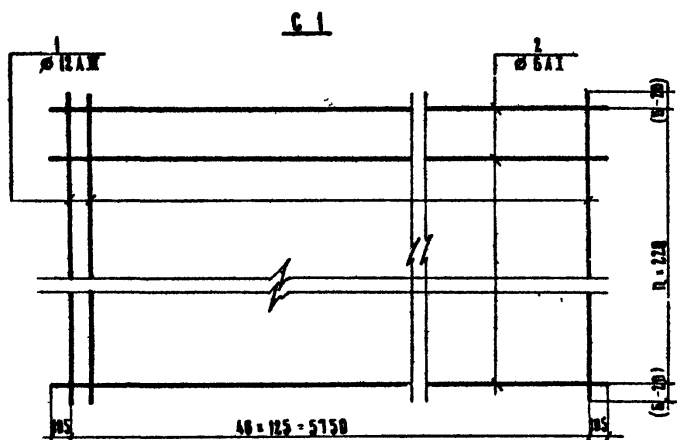
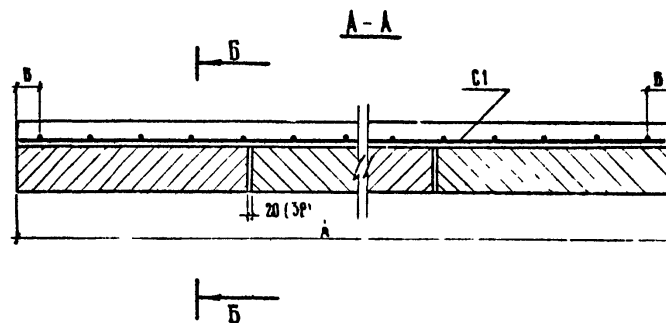
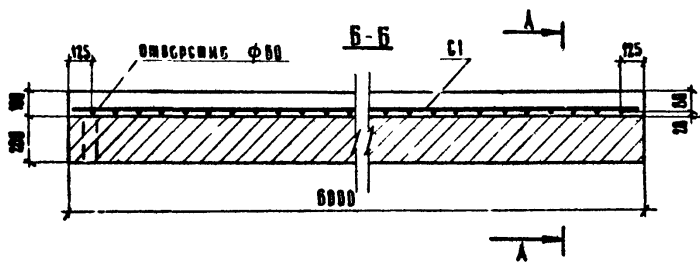


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ, кг / м ³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПАНТИ, см	П, шт	А, мм	Б, мм	С, мм
			А I	А III					
Г-7,0	М 300	4,2	10,0	69,0	600 x 638 x 10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	4,8	10,0	69,0	600 x 798 x 10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	6,0	10,0	69,0	600 x 998 x 10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	6,9	10,0	69,0	600 x 1150 x 10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	13,8	10,0	69,0	2(600 x 1150 x 10)	102	11500 x 2	140	—
Г-9,5 x С-9,5	М 300	14,2	10,0	69,0	2(600 x 1185 x 10)	106	11350 x 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	18,3	10,0	69,0	2(600 x 1524 x 10)	136	15240 x 2	145	—
Г-15,25 x С-13,25	М 300	18,6	10,0	69,0	2(600 x 1554 x 10)	140	15540 x 2	70	5000

Взаимность стержней и выборка стали смотреть на листе № 31. Размеры в скобках показаны для Г-9,5-С-9,5. Перед укладкой монолитной части панелей поверхность сборных паней протереть с присасывающей промывкой водой. Размеры - в мм.

ПОДПИСЬ НА ЛИСТА

3 503-41-B 1

ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата	СВОБОДНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ Б-Б М АРМАТУРА КЛАССА А III	Лист	Лист	Лист
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата		Р	30	49
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИЗМ	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата		Г. МОСКВА		

Владимость стержней на монолитную часть пант

Габариты	Пос	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол мм
Г-7,0	1	<u>6940</u>	12АЖ	6940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	32
Г-8,0	1	<u>7940</u>	12АЖ	7940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	36
Г-10,0	1	<u>9940</u>	12АЖ	9940	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	46
Г-11,5	1	<u>11460</u>	12АЖ	11460	47
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	32
Г-11,5) 2(Г-11,5)	1	<u>11460</u>	12АЖ	11460	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	104
Г-9,5-С-9,5	1	<u>11790</u>	12АЖ	11790	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	106
Г-15,25) 2(Г-15,25)	1	<u>15200</u>	12АЖ	15200	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	156
Г-15,25-С-15,25	1	<u>15500</u>	12АЖ	15500	94
	2	<u>5960</u>	6АГ	5960	142

Выборка стали на монолитную часть пант, кг

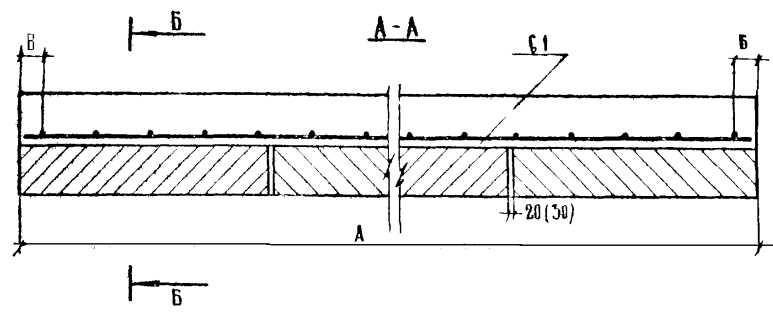
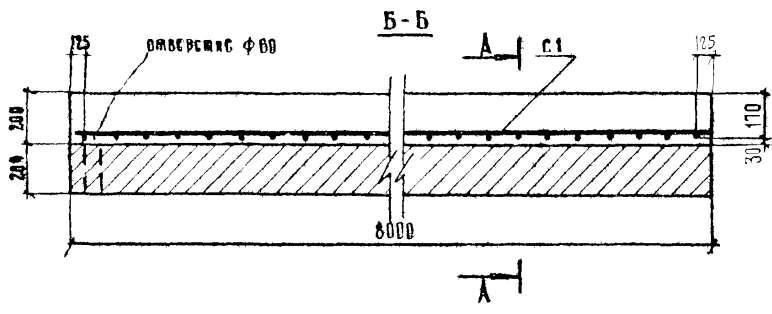
Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс АГ	класс АЖ	класс АШ		
φ мм в.ст.	мм	φ мм в.ст.	φ мм в.ст.	мм	всего
Г-7,0	42,3	42,3	289,6	289,6	331,9
Г-8,0	47,6	47,6	331,4	331,4	379,0
Г-10,0	60,8	60,8	414,9	414,9	475,7
Г-11,5	68,8	68,8	418,5	478,3	547,1
2(Г-11,5)	137,6	137,6	836,6	956,6	1094,2
Г-9,5-С-9,5	142,9	142,9	864,1	984,1	1127,0
2(Г-15,25)	182,6	182,6	1208,0	1208,0	1451,4
Г-15,25-С-15,25	187,9	187,9	1213,0	1293,9	1481,7

Распорядки и лист смотреть совместно с листом №30

ИЗДАНИЕ И ПОДПИСЬ В КНИЖ

					3 503-41-В.1			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСЧЕТА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ Л = 6,0 м АРМАТУРА КЛАССА АЖ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
ИЗМ	ЛИСТ	ЖЕКОЗ	<i>[Signature]</i>			Р	31	49
ИЗМ	ЛИСТ	АНАСКО	<i>[Signature]</i>			«СОЮЗДРАПРОСТ» Г. МОСКВА		
ИЗМ	ЛИСТ	ГЕНЬКО	<i>[Signature]</i>					

Армирование монолитной части плит



C1

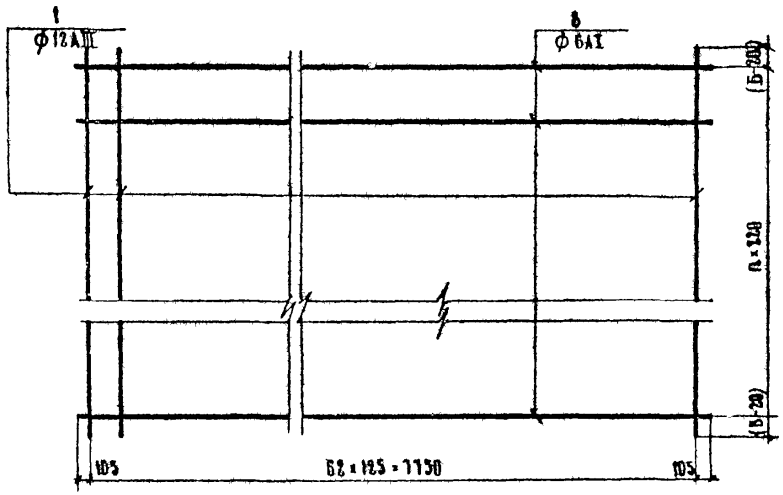


Таблица показателей и обозначений

Габариты	Марка бетона	Объем бетона, м³	Содержание стали, кг/м³		Размеры монолитной плиты, см	п. ш.д.	А, мм	В, мм	С, мм
			АТ	АШ					
Г-7,0	М 300	11,2	5,0	34,8	800 × 698 × 20	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	12,6	5,0	34,8	800 × 798 × 20	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	16,0	5,0	34,8	800 × 998 × 20	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	18,4	5,0	34,8	800 × 1150 × 20	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	36,8	5,0	34,8	2(800 × 1150 × 20)	102	11500 × 2	140	—
Г-9,5 × С-9,5	М 300	37,9	5,0	34,8	2(800 × 1183 × 20)	106	11830 × 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	48,8	5,0	34,8	2(800 × 1524 × 20)	136	15240 × 2	145	—
Г-13,25 × С-13,25	М 300	49,7	5,0	34,8	2(800 × 1554 × 20)	140	15540 × 2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 33. Размеры в скобках показаны для Г-9,5 × С-9,5. Перед укладкой монолитной части плиты по поверхности сборных плит провести строительный с посажающей промывкой водой. Размеры - в мм.

				3 505-41-В 1		
ИЗМ	Лист	Надземная	Подземная			
ИЛЧ	ОИС	Восточный	Западный	Сборно-монолитное		
ГИА	ОИС	Жуково	Гуляково	свляжение монолитная		
ВЗК	БРАТ	Анастаско	Гуляково	часть плит L=6 м.		
СМ	ИИЖ	Гуляково	Климова	Арматура класса АШ.		
СВ	ИИЖ	Климова	Климова	БЮДЗАПРОЕКТ г Москва		

ИИЖСМ И КОЛЛЕКТИВ ДАМА

Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Кол-во
Г-70	1	6940	12 А III	6940	63
	2	7960	6 А I	7960	32
Г-80	1	7940	12 А III	7940	63
	2	7960	6 А I	7960	36
Г-100	1	9940	12 А III	9940	63
	2	7960	6 А I	7960	46
Г-115	1	11460	12 А III	11460	63
	2	7960	6 А I	7960	52
2(Г-115)	1	11460	12 А III	11460	126
	2	7960	6 А I	7960	104
Г 8,3-С-45	1	11790	12 А III	11790	126
	2	7960	6 А I	7960	108
2(Г-15,25)	1	15200	12 А III	15200	126
	2	7960	6 А I	7960	138
Г-13,25-С-13,25	1	15500	12 А III	15500	126
	2	7960	6 А I	7960	142

Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75				
	Класс А I	Класс А II		Всего	
φ мм Б.А.Т.	Итого	φ мм 12 А III	Итого		
Г-7,0	56,6	56,6	368,3	368,3	444,9
Г-8,0	63,6	63,6	444,2	444,2	507,6
Г-10,0	81,2	81,2	556,1	556,1	657,3
Г-11,5	91,8	91,8	641,1	641,1	732,9
2(Г-11,5)	183,6	183,6	1282,2	1282,2	1466,0
Г 9,5-С-9,5	190,8	190,8	1319,2	1319,2	1510,0
2(Г-15,25)	244,0	244,0	1700,7	1700,7	1944,7
Г-13,25-С-13,25	250,9	250,9	1734,3	1734,3	1985,2

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 32

Исполн. и Подпись и дата

ИЗМ. АНС				НАДК. МЕН. М.А.				ПОДПИСЬ				ДАТА			
НАЧ. ОИС				ВОСНОВ. ОИС				ЖУКОВ				[Подпись]			
В. К. Б. Р. И. Г.				А. М. С. К. О.				Г. Ч. Н. Ъ. К. О.				[Подпись]			
С. И. М. И. Г.				С. И. М. И. Г.				С. И. М. И. Г.				С. И. М. И. Г.			

3 503-41 - В. 1

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ			АНС	АНС	АНС
НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ			9	35	49
ПЛИТ 6 - 8,0 м			.СОЮЗДОРПРОЕКТ		
АРМАТУРА КЛАССА А-II			Г. МОСКВА		

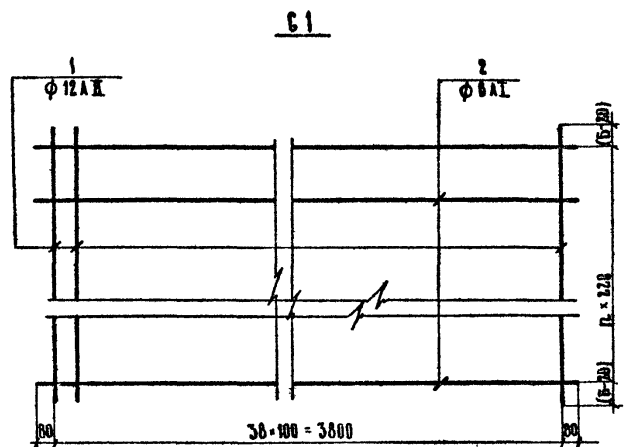
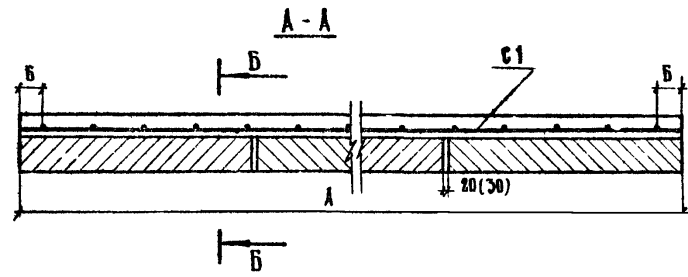
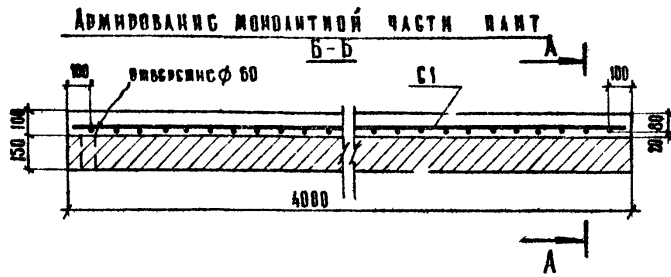


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБЪЕМОВ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ / М ³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПАННЫ СМ	L мм	A мм	B мм	C мм
			A I	A II					
Г-7,0	М 300	2,8	10,0	86,0	400 × 696 × 10	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	3,2	10,0	86,0	400 × 796 × 10	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	4,0	10,0	86,0	400 × 996 × 10	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	4,6	10,0	86,0	400 × 1150 × 10	51	11500	140	—
2(Г-11,5)	М 300	9,2	10,0	86,0	2(400 × 1150 × 10)	102	11500 × 2	140	—
Г-9,5 + С-9,5	М 300	9,5	10,0	86,0	2(400 × 1163 × 10)	106	11630 × 2	85	5000
2(Г-15,25)	М 300	12,2	10,0	86,0	2(400 × 1524 × 10)	136	15240 × 2	145	—
Г 13,25 + С-13,25	М 300	12,4	10,0	86,0	2(400 × 1554 × 10)	140	15540 × 2	70	5000

ИЗМ. № 1 ПОДАТЬ И ДАТА

Вся информация и выборка стали смотреть на листе № 35. Размеры в скобках показаны для Г-9,5+С-9,5 перед укладкой монолитной части плиты поверхностью сборных плит пропескоструишь с посадочной прорезью в воде. Размеры - в мм.

				3 503 - 41 - В 1			
ИЗМ. ЛИСА	И ДОКУМЕНТА	ПОДАТЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОЯРЖЕНИЕ МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ ПЛЫТ L = 40 м АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСА	ЛИСА	ЛИСА
НАЧ. ОИС	ПОС. ОИС	ИЗМ. №			Р	34	49
ГЛАВ. ОИС	МУКОВ				СОЮЗДОПРОЕКТ		
С. И. И. И.	ГУНЬКО				Г МОСКВА		

Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина, мм	Кол, шт.
Г-7,0	1	6940	12 А II	6940	39
	2	3960	6 А I	3960	32
Г-8,0	1	7940	12 А II	7940	39
	2	3960	6 А I	3960	36
Г-10,0	1	9940	12 А II	9940	39
	2	3960	6 А I	3960	46
Г-11,5	1	11460	12 А II	11460	39
	2	3960	6 А I	3960	52
Г-11,5) 2(Г-11,5)	1	11460	12 А II	11460	78
	2	3960	6 А I	3960	104
Г-9,5-С-3,5) 2(Г-9,5-С-3,5)	1	11790	12 А II	11790	78
	2	3960	6 А I	3960	108
Г-13,25) 2(Г-13,25)	1	15200	12 А II	15200	78
	2	3960	6 А I	3960	136
Г-13,25-С-13,25) 2(Г-13,25-С-13,25)	1	15500	12 А II	15500	78
	2	3960	6 А I	3960	142

Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5161-75				
	Класс А I		Класс А II		
	φ мм 6 А I	Итого	φ мм 12 А II	Итого	Итого
Г-7,0	28,1	28,1	240,3	240,3	268,4
Г-8,0	31,6	31,6	275,0	275,0	306,6
Г-10,0	40,4	40,4	344,2	344,2	384,6
Г-11,5	45,7	45,7	396,9	396,9	442,6
2(Г-11,5)	91,4	91,4	793,8	793,8	885,2
Г-9,5-С-9,5	34,9	34,9	316,6	316,6	351,5
2(Г-13,25)	121,3	121,3	1052,8	1052,8	1174,1
Г-13,25-С-13,25)	124,8	124,8	1073,6	1073,6	1198,4

Настоящий лист содержит сведения с листом № 34

ИЗМЕН. № _____
ПОДПИСЬ И ДАТА _____

					3.503-41-B.1			
ИЗМ ЛИС	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА		ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПЛИТ L = 4,0 м АРМАТУРА КЛАССА А II.	ЛИС	ЛИС	ЛИС
НАЧ ОРС	ПОСМОТРИ					Р	35	49
ГЛАВ ВЯС	ЖУКОВ					БЮРОПРОЕКТ		
ВК БРГ	АНАЕНКО					Г МОСКВА		
СМ ИМ	ГЯНЬКО							
СМ ИМ	КЛАНКОВА							

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПАНТИ

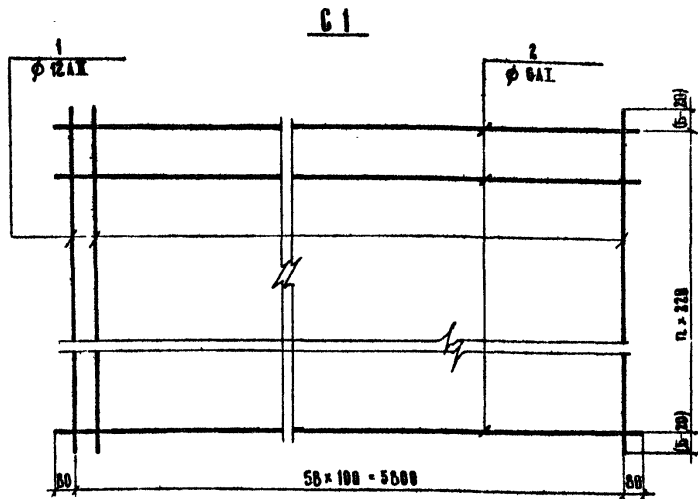
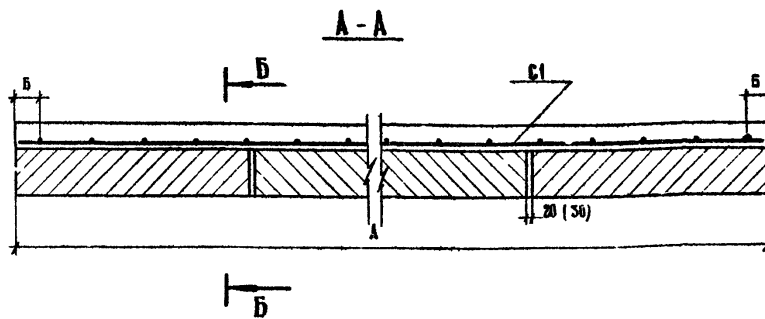
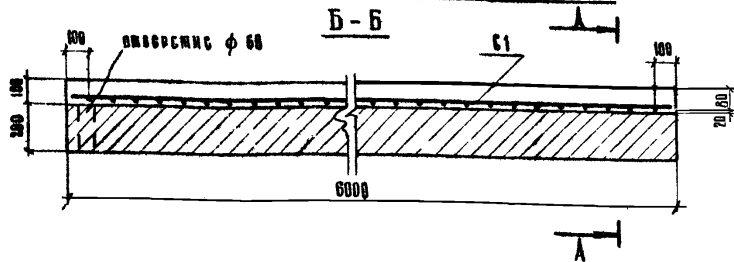


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ / м³		РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПАНТИ, СМ	Л, мм	А, мм	Б, мм	С, мм
			А I	А II					
Г-7,0	М 300	4,2	10,0	87,0	600 x 600 x 10	31	6000	60	—
Г-8,0	М 300	4,8	10,0	87,0	600 x 700 x 10	35	7000	140	—
Г-10,0	М 300	6,0	10,0	87,0	600 x 800 x 10	45	9000	40	—
Г-11,5	М 300	6,9	10,0	87,0	600 x 1150 x 10	51	11500	140	—
2 (Г-11,5)	М 300	13,8	10,0	87,0	2 (600 x 1150 x 10)	102	11500 x 2	140	—
Г-9,5+С+9,5	М 300	14,2	10,0	87,0	2 (600 x 1100 x 10)	100	11000 x 2	85	5000
2 (Г-15,25)	М 300	18,5	10,0	87,0	2 (600 x 1524 x 10)	156	15240 x 2	145	—
Г-13,25+С+13,25	М 300	18,0	10,0	87,0	2 (600 x 1524 x 10)	140	15540 x 2	110	5000

Ведомость стержней и выборки стали смотреть на листе № 37
 Размеры в скобках показаны для Г-9,5+С+9,5
 Перед укладкой монолитной части панелей необходимо
 сварить паян пропескоструйный с посадиющей приваркой
 водон
 Размеры - в мм.

ИЗВЕЩЕНИЕ И ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503-41-В 1			
ИЗМ ДИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СБОРНО-МОНОЛИТНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ МОНОЛИТНАЯ ЧАСТЬ ПАНТИ L = 6,0 м АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСТ	АНСМ	АНСФВБ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ				Р	36	49
ГЛАВ ОИС	ЖУКОВ				СОИЗПРОЕКТ Г МОСКВА		
РАС БЭИГ	АНДРИК						
СМ ИИЖ	ГУНЬКО						
СМ ИИЖ	КУЛИКОВА						

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ

ГАБАРИТЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СӨЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ
Г-7,0	1	9940	12AII	6940	39
	2	5960	6AI	5960	32
Г-8,0	1	7940	12AII	7940	39
	2	5960	6AI	5960	36
Г-10,0	1	9940	12AII	9940	39
	2	5960	6AI	5960	46
Г-11,5	1	11460	12AII	11460	39
	2	5960	6AI	5960	52
Г-11,5	1	11460	12AII	11460	116
	2	5960	6AI	5960	104
Г-9,5+С+9,5	1	11790	12AII	11790	118
	2	5960	6AI	5960	108
Г-15,25	1	15200	12AII	15200	118
	2	5960	6AI	5960	138
Г-15,25	1	15300	12AII	15300	118
	2	5960	6AI	5960	142

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ, кг

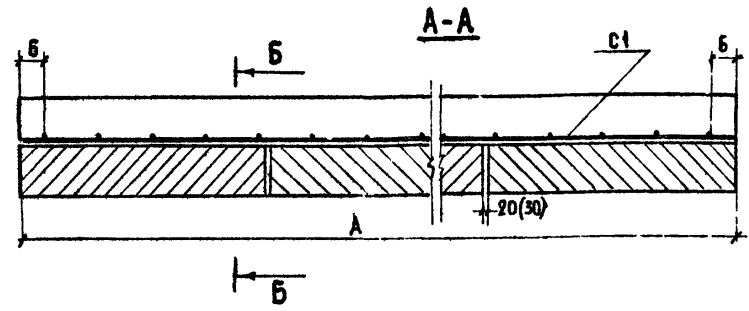
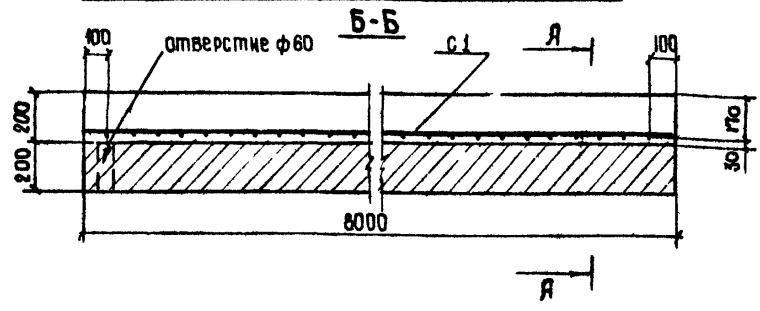
ГАБАРИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		В I	
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО
Г-7,0	42,3	42,3	363,6	363,6	405,9	
Г-8,0	47,6	47,6	416,0	416,0	463,6	
Г-10,0	60,8	60,8	520,8	520,8	581,6	
Г-11,5	68,8	68,8	600,4	600,4	669,2	
2(Г-11,5)	137,6	137,6	1200,8	1200,8	1338,4	
Г-9,5+С+9,5	142,9	142,9	1235,4	1235,4	1378,3	
2(Г-15,25)	182,6	182,6	1552,8	1552,8	1775,3	
Г-13,25+С+13,25	187,9	187,9	1624,2	1624,2	1812,1	

Настоящий лист смотреть совместно с листом №36

ЛИСТ № ПОДПИСЬ И ДАТА

				3 503 - 41 - В 1		
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПАНТ L=6,0 м. АРМАТУРА КЛАССА А II	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			Р	37
ТИП ОИС	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>		СОЮЗПРОЕКТ г Москва		
РУК ВРИГ	ДИНАСНКО	<i>Динаснко</i>				
СТ ИНЖ	ГЭНЬКО	<i>Гэнько</i>				
СТ ИНЖ	КУЛАНКОВА	<i>Куланкова</i>				

Армирование монолитной части плит



C-I

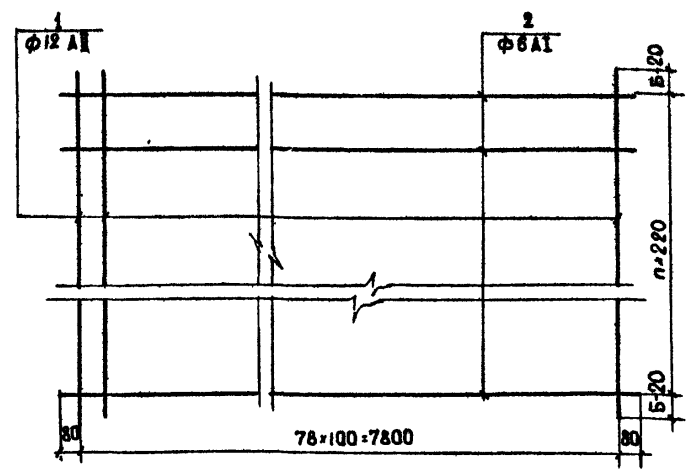


Таблица показателей и обозначений

Габариты	Марка бетона	Объем бетона м³	Содержан стали кг/м³		Размеры монолитной плиты см	n шт	A мм	B мм	C мм
			A I	A II					
Г-7,0	М 300	11,2	5,0	43,7	800x698x20	31	6980	80	—
Г-8,0	М 300	12,8	5,0	43,7	800x798x20	35	7980	140	—
Г-10,0	М 300	16,0	5,0	43,7	800x998x20	45	9980	40	—
Г-11,5	М 300	18,4	5,0	43,7	800x1150x20	51	11500	140	—
2 (Г-11,5)	М 300	36,8	5,0	43,7	2(800x1150x20)	102	11500x2	140	—
Г-9,5-С+9,5	М 300	37,9	5,0	43,7	2(800x1183x20)	106	11830x2	85	5000
2 (Г-15,25)	М 300	48,8	5,0	43,7	2(800x1524x20)	136	15240x2	145	—
Г-13,25 С+13,25	М 300	49,7	5,0	43,7	2(800x1554x20)	140	15540x2	70	5000

Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №39. Размеры в скобках показаны для Г-9,5+С+9,5. Перед укладкой монолитной части плиты поверхность сборных плит пропескоструить с последующей промывкой водой. Размеры - в мм.

№ лист и подпись и дата

				3 503 - 41 - В 1			
Изм лист	И документа	Подпись	Дата	Сборно-монолитное сопряжение монолитная часть плит L=8 м Ярматура класса А II	Лит	Лист	Листов
Иач Оие	Постовой	<i>[Signature]</i>			Р	38	49
Гил Оие	Жуков	<i>[Signature]</i>			Союздорпроект г Москва		
Рук Брнг	Диденко	<i>[Signature]</i>					
Ст инж	Гулько	<i>[Signature]</i>					
Ст.инж	К Ликова	<i>[Signature]</i>					

Ведомость стержней на монолитную часть плит

Габариты	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол. шт
Г-7,00	1	<u>6940</u>	12 АХ	6940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	32
Г-8,00	1	<u>7940</u>	12 АХ	7940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	36
Г-10,00	1	<u>9940</u>	12 АХ	9940	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	46
Г-11,50	1	<u>11460</u>	12 АХ	11460	79
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	52
Σ(Г-11,5)	1	<u>11460</u>	12 АХ	11460	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	104
Г-9,5+с+9,5	1	<u>11790</u>	12 АХ	11790	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	106
Σ(Г-15,25)	1	<u>15200</u>	12 АХ	15200	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	138
Г-13,5+с+13,5	1	<u>13500</u>	12 АХ	13500	158
	2	<u>7960</u>	6 А I	7960	142

Выборка стали на монолитную часть плит, кг

Габариты	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А II		
	Ф мм 6 А I	Итого	Ф мм 12 А II	Итого	
Г-7,00	56,6	56,6	488,0	488,0	544,6
Г-8,00	63,6	63,6	559,0	559,0	622,6
Г-10,00	81,2	81,2	698,0	698,0	779,2
Г-11,50	91,8	91,8	804,8	804,8	896,6
Σ(Г-11,5)	183,7	183,7	1607,8	1607,8	1791,5
Г-9,5+с+9,5	190,7	190,7	1654,2	1654,2	1844,9
Σ(Г-15,25)	244,8	244,8	2132,6	2132,6	2377,4
Г-13,5+с+13,5	250,9	250,9	2174,7	2174,7	2425,6

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

5 503-41 - В 1

ИЗМ	АНСМ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КМТ	АНСМ	АНСМОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ				ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ ПЛИТ Г-8,0М АРМАТУРА КЛАССА А II	Р	49
ГНП ОИС	ЖУКОВ					39	
РЭК БР	ДЯДЬКО					СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва	
СМ НИЖ	ГУНЬКО						
СМ НИЖ	ХВАНКОВА						

Армирование монолитной части пилы

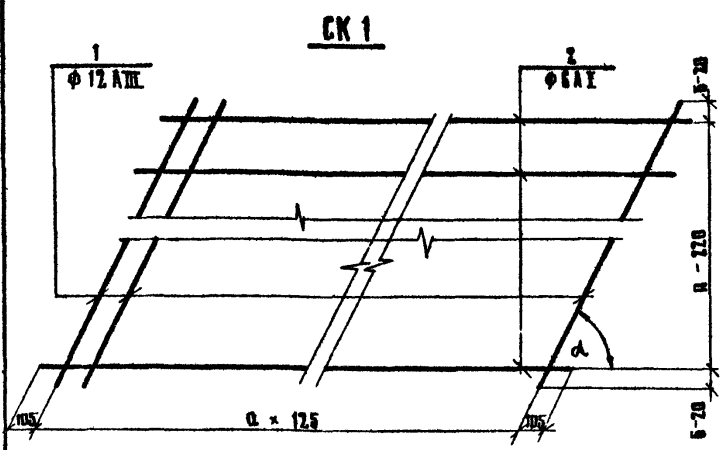
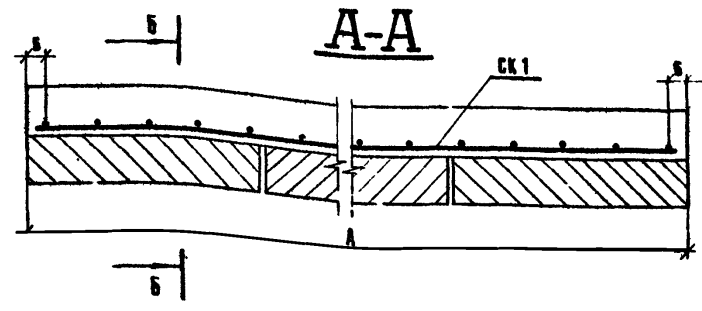
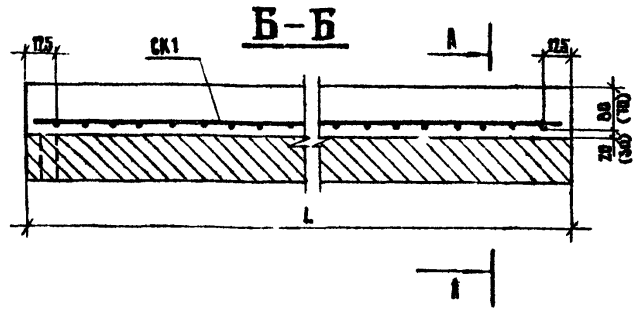


Таблица показателей и обозначений

Габариты	Марка бетона	Объем бетона, м³			Размеры монолитной пилы, см			α, шт			п	Б	А						
		L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8									
Г-7,00	М300	2,8	4,2	11,2	400×698×10	600×698×10	800×698×10	30	46	62	31	80	6980						
Г-8,00		3,2	4,8	12,8	400×798×10	600×798×10	800×798×10												
Г-10,00		4,0	6,0	16,0	400×998×10	600×998×10	800×998×10												
Г-11,50		4,6	6,9	18,4	400×1150×10	600×1150×10	800×1150×10	60	92	124				102	140	11500			
2(Г-11,5)		9,2	13,8	36,8	2(400×1150×10)	2(600×1150×10)	2(800×1150×10)												
Г-9,8+С-8,5		9,5	14,2	37,9	2(400×1183×10)	2(600×1183×10)	2(800×1183×10)												
2(Г-15,25)		12,2	18,3	48,8	2(400×1524×10)	2(600×1524×10)	2(800×1524×10)	60	92	124							106	85	11830
Г-13,25+С-13,25		12,4	18,6	49,7	2(400×1554×10)	2(600×1554×10)	2(800×1554×10)												

ИЗМЕНТ И ПОДПИСЬ И ДАТА

На листе дана конструкция косых пил правой косины.
 Конструкция и армирование косых пил левой косины зеркальны приведенному.
 Ведомость стержней и выборка стали см. лист А4
 Размер в скобках показан для сопряжения L=8 м.
 Размеры - в мм.

				3.503-41-B.1				
ИЗМ	Лист	И. Дюков	Подпись	Дата	Косое сборно-монолитное сопряжение. Монолитная часть Арматура класса А-III.	Лист	Лист	Листов
ИЗМ	Лист	Постовой	<i>Постовой</i>			Р	40	49
ИЗМ	Лист	Жуков	<i>Жуков</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		
ИЗМ	Лист	Дяденко	<i>Дяденко</i>					
ИЗМ	Лист	Гулько	<i>Гулько</i>					
ИЗМ	Лист	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>					

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПЛИТ

РАСЧЕТ. К	ПАРАМЕТРЫ	УСЛОВ. УСЛОВИЯ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø ММ	ДЛИНА ММ			КОЛ-ВО, ШТ			
				L=4M	L=6M	L=8M	L=4M	L=6M	L=8M	
										9060
Р-7,00	1	_____	12 АШ	50°	8470			31	47	63
				55°	8010					
				60°	7650					
				65°	7180					
				75°						
Р-8,00	1	_____	12 АШ	50°	10370			31	47	63
				55°	9690					
				60°	9170					
				65°	8760					
				75°	8220					
Р-10,00	1	_____	12 АШ	50°	12980			31	47	63
				55°	12130					
				60°	11480					
				65°	10970					
				75°	10290					
Р-11,30	1	_____	12 АШ	50°	14960			31	47	63
				55°	15390					
				60°	15230					
				65°	14640					
				75°	11880					
Р-11,5	1	_____	12 АШ	50°	14960			62	94	126
				55°	13990					
				60°	13230					
				65°	12640					
				75°	11860					
Р-9,5 • С • 9,5	1	_____	12 АШ	50°	15390			62	94	126
				55°	14390					
				60°	13810					
				65°	13000					
				75°	12200					
Р-10,25	1	_____	12 АШ	50°	18840			62	94	126
				55°	18550					
				60°	17550					
				65°	16770					
				75°	15740					
Р-13,25 • С • 13,25	1	_____	12 АШ	50°	20230			62	94	126
				55°	18920					
				60°	17900					
				65°	16950					
				75°	15740					
Р-13,25 • С • 13,25	2	_____	ВАТ	50°	5960	5960	7960			
				55°						
				60°						
				65°						
				75°						

L - ДЛИНА СВЕРХОВЫХ ПЛИТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПЛИТ. КГ

РАСЧЕТЫ	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												
		КЛАСС А I						КЛАСС А III						ВСЕГО
		Ø, ММ			ИТОГО			Ø, ММ			ИТОГО			
		L=4M	L=6M	L=8M	L=4M	L=6M	L=8M	L=4M	L=6M	L=8M	L=4M	L=6M	L=8M	
Р-7,00	28,1	42,3	56,6	28,1	42,3	56,6	50°	249,4	378,1	506,8	249,4	378,1	506,8	
							55°	233,2	353,5	475,8	233,2	353,5	475,8	
							60°	220,5	334,3	448,1	220,5	334,3	448,1	
							65°	210,6	319,3	428,8	210,6	319,3	428,8	
							75°	197,7	299,7	401,7	197,7	299,7	401,7	
Р-8,00	34,6	47,6	63,6	34,6	47,6	63,6	50°	385,5	432,8	580,1	385,5	432,8	580,1	
							55°	366,7	404,4	542,0	366,7	404,4	542,0	
							60°	352,4	382,7	513,0	352,4	382,7	513,0	
							65°	341,1	365,6	490,0	341,1	365,6	490,0	
							75°	328,3	343,1	460,0	328,3	343,1	460,0	
Р-10,00	40,4	60,8	81,2	40,4	60,8	81,2	50°	357,3	541,7	726,2	357,3	541,7	726,2	
							55°	333,9	506,2	678,6	333,9	506,2	678,6	
							60°	316,0	479,1	642,2	316,0	479,1	642,2	
							65°	302,0	457,8	613,7	302,0	457,8	613,7	
							75°	283,3	429,5	575,7	283,3	429,5	575,7	
Р-11,30	45,7	68,8	91,8	45,7	68,8	91,8	50°	411,8	624,4	856,9	411,8	624,4	856,9	
							55°	385,1	573,9	787,7	385,1	573,9	787,7	
							60°	364,2	552,2	740,1	364,2	552,2	740,1	
							65°	347,9	527,5	707,1	347,9	527,5	707,1	
							75°	325,5	495,0	663,5	325,5	495,0	663,5	
Р-11,5	91,4	137,6	185,6	91,4	137,6	185,6	50°	823,8	1248,8	1673,8	823,8	1248,8	1673,8	
							55°	770,2	1167,8	1565,4	770,2	1167,8	1565,4	
							60°	728,4	1104,4	1480,2	728,4	1104,4	1480,2	
							65°	695,8	1105,3	1414,2	695,8	1105,3	1414,2	
							75°	653,0	990,0	1377,0	653,0	990,0	1377,0	
Р-9,5 • С • 9,5	94,9	142,9	190,9	94,9	142,9	190,9	50°	844	1285	1722	844	1285	1722	
							55°	768	1199	1610	768	1199	1610	
							60°	727	1138	1523	727	1138	1523	
							65°	694	1088	1454	694	1088	1454	
							75°	651	1020	1365	651	1020	1365	
Р-10,25	121,3	182,6	243,9	121,3	182,6	243,9	50°	1693	1636	2220	1693	1636	2220	
							55°	1022	1549	2076	1022	1549	2076	
							60°	967	1465	1964	967	1465	1964	
							65°	924	1400	1877	924	1400	1877	
							75°	857	1317	1761	857	1317	1761	
Р-13,25 • С • 13,25	124,8	187,9	250,9	124,8	187,9	250,9	50°	1114	1638	2264	1114	1638	2264	
							55°	1042	1580	2177	1042	1580	2177	
							60°	986	1494	2003	986	1494	2003	
							65°	942	1428	1916	942	1428	1916	
							75°	884	1340	1796	884	1340	1796	

3 503 - 41 - В.1

ИЗМ	ЛЯСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛМТ	ЛЯСТ	ЛМТВВ
ИЗМ	ОИ	ПОСТОВИМ			ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ		
ТИП	ОИ	ЖУКОВ			НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ		
РВК	ВРИ	ВМДЕНКО			ПЛИТ. АРМАТУРА А III		
СТ. ИИЖ.		ГУМЬКО			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИИЖ.		КЗЭНЦОВА			Р МОСКВА		

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ЧАСТИ ПЛИТЫ

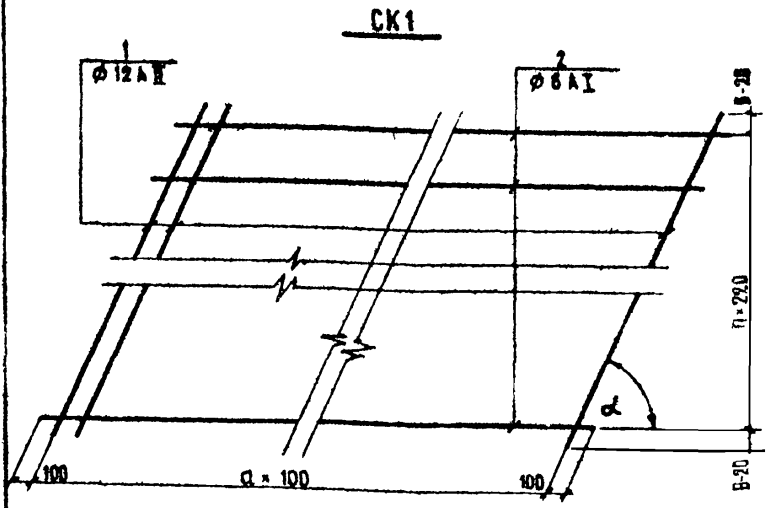
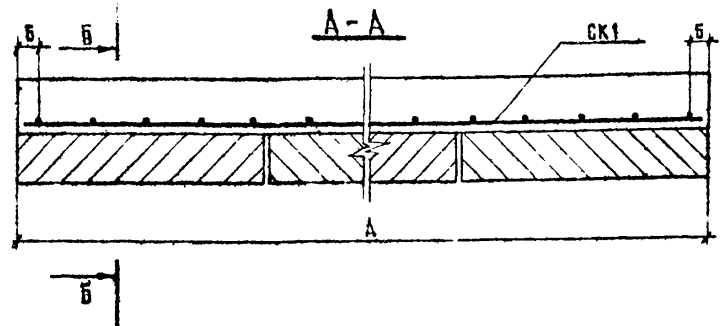
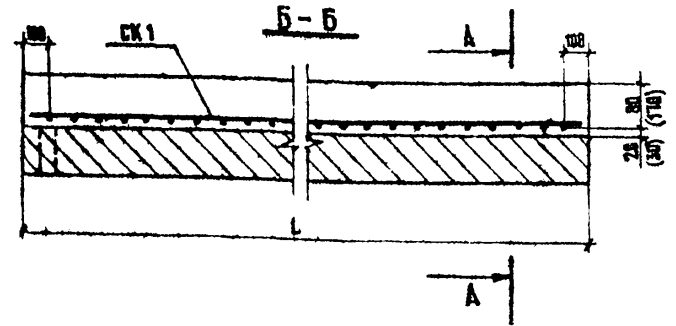


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

ГЛАВНЫЕ МАРКИ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³			РАЗМЕРЫ МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЫ, см			α, шт			h	B	A
		L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8			
Г-7,00	M300	2,8	4,2	11,2	400×698×10	600×698×10	800×698×20	38	58	78	31	80	6980
Г-8,00		3,2	4,8	12,8	400×798×10	600×698×10	800×698×20				35	140	7980
Г-10,00		4,0	6,0	16,0	400×998×10	600×998×10	800×698×20				45	40	9980
Г-11,50		4,6	6,9	18,4	400×1150×10	600×1150×10	800×1150×20				51	140	11500
2/Г-11,5/		9,2	13,8	36,8	2/400×1150×10	2/600×1150×10	2/800×1150×20	76	116	156	102	140	11500×2
Г-9,5+С+9,5		9,5	14,2	37,9	2/400×1183×10	2/600×1183×10	2/800×1183×20				106	85	11830×2
2/Г-15,25/		12,2	18,3	48,8	2/400×1524×10	2/600×1524×10	2/800×1183×20				136	145	15240×2
Г-13,25+С+13,25		12,4	18,6	49,7	2/400×1554×10	2/600×1554×10	2/800×1554×20				140	70	15540×2

На листе дана конструкция косых плит правой косины
 Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному
 Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 43
 Размер в скобках показан для сопряжения L=8м.
 Размеры - в мм.

ПОДПИСЬ И ДАТА

3 503-41-B.1

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Косое сборно-монолитное сопряжение Монолитная часть Арматура класса А-II	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	42	49
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПАНТ

ТАБЛИЦЫ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СВЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА, мм			КОЛ-ВО, ШТ		
				L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8
Г-7,00	1		12AII	9060			39	59	79
				8470					
				8010					
				7650					
				7180					
Г-8,00	1		12AII	10370			39	59	79
				9690					
				9170					
				8760					
				8220					
Г-10,00	1		12AII	12980			39	59	79
				12130					
				11480					
				10970					
				10290					
Г-11,50	1		12AII	14960			39	59	79
				13990					
				13230					
				12640					
				11860					
2(Г-11,5)	1		12AII	14960			78	118	158
				13990					
				13230					
				12640					
				11860					
Г-9,5+5+9,5	1		12AII	15390			78	118	158
				14390					
				13610					
				13000					
				12200					
2(Г-15,25)	1		12AII	19840			78	118	158
				18550					
				17550					
				16770					
				15740					
Г-13,25+5+13,25	1		12AII	20230			78	118	158
				18920					
				17990					
				17100					
				16050					
6AI			3960	5960	7960	142			

L - ДЛИНА ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ КОСЫХ ПАНТ, КГ

ТАБЛИЦЫ	α	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75														
		КЛАСС А I						КЛАСС А II								
		Ø мм 6 AI			Итого			Ø мм 12 A II			Итого			Всего		
L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8	L=4	L=6	L=8		
Г-7,00	30°															
Г-8,00	31,8	47,6			63,6			31,6			47,6			63,6		
		31,6			47,6			63,6			31,6			47,6		
		47,6			63,6			31,6			47,6			63,6		
		63,6			31,6			47,6			63,6			31,6		
		31,6			47,6			63,6			31,6			47,6		
Г-10,00	40,4	60,8			81,2			40,4			60,8			81,2		
		40,4			60,8			81,2			40,4			60,8		
		60,8			81,2			40,4			60,8			81,2		
		81,2			40,4			60,8			81,2			40,4		
		40,4			60,8			81,2			40,4			60,8		
Г-11,50	45,7	68,8			91,8			45,7			68,8			91,8		
		45,7			68,8			91,8			45,7			68,8		
		68,8			91,8			45,7			68,8			91,8		
		91,8			45,7			68,8			91,8			45,7		
		45,7			68,8			91,8			45,7			68,8		
2(Г-11,5)	91,4	137,8			183,6			91,4			137,8			183,6		
		91,4			137,8			183,6			91,4			137,8		
		137,8			183,6			91,4			137,8			183,6		
		183,6			91,4			137,8			183,6			91,4		
		91,4			137,8			183,6			91,4			137,8		
Г-9,5+5+9,5	94,9	142,9			190,8			94,9			142,9			190,8		
		94,9			142,9			190,8			94,9			142,9		
		142,9			190,8			94,9			142,9			190,8		
		190,8			94,9			142,9			190,8			94,9		
		94,9			142,9			190,8			94,9			142,9		
2(Г-15,25)	124,8	187,8			250,9			124,8			187,8			250,9		
		124,8			187,8			250,9			124,8			187,8		
		187,8			250,9			124,8			187,8			250,9		
		250,9			124,8			187,8			250,9			124,8		
		124,8			187,8			250,9			124,8			187,8		

3 503 - 41 - В 1

ИЗМ АИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ ОИС	Постовою	<i>[Signature]</i>	
ГЛП ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>	
РУК БРИГ	Андеев	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	Жестяков	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	Кузнецова	<i>[Signature]</i>	

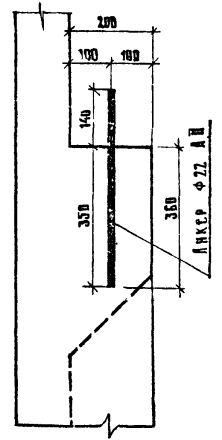
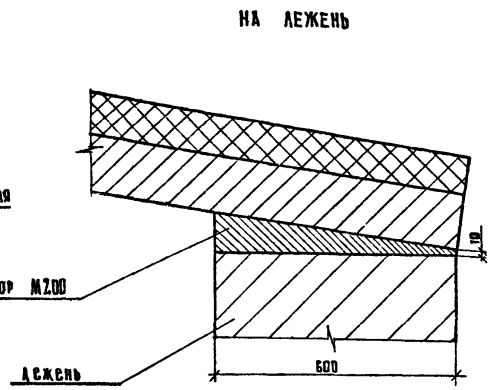
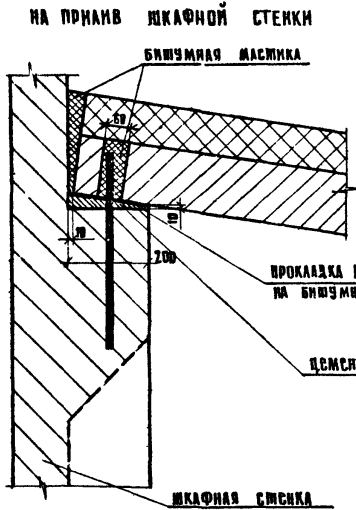
ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ
НА МОНОЛИТНУЮ ЧАСТЬ
КОСЫХ ПАНТ
АРМАТУРА КЛАССА А II

АИСТ	АИСТ	АИСТОВ
Р	43	49

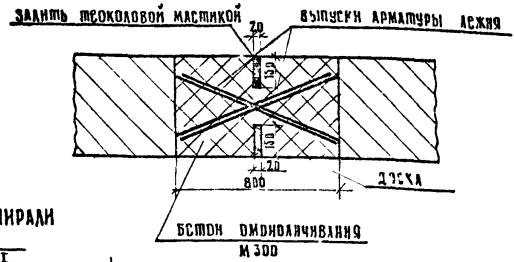
СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ИЗМЕН. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ СБОРНО-МОНТАЖНЫХ И СБОРНЫХ ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ ЗАГЛУБЛЕННОГО ТИПА L=4, 6 и 8 м

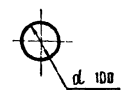
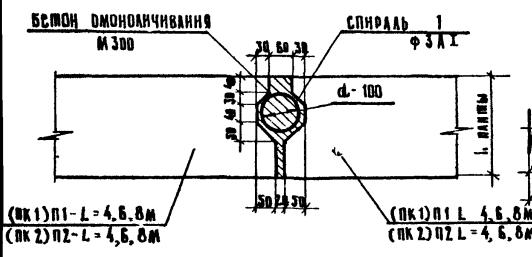


ДЕТАЛЬ СТЫКА ЛЕЖИ



При опирании переходных пант поперечного типа устраивается подливка цементным раствором М200, δ 1 см.
Размеры - в мм.

ДЕТАЛЬ ОМОНОАНЧИВАНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПАНТ



				3.503-41-В 1		
ИЗМ	АНСЛ	И ДОКУМ	ИЗМ	ИСП	П	ТА
ИЗМ	АНС	НОСТОВОЧ				
ГИП	АНС	ЖУКОВ				
РУК	БР	ДЛЯСЯКО				
СТ	ИНЖ	ГУЧЬКО				
СТ	ИНЖ	КУЗЬНЕЦОВА				
УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				ИЧП	ИСП	ИЧП
				Р	4	4
				СООБЩАЮЩИЙ Г МОСКВА		

ИНСТИТУТ ПОЛИТЕХНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ

ВЫБОРКА СТАЛ НА СОПРЯЖЕНИЕ К1

Всяomość стержней на сопряжение

ГАБАРИМ	ДЛИНА ПАНЧИ М	НОЗ	Эскиз или сечение	Ø мм	ДЛИНА мм	КОД
Г-70	4	1		30X	25920	8
	6				38880	
	8				51840	
Г-80	4				25920	7
	6				38880	
	8				51840	
Г-100	4				25920	9
	6				38880	
	8				51840	
Г-115	4				25920	10
	6				38880	
	8				51840	
2(Г-115)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
Г-(85+С+85)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
2(Г-15 25)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				
Г (15 25 + С + 15 25)	4	25920	20			
	6	38880				
	8	51840				

ГАБАРИМ	ДЛИНА ПАНЧИ М	АДМИНИСТРАЦИЯ	
		АДМИНИСТРАЦИЯ СЕЛСКОГО ХОЗЯЙСТВА Г.О.С.Т. 191 75	
		КЛАСС АТ	
		Ø мм	НЕТТО
Г-70	4	80	8,0
	6	120	12,9
	8	170	17,5
Г-80	4	100	10,1
	6	150	15,1
	8	200	20,1
Г-100	4	120	12,9
	6	180	18,4
	8	250	25,0
Г-115	4	140	14,4
	6	210	21,6
	8	280	28,0
2(Г-115)	4	280	28,0
	6	432	43,2
	8	576	57,6
Г-(85+С+85)	4	280	28,0
	6	432	43,2
	8	576	57,6
2(Г 15,25)	4	40,5	40,5
	6	60,4	60,4
	8	80,6	80,6
Г (15 25 + С + 15 25)	4	37,4	37,4
	6	56,1	56,1
	8	74,8	74,8

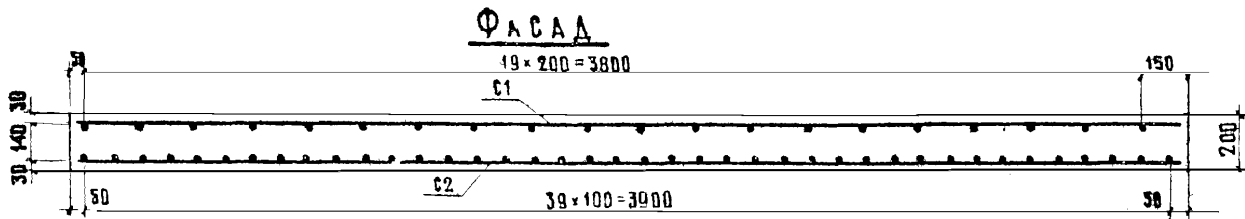
ПРОЦЕДУРА РАБОТЫ

Расход бетона на сооружение сборных железных стержней в таблице указан равен

				3 503-41 - В 1		
ИЗМ	ИНС	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧ	ДАТА	ИЗМ	ИНС
1	001	ЖУКО	1000		5	45
2	002	ЖУКО	1000		5	45
3	003	ЖУКО	1000		5	45
4	004	ЖУКО	1000		5	45
5	005	ЖУКО	1000		5	45

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА СОЗДАНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ

СОНЗАВРЯВКА Г.АВСТА



ПЛАН

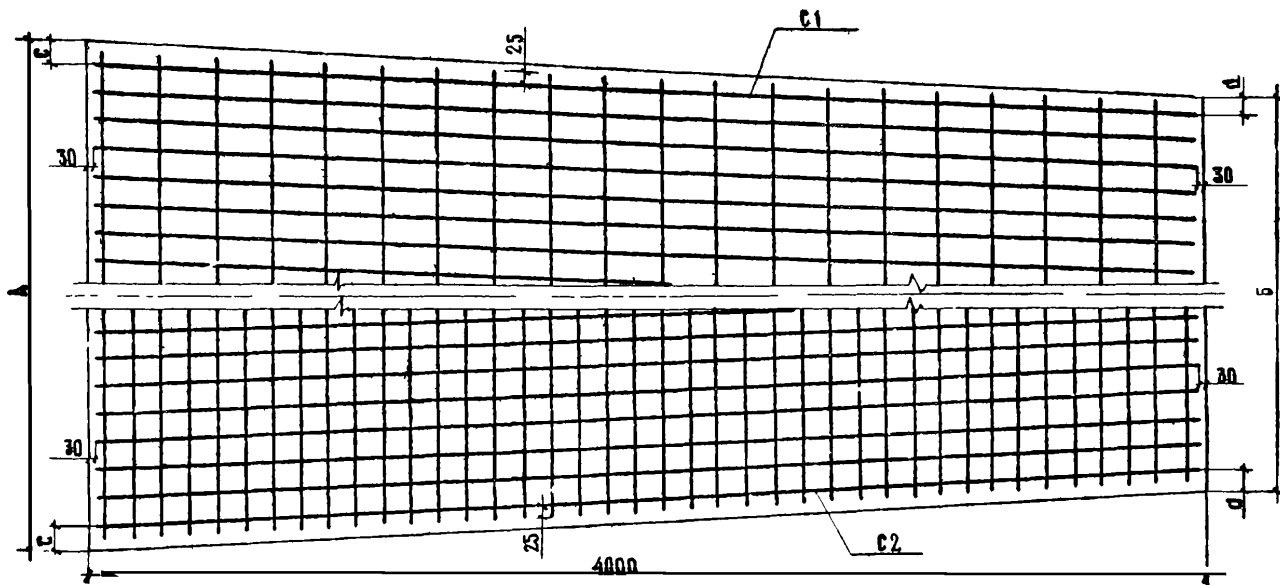


ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГАБАРИТЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	МАССА Т	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ кг м ³	
				А I	А II
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	М 300	11,9	29,7	5,5	133,6
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	М 300	8,9	22,2	5,5	133,5
Г-10,0	М 300	7,8	19,5	5,5	133,3
Г-8,0	М 300	6,2	15,5	5,5	133,9
Г-7,0	М-300	5,4	13,8	5,5	132,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ, кг

ГАБАРИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ВСЕГО
	Ф мм 6 А I	ИТОГО	Ф мм 12 А II	ИТОГО	
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	65,4	65,4	1590	1590,0	1655,4
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	48,6	48,6	1180,0	1180,0	1228,6
Г-10,0	42,8	42,8	1040,0	1040,0	1082,8
Г-8,0	34,2	34,2	830,0	830,0	864,2
Г-7,0	29,2	29,2	714,0	714,0	743,2

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ
СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ № 47
РАЗМЕРЫ - В ММ.

ГАБАРИТЫ	А мм	Б мм	С мм	д мм	п мм
Г-13,25+С+13,25 2 (Г-15,25)	15250	14450	50,0	100,0	150,0
Г-9,5+С+9,5; Г-11,5 2 (Г-11,5)	11500	10700	144,5	77,5	111
Г-10,0	10000	9400	51,0	45,0	98
Г-8,0	8000	7600	61,0	95,0	78
Г-7,0	7000	6500	116,5	67,5	67

3.503-41-B.1

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

ИЗМ. № 96

ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

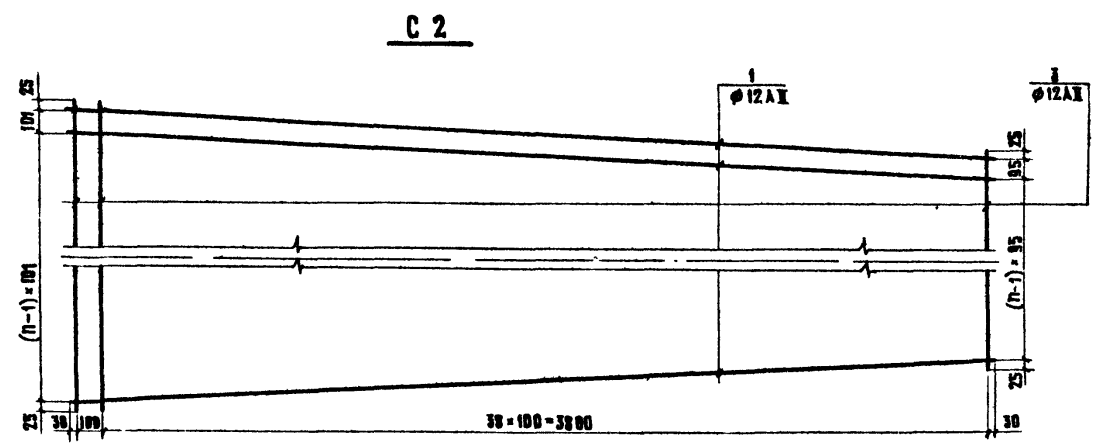
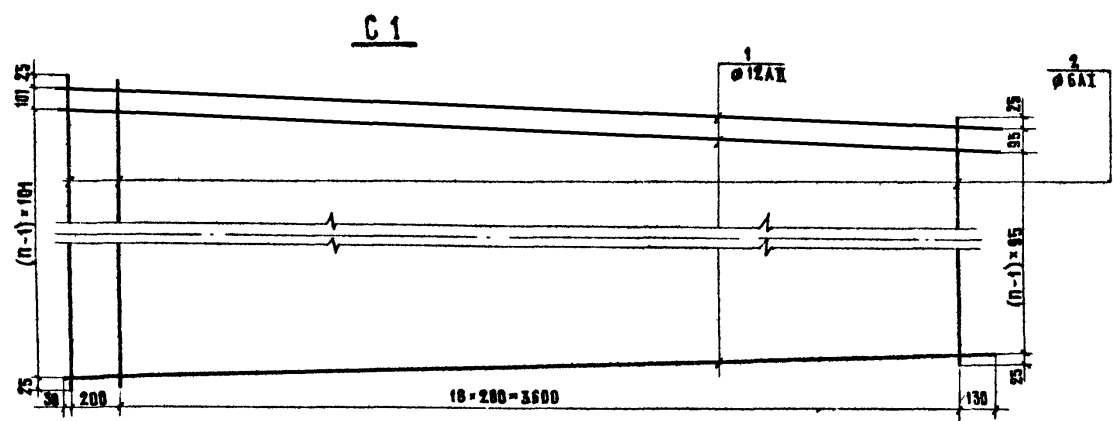
ИЗМ. № 96

ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100



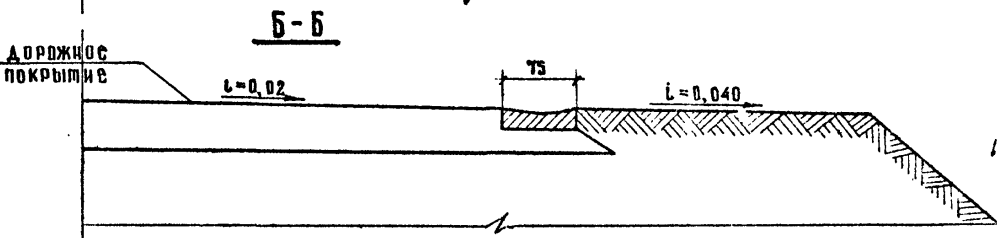
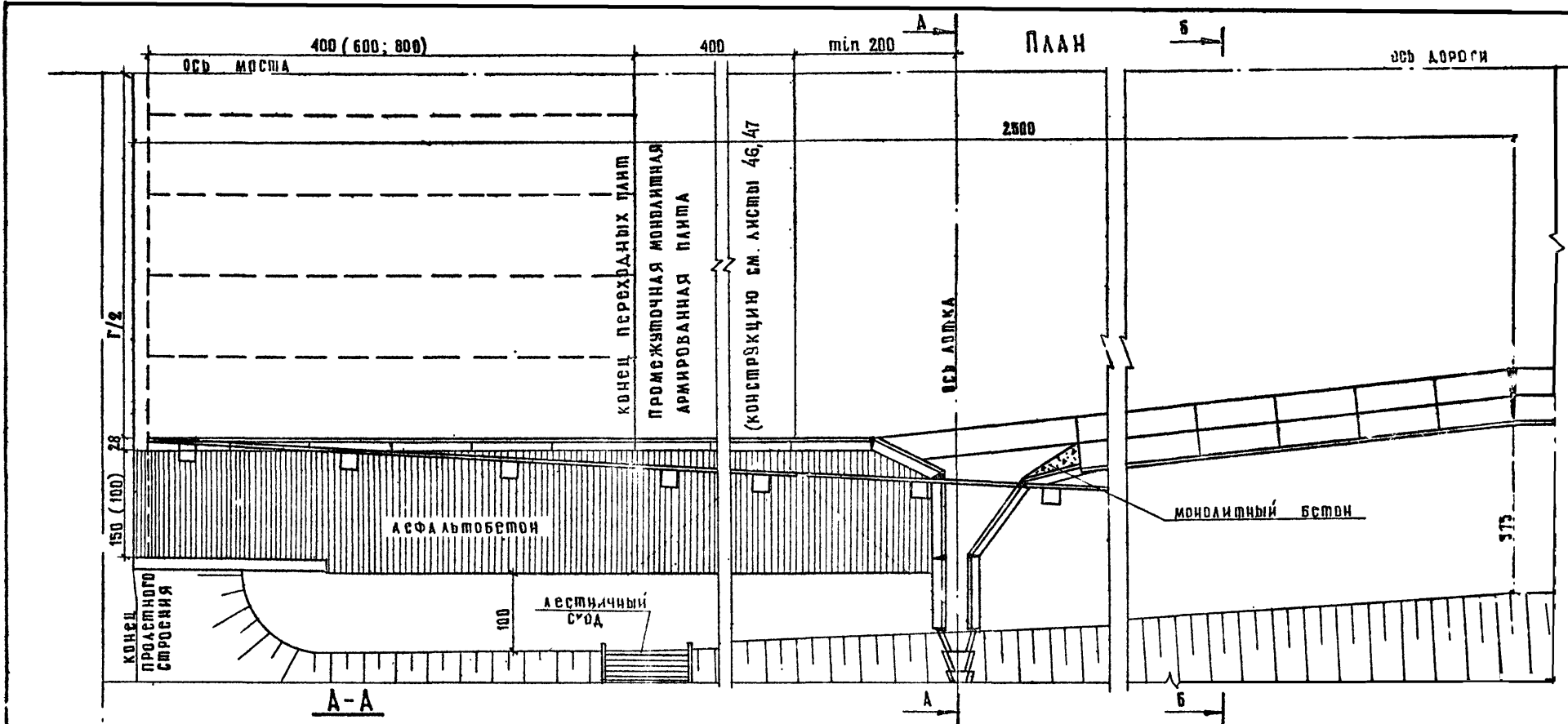
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПАНЧУ

МАРКА ВА-МА	КОЛ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ		КВА
			ММ	ММ	
F-10,0	1	3960	12AII	3960	102
	2	ср = 14750	6AI	14750	20
	3	ср = 14750	12AII	14750	40
F-10,0	1	3960	12AII	3960	224
	2	ср = 10930	6AI	10930	20
	3	ср = 10930	12AII	10930	40
F-10,0	1	3960	12AII	3960	198
	2	ср = 9650	6AI	9650	20
	3	ср = 9650	12AII	9650	40
F-8,0	1	3960	12AII	3960	158
	2	ср = 7700	6AI	7700	20
	3	ср = 7700	12AII	7700	40
F-7,0	1	3960	12AII	3960	138
	2	ср = 6620	6AI	6620	20
	3	ср = 6620	12AII	6620	40

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 46
РАЗМЕРЫ - В ММ

ИНВЕНТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

3. 503 - 41 - В. 1		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ОИС	Пастовой	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ОИС	Жуков	<i>[Signature]</i>
ФВК ВРИГ	Андреев	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Кузнецова	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. О.	Склярова	<i>[Signature]</i>
Промежуточные монтажные панели покрытия дороги в примыкании к исходным панелям при цементобетонном покрытии		Лист Р 47 49 СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва



РАЗМЕРЫ - в см.

3.503-41-B.1

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ	ОНС	ПОСТЫЛОВ	<i>Postylov</i>	
ГЛП	ВАС	ЖУКОВ	<i>Zukov</i>	
РУК	БРИГ.	ДИДЕНКО	<i>Didenko</i>	
СТ	ИНЖ	ЖЕСТАКОВ	<i>Zestakov</i>	
ЧЕРТ.	КОДЕС	ДИРВУК	<i>Dyrvuk</i>	

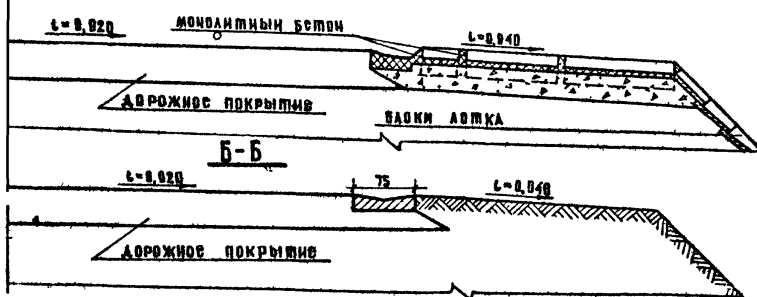
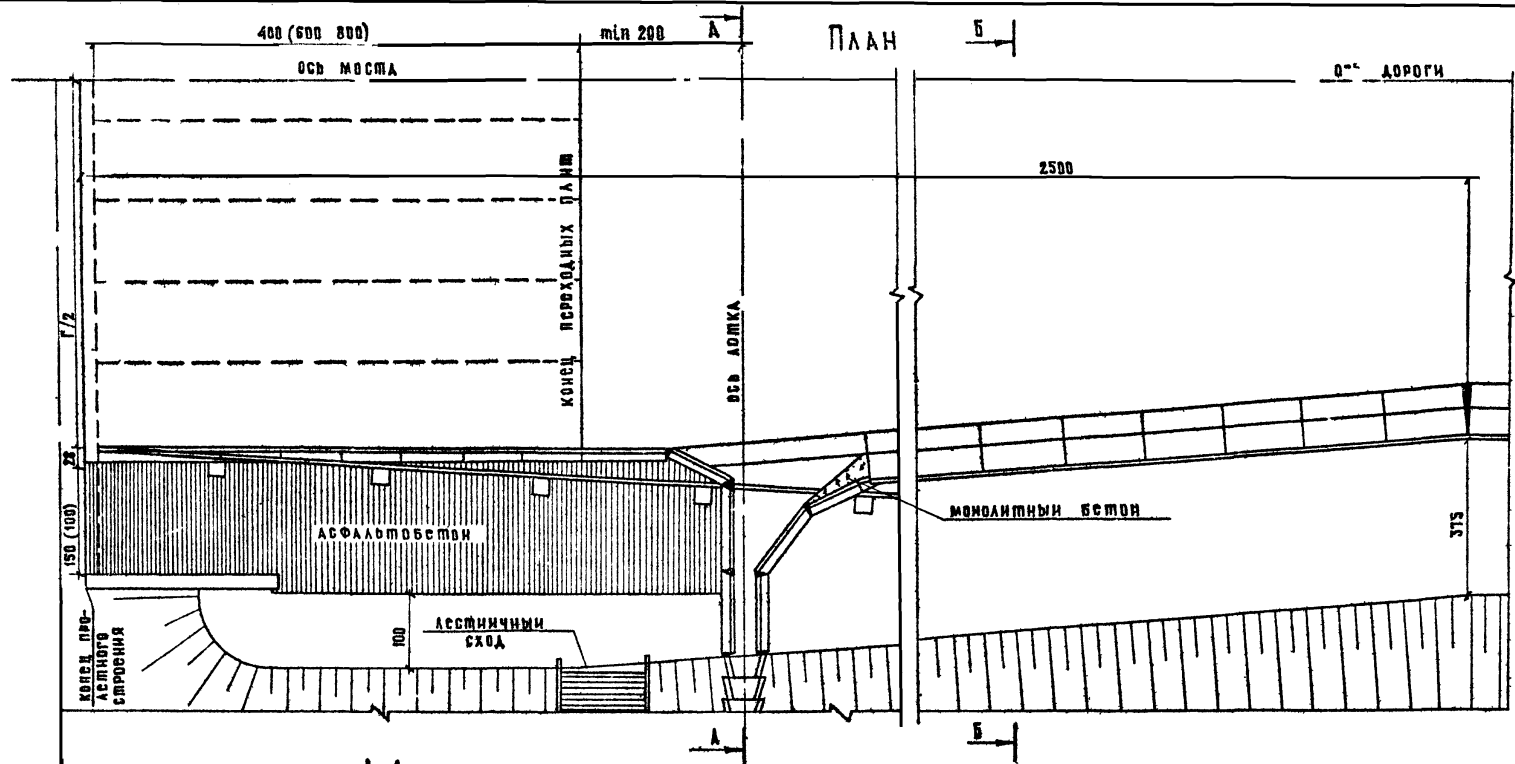
СХЕМА ВОДООТВОДА И
УШИРЕНИЯ ЗЕМЛЯНОГО
ПОЛОТНА ПРИ ЦЕМЕНТО-
БЕТОННОМ ПОКРЫТИИ.

АНТ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р	-8	49

СОЮЗ ДОРОЖНИКОВ

ИМЕНА ПОДПИСАТЕЛЕЙ

ПЛАН



РАЗМЕРЫ - В СМ

3 503-41 - В 1

ИЗМЕНЕН	№ ДОКУМЕНТА	ПОДАНСЬ ДАТА	СУХМА ВЪОДОВОДА И ВШИРЕНИЯ ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА ПРИ АСФАЛЬТ- БЕТОННОМ ПОКРЫТИИ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСЛОВИ	<i>[Signature]</i>		Р	49	49
ГЛАВ. ОИС	ЖУКОВ	<i>[Signature]</i>		СОЮЗОРПРОЕКТ г. Москва		
РУК. БРИГ.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>				
СП. ИНЖ.	ЖЕЛТЦОВ	<i>[Signature]</i>				
ЧЕРТ.-КОП.	ДИРВЯК	<i>[Signature]</i>				

ИНЖЕНЕР И ПОДАНСЬ ДАТА