

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-55 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР. 3.. 34
КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 35.. 50
КЖ 2.И	ИЗДЕЛИЯ	СТР. 51 .. 73

25024 - 01

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 - 2000 м³/ч. НАПОРОМ 30 - 55 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
(СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5.
ПЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 (из тп 902-1-170.91)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ 6 (из тп 902-1-170.91)	ЭМ АТХ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
АЛЬБОМ 2 (из тп 902-1-170.91)	ТХ ВК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 7 (из тп 902-1-170.91)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 3 (из тп 902-1-170.91)	АР КЖ2 КМ2	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 8 (из тп 902-1-170.91)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4 (из тп 902-1-170.91)	КЖ2И КМ2И АРИ	ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 9.	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5.		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 10 (из тп 902-1-170.91)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ2 КМ2 КЖ2И	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 11.	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902 - 4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 480 л.	}	РАСПРОСТРАНЯЕТ	ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
СЕРИЯ 3.904 - 13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ			
ВЫПУСК 3	ЗАТВОРЫ ШИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ			
СЕРИЯ 7.820 - 9				
ВЫПУСК 6			РАСПРОСТРАНЯЕТ	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Г.А. Бондаренко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН в/о
ПРОТОКОЛ №9

„Союзводоканалпроект“
от 15 МАЯ 1991г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на ОТМ - 9,730 и - 7,270. Разрез 1-1	5
4	Схема расположения элементов подземной части	6
5	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	7
6	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	8
7	Плита днища ПДМ1. Спецификация.	
8	Сухие грунты	9
9	Плита днища ПДМ1. Спецификация.	
10	Мокрые грунты	10
11	Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток	11
12	Схема расположения стеновых панелей (начало)	12
13	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	13
14	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	14
15	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	15
16	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык.	16
17	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык	17
18	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык	18
19	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	19
20	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	20
21	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	21
22	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык.	22
23	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	23
24	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык.	24
25	Схема расположения стеновых панелей (окончание) Шпалочный стык	25

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
24	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (начало) Клинобидный стык	26
25	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык.	27
26	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Клинобидный стык	28
27	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Шпалочный стык	29
28	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Шпалочный стык	30
29	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (окончание)	31
30	Схема расположения опорных блоков фаршака	32
31	Схема армирования фаршака ФШМ1	33
32	Схема расположения бортовика ВРМ1	34
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	35
2	Общие данные (продолжение)	36
3	Общие данные (окончание)	37
4	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (начало)	38
5	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	39
6	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	40
7	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	41
8	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	42
9	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (окончание)	43
10	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; (начало)	44
11	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	45
12	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	46
13	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	47
14	Схема расположения металлических листов и	

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
	площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (окончание)	48
15	Схема расположения светлой площадки П1	49
16	Схема расположения металлических шпал.	50
	Изделия КМ2.И	
	Содержание выпуска.	51
	Технические требования	52
	Блок опорный БО1	52
	Панели стеновые ПС1, ПС1-9; ПС2, ПС2-6; ПС3, ПС3-1; ПС4, ПС4-1	53-54
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	
	ПС4, ПС4-1. Сборочный чертеж	55-58
	Ведомость расхода стали. Клинобидный стык	59
	Ведомость расхода стали. Шпалочный стык	60
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	61-64
	Ведомость расхода стали	64
	Корпус плоский КР1	65
	Корпусы плоские КР2, КР5	65
	Корпусы плоские КР3, КР6	65
	Корпус плоский КР4	65
	Сетка арматурная С1	65
	Сетка арматурная С2	65
	Сетка арматурная С3	66
	Сетка арматурная С4	66
	Сетка арматурная С5	67
	Сетка арматурная С6	67
	Изделие соединительное МС15	67
	Сетка арматурная С7	68
	Сетка арматурная С8	68
	Сетка арматурная С9	68
	Сетка арматурная С10	68
	Сетка арматурная С11	69
	Изделие закладное МН1	69
	Изделие закладное МН2	69
	Изделие соединительное МС1, МС2, МС8	70
	Изделие соединительное МС3	70
	Изделие соединительное МС4, МС5	71
	Изделие соединительное МС6, МС7	71
	Изделие соединительное МС9, МС10	72
	Изделие соединительное МС11, МС12	72
	Изделие соединительное МС13	73
	Изделие соединительное МС14	73

Схема расположения нижней арматуры

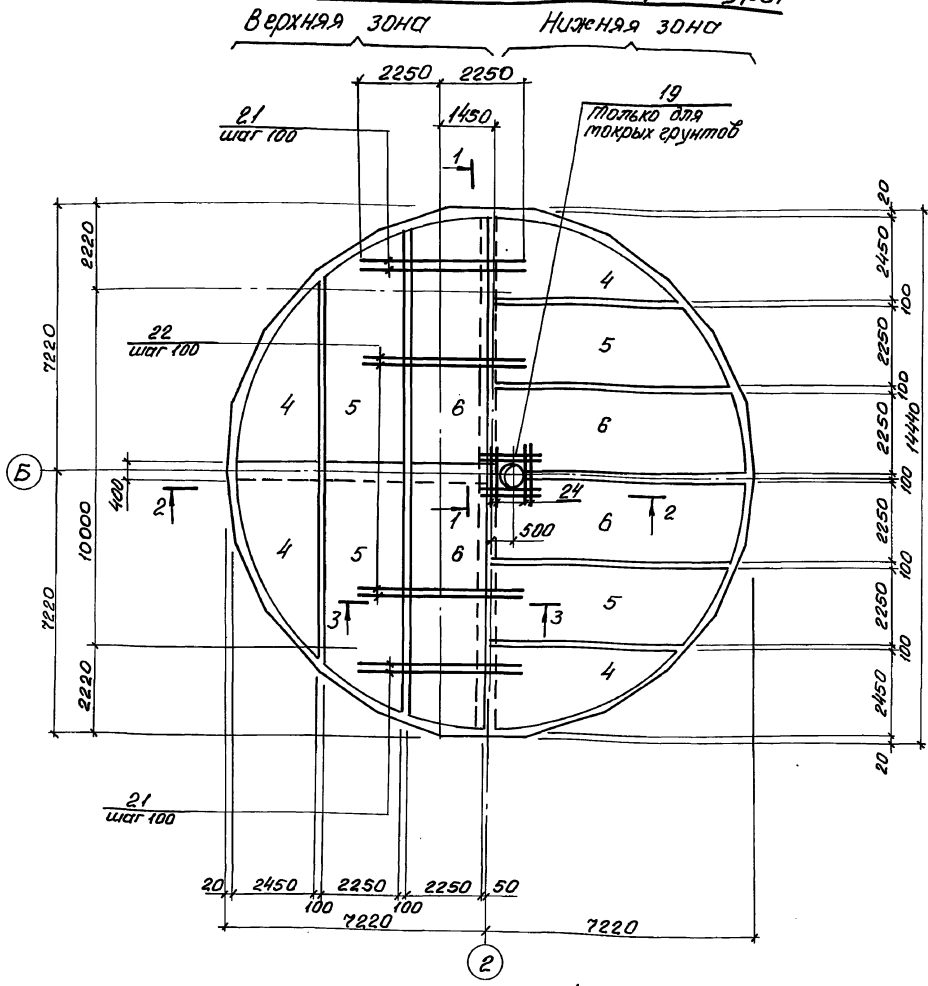
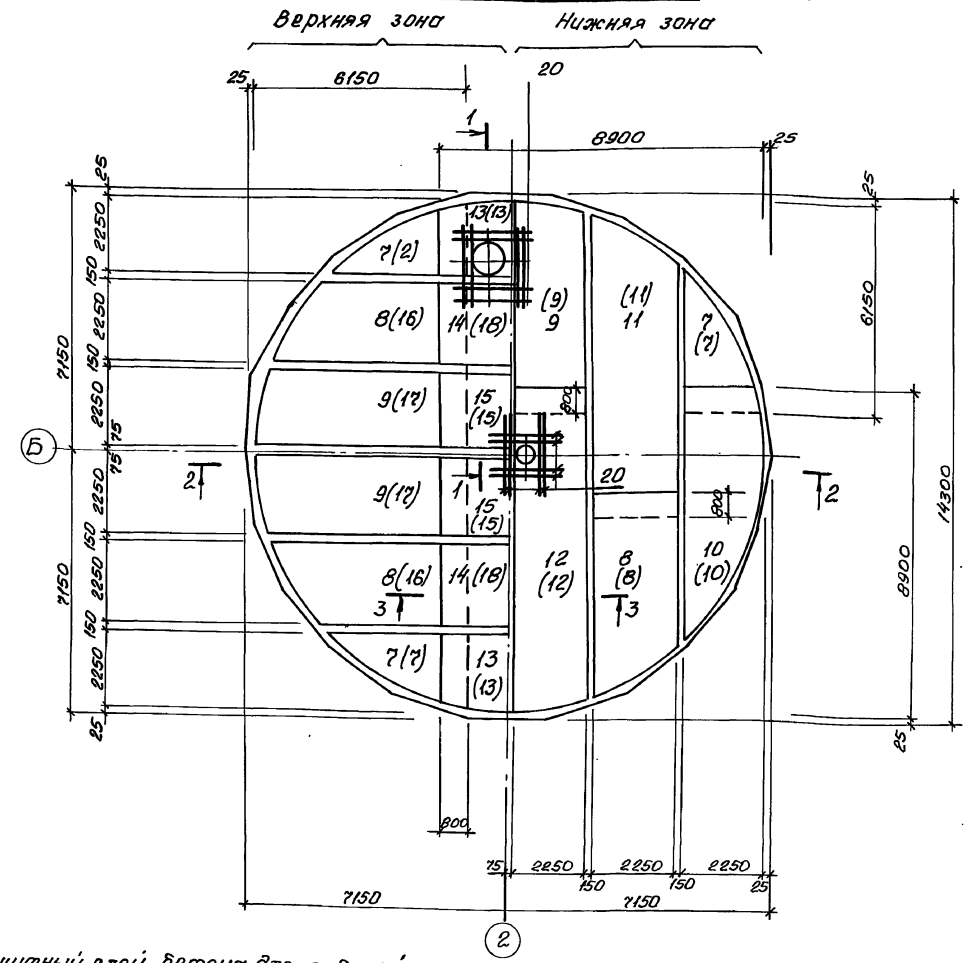
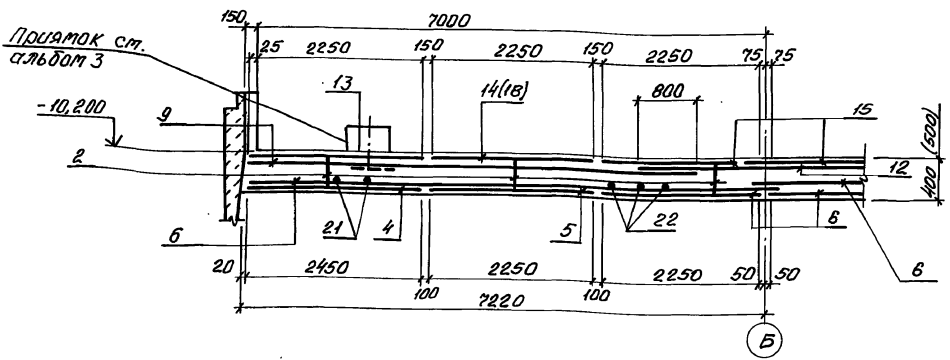


Схема расположения верхней арматуры



1-1

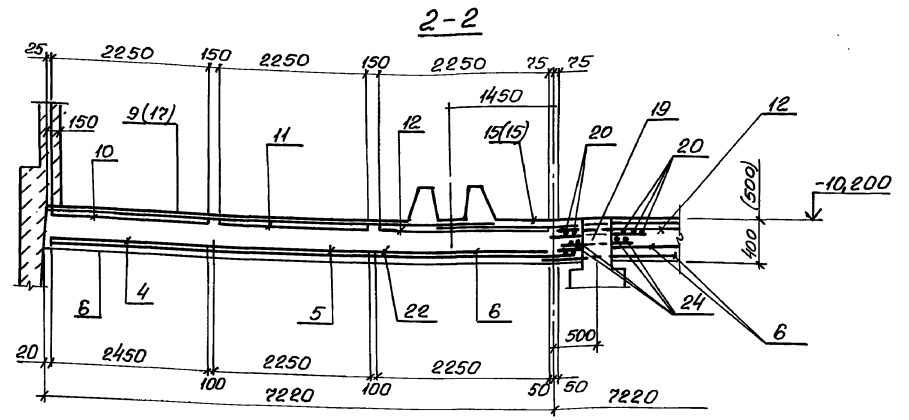
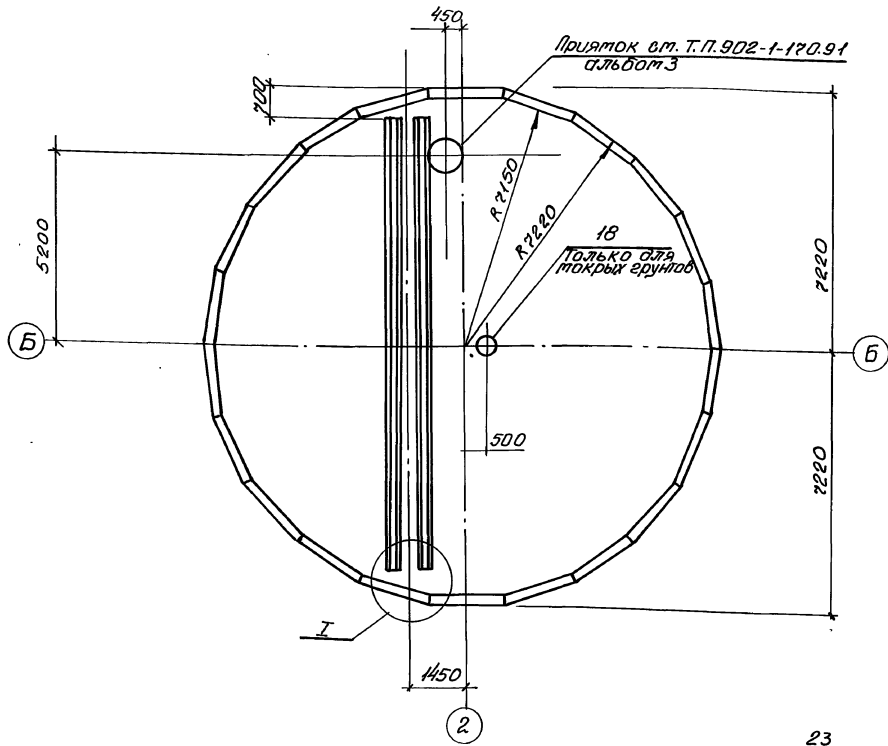


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят:
для нижней - 35 мм
для верхней - 20 мм
2. Обозначения в скобках для мокрых грунтов.
3. В зоне установки прямых арматуру сеток вырезать по месту и привязать к корнуу прямых.
4. Стержни поз. 21, 22 привязать к арматурным сеткам.

				ТЛ902-1-177.91-КЖ2	
Привязан	Исч. от	Шейко	1/1	Конструкция защитной несущей ступени при обработке бетона 600-2000 мм, H=30-55 м с решетками-обоймами	Лист
	И. конст.	Соколовский	1/1	Планы ступеней П.И.М.1.	5
	Слева	Власенко	1/1	Общий вид и схема армирования (начало)	
	Зав. пр.	Таратыйский	1/1		
	Инж.	Кавкаб	1/1		
Инд. №	Расчет	Светловский	1/1		

25024-01 8

Схема расположения прямых и пазов



3-3

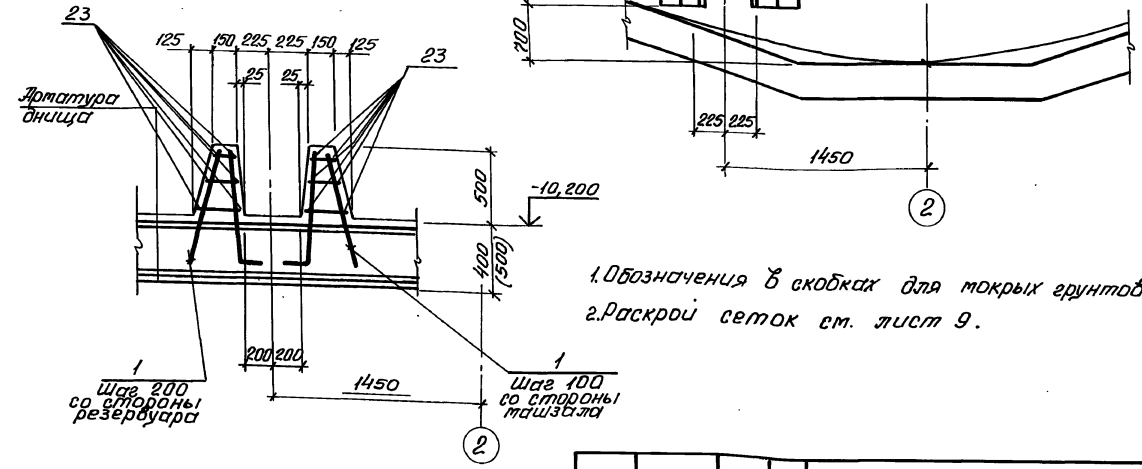
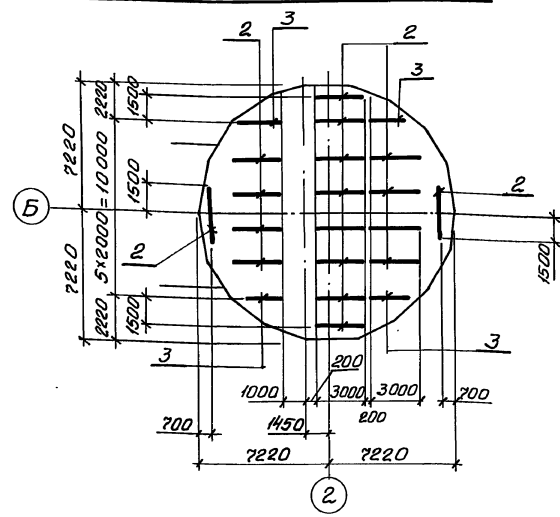


Схема расположения каркасов



1. Обозначения в скобках для мокрых грунтов.
2. Раскрыть сетку см. лист 9.

		ТП 902-1-177.91- КЖ2	
Привязан	И.п. отд.	Шейко	✓
	И.п. инж.	Викторья	✓
Ш.п. №	И.п. инж.	Власенко	✓
	И.п. инж.	Власенко	✓
		Конструктивная нововозня станция производительность 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Удиль Лист Листов
		Плита днища ТДМ 1. Общий вид и схема армирования (окончание)	р 6
			Госстрой СССР Сибирский проект Сибирский проект выполняет проект

С.О. ЛАСОВ О.А.
Б.С. ЛАСОВ О.А.
И.П. ЛАСОВ О.А.
И.П. ЛАСОВ О.А.

Спецификация ПДМ1

/Начало/

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Каркасы плоские</u>				
1	ТТ902-1-177.91-КЖ2.И.04	Кр1	200	2,6 кг
2	- КЖ2.И.05	Кр2	18	13,6 кг
3	- КЖ2.И.06	Кр3	4	9,06 кг
<u>Сетки арматурные</u>				
4	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 245x565	8	
5	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 225x695	75 25	8
6	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 225x740	100 25	8
7	ГОСТ 23279-85	12А-III 1С 8А-III 215x425	25 75	4
8	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x570	50 25	4
9	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x615	75 25	4
10	ГОСТ 23279-85	12А-III 1С 8А-III 225x705	225 25	2
11	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x850	50 25	2
12	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x890	275 25	2
13	ГОСТ 23279-85	16А-III 1С 8А-III 225x705	225 25	2

/Окончание/

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	ГОСТ 23279-85	1С 16А-III 8А-III 225x850	50 25	2
15	ГОСТ 23279-85	1С 16А-III 8А-III 225x890	275 25	2
<u>Изделия закладные</u>				
		Труба 25x38 ГОСТ 3262-75	45	1,2 кг
<u>Детали</u>				
64	20	Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=2200	8	6,5 кг
64	21	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=4500	42	9,0 кг
64	22	Ф20А-III ГОСТ 5781-82 L=4500	100	11,12 кг
64	23	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, м	1680	0,222 кг/м
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В15, W6, F50	67,9	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные		Общий расход		
	Арматура класса													Прокат марки	Ст.З.к.л.З.1			
	А-I						А-III											
	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	Труба 25x32			
ПДМ1	403,2	249,5	813,6	414,1	1880,4	52,0	112,0	837,6	607,4	1213,0	166,5	120,0	781,6	4890,1	677,05	54,5	54,5	6825,5

Раскрой сеток см. лист. 9

ТТ902-1-177.91-КЖ2			
Нач. отд. Шейко	И	Канализационная насаженная установка производительностью 600-2000 л/ч, H=30-55 м с реверсивными пропускными клапанами	Лист
Н. контр. Сокольская	И		Лист
Ин. спец. Власенко	И		?
Зав. зр. Матвеев	И	Плиты опилки ПДМ1.	
Инж. Канюк	И	Спецификация. Сухие грунты.	

Привязан	
Инд. №	

Спецификация ПДМ1
/Начало/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркасы плоские		
Я4		1	902-1-177.91-КЖ2.И.07	Кр4	200	2,72кг
Я4		2	-КЖ2.И.05	Кр5	18	15,8кг
Я4		3	-КЖ2.И.06	Кр6	4	10,5кг
				Сетки арматурные		
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	245x565	8
		5	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	225x695	75 25
		6	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	225x740	100 25
		7	ГОСТ 23279-85	1С 4А III БЛ III	215x425	25 75
		8	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x575	175 25
		9	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x515	75 25
		10	ГОСТ 23279-85	1С 16А III БЛ III	225x705	225 25
		11	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x850	50 25
		12	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x890	275 25
		13	ГОСТ 23279-85	1С 22А III БЛ III	225x705	225 25
		15	ГОСТ 23279-85	1С 25А III БЛ III	225x890	275 25

/Окончание/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16	ГОСТ 23279-85	1С 18А III БЛ III	225x575	175 25
		17	ГОСТ 23279-85	1С 18А III БЛ III	225x615	75 25
		18	ГОСТ 23279-85	1С 25А III БЛ III	225x850	50 25
				Изделия закладные		
Я3		19	902-1-170.91-КЖ1.И.37 альб.3	ПНВ		1
Б4		24		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75, L=250	45	0,6кг
				Металлы		
Б4		24		Ф10А III ГОСТ 5781-82, L=1200	8	0,65кг
Б4		20		Ф22А III ГОСТ 5781-82 L=2200	16	6,5кг
Б4		21		Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=4500	42	11,1кг
Б4		22		Ф22А III ГОСТ 5781-82 L=4500	100	19,4кг
Б4		23		Ф6А I ГОСТ 5781-82, м	1620	0,222кг
				Материалы		
				Бетон класса В15,		
				W6, F50		
					84,9	м³

Раскрой сеток см. лист 9.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Общий расход									
	Арматура класса											Прокат марки																				
	А-I					А-III						Ст3кг				Ст3пс 5-1				Ст3кп3-1				Ст3кп3-1								
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 10704-76												ГОСТ 19903-74				ГОСТ 77298-70			ГОСТ 3262-75	
ПДМ1	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф25	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф10	Ф8	Итого	Прокат	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	355,1	11629,1			
	506,9	219,5	93,6	406,0	1976,0	1615,0	1932,0	2203,1	2952,0	356,2	226,3	1260	48,0	9298,0	112,76	40,0	70,2	110,2	39,3	139,1	176,4	12,0	12,0	54,5	54,5	355,1	11629,1					

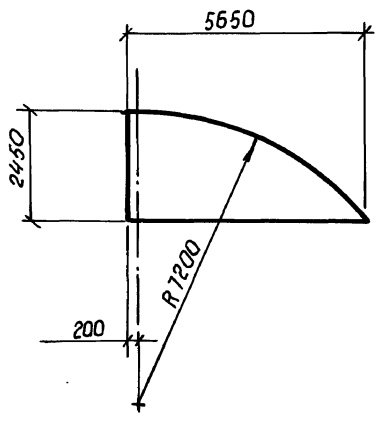
Продолжен

Инд. №	
--------	--

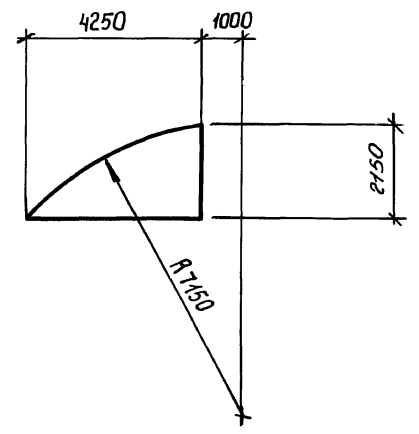
Начальн. Шейко	✓	Канализационная настенная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-обрубками	Лист 8
Н.контр. Сокольская	✓		
Л.спец. Илюшенко	✓		
Заб. гр. Карташнев	✓		
Инж. Кискоб	✓	Плита днища ПДМ1. Спецификация. мокрые грунты	Лист 8

Альбом 5

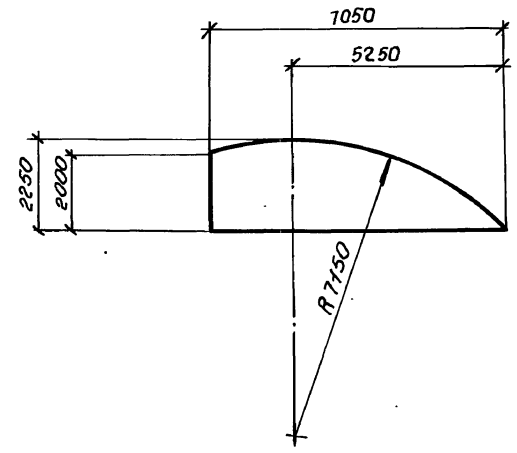
Поз. 4



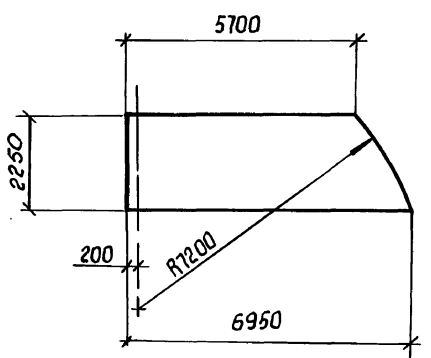
Поз. 7



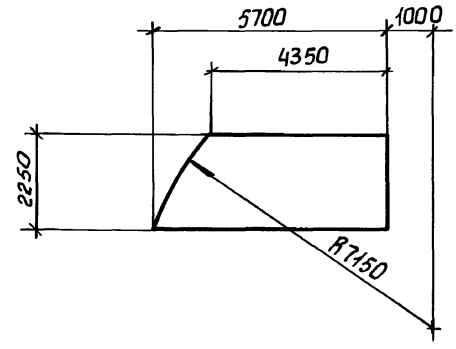
Поз. 10.13



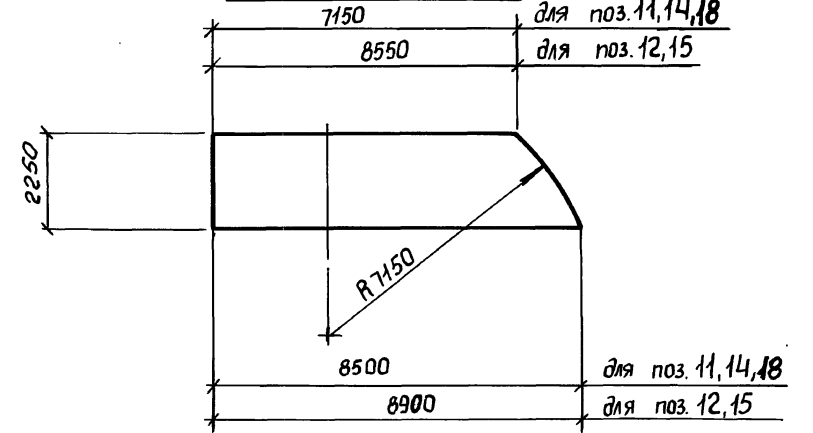
Поз. 5



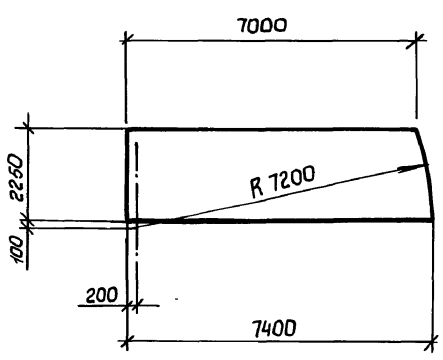
Поз. 8.16



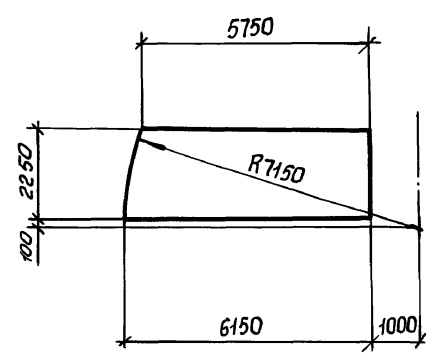
Поз. 11, 12, 14, 15, 18



Поз. 6



Поз. 9.17



Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

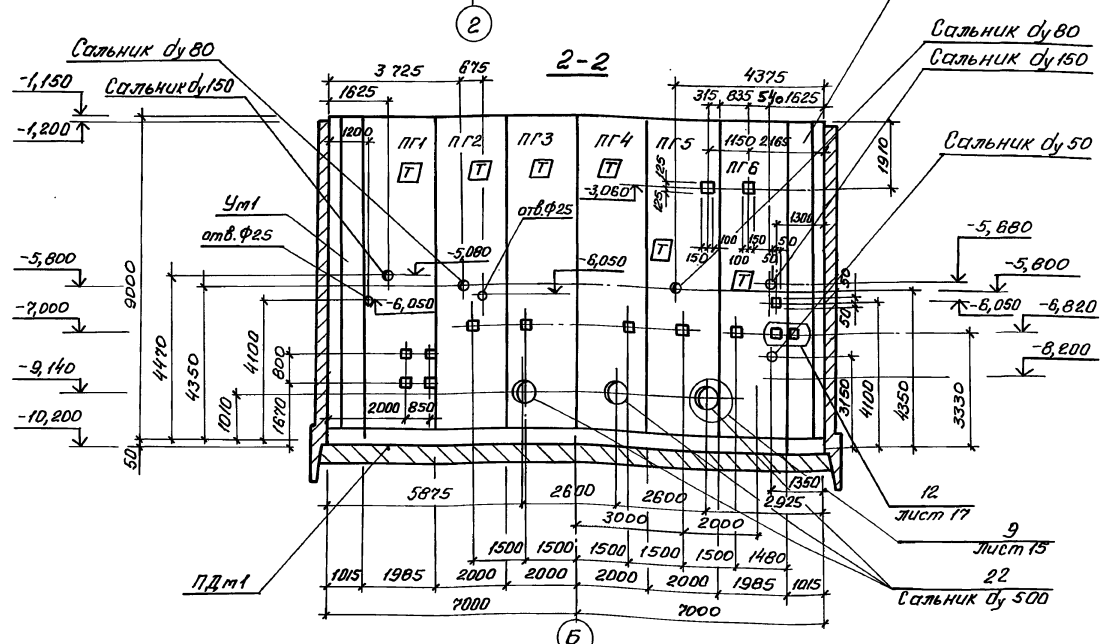
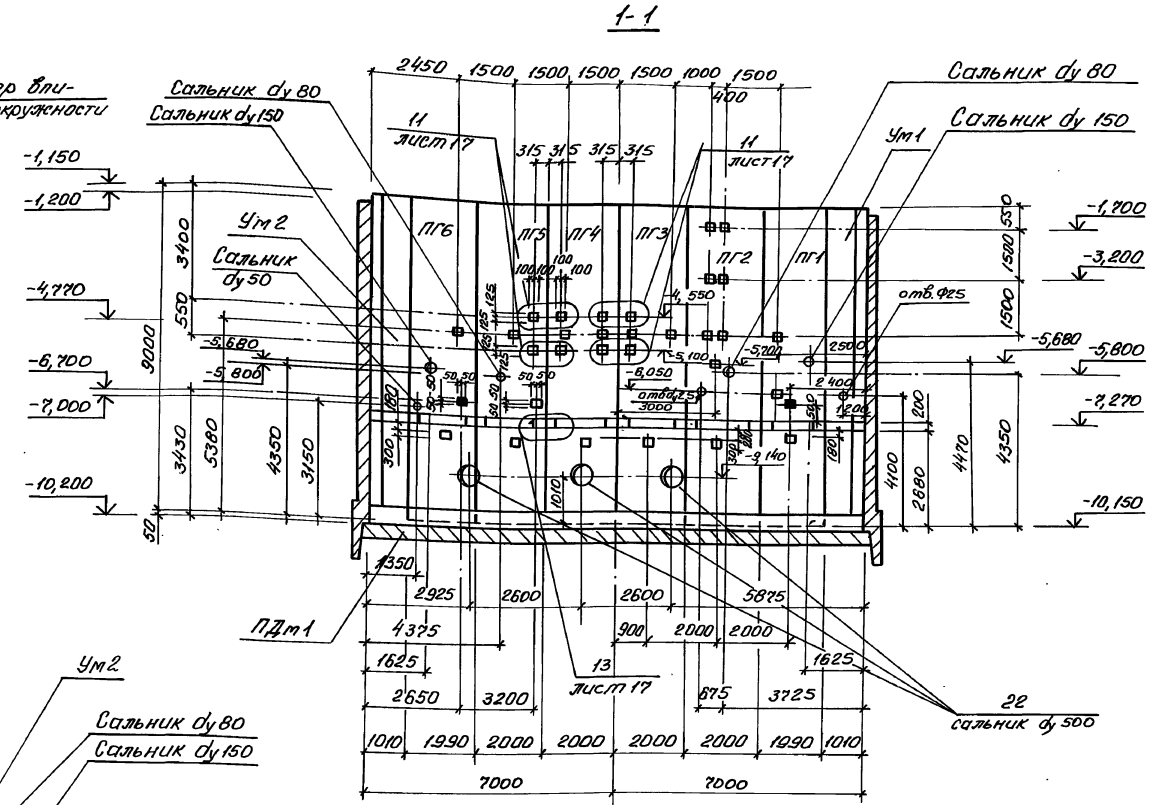
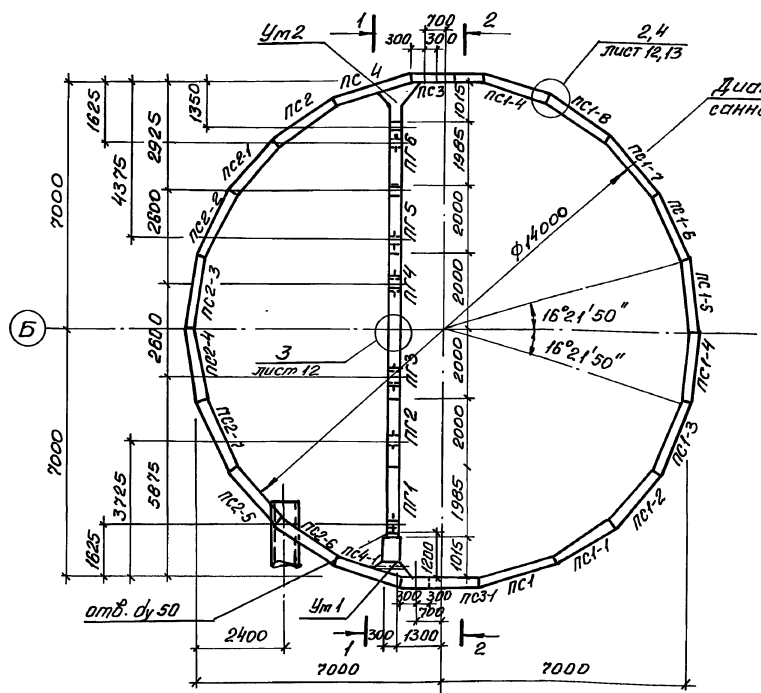
Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91		-КЖ2		
Нач. отд.	Шейко	б/з	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, H=30-55 м с решетками - дробилками	
Н. контр.	Локальская	б/з		
Гл. спец.	Власенко	б/з		
Руч. гр.	Тихомирова	б/з		
Инж.	Канюков	б/з		
Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток		Рядов	Лист	Листов
		Р	9	
		Госстрой СССР свкп Хайрыковский Водоканал проект		

25024-01 18

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей



1. Зажладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре перегородочной панели.

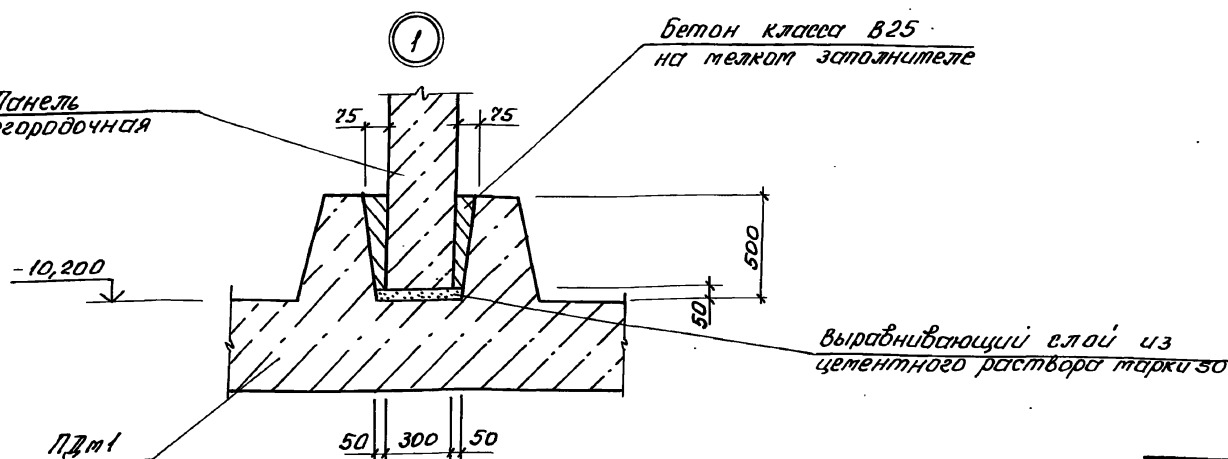
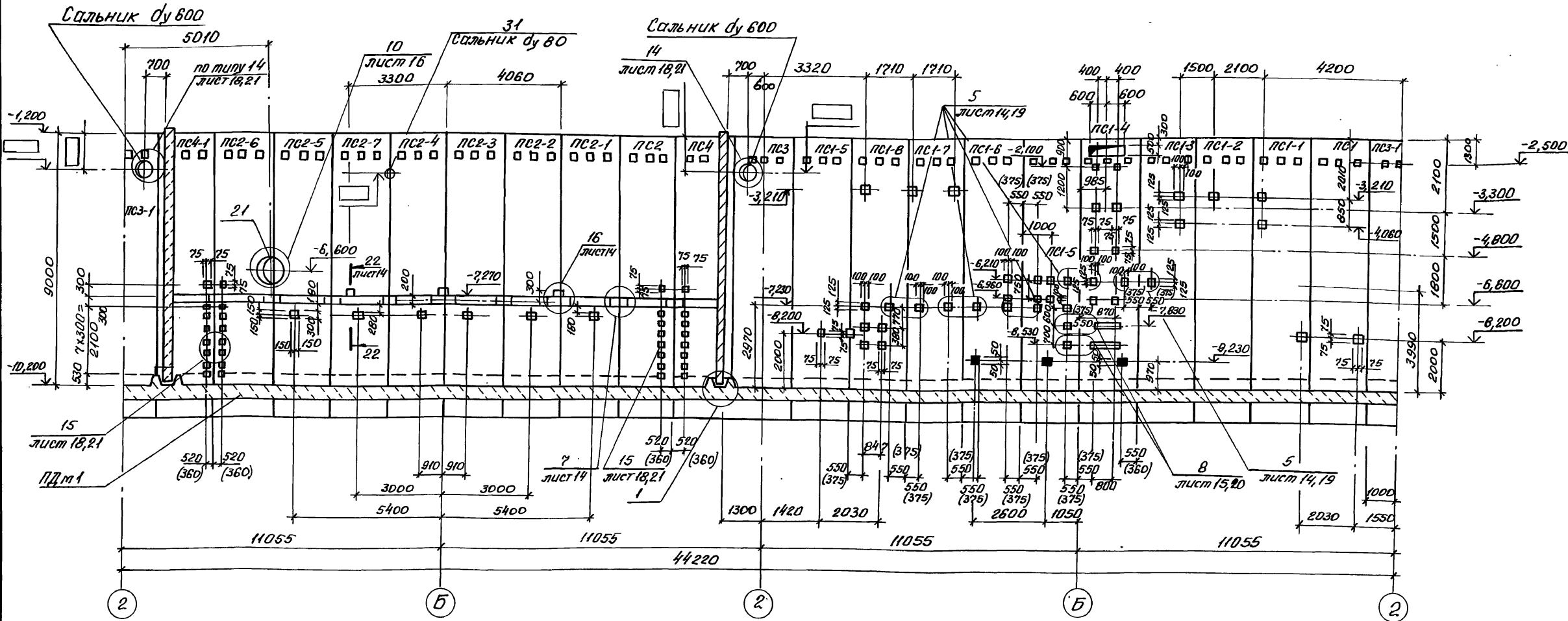
ТЛ 902-1-177.91-КЖ2		Стандарт	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м ³ /ч, 4-30-55 м с вентилятами - дренажными		Р	10	
Схема расположения стеновых панелей (начало)		Проект ОВЕР Инженерный проект Ларьковский водоканалпроект		
Приказы	Нач. отд. Шейко Н. Копт. Сокольская Ст. слес. Власенко Зад. эк. Чистякович Инж. Третьякова	Инж. Шейко	Инж. Сокольская	Инж. Власенко
Изм. №				

25024-01 13

Формат А2

Соединено с листом 10. Изменения в проекте. Отдел ВПК-2. Карьерный.

Развертка наружной стены



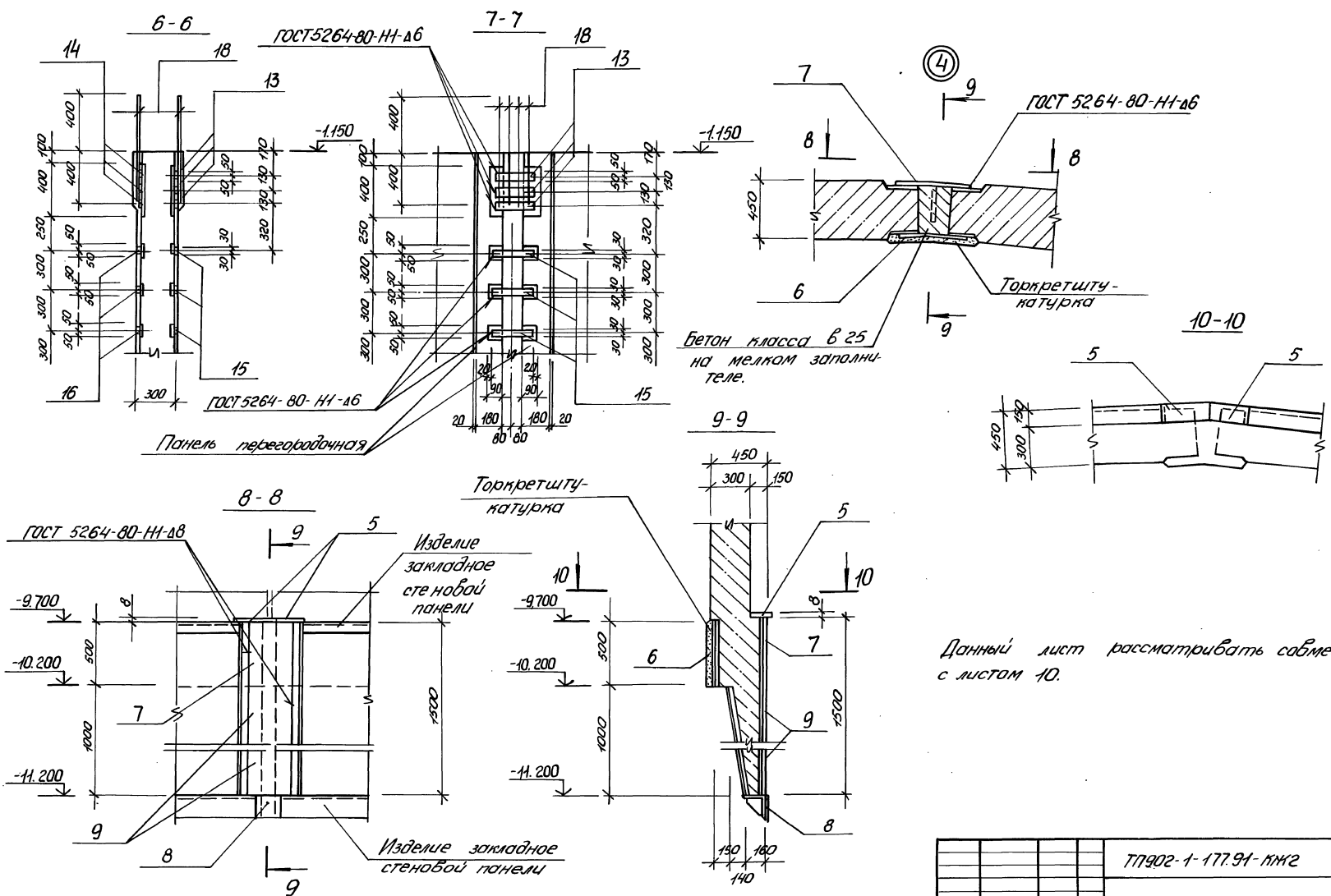
1. В скобках даны значения для шпунтового стыка.
2. Затемненные закладные изделия приварить к арматуре стеновых панелей для создания контура заземления

ТЛ 902-1-177.91-КЖ2					
Привязан	Нач. отд. Шейко И.И.	И. контр. Сокольская	И. спец. Власенко	Зав. гр. Ткаченко	Инж. Третьяков
Канализационная насосная станция производительности 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками			Р	11	Листов
Схема расположения стеновых панелей (продолжение)			Госстрой СССР Специальное проектное бюро Харьковский водоканалпроект		

25024-01 14

СОГЛАСОВАНО
 И.И. Шейко
 И.И. Сокольская
 И.И. Власенко
 Т.И. Ткаченко
 И.И. Третьяков

Альбом 5



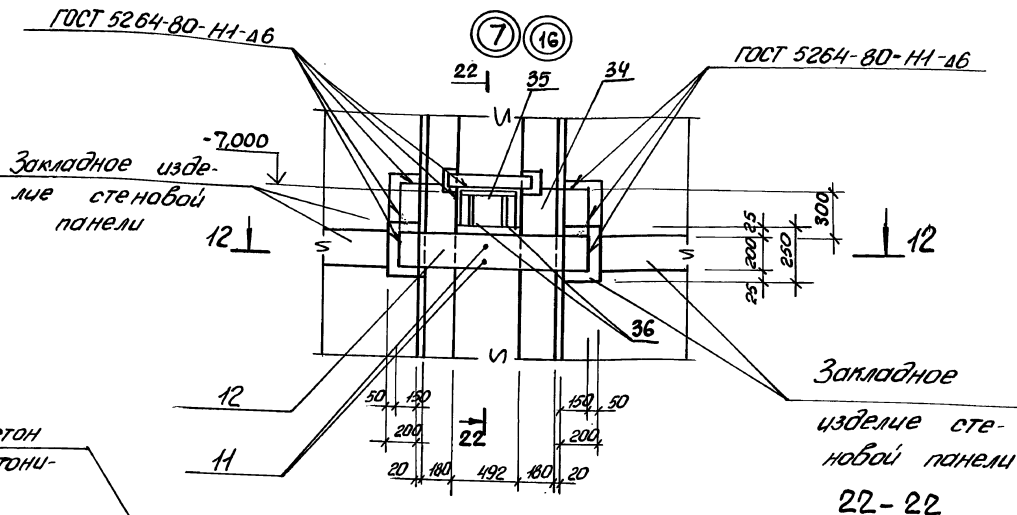
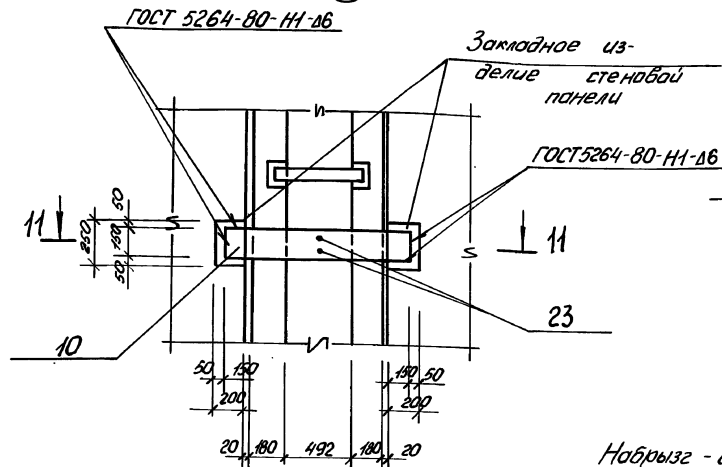
Данный лист рассматривать совместно с листом 10.

ТТ7902-1-177.91-ИИ-2			
Проектировщик	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Масштаб	1:50	Спецификация	См. лист 13
Материал	Бетон В 25	Сроки изготовления	См. лист 13
Инв. №	ИИ-2	Исполнитель	И.И.И.

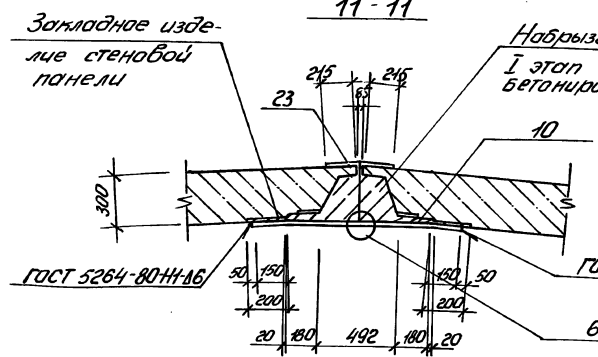
23024-01 16

Формат А2

5

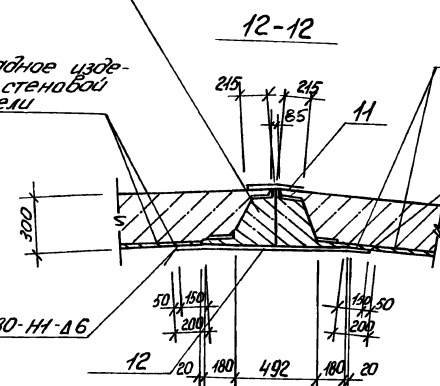


Набрызг - бетон I этап бетонирования

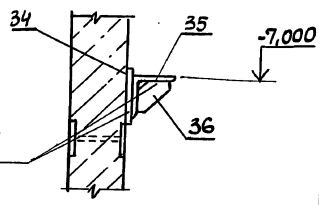


Набрызг - бетон I этап бетонирования

Закладное изделие стеновой панели

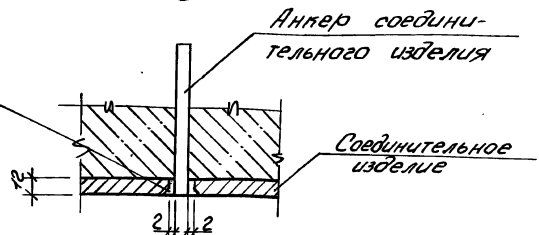


Закладное изделие стеновой панели



6

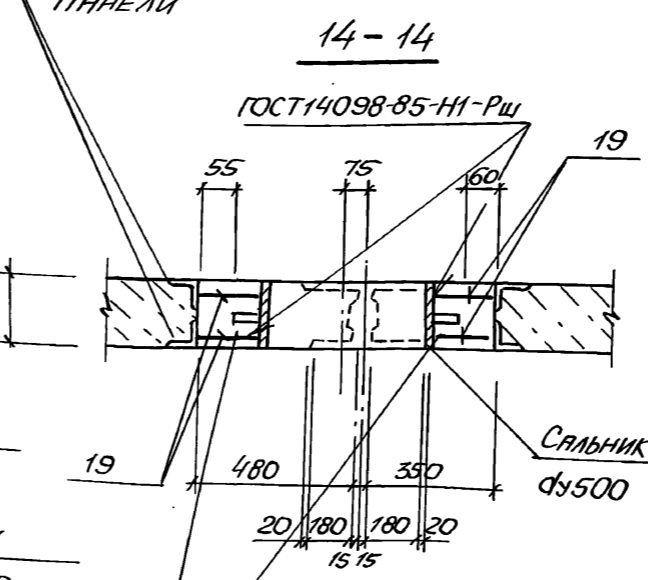
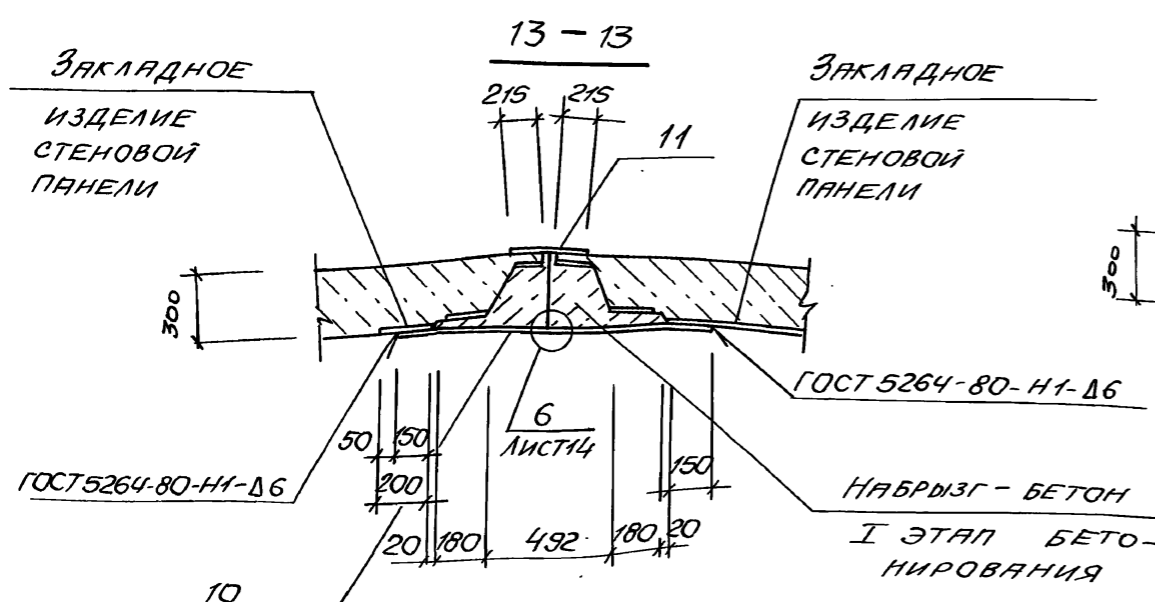
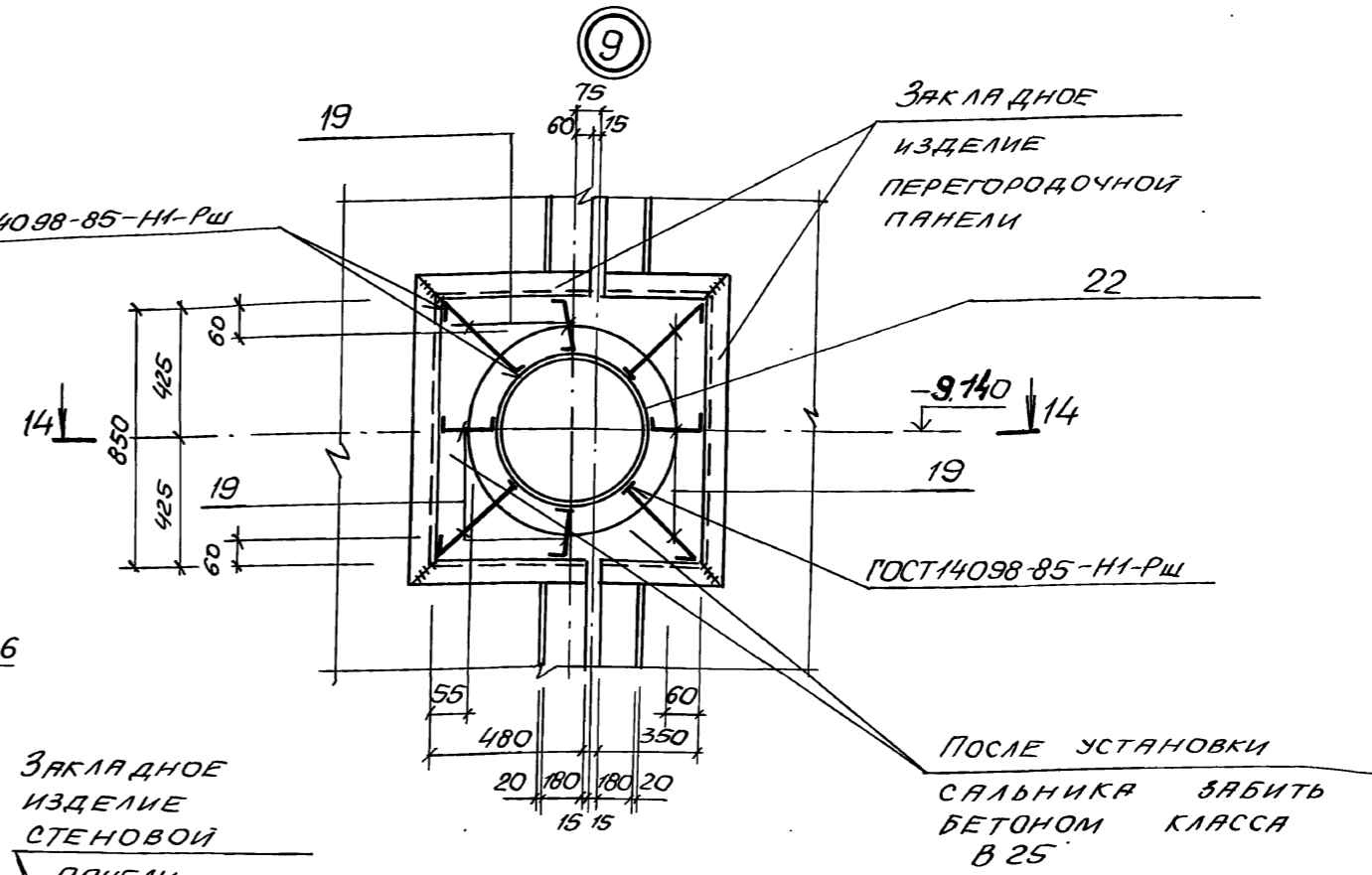
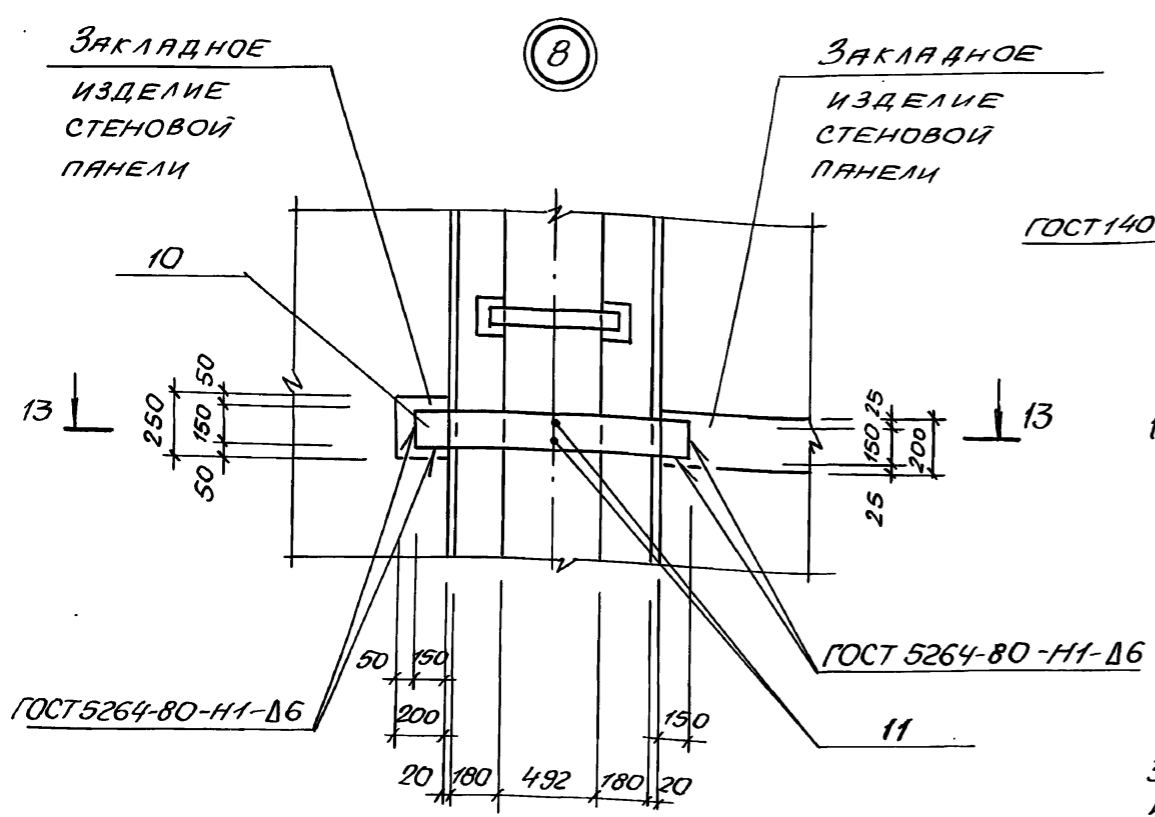
После ручной дубовой сборки в раззенкованные отверстия зачистить заподлицо с пластиной



1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Сечение 22-22, позиции 34, 35, 36 - только для узла 16.

ТТ 902-1-177.91-КМ2	
Мок. отк. Н. контр. Л. спец. рук. эа. Иници.	Щербако Сильванья Власенко Топалишвили Третьякова
Привязан	
Име. №	
Канализационная насосная станция пропускной способностью 300-350 л/с с решетчатыми-ободками	Виды Лист Листов
Схема расположения стеновых панелей (производитель/наименование)	10 14
	Гострой ООО СВКТ Харьковской области
25024-01-17	

Альбом 5



Ведомость деталей

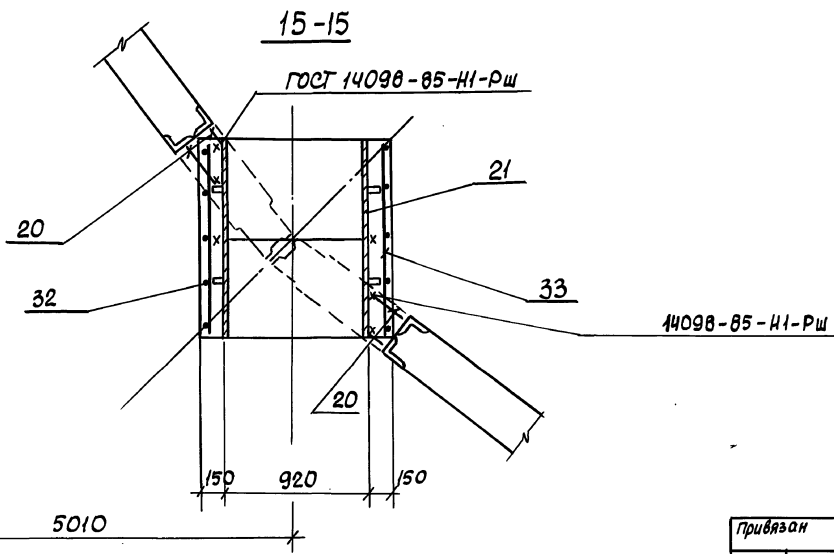
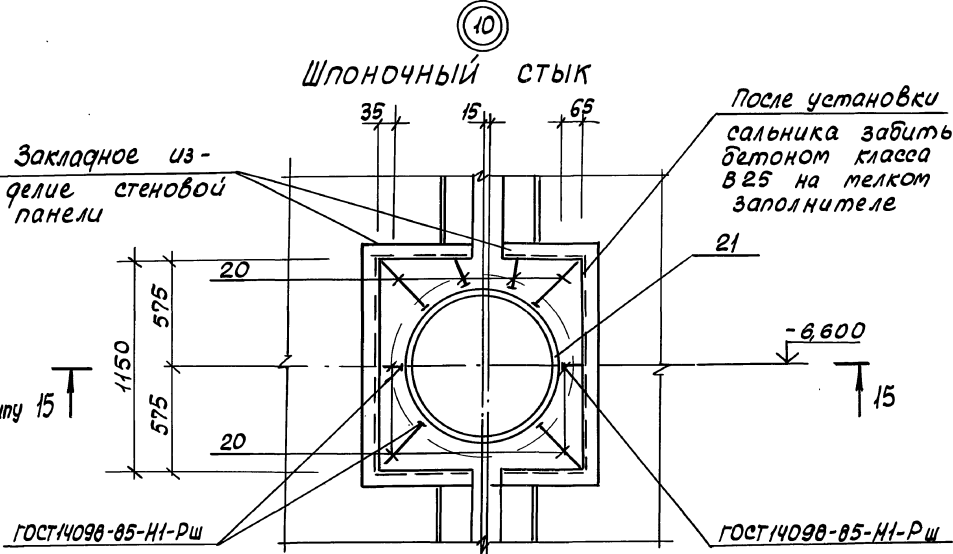
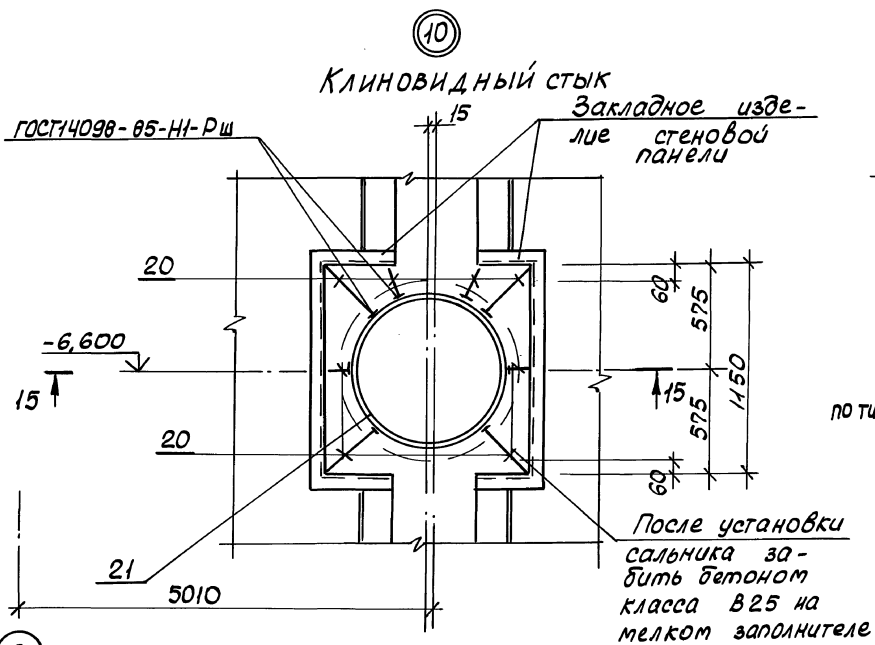
№	Эскиз
19	
30	

Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 11.

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ САЛЬНИКА ЗАБИТЬ БЕТОНОМ КЛАССА В 15

ТП 902-1-177.91-КН2			
Привязки	Нач. отд. Шейко ✓ И. контр. Дьячкова ✓ Пл. спец. Власенко ✓ Рук. Г. Ватманова ✓ Инж. Третьякова ✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55м с решетками-дробилками Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клиновидный и клиночный стык	Стадия Р Лист 15 Листов ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
32	1170 / 1170

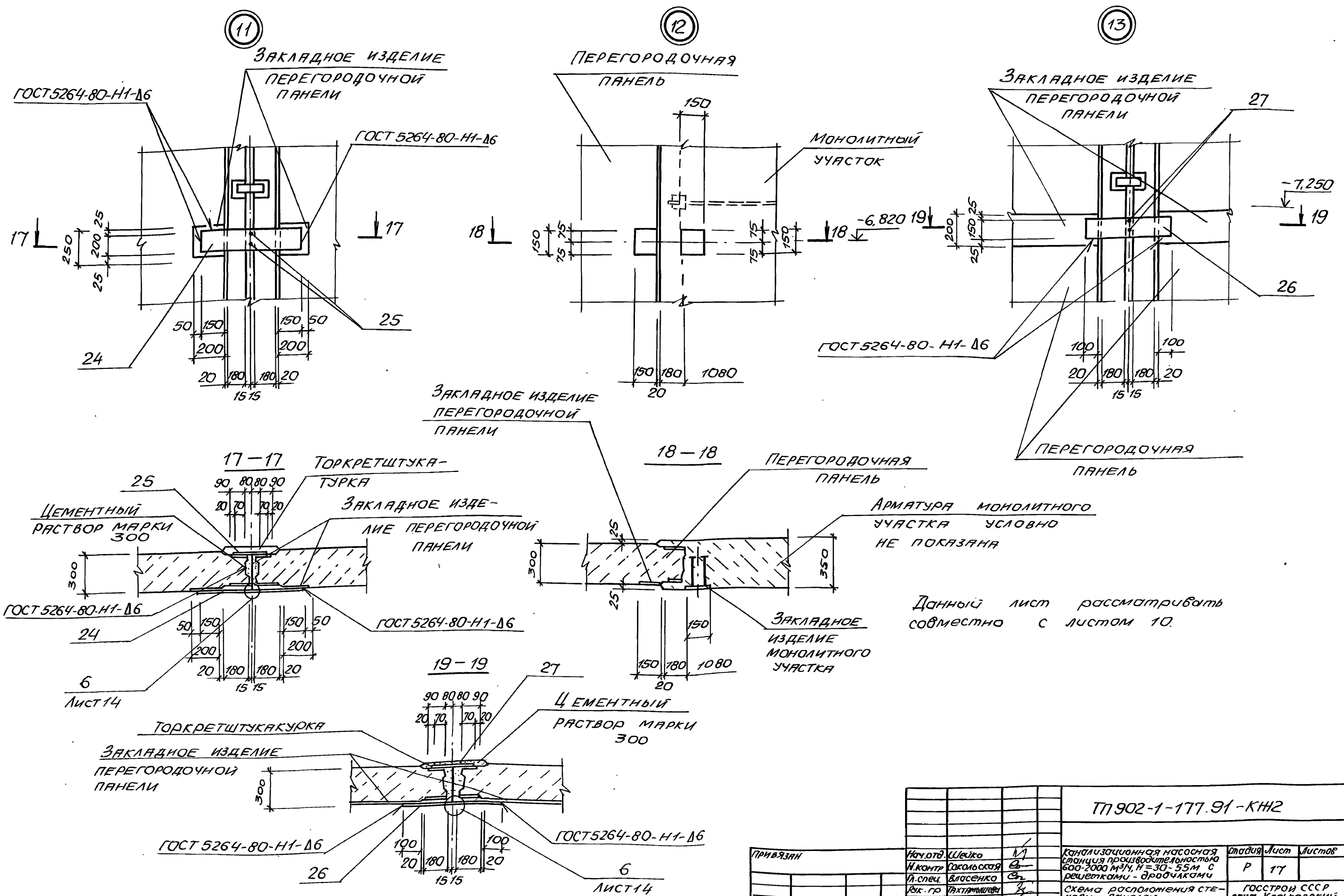
ТП902-1-177.91-КФ2			
Привязан	Нач.отг. Шейко Н. конгр. Сокольская Гл. спец. Влащенко Рук. гр. Ткаченко Инж. Третьякова	Инж. №	качественная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дроздами
			Стр. № Лист Листов р 16
			Схема расположения стеновых панелей (продольный, клиновидный и шпоночный стык)
			Госстрой СССР Сибирский филиал Саратовский водоканалпроект

Копир. Кушова

Формат А2

25024-01 19

Альбом 5



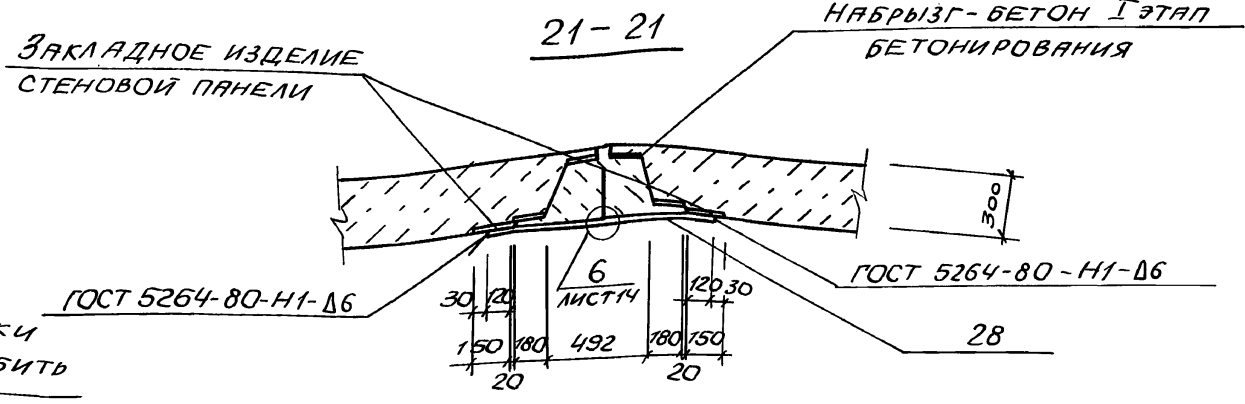
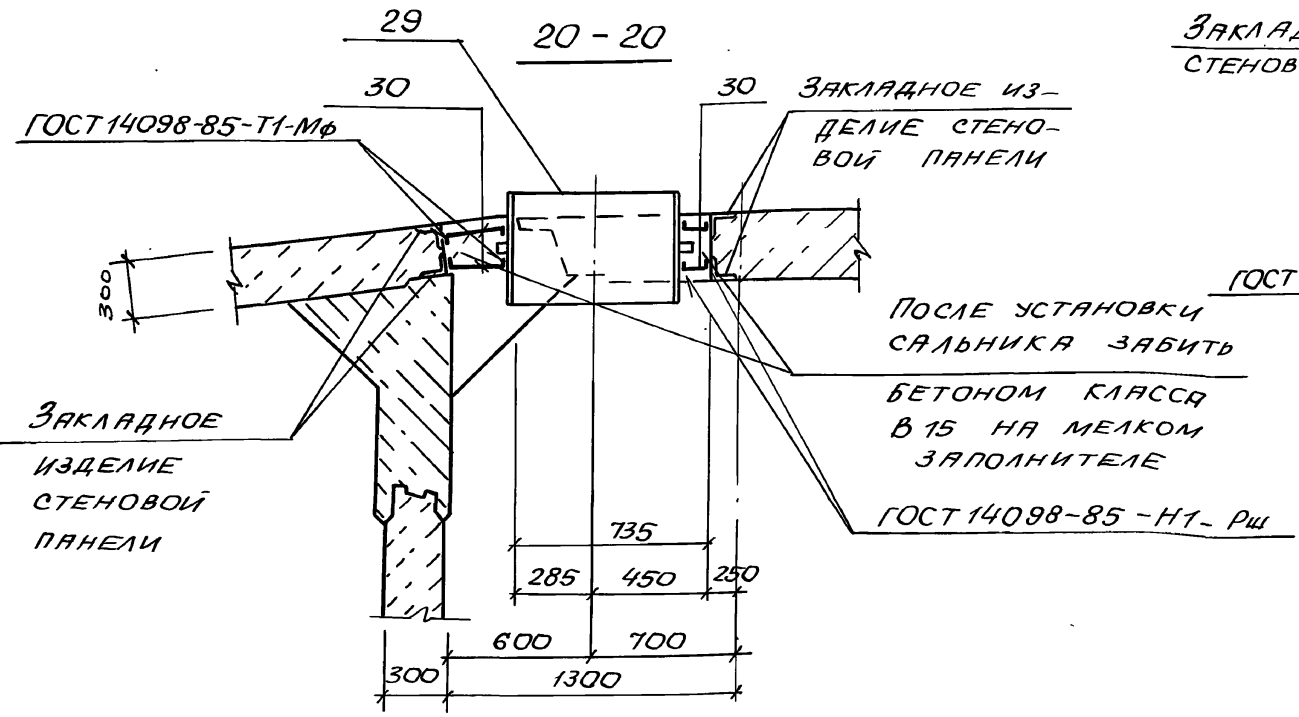
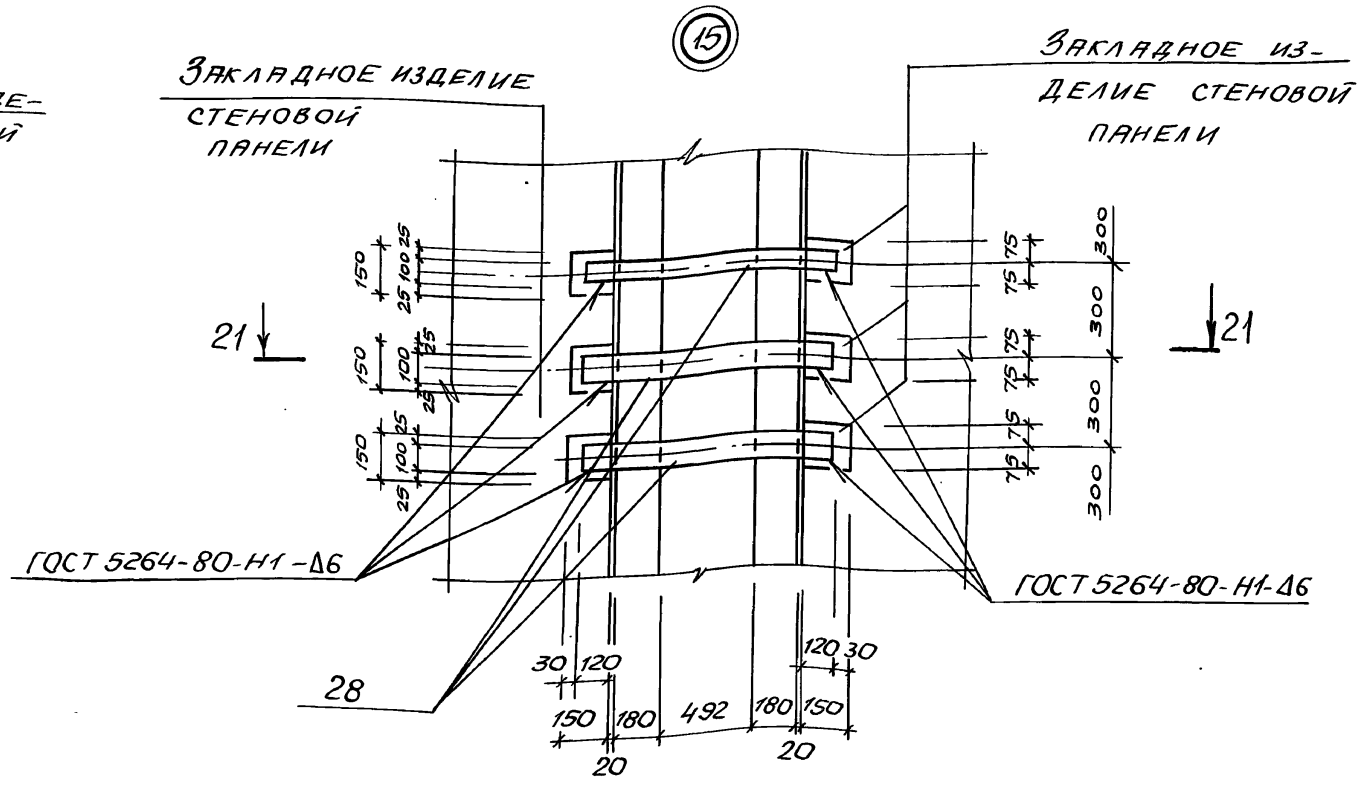
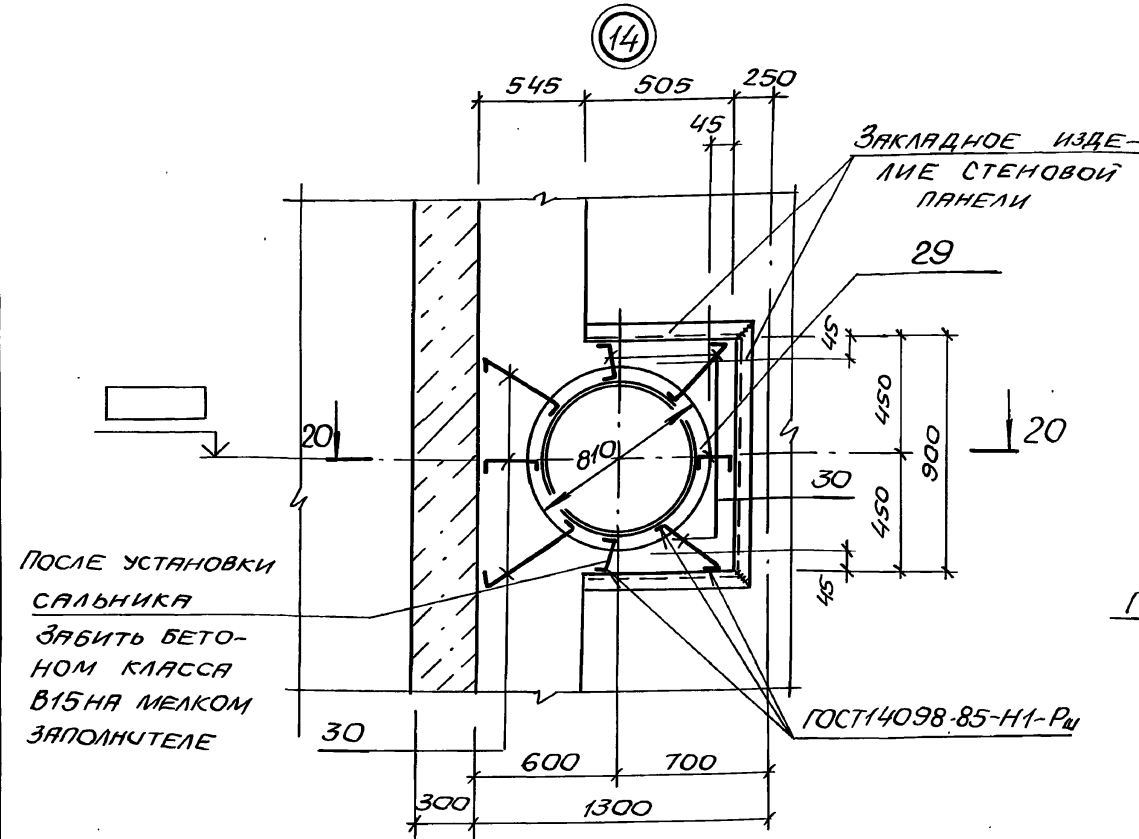
Данный лист рассматривать совместно с листом 10.

ТП 902-1-177.91-КН2						
Исполн.	И. Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками - дробилками	Стандия	Лист	
И. контр.	Согольская	✓		Р	17	
И. спец.	Власенко	✓		Схема расположения стеновых панелей. (продолжение)	Госстрой СССР СВКП Харьковский ВодоКанПроект	
И.к. гр.	Пухташвили	✓			25024 - 01 20	
И. инж.	Третьякова	✓	Формат А2			

Привязан				
И. инв. №				

Лист 14

Альбом 5

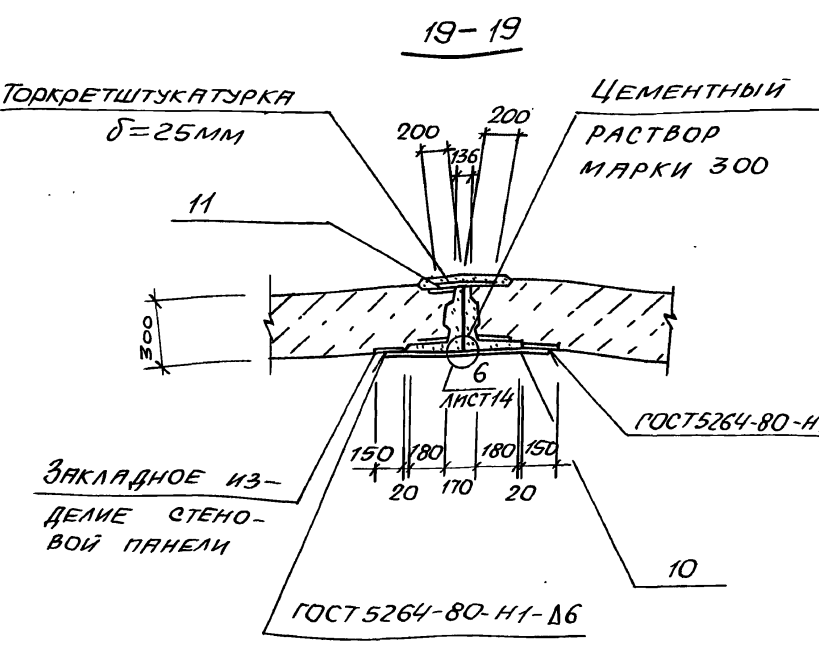
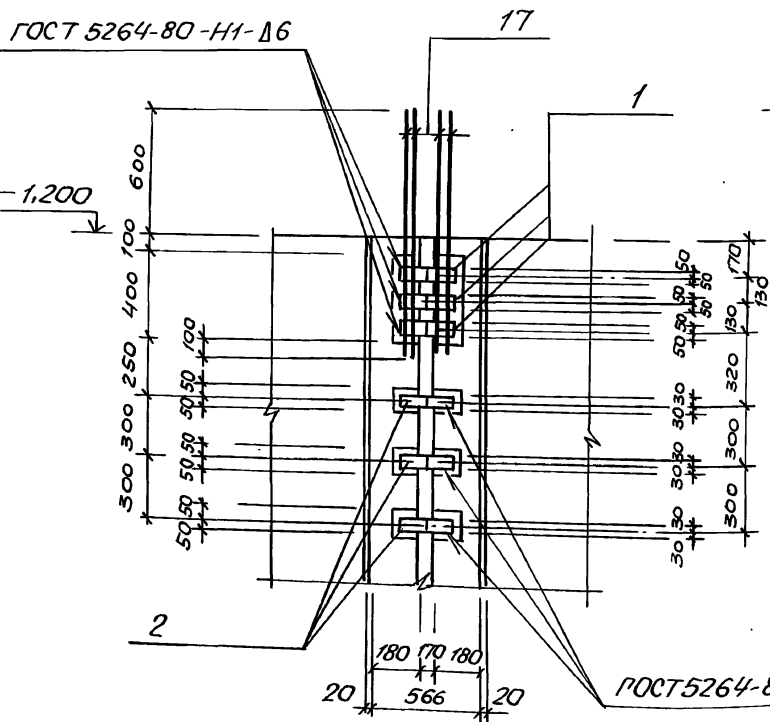
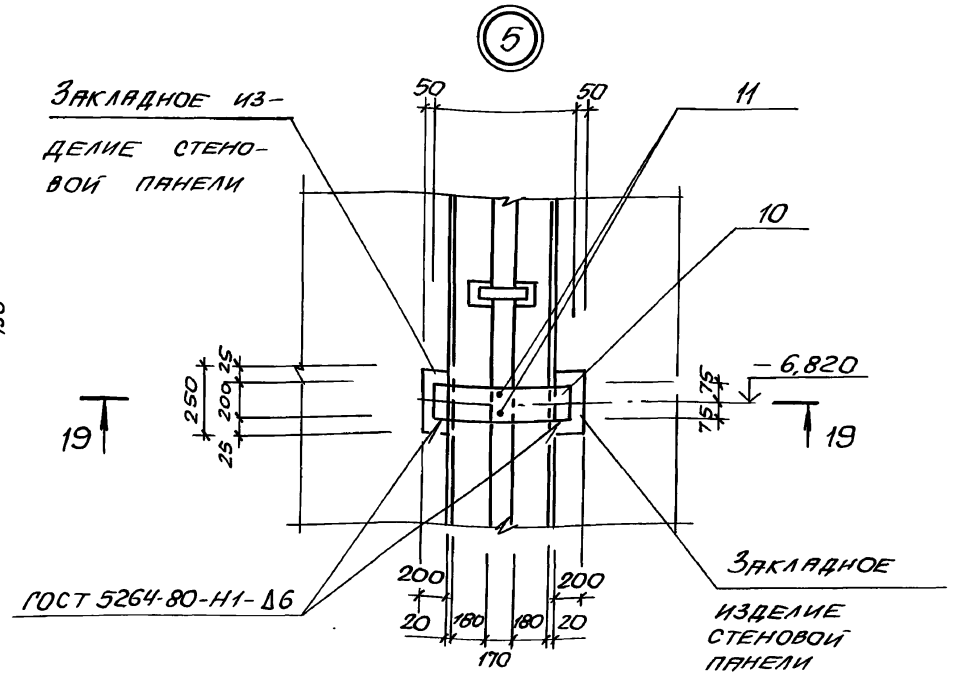
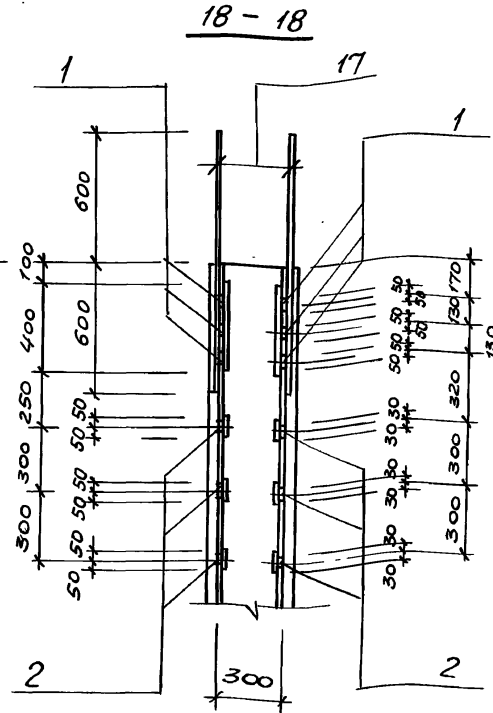
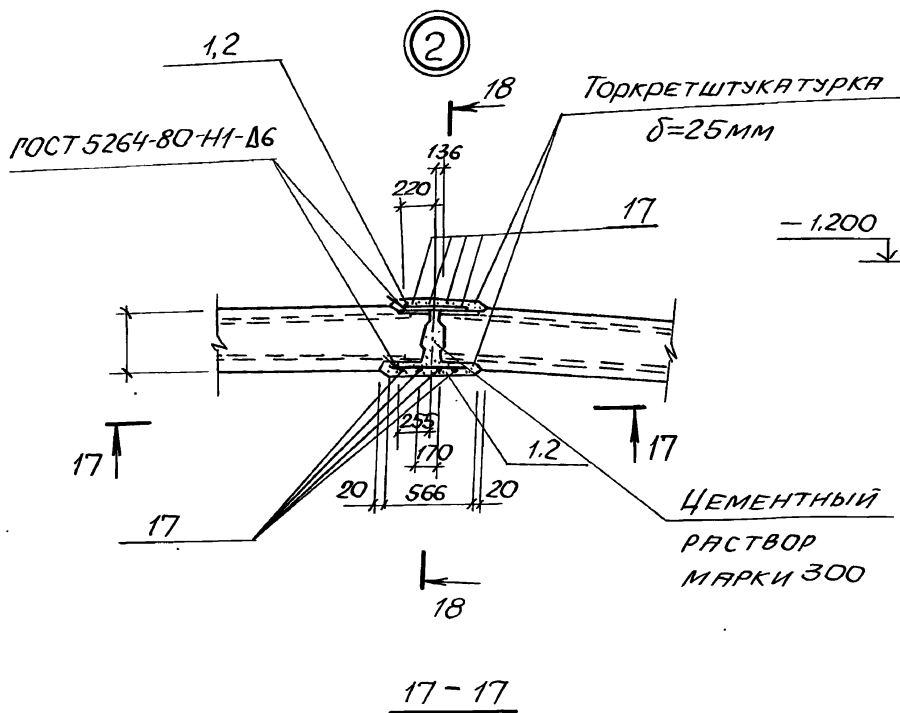


Данный лист рассматривать совместно с листом 11.

			ТП 902-1-177.91-КН2			
Исполнитель	Нач. отд. Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Юрий	Лист	
	Н.контр. Яковлевская	✓		Р	18	
	П. спец. Власенко	✓		ГОССТРОИ СССР		
	Рук. гр. Яковлевский	✓		СВНП ХАРЬКОВСКИЙ		
	Инж. Третьяков	✓		ВДОКЯНИПРОЕКТ		
Инв. №				Формат А2		

СОГЛАСОВАНО
Л. спец. Г.О. Лукьянович
Инв. №

АЛБОМ 5

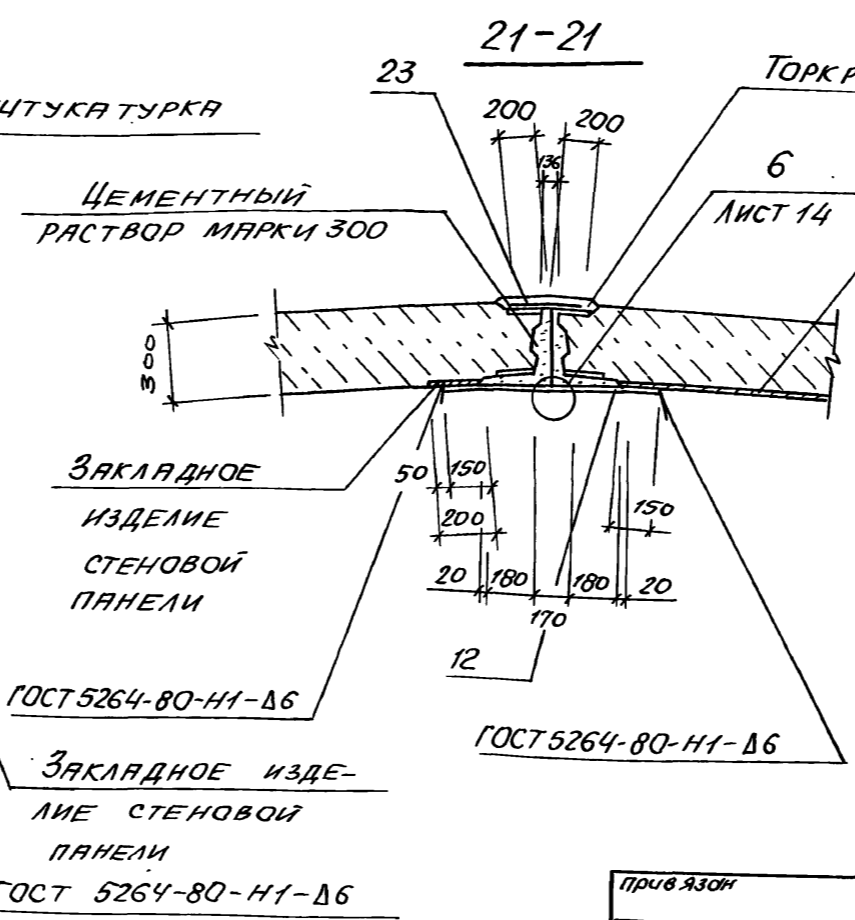
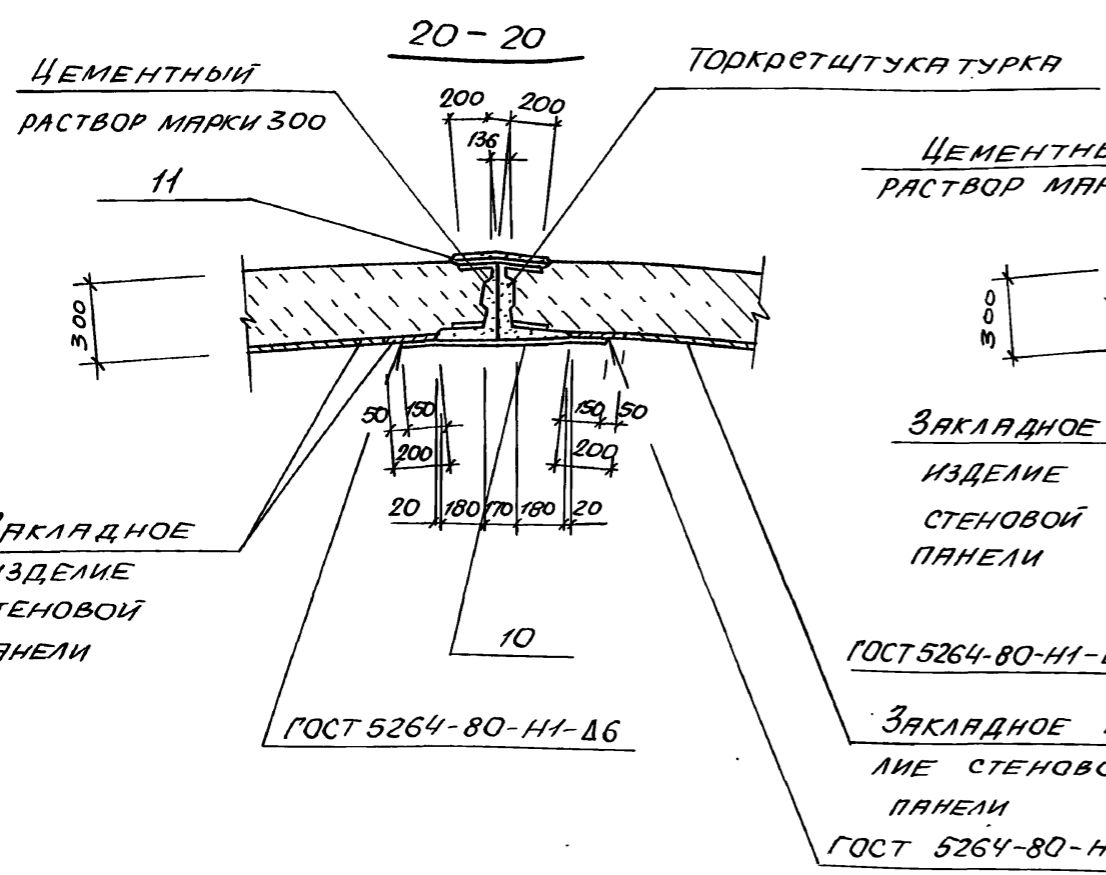
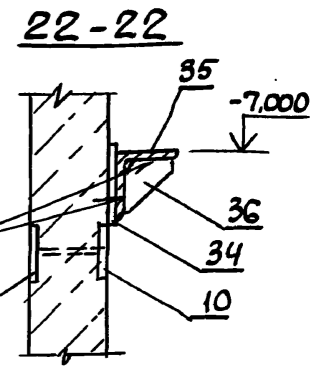
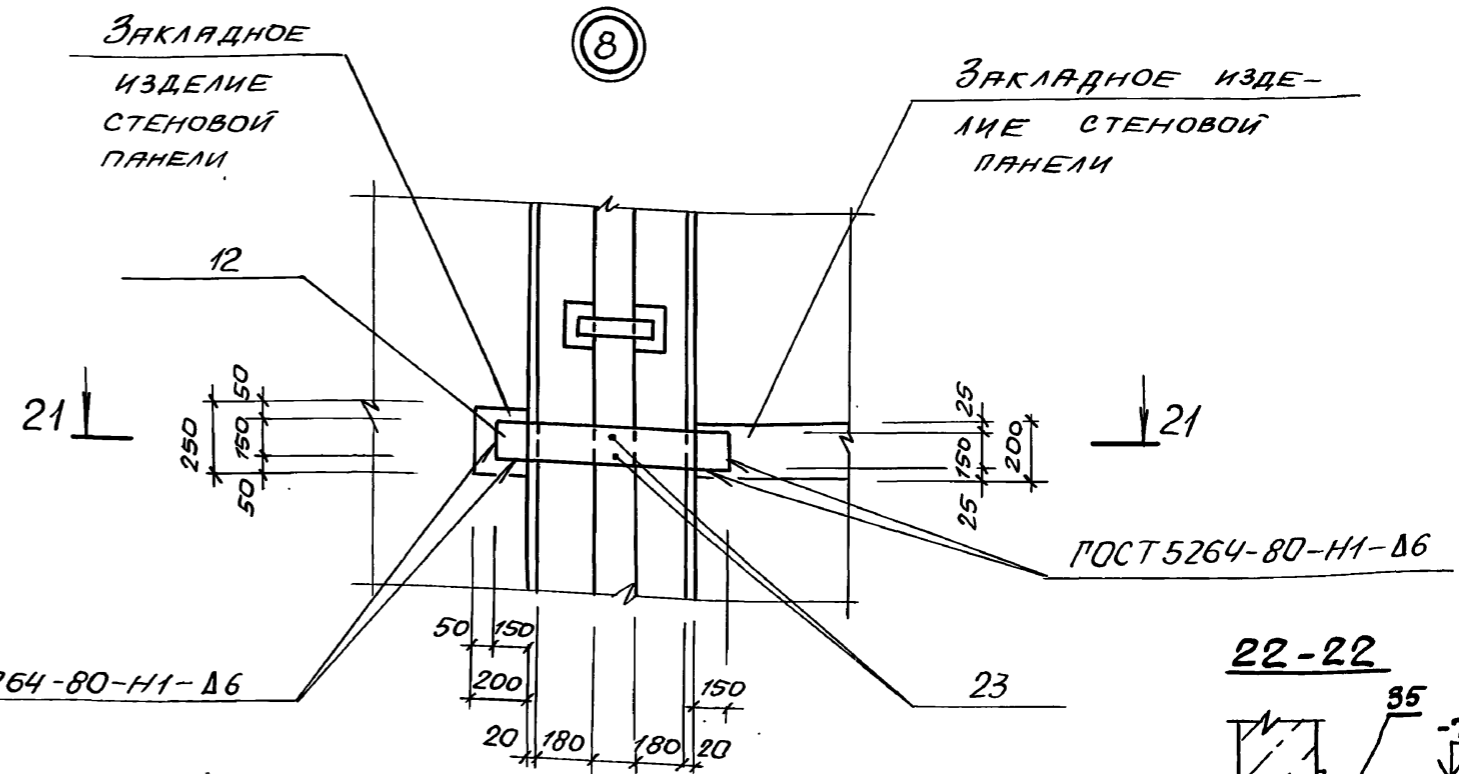
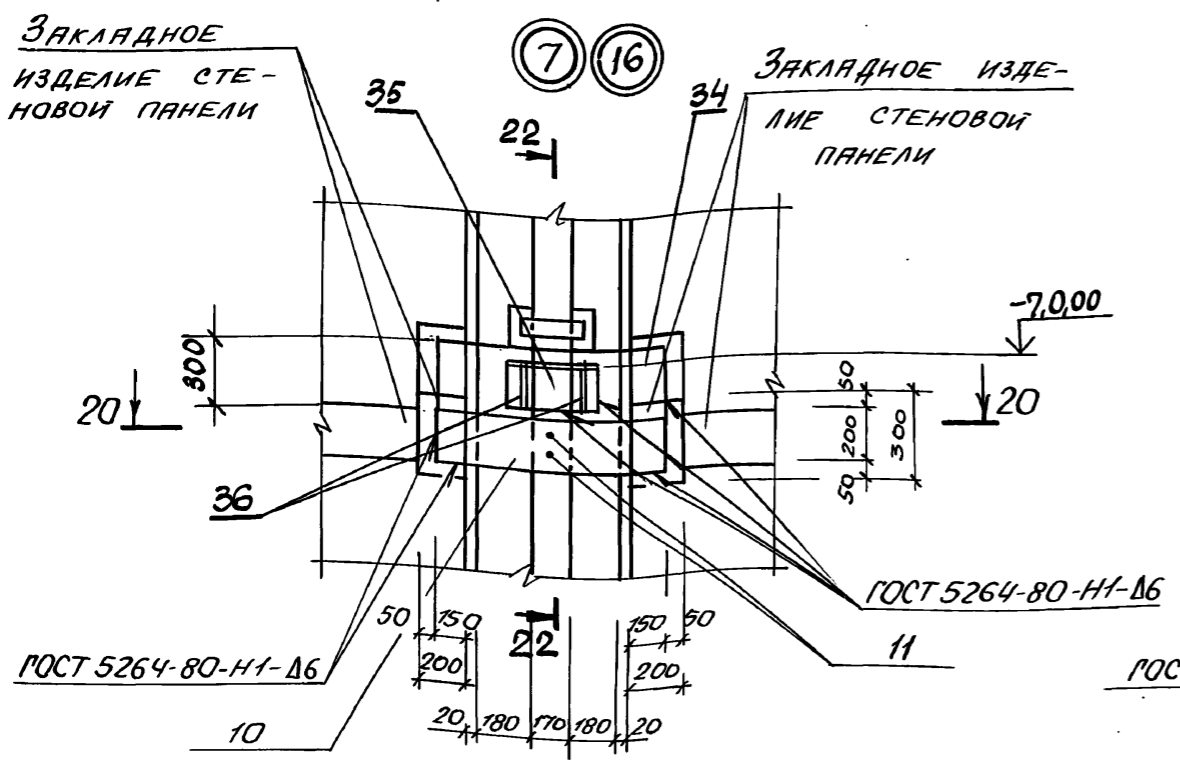


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 11.

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОБЛЕМА
 ПРОБЛЕМА
 ПРОБЛЕМА

ТП902-1-177.91-КН2			
привязан	Исх. №	Исполн.	Степень
	Исх. №	Исполн.	Степень
	Исх. №	Исполн.	Степень
	Исх. №	Исполн.	Степень
	Исх. №	Исполн.	Степень
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Р	19	Листов
Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шланговый стык	ГОССТРОЙ СССР С ВПТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		Формат А2

АЛБОМ 5



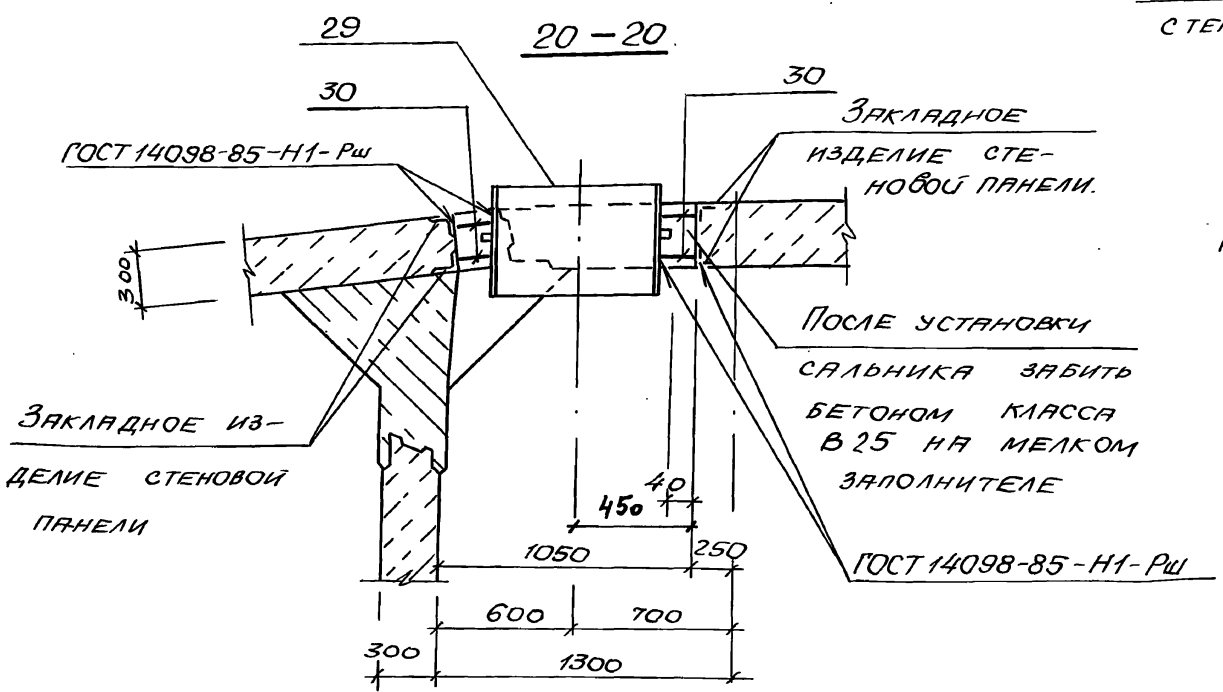
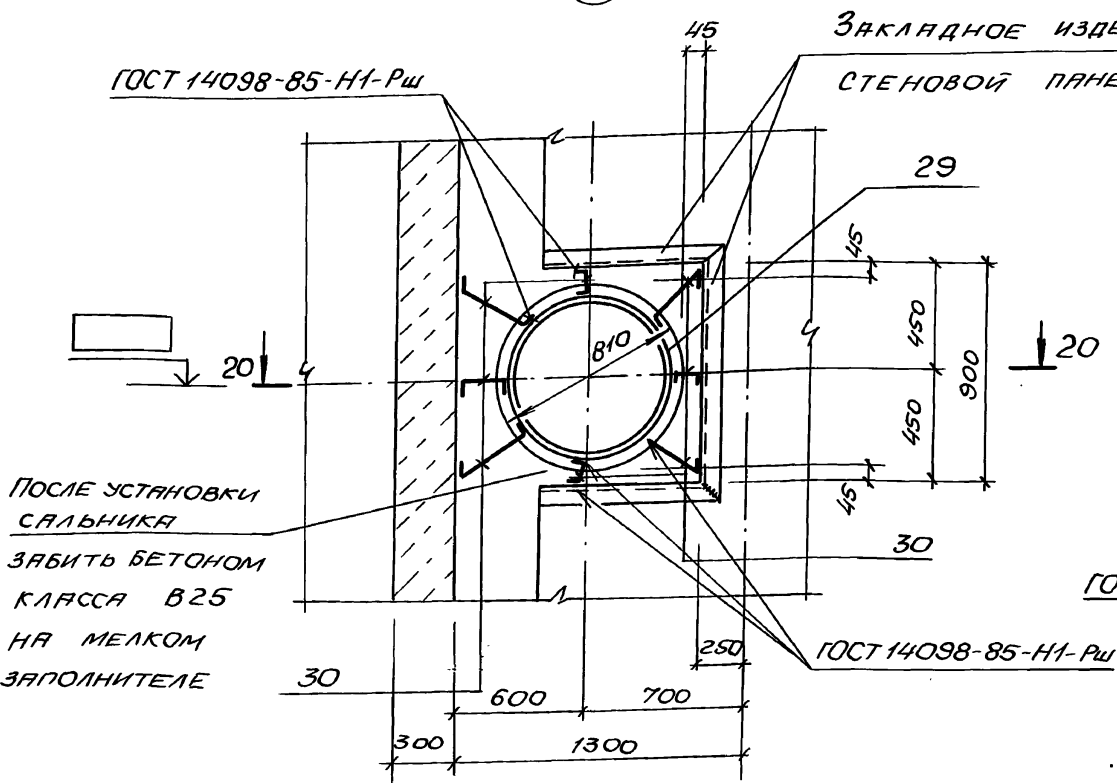
1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Сечение 22-22; позиции 34, 35, 36 - только для узла 16.

ТП 902-1-177.91-КН2						
Прив.язон	Нач.отд Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Итадия	Лист	Листов
	Н.Контр Соколовская	В	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шлоачный стык.	Р	20	
	К.Спец. Власенко	В		ГОССТРОЙ СССР		
	Р/к-гр. Тихомышева	В	СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ			
	Инж. Третьякова	В	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Инв. №						Формат А2

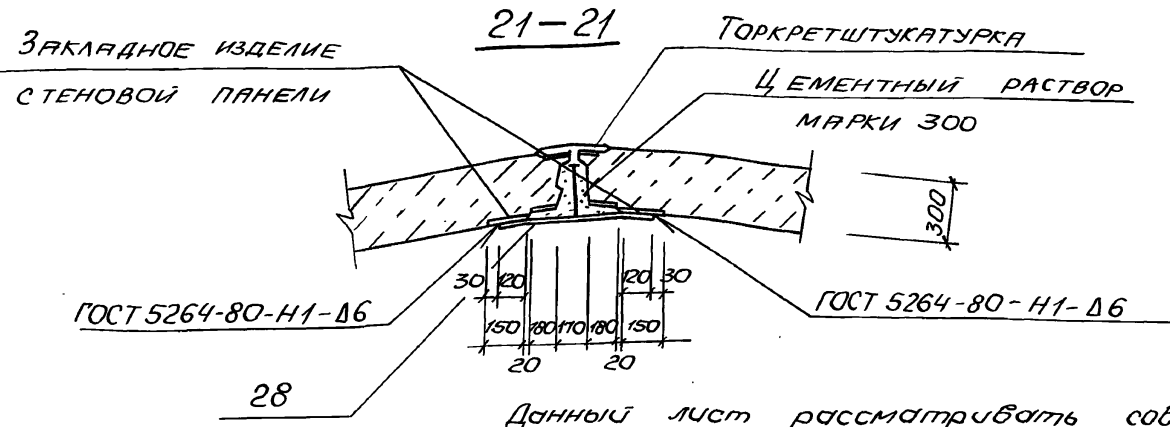
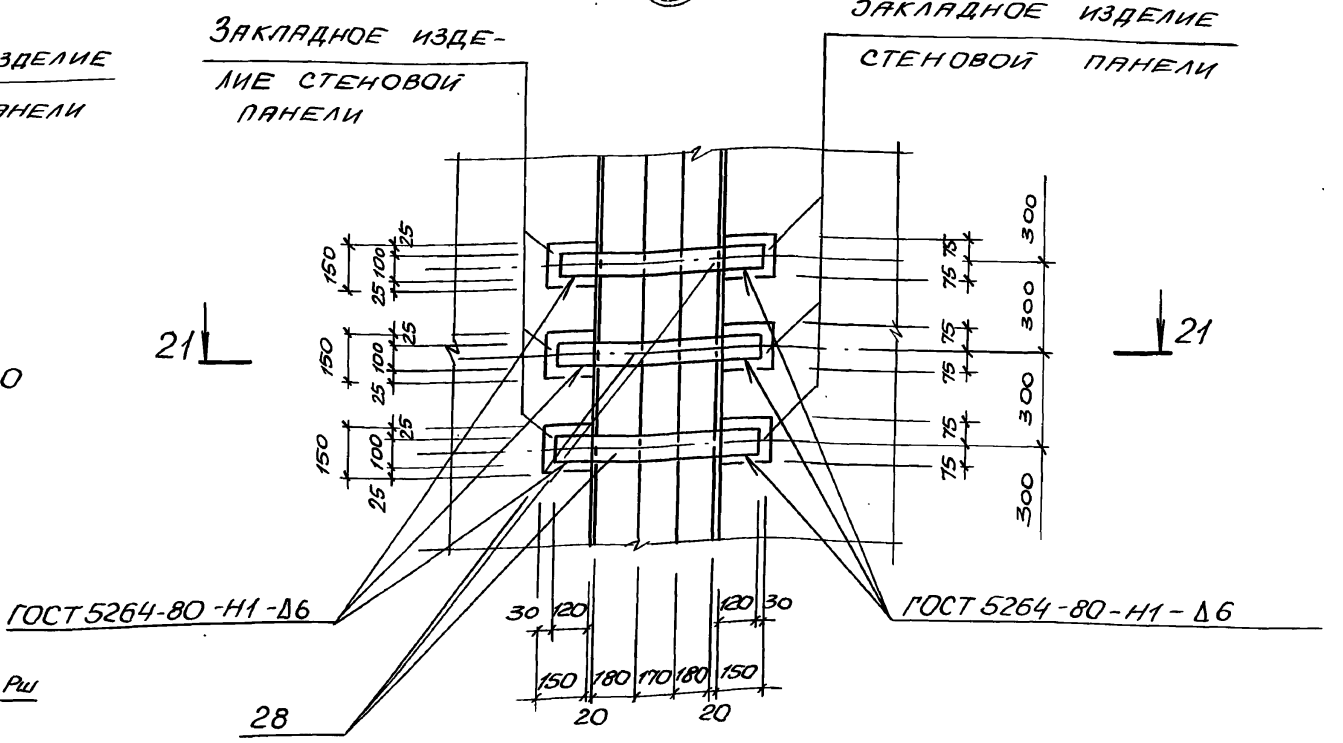
СОГЛАСОВАНО
Инв. №
Лист
Листов

Альбом 5

14



15



Данный лист рассматривать совместно с листом 11.

Согласовано
Гл. спец. то
С. В. М. Лодис и дата
взят инв. №

				ТП 902-1-177.91-КН2		
Привязан	Нач. отд. Щелко	Л	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Станд. лист	Листов	
	Н. контр. Соколовская	Л	Схема расположения стеновых панелей (продольный срез) Шпандюль стык	Р	21	
	Гл. спец. Власенко	Л		ГОСТРОЯ СССР СВПХ Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	Рук. гр. Шапталышева	Л	25024-01 24			Копир. Мастренко
Ц. в. №	Инж. Третьякову	Л	формат А2			

Лист 5

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (начало)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	902-1-177.91-КЖ2 И.02	ПС1	1	124.80	
ПС1-1	-КЖ2 И.02	ПС1-1	1	124.80	
ПС1-2	-КЖ2 И.02	ПС1-2	1	124.80	
ПС1-3	-КЖ2 И.02	ПС1-3	1	124.80	
ПС1-4	-КЖ2 И.02	ПС1-4	1	124.80	
ПС1-5	-КЖ2 И.02	ПС1-5	1	124.80	
ПС1-6	-КЖ2 И.02	ПС1-6	1	124.80	
ПС1-7	-КЖ2 И.02	ПС1-7	1	124.80	
ПС1-8	-КЖ2 И.02	ПС1-8	1	124.80	
ПС1-9	-КЖ2 И.02	ПС1-9	1	124.80	
ПС2	-КЖ2 И.02	ПС2	1	124.80	
ПС2-1	-КЖ2 И.02	ПС2-1	1	124.80	
ПС2-2	-КЖ2 И.02	ПС2-2	1	124.80	
ПС2-3	-КЖ2 И.02	ПС2-3	1	124.80	
ПС2-4	-КЖ2 И.02	ПС2-4	1	124.80	
ПС2-5	-КЖ2 И.02	ПС2-5	1	124.80	
ПС2-6	-КЖ2 И.02	ПС2-6	1	124.80	
ПС3	-КЖ2 И.02	ПС3	1	124.80	
ПС3-1	-КЖ2 И.02	ПС3-1	1	124.80	
ПС4	-КЖ2 И.02	ПС4	1	124.80	
ПС4-1	-КЖ2 И.02	ПС4-1	1	124.80	
ПС2-7	-КЖ2 И.02	ПС2-7	1	124.80	
		Панели переобработанные			
ПГ1	902-1-177.91-КЖ2 И.03	ПГ1	1	130.70	
ПГ2	-КЖ2 И.03	ПГ2	1	130.70	
ПГ3	-КЖ2 И.03	ПГ3	1	130.70	
ПГ4	-КЖ2 И.03	ПГ4	1	130.70	
ПГ5	-КЖ2 И.03	ПГ5	1	130.70	
ПГ6	-КЖ2 И.03	ПГ6	1	130.70	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Участок монолитный			
Ум1	лист 24-29	Ум1	1		
Ум2	лист 24-29	Ум2	1		
		Цзвельця соединительные			
1	3.901.1-14.2 42.00-04	МС3	860	0.90	
2	3.901.1-14.2 42.00-16	МС17	66	1.66	
3	3.901.1-14.2 46.00-13	МС112	770	1.28	
4	ГОСТ 2715-75	Сетка проволочная с 3 осями В=400, Р=1200	198	0.16	
5	3.901.1-14.2 45.00-04	МС93	44	1.58	
6	3.901.1-14.2 43.00-39	МС66	66	9.42	
7	3.901.1-14.2 44.00-04	МС77	22	12.23	
8	3.901.1-14.2 43.00-31	МС58	22	2.37	
9	3.901.1-14.2 44.00-12	МС85	44	12.11	
10	902-1-177.91-КЖ2 И.02	МС3	2	22.4	
11	-КЖ2 И.02	МС2	21	9.7	
12	-КЖ2 И.02	МС1	21	27.1	
13		Паноса - Б-100 ГОСТ 10376-80 В3мх3-1 ГОСТ 535-88	15	1.41	
14		Паноса - Б-100 ГОСТ 10376-80 В3мх3-1 ГОСТ 535-88	15	0.80	
15		Паноса - Б-60 ГОСТ 10376-80 В3мх3-1 ГОСТ 535-88	135	0.85	
16		Паноса - Б-60 ГОСТ 10376-80 В3мх3-1 ГОСТ 535-88	135	0.48	
17		Ф18А-II ГОСТ 5781-82, Р=1200	44	2.4	
18		Ф18А-II ГОСТ 5781-82, Р=800	35	0.7	
34		Паноса В-300 ГОСТ 88-70 В3мх3-1 ГОСТ 535-88 В-190	2	22.6	
35		Паноса В-300 ГОСТ 88-70 В3мх3-1 ГОСТ 535-88 В-950	3	15.4	
36		Паноса В-300 ГОСТ 88-70 В3мх3-1 ГОСТ 535-88	6	2.5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
19*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, Вр=405	16	0.16	
20		Ф10А-I ГОСТ 5781-82, М В10.0	10	6.2	
32*		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, В-3510	10	2.2	
33*		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, В-950	24	0.59	
21	5.900-2	Сальник d=800, Р=500	2	150.6	
22	5.900-2	Сальник d=500, Р=500	1	94.0	
31	5.900-2	Сальник d=80, Р=500	1	11.6	
23	902-1-177.91-КЖ2 И.02	Цзвельця соединительные			
24	-КЖ2 И.25	МС9	5	13.7	
25	-КЖ2 И.25	МС10	5	7.6	
26	-КЖ2 И.25	МС11	7	8.9	
27	-КЖ2 И.25	МС12	7	6.0	
28	-КЖ2 И.27	МС15	18	11.51	
29	5.900-2	Сальник d=600, Р=800	2	112.2	
30*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, Вр=480	16	0.18	

* Поз. 19, 20, 30 - см. ведомость деталей лист 15
* Поз. 32, 33 - см. лист 16.

Составлено в соответствии с проектом

ТТ902-1-177.91-КЖ2					
Исполнитель	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко
Проверено	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко
Утверждено	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко	М. Шейко
Дата	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25

ЛМБМ 5

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (начало)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (продолжение)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык. (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Панели стеновые					
ПС-1	902-1-177.91-КЖЕ.И.02	ПС-1	1	13800	
ПС-1	-КЖЕ.И.02	ПС-1	1	13800	
ПС-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2	1	13800	
ПС-3	-КЖЕ.И.02	ПС-3	1	13800	
ПС-4	-КЖЕ.И.02	ПС-4	1	13800	
ПС-5	-КЖЕ.И.02	ПС-5	1	13800	
ПС-6	-КЖЕ.И.02	ПС-6	1	13800	
ПС-7	-КЖЕ.И.02	ПС-7	1	13800	
ПС-8	-КЖЕ.И.02	ПС-8	1	13800	
ПС-9	-КЖЕ.И.02	ПС-9	1	13800	
ПС-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2	1	13800	
ПС-2-1	-КЖЕ.И.02	ПС-2-1	1	13800	
ПС-2-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2-2	1	13800	
ПС-2-3	-КЖЕ.И.02	ПС-2-3	1	13800	
ПС-2-4	-КЖЕ.И.02	ПС-2-4	1	13800	
ПС-2-5	-КЖЕ.И.02	ПС-2-5	1	13800	
ПС-2-6	-КЖЕ.И.02	ПС-2-6	1	13800	
ПС-3	-КЖЕ.И.02	ПС-3	1	13800	
ПС-3-1	-КЖЕ.И.02	ПС-3-1	1	13800	
ПС-4	-КЖЕ.И.02	ПС-4	1	13800	
ПС-4-1	-КЖЕ.И.02	ПС-4-1	1	13800	
ПС-7	-КЖЕ.И.02	ПС-7	1	13800	
Панели переобработанные					
ПГ-1	902-1-177.91-КЖЕ.И.03	ПГ-1	1	13070	
ПГ-2	-КЖЕ.И.03	ПГ-2	1	13070	
ПГ-3	-КЖЕ.И.03	ПГ-3	1	13070	
ПГ-4	-КЖЕ.И.03	ПГ-4	1	13070	
ПГ-5	-КЖЕ.И.03	ПГ-5	1	13070	
ПГ-6	-КЖЕ.И.03	ПГ-6	1	13070	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Участок монолитный					
УМ 1	лист 24-29	УМ 1	1		
УМ 2	лист 24-29	УМ 2	1		
Цокольная соединительные					
1	3.901.1-14.2 43.00-09	МС 36	1320	0.63	
2	3.901.1-14.2 43.00-17	МС 44	132	1.88	
5	3.901.1-14.2 45.00.04	МС 93	44	1.58	
6	3.901.1-14.2 43.00-39	МС 66	66	9.42	
7	3.901.1-14.2 44.00-04	МС 77	22	12.25	
8	3.901.1-14.2 43.00-31	МС 58	22	2.37	
9	3.901.1-14.2 44.00-12	МС 85	44	12.11	
10	902-1-177.91-КЖЕ.И.24	МС 4	21	16.4	
11	-КЖЕ.И.23	МС 5	21	9.1	
12	-КЖЕ.И.24	МС 6	2	12.3	
13		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-500 БЗКлЗ-110С7535-88	15	1.41	
14		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-710 БЗКлЗ-110С7535-88	15	0.80	
15		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-800 БЗКлЗ-110С7535-88	135	0.85	
16		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-710 БЗКлЗ-110С7535-88	135	0.4.8	
17		Ф 18А-III ГОСТ 5781-82 Е-1800	154	2.4	
18		Ф 12А-II ГОСТ 5781-82 Е-800	35	0.7	
34		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-870 СЗ 0.3.102-1 ГОСТ 14647-77	2	16.5	
35		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-850 НОК 0.2.102 ГОСТ 14647-77	3	15.4	
36		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-800 СА 0.3.102-1 ГОСТ 14647-77	6	2.5	

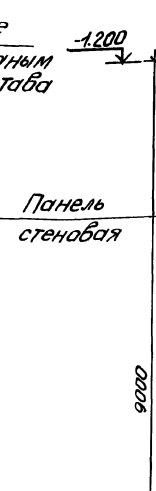
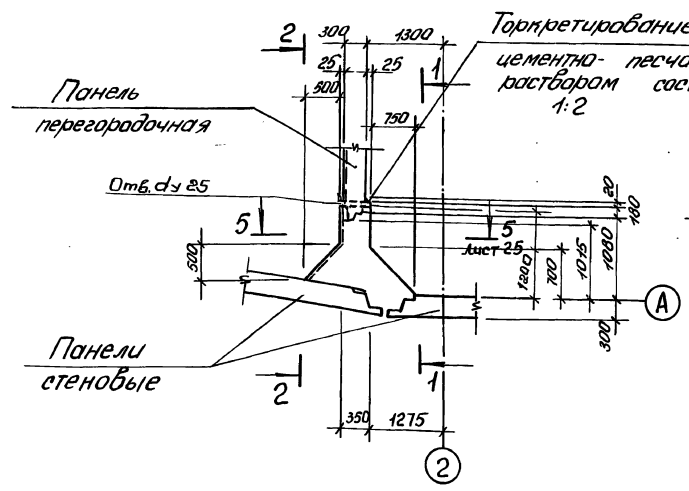
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
19*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 Е-405	16	0.16	
20		Ф10А-III ГОСТ 5781-82, М 100	100	6.2	
32*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82, Е-350	10	2.2	
33		Ф10А-III ГОСТ 5781-82, Е-350	24	0.59	
21	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	1	150.6	
22	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	1	84.0	
23	902-1-177.91-КЖЕ.И.24	Цокольные соединительные			
24	-КЖЕ.И.25	ПМ 9	5	13.7	
25	-КЖЕ.И.25	ПМ 10	5	7.6	
26	-КЖЕ.И.26	ПМ 11	7	8.9	
27	-КЖЕ.И.26	ПМ 12	7	6.0	
28	-КЖЕ.И.28	ПМ 14	16	8.61	
29	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	2	112.2	
30*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 Е-480	16	0.18	

* Поз. 19 30 - см. ведомость деталей лист 15.
* Поз. 32 см. лист 16.

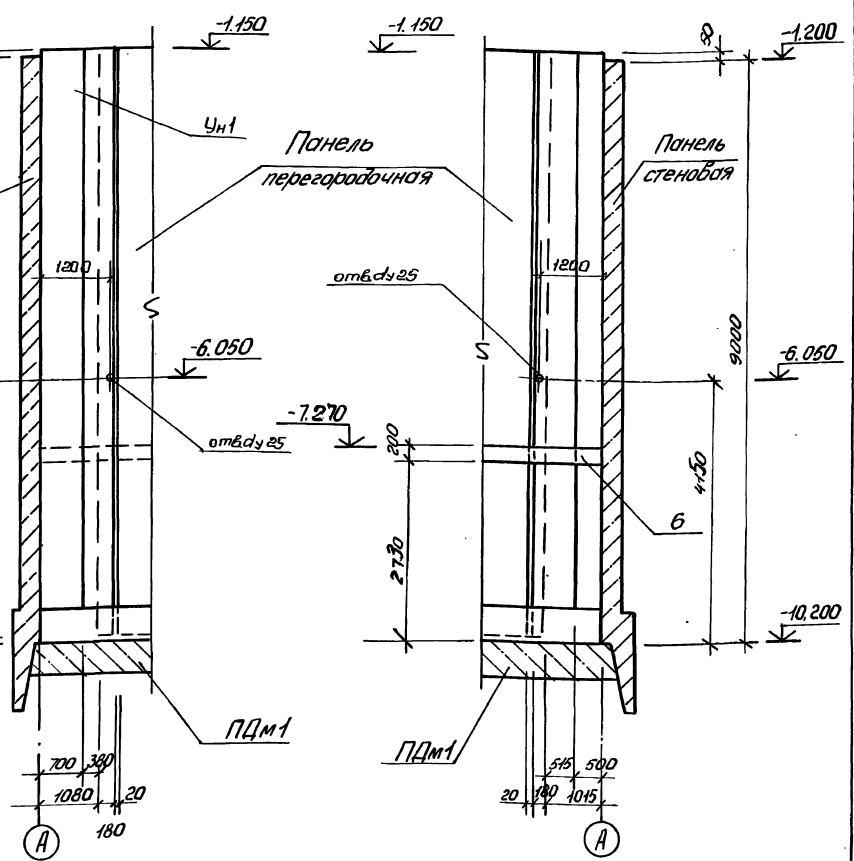
ТН 902-1-177.91-КЖЕ.2			
Исполн.	М.И.Ско	Инженер	С.В.Р
Начальн.	О.А.Ско	Инженер	Р.В.С
Вз. спец.	В.А.Ско	Инженер	Р.В.С
Вз. экз.	В.А.Ско	Инженер	Р.В.С
Инж.	Т.В.Ско	Инженер	Р.В.С
Инж. №			
Контроль качества и проверка точности производства 100-200 мм, 10-30-55 мм с разрешением: "автоматически" Система расположения стеновых панелей (окончание) Шпоночный стык			
Сектор	Р	23	Сектор
Госстрой СССР Сект. "Сарыновский" Водоканалпроект			

Альбом 5

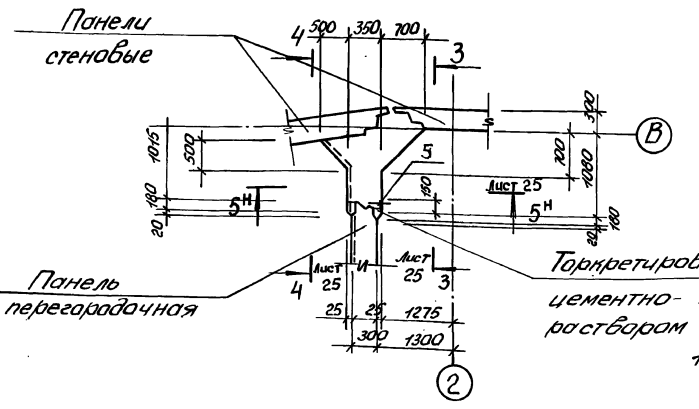
Участок монолитный Ум1



2-2



Участок монолитный Ум2

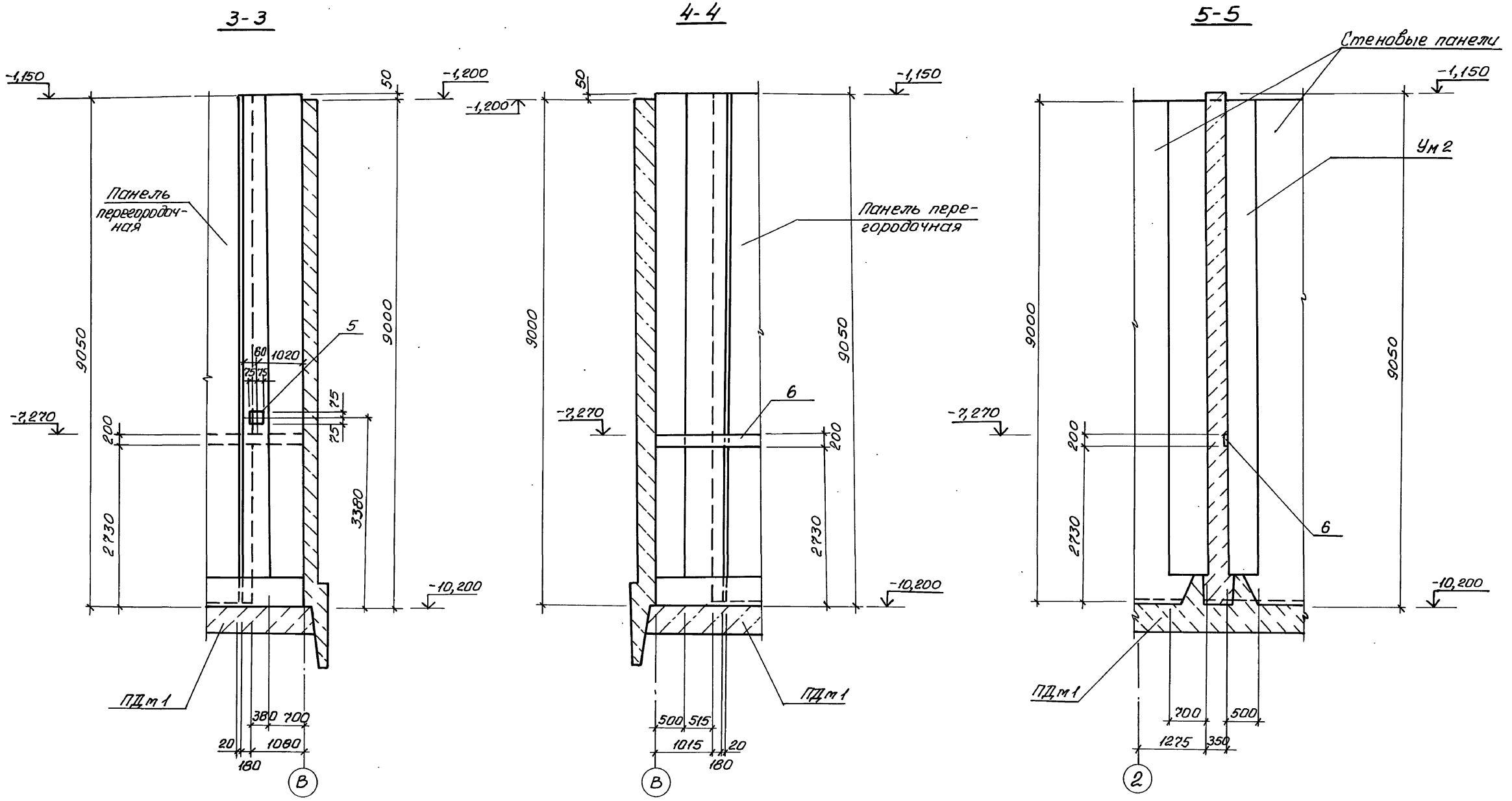


ТП902-1-177.91-КМ2					
Привязан	Начало	Шейко	И	Формализованная массовая	Лист
	Контур	Солдатов	С	станция радиобудильного	24
	Л. спец.	Власенко	В	630-200 мм с 1-2 ст. с	
	Рук. зв.	Тихомирова	Ж	решетками - свободными	
	Инж.	Тельвакова	Л	Участки монолитные	
Име. №				Ум1, Ум2. Общий бой и стена	Госстрой СССР
				бронированная (начало)	ВКРП Асблострой
				Кладовый этаж.	Войностроитель

25024-01 27

Формат А2

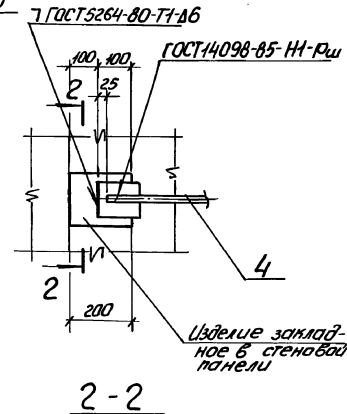
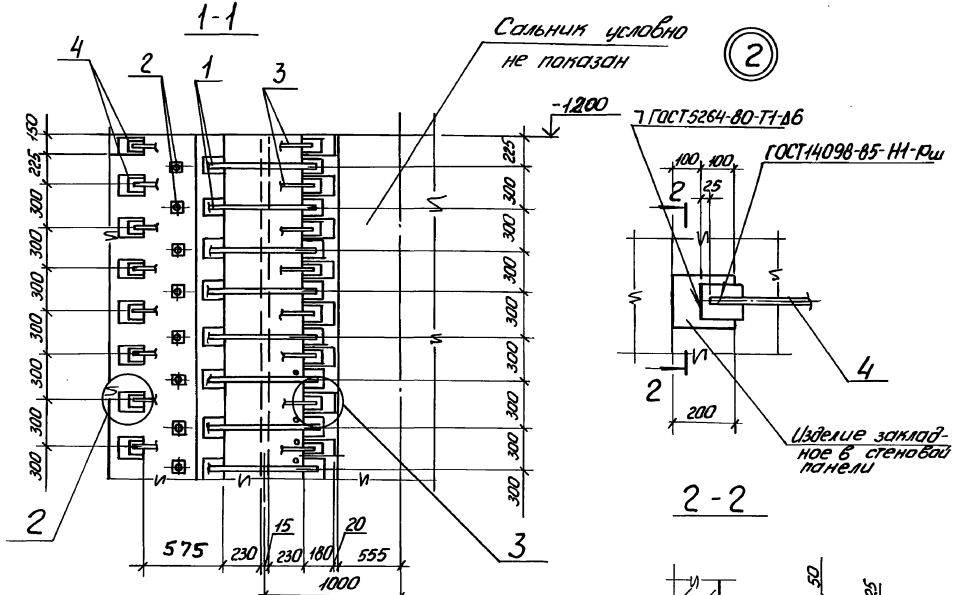
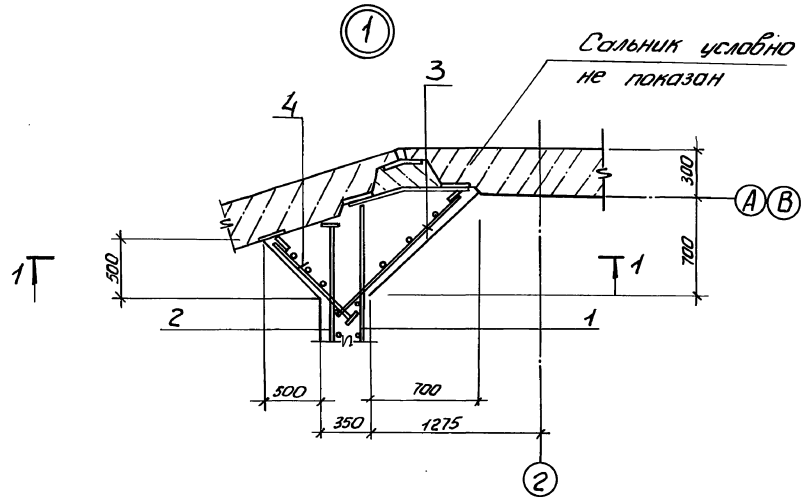
Альбом 5



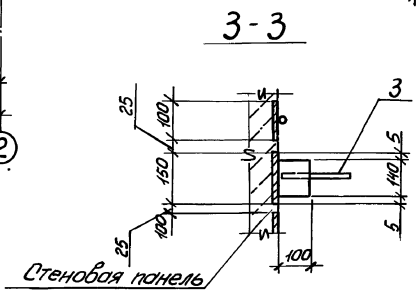
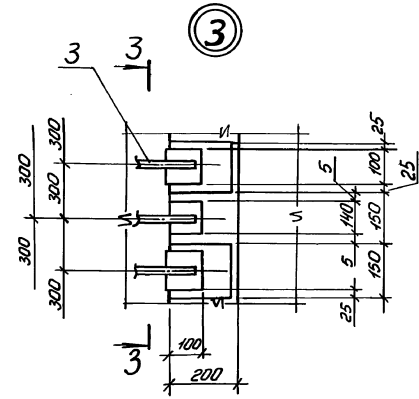
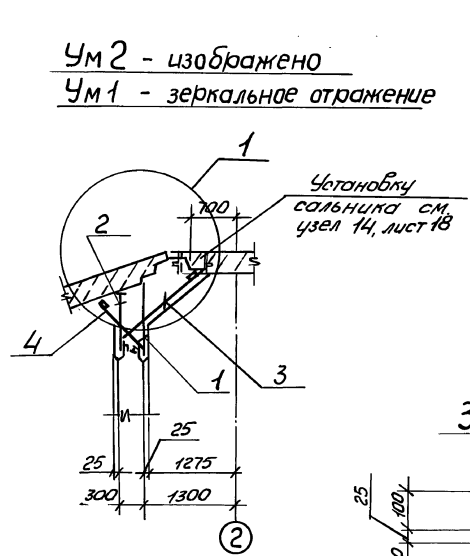
Соединено
в листе 70
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50

				ТЛ 902-1-177.91-КЖ2		
Привязан	Нач. отд. Шейко	И	Конструкционная нагрузка	Стадия	Лист	Листов
	И.контр. Сокольская	С	плотность	Р	25	
	Гл. спец. Власенко	В	500-2000 м ² , Н=30-55 м с			
	Зав. гр. Топтышева	Т	решетки/м - пробы/к/м			
	Инж. Третьякова	Т	Участки монолитные Ум1, Ум2			
Инв. №			Планы для и сметы промпро-	Госстрой СССР		
			екция (продолжение) К/инд-	Илзводкамашинопроект		
			висный и шпальный стык	Харьковский		
				ВООДКАМПРОЕКТ		
				25024-01 28		

АЛБЕОМ 5



Ум 2 - изображено
Ум 1 - зеркальное отражение



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

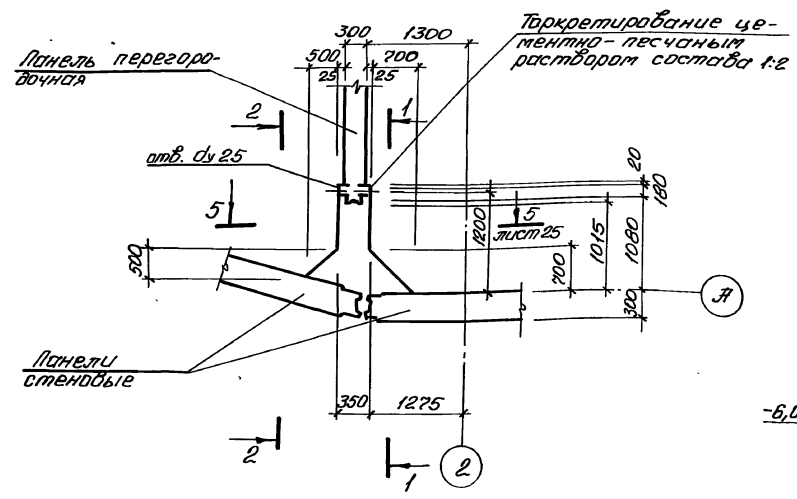
ТП9024177.91-КЖ2			
Инв.№	Привязан	Нач. отв. Шейко	Контра. Соловья
		Г. спец. Власенко	Рук. эк. Тапалышев
		Инж. Гав. Соловьев	Инж. Колосков
		Участки монолитные Ум1, Ум2	Общий вид и схема диаметров
		для (маркировка)	И.И.И.И.И.И.И.
Стальной лист	Листов	р	26
Госстрой СССР Харьковский Водохозострой			

25024-01 29

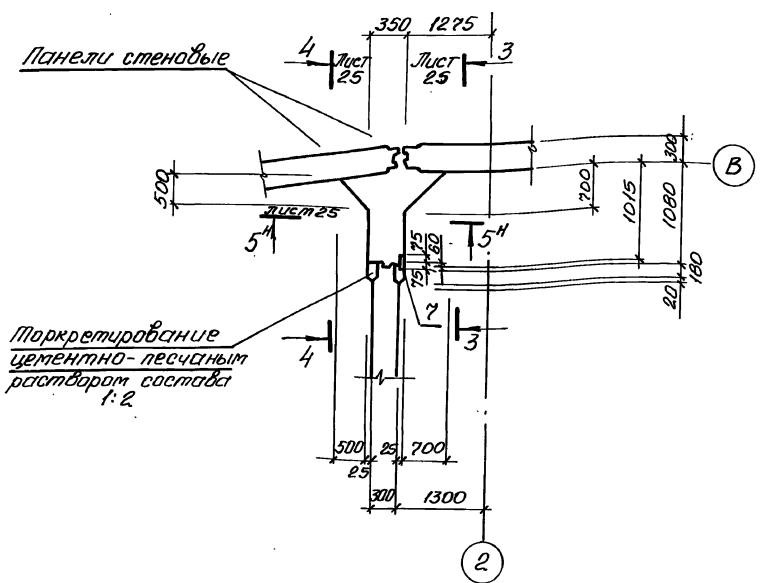
Формат А2

Листом 5

Участок монолитный УМ1

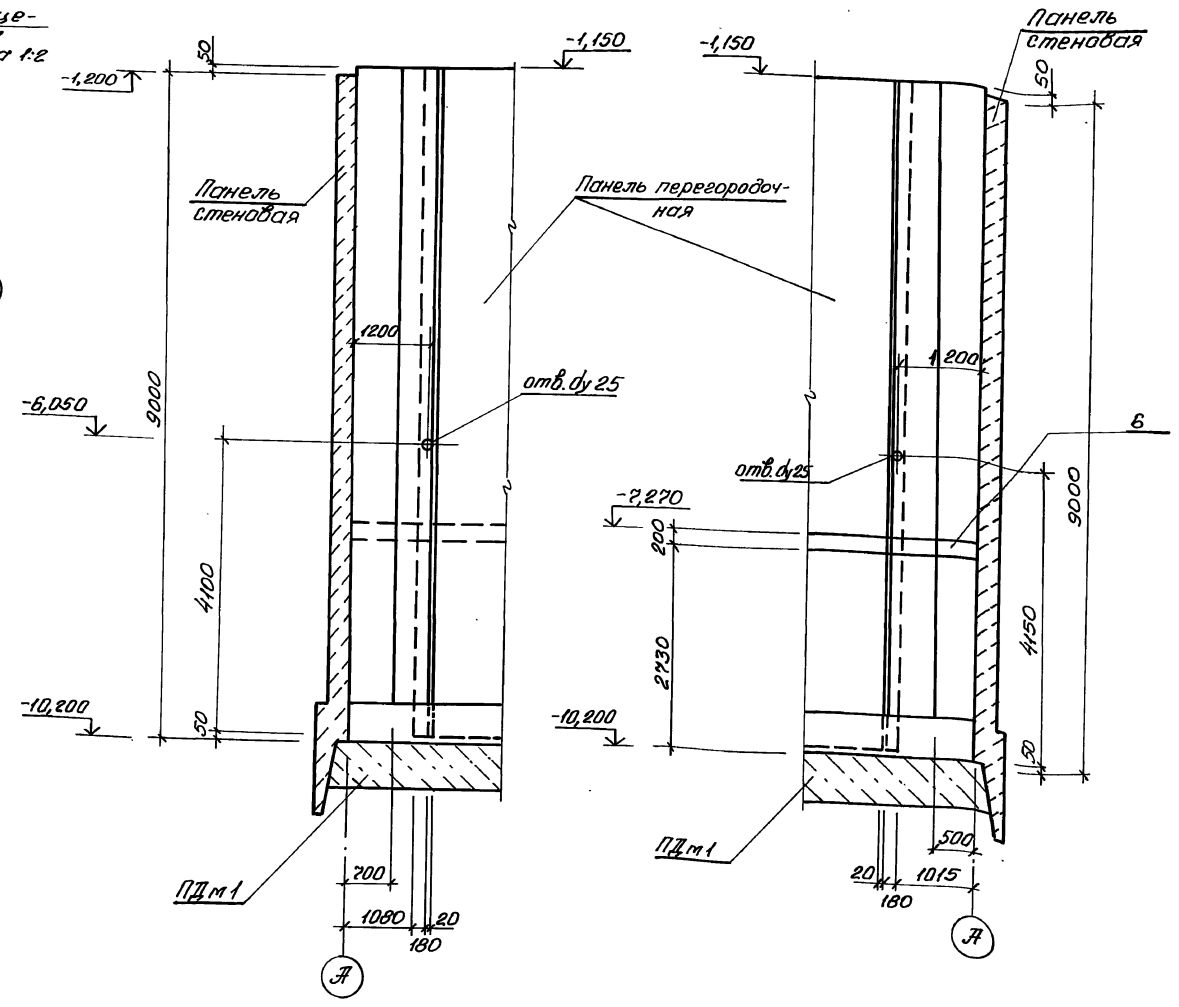


Участок монолитный УМ2



1-1

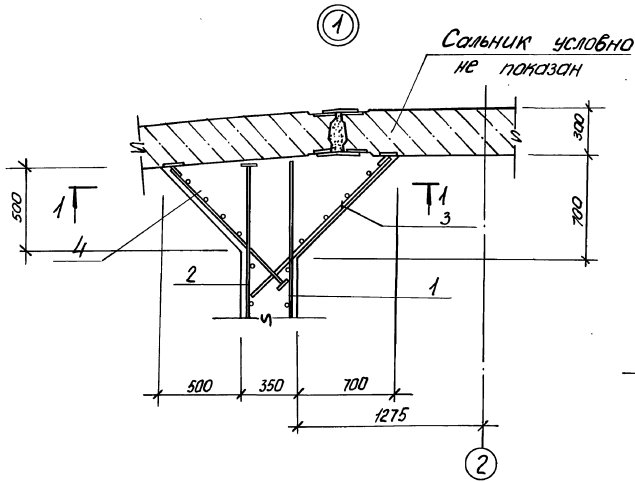
2-2



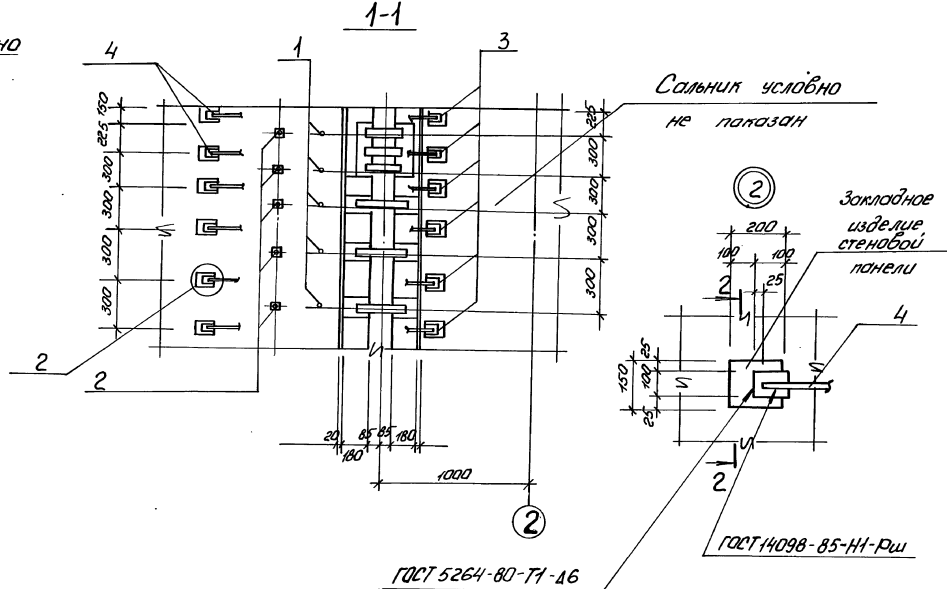
ТЛ 902-1-177-91-КЖ2							
Произван	Нач. отв. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м ³ /ч. №30-55м с осветляющей воронками	Стадия	Лист	Листов	
	Н.контр. Сокольская	С			Р	27	
	Ин.спец. Власенко	С		Содержит монолитные УМ1, УМ2	Листы ВССР		Содержит монолитные УМ1, УМ2
	Зав. эк. Костылева	К		Листы фид и схема циркуляции (продолжение).	Листы ВССР		Листы ВССР
Инв. №	Инж. Третьякова	М		Шпунтовый стык	Листы ВССР		Листы ВССР

25024-01 30

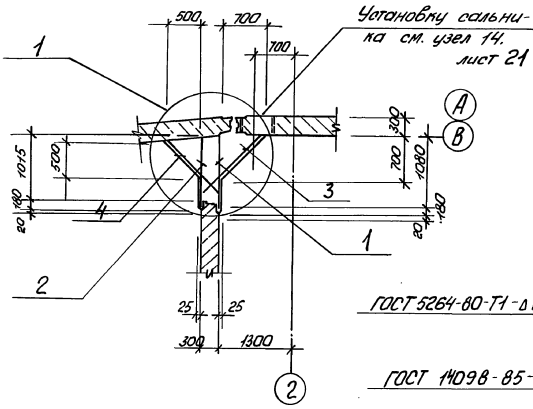
А1650М15



Ум 2 изображено
Ум 1 зеркальное отражение

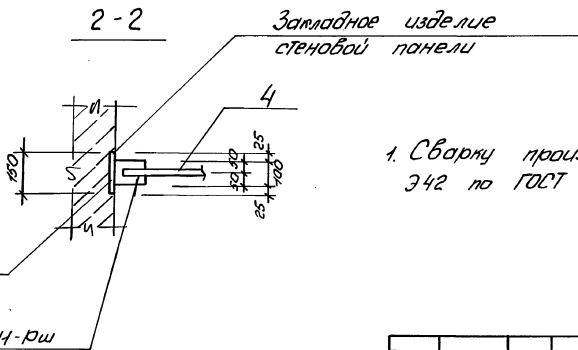


ГОСТ 5264-80-Т1-16



ГОСТ 5264-80-Т1-16

ГОСТ 14098-85-НН-Рш



Затяжное изделие стеновой панели

1. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.

				ТТ902-1-177.91-КМ2	
Проектировщик	Инж.отд.	С.Л.Ильин	Инж.	Конструкторская группа	Лист
	Н.Колупаев	Л.С.Клименко	Инж.	28	28
	Л.С.Клименко	В.А.Савицкий	Инж.		
	Р.М.Сид	С.П.Ильин	Инж.		
	Инж. Г.П.Третьяков	Инж. И.А.Соловьев	Инж.		
Инв.№	Технологическая карта для производства сварки 000-340204-14-30-25М с сварными обработками участки монтажные 5мх5м общий вид и схема арми- рованной (пластмассовой) стеновой панели				
	Госстрой СССР СВКП Харьковский Водоканалпроект				

28024-01 31

Спецификация Ум1, Ум2 (Клиновидный стык)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п.		Приме- чание
				-	01	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
Я4	1	902-1-177.91-КЖ2.И.14	С7	1	1	104,1кг
Я4	2	-КЖ2.И.15	С8	1	1	164,7кг
Я4	3	-КЖ2.И.16	С9	1	1	104,6кг
Я4	4	-КЖ2.И.17	С10	1	1	197,3кг
			<u>Изделия закладные</u>			
	6	1.400-15, Вып.1	МН 130-6	1,3	1,3	м.п
	5	1.400-15, Вып.1	МН 112-3	1		2,4кг
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В15	6,76	6,76	

Марка
Ум1
Ум2

Спецификация Ум1, Ум2 (Шпачный стык)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п.		Приме- чание
				-	01	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
Я4	1	902-1-177.91-КЖ2.И.14	С7	1	1	104,1кг
Я4	2	-КЖ2.И.15	С8	1	1	164,7кг
Я4	3	-КЖ2.И.16	С9	1	1	104,6кг
Я4	4	-КЖ2.И.17	С10	1	1	197,3кг
			<u>Изделия закладные</u>			
	6	1.400-15, Вып.1	МН 130-6	1,3	1,3	м.п
	5	1.400-15, Вып.1	МН 112-3	1		2,4кг
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В15	6,56	6,56	м ³

Марка
Ум1
Ум2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общие расход		
	Арматура класса			Прокат марки			Арматура класса		Прокат марки								
	А-III			Ст3пс.5-1			А-III		Ст3кп3-1		Ст3пс 5-1, Ст3кп3-1						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-88		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2262-75				
	φ22	φ16	Итого	-12x20	-6x100	Итого	φ12	Итого	Круг φ7	Итого	δ10	δ8	δ6	δ4,5	Итого	Итого	
Ум1 (к)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	2,0	0,6	0,6	5,2	16,4	12,0	12,0	36,2	587,1
Ум2 (к)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	3,0	3,0				2,6	17,8	20,4	23,4	574,3
Ум1 (ш)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	2,0	0,6	0,6	5,2	16,4	12,0	12,0	36,2	587,1
Ум2 (ш)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	3,0	3,0				2,6	17,8	20,4	23,4	574,3

ТЛ 902-1-177.91-КЖ2

Привязан

Нач. отд. Шейко
И.контр. Вихарьская
Ин.спец. Власенко
Зав. ср. Ткачущий

Канализационная насосная станция производительностью 500-2000 м³/ч, N=30-55 с ревертными приводами.
Участки монолитные Ум1, Ум2. Подачи в/д и схемы строительства (окончание)
Госстрой СССР
Сонзводокапитальпроект
Усть-Кавказский водоканалпроект

Лист Лист

Р 29

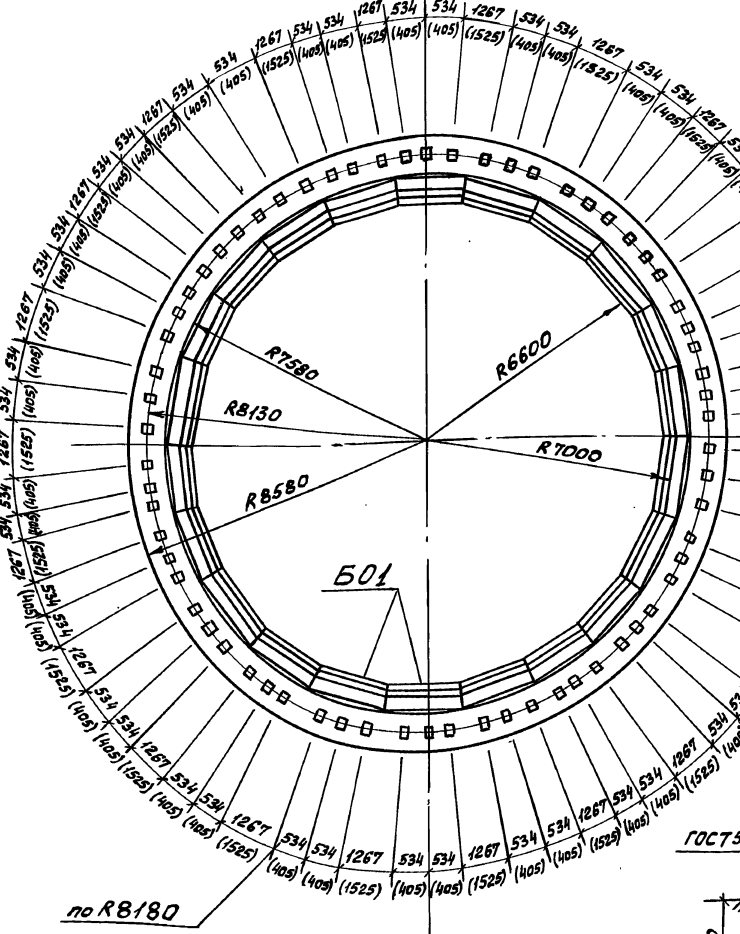
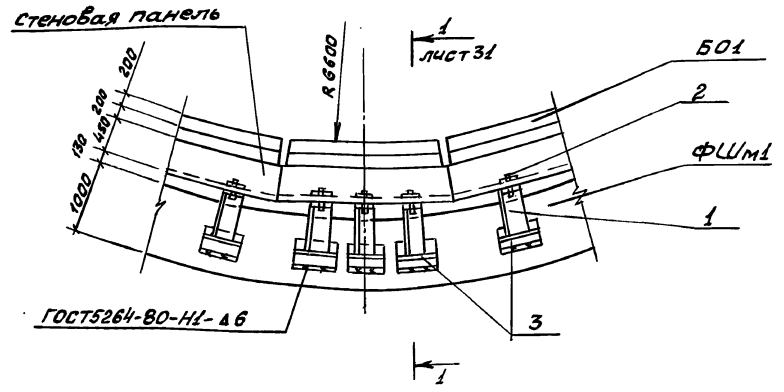
25024-01 32

Формат А2

Схема расположения опорных блоков и форшахты

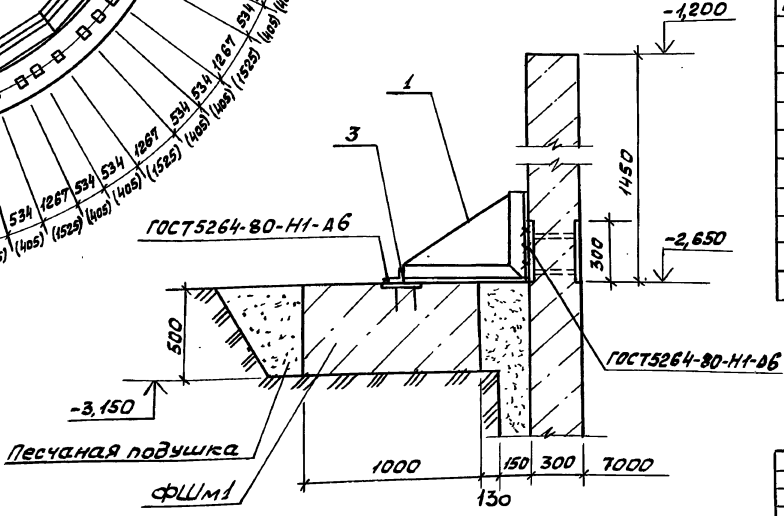
Деталь фиксации колодца до опускания

А1650М5



Б

Деталь фиксации колодца после опускания



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ФШМ1	Лист 31	Форшахта ФШМ1	1		
БО1	902-1177,91-КН2,И,О1	Опорный блок БО1	22	600	
Соединительные					
Изделия					
1	902-1177,91-КН2,И,29	МС15	66	30,4	
2	ГОСТ 7798-70	Болт М22х220 с гайкой и шайбой	66	0,65	
3		Угел. 63х63х5 ГОСТ 8509-86 лок ст3кп-1 ГОСТ 535-88	66	0,72	ρ=150

размеры в скобках даны для клиновидного стыка

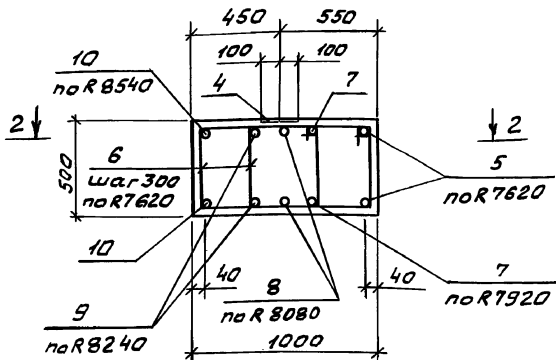
7П 902-1177,91-КН2		
Исполнитель	И.А. Шиликов	✓
Надзорщик	С.А. Селевская	✓
Проектировщик	В.А. Плещинский	✓
Инженер	В.А. Плещинский	✓
Инж. №	И.А. Шиликов	✓
Канва	линейная	станция
Глубина	30-55 м	с решетками-бродилками
Схема	расположения	опорных
блоков	и	форшахты
Стр.	Лист	Листов
Р	30	

Согласовано
Г.С. Селевская
В.А. Плещинский
Инж. №

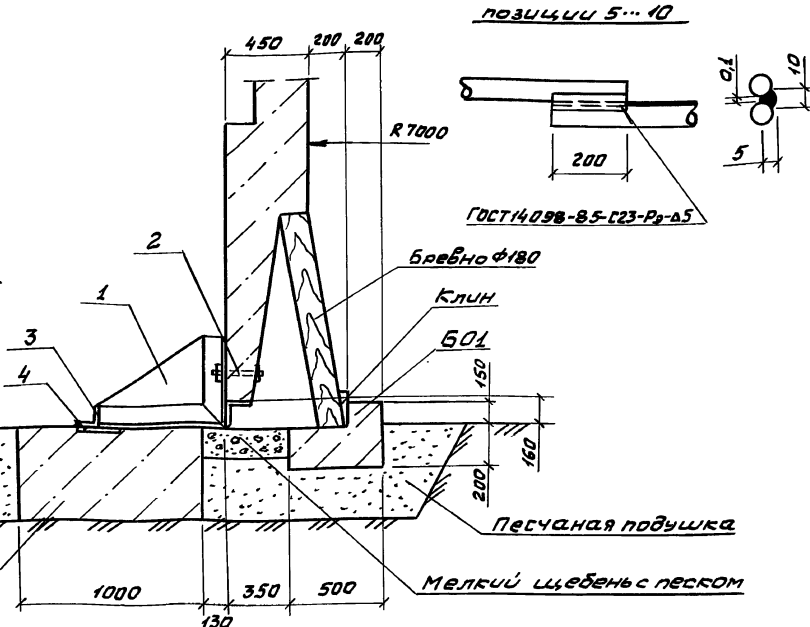
25024-01 33

ФОРМАТ А2

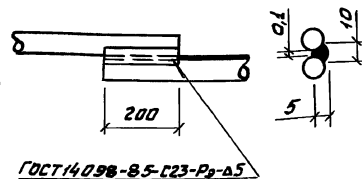
Схема армирования форшахты ФШМ1



1-1 Деталь стыка арматуры

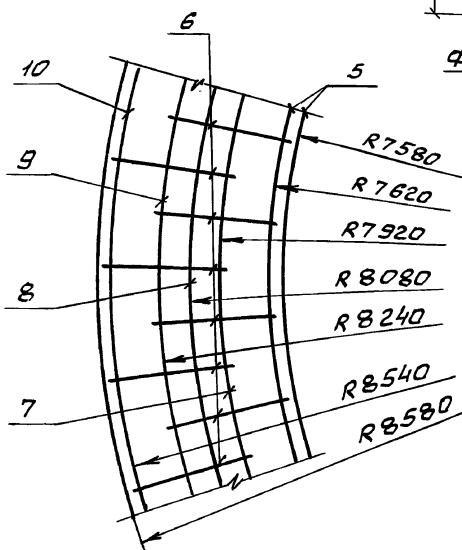


позиции 5...10



ГОСТ 14098-85 Г23-Р0-Δ5

2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	725 450 650 525
5	200 A 15240
7	200 A 15840

Поз.	Эскиз
8	200 A 16180
9	200 A 16480
10	200 A 17080

Спецификация форшахты ФШМ1

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		Масса, кг
A4	4	4	1,400-15 Вып.1	Изделие закладное МН13-4	16	
Детали						
B4	5*			Ф20А-III ГОСТ 5781-82		
				Р=48650	2	120,2
B4	6			Ф8А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=2350	336	0,93
B4	7*			Ф20А-III ГОСТ 5781-82		
				Р=50540	2	124,8
B4	8*			Р=51540	2	127,3
B4	9*			Р=52550	2	129,8
B4	10*			Р=54430	2	134,4
Материалы						
				Бетон класса В15		
				W4, F100	253	м³

* Поз 5,7...10 см. ведомость деталей

Защитный слой бетона для рабочей арматуры-35мм

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки СТЗ КПЗ-1				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70				
ФШМ1	312,5	312,5	1273,1	1273,1	264	264	924	264	118,8	145,2	1730,8

Прочья заяв.			Наименование			Тех. задание			
			Находка	Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительности 600-2000м³/ч, н30-55мм решеткиами-врубками	Станд.	Лист	Листов
			И.Копт.	Сакельская	✓	Решеткиами-врубками	Р	31	
			Г.Слав.	Власенко	✓	Схема армирования			
			Руч.пр.	Тихоновичева	✓	Формы ФШМ1			
			Инж.н.с.	Шильмов	✓	Водоканал проект			

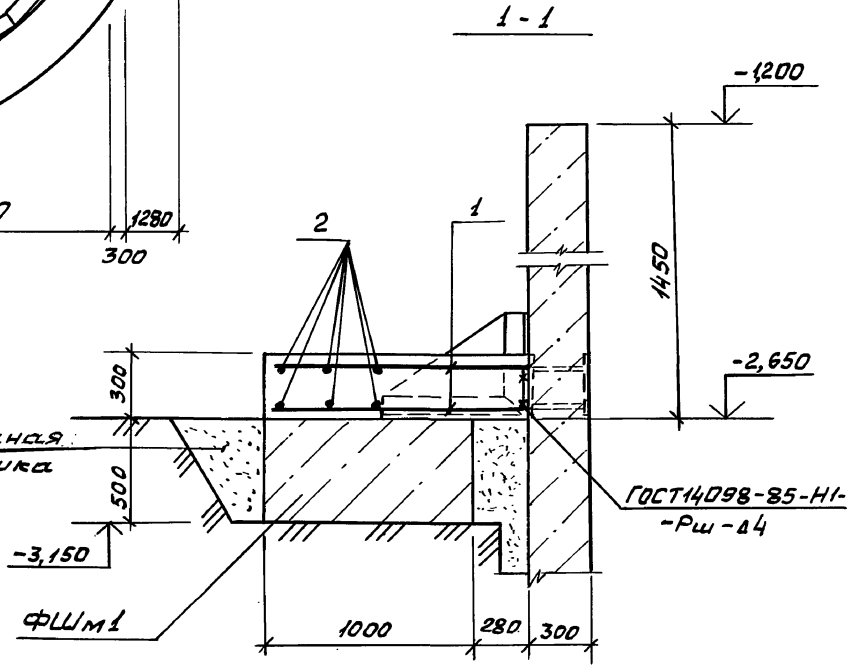
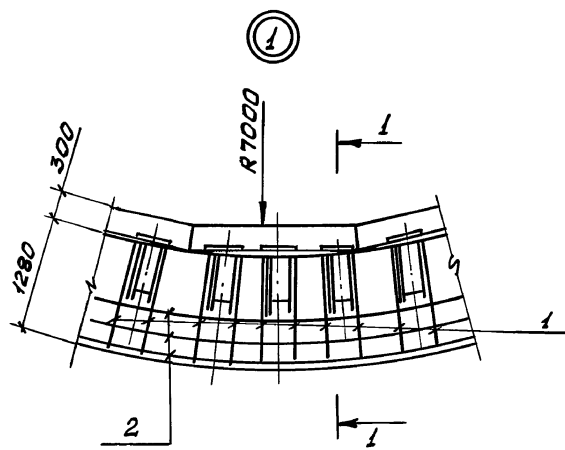
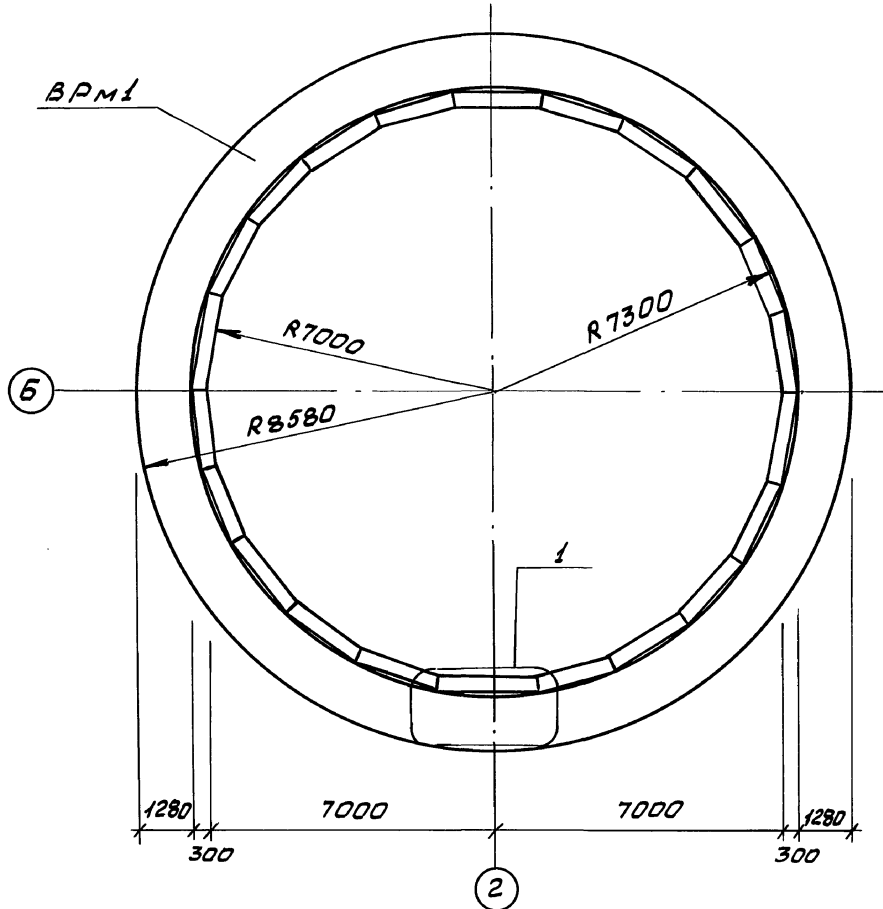
25024-01 34

Формат А2

А1660м.5

Согласовано
Г.А.СНЕЦА, И.О.АВРОХИНА
Лин.инженер/Поз.инженер/Взам.инж.

Схема расположения воротника ВРМ1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	1260 200

Спецификация ВРМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Пл.меч.
						масса, кг
Детали						
64		1*		Ф22А-III ГОСТ 5781-82		
				Р=1480	264	4,35
64		2		Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
				Е, м	340	0,22
Материалы						
				Бетон класса В15,		
				W4, F50	19,1	м ³

* Поз.1-см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6	Итого	Ф22	Итого	
ВРМ1	74,8	74,8	1148,8	1148,8	1223,6

ТП 902-1-177, 91-К Н2

Прибыль	Исполн.	Провер.	Содержание	Стр.	Лист	Листов
	Нахотв. Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /сут с решетками-эробилками	Р	32	
	Н.Конта. Сокольская	С				
	П.Спец. Власенко	С				
	Рук. гр. Тахтамышев	Р	Схема расположения воротника ВРМ1			
Инв. №	Инжен. Шильмов	С				

25024-01 35

Формат А2

Альбом 5

Лист 5
 2017.08.10
 ВЗК/инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

А16604М5

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-9 detailing general data and layout schemes for metal stairs and platforms.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 10-16 detailing layout schemes for metal stairs and platforms at various levels.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Contains reference documents like '1.450.3-6, вып.1' and 'Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.'

Техническая спецификация металла (начало)

Technical specification table with columns for profile type, brand, designation, weight, and mass of metal elements. Includes rows for 'Двутавр ГОСТ 26020-83' and 'Итого'.

- 1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81. Стальные конструкции, нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтами ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
Главный инженер проекта [Signature]

Table containing project details, signatures, and dates. Includes fields for 'Ил. №', 'ТТ902-1-177.91-КМ2', and a grid for 'Лист' and 'Листов'.

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса потребности в металле по сортаментам, т				Заполняется ВЦ		
				Марки металла	Виды профиля	размера	профиля		Количество, шт.	Легирован-ны	Пло-щадки	Средне-стенка	Площад-ка	Трубу	Код элементов конструкций									
															526242			526243	526244	526395	14		15	16
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Швеллер ГОСТ 8240-89	С 255 ГОСТ 27772-88	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	4	14460	2640	26483					1,47							1,47	59,5					
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	5	11240	2640	26466					0,02							0,02	0,8					
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	6	11240	2640	26452					0,05							0,05	2,2					
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88	7	11240	2640	26449					0,04							0,04	1,8					
	Итого	8								1,58							1,58							
Всего профиля			9							1,58							1,58							
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x125x9 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209					0,02							0,02	0,6						
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	11	14460	21209					0,39							0,39	10,5						
		Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	12	14460	21209					0,07		0,02					0,09	3,0						
	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	13	12300	21209					0,01							0,01	0,4						
		С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	14	11240	21209					0,36							0,36	0,2					
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		15	11240	21209					0,08							0,08	4,2						
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		16	11240	21209					0,25							0,25	13,0						
Итого	17								1,18		0,02				1,20									
Всего профиля			18						1,18		0,02				1,20									
Сталь прокатная угловая не равнополочная ГОСТ 8510-86	С 245 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88	19	12300	24441					0,01						0,01	0,3							
		Итого	20							0,01						0,01								
Всего профиля			21						0,01						0,01									
Полоса стальная горяче- катанная ГОСТ 103-76, 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Полоса 20x300 ГОСТ 82-70 С 255 ГОСТ 27772-88	22	14460	7110											0,06	0,06	0,8						

Инв. № покл. Подпись и дата
Инв. №

ТТ902-1-177.91-КМ 2

Привязан:

Имя отд.	Шелко	Л
И. колл.	Соломенко	В
И. спец.	Бласенко	В
Рук. гр.	Топтамышев	В
Имя	Третьякова	В

Мемориальная табличка
стенная, площадь 0,1 м²
600x2000 мм, Н=30-55 мм с
решетками - дробилами

Общие данные (продолжение)

25024-01 37

Формат А2

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции,							Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса по требованию в металле по кварталам, т				заполняется ВУ				
				марки металла	вида профиля	размера профиля	количества шт.	526242		526243	526244	526395	Код элементов конструкции						I	II	III	IV					
													10	11	12	13								14	15	16	17
													20	21	22	23											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76, 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Полоса 10x300 ГОСТ 82-70 С 255 ГОСТ 27772-88	23	14460	7110						0,04		0,03					0,07	1,8								
			24	11240	7110							0,11							0,11	3,5							
			25	11240	7110							0,06								0,06	2,6						
			26	11240	7110							0,05								0,05	2,1						
			27	11240	7110							0,10								0,10	6,4						
Итого			28							0,36		0,09						0,45									
Всего профиля			29							0,36		0,09						0,45									
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	С 235 ГОСТ 27772-88	Листок ромб. К-4х1000 С 235 ГОСТ 27772-88	30	11240	7152					1,85								1,85	88,2								
Итого			31							1,85								1,85									
Всего профиля			32							1,85								1,85									
Сталь арматурная крученая ГОСТ 5781-82	С 235 ГОСТ 27772-88	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82	33	11240						0,001								0,001									
Итого			34							0,001								0,001									
Всего профиля			35							0,001								0,001									
Болты ГОСТ 7798-70	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М12	36	11240						0,007								0,007									
		Болт М16	37	11240						0,04								0,04									
Итого			38							0,047								0,047									
Всего профиля			39							0,047								0,047									
Лестницы, площадки, стоемянки ограждения.	С 235 ГОСТ 27772-88	1.450.3-6, Вып. 1	40							0,73	0,07	0,75						1,55									
Всего масса металла			41							0,73	5,418	0,75	0,11					7,008									
В том числе по маркам	С 235									0,73	3,088	0,75						4,568									
	С 245										0,02							0,02									
	С 255										1,99		0,43					2,42									

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преysкурса № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Серия типовых конструкций			
			по видам профилей стали													Итого		
			Болты	Швеллеры	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Металлокаркас	Стальные стержни	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Листовая сталь	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Площадки	1	526243		1,58	1,19			0,001	1,787				0,47		0,07	5,098		
Лестницы, стоемянки	2	526242													0,73	0,73		
Ограждения	3	526244													0,75	0,75		
Ослоры под трубу	4			0,32	0,02				0,09							0,43		
Итого	5			1,9	1,21			0,001	1,877				0,47		1,55	7,008		

Приложения

Инв. №

Накладная
Н. Лоптев
Л. Плеч.
Рук. с/р
И.И.М.

Шейка
Сидянский
Власенко
Датоминский
Третьякова

77902-1-177.91-КМ2

Накопительная насосная станция производительности 600-800 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-обойщиками

Лист 3

Общие данные (окончание)

Госстрой СССР СКП Харьковский Водоканалпроект

Альбом 5

Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200

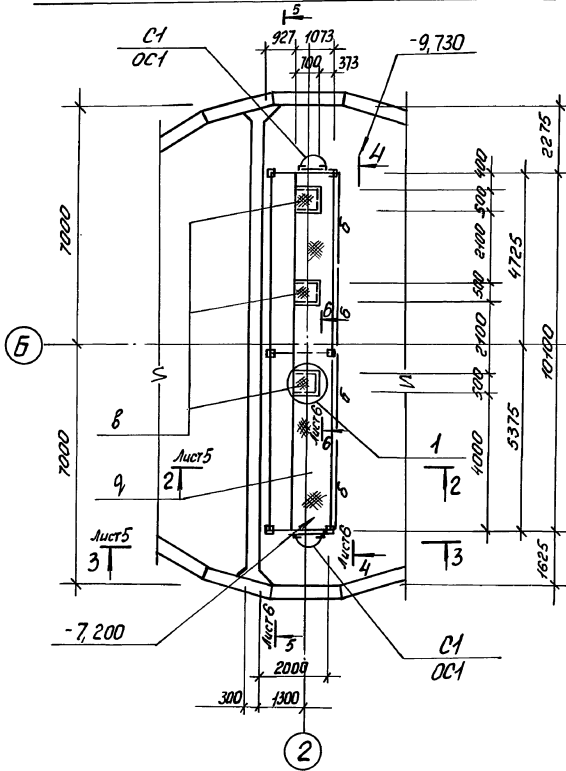
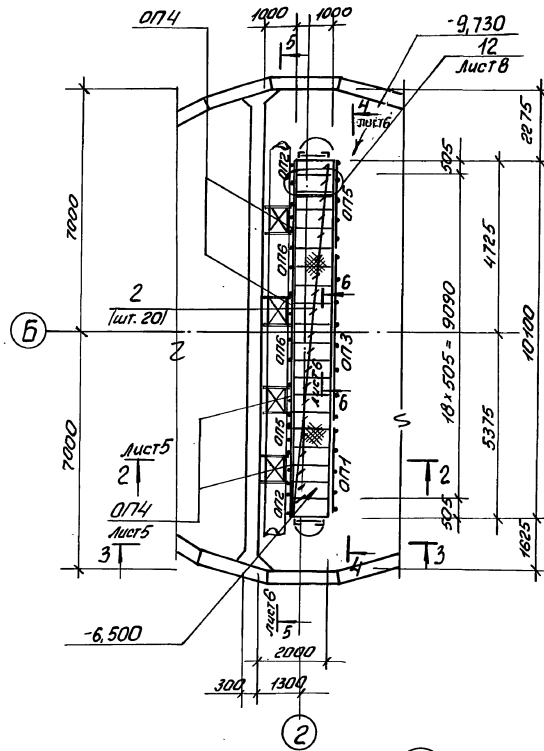


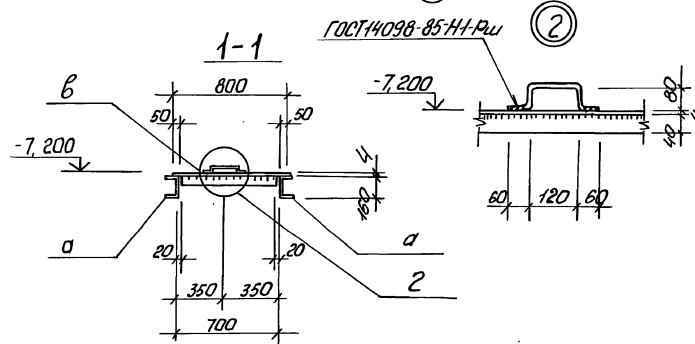
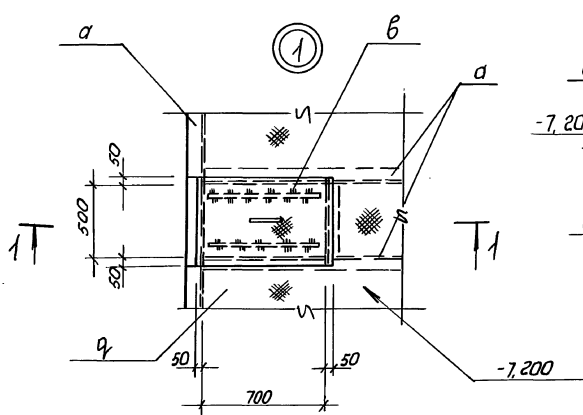
Схема расположения металлических площадок на отм. - 6,500



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тсм	Н, тс			
С1	СХ-46		1.450.3-6	вып.1				75,0кг
ОС1	ОГС-24,4		1.450.3-6	вып.1				23,6кг
ОП1 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1				2,7кг
	ЭПХ-27		1.450.3-6	вып.1				4,9кг
	ЗЭПХ-27		1.450.3-6	вып.1				4,2кг
	ЗБПХ-27		1.450.3-6	вып.1				7,6кг
ОП2 (шт.2)	СПХ		1.450.3-6	вып.1				2,7кг
	ЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1				1,6кг
	ЗЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1				1,4кг
ОП3 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1				2,7кг
	ЭПХ-60		1.450.3-6	вып.1				10,9кг
	ЗЭПХ-60		1.450.3-6	вып.1				9,3кг
			ЗБПХ-60					16,9кг

Продолжение спецификации см. лист 5

1. Щиты "2" - съемные.
2. Ограждение стremянки ОС1 укоротить на 310мм.
3. Стremянку С1 укоротить на 370 мм.



Привязан		Инв. №		ТП. 902-1-177.91-КМ2	
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	С.С.С.
Инв. №				ТП. 902-1-177.91-КМ2	
Инв. №				ТП. 902-1-177.91-КМ2	

Схема расположения металлических балок на отм. -7.200

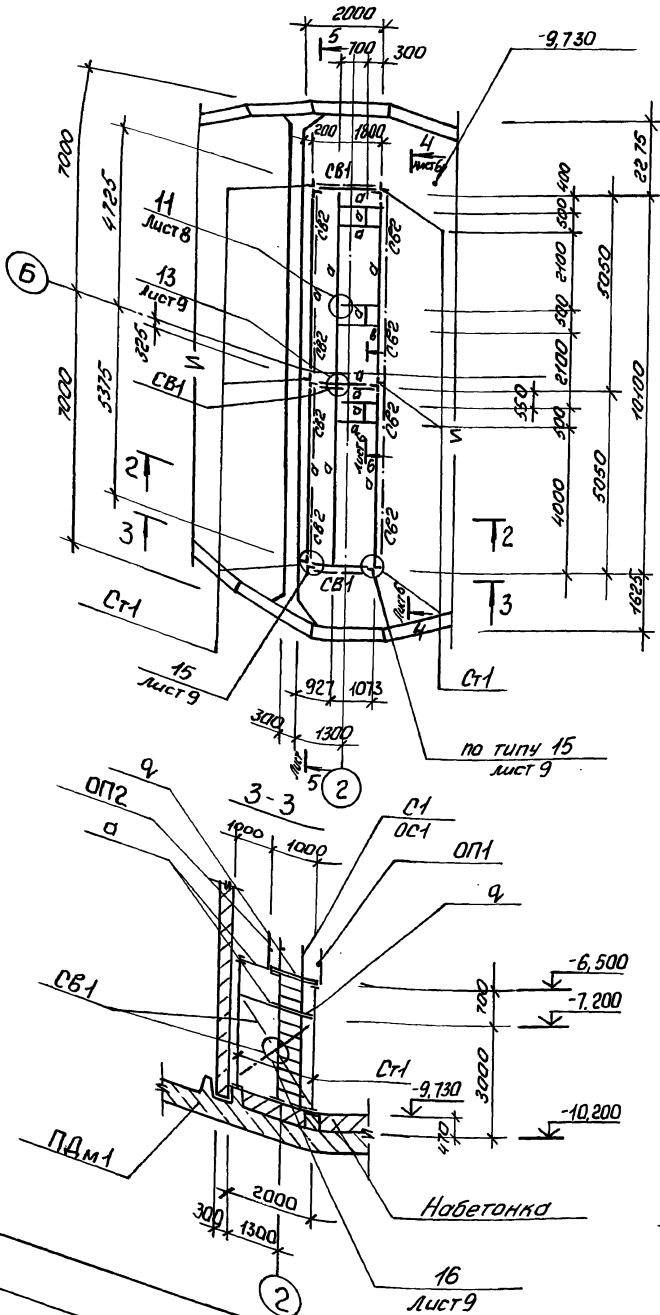
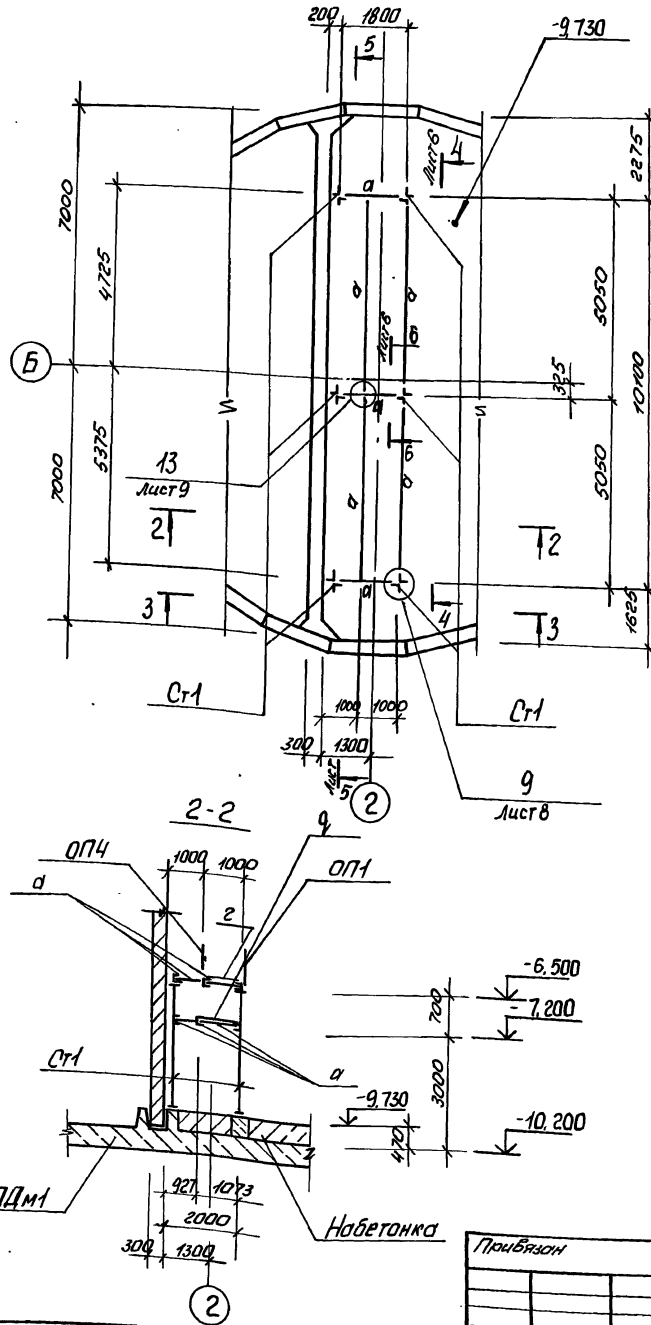


Схема расположения металлических балок на отм. -6.500



Ведомость элементов

Марк. код	Сечение	М. т.с.м.	Сторонние участки		Морозо-металка	Примечание
			М. т.с.	А. т.с.		
ОП5 (шт.2)	СПХ	1,450.3-6	6шт.1	шт.2	4	2,7кг
	ЭППХ-12	1,450.3-6	6шт.1	шт.1		2,2кг
	ЭСПХ-12	1,450.3-6	6шт.1	шт.1		1,8кг
	ЭСПХ-12	1,450.3-6	6шт.1	шт.1		3,3кг
ОП6 (шт.2)	СПХ	1,450.3-6	6шт.1	шт.2	4	2,7кг
	ЭППХ-15	1,450.3-6	6шт.1	шт.1		2,7кг
	ЭСПХ-15	1,450.3-6	6шт.1	шт.1		2,3кг
ОП4 (шт.4)	Гр. д.32		ℓ=120	шт.2	4	4,2кг
	1					1,3кг
	2	150x50x5		шт.1		3,77кг
	3	4x40		шт.1		1,26кг
Ст1 (шт.6)	1	2L75x75x6	по габаритам		4	2,7кг
	2	88				44,5кг
	3	6x10				2,5кг
СВ1 (шт.3)	1	L50x50x5	конструктивно		4	27,1кг
	2	88				10,0кг
	3	86				4,4кг
СВ2 (шт.8)	1	L50x50x5	конструктивно		4	10,6кг
	2	88				5,0кг
а	С16	конструктивно			С255	994,0кг
б	L50x50x5	конструктивно			С235	82,9кг

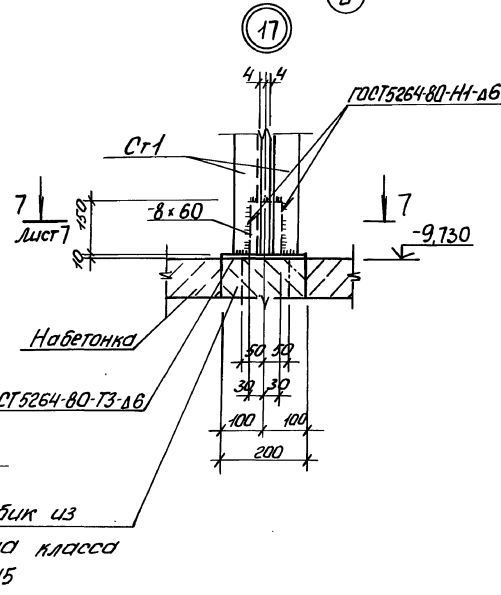
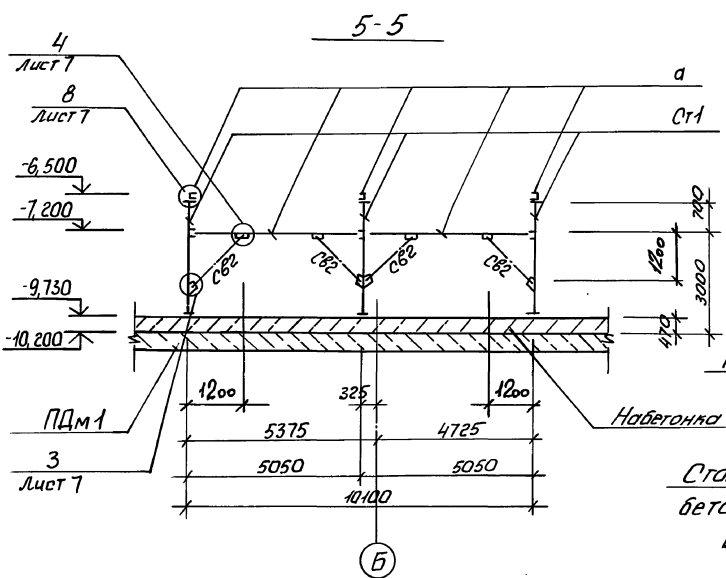
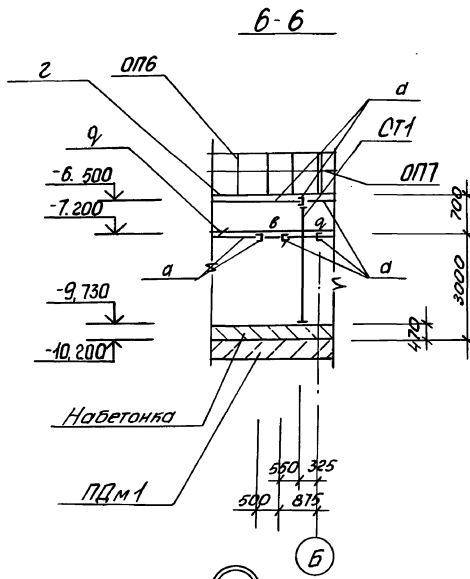
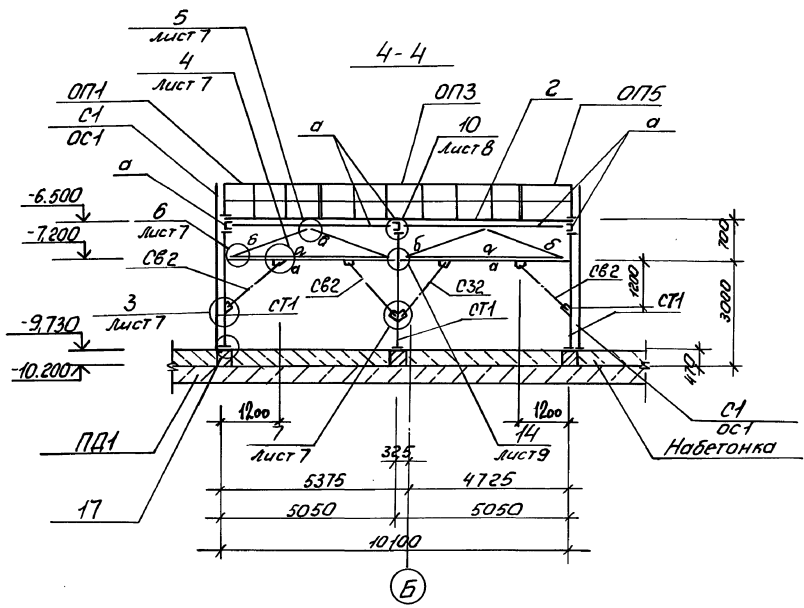
Окончание спецификации см. лист 6.

1. Ограждение ОП4 - съемное.

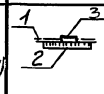
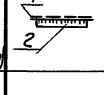
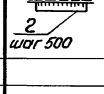
ТП 902-1-177.91-КМ2

Имя, №	Шейко	М	Канализационная насосная станция пропускной способностью 600 л/сек. Н=30-65м с автоматизацией. Проектная компания "Система"	Лист 5
Имя, №	Соловьев	В		
Имя, №	Власенко	А		
Имя, №	Тютюнник	Ю		
Имя, №	Третьякова	С		

А1650м5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Старые условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсм	Н, тс			
6 (шт. 3)		1, 2, 3	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				С235	16,0 кг
			2 -4x40					1,8 кг
			3 Ø10А-Г					0,1 кг
2 (шт. 20)		1, 2	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				С235	16,7 кг
			2 -4x40					2,3 кг
9 шаг 500		1, 2	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				С235	336,0 кг
			2 84x40					18,5 кг
			88					7,8 кг
			L125x80x8				С245	12,6 кг
			L80x80x6				С255	1,7 кг
			Болт М12				С235	7,0 кг
			Болт М16					16,8 кг

177902-1-177.91-КМ2

Привязан

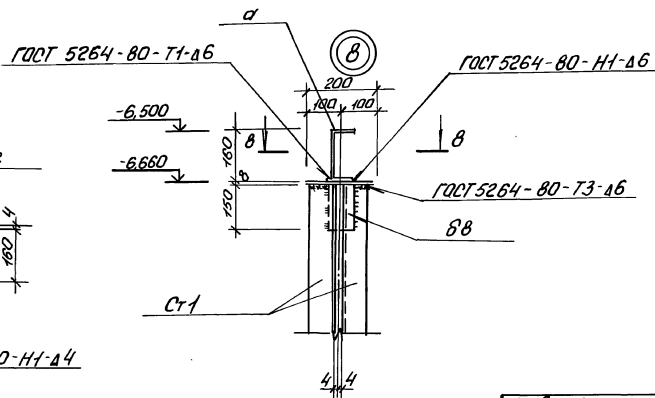
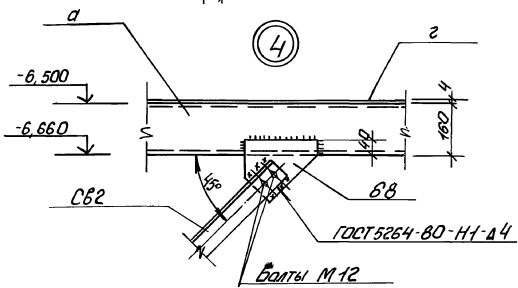
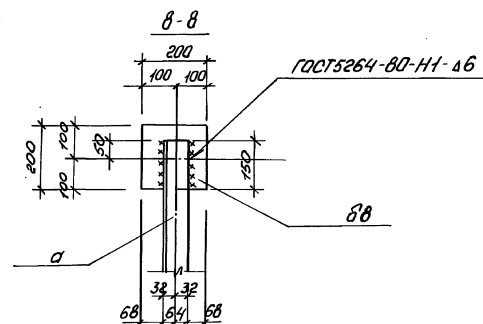
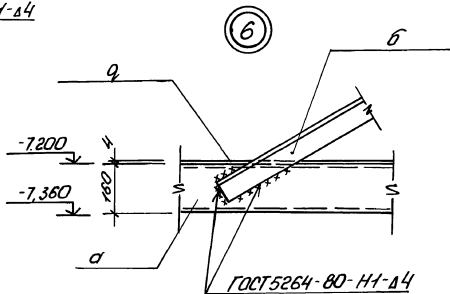
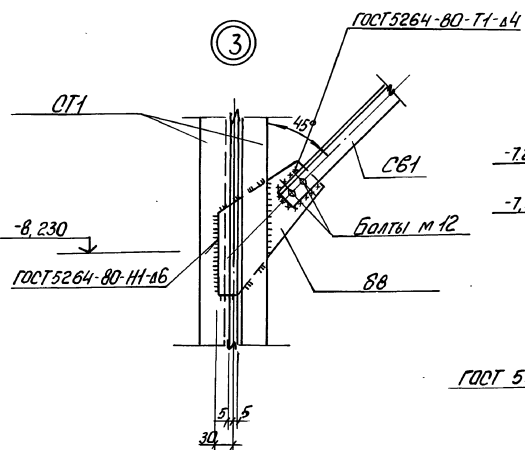
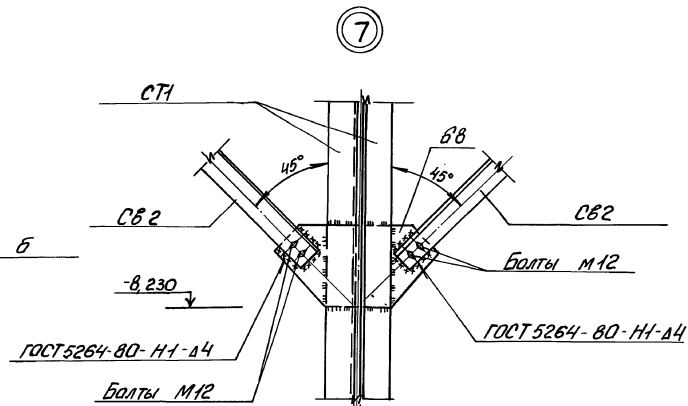
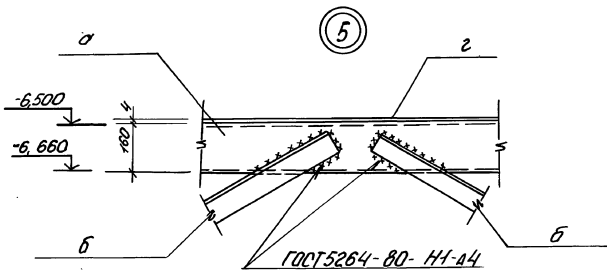
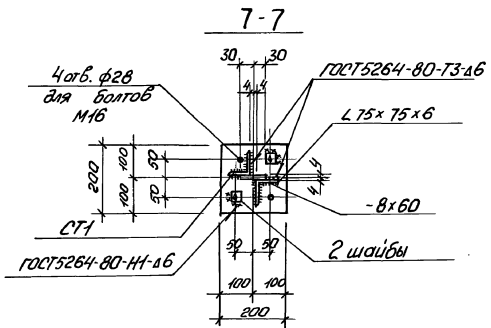
Нач. отд. Шейко	✓	Канализационная насосная станция с привязкой к плану 500-3000/144, К-40, 55 М с решетками: 0,001м/сек. Схема расположения металлических площадок на стм - 17.200, 17.500, 17.800, 18.100, 18.400, 18.700, 19.000, 19.300, 19.600, 19.900, 20.200, 20.500, 20.800, 21.100, 21.400, 21.700, 22.000, 22.300, 22.600, 22.900, 23.200, 23.500, 23.800, 24.100, 24.400, 24.700, 25.000, 25.300, 25.600, 25.900, 26.200, 26.500, 26.800, 27.100, 27.400, 27.700, 28.000, 28.300, 28.600, 28.900, 29.200, 29.500, 29.800, 30.100, 30.400, 30.700, 31.000, 31.300, 31.600, 31.900, 32.200, 32.500, 32.800, 33.100, 33.400, 33.700, 34.000, 34.300, 34.600, 34.900, 35.200, 35.500, 35.800, 36.100, 36.400, 36.700, 37.000, 37.300, 37.600, 37.900, 38.200, 38.500, 38.800, 39.100, 39.400, 39.700, 40.000, 40.300, 40.600, 40.900, 41.200, 41.500, 41.800, 42.100, 42.400, 42.700, 43.000, 43.300, 43.600, 43.900, 44.200, 44.500, 44.800, 45.100, 45.400, 45.700, 46.000, 46.300, 46.600, 46.900, 47.200, 47.500, 47.800, 48.100, 48.400, 48.700, 49.000, 49.300, 49.600, 49.900, 50.200, 50.500, 50.800, 51.100, 51.400, 51.700, 52.000, 52.300, 52.600, 52.900, 53.200, 53.500, 53.800, 54.100, 54.400, 54.700, 55.000, 55.300, 55.600, 55.900, 56.200, 56.500, 56.800, 57.100, 57.400, 57.700, 58.000, 58.300, 58.600, 58.900, 59.200, 59.500, 59.800, 60.100, 60.400, 60.700, 61.000, 61.300, 61.600, 61.900, 62.200, 62.500, 62.800, 63.100, 63.400, 63.700, 64.000, 64.300, 64.600, 64.900, 65.200, 65.500, 65.800, 66.100, 66.400, 66.700, 67.000, 67.300, 67.600, 67.900, 68.200, 68.500, 68.800, 69.100, 69.400, 69.700, 70.000, 70.300, 70.600, 70.900, 71.200, 71.500, 71.800, 72.100, 72.400, 72.700, 73.000, 73.300, 73.600, 73.900, 74.200, 74.500, 74.800, 75.100, 75.400, 75.700, 76.000, 76.300, 76.600, 76.900, 77.200, 77.500, 77.800, 78.100, 78.400, 78.700, 79.000, 79.300, 79.600, 79.900, 80.200, 80.500, 80.800, 81.100, 81.400, 81.700, 82.000, 82.300, 82.600, 82.900, 83.200, 83.500, 83.800, 84.100, 84.400, 84.700, 85.000, 85.300, 85.600, 85.900, 86.200, 86.500, 86.800, 87.100, 87.400, 87.700, 88.000, 88.300, 88.600, 88.900, 89.200, 89.500, 89.800, 90.100, 90.400, 90.700, 91.000, 91.300, 91.600, 91.900, 92.200, 92.500, 92.800, 93.100, 93.400, 93.700, 94.000, 94.300, 94.600, 94.900, 95.200, 95.500, 95.800, 96.100, 96.400, 96.700, 97.000, 97.300, 97.600, 97.900, 98.200, 98.500, 98.800, 99.100, 99.400, 99.700, 100.000	Станция	Лист	Листов
Н. контр. Соловьев	✓		Р	Б	
Л. спец. Власенко	✓				
Р.к. гр. Толмачева	✓				
Инж. Тельякова	✓				

Инв. №-

25024-01 41

Формат А2

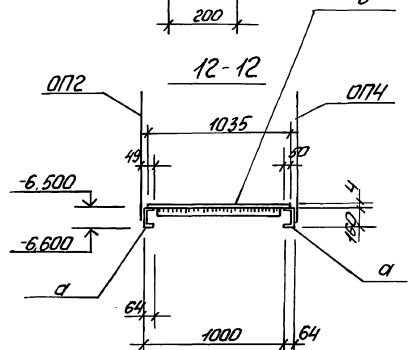
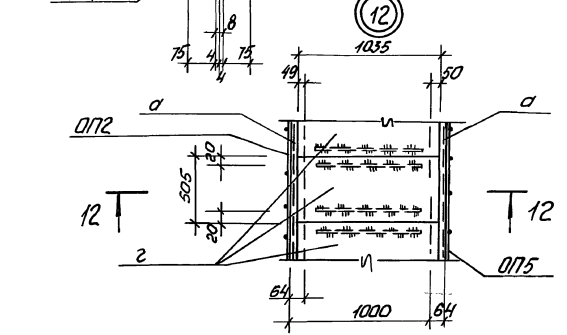
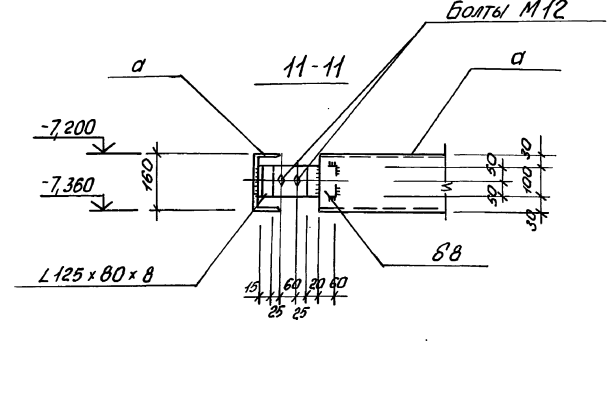
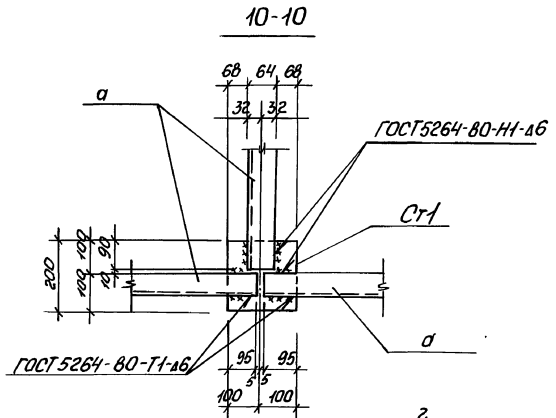
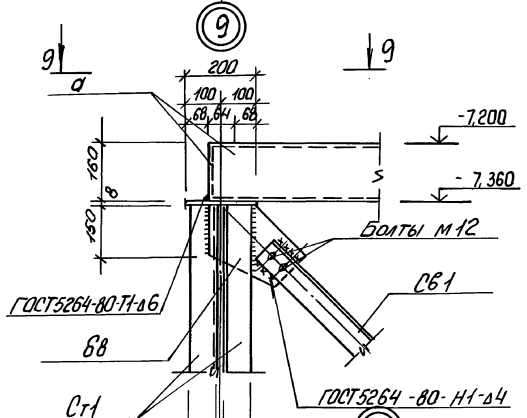
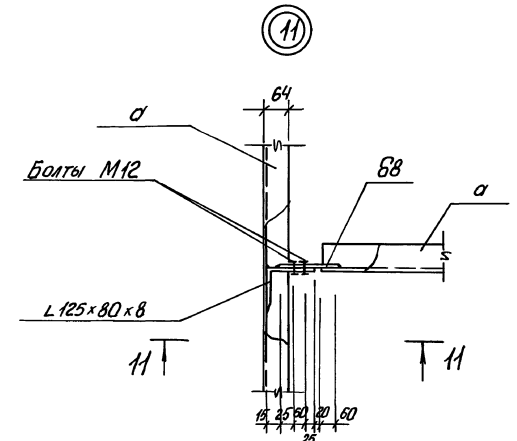
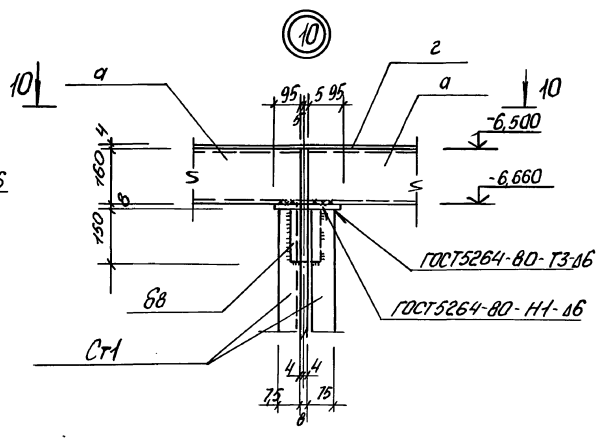
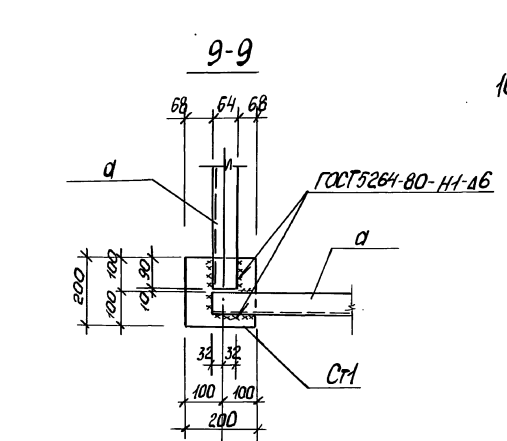
А1660М-5



				ТТ902-1-177.91-ММ2	
Исполн.	М.А. Шейко	✓	Нормализационная комиссия	Старший лист	Листов
Проверил	Н.А. Козлов	✓	Специализированный проект	Р	7
Сектор	В.А. Степанов	✓	600-8000/М4, М4-80-50/М с		
Инж.	В.А. Степанов	✓	решетчатой - трубчатой		
Инж.	В.А. Степанов	✓	Схема арматурной сетки	Госстрой СССР	
			Техническая инструкция №	ВКП Харьковской	
			от 1978 г. № 1000 и - 6,500	Водокомпроект	
			(проблемы не решены)		

25024-01 42

АББСМ 5

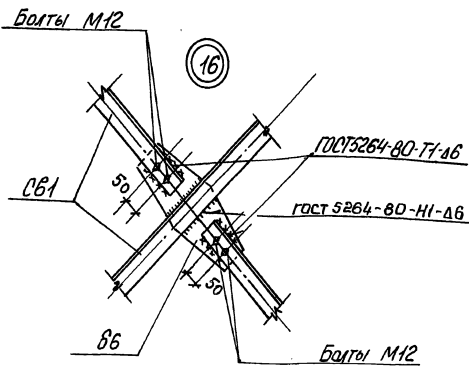
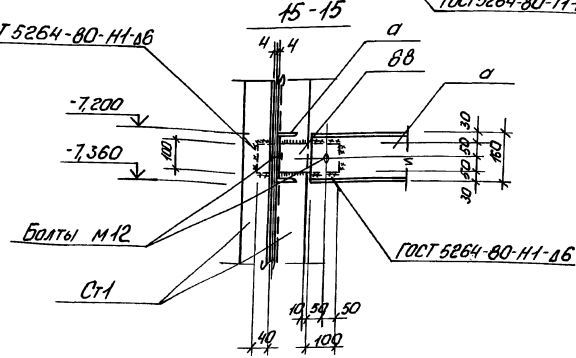
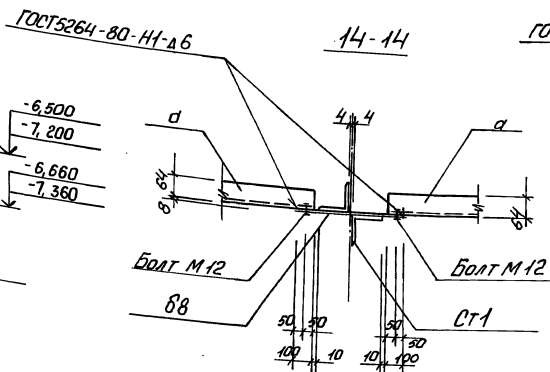
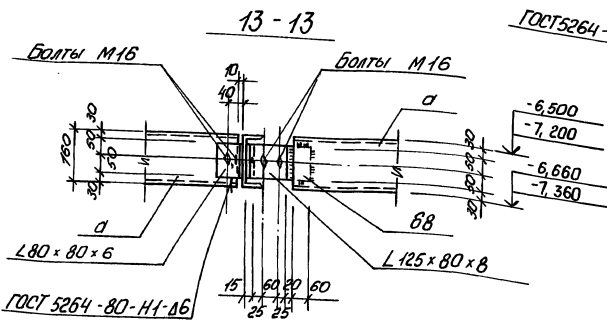
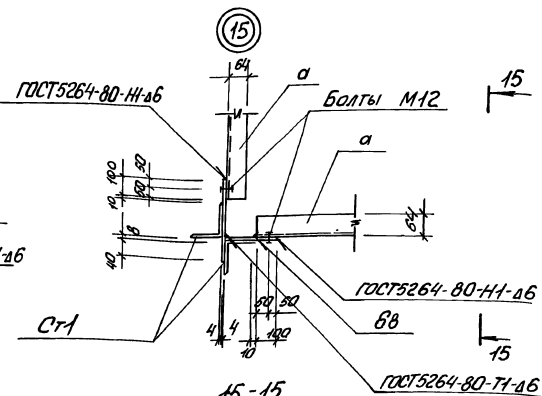
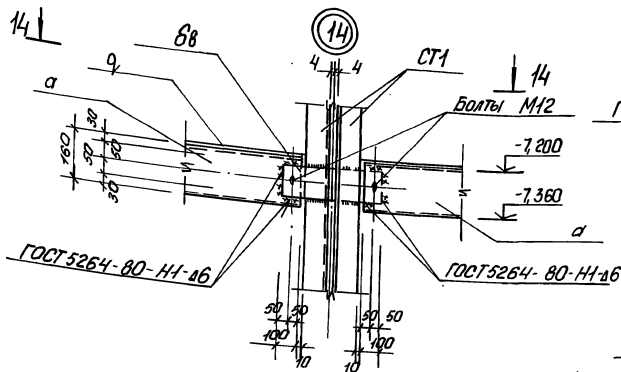
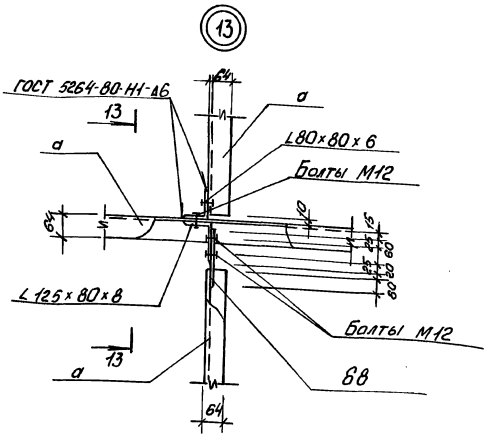


ТТ 902-1-177. 91-КМ2			
Исполн.	Провер.	Стор. лист	Листов
Начальн. Шелюбо	Л. Конте	Р	8
Инж. В. Сидорова	Л. Спек.	Госстрой СССР	
Инж. В. Сидорова	Инж. Тарвакова	ЦНИИ Харьковской области	
Схема расположения металлических площадок по отн. 1:200 и в. 300 (продолжение)			

Приказ	№	Дата
№ 6, № 2		

25024-01 43

Формат А2

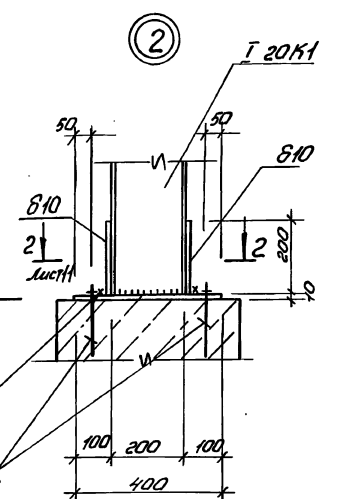
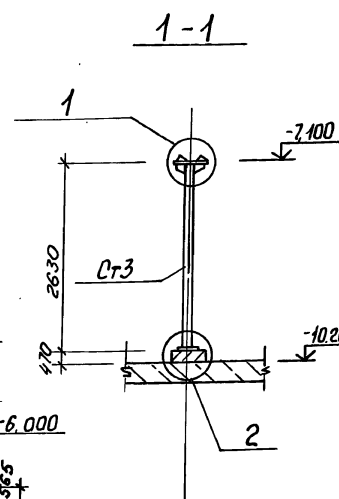
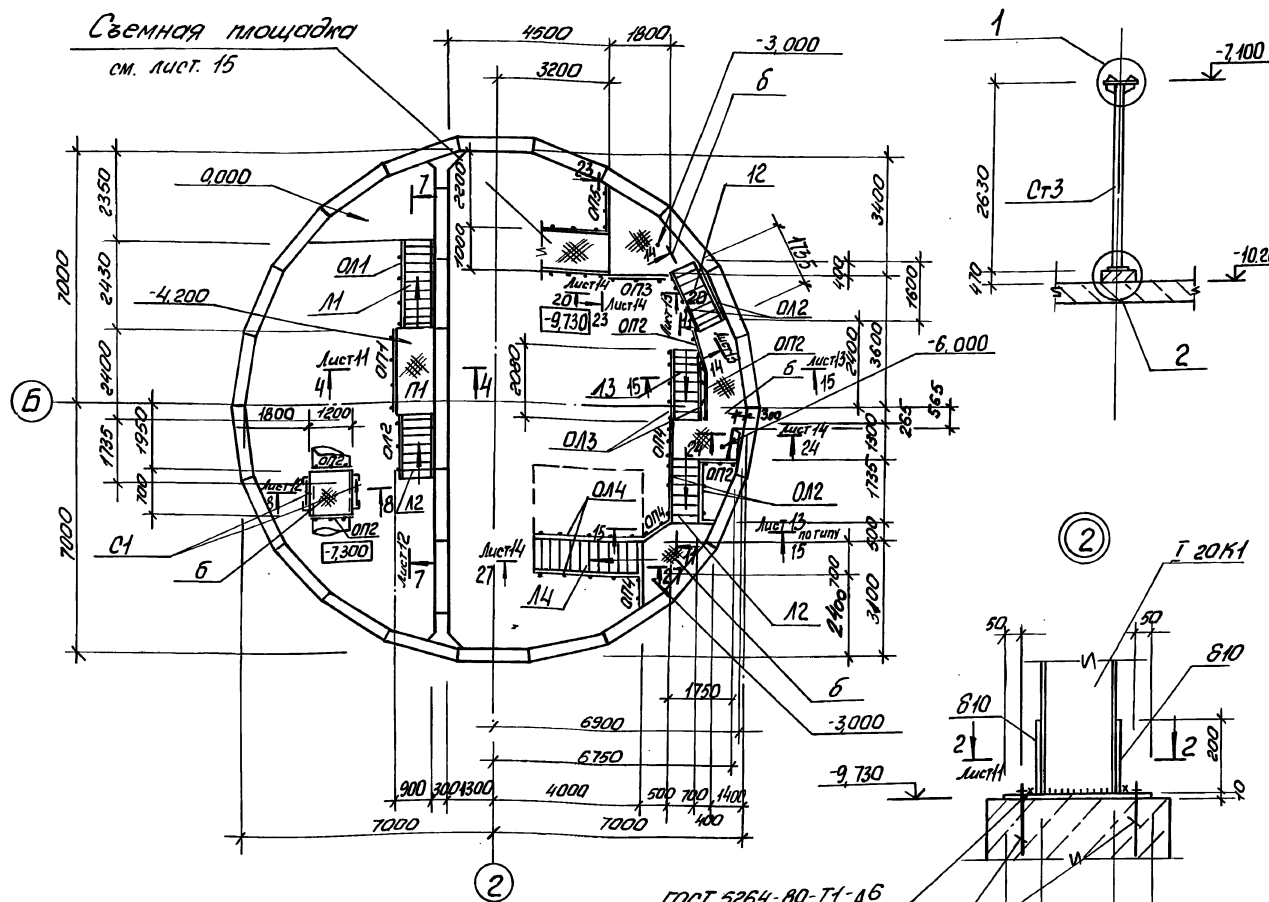


ТТ902-1-177.91-КМ2			
Проектант	Исполнитель	Инженер	Проверенный
Н.А.М.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Конструктивная, массовая стандартная промышленная 600-2000 мм, Н=30-55 мм с решетками, без выводов стержней, без пластины металлические, оцинкованные по СТМ-7200 и-5500 (включительно)			Стадия Лист Листов Р 9
Государственный институт Уфимский Институт Водоканалпроект			25024-01 44 формат А2



Лист № 01 из 02 листов в сборе. Водоканалпроект.

Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000

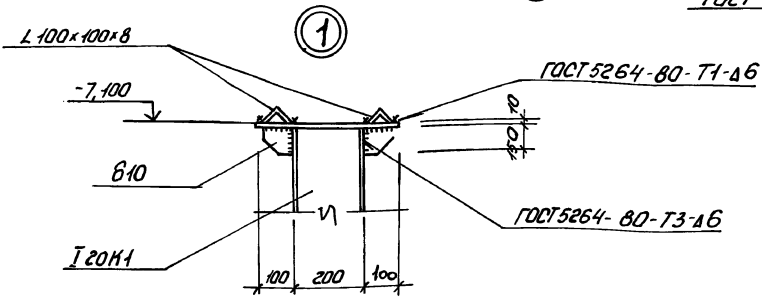
А1650М 5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	N т.с.м.	N т.с.		
М1	ЛХФ60-42.7		1.450.3-6	вып.1			116,4кг
М2	ЛХФ60-30.7		1.450.3-6	вып.1			82,6кг
М3	ЛХФ60-36.7		1.450.3-6	вып.1			99,5кг
М4	ЛХФ45-30.7		1.450.3-6	вып.1			115,3кг
ОМ1 (шт.1)	СЛХ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1			3,6кг
	ЭПЛХ60-42		1.450.3-6	вып.1			8,5кг
ОМ2 (шт.5)	ЭОЛХ60-42		1.450.3-6	вып.1			7,5кг
	СЛХ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1			3,6кг
ОМ3 (шт.2)	ЭПЛХ60-30		1.450.3-6	вып.1			5,97кг
	ЭСЛХ60-30		1.450.3-6	вып.1			5,09кг
ОМ4 (шт.2)	СЛУ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1			3,6кг
	ЭПЛХ60-36		1.450.3-6	вып.1			7,1кг
ОМ4 (шт.2)	ЭСЛХ60-36		1.450.3-6	вып.1			6,01кг
	СЛХ45(П)		1.450.3-6	вып.1			2,8кг
Ст1 (шт.2)	ЭПЛХ45-30		1.450.3-6	вып.1			7,7кг
	ЭСЛХ45-30		1.450.3-6	вып.1			6,6кг
Ст1 (шт.2)		1	2L100x100x10	по гибкости		С255	197,2кг
		2	88			С235	3,8кг
		3	810			С255	4,8кг
Ст2 (шт.2)		1	L75x75x6	по гибкости			48,2кг
		2	68			С235	2,5кг
		3	810			С255	3,1кг

Продолжение спецификации см. лист 11

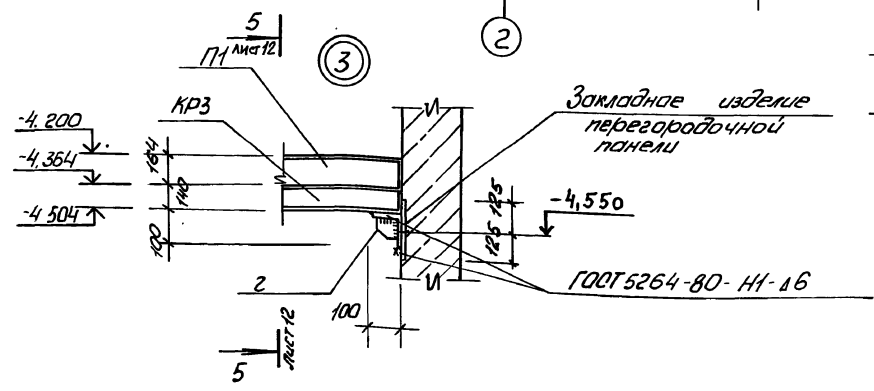
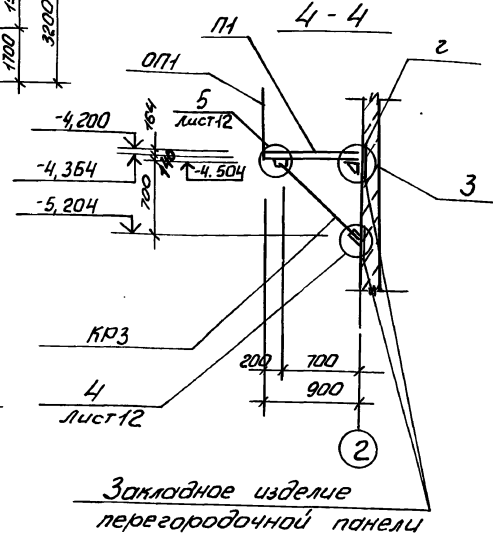
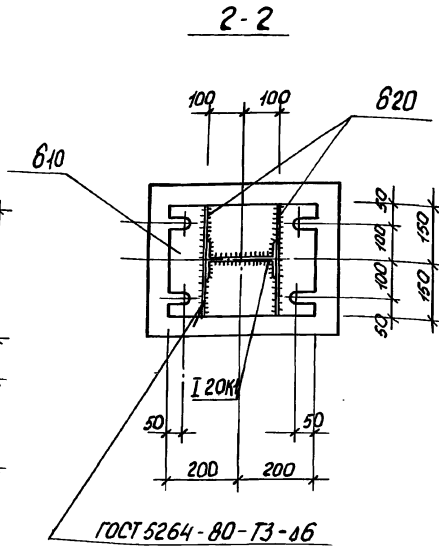
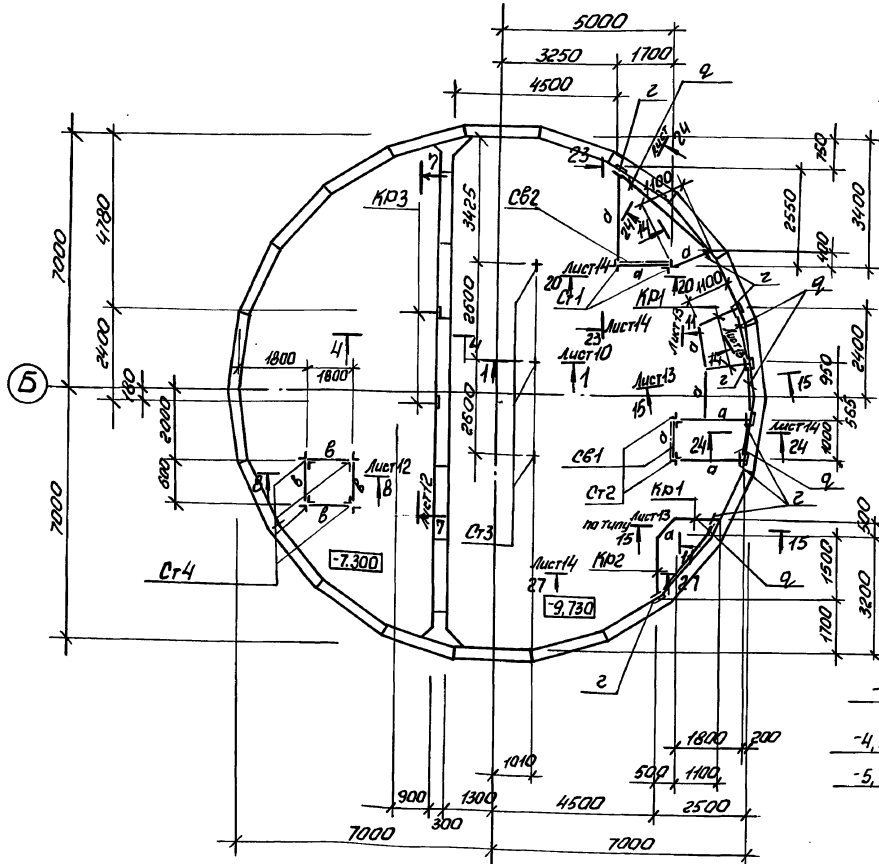


Проектант				ТТ 902-1-177.91-КМ2			
Нач. отд.	Шейко	И	И	Нормализационная	цеховая	Студия	Лист
Н.контр.	Сорокинская	С	С	станция	проектирования	Р	10
Д.проект.	Власенко	В	В	600-3000 м.ч.	1302-5511		
Рук. эк.	Попельнев	П	П	сметными	документами		
Инж.	Григорьева	Г	Г	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (начало)			
Инв. №				Госстрой СССР ЦВКПХ Орловский Водоканалпроект			

25024-01/45

Формат А2

Схема расположения стоек, балок и кронштейнов под металлические площадки на отм. -3,000; -4,200; -6,000.

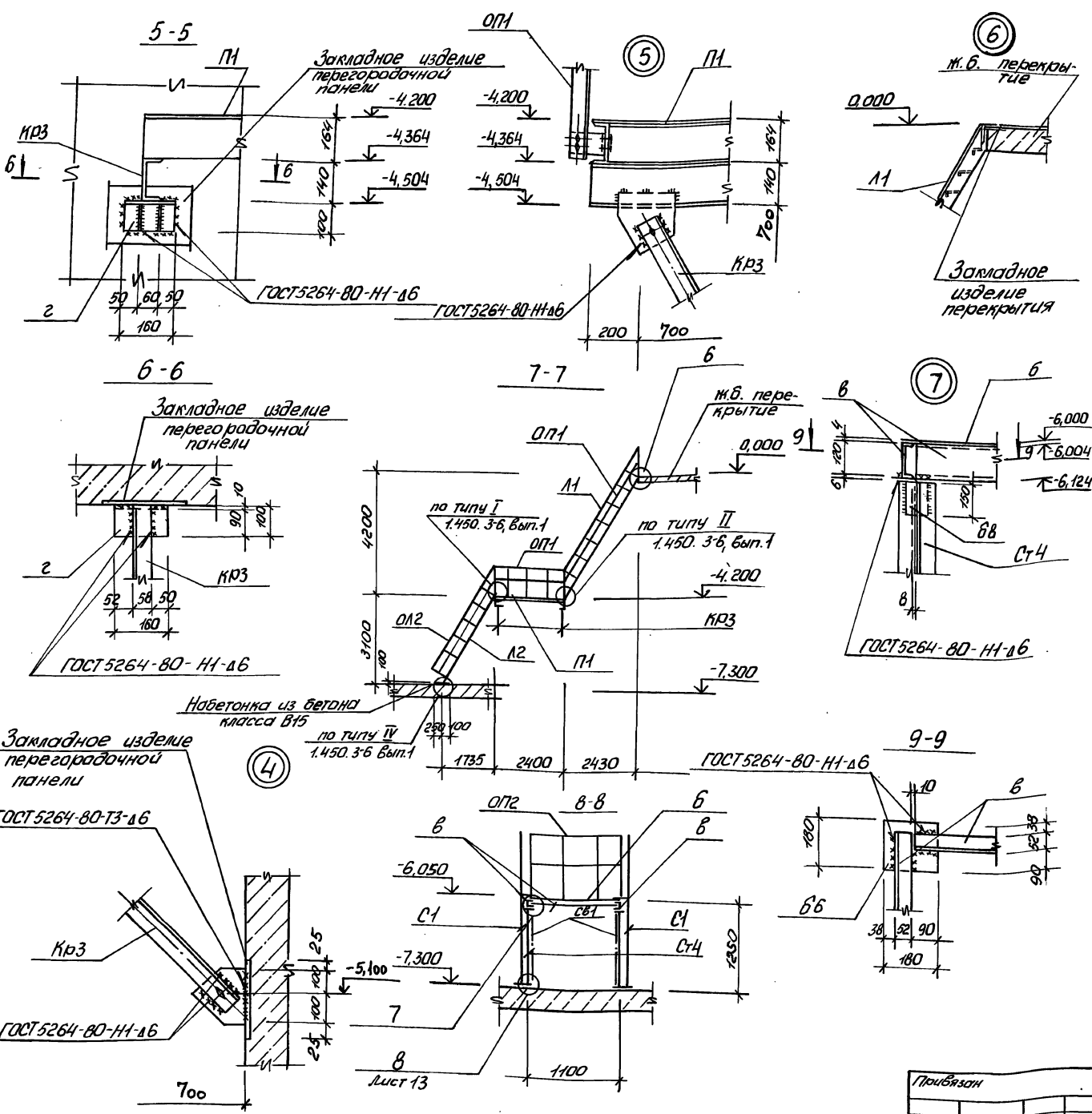


Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Разр. Состав	M, TCM	N, TC	a, TC				
СТ3 (шт.3)		1	I 20x1	по вилкости		С255	106,7кг		
		2	Б10				9,4кг		
		3	Б20				18,8кг		
		4	L100x100x8				5,9кг		
КР1 (шт.3)		1	C16	конструктивно		С255	15,6кг		
		2	L63x63x5				6,3кг		
		3	Б6				3,8кг		
КР2 (шт.1)		1	C16	конструктивно		С255	21,3кг		
		2	L63x63x5				8,7кг		
		3	Б6				3,8кг		
КР3 (шт.2)		1	C14	конструктивно		С235	11,1кг		
		2	L63x63x5				4,7кг		
		3	Б6				3,8кг		
СВ1 (шт.3)		1	L50x50x5	конструктивно		С255	10,6кг		
		2	Б8				5,0кг		
ПН		1	ПНФ 24.9	1.450.3-6	вып.1	шт.1	69,7кг		
		2	СПХ	1.450.3-6	вып.1	шт.2	2,7кг		
		3	ЭПХ-24	1.450.3-6	вып.1	шт.1	4,4кг		
		4	ЭБПХ-24	1.450.3-6	вып.1	шт.1	3,7кг		
ОП2 (шт.5)		1	СПХ	1.450.3-6	вып.1	шт.2	6,8кг		
		2	ЭПХ-12	1.450.3-6	вып.1	шт.1	2,7кг		
		3	ЭСПХ-12	1.450.3-6	вып.1	шт.1	2,2кг		
		4	ЭБПХ-12	1.450.3-6	вып.1	шт.1	1,8кг		
							3,3кг		

Окончание спецификации см. лист 12

ТТ7902-1-177.91-КМ2.				
Исполнитель	Проверено	Составлено	Дата	Лист
				11
Исходные данные: Проектная документация на строительство котельной с площадью на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)				

Альбом 5



Ведомость элементов

Матр. код	Сечение		Опорные узлы			Материал	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, ТСМ	Н, ТС		
0П3 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-18		1.450.3-6	вып.1		шт.1	3,3кг
	ЗЭПХ-18		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,8кг
0П4 (шт.3)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1	1,6кг
	ЗЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1	1,4кг
0П5 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,7кг
	ЗЭПХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,3кг
Ст4 (шт.4)		1	2L63x63x6	по эб.кости			9,6кг
		2	86				1,5кг
		3	88				2,1кг
	σ		1	С 16	конструктивно		С255
6		1	Ст. профи. 84	конструктивно			694,7кг
		2	-40x4			С235	29,2кг
6		1	С 12	конструктивно			45,8кг
		2	100x100x8	конструктивно		С255	1,9кг
2 (шт.19)		1	66			С235	1,0кг
		2	88				37,8кг
9		1	Болт М16				8,2кг
		2	100x100x8	конструктивно		С255	2,4кг
СВ.2 (шт.1)		1	150x50x5	конструктивно		С235	56,1кг
		2	86				10,0кг
		3	86				4,1кг

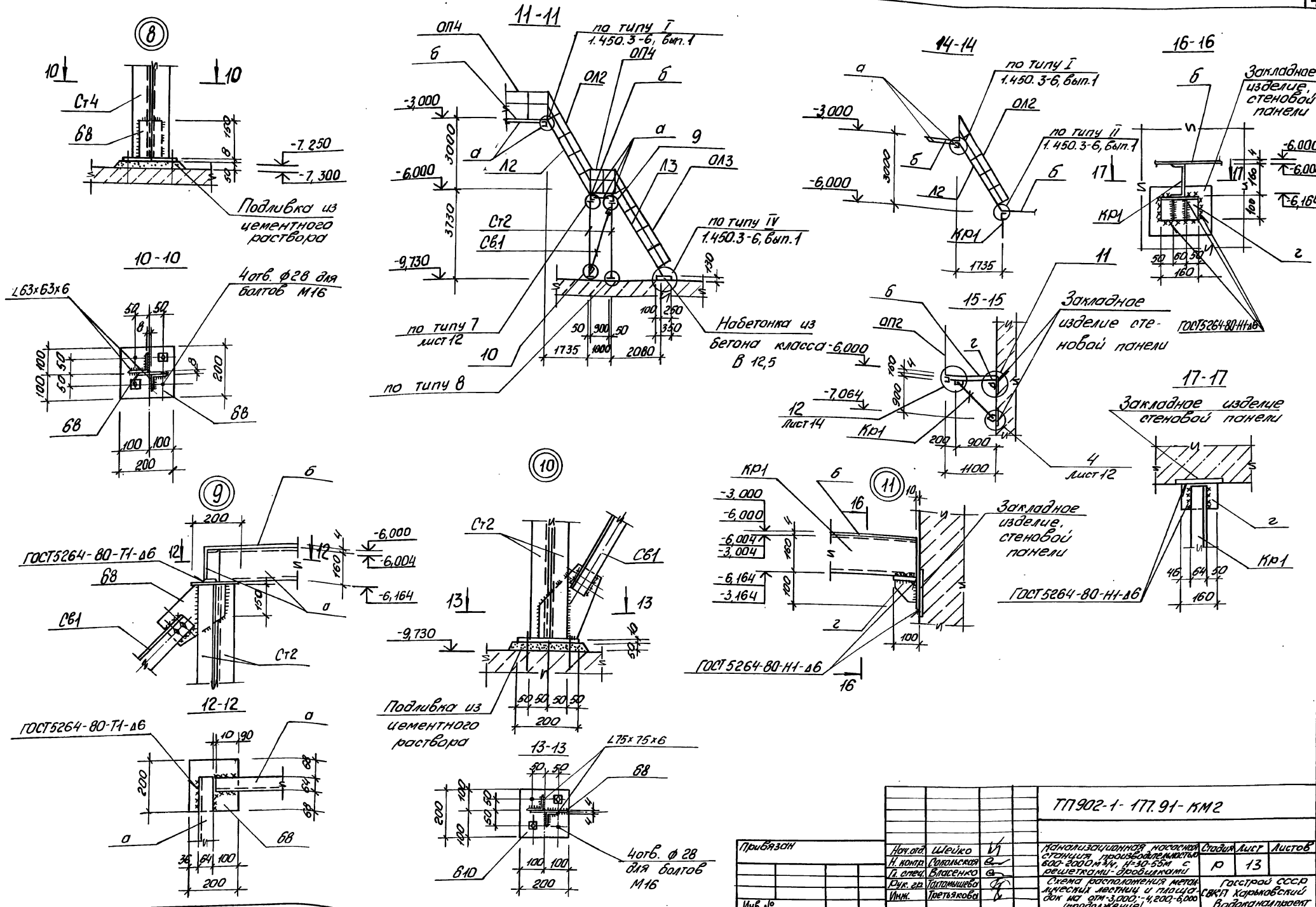
ТП902-1-177.91 - КМ2

Привязан

Имя отч.	Шершко	И.И.	Нормализационная техническая спецификация на разработку проекта для строительства и эксплуатации железобетонных и металлических лестниц и площадок по отг. 3.000-4.200 (продолжение)	Станция	Лист	Листов
И.И.	Володарская	В.В.		Р	12	12
Ф.И.О.	Власенко	В.В.	Госстрой СССР ВНИИ Харьковской Водоканалпроект			
И.И.	Тютинищев	Т.Т.				
И.И.	Третьякова	Т.Т.				
И.И.№						

25024-01 47

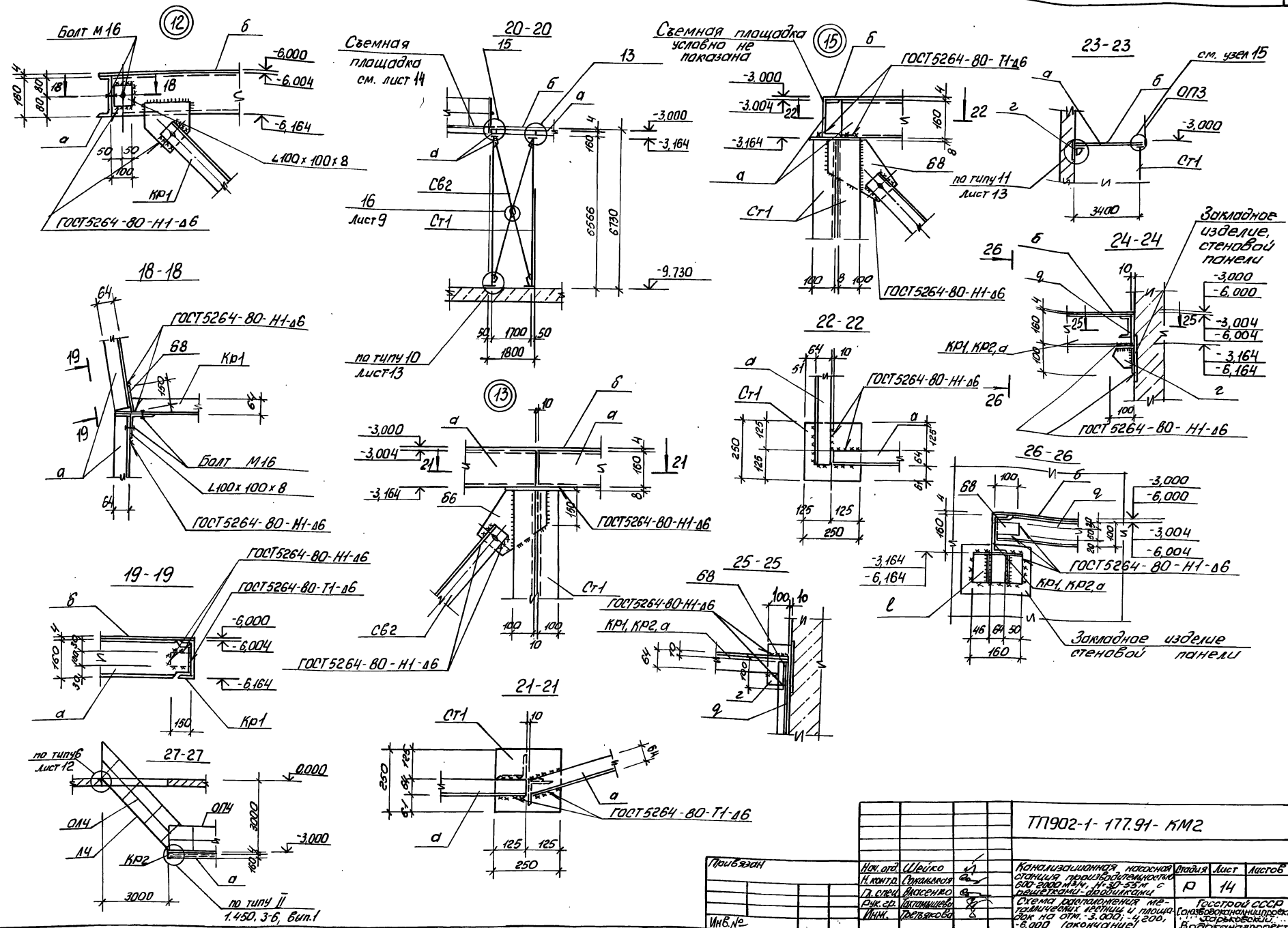
Формат А2



Лист 13
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП902-1-177.91-КМ2		
Приказом	Нач. отд. Шейко	✓
	Н. полт. Владиславская	✓
	П. спец. Владиславская	✓
	Рук. эк. Владиславская	✓
	Инж. Петяжкоба	✓
Инв. №		
Нормализованная техническая станция производственной площадью 400 кв.м. с решетками-дробилками		Стальной лист
Схема расположения металлических лестниц и площадки для нагн. от -3,000 до +6,000 (продолжение)		Лист 13
Госстрой СССР СВКП Харьковской Водоканалпроект		

АЛБ50М-5



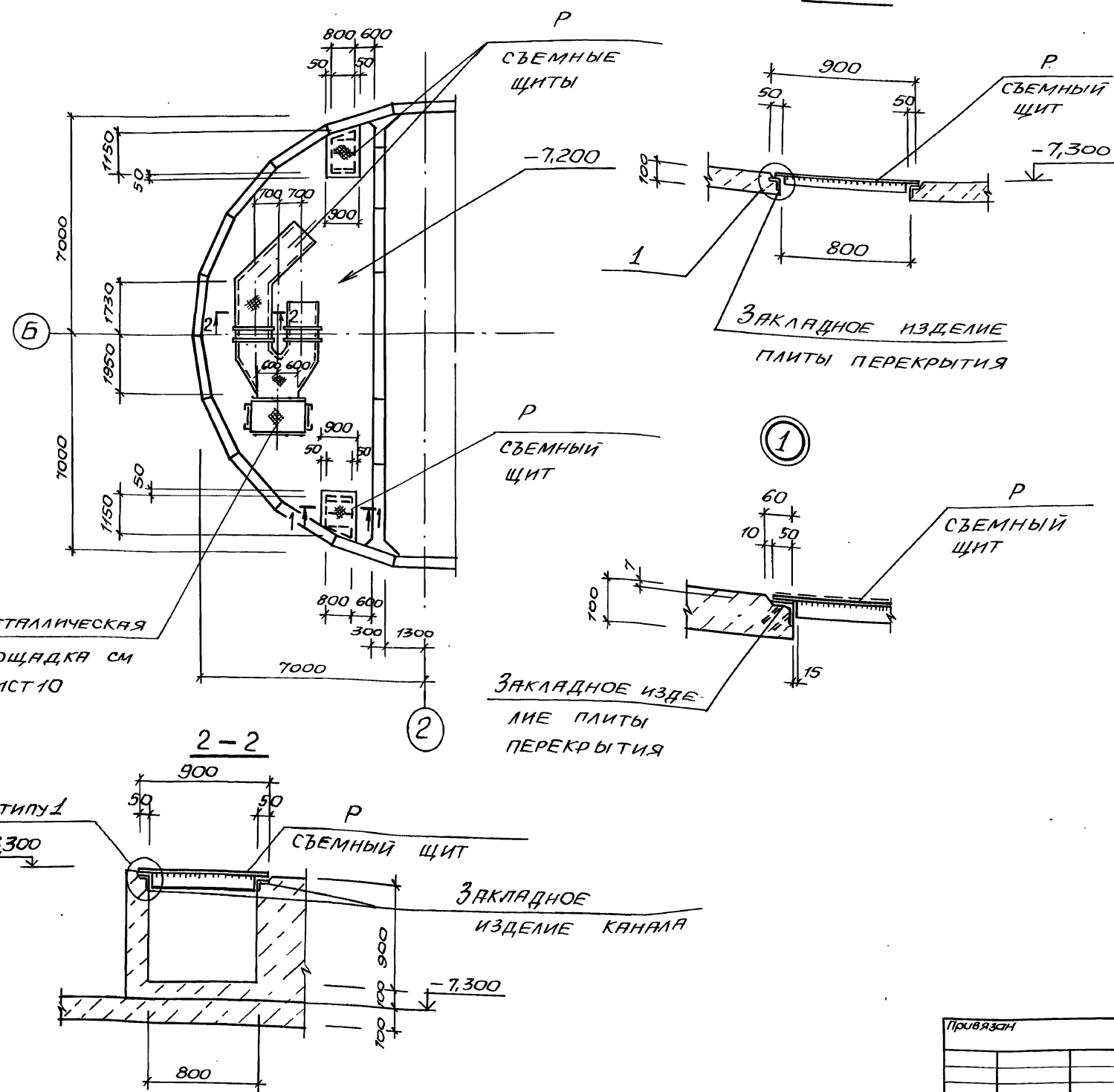
С. В. Е. Л. С. О. С. О. В. А. Н. А.
 Л. С. Т. Е. В. И. Т. О.
 Л. С. Т. Е. В. И. Т. О.
 Л. С. Т. Е. В. И. Т. О.

ТТ1902-1-177.91-КМ2		Лист	Листов
Инв. №	И. И. Шейко Н. К. Р. О. В. А. С. К. А. Р. И. Я. Л. С. Т. Е. В. И. Т. О. В. С. К. О. В. О. С. В. Е. Л. И. Т. О. В. С. К. О. В. О. И. И. Ш. Т. Е. В. С. О. В. А.	14	14
Компьютеризированная проектная станция производства БИД 2000 ИИЧ-И-30-53М с системой автоматизации		Госстрой СССР Госавиастроительный проект Москва	
Схема разработанная методом численного решения и построена по отн. 3.001, 4.200, 5.000 (окончательная)		Водогазовский проект	
25024-01 49			

Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОМ	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС		
P		1	Ст. рифл. 04	конструктивно			280.7кг
		2	-6x50				33.7кг

1. Отверстия под затворы в щитах прорезать по месту.
2. Щиты выполнить весом не более 50кг.

ТП902-1-177.91-КМ2

Привязан	Нач. отд. Шелко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 л/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н.контр. Сосольская	✓		P	16	
	Тл. спец. Власенко	✓		ГОСТРОЙ СССР СВКП ЛАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛПРОЕКТ		
	Р.к. гр. Тихомирова Третьякова	✓				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
600-2000 м³/ч, Н = 30-
55 м ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯ-
ЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
/СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ
ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ/

АЛЬБОМ 5
ИЗДЕЛИЯ

Формат А4.

Альбом 5

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	51
902-1-177.91 -КН2.И.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	52
-КН2.И.01	БЛОК ОПОРНЫЙ Б01	52
-КН2.И.02	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1... ПС1-9;	
	ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1; ПС4; ПС4-1	53,54
-КН2.И.02СВ	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1... ПС1-9;	
	ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1; ПС4; ПС4-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55-58
-КН2.И.02РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. КЛИНО- ВИДНЫЙ СТЫК.	59
-КН2.И.02РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. ШПОНОВЫЙ СТЫК.	60
-КН2.И.03	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ1... ПГ6	61-64
-КН2.И.03РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	64
КН2.И.04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	65
-КН2.И.05	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2, КР5	65
-КН2.И.06	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3, КР6	65
-КН2.И.07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	65
-КН2.И.08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	66
-КН2.И.09	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	66
-КН2.И.10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	66
-КН2.И.11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	66
-КН2.И.12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	67
-КН2.И.13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	67
-КН2.И.14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	68
-КН2.И.15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	68
-КН2.И.16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	68
-КН2.И.17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	68

Обозначение документа	Наименование	Стр.
902-1-177.91-КН2.И.18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	69
-КН2.И.19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	69
-КН2.И.20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	69
-КН2.И.21	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2, МС8	70
-КН2.И.22	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	70
-КН2.И.23	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4, МС5	71
-КН2.И.24	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6, МС7	71
-КН2.И.25	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9, МС10	72
-КН2.И.26	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11, МС12	72
-КН2.И.27	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	73
-КН2.И.28	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	73
-КН2.И.29	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	67

25024-01 52

Формат А3

51

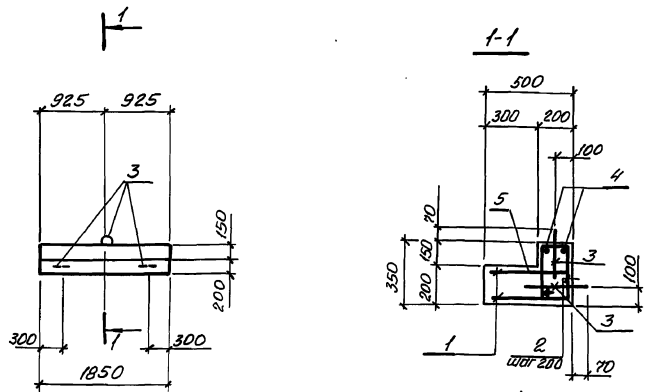
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- Сборные железобетонные изделия проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями, временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.
- Плоские арматурные изделия следует изготавливать

- при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
 - Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
 - Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварных элементов закладных деталей "сборных железобетонных конструкций."
 - Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом изделий выполнять под слоем флюса.
 - Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки СтЗпс 5-1 для сварных конструкций и СтЗкп 3-1 по ГОСТ 535-88.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.

Привязан		Разраб. Третьякова	Инж.	ТЛ902-1-179.91-КЖ2. И.ТТ	
		Зав. гр. Ткаченко	Инж.	Технические требования	
		Ст. спец. Власенко	Инж.	Стандарт Лист 1	
		И. контр. Соколовская	Инж.	Рострой СССР	
		Нач. отд. Шейко	Инж.	Самобалансировочный проект	
Инд. №				Харьковский ВОДОКОНАЙПРОЕКТ	
				Формат А3	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С11	2	ТЛ902-1-179.91
2	ФБТ ГОСТ 5781-82, С-990	10	ТЛ902-1-179.91
3	Петля УП1-3	3	1.400-9
4	ФБТ ГОСТ 5781-82, С-1820	2	Без черт.
5	Бетон класса В15, м ³	0,24	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-II		Всего	Арматура класса А-I		Всего				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*			
	ФВ	ФВ	Утого	Ф10	Утого	Утого		Ф10	Утого	Утого		
Б01	5,8	2,2	8,0	5,4		5,4	13,4	0,5		0,5	0,5	13,9

250201-01 53

Привязан		Инд. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	ТЛ902-1-179.91-КЖ2. И.01
			Рачинский			Блок опорный Б01
			Зав. гр. Ткаченко			Стандарт Лист 1
			Ст. спец. Власенко			Рострой СССР
			И. контр. Соколовская			Самобалансировочный проект
			Нач. отд. Шейко			Харьковский ВОДОКОНАЙПРОЕКТ
Инд. №						Формат А3

Инд. № листа Подпись и дата Взвеш. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание	
ПС1	1	Панель стеновая Каркас плоский Кр1	14	14	3.901.1-14.2.01.00	12480кг (13800кг)
	4	Сетки арматурные С252	1	1	3.901.1-14.2.22.01	
	2	С3	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И30	
	3	С4	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И31	
	5	С264	1	1	3.901.1-14.2.25.01	
	6	С270	2	2	3.901.1-14.2.27.02	
	7	Узлы закладные МН1	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И40	
	8	МН25	4	4	3.901.1-14.2.38.02	
	9	МН2	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И41	
	10	МН538, м	15	15	1.400-15, в.1	
	11	МН503	3	3	1.400-15, в.1 810-02	
	12	МН209-3	3	3	1.400-15, в.1 120-41	
	13	МН12-6	1	1	1.400-15, в.1 120-47	
	14	ФБЛ-И ГОСТ 5781-82, СР-300	70	70		
	15	Бетон класса В25	5,15	5,15	м³	

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание
ПС1-1		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
	16	МН122-3	2	2	1.400-15, в.1 130-32
	18	МН11-5	1	1	1.400-15, в.1 120-41
ПС1-2		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
	16	МН122-3	4	4	1.400-15, в.1 130-32
ПС1-3		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
	16	МН122-3	2	2	1.400-15, в.1 130-2
	17	МН118-3	1	1	1.400-15, в.1 130-08

Обозначения в скобках для шпалочного стыка

Инд. №

Прибавки

Разраб. Катюков

Экз. гр. Паромышев

Гл. инж. Власенко

Н. контр. Сидельская

Инж. отв. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Панели стеновые ПС1... ПС1-9

ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1

ПС4; ПС4-1

Лист 1

Лист 2

Исполн. в с/р

См. задание на проектирование

Ларьковский

В.О.ДОК.И.ПРОЕКТ

ФОРМА

Инд. № листа Подпись и дата Взвеш. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание	
ПС1-4		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	4	4		1.400-15, в.1 130-32
	18	МН11-5	6	6		1.400-15, в.1 120-41
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1 120-04
	20	МН130-6, м	222	222		1.400-15, в.1 140-23
	21	Ф20Л-III ГОСТ 5781-82, СР-1850	8	8		без черт.
	22	Ф18Л-III ГОСТ 5781-82, СР-1850	4	4		
	23	Ф18Л-III ГОСТ 5781-82, СР-1470	4	4		
ПС1-5		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	7	7		1.400-15, в.1 130-32
	18	МН11-5	2	2		1.400-15, в.1 120-41
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1 120-04
	20	МН121-5				
ПС1-6		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	5	5		1.400-15, в.1 130-32
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1 120-04
	20	МН121-5				

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание	
ПС1-7		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	5	5		1.400-15, в.1 130-32
ПС1-8		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	6	6		1.400-15, в.1 130-32
	18	МН11-5	3	3		1.400-15, в.1 130
ПС1-9		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
	16	МН122-3	1	1		1.400-15, в.1 130-32
	18	МН11-5	2	2		1.400-15, в.1 120-41

Обозначения в скобках для шпалочного стыка

Инд. №

Прибавки

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Лист 2

ФОРМА 13

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 2	1	Каркас плоский Кр1	14	3.901.1-14.2.01.00	12480 кг (13800 кг)
		Сетки арматурные			
	2	С3	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.30	
	3	С4	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	2С ^{18А-III} _{18А-III} 145x325	1	ГОСТ 23279-85	
	5	С252	1	3.901.1-14.2 22.01	
	6	С270	2	3.901.1-14.2 25.01	
	7	С264	1	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные			
	9	МН25	4	3.901-14.2 38.02	
	10	МН1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	11	МН803	3	1.400-15.В.1 810-02	
	12	МН538, л=1,5м	1	1.400-15.В.1	
	13	МН2	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.41	
	14	МН209-3	3	1.400-15.В.1 210-41	
	15	МН130-В, л=1,44м	1	1.400-15.В.1	
	л=1,11м	1			
8	МН111-5	9	9		
	Детали				
16	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л _{ср} =300	70	70		
	Материалы				
17	Бетон класса В25	5,15	5,52		

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 2-4 ПС 2-7		Позиции 1-7, 9-17 см. ПС2			12480 (13800)
		Изделия закладные			
	17	МН 126-6	2	1.400-15, В.1	
ПС 2-5		Позиции 1-7, 9-17 по ПС2			12480 (13800)
	20	Л63x63x5, л=1150	2	2	
		Изделия закладные			
	17	МН 126-В	1	1.400-15, В.1	
	18	МН 538	5,7	5,0 1.400-15, В.1	
ПС 2-6		Позиции 1...17 по ПС2			12480 (13800)
		Изделия закладные			
	17	МН 126-6	1	1.400-15. В.1	
	18	МН 538	5,82	8,02 1.400-15, В.1	
	8	МН 111-5	9	9	
	19	ФБЛ-III ГОСТ 5781-82, л=1900	12	12	
20	Л63x63x5, л=1150	2	2		

Узелок Л63x63x5 по ГОСТ 8509-86.
Обозначения в скобках для шпунтового стыка

Привязки			
Инд. №			

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02
Лист 3
Формат А3

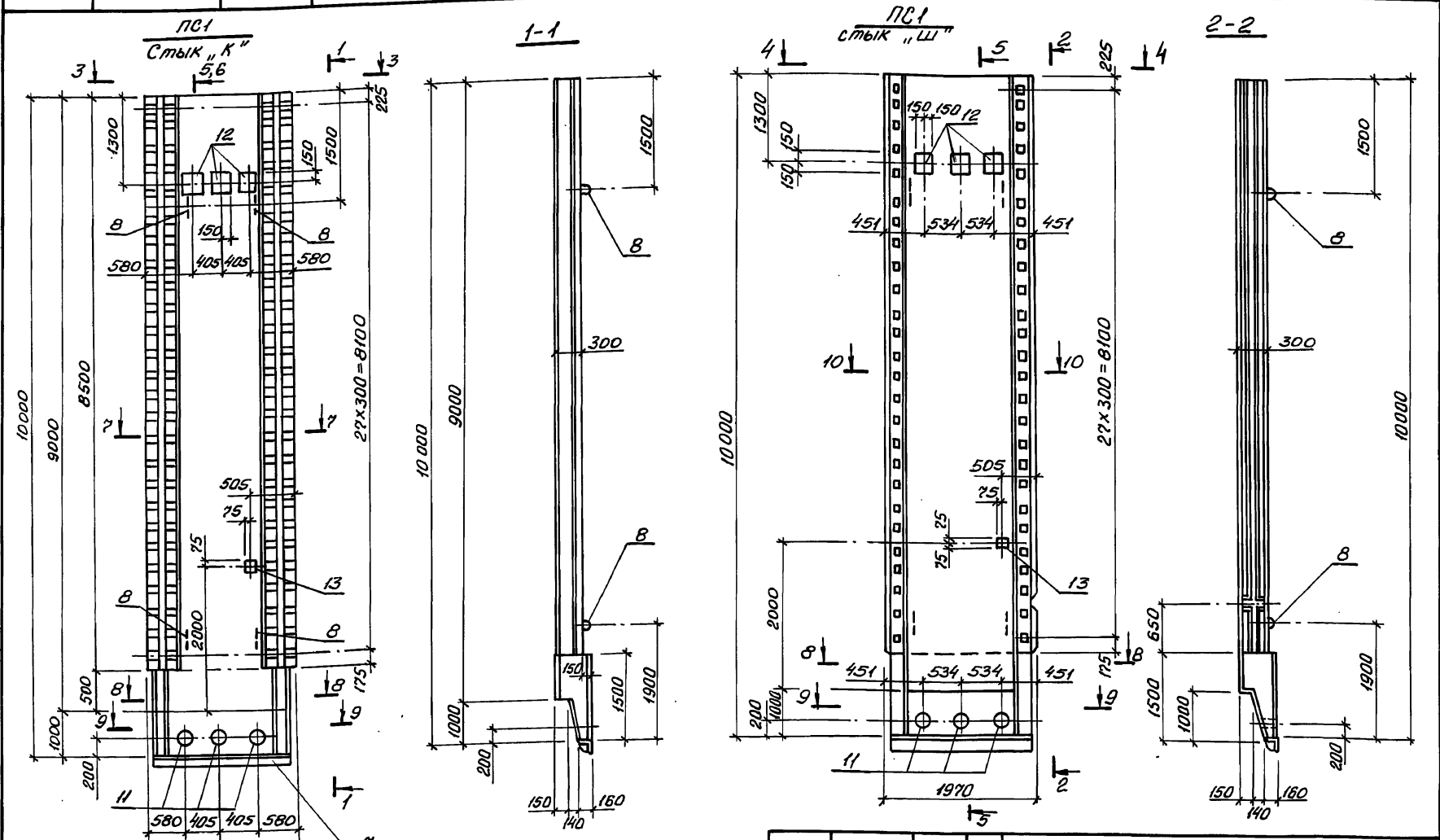
Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 3 ПС 3-1	1	Каркасы плоские Кр1	14	3.901.1-14.2 01-00	12480 (13375)
		Сетки арматурные			
	2	С6	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.33	
	3	С4	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	С252	1	3.901.1-14.2 22.01	
	5	С264	1	3.901.1-14.2 25.01	
	6	С270	2	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные			
	19	Л63x63x5, л=850	4	4	
	8	МН25	4	3.901.1-14.2 38.02	
	9	МН2	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.	
	10	МН538, л=1,5м	1	1.400-15, В.1	
	11	МН803	3	1.400-15, В.1 810-02	
	12	МН209-4	3	1.400-15, В.1 210-41	
	13	МН1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	14	МН518	4,2	4,7 1.400-15, В.1	
	7	МН108-3	2	1	
15	Ф25А-III л=1700	8	8		
16	Ф25А-III л=2400	4	4		
17	ФБЛ-I ГОСТ 5781-82, л _{ср} =300	70	70		
18	Бетон класса В25	4,96	5,35		

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 4 ПС 4-1		Каркасы плоские Кр1	14	3.901.1-14.2.01.00	12480 (13800)
		Сетки арматурные			
	2	С6	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.33	
	3	С4	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	2С ^{18А-III} _{18А-III} 145x325	1	ГОСТ 23279-85	
	5	С252	1	3.901.1-14.2 22.01	
	6	С270	2	3.901.1-14.2 25.01	
	7	С264	1	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные			
	8	МН108-3	24	24 1.400-15, В.1	
	9	МН25	4	4 3.901.1-14.2 38.02	
	10	МН1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	11	МН803	3	3 1.400-15, В.1 810-02	
	12	МН538, л=1,5	2	2 1.400-15, В.1	
	13	МН2	1	1 ТП902-1-177.91-КЖ2.И.41	
	14	МН209-4	2	2 1.400-15, В.1 210-41	
	15	МН130-В, л=1,44м	1	1.400-15, В.1	
	л=1,11м	1			
16	МН111-5	9	9 1.400-15, В.1 120-47		
17	ФБЛ-II ГОСТ 5781-82, л _{ср} =300	70	70		
18	Бетон класса В25	5,15	5,52		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Обозначения в скобках для шпунтового стыка

Привязки			
Инд. №			

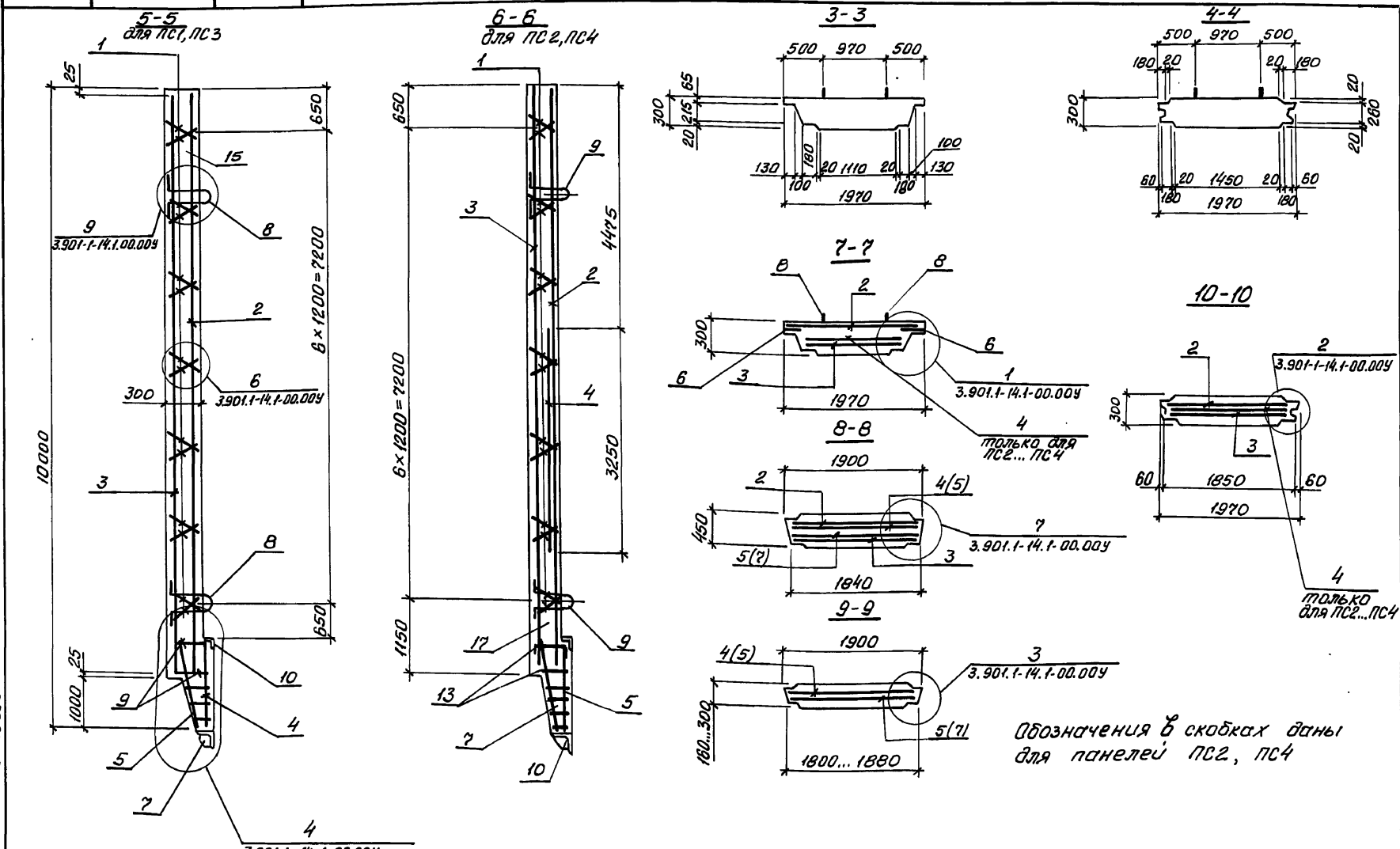
ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02
Лист 4
Формат А3



5 (для ПС1)
6 (для ПС2...4)

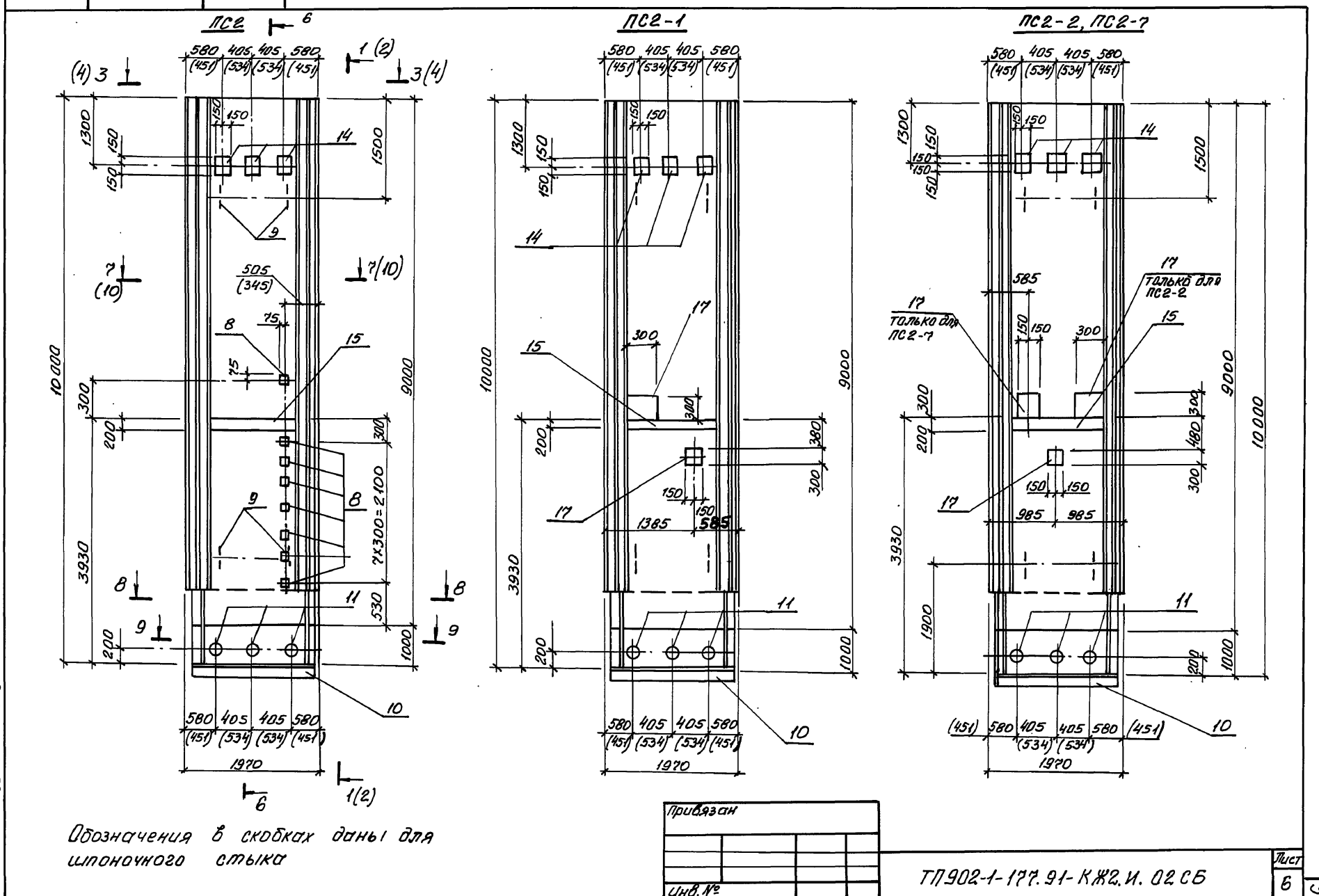
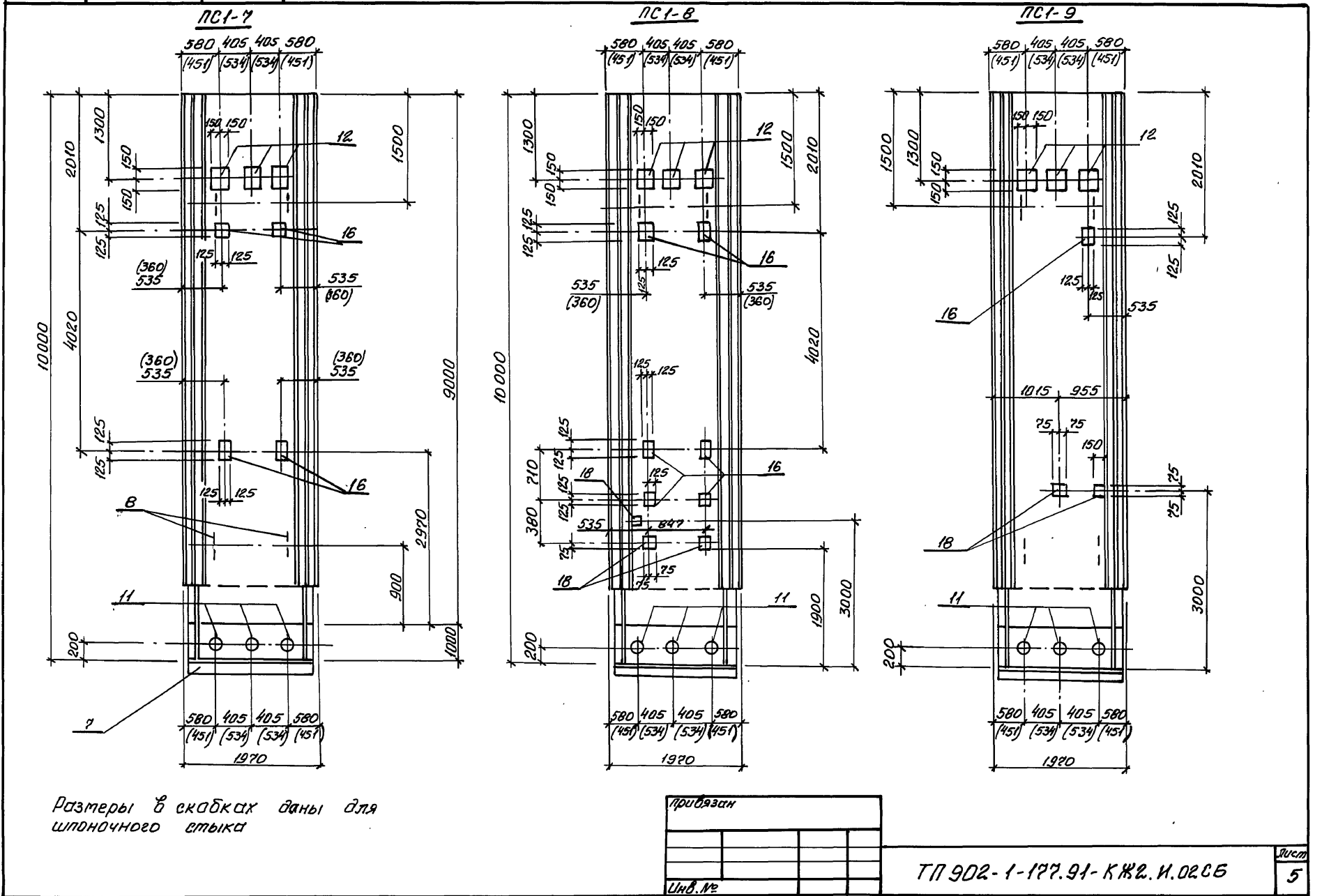
Приказ		Разработ. Ксюков	Дата	ТЛ 902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ		
Зав. гр.	Тихомирова	✓		Панели стеновые		
Д. спец.	Власенко	✓		ПС1...ПС1-9; ПС2...ПС2-6;		
И. контр.	Соколянская	✓		ПС3; ПС3-1; ПС4; ПС4-1.		
Инд. №	Нач. отд. Шейко	✓		Сборочный чертеж		
				Статус	Лист	Листов
				р	1	8
				Госстрой СССР		
				Спецавтобазыпроект		
				Харьковский		
				Водоканалпроект		

Формат А3

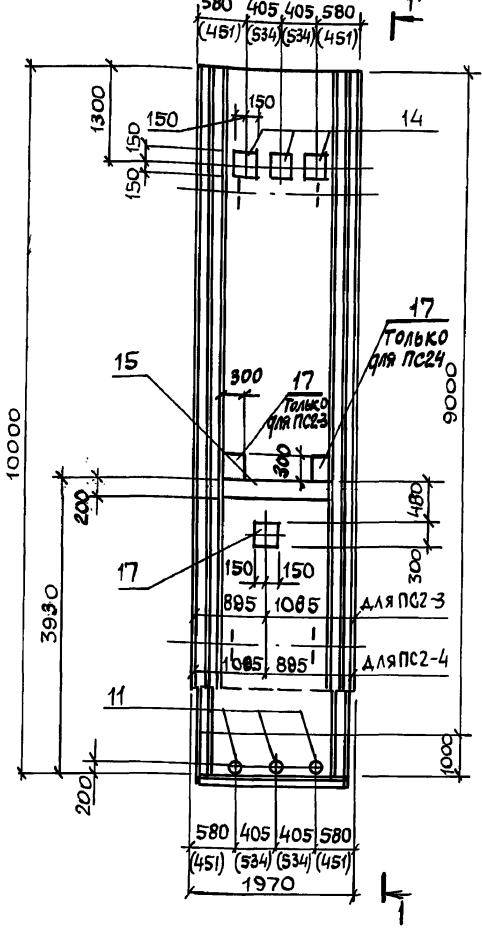


Обозначения в скобках даны для панелей ПС2, ПС4

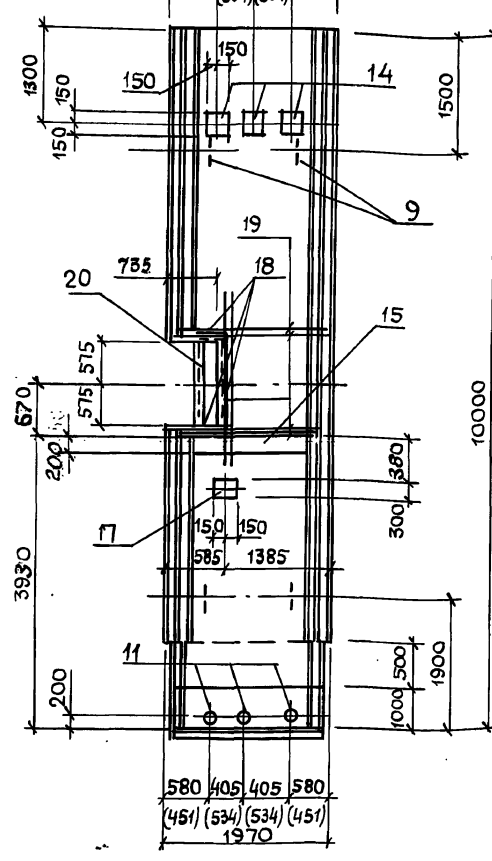
Приказ				ТЛ 902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ		
Инд. №				Лист	2	
				Формат А3		



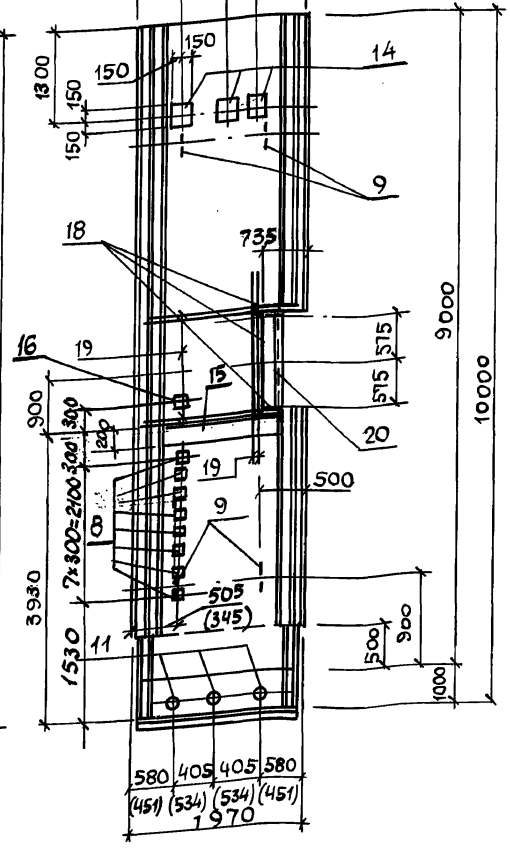
ПС2-3 -- изображение
 ПС2-4 -- зеркальное отражение



ПС2-5
 (451) 580 405 405 580 (451)
 (534) (534)



ПС2-6
 (451) 580 405 405 580 451
 (534) (534)

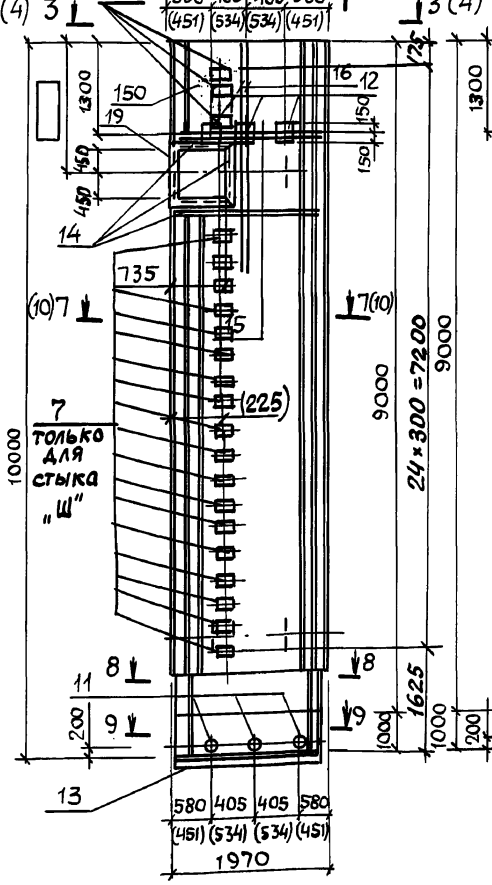


Обозначения в скобках даны для шпунцового стыка

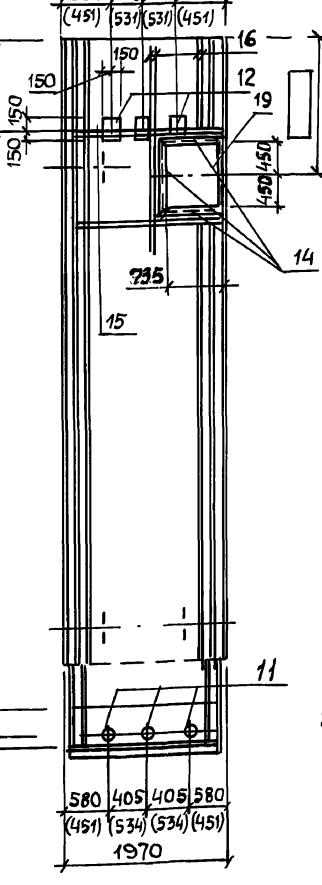
привязки			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КН2.И.02СБ Лист 7
 Формат А3

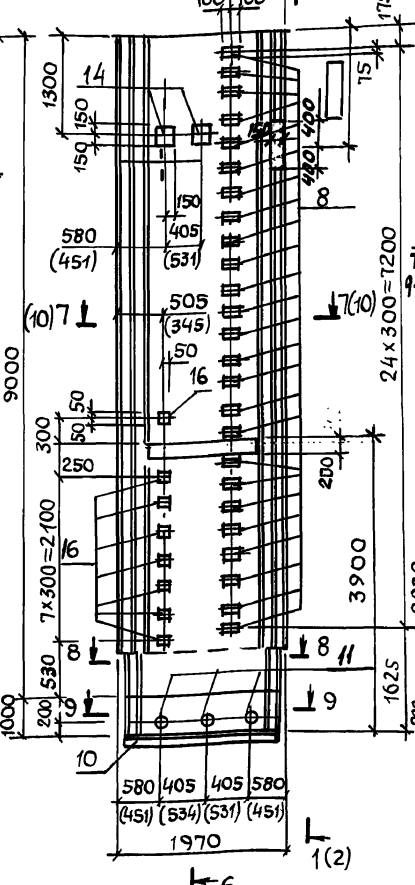
ПС3
 (4) 3 L 6
 1 (2)
 3 (4)



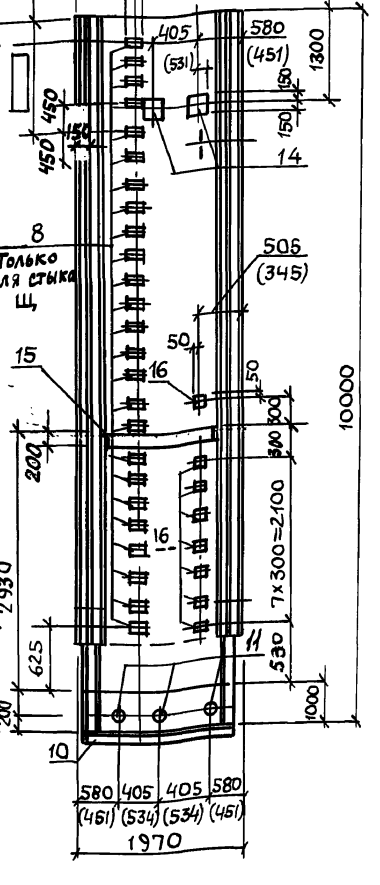
ПС3-1
 (451) 580 405 405 580 (451)
 (534) (534)



ПС4
 (4) 3 L 6 800 1 (2)
 3 (4)



ПС4-1
 800 100 100
 1 (2)
 3 (4)



Обозначения в скобках даны для шпунцового стыка.

привязки			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КН2.И.02СБ Лист 8
 Формат А3

25024-01 59

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							
	Арматура класса А-I					Прокат марки Ст3 пс 5-1					Арматура класса А-III							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82							
	φ8	φ6	Уголок	φ25	φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Уголок	-810	Уголок	φ25	φ8	Уголок	φ12	φ10	φ8
ПС1	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	29,4	0,4	43,2
ПС1-1	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	47,0
ПС1-2	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	45,0
ПС1-3	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	16,8	31,6	-	48,0
ПС1-4	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	51,2
ПС1-5	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	14,4	31,6	0,4	47,0
ПС1-6	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	47,6
ПС1-7	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	45,6
ПС1-8	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	33,8	0,4	47,6
ПС1-9	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	30,0	0,8	44,2
ПС2	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	18,2	29,4	7,8	53,8
ПС2-1...ПС2-7	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	7,4	55,0
ПС2-5	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	9,4	56,4
ПС2-6	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,9	29,4	13,0	60,0
ПС3, ПС3-1	25,2	38,7	63,9	300	86,8	172,8	42,1	615,3	96,6	96,6	715,4	32,4	3,5	35,9	29,7	29,4	17,4	76,5
ПС4, ПС4-1	25,2	38,7	63,9	206	86,8	172,8	122,7	606,5	96,6	96,6	767,0	32,4	3,5	35,9	37,4	31,7	10,1	79,2

Привязан

Разработчик Канюков

Дир. г.р. Третьяков

Г. сл. Власенко

Н. кон. Соколов

Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177, 91-КМ2, ИО2, РС1

Ведомость расхода стали.

Клиновидный стым

Стандарты: Лист 1, Лист 2

Р 1 2

Госстрой СССР

С/КП Харьковской водоканальной проект.

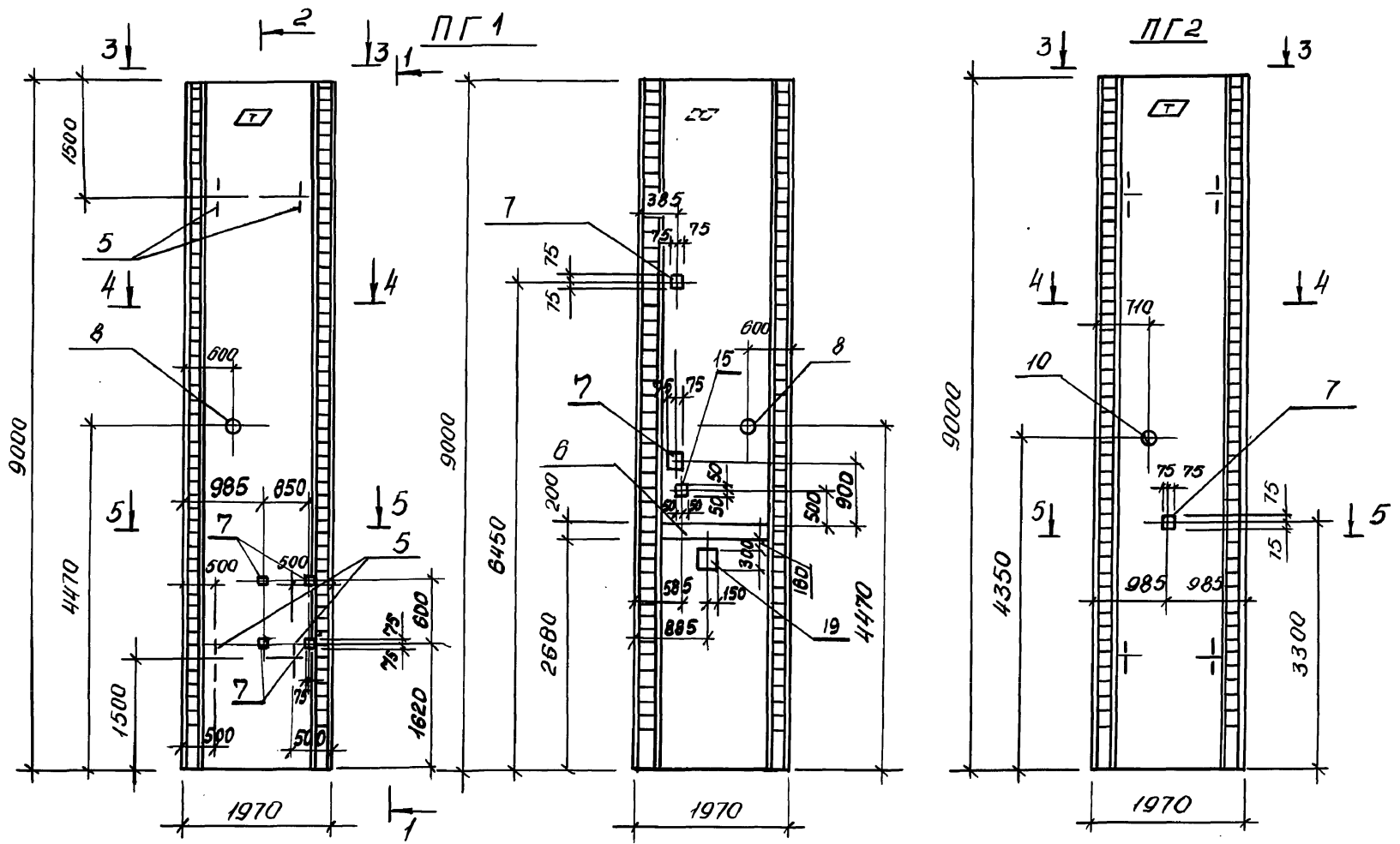
Ив.№ 2

Формат А3

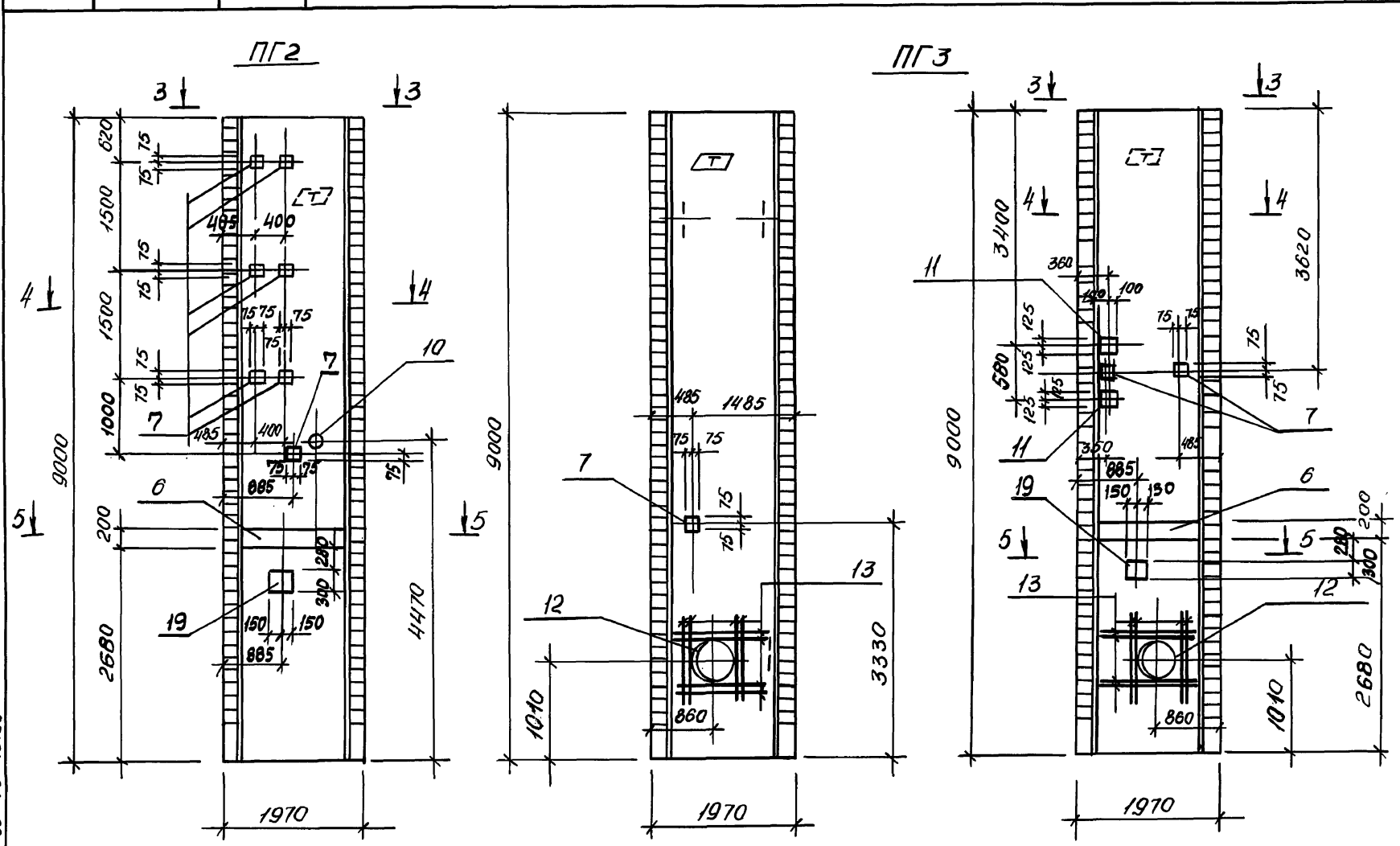
Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Прокат марки Ст3 кл3-1, Ст3 пс3-1													
	ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-86				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 3262-75			
	-12	-10	-8	-6	Уголок	160x160x12	175x175x6	Уголок	125x80x8	Уголок	Тр 40x3,5	Уголок		
ПС1	-	60,4	1,9	1,1	63,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	237,8	826,4
ПС1-1	-	60,4	9,5	-	69,9	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	248,1	836,7
ПС1-2	-	60,4	9,5	-	69,9	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	246,1	834,7
ПС1-3	-	60,4	17,3	-	77,7	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	256,9	845,5
ПС1-4	3,4	60,4	46,6	-	110,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	292,8	881,4
ПС1-5	-	60,4	20,8	4,4	85,6	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	263,8	852,4
ПС1-6	-	60,4	25,3	0,5	87,2	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	262,5	849,2
ПС1-7	-	60,4	27,4	-	81,8	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	258,6	842,7
ПС1-8	-	60,4	33,9	1,1	95,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	274,2	862,8
ПС1-9	-	60,4	4,8	2,2	67,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	272,5	859,0
ПС2	2,1	60,4	18,7	-	81,2	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	251,3	920,5
ПС2-1...ПС2-4	2,1	60,4	24,4	-	87,5	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	273,5	942,7
ПС2-5	2,1	60,4	18,7	-	81,2	55,9	55,6	111,5	22,5	22,5	2,1	2,1	309,6	978,8
ПС2-6	2,1	60,4	20,9	9,9	94,7	55,9	56,4	112,3	22,5	22,5	2,1	2,1	316,7	985,9
ПС3, ПС3-1	-	60,4	11,5	-	71,9	55,9	45,6	101,5	22,5	22,5	2,1	2,1	310,0	1085,4
ПС4, ПС4-1	2,1	78,4	65,8	1,1	145,5	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	355,8	1122,8

25024-01.60

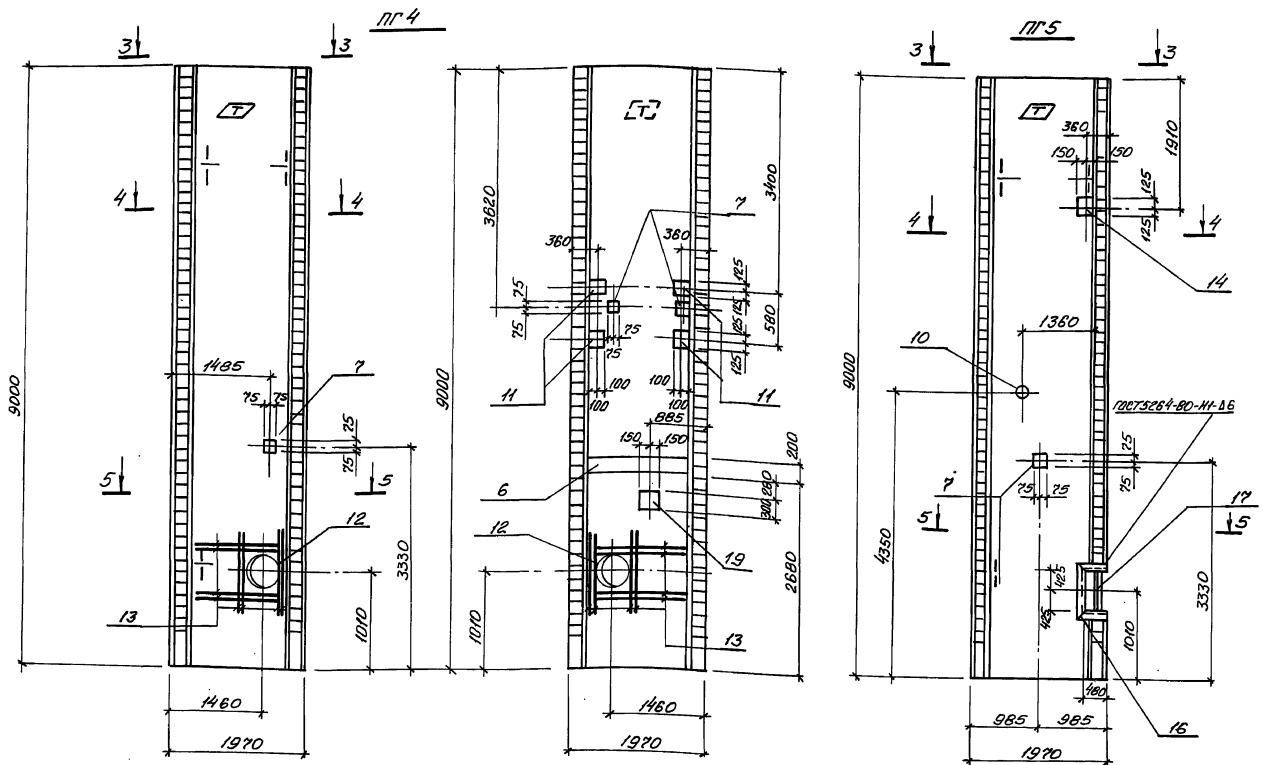


Привязан			ТП 902-1-177.91-ИЖ 2. И. 03			
Разраб.	Третьякова	8	Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	Станд.	Лист	Листов
И.монтаж	Соколовская	8		Р	1	8
Ил. спец.	Власенко	8		Госстрой СССР		
Рук.гр.	Топтыгина	8		ВКП Карьковский		
И.н.в.№	Нахотв	Шейко	5	Водоканал проект		
Формат А3						



Привязан			ТП 902-1-177.91-ИЖ 2. И. 03			
И.н.в.№			Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	Станд.	Лист	Листов
				Р	2	8
Формат А3						

29 10-17202



Поз. „17“ срезать перед установкой сальника

Привязан	
Инв. №	

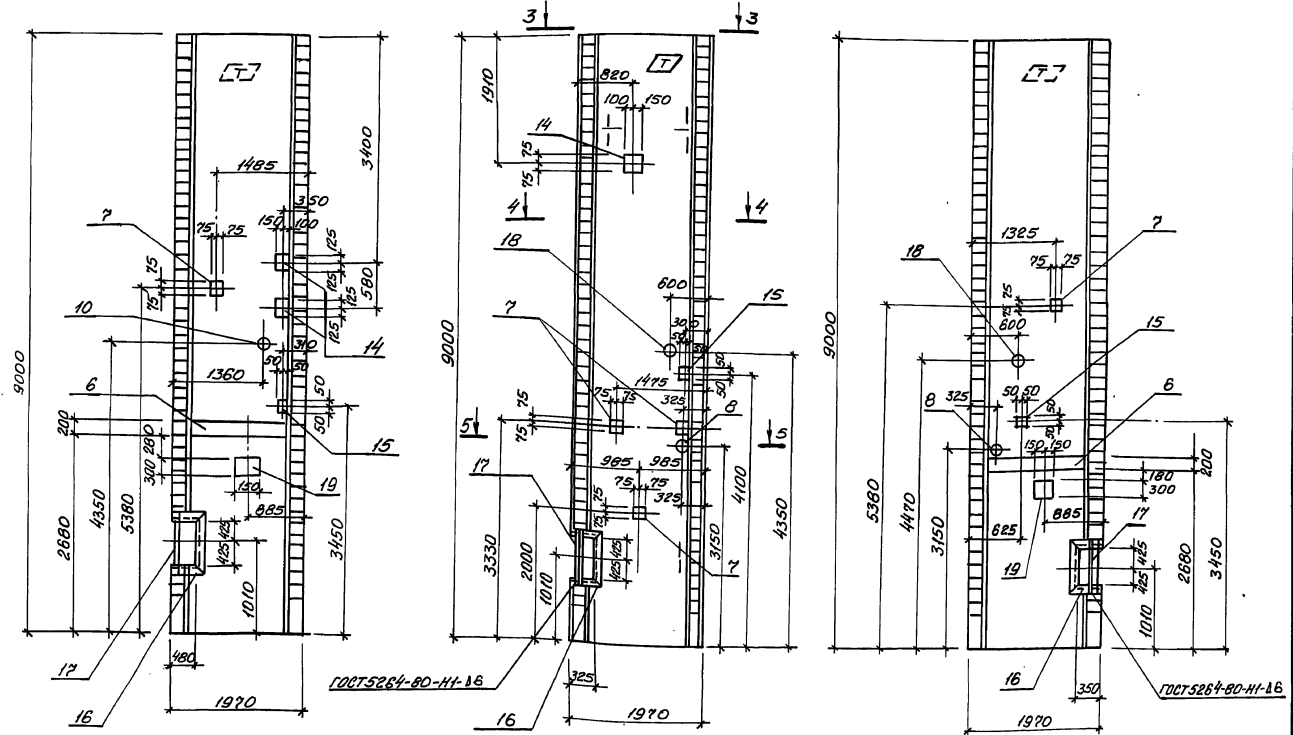
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

Лист 3

Формат А3

ПГ5

ПГ6



1. Зачерненные закладные изделия приварить к арматуре перегородочной панели.
2. Поз. „17“ срезать перед установкой сальника

Привязан	
Инв. №	

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

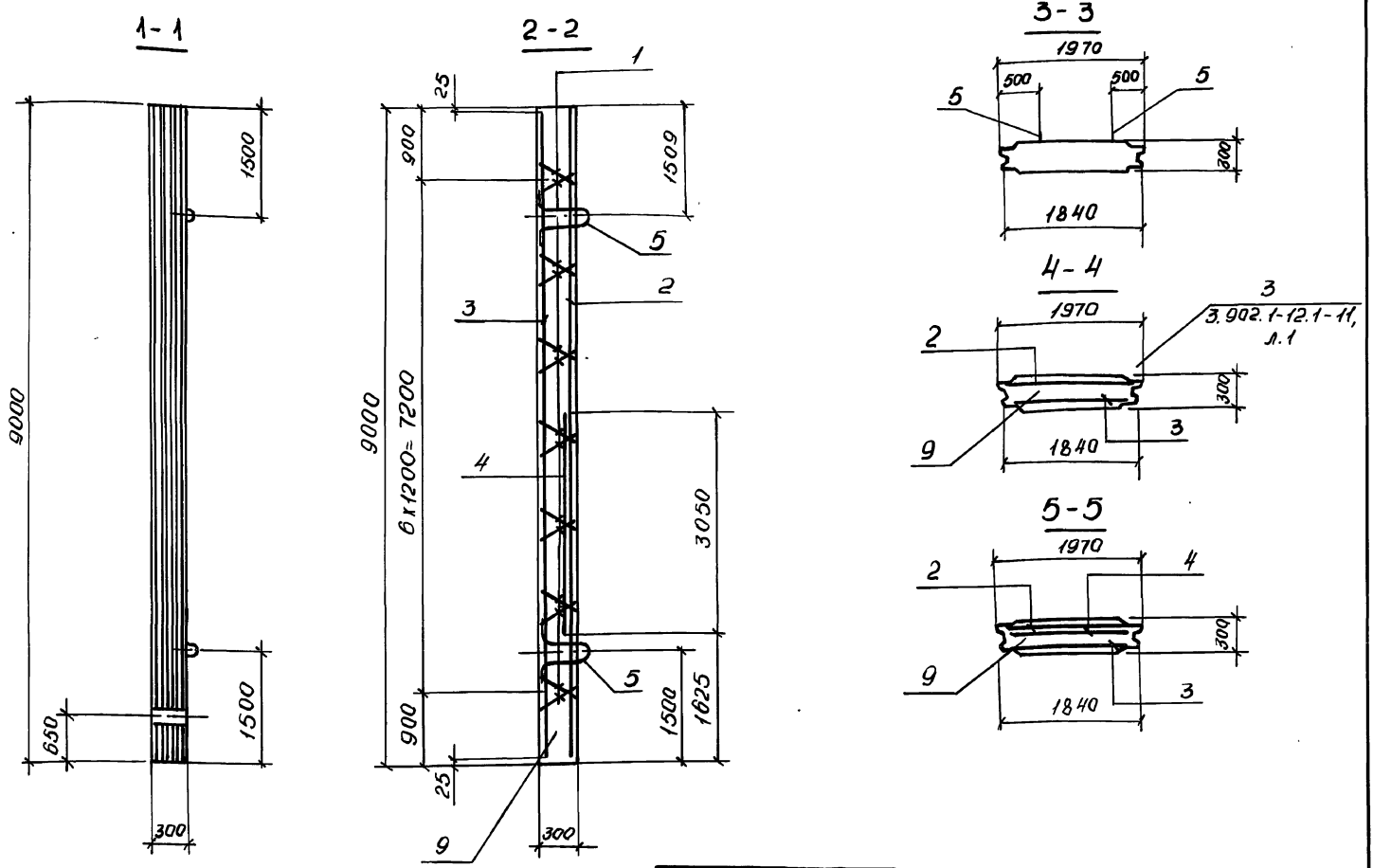
Лист 4

Формат А3

Е9 10-12052

62

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взят. инв.№



Привязан
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03
Лист 5
Формат А3

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взят. инв.№

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГ1	1	Каркас плоский Кр1	14		
	Сетки арматурные				
	2	С1	1	ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.28	
	3	С2	1	ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.29	
	4	2С ^{12 А III} _{8 А II} 165x305	1	ГОСТ 23279-85	
	Изделия закладные				
	5	МН 25	4	3.900.1-14; 2.38.02	13070
	6	МН 130-6, м	1,4	1.400-15.81.140-23	
	7	МН 111-5	6	1.400-15.81.120-40	
	15	МН 105-5	1	1.400-15.81.120-04	
19	МН 126-6	1	1.400-15.81.130-59		
8	Сальник ду 500 L=300	1	5.900-2		
9	Бетон класса В25	525	м3		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГ2	Поз. 1... 8, 9 по ПГ1				
	Изделия закладные				
	7	МН 111-5	8	1.400-15.81.120-40	
	10	Сальники надвижные Ду 80, L=300	1	5.906-2	13070

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03
Лист 6
Формат А3

25024-01 64

Инв. № табл. Кол. и даты. Взам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГ3		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	3	1.400-15.В.1.120-40	
	11	МН 136-6	2	1.400-15.В.1.150-23	
	12	Сальник ду 500, L=300	1	5.900-2	
ПГ4		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7, 12, 13 по ПГ3			
		Изделия закладные			
	11	МН 136-6	4	1.400-15.В.1.150-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГ5		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7 по ПГ3			
		Поз. 10 по ПГ2			
		Изделия закладные			
	14	МН 143-5	3	1.400-15.В.1.150-64	
ПГ6		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 17 по ПГ5			
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	4	1.400-15.В.1.140-23	
	14	МН 143-5	1	1.400-15.В.1.150-64	

Привязки

Инв. №

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.03

Формат А3

Инв. № табл. Кол. и даты. Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные													
	Арматура класса А-I				Арматура класса А-III			Арматура класса А-I			Арматура класса А-III										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70										
	Ф8	Умол.	Ф18	Ф12	Ф8	Умол.	Ф10	Умол.	Ф25	Ф10	Умол.	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Умол.	Ф6	Ф8	Ф10	Умол.	
ПГ1	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	3,2	9,8	8,2	26,6	3,6	38,4		
ПГ2	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	3,2	9,8	8,8	26,5	3,6	38,9		
ПГ3	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	2,6	6,6	13,0	1,2	23,4	3,3	24,5	0,8	28,5
ПГ4	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	5,2	6,6	1,2	13,0	3,3	24,5	24,0	51,8	
ПГ5	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	7,8	3,0	10,8	3,8	32,8	0,8	37,4		
ПГ6	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	1,0	7,4	15,0	5,4	34,2	3,6	43,2	

Продолжение ведомости

Изделия закладные							Общий расход
Сальники				Прокат марки Ст3 кл 3-1			
5.900-2				ГОСТ 5809-86			
ду 50	ду 80	ду 150	ду 500	Умол.	ЛБЗнЗ	Умол.	
7,0				7,0			88,1
8,7				8,7			92,2
				70,9			157,7
				70,9			170,5
8,7				47,1			138,8
7,0	25,5			32,5	26,0		151,5

Привязки

Инв. №

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.03.РС

Ведомость расхода стали

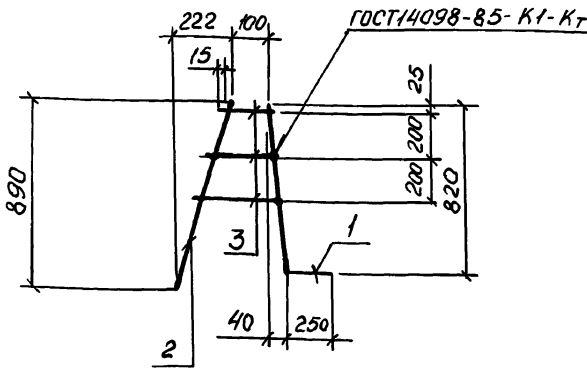
Изд. Лист 1

Госстрой СССР
Совхоздормонтажпроект
Кировский
Водоканалпроект

Формат А3

25024-01 65

64



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр1	1	Φ16 А-III, l=1071	1	1,7	2,6
	2	Φ10 А-III, l=917	1	0,6	
	3	Φ6 А-III, l _{ср} =200	3	0,1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

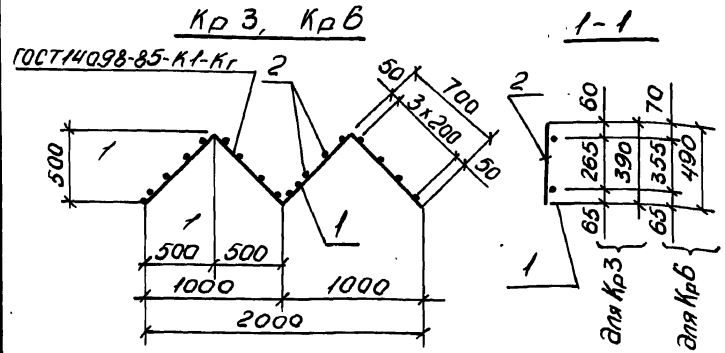
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.04

Разработ	Каюков	Вад.
Рук.гр.	Толтошева	Т
Гл.спец.	Власенко	В
И.контр.	Соколовская	С
Исполн.	Шейко	Ш

Каркас плоский
Кр1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканалпроект		
Формат А4		



Марка каркаса	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр3	1	Φ10 А-I, l=2800	2	1,73	9,06
	2	Φ12 А-I, l=390	16	0,35	
Кр6	1	Φ10 А-I, l=2800	2	1,73	10,5
	2	Φ А-I, l=490	16	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан

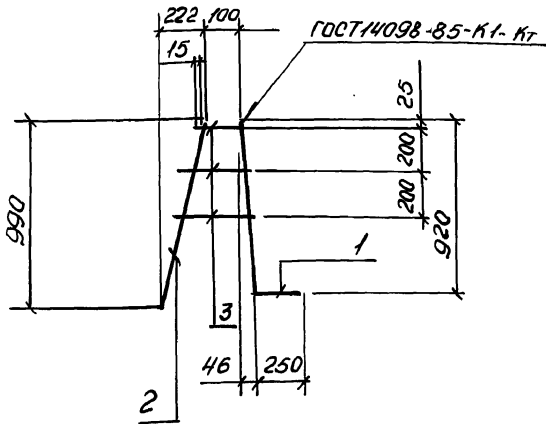
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.06

Разработ	Каюков	Вад.
Рук.гр.	Толтошева	Т
Гл.спец.	Власенко	В
И.контр.	Соколовская	С
Исполн.	Шейко	Ш

Каркасы плоские
Кр3, Кр6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканалпроект		
Формат А4		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр4	1	Φ16 А-III, l=1171	1	1,85	2,72
	2	Φ10 А-III, l=1021	1	0,63	
	3	Φ8 А-III, l _{ср} =200	3	0,08	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

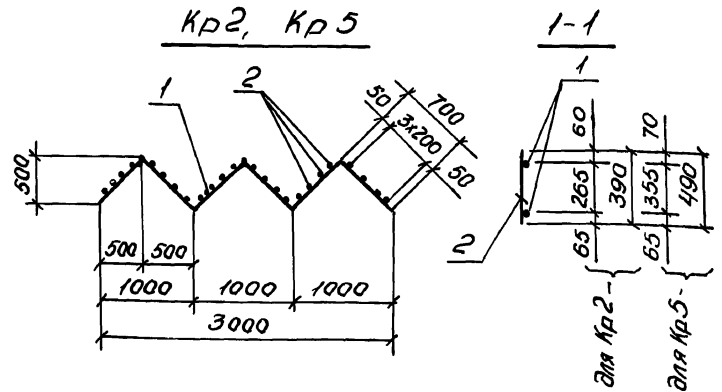
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.07

Разработ	Каюков	Вад.
Рук.гр.	Толтошева	Т
Гл.спец.	Власенко	В
И.контр.	Соколовская	С
Исполн.	Шейко	Ш

Каркас плоский
Кр4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканалпроект		
Формат А4		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр2	1	Φ10 А-I, l=4200	2	2,6	13,6
	2	Φ12 А-I, l=390	24	0,35	
Кр5	1	Φ10 А-I, l=4200	2	2,6	15,8
	2	Φ12 А-I, l=490	24	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан

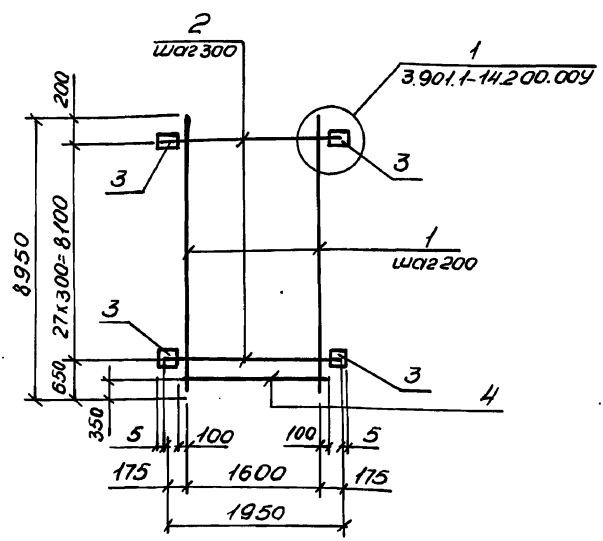
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.05

Разработ	Каюков	Вад.
Рук.гр.	Толтошева	Т
Гл.спец.	Власенко	В
И.контр.	Соколовская	С
Исполн.	Шейко	Ш

Каркасы плоские
Кр2, Кр5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканалпроект		
Формат А4		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C1	1	Ф18 А-III, L=8950	9	17,9	312,5
	2	Ф18 А-III, L=1950	28	3,88	
	3	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=116	56	0,7	
	4	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	

Привязан

Арматура; класса А-III по ГОСТ5781-82
Позицию 3 приварить к позиции 2 после изготовления сетке.
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв.№

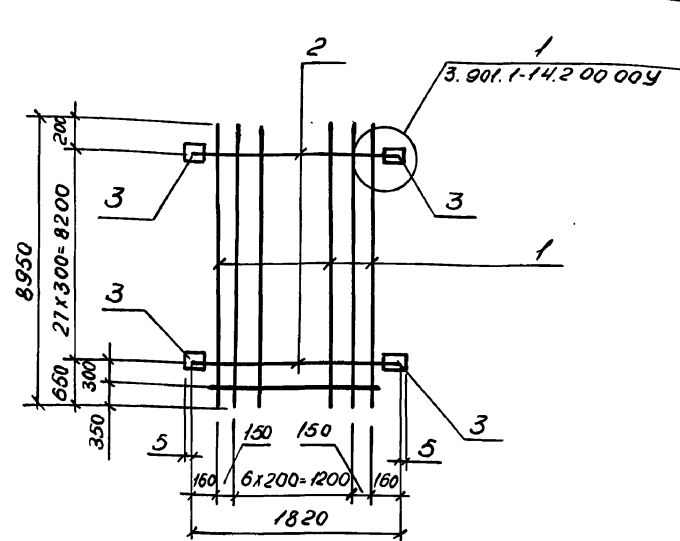
Разработчик Ключков

ТП902-1-177.91-КЖ2.И.08

Сетка арматурная C1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВКП Харьковский
Водоканал проект
Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C2	1	Ф18 А-III, L=8950	9	17,9	305,3
	2	Ф18 А-III, L=1810	28	3,62	
	3	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	
	4	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	

Привязан

Арматура; класса А-III по ГОСТ5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв.№

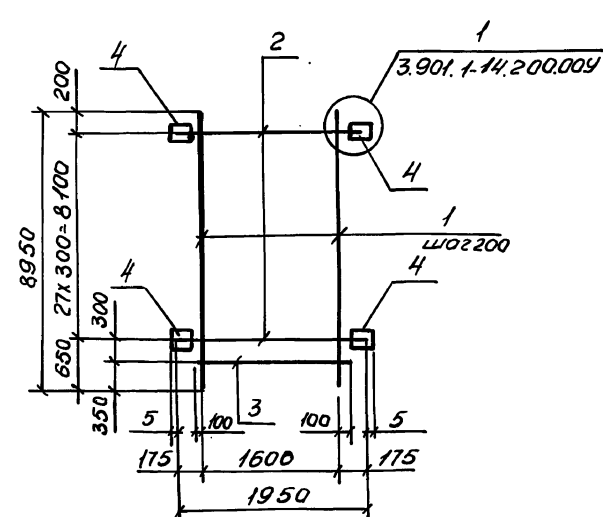
Разработчик Ключков

ТП902-1-177.91-КЖ2.И.09

Сетка арматурная C2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВКП Харьковский
Водоканал проект
Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C3	1	Ф14 А-III, L=8950	9	10,8	249,2
	2	Ф18 А-III, L=1950	28	3,9	
	3	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	

Привязан

Арматура; класса А-III, А-I по ГОСТ5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв.№

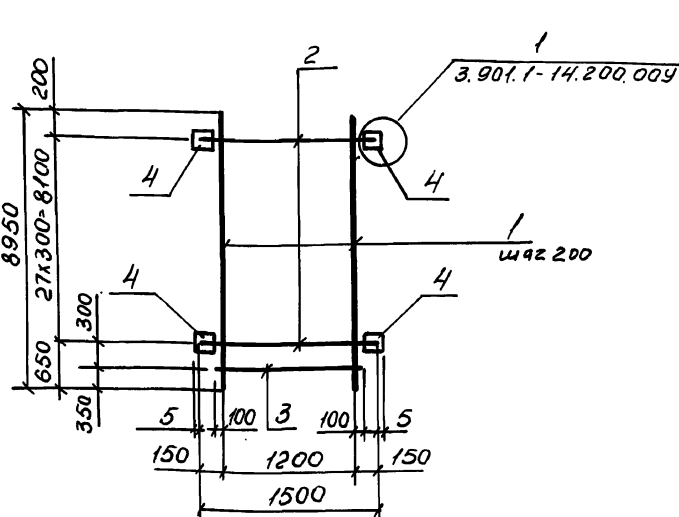
Разработчик Ключков

ТП902-1-177.91-КЖ2.И.10

Сетка арматурная C3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВКП Харьковский
Водоканал проект
Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C4	1	Ф14 А-III, L=8950	7	10,8	201,6
	2	Ф18 А-III, L=1500	28	3,0	
	3	Ф18 А-III, L=1400	1	2,8	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	

Привязан

Арматура: А-III по ГОСТ5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв.№

Разработчик Ключков

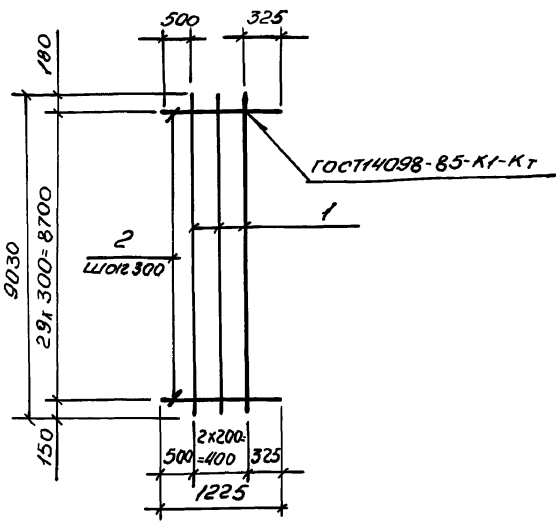
ТП902-1-177.91-КЖ2.И.11

Сетка арматурная C4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВКП Харьковский
Водоканал проект
Формат А4

25024-01 67



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C7	1	Φ16 А-III, l=9030	3	14,3	101,1
	2	Φ16 А-III, l=1225	30	1,94	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Привязан

Инв.№

Разработ. Кочколов

Рук. гр. Топтымышев

Н. контр. Соколовская

И. спец. Власенко

Нач. отд. Шейко

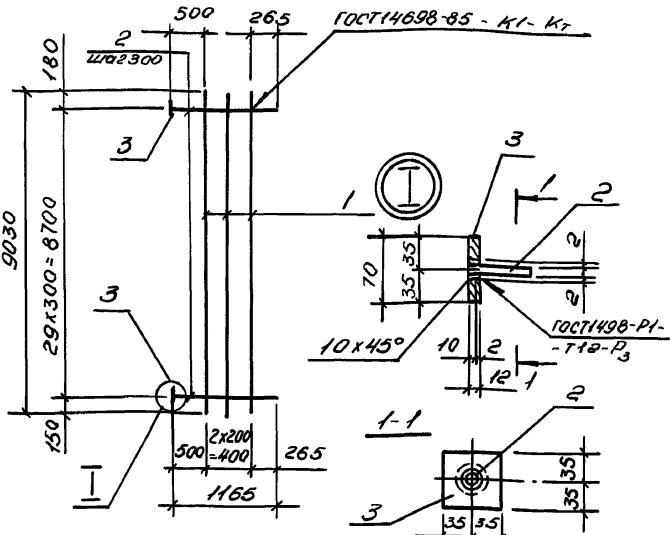
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.14

Сетка арматурная C7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВНП Харьковский
Водоканал проект

Формат А4



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C8	1	Φ16 А-III, l=9030	3	14,3	161,7
	2	Φ22 А-III, l=1165	30	3,5	
	3	Сл. полоса-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура, класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса стальная-12x70 по ГОСТ 103-76.

Привязан

Инв.№

Разработ. Кочколов

Рук. гр. Топтымышев

И. спец. Власенко

Н. контр. Соколовская

Нач. отд. Шейко

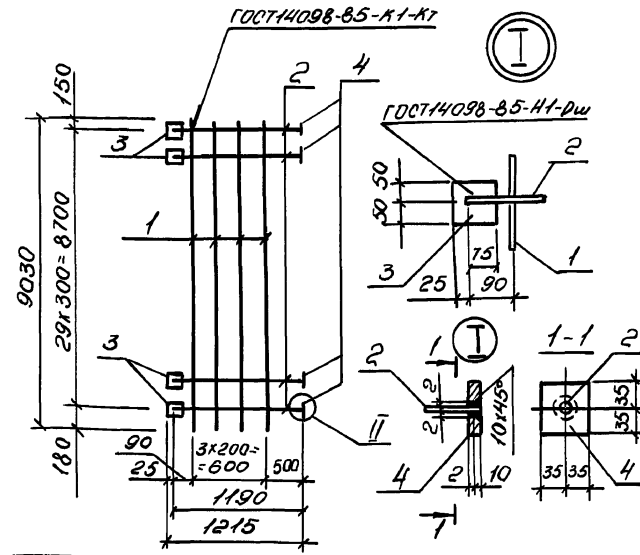
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.15

Сетка арматурная C8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВНП Харьковский
Водоканал проект

Формат А2



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C10	1	Φ16 А-III, l=9030	4	14,3	197,3
	2	Φ22 А-III, l=1190	30	3,55	
	3	Полоса ст.-6x100, l=110	30	0,66	
	4	Полоса ст.-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса стальная - 6x100, 12x70 по
ГОСТ 103-76

Привязан

Инв.№

Разработ. Кочколов

Рук. гр. Топтымышев

И. спец. Власенко

Н. контр. Соколовская

Нач. отд. Шейко

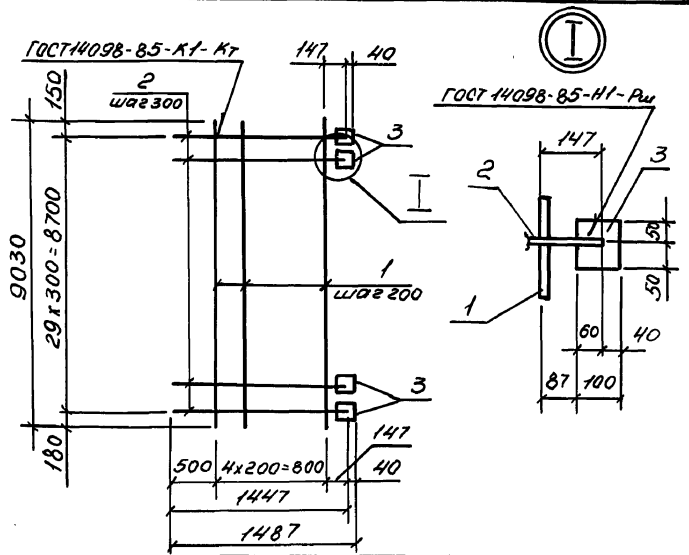
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.17

Сетка арматурная C10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВНП Харьковский
Водоканал проект

Формат А4



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C9	1	Φ16 А-III, l=9030	5	4,3	104,6
	2	Φ16 А-III, l=1447	30	2,3	
	3	Полоса ст.-6x100, l=100	30	0,47	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса стальная - 6x100 по ГОСТ 103-76

Привязан

Инв.№

Разработ. Кочколов

Рук. гр. Топтымышев

И. спец. Власенко

Н. контр. Соколовская

Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.16

Сетка арматурная C9

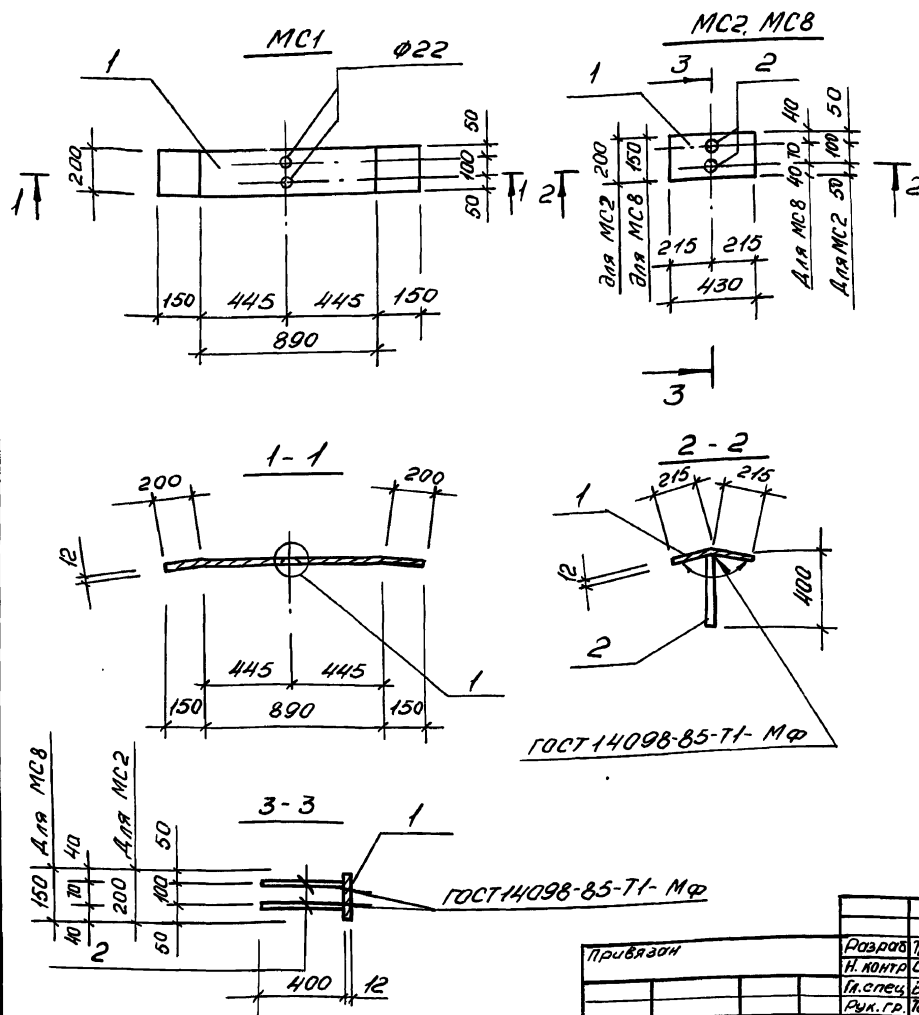
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
СВНП Харьковский
Водоканал проект

Формат А4

25024-01 69

ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

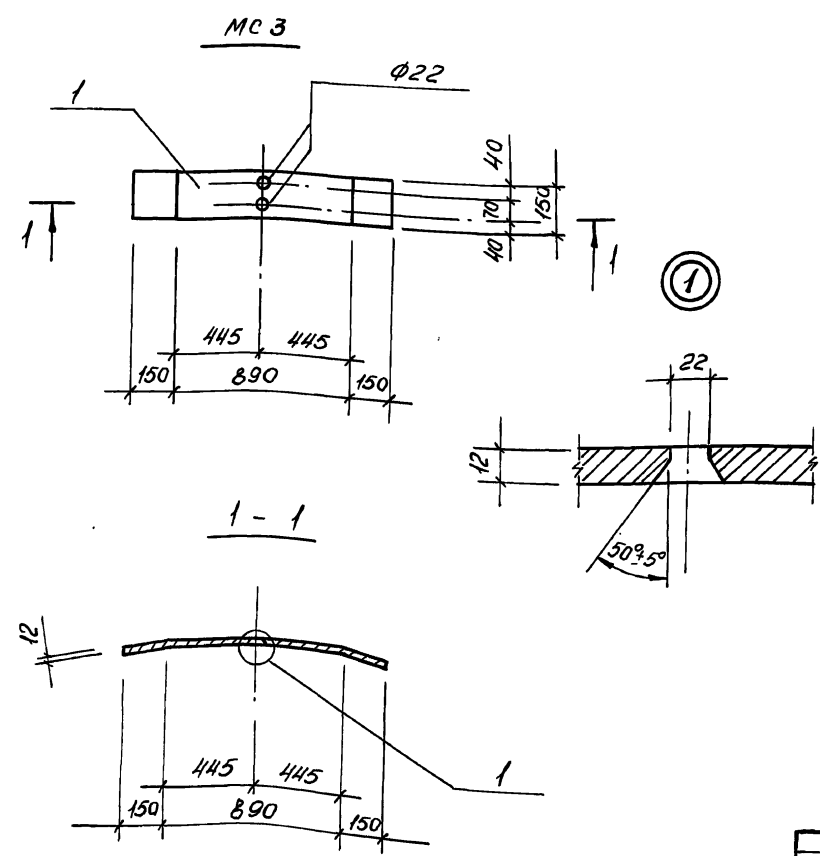


Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	- 12 x 200, l = 1190	1	27,1	27,1
MC2	1	- 12 x 200, l = 430	1	8,1	9,7
	2	Ø18 A-III, l = 400	2	0,8	
MC8	1	- 12 x 150, l = 430	1	6,1	7,7
	2	Ø18 A-III, l = 400	2	0,8	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76; 82-70
 Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан		Разработ		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.21		Издание соединительные MC1, MC2, MC8		
		Разработ	Третьякова	Страниц	Лист	Листов		
		Н. контр	Соловьева	Р	Т	Т		
		И. спец	Власенко	Госстрой СССР				
		Рук. гр.	Тютюньшвили	СВКП Харьковский				
		Исполн	Шейко	Водоканалпроект				
ШНБ. №2				Формат А3				

ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



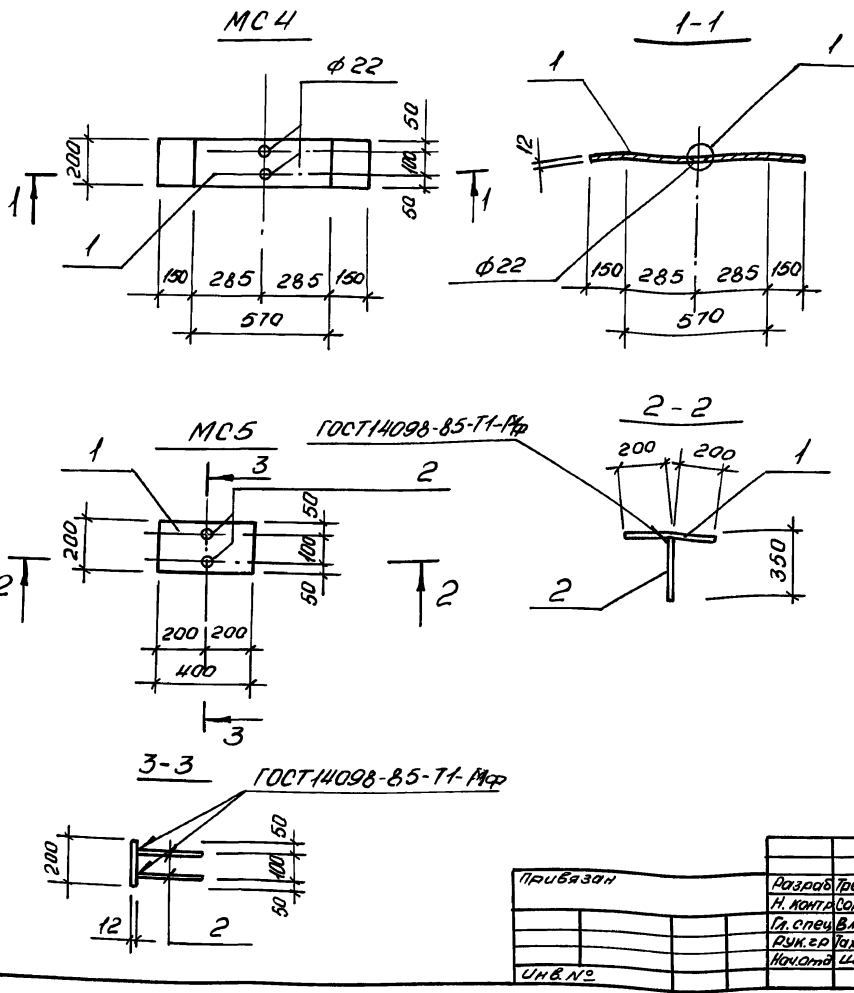
Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	- 12 x 150, l = 1190	1	22,4	22,4

Полоса - 12 по ГОСТ 103-76

Привязан		Разработ		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.22		Издание соединительное MC3		
		Разработ	Третьякова	Страниц	Лист	Листов		
		Н. контр	Соловьева	Р	Т	Т		
		И. спец	Власенко	Госстрой СССР				
		Рук. гр.	Тютюньшвили	СВКП Харьковский				
		Исполн	Шейко	Водоканалпроект				
ШНБ. №2				Формат А3				

25024-01 71

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

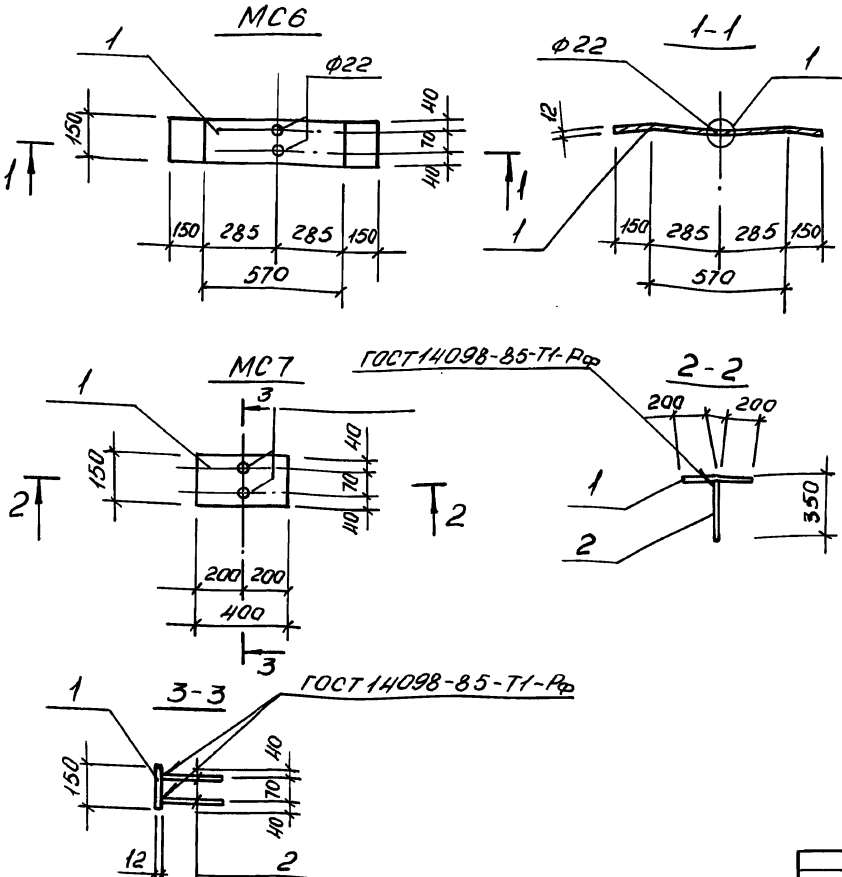


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC4	1	-12x200, L= 870	1	16,4	16,4
MC5	1	-12x200, L= 400	1	7,7	9,1
	2	φ18 A-III, L= 350	2	0,7	

Арматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -12 по ГОСТ 82-70
Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43

Прибязан		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.23		
Разработ	Третьякова	Э	Стадия	Лист
Н. контр.	Соловьева	Э	Р	Листов
Пр. спец.	Власенко	Э	1	
Руковод.	Катамышева	Э	Госстрой СССР	
Нач. отд.	Шейко	Л	СВКП Харьковской	
Инв. №			Водоканал проект	
			Формат А3	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

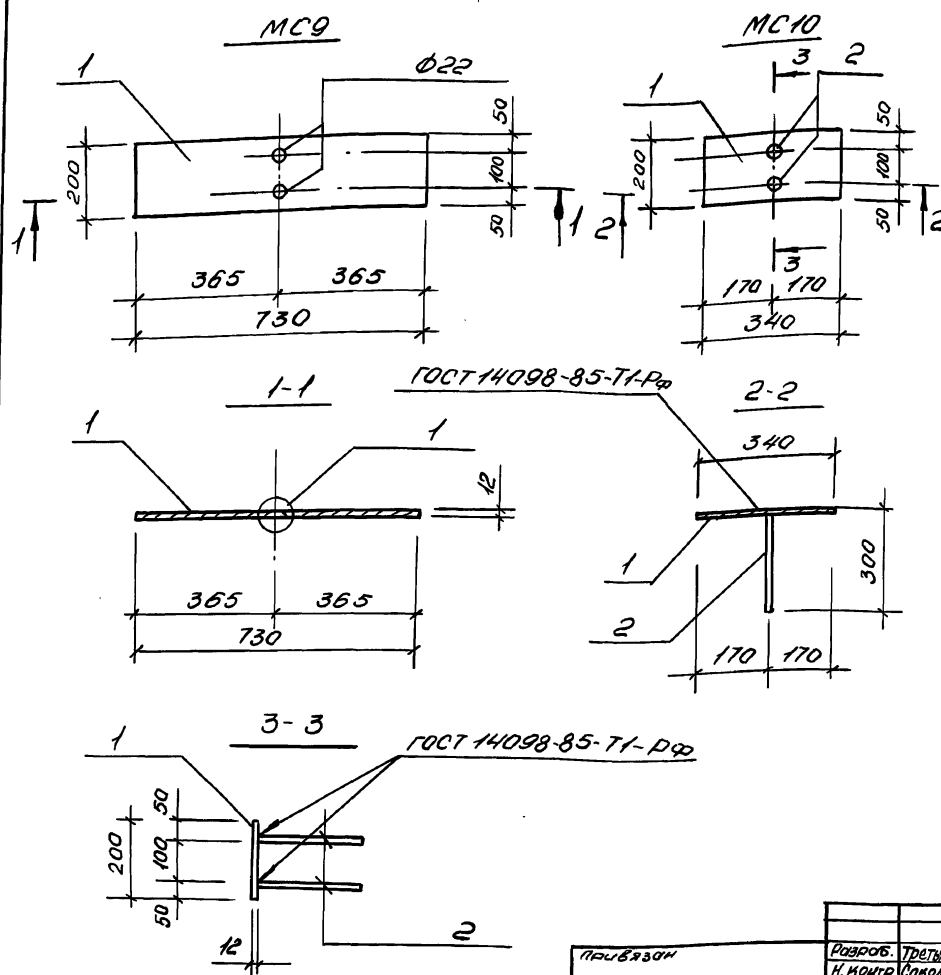


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC6	1	-12x150, L= 870	1	12,3	12,3
MC7	1	-12x150, L= 400	1	5,7	7,1
	2	φ18 A-III, L= 350	2	0,7	

Арматура класс А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса -12 по ГОСТ 103-76
Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43

Прибязан		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.24		
Разработ	Третьякова	Э	Стадия	Лист
Н. контр.	Соловьева	Э	Р	Листов
Пр. спец.	Власенко	Э	1	
Руковод.	Катамышева	Э	Госстрой СССР	
Нач. отд.	Шейко	Л	СВКП Харьковской	
Инв. №			Водоканал проект	
			Формат А3	

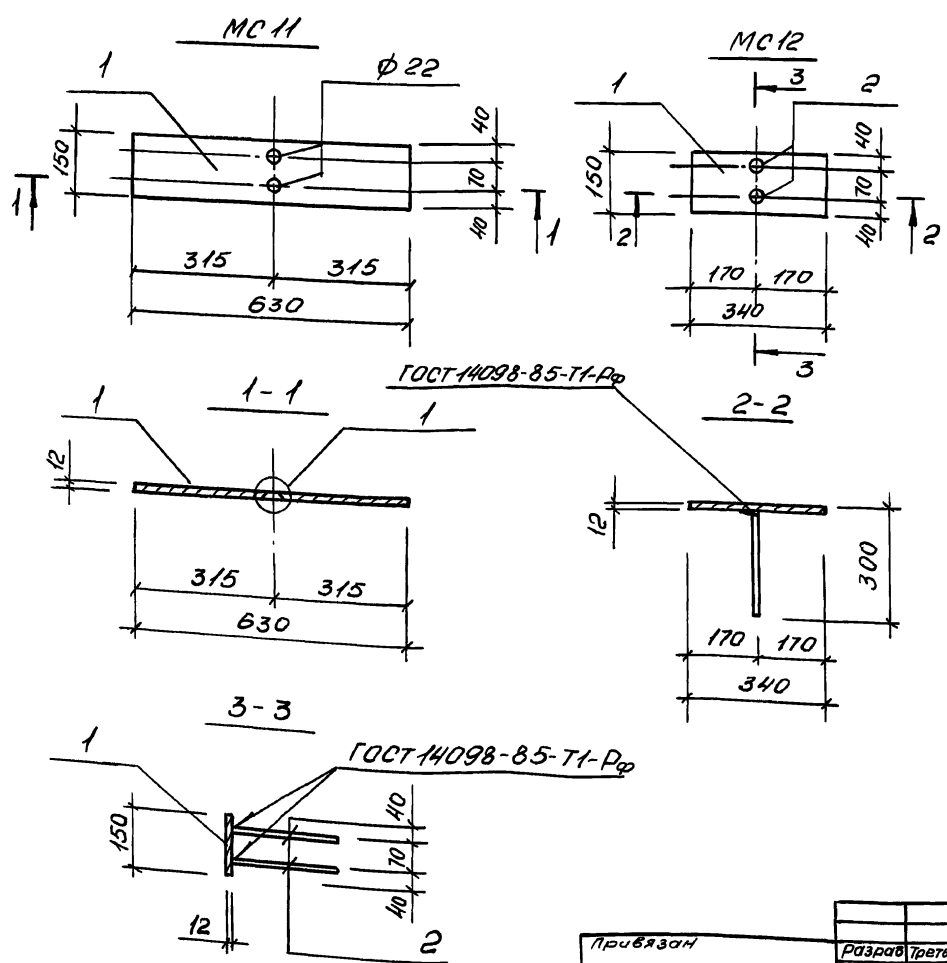
25024-01 72



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC9	1	- 12x200, l=730	1	13,7	13,7
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	
MC10	1	- 12x200, l=340	1	6,4	7,6
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82
 Полоса: - 12 по ГОСТ 82-70
 Узел 1 см. ТП902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан		Разработ. Третьякова	✓	ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.25	Стадия	Лист	Листов	
		Н. контр. Сокольская	✓		Изделие соединительное MC9, MC10.	Р	1	
		Гл. спец. Власенко	✓			Госстрой СССР СВНП Харьковский Водоканалпроект		
		Рук. гр. Таттанишев	✓			Формат А3		
Ш.№	№ подл.	Подпись	Дата	Исполн.	Шейко	✓		



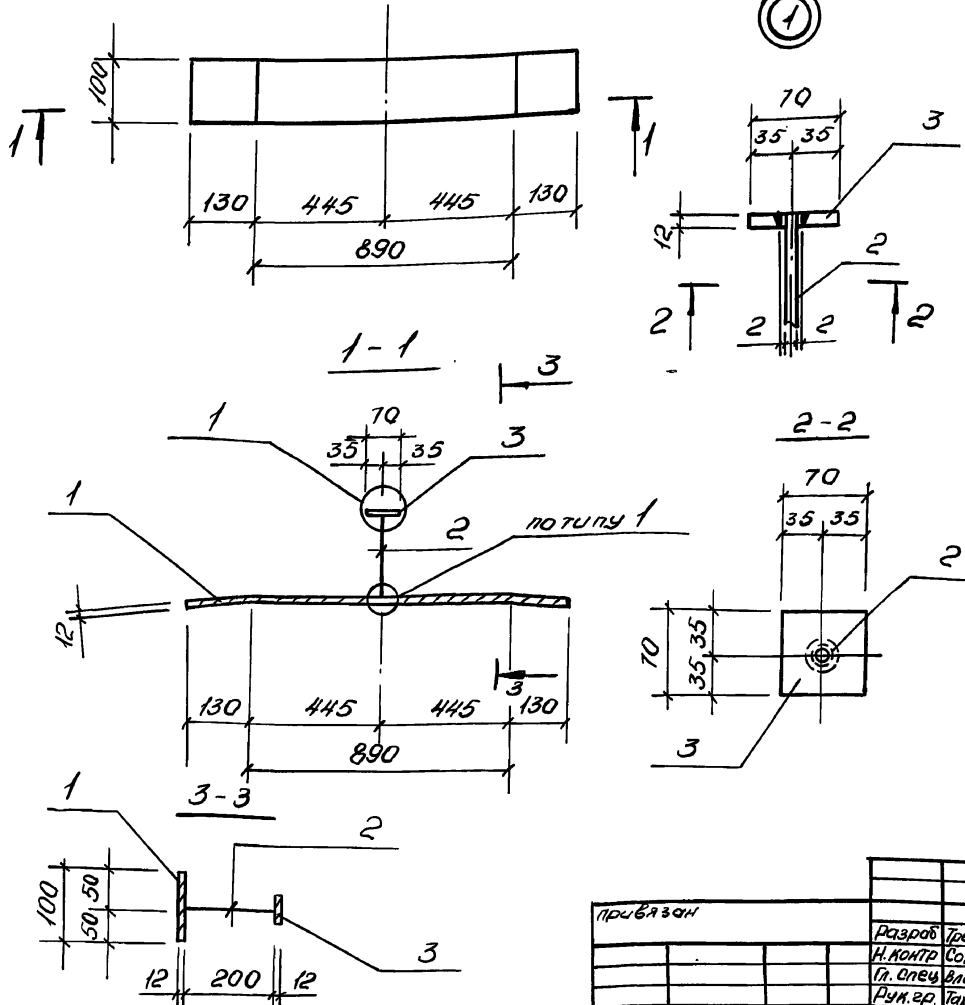
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC11	1	- 12x150, l=630	1	8,9	8,9
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	
MC12	1	- 12x150, l=340	1	4,8	6,0
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82
 Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76
 Узел 1 см. ТП902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан		Разработ. Третьякова	✓	ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.26	Стадия	Лист	Листов	
		Н. контр. Сокольская	✓		Изделие соединительное MC11, MC12	Р	1	
		Гл. спец. Власенко	✓			Госстрой СССР СВНП Харьковский Водоканалпроект		
		Рук. гр. Таттанишев	✓			Формат А3		
Ш.№	№ подл.	Подпись	Дата	Исполн.	Шейко	✓		

25024-01 73

МС13

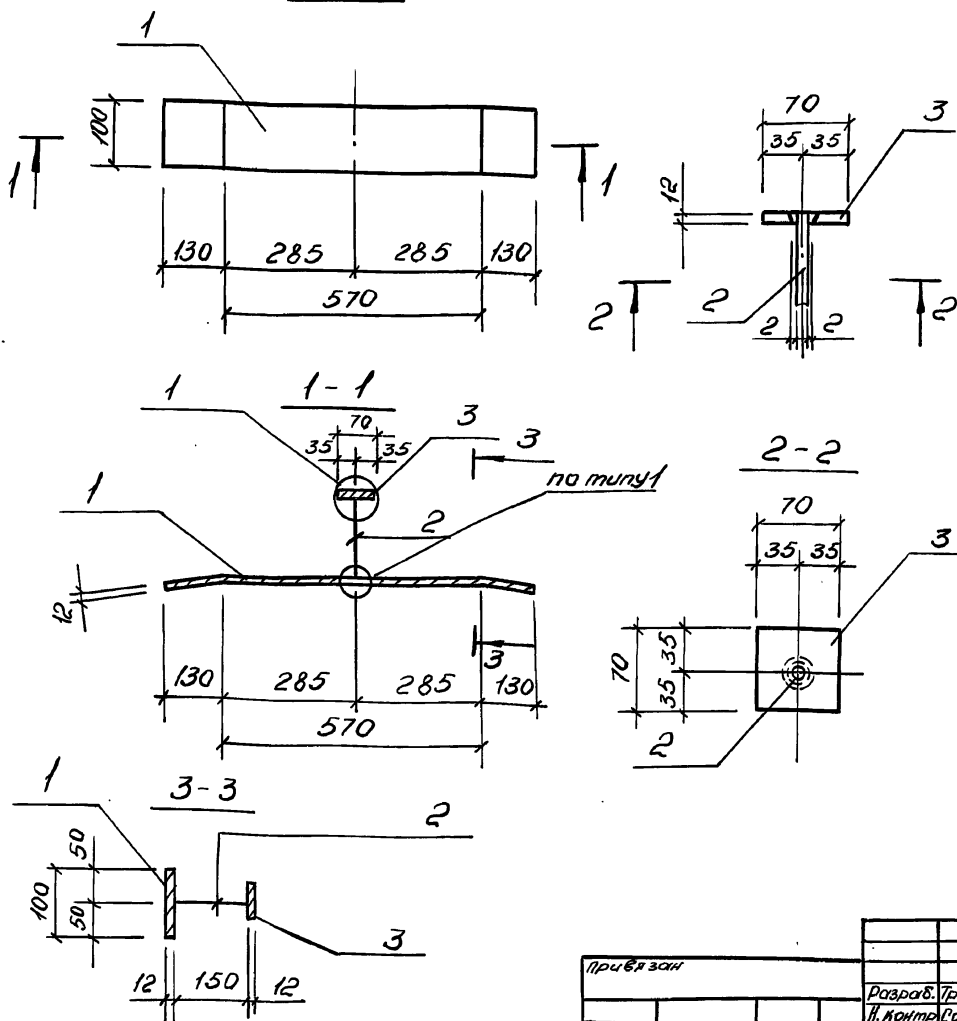


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в/д, кг	Масса изделия кг
МС13	1	- 12x100, l=1130	1	10,6	11,51
	2	φ18 А-III, l=225	1	0,45	
	3	- 12x70, l=70	1	0,46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76

Привязан				ТП 902-1-177.91-КЖ 2.И. 27		
Разработчик	Третьякова	И.Контр.	Соколовская	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС13	Стандия	Лист
Ин. спец.	Власенко	Рук. гр.	Талтомнива		Р	1
Нач. отд.	Шейко				Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканал проект	
ИВ.№					Формат А3	

МС14



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в/д, кг	Масса изделия кг
МС14	1	- 12x100, l=830	1	7,8	8,61
	2	φ18 А-III, l=175	1	0,35	
	3	- 12x70, l=70	1	0,46	

Арматура А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса - 12 по ГОСТ 103-76

Привязан				ТП 902-1-177.91-КЖ 2.И. 28		
Разработчик	Третьякова	И.Контр.	Соколовская	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС14	Стандия	Лист
Ин. спец.	Власенко	Рук. гр.	Талтомнива		Р	1
Нач. отд.	Шейко				Госстрой СССР СВКП Харьковский водоканал проект	
ИВ.№					Формат А3	

25024-01 (4)