

СЕРИЯ 5.904-55

АГРЕГАТЫ ПРИТОЧНЫХ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР
В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 4

ЧАСТЬ 2

СТР 47-110

АГРЕГАТЫ ВПА - 40
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
			33001.00.000СБ	Сборочный чертеж		*) А2х3, А2х3	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		33001.01.000	Колесо рабочее	1		
А4	5		СТД 40476.05.00.00	Патрубок входной	2		
А4	6		СТД 40476.06.00.00	Крышка подшипника проходная	3		
				<u>Детали.</u>			
А3	8		33001.00.001	Болт	1		
Б4	9		33001.00.002	Упор			
				кварт 15-в гост 2591-88			
				Ст 3 кл Гост 538-88			
				L=40h14	4	0.07к2	
А4	10		33001.00.003	Шайба	4		
А4	11		33001.00.004	Шайба торцевая	1		
А4	12		33001.00.005	Планка стопорная	1		
	13			Планка стопорная	1		
			33001.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Костикова					1	5
Пров.	Лебедев						
Н.контр.	Граевский						
Утв.	Осадчий						
				Вентилятор двухстороннего всасывания	Лит. Лист Листов		
				вентиляционно-приточного агрегата	мсс сср глвпроектпроектирование		
				ВИА-110	Формат А4		

Изм. Лист № докум. подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.	
А4	16		СТД 40476 00.00.02	Прокладка	4		
А4	17		СТД 40476 00.00.08	Прокладка	4		
А2	18		СТД 40476 00.00.10	Корпус подшипника	2		
А3	19		СТД 40476 00.00.16	Крышка подшипника глухая	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болты гост 7798-70			
	21			М8-6g x 25.35.58	2		
	22			М8-6g x 50.35.58	6		
	23			М10-6g x 25.35.58	28		
	24			М12-6g x 60.35.58	4		
	25			М16-6g x 50.35.58	6		
				Гайки гост 5915-70			
	28			М8-6Н.5	6		
	29			М10-6Н.5	1		
	30			М12-6Н.5	5		
	31			М16-6Н.5	6		
				Шайбы гост 6402-70			
	33			10.65Г	1		
	34			12.65Г	4		
	35			16.65Г	6		
				Шайба 16.04			
	37			гост 10906-78	5		
			33001.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Листов	
				Вентилятор двухстороннего всасывания	Лит. Лист Листов		
				вентиляционно-приточного агрегата	мсс сср глвпроектпроектирование		
				ВИА-110	Формат А4		

Изм. Лист № докум. подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.	
		38		шайба 12.04 гост 11371-78	4		
		40		Подшипник-11209 гост 8545-75	2		
		41		Планка 2-12x8x80 гост 23360-78	1		
			Переменные данные для исполнений.				
			33001.00.000				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	43		33001.05.000	Кожух	1		
А4	44		33001.06.000	Ограждение	1		
А4	45		33001.07.000	Плита	1		
А4	46		33001.08.000	Рама	1		
				<u>Детали.</u>			
А4	47		33001.00.004-02	шайба торцевая	1		
А3	48		33001.00.008	шкив	1		
А3	49		33001.00.009	шкив	1		
			<u>Стандартные изделия</u>				
	50			Болт М16-8g x 60.58 гост 7798-70	4		
			33001.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Листов	
				Вентилятор двухстороннего всасывания	Лит. Лист Листов		
				вентиляционно-приточного агрегата	мсс сср глвпроектпроектирование		
				ВИА-110	Формат А4		

Изм. Лист № докум. подп. Дата

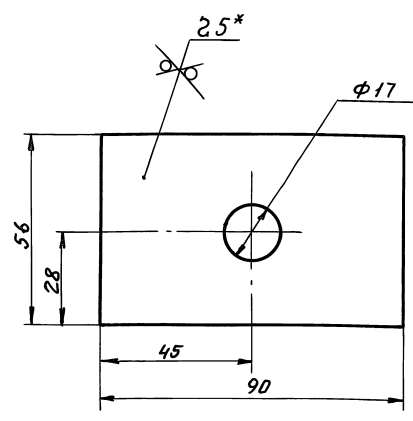
Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.	
		51		Гайка М16-6Н.5 гост 5915-70	4		
		52		Шайба 16.65Г гост 6402-70	4		
		53		Шайба 16.04 гост 11371-78	4		
		55		Двигатель 4А200МЗУ3 исп. 1м 1081 гост 19523-81	1	№=18,5кВт П=150 ⁰⁵ /мин	
		56		Ремень В-300ат гост 1284.1-80 гост 1284.3-80			
			33001.00.000-01				
			<u>Сборочные единицы.</u>				
А4	43		33001.05.000-01	Кожух	1		
А4	44		33001.06.000-01	Ограждение	1		
А4	45		33001.07.000-01	Плита	1		
А4	46		33001.08.000-01	Рама.	1		
				<u>Детали.</u>			
А4	47		33001.00.004-01	Шайба торцевая	1		
А3	48		33001.00.010	шкив	1		
А3	49		33001.00.011	шкив	1		
			33001.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Листов	
				Вентилятор двухстороннего всасывания	Лит. Лист Листов		
				вентиляционно-приточного агрегата	мсс сср глвпроектпроектирование		
				ВИА-110	Формат А4		

Изм. Лист № докум. подп. Дата

Серия 5.904-55,84

33001.00.003

12,5 (✓)



- 1. +JT14; -JT14 ± t₂.
- 2. *Размер для справок.

33001.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						0,19	1:1
Разраб.	Костиков				Лист	Листов	1
Пров.	Лебедев				ММСС СССР		
Т.контр.	Граевский				НПОПромвентляция		
И.контр.	Лебедев				Лист Б-ПМ-0-50ГОСТ19902-74		
Чтв.	Граевский				И-Ст3 ГОСТ14637-89		
					Формат А4		

Форм. Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	50		Болт М12-8х60.35.58 ГОСТ 7798-70	4	
	51		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	
	52		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	53		Шайба 12.04 ГОСТ 11371-78	4	
	55		Двигатель 4А160М493 исп. 1М 1081 ГОСТ 18709-73	1	№185кВт n=1500 ^{об/мин}
	56		Ремень В-3000Т ГОСТ 1284.1-80 ГОСТ 1284.3-80	4	

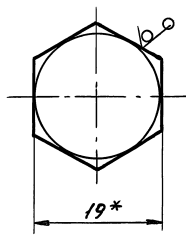
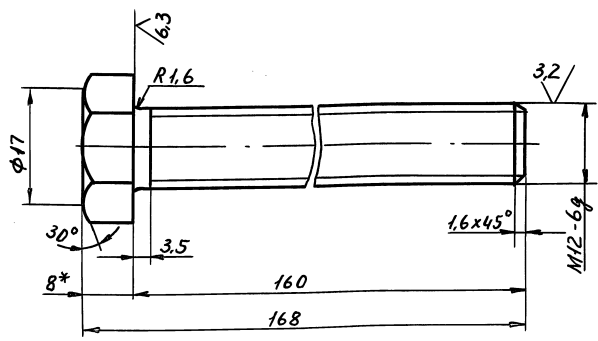
33001.00.000 Лист 5 Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

33001.00.001

12,5 (✓)



- 1. - JT14; + t₂.
- 2. *Размеры для справок.

33001.00.001

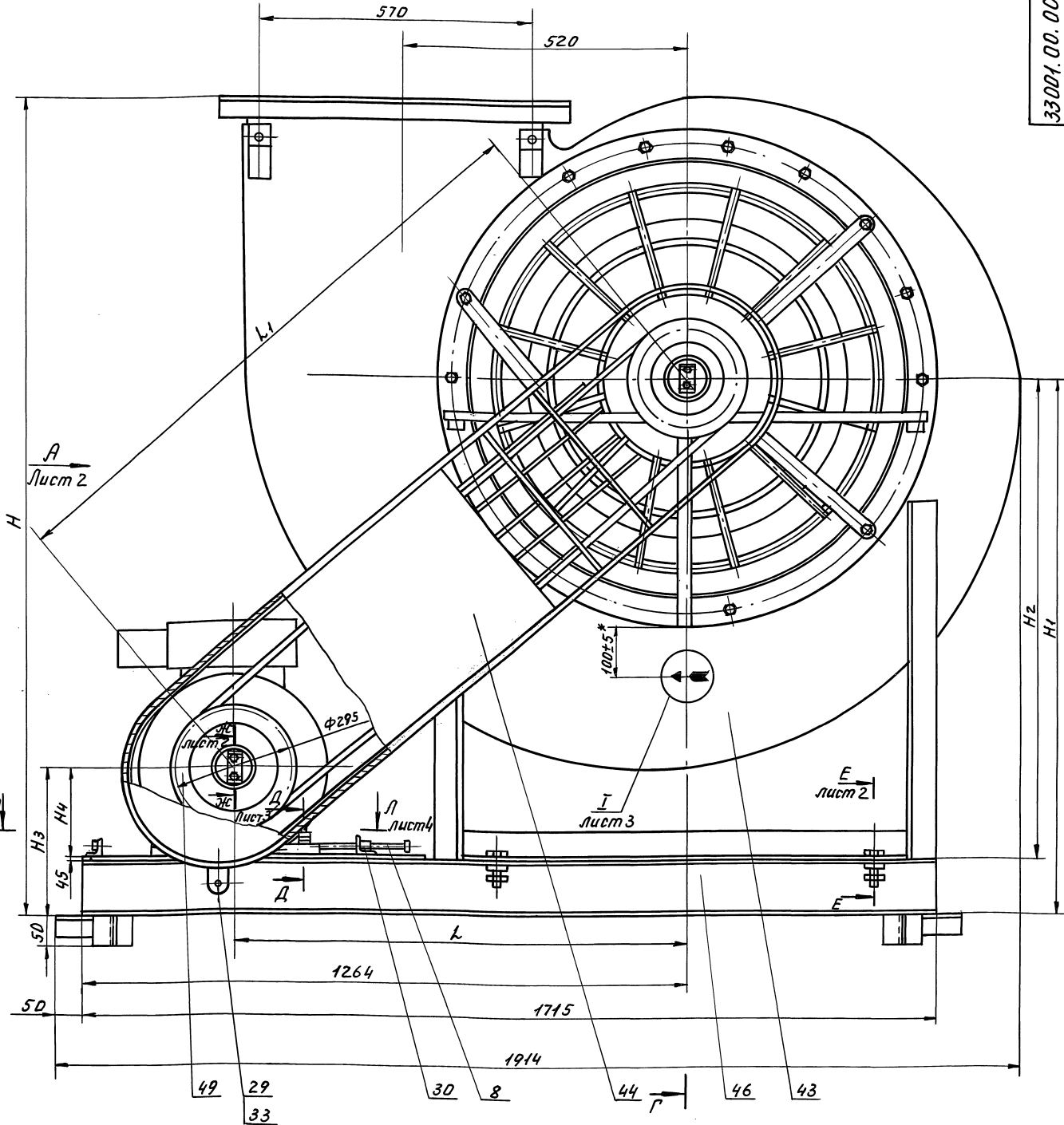
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						0,164	2:1
Разраб.	Костиков				Лист	Листов	1
Пров.	Лебедев				ММСС СССР		
Т.контр.	Граевский				НПОПромвентляция		
И.контр.	Лебедев				Лист Шести-19-В ГОСТ2879-88		
Чтв.	Граевский				Грантик Ст 3кл-В ГОСТ535-88		
					Формат А4		

Изм. № подл. Подп. и дата

Серия 5.904-55, 8.4

Рис 1

Лист 4



Размеры, мм

Обозначение	Рис	L	L1	H	H1	H2	H3	H4	d	Масса, кг
33001.00.000	1	896	1100	1500	1000	900	345	200	200	671
-01	2	894	1200	1605	1105	1005	305	160	276	556

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок, кроме мест обозначенных знаком.*
3. Расчетная частота вращения рабочего колеса вентилятора 1060 об/мин.
4. Дет. (поз. 45) приварить к дет. (поз. 46) только после обеспечения следующих требований по ГОСТ 1284.2-80:

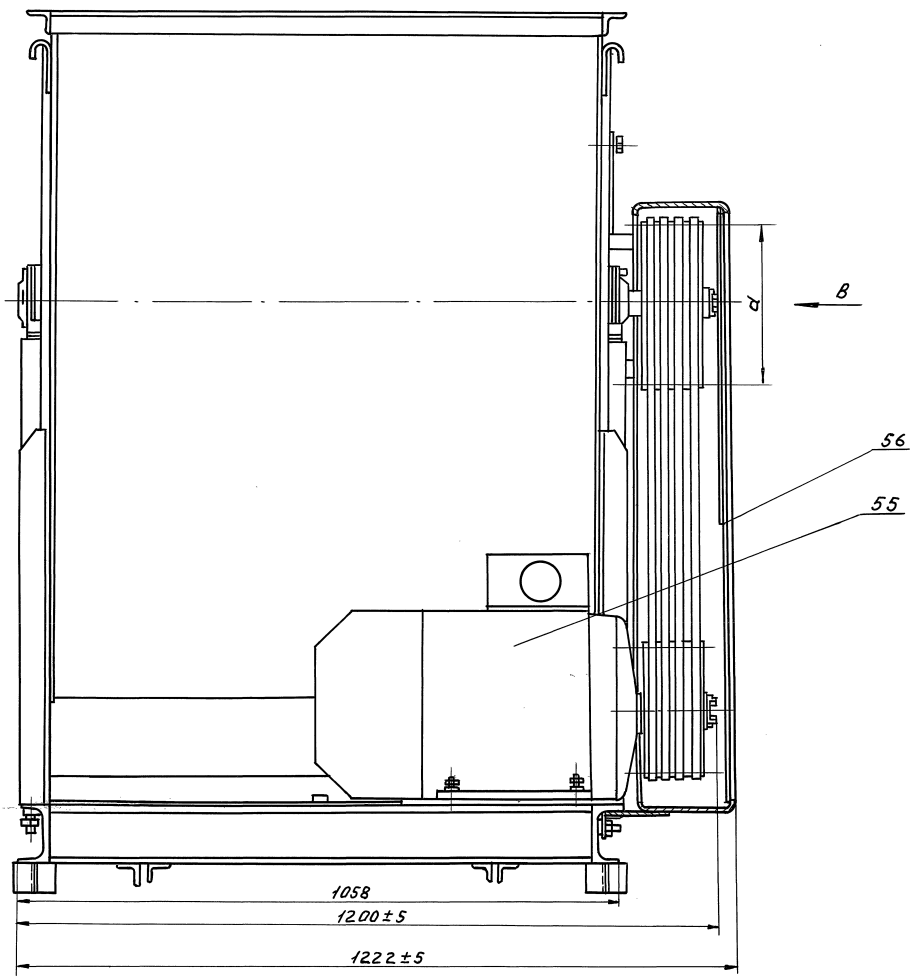
- допуск параллельности осей шкивов не более 1,5 мм;
 - допуск соосности канавок шкивов не более 2,5 мм
5. Стрелку наносить лаком 5Т-577 ГОСТ 5631-79.
 6. Дет. поз. 18 наполнить смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.

		33001.00.000 СБ			
		Вентилятор		Лист. Масса/Масшт	
		взду старого всасывания		см. табл. 1:5	
		вентиляционно-проточного			
		агрегата ВПА-40.			
		Сборочный чертеж		Лист 1 Листов 5	
				ММСС СБСР	
				ИППромвентиляция	
				ТМПроектПромвентиляция	

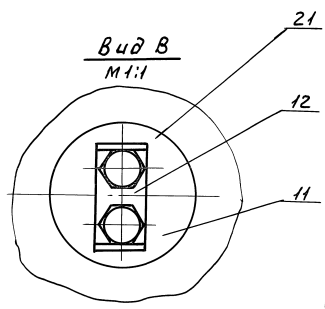
Серия 5094-55, 8, 4

Вид А лист 1

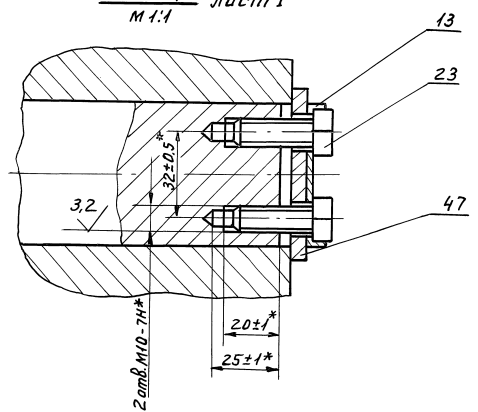
Б лист 3



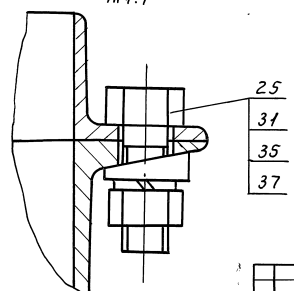
Вид В
М 1:1



Ж-Ж
М 1:1



Е-Е лист 1
М 1:1

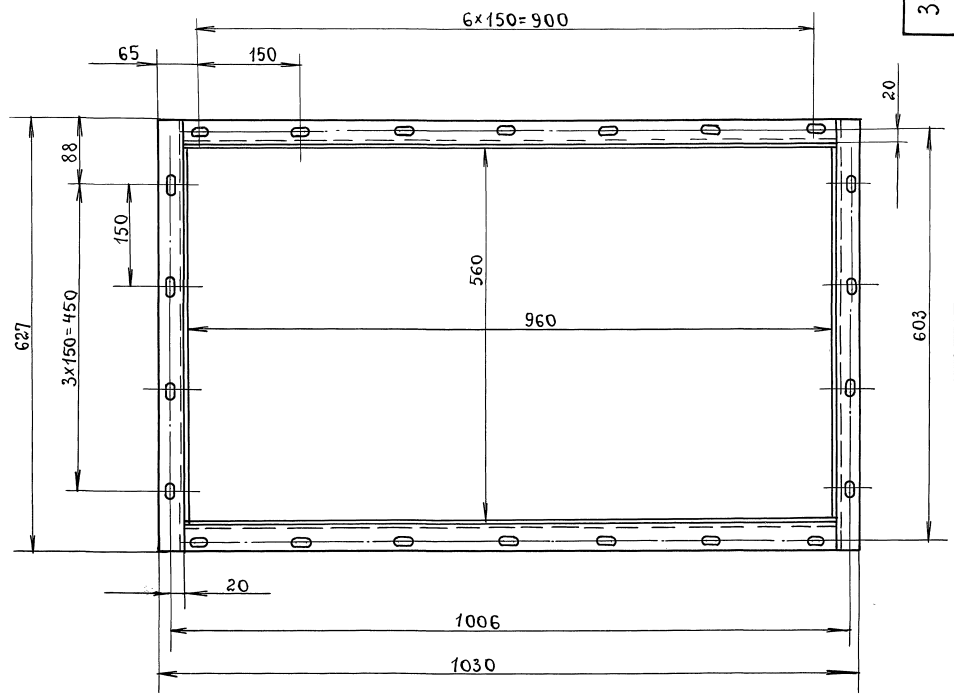


Серия 5.904-55, 6.4

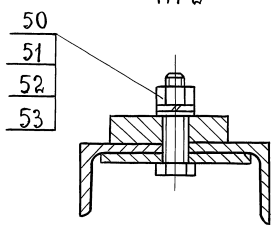
Удобрение почвы и воздуха. Газовый котел. Поддон. И. А. А. А. А.

				33001.00.000 СБ	Лист
					2

Вид Б лист 2



И-И
М1:2



Лист 1
М1:1

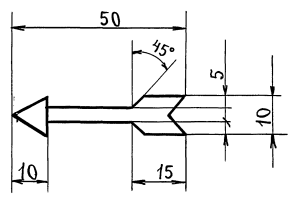
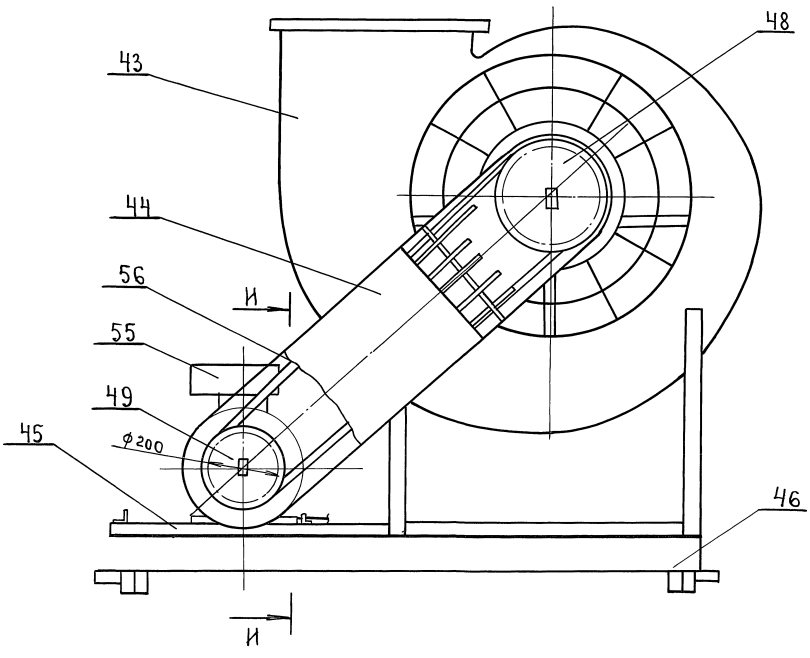
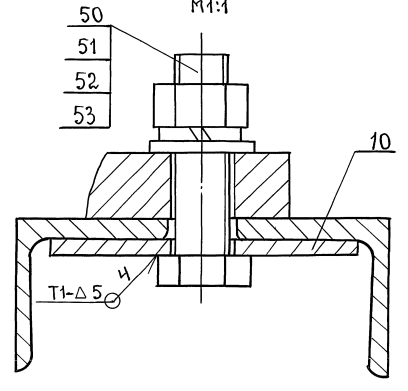


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
М1:10



Д-Д лист 1
М1:1



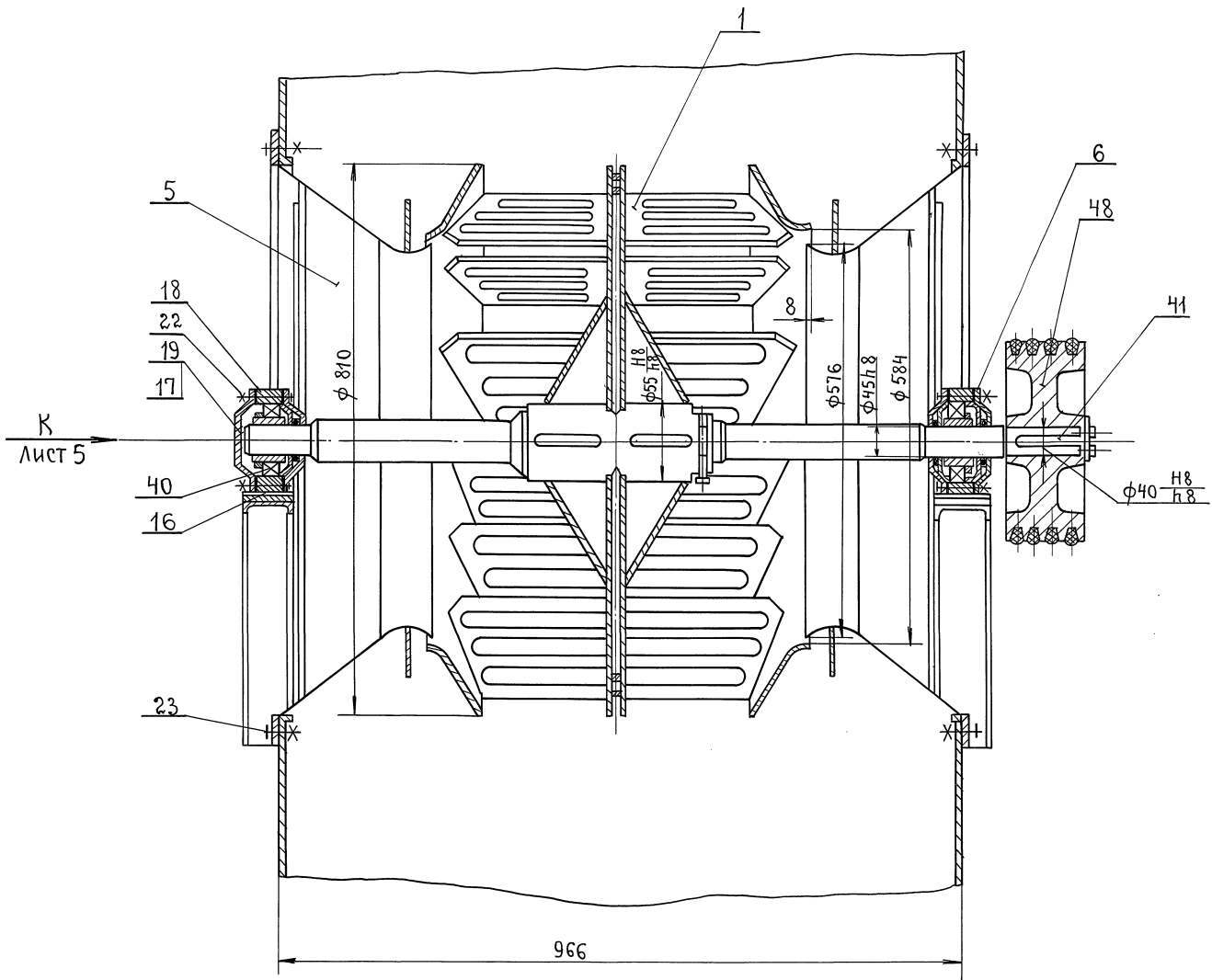
Серия 5.904-55, В.4

ИНБ. УРАЛСДЛ. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фаб. №. Фаб. №. Подп. и дата.

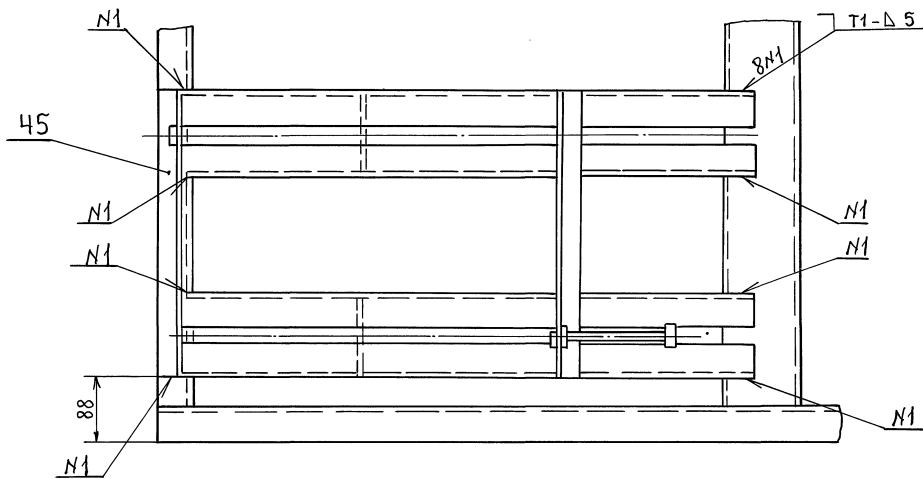
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

33001.00.000СБ

$\Gamma-\Gamma$ лист 1 (ограждение не показано)
М1:10

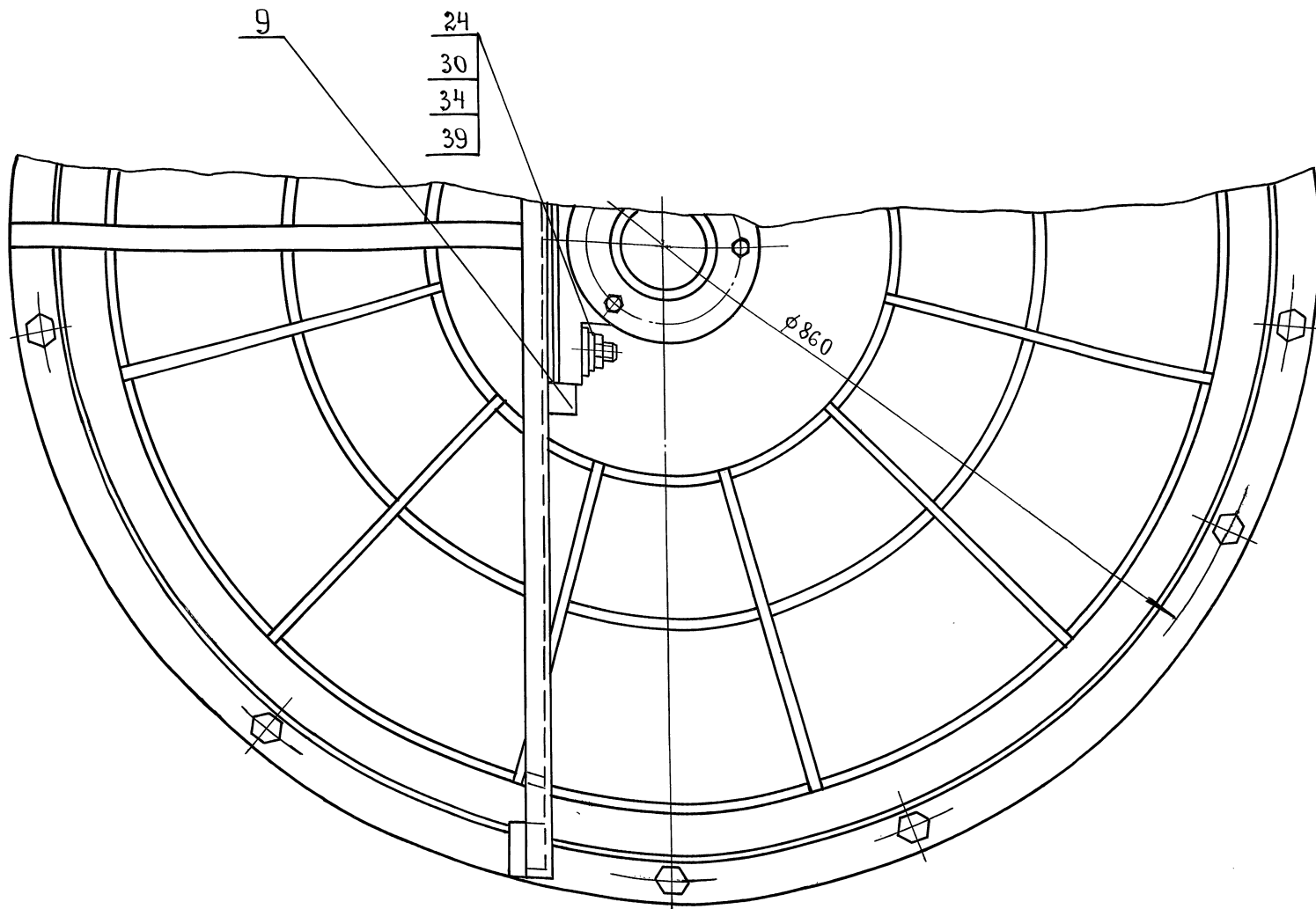


$\Lambda-\Lambda$ лист 1 (Двигатель и ограждение не показаны)



Серия 5.904-55.В.4

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата



Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	33001.00.000СБ	Лист	5
------	------	----------	-------	------	----------------	------	---

Формат А3

Серия 5.904-55, 8.4

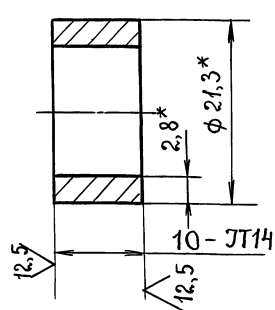
Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
A2			33001.01.000СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		33001.09.000	Колесо рабочее правое	1	
A4	2		33001.10.000	Колесо рабочее левое	1	
				<u>Детали.</u>		
A2	5		33001.01.001	Вал	1	
A4	6		СТД 40476.04.00.02	Втулка	4	допуск замена на поз. 7
A3	7		СТД 40476.04.00.03	Раепорка	4	допуск замена на поз. 6
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М8-8х20.36.58 ГОСТ 7798-70		1	
	10		Шпонка 16x10x100 ГОСТ 23360-78		2	

Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата

Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата
Изм. № подл. подп. и дата

СТД 40476.04.00.02

✓(✓)

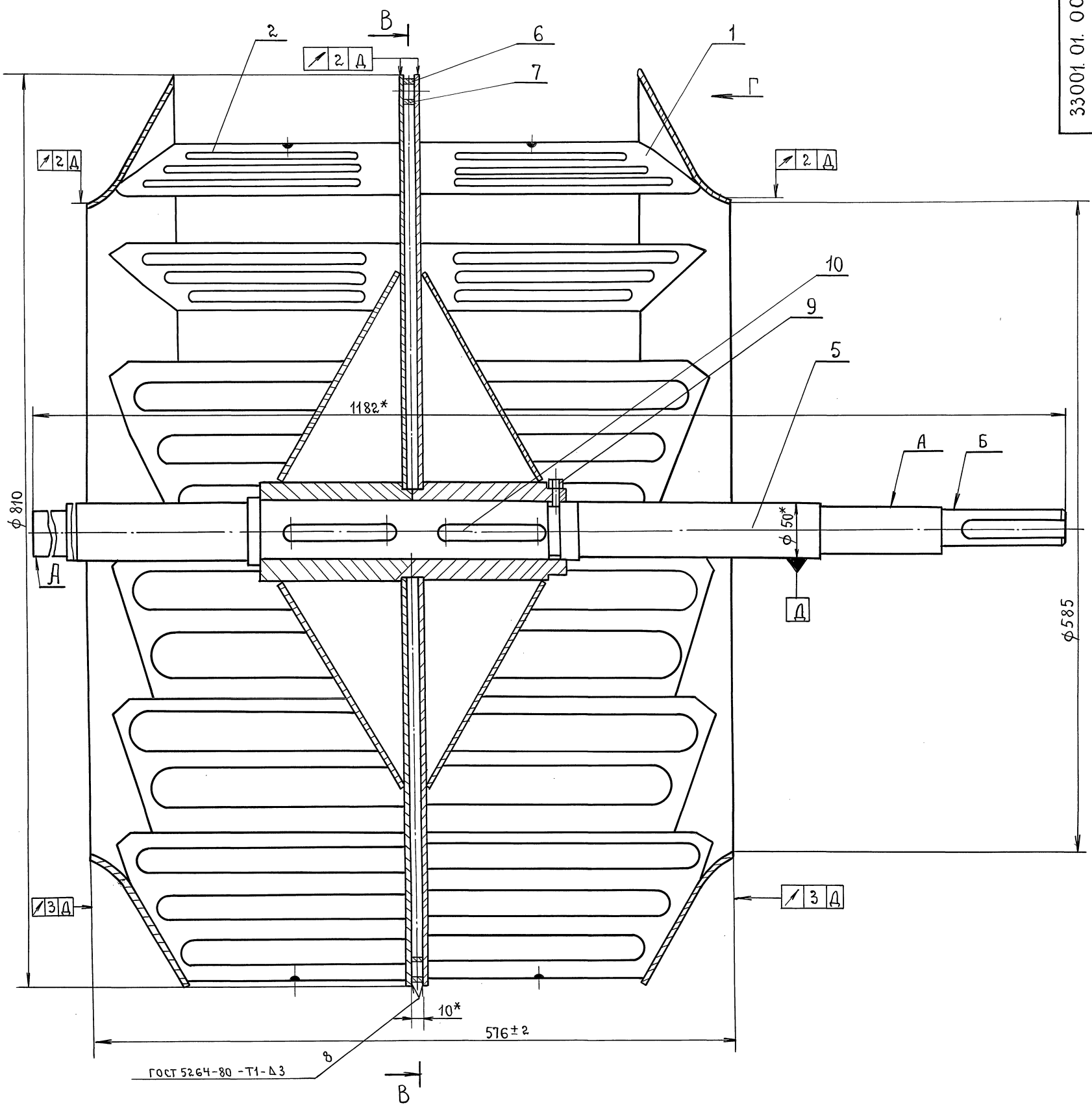


* Размеры для справок.

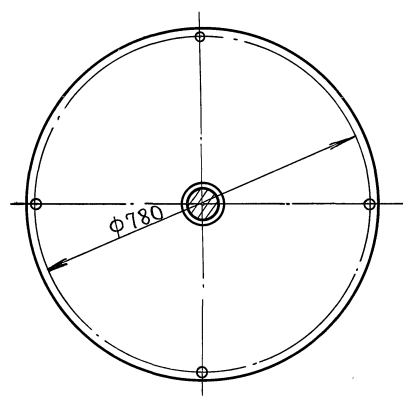
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	СТД 40476.04.00.002	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Костикова				Втулка.		0.013	2:1
Пров.	Лебедев				Деталь	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Граевский				Труба 20x2.8	ММСС ССР		
Н.контр.	Граевский				ГОСТ 3262-75	НПО «Промвентиляция» ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Утв.	Граевский							

33001.01.000
Лит. Лист Листов
ММСС ССР
НПО «Промвентиляция»
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Колесо рабочее.
Спецификация

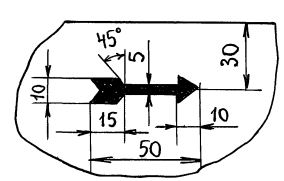
Серия 5.904-55,6,4



В-В
М1:10



Вид Г
М1:2



1. $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 2*. Размеры для справок.
3. Поверхности А и Б предохранить от окраски.
4. Покрытие: грунтовка ГФ-021 гост 25129-82. Эмаль ПФ-133 красная гост 926-82. VII.У2. Стрелку наносить лаком БТ-577 гост 5631-79.

Шифр подл. подп.и дата. Шифр инв. № инв.подл. подп.и дата. Шифр инв. № инв.подл. подп.и дата.

				33001.01.000СБ		
Изм.Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Костикова	10.03.82	03.802			
Проб.	Лебедев			Колесо рабочее. Сборочный чертёж.		
Т.контр.	Граевский					
Н.контр.	Граевский			Лист	Листов	1
Утв.	Осадчий			ИМСС ССР НПО „Промвентиляция“ ГПИ ПроектПромвентиляция		

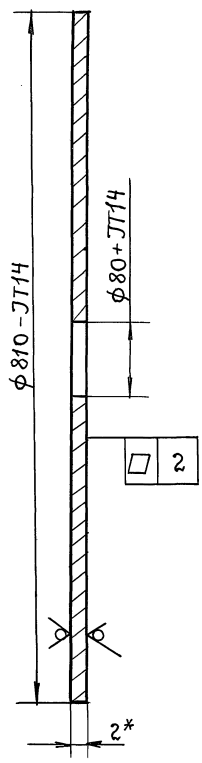
33001.09.005

25 (✓)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
*			33 001.09.000 сБ	Сборочный чертеж		* А2, А3
				<u>Детали.</u>		
А2	1		33 001. 09. 001	Лопатка	12	
А4	2		33 001. 09. 002	Кольцо	1	
А3	3		33 001. 09. 003	Диск передний	1	
А3	4		33 001. 09. 004	Конус	1	
А4	5		33 001. 09. 005	Диск задний	1	
А3	6		СТД 40476.04.01.04	Ступица	1	

33 001. 09. 000				
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата
Разраб.	Костикова			
Пров.	Лебедев			
Н.контр.	Граевский			
Утв.	Осадчий			
Колесо рабочее правое.				Лит.
СПЕЦИФИКАЦИЯ				Лист
				Листов
				1
ММСС ССР				
Главпроектвентиляция				
ГПИ ПРОЕКТПРОВЕНТИЛЯЦИЯ				
Формат А4				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.



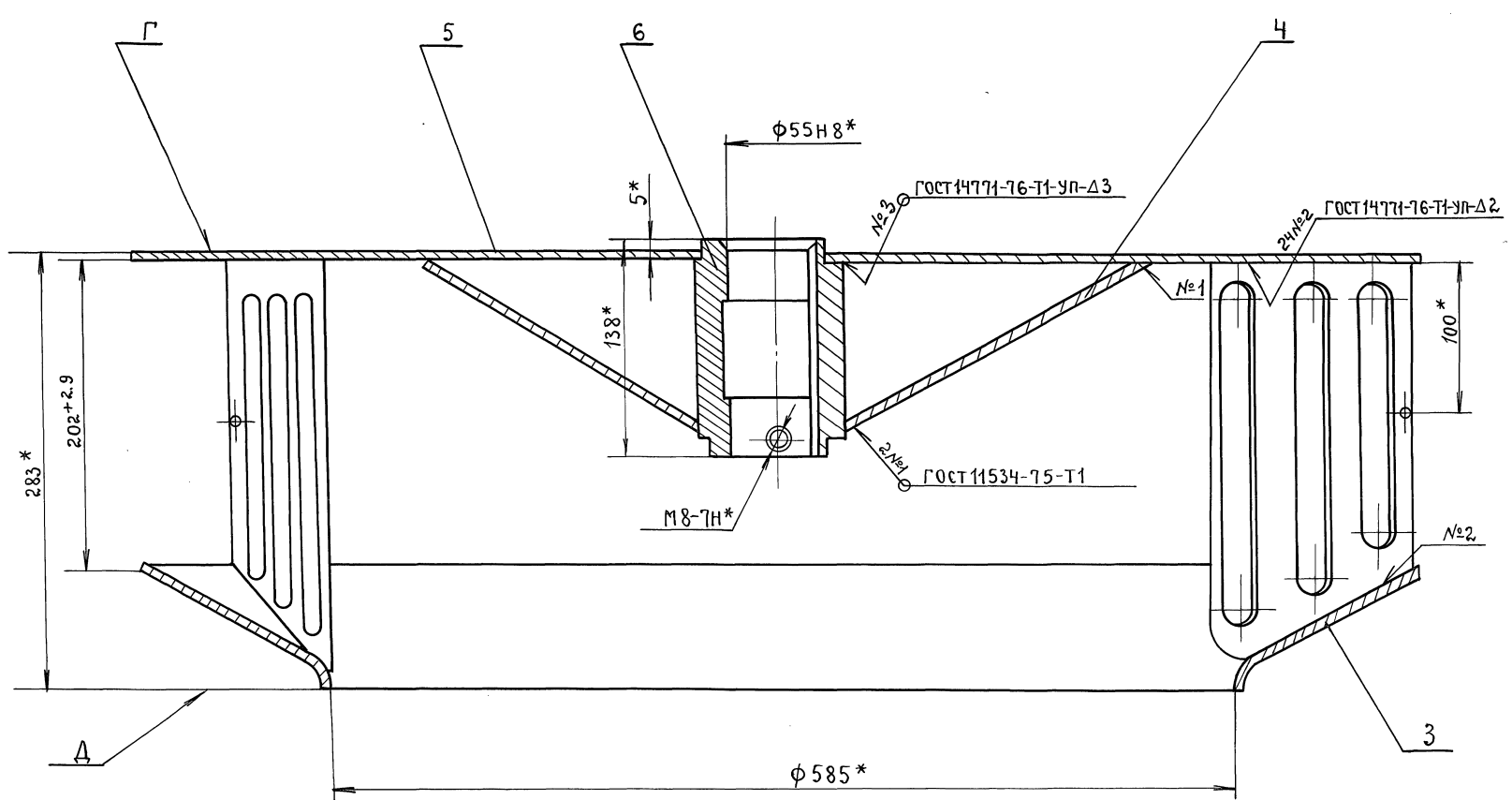
* Размер для справок.

33001.09.005				
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Костикова			
Пров.	Лебедев			
Т.контр.	Граевский			
Н.контр.	Лебедев			
Утв.	Граевский			
Диск задний.				Лит.
ДЕТАЛЬ				Масса
				8.0
				Масшт.
				1:5
Лист 2.0				Листов 1
Гост 19903-74				
Гост 16523-89				
ММСС ССР				
НПО «Промвентиляция»				
ГПИ ПРОЕКТПРОВЕНТИЛЯЦИЯ				
Формат А4				

Серия 5.904-55, в.4

33001.09.000 сБ

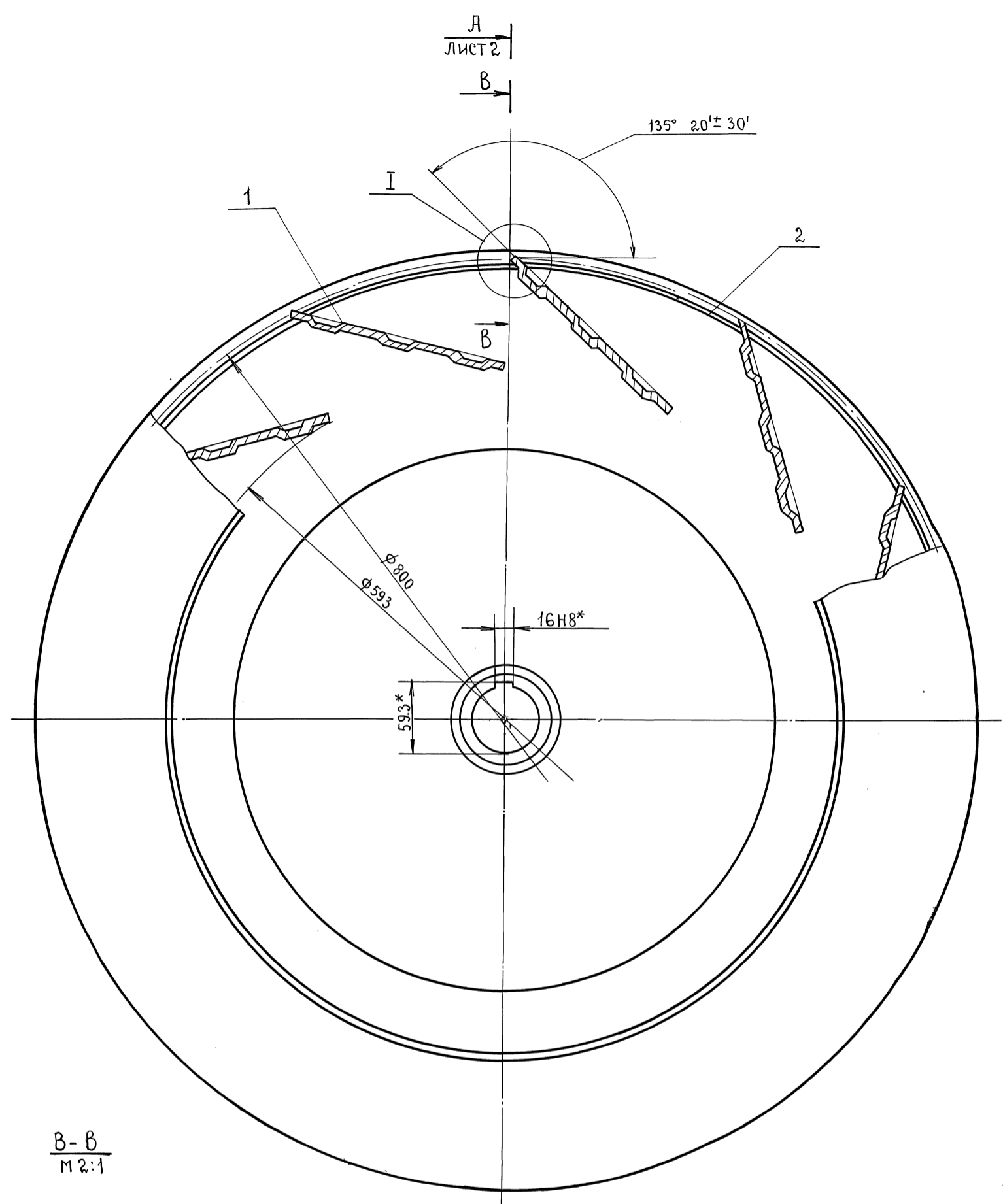
А - А повернуто лист 1



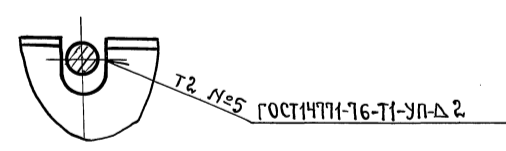
Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	подпись	Дата
33001.09.000 сБ				Лист
				2

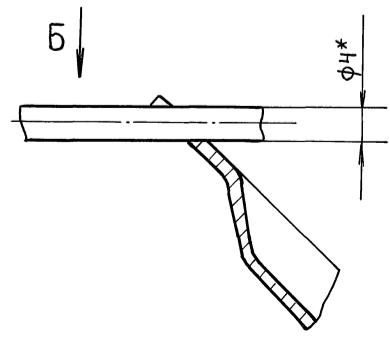
Серия 5.904-55, в. 4



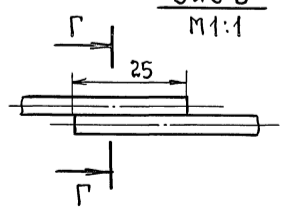
B-B
M 2:1



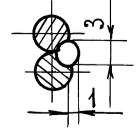
I
M 2:1



Вид Б
M 1:1



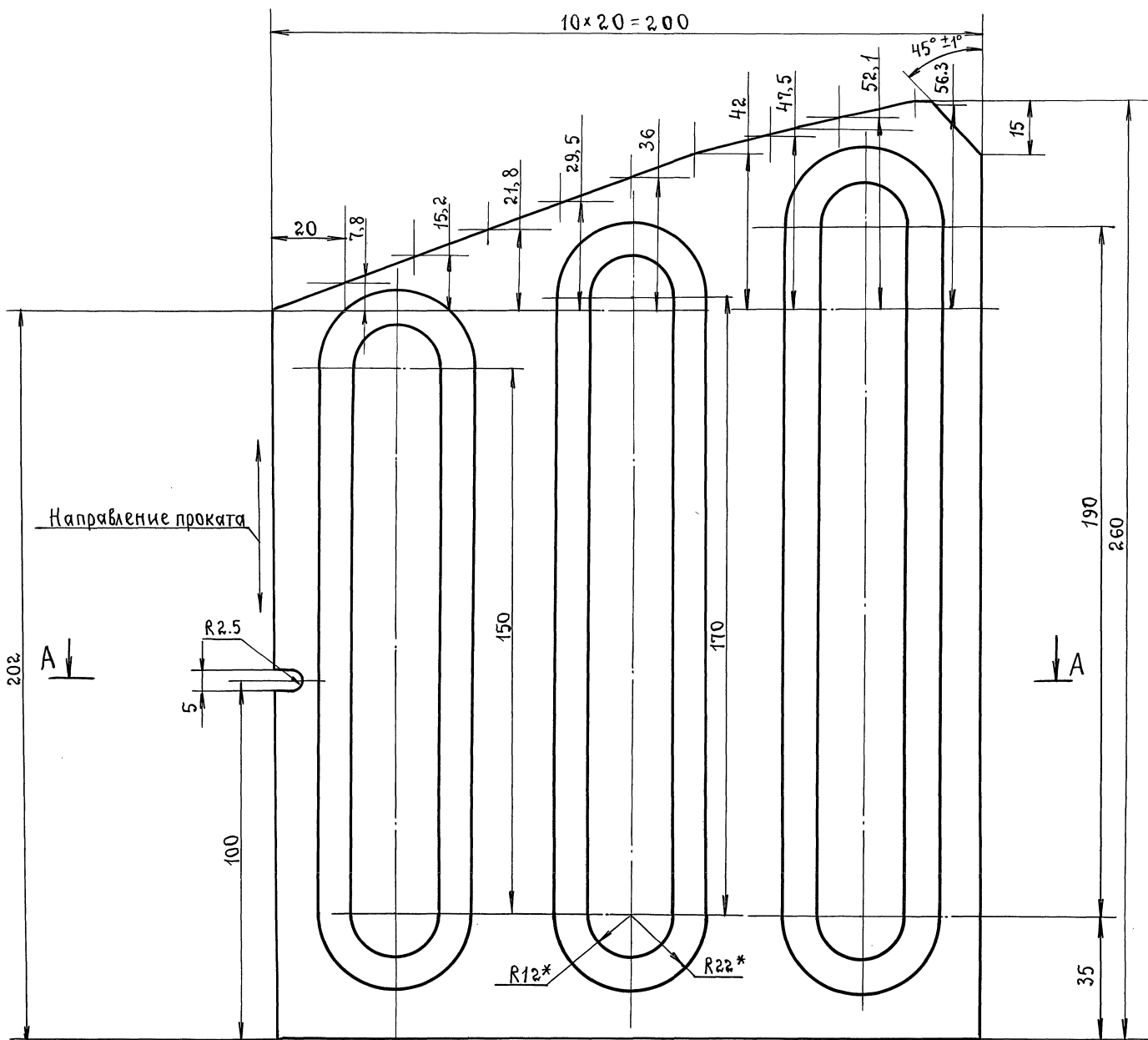
Г-Г
M 2:1



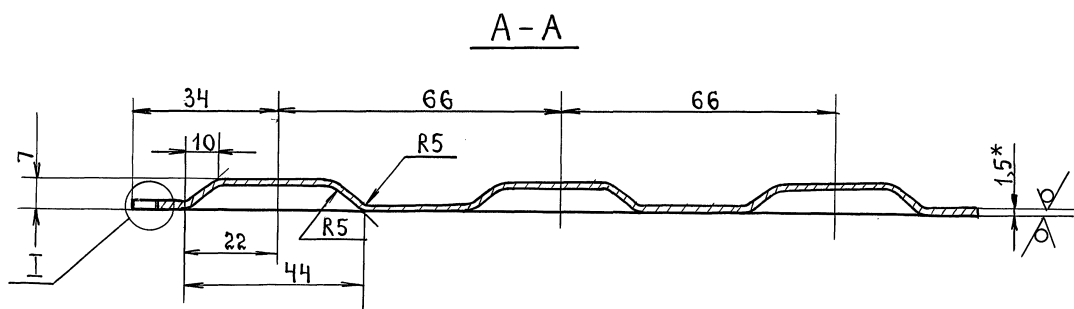
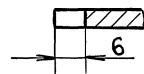
1. Сварка электродуговая в защитных газах, кроме мест, указанных особо.
- 2.* Размеры для справок.
3. +ЭТ14; -ЭТ14; ± $\frac{t_2}{2}$.
4. Допускаемые остаточные неуравновешенности в плоскостях исправления ГИД соответственно равны 747г.мм и 763г.мм. Колесо балансировать динамически уравнивающими грузы приваривать к деталям (поз. 3 и поз. 5)

ИИВ. № подл. подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. подп. и дата

33001.09.000СБ				Лит.	Масса	Мягкост.
Изм/Лист	№ докум.	подп.	Дата	Колесо рабочее правое.		
Разраб.	Костикова	т.з.		32.4 1:2.5		
Пров.	Лебедев			Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Граевский			ммес сср		
Н.контр.	Граевский			НПО «Промвентиляция»		
Утв.	Осадчий			ГПИ проектпроветилиция		

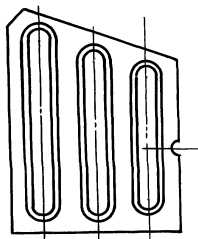


I
M2:1



СТД 3301. 09. 001-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 3301. 09. 001.

1. +JT14; -JT14; $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2* Размеры для справок.
3. Трещины и надрывы не допускаются.



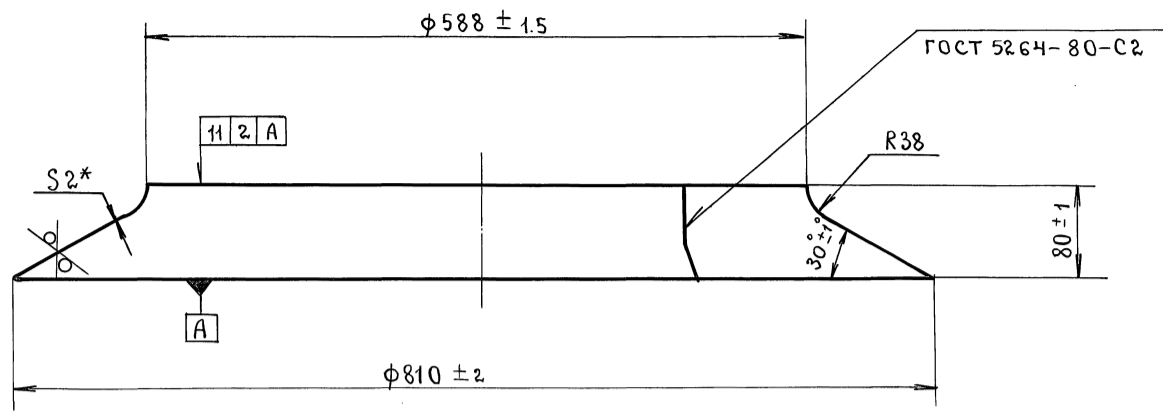
Серия 5.904-55, 6.4

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

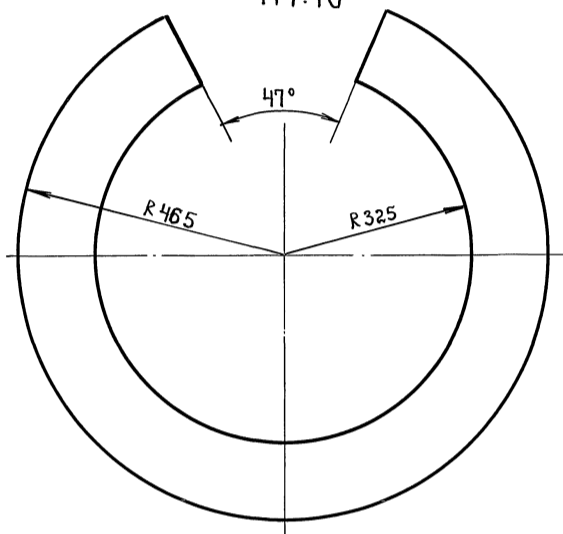
33001. 09. 001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док. ум.	подп.	Дата		
Разраб.	Костикова				0.56	1:1
Проб.	Лебедев					
Т. контр.	Гравеский					
И. контр.	Лебедев					
Утв.	Гравеский					
Лопатка. Деталь				Лист	Листов 1	
1.5 ГОСТ 1990-3-74				ММСС СССР		
380 В ГОСТ 16523-89				НПО Промвентиляция		
				Гипропроект/Промвентиляция		

33001.09.003

3,2 (✓)



Развертка
М1:10



$1. \pm \frac{t_2}{2}$

2* Размер для справок.

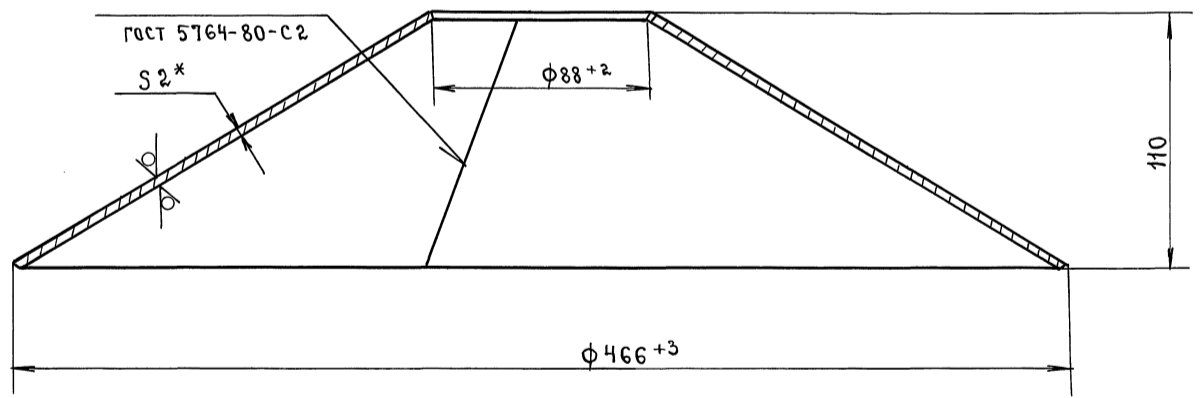
33001.09.003				Лит.	Масса	Масшт.
Диск передний.					4.74	1:4
ДЕТАЛЬ				Лист	Листов 1	
Лист/ак. 2.0 ГОСТ 19903-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-89				МСС ССР НПО, Промвентилиация ГПИ Проект Промвентилиация		

Формат А3

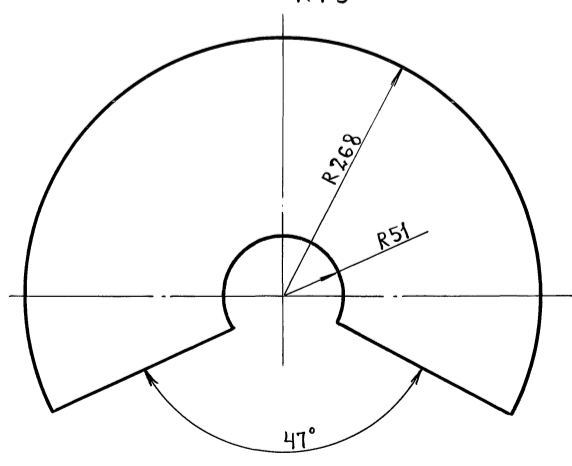
Инв. № подл. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата

33 001.09.004

3,2 (✓)



Развертка
М1:5



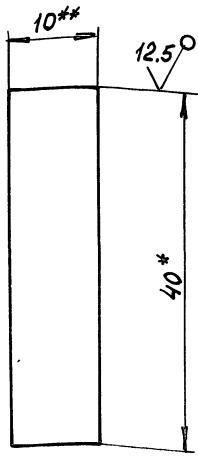
1. - СТ14; $\pm \frac{t_2}{2}$

2* Размер для справок.

33001.09.004				Лит.	Масса	Масшт.
Конус.					4.2	1:2
ДЕТАЛЬ				Лист	Листов 1	
Лист/ак. 2.0 ГОСТ 19903-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-89				МСС ССР НПО, Промвентилиация ГПИ Проект Промвентилиация		

Серия 5.904-55, б. 4

Инв. № подл. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата
Инв. № докум. подп. и дата



✓(✓)

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2.**РАЗМЕР ОБЕСПЕЧ. ИНСТР.

СТА 40476.04.00.03

РАСПОРКА
ДЕТАЛЬ

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

0.016 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

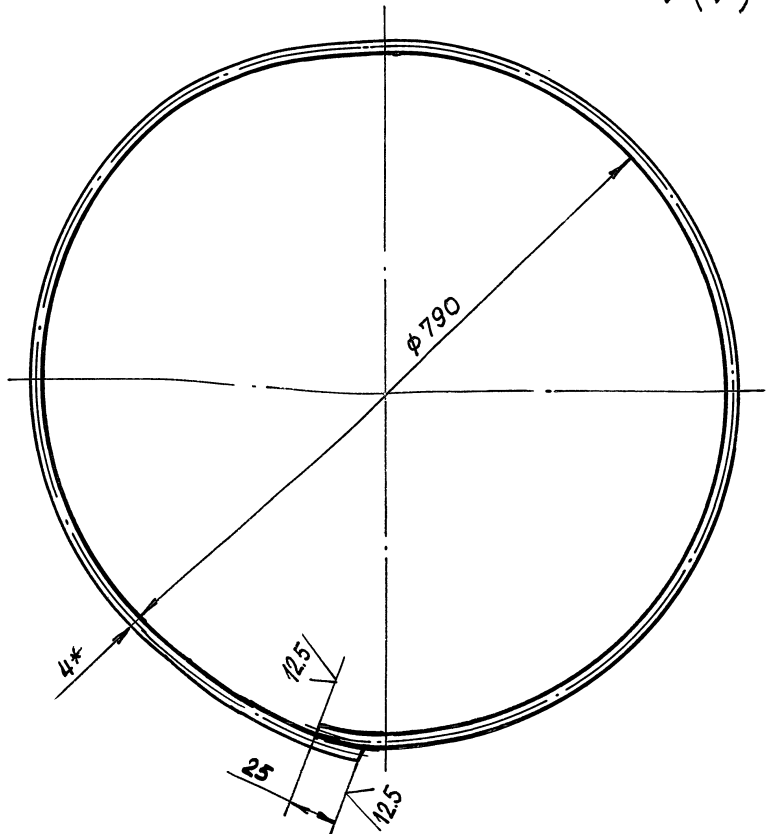
ММСС ССРС

НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ФОРМАТ А4

ПЛОСКО 10x40-В-2 ГОСТ 103-76
СТ 3 КЛ ГОСТ 535-88



✓(✓)

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± $\frac{t_2}{2}$

33001.09.002

КОЛЬЦО
ДЕТАЛЬ

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

0.25 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ММСС ССРС

НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ФОРМАТ А4

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

0.25 1:5

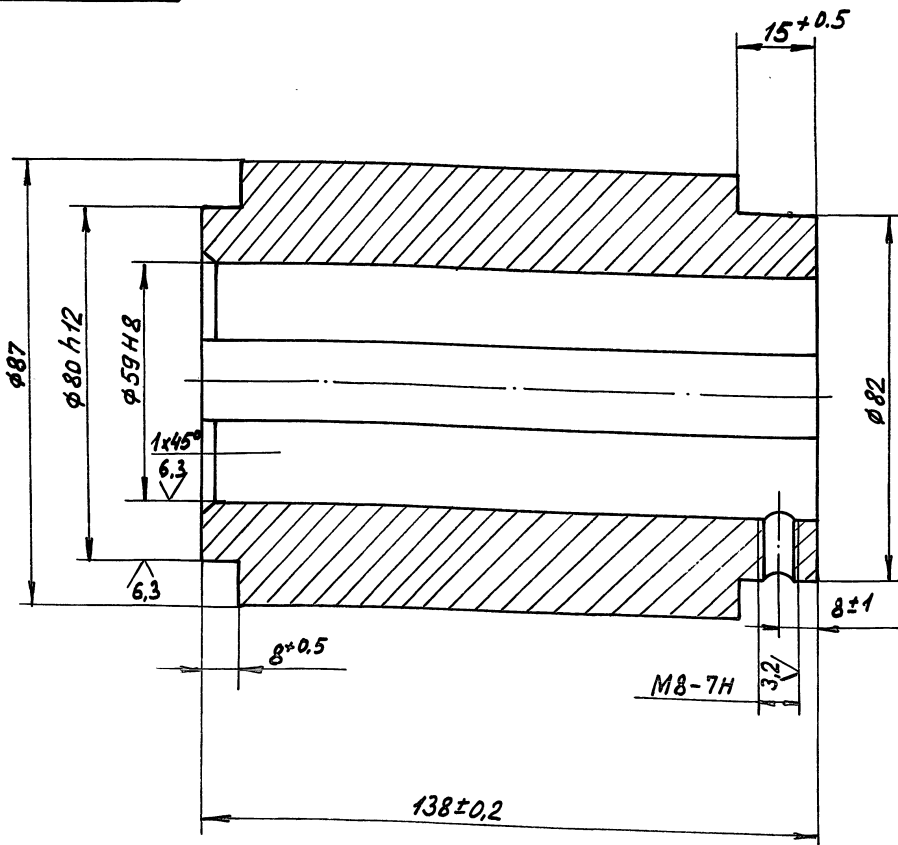
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ММСС ССРС

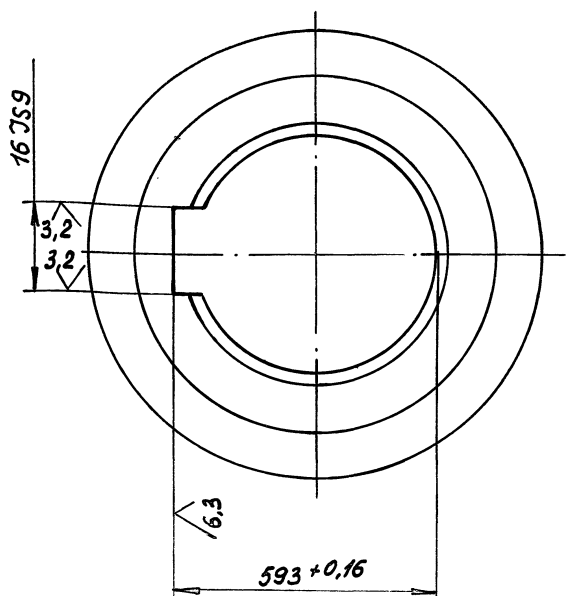
НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ПРОВОЛОКА 4-35
ГОСТ 17305-71



12.5
✓(✓)



1.- $\text{IT } 14; \pm \frac{t_2}{2}$
2. Допускается изготавливать из материала
ТРУБА 89x20 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

СТА 40476.04.01.04

СТУПИЦА
ДЕТАЛЬ

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

3.85 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ММСС ССРС

НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

3.85 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ММСС ССРС

НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

КРУГ 90-В ГОСТ 2590-88
СТ 3 КЛ-II ГОСТ 535-88

СЕРИЯ 5.904-55, В.4

Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата

Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата

Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата

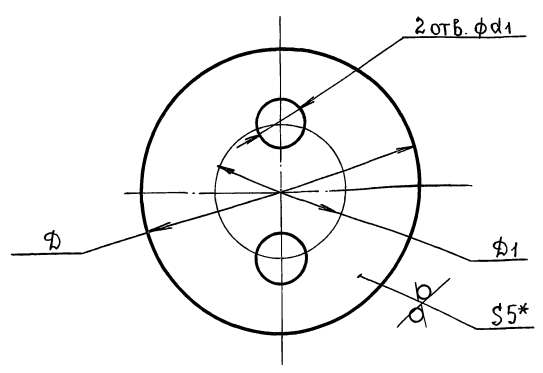
Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата	Изм. №, подл. и дата

Формат	Зона	поз.	Обозначение.	Наименование.	кол.	Прим.
				<u>Документация.</u>		
A1			33001. 10. 000СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали.</u>		
A2	1		33 001. 09 001-01	Лопатка	12	
A4	2		33 001. 09 002	Кольцо	1	
A3	3		33 001. 09 003	Диск передний	1	
A3	4		33 001. 09 004	Конус	1	
A4	5		33 001. 09 005	Диск задний	1	
A3	6		СТД 40476.04.02.01	Ступица	1	

33 001. 10. 000				Колесо рабочее левое.		Лит. Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	1		
Разраб.	Костикова			03.90	ММСС ССР		
Пров.	Лебедев				НПО «Промвентиляция»		
Н.контр.	Гравеский				ГПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Утв.	Осадчий				Спецификация		

400 00 100 000

12.5 / (V)



Размеры в мм.

Обозначение.	Φ	Φ1	d1	Масса кг
33001.00.004	50	20	9	0.07
-01	60	32	11	0.1
-02	70	32	11	0.14

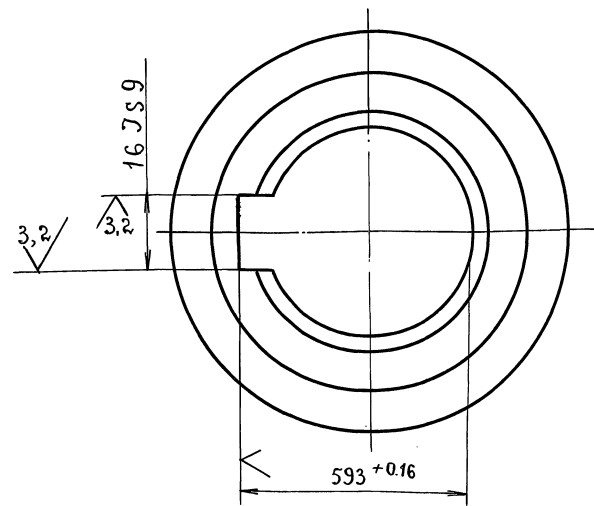
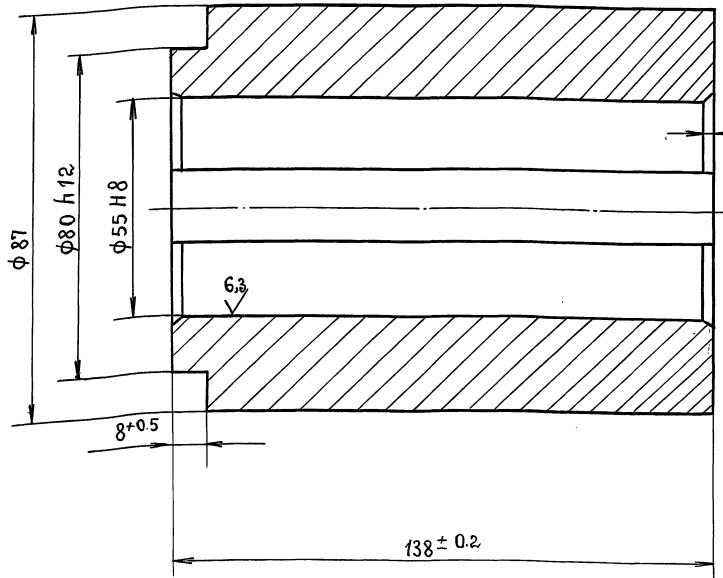
1. + JT14; - JT14 ± t2.
2* Размер для справок.

33001. 00. 004				Лит. Масса Масштаб	
Шайба торцевая. Деталь				см. табл. -	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист Листов 1
Разраб.	Костикова			03.90	ММСС ССР
Пров.	Лебедев				НПО «Промвентиляция»
Н.контр.	Гравеский				ГПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Утв.	Гравеский				Формат А4

Серия 5.901-55, 6.4

10 20 10 92 104 113

12.5 / (V)



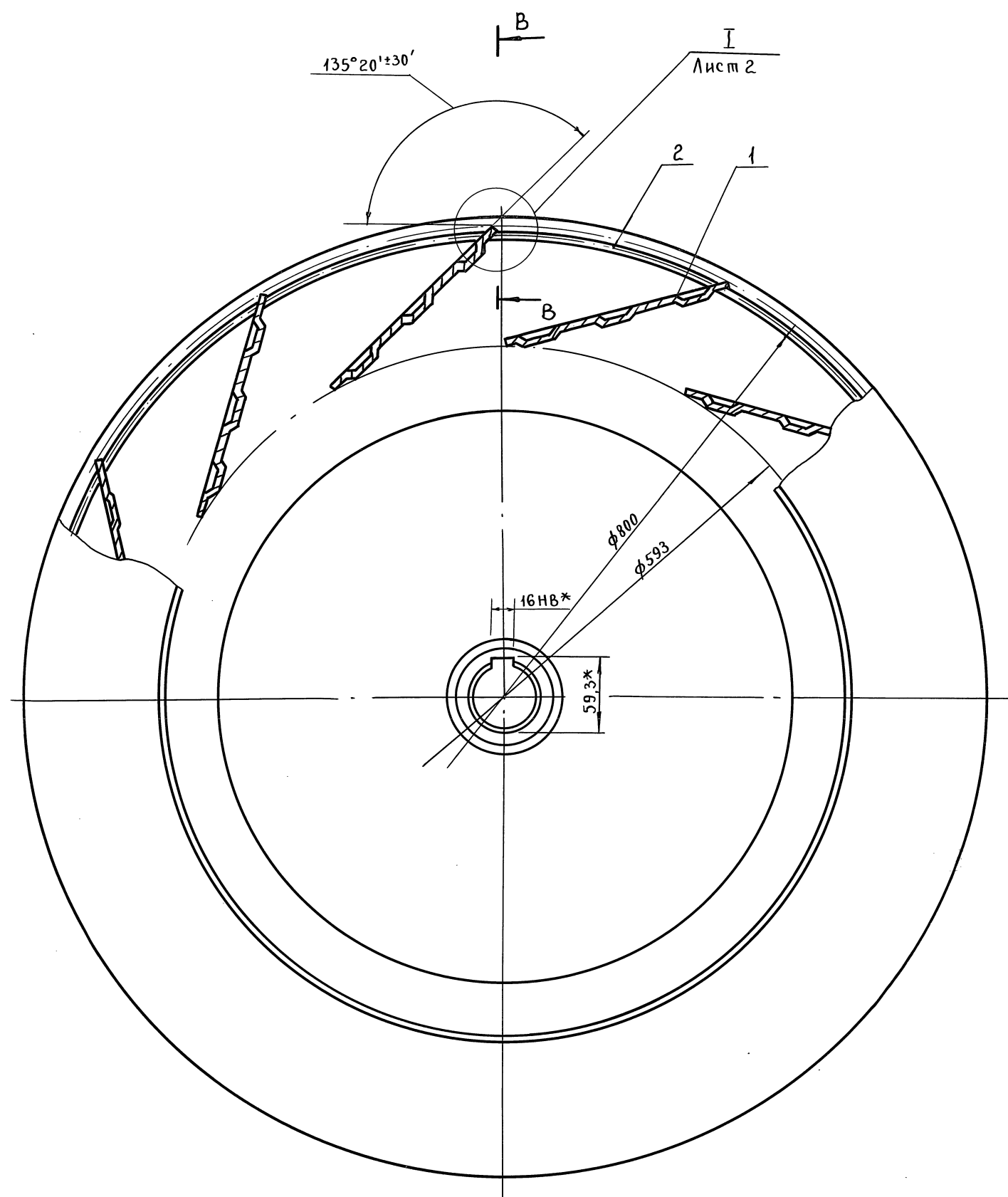
1. - JT14; ± t2.
2. Допускается изготавливать из материала: труба 89x20 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-87.

Изм. Лист № докум. подп. Дата

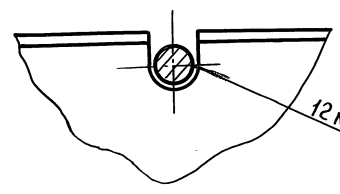
СТД 40476.04.02.01				Лит. Масса Масштаб	
Ступица. Деталь				3.85 1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист Листов 1
Разраб.	Костикова			03.90	ММСС ССР
Пров.	Лебедев				НПО «Промвентиляция»
Н.контр.	Гравеский				ГПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Утв.	Гравеский				Формат А4

A
Лист 2

I
Лист 2



B-B
M 2:1



12N°5 ГОСТ 14771-76-T1-УП:Δ 2

1. +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. СВАРКА ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В ЗАЩИТНЫХ ГАЗАХ, КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО.
4. ДОПУСКАЕМЫЕ ОСТАТОЧНЫЕ НЕУРАВНОВЕШЕННОСТИ В ПЛОСКОСТЯХ ИСПРАВЛЕНИЯ ГИД СООТВЕТСТВЕННО РАВНЫМ 747 Г·ММ И 763 Г·ММ. УР. УРАВНОВЕШИВАЮЩИЕ ГРУЗЫ ПРИВАРИВАТЬ К ДЕТАЛЯМ (ПОЗ.3 И ПОЗ.5).
КОЛЕСО БАЛАНСИРОВАТЬ ДИНАМИЧЕСКИ.

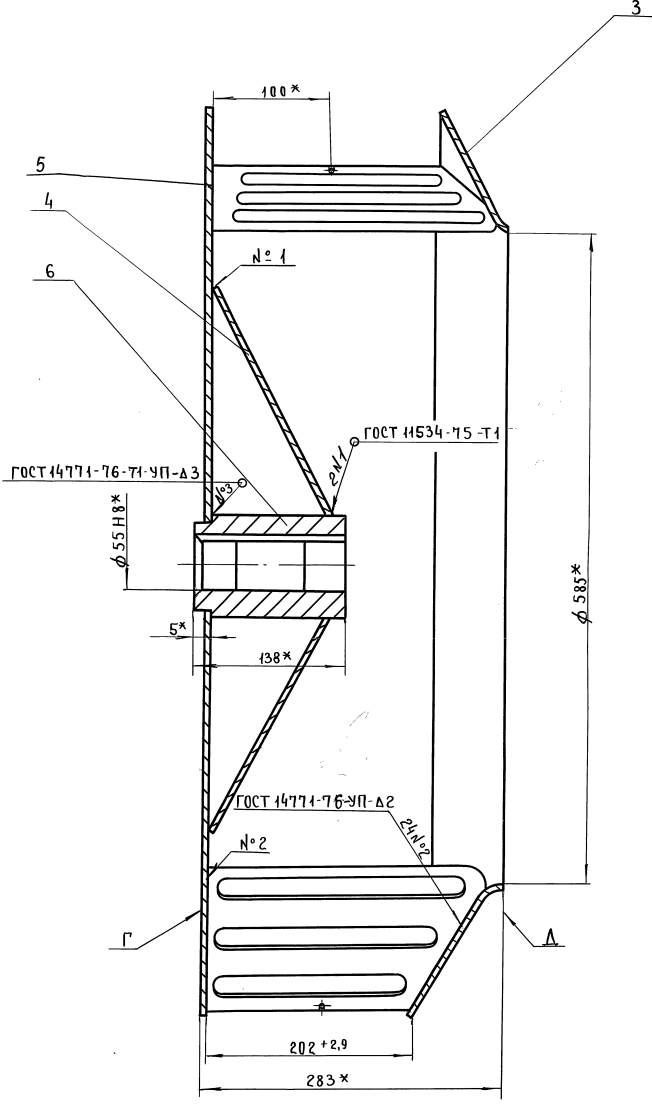
33001.10.00.00 ССБ

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	КОЛЕСО РАБОЧЕЕ ЛЕВОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масса	Масштаб
								32,4
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА					Лист 1		Листов 2
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ					ММСС ССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ТИПРОЕКТОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ							
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ							
УТВ.	ОСАДЧИЙ							

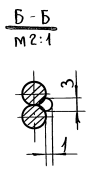
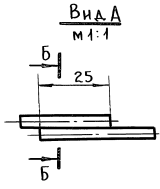
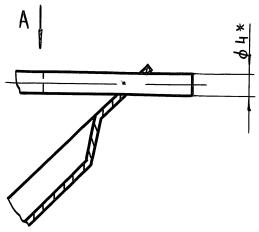
Серия 5.904-55, в.4

№№ ПОДЛ. ПОСЛ. И АЛПА ВЗАМ.ИЗМ.ИЛИВ.№ АЗБА ПОСЛ. И АЛПА

А - А лист 1



I лист 1
М2:1



Серия 5.904-55,8,4

ИНС-И ПОДА ПОДА-И ДАТА ВЗНУМЕН И ИНС-И ДАТА ПОДА-И ДАТА

ИНС	ИНС	ИНС	ИНС	ИНС	ИНС
ИНС	ИНС	ИНС	ИНС	ИНС	ИНС

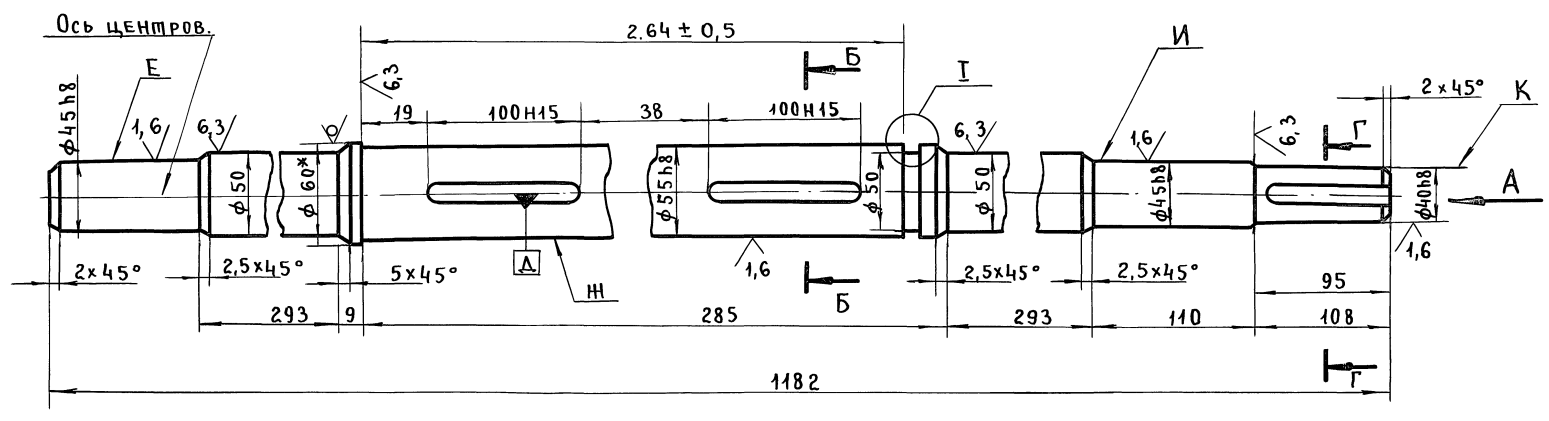
33001.10.000СБ

24667-08 17

Формат А2

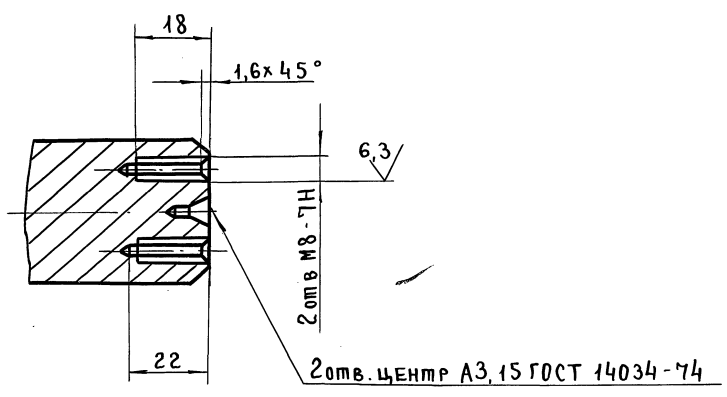
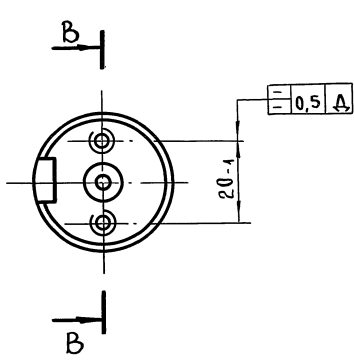
Лист 2

12.5 (✓)



Вид А
М 1:1

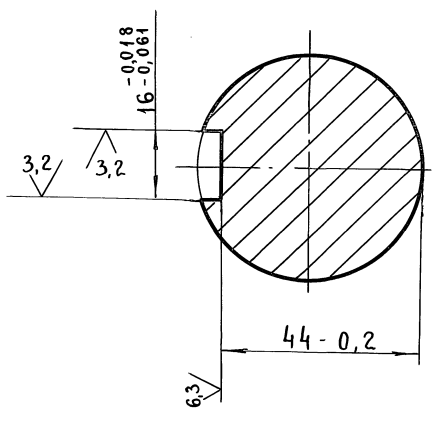
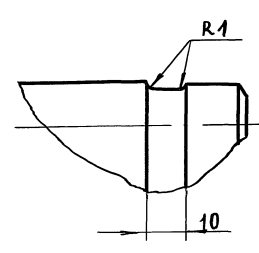
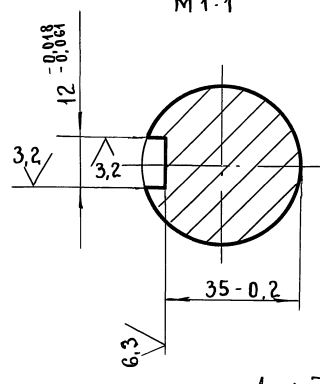
В-В
М 1:1



Г-Г
М 1:1

И
М 1:1

Б-Б
М 1:1



1. +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ДОПУСК РАДИАЛЬНОГО БИЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ К, Е, И, И ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ЦЕНТРОВ НЕ БОЛЕЕ 0,06 ММ.

Серия 5.904-55, 6.4

Исполн. Подп. и дата. Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подп. и дата.

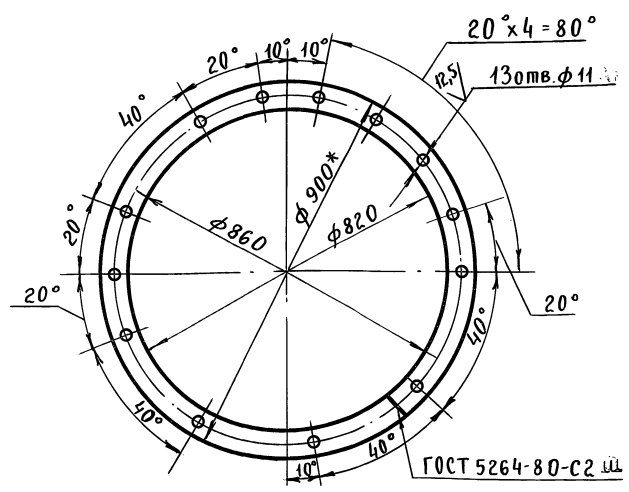
				33001.01.001		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Костикова				16,82	1:2,5
Пров.	Лебедев					
Т. контр.	Граевский					
Н. контр.	Лебедев					
Утв.	Граевский					
Вал деталь				Лист 1 из 1		
60-ГОСТ 2590-88 Ст Экз-П ГОСТ 535-88				МИС СССР НПО, Промвентная ГПИ Проектпромышленная		
24667-08 18				Формат А2		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			СТА 40476.05.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А2;А2
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		СТА 40476.05.01.00	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		СТА 40476.05.00.01	КОЛЬЦО	1	
А4	3		СТА 40476.05.00.02	СЕГМЕНТ	5	
А3	4		СТА 40476.05.00.03	КОНУС	1	
А3	5		СТА 40476.05.00.04	ДИФФУЗОР	1	
А3	6		СТА 40476.05.00.05	ПОПЕРЕЧНИНА	1	
А4	7		СТА 40476.05.00.06	СТОЙКА	1	
			8 СТА 40476.05.00.07	УПОР		
				УГОЛОК 25x25x3-ВГОСТ8509-86 Ст 3кп-1-ГОСТ535-88		
				ℓ = 36-ЖТ14	2	0,045кг
			Различия исполнений	СТА 40476.05.00.00 и		
			СТА 40476.05.00.00-01	по сборочному чертежу.		

СТА 40476.05.00.00			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	76	
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ		
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ		
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ		
ПАТРУБОК ВХОДНОЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
		ММСС	ЕСЕР
		Н.П.О. ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	Г.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Формат А4			

10 00 50 9140476.00

8 (✓)



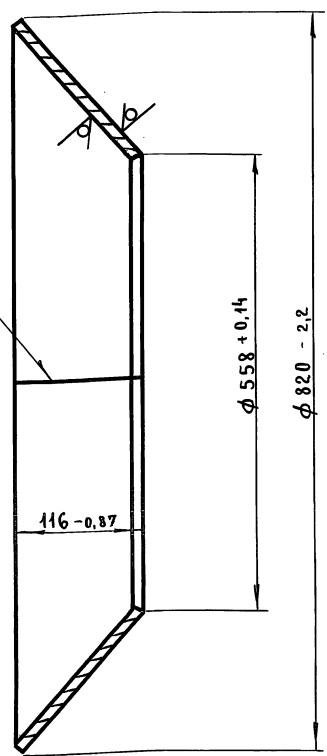
- +ЖТ14; -ЖТ14; ± t/2
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

СТА 40476.05.00.01			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	76	
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ		
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ		
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ		
КОЛЬЦО ДЕТАЛЬ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		8,1	1:5
Полоса 40x40-В-2ГОСТ103-76 Ст 3кп ГОСТ 535-88		ММСС	ЕСЕР
		Н.П.О. ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	Г.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Формат А4			

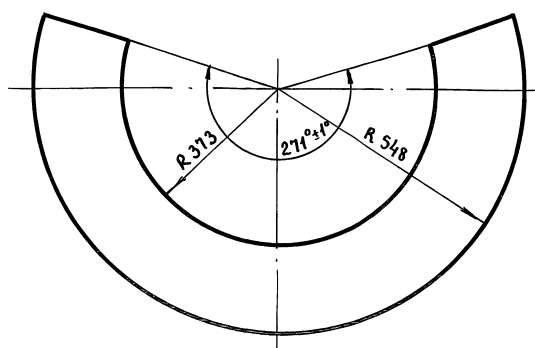
Серия 5.904-55, 8.4

30 00 50 9140476.00

12,5 (✓)



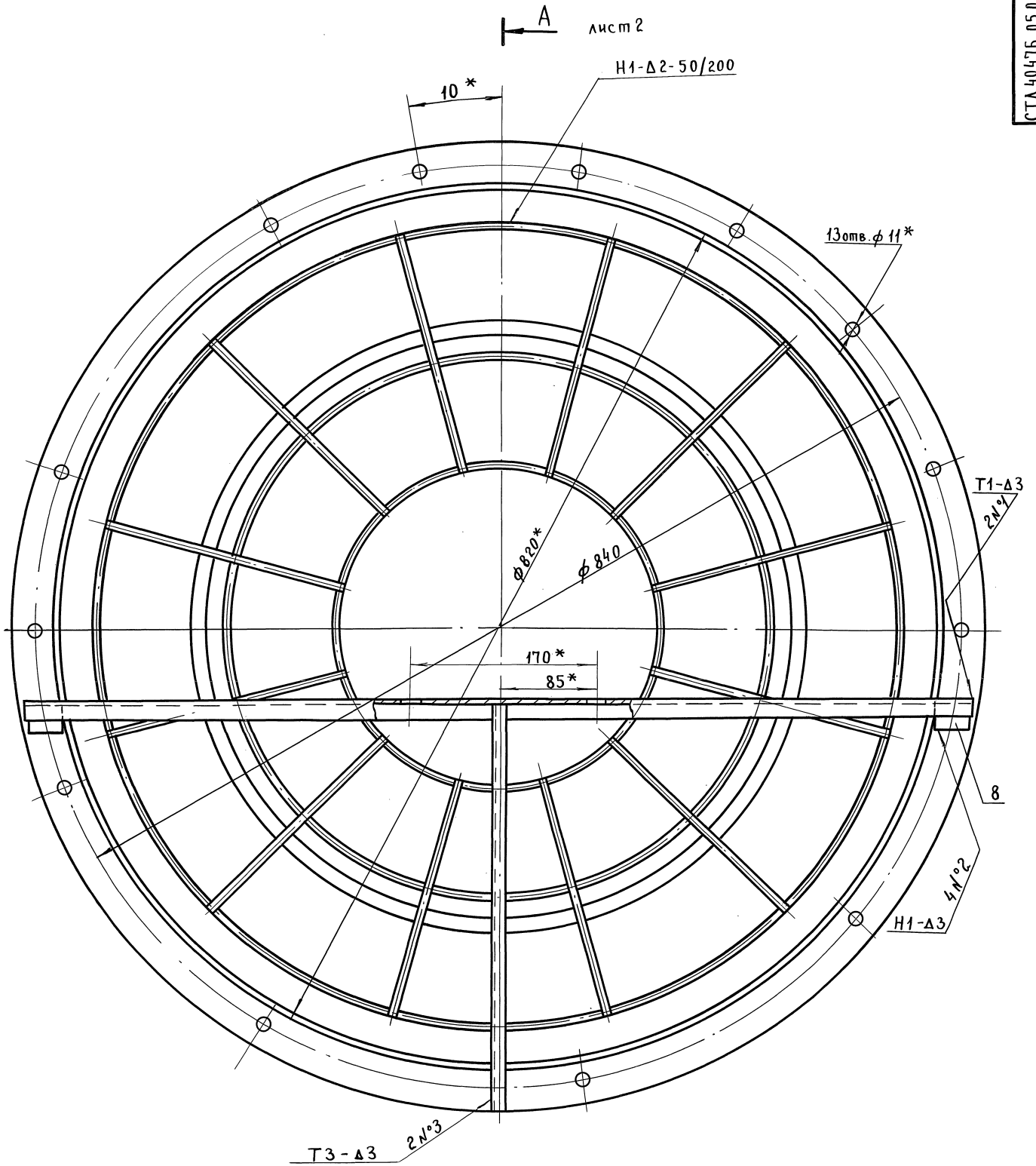
РАЗВЕРТКА
М 1:10



Неуказанные предельные отклонения размеров:
± t/2

СТА 40476.05.00.03			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	76	
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ		
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ		
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ		
КОНУС ДЕТАЛЬ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		4,53	1:5
Лист № 15ГОСТ 19903-74 ок 360ГОСТ 16523-89		ММСС	ЕСЕР
		Н.П.О. ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	Г.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

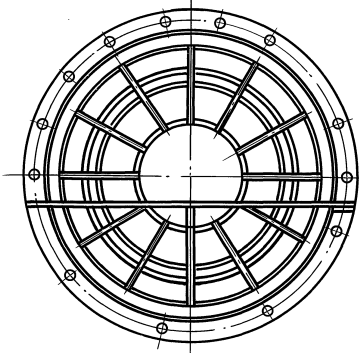
А лист 2



Серия 5.904-55, 8.4

СТД 40476.05.00.00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. СТД 40476.05.00.00

М 1:10

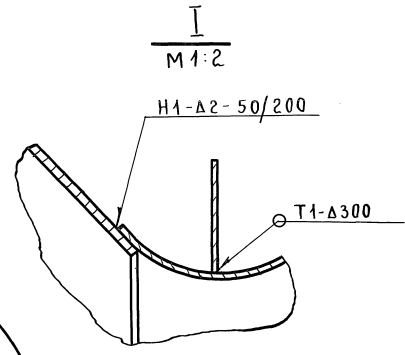
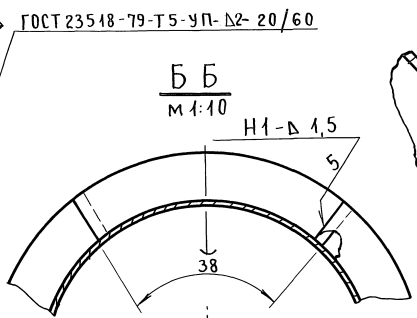
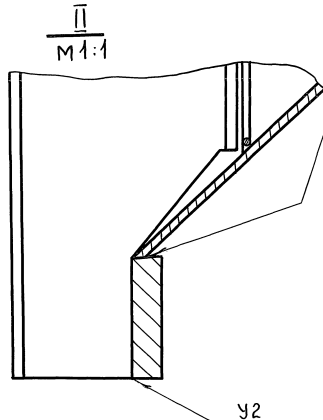
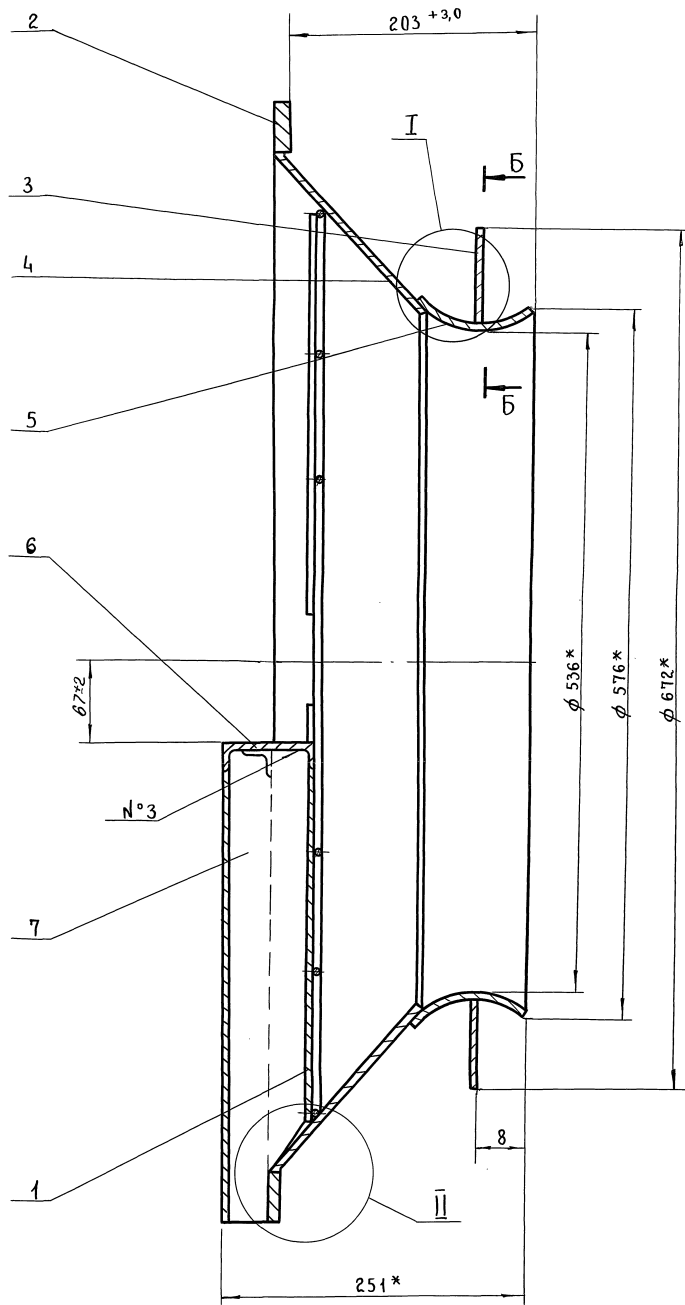


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы, кроме указанных - по ГОСТ 5264-80
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76.

Инв. № Подл. и Д.А.П.А. Взам. Инв. № Инв. № 2311 Подл. и Д.А.П.А.

СТД 40476.05.00.00.СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок входной	25,8	1:2,5
Разраб.	Космина				Сборочный чертёж		Лист 1 / Листов 2
Пров.	Левбедев						ИМСС ССРС
Т.контр.	Граевский						Н.П.О.Промвентляция
Н.контр.	Граевский						КПМ ПроектПромвентляция
Утв.	Осадчий						

A-A лист 1



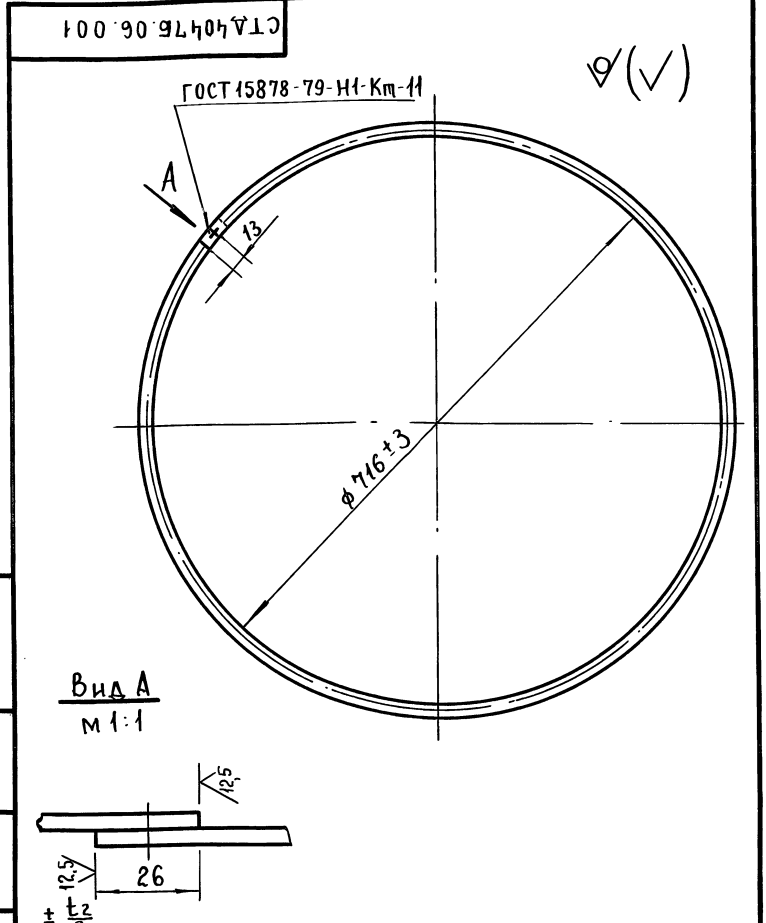
Серия 5.904-55, В.4

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДП. И А.А.МА. ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГОЕ ПОДАП. И А.А.МА.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			СТА 40476.05.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		СТА 4098.6.06.001	КОЛЬЦО		
A4	2		СТА 4098.6.06.002	КОЛЬЦО		
A4	3		СТА 4098.6.06.003	КОЛЬЦО		
B4	4		СТА 4098.6.06.005	СПИЦА		
				ПРОВОЛОКА 4-0-I		
				ГОСТ 3282-74		
				$r = 214-JT14$	12	0,02кг

Изм. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	СТА 4047.6.09.01.00
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА			ОГРАЖДЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ			
И. КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ			Лист Листов 1
УТВ.	ОСАДЧИЙ			
				ММСС ССР ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ С.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

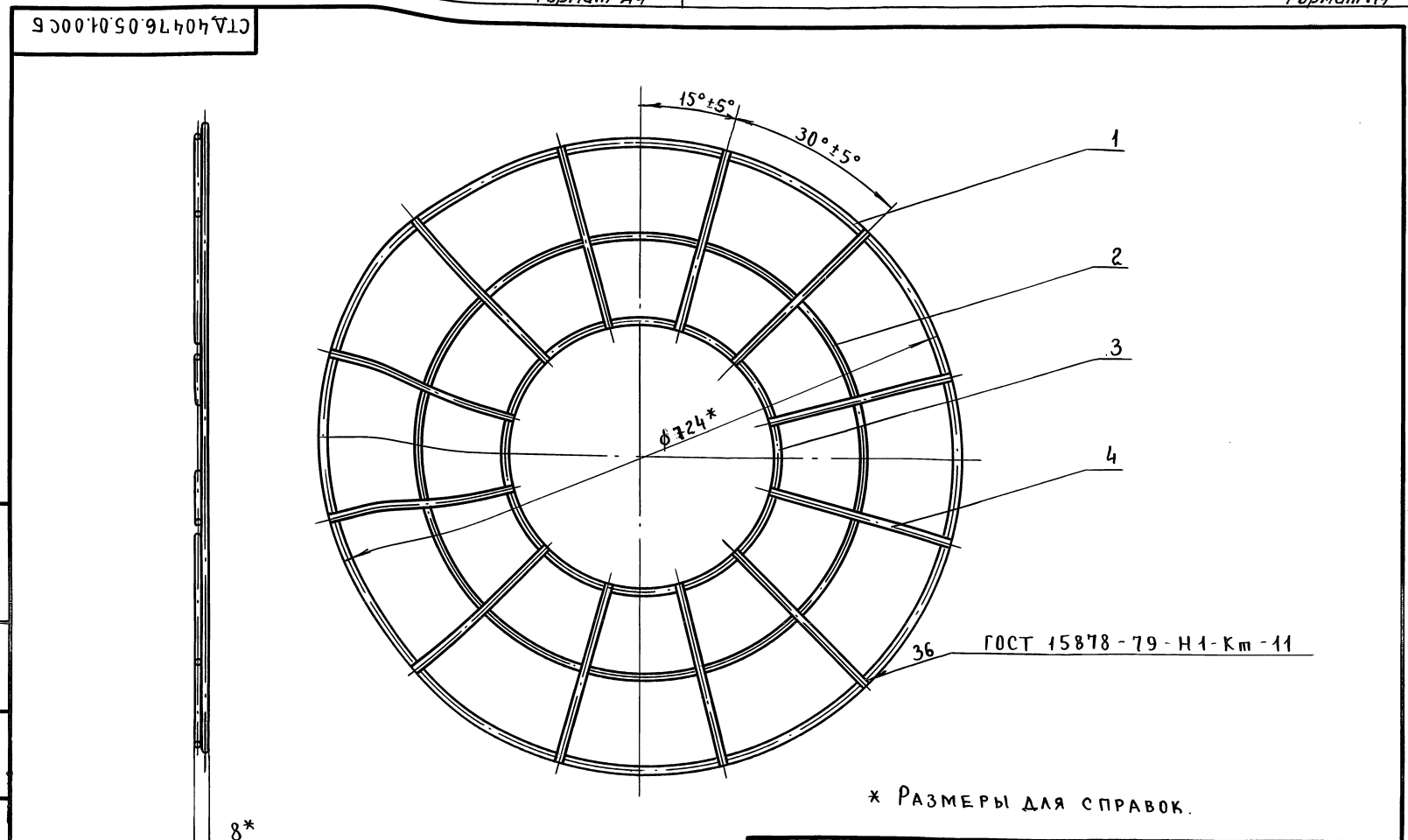
И.В. ПИЩАК Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № узла Подп. и дата



Изм. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	СТА 4098.6.06.001
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА			КОЛЬЦО ДЕТАЛЬ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ			
И. КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ			Лист Листов 1
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ			
				ММСС ССР И.П.О. ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ С.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

И.В. ПИЩАК Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № узла Подп. и дата

Серия 5.904-55, 6.4

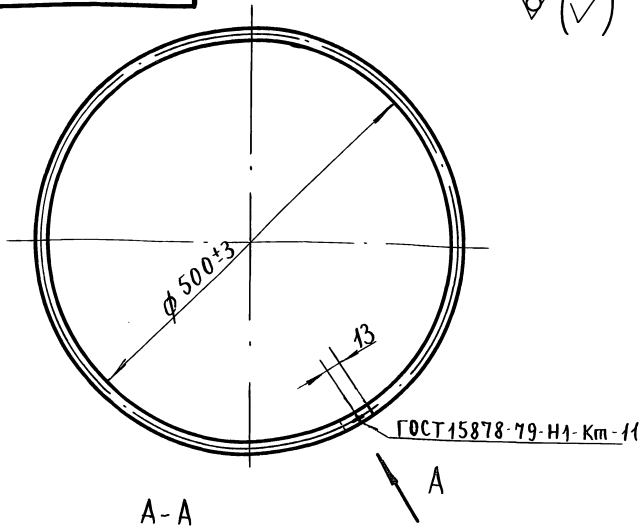


Изм. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	СТА 40476.05.01.00СБ
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА			ОГРАЖДЕНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ			
И. КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ			Лист Листов 1
УТВ.	ОСАДЧИЙ			
				ММСС ССР И.П.О. ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ С.П.И. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

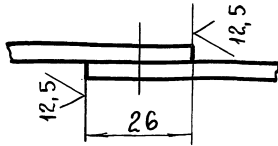
И.В. ПИЩАК Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № узла Подп. и дата

СТА 40985.06.002

✓(✓)



A-A
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
+IT14, ± t/2

СТА 4098. В. 06. 002

КОЛЬЦО
ДЕТАЛЬ

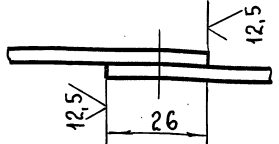
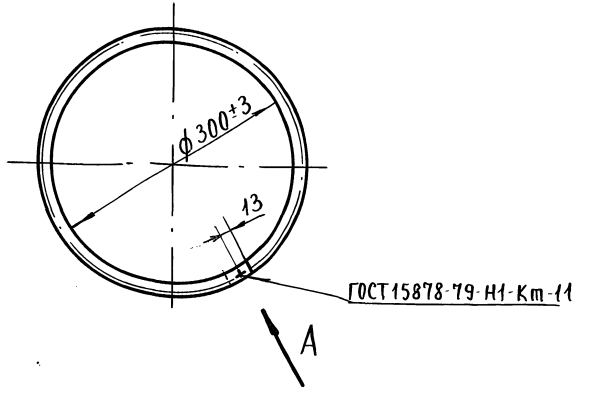
Проволка 4-0-I
ГОСТ 3282-74

Лит	Масса	Масштаб
	0,156	1:5
Лист 1 Листов 1		

Изм. №, подп. и дата, взамен, изв. №, дата, подп. и дата

СТА 40985.06.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
+IT14, ± t/2

СТА 40985. 06. 003

КОЛЬЦО
ДЕТАЛЬ

Проволка 4-0-I
ГОСТ 3282-74

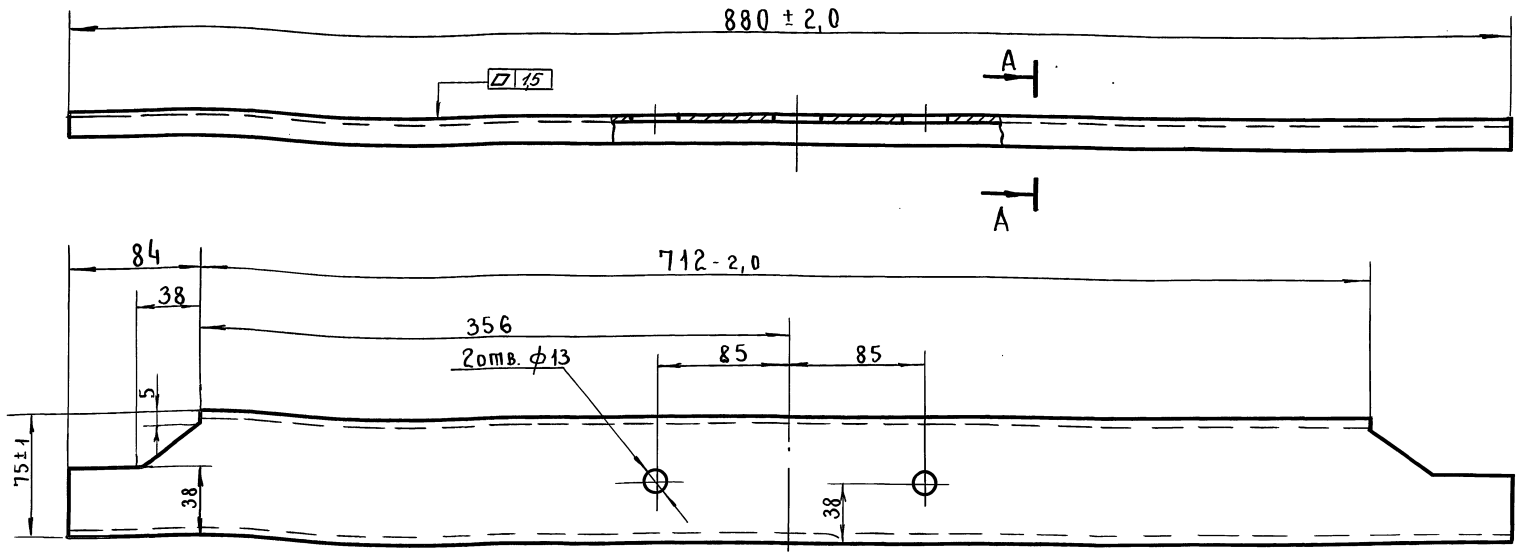
Лит	Масса	Масштаб
	0,095	1:5
Лист 1 Листов 1		

Изм. №, подп. и дата, взамен, изв. №, дата, подп. и дата

Серия 5.994-55, в.4

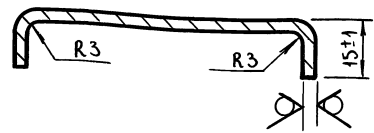
СТА 4076.05.00.05

12,5 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
+IT14; -IT14; ± t/2

A-A
M 1:1



СТА 4076.05.00.05

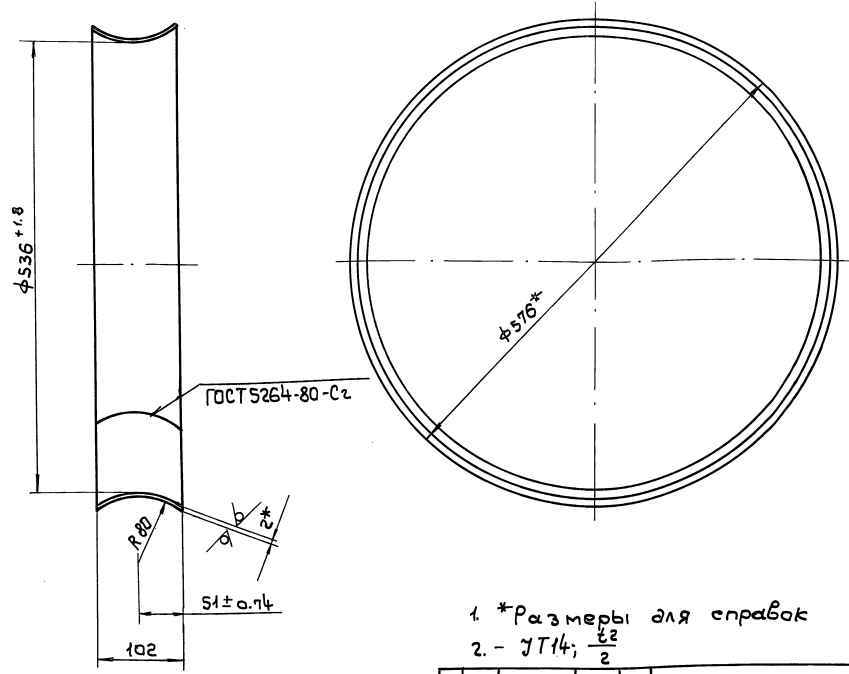
ПОПЕРЕЧНИНА
ДЕТАЛЬ

Лист 1 из 3.0 ГОСТ 19903-74
Лист 1 из 3.0 ОК 3608 ГОСТ 16523-80

Лит	Масса	Масштаб
	1,75	1:2,5
Лист 1 Листов 1		

Изм. №, подп. и дата, взамен, изв. №, дата, подп. и дата

10.00.00.05.00.04



1 *размеры для справок
2 - УТ14; $\frac{\pm 2}{2}$

СТД 40476.05.00.04

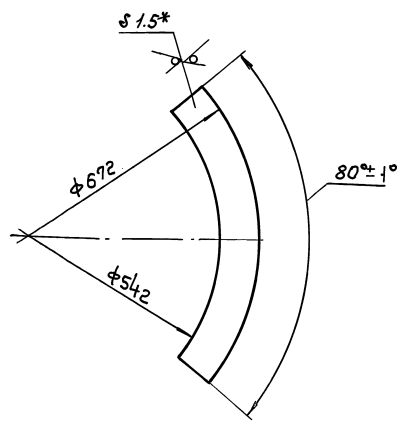
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Костыков	Левеев	Гравеский			2.96	1:5
Проб. Левеев				Лист	Листов	
Т. контр. Гравеский						
Н. контр. Левеев				Лист		
Утв. Гравеский				2.0 ГОСТ-19903-74		ММСС ССР
				КОК 360 В ГОСТ-16523-89		ИПО Промбенмашчтя ГПИ Проектпромбенмашчтя

Диффузор
деталь

Формат А3

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № экз., Подп. и дата

20.00.00.05.00.02



1. +УТ14; -УТ14;
2.* Размер для справок.

СТД 40476.05.00.02

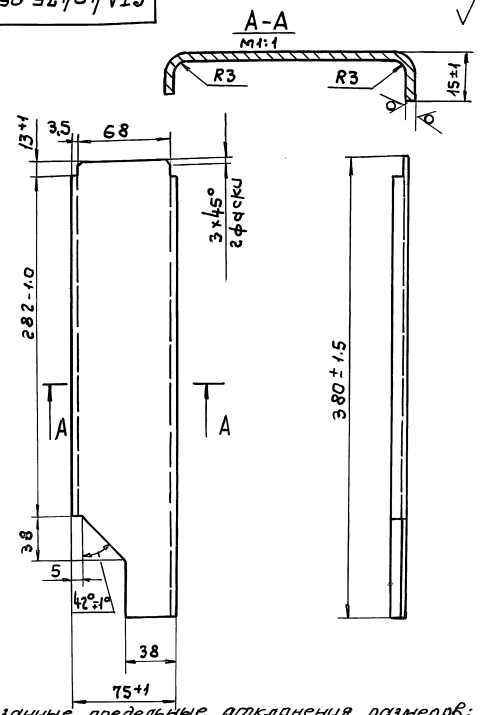
Изм. №, Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № экз., Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Костыков	Левеев	Гравеский			0.73	1:5
Проб. Левеев				Лист	Листов	
Т. контр. Гравеский						
Н. контр. Левеев				Лист		
Утв. Гравеский				1.5 ГОСТ 19903-74		ММСС ССР
				КОК 360 В ГОСТ 16523-89		ИПО Промбенмашчтя ГПИ Проектпромбенмашчтя

Сегмент
деталь

Формат А4

90.00.00.05.00.06



Неуказанные предельные отклонения размеров:
-УТ14; $\pm \frac{0.2}{2}$

СТД 40476.05.00.06

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № экз., Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Костыков	Левеев	Гравеский			0.73	1:2.5
Проб. Левеев				Лист	Листов	
Т. контр. Гравеский						
Н. контр. Левеев				Лист		
Утв. Гравеский				3.0 ГОСТ 19903-74		ММСС ССР
				КОК 360 В ГОСТ 16523-89		ИПО Промбенмашчтя ГПИ Проектпромбенмашчтя

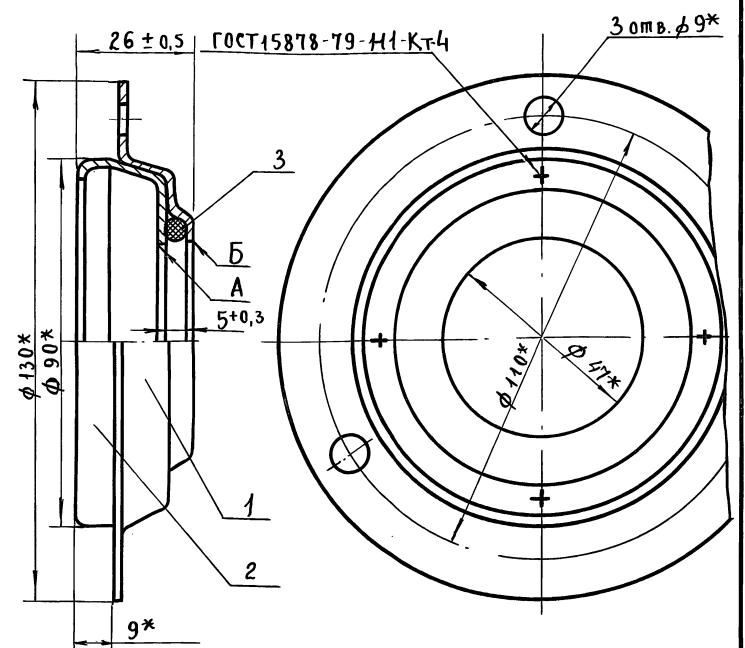
Стойка
деталь

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A4			СТА 4047Б.06.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
A4	1		СТА 4047Б.06.00.01	Крышка подшипника	1	
A4	2		СТА 4047Б.06.00.02	Крышка центрирующая	1	
A4	3		СТА 4047Б.06.00.03	Набивка сальниковая	1	

СТА 4047Б.06.00.00			Крышка подшипника проходная. Спецификация	Лист 1	Листов 1
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб.	Костикова				
Пров.	Лебедев				
Н. контр.	Лебедев				
Утв.	Граевский				

9000'00'90'9L4047B



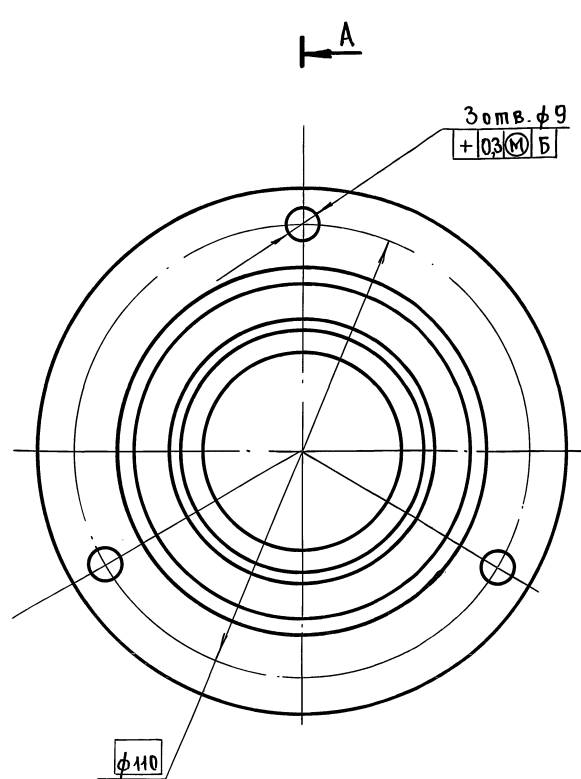
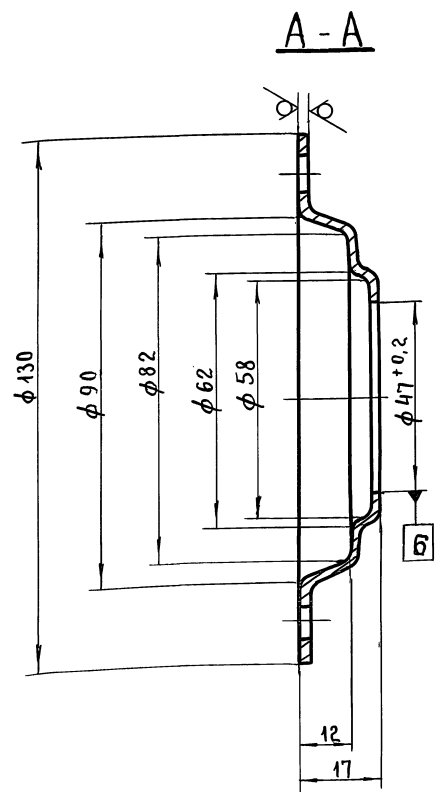
- * Размеры для справок.
- Допуск несоосности отв. А относительно отв. Б не более 0,5 мм.
- Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25 129-82 эмаль ПФ-115 серия ГОСТ 6465-76.

Изм. лист № докум. подп. дата

СТА 4047Б.06.00.00СБ			Крышка подшипника проходная. Сборочный чертеж.	Лист 1	Листов 1
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Листов
Разраб.	Костикова			0,254	1:1
Пров.	Лебедев				
Т. контр.	Граевский				
Н. контр.	Граевский				
Утв.	Ослацкий				

Серия 5.904-55, 6.4

1000'90'9L4047B



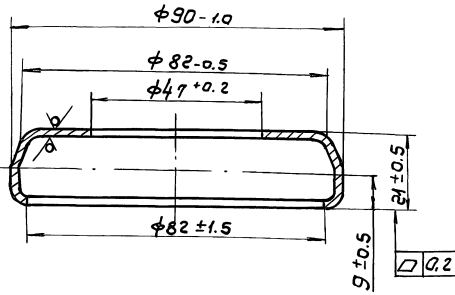
- Внутренние радиусыгиба 2мм.
- +JT14; -JT14; ± t₂

Изм. лист № докум. подп. дата

СТА 4047Б.06.00.01			Крышка подшипника. Деталь	Лист 1	Листов 1
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Листов
Разраб.	Костикова			0,195	1:1
Пров.	Лебедев				
Т. контр.	Граевский				
Н. контр.	Лебедев				
Утв.	Граевский				

20 00 90 9L 707 V L 3

12.5 (✓) (✓)



Внутренние радиусы гуда 1мм

СТД 4047Б.06.00.02

Крышка

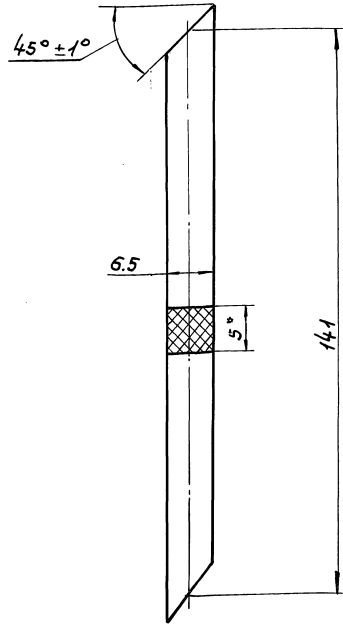
центрирующая

Лист	Масса	Масштаб
1	0,069	1:1

Лист	Листов
1	1

1.0 ГОСТ 19903-74
 ОК 3608 ГОСТ 16523-89
 ММСС СССР
 НПО Промвентиляция
 ГПИ ПроектПромвентиляция
 формат А4

20 90 9L 707 V L 3



1. * Размер для справок
2. Промаслить машинным маслом марки И-40А ГОСТ 20799-75.

СТД 4047Б.06.00.03

Набивка
сальниковая
деталь

Войлок ПС5
ГОСТ 6308-71

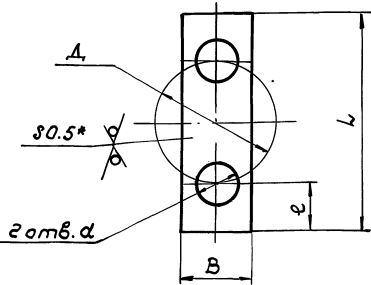
Лист	Масса	Масштаб
1	0,003	2:1

Лист	Листов
1	1

ММСС СССР
 НПО Промвентиляция
 ГПИ ПроектПромвентиляция
 формат А4

33001.00.005

12.5 (✓) (✓)



Размеры в мм

Обозначение	A	α	B	e	L	Масса кг
33001.00.005	20	9	16	12	44	0.002
-01	32	11	20	14	60	0.004

1. +УТ14; -УТ14; ± $\frac{t2}{2}$
2. * Размер для справок

330 01. 00. 005

Планка

стопорная Деталь

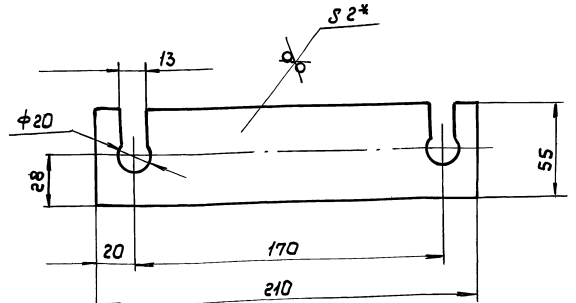
Лист	Масса	Масштаб
1	см.	-

Лист	Листов
1	1

0.5 ГОСТ 19903-74
 ОК 3608 ГОСТ 16523-89
 ММСС СССР
 НПО Промвентиляция
 ГПИ ПроектПромвентиляция
 формат А4

20 00 00 9L 707 V L 3

12.5 (✓) (✓)



1. +УТ14; -УТ14; ± $\frac{t2}{2}$
2. * Размер для справок.
3. Допускается изготавливать из стали любых марок.

СТД 4047Б.00.00.02

Прокладка
Деталь

Лист	Масса	Масштаб
1	0,18	1:2

Лист	Листов
1	1

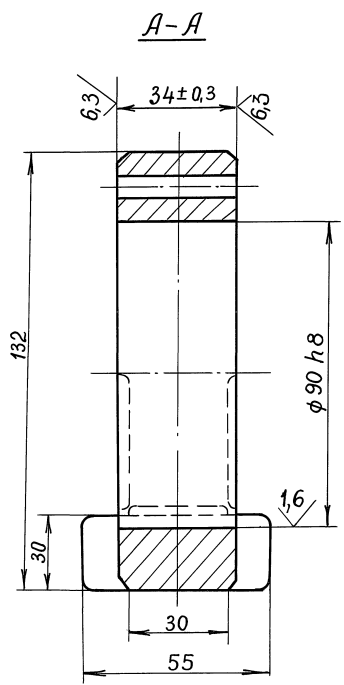
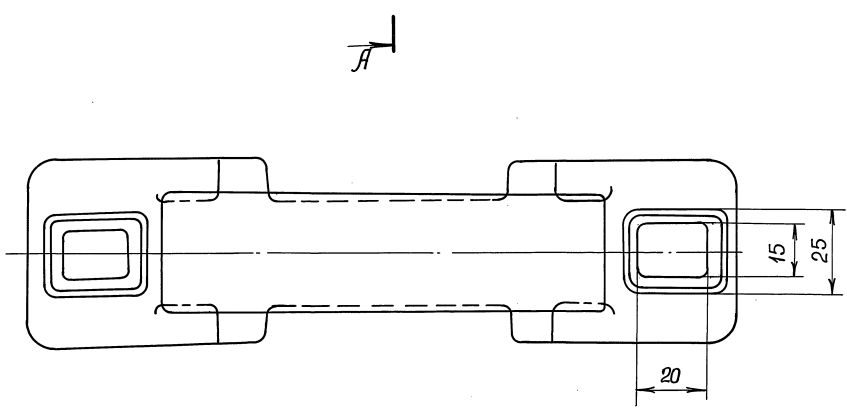
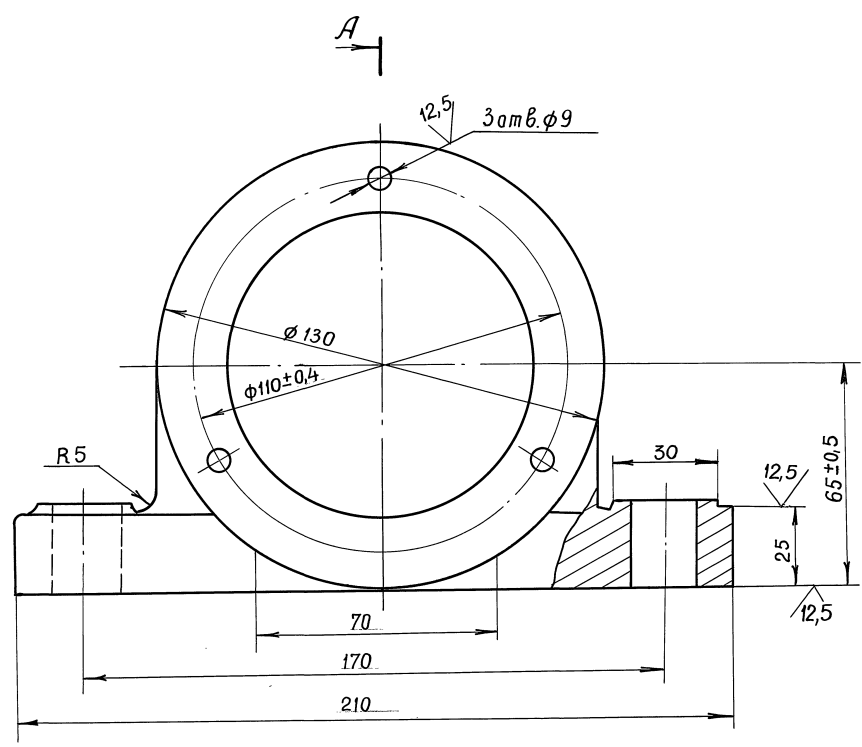
ММСС СССР
 НПО Промвентиляция
 ГПИ ПроектПромвентиляция
 формат А4

Шифр, № позн., Погрн. и дата, Взвешивание, № докум., № экз., Погрн. и дата.

Серия 5.904-55, 6.4

Шифр, № позн., Погрн. и дата, Взвешивание, № докум., № экз., Погрн. и дата.

50 √(✓)



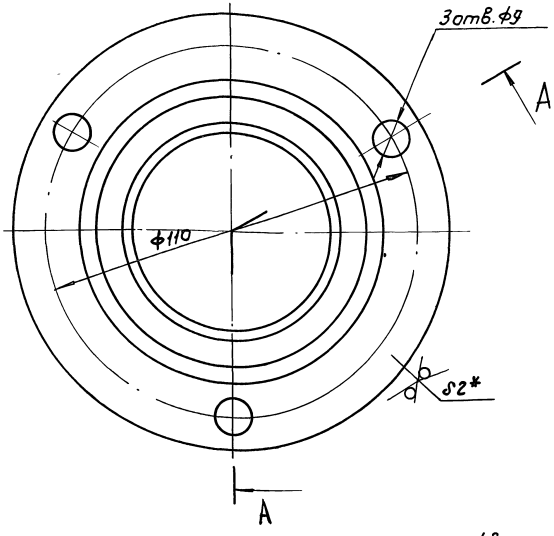
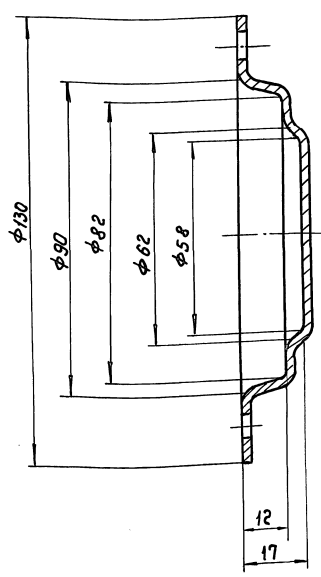
1. +ТТ14; -ТТ14; ± $\frac{t_2}{2}$.
2. Неуказанные литейные радиусы 3мм.
3. Литейные уклоны 1:10

Шкала: 1:1. Подп. и дата: 5.904-55.6.4

				СТД 40475.00.00.10		
				Корпус подшипника деталь		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
						3,5
				Масшт. 1:1		
				Лист 1 из 1		
				ММСС СССР		
				НПО, Промвентляция		
				ГПИ ПроектПромвентляция		
				Формат А3		

СТА 40476.00.00.16

A-A



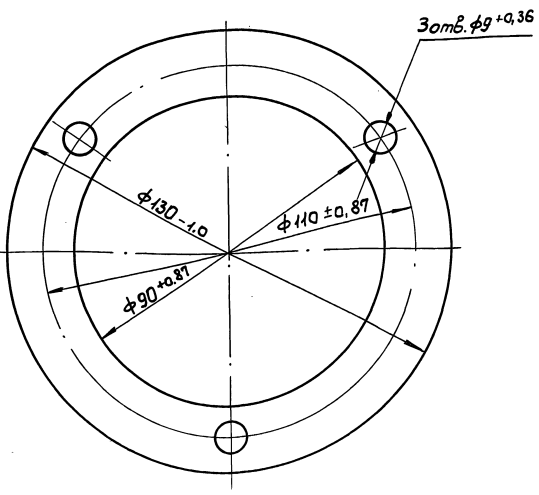
1. +0.14; -0.14; ± 0.2
- 2.*Размер для справок
3. Радиусы гбки 2мм
4. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021
ГОСТ 25129-82, Эмаль ПФ-115 серая
ГОСТ 6465-76

Шк. № 10404. Подр. и отвт. Взам. шк. № 10404. Подр. и отвт.

СТА 40476.00.00.16					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Костикова	Маш			
Провер.	Лебедев				
Т. контр.	Гравеский				
И. контр.	Лебедев				
Штв.	Гравеский				
				Лист	Листов
				20	1
				ММСС ССР	
				НПО Промвентляция	
				ГПИ Проектировальная	
				Формат А3	

серия 5.904-55, В. 4

СТА 40476.00.00.08

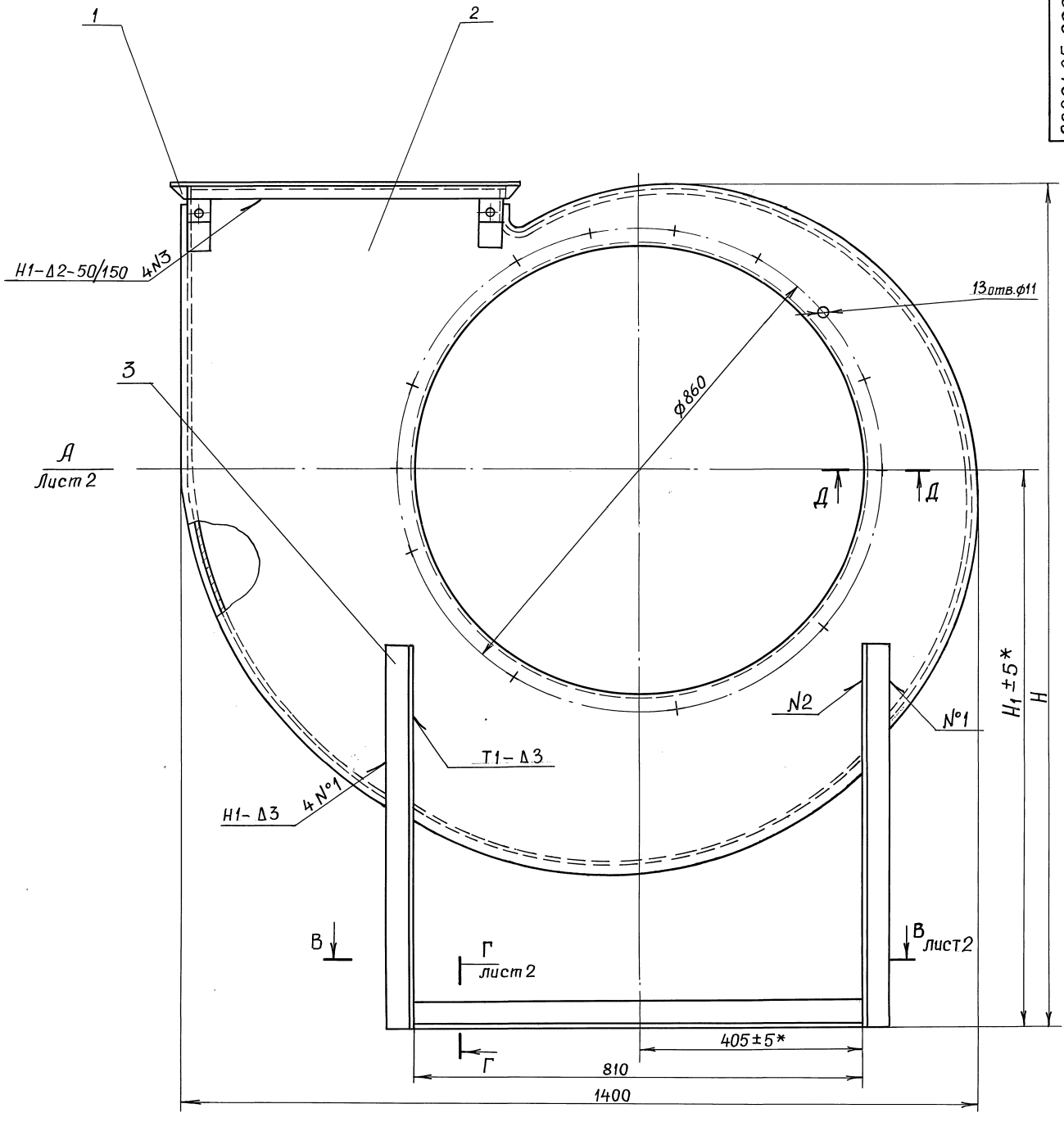


Шк. № 10404. Подр. и отвт. Взам. шк. № 10404. Подр. и отвт.

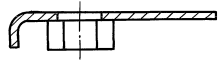
СТА 40476.00.00.08					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Костикова	Маш			
Провер.	Лебедев				
Т. контр.	Гравеский				
И. контр.	Лебедев				
Штв.	Гравеский				
				Лист	Листов
				0,012	1:1
				ММСС ССР	
				НПО Промвентляция	
				ГПИ Проектировальная	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A1			33001.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		33001.05.100	Фланец	1	
A4	2		33001.05.200	Обечайка	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				33001.05.000		
				Сборочные единицы		
A4	3		33001.05.300	Основание	1	
				33001.05.000-01		
				Сборочные единицы		
A4	3		33001.05.300-01	Основание	1	
				33001.05.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Костикова	Маш				
Провер.	Лебедев					
Т. контр.	Гравеский					
И. контр.	Лебедев					
Штв.	Осаодич					
				Лист	Листов	
				1	1	
				ММСС ССР		
				НПО Промвентляция		
				ГПИ Проектировальная		

Серия 5.304-53, В.4



A-A
M1:1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок, кроме мест обозначенных знаком *
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Размеры, мм.

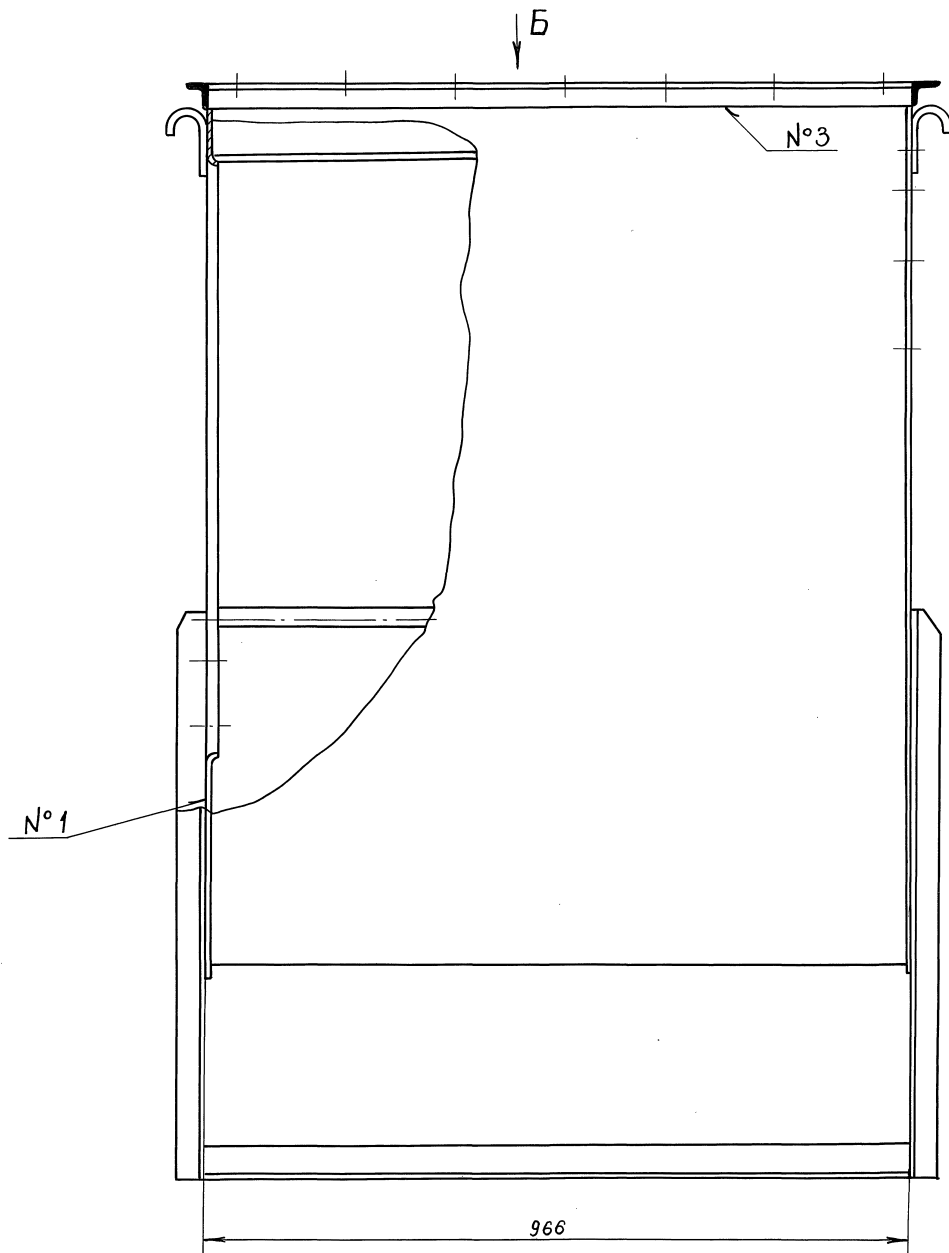
Обозначение	H	H ₁	Масса, кг
33001.05.000	1400	900	124,4
1	-01 1505	1005	126,0

				33001.05.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух Сборочный чертеж		
Разраб.	Костикова	Л.С.	10/13			
Провер.	Лебедев	Л.С.	10/13	Лит.	Масса	Масшт.
Т. контр.	Граевский	Л.С.	10/13	См.	1:5	
				Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Граевский	Л.С.	10/13	ИМСС СССР НПО Промвентиляция ГПИ ПроектПромвентиляция		
Утв.	Осадчий	Л.С.	10/13			

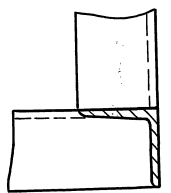
Шифр, дата, Подп. и дата, Вып. или №, Шифр, № докум., Подп. и дата

Вид А лист 1

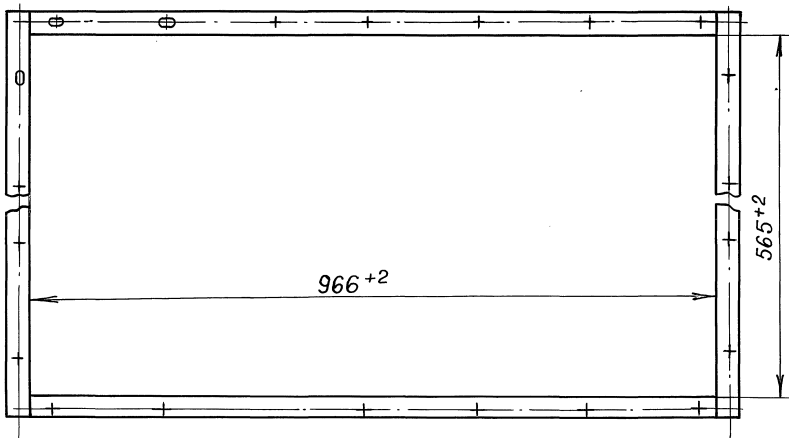
33001.05.000 СБ



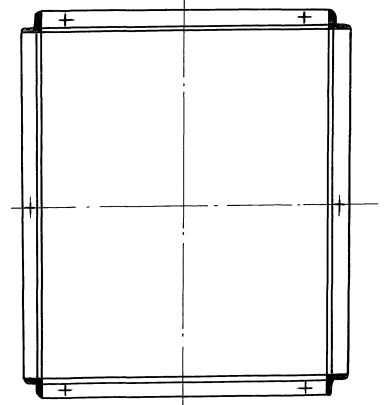
Г-Г лист 1
М1:2



Вид Б



В-В Лист 1
М1:10



Серия 5.904-55, в. 4

Имя, Метод, Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № Дуд. № Подп. и дата

Имя	Метод	Подп.	Дата

33001.05.00 СБ.

Лист
2

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			33001.05.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		33001.05.101	Полка		
				Уголок 32x32x4-ВГОСТ8509-86 Ст 3кп-1ГОСТ535-88		
				ℓ = 627 - JT14	2	1,2кг.
Б4	2		33001.05.102	Полка		
				Уголок 32x32x4-ВГОСТ8509-86 Ст 3кп-1ГОСТ535-88		
				ℓ = 966 - JT14	2	1,84кг

Изм	Лист	№ докум	подп.	дата	33001.05.100		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ						1
Н.КОНТ.	ГРАЕВСКИЙ				ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
УТВ.	ОСАДЧИЙ				Фланец Спецификация		

Формат А4

10 00 20 9L404 V13

12,5 (✓)

РАЗВЕРТКА

1. + JT14; - JT14; ± $\frac{t_2}{2}$

2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

СТД 4047Б.02.00.01							
Изм	Лист	№ докум	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА					0,4	1:1
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ГРАЕВСКИЙ				ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Н.КОНТ.	ЛЕБЕДЕВ				Полоса 10x40-В-2ГОСТ103-76 Ст 3кп ГОСТ 535-88		
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ				Формат А4		

Серия 5.904-55,8,4

Фланец
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: + JT14; - JT14; ± $\frac{t_2}{2}$.

33001.05.100СБ							
Изм	Лист	№ докум	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА					6,0	1:5
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ГРАЕВСКИЙ				ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Н.КОНТ.	ГРАЕВСКИЙ				Формат А3		
УТВ.	ОСАДЧИЙ				24667-08 31		

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			33001.05.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		33001.05.201	Стенка	1	
A3	2		33001.05.202	Обечайка	1	
A3	3		33001.05.203	Стенка	1	
B4	4		33001.05.204	Распорка		
				Труба 15x2 ГОСТ 3262-75		
				L=960-УТ14	3	1.23 кг
A4	5		СТД.40476.02.00.01	Крык	4	
				Стандартные изделия		
	6			Гайка М10-6Н.5		
				ГОСТ 5915-70	26	

Шиб. листов. Лист. и детали. Взят шиб. № Шиб. № 24/40. Лист. и детали.

33001.05.200				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Костикова	Лист				
Проб.	Лебедев					
И. контр.	Гравеский					
Утв.	Осацкий					
Обечайка				ММСС	СССР	
Спецификация				ИПО Промвентиляция		
				ГПИ Проектромвентиляция		
				Формат А4		

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			33001.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
A2			33001.08.000 СБ	Детали		
B4	1		33001.08.001	Переключница		
				Швеллер 10-П ГОСТ 8240-89		
				Ст. 3кп-П ГОСТ 535-88		
				L=1715 - УТ14	2	14.6 кг
B4	2		33001.08.002	Переключница		
				Швеллер 10-П ГОСТ 8240-89		
				Ст. 3кп-П ГОСТ 535-88		
				L=966 - УТ14	3	8.3 кг
B4	3		33001.08.003	Стяжка		
				Уголок 35x35x4-В ГОСТ 8509-86		
				Ст. 3кп-П ГОСТ 535-88		
				L=50 - УТ14	8	0.108 кг
B4	4		33001.08.004	Направляющая		
				Уголок 45x45x5-В ГОСТ 8509-86		
				Ст. 3кп-П ГОСТ 535-88		
				L=85 - УТ14	8	0.29 кг
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10-6g x 35.58		
				ГОСТ 1798-70	1	

Шиб. листов. Лист. и детали. Взят шиб. № Шиб. № 24/40. Лист. и детали.

33001.08.000				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Костикова	Лист				
Проб.	Лебедев					
И. контр.	Гравеский					
Утв.	Осацкий					
Рама				ММСС	СССР	
Спецификация				ИПО Промвентиляция		
				ГПИ Проектромвентиляция		
				Формат А4		

Серия 5.904-55, Б.4

25 / (✓)

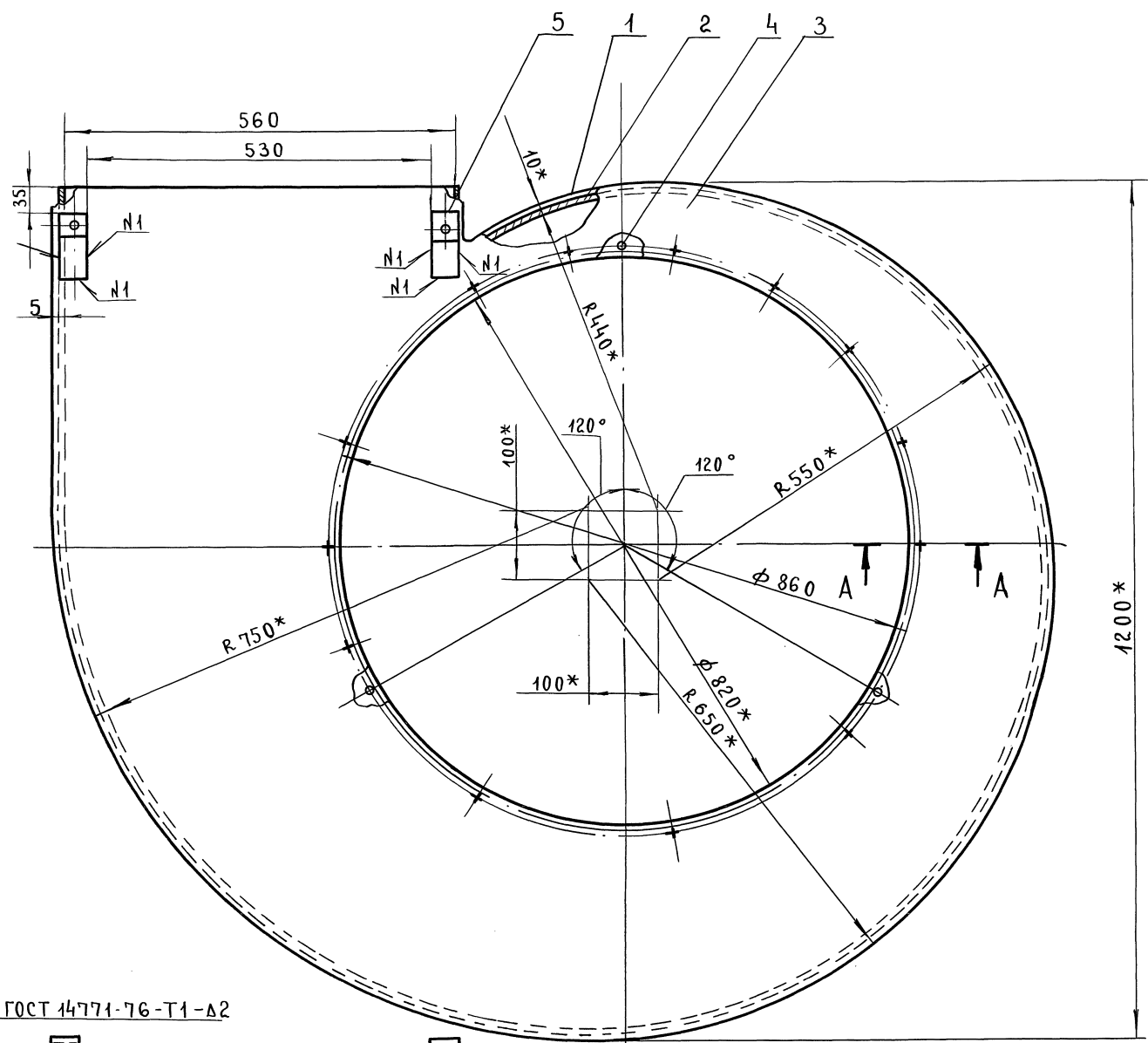
1 02 50 10055

1 +УТ14; -УТ14; ± t/2

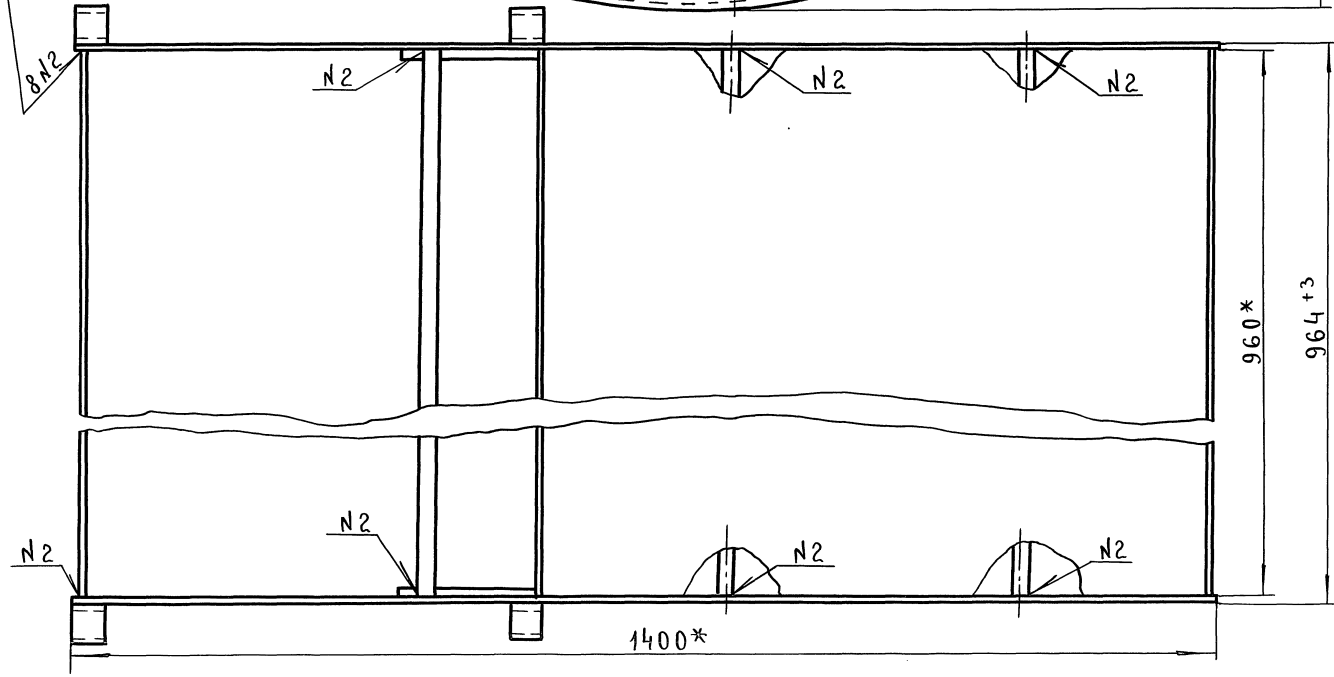
2.* Размер для справок.

33001.05.201			Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Костикова	Лист		
Проб.	Лебедев			
И. контр.	Гравеский			
Утв.	Осацкий			
Стенка			16.8	1:10
Деталь			Лист	Листов
Лист			ММСС	СССР
			ИПО Промвентиляция	
			ГПИ Проектромвентиляция	
			Формат А3	

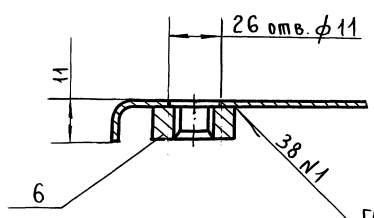
Шиб. листов. Лист. и детали. Взят шиб. № Шиб. № 24/40. Лист. и детали.



ГОСТ 14771-76-Т1-А2



A - A
M 1:1



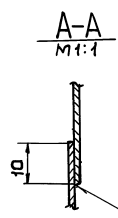
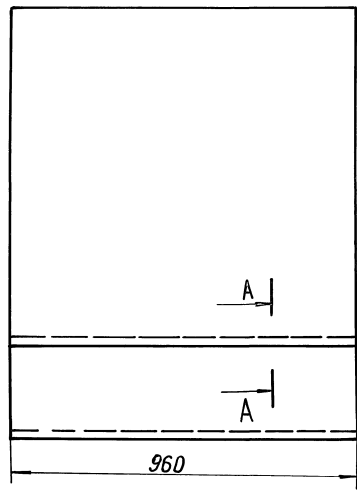
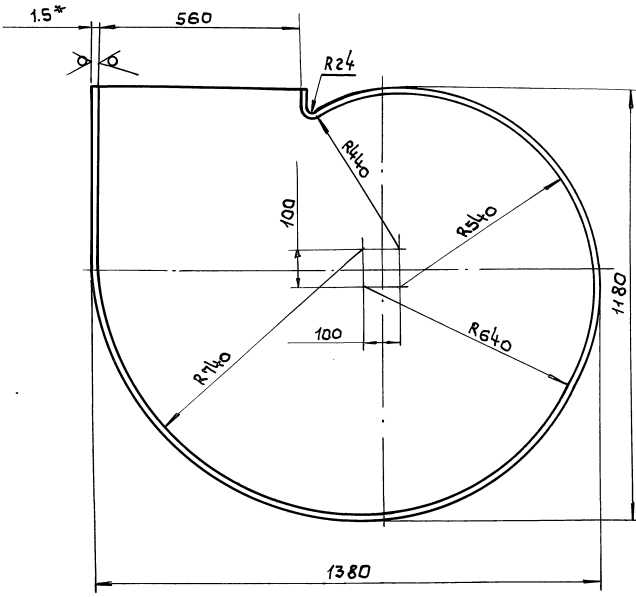
1. +УТ14; -УТ14; ± t/2
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ПРИВАРКУ ГАЕК (ПОЗ.6) ПРОИЗВОДИТЬ ПО ДВУМ ГРАНЯМ.
4. СМЕЩЕНИЕ ГАЕК ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВЕРСТИЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛ. И ДАМА ВЗАМ. ИВ. И ДУБА ПОЛ. И ДАМА

Серия 5.904-55, 6.4

				33001.05.200СБ			
Изм	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА					79,6	1:5
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				Лист	Листов	1
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				ИМСС ССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ						
УТВ.	ОСАДЧИЙ						

Обечайка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

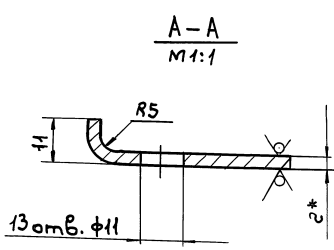
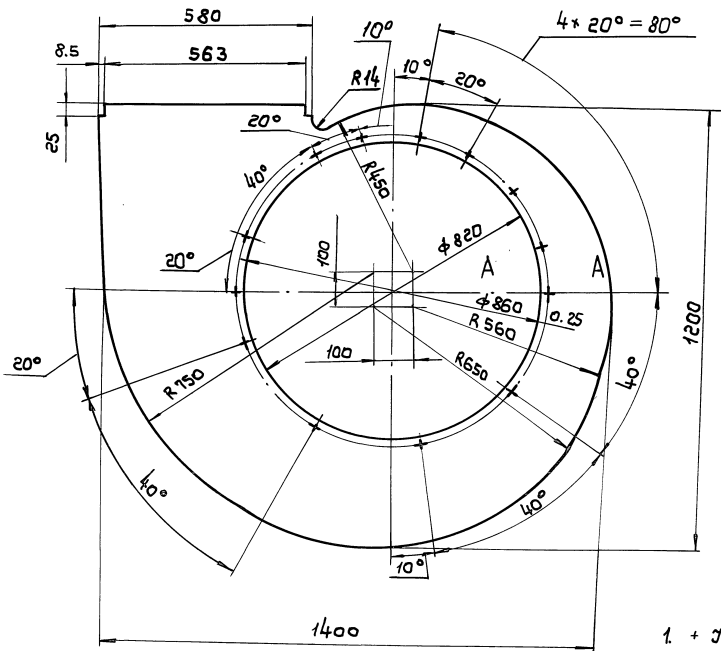


ГОСТ 14771-76 И1-В 2

1. +ТТ14; -ТТ14 ± $\frac{t_2}{2}$
- 2.* Размер для справок.
3. Допускается изготавливать из нескольких частей.

				33.004.05.202		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечаука Деталь Лист № / к ОКЗ608 ГОСТ 16523-89	
Разраб.	Кастыкова	Лев				
Проб.	Лебедев					
Т. контр.	Гравеский					
И. контр.	Гравеский					
Утв.	Оседчий				Лист № / к ОКЗ608 ГОСТ 16523-89 ММСС СССР НИИПромбендиляция ГПИПромпроектирование Формат А3	
				Лист	Масса	Масштаб
					45,9	1:10

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.



1. +ТТ14; -ТТ14 ± $\frac{t_2}{2}$
- 2.* Размер для справок.

				33.004.05.203		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка Деталь Лист № / к ОКЗ608 ГОСТ 16523-89	
Разраб.	Кастыкова	Лев				
Проб.	Лебедев					
Т. контр.	Гравеский					
И. контр.	Гравеский					
Утв.	Оседчий				Лист № / к ОКЗ608 ГОСТ 16523-89 ММСС СССР НИИПромбендиляция ГПИПромпроектирование	
				Лист	Масса	Масштаб
					16,8	1:10

Серия 5.904-55, В. 4

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
A2			33001.05.300СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1		33001.05.301	Полка	
				Уголок 45x45x5-ГОСТ 8509-86 Ст3кп1-ГОСТ 535-88	
				L = 810 - УТ14	2 2,7 кг
Б4	2		33001.05.302	Полка	
				Уголок 45x45x5-ГОСТ 8509-86 Ст3кп1-ГОСТ 535-88	
				L = 966 - УТ14	2 3,2 кг
Переменные данные для исполнений					
33001.05.300					
Детали					
А4	3		33001.05.303	Стойка	2
А4	4		33001.05.304	Стойка	2

Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				33001.05.300-01	
				Детали	
А4	3		33001.05.303-01	Стойка	2
А4	4		33001.05.304-01	Стойка	2

Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата			33001.05.300		
РАЗРАБ. КОСТИКОВА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				1	2
И. КОНТР. ГРАЕВСКИЙ			ОСНОВАНИЕ		
УТВ. ОСАДЧИЙ			СПЕЦИФИКАЦИЯ		
			ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
ФОРМАТ А4					

Изм. Лист и докум. Подп. Дата			33001.05.300		
			Лист 2		
ФОРМАТ А4					

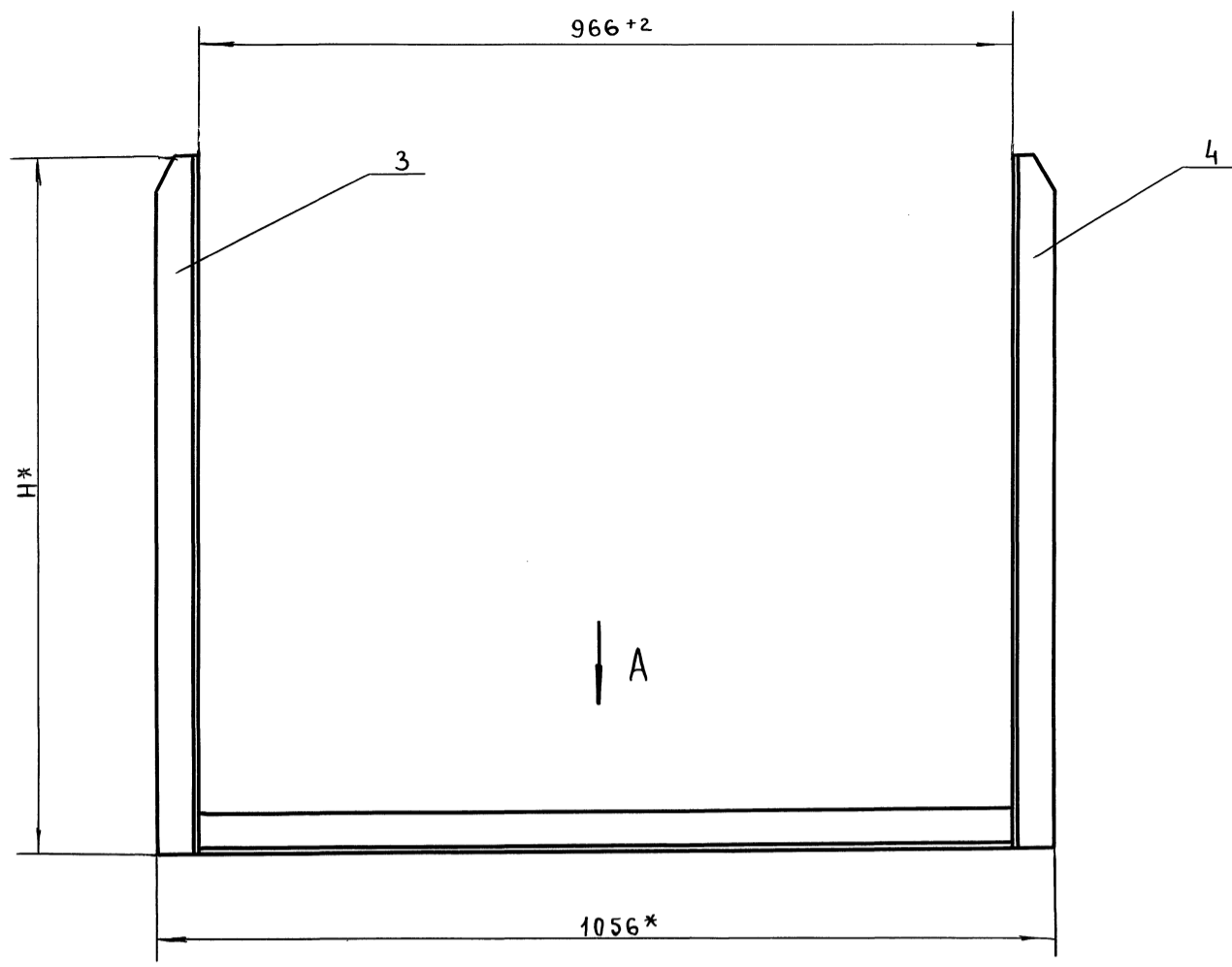
Серия 5.904-55, в. 4

Размеры, мм		
Обозначение	L	Масса, кг
33001.05.303	575	1,9
-01	680	2,6

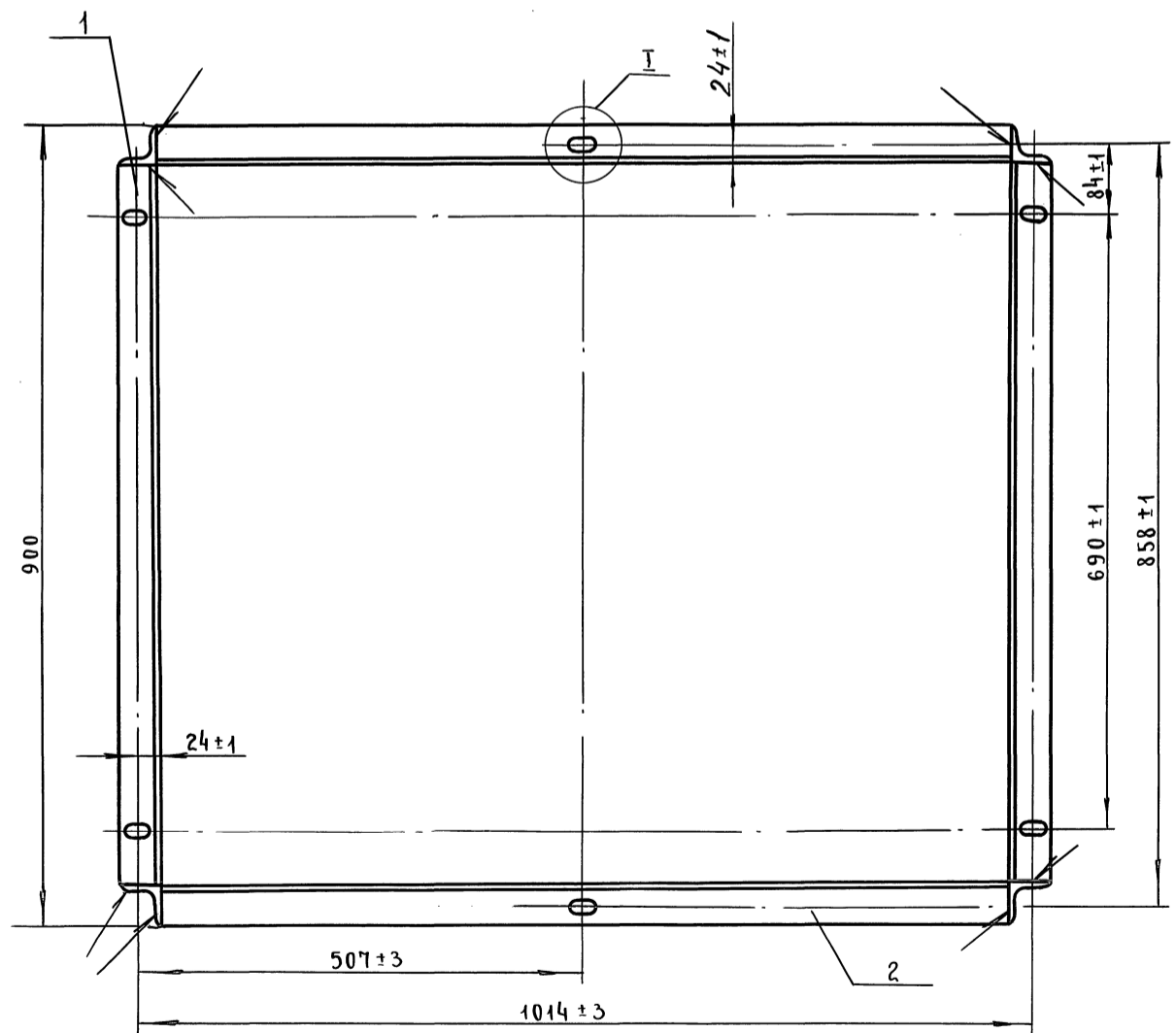
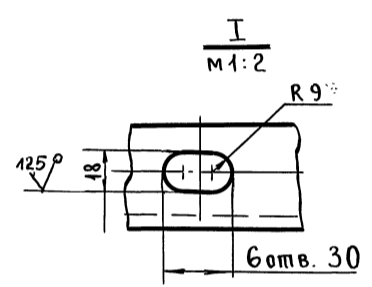
Изм. Лист и докум. Подп. Дата			33001.05.303		
РАЗРАБ. КОСТИКОВА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				СМ. ТАБЛ.	1:2
И. КОНТР. ГРАЕВСКИЙ			Стойка Деталь		
УТВ. ОСАДЧИЙ			Лист	Листов 1	
			ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
ФОРМАТ А4					

Размеры, мм		
Обозначение	L	Масса, кг
33001.05.304	575	1,9
-01	680	2,6

Изм. Лист и докум. Подп. Дата			33001.05.304		
РАЗРАБ. КОСТИКОВА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				СМ. ТАБЛ.	1:2
И. КОНТР. ГРАЕВСКИЙ			Стойка Деталь		
УТВ. ОСАДЧИЙ			Лист	Листов 1	
			ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
ФОРМАТ А4					



Вид А



РАЗМЕРЫ, мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	H*	МАССА, КГ
330 01.05.300	575	22,2
-01	680	23,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 - Т1 - А 5.

Серия 5.904-55, в. 4

ИВ.Н.ПОДП. ПОАП. И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н. ПОАП. И.ДАТА ИВ.Н.ПОДП. ПОАП. И.ДАТА

ИЗМ				ЛИСТ				№ ДОКУМ				ПОАП.				ДАТА				33001.05.300 СБ							
РАЗРАБ.				КОСТИКОВА				ПРОВ.				ЛЕБЕДЕВ				Т.КОНТР.				ГРАЕВСКИЙ				ОСНОВАНИЕ			
ИВ.Н.ПОДП.				ГРАЕВСКИЙ				УТВ.				ОСАДЧИЙ								СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							
																ЛИСТ				МАССА				МАСШТАБ			
																СМ.				1:5							
																ЛИСТОВ				1							
																ИМСС				СССР							
																НПО				ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ							
																ГПИ				ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ							

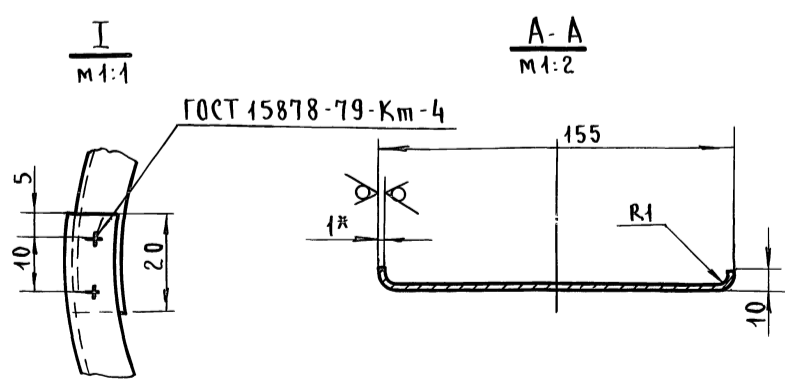
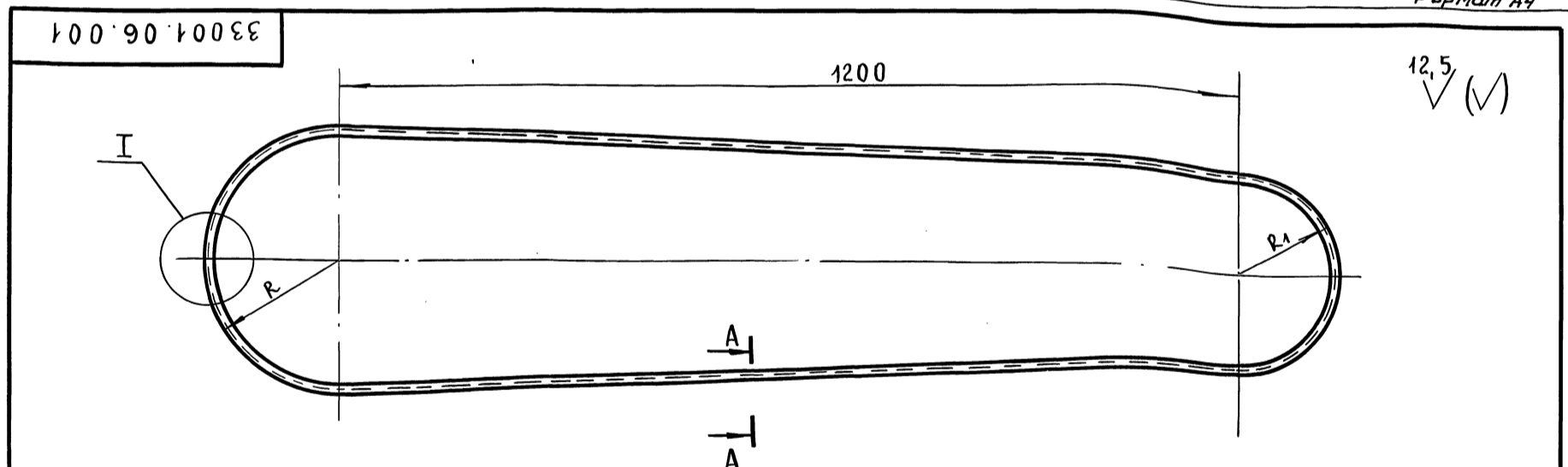
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			33001.06.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРМЕН		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			33001.06.000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		33001.06.100	РЕШЕТКА	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	2		33001.06.001	ОБЕЧАЙКА	1	
A3	3		33001.06.002	ЩИТОК	1	
A3	4		33001.06.003	УШКО	1	
	5		-01	УШКО	1	
	6		-02	УШКО	1	
	7		-03	УШКО	1	

Изм Лист № докум Подпись Дата			33001.06.000		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	ЛС	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ	ЛС		1	
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ	ЛС	ОГРАЖДЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
УТВ.	ОСАДЧИЙ	ЛС	ММСС ССР ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				33001.06.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		33001.06.100-01	РЕШЕТКА	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	2		33001.06.001-01	ОБЕЧАЙКА	1	
A3	3		33001.06.002-01	ЩИТОК	1	
A3	4		33001.06.003-04	УШКО	1	
	5		-05	УШКО	1	
	6		-06	УШКО	1	
	7		-07	УШКО	1	

Изм Лист № докум Подп. Дата			33001.06.000		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	ЛС	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ	ЛС		1	
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ	ЛС	ОГРАЖДЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
УТВ.	ОСАДЧИЙ	ЛС	ММСС ССР ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

Серия 5.904-55, 6.4



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	R	R1	МАССА, КГ
33001.06.001	225	130	5,05
-01	175	175	4,78

- +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ДОПУСКАЕТСЯ СВАРИВАТЬ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ ЧАСТЕЙ.

Изм Лист № докум Подп. Дата

Изм Лист № докум Подп. Дата			33001.06.001		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА	ЛС	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ	ЛС		СМ. ТАБЛ.	-
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ	ЛС	ОБЕЧАЙКА ДЕТАЛЬ		
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ	ЛС	Лист № ОК 3608 ГИСТ 19903-74		
УТВ.	ОСАДЧИЙ	ЛС	ММСС ССР ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ 24667-08 37 Формат А3		

Рис. 1

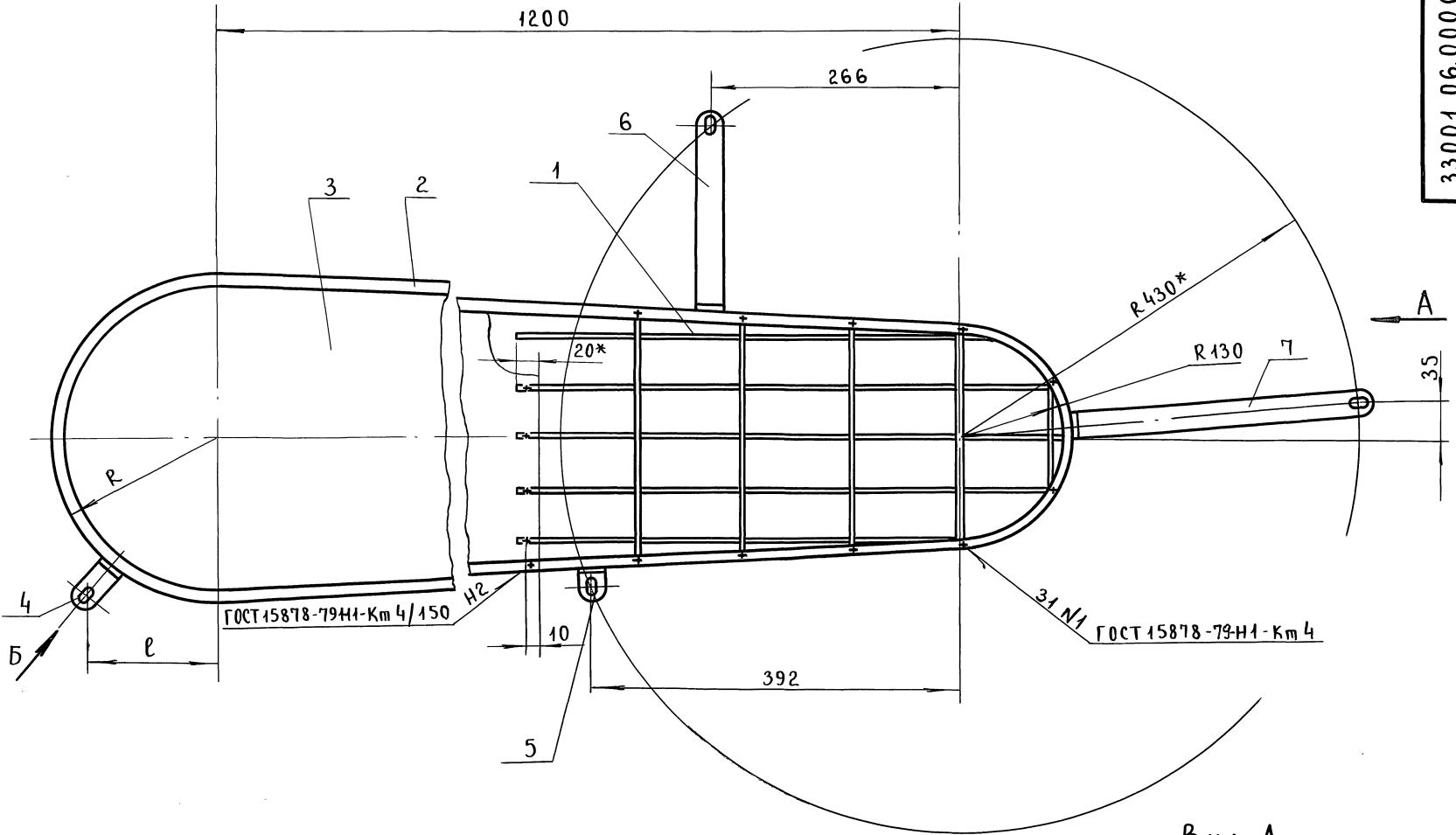
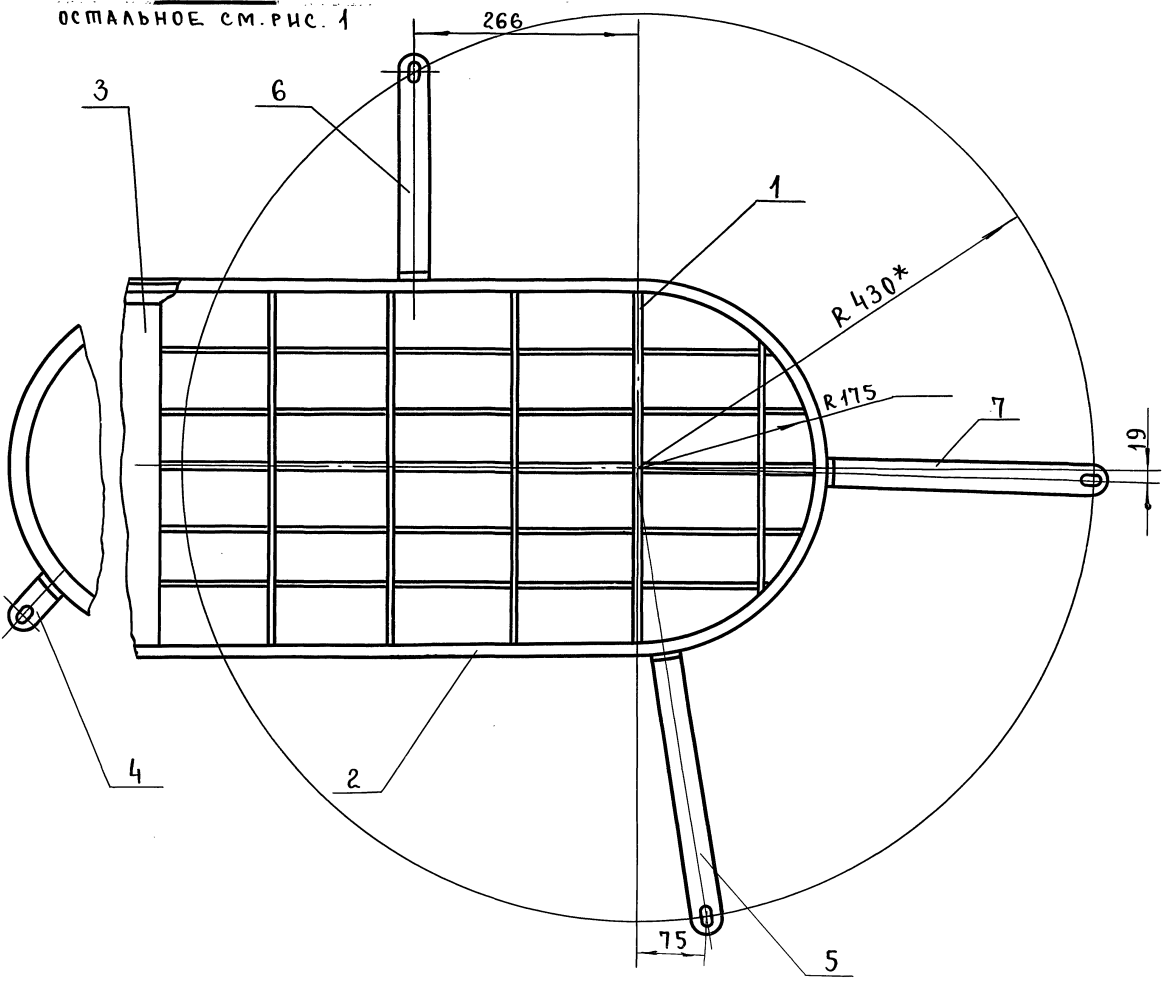
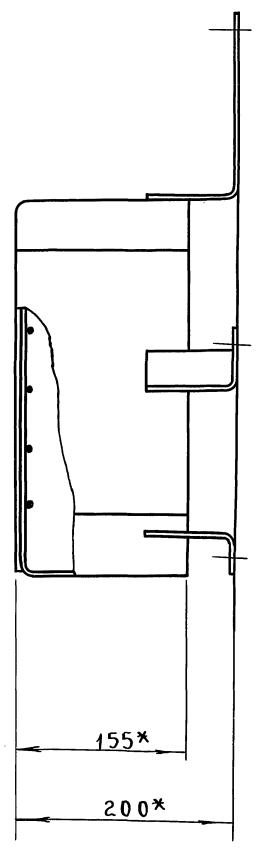


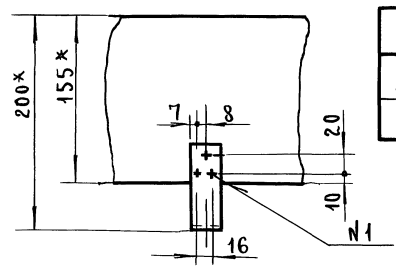
Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А



Вид Б



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	R	ℓ	Масса, кг.
33001.06.000	1	225	145	8,88
-01	2	175	112	8,22

1. +УТ14; -УТ14; + $t/2$
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021
ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № табл. Подп. и дата.

Серия 5.904-55, в. 4

33001.06.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
ОГРАЖДЕНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				см.	табл.	-
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов 1
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				ММСС ССР	
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	
Н.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ					
ЧТВ.	ОСАДЧИЙ					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			33001.06.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			33001.06.100			
				<u>Детали</u>		
Б4	1		33001.06.101	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=310-ЖТ14	1	0,031 кг
Б4	2		33001.06.102	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=290-ЖТ14	1	0,029 кг
Б4	3		33001.06.103	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=270-ЖТ14	1	0,027 кг
Б4	4		33001.06.104	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=256-ЖТ14	1	0,026 кг
Б4	5		33001.06.105	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=108-ЖТ14	1	0,011 кг
Б4	6		33001.06.106	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=589-ЖТ14	1	0,06 кг
			33001.06.100			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. Костикова					Лит. Лист Листов	
Пров. Лебедев					1 2	
И. Контр. Граевский					ММСС СССР	
УТВ. Осадчий					НПО Промвентляция ГПИ Проект Промвентляция	
				Решетка		
				Спецификация		

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		33001.06.107	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=578-ЖТ14	2	0,058 кг
Б4	8		33001.06.108	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=542-ЖТ14	2	0,054 кг
Б4	9		33001.06.109	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=125-ЖТ14	2	0,013 кг
			33001.06.100-01			
				<u>Детали</u>		
Б4	4		33001.06.110	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=344-ЖТ14	4	0,035 кг
Б4	5		33001.06.111	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=258-ЖТ14	1	0,011 кг
Б4	6		33001.06.112	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=640-ЖТ14	1	0,064 кг
Б4	7		33001.06.113	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=630-ЖТ14	2	0,063 кг
Б4	8		33001.06.114	Пруток Проволока 4,0-С-II ГОСТ 3282-74; L=600-ЖТ14	2	0,06 кг
			33001.06.100			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. Костикова					Лит. Лист Листов	
Пров. Лебедев					1 2	
И. Контр. Граевский					ММСС СССР	
УТВ. Осадчий					НПО Промвентляция ГПИ Проект Промвентляция	
				Лист	2	

Формат А4

Серия 5.904-55, 6.4

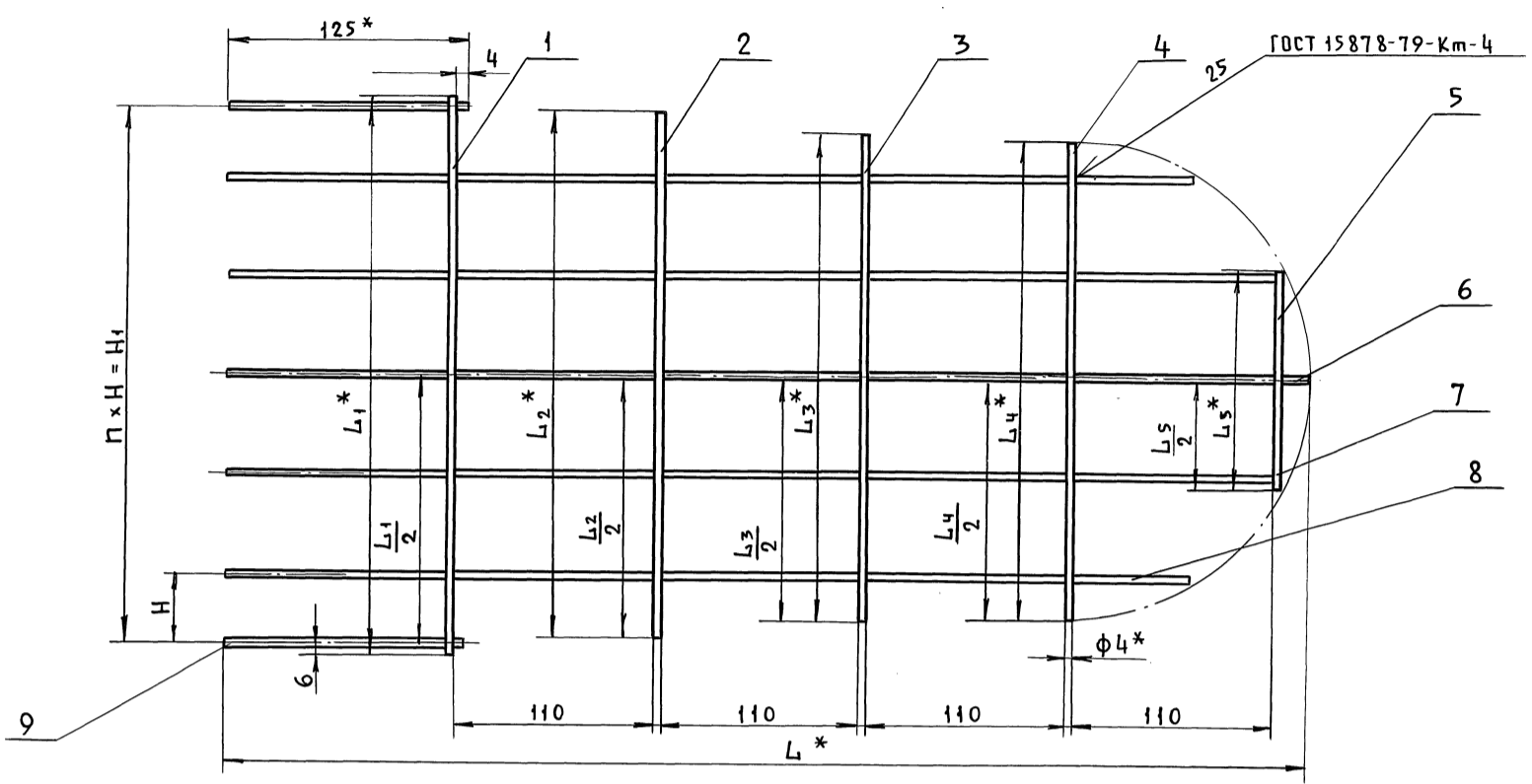
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			33001.07.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		33001.07.001	Направляющая Уголок 45x45x5-ВГОСТ 8509-86 Ст. 3кп ГОСТ 535-88 L=805 - ЖТ14	4	2,88 кг
				Перекрышка Полоса 45x5-ВГОСТ 103-76 Ст. 3кп ГОСТ 535-88 L=98 - ЖТ14	2	0,08 кг
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М12-ВН.5 ГОСТ 5915-70	2	
			33001.07.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. Костикова					Лит. Лист Листов	
Пров. Лебедев					1 2	
И. Контр. Граевский					ММСС СССР	
УТВ. Осадчий					НПО Промвентляция ГПИ Проект Промвентляция	
				Плита		
				Спецификация		

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				33001.07.000		
				<u>Детали</u>		
Б4	4		33001.07.003	Переключатель Уголок 32x32x4-ВГОСТ 8509-86 Ст. 3кп ГОСТ 535-88 L=377 - ЖТ14	2	0,72 кг
			33001.07.000-01			
				<u>Детали</u>		
Б4	4		33001.07.004	Переключатель Уголок 32x32x4-ВГОСТ 8509-86 Ст. 3кп ГОСТ 535-88 L=320 - ЖТ14	2	0,5 кг
			33001.07.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. Костикова					Лит. Лист Листов	
Пров. Лебедев					1 2	
И. Контр. Граевский					ММСС СССР	
УТВ. Осадчий					НПО Промвентляция ГПИ Проект Промвентляция	
				Лист	2	

24667-08 39 Формат А4

Рис. 1



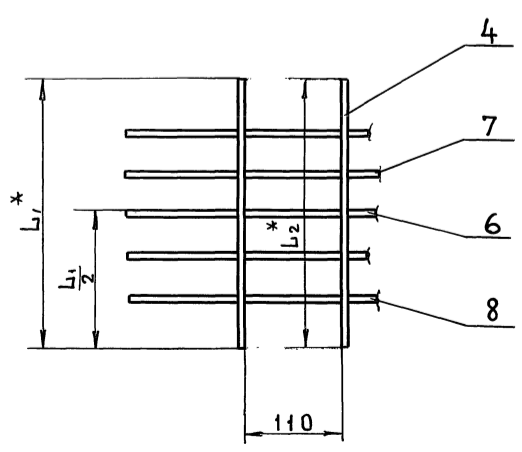
серия 5.904-55, 8.4

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	п	Н	Н ₁	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	Масса, кг
33001.06.100	1	6	49	294	589	310	290	270	256	108	0,44
-01	2	4	54	216	640	344	344	344	344	258	0,4

Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1
м 1:5



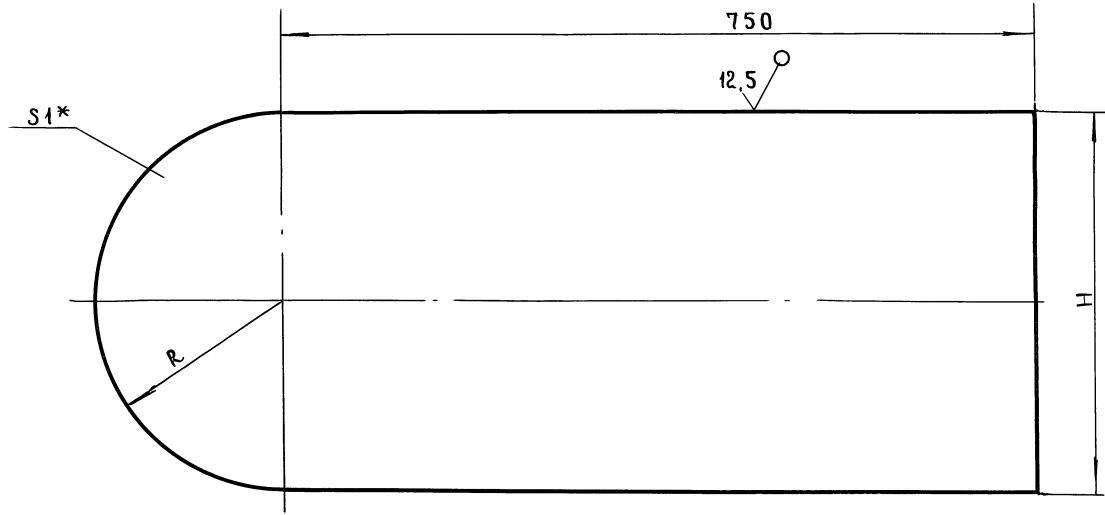
- +ЖТ14; -ЖТ14; ± t₂/2.
- * Размеры для справок.
- Допуск прямолинейности не более 2 мм.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей Б.Ч. - √12,5.

ИНВ.Н. ПОЛ. ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ.Н. ИНВ.Н. АЗЕЛ. ПОДА. И ДАТА

33001.06.100СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА			
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ			
Т.КОНТР.	ГРАВЕСКИЙ			
Н.КОНТР.	ГРАВЕСКИЙ			
УТВ.	ОСААЧИЙ			
Решетка		Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		СМ. ТАБЛ.		
		Лист	Листов 1	
		ММСС СССР НПО Промвентляция ГПИПроектПромвентляция		

33001.06.002

✓(✓)



- 1. -УТ14; ± t/2
- 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

РАЗМЕРЫ В ММ

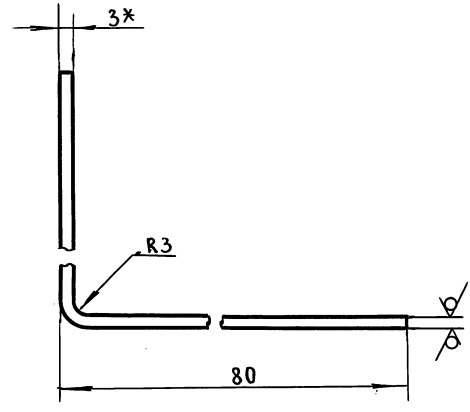
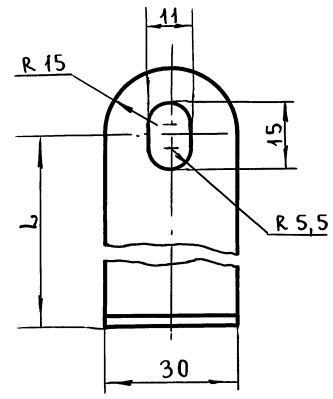
ОБОЗНАЧЕНИЕ	R	H	МАССА, КГ
33001.06.002	223	326	2,87
-01	173	346	2,38

				33001.06.002		
Изм	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				см.	Масштаб
Пров.	ЛЕБЕДЕВ				табл.	-
Т. КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				Лист	Листов 1
И. КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ				ММСС СССР	
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ				НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	
				Лист № 1 ГОСТ 19903-74		
				Лист № ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
Формат А3						

Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата

33001.06.003

125/✓(✓)



Серия 5.904-55, 6.4

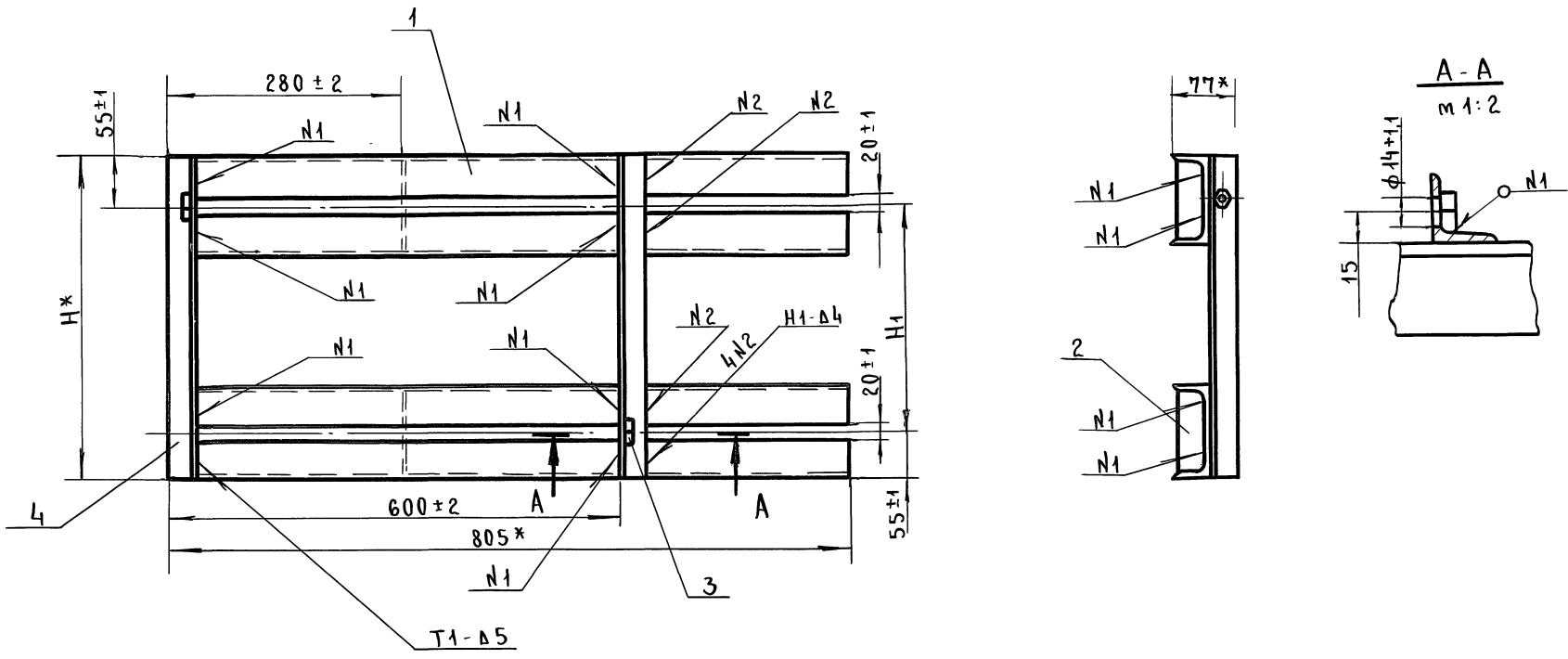
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, КГ
33001.06.003	25	0,07
-01	11	0,06
-02	208	0,21
-03	300	0,26
-04	38	0,089
-05	208	0,21
-06	84	0,121
-07	255	0,241

- 1. +УТ14; -УТ14; ± t/2
- 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

				33001.06.003		
Изм	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				см.	Масштаб
Пров.	ЛЕБЕДЕВ				табл.	1:1
Т. КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				Лист	Листов 1
И. КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ				ММСС СССР	
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ				НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	
				Лист № 3 ГОСТ 19903-74		
				Лист № ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
Формат А3						

Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата / Изм. Подп. и Дата

33001.07.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{t}{2}$
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
4. ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4.-125.

РАЗМЕРЫ В ММ

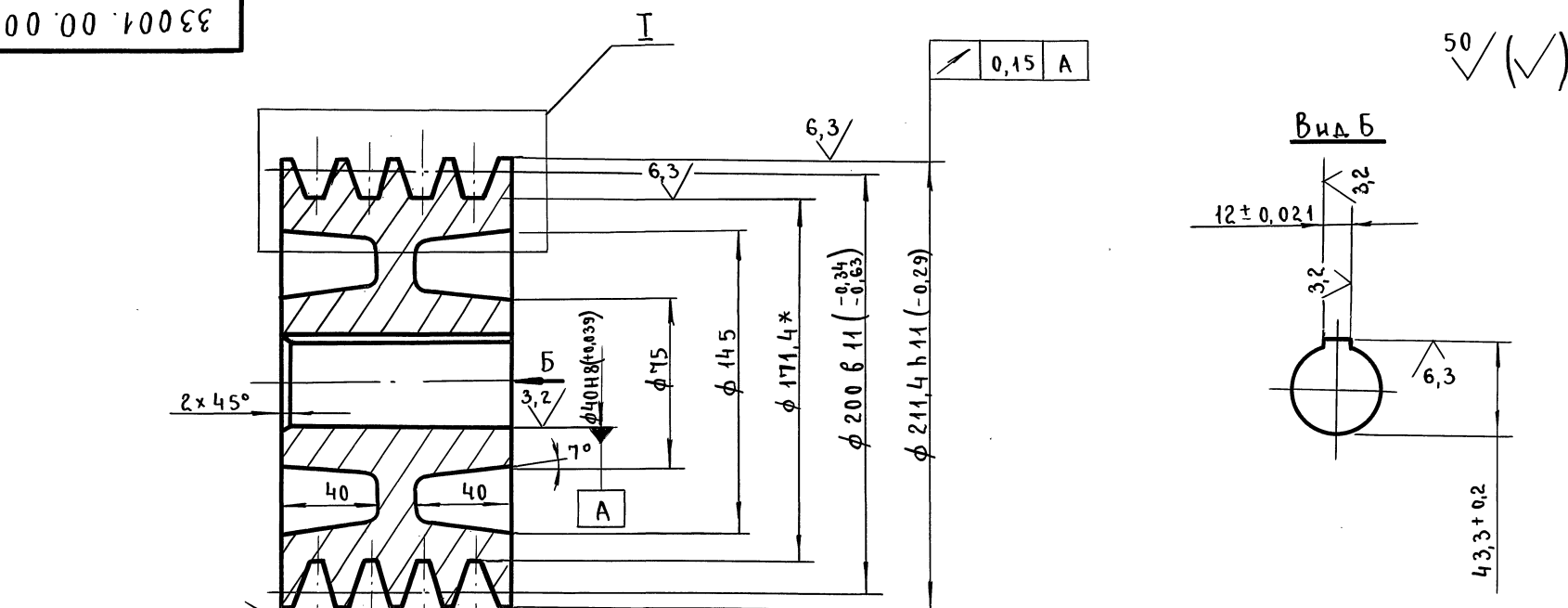
ОБОЗНАЧЕНИЕ	H*	H1	МАССА, КГ
3300 1.07.000	377	267	13,1
-01	320	210	12,9

33001.07.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Плита				см.		-
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁН.				Лист	Листов 1	
				ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

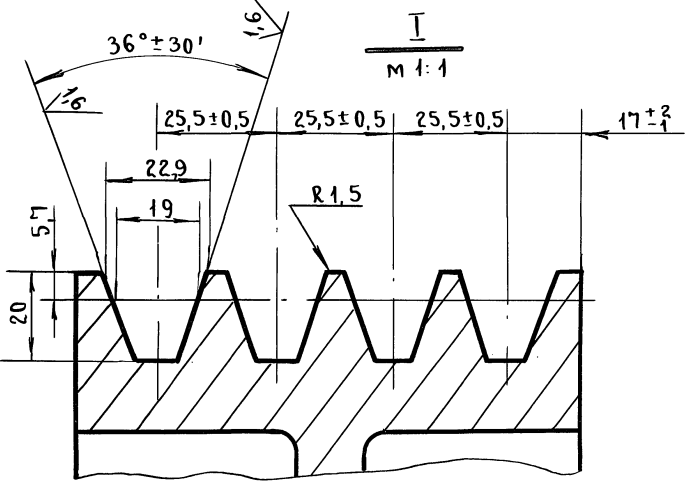
Имя, Подпись и Дата

Серия 5.904-55, 8.4

33001.00.008

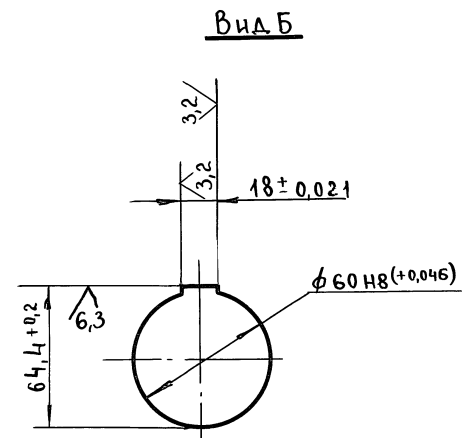
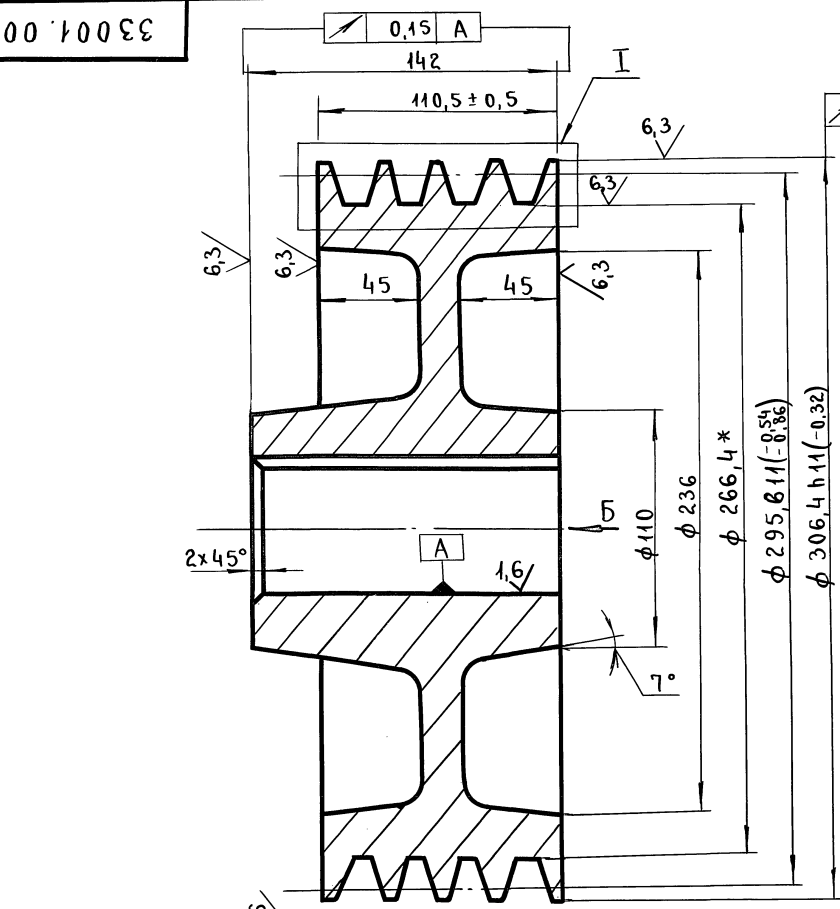


1. +JT14; -JT14; $\pm \frac{t}{2}$
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. Допуск биение боковых поверхностей ручьев при проверке в центрах не более 0,1мм.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
5. При балансировке выборку металла производить из диска шкива. Допустимый дисбаланс 3г.м.
6. Остальные технические требования по ОСТ 36-14-84.

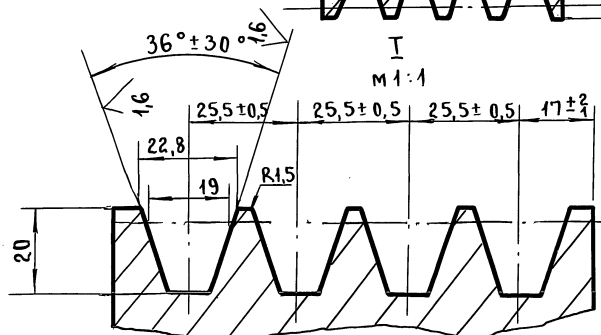


33001.00.008				Лист	Масса	Масштаб
Шкив				13,9	1:2	
ДЕТАЛЬ				Лист	Листов 1	
С420 ГОСТ 1412-85				ММСС СССР НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

Имя, Подпись и Дата

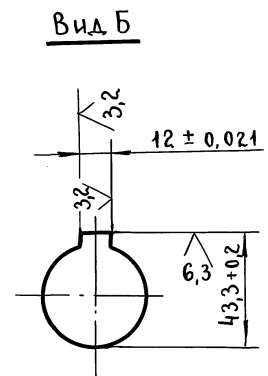
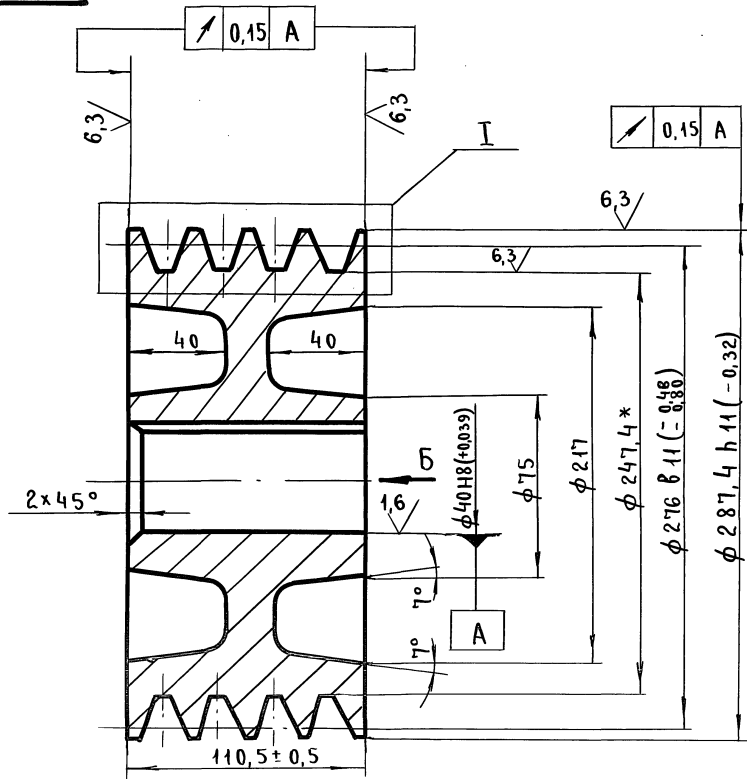


1. +JT14; -JT14; $\pm \frac{t_2}{2}$
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
3. Допуск биения боковых поверхностей ручьев при проверке в центрах не более 0,1 мм.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021ГОСТ 25129-82.
5. При балансировке выборку металла производить из диска шкива. Допускаемый дисбаланс 3 г·м.
6. Остальные технические требования по ОСТ 36-14-84.

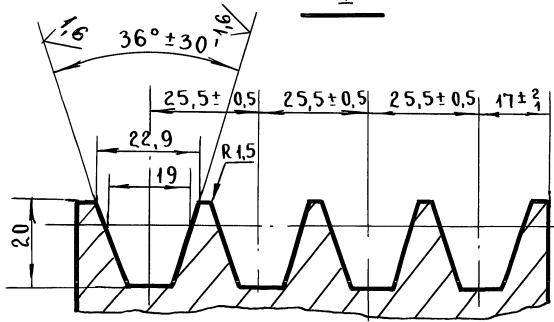


33001.00.009				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				Шкив	26,4
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ	1:2
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				Лист	Листов 1
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ				ММСС	СССР
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ				НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	ГПИ ПРОЕКТ ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
С4 20 ГОСТ 1412-85				Формат А3		

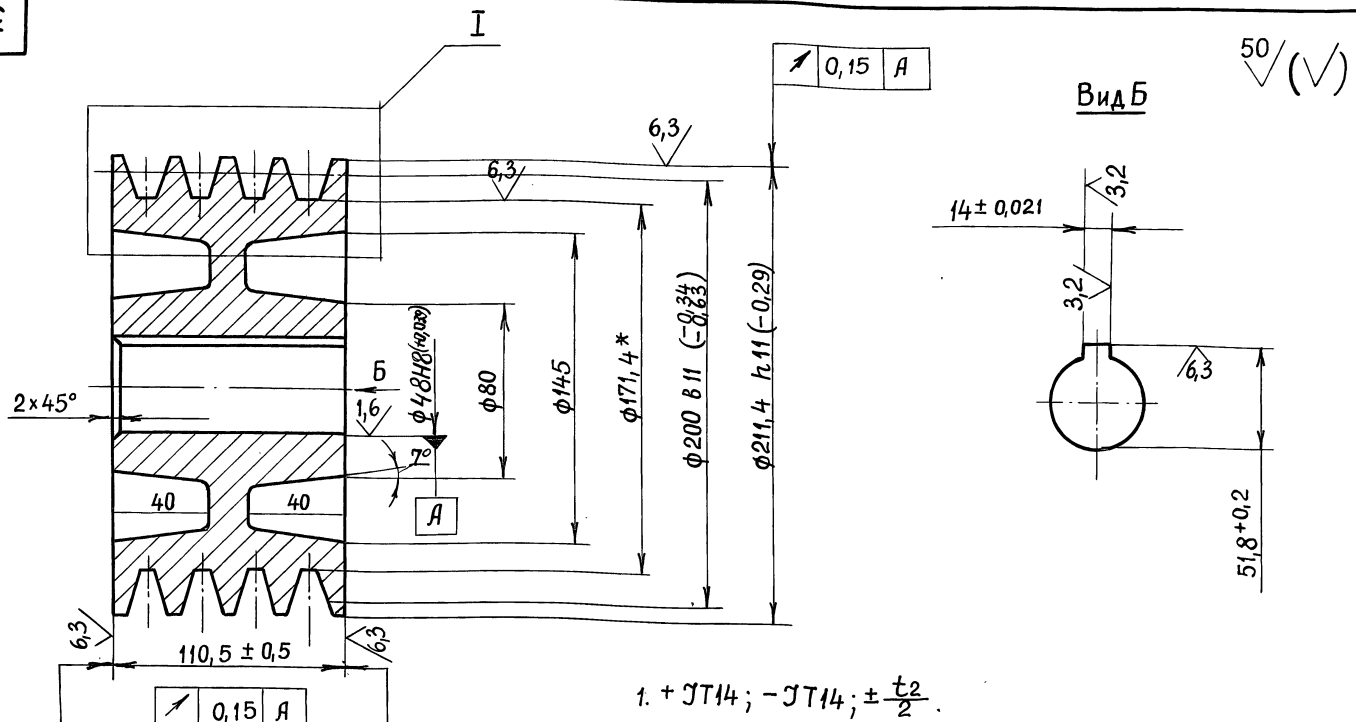
Серия 5.904-55, 6.4



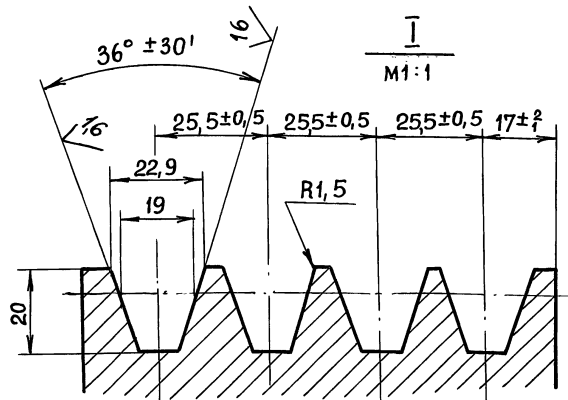
1. +JT14; -JT14; $\pm \frac{t_2}{2}$
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
3. Допуск биения боковых поверхностей ручьев при проверке в центрах не более 0,1 мм.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021ГОСТ 25129-82
5. При балансировке выборку металла производить из диска шкива. Допускаемый дисбаланс 3 г·м.
6. Остальные технические требования по ОСТ 36-14-84.



33001.00.010				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КОСТИКОВА				Шкив	21,6
ПРОВ.	ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ	1:2
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ				Лист	Листов 1
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ				ММСС	СССР
УТВ.	ГРАЕВСКИЙ				НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ	ГПИ ПРОЕКТ ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
С4 20 ГОСТ 1412-85				Формат А3		



1. +ТТ14; -ТТ14; ± t₂.
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
3. ДОПУСК БИЕНИЯ БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЧЬЕВ ПРИ ПРОВЕРКЕ В ЦЕНТРАХ НЕ БОЛЕЕ 0,1 мм.
4. ПОКРЫТИЕ: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
5. При балансировке выборку металла производить из диска шкива. Допускаемый дисбаланс 3Г.М.
6. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОСТ 36-14-84



				33001.00.011			
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ШКИВ ДЕТАЛЬ	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Костикова					13,9	1:2
Провер.	Лебедев			СЧ20 ГОСТ 1412-85	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Граевский				ММСС	СССР	
Н.контр.	Лебедев			НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ			
УТВ.	Граевский			ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ			

Формат А3

Серия 5.904-55, 6.4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>	
A2			ВПА-40.1; 02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			ТУ36.10.28-018-87	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
A4	1		ВПА-40.1.02.01.000	КАРКАС	1
A4	2		ВПА-40.1.02.02.000	ПАнель	2
A4	3		ВПА-40.1.02.03.000	ПАнель	1

ВПА-40.1.02.00.000

Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Бласова					1
Провер.	Лебедев					
Н.контр.	Лебедев			СЕКЦИЯ РЕЦИРКУЛЯЦИИ		
УТВ.	Граевский			СПЕЦИФИКАЦИЯ		

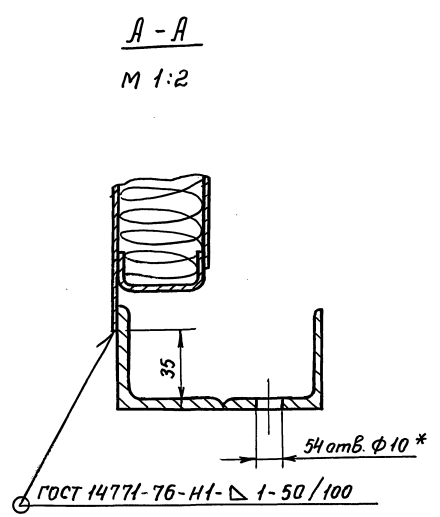
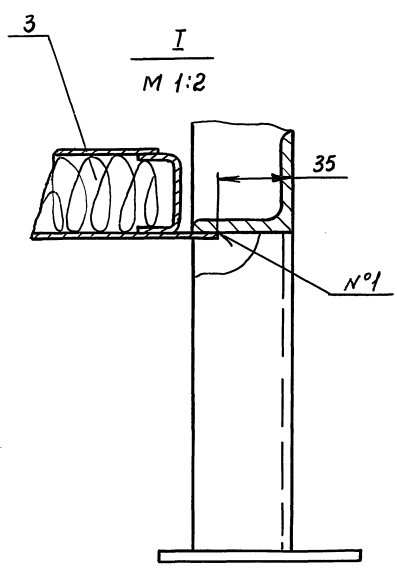
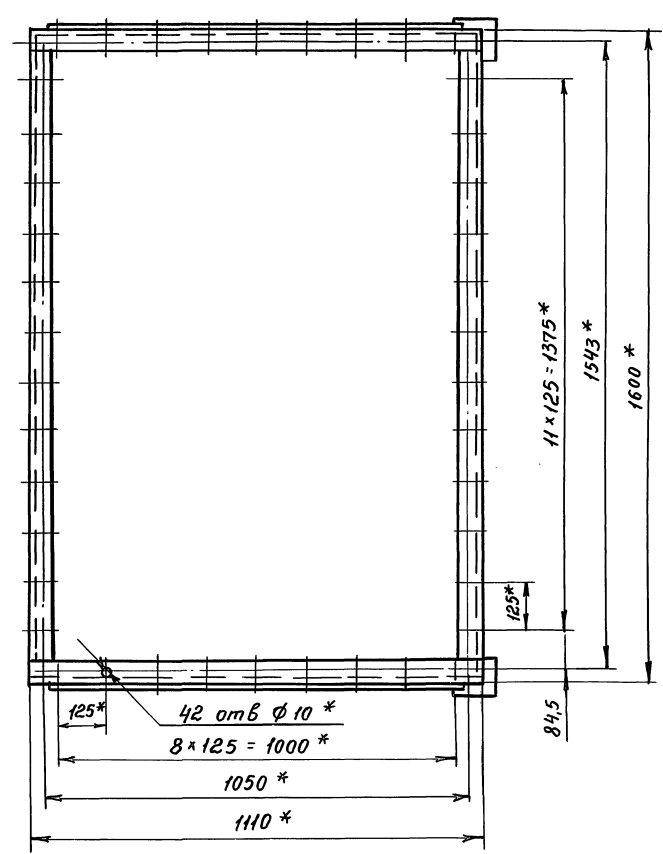
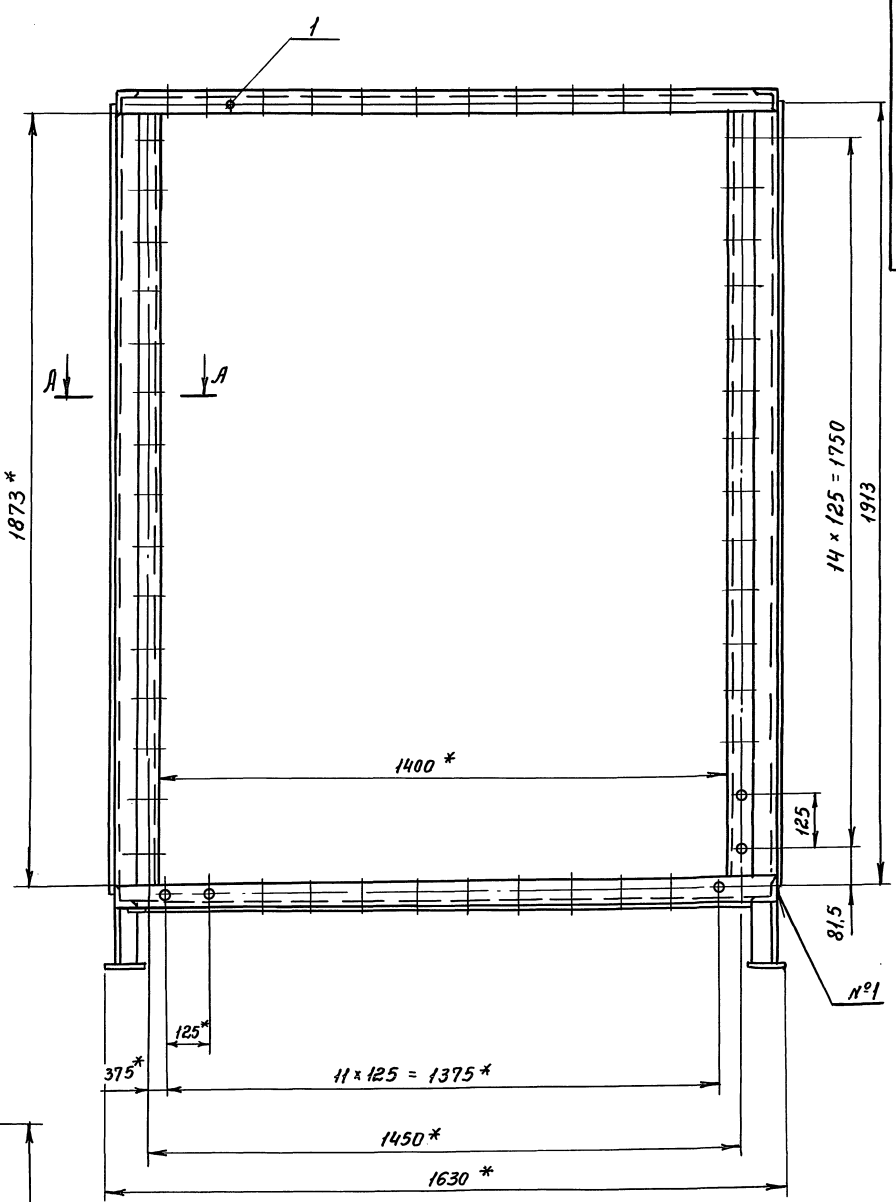
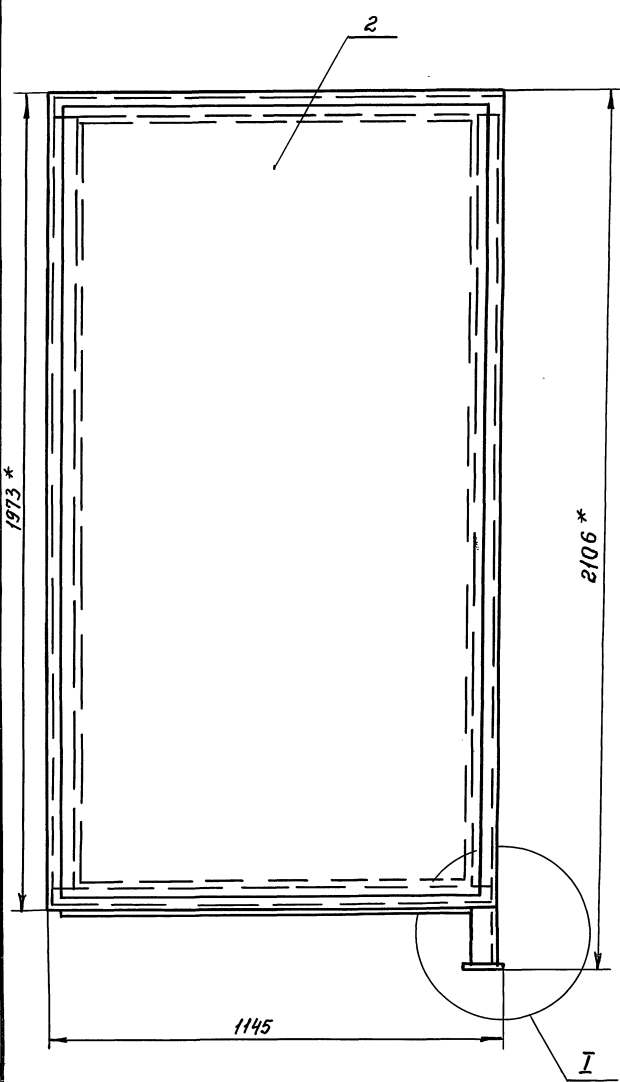
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>	
A2			ВПА-40.1.02.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
A4	1		ВПА-40.1.02.01.001	СВЯЗЬ	2
A4	2		ВПА-40.1.02.01.002	Стойка	4
A4	3		ВПА-40.1.02.01.003	СВЯЗЬ	2
A4	4		ВПА-40.1.02.01.004	СВЯЗЬ	2
Б4	5		ВПА-40.1.02.01.005	СВЯЗЬ	
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3кл-II ГОСТ 535-88	
				ℓ=1110 - ТТ14	2 41 кг
Б4	6		ВПА-40.1.02.01.006	Стойка	
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3кл-II ГОСТ 535-88	
				ℓ=1873 - ТТ14	4 7,2 кг
Б4	7		ВПА-40.1.02.01.007	Стойка	
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3кл-II ГОСТ 535-88	
				ℓ=128 - ТТ14	2 0,48 кг
Б4	8		ВПА-40.1.02.01.008	ПЛАТИК	
				Лист 6ПЧ-0-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3кл 2 ГОСТ 14637-89	
				(100 x 100) - ТТ14	2 0,39 кг

ВПА-40.1.02.01.000

Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Бласова					1
Провер.	Лебедев					
Н.контр.	Лебедев			КАРКАС		
УТВ.	Граевский			СПЕЦИФИКАЦИЯ		

Серия 5.904 - 55, 8.4

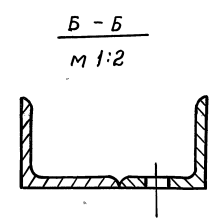
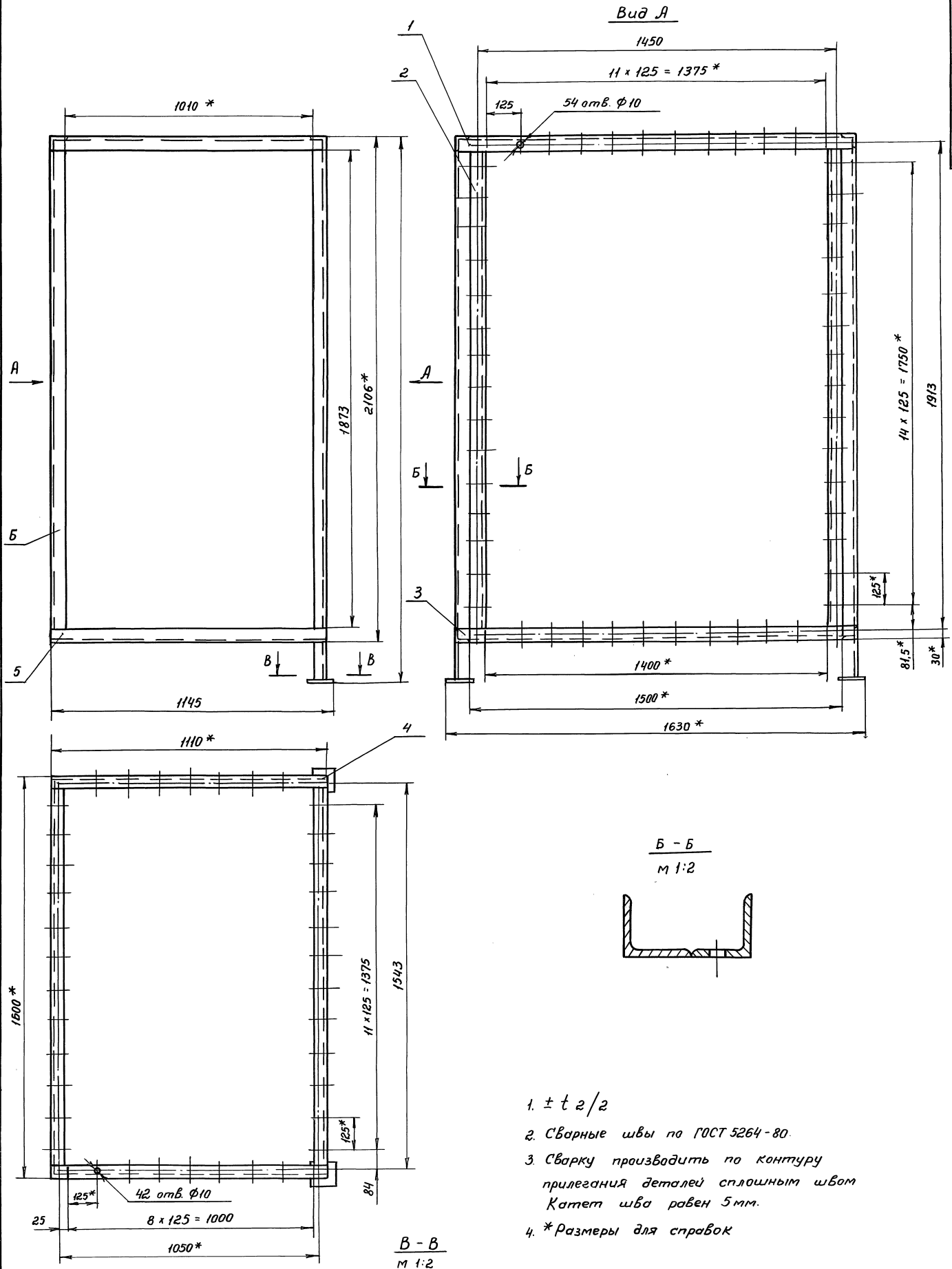
Шиф. № проекта Подп. и дата Взам. инв. № Инв. докум. Подп. и дата



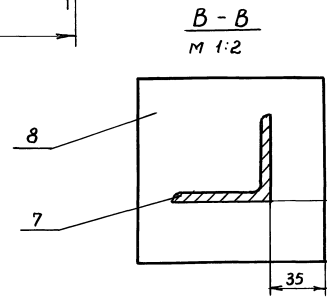
1. ± t 2/2
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76
3. * Размеры для справок.

				ВПА-40.1.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция рециркуляции	Лист	Масштаб
						200	1:10
					Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
						ММСС	СССР
						НПО Промвентиляция ГПИ ПроектПромвентиляция	

Серия 5.904-55, 8, 4



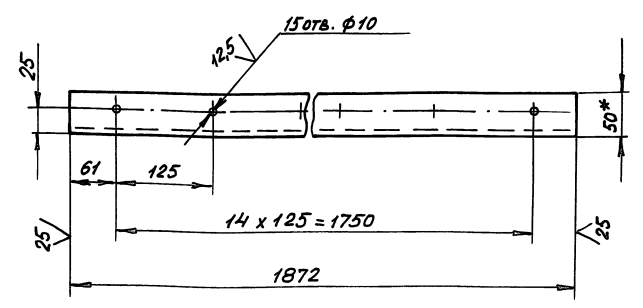
1. ± t 2/2
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным швом Катет шва равен 5мм.
4. *Размеры для справок



Имя, № листа, Подп. и дата

				ВПА-40.1.02.01.000СБ		
				Каркас		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.
					99	1:10
Разраб.	Власова				Листов	ММСС
Проб.	Лебедев					СССР
Т. контр.	Гравеский				НПО Проектвентиляция	
Н. контр.	Лебедев				ГПИ Проектвентиляция	
УТВ.	Освадчий					

ВПА-40.1.02.01.002

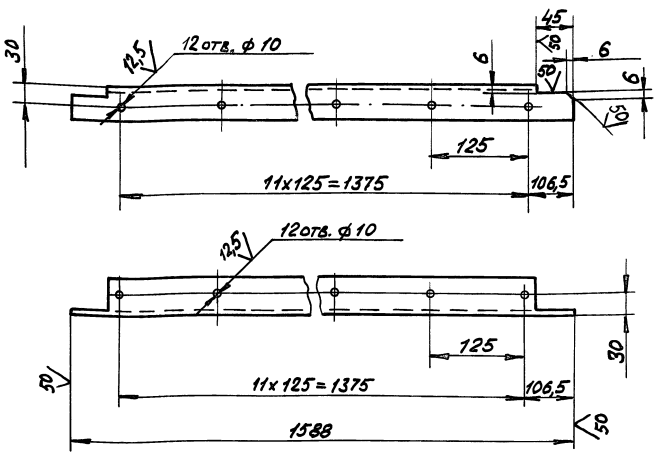


- 1. - IT14; +IT14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ВПА-40.1.02.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
						5,9	1:5
РАЗРАБ. ВЛАСОВА				СВЯЗЬ			
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ			
Т.КОНТР. ГРАЕВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР. ЛЕБЕДЕВ				УГОЛОК		50x50x5-В ГОСТ 8509-86	
УТВ. ГРАЕВСКИЙ						ММСС СССР ИПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ТИП ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ Формат А4	

ВПА-40.1.02.01.001

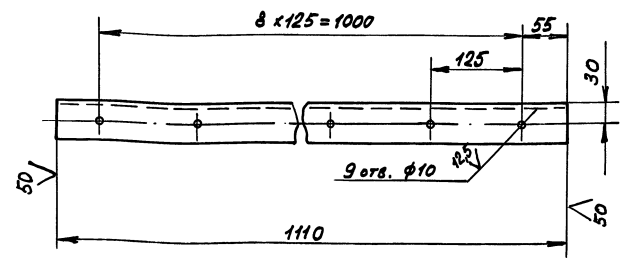


Предельные отклонения размеров:
+IT14, -IT14, ± $\frac{t_2}{2}$

ВПА-40.1.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
						5,9	1:5
РАЗРАБ. ВЛАСОВА				СВЯЗЬ			
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ			
Т.КОНТР. ГРАЕВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР. ЛЕБЕДЕВ				УГОЛОК		50x50x5-В ГОСТ 8509-86	
УТВ. ГРАЕВСКИЙ						ММСС СССР ИПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ТИП ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ Формат А4	

ВПА-40.1.02.01.004

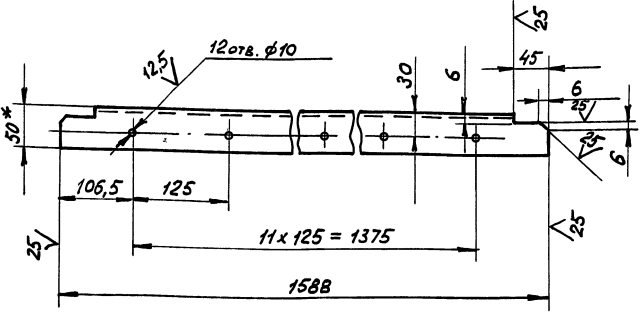


Предельные отклонения размеров:
+IT14, -IT14, ± $\frac{t_2}{2}$

ВПА-40.1.02.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
						4,1	1:5
РАЗРАБ. ВЛАСОВА				СВЯЗЬ			
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ			
Т.КОНТР. ГРАЕВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР. ЛЕБЕДЕВ				УГОЛОК		50x50x5-В ГОСТ 8509-86	
УТВ. ГРАЕВСКИЙ						ММСС СССР ИПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ТИП ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ Формат А4	

ВПА-40.1.02.01.003



- 1. - IT14; +IT14; ± $\frac{t_2}{2}$
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ВПА-40.1.02.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
						5,9	1:5
РАЗРАБ. ВЛАСОВА				СВЯЗЬ			
ПРОВ. ЛЕБЕДЕВ				ДЕТАЛЬ			
Т.КОНТР. ГРАЕВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР. ЛЕБЕДЕВ				УГОЛОК		50x50x5-В ГОСТ 8509-86	
УТВ. ГРАЕВСКИЙ						ММСС СССР ИПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ТИП ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ Формат А4	

5.904-55, 84

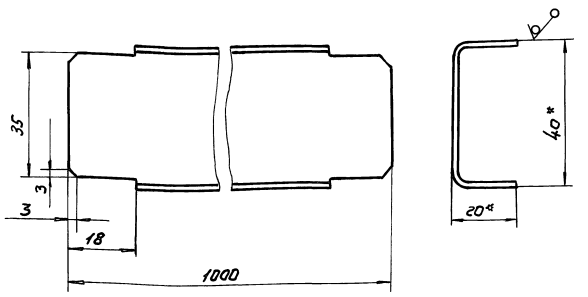
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ВПА-40.1.02.02.005	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	ВПА-40.1.02.02.001	Связь		2	
B4	2	ВПА-40.1.02.02.002	Баковина			
				Швеллер 40*20 в ГОСТ 8278-83 Ст. 3 кл ГОСТ 1474-76		
				$e = 1868 - \text{УТ14}$	2	2,2 кг
B4	3	ВПА-40.1.02.02.003	Жесткость			
				Лист № / 1.0 ГОСТ 19903-74 как 360 в ГОСТ 16523-89		
				(35 * 994) - УТ14	2	0,28 кг
B4	4	ВПА-40.1.02.02.004	Обшивки			
				Лист № / 1.0 ГОСТ 19903-74 как 360 в ГОСТ 16523-89		
				(985 * 1848) - УТ14	1	14,3 кг
B4	5	ВПА-40.1.02.02.005	Обшивки			
				Лист № / 1.0 ГОСТ 19903-74 как 360 в ГОСТ 16523-89		
				(1035 * 1898) - УТ14	1	16,2 кг
				Материалы		
				Халст из ультраулер- тонкого базальтового волокна БСТВ марки Б ТУ 550.2-44-72	13	кг

Имя, Фамилия, Подп. и дата, Взам. инв. № (инв. № эф. бл.), Листы и детали.

ВПА-40.1.02.02.000				Лит.	Лист	Листов
Панель						1
Спецификация				ИМСС ССР ИПО Проектная ТМ Проектпроектирующая Формат А4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Власова		Лев			
Проб.	Лев					
И.контр.	Лев					
Утв.	Гравеский					

ВПА-40.1.02.02.001

50
✓



1 - УТ14, ± e/2
2* Размер для справок

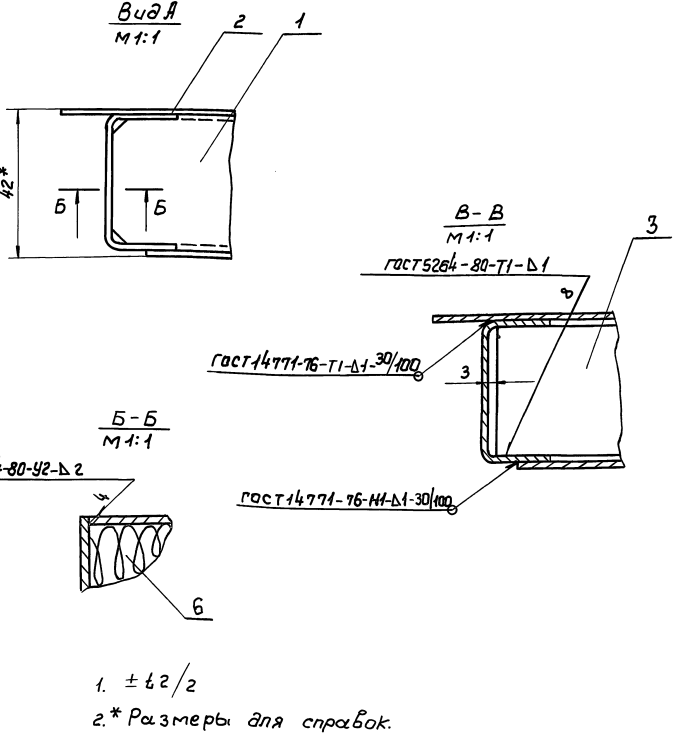
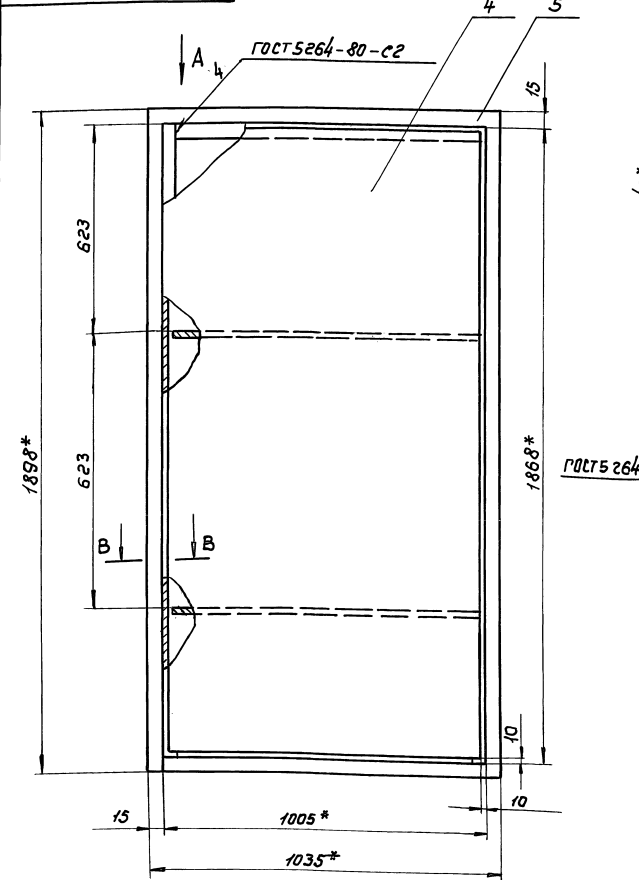
Имя, Фамилия, Подп. и дата, Взам. инв. № (инв. № эф. бл.), Листы и детали.

ВПА-40.1.02.02.001				Лит.	Масса	Макс. шк.
Связь					1.13	1:1
Деталь				Лист	Листов 1	
Швеллер 40*20 в ГОСТ 8278-83 Ст. 3 кл ГОСТ 1474-76				ИМСС ССР ИПО Проектная ТМ Проектпроектирующая Формат А4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Власова		Лев			
Проб.	Лев					
И.контр.	Лев					
Утв.	Гравеский					

ВПА-40.1.02.02.000

Серия 5.904-55, Б.4

Имя, Фамилия, Подп. и дата, Взам. инв. № (инв. № эф. бл.), Листы и детали.



1. ± e/2
2* Размеры для справок.

ВПА-40.1.02.02.000 СБ				Лит.	Масса	Макс. шк.
Панель					35	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ИМСС ССР ИПО Проектная ТМ Проектпроектирующая Формат А4						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Власова		Лев			
Проб.	Лев					
И.контр.	Лев					
Утв.	Гравеский					

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A3	ВПА-40.1.02.03.000СБ	Сборочный чертеж Детали		
A4	1 ВПА-40.1.02.02.001	Связь	2	
B4	2 ВПА-40.1.02.03.001	Боковина Швеллер №20х20х2 ГОСТ 8278-75 Ст.3 кп ГОСТ 11474-75 $e = 1495 - 714$	2	1.73 кг
B4	3 ВПА-40.1.02.03.002	Жесткость Лист №1 ГОСТ 19903-74 к ок 3608 ГОСТ 16523-89 (35x994) - УТ14	2	0.28 кг
B4	4 ВПА-40.1.02.03.003	Обшивки Лист №1 ГОСТ 19903-74 к ок 3608 ГОСТ 16523-89 (985x1475) - УТ14	1	11.4 кг
B4	5 ВПА-40.1.02.03.004	Обшивки Лист №1 ГОСТ 19903-74 к ок 3608 ГОСТ 16523-89 (1035x1530) - УТ14	1	12.3 кг
		Материалы		
	6	Лист из ультра- супертонкого базальто- вого волокна ВСТ марки В ТУ 550.2-44-72	10	кг

ВПА-40.1.02.03.000

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Л.Сарко			1	1
Проб.	Лебедев				
Н. контр.	Лебедев				
Утв.	Правоски				

Панель
Спецификация

Имп. НПО Промвентиляция
г. Москва

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A2	ВПА-40.2.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
	ВПА-40.2 ВП	Ведомость покупных изделий		
	5.904-55 лист №1	Силовое электрооборудование и автоматизация. План.		
		Сборочные единицы		
A4	1 ВПА-40.2.01.00.000	Агрегат	1	
A4	2 ВПА-40.1.02.00.000	Секция рециркуляции	1	
		Стандартные изделия		
		Болт М8-6х25.58 ГОСТ 7738-70	112	
		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5945-40	112	

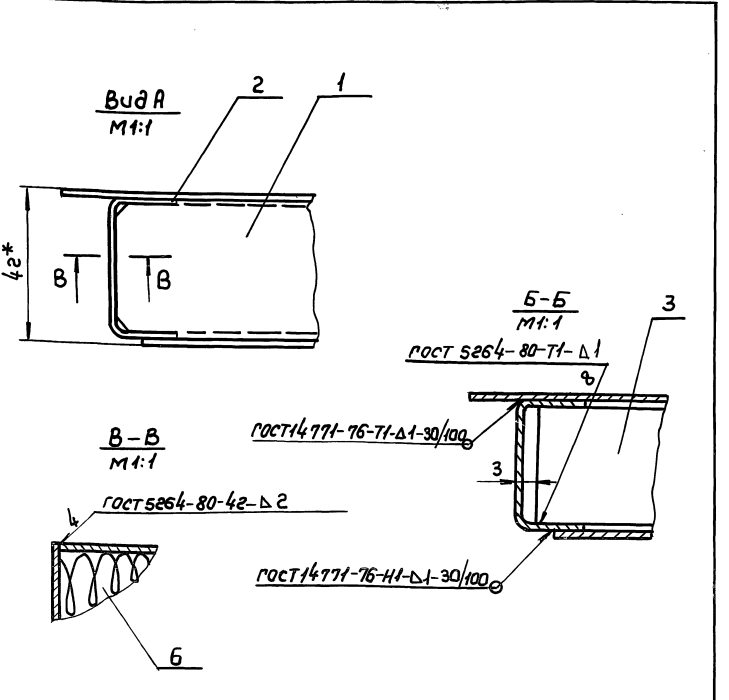
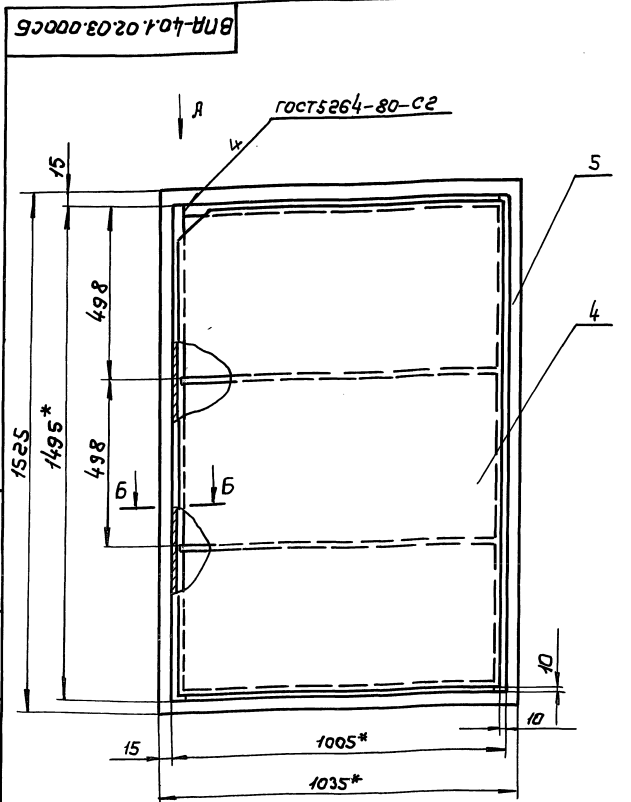
ВПА-40.2.00.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Л.Сарко			1	2
Проб.	Лебедев				
Н. контр.	Лебедев				
Утв.	Правоски				

Агрегат
Вентиляционно-приточный Стенной ВПА-40.2 фиданый

Имп. НПО Промвентиляция
г. Москва

Формат А4



1 ± t/2
2* Размеры для справок

ВПА-40.1.02.03.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Л.Сарко			30	1:10
Проб.	Лебедев				
Н. контр.	Правоски				
Утв.	Правоски				

Панель
Сборочный чертеж

Имп. НПО Промвентиляция
г. Москва

Изм. № докум. Подп. и дата. В зам. иб. иб. № докум. Подп. и дата.

5.904-55, Б4

Изм. № докум. Подп. и дата. В зам. иб. иб. № докум. Подп. и дата.

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. шифр. № инв. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		6		Клапан воздушный утепленный КВУ 1800x1.400A УЗ, м3о - 10/25-0.25U-68 ТУ 22-4433-79	1	161 кг
		7		Заслонка воздушная утепленная с электро- приводом без электро- подогрева АЗД. 049.000-01 п. 1600x1000Э		Таблицы- сметы экс. пе- римен- тальных забав комму- нального оборудо- вания
				<u>Электропривод</u> м3о - 4/63 - 0.63	1	69.5 кг
				<u>Материалы</u>		
		8		Пластична 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90	3.5	кг
				ВПА-40.2.00.00.000		Лист 2

Формат А4

Серия 5.904-55, 6.4

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. шифр. № инв. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15				
		16	ВПА-40.2.01.00.001	Патрубок Труба 50x3.5 ГОСТ 3262-75 e=145; -УТ14	2	1.3 кг
		17	ВПА-40.2.01.00.002	Заглушка 1070x670; -УТ14 Картон А1.5 ГОСТ 9347-74	1	0.8 кг
		18	ВПА-40.2.01.00.003	Подставка Набор досок (отходы) 250x100x190; -УТ14 Полимерный 20 сорт ГОСТ 8485-86	4	
		19		<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70 М8-69x25.58	22	
				М10-69x25.58	20	
				Гайки ГОСТ 5915-70 М8-6Н.5	22	
				М10-6Н.5	20	
				Защелка 12x70.01 ГОСТ 10299-80	4	
				ВПА-40.2.01.00.000		Лист 2

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. шифр. № инв. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А2	ВПА-40.2.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		А4	1 ВПА-40.2.01.01.000	Каркас	1	
		А4	2 ВПА-40.2.01.02.000	Дверь	1	
		3				
		А4	4 ВПА-40.1.01.03.000	Дверь	1	
		А4	5 ВПА-40.1.01.04.000	Вставка гибкая	1	
		А4	6 ВПА-40.1.01.05.000	Панель съемная	2	
		7				
		А4	8 1282.01.000-02	Фильтр сухой	2	
		9				
		10				
		Б4	11 3300.1.00.000	Вентилятор автостаренного всасывания	1	
				<u>Детали</u>		
		А4	14 ВПА-40.1.01.00.001	Щита	2	
				ВПА-40.2.01.00.000		
				Агрегат Спецификация		
				Лит. 1 1 3 М. М. С. С. С. С. И. П. О. П. Р. О. М. В. Е. Н. Т. И. Л. Я. Ц. И. Я. С. П. И. П. Р. О. К. Т. Р. А. М. В. Е. Н. Т. И. Л. Я. Ц. И. Я.		

Формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. шифр. № инв. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		25		Гвозди А3x80 ГОСТ 4034-63	24	
		26				
		27		<u>Прочие изделия</u>		
		28		Калорифер КСК 3-12-02ХЛЗА ТУ 5757-84	1	259 кг
		29		Виброизолатор пружинный Д044 ТУ 36-1832-75	3	3,74 кг
		30		Виброизолатор пружинный Д045 ТУ 36-1832-75	1	6,58 м
		31		<u>Материалы</u>		
		32		Проволока 6-0-С-1 ГОСТ 3282-74 e=5м	1.05	кг
				ВПА-40.2.01.00.000		Лист 3

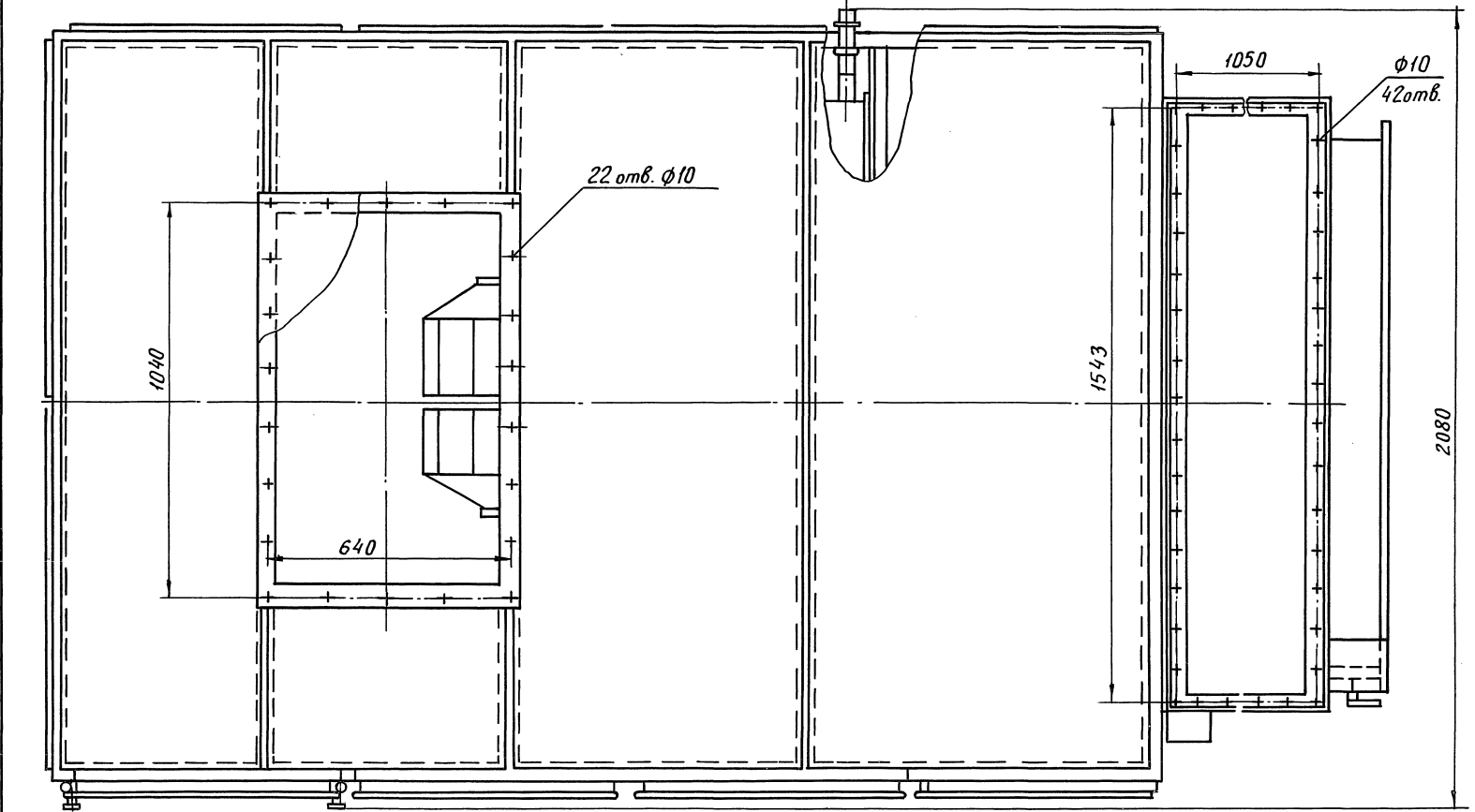
4271

ВПА-40.2.00.00.000 СБ

А
лист 2

Б
лист 2

В
лист 2



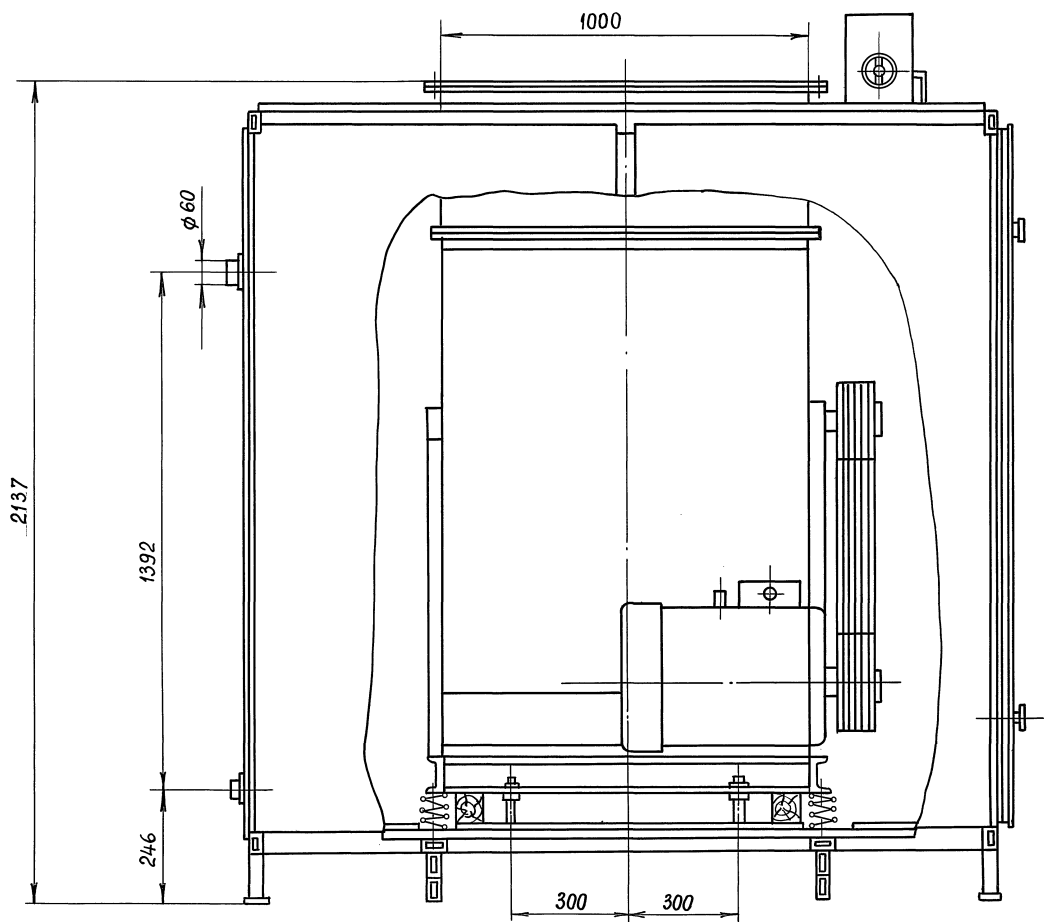
1. Маркировать по ТУ36-2521-83.
2. Место нанесения манипуляционного знака № ГОСТ 14192-77.
3. Размеры для справок.

Серия 5.904-55.0.4

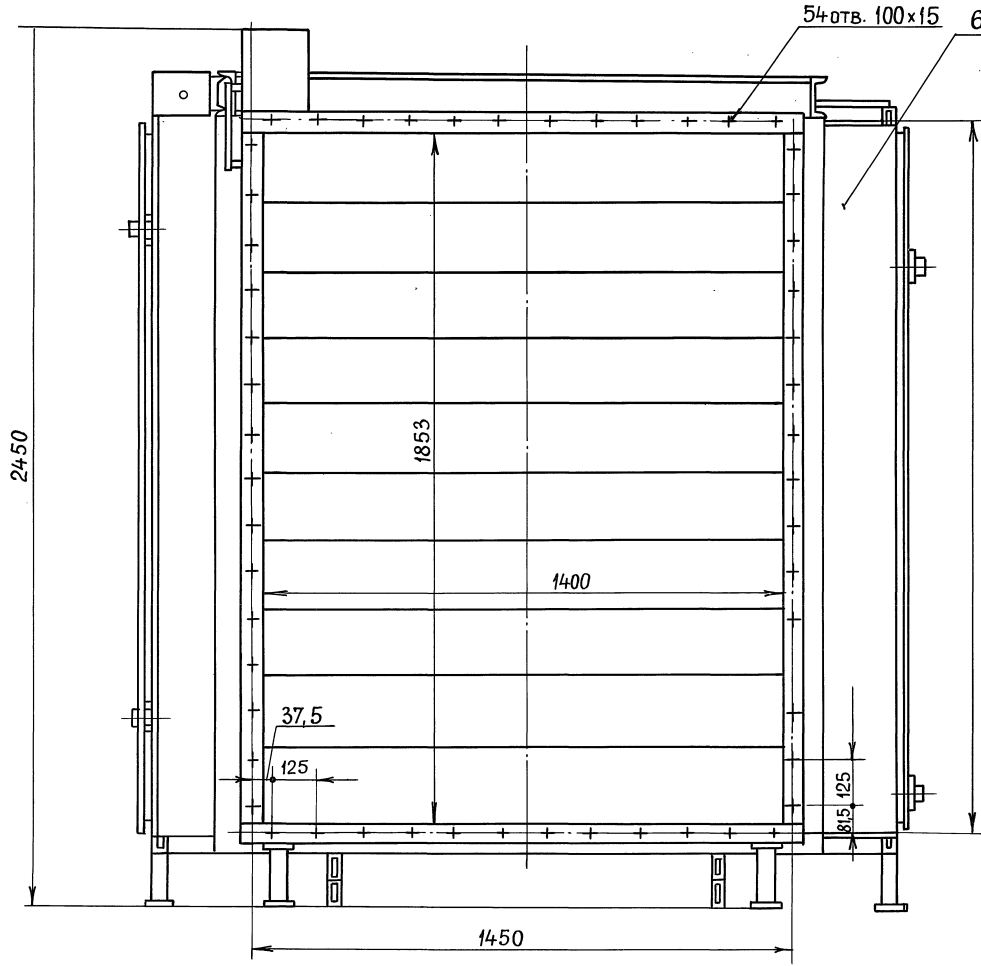
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

				ВПА - 40.2.00.00.000 СБ			
				Агрегат			
				вентиляционно-приточный ВПА-40.2			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Жарко	78.11	[Signature]			20607	1:10
Пров.	Лебедев		[Signature]		Лист 1	Листов 2	
Т. контр.	Травеский		[Signature]		М М С С С С С Р		
Нач. отд.	Осадчий		[Signature]		НПО Промвентиляция		
Н. контр.	Лебедев		[Signature]		ГПИПроектПромвентиляция		
Утв.	Ивчинников		[Signature]		Формат А2		

Вид А лист 2



Вид Б лист 2



Серия 5.904-55, в. 4

Шиб. Мелодя. Попл. и Олата
Взам. инв. № Шиб. Мелодя. Попл. и Олата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВПА-40.200.00.000СБ

Шифр, № по плану, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № склад, № в. № докум., Подп. и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комплект	на ре-гуляр.	всего	
1	Клапан воздушный									
2	утепленный									
3	КВУ 1800 × 1400А,			Вентспилский вен-						
4	УЗ МЭО-10/25-0.25U		ТУ 22-4433-79	тиляторный 3-в					1	
5										
6	Заслонка воздушная									
7	утепленная с электро-									
8	приводом без электро-									
9	подогрева									
10	ЯЗД. 049.000-01									
11	п 1600 × 10003									
12	Электропривод									
13	МЭО-4/63 - 0.63									1
14										
15	Калорифер			Коотрамской кало-						
16	КСК-3-12-02ХЛЗА		ТУ 5757-84	риферный 3-в						1
17										
18	Видроизолаторы			Механический 3-в						
19	пружинные		ТУ 36-1832-75	№ 3 треста СГА						
20										
21	Д044									3
22	Д045									1
23										
24	Ремень В-2800Т		ГОСТ 12841-68							4
25										
26	Подшипник И209		ГОСТ 8545-75							2

						ВПА-40.2 ВП			
Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Ярезат Вентиляция -	Лит.	Лист	Листов
Разреш.	Власова	Лев				анно-приточный		1	3
Проб.	Леведев					ВПА-40Б2	ММСС		
И.контр.	Леведев					Ведомость покупных	ИПО Проект вентиляция		
Утв.	Грибский					изделий	ТИ Проект вентиляция		
						Формат А3			

Серия 5.904 - 55, Б.4

Шифр, № по плану, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № склад, № в. № докум., Подп. и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комплект	на ре-гуляр.	всего	
1	Двигатель 4Я160МЧУЗ									
2	исл. м. 101.18.5 квт. 500 ⁰⁵ /мин		ГОСТ 18709-73							
3										
4	материалы									
5	Пленка Винилплас-									
6	товая перфорирован-									
7	но-зафриванная		ГОСТ 15976-81						3,2кг	16 м ²
8	Холст из ультра-									
9	супертонкого базаль-									
10	тового волокна (БСТВ)									
11	марки «Б»		ТУ 550-2-44-72						8кг	
12	Пластина									
13	1ф-1.ТМЩ-С-3		ГОСТ 7338-90						3,5кг	
14	Пластина пористая									
15	техническая II 2р-5		ТУ 38-105867-90						3,1кг	
16										
17										
18	Пластина пористая									
19	техническая II 2р-20		ТУ 38-105867-90						3,5кг	
20										
21										
22	Покрытие защитное									
23	марки СПЛ		ТУ 6-И-400-83						0,7кг	1,6 м ²
24										
25	Картон А1.5		ГОСТ 9347-74						0,8кг	0,72 м ²
26										
27	Брусак сосновый сорт 2									Допуск, замена на доску сосновые
28	100 × 190, е = 250 мм		ГОСТ 8486Е-86						4шт.	
29										

						ВПА-40.2 ВП			Лист
Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2

Изм. в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болты		ГОСТ 7798-70						
4	M8-60x25.58								139
5	M8-60x50.58								6
6	M10-60x25.58								44
7	M12-60x60.58								4
8	M16-60x50.58								6
9									
10	Гайки		ГОСТ 5915-70						
11	M8-БН.5								114
12	M10-БН.5								17
13	M12-БН.5								5
14	M16-БН.5								15
15									
16	Гвозди ПЗ*80		ГОСТ 4034-63						
17									24
18									
19	Шайбы		ГОСТ 6402-70						
20	1065 г. 05								1
21	1265 г. 05								4
22	1665 г. 05								6
23									
24	Шайбы		ГОСТ 11371-78						
25	12.04								12
26	16.04								4
27									
28	Шайба 16.04		ГОСТ 10906-78						
29									5
30									
31									

ВПА-40.2ВП

Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А3

Серия 5.904-55.В.4

Изм. в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ВПА-40.2.01.01.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	ВПА-40.2.01.01.100	Панель	1	
A4		2	ВПА-40.1.01.01.200	Панель	1	
		3	ВПА-40.1.01.01.01.200-02	Панель	2	
A4		4	ВПА-40.1.01.01.300	Стойка съемная	3	
A4		5	ВПА-40.1.01.01.400	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
A4		7	ВПА-40.2.01.01.001	Настил	1	
A4		8	ВПА-40.1.01.01.001	Рейка	1	
		9	-01		1	
A4		10	ВПА-40.1.01.01.002	Стойка	2	
A4		11	ВПА-40.1.01.01.003	Стойка	1	
		12	-01	Стойка	1	
A4		13	ВПА-40.1.01.01.004	Серьга	4	
A4		14	ВПА-40.1.01.01.005	Кронштейн	4	
A4		17	ВПА-40.1.01.01.008	Крюк	6	
A4		18	ВПА-40.1.01.01.009	Направляющая	1	
		19				

ВПА-40.2.01.01.000

Каркас Спецификация

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
1 1 5
м.м.с. с.с.р.
н.п.а. п.р.и.в.е.н.т.и.я.ц.я.
у.м.б. п.р.а.в.е.б.к.и.и.а.

Изм. в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		20	ВПА-40.1.01.01.011	Настил	1	
A4		21	ВПА-40.1.01.01.012	Настил	1	
A4		22	ВПА-40.1.01.01.013	Настил	1	
A4		23	ВПА-40.1.01.01.014	Настил	1	
A4		25	ВПА-40.1.01.01.016	Обшивка	1	
A4		26	ВПА-40.1.01.01.017	Болт	4	
A4		27	ВПА-40.1.01.01.018	Кронштейн	8	
		28				
		29				
		30				
B4		31	ВПА-40.1.01.01.023	Связь		
				Труба 60*30*3ГОСТ8645-68 В10ГОСТ13663-86		
				ℓ=3000 - УТ14	4	н.85кг
B4		32	ВПА-40.1.01.01.024	Перекладина		
				Труба 60*30*3ГОСТ8645-68 В10ГОСТ13663-86		
				ℓ=1940 - УТ14	10	7.66кг
B4		33	ВПА-40.1.01.01.025	Связь		
				Труба 60*30*3ГОСТ8645-68 В10ГОСТ13663-86		
				ℓ=600 - УТ14	2	2.37кг
B4		34	ВПА-40.1.01.01.026	Стойка		
				Труба 60*30*3ГОСТ8645-68 В10ГОСТ13663-86		
				ℓ=1880 - УТ14	9	7.42кг
B4		35	ВПА-40.1.01.01.027	Подставка		
				Труба 60*30*3ГОСТ8645-68 В10ГОСТ13663-86		
				ℓ=115 - УТ14	28	0.4кг

ВПА-40.2.01.01.000

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Заня Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	36 ВПА-40.1.01.01.027	СВЯЗЬ Уголок 35x35x4-В ГОСТ8509-86 Ст.3кп-II-ГОСТ535-88		
		е = 1940 - УТ14	4	4,4 кг
Б4	37 ВПА-40.1.01.01.028	Стенка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(1910x940) - УТ14	2	14,1 кг
Б4	38 ВПА-40.1.01.01.029	Стенка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(1910x720) - УТ14	2	10,8 кг
Б4	39 ВПА-40.1.01.01.030	Обшивка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(1970x555) - УТ14	1	8,65 кг
Б4	40 ВПА-40.1.01.01.031	Обшивка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(630x470) - УТ14	2	2,3 кг
Б4	41 ВПА-40.1.01.01.032	Обшивка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(1970x890) - УТ14	1	13,8 кг
Б4	42 ВПА-40.1.01.01.033	Створка Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(1000x315) - УТ14	2	2,47 кг
Б4	43 ВПА-40.1.01.01.034	Пята Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		(100x70) - УТ14	4	0,27 кг
ВПА-40.2.01.01.000				Лист 3

Ш.Б. №101. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.Б. №240. Подп. и дата.

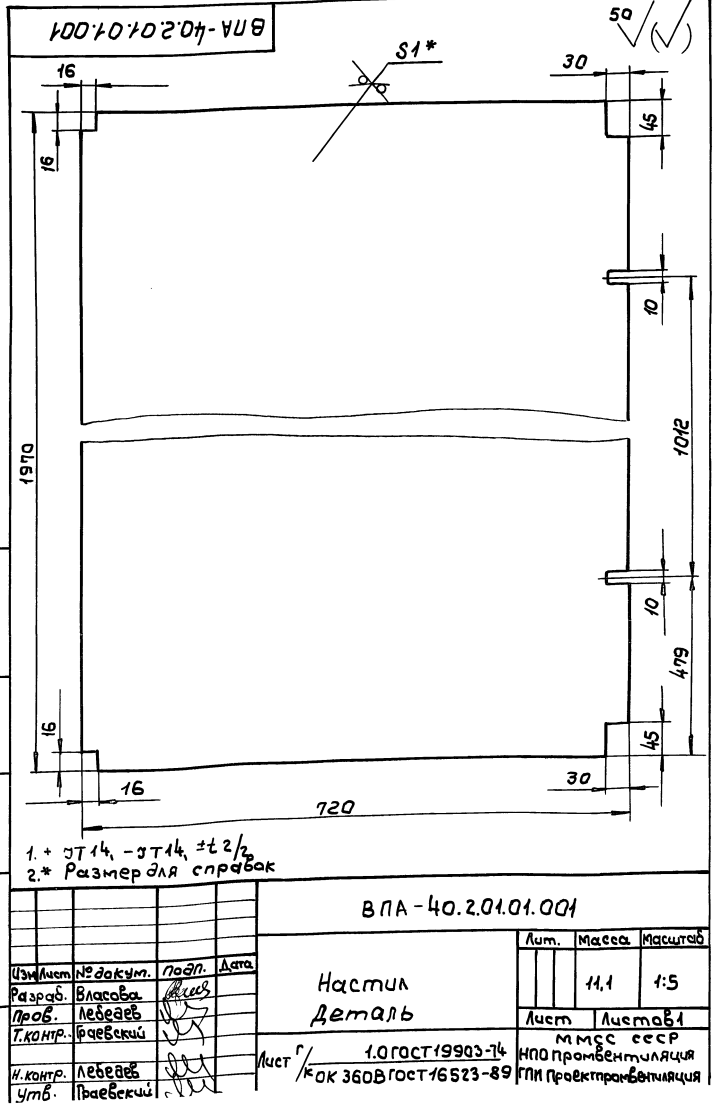
Формат Заня Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Гайки ГОСТ5915-70		
	52	М10-ВН.5	4	
	53	М16-ВН.5	8	
		Шайбы 16.04 ГОСТ 11371-78	4	
ВПА-40.2.01.01.000				Лист 5

Серия 5.904-55, В.4

Ш.Б. №101. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.Б. №240. Подп. и дата.

Формат Заня Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	44 ВПА-40.1.01.01.035	Втулка Труба 10x2.2 ГОСТ 3262-75		
		е = 35 - УТ14	8	0,03 кг
Б4	45 ВПА-40.1.01.01.036	Стойка Уголок 35x35x4-В ГОСТ8509-86 Ст.3кп-II-ГОСТ535-88		
		е = 60 - УТ14	6	1,2 кг
Б4	46 ВПА-40.1.01.01.037	Стойка Уголок 45x45x4-В ГОСТ8509-86 Ст.3кп-II-ГОСТ535-88		
		е = 60 - УТ14	2	0,16 кг
Б4	47 ВПА-40.1.01.01.038	СВЯЗЬ Уголок 35x35x4-В ГОСТ8509-86 Ст.3кп-II-ГОСТ535-88		
		е = 862 - УТ14	1	1,8 кг
Б4	48 ВПА-40.1.01.01.039	Полоса Лист Г/К 1.0 ГОСТ19903-74 К АК360В ГОСТ16523-89		
		1570x130 - УТ14	2	1,6 кг
	49			
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	50	М8-6gх25.58	4	
	51	М10-6gх25.58	4	
ВПА-40.2.01.01.000				Лист 4

Ш.Б. №101. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.Б. №240. Подп. и дата.

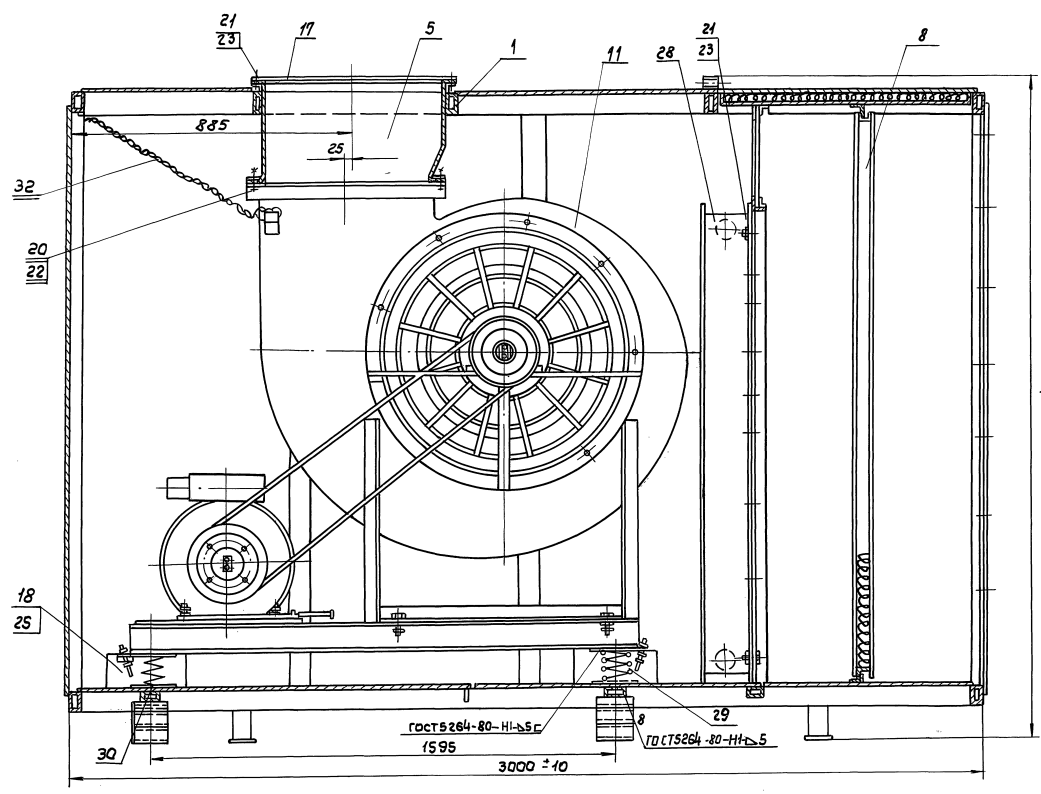


Ш.Б. №101. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.Б. №240. Подп. и дата.

А лист 2

Б
лист 2

В
лист 2



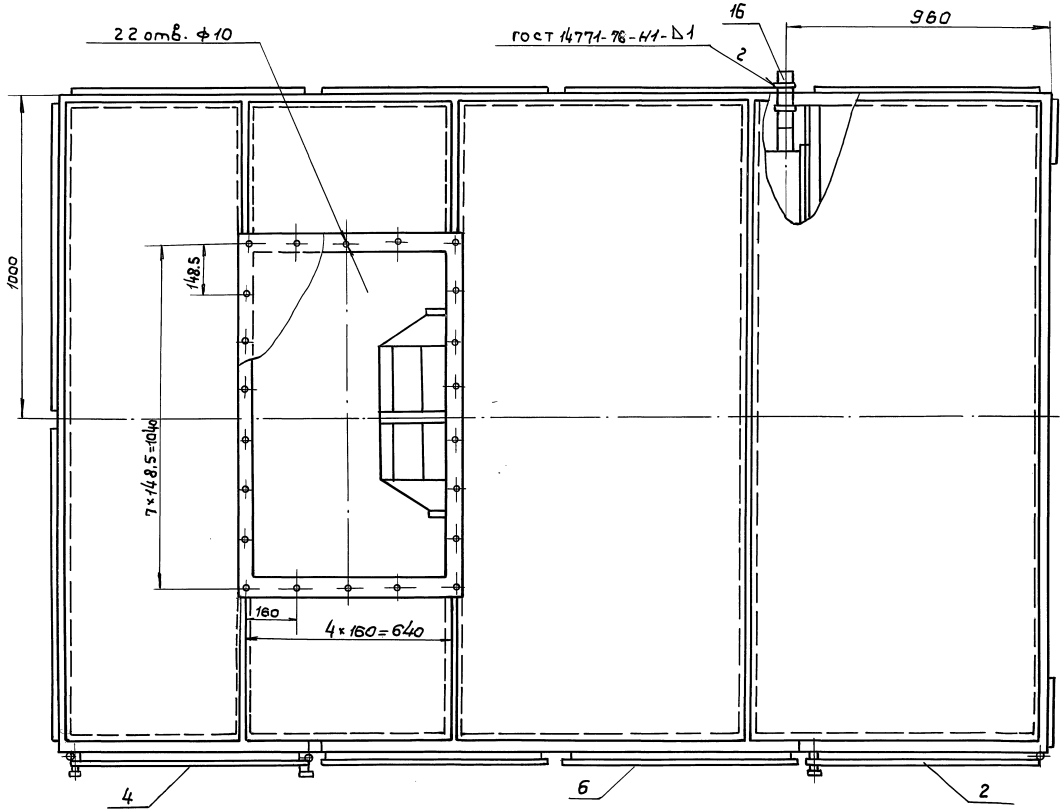
Серия 5.904-55, В.4

1. Перед установкой калорифера удлинить его штучеру приваркой патрубков, поз.16, сварной шов С1 по ГОСТ 16037-80.
2. Заглушку выхлопного отверстия закрепить болтами, поз.17, через отверстия во фланце по углам и в середине каждой стороны.
3. Перед транспортировкой агрегата вентилятор закрепить к раме корпуса указанным на чертеже способом. После установки агрегата на месте эксплуатации вентилятор от крепления освободить.
4. Размеры для справок.

Цикл, № маш., Листы и детали, Взам.инв.№, № Изм., Изданий, Листы и детали

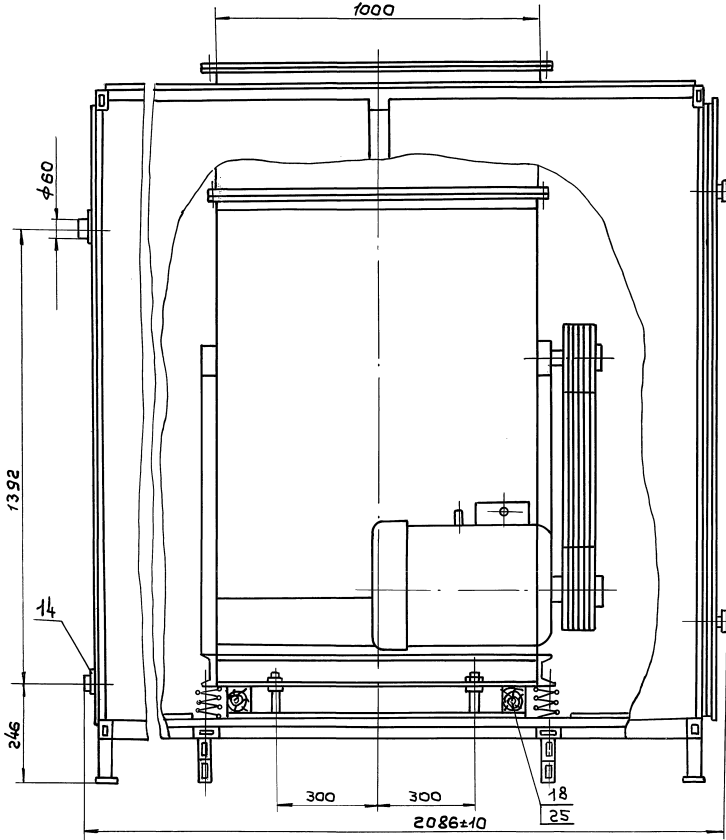
				ВПА-40.2.01.00.0000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Агрегат Сборочный чертёж		
Разрб.	Жарко	Левин	Левин	1981			
Провер.	Левин	Левин	Левин	Левин	Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Левин	Левин	Левин	Левин	ммес	сеср	
Н.контр.	Левин	Левин	Левин	Левин	НПО Промвентилмаш		
Утв.	Осацкий	Осацкий	Осацкий	Осацкий	ГПИ Проектпротеммаш		
					Лит.	Масса	Масштаб
						1350	1:10

Вид А лист 1

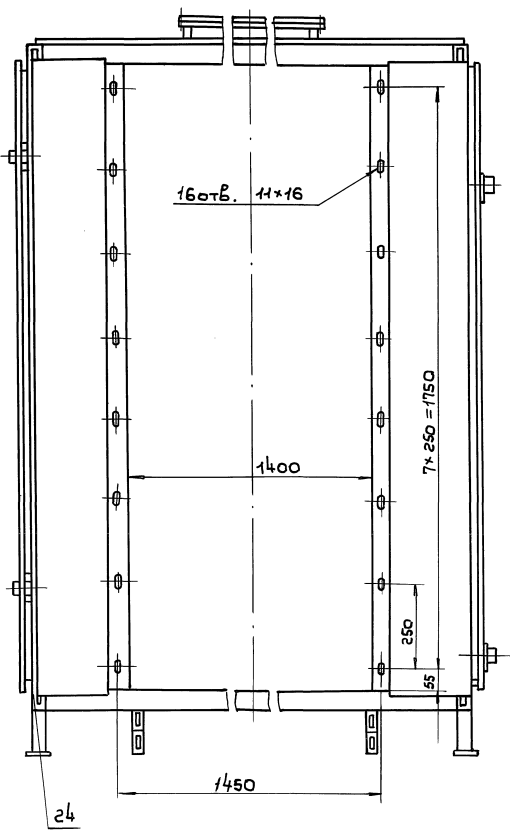


Вид Б лист 1

1000



Вид В лист 1



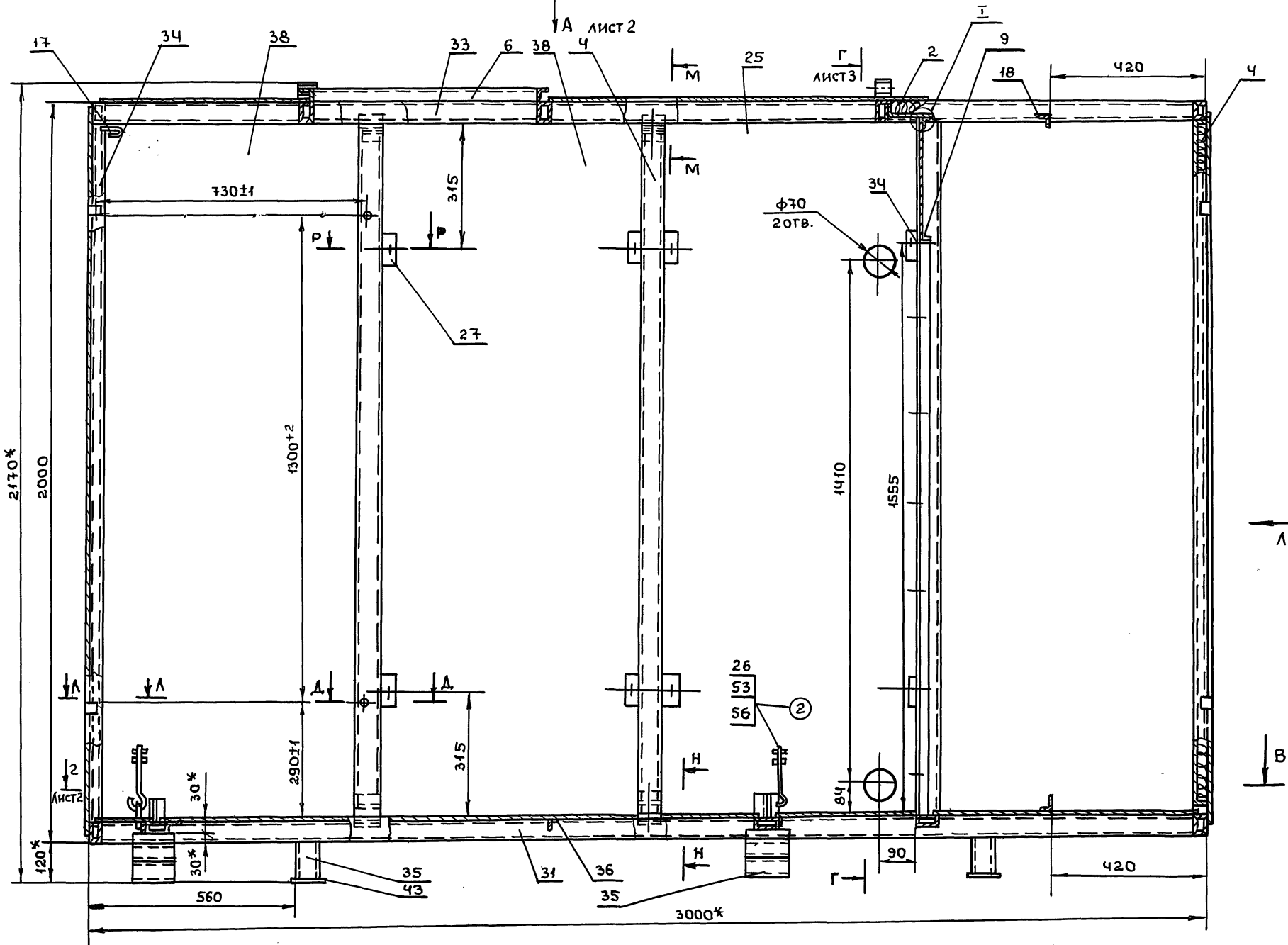
Серия 5904-55, Б4

Изм. лист. Изм. №3/2013. Подп. и дата.

Изм. лист. №3/2013. Подп. Дата

ВПА-40.2.01.00.000 СБ

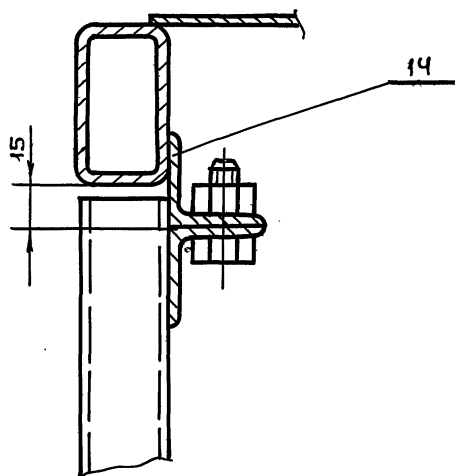
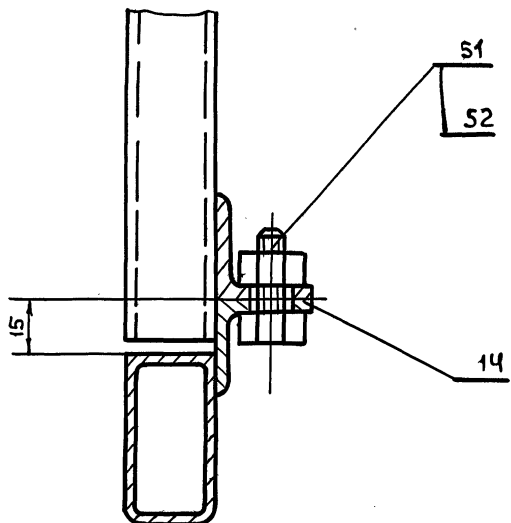
Лист 2



Б
Лист 3

Н - Н
М 1:2

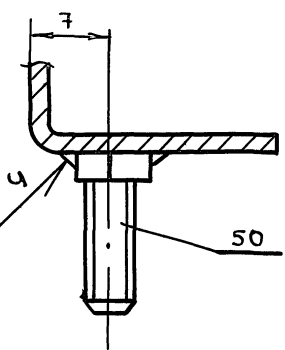
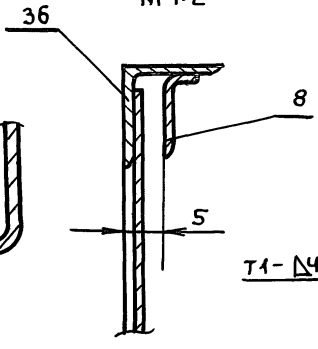
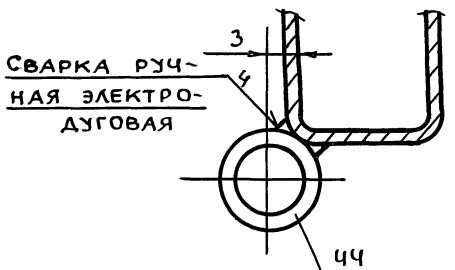
М - М
М 1:2



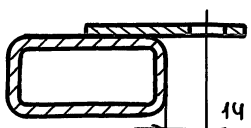
Л - Л
М 1:1

Г
М 1:2

Д - Д
М 1:1



Р - Р
М 1:2



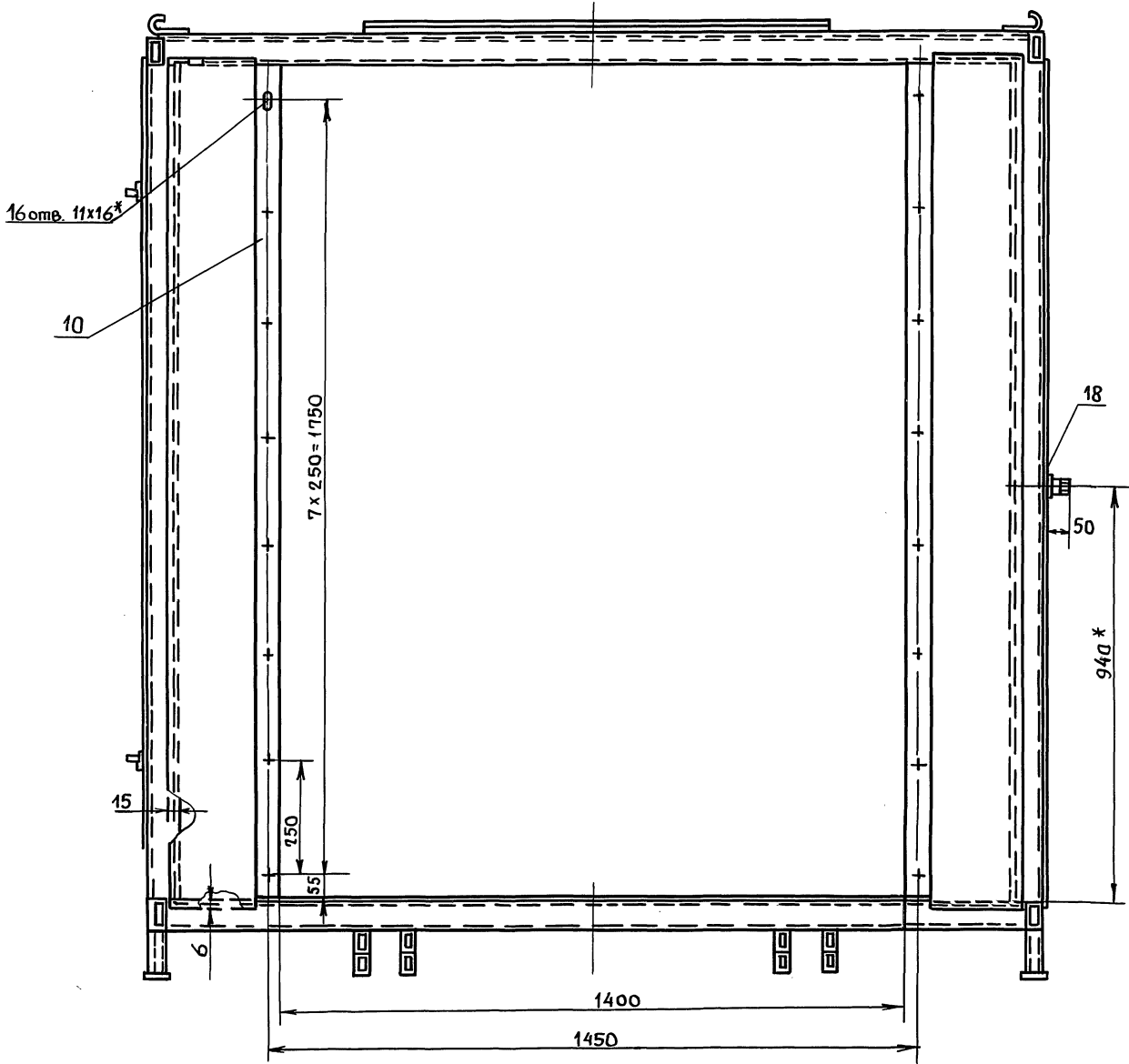
1. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА (ТРУБА, УГОЛОК) ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80 СПЛОШНЫМ ШВОМ ПО КОНТУРУ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ. КАТЕТ ШВА РАВЕН НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ. ПРИВАРКУ ЛИСТОВОЙ ОБШИВКИ КАРКАСА, ПАНЕЛЕЙ И ПОДДОНА - ШВОМ Н1-Д1-50/100 ПО ГОСТ 14771-76.
2. ПРИ СВАРКЕ ПАНЕЛЕЙ С КАРКАСОМ ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВКЛАДЫШЕЙ.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ ПРОМАЗАТЬ ЩЕЛИ МЕЖДУ ПОДДОНОМ И ОСНОВАНИЕМ КАРКАСА, С ТАКЖЕ МЕЖДУ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛЬЮ И КАРКАСОМ МАСТИКОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ МРБ-65 ГОСТ 15836-79.
4. ПОКРЫТИЕ: ГРУНТОВКА ГФ-021 ГОСТ 25129-82
5. РЕЗЬБОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЙ СМАЗКОЙ К17 ГОСТ 10877-76.
6. ПОДСТАВКУ (ДЕТ., ПОЗ. 35 И 43) ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ ДВУХ ТРУБ (ПОЗ. 35) УЛОЖЕННЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНО ОДНА НА ДРУГЮ ОБЩЕЙ ВЫСОТОЙ 120ММ.
7. ±0.14; -0.14; ±t₂/2
8. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Серия 5.904-55, 8.4

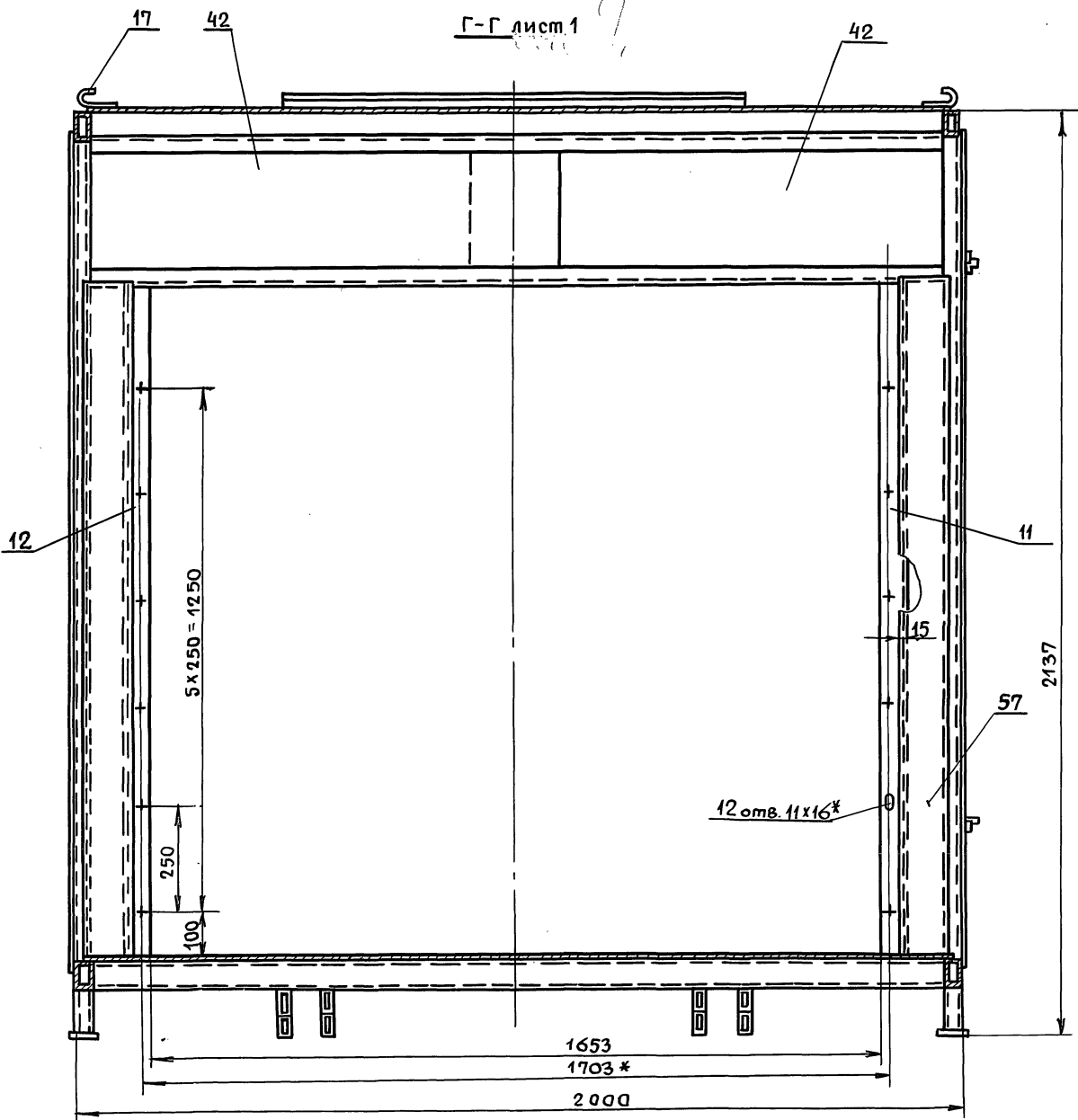
Изм.	Лист	На докум.	Подп.	Дата

ВПА-40.2.01.01.000СБ						
КАРКАС				Лит.	Масса	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				505	1:10	
Изм.	Лист	На докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 3
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА		<i>Власова</i>			
Пров.	ЛЕБЕДЕВ		<i>Лебедев</i>			
Т.КОНТР.	ГРАЕВСКИЙ		<i>Граевский</i>			
Н.КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ		<i>Лебедев</i>			
УТВ.	ОСАДЧИЙ		<i>Осадчий</i>			

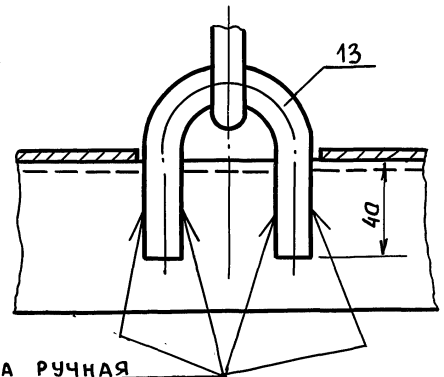
Вид Б лист 1



Г-Г лист 1



Ж-Ж повернуто лист 2
М 1:2



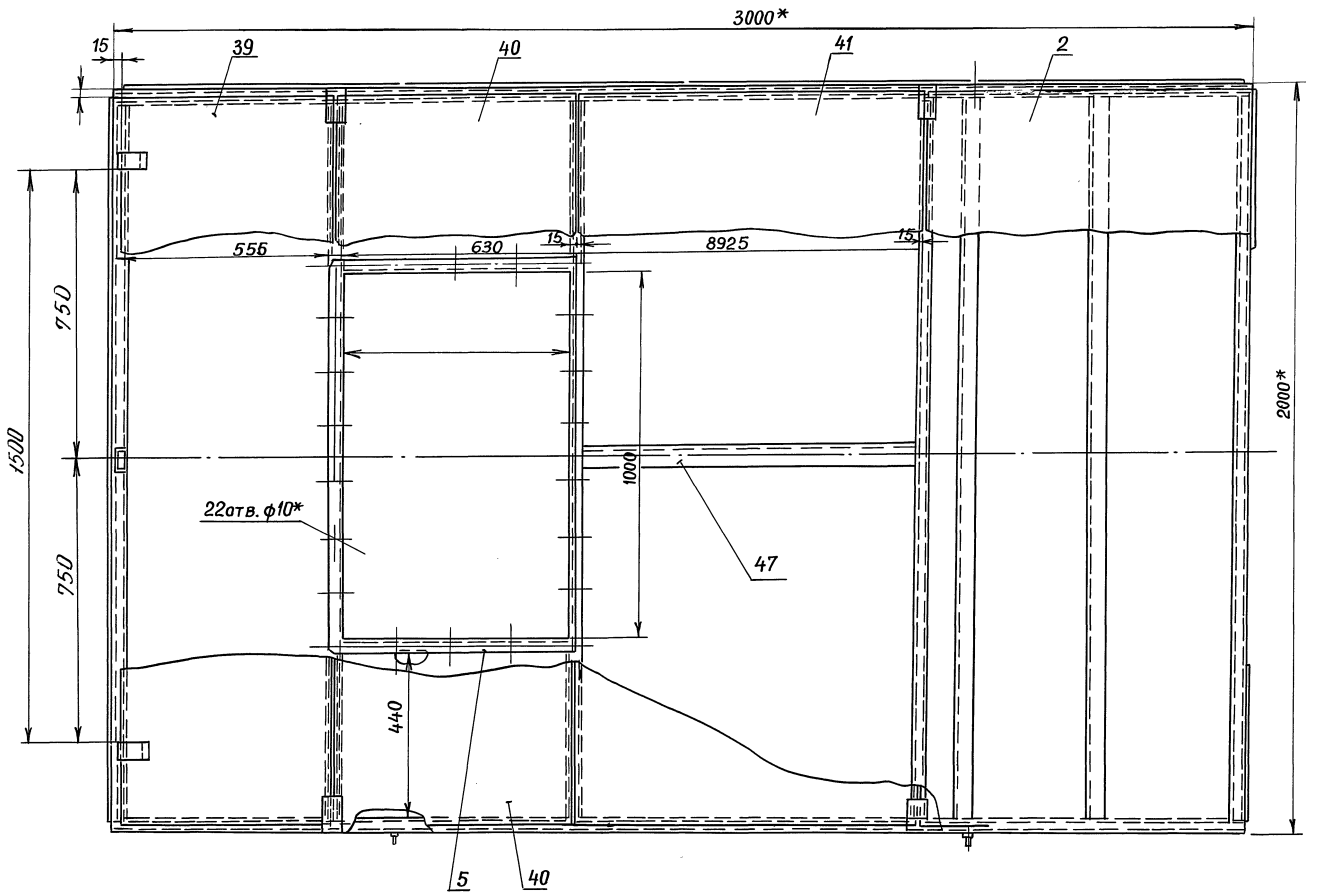
Сварка ручная электродуговая

Серия 5.904-55, В.4

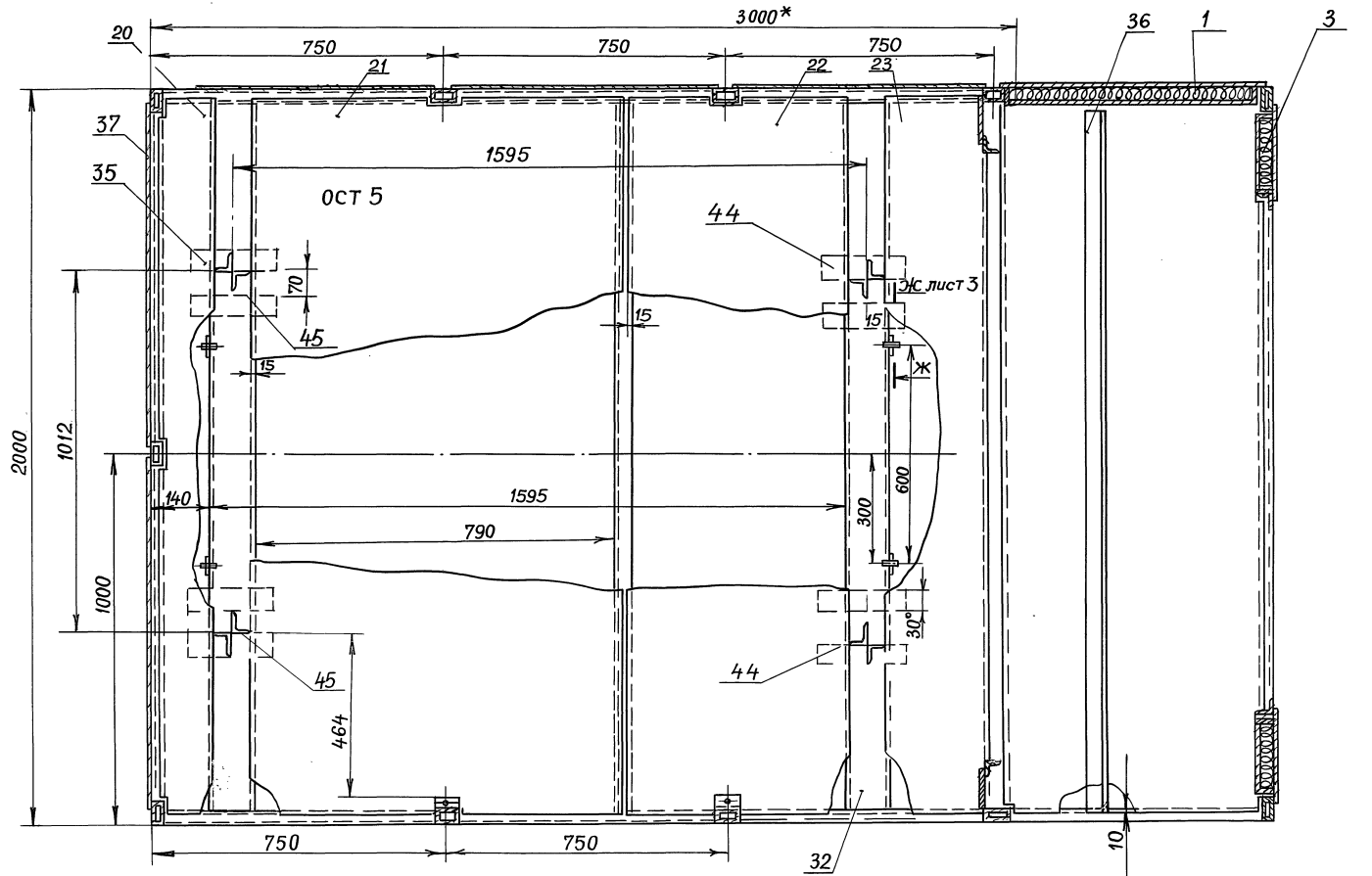
Изм.	№	Дата	Изм.	№	Дата	Изм.	№	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВПА-40.2.01.01.000СБ	Лист
						2

Вид Я лист 1



В-В лист 1



Серия 5.904-55, в. 4

Изм. № Подп. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

ВПА-40.2.01.01.000СБ

Лист 3

Ш.В. № 107. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.В. № 107. Подп. и дата.

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ВПА-40.2.01.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ВПА-40.2.01.101	Обшивка Лист / 1,0 ГОСТ 19903-74 / ОК 360 В ГОСТ 16523-89	1	10,02 кг
			632 x 1872 - 3Т14		
Б4	2	ВПА-40.2.01.01.102	Обшивка Лист / 1,0 ГОСТ 19903-74 / ОК 360 В ГОСТ 16523-89	1	10,63 кг
			712 x 1902; - 3Т14		
Б4	3	ВПА-40.2.01.01.103	Ребро Лист / 1,0 ГОСТ 19903-74 / ОК 360 В ГОСТ 16523-89	2	0,2 кг
			37 x 672; - 3Т14		
Б4	4	ВПА-40.2.01.01.104	Связь Швеллер 40x20-2 В ГОСТ 8278-83 Ст. 3 кл. ГОСТ 1474-76	2	0,76 кг
			e = 642; - 3Т14		
Б4	5	ВПА-40.2.01.01.105	Связь Швеллер 40x20-2 В ГОСТ 8278-83 Ст. 3 кл. ГОСТ 1474-76	2	2,13 кг
			e = 1872; - 3Т14		

ВПА-40.2.01.01.100

Панель
Спецификация

Лист	1	2
Лист	1	2
Листов	2	
ММСС СССР НПО ПромВентиляция ПИ Проектировентиляция		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ж.Сарко		
Провер.		Лебедев		
Н. контр.		Лебедев		
Утв.		Григорьевский		

Ш.В. № 107. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.В. № 107. Подп. и дата.

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Материалы</u>		
	6		Холст ультра супер- тонкого базальтового волокна (БСТВ) марки Б ТУ 550,2-44-72	1 кг	

ВПА-40.2.01.01.100

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	2			

Серия 5.904-55, Б.4

Ш.В. № 107. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.В. № 107. Подп. и дата.

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ВПА-40.2.01.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ВПА-40.1.01.02.001	Связь	1	
A4	2	ВПА-40.1.01.02.002	Связь	1	
A4	3	ВПА-40.1.01.02.003	Связь	2	
A4	4	ВПА-40.1.01.01.001-02	Рейка	2	
A4	5	ВПА-40.1.01.01.002-03	Рейка	2	
Б4	6	ВПА-40.2.01.02.001	Втулка Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75 e = 35 - 3Т14	2	0,028 кг
Б4	7	ВПА-40.2.01.02.002	Связь Полоса 4x32-В-2 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кл. ГОСТ 535-88 e = 672 - 3Т14	2	0,67 кг
Б4	8	ВПА-40.2.01.02.003	Связь Полоса 4x32-В-2 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кл. ГОСТ 535-88 e = 1798 - 3Т14	2	1,8 кг
Б4	9	ВПА-40.2.01.02.004	Ребро Полоса 4x28-В-2 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кл. ГОСТ 535-88 e = 672 - 3Т14	2	0,58 кг

ВПА-40.2.01.02.000

Дверь
Спецификация

Лист	1	2
Лист	1	2
Листов	2	
ММСС СССР НПО ПромВентиляция ПИ Проектировентиляция		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Власова		
Провер.		Лебедев		
Н. контр.		Лебедев		
Утв.		Григорьевский		

Ш.В. № 107. Подп. и дата. Взам. инв. № Ш.В. № 107. Подп. и дата.

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	10	ВПА-40.2.01.02.005	Обшивка Лист / 1,0 ГОСТ 19903-74 / ОК 360 В ГОСТ 16523-89 (1852 x 662) - 3Т14	1	9,62 кг
Б4	11	ВПА-40.2.01.02.006	Обшивка Лист / 1,0 ГОСТ 19903-74 / ОК 360 В ГОСТ 16523-89 (1910 x 700) - 3Т14	1	10,5 кг
			<u>Материалы</u>		
			Пластина пористая техническая II гр.-20 ТУ 38-105867-90 (чл. шнур 20x10) e = 5170	0,87 кг	
			Холст из ультра супер- тонкого базальтового волокна (БСТВ) марки „Б“ ТУ 5502-44-72	0,9 кг	

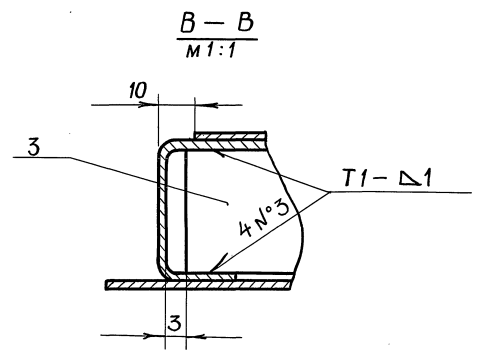
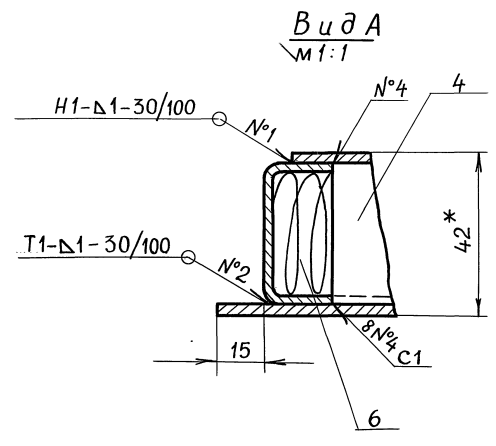
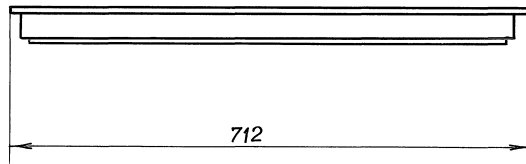
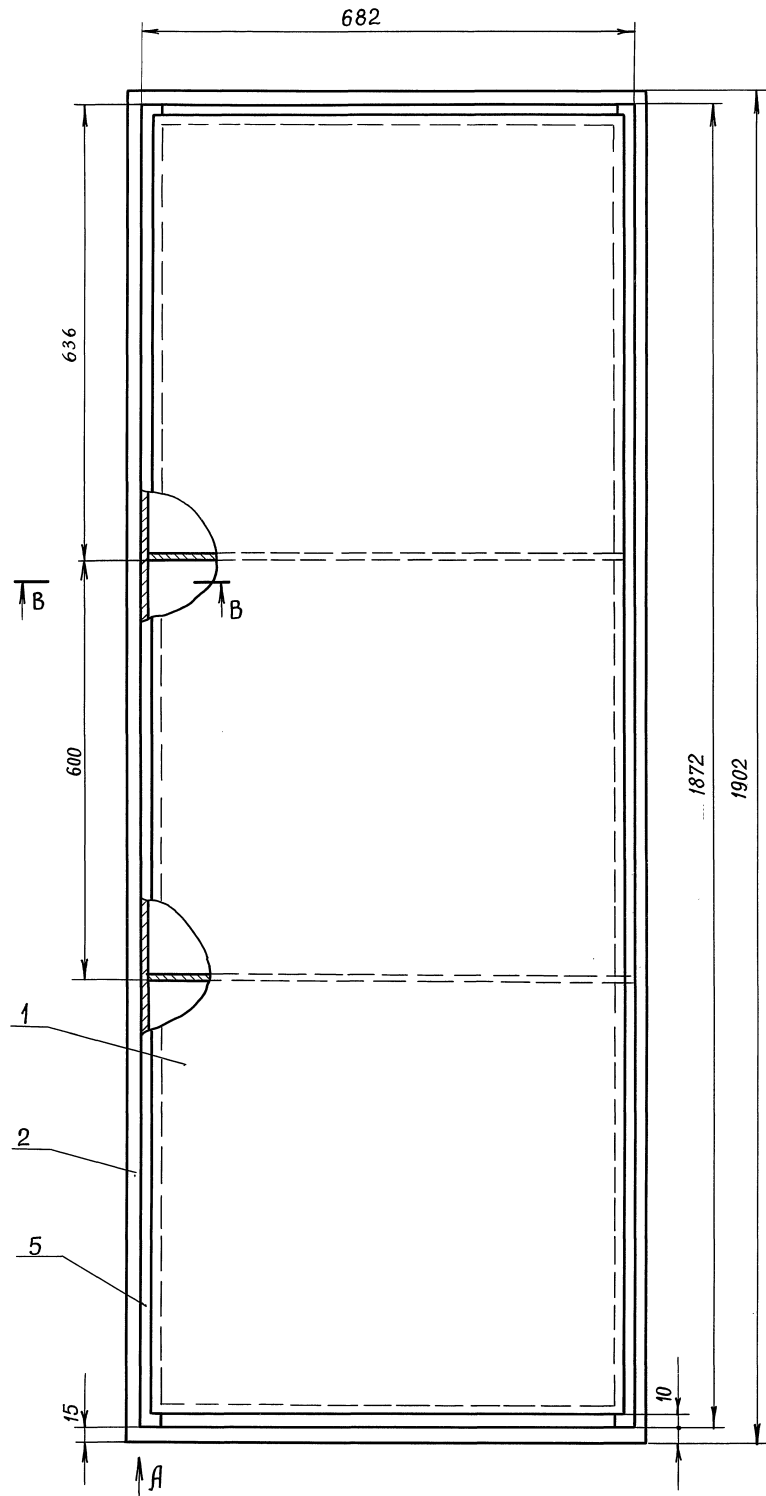
ВПА-40.2.01.02.000

Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	2			

Серия 5.904-55, 6.4

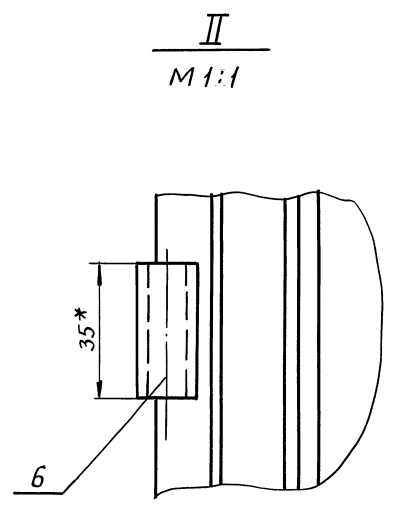
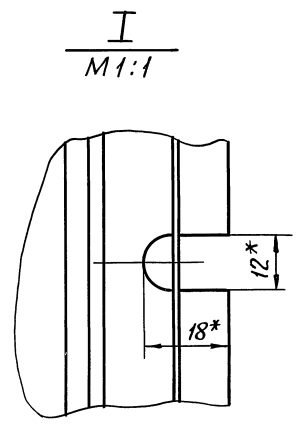
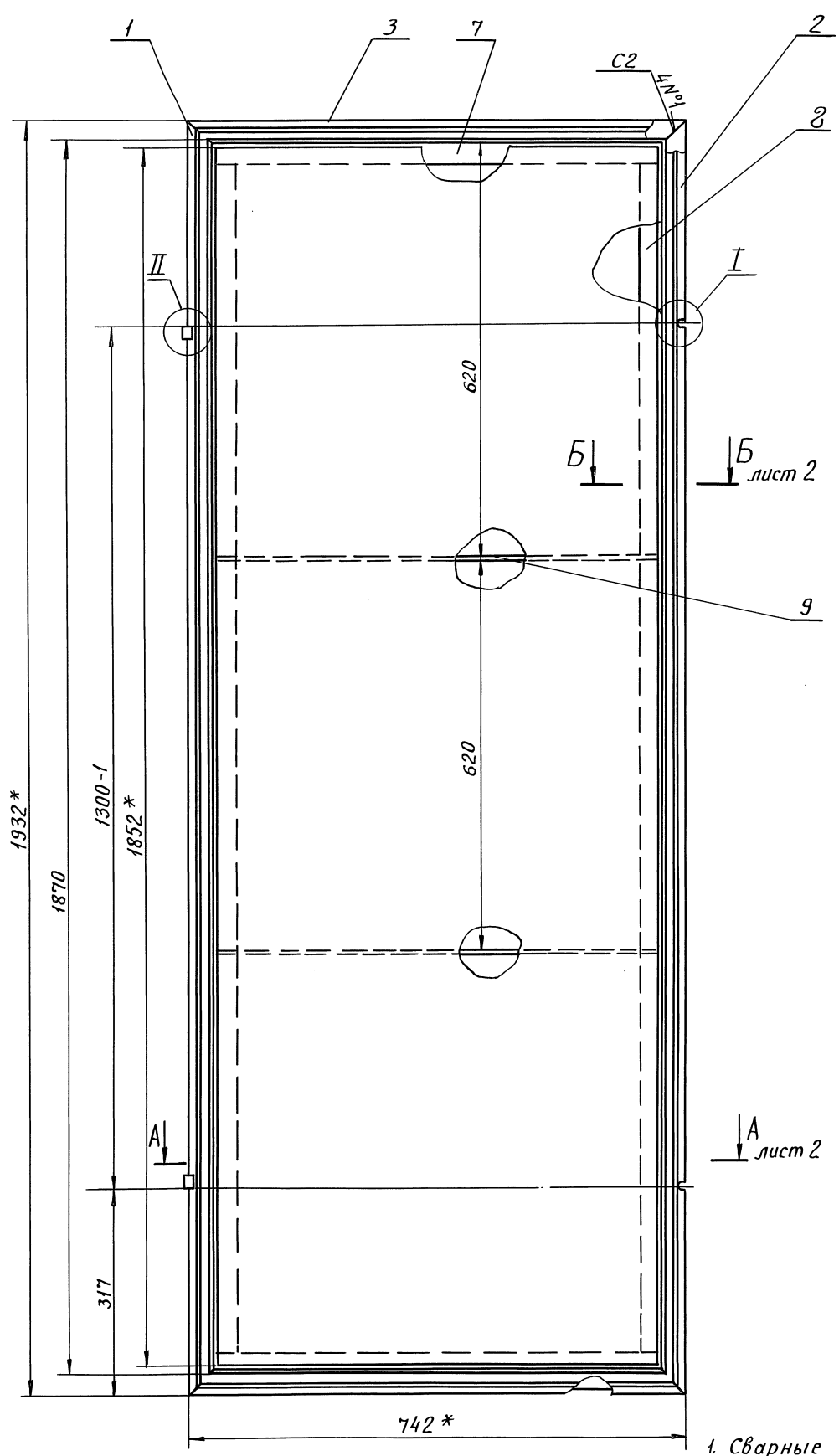
Изм. №, год, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подпись и дата



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76
2. Допускается крепление листа, поз. 1 и поз. 2, самонарезающими винтами, подгибами языков и другим способом.
3. - ТТ14; $\pm \frac{t_2}{2}$
4. * Размеры для справок.

				ВПА-40. 2. 01. 01. 100 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель Сборочный чертеж	
Разраб.	Жарко					
Пров.	Лебедев				Лист	Масса
Т. контр.	Граевский					27.83
Н. контр.	Лебедев				Листов	1
Утв.	Осадчий				ММСС СССР НПО Промвентилияция ГПИ ПроектПромвентилиация	

Серия 5.904-55, в. 4

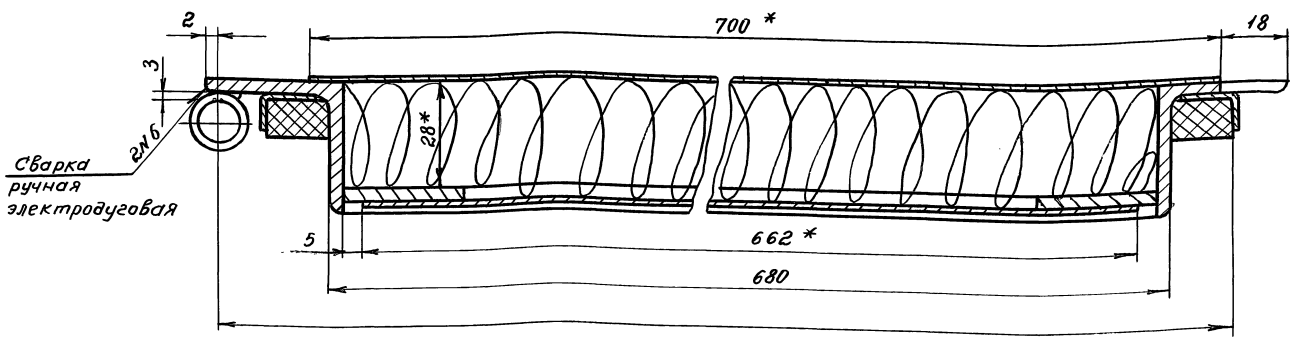


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Уплотнение, (поз. 12) клеить клеем №88СА ТУ38-105.1760-87.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
4. Допускается применять поз. 7 и 8 из стали $S=1,5\text{мм}$, поз. 9 - $S=1\text{мм}$.
5. * Размеры для справок.

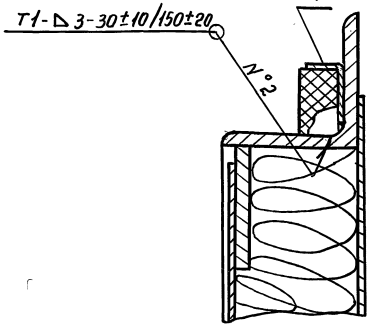
ИМБ, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подл. и дата

					ВПА-40.2.01.02.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дверь Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
							42	1:5
Разраб.	Власова	7.2				Лист 1	Листов 2	
Проб.	Лебедев				ММСС СССР НПО Промвентилизация ГПИПроекПромвентилизация			
Т.контр.	Граевский							
Н.контр.	Лебедев							
Утв.	Осадчий							

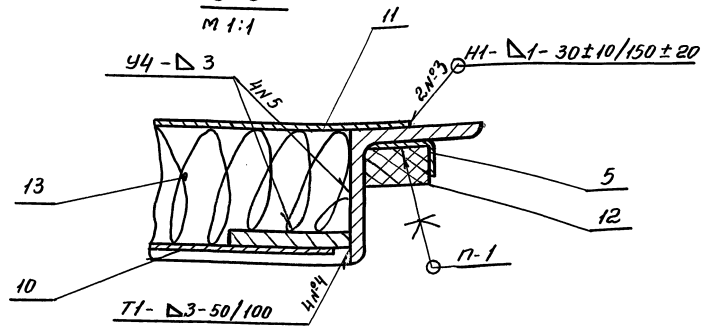
А-А лист 1
М 1:1



В-В лист 1
М 1:2



Б-Б
М 1:1



Шт. и дата Подп. и дата Шт. и дата Шт. и дата Шт. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ВПА-40.2.01.02.000СБ	Лист 2
-----	------	----------	-------	------	----------------------	--------

Формат А3

Серия 5.904-55.В.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ВПА-40.3.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			ВПА-40.3.ВП	Ведомость покупных изделий.		
			5.904-55.Д-1ЭМ, лист 25.1	Силовое электрооборудование и автоматизация ПЛАН.		
				Сборочные единицы		
А4		1	ВПА-40.1.01.00.000	Агрегат	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М8-6х25.58 ГОСТ 7798-70	16	
		3		Гайка М8-Н.5 ГОСТ 5915-70	16	

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ВПА-40.3.00.00.000		
Разраб	Жерко	Т.С.			Агрегат		
Проб.	Лебедев	М.В.			Лист	Лист	Листов
Н.контр	Лебедев				1	2	2
Утв.	Гравский				ММСС СССР НПО Промвентиляция ГПИ.Проекттробветилиция Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		4		Клапан воздушный утепленный КВУ 1800 x 1400 А УЗ МЭО-10/25-0.25 И-68 ТУ 22-4433-79	1	161 кг
				Материалы		
		5		Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90	1,5м	

Шт. и дата Подп. и дата Шт. и дата Шт. и дата Шт. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ВПА-40.3.00.00.000	Лист 2
-----	------	----------	-------	------	--------------------	--------