

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-7-12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

АЛЬБОМ 5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23.537/05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-7-12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

АЛЬБОМ 5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ."

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.Сылков* (В.Р.Сылков)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н.В.Чубоксарова* (Н.В.Чубоксарова)

УТВЕРЖДЕН МИНТРАНССТРОЕМ СССР

ПРИКАЗ ОТ 27.10.1988 г. № АВ-640

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"

ПРИКАЗ ОТ 28.10.1988 г. № 251 ПР

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1
	СОДЕРЖАНИЕ	2
- КЖ.И.00.00.00У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
- КЖ.И.01.0.0	КОЛОННА К(К48-15-1+К48-15-4)	5
- КЖ.И.02.0.0	КОЛОННА К(К72-5-1+К72-5-3)	6
- КЖ.И.03.0.0	КОЛОННА 1 КФ61-1-1	7
- КЖ.И.04.0.0	КОЛОННА 6 КФ85-1-1	8
- КЖ.И.05.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БДР18-3АУТ-1; 2БДР18-3АУТ-2)	9
- КЖ.И.06.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БД18 (2БДР18-4АУТ-1+2БДР18-4АУТ-6)	10
- КЖ.И.07.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БДР18-5АУТ-1; 2БДР18-5АУТ-2)	12
- КЖ.И.08.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БДР18-6АУТ-1	13
- КЖ.И.09.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3АТ УТ-1	14
- КЖ.И.10.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ(ПГ-4АТ УТ-1; ПГ-4АТ УТ-2)	15
- КЖ.И.11.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ(ПГ-6АТ УТ-1; ПГ-6АТ УТ-2)	16
- КЖ.И.12.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П84-3АТ УТ-1	17
- КЖ.И.13.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П84-4АТ УТ-1	18
- КЖ.И.14.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П84-5АТ УТ-1	19
- КЖ.И.15.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П87-4АТ УТ-1	20
- КЖ.И.16.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П87-5АТ УТ-1, П87-5АТ УТ-2	21
- КЖ.И.17.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-3АТ УТ-а	22
- КЖ.И.18.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-4АТ УТ-а	23
- КЖ.И.19.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П86-3АТ УТ-10-а	24
- КЖ.И.20.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П86-5АТ УТ-7-а	25
- КЖ.И.21.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П86-5АТ УТ-10-а	26
- КЖ.И.22.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-6АТ УТ-1-а	27
- КЖ.И.23.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-12.5АТ УТ-а	28
- КЖ.И.24.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6Т-а	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
- КЖ.И.25.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6Т-3-а	30
- КЖ.И.26.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-6АТ УТ-а+ПР60.15-6АТ УТ-г)	31
- КЖ.И.26.00.СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-6АТ УТ-а+ПР60.15-6АТ УТ-г) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
- КЖ.И.27.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-6АТ УТ-3-а+ ПР60.15-6АТ УТ-3-е)	34
- КЖ.И.27.0.0.СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-6АТ УТ-3-а+ ПР60.15-6АТ УТ-3-е) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
- КЖ.И.28.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АТ УТ-а	37
- КЖ.И.29.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АТ УТ-3-а	38
- КЖ.И.30.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8(П830.30-1Т-1; П830.30-1Т-2)	39
- КЖ.И.31.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8(П830.30-1ТВ-1+П830.30-1ТВ-2)	40
- КЖ.И.32.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8(П830.30.10-1Т-1+П830.30.10-1Т-5)	41
- КЖ.И.33.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8Г30.30.13-1Т-1	43
- КЖ.И.34.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8Г30.30.13-1ТВ-1	44
- КЖ.И.35.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П8Г(П8Г30.30.10-1Т-1; П8Г30.30.10-1Т-2)	45
- КЖ.И.36.0.0	ВЕНТБЛОК ВН (ВН15.33-1)	46
- КЖ.И.37.0.0	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	47
- КЖ.И.38.0.0	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП2	48
- КЖ.И.39.0.0	СЕТКА (С1+С5)	49
- КЖ.И.40.0.0	СЕТКА С6	50
- КЖ.И.41.0.0	СЕТКА С7	50
- КЖ.И.42.0.0	СЕТКА С8	51
- КЖ.И.43.0.0	КАРКАС КР (КР3, КР4)	51
- КЖ.И.44.0.0	КАРКАС КР (КР1, КР2)	52
- КЖ.И.45.0.0	КАРКАС КР (КР5+КР15)	53
- КЖ.И.45.00.СБ	КАРКАС КР (КР5+КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
- КЖ.И.46.0.0	КАРКАС КР (КР16, КР17)	55

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.47.00	КАРКАС КР (КР18 ÷ КР36)	56
- КЖ.И.47.00СБ	КАРКАС КР (КР18 ÷ КР36) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
- КЖ.И.48.00	РЕШЕТКА РШ 1	58
- КЖ.И.49.00	РАМА РМ (РМ3 ÷ РМ9)	59
- КЖ.И.50.00	РАМА РМ 10	60
- КЖ.И.51.00	РАМА РМ (РМ11 ÷ РМ14)	61
- КЖ.И.52.00	РАМА РМ 15	62
- КЖ.И.53.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН1	62
- КЖ.И.54.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН2	63
- КЖ.И.55.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН3	63
- КЖ.И.56.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН (МН4 ÷ МН8)	64
- КЖ.И.57.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН (МН9 ÷ МН14)	65
- КЖ.И.58.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН (МН15, МН16)	66
- КЖ.И.59.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 17	67
- КЖ.И.60.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 18	68
- КЖ.И.61.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 19	68
- КЖ.И.62.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 20	69
- КЖ.И.63.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 21	69
- КЖ.И.64.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 22	70
- КЖ.И.65.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 23	70
- КЖ.И.66.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 24	71
- КЖ.И.67.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААДНОЕ МН 25	71
- КЖ.И.68.00	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1, Щ2	72
- КЖ.И.69.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ3	73

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.70.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	74
- КЖ.И.71.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	74
- КЖ.И.72.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	75
- КЖ.И.73.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	75
- КЖ.И.74.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	76
- КЖ.И.75.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	76



МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие технические условия распространяются на конструкции и детали, не включенные в серии типовых решений.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 1.1. Арматурные изделия и закладные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для ир. конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- 1.2. Сетки следует изготавливать при помощи компактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СИ 393-78.
- 1.3. На чертежах металлических изделий указана марка прокатной стали для $t = -30^{\circ}\text{C}$. Для $t = -20^{\circ}\text{C}$ применяется марка стали ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*, для $t = -40^{\circ}\text{C}$ ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71*.
- 1.4. Марка стали для арматуры класса А-III по ГОСТ 5781-82* для $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$ принята 35ГС, класса А-II по ГОСТ 5781-82* для $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$ принята ВСт5сп2, класса А-I по ГОСТ 5781-82* для $t = -20^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3кп2}$, для $t = -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3пс2}$.
- 1.5. Для дополнительных закладных деталей ир. конструкции марка стали для $t = -20^{\circ}\text{C}, t = -40^{\circ}\text{C}$ указана в соответствующих документах.
- 1.6. Все металлические изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 120 мкм в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."
- 1.7. Размеры для справок.

2. Методы контроля.

2.1. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

3. Транспортирование и хранение.

- 3.1. Транспортирование изделий должно производиться при надежном креплении, исключающем возможность смещения и опрокидывания.
- 3.2. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

АЛЬБОМ 5

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

И. КОМП.	ПАВЛОЧЕНКОВ	<i>Павл</i>	11.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубок</i>	11.09.88
НАЧ. ОП.Д.	ДРОХАНОВ	<i>Дрохан</i>	11.09.88
ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛОЧЕНКОВ	<i>Павл</i>	11.09.88
РУК. БРИС.	ЕРЕМИНА	<i>Ерем</i>	11.09.88
СП. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салт</i>	11.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галакт</i>	11.09.88

503-7-12.88-КМ.И.00.0.0ТУ

МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СДАНО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

Рис. 1

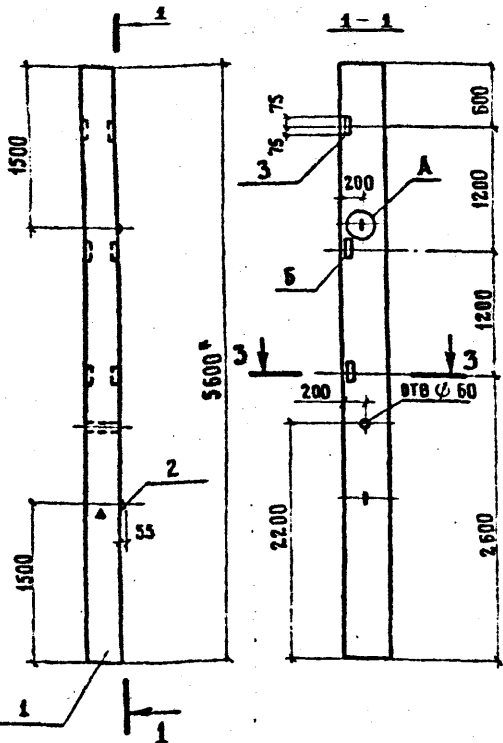
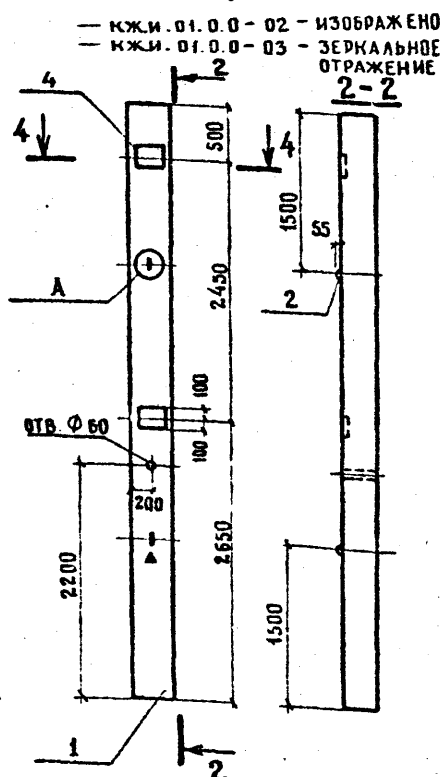
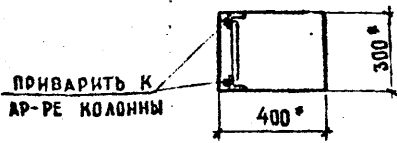


Рис. 2

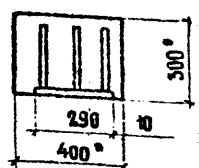


— КЖИ. 01.0.0-02 — ИЗОБРАЖЕНО
— КЖИ. 01.0.0-03 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

3-3
М 1:20



4-4
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ. 01.0.0-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1. 423-3 вып. 1	КОЛОННА К 48-15	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					
		2	1. 423-3 вып. 2	М 12-150	2	2	2	2	
		3	1. 423-3 вып. 2	М 1-13	3	2			
		4	1. 423-3 вып. 2	М 1-12-1			2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		А III		ВСт 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*		
	φ 12	Итого	φ 12	Итого	Л 63-5	Итого	т 10	Итого	
К 48-15-1	1,3	1,3	0,7	0,7	4,3	4,3	—	—	6,3
К 48-15-2	1,3	1,3	0,5	0,5	2,9	2,9	—	—	4,7
К 48-15-3 К 48-15-4	1,3	1,3	2,8	2,8	—	—	9,2	9,2	13,3

Узел А изображен в серии 1.423-3 вып. 1 на листе 43. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Б, ДЛЯ КОЛОННЫ К 48-15-2 ИСКЛЮЧИТЬ

ИВБ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. N

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
— КЖИ. И. 01.0.0	К 48-15-1	1
- 01	К 48-15-2	1
- 02	К 48-15-3	2
- 03	К 48-15-4	2

ПРИВЯЗАН

ИВБ. N	
--------	--

503-7-12.88-КЖИ.И. 01.0.0		
Н. КОНТР. ПАВЛЮЧЕНКОВ	ГЛП. ЧУБОКСАРОВА	НАЧ. ОТД. ДРОХАНОВ
ГЛ. КОНСТ. ПАВЛЮЧЕНКОВ	РУК. БРИГ. ЕРЕМИНА	ВЕД. ИЖ. ЗОТОВА
ИНЖЕНЕР АЛЕКСЕЕВА		
КОЛОННА К (К 48-15-1 + К 48-15-4)		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1700	1:500
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ДА

ФОРМАТ А3

№ 02
ЗАЩИТА
ПРОКАТ
ГОСТ 103-76

АЛБСОН 5

Рис. 1

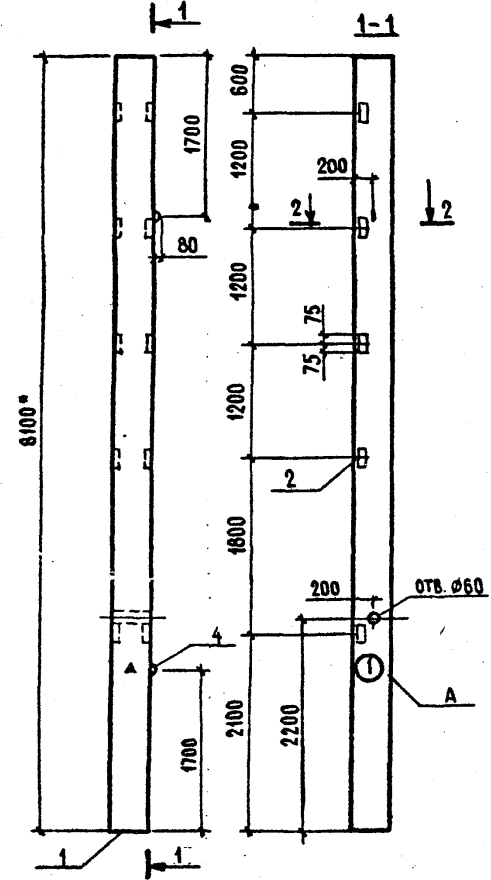
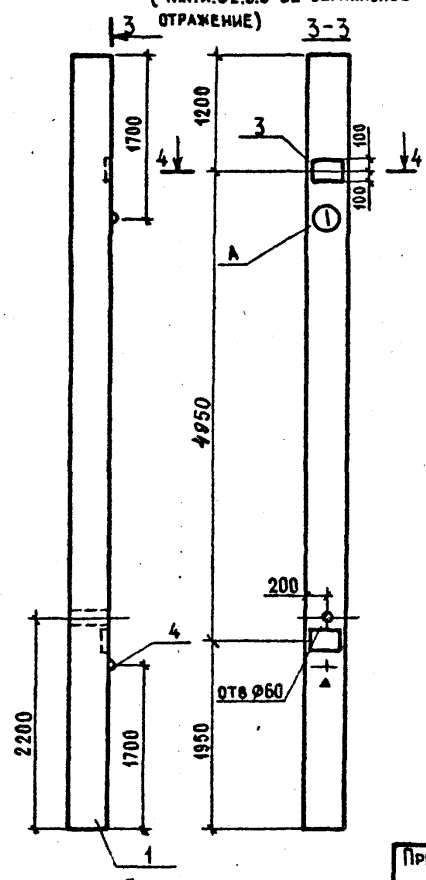


Рис. 2



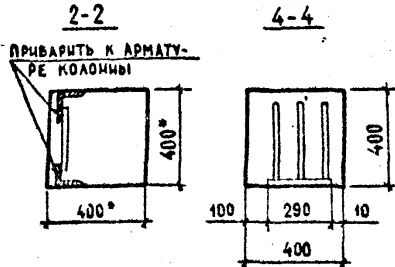
(-КЖ.И.02.00-01-ИЗОБРАЖЕНО
(-КЖ.И.02.00-02-ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ)

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		1	1.423.-3 в.1	КОЛОННА К72-5	1	1	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								
		2	1.423-3 в.2	М1-14	5			
		3	1.423-3 в.2	М1-12-1		2	2	
		4	1.423-3 в.2	М16-200	2	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		ВСт3КП2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*		Всего			
	φ16	Итого	φ12	Итого	163x5	Итого				t10
К72-5-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	-	-	11,63	11,63
К72-5-2	2,78	2,78	2,8	2,8	-	-	9,2	9,2	14,78	14,78
К72-5-3	2,78	2,78	2,8	2,8	-	-	9,2	9,2	14,78	14,78

Узел А изображен в серии 1.423-3 вып.1 на листе 43



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
-КЖ.И.02.00	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	2

ПРИВЯЗАН	
Имя	№
И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКО
ГИП	ЧУБОКСАРОВА
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА
ИНЖЕНЕР	САЛТЫКОВА

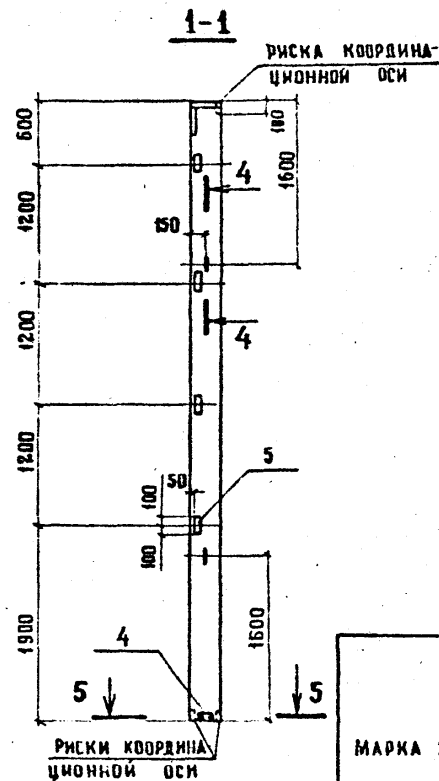
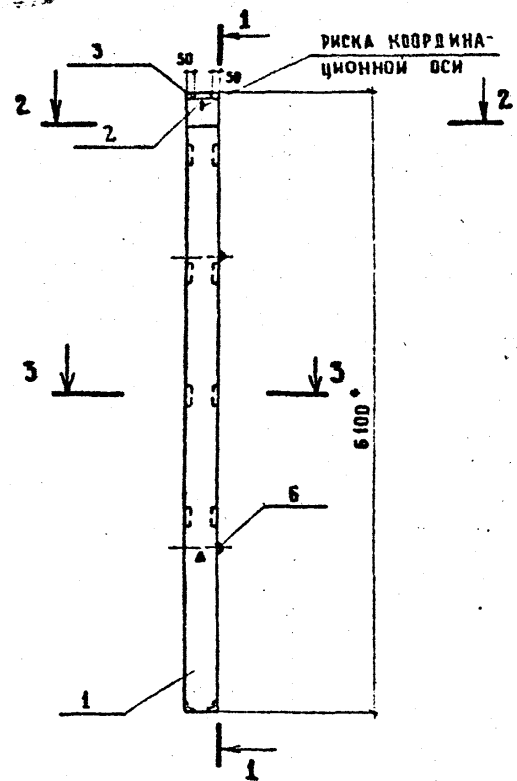
503-7-12.88-КЖ.И.02.00

КОЛОННА К
(К72-5-1 + К72-5-3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3300	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

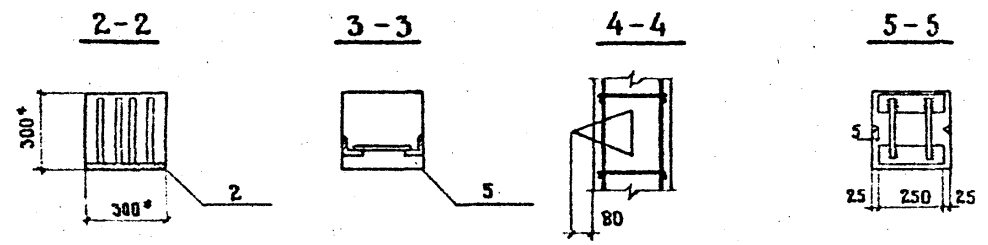
АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ВВОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-022	КОЛОННА 1КФ61-1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	МН 1	1	
		3	-0.07.0	МН 2	1	
		4	-0.12.0	МН 7	1	
		5	-0.20.0	МН 28	4	
		6	3.400-7 ВЫП. 1	М 12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			В Ст 3 КР 2-1							
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 8509-86*				
	φ 12	ИТОГО	φ 10	φ 12	φ 14	ИТОГО	т 8	т 10	ИТОГО	Л63*5	Л90*6	ИТОГО		
1КФ61-1-1	1.3	1.3	3.3	1.0	2.1	6.4	5.7	4.7	10.4	5.6	4.2	9.8	27.9	27.9



ИЗВ. № КОД. ПОЯСН. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ №

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №	
--------	--

Н. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
НАЧ. ВГД	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД. НИЖ.	ЗОГУВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И. 03.0.0.

КОЛОННА
1 КФ 61-1

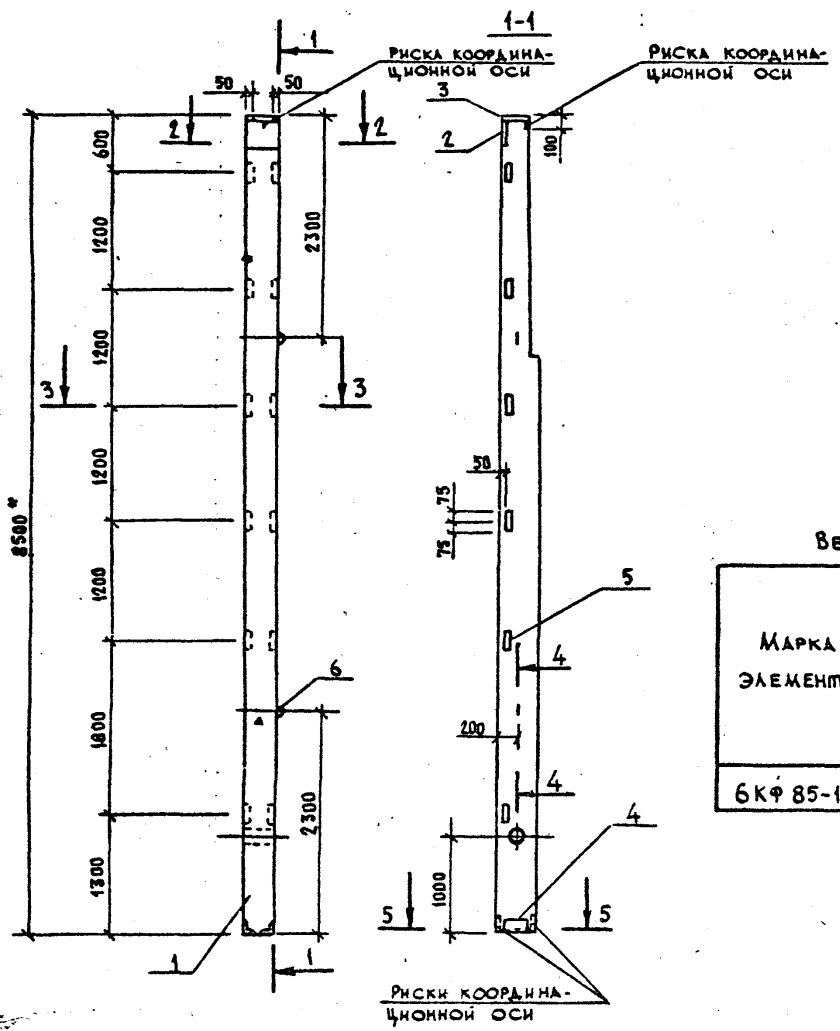
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1400	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АЛБОМ 5

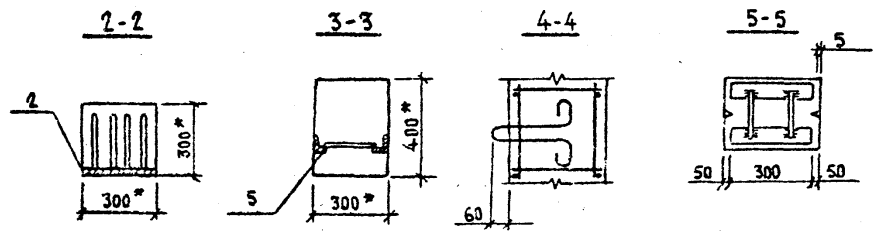
ВЗН. МОН. Н
ВЗН. МОН. Н
ВЗН. МОН. Н



ФОРМА	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-026	КОЛОННА БКФ 85-1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	МН1	1	
		3	1.427.1-3.2-0.07.0	МН2	1	
		4	1.427.1-3.2-0.12.0-01	МН8	1	
		5	1.427.1-3.2-0.20.0	МН28	6	
		6	1.427.1-3.2-0.21.0-02	МН34	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2-1						ВЕГО		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 103-76*					
	φ14	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	190x6	163x5	Итого	т8			т10	Итого
БКФ 85-1-1	3,2	3,2	3,38	1,44	2,04	6,86	5,0	8,4	13,4	5,7	4,7	10,4	33,86	33,86



Привезен			
Имя, №			
Н. контр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	14.09.88
ГИП	Чубоксарова	<i>Чуб</i>	14.09.88
Нач. отд.	Ароханов	<i>Арох</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еренина	<i>Ерен</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>Салт</i>	14.09.88
Инженер	Галактионов	<i>Гал</i>	14.09.88

503-7-12.38-КМ.И.04.0.0

Колонна БКФ 85-1-1

Студия	Масса	Расчет
РП	24.00	1:50

Лист 1 из 1

СООЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Серия А3

АЛБ 60 М 5

Рис.1

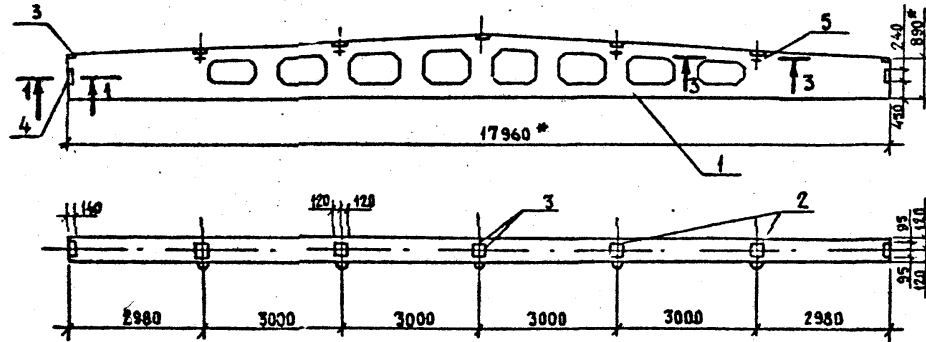
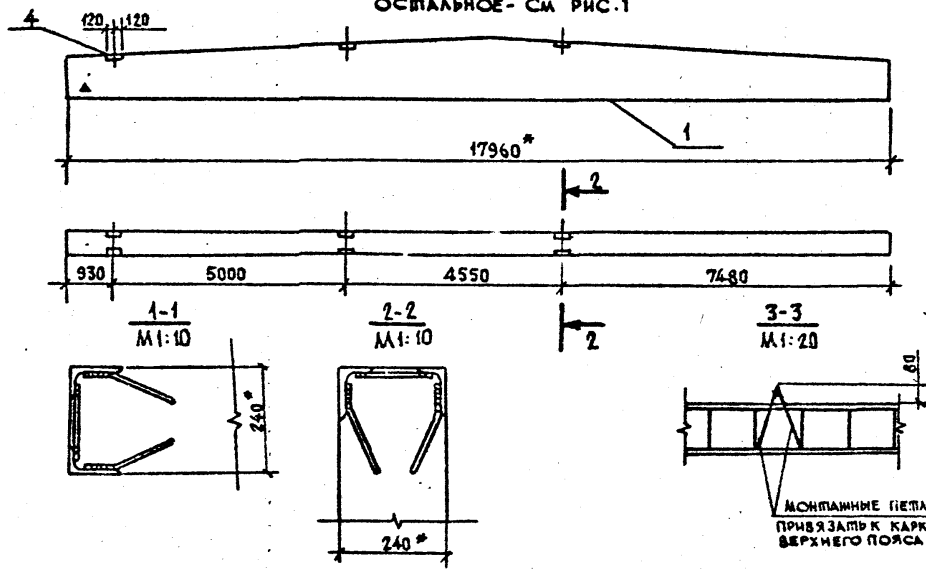


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС.1



МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ
ПРИБЯЗАНЬ К КАРКАСУ
ВЕРХНЕГО ПОЯСА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. - КИ.И.05.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.462.1-3/80.1-2-49	2БДР18-ЗАІVТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	
		5	3.400-7 вып.1	М16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ8510-86		ГОСТ103-76*				
	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	110-70-8	Итого	t6	Итого		
2БДР18-ЗАІV-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР18-ЗАІV-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

Инв.№ подл. Подпись и дата Взыск. инв.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КИ.И.05.0.0	2БДР18-ЗАІVТ-1	1
-01	2БДР18-ЗАІVТ-2	2

Привязки
Инв.№

Н.контр.	Павлюченков	11.09.88
ГИП	Чубоксарова	11.09.88
Нач.отд.	Дрохенко	11.09.88
Гл.констр.	Павлюченков	11.09.88
Рук.фил.	Ерелина	11.09.88
Вед.инж.	Зотова	11.09.88
Инженер	Салахитдинов	11.09.88

503-7-12.88-КИ.И.05.0.0		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	10400	1:100
Лист 1	Листов 1	
СОСЗОРПРОЕКТ г.Москва		

БАЛКА ПОКРЫТИЯ
(2БДР18-ЗАІVТ-1,
2БДР18-ЗАІVТ-2)

АЛБЕОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН - КЖ.И.06.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ							
		1	1.462.1 - 3/80.1 - 2 - 50	2БДР18 - 4АУТ	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
		2	1.400 - 6/76 вып.1	М4-3-4	6	6	6	3	4	5	
		3	1.400 - 6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4	4	
		4	1.400 - 6/76 вып.1	М4-22-1	2	2	3	5	4	4	
		5	1.400 - 6/76 вып.1	М8-3			1	1			
		6	3.400 - 7 вып.1	М16-200	4	4	4	4	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-І		А-ІІІ			ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 8510-86			ГОСТ103-76*						
φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	10-70	Итого	т 6	т 8	Итого			
2БДР18-4АУТ-1	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АУТ-2	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АУТ-3	5,6	5,6	2,8	1,0	3,8	15,6	15,6	18,4	1,6	20,0	45,0	45,0
2БДР18-4АУТ-4	5,6	5,6	3,0	1,4	4,4	26,0	26,0	11,8	1,6	13,4	49,4	49,4
2БДР18-4АУТ-5	5,6	5,6	2,8	0,9	3,6	20,8	20,8	14,0	-	14,0	44,0	44,0
2БДР18-4АУТ-6	5,6	5,6	3,0	0,8	3,8	20,8	20,8	16,2	-	16,2	46,4	46,4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБАКСАРОВА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ГЛА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
РУК. БРГ	ЕРЕМИНА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖИ.06.0.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БДР18 (2БДР18-4АУТ-2+2БДР18-4АУТ-6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	10400	1:100
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАА: 6

ФОРМАТ А3

ИМЯ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ВП

Рис. 1

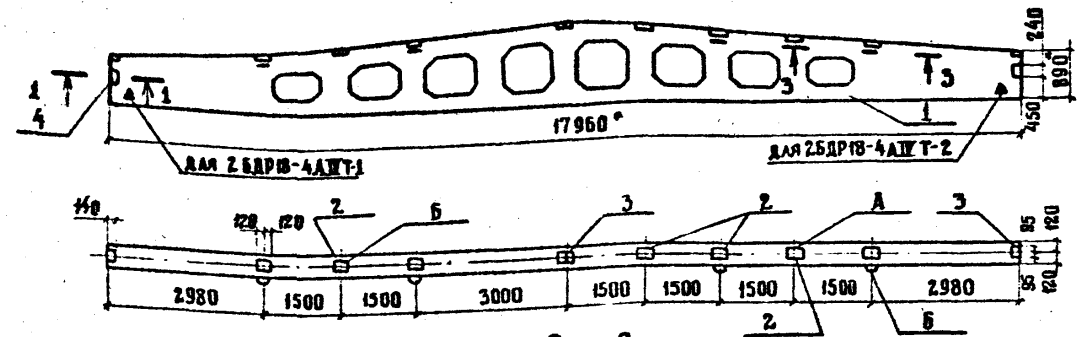


Рис. 2

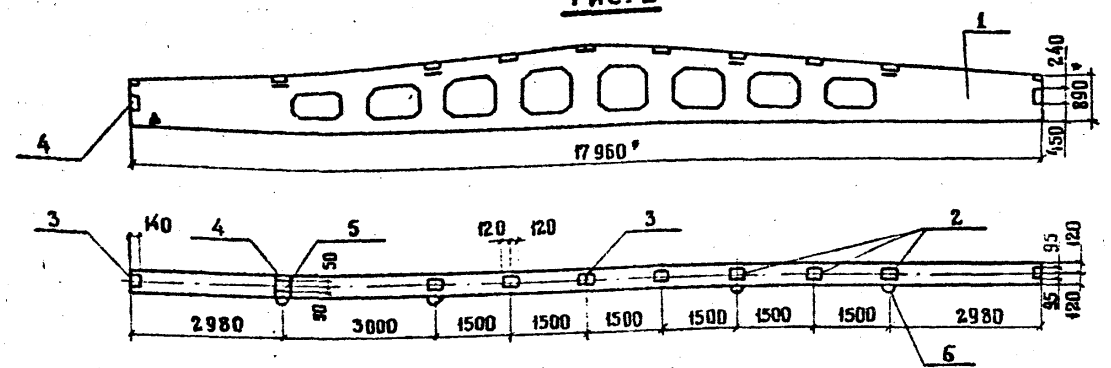
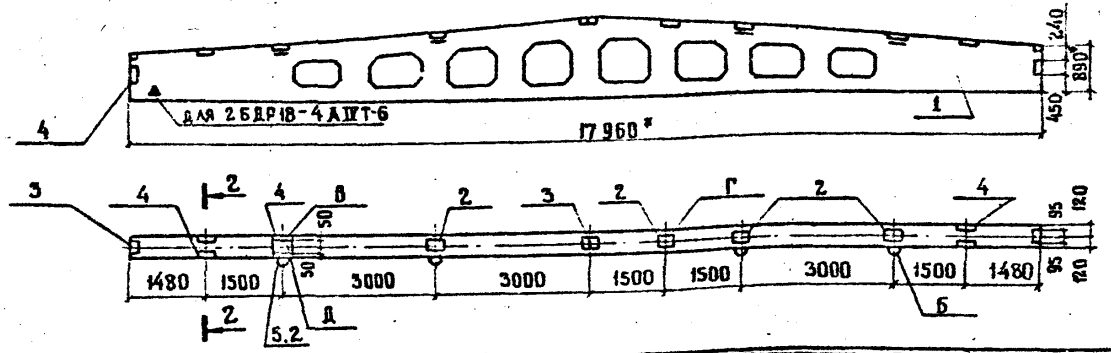
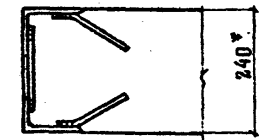


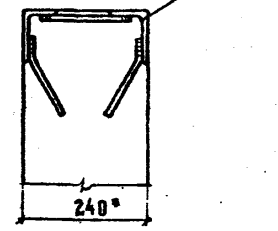
Рис. 3



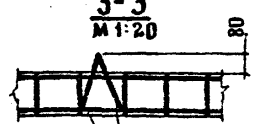
1-1
М 1:10



2-2
М 1:10



3-3
М 1:20



МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
ПРИВЯЗЫВАТЬ К КАРКАСУ
ВЕРХНЕГО ПЕРЕСЕЧЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ.И. ОБ. 0.0	2БДР18-4АШТ1	1
- 01	2БДР18-4АШТ2	1
- 02	2БДР18-4АШТ3	2
- 03	2БДР18-4АШТ4	3
- 04	2БДР18-4АШТ5	3
- 05	2БДР18-4АШТ6	3

1. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ А, ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-2, ИСКЛЮЧИТЬ.
2. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Б, ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-1, ИСКЛЮЧИТЬ.
3. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ В, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-5, 2БДР18-4АШТ-6, ИСКЛЮЧИТЬ.
4. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Г, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-4, 2БДР18-4АШТ-5, ИСКЛЮЧИТЬ.
5. ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-4, БУКВОЙ Д ОБОЗНАЧЕНА ПОЗ.5, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-5, 2БДР18-4АШТ-6 - ПОЗ.2.

ПРИВЯЗАН		

АЛЬБОМ 5

ИНВ. № КОДА ДОРОЖИ И ДАТА ЗАМ. ИНО. №

АЛБОМ 5

Рис. 1

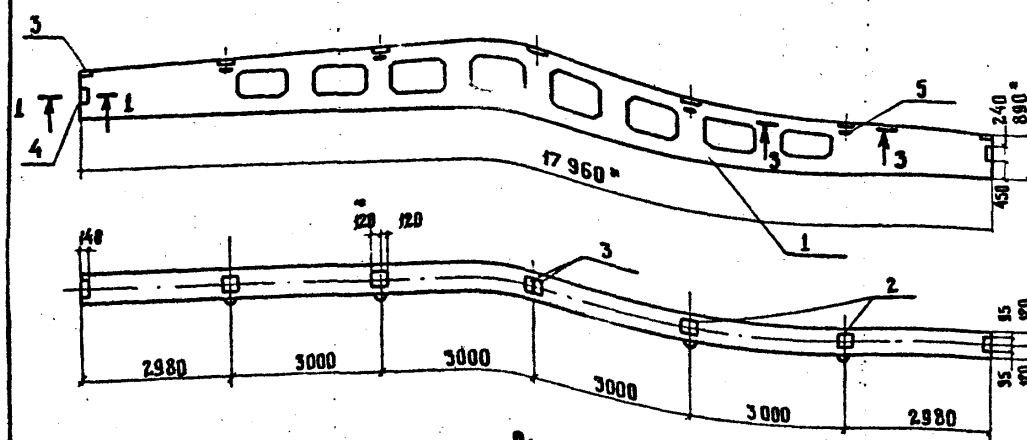
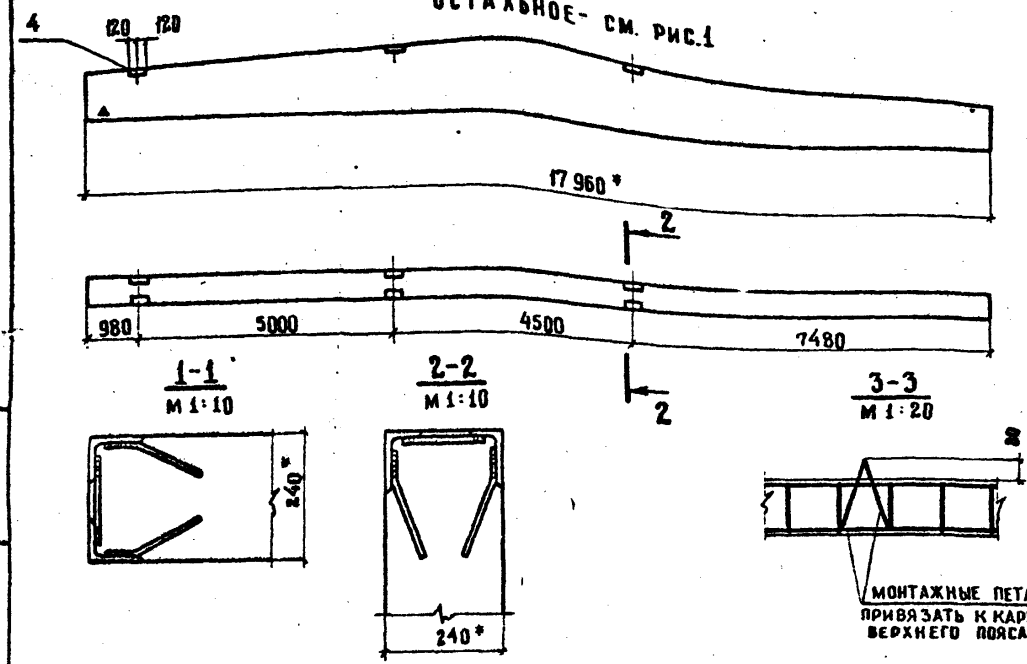


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ
ПРИБЯЗАТЬ К КАРКАСУ
ВЕРХНЕГО ПОЯСА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
	1		1. 462.1-3/80.1-2-51	2БДР 18 - 5АШТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2		1. 400-6/76 вып. 1	М 4-3-4	4	4	
	3		1. 400-6/76 вып. 1	М 4-1-3	4	4	
	4		1. 400-6/76 вып. 1	М 4-22-1	2	5	
	5		3. 400-7 вып. 1	М 16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76						
	Ø 16	ИТОГО	Ø 8	Ø 10	ИТОГО	ЛЮ-708	ИТОГО	т 6	ИТОГО		
2БДР 18-5АШТ-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР 18-5АШТ-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

503-7-12.88 - КЖ.И. 07.0.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ
(2БДР 18-5АШТ-1,
2БДР 18-5АШТ-2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	10400	1:100
Лист 1		Листов 1

СОЮЗ ДОПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ.И. 07.0.0	2БДР 18-5АШТ-1	1
- 01	2БДР 18-5АШТ-2	2

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

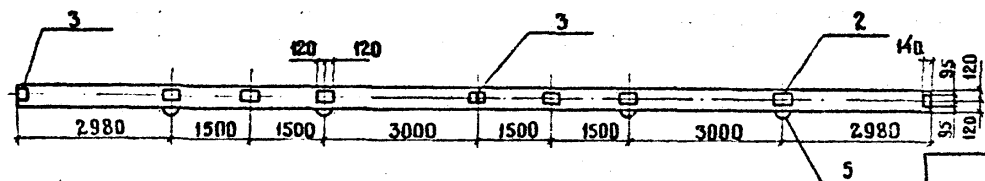
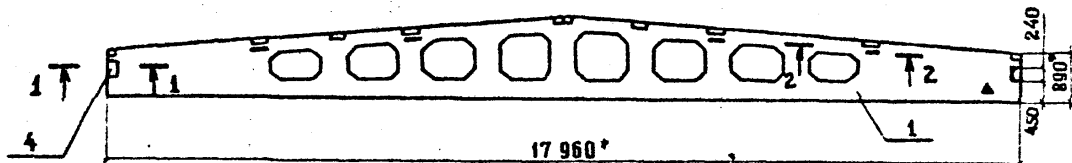
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД. ИНЖ.	ЗОТОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МАКТИНУОВА	14.09.88

КОПИРОВАА:

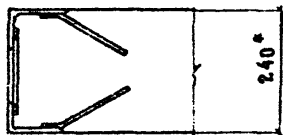
ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

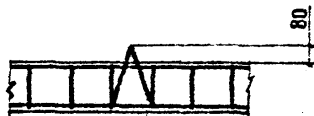
АЛБЕОМ 5



1-1
М 1:10



2-2
М 1:20



МОНТАЖНЫЕ РЕТАИ
ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ
ВЕРХНЕГО ПОЯСА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.462. 1-3/80.1-2-52	2 БДР 18-БАЛУТ	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	6	
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	
		5	3.400-7 вып.1	М16-200	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	А1 МАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСТ 3. КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76				
	φ 16	ИТОГО	φ 8	φ 10	ИТОГО	Л.НОМЕР	ИТОГО	т.Б	ИТОГО		
2 БДР 18-БАЛУТ-1	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	18,4	37,2	37,2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
М. КОНТР.	ПАВЛОВЧЕНКОВ		14.09.88
ГИП	ЧУБЕКсарова		14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГА. КОМП.	ПАВЛОВЧЕНКОВ		14.09.88
РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛГЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.08.0.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ
2 БДР 18-БАЛУТ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	10400	1:100
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

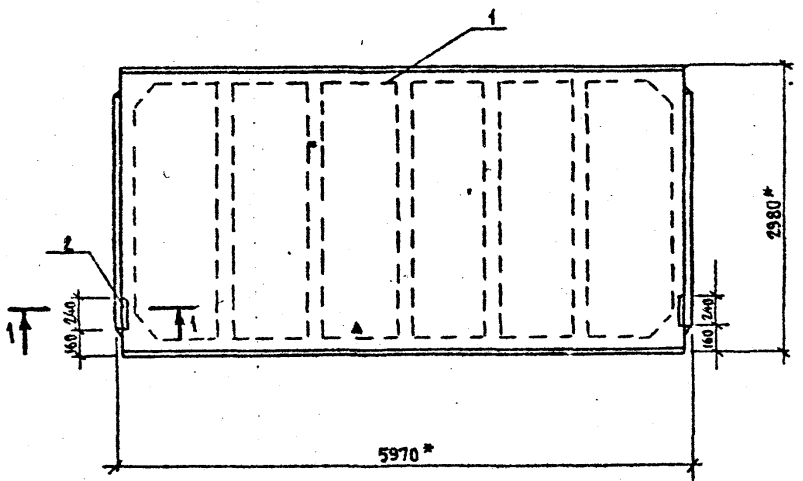
СОЮЗ ДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА:

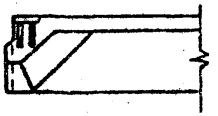
ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ПАТА УСЛ. ИНВ. №

АЛБОМ 5



1-1
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			С	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-ЗАТ УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М 8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А - III		ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø10	Итого	± 8	Итого		
ПГ-ЗАТ УТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

Мир. Н. полд. Подпись и Авто. Взам. инв. Н.

				503-7-12.88-КЖ.И.09.00				
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		Студия	Масса	Масштаб
				ПГ-ЗАТ УТ-1		РП	2650	1:50
						Лист 1	Листов 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ				
				г. Москва				
				Формат А3				

Приказ					
Н. контр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	01.09.88		
ГВП	Чубоксарова	<i>Чубок</i>	01.09.88		
Нач. отд.	Дроханов	<i>Дрох</i>	01.09.88		
Гл. конст.	Павлюченков	<i>Павл</i>	01.09.88		
Рук. орг.	Еренина	<i>Ерени</i>	01.09.88		
ЗБА инж.	Зотова	<i>Зото</i>	01.09.88		
Инженер	Галактионов	<i>Галакт</i>	01.09.88		

АЛББОМ 5

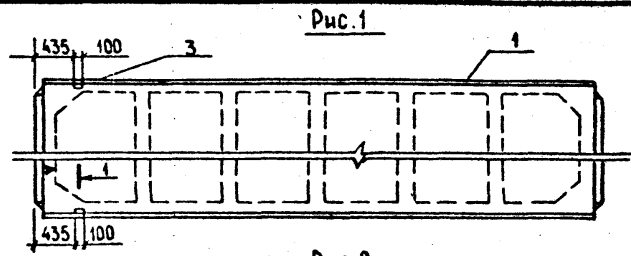


Рис.1

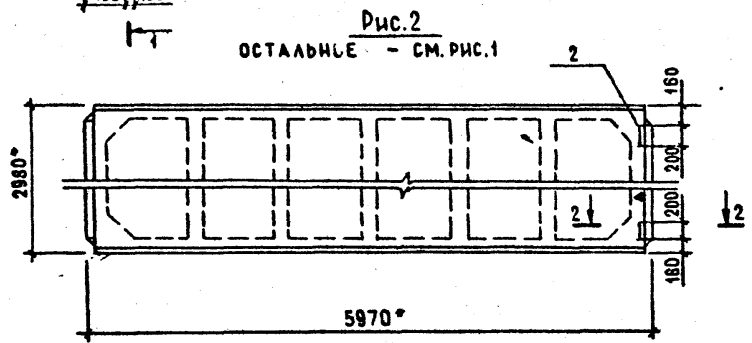
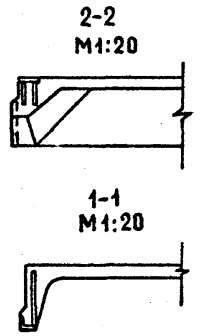


Рис.2
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - КЖ.И. 10.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-4АтVТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8		2	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖ.И. 10.0.0	ПГ-4АтVТ-1	1
-01	ПГ-4АтVТ-2	2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	Ø10	Ø14	Итого	Л70*8	Итого	t 8			Итого
ПГ-4АтVТ-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	-	-	2,5	2,5
ПГ-4АтVТ-2	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9	5,9

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЕНИ

Привязан				503-7-12.88 - КЖ.И.10.0.0						
И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	И.О.С.Б.		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ (ПГ-4АтVТ-1, ПГ-4АтVТ-2)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	И.О.С.Б.						РП	2650	1:50
ИМ.ОТД.	ДРОХАНОВ	И.О.С.Б.		Лист 1				Листов 1		
СА.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	И.О.С.Б.		СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва						
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	И.О.С.Б.								
СТ.ИМЖ.	СААТЫКОВА	И.О.С.Б.								
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	И.О.С.Б.								

КОПИРОВАЛ С.М.

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

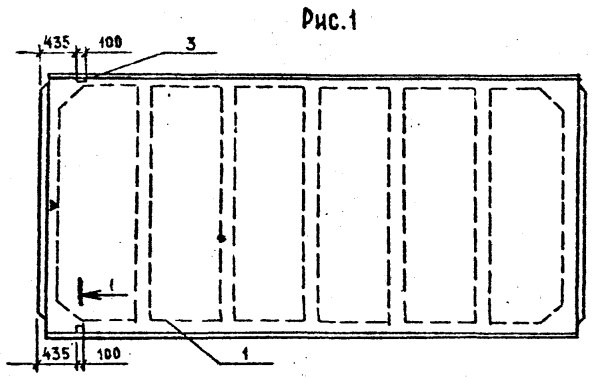


Рис.1

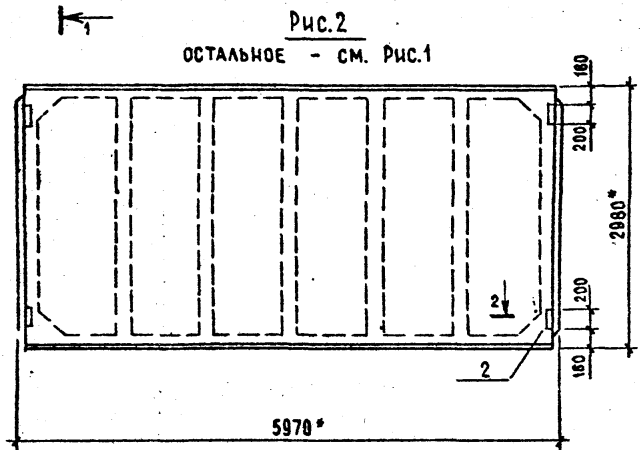
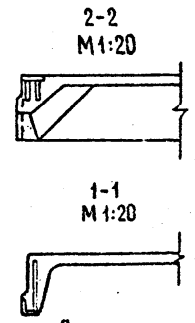


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. -КЖ.И. И.О.О		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-БАТУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8		4	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9		2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп2			Всего			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	Ø10	Ø14	Итого	Ø10-8	Итого				t 8
ПГ-БАТУТ-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	-	-	2,5	2,5
ПГ-БАТУТ-2	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	9,3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-КЖ.И. 11.0.0	ПГ-БАТУТ-1	1
-01	ПГ-БАТУТ-2	2

ПРИВЯЗАН

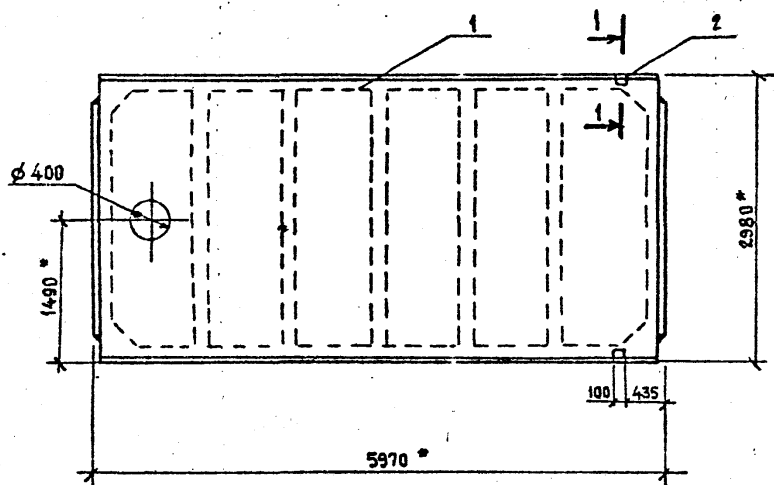
ИЗВ. №	ДАТА	ВЗН. ИМЕНИ
--------	------	------------

503-7-12.88-КЖ.И. 11.0.0		
И.КОНТР.	ПАВЛОВЧЕНКОВ	И.О.С.88
ГИП	ЧУБАКСАРОВ	И.О.С.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	И.О.С.88
ГЛ.КОНСТ.	ПАВЛОВЧЕНКОВ	И.О.С.88
РУК.ВРМГ.	ЕРЕМИНА	И.О.С.88
СТ.ИНЖ.	СААТЫКОВА	И.О.С.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	И.О.С.88
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ (ПГ-БАТУТ-1, ПГ-БАТУТ-2)		
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2650	1:50
Лист 1	Листов 1	
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва		

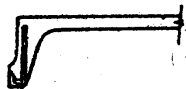
КОПИРОВАА СЛ

ФОРМАТ

АЛБОМ 5



1-1
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
	1		ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-4А _T УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø10	Итого	Ø14	Итого	Л70x8	Итого		
ПВ4-4А _T УТ-1	0,6	0,6	0,2	0,2	1,7	1,7	2,5	2,5

Кав. № подл. Подпись к автор. Взам. инв. №

И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГМП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еренина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Вед. инж.	Зотова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Галактион	<i>[Signature]</i>	14.09.88

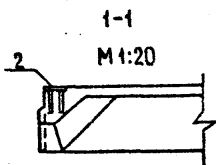
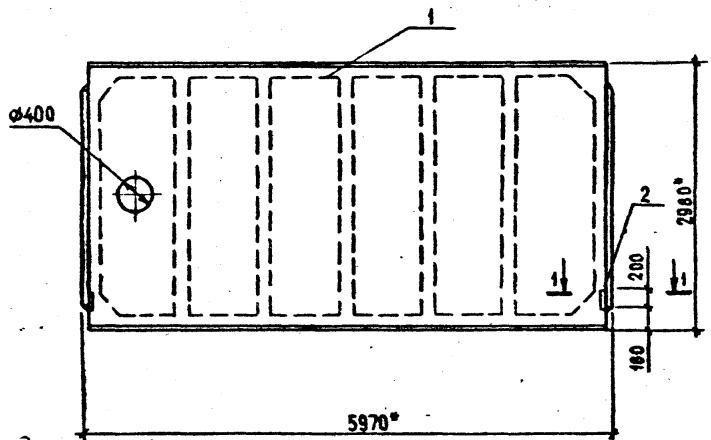
503-7-12.88-К.И. 13.00

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-4А _T УТ-1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	3500	1:50
Лист 1		Листов 1	
ОООЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Формат А3

Калибрвал

АЛБ50М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 2270 1.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 2270 1.2-77*	ПВ4-5АтVТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ</u>		
		2	ГОСТ 2270 1.5-77*	М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ				Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кП2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого	±8	Итого		
ПВ4-5АтVТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

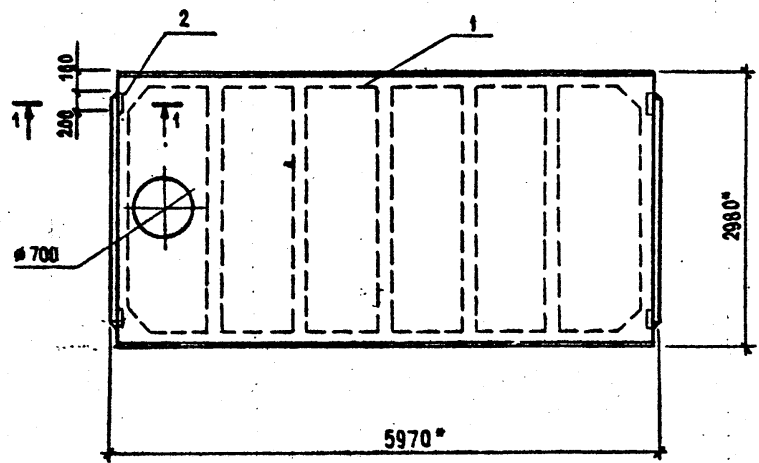
Шифр пола, Политесь и дата Шифр ВЗАН

				503-7-12.88-КЖ.И.14.0.0					
ПРИВЯЗАН				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-5 Ат VТ-1		Стация	Масса	Мас	5
						РП	3300	1:50	
						Лист 1	Листов 1		
						СОЮЗДОРПРОЕКТ Г.Москва			
И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		14.09.88						
НАЧ.ОТД.	ЧУБОКСАРОВА		14.09.88						
ГЛА.КОНСТР.	АРОХАНОВ		14.09.88						
РУК.БР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		14.09.88						
СТ.ИНЖ.	ЕРЕМИНА		14.09.88						
ИНЖЕНЕР	САЛТЫКОВА		14.09.88						
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА		14.09.88						

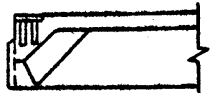
КОПИРОВАЛ СМ

ФОРМАТ А3

А1550М5



1-1
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			С	<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-4АТ VT	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ø10	Итого	t,8	Итого		
ПВ7-4АТ VT-1	1,6	1,6	3,2	3,2	5,8	5,8

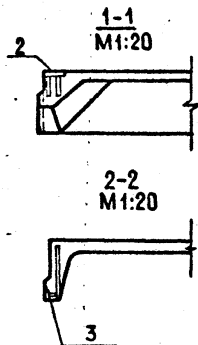
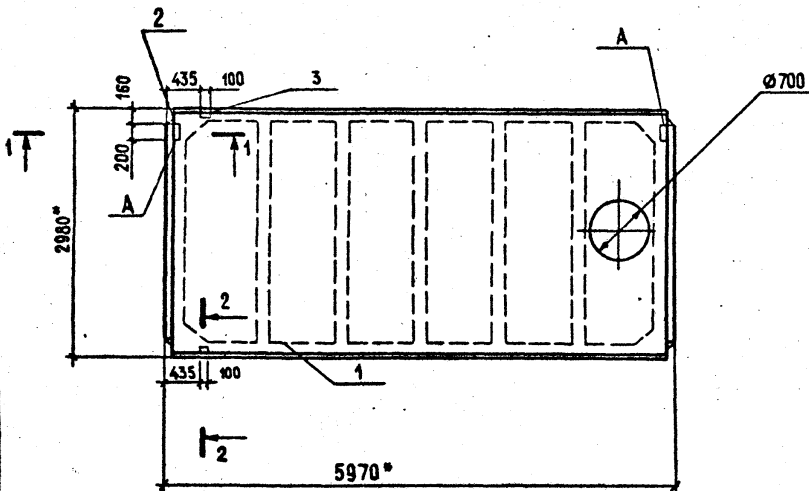
Шифр подал, Подписи и дата, Взам. инв. №

503-7-12.88-КЖ.И.15.0.0			
ПРИВЯЗАН	И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	14.09.88
	ГИП	ЧУБОВСАРОВА	14.09.88
	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88
	ГЛАВ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	14.09.88
	РУК.БР.	ЕРЕНИНА	14.09.88
	СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88
ИНВ.№	ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	14.09.88
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ7-4АТ VT-1			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РП	3200	1:50	
Лист 1		Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва			

КОПИРОВАЛ С.С.

ФОРМАТ А3

А А Б С О М 5



Обозначение	Марка
-КЖИ.О.16.0.0	ПВ7-5Ат Vт-1
-01	ПВ7-5Ат Vт-2

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСР.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
	1		ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-5Ат Vт	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		ГОСТ 22701.5-77*	м8		2	
	3		ГОСТ 22701.5-77*	м9	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 К П 2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88			
	Ø10	Ø14	Итого	t 8	Итого	t 70-8	Итого		
ПВ7-5Ат V-1	0,6	0,2	0,8	-	-	1,7	1,7	2,5	2,5
ПВ7-5Ат V-2	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4	3,4

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ БУКВОЙ А ДЛЯ ПВ7-5Ат Vт-1, ИСКЛЮЧИТЬ

503-7-12.88-КЖИ. 16. 0.0			
И. КОНТР.	П. ПАВЛЮЧЕНКОВ	И. КОС	И. 09.88
ГИП	ЧУВКОСАРОВА	И. КОС	И. 09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	И. КОС	И. 09.88
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	И. КОС	И. 09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	И. КОС	И. 09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	И. КОС	И. 09.88
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	И. КОС	И. 09.88

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3200	1:50
Лист 1		Листов 1

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ (ПВ7-5Ат Vт-1; ПВ7-5Ат Vт-2)

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Привязан

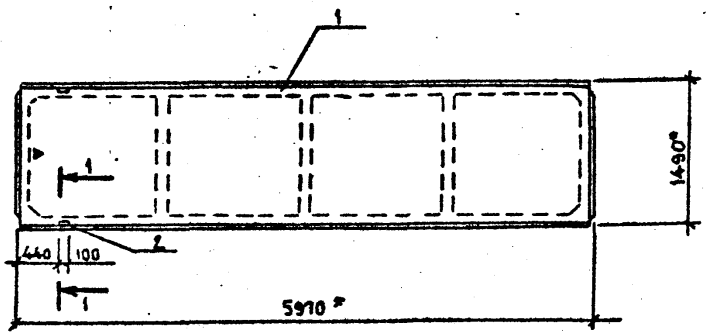
Инд. №2

Копировал: Сень

ФОРМАТ А3

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

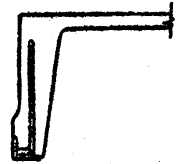
АА660М5



5970

1490

I-I
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-1-06	2ПГ6-3Ат Vт	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			Вст 3кп2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	φ8	φ16	Итого	Л63-6		Итого		
2ПГ6-3Ат Vт-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

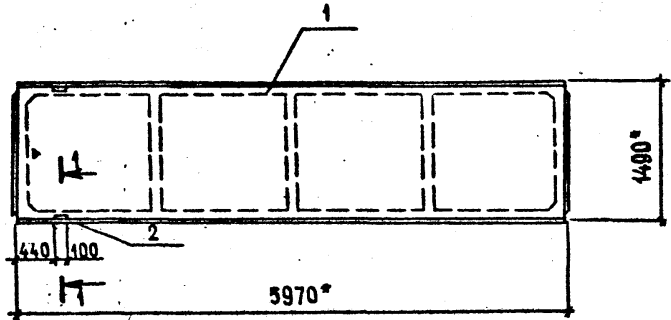
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				503-7-12.88-КХ.И.17.0.0					
Привязан				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-3Ат Vт-а			Студия	Масса	Масштаб
							РП	1500	1:50
							Лист 1	Листов 1	
							СООЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
Инв. №		Инженер	Морозова						

ДОКЛАД

ААББОМ 5

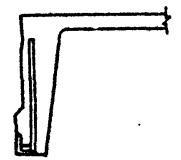
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465-1-7/84-1-1-07	2ПГ6-4АТ УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА. КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСт 3 Кп2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	φ8	φ16	Итого	Л63*6	Итого			
2ПГ6-4АТ УТ-а	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	1,8	

1-1
М 1:10



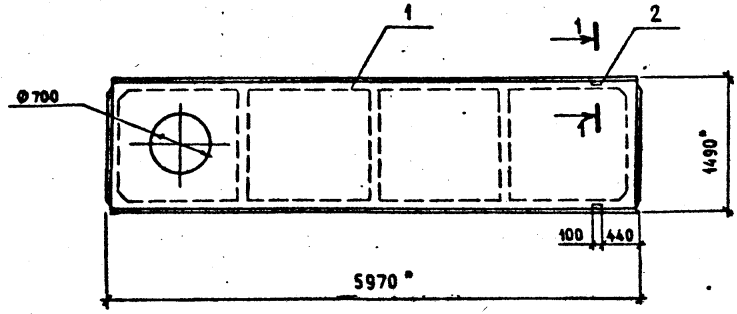
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		503-7-12.88 - КЖ.И. 18.0.0.		СТАДИЯ	МАССА	МАС. ТАБ
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР	МОРДЗОВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-4АТ УТ-а	РП	1500	1:50
	И. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		Лист 1	Листов 1	
	РУК. БР.	ЕРЕМИНА		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ				
	Г. П. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ				
	Г. П. БР.	ЕРЕМИНА				
	Г. П. ИНЖ.	СААТЫКОВА				
	ИНЖЕНЕР	МОРДЗОВА				

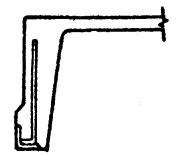
КОПИРОВАЛ: Саша

ФОРМАТ А3

АА60М5



1-1
М 4:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
	1		1.465-1-7/84-1-2-29	2ПВ6-5Ат VT-7	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.465-1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КП2-1				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8509-86				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Л63-6	Итого			
2ПВ6-5АтVT-7-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	

ИНВ. № ПОЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

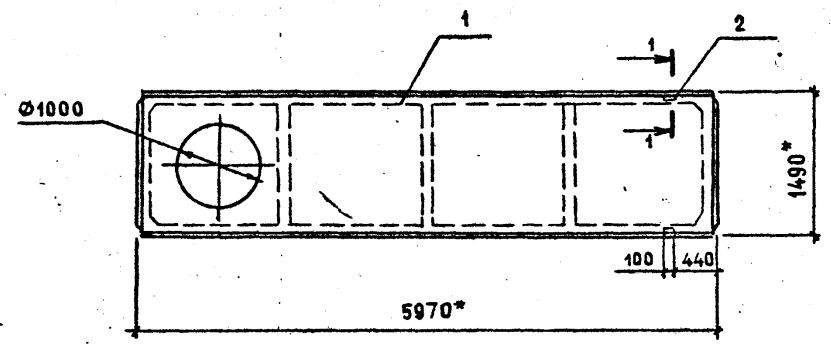
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503-7-12.88-КЖ.И.20.0.0.			
И.КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>Павлу</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубок</i>	14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дрохан</i>	14.09.88
ГЛА.КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>Павлу</i>	14.09.88
РУК.БР.	ЕРЕМИНА	<i>Ерем</i>	14.09.88
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салты</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>Мороз</i>	14.09.88
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПВ6-5АтVT-7-а		СТАДИЯ	МАССА
		РП	1900
		МАС' ТАБ	1:50
		Лист 1	Листов 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г.МОСКВА			

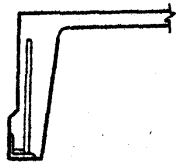
КОПИРОВАЛ: *Син*

ФОРМАТ А3

ААББ0М3



1-1
M1:10



ФОРМАТ	ЗНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-2-50	2ПВ6-5АТ VT-10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	φ8	φ16	Итого	Л63*6		Итого		
2ПВ6-5АТ VT-10-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖЕН.	СААТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.21.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
2ПВ6-5АТ VT-10-а

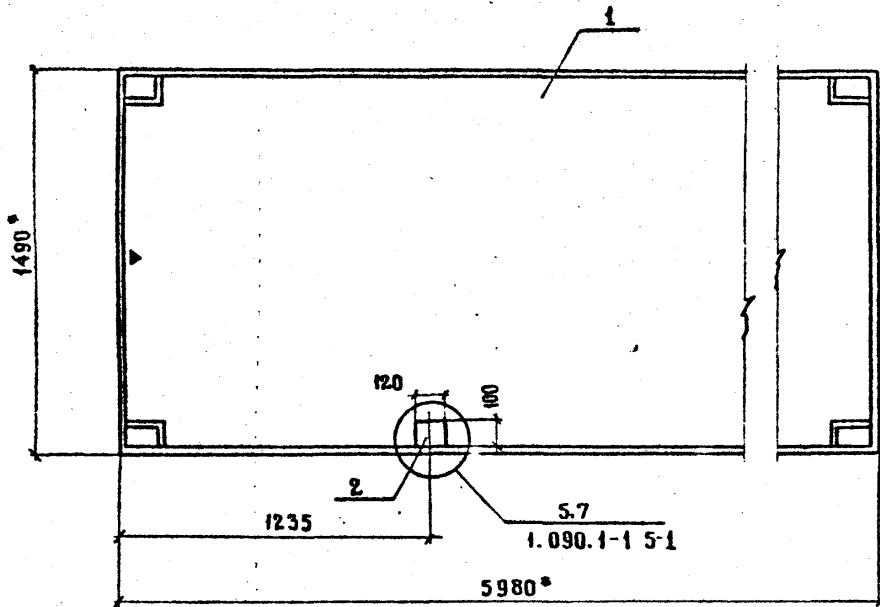
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1800	1:50
Лист 1		Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СД

ФОРМАТ А3

АЛБЭОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.090.1-1 5-1 3000-12	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-6 Ат УТ-1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ		
	2		1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I			ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76				
φ 6	φ 12	Итого	φ 6	Итого				
ПК 60.15-6 Ат УТ-1-д	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	1,1	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.05.88
ГИП	ЧУБОВАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.05.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.05.88
РА. КОНСТ.	БАВАНЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.05.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.05.88
ИНЖЕНЕР	САЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.05.88

503-7-12.88 - КЖ.И.22.0.0

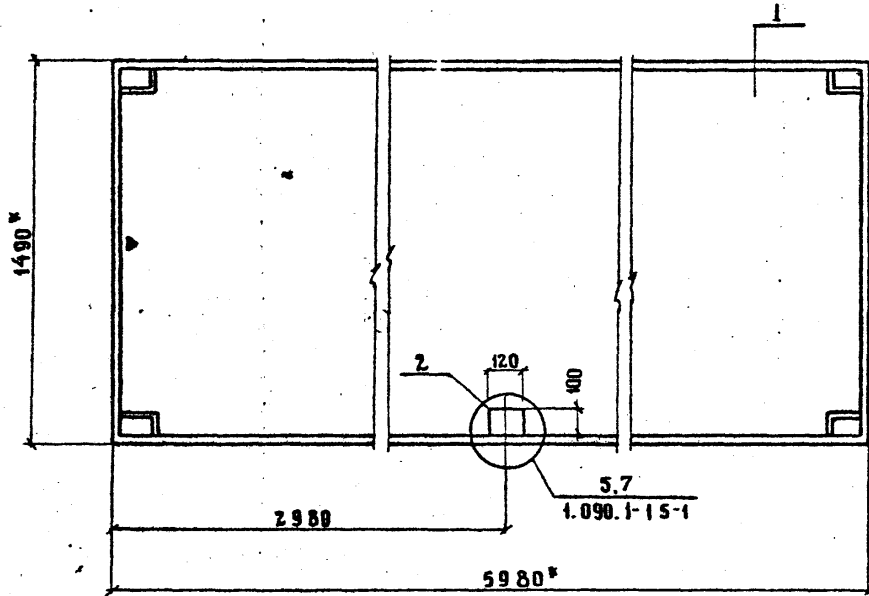
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-6 Ат УТ-1-д		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	2767	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗ ДОРОПРОЕКТ				
г. МОСКВА				

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОЛНОСТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИВ. №

АБСОЛ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.090.1-1 5-1 3000-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК Б0.15-12.5АтУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10376			
	φ 6	φ 12	Итого	φ 6	Итого	Всего	
ПК Б0.15-12.5АтУТ-а	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	1,1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

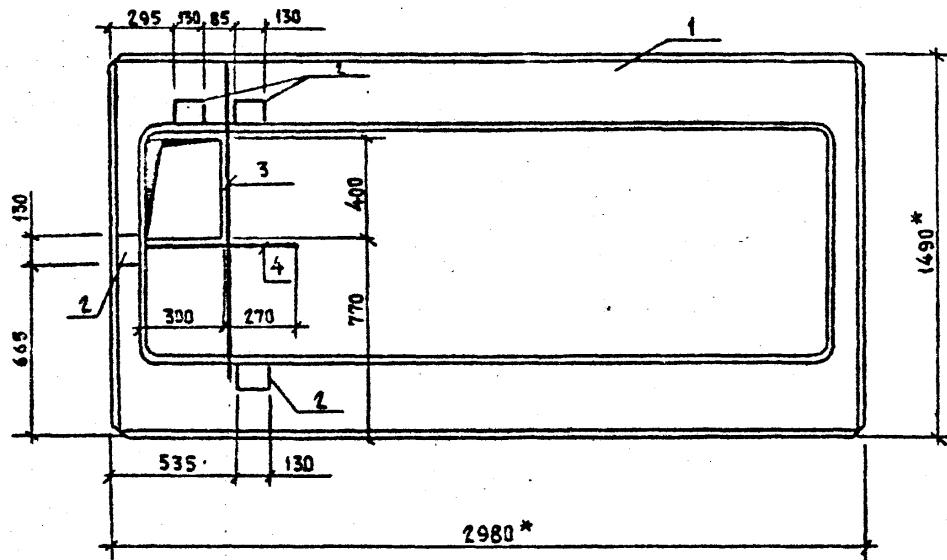
				503-7-12.88 - КЖ и 23.00		
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК Б0.15-12.5АтУТ-а		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	2767	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
ГИП	ЧУБОВСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
СА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
ИНЖ.	ИТОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМ. - А3

ИМЯ И ФИО ПОДПИСЬ И ДАТА (ОЗНАЧ. ИНВ. №)

АЛБ60М5



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.090.1-1 5-1 5000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400 - 6/76 8.1	М 8 - 10	4	
				ДЕТАЛИ		
				φ 8А - III ГОСТ 5781-82*		
Б4		3	- КН. И. 24.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
Б4		4	- КН. И. 24.0.2	ℓ = 670	1	0,265 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО				
	A-III		A-III	ВСГ 3кл 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76						
φ 8	Итого	φ 10	Итого	± 8	Итого				
ПР 30.15-6Т-а	0,78	0,78	0,78	0,9	0,9	2,4	2,4	3,3	4,03

Приказы			
Имя. №			
И. контр.	Павлюченков	14.03.88	
ГМ	Чубоксарова	14.03.88	
Нач. отд.	Дроханов	14.03.88	
Гл. конст.	Павлюченков	14.03.88	
Рук. орг.	Еренина	14.03.88	
Ст. мн.	Селыхова	14.03.88	
Инженер	Галактионеза	14.03.88	

503-7-12.88-КН.И.24.0.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т-а

Страница	Масса	Масштаб
РП	1327	
Лист 1		Листов 1

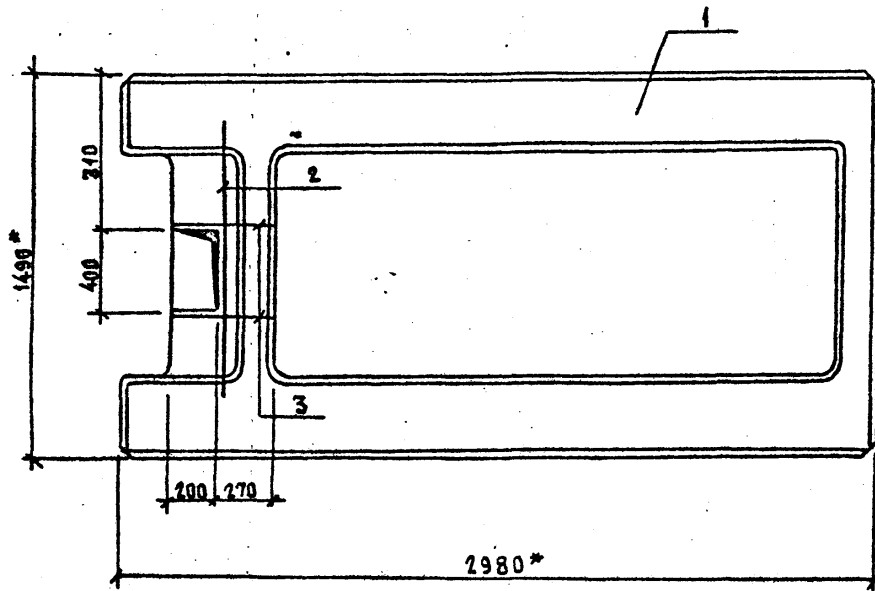
СООЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Формат А3

Имя. № подл. Подпись и дата. Взор. мн. №

Копирован

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.090.1-1 5-1 7000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82*		
	2		- КЖ. И. 25.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
	3		- КЖ. И. 25.0.2	ℓ = 470	2	0,168 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	
	А-III			
	ГОСТ 5781-82	Ø 8	Итого	
ПР 30.15-6Т-3-а	0,85	0,85	0,85	0,85

Примечания			
Инв. №			
Н. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бр-г.	Еренина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Галактионсва	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ. И. 25.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР 30.15-6Т-3-а

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1307	
Лист	()	Листов

СОСЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А3

АА 650 М 5

Рис. 1

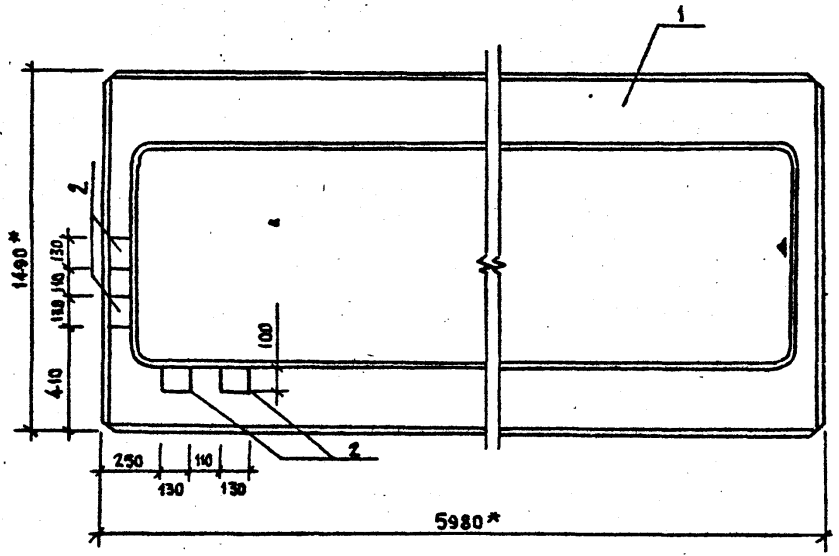


Рис. 2

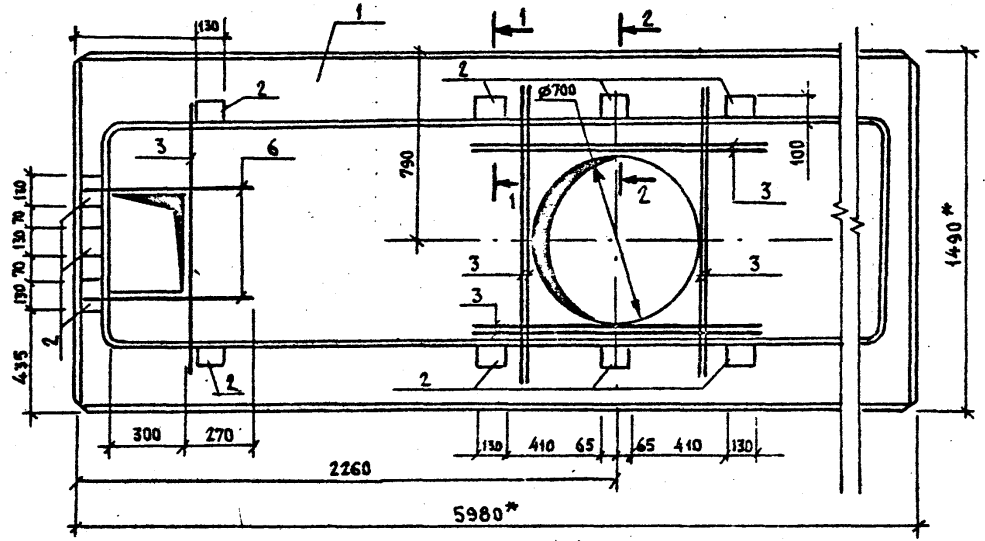
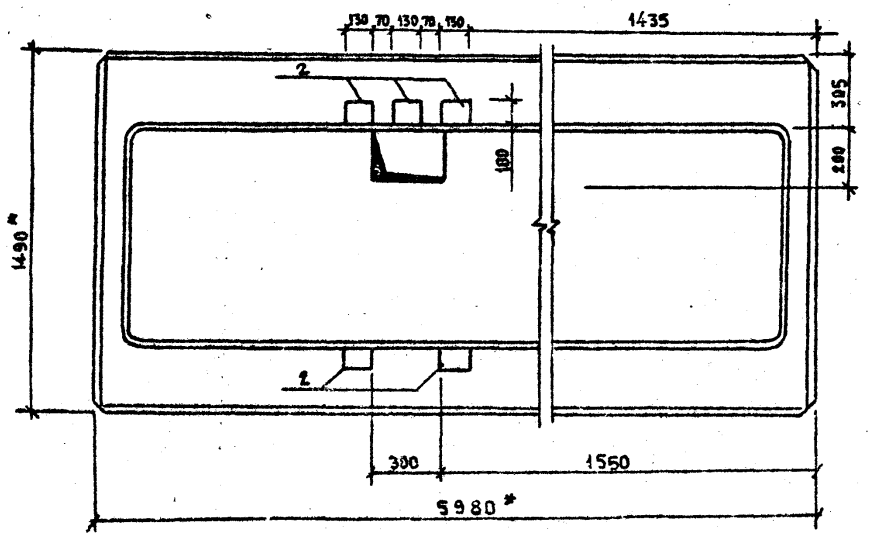
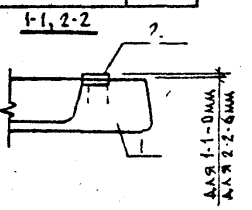


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
-К.И.И. 26.0.0	ПР60.15-6АТУТ-а	1
-01	ПР60.15-6АТУТ-б	2
-02	ПР60.15-6АТУТ-в	3



Приказ		
Имя №		
И. контр.	Павлюченков	14.09.88
ГВП	Чуроксарова	14.09.88
Нач. втд.	Дороханов	14.09.88
Гл. конст.	Павлюченков	14.09.88
Рук. орг.	Ерепина	14.09.88
Ст. ннз.	Святыхова	14.09.88
Инженер	Балектичкова	14.09.88

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
(ПР60.15-6АТУТ-а ÷
÷ ПР60.15-6АТУТ-г)

503-7-12.88-К.И.И.26.0.0.СБ		
Страна	Масса	Листов
РП	2595	Лист 1 / Листов 2
СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва		

Копирова АЗ

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Введ. инв. №

Рис. 1

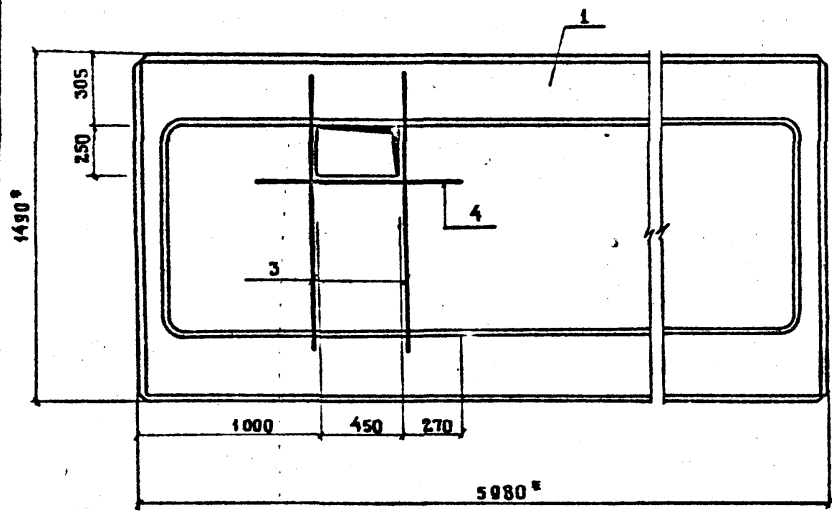
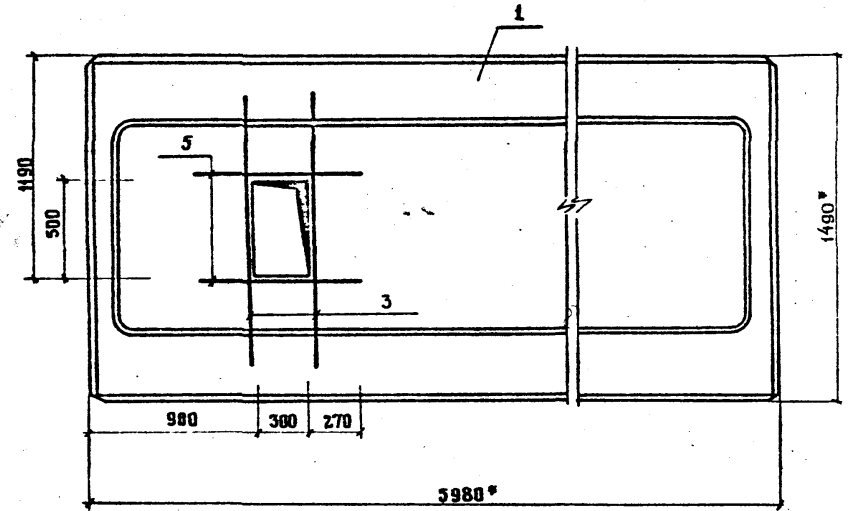


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-КЖ.И.26.0.0-03	ПР 60.15-6АТУГ-2	1
-04	ПР 60.15-6АТУГ-0	2

ПРИВЯЗАН			

ИНВ. №

503-7-12.88 - КЖ.И. 26.0.0. С6

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ *Ам*

ФОРМАТ А3

АББВМС

Имя и фамилия
подпись и дата
инженер
ГЛА СПЕЦ. ОБ.
ДЛЯ СПЕЦ. ОБ.
ДЛЯ СПЕЦ. ОБ.
ДЛЯ СПЕЦ. ОБ.

АЛБ0М 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа. на исполнение - КЖ.И. 27.00						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			- КЖ.И. 27.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		1.090.1-1 5-1 7000-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-3	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							
	2		1.400-6/76 в.1	М8-10	8	2	5				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*							
Б4	3		- КЖ.И. 27. 01	ℓ = 1300				3	1	1	0,514 кг
Б4	4		- КЖ.И. 27. 02	ℓ = 840				1			0,332 кг
Б4	5		- КЖ.И. 27. 03	ℓ = 470				2	2	2	0,186 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЗАЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		А-III		В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	φ 8	Итого	φ 10	Итого	± 8	Итого		
ПР 60.15-6АтУт-3-а			2,4	2,4	6,4	6,4	8,8	8,8
ПР 60.15-6АтУт-3-б			0,6	0,6	1,6	1,6	2,2	2,2
ПР 60.15-6АтУт-3-в			1,5	1,5	4,0	4,0	5,5	5,5
ПР 60.15-6АтУт-3-г	2,25	2,25	2,25					2,25
ПР 60.15-6АтУт-3-д	0,89	0,89	0,89					0,89
ПР 60.15-6АтУт-3-е	0,89	0,89	0,89					0,89

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		11.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		11.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		11.09.88
ГА КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		11.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		11.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		11.09.88
ИНЖЕНЕР	САЛАКТИОНОВА		11.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.27.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
(ПР 60.15-6АтУт-3-а +
ПР 60.15-6АтУт-3-е)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *Handwritten signature*

ФОРМАТ А5

ИВБ № 503-7-12.88-КЖ.И.27.00

Рис. 1

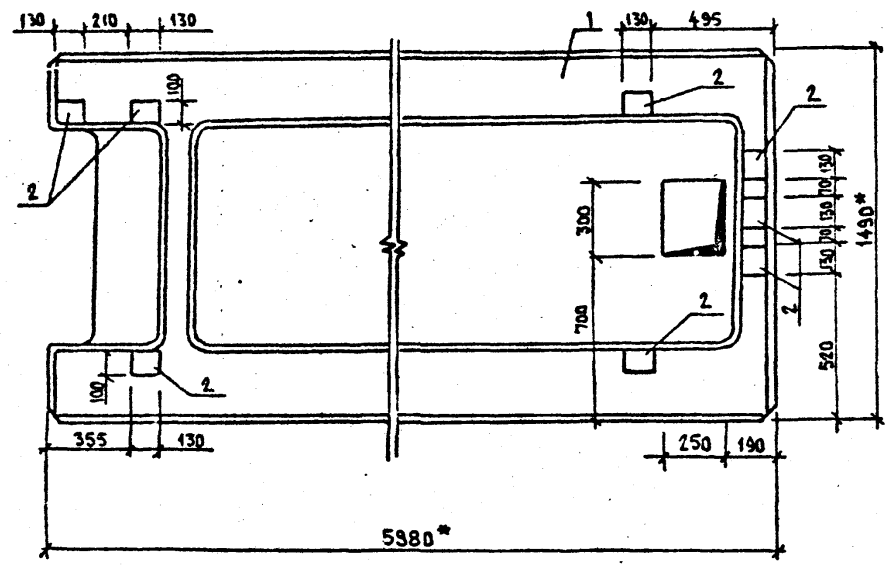


Рис. 2

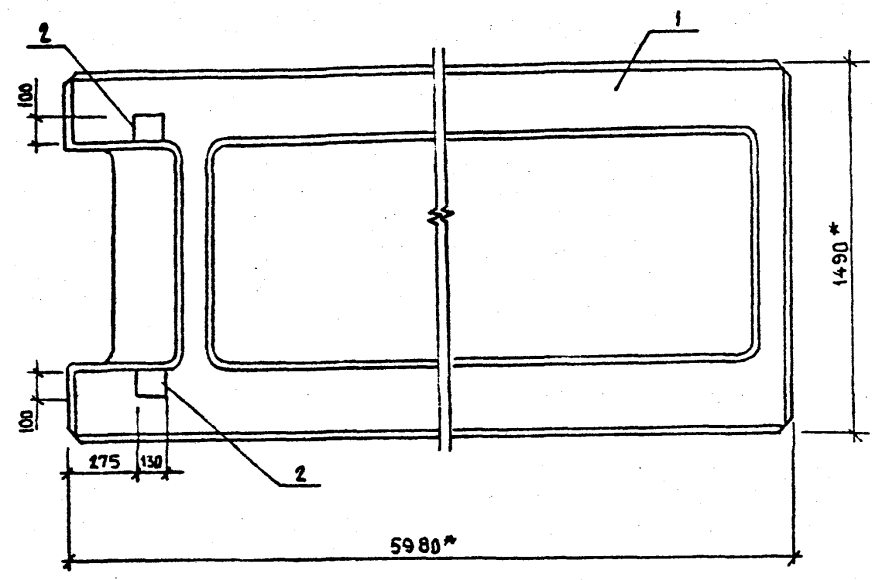
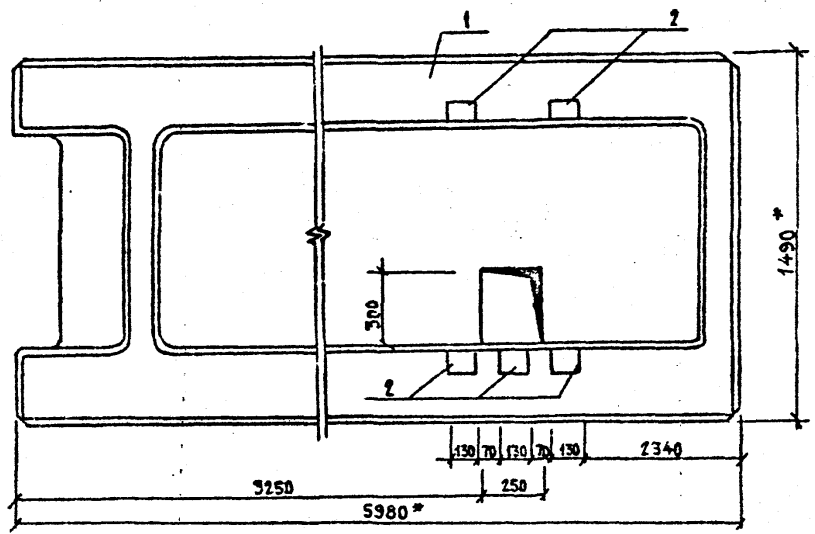


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КИ.И. 27.00	ПР60.15-6АТҮТ-3-а	1
- 01	ПР60.15-6АТҮТ-3-б	2
- 02	ПР60.15-6АТҮТ-3-в	3

Привязан	
Инд. №	
И. контр.	Павлюченков
Г.И.Т.	Чубоксарова
Нач. отд.	Дроздов
Гл. констр.	Павлюченков
Рус. бриг.	Ерелина
Ст. тех.	Салтыкова
Инженер	Гелветионова

503-7-12.88-КИ.И.27.00.СБ			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-6АТҮТ-3-а ÷ ÷ ПР60.15-6АТҮТ-3-в)	Станд	Масса	Масштаб
	РП		
	Лист 1	Листов 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Инд. № подл. Подпись и дата Визр. инж. №

Копировал

Формат А3

ААББОМ5

АА660М5

Рис. 1

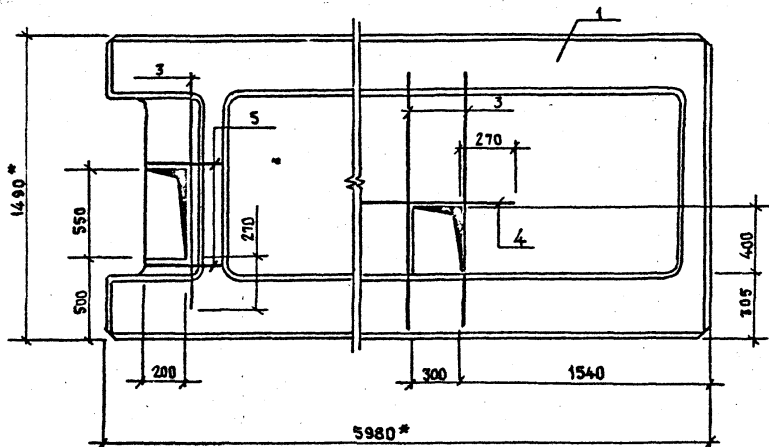


Рис. 2

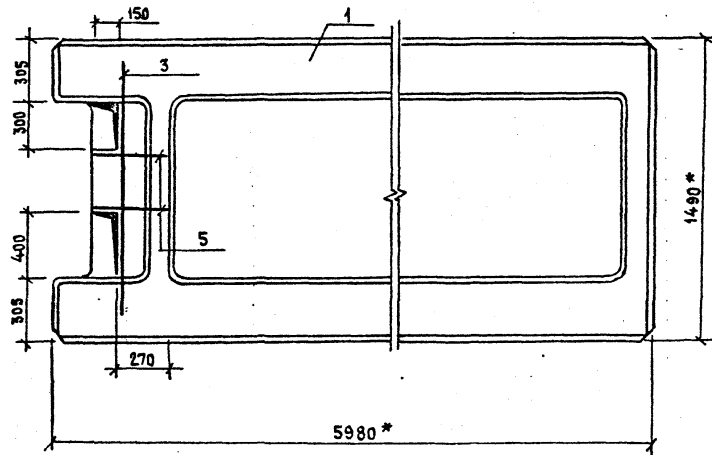
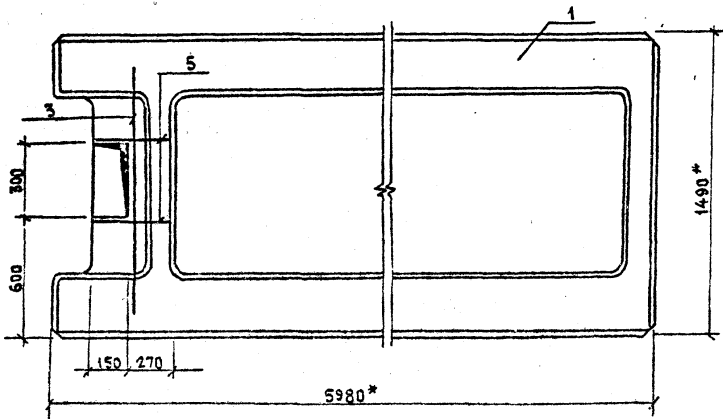


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
-03	ПР 60.15 - 6АТҮТ-3-2	1
-04	ПР 60.15 - 6АТҮТ-3-3	2
-05	ПР 60.15 - 6АТҮТ-3-е	3

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

503 - 7 - 12. 88 - КН.И. 27.0.0 СБ

Лист

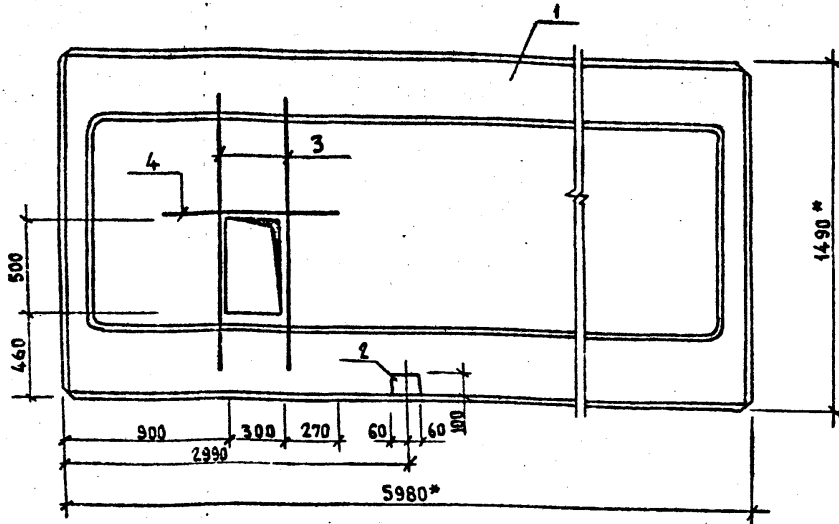
2

КОПИРОВАА 4

ФОРМАТ А3

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИС. К. А. П. ШАМ. ИМБ. № Г. А. СЛЕЧ. ОБ. АЗУЧЕНКОВ Р. К. ВРЖ. БК. ИВАНОПА

А Б В Г Д



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-1 5-1 5000-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АтУГ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ8А-III ГОСТ5781-82*		
		3	-КЖ.И.28.0.1	ℓ = 1300	2	0,514 кг
		4	-КЖ.И.28.0.2	ℓ = 840	1	0,332 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	А-III			А-I		8Ст 3кл 2					
	ГОСТ 5781-82		φ8	φ12	Итого	ГОСТ 103-76*		τ6	Итого		
ПР60.15-8АтУГ-а	1,36	1,36				1,36	0,02			0,49	0,51

Привязан			
Ивл. №			
Н. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	13.05.88
ГМП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.06.88
Нач. ста.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.06.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.06.88
Рук. орг.	Еренико	<i>[Signature]</i>	14.06.88
Ст. инж.	Салтыков	<i>[Signature]</i>	14.06.88
Инженер	Галектионцев	<i>[Signature]</i>	14.06.88

503-7-12.88 -КЖ.И.28.0.0		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АтУГ-а		
Стандия	Масса	Листов
РП	2595	
Лист 1	Листов 1	
СОЗДАОРПРОЕКТ г. Москва		

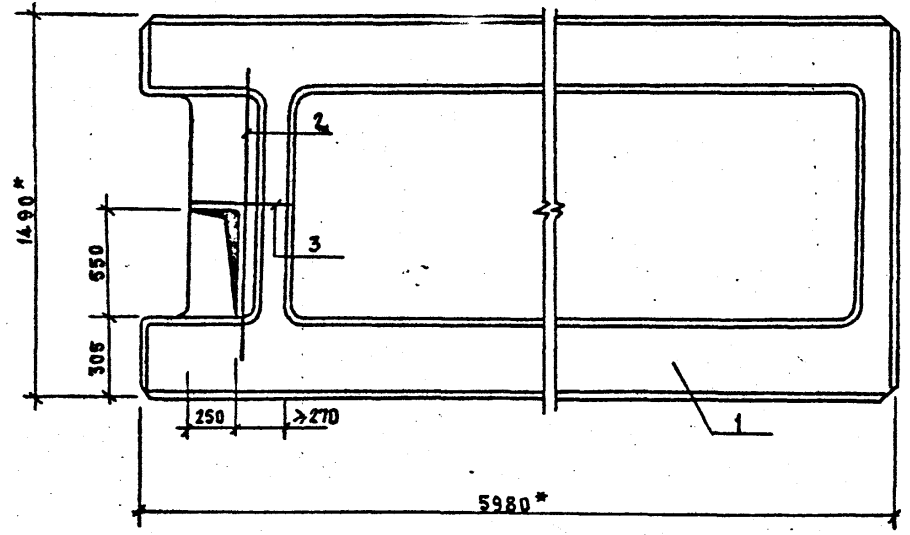
Копировал

Формат А3

Ивл. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

№ 2
СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГОСТИТУ

АА 60М 5



Исполн. [Signature]
Инж. [Signature]
Л. А. СПЕЦ. ОБ. [Signature]
Р. Ж. ВР. В. К. [Signature]
Взам. инв. № [Blank]
Подпись и дата [Blank]
Имя и фамилия [Blank]

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ø 8	Итого	Всего
ПР 60.15-8АТ УТ-3-а	0,72	0,72	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.090.1-1 5-1 7000-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-8АТ УТ-3	1	
				ДЕТАЛИ		
				Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82*		
		2	- КН. И. 29.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
		3	- КН. И. 29.0.2	ℓ = 520	1	0,205 кг

Привязки			
Инд. №			
И. контр.	Павлюченков	[Signature]	11.09.88
ГИП	Чубексарова	[Signature]	11.09.88
Нач. отд.	Дроханов	[Signature]	11.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	[Signature]	11.09.88
Рук. бриг.	Еренина	[Signature]	11.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	[Signature]	11.09.88
Инженер	Галактионов	[Signature]	11.09.88

503-7-12.88-КН.И.29.0.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР 60.15-8АТ УТ-3-а

Стация	Масса	Масштаб
РП	2572	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал [Signature]

Формат А3

АБВВВВ

Рис. 1

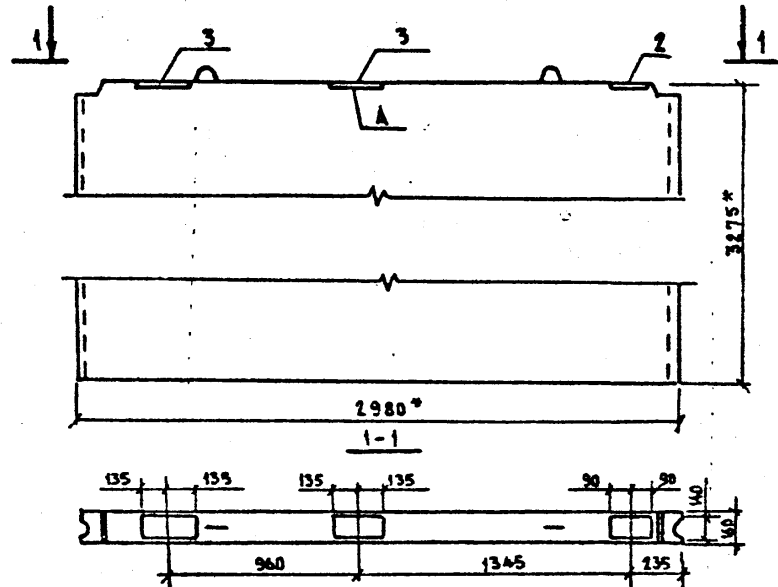
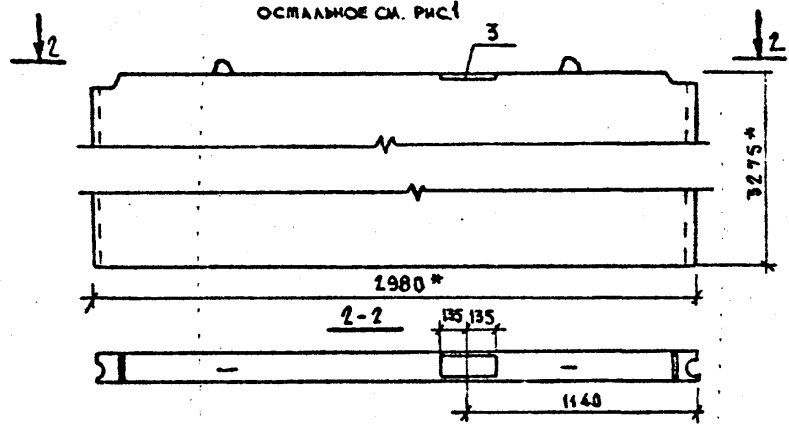


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КРОД. - КМ.И.З.О.О.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.090.1-1 4-1 1000-02	ПВ 30.30 - 1Г	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400 - 6/76 В.1	М4 - 1 - 1	1	1	1,4 кг
		3	1.400 - 6/76 В.1	М4 - 5 - 1	2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3Пс6		
	ГДСТ5781-82*		ГДСТ19903-74*		
	φ8	Итого	±6	Итого	
ПВ 30.30 - 1Г - 1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2
ПВ 30.30 - 1Г - 2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2

Для ПВ 30.30-1Г-2 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ А, ИСКЛЮЧИТЬ.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечан	Изм. №
И. контр.	Павлюченков
ГИП	Чубоксарова
Нач. отд.	Дрозданова
Гл. конст.	Павлюченков
Рук. прог.	Еренин
Ст. инж.	Салтыкова
Инженер	Галактионов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
- КМ.И. 30.0.0.	ПВ3030-1Г-1	1
- 01	ПВ30.30-1Г-2	2

503-7-12.88 - КМ.И. 30.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ
(ПВ 30.30-1Г-1,
ПВ 30.30-1Г-2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3480	
Лист		Листов

СОЗДАОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал *Sp*

Формат А3

АВБОМ 5

Рис. 1

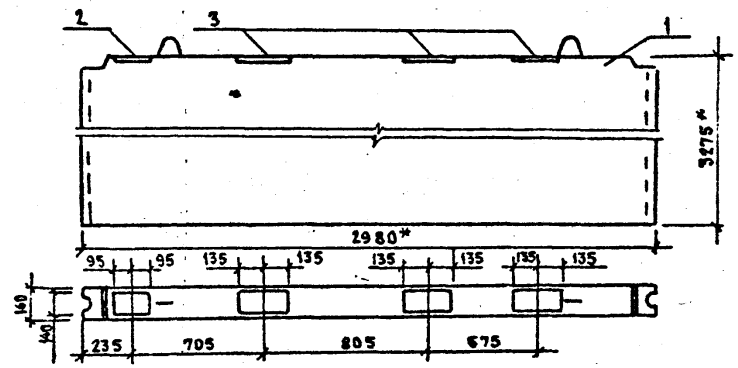
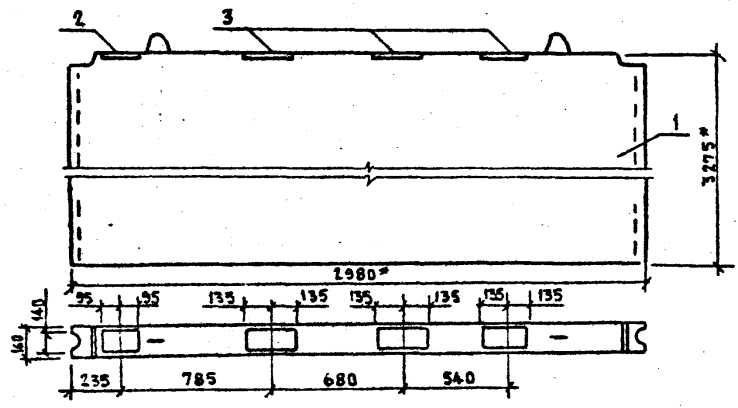


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. - КЖ.И.З1.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1		ПВ 30.30-1ТВ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76 в.1	М4-1-1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76 в.1	М4-5-1	3	3	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗспб		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ø8	Итого	±6	Итого	
ПВ 30.30-1ТВ-1	0,4	0,4	6,7	6,7	7,1
ПВ 30.30-1ТВ-2	0,4	0,4	6,7	6,7	7,1

Изм. № подл. Панель в авто Взм. инв. №

Привязан			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	11.09.88
ГВП	Чубоксарова	<i>Чубок</i>	11.09.88
Ич. отд.	Дроханова	<i>Дрох</i>	11.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	11.09.88
Рук. бриг.	Еремина	<i>Ерем</i>	11.09.88
Ст. инж.	Салтикова	<i>Салт</i>	11.09.88
Инженер	Галактионов	<i>Галак</i>	11.09.88

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ.И. З1.0.0	ПВ30.30-1ТВ-1	1
- 01	ПВ30.30-1ТВ-2	2

503-7-12.88-КЖ.И.З1.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ (ПВ 30.30-1ТВ-1 ÷ ÷ ПВ 30.30-1ТВ-2)	Стдия	Масса	Числ таб
		РП	3480
	Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Кадровая

Формат А3

АЛБОВОС

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСХОД.-КОМ. 32.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
		1	1.090.1-14-1 2000-02	ПВП 30.30.10-1Т	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1	1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-5-1				2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАИИ НА ЗАЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ5781-82		ГОСТ19903-74			
	φ 8	ИТОГО	φ 6	ИТОГО		
ПВП 30.30.10-1Т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-2	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-3	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-4	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВП 30.30.10-1Т-5	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ИНВ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОМУ

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
Г. П.	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
ОТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>Саатыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ. И. 32.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ
(ПВП 30.30.10-1Т-1 ÷
+ ПВП 30.30.10-1Т-5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2670	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ *Дух*

ФОРМАТ А3

ААББОВЫ

Рис.1

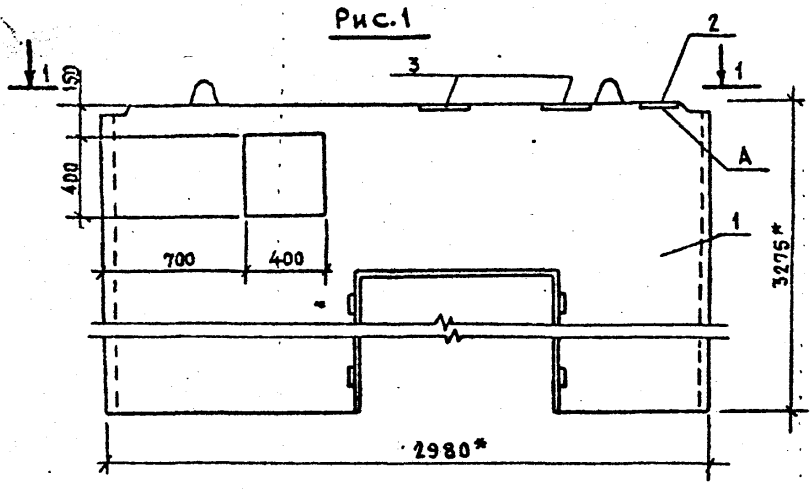
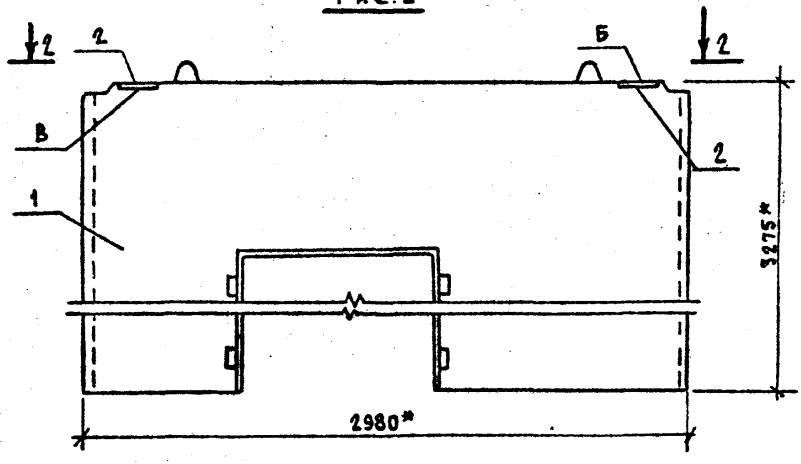


Рис.2



2-2

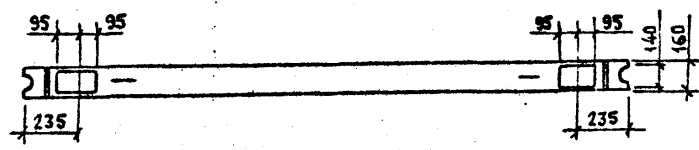
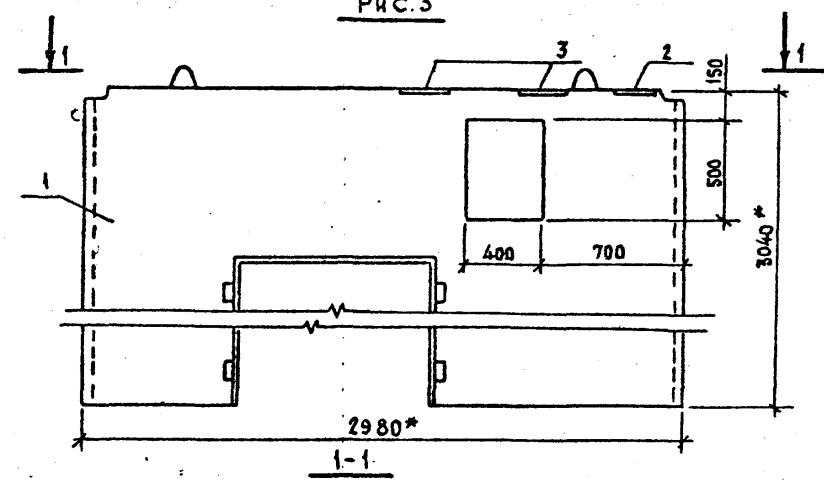
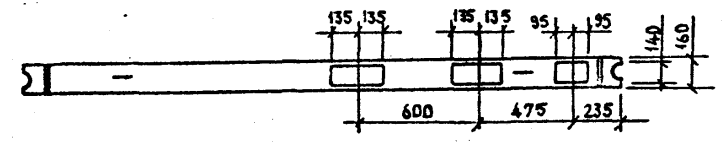


Рис.3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
- КЖ.И. 32.0.0	ПВП 30.30.10-1Г-1	1
- 01	ПВП 30.30.10-1Г-2	2
- 02	ПВП 30.30.10-1Г-3	2
- 03	ПВП 30.30.10-1Г-4	3
- 04	ПВП 30.30.10-1Г-5	1

1. Для панели ПВП 30.30.10-1Г-1 применяется только закладная деталь, обозначенная буквой А.
2. Для ПВП 30.30.10-1Г-2 закладную деталь, обозначенную буквой Б, исключить.
3. Для ПВП 30.30.10-1Г-3 закладную деталь, обозначенную буквой З, исключить.

ИМБ.КР.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИСЛ. №

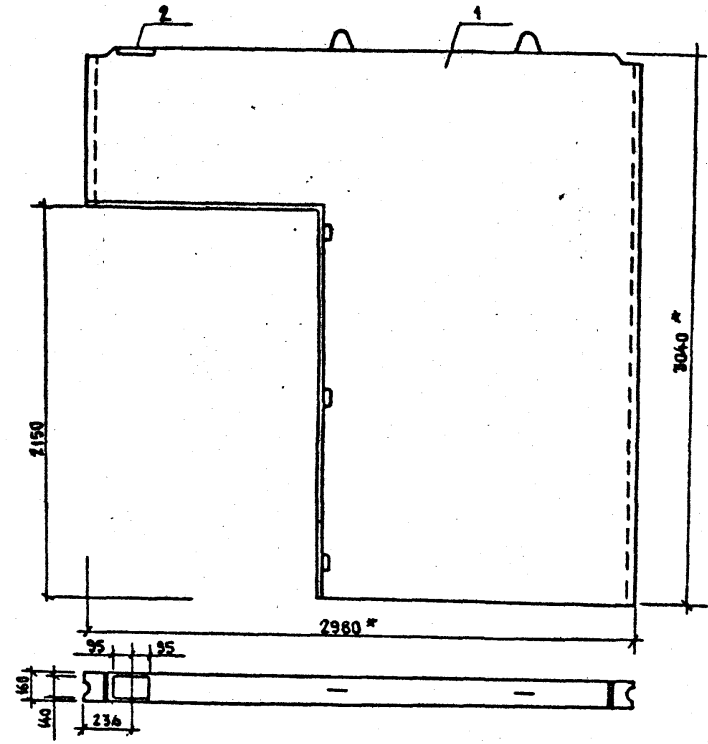
503-7-12.88 - КЖ.И. 32.0.0 Лист 2

Копировал 471

ФОРМАТ А3

№ 2
ЛДСН.К.В.А

ААББВМЗ



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СПЕНОВАЯ		
		1	1.090.1-1 4-1 3000-02	ПВГ 30.30.13 - 1т	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1,4 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗпс6		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19905-74		
	Ø8	Итого	±6	Итого	
ПВГ 30.30.13-1т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № 1
Изм. № 2

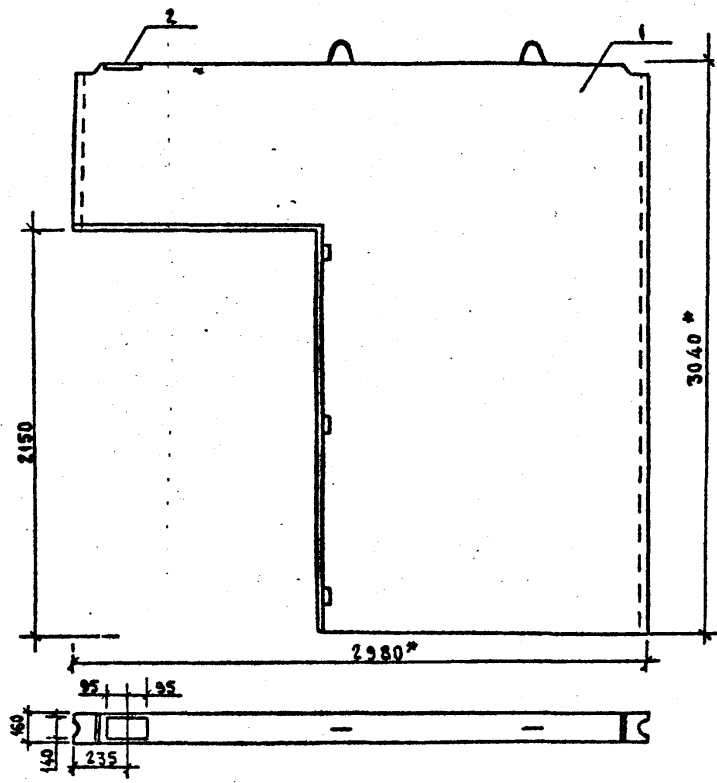
Примечание			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	10.09.88	
ГМП	Чувоксарова	10.09.88	
Нач. отд.	Дроханов	10.09.88	
Гл. констр.	Павлюченков	10.09.88	
Рук. бриг.	Ерелина	10.09.88	
Ст. инж.	Сартыкова	10.09.88	
Инженер	Галактионова	10.09.88	

503-7-12.88-кв.и.33.0.0		
ПАНЕЛЬ СПЕНОВАЯ ПВГ 30.30.13-1т-1	Стадия рп	Масса 2430
	Лист /	Листов /
СОЗДАОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.090.1-1 4-1 3000-11	ПВГ 30.30.13-1ТВ	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-6/76 8.1	М4-1-1	1	1.4 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАЛ МАРКИ			
	А-III		ВСтЗпсС			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ø 8	Итого	± 6	Итого		
ПВГ 30.30.13-1ТВ-1	0,1	0,1	4,3	1,3	1,4	1,4

Имя, И. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезен			
Имя, И. №			
И. контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	И. 0288
ГМП	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	И. 0288
Нач. отд.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	И. 0288
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	И. 0288
Рук. бриг.	Еренина	<i>Еренина</i>	И. 0288
Ст. инж.	Салтыкова	<i>Салтыкова</i>	И. 0288
Инженер	Галактинова	<i>Галактинова</i>	И. 0288

503 - 7-12.88 - кк. и. 34.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПВГ 30.30.13-1ТВ-1

Стандия	Масса	Масштаб
РП	24-30	
Лист 1	Листов 1	
СОЗДАОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *Копировал*

Формат А3

АЛБ 50 М 5

Рис. 1

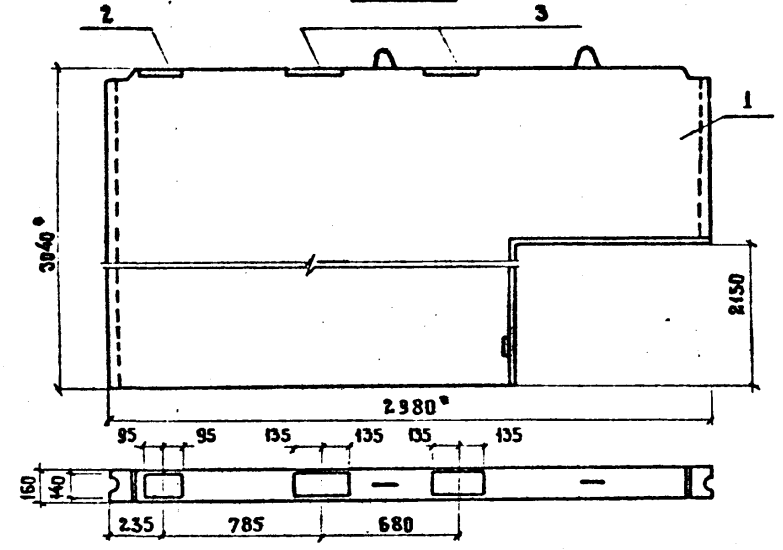
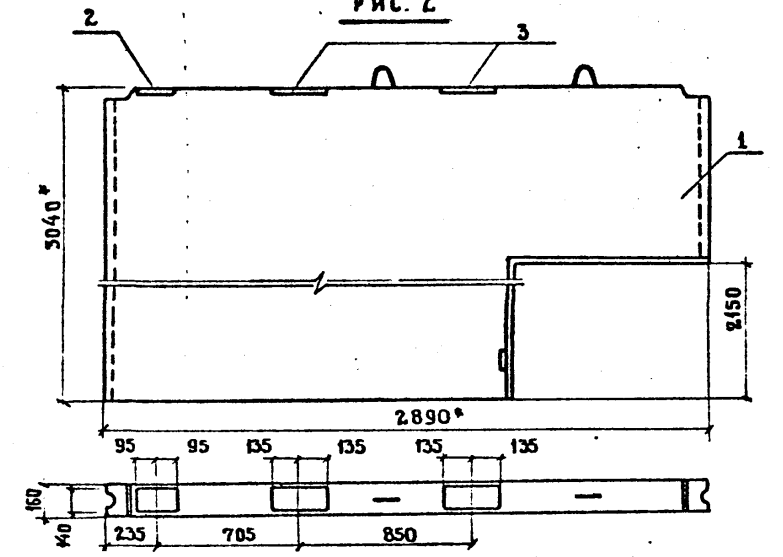


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ И 3500		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			1. 090.1-1 4-1 3000-03	ПВГ 30.30.10-1Т	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
			1. 400 - 6/76 В.1	МЧ-1-1	1	1	1,4 кг
			1. 400 - 6/76 В.1	МЧ-5-1	2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСтЗ СпБ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	т6	Итого		
ПВГ 30.30.10-1Т-1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВГ 30.30.10-1Т-2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ. И. 35.0.0	ПВГ 30.30.10-1Т-1	1
- 01	ПВГ 30.30.10-1Т-2	2

ПРИВЯЗАН			
И. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРВХА НОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	САЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

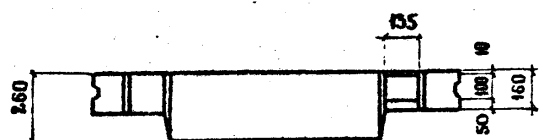
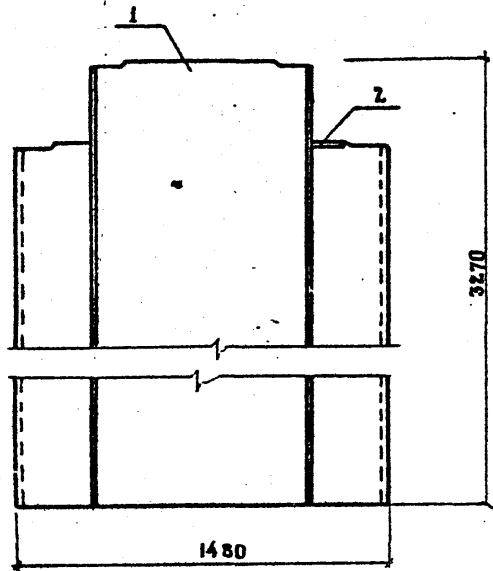
503-7-12.88 - КЖ. И. 35.0.0			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ (ПВГ 30.30.10-1Т-1, ПВГ 30.30.10-1Т-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2670	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ИНВ. И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ. И

АА660М5



ФОРМАТ	СОИЛ	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ВЕНТБЛОК		
		1	1.034.1-1 1-2 - 02	ВН 15.33	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</u>		
		2	1.400- ⁶ /76 в.1	МВ-10	1	1,1 кг.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЗАЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3п С6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ10	ИТОГО	φ8	ИТОГО		
ВН 15.33-1	0,3	0,3	0,8	0,8	1,1	1,1

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ПАТА. ВЗАМ. ИИВ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛОВЧЕНКОВ		11.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		11.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		11.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВЛОВЧЕНКОВ		11.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА		11.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА		11.09.88
ИНЖ. НЕД.	ГАЛАКТИОНОВА		11.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И. 36.0.0

ВЕНТБЛОК ВН
(ВН 15.33-1)

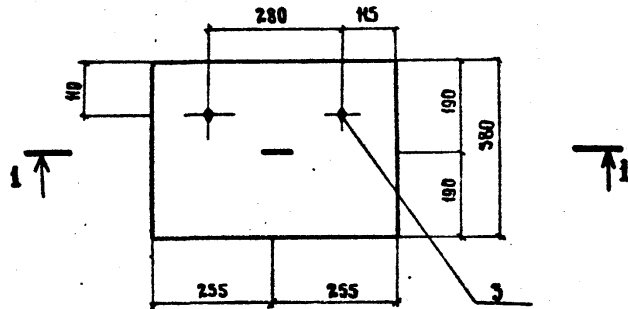
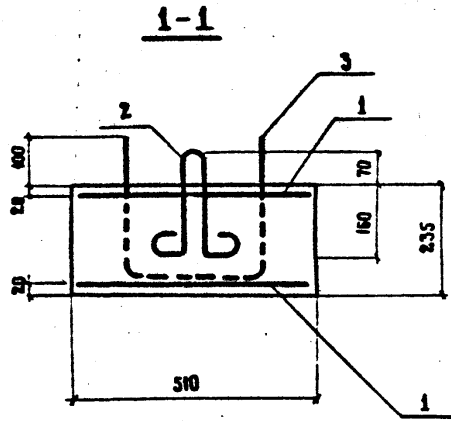
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1859	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АЛБСМ5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КЖ.И. В.В.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	1		ГОСТ 23279-85	4Ср $\frac{5 \text{ Вр-I-100}}{5 \text{ Вр-I-100}}$ 34x47 $\frac{35}{20}$	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		- КЖ.И. 67.0.0	МН 25	1	0,34 кг
A4	3		- КЖ.И. 53.0.0	МН 1	1	2,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,05	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ВСЕГО	ВШЕДИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ									
				В СТ 3 К П 2									
	Вр-I	ГОСТ 6727-80	A-I	ГОСТ 5945-78		ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 2590-71					
φ 5	ИТОГО	φ 8	ИТОГО	М20	ИТОГО	М20	ИТОГО	φ 20	ИТОГО				
ОП 1	1,0	1,0	1,0	0,34	0,34	0,25	0,25	0,15	0,15	2,2	2,2	2,94	3,94

Лист № 0044, Подпись и дата, ИСЛАН, ИИВМ

ВРЯВЯЗАН

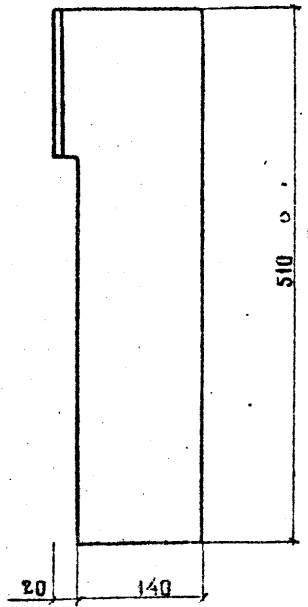
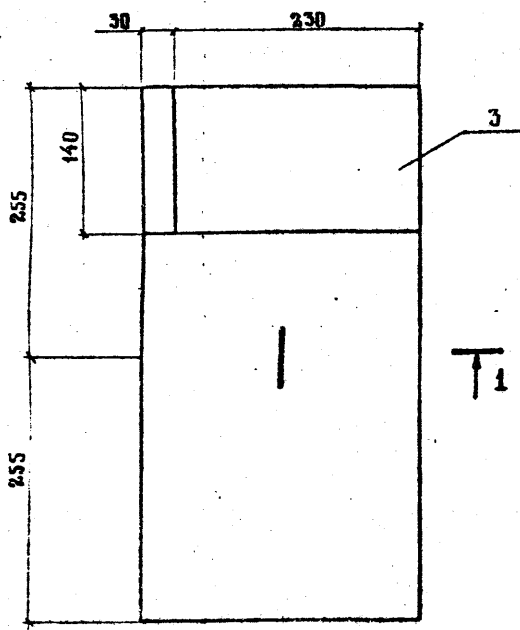
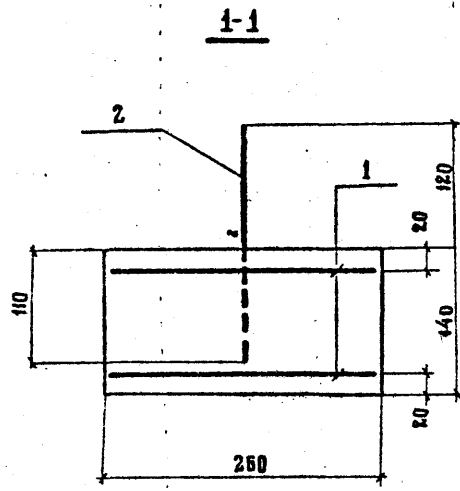
ИНВ. №			

				505-7-12.88-КЖ.И.37.0.0					
				ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП 1					
Н. КОНТР.		ПАВАНЧЕНКОВ		СТАВЛЯ		МАССА		МАС.ШТАБ	
Г.И.П.		ЧУБОКСАРОВА		РП		И4		1:10	
НАЧ. ОТД.		ДРОХАНОВ		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1			
ГЛ. КОНСТР.		ПАВАНЧЕНКОВ		СОЮЗ ДОПРОЕКТ г. МОСКВА					
РУК. БРИГ.		ЕРЕМИНА							
СТ. ИНЖ.		СААТЫКОВА							
ИНЖЕНЕР		АЛЕКСЕЕВА							

КВИРОВАА

ФОРМАТ А3

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖ.И.О.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		1	ГОСТ 23279-85	4Ср $\frac{5Bp-I-100}{5Bp-I-100} 19 \times 47 \frac{35}{20}$	2.	
				ДЕТАЛИ		
		2	- КЖ.И. 67.0.0	МН 25	1	0,34 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,02	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	Вр-I	А-I		А-III	ВСТЗ по Б				
	ГОСТ 6727-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74					
ОП 2	0,73	0,34	1,07	0,1	0,1	1,5	1,5	1,6	2,67

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	Лавяченко	14.09.88	
ГИП	Чубоксарова	14.09.88	
НАЧ. ОТД.	Дроханов	14.09.88	
ГА. КОНСР.	Лавяченко	14.09.88	
РУК. БРИГ.	Еремина	14.09.88	
СТ. ИНЖ.	Салтыкова	14.09.88	
ИНЖЕНЕР	Галактионова	14.09.88	

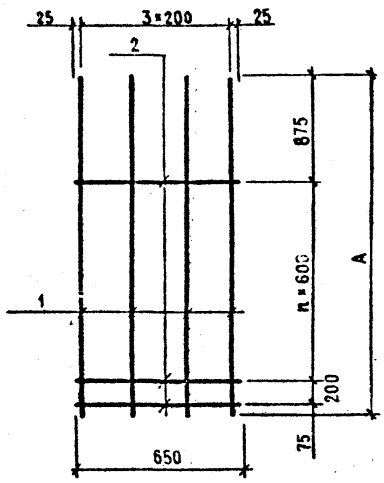
503-7-12.88 - КЖ.И.ЗС.0.0			
ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП 2	СТАДЧА	МАССА	МАСШТАБ
	рп	50	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИВ. № ИОДЛ. ДОВИДЕТЬ К ДАТА ВЗАИМОВ. №

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АЛБЮМ S



Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А, мм	п	
-КЖ.И. 39.0.0.	C1	2950	3	11,7
-01	C2	2350	2	9,4
-02	C3	1750	1	6,98
-03	C4	3550	4	24,8
-04	C5	3550	4	14,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖ И 39.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			-КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		φ16А-II ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.0.1	ℓ= 3550				4		5,6 кг
				φ12 А-II ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.02	ℓ= 3550					4	3,2 кг
Б4			-КЖ.И. 39.03	ℓ= 2950	4					2,6 кг
Б4			-КЖ.И. 39.04	ℓ= 2350		4				2,09 кг
Б4			-КЖ.И. 39.05	ℓ= 1750			4			1,55 кг
		2		φ10А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.06	ℓ= 650					6	0,4 кг
				φ8А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.07	ℓ= 650	5	4	3		6	0,26 кг

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ.№

ПРИВЯЗКИ			
ИНВ. №			
Н. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		11.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		11.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		11.09.88
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		11.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		11.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		11.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		11.09.88

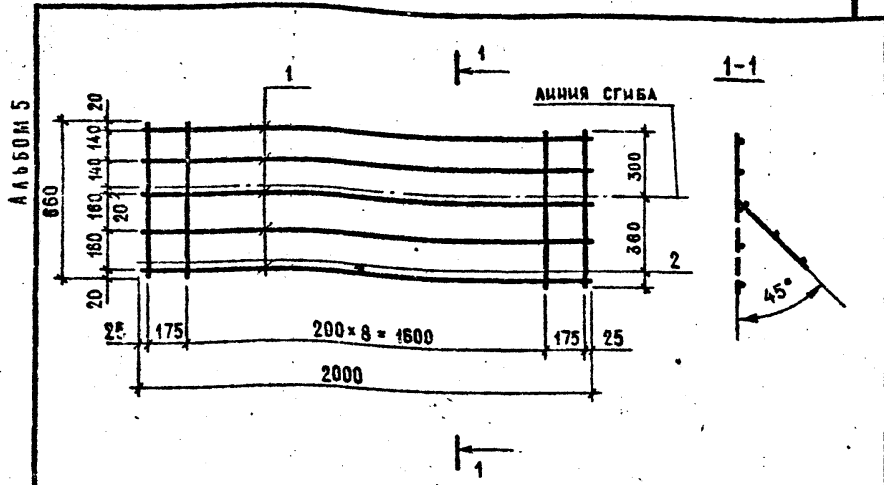
503-7-12.88-КЖ.И.39.0.0.

СЕТКА С
(С1 + С5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: СМ

ФОРМАТ А3

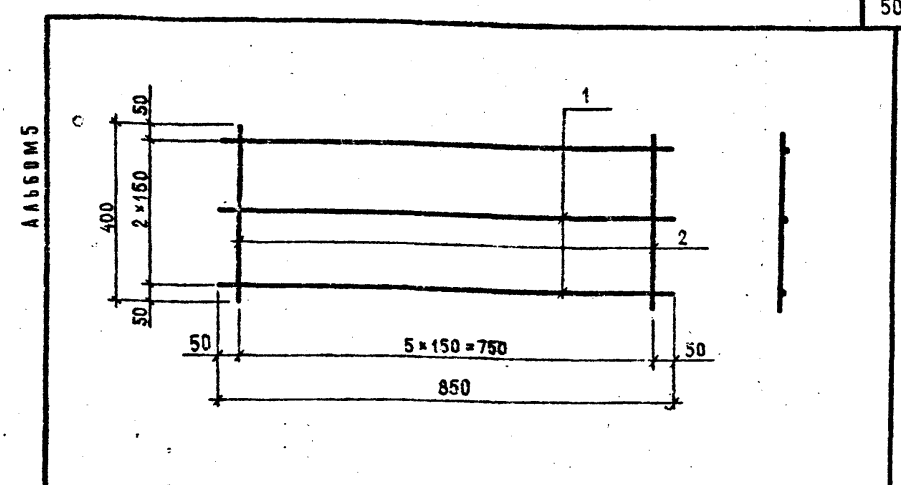


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И.40.0.1	φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 ^л -2000	5	1,2 кг
Б4	2		-КЖ.И.40.0.2	φ 6А-I ГОСТ 5781-82 ^л -660	11	0,2 кг

ИМЬ. №	ПРИВЯЗАН		
	ИМЬ. №		
ИМЬ. №	И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
	ГИП	ЧУБОКСАРОВА	15.09.88
	НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	16.09.88
	ГЛА. КОМП.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	14.09.88	

503-7-12.83-КЖ.И.40.0.0		
СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
РП	8,2	1:20
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАА СЪ ФОРМАТ А4

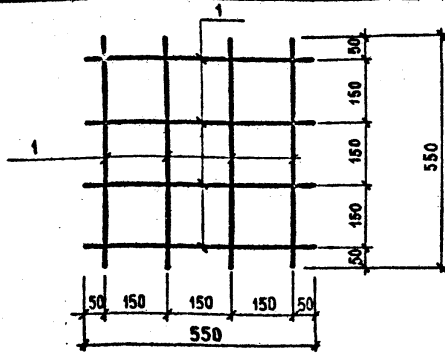


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 ^л		
Б4	1		-КЖ.И.41.0.1	l=850	3	0,52 кг
Б4	2		-КЖ.И.41.0.2	l=400	6	0,25 кг

ИМЬ. №	ПРИВЯЗАН		
	ИМЬ. №		
ИМЬ. №	И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
	ГИП	ЧУБОКСАРОВА	15.09.88
	НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	16.09.88
	ГЛА. КОМП.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ПАЛАТИНСКОЕ	14.09.88	

503-7-12.83-КЖ.И.41.0.0		
СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
РП	3,06	-
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАА СЪ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И.42.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* l=550	3	0,22кг

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИБЫЗАН		
ИВ.№	ИВ.№		
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	11.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА	11.09.88
	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	11.09.88
	ГЛАВ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	11.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	11.09.88
	СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	11.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	11.09.88	

СЕТКА С8

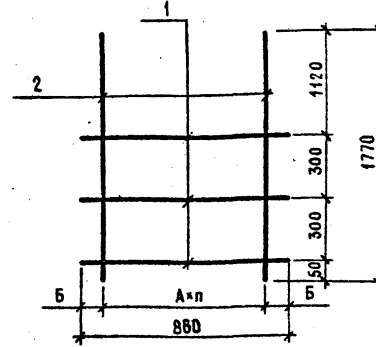
503-7-12.88-КЖ.И.42.0.0.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1,78	1:10
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ Сн

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.	КОЛ. НА ЗС.О.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-КЖ.И.43.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* l=860	3	3	0,34кг
Б4	2		-КЖ.И.43.02	Ø12А-III ГОСТ 5781-82* l=1770	4	3	1,57кг

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИБЫЗАН		
ИВ.№	ИВ.№		
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	11.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА	11.09.88
	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	11.09.88
	ГЛАВ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	11.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	11.09.88
	СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	11.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	11.09.88	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, КГ
		ДММ	БММ	n	
-КЖ.И.43.00	КР3	250	55	3	5,73
-01	КР4	380	50	2	2,3

503-7-12.88-КЖ.И.43.0.0.

КАРКАС КР
(КР3, КР4)

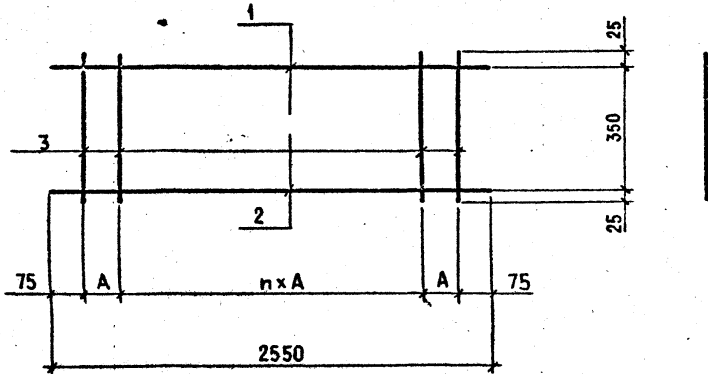
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ ТАБЛ.	-
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ Сн

ФОРМАТ А4

ААБ60М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСЧИСЛЕНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
С							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КЖИ.44.0.1	Φ16А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550	1		4.02 кг
Б4			КЖИ.44.0.2	Φ10А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550		1	1.57 кг
Б4	2		КЖИ.44.0.3	Φ10А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550	1	1	1.57 кг
Б4	3		КЖИ.44.0.4	Φ10А I ГОСТ 5781-82* ℓ=400	17	9	0,25 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А мм	п	
КЖИ. 44.0.0	КР-1	150	14	9.84
-0.1	КР-2	300	8	5.39

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И. 44.0.0.			
И. КОМП.	И. АСАНЧЕНКОВ	14.02.88	
Г. Ц. П.	ЧУБОКСАРОВА	14.02.88	
НАЧ. ОТ.	ДРОХАНОВ	14.02.88	
Д. КО. У. Т. Р.	ПАВАРЧЕНКО	14.02.88	
ДУК. У. И. Г.	БРЕМИНА	14.02.88	
СТ. И. Ж.	САЛТЫКОВА	14.02.88	
И. У. Б. Е. Н. Е. Р.	БАЛАНТИЧЕНКО	14.02.88	
КАРКАС КР (КР1, КР2)			
СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РП	СМ. ТАБЛ.	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

ПРИВЯЗАН				
Изм. №				

Лист № 0001. Подпись и дата. Имя, Фамилия

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖИ 45.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		-10
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
A3			-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				ДЕТАЛИ												
		1		φ18А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4			-КЖИ.45.0.1	ℓ= 4490	1											90кг
Б4			-КЖИ.45.0.2	ℓ= 3290		1										6,6кг
Б4			-КЖИ.45.0.3	ℓ= 1580						1						3,2кг
				φ14А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4			-КЖИ.45.0.4	ℓ= 4740					1							5,7кг
Б4			-КЖИ.45.0.5	ℓ= 4350							1					5,3кг
Б4			-КЖИ.45.0.6	ℓ= 4030								1				4,9кг
Б4			-КЖИ.45.0.7	ℓ= 3680				1					1			4,5кг
Б4			-КЖИ.45.0.8	ℓ= 3290					1							4,0кг
Б4			-КЖИ.45.0.9	ℓ= 3050											1	3,7кг
Б4			-КЖИ.45.0.10	ℓ= 2760									1			3,3кг
Б4			-КЖИ.45.0.11	ℓ= 2200										1		2,7кг
		2		φ10А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4			-КЖИ.45.0.12	ℓ= 4740					1							2,9кг
Б4			-КЖИ.45.0.13	ℓ= 4490	1											2,8кг
Б4			-КЖИ.45.0.14	ℓ= 4350							1					2,7кг
Б4			-КЖИ.45.0.15	ℓ= 4030								1				2,5кг
Б4			-КЖИ.45.0.16	ℓ= 3680				1								2,3кг
Б4			-КЖИ.45.0.17	ℓ= 3290		1		1								2,0кг
Б4			-КЖИ.45.0.18	ℓ= 3050											1	1,9кг
Б4			-КЖИ.45.0.19	ℓ= 2760									1			1,7кг
Б4			-КЖИ.45.0.20	ℓ= 2200										1		1,4кг
Б4			-КЖИ.45.0.21	ℓ= 1580						1						1,0кг
		3		φ10А-I ГОСТ 5781-82*												
Б4			-КЖИ.45.0.22	ℓ= 400	30	22	25	22	32	11	29	27	19	15	21	0,25кг

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС И ДАТА ВСТАВКИ

ПРИВЯЗАН

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС

И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	№ 09.88
ГИП	ЧУБОВСАРОВА	№ 09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	№ 09.88
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	№ 09.88
РУК.БРУС.	ЕРЕМИНА	№ 09.88
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	№ 09.88
ИНЖЕНЕР	САЛТЫКОВА	№ 09.88

503 - 7 - 12. 88-КЖИ. 45.0.0.

КАРКАС КР

(КР5 + КР15)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

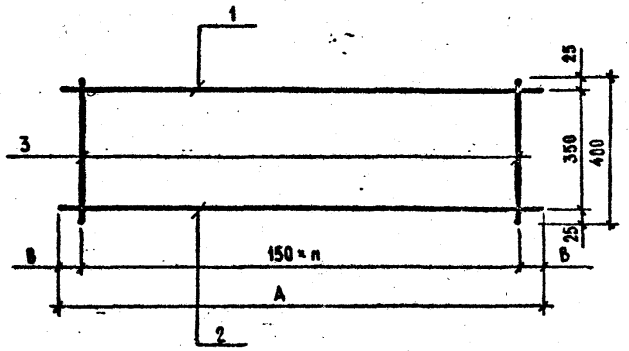
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г.МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

№ 2
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

АЛБСОМ 5



Обозначение	Марка	Размеры			Масса, кг
		А	В	п	
-КЖ.И. 45.00	КР5	4490	70	29	19,3
-01	КР6	3290	70	21	14,1
-0.2	КР7	3680	40	24	13,05
-0.3	КР8	3290	70	21	11,5
-0.4	КР9	4740	45	31	16,6
-0.5	КР10	1580	40	10	6,95
-0.6	КР11	4350	75	28	15,25
-0.7	КР12	4030	65	26	14,15
-0.8	КР13	2760	30	18	9,75
-0.9	КР14	2200	50	14	7,85
-10	КР15	3050	25	20	10,85

№ 2
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН	
Инв. №	
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА

503-7-12.88-КЖИ 45.00.СБ

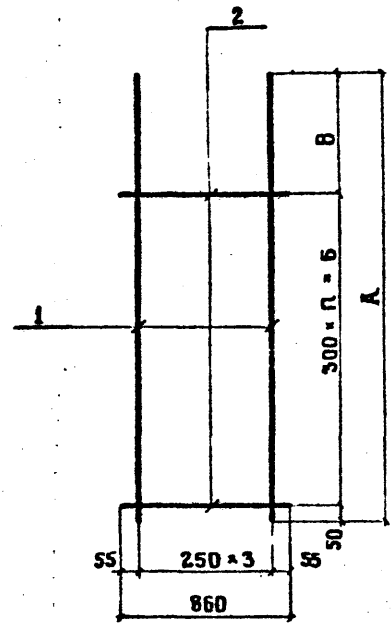
КАРКАС КР
(КР5 + КР15)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ ТАБЛ.	-
Лист 1		Листов 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: *СМ*

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ И 46.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			-КЖ. И. 00. 0. 0. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82°			
64			-КЖ. И. 46. 0. 1	ℓ = 3920		4	3,48 кг
64			-КЖ. И. 46. 0. 2	ℓ = 3260		4	2,9 кг
		2		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82°			
64				ℓ = 860		8	10 0,34 кг

ИНВ. И. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ				МАССА, КГ
		А	Б	В	П	
-КЖ. И. 46. 0. 0.	КР 16	3920	3870	1170	9	14,3
-01	КР 17	3260	3210	1110	7	12,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И.			
И КОНТР	ПАВАЮЧЕНКО		14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛ. КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКО		14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88

503-7-12.88 -КЖ. И. 46. 0. 0.

КАРКАС КР
(КР 16, КР 17)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ.	
	ТАБА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАА *Am*

ФОРМАТ А3

ОБЪЕМ
ГРУП

АЛБОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 47.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
		1		φ 18 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.1	ℓ = 6880	2																		13,76 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.2	ℓ = 5300		2																	10,6 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.3	ℓ = 3770				2															7,54 кг
				φ 12 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.4	ℓ = 6880					2						2						2		6,11 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.5	ℓ = 6610								2											5,87 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.6	ℓ = 6350												2	2						5,64 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.7	ℓ = 5330																	2		4,73 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.8	ℓ = 5300			2				2												4,71 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.9	ℓ = 4950								2											4,4 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.10	ℓ = 3770						2													3,35 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.11	ℓ = 3710											2								3,29 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.12	ℓ = 3600																2			3,2 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.13	ℓ = 3040											2								2,7 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.14	ℓ = 2740													2						2,43 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.15	ℓ = 1270																	2		1,13 кг
		2		φ 12 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.16	ℓ = 400	42	35	35	22															0,36 кг
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.17	ℓ = 500											18	34	19	42	23	42	36		0,31 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.18	ℓ = 400					42	21	35	45	32	21	45							5	0,25 кг

КАЖДОЙ КАРТЕ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

ПРИВЯЗАН		И. КОНТР. ПАВАНЧЕНКОВ		3.01.88		503-7-12.88-КЖ.И.47.0.0											
		ГИП ЧУБОКСАРОВ		20.05.88		КАРКАС КР (КР 18 ÷ КР 36)											
		НАЧ. ОТД. ДРОХАНОВ		14.09.88													
		ГА. КОНСТ. ПАВАНЧЕНКОВ		14.09.88													
		РУК. БРИГ. ЕРЕМИНА		14.09.88													
		СТ. ИНЖ. СААТЪКОВА		14.09.88													
ИНВ. И		ИНЖЕНЕР. ГААКТИНОВА		14.09.88		СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ					
						РП			1			1					
						СОЮЗДОРПРОЕКТ									г. МОСКВА		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ААББОМ 5

Рис. 1

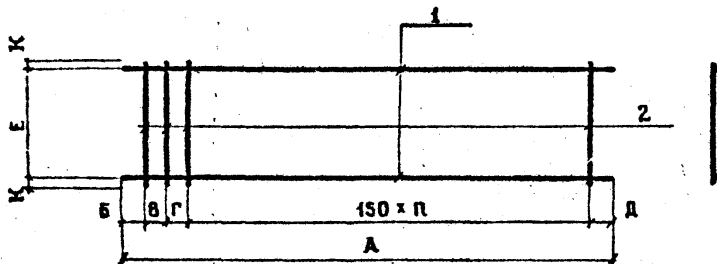
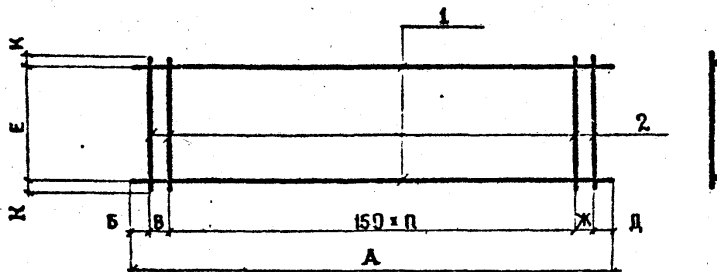


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ									ДИС.	МАССА, КГ
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	Л		
- КЖ. И. 47. 0. 0	КР 18	6880	580			150	320		40	41	1	42.64
- 01	КР 19	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	33.8
- 02	КР 20	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	22.02
- 03	КР 21	3770	580			40	320		40	21	1	35.44
- 04	КР 22	6880	200	100		580	320		40	40	1	22.72
- 05	КР 23	3770	570			200	320		40	20	1	11.95
- 06	КР 24	5300	135	100	130	135	320		40	32	1	18.17
- 07	КР 25	6610	25	110		25	320		40	43	1	23.0
- 08	КР 26	4950	150			150	320		40	31	1	16.8
- 09	КР 27	3040	20			20	320		40	20	1	10.65
- 10	КР 28	6880	150			20	320	110	40	44	2	23.72
- 11	КР 29	3710	580			580	350		25	17	1	11.1
- 12	КР 30	6350	850			580	350		25	33	1	19.78
- 13	КР 31	2740	20			20	350		25	18	1	9.61
- 14	КР 32	6350	150			50	350		25	41	1	21.78
- 15	КР 33	3600	150			150	350		25	22	1	12.15
- 16	КР 34	6880	580			150	350		25	41	1	22.77
- 17	КР 35	5330	50			30	350		25	35	1	18.46
- 18	КР 36	1270	30			640	320		40	4	1	3.51

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКО	14.09.88
ГИП	ЧУБОВСКОЕ	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКО	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛАТКИНОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	САЛАКТИНОВА	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.47.0.0СБ

КАРКАС КР
(КР 18 ÷ КР 36)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

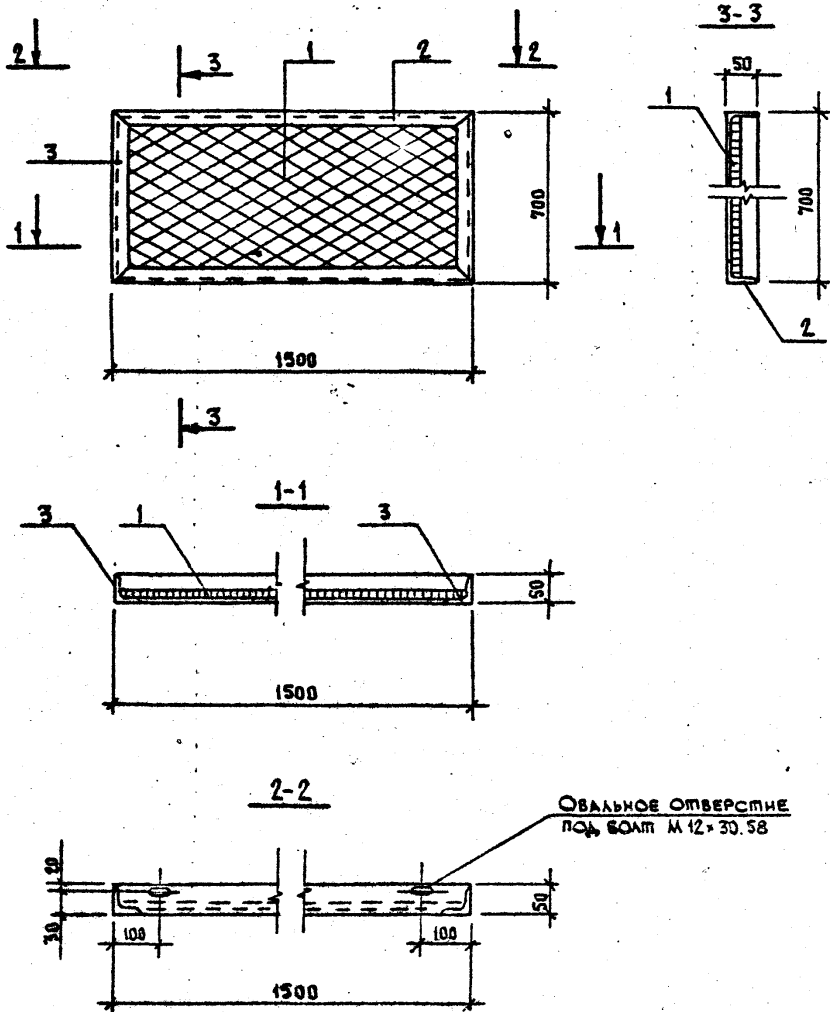
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

СОУЗДОРПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛБСМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			- КЖ.И.00.0.0.ТУ	МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 5336-80*	СЕТКА № 20×1,6	1	2,3кг
				ДЕТАЛИ		
				Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 УГОЛОК ВС-3кл 2 ГОСТ 535-79*		
		2	- КЖ.И.48.0.1	ℓ=1500	2	5,7кг
		3	- КЖ.И.48.0.2	ℓ=700	2	2,5кг

Имя, И. п. о. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки	
Имя, №	Дата

503-7-12.88 -КЖ.И.48.0.0

РЕШЕТКА
РШ1

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

РП	18.7	
----	------	--

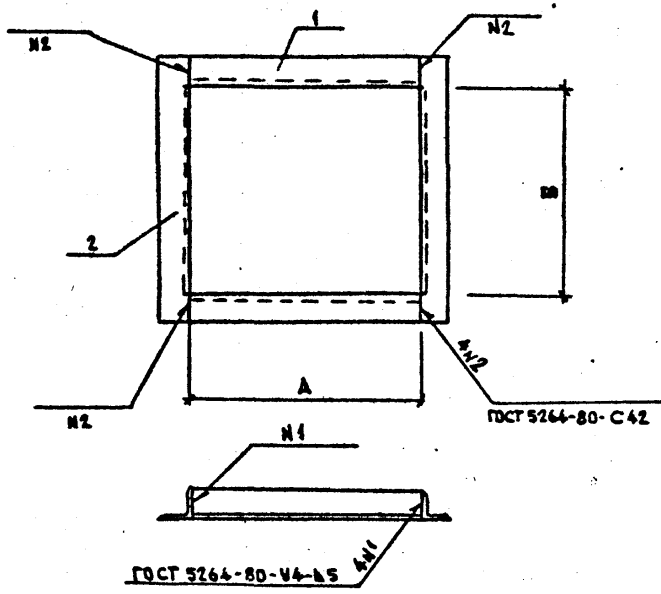
Лист 1	Листов 1
--------	----------

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А3

ААВВВ5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.49.0.0	РМ3	710	710	14,9
-01	РМ4	550	550	11,9
-02	РМ5	700	600	4,8
-03	РМ6	300	300	7,0
-04	РМ7	330	330	7,6
-05	РМ8	600	600	12,8
-06	РМ9	1650	950	26,2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ -КЖ.И.49.00						ПРИМЕР.	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
		1		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*								
Б4			-КЖ.И.49.0.1	ℓ = 710	2						3,4кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.2	ℓ = 550		2					2,65кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.3	ℓ = 700			2				3,37кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.4	ℓ = 300				2			1,44кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.5	ℓ = 330					2		1,58кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.6	ℓ = 600						2	2,89кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.7	ℓ = 1650							2	7,94кг
		2		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*								
Б4			-КЖ.И.49.0.8	ℓ = 836	2						4,02кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.9	ℓ = 676		2					3,25кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.10	ℓ = 826			2				3,97кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.11	ℓ = 426				2			2,05кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.12	ℓ = 456					2		2,19кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.13	ℓ = 726						2	3,49кг	
Б4			-КЖ.И.49.0.14	ℓ = 1776							2	8,54кг

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязки	
Инв. №	
Н.контр.	Павлюченков 14.09.88
ГЛП	Чубоксарова 14.09.88
Нач.отд.	Дроханов 14.09.88
Гл.контр.	Павлюченков 14.09.88
Рук.бриг.	Еремина 14.09.88
Ст.инв.	Салтыкова 14.09.88
Инженер	Алексеева 14.09.88

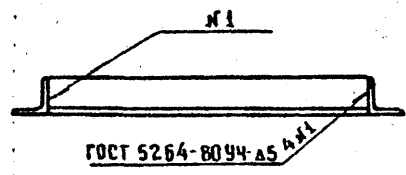
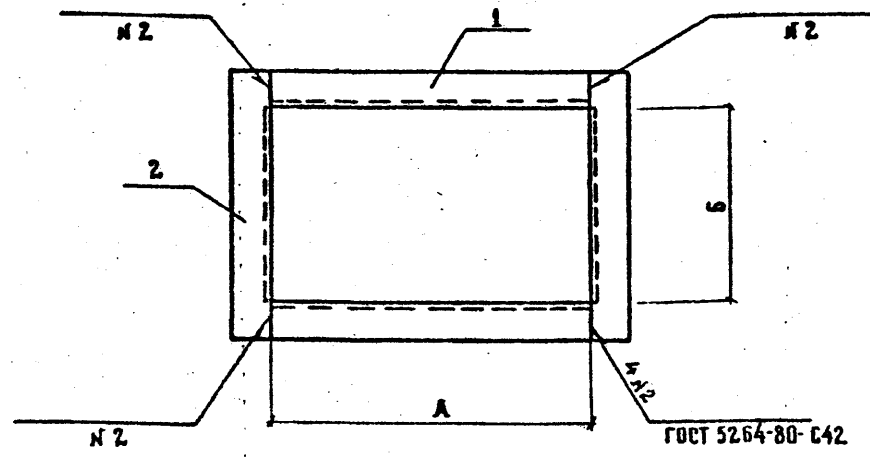
503-7-12.88 -КЖ.И.49.0.0

РАМА РМ (РМ3 ÷ РМ9)	Стдия	Масса	Масштаб
	РП	СМ. ТАБЛ.	
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал *[подпись]*

Формат А3

С 1005005



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ И 51.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	
				ДЕТАЛИ				
		1		УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.1	ℓ = 200	2	2		1,2 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.2	ℓ = 350		2		2,1 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.3	ℓ = 850			2	5,1 кг
		2		УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.4	ℓ = 290	2			1,7 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.5	ℓ = 390		2		2,3 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.6	ℓ = 490			2	2,9 кг

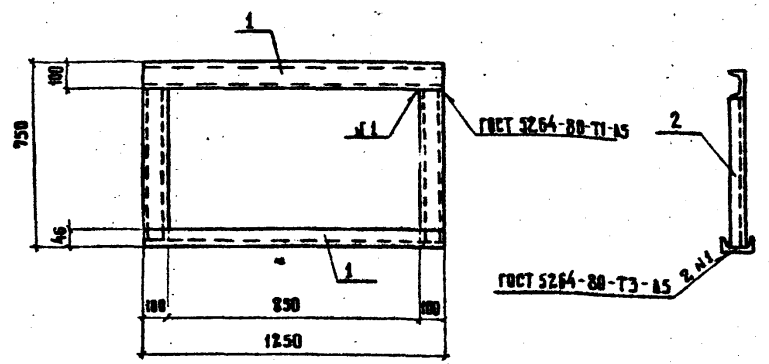
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.51.0.0	РМ 11	200	150	5,95
-01	РМ 12	200	250	7,16
-02	РМ 13	350	350	10,2
-03	РМ 14	850	350	16,27

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛОЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА. КОНСТР.	ПАВЛОЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТ-ИНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ПЛАКТИЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И.51.0.0			
РАМА РМ (РМ 11 ÷ РМ 14)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА			

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ. ИНО. Ж.)

АЛБ50М5



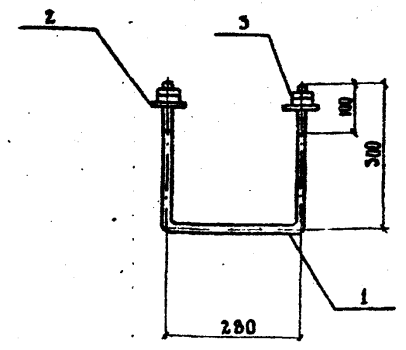
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 ^а ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79 ^а		
Б4	1		- КЖ.И. 52.0.1	ℓ = 1250	2	10,7 кг
Б4	2		- КЖ.И. 52.0.2	ℓ = 846	2	3,6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
503-7-12.88 - КЖ.И. 52.0.0			
И. КОНТР.	ЛАВАЮЧЕНКОВ	СТАДИЯ	МАССА
Р.ИП	ЧУБОКСАРОВА	РП	СМ. ТАБЛИЦ
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГА. КОНСТР.	ЛАВАЮЧЕНКОВ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		
ИНЖЕНЕР	ФЕДОТОВА		

КОПИРОВАЛ: Рм

ФОРМАТ А4

АЛБ50М5



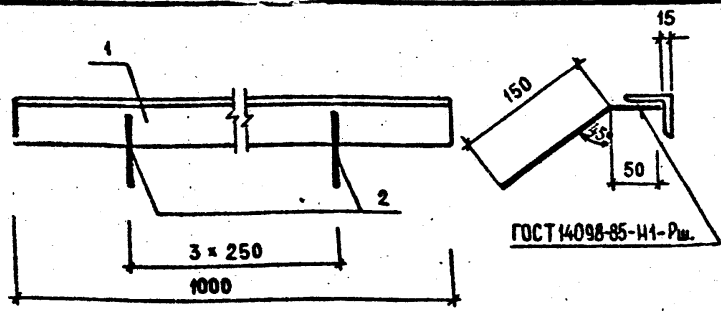
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		- КЖ.И. 53.0.1	КРУГ Ø20 ГОСТ 2590-71 ^а ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 880	1	2,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ШАЙБА М20 ГОСТ 24379.1-80	2	0,076 кг
	3			ГАЙКА М20-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	0,053 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
503-7-12.88 - КЖ.И. 53.0.0			
И. КОНТР.	ЛАВАЮЧЕНКОВ	СТАДИЯ	МАССА
Р.ИП	ЧУБОКСАРОВА	РП	2,57
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГА. КОНСТР.	ЛАВАЮЧЕНКОВ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ		

КОПИРОВАЛ: Рм

ФОРМАТ А4

А 300М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-КЖИ.54.0.1	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кп2 ГОСТ 535-79* L=1000	1	3,8 кг
B4		2	-КЖИ.54.0.2	Ø8А-Щ ГОСТ 5781-82* L=200	4	0,1 кг

ИЗМ. № ПОЛ.	ПРИВЯЗАН		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	ИЗМ. №		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
	Г.ИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88
	ГЛАВ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	РУК.БР.	ЕРЕМИНА	14.09.88
	ВЕД.ИНЖ.	ЗОТОВА	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	ИНЖЕНЕР	ЛАКТИОНОВА	14.09.88
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №

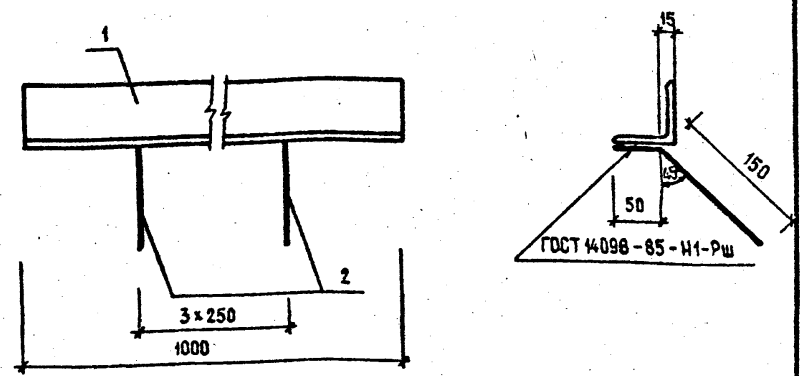
503-7-12.88 -КЖИ.54.0.0.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	4,20	1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г.Москва

КОПИРОВАА: Сл
ФОРМАТ А4

А 300М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-КЖИ.55.0.1	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 4509-86 в ст 3 кп2 ГОСТ 533-79* L=1000	1	4,8 кг
B4		2	-КЖИ.55.0.2	Ø8А-Щ ГОСТ 5781-82* L=200	4	0,1 кг

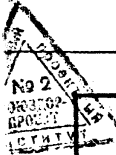
ИЗМ. № ПОЛ.	ПРИВЯЗАН		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	ИЗМ. №		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3		
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №
ИЗМ. № ПОЛ.	И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
	Г.ИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88
	ГЛАВ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	РУК.БР.	ЕРЕМИНА	14.09.88
	ВЕД.ИНЖ.	ЗОТОВА	14.09.88
ИЗМ. № ПОЛ.	ИНЖЕНЕР	ЛАКТИОНОВА	14.09.88
	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВН. №

503-7-12.88 -КЖИ.55.0.0.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,20	1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г.Москва

КОПИРОВАА: Сл
ФОРМАТ А4



АЛБОМ 5

Рис.1

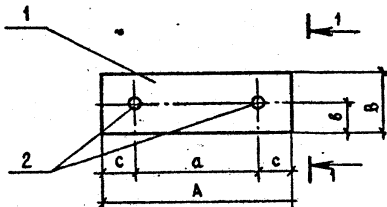
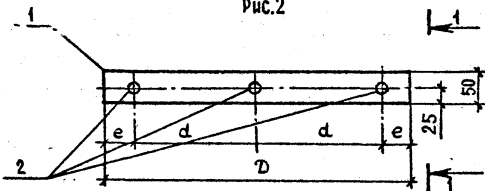
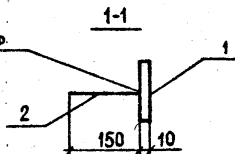


Рис.2



ГОСТ 14098-85-T2-Pφ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, (мм)							Масса, кг	
			A	B	δ	a	δ	c	d		e
-КЖ.И.56.00	МН4	1	300	100	-	200	50	50	-	-	2,6
-01	МН3	1	210	120	-	160	50	25	-	-	2,2
-02	МН6	1	220	50	-	150	25	30	-	-	1,1
-03	МН7	2	-	-	510	-	-	-	200	55	2,3
-04	МН8	2	-	-	600	-	-	-	250	50	2,7

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛ. -КЖ.И.56.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	
				ДЕТАЛИ						
		1		Лист 6-ПН-0-10. ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 П.С.Б. ГОСТ 14657-79						
Б4			-КЖ.И.56.0.1	300×100	1					2,4 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.2	210×120		1				2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.3	220×50			1			0,9 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.4	510×50				1		2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.5	600×50					1	2,4 кг
		2	-КЖ.И.56.06	φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*						
Б4				f=150	2	2	2	3	3	0,1кг

ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН. ИИВХ

ПРИВЯЗАН			
И.КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ.ОТД.	АРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛ.СПЕЦ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК.БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ВЕД.ИНЖ.	ЗЮТОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГЛАДКОПОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

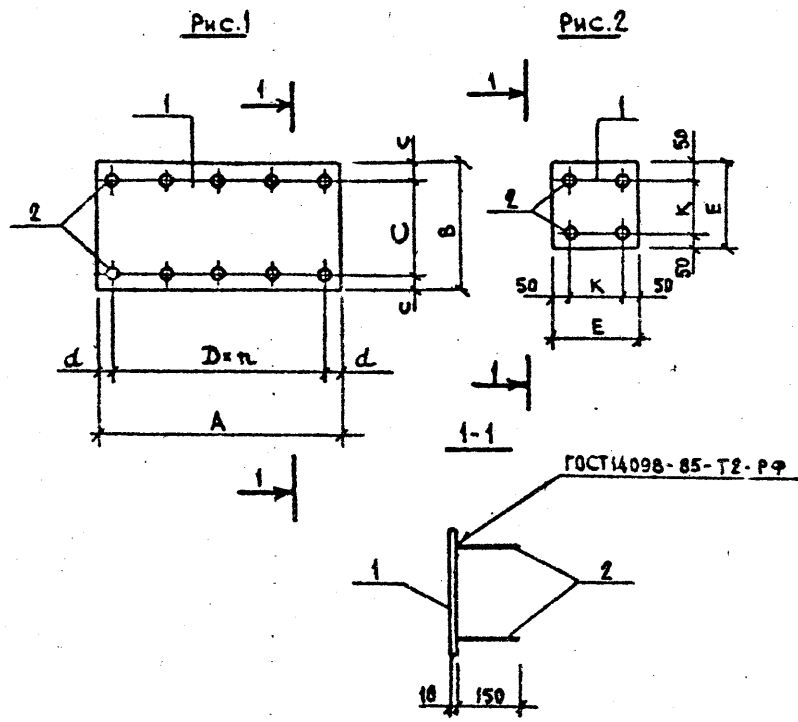
503-7-12.88 -КЖ.И.56.0.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН4 + МН8)

СТАДИЯ	МАССА ТАБЛ.	МАСШТАБ
РП	СМ.	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва

АЛБСОН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ - КИ И 57.0.0						ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			- КИ. И. 0.0. 0.0ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ								
					<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1		ЛИСТ $\frac{6-ПН 0-10.0 ГОСТ 19903-74^*}{ВСТ 3П С6 ГОСТ 14637-79}$								
Б4			- КИ. И. 57.0.1	200 x 200						1		3,2 кг
Б4			- КИ. И. 57.0.2	300 x 300						1		7,1 кг
Б4			- КИ. И. 57.0.3	280 x 510	1							11,2 кг
Б4			- КИ. И. 57.0.4	450 x 510		1						18,0 кг
Б4			- КИ. И. 57.0.5	450 x 750					1			26,5 кг
Б4			- КИ. И. 57.0.6	280 x 950			1					20,9 кг
		2	- КИ. И. 57.07	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82*	6	6	10	8	4	4		0,1 кг
Б4				$\ell = 150$								

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ	
			A	B	C	D	c	d	n	K		E
- КИ. И. 57.00	МН9	1	510	280	180	200	50	55	2	-	-	11,8
- 01	МН10	1	510	450	300	200	75	55	2	-	-	18,6
- 02	МН11	1	950	280	180	200	50	75	4	-	-	21,9
- 03	МН12	1	750	450	300	200	75	75	3	-	-	27,3
- 04	МН13	2	-	-	-	-	-	-	-	200	300	7,5
- 05	МН14	2	-	-	-	-	-	-	-	100	200	3,6

Имя и подл. Подпись и дата Власт. инж. Н

Привязки			
Имя. №			
И. контр.	Павлоченко	14.03.88	
ГИП	Чубоксарова	14.03.88	
Нач. отд.	Ероханов	14.03.88	
Гл. констр.	Павлоченко	14.03.88	
Рук. бриг.	Еремиев	14.03.88	
Вед. инж.	Зотова	14.03.88	
Инженер	Галактионов	14.03.88	

503-7-12.88-КИ.И.57.0.0

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН
(МН9 ÷ МН14)

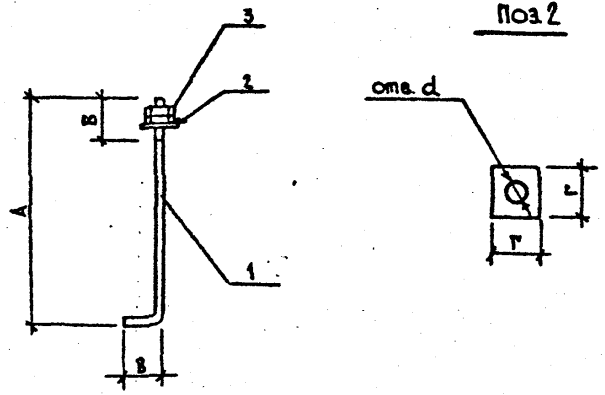
Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	-
Лист 1	Листов 1	

СООЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Копировал *Сун*

Формат А3

ЛАББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					- КИ. И. 58.00	- 01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			- КИ. И. 00. 0. 07У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КИ. И. 58. 0.1	Круг В24 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкл 2 ГОСТ 535-79* L=785	1		2,8 кг
			- КИ. И. 58. 0.2	Круг В10 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкл 2 ГОСТ 535-79* L=400	1		0,25 кг
Б4	2		- КИ. И. 58. 0.3	Лист В-ЛН-0-8.0 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкл 2 ГОСТ 14637-79 55x55	1		0,2 кг
			- КИ. И. 58. 0.4	Лист В-ЛН-0-30 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкл 2 ГОСТ 14637-79 35x35	1		0,03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Гайка М24-6Н.5 ГОСТ 5915-70*	2		0,11 кг
				Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70*	2		0,01 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
		А	Б	В	Г	d	
- КИ. И. 58.00	МН15	710	110	99	55	25	3,22
-01	МН16	360	60	40	35	11	0,30

Привязка	
Инв. №	

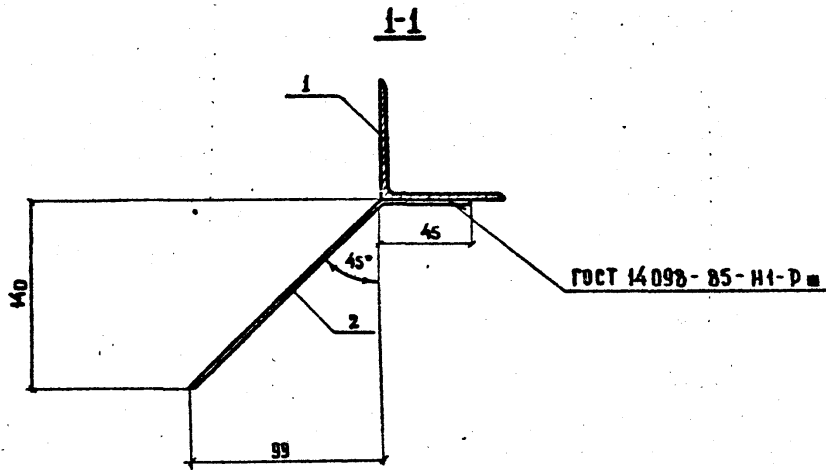
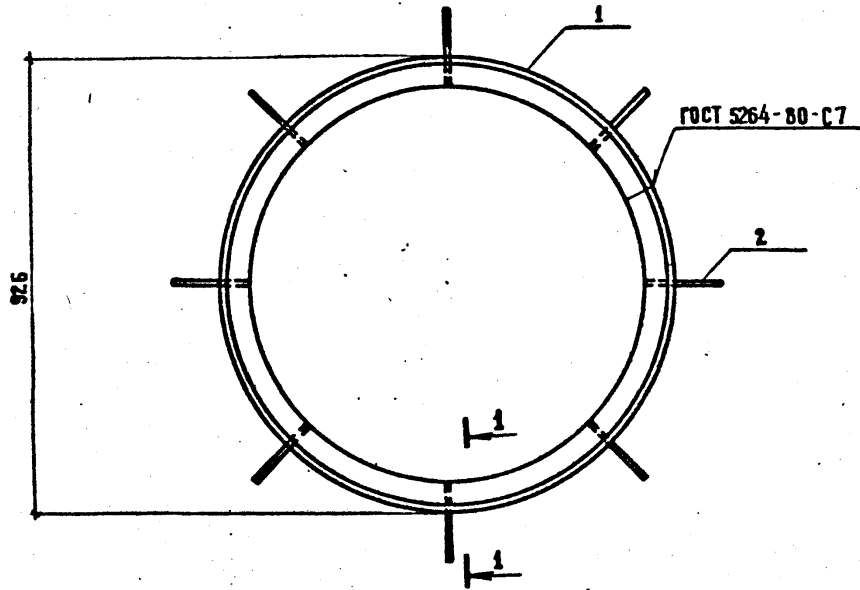
503 - 7 - 12. 88 - КИ. И. 58. 0. 0		
И. контр.	Павлюченков	14.09.88
ГМП	Чукоксарова	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
Рук. бриг.	Еренин	14.09.88
Ст. инж.	Саятыкова	14.09.88
Инженер	Галактионова	14.09.88
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН15, МН16)		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ табл.	1:15
Лист 1	Листов 1	
СОБЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *Spa*

Формат А3

402-н.в.с.д. Подпись и дата Взам. инв. №

А 660 М 5



ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А5			- КЖ. И. 00.0.07У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- КЖ. И. 59.0.1	УГОЛОК Б-63-63-5 ГОСТ 8509-86 ВСУ 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	14,0 кг
				ℓ = 2908		
Б4	2		- КЖ. И. 59.0.2	∅ 10 А-III ГОСТ 5781-82*	8	0,14 кг
				ℓ = 185		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ВВОЗДАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ВЕД. ИНЖ.	ЗОТОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ. И. 59.0.0

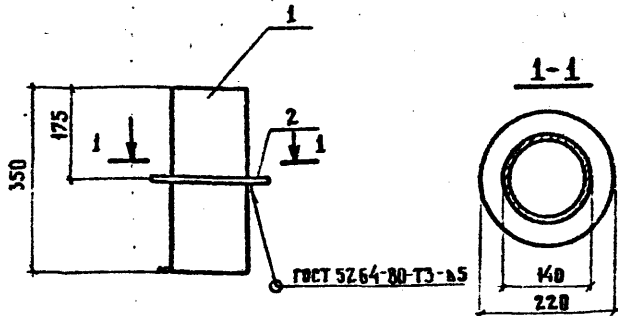
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 17

СТАДИЯ	МАССА	МАС. ТАБ.
РП	14,9	1:10
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А5

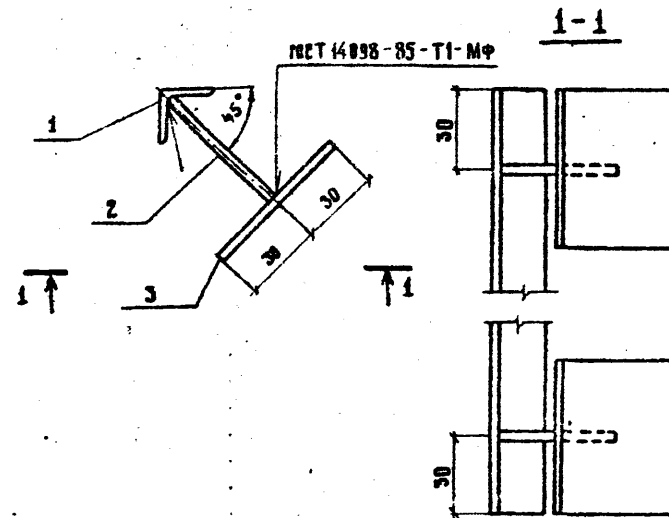


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 60. 01	ТРУБА 140×7 ГОСТ 8734-75 6-20 ГОСТ 8733-74 $\rho = 350$	1	8,04 кг
Б4	2		- КЖ. И. 60. 02	ЛИСТ Б-ПН-0-5.0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 6 ГОСТ 14637-79 40 x 700	1	1,1 кг

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛ. ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
						503-7-12.88 - КЖ. И. 60. 00	
						ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 18	
						СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
						рп 9,14 1:10	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	
Н. КОНТР.	ВАВАЮЧЕНКОВ	14.09.88		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 19			
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88					
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88					
ГА. КОНСТР.	ВАВАЮЧЕНКОВ	14.09.88					
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88					
БЕД. ИНЖ.	Зотова	14.09.88					
ИНЖЕНЕР	СААКТИОНОВА	14.09.88		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
						рп 0,74 1:2	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА: *Op*

ФОРМАТ А4



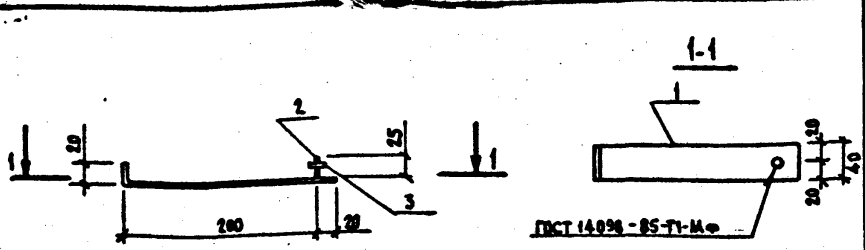
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 61. 0. 1	УГОЛОК 20×4 ГОСТ 8509-86. $\rho = 250$ ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	1	0,3 кг
Б4	2		- КЖ. И. 61. 0. 2	$\phi 8$ А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 60$	2	0,02 кг
Б4	3		- КЖ. И. 61. 0. 3	ЛИСТ Б-ПН-0-6.0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79 60 x 60	2	0,2 кг

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛ. ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
						503-7-12.88 - КЖ. И. 61. 0. 0	
						ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 19	
						СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
						рп 0,74 1:2	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	
Н. КОНТР.	ВАВАЮЧЕНКОВ	14.09.88		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 19			
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88					
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88					
ГА. КОНСТР.	ВАВАЮЧЕНКОВ	14.09.88					
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88					
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88					
ИНЖЕНЕР	СААКТИОНОВА	14.09.88		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
						рп 0,74 1:2	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА *Op*

ФОРМАТ А4

АЛБЭМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			-КМ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		-КМ.И.62.0.1	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76* ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79 С-240	1	0,45 кг
Б4	2		-КМ.И.62.0.2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82* С-30	1	0,03 кг
Б4	3			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

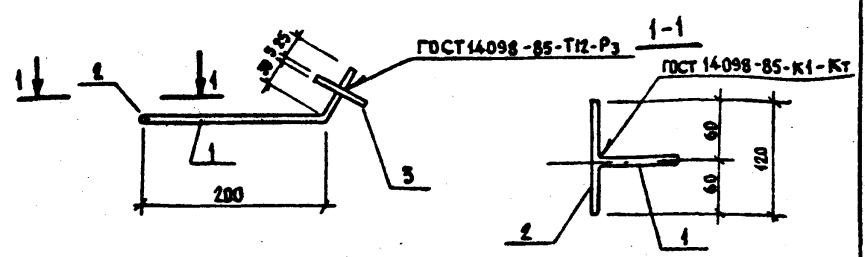
Инв. № инв. М	Привязки		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	Н. контр.	Павлюченков	11.09.88
	ГМП	Чубоксарова	11.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	11.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	11.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	11.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	11.09.88
Инженер	Алексеева	11.09.88	

503-7-12.88-КМ.И.62.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	Стандия	Масса	Масштаб
	рп	0,5	1:5
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал

Формат А4

АЛБЭМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			-КМ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		-КМ.И.63.0.1	Ø10А-1С РЕЗЬБОЙ М10		
				ГОСТ 5781-82* С-260	1	0,16 кг
Б4	2		-КМ.И.63.0.2	Ø10А-I ГОСТ 5781-82* С-120	1	0,07 кг
Б4	3		-КМ.И.63.0.3	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76* ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79 С-60	1	0,17 кг

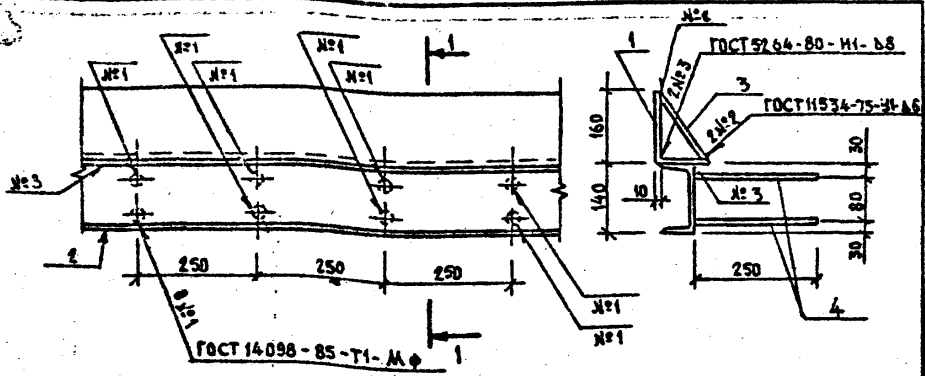
Инв. № инв. М	Привязки		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	Н. контр.	Павлюченков	11.09.88
	ГМП	Чубоксарова	11.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	11.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	11.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	11.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	11.09.88
Инженер	Алексеева	11.09.88	

503-7-12.88-КМ.И.63.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	Стандия	Масса	Масштаб
	рп	0,4	1:5
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал

Формат А4

АЛБГОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			- КЖ.И. 00.0.0 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		- КЖ.И. 64.0.1	УГОЛОК В-160x100x10 ГОСТ 8510-86* ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79* ℓ = 1000	—	19,8 кг
B4	2		- КЖ.И. 64.0.2	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72* ℓ = 1000 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*	—	12,3 кг
B4	3		- КЖ.И. 64.0.3	ПОЛОСА 6x140 ГОСТ 103-76* ℓ = 1000 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*	—	6,6 кг
B4	4		- КЖ.И. 64.0.4	Ø8А III ГОСТ 5781-82* ℓ = 250	8	0,1 кг

Имя, инициалы	Привязки		
Подпись и дата	Имя, №		
Имя, инициалы	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. орг.	Еремия	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88	

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И. 64.0.0

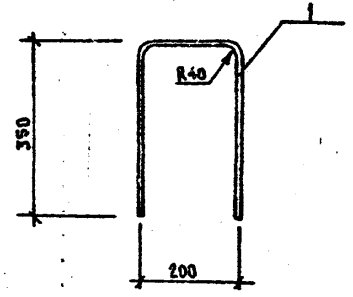
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН22

Стандия	Масса	Масштаб
	39,5	1:10
Лист	Листов	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал *Spa*

АЛБГОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			- КЖ.И. 00.0.0 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		- КЖ.И. 65.0.1	Ø22 А-I ГОСТ 5781-82* ℓ = 900	1	2,7 кг

Имя, инициалы	Привязки		
Подпись и дата	Имя, №		
Имя, инициалы	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. орг.	Еремия	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88	

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И. 65.0.0

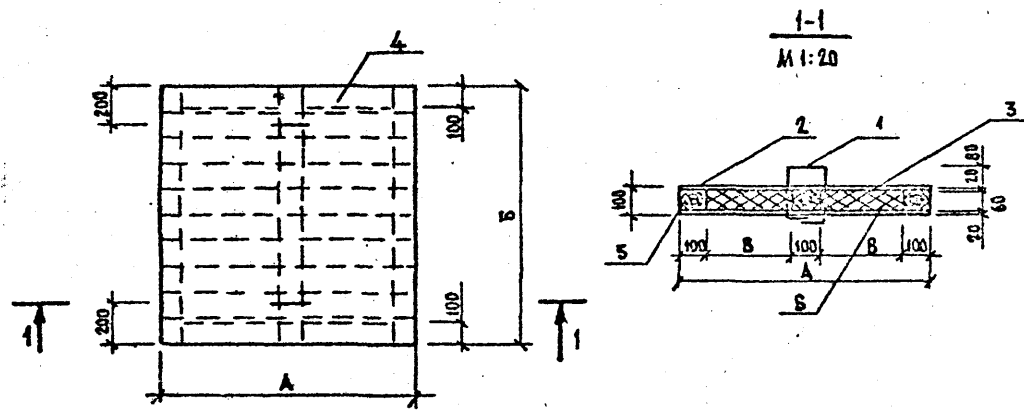
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

КЖ23

Стандия	Масса	Масштаб
РП	2,7 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал *Spa*

АЛБЮМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	- 01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			- КИ. И. 00. 0. 01. 3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
ДЕТАЛИ							
		1	- КИ. И. 68. 0. 1	Ø10А-III ГОСТ 5781-82* $l=650$	2	2	0,4 кг
		2	- КИ. И. 68. 0. 2	Щ $\frac{Б-ПН-НО-0,5 \text{ ГОСТ } 1990А-74^*}{ОН-МТ-1 \text{ ГОСТ } 14918-80^*}$			
			- КИ. И. 68. 0. 3	800 × 1250	2		2,0 кг
			- КИ. И. 68. 0. 3	1200 × 1200		2	2,3 кг
		3	- КИ. И. 68. 0. 4	ДОСКА 19 × 125 ГОСТ 8486-86 $l=800$	20		0,002 м ³
			- КИ. И. 68. 0. 5	ДОСКА 19 × 150 ГОСТ 8486-86 $l=1200$		16	0,003 м ³
				БРУС 60 × 100 ГОСТ 8436-86			
		4	- КИ. И. 68. 0. 6	$l=250$	4		0,002 м ³
			- КИ. И. 68. 0. 7	$l=450$		4	0,003 м ³
		5	- КИ. И. 68. 0. 8	$l=1250$	3		0,009 м ³
			- КИ. И. 68. 0. 9	$l=1200$		3	0,007 м ³
МАТЕРИАЛЫ							
		6		МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 4640-84			0,05 м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, кг
		А	Б	В	
- КИ. И. 68. 00	Щ1	800	1250	250	54,8
- 01	Щ2	1200	1200	450	60,2

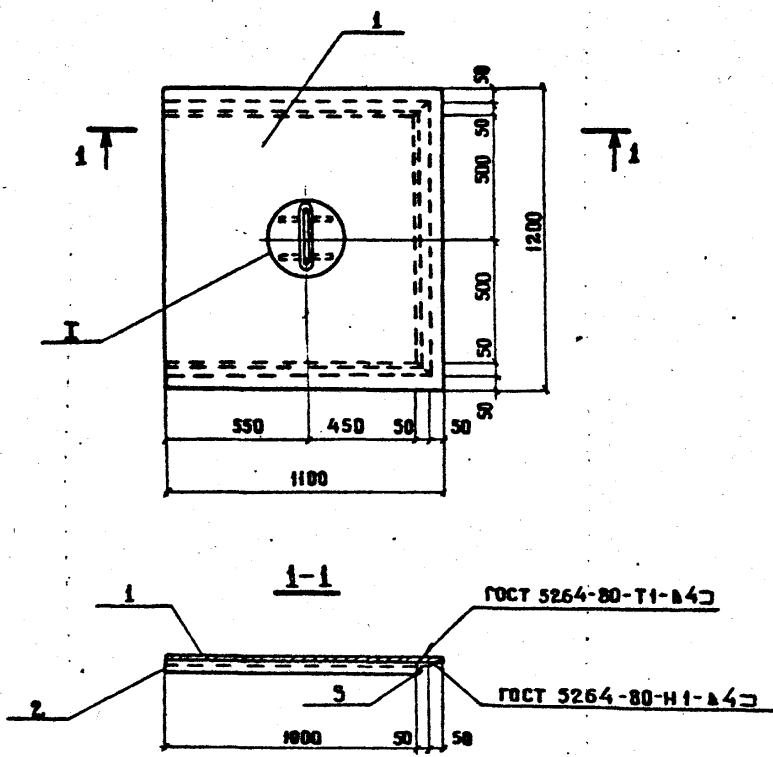
ИВ. Н. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. Н.

				503-7-12.88-КИ.И.68.0.0				
				Щит ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1, Щ2		Стация	Масса	Масштаб
						РП	СМ. ТАБЛ.	-
						Лист 1	Листов 1	
				СООЗДОРПРОЕКТ г. Москва				
				Формат А3				

Приказан			
И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. ста.	Дрохнов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еренин	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

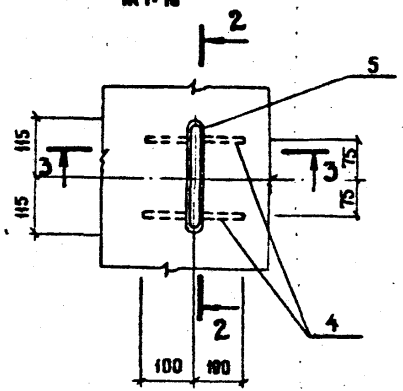
Копирован

АА60М5

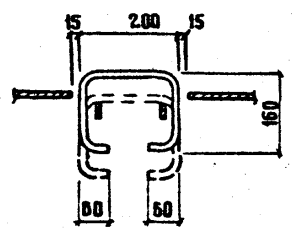


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		- КЖ.И. 69.0.1	ЛИСТ РИМБ 0-РН-50 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-79 1100 x 1200 УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	55,8 кг
Б4	2		- КЖ.И. 69.0.2	ℓ = 1050	2	4,0 кг
Б4	3		- КЖ.И. 69.0.3	ℓ = 1100	1	4,1 кг
Б4	4		- КЖ.И. 69.0.4	5-РН-0-6.0 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 40 x 200	2	0,4 кг
Б4	5		- КЖ.И. 69.0.5	φ 16 А1 ГОСТ 5781-82; ℓ = 640	1	1,0 кг

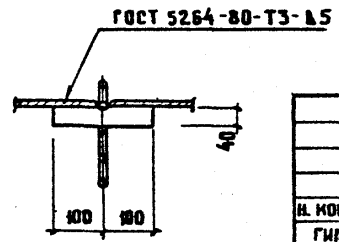
I.
М 1:10



2-2
М 1:10



3-3
М 1:10



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503-7-12.88-КЖ.И. 69.0.0

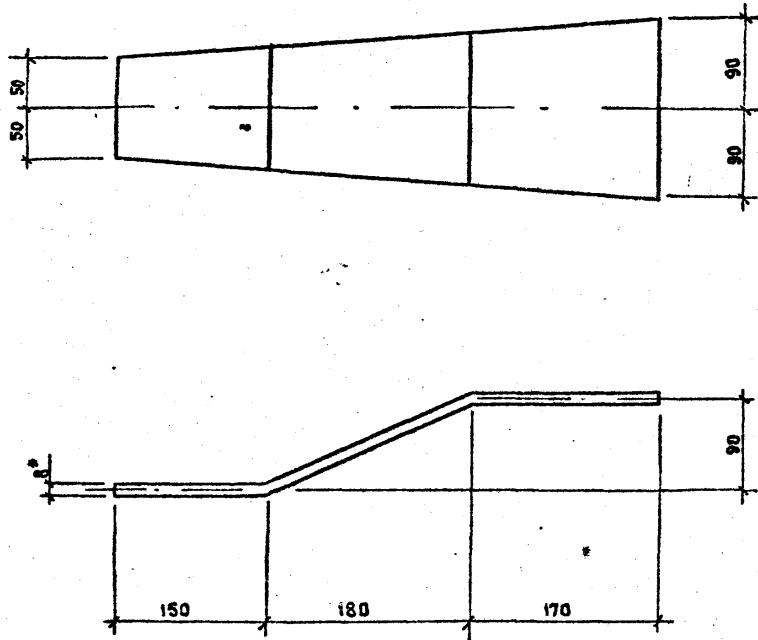
			СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.08.88	ЦИТ	СТАЛЬНОЙ	69,7	1:20
ГМН	ЧУБОКСАРОВА	14.08.88				
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.08.88				
ГА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.08.88				
РУК. БРИГ.	ФРЕМИНА	14.08.88				
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	14.08.88	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	14.08.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА			

КОПРОВАА

ФОРМАТ А3

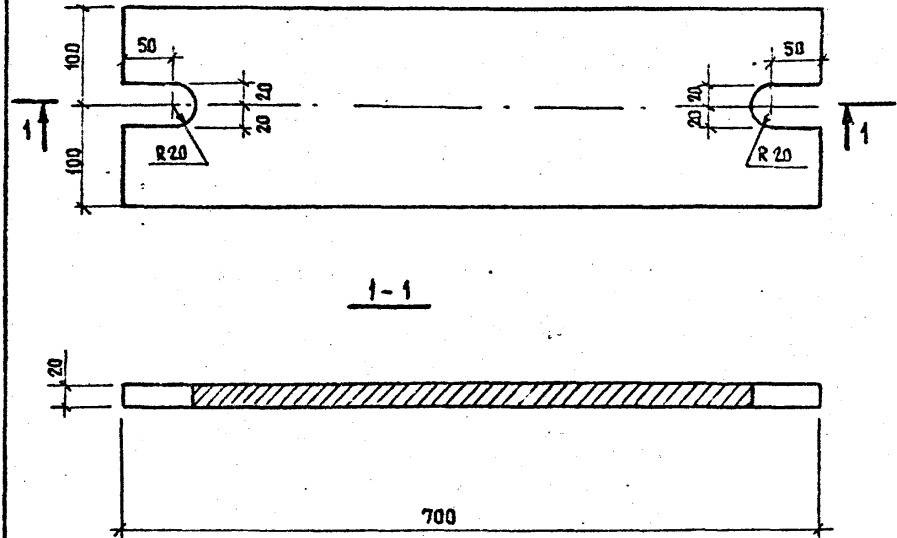
ИНВ. № ПЛДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

АЛБОМ 5



Длина развертки 520 мм.

АЛБОМ 5



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязки					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	503-7-12.88-КЖ.И.70.0.0					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ			Стадия	Масса	Масштаб
			СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1			РП	4.6	1:5
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПОЛОСА 8×180 ГОСТ 103-76*			Лист	1	Листов
			ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79*			СООЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *С*

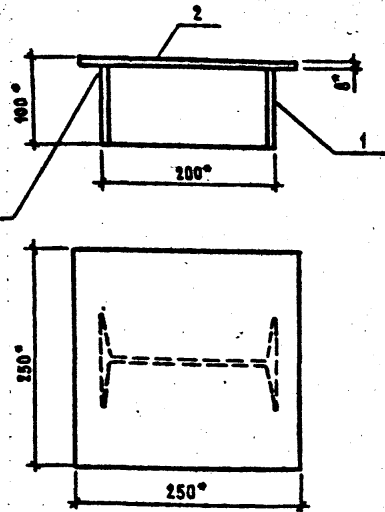
Формат А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязки					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	503-7-12.88-КЖ.И.71.0.0					
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ			Стадия	Масса	Масштаб
			СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3			РП	21.2	1:5
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПОЛОСА 20 × 200 ГОСТ 103-76*			Лист	1	Листов
			ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79*			СООЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *С*

Формат А4

АБСОЛЮТ



ГОСТ 5204-80-T3-A5

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.72.0.1	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* L=92 ВСТ 3кв2 ГОСТ 535-79*	1	2,1кг
B4	2		-КЖ.И.72.0.2	Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кв2 ГОСТ 14637-79 250x250	1	3,9 кг

ПРИВЯЗАН

Инд. №

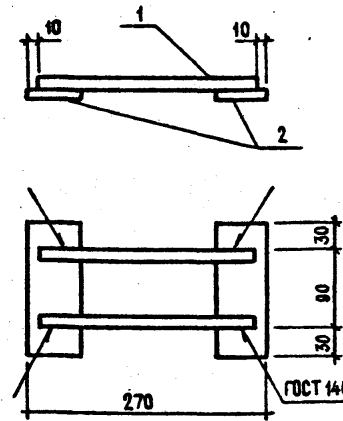
503-7-12.88-КЖ.И.72.00

И.КОНТР.	ПАВАОЧЕНКОВ	ГИП	ЧУБОКСАРОВА	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	ГЛА.КОНСТР.	ПАВАОЧЕНКОВ	РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	ИЗДЕЛИЕ		
																				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
																				РП	6,0	1:5
																				Лист 1	Листов 1	
													СОЮЗДОРПРОЕКТ			г.Москва						

Копировала СМ

ФОРМАТ А4

АБСОЛЮТ



ГОСТ 14098-85-H1-Pш

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.73.0.1	Ø16 А-I ГОСТ-5781-82* L=250	2	0,4кг
B4	2		-КЖ.И.73.0.2	Лист Б-ПН-0-80 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кв2 ГОСТ 14637-79 60x150	2	0,6кг

ПРИВЯЗАН

Инд. №

503-7-12.88-КЖ.И.73.00

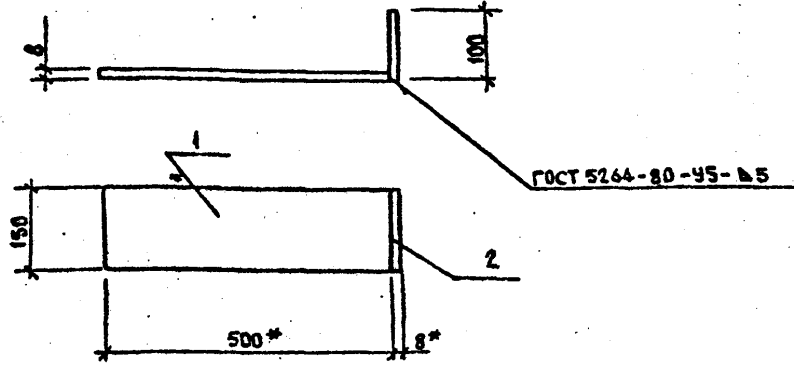
И.КОНТР.	ПАВАОЧЕНКОВ	ГИП	ЧУБОКСАРОВА	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	ГЛА.КОНСТР.	ПАВАОЧЕНКОВ	РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	И.09.88	ИЗДЕЛИЕ		
																				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
																				РП	2,0	1:5
																				Лист 1	Листов 1	
													СОЮЗДОРПРОЕКТ			г.Москва						

Копировала СМ

ФОРМАТ А4

Инд.№ ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв.№

Инд.№ ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв.№

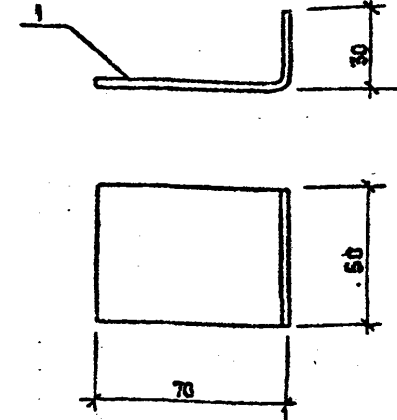


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- КИ.И.74.0.1	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 500x150	1	4,71кг
Б4	2		- КИ.И.74.0.2	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 150x100	1	0,94кг

Имя, инд. №	Привязан		
Имя, инд. №	Имя, инд. №		
Имя, инд. №	503-7-12.88-КИ.И.74.0.0		
Имя, инд. №	ИЗДАНИЕ		
Имя, инд. №	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5		
Имя, инд. №	Страница		
Имя, инд. №	Масса		
Имя, инд. №	Масштаб		
Имя, инд. №	Лист 1		
Имя, инд. №	Листов 1		
Имя, инд. №	ССОЗДОРПРОЕКТ		

Копирова Я

Серият А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- КИ.И.75.0.1	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 100x50	1	0,24кг

Имя, инд. №	Привязан		
Имя, инд. №	Имя, инд. №		
Имя, инд. №	503-7-12.88-КИ.И.75.0.0		
Имя, инд. №	ИЗДАНИЕ		
Имя, инд. №	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6		
Имя, инд. №	Страница		
Имя, инд. №	Масса		
Имя, инд. №	Масштаб		
Имя, инд. №	Лист 1		
Имя, инд. №	Листов 1		
Имя, инд. №	ССОЗДОРПРОЕКТ		

Копирова Я

Серият А4