

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-3

СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ,
СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

ВЫПУСК 1

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ
ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМД

Часть 2
Стр. 100 - 210

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
3			1.450.3-3.1 2.1.1.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
		Сборочные единицы			
		Поз.1	Балка		
		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	
		-27...-29		-09 2	
		-30...-32		-10 2	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Площадка
ПМХШ

Станция	Лист	Листов
Р	1	10

Гипростроительная

И.В.	Кашкин	И.В.	И.В.
Контр.	Чиркова	И.В.	И.В.
Рук.пр.	Ефимов	И.В.	И.В.
Провер.	Агапова	И.В.	И.В.
Сдзрб.	Борзунова	И.В.	И.В.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Балка		
A4		-33...-35	1.450.3-3.1 2.1.1.1.0-11	2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	
			Детали		
		Поз.2	Мастил		
A3		-00;-03;-06;-09;-12;			
		-15;-18;-21;-24;-27	1.450.3-3.1 2.1.1.0.1	2	
			1.450.3-3.1 2.1.1.0.0		

И.В. Кашкин, И.В. Чиркова, И.В. Ефимов, И.В. Агапова, И.В. Борзунова

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
		Поз.2	Настыл		
A3		-30; -33; -36; -39.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.1	2	
		-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
		-19; -22; -25; -28; -31;			
		-34; -37; -40.	-01	2	
		-02; -05; -08; -11; -14; -17			
		-20; -23; -26; -29; -32; -35;			
		-38; -41.	-02	2	
		-42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -66; -69;			
		-72; -75; -78; -81.	-03	2	
		-43; -46; -49; -52; -55			
		-58; -61; -64; -67; -70;			
		-73; -76; -79; -82.	-04	2	
		-44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71;			
		-74; -77; -80; -83	-05	2	
		Поз.3	Настыл		
		-01	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	1	
		-02		1	
		-03		1	
		-04		1	
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0				Σ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
		Поз.3	Настыл		
A3		-44	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2 -05	1	
		-03	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	2	
		-04	-01	2	
		-05	-02	2	
		-45	-03	2	
		-46	-04	2	
		-47	-05	2	
		-06	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	3	
		-07	-01	3	
		-08	-02	3	
		-48	-03	3	
		-49	-04	3	
		-50	-05	3	
		-09	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	4	
		-10	-01	4	
		-11	-02	4	
		-51	-03	4	
		-52	-04	4	
		-53	-05	4	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	5	
		-13	-01	5	
		-14	-02	5	
		-54	-03	5	
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0				Σ	

Формат	Зона	Для исполнения с	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		порядковым номером			
		Поз.3	Настил		
А3		-55	1450.3-3.1 2.1.1.0.2 -04	5	
		-56	-05	5	
		-15	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	6	
		-16	-01	6	
		-17	-02	6	
		-57	-03	6	
		-58	-04	6	
		-59	-05	6	
		-18	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	8	
		-19	-01	8	
		-20	-02	8	
		-60	-03	8	
		-61	-04	8	
		-62	-05	8	
		-21	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	10	
		-22	-01	10	
		-23	-02	10	
		-63	-03	10	
		-64	-04	10	
		-65	-05	10	
		-24	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	12	
		-25	-01	12	
		-26	-02	12	
1450.3-3.1 2.1.1.0.0					Лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		порядковым номером			
		Поз.3	Настил		
А3		-66	1450.3-3.1 2.1.1.0.2 -03	12	
		-67	-04	12	
		-68	-05	12	
		-27	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	14	
		-28	-01	14	
		-29	-02	14	
		-69	-03	14	
		-70	-04	14	
		-71	-05	14	
		-30;-33	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	16	
		-31;-34	-01	16	
		-32;-35	-02	16	
		-72;-75	-03	16	
		-73;-76	-04	16	
		-74;-77	-05	16	
		-36;-39	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	18	
		-37;-40	-01	18	
		-38;-41	-02	18	
		-78;-81	-03	18	
		-79;-82	-04	18	
		-80;-83	-05	18	
1450.3-3.1 2.1.1.0.0					Лист 6

Инв. № 001. Подпись и дата В. Зам. ИВ. 42

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы окантовочные		
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
		L = 500 В7		
64	-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33; -36; -39.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3	2	
		L = 700 В7		
64	-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19; -22; -25; -28; -31; -34; -37; -40	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-01	2	
		L = 900 В7		
64	-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23; -26; -29; -32; -35; -38; -41.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-02	2	
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
		L = 500 В7		
64	-42; -45; -48; -51; -54; -57; -60; -63; -66; -69; -72; -75; -78; -81.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-03	2	
		1.450.3-3.1 2.1.1.0.0		лист

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	103 Приме- чание
	Поз. 4	Элементы окантовочные		
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
		L = 700 В7		
64	-43; -46; -49; -52; -55; -58; -61; -64; -67; -70; -73; -76; -79; -82	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-04	2	
		L = 900 В7		
64	-44; -47; -50; -53; -56; -59; -62; -65; -68; -71; -74; -77; -80; -83.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-05	2	
		Стандартные изв-ания		
		Поз. 5 Болт М10-30 А8-019 ГОСТ 7808-70		
	-00...-02; -42...-44			12
	-03...-05; -45...-47			16
	-06...-08; -48...-50			20
	-09...-11; -51...-53			24
	-12...-14; -54...-56			28
	-15...-17; -57...-59			32
	-18...-20; -60...-62			40
	-21...-23; -63...-65			48
	-24...-26; -66...-68			56
		1.450.3-3.1 2.1.1.0.0		лист

МНБ. №5 поз.4 (Подпись и дата Ю.И.С.И.В.С.)

МНБ. №5 поз.4 (Подпись и дата Ю.И.С.И.В.С.)

Формат Заказ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5 Болт М12*30.5	8.019 ГОСТ 7798-70		
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.6 Гайка М12.5.019	ГОСТ 5915-70		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.7 Шайба 12.65Г.	019 ГОСТ 6402-70		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Лист
9

Изм. № поз., Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат Заказ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.7 Шайба 12.65Г.	019 ГОСТ 6402-70		
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.8 Шайба 12.01.	019 ГОСТ 11371-78		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...83		80	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Лист
10

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.0.0	ПМХШ - 9.6	1450.3-3.1 2.1.1.0.0 - 42	ПМХШ - 9.6С	880	300	600	500	708	160	1	31,3
-01	ПМХШ - 9.8	-43 ПМХШ - 9.8С	800			700	908	36,8			
-02	ПМХШ - 9.10	-44 ПМХШ - 9.10С	1000			900	1108	42,4			
-03	ПМХШ - 12.6	-45 ПМХШ - 12.6С	1180	600	600	500	708	2		39,8	
-04	ПМХШ - 12.8	-46 ПМХШ - 12.8С			900	700	908			46,6	
-05	ПМХШ - 12.10	-47 ПМХШ - 12.10С			900	700	1108			53,7	
-06	ПМХШ - 15.6	-48 ПМХШ - 15.6С	1480	900	600	500	708	3		48,4	
-07	ПМХШ - 15.8	-49 ПМХШ - 15.8С			800	700	908			56,4	
-08	ПМХШ - 15.10	-50 ПМХШ - 15.10С			1000	900	1108			64,4	
-09	ПМХШ - 18.6	-51 ПМХШ - 18.6С	1780	1200	500	500	708	4		57,9	
-10	ПМХШ - 18.8	-52 ПМХШ - 18.8С			800	700	908			67,1	
-11	ПМХШ - 18.10	-53 ПМХШ - 18.10С			1000	900	1108			76,4	
-12	ПМХШ - 21.6	-54 ПМХШ - 21.6С	2080	1500	500	500	708	5		66,4	
-13	ПМХШ - 21.8	-55 ПМХШ - 21.8С			800	700	908			76,9	
-14	ПМХШ - 21.10	-56 ПМХШ - 21.10С			1000	900	1108			87,4	
-15	ПМХШ - 24.6	-57 ПМХШ - 24.6С	2380	1800	600	500	708	6		75,0	
-16	ПМХШ - 24.8	-58 ПМХШ - 24.8С			800	700	908			86,7	
-17	ПМХШ - 24.10	-59 ПМХШ - 24.10С			1000	900	1108			98,4	
-18	ПМХШ - 30.6	-60 ПМХШ - 30.6С	2980	2400	500	500	708	8		93,0	
-19	ПМХШ - 30.8	-61 ПМХШ - 30.8С			800	700	908			107,2	
-20	ПМХШ - 30.10	-62 ПМХШ - 30.10С			1000	900	1108		121,4		

1450.3-3.1 2.1.1.0.0СБ

Лист

?

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-21	ПМХШ-36.6	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-63	ПМХШ-36.6С	3580	3000	600	500	708	160	10	110,1
-22	ПМХШ-36.8	-64	ПМХШ-36.8С			800	700	908			126,7
-23	ПМХШ-36.10	-65	ПМХШ-36.10С			1000	900	1108			143,4
-24	ПМХШ-42.6	-66	ПМХШ-42.6С	4180	3600	600	500	708	160	12	128,2
-25	ПМХШ-42.8	-67	ПМХШ-42.8С			800	700	908			147,2
-26	ПМХШ-42.10	-68	ПМХШ-42.10С			1000	900	1108			166,4
-27	ПМХШ-48.6	-69	ПМХШ-48.6С	4780	4200	600	500	708	160	14	146,2
-28	ПМХШ-48.8	-70	ПМХШ-48.8С			800	700	908			167,7
-29	ПМХШ-48.10	-71	ПМХШ-48.10С			1000	900	1108			189,3
-30	ПМХШ-54.6	-72	ПМХШ-54.6С	5380	4800	600	500	708	160	16	163,3
-31	ПМХШ-54.8	-73	ПМХШ-54.8С			800	700	908			187,3
-32	ПМХШ-54.10	-74	ПМХШ-54.10С			1000	900	1108			211,4
-33	ПМ1ХШ-54.6	-75	ПМ1ХШ-54.6С	5380	4800	600	500	708	180	16	170,8
-34	ПМ1ХШ-54.8	-76	ПМ1ХШ-54.8С			800	700	908			194,8
-35	ПМ1ХШ-54.10	-77	ПМ1ХШ-54.10С			1000	900	1108			218,8
-36	ПМХШ-60.6	-78	ПМХШ-60.6С	5980	5400	600	500	708	160	18	181,3
-37	ПМХШ-60.8	-79	ПМХШ-60.8С			800	700	908			207,8
-38	ПМХШ-60.10	-80	ПМХШ-60.10С			1000	900	1108			234,3
-39	ПМ1ХШ-60.6	-81	ПМ1ХШ-60.6С	5980	5400	600	500	708	180	18	189,7
-40	ПМ1ХШ-60.8	-82	ПМ1ХШ-60.8С			800	700	908			216,1
-41	ПМ1ХШ-60.10	-83	ПМ1ХШ-60.10С			1000	900	1108			242,7

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0 СБ

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.450.3-3.1 2.1.1.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные		Данные		
		Детали				
		Поз. 1	Ребра			
Ач		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2		
		-14...-16		-02	2	
		-03, -05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3		
		-17...-19		-02	3	
		-06, -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4		
		-20, -21		-02	4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5		
		-22		-02	5	
		-09, -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6		
		-11		-01	6	
		-23, -24		-02	6	
		-25		-03	6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7		
		-13		-01	7	
		-26		-02	7	
		-27		-03	7	

1.450.3-3.1 2.1.1.1.0

Умв.	Башкиров	Колос	Иванов
Н.контр.	Суркова	И.Иванов	Иванов
Рук.пр.	Башкиров	Иванов	Иванов
Проб.	Иванова	Иванов	Иванов
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов

Балка

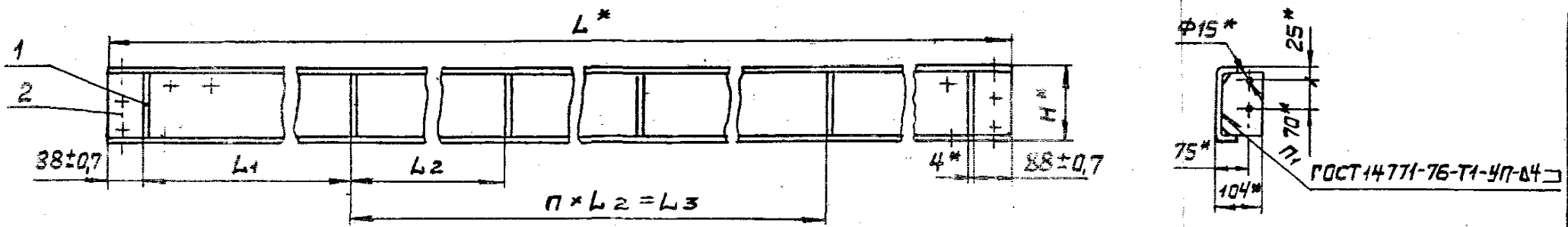
Исходя	Лист	Итого
Р	1	2
Гиперспектральная		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
*		-00	1.450.3-3.1 2.1.1.1.2	1	*1А4, А3
		-01		-01	1
		-02		-02	1
		-03		-03	1
		-04		-04	1
		-05		-05	1
		-06		-06	1
		-07		-07	1
		-08		-08	1
		-09		-09	1
		-10		-10	1
		-11		-11	1
		-12		-12	1
		-13		-13	1
		-14		-14	1
		-15		-15	1
		-16		-16	1
		-17		-17	1
		-18		-18	1
		-19		-19	1
		-20		-20	1
		-21		-21	1
		-22		-22	1
		-23		-23	1
		-24		-24	1
		-25		-25	1
		-26		-26	1
		-27		-27	1

Имв. делоп. Подпись и дата

1.450.3-3.1 2.1.1.1.0

Лист 2



Размеры в мм.

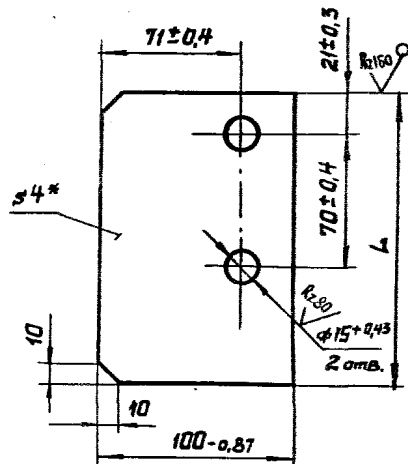
Обозначение	Обозначение	L^*	L_1	L_2	L_3	H^*	n	n_1	Масса, кг	
1.450.3-3.1	2.1.1.1.0	1.450.3-3.1	2.1.1.1.0 -14	880	—	—	—	—	7,60	
-01	-15	1180	—	—	—	160	—	2	9,90	
-02	-16	1480	—	—	—		—	—	12,20	
-03	-17	1780	800	—	—		—	—	14,95	
-04	-18	2080	950	—	—		—	3	17,25	
-05	-19	2380	1100	—	—		—	—	19,55	
-06	-20	2980	900	1000	1000		1	4	24,61	
-07	-21	3580	1100	1200	1200		2	5	29,20	
-08	-22	4180	1000	1000	2000		3	6	34,26	
-09	-23	4780	950	900	2700		—	—	39,31	
-10	-24	5380	1100	1000	3000		—	—	43,91	
-11	-25	—	—		—		—	180	—	47,61
-12	-26	5980	900	1000	4000		160	4	7	48,97
-13	-27	—	—		—		—	180	—	53,09

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

			1.450.3-3.1 2.1.1.1.0 СБ		
			Балка		
УТВ.	Кашкин	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Н. КОНТР.	Чиркова	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Рук. пр.	Ефимов	В.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Пров.	Агапова	С.И.	М.И.	М.И.	М.И.
Разраб.	Борзнова	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
			Лист	Листов 1	
			Гипроспецлегконструкция		

В/М



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.1	152-10	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,46
-01	172-10	В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79	0,52
-02	152-10	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,46
-03	172-10	В Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79	0,52

*Размер для справок.

1450.3-3.1 2.1.1.1

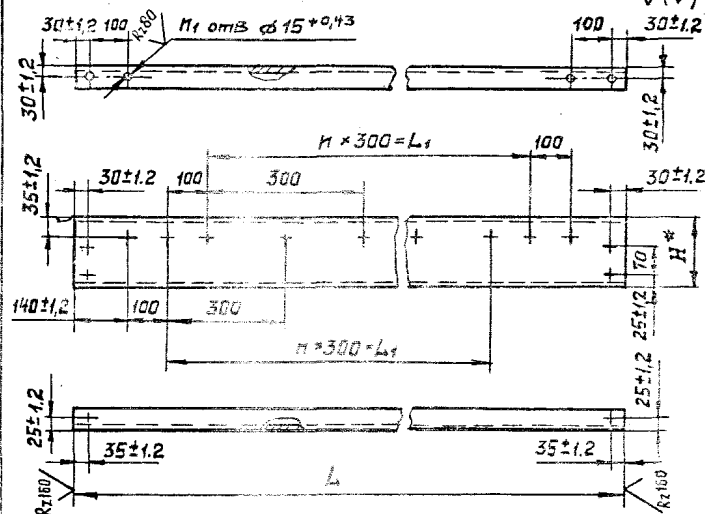
Ребро

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл. 1:2	
Лист	Листов 1	
Гипраспечетки		

См. таблицу

Н.Контр.	Чиркова	Э.Иль.	В.А.И.
Рук.пр.	Ефимов	В.Иль.	В.А.И.
Пров.	Аганова	В.Иль.	В.А.И.
Разраб.	Борзунова	В.Иль.	В.А.И.

110 В/М



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листе 2

1450.3-3.1 2.1.1.2

Балка

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл. 1:10	
Лист 1	Листов 2	
Гипраспечетки		

Н.Контр.	Чиркова	Э.Иль.	В.А.И.
Рук.пр.	Ефимов	В.Иль.	В.А.И.
Пров.	Аганова	В.Иль.	В.А.И.
Разраб.	Борзунова	В.Иль.	В.А.И.

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	L ₁ , мм	H, мм ²	n	n ₁	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.2	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	1450.3-3.1 2.1.1.2 -14	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп5 ГОСТ 11474-76	880±16	300	160	1	16	6,68
-01		-15		1180±20	600		2	18	8,98
-02		-16		1480±20	900		3	20	11,28
-03		-17		1780±25	1200		4	22	13,57
-04		-18		2080±25	1500		5	24	15,87
-05		-19		2380±25	1800		6	26	18,17
-06		-20		2980±30	2400		8	30	22,77
-07		-21		3580±30	3000		10	34	27,34
-08		-22		4180±40	3600		12	38	31,96
-09		-23		4780±40	4200		14	42	36,55
-10		-24							
-11	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	-25	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп5 ГОСТ 11474-76	5380±40	4800	180	16	46	44,49
-12	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	-26	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп5 ГОСТ 11474-76	5980±40	5400	160	18	50	45,75
-13	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	-27	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3кп5 ГОСТ 11474-76						180

1450.3-3.1 2.1.1.2 Идем
2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-31 2.1.2.0.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
	<u>Сборочные</u>	<u>единицы</u>		
	Поз.1	Балка		
44	-00...-02	1450.3-31 2.1.2.1.0	2	
	-03...-05		-01 2	
	-06...-08		-02 2	
	-09...-11		-03 2	
	-12...-14		-04 2	
	-15...-17		-05 2	
	-18...-20		-06 2	
	-21...-23		-07 2	
	-24...-26		-08 2	

1450.3-31 2.1.2.0.0	
Кол. Лист	1
Исполнитель	П. Чадка
Проверенный	П. В

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Балка		
44	-27...-29	1450.3-31 2.1.2.1.0-09	2	
	-30...-32		-10 2	
	-33...-35		-11 2	
	-36...-38		-12 2	
	-39...-41		-13 2	
	-42...-44		-14 2	
	-45...-47		-15 2	
	-48...-50		-16 2	
	-51...-53		-17 2	
	-54...-56		-18 2	
	-57...-59		-19 2	
	-60...-62		-20 2	
	-63...-65		-21 2	
	-66...-68		-22 2	
	-69...-71		-23 2	
	-72...-74		-24 2	
	-75...-77		-25 2	
	-78...-80		-26 2	
	-81...-83		-27 2	

ИЗВ. № 1004. Паспорт к Балке

1450.3-31 2.1.2.0.0	1
---------------------	---

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3	Элементы оконцовочные		
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=700 В7		
Б4			-43; -46; -49; -52; -55;		
			-58; -61; -64; -67; -70;		
			-73; -76; -79; -82	1450.3-3.1	2.1.2.0.2-04 2
			L=900 В7		
			-44; -47; -50; -53; -56;		
			-59; -62; -65; -68; -71		
			-74; -77; -80; -83	1450.3-3.1	2.1.2.0.2-05 2
		Поз.4	Распорки		
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
			L=900 В7		
Б4			-14; -17; -20; -23	1450.3-3.1	2.1.2.0.3 1
			-26; -29; -32; -35; -38;		
			-41	1450.3-3.1	2.1.2.0.3 2
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=900 В7		
			-56; -59; -62; -65	1450.3-3.1	2.1.2.0.3-01 1
				1450.3-3.1	2.1.2.0.0 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.4	Распорки		
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
Б4			-68; -71; -74; -77; -80;		
			-83	1450.3-3.1	2.1.2.0.3-01 2
		Прочие	изделия		
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „ВИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P1		
			-00; -03; -09		2
			P2		
			-00; -06		1
			P3		
			-06; -12; -15; -18; -21; -24;		
			-27; -30; -33; -36; -39		1
			P4		
			-03; -06; -15; -21; -27;		
			-36; -39		1
			P5		
			-09; -12; -15		1
			-18; -21		2
			-24; -27		3
				1450.3-3.1	2.1.2.0.0 6

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „В ИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P5		
		-30; -33; -36; -39		4	
			P6		
		-01; -04; -10;		2	
			P7		
		-01; -07; -13;		1	
			P8		
		-07; -13; -16; -19; -22;			
		-25; -28; -31; -34; -37;			
		-40;		1	
			P9		
		-04; -07; -16; -22; -28;			
		-37; -40;		1	
			P10		
		-10; -13; -16;		1	
		-19; -22;		2	
		-25; -28;		3	
		-31; -34; -37; -40;		4	
			P11		
		-02; -05; -11;		2	
			P12		
		-02; -08; -14;		1	
				лист	
1.450.3-3.1 2.1.2.0.0				7	

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „В ИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P13		
		-08; -14; -17; -20; -23;			
		-26; -29; -32; -35; -38;			
		-41;			1
			P14		
		-05; -08; -17; -23; -29;			
		-38; -41			1
			P15		
		-11; -14; -17;			1
		-20; -23;			2
		-26; -29;			3
		-32; -35; -38; -41			4
			P1.2		
		-42; -45; -51;			2
			P2.2		
		-42; -48; -54			1
			P3.2		
		-48; -54; -57; -60; -63;			
		-66; -69; -72; -75; -78;			
		-81			1
				лист	
1.450.3-3.1 2.1.2.0.0				8	

Формат	Элемент	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Настил решетчатый		
		сварной	типа „ВИСП“ ТУ36-2370-82		
			P4.2		
		-45; -48; -57; -63; -69;			
		-78; -81		1	
			P5.2		
		-51; -54; -57		1	
		-60; -63		2	
		-65; -69		3	
		-72; -75; -78; -81		4	
			P6.2		
		-43; -46; -52		2	
			P7.2		
		-43; -49; -55		1	
			P8.2		
		-49; -55; -58; -61; -64;			
		-67; -70; -73; -76; -79;			
		-82		1	
			P9.2		
		-46; -49; -59; -64; 70;			
		-79; -82		1	
			P10.2		
		-52; -55; -58		1	
		-61; -64		2	

ИВБ.К.Поз.1. Подпись и дата ВЗСЧ. КВ. №

1.450.3-3.1 2.1.2.0.0

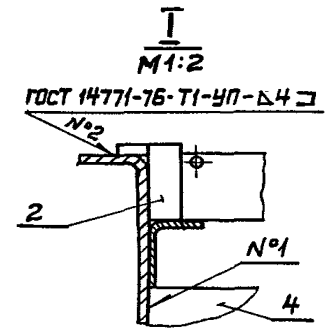
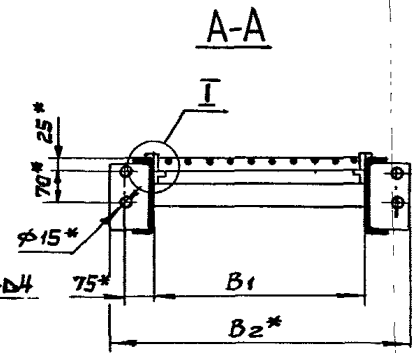
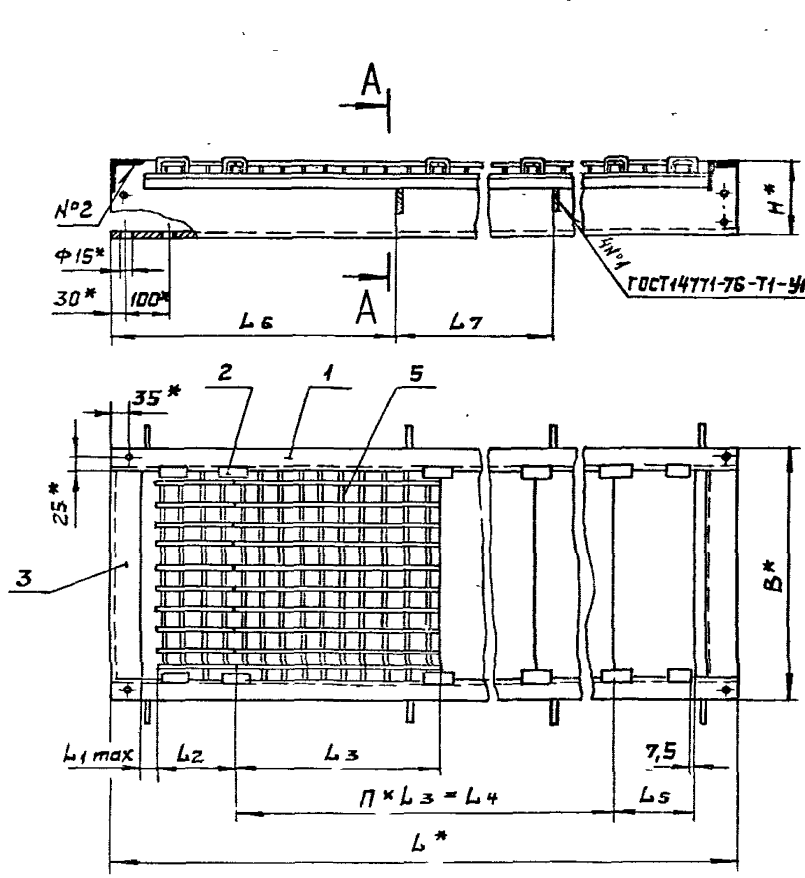
лист 9

Формат	Элемент	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Настил решетчатый		
		сварной	типа „ВИСП“ ТУ36-2370-82		
			P10.2		
		-67; -70		3	
		-73; -76; -79; -82		4	
			P11.2		
		-44; -47; -53		2	
			P12.2		
		-44; -50; -56			
			P13.2		
		-50; -56; -59; -62; -65;			
		-68; -71; -74; -77; -80;			
		-83		1	
			P14.2		
		-47; -50; -59; -65; -71;			
		-80; -83		1	
			P15.2		
		-53; -56; -59		1	
		-62; -65		2	
		-68; -71		3	
		-74; -77; -80; -83		4	
		'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

ИВБ.К.Поз.1. Подпись и дата ВЗСЧ. КВ. №

1.450.3-3.1 2.1.2.0.0

лист 10



1. Скобы поз. 2 располагать по краям настлаов поз. 5, в местах их стыков и по середине настлаов, не менее 3 шт. на 1м.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-41), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений смотри на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.1 2.1.2.0.0 СБ		
			Площадка ПМХРВ		
			Сборочный чертеж		
УТВ.	Кашкин	20.02.82	Стадия	Масштаб	Числы в Б
Н.КОНТ.	Чиркова	20.02.82	Р	с.ч.	1:10
Р.К.ПР.	Ефимов	20.02.82	Лист 1 Листов 3		
Пров.	Аганова	20.02.82	Гипроспецтехинструция		
Разр.	Борзунова	20.02.82			

Размеры в мм.

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг		
1450.3-3.1 2.1.2.0.0-21	ПМХРВ-36.6	1450.3-3.1 2.1.2.0.0-63	ПМХРВ-36.6С	3580	31			2384	592	-	-	600	500	708		2	113,0		
-22	ПМХРВ-36.8	-64	ПМХРВ-36.8С							-	-	800	700	908			117,4		
-23	ПМХРВ-36.10	-65	ПМХРВ-36.10С							1790	-	1000	900	1108			133,5		
-24	ПМХРВ-42.6	-66	ПМХРВ-42.6С	4180						-	-	600	500	708			119,8		
-25	ПМХРВ-42.8	-67	ПМХРВ-42.8С							-	-	800	700	908			136,4		
-26	ПМХРВ-42.10	-68	ПМХРВ-42.10С							1390	1390	1000	900	1108			160	3	156,4
-27	ПМХРВ-48.6	-69	ПМХРВ-48.6С	4780					592	-	-	600	500	708			136,6		
-28	ПМХРВ-48.8	-70	ПМХРВ-48.8С							-	-	800	700	908			155,3		
-29	ПМХРВ-48.10	-71	ПМХРВ-48.10С							1590	1590	1000	900	1108			177,2		
-30	ПМХРВ-54.6	-72	ПМХРВ-54.6С	5380	35	392	1192			-	-	600	500	708			152,3		
-31	ПМХРВ-54.8	-73	ПМХРВ-54.8С							-	-	800	700	908			173,1		
-32	ПМХРВ-54.10	-74	ПМХРВ-54.10С							1790	1790	1000	900	1108			197,2		
-33	ПМХРВ-54.6	-75	ПМХРВ-54.6С	5980	39					-	-	600	500	708			168,0		
-34	ПМХРВ-54.8	-76	ПМХРВ-54.8С							-	-	800	700	908			180	4	192,0
-35	ПМХРВ-54.10	-77	ПМХРВ-54.10С							1790	1790	1000	900	1108			217,0		
-36	ПМХРВ-60.6	-78	ПМХРВ-60.6С	5980	39				592	-	-	600	500	708			160,0		
-37	ПМХРВ-60.8	-79	ПМХРВ-60.8С							-	-	800	700	908			180	4	181,0
-38	ПМХРВ-60.10	-80	ПМХРВ-60.10С							1990	1990	1000	900	1108			203,0		
-39	ПМХРВ-60.6	-81	ПМХРВ-60.6С	5980	39					-	-	600	500	708			177,4		
-40	ПМХРВ-60.8	-82	ПМХРВ-60.8С							-	-	800	700	908			180	4	200,2
-41	ПМХРВ-60.10	-83	ПМХРВ-60.10С							1990	1990	1000	900	1108			223,0		

1450.3-3.1 2.1.2.0.0СБ 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.450.3-3.1 2.1.2.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
	<u>Детали</u>			
	<u>Поз.1 Ребро</u>			
A4	-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2	
	-14...-16	-02	2	
	-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3	
	-17...-19	-02	3	
	-06; -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4	
	-20; -21;	-02	4	
	-08;	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5	
	-22	-02	5	

1.450.3-3.1 2.1.2.1.0

Балка

И.м.в.	Кашкина	У.И.И.	02.1.1
И.контр.	Чиркова	В.И.И.	02.02.1
Р.к.п.р.	Ефимов	В.И.И.	02.02.1
Пров.	Агапова	В.И.И.	02.02.1
Разраб.	В.В.И.И.	В.И.И.	02.02.1

Этаж	Лист	Листов
Р	1	5

Гипроспецлегкострой

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.
	<u>Поз.1 Ребра</u>		
A4	-09; -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6
	-11	-01	6
	-23; -24	-02	6
	-25	-03	6
	-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7
	-13	-01	7
	-26	-02	7
	-27	-03	7
	<u>Поз.2 Балка</u>		
A3	-00;	1.450.3-3.1 2.1.2.1.1	1
	-01	-01	1
	-02	-02	1
	-03	-03	1
	-04	-04	1
	-05	-05	1
	-06	-06	1
	-07	-07	1
	-08	-08	1
	-09	-09	1
	-10	-10	1
	-11	-11	1
	-12	-12	1

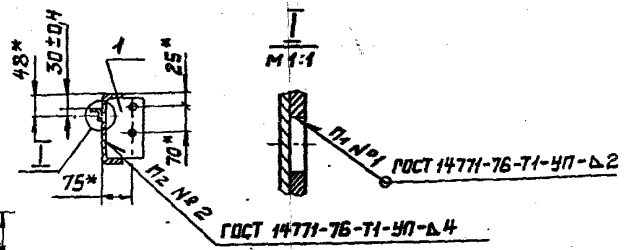
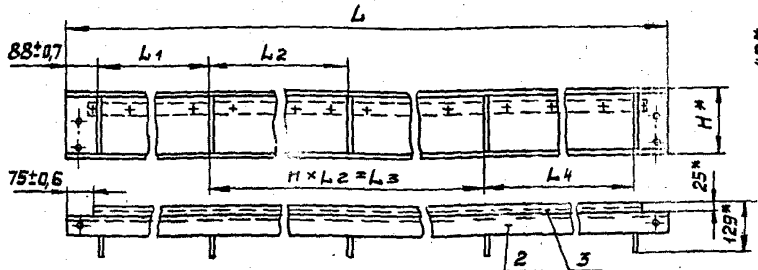
1.450.3-3.1 2.1.2.1.0

Лист
2

Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балка		
А3	-13	1450.3-3.1 2.1.2.1.1 -13	1	
	-14		1	
	-15		1	
	-16		1	
	-17		1	
	-18		1	
	-19		1	
	-20		1	
	-21		1	
	-22		1	
	-23		1	
	-24		1	
	-25		1	
	-26		1	
	-27		1	
	Поз.3	Полки		
	Уголок 32×25×2,5	ГОСТ 19772-74		
	ВСт3кп2	ГОСТ 11474-76		
		L = 730B7		
Б4	-00	1450.3-3.1 2.1.2.1.2	1	
		L = 1030B7		
	-01	1450.3-3.1 2.1.2.1.2-1	1	
1450.3-3.1 2.1.2.1.0				Лист 3

И.В.Иванов, Подпись и дата 02.08.2012

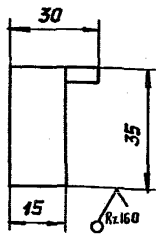
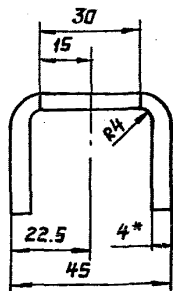
Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полки		
	Уголок 32×25×2,5	ГОСТ 19772-74		
	ВСт3кп2	ГОСТ 11474-76		
		L = 1330B7		
Б4	-02	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -02	1	
		L = 1630B7		
	-03	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -03	1	
		L = 1930B7		
	-04	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -04	1	
		L = 2230B7		
	-05	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -05	1	
		L = 2830B7		
	-06	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -06	1	
		L = 3430B7		
	-07	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -07	1	
		L = 4030B7		
	-08	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -08	1	
		L = 4630B7		
	-09	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -09	1	
		L = 5230B7		
	-10;-11	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -10	1	
		L = 5830B7		
	-12;-13	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -11	1	
1450.3-3.1 2.1.2.1.0				Лист 4



Обозначение	Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H, мм	n	n1	n2	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.2.1.0	1450.3-3.1 2.1.2.1.0-14	880	700	-	-	-	160	-	8	2	8,4
-01	-15	1180	1000	-	-	-		-	11	2	11,0
-02	-16	1480	1300	-	-	-		-	14	2	13,6
-03	-17	1780	800	800	800	-		1	17	3	16,3
-04	-18	2080	950	950	950	-			20	3	19,3
-05	-19	2380	1100	1100	1100	-			23	3	21,9
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			29	4	27,5
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			35	4	32,6
-08	-22	4180	1000	1000	3000	-			41	5	38,4
-09	-23	4780	950	900	2700	950			3	47	6
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100		53		6	49,3
-11	-25	5980	900		4000	900		59		7	55,0
-12	-26	5980	900	4000	900	160		4	59	7	55,0
-13	-27	5980	900	4000	900	180	59				7

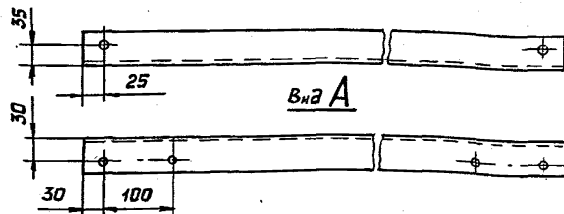
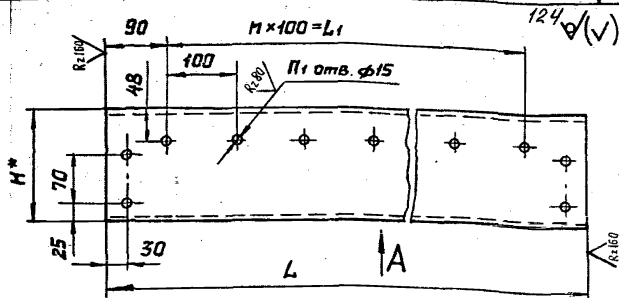
- Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79-Т1-УП-Д2
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.

		1450.3-3.1 2.1.2.1.0 СБ	
		Балка	
		Сборочный чертеж	
Утв.	Кашкин	Стр.	1:10
И.контр.	Иркова	Лист	1
Рук.пр.	Ефимов	Инст.	
Пров.	Агапова	Листов	1
Разр.	Борзнова	Инструмент	



Обозначение	Материалы
1.450.3-3.1 2.1.2.0.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74 ВСт3кл2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74 ВСт3кл3 ГОСТ 14637-79

* Размер для справок



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				1.450.3-3.1 2.1.2.0.1		
				Стандарт	Масса	Масштаб
Скоба					0,057	1:1
				Лист	Листов 1	
М.И.Иванов	Ю.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	См. карту		
См. карту				Гипроспецгеконструкция		

				1.450.3-3.1 2.1.2.1.1		
				Стандарт	Масса	Масштаб
Балка				Р	См. табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	См. таблицу		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Гипроспецгеконструкция		

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	b, мм	H, мм	п	п1	Масса, кг			
1.450.3-3.1 2.1.2.1.1		1.450.3-3.1 2.1.2.1.1 -14		880±1,6	700		7	18	6,7			
-01		-15		1180±2,0	1000		10	21	9,0			
-02		-16		1480±2,0	1300		13	24	11,28			
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	13,56			
-04	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-18	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	2080±2,5	1900	160	19	30	15,86			
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	18,2			
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	22,7			
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	27,25			
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	31,9			
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	36,5			
-10		-24									41,1	
-11		180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-25	180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		5380±4,0	5200	180	52	63	44,43
-12		160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-26	160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		5980±4,0	5800	160			45,67
-13		160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-27	180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76				180	58	69	49,4

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.450.3-3.1 2.1.3.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Возраст	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		Поз.1 Балка			
A4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.3.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Площадка ПМХРБ

Утв.	Кашкин	11.02.02
Н.дир.	Чиркова	11.02.02
Р.к.пр.	Ефимов	11.02.02
Провер.	Агапова	11.02.02
Разраб.	Цветкова	11.02.02

Стандарт	Лист	Измен.
P	1	9

Формат	Возраст	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1 Балка			
A4		-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.3.1.0-09	2	
		-30...-32		-10 2	
		-33...-35		-11 2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	
		Детали			
		Поз.2 Скоба			
A4		-00...-05	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	6	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Лист	2
------	---

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол-во	Примечание
	Поз.2	Скелет		
44	-42...-47	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1-01	6	
	-06...-08	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	8	
	-48...-50		-01 8	
	-09...-11	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	10	
	-51...-53		-01 10	
	-12...-17	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	12	
	-54...-59		-01 12	
	-18...-20	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	14	
	-60...-62		-01 14	
	-21...-26	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	18	
	-63...-68		-01 18	
	-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	22	
	-69...-71		-01 22	
	-30...-35	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	24	
	-72...-77		-01 24	
	-36...-41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	26	
	-78...-83		-01 26	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Исст

3

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол-во	Примечание
	Поз.3	Элементы окантовочные		
	Уголок Б-75*75*6	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3мл2	ГОСТ 535-79		
		L=500 B7		
54	-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33; -36; -39;	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2	2	
		L=700 B7		
	-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19; -22; -25; -28; -31; -34; -37; -40	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-01	2	
		L=900 B7		
	-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23; -26; -29; -32; -35; -38; -41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-02	2	
	Уголок Б-75*75*6	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3Сл5	ГОСТ 535-70		
		L=500 B7		
	-42; -45; -48; -51; -54; -57; -60; -63; -66; -69; -72; -75; -78; -81	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-03	2	

Иск. № 129. Изготовитель: Восток. Инст. № 2

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Исст

4

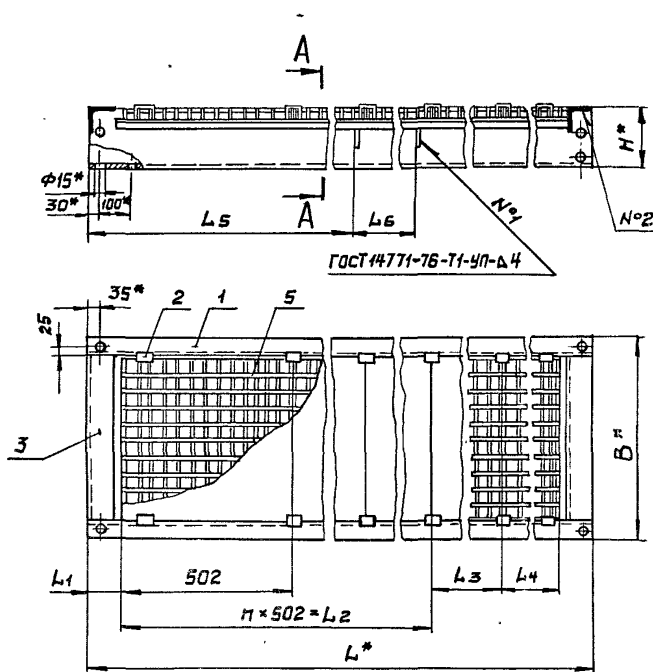
Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3 Элементы	окаптовочные		
		Уголок Б-75×75×6	ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3сп5	ГОСТ 535-79		
			L=700 В ₇		
64		-43; -46; -49; -52; -55;			
		-58; -61; -64; -67; -70;			
		-73; -76; -79; -82	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-04	2	
			L=900 В ₇		
		-44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71;			
		-74; -77; -80; -83	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-05	2	
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3кл2	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
64		-14; -17; -20; -23	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3	1	
		-26; -29; -32; -35; -38;			
		-41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3	2	
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3сп	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
		-56; -59; -62; -65	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3-01	1	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				Лист	5

Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3сп	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
64		-68; -71; -74; -77; -80			
		-83	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3-01	2	
		Прочие изделия			
		Поз.5 Настил решетчатый			
		сварной типа "Батыйск"			
		ТЧ36-2044-77			
			РН1		
		-00; -15; -30; -33; -42;			
		-57; -72; -75		1	
		-12; -21; -54; -63		2	
			РН2		
		-01; -16; -31;			
		-58; -73; -76		1	
		-13; -22; -55; -64		2	
			РН3		
		-02; -17; -32; -35; -44;			
		-59; -74; -74; -77		1	
		-14; -23; -56; -65		2	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				Лист	6

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „Батайск” ТУ 36-2044-77		
		РН4		
		-60; -18; -36; -39; -48;		
		-60; -78; -81;	1	
		-09; -27; -51; -69;	2	
		РН5		
		-07; -19; -37; -40; -49;		
		-61; -79; -82	1	
		-10; -28; -52; -70	2	
		РН6		
		-08; -20; -38; -41; -50;		
		-62; -80; -83;	1	
		-11; -29; -53; -71;	2	
		РН9		
		-00; -42	1	
		-03; -06; -09; -45; -48;		
		-51;	2	
		-12; -54;	3	
		-15; -57;	4	
		-18; -60;	5	
		-21; -63;	6	
		-24; -27; -66; -69	8	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				7

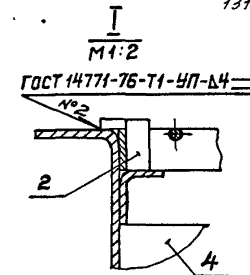
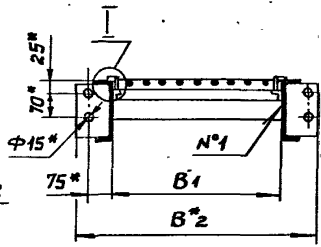
Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „Батайск” ТУ 36-2044-77		
		РН9		
		-30; -33; -72; -75;	10	
		-36; -39; -78; -81;	11	
		РН10		
		-01; -43;	1	
		-04; -07; -10; -46; -49;		
		-52;	2	
		-13; -55;	3	
		-16; -58;	4	
		-19; -61	5	
		-22; -64	6	
		-25; -28; -67; -70;	8	
		-31; -34; -73; -76	10	
		-37; -40; -79; -82	11	
		РН11		
		-02; -44	1	
		-05; -08; -11; -47; -50;		
		-53	2	
		-14; -56	3	
		-17; -59	4	
		-20; -62	5	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				8

Имя, фамилия, Подпись и дата (Электронный)



ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д4

A-A



ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д4

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, \bar{V} . 6/1 (для исполнений - 00...-41), грунтовка ГФ-017 ОСТБ-10-428-79, \bar{V} . 6/1 (для исполнений - 42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, \bar{V} . 6/1, два слоя.
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

			1450.3.-3.1 2.1.3.00СБ		
			Площадка ПМХРБ		
			Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкин	12.08.78	Стенд	Масса	Масштаб
Н.контр.	Чиркова	12.08.78	Р	См. табл.	1:10
Рук.пр.	Ефимов	12.08.78	Лист 1	Листов 3	
Проб.	Агдлова	12.08.78	Гипроспецлегконструкция		
Разреш.	Борзунова	12.08.78			

Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	B*	B ₁	B ₂ *	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0	ПМХРБ-9.6	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0 -42	ПМХРБ-9.6С					-	-	-	600	500	730			30,2
-01	ПМХРБ-9.8	-43 ПМХРБ-9.8С	880	78	502	202		-	-	-	800	700	930	1		35,3
-02	ПМХРБ-9.10	-44 ПМХРБ-9.10С						-	-	-	1000	900	1130			40,3
-03	ПМХРБ-12.6	-45 ПМХРБ-12.6С						-	-	-	600	500	730			38,0
-04	ПМХРБ-12.8	-46 ПМХРБ-12.8С	1180	88				-	-	-	800	700	930			44,0
-05	ПМХРБ-12.10	-47 ПМХРБ-12.10С						-	-	-	1000	900	1130			45,8
-06	ПМХРБ-15.6	-48 ПМХРБ-15.6С						-	-	-	600	500	730			46,0
-07	ПМХРБ-15.8	-49 ПМХРБ-15.8С	1480	87	1004			-	-	-	800	700	930	160	2	53,0
-08	ПМХРБ-15.10	-50 ПМХРБ-15.10С					302	-	-	-	1000	900	1130			59,8
-09	ПМХРБ-18.6	-51 ПМХРБ-18.6С						-	-	-	600	500	730			55,0
-10	ПМХРБ-18.8	-52 ПМХРБ-18.8С	1780	86				302	-	-	800	700	930			62,8
-11	ПМХРБ-18.10	-53 ПМХРБ-18.10С						-	-	-	1000	900	1130			70,7
-12	ПМХРБ-21.6	-54 ПМХРБ-21.6С						-	-	-	600	500	730			62,3
-13	ПМХРБ-21.8	-55 ПМХРБ-21.8С	2080		1506			202	-	-	800	700	930	3		71,9
-14	ПМХРБ-21.10	-56 ПМХРБ-21.10С		85			202		1040	-	1000	900	1130			82,7
-15	ПМХРБ-24.6	-57 ПМХРБ-24.6С						-	-	-	600	500	730			71,0
-16	ПМХРБ-24.8	-58 ПМХРБ-24.8С	2160		2008			-	-	-	800	700	930	4		81,0
-17	ПМХРБ-24.10	-59 ПМХРБ-24.10С						-	1190	-	1000	900	1130			92,2
-18	ПМХРБ-30.6	-60 ПМХРБ-30.6С						-	-	-	600	500	730			87,4
-19	ПМХРБ-30.8	-61 ПМХРБ-30.8С	2980	84	2510	302		-	-	-	800	700	930	5		99,2
-20	ПМХРБ-30.10	-62 ПМХРБ-30.10С						-	1490	-	1000	900	1130			112,3

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0 С6

19931-03 34

4-ст.

2

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг		
1450.3-3.1 2.1.3.0.0-21	ПМХРБ-36.6	1450.3-3.1 2.1.3.0.0-63	ПМХРБ-36.6С	3580	82	3012	202	202	-	-	600	500	730	6		103.4		
-22	ПМХРБ-36.8	-64	ПМХРБ-36.8С						-	-	800	700	930			117.3		
-23	ПМХРБ-36.10	-65	ПМХРБ-36.10С						1790	-	1000	900	1130			131.3		
-24	ПМХРБ-42.6	-66	ПМХРБ-42.6С	4180	82	4016	-	-	-	-	600	500	730	8		119.8		
-25	ПМХРБ-42.8	-67	ПМХРБ-42.8С						-	-	800	700	930			135.5		
-26	ПМХРБ-42.10	-68	ПМХРБ-42.10С						1390	1390	1000	900	1130			153.8		
-27	ПМХРБ-48.6	-69	ПМХРБ-48.6С	4780	80	-	-	-	-	-	600	500	730	8		136.9		
-28	ПМХРБ-48.8	-70	ПМХРБ-48.8С						302	302	-	-	800			700	930	154.4
-29	ПМХРБ-48.10	-71	ПМХРБ-48.10С						1590	1590	1000	900	1130			174.7		
-30	ПМХРБ-54.6	-72	ПМХРБ-54.6С	5380	79	5020	202	-	-	-	600	500	730	10		152.5		
-31	ПМХРБ-54.8	-73	ПМХРБ-54.8С						-	-	800	700	930			172.2		
-32	ПМХРБ-54.10	-74	ПМХРБ-54.10С						1790	1790	1000	900	1130			194.2		
-33	ПМХРБ-54.6	-75	ПМХРБ-54.6С	5380	79	5020	202	-	-	-	600	500	730	180		150.1		
-34	ПМХРБ-54.8	-76	ПМХРБ-54.8С						-	-	800	700	930			179.7		
-35	ПМХРБ-54.10	-77	ПМХРБ-54.10С						1790	1790	1000	900	1130			201.8		
-36	ПМХРБ-60.6	-78	ПМХРБ-60.6С	5980	70	5522	302	-	-	-	600	500	730	160		163.3		
-37	ПМХРБ-60.8	-79	ПМХРБ-60.8С						-	-	800	700	930			190.7		
-38	ПМХРБ-60.10	-80	ПМХРБ-60.10С						1990	1990	1000	900	1130			214.6		
-39	ПМХРБ-60.6	-81	ПМХРБ-60.6С	5980	70	5522	302	-	-	-	600	500	730	11		177.7		
-40	ПМХРБ-60.8	-82	ПМХРБ-60.8С						-	-	800	700	930			199.2		
-41	ПМХРБ-60.10	-83	ПМХРБ-60.10С						1990	1990	1000	900	1130			223.1		

БТИ Е.О. БУМАЖНИ
Изм. 199 16793

1450.3-3.1 2.1.3.0.0СБ 3

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.450.3-3.1 2.1.3.1.0	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			Поз. 1 Ребра		
А4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	2	
		-14...-16		-02 2	
		-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	3	
		-17...-19		-02 3	
		-06;-07	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	4	
		-20;-21		-02 4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	5	
		-22		-02 5	
		-09;-10	1.450.3-3.1-2.1.3.1.1	6	

1.450.3-3.1 2.1.3.1.0		
ав.	Кашкина	11.02.81
контр.	Чиркова	10.02.81
к.пр.	Ефимов	11.02.81
	Агалева	11.02.81
	Цветкова	10.02.81
Балка		стадия Лист Листов Р 1 Б
		Гипросельпроект

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Ребра		
А4		-11;	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1-01	6	
		-23;-24		-02 6	
		-25		-03 6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	7	
		-13		-01 7	
		-26		-02 7	
		-27		-03 7	
		Поз. 2	Балка		
*		-00	1.450.3-3.1 2.1.3.1.2	1	*)А4;А3
		-01		-01 1	
		-02		-02 1	
		-03		-03 1	
		-04		-04 1	
		-05		-05 1	
		-06		-06 1	
		-07		-07 1	
		-08		-08 1	
		-09		-09 1	
		-10		-10 1	
		-11		-11 1	
		-12		-12 1	
		-13		-13 1	

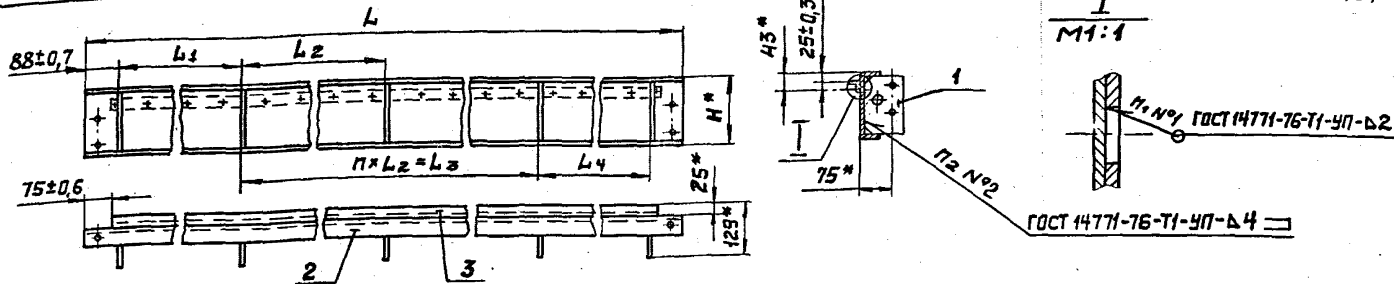
подпись и дата

1.450.3-3.1 2.1.3.1.0

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балка		
#	-14	1450.3-3.1 2.1.3.1.2-14	1	№14,43
	-15		1	
	-16		1	
	-17		1	
	-18		1	
	-19		1	
	-20		1	
	-21		1	
	-22		1	
	-23		1	
	-24		1	
	-25		1	
	-26		1	
	-27		1	
	Поз.3	Полки		
	Уголок	32×25×2,5 ГОСТ19772-74		
		Вст3 кп 2 ГОСТ11474-76		
		L=730 B ₇		
54	-00	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3	1	
		L=1030 B ₇		
	-01	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-01	1	
1.450.3-3.1 2.1.3.1.0				Лист 3

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полки		
		Уголок 32×25×2,5 ГОСТ19772-74		
		Вст3 кп 2 ГОСТ11474-76		
		L=1330 B ₇		
54	-02	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-02	1	
		L=1630 B ₇		
	-03	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-03	1	
		L=1930 B ₇		
	-04	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-04	1	
		L=2230 B ₇		
	-05	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-05	1	
		L=2830 B ₇		
	-06	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-06	1	
		L=3430 B ₇		
	-07	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-07	1	
		L=4030 B ₇		
	-08	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-08	1	
		L=4630 B ₇		
	-09	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-09	1	
		L=5230 B ₇		
	-10;-11	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-10	1	
		L=5830 B ₇		
	-12;-13	1.450.3-3.1 2.1.3.1.3-11	1	
1.450.3-3.1 2.1.3.1.0				Лист 4

ВЗРМ.ИЭС.45



Обозначение	Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H, мм	n	n1	n2	Масса, кг	
1450.3-3.1 2.1.3.1.0	1450.3-3.1 2.1.3.1.0 -14	880	700	—	—	—	160	—	8	2	8,28	
-01	-15	1180	1000	—	—	—		—	11		10,88	
-02	-16	1480	1300	—	—	—		—	14		13,48	
-03	-17	1780	800	800	800	—		1	—	17	3	15,51
-04	-18	2080	950	950	950	—			—	20		19,12
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—			—	23	21,89	
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			—	29	4	27,35
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			—	35		32,55
-08	-22	4180	1000	1000	3000	—		3	—	41	5	38,18
-09	-23	4780	950	900	2700	950			—	47		43,81
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100			180	—	53	6
-11	-25	5980	900		4000	900		160		—	59	
-12	-26	5980	900	—	—	—		180	—	—	—	58,85
-13	-27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

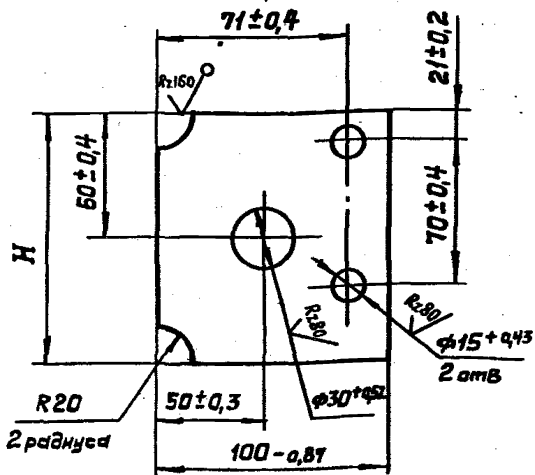
1. Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79-T1-УП-Б2.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.

1450.3-3.1 2.1.3.1.0 СБ

Балка

Сборочный чертеж

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Инженер-проектировщик		



Обозначение	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	150-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,43
-01	170-1	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	0,50
-02	150-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,43
-03	170-1	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	0,50

1.450.3-3.1 2.1.3.1.1

Редра

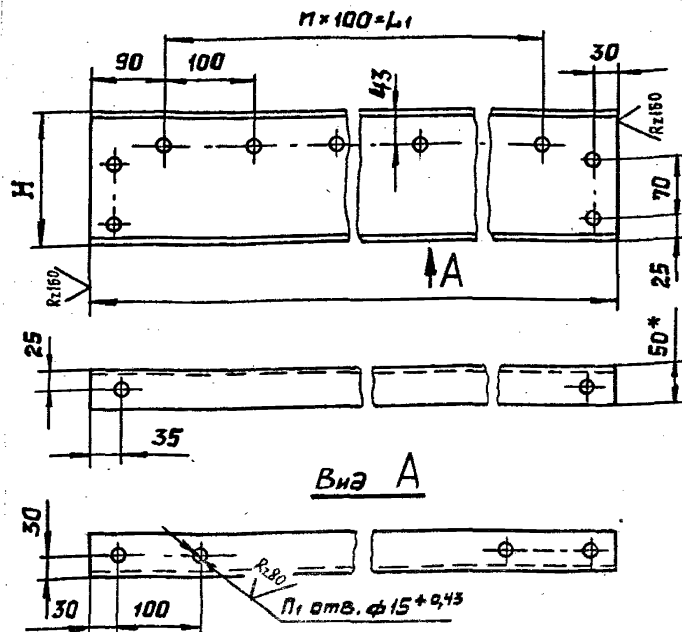
Стандарт Масса Масштаб

Р см. табл. 1:2

Лист Листов 4

См. таблицу

Гиперспектральная конструкция



Вид А

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнения см. на листе 2.

1.450.3-3.1 2.1.3.1.2

Балка

Стандарт Масса Масштаб

Р см. табл. 1:5

Лист 1 Листов 2

См. таблицу

Гиперспектральная конструкция

19931-03 40

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	Li, мм	H, мм	n	n1	Масса, кг			
1450.3-3.1 2.1.3.1.2		1450.3-3.1 2.1.3.1.2 -14		880±16	700		7	18	6,67			
-01		-15		1180±20	1000		10	21	8,96			
-02		-16		1480±20	1300		13	24	11,25			
-03		-17		1780±25	1600		16	27	13,54			
-04	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76	-18	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76	2080±25	1900	160	19	30	15,84			
-05		-19		2380±25	2200		22	33	18,13			
-06		-20		2980±30	2800		28	39	22,71			
-07		-21		3580±30	3400		34	45	27,30			
-08		-22		4180±40	4000		40	51	31,88			
-09		-23		4780±40	4600		46	57	36,46			
-10		-24									41,05	
-11		Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76		-25	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76		5380±40	5200	180	52	63	44,38
-12				-26			5980±40	5800		58	69	45,63
-13		Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76		-27	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76				180			49,34

1450.3-3.1 2.1.3.1.2

Илсст

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.450.3-3.1 2.1.4.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз. 1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.4.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

ИЖИЖИ
Конт. Д.В.
Л.Ч. Д.021
1921

Площадка
ПМХФ

Страниц Лист Листов
Р 1 1
Гипроспроектконструкция

ИЖИЖИ
Полный и действительный

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Балка		
А4		-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.4.1.0-09	2	
		-30...-32		-10 2	
		-33...-35		-11 2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
	Поз.2	Настилы		
	Лист разб.	О-ПН-4		
		В Ст.3кл2 ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ *840В ₇		
54	-00	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1	1	
		740В ₇ *840В ₇		
	-01	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-01	1	
		940В ₇ *840В ₇		
	-02	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-02	1	
		540В ₇ *1140В ₇		
	-03	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-03	1	
		740В ₇ *1140В ₇		
	-04	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-04	1	
		940В ₇ *1140В ₇		
	-05	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-05	1	
		540В ₇ *1440В ₇		
	-06	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-06	1	
		740В ₇ *1440В ₇		
	-07	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-07	1	
		940В ₇ *1440В ₇		
	-08	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-08	1	
		1.450.3-3.1 2.1.4.0.0		Лист 3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настилы		
	Лист разб.	О-ПН-4		
		В Ст.3 кл 2 ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ *1740В ₇		
54	-09	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-09	1	
		740В ₇ *1740В ₇		
	-10	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-10	1	
		940В ₇ *1740В ₇		
	-11	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-11	1	
		540В ₇ *2040В ₇		
	-12	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-12	1	
		740В ₇ *2040В ₇		
	-13	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-13	1	
		940В ₇ *2040В ₇		
	-14	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-14	1	
		540В ₇ *2340В ₇		
	-15	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-15	1	
		740В ₇ *2340В ₇		
	-16	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-16	1	
		940В ₇ *2340В ₇		
	-17	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-17	1	
		540В ₇ *2940В ₇		
	-18	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-18	1	
		1.450.3-3.1 2.1.4.0.0		Лист 4

100231-03 43

Формат Заглав	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настиллы		
	Лист ролб.	О-ПН-4		
		В Ст 3ст5ГОСТ 8568-77		
		940В ₇ ×840В ₇		
Б1	-44	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-38	1	
		540В ₇ ×1140В ₇		
	-45	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-39	1	
		740В ₇ ×1140В ₇		
	-46	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-40	1	
		940В ₇ ×1140В ₇		
	-47	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-41	1	
		540В ₇ ×1440В ₇		
	-48	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-42	1	
		740В ₇ ×1440В ₇		
	-49	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-43	1	
		940В ₇ ×1440В ₇		
	-50	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-44	1	
		540В ₇ ×1740В ₇		
	-51	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-45	1	
		740В ₇ ×1740В ₇		
	-52	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-46	1	
		940В ₇ ×1740В ₇		
	-53	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-47	1	
1.450.3-3.1 2.1.4.0.0				Лист 7

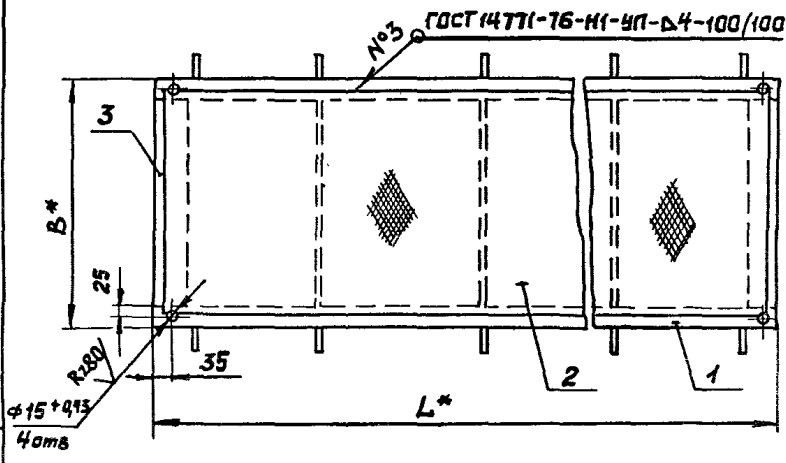
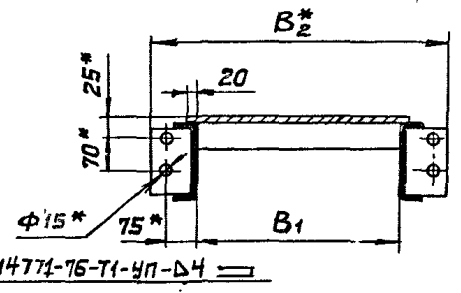
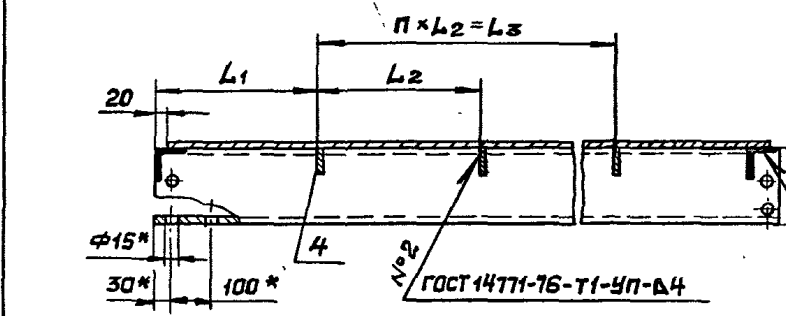
Формат Заглав	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настиллы		
	Лист ролб.	О-ПН-4		
		В Ст 3ст5ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ ×2040В ₇		
Б1	-54	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-48	1	
		740В ₇ ×2040В ₇		
	-55	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-49	1	
		940В ₇ ×2040В ₇		
	-56	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-50	1	
		540В ₇ ×2340В ₇		
	-57	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-51	1	
		740В ₇ ×2340В ₇		
	-58	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-52	1	
		940В ₇ ×2340В ₇		
	-59	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-53	1	
		540В ₇ ×2940В ₇		
	-60	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-54	1	
		740В ₇ ×2940В ₇		
	-61	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-55	1	
		940В ₇ ×2940В ₇		
	-62	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-56	1	
		540В ₇ ×3540В ₇		
	-63	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-57	1	
1.450.3-3.1 2.1.4.0.0				Лист 8

Имя, фамилия, должность и дата (в Заглавие)

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Элементы оконтовочные		
	Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900 В7		
64	-02;-05;-08;-11;-14;			
	-17;-20;-23;-26;			
	-29;-32;-35;-38			
	-41;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.2-02	2	
	Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79		
		L=500 В7		
	-42;-45;-48;-51;-54;			
	-57;-60;-63;-66;-69;			
	-72;-75;-78;-81	1.450.3-3.1 2.1.4.0.2-03	2	
		L=700 В7		
	-43;-46;-49;-52;-55;			
	-58;-61;-64;-67;-70;			
	-73;-76;-79;-82;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.2-04	2	
		L=900 В7		
	-44;-47;-50;-53;-56;			
	-59;-62;-65;-68;-71;			
	-74 -77;-80;-83	1.450.3-3.1 2.1.4.0.2-05	2	
1.450.3-3.1 2.1.4.0.0				11

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	115 Приме- чание
	Поз.4	Распорки		
	Полоса Б	Б-4*60 ГОСТ 103-76		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900 В7		
64	-05;-08;-11;-14;-17;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3	1	
	-20;-23;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3	2	
	-26;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3	3	
	-29;-32;-35;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3	4	
	-38;-41	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3	5	
	Полоса Б	Б-4*60 ГОСТ 103-76		
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79		
		L=900 В7		
	-47;-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3-01	1	
	-62;-65	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3-01	2	
	-68;	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3-01	3	
	-71;-74;-77	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3-01	4	
	-80;-83	1.450.3-3.1 2.1.4.0.3-01	5	
Общее исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.1 2.1.4.0.0				12

Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
- 3. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -00...-41), грунтровка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, \bar{V} . 6/1, два слоя.
- 4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.1 2.1.4.0.0 СБ	
				Площадка ПМХФ	
				Сборочный чертеж	
				Стадия	Масса
				Р	см. табл.
				1:10	
				Лист 1 / Листов 3	
				И.проектировщик	

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1450.3-3.1 2.14.0.0	ПМХФ - 9.6	1450.3-3.1 2.14.0.0-42	ПМХФ - 9.6С	880	—	—	—	600	500	708	160	—	38,04
-01	ПМХФ - 9.8	-43 ПМХФ - 9.8С	—		—	—	800	700	908	—		46,61	
-02	ПМХФ - 9.10	-44 ПМХФ - 9.10С	—		—	—	1000	900	1108	—		55,18	
-03	ПМХФ - 12.6	-45 ПМХФ - 12.6С	1180	—	—	—	600	500	708	—		48,28	
-04	ПМХФ - 12.8	-46 ПМХФ - 12.8С		—	—	—	800	700	908	—		58,92	
-05	ПМХФ - 12.10	-47 ПМХФ - 12.10С		588	—	—	1000	900	1108	—		71,27	
-06	ПМХФ - 15.6	-48 ПМХФ - 15.6С	1480	—	—	—	600	500	708	—		58,53	
-07	ПМХФ - 15.8	-49 ПМХФ - 15.8С		—	—	—	800	700	908	—		71,24	
-08	ПМХФ - 15.10	-50 ПМХФ - 15.10С		738	—	—	1000	900	1108	—		85,65	
-09	ПМХФ - 18.6	-51 ПМХФ - 18.6С	1780	—	—	—	600	500	708	—		69,70	
-10	ПМХФ - 18.8	-52 ПМХФ - 18.8С		—	—	—	800	700	908	—		84,48	
-11	ПМХФ - 18.10	-53 ПМХФ - 18.10С		888	—	—	1000	900	1108	—		100,95	
-12	ПМХФ - 21.6	-54 ПМХФ - 21.6С	2080	—	—	—	600	500	708	—		79,94	
-13	ПМХФ - 21.8	-55 ПМХФ - 21.8С		—	—	—	800	700	908	—		96,79	
-14	ПМХФ - 21.10	-56 ПМХФ - 21.10С		1038	—	—	1000	900	1108	—		115,33	
-15	ПМХФ - 24.6	-57 ПМХФ - 24.6С	2380	—	—	—	600	500	708	—		90,21	
-16	ПМХФ - 24.8	-58 ПМХФ - 24.8С		—	—	—	800	700	908	—		109,12	
-17	ПМХФ - 24.10	-59 ПМХФ - 24.10С		1188	—	—	1000	900	1108	—		129,73	
-18	ПМХФ - 30.6	-60 ПМХФ - 30.6С	2980	—	—	—	600	500	708	—		111,62	
-19	ПМХФ - 30.8	-61 ПМХФ - 30.8С		—	—	—	800	700	908	—		134,65	
-20	ПМХФ - 30.10	-62 ПМХФ - 30.10С		988	1000	1000	1000	900	1108	1	161,12		

1450.3-3.1 2.14.0.0СБ Лист 2

Размеры в мм.

Обозначение		Марка	Обозначение		Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1	B2*	H*	π	Масса, кг
1.450.3-3.1	2.1.4.0.0-21	ПМХФ-36.6	1.450.3-3.1	2.1.4.0.0-63	ПМХФ-36.6С	3580	-	-	-	600	500	708	160	-	132,11
	-22	ПМХФ-36.8		-64	ПМХФ-36.8С		-	-	-	800	700	908		-	159,28
	-23	ПМХФ-36.10		-65	ПМХФ-36.10С		1188	1200	1200	1000	900	1108		1	189,87
	-24	ПМХФ-42.6		-66	ПМХФ-42.6С		-	-	-	600	500	708		-	153,52
	-25	ПМХФ-42.8		-67	ПМХФ-42.8С	4180	-	-	-	800	700	908	160	-	184,83
	-26	ПМХФ-42.10		-68	ПМХФ-42.10С		1088	1000	2000	1000	900	1108		2	223,27
	-27	ПМХФ-48.6		-69	ПМХФ-48.6С	4780	-	-	-	600	500	708	180	-	174,94
	-28	ПМХФ-48.8		-70	ПМХФ-48.8С		-	-	-	800	700	908		-	210,38
	-29	ПМХФ-48.10		-71	ПМХФ-48.10С		1038	900	2700	1000	900	1108		3	252,68
	-30	ПМХФ-54.6		-72	ПМХФ-54.6С		-	-	-	600	500	708		-	195,44
	-31	ПМХФ-54.8		-73	ПМХФ-54.8С	5380	-	-	-	800	700	908	180	-	235,01
	-32	ПМХФ-54.10		-74	ПМХФ-54.10С		1188	1000	3000	1000	900	1108		3	281,44
	-33	ПМ1ХФ-54.6		-75	ПМ1ХФ-54.6С		-	-	-	600	500	708		-	202,89
	-34	ПМ1ХФ-54.8		-76	ПМ1ХФ-54.8С		-	-	-	800	700	908		-	242,46
	-35	ПМ1ХФ-54.10		-77	ПМ1ХФ-54.10С	1188	1000	3000	1000	900	1108	3	288,89		
	-36	ПМХФ-60.6		-78	ПМХФ-60.6С	5980	-	-	-	600	500	708	160	-	216,86
	-37	ПМХФ-60.8		-79	ПМХФ-60.8С		-	-	-	800	700	908		-	260,56
	-38	ПМХФ-60.10		-80	ПМХФ-60.10С		988	1000	4000	1000	900	1108		4	312,84
	-39	ПМ1ХФ-60.6		-81	ПМ1ХФ-60.6С		-	-	-	600	500	708		-	252,20
	-40	ПМ1ХФ-60.8		-82	ПМ1ХФ-60.8С	5980	-	-	-	800	700	908	180	-	268,90
	-41	ПМ1ХФ-60.10		-83	ПМ1ХФ-60.10С		988	1000	4000	1000	900	1108		4	321,18

Изд. 09.03.1993г. Издательство "Сибирский машиностроитель"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			1.450.3-3.1 2.1.4.1.0 СБ	Сборочный чертеж		*А4; А3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Ребра		
A4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3	
		-17...-19	-02	3	
		-06, -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4	
		-20, -21	-02	4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5	
		-22	-02	5	
		-09, -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6	
		-11	-01	6	
		-23, -24	-02	6	
		-25	-03	6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7	
		-13	-01	7	
		-26	-02	7	
		-27	-03	7	

1.450.3-3.1 2.1.4.1.0

Балка

Изм.	Кашкина	Удобр	001	Лист	1	Листов	2
Исполн.	Туркова	Удобр	001				
Рук.пр.	Ефимов	Удобр	001				
Проб.	Агалева	Удобр	001				
Резрб.	Чубьяненко	Удобр	001				

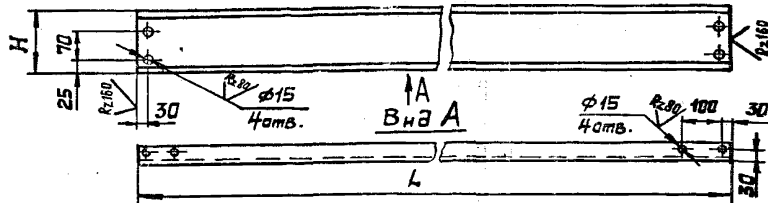
Гипроспецпроектстрой

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
A3		-00	1.450.3-3.1 2.1.4.1.1	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		-20	-20	1	
		-21	-21	1	
		-22	-22	1	
		-23	-23	1	
		-24	-24	1	
		-25	-25	1	
		-26	-26	1	
		-27	-27	1	

Изм. 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27

1.450.3-3.1 2.1.4.1.0

Лист 2



Размеры в мм.

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L	H [#]	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.4.1.1		1.450.3-3.1 2.1.4.1.1 -14		880±1,6	160	6,73
-01		-15		1180±2,5		9,04
-02		-16		1480±2,5		11,35
-03		-17		1780±2,5		13,66
-04		-18		2080±2,5		15,97
-05	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-19	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	2380±2,5		18,29
-06		-20		2980±3,0		22,90
-07		-21		3580±3,0		27,52
-08		-22		4180±4,0		32,14
-09		-23		4780±4,0		36,76
-10		-24			44,38	
-11	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-25	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	5380±4,0	180	44,71
-12	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-26	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	5980±4,0	160	46,00
-13	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-27	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76		180	49,71

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по С₇,

		1.450.3-3.1	2.1.4.1.1			
		Балка		Стадия	Масса	Масштаб
				P	см. табл.	1:10
				Лист		
				Листов 1		
				Инженер-конструктор		
Утв.	Кашкин	Иванов	Сидоров			
Н.контр.	Иванов	Иванов	Иванов			
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов			
Пров.	Александров	Иванов	Иванов			
Разрв.	Маркелова	Иванов	Иванов			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.450.3-3.1 2.1.5.0.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Ребра		
A4		-00;-01;	1.450.3-3.1 2.1.5.0.1	2	
		-02;-03;		-01 2	
		Поз.2	Элемент окантовочный		
A4		-00;-01	1.450.3-3.1 2.1.5.0.2	2	
		-02;-03		-01 2	

1.450.3-3.1 2.1.5.0.0

Площадка
ПМ2ХФ; ПМ3ХФ

Стадия Лист Листов

Р 1 2

Гипроспецпроектконструкция

Уч. в. Кашкинов
Н. Кондратьева
Инж. М. Мухоморов
Инж. Л. Фимов
Проект. А. Агапова
Разработчик И. И. И.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настил		
A3		-00	1.450.3-3.1 2.1.5.0.3	1	
		-01		-01 1	
		-02		-02 1	
		-03		-03 1	

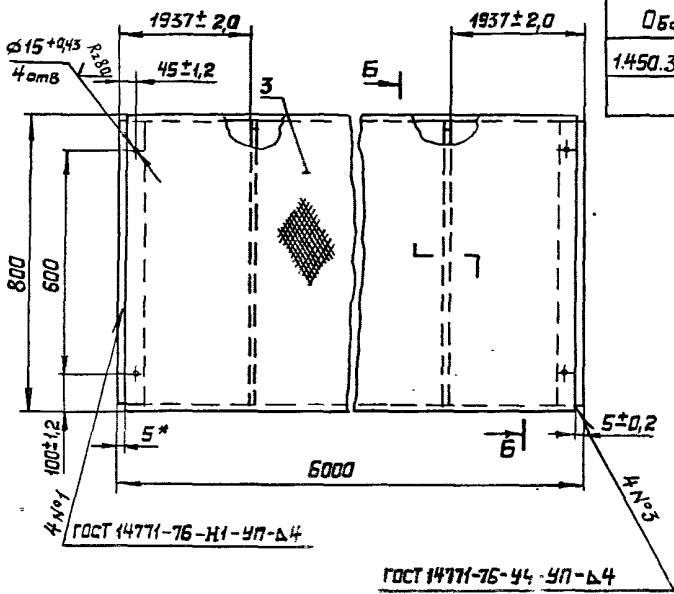
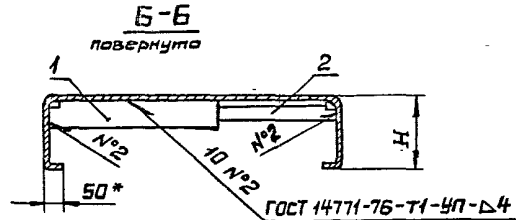
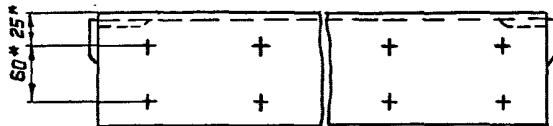
¹Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.450.3-3.1 2.1.5.0.0

Лист 2

ИВБ ЛР ЛСЗЛ. Лосицкий и Зотова

ИВБ ЛР ЛСЗЛ. Лосицкий и Зотова

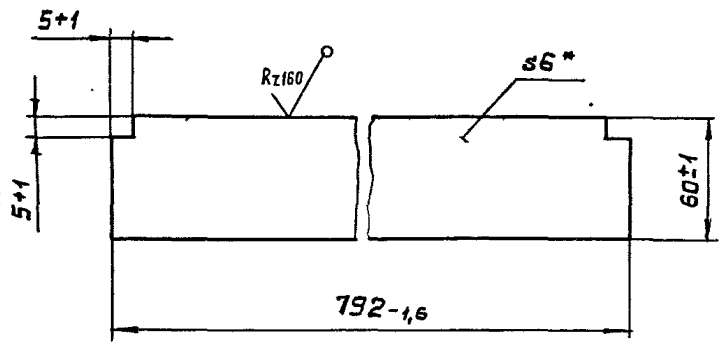


Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг	
1450.3-3.1	2.15.00	ПМ2ХФ-60,8	1450.3-3.1 2.15.00-02	ПМ2ХФ-60,8С	160±0,8 236,4	
	-01	ПМ3ХФ-60,8		-03	ПМ3ХФ-60,8С	180±0,8 243,9

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
- Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У 6/1 (для исполнений -00,-01); Грунтовка ГФ-017 (для исполнений -02,-03); эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
- Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

		1.450.3-3.1 2.15.0.0СБ		Стадия	Масштаб	Масштаб
		Площадка ПМ2ХФ; ПМ3ХФ		Р	Сл. табл.	1:10
		Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Утв.	Кашкин	2/22/85	0.014	Проектно-конструкторская		
Исполн.	Чикова	2/22/85	0.014			
Рук.пр.	Ефимов	2/22/85	0.014			
Пров.	Агапова	2/22/85	0.014			
Разраб.	Маркелова	2/22/85	0.014			

✓(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.1 2.1.5.0.1	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19904-74 В СтЗкп2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19904-74 В СтЗкп5 ГОСТ 14637-79

*Размер для справок.

1.450.3-3.1 2.1.5.0.1

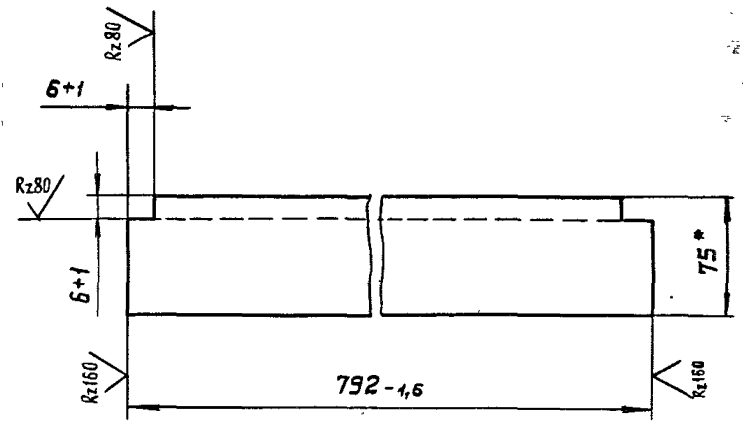
Ребра

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	2,24	1:2

Лист	Листов
1	1

И.контр. Чиркова
Рук.пр. Ефимов
Проб. Агапова
Разрвб. Юдин

✓(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.1 2.1.5.0.2	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72 В СтЗкп2 ГОСТ 535-79
-01	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72 В СтЗкп5 ГОСТ 535-79

*Размер для справок.

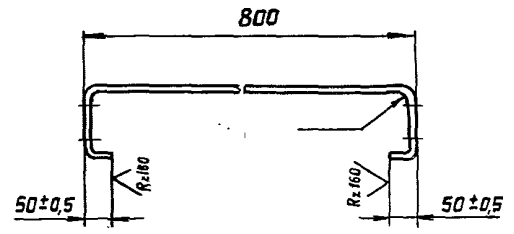
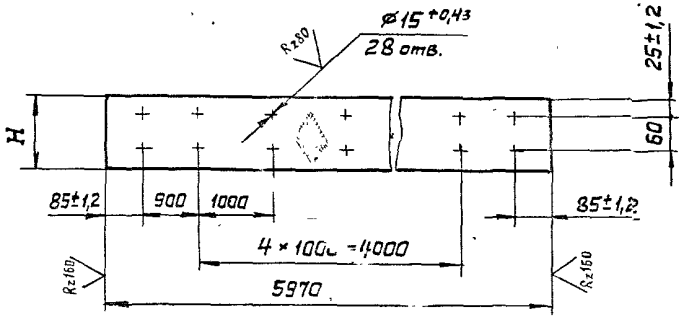
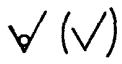
1.450.3-3.1 2.1.5.0.2

Элемент
окантованный

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	5,41	1:2

Лист	Листов
1	1

И.контр. Чиркова
Рук.пр. Ефимов
Проб. Агапова
Разрвб. Юдин



Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Обозначение	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.5.0.3	160 ± 0,8	Лист рамп. О-ПН-4	218,78
-01	180 ± 0,8	В ст. 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	226,28
-02	160 ± 0,8	Лист рамп. О-ПН-4	218,78
-03	180 ± 0,8	В ст. 3 кл 5 ГОСТ 8568-77	226,28

				1.450.3-3.1 2.1.5.0.3		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Чиркова	И. Уг.	Р. 212	См. таблицу		
Рисов.	Ефимов	И. Уг.	Р. 212			
Провер.	Агапова	И. Уг.	Р. 212			
Разработ.	ИЗЭИ	И. Уг.	Р. 212	Гипропроектлегколостроения		

Формат	Зона	№5	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.1 3.10.10 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.1 3.10.11	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	

1.450.3-3.1 3.10.10			Стремянка СХ		
Изм.	Кашеников	1/1	Стадия	Лист	Листов
Экз.	Иржава	1/1	Р	1	3
Рек. пр.	Ефимов	1/1	Исполнение конструкции		
Пров.	Аглозова	1/1			
Разреш.	Иванова	1/1			

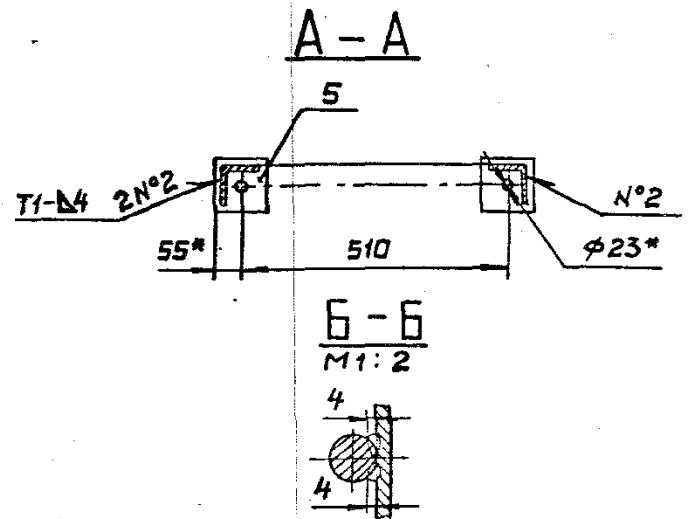
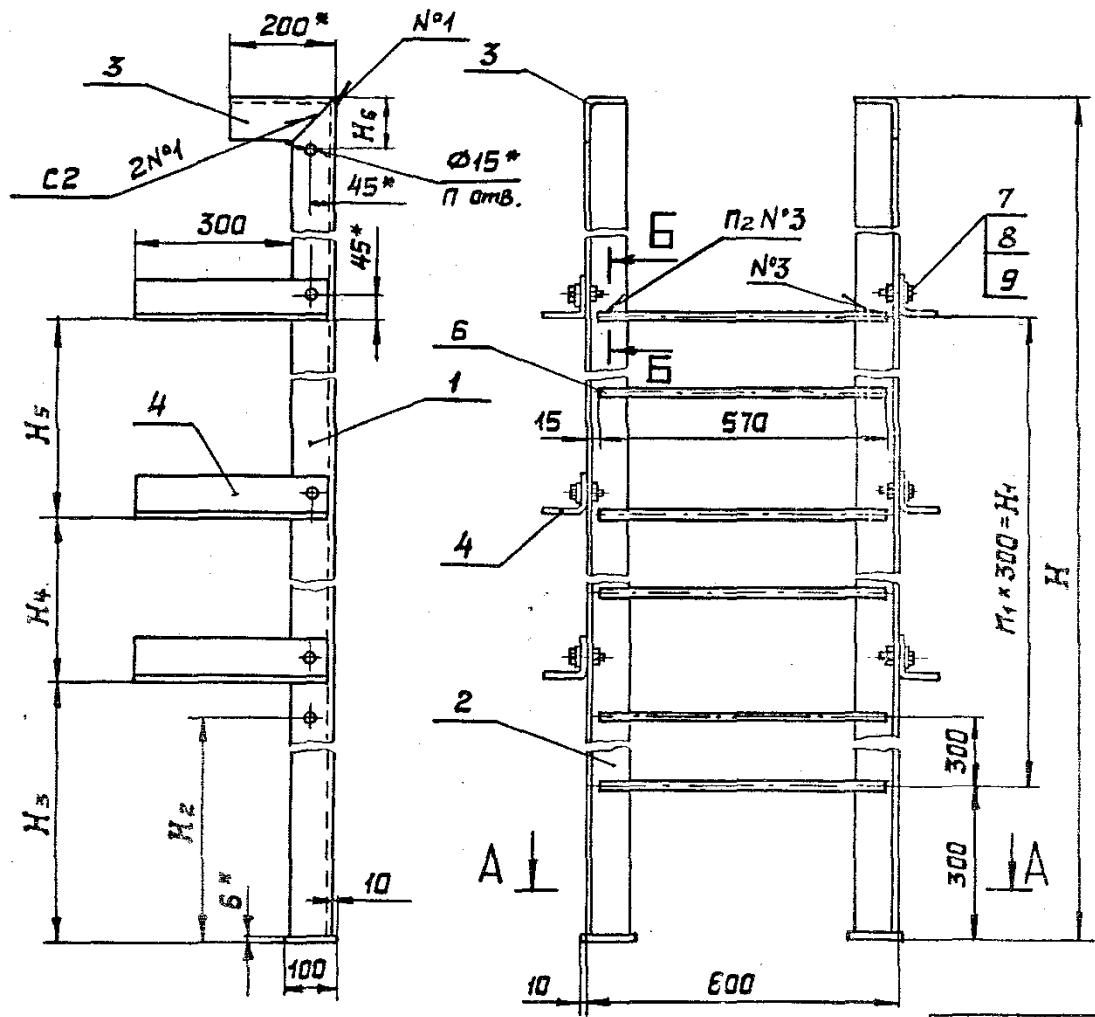
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-09	1.450.3-3.1 3.10.11-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз.2	Стойка		
		-00	1.450.3-3.1 3.10.12	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	

1.450.3-3.1 3.10.10			Лист
			2

Формат	Заряд	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Стойка		
А3	-10		1450.3-3.1 3.1.0.12-10	1	
	-11		-11	1	
	-12		-12	1	
	-13		-13	1	
	-14		-14	1	
	-15		-15	1	
	-16		-16	1	
	-17		-17	1	
	-18		-18	1	
	-19		-19	1	
		Поз.3	Уголок		
А4	-00...-09		1450.3-3.1 3.1.0.13	1	
			-01	1	
	-10...-19		-02	1	
			-03	1	
		Поз.4	Уголок		
А4	-00...-04		1450.3-3.1 3.1.0.14	1	
			-01	1	
	-10...-19		-02	1	
			-03	1	
	-05...-08		1450.3-3.1 3.1.0.14	2	
			-01	2	
	-15...-18		-02	2	
			-03	2	
	-19		1450.3-3.1 3.1.0.14	3	
			-01	3	
			-2	3	
			-3	3	
1.450.3-3.1 3.1.0.10				3	ИМЕТ

Формат	Заряд	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Плита		
А4	-00...-19		1450.3-3.1 3.1.0.15	2	
		Поз.6	Пруток		
		Круг	В-18 ГОСТ 2590-71		
			В Сп 3кв2 ГОСТ 535-79		
			L = 570 ВТ		1,14 кг
Б4	-00		1450.3-3.1 3.1.0.16	4	
	-01		1450.3-3.1 3.1.0.16	6	
	-02		1450.3-3.1 3.1.0.16	8	
	-03		1450.3-3.1 3.1.0.16	10	
	-04		1450.3-3.1 3.1.0.16	12	
	-05		1450.3-3.1 3.1.0.16	14	
	-06		1450.3-3.1 3.1.0.16	16	
	-07		1450.3-3.1 3.1.0.16	18	
	-08			20	
	-09			24	
		Круг В-18	ГОСТ 2590-71		
		В Сп 3кв2	ГОСТ 535-79		
			L = 570 ВТ		
	-10		1450.3-3.1 3.1.0.17	4	
	-11		1450.3-3.1 3.1.0.17	6	
	-12		1450.3-3.1 3.1.0.17	8	
	-13		1450.3-3.1 3.1.0.17	10	
	-14		1450.3-3.1 3.1.0.17	12	
	-15		1450.3-3.1 3.1.0.17	14	
	-16		1450.3-3.1 3.1.0.17	16	
	-17		1450.3-3.1 3.1.0.17	18	
	-18		1450.3-3.1 3.1.0.17	20	
	-19		1450.3-3.1 3.1.0.17	24	
1.450.3-3.1 3.1.0.10				3	ИМЕТ

ИЗДАНИЕ 1985 г. ИСПОЛНЕНИЕ 1



1. Сварные швы N°3 выполнить в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
5. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-09) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 10...-19), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

			1.450.3-3.1 3.10.10 СБ		
			Стремянка СХ		
			Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкин	10.01.80	Стдия	Маска	Масштаб
Н. контр.	Чиркова	10.01.80	Р	См. табл.	1:10
Рук. пр.	Ефимов	10.01.80	Лист 1 Листов 2		
Пров.	Агапова	10.01.80	Гипроспецлетконструкция		
Разроб.	Берикова	10.01.80			

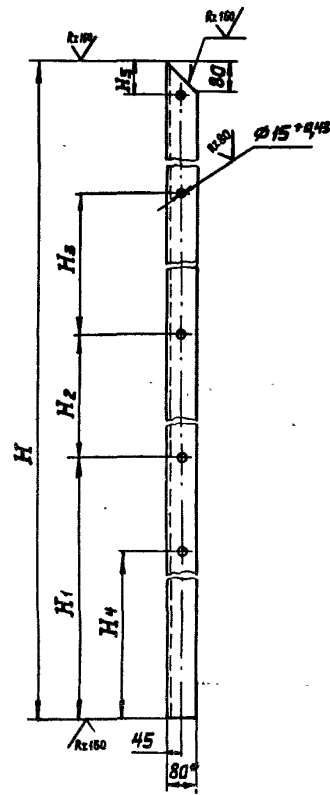
Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Мат. кз	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	П	П ₁	П ₂	Масса, кг
1.450.3-3.1 3.10.10	СХ-22	1.450.3-3.1 3.10.10-10	СХ-22С	2200	900	-	1200			-	-	3	8	37,5
-01	СХ-28	-11	СХ-28С	2800	1500		1800					5	12	46,9
-02	СХ-34	-12	СХ-34С	3400	2100		2400	-	-			7	16	56,3
-03	СХ-40	-13	СХ-40С	4000	2700		3000					9	20	65,6
-04	СХ-46	-14	СХ-46С	4600	3300		3600					11	24	75,0
-05	СХ-52	-15	СХ-52С	5200	3900	2100	2200	2000		100	2	13	28	88,6
-06	СХ-58	-16	СХ-58С	5800	4500		2400	2400				15	32	98,0
-07	СХ-64	-17	СХ-64С	6400	5100		2800	2600				17	36	107,4
-08	СХ-70	-18	СХ-70С	7000	5700		3000	3000				19	40	116,8
-09	СХ-82	-19	СХ-82С	8200	6900		2400	2400	2400			23	48	139,7

1.450.3-3.1 3.10.10СБ

Лист
2

Размеры в мм



Обозначение	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	n	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 3.1.0.1.2	2194	1245	—	—	—	—	1	Угрок 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 14474-76	12,86
-01	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-02	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-03	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-04	4594	3645	—	—	—	—	3		27,05
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	3		30,60
-06	5794	2445	2400	—	—	—	4		34,15
-07	6394	2845	2600	—	—	—	4		37,70
-08	6994	3045	3000	—	—	—	4		41,25
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Угрок 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 14474-76	12,86
-11	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-12	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-13	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-14	4594	3645	—	—	—	—	3		27,05
-15	5194	2245	2000	—	2100	100	3		30,60
-16	5794	2445	2400	—	—	—	4		34,15
-17	6394	2845	2600	—	—	—	4		37,70
-18	6994	3045	3000	—	—	—	4		41,25
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальные - по СМ1.

1450.3-3.1 3.1.0.1.2		Стадия	Масштаб	Масштаб
Стойка		P	Ст. табл.	1:10
И. Контр. Чирков		Лист		
Исполн. Ефимов		Листов 1		
Проект. Артемов		Листов		
Разработ. Буринский		Листов		

Рис.1

В(М)

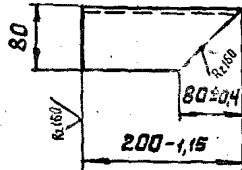


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.1 3.1.0.13	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-01	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76
-02	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-03	2	В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76

Рис.1

В(М)

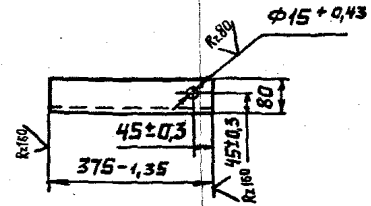


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1.



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.1 3.1.0.14	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-01	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76
-02	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 11474-76
-03	2	В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76

*Рдзмер для справок.

		1.450.3-3.1 3.1.0.13			
		Стадия	Масса	Масштаб	
Уголок		Р	1.06	1:5	
		Лист	Листов 1		
См. таблицу		Гипропроектконструкция			
И.контр.	Чиркова	И.Учр	16.02.84		
Р.к.пр.	Ефимов	В.Ш	11.02.84		
Пров.	Агапова	В.Ш	11.02.84		
С.З.С.	Берникова	В.Ш	16.02.84		

		1.450.3-3.1 3.1.0.14			
		Стадия	Масса	Масштаб	
Уголок		Р	2.11	1:10	
		Лист	Листов 1		
См. таблицу		Гипропроектконструкция			
И.контр.	Чиркова	И.Учр	16.02.84		
Р.к.пр.	Ефимов	В.Ш	11.02.84		
Пров.	Агапова	В.Ш	11.02.84		
С.З.С.	Берникова	В.Ш	16.02.84		

Формат Загла	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3		1.450.3-3.1 2-4.1.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат Загла	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
	№з.1	Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	2	
	-06		-04 2	
	-12		-08 2	
	-18		-12 2	
	-01	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	3	
	-07		-04 3	
	-13		-08 3	
	-19		-12 3	

1.450.3-3.1 4.1.1.1.0

И.т.в.	Кашкинов	И.контр.	И.пр.	И.разр.	Ограждение лестничного марша ОГН МАХ45 и ОГН МАХ 45 Гипроспецгеконструкция
И.контр.	Иркова	И.пр.	И.разр.		
Р.к.пр.	Финова	И.пр.	И.разр.		
Проб.	Агапова	И.пр.	И.разр.		
Разр.	Иванова	И.пр.	И.разр.		

Формат Загла	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	№з.1	Стойка		
А3	-02	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	4	
	-08		-04 4	
	-14		-08 4	
	-20		-12 4	
	-03	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	5	
	-09		-04 5	
	-15		-08 5	
	-21		-12 5	
	-04	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	6	
	-10		-04 6	
	-16		-08 6	
	-22		-12 6	
	-05	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	7	
	-11		-04 7	
	-17		-08 7	
	-23		-12 7	
	№з.2	Перилл		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		Вст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
		L = 1700 ВТ		3,11 кг
Б4	-00; 06	1.450.3-3.1 4.1.1.1.2	1	

1.450.3-3.1 4.1.1.1.0

1993-03 66

164

126

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	165	Приме- чание
	Поз.2	Перила				
		Швеллер 50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-80				
		В Ст 3кл2 ГОСТ 11474-76				
		L = 2545B7		4,66кг		
51	-01; -07	1450.3-3.1 4.1.1.1.2-01	1	6,22кг		
		L = 3394B7				
	-02; -08		-02	1		
		L = 4243B7		7,77кг		
	-03; -09		-03	1		
		L = 5091B7		9,33кг		
	-04; -10		-04	1		
		L = 5940B7		10,88кг		
	-05; -11		-05	1		
		Швеллер 50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-80				
		В Ст 3кл2 ГОСТ 11474-76				
		L = 1700B7		3,11кг		
64	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.1.2-05	1	4,66кг		
		L = 2545B7				
	-13; -19		-07	1		
		L = 3394B7		6,22кг		
	-14; -20		-08	1		
		L = 4243B7		7,77кг		
	-15; -21		-09	1		
		L = 5091B7		9,33кг		
	-16; -22		-10	1		
		L = 5940		10,88кг		
	-17; -23					

1450.3-3.1 4.1.1.1.0

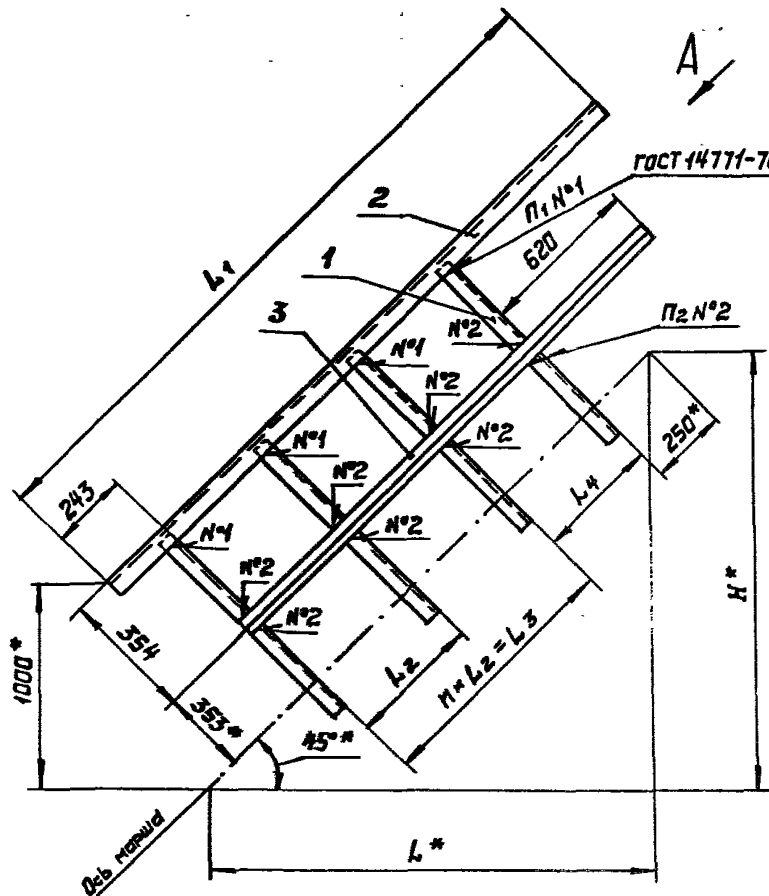
лист
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	165	Приме- чание
	Поз.3	Связь				
		Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72				
		В Ст 3кл2 ГОСТ 535-79				
						1,3кг
54	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.1.3	1	2,24кг		
		L = 2005B7				
	-01; -07		-01	1		
		L = 2854B7		3,2кг		
	-02; -08		-02	1		
		L = 3703B7		4,15кг		
	-03; -09		-03	1		
		L = 4991B7		5,6кг		
	-04; -10		-04	1		
		L = 5400B7		6,05кг		
	-05; -11		-05	1		
		Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72				
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79				
		L = 1157B7		1,3кг		
54	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.1.3-06	1	2,24кг		
		L = 2005B7				
	-13; -19		-07	1		
		L = 2854B7		3,2кг		
	-14; -20		-08	1		
		L = 3703B7		4,15кг		
	-15; -21		-09	1		
		L = 4991B7		5,6кг		
	-16; -22		-10	1		
		L = 5400B7		6,05кг		
	-17; -23		-11	1		

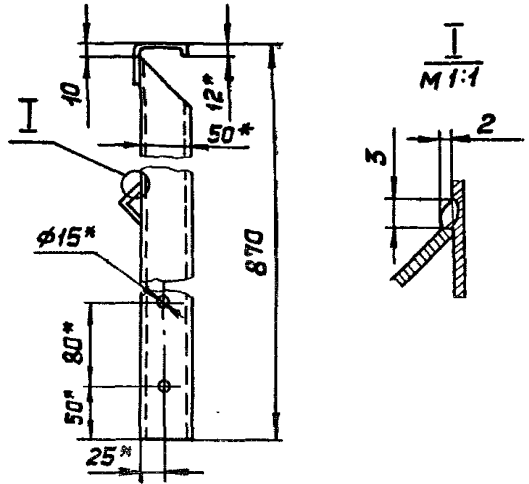
1450.3-3.1 4.1.1.1.0

лист
4

Рис.1



Вид А повернуто
М 1:4



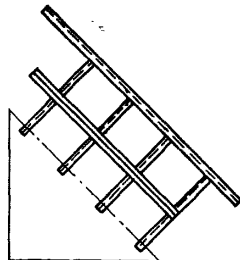
1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-11), ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 12...23), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах резз Rz 160
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1450.3-3.1 4.1.1.0 СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГЛМАХ45 и ПГМЛХ45		
				Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкин	В.А.	20.02.00	Стадия	Испол.	Масштаб
Н.контр.	Миркова	М.В.	10.02.00	Р	См. табл.	-
Рук.пр.	Ефимов	В.А.	11.02.00	Лист 1 из 2		
Пров.	Агапова	В.А.	11.02.00	Исполнительский чертеж		
Разраб.	Иванова	В.А.	10.02.00			

Имя, № подл. Подпись, дата

Рис. 2 - зеркальное отражение
 Детальное см. рис. 1.



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	№	Л	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	n	n ₁	n ₂	Масса, кг												
1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГ _А МАХ45-10.12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-12	ОГ _А МАХ45-10.12С	1	1200	1700	497	790	—	—	2	4	7,5													
-01	ОГ _А МАХ45-10.18	-13	ОГ _А МАХ45-10.18С		1800	2545	555								3	6	12,5									
-02	ОГ _А МАХ45-10.24	-14	ОГ _А МАХ45-10.24С		2400	3394	1580								614	2	4	8	15,5							
-03	ОГ _А МАХ45-10.30	-15	ОГ _А МАХ45-10.30С		3000	4243	2370								673	3	5	10	19,6							
-04	ОГ _А МАХ45-10.36	-16	ОГ _А МАХ45-10.36С		3600	5091	3160								731	4	6	12	24,1							
-05	ОГ _А МАХ45-10.42	-17	ОГ _А МАХ45-10.42С		4200	5940	3950								790	5	7	14	27,7							
-06	ОГ _П МАХ45-10.12	-18	ОГ _П МАХ45-10.12С		1200	1700	497								790	—	—	2	4	7,5						
-07	ОГ _П МАХ45-10.18	-19	ОГ _П МАХ45-10.18С		1800	2545	555															3	6	12,5		
-08	ОГ _П МАХ45-10.24	-20	ОГ _П МАХ45-10.24С		2400	3394	1580															614	2	4	8	15,5
-09	ОГ _П МАХ45-10.30	-21	ОГ _П МАХ45-10.30С		3000	4243	2370															673	3	5	10	19,6
-10	ОГ _П МАХ45-10.36	-22	ОГ _П МАХ45-10.36С		3600	5091	3160															731	4	6	12	24,1
-11	ОГ _П МАХ45-10.42	-23	ОГ _П МАХ45-10.42С	4200	5940	3950	790	5	7	14	27,7															

1.450.3-3.1 4.1.1.1.0 СБ

Идем
2

✓(✓)

Рис.1

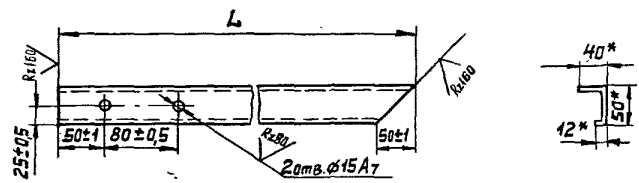
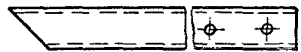


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис.	Л, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.11		860-2,2		1,53
-01	1	1000-2,2	Швеллер 50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80 В СтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76	1,79
-02		650-2,0		1,14
-03		750-2,0		1,33
-04	2	860-2,2		1,53
-05		1000-2,2		1,79
-06		650-2,0		1,14
-07		750-2,0		1,33
-08	1	860-2,2	Швеллер 50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80 В СтЗ кл 5 ГОСТ 11474-76	1,53
-09		1000-2,2		1,79
-10		650-2,0		1,14
-11	2	750-2,0		1,33
-12		860-2,2		1,53
-13		1000-2,2		1,79
-14		650-2,0		1,14
-15		750-2,0		1,53

*Размеры для справок.

				1.450.3-3.1 4.1.1.11			
				Стойка	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	см таб.	1:4
Н.контр.	Чиркова	М.Чир	01.11.77	Анст	Лис	т.1	
Р.ж.пр.	Ефимов	Р.ж.пр.	11.11.77				
Пров.	Агапова	М.А.А	11.11.77				
Разраб.	Иванова	М.И.И	11.11.77	См. таблицу	Ипрасудлегконс.Тружцуня		

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3		1450.3-3.1 4.1.1.20СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	№	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			Переменные данные		
			Детали		
		поз.1	Стойка		
А3		-00	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	2	
		-06	-05	2	
		-12	-09	2	
		-18	-13	2	
		-01	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	3	
		-07	-05	3	
		-13	-09	3	
		-19	-13	3	

0.3-3.1 4.1.1.2.0

Изм.	Кашкина	Изм.	0024	0-... лестничного марша ОГМХ 3645 и ОГМХ 3645	Статьи	Лист	Листов
У.контр.	Иркова	И.Ч.	00271		Р	1	6
Рук.пр.	Жинов	Изм.	0028	Гипроспектлегкострукчур			
Прозер.	Иганова	Изм.	0029				
Вызрел.	Иванова	Изм.	0030				

Формат Зона	№	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		поз.1	Стойка		
А3		-02	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	4	
		-08	-05	4	
		-14	-09	4	
		-20	-13	4	
		-03	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	5	
		-09	-05	5	
		-15	-09	5	
		-21	-13	5	
		-04	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	6	
		-10	-05	6	
		-16	-09	6	
		-22	-13	6	
		-05	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	7	
		-11	-05	7	
		-17	-09	7	
		-23	-13	7	
		поз.2	Элемент Бортовой		
А3		-00;-06	1450.3-3.1 4.1.1.2.1	1	
		-01;-07	-01	1	
		-02;-08	-02	1	
		-03;-09	-03	1	
		-04;-10	-04	1	

1450.3-3.1 4.1.1.2.0

Лист
2

Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	140
	Поз. 2	Элемент бортовой			
43	-05; -11	1450.3-3.1 4.1.1.2.1-05	1		
	-06; -18	-15	1		
	-07; -19	-16	1		
	-08; -20	-17	1		
	-09; -21	-18	1		
	-10; -22	-19	1		
	-11; -23	-20	1		
	Поз. 3	Перилл			
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	1697B _T		3,12 кг	
54	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.2.2	1		
	L =	2545 B _T		4,66 кг	
	-01; -07	-01	1		
	L =	3394B _T		6,22 кг	
	-02; -08	-02	1		
	L =	4243B _T		7,77 кг	
	-03; -09	-03	1		
	L =	5091B _T		9,33 кг	
	-04; -10	-04	1		
	L =	5940B _T		10,88 кг	
	-05; -11	-05	1		
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 5	

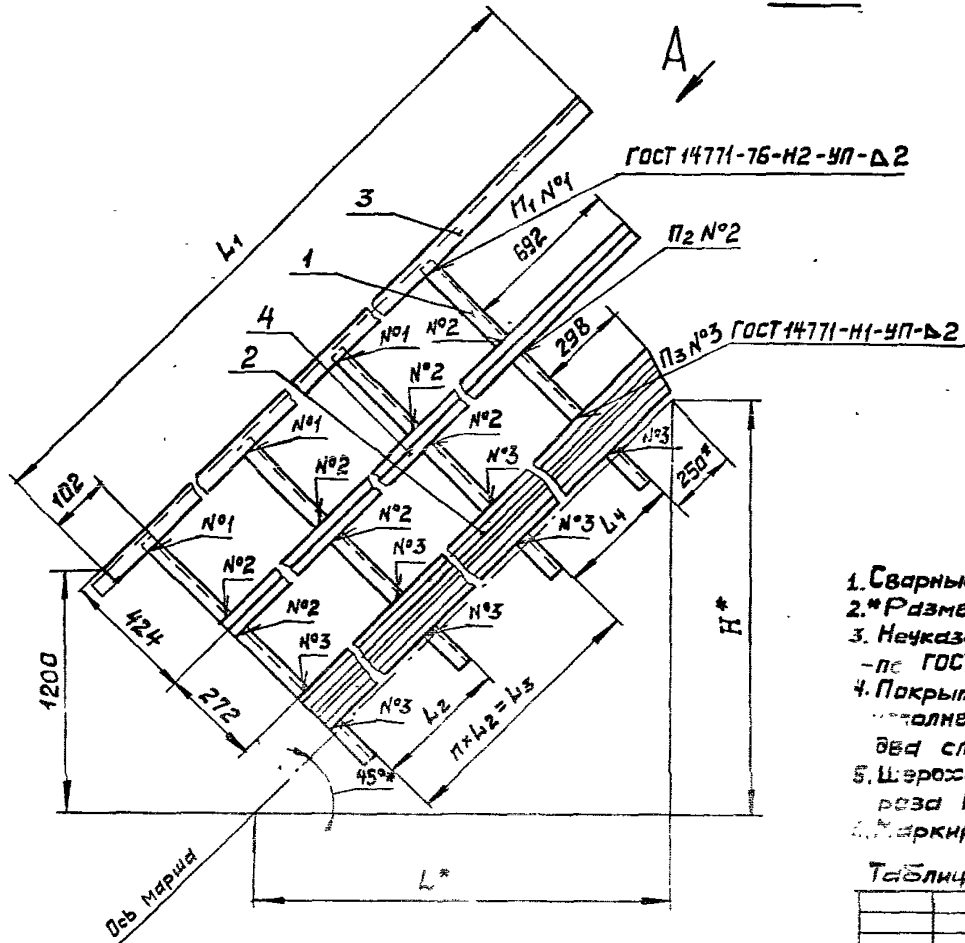
Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	140
	Поз. 3	Перилл			
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	1697B _T		3,12 кг	
54	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.2.2-06	1		
	L =	2545B _T		4,66 кг	
	-13; -19	-07	1		
	L =	3394B _T		6,22 кг	
	-14; -20	-08	1		
	L =	4243B _T		7,77 кг	
	-15; -21	-09	1		
	L =	5091B _T		9,33 кг	
	-16; -22	-10	1		
	L =	5940B _T		10,88 кг	
	-17; -23	-11	1		
	Поз. 4	Связь			
	Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72			
		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			
	L =	1125B _T		1,26 кг	
54	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.2.3	1		
	L =	2077B _T		2,35 кг	
	-01; -07	-01	1		
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 4	

Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз 4	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	2926 В ₇		3,28 кг
64	-02; -08	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-02	1	
	L =	3775 В ₇		4,23 кг
	-03; -09		-03	1
	L =	4623 В ₇		5,18 кг
	-04; -10		-04	1
	L =	5472 В ₇		6,13 кг
	-05; -11		-05	1
	Уголок Б	25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	1129 В ₇		1,26 кг
64	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-06	1	
	L =	2077 В ₇		2,33 кг
	-13; -19		-07	1
	L =	2926 В ₇		3,28 кг
	-14; -20		-08	1
	L =	3775 В ₇		4,23 кг
	-15; -21		-09	1
	L =	4623 В ₇		5,18 кг
	-16; -22		-10	1
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 5

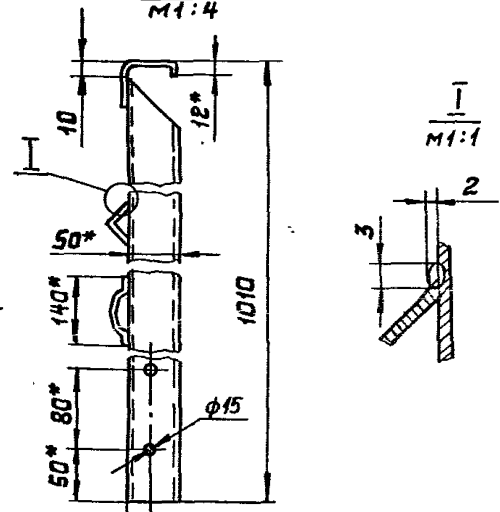
Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз 4	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	5472 В ₇		6,13 кг
64	-17; -23	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-11	1	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> БТИ с 16.09.93 Инв. № 16493 </div>				
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 6

Име. в граф. Печать в форме Вакв. таб. 24

Рис. 1



Вид А повернуто
М1:4

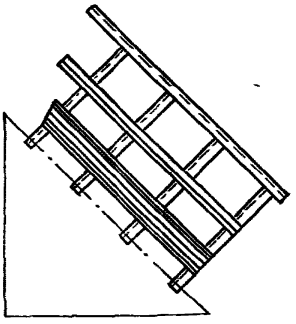


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V. 6/1 (для толщинной — 12...-23), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, V. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблица исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.1 4.1.1.2.0СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГ.МЛХЭБ45 и ОГ.МЛХЭБ45		
				стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 2	
Утв.	Кашкинов	Иванов	10.07.74			
Н.контр.	Фиркова	Иванов	10.07.74			
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	10.07.74			
Пров.	Агапова	Иванов	10.07.74			
Разреш.	Иванова	Иванов	10.07.74			
				Гипроспецгипроинструкция		

Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H	L*	L1	L2	L3	L4	П	П1	П2	П3	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.2.0	ОГЛМАХ3645-12.12	1450.3-3.1 4.1.1.2.0-12	ОГЛМАХ3645-12.12С	1	1200	1697	497	790	-	-	-	2	4	4	11,3
-01	ОГЛМАХ3645-12.18	-13	ОГЛМАХ3645-12.18С		1800	2545	-		555	-	-	3	6	6	18,7
-02	ОГЛМАХ3645-12.24	-14	ОГЛМАХ3645-12.24С		2400	3394	1580		614	2	4	8	8	26,3	
-03	ОГЛМАХ3645-12.30	-15	ОГЛМАХ3645-12.30С		3000	4243	2370		673	3	5	10	10	33,8	
-04	ОГЛМАХ3645-12.36	-16	ОГЛМАХ3645-12.36С		3600	5091	3160		731	4	6	12	12	41,4	
-05	ОГЛМАХ3645-12.42	-17	ОГЛМАХ3645-12.42С		4200	5940	3950		790	5	7	14	14	48,9	
-06	ОГНМАХ3645-12.12	-18	ОГНМАХ3645-12.12С	2	1200	1697	497	790	-	-	-	2	4	4	11,3
-07	ОГНМАХ3645-12.18	-19	ОГНМАХ3645-12.18С		1800	2545	-		555	-	-	3	6	6	18,7
-08	ОГНМАХ3645-12.24	-20	ОГНМАХ3645-12.24С		2400	3394	1580		614	2	4	8	8	26,3	
-09	ОГНМАХ3645-12.30	-21	ОГНМАХ3645-12.30С		3000	4243	2370		673	3	5	10	10	33,8	
-10	ОГНМАХ3645-12.36	-22	ОГНМАХ3645-12.36С		3600	5091	3160		731	4	6	12	12	41,4	
-11	ОГНМАХ3645-12.42	-23	ОГНМАХ3645-12.42С		4200	5940	3950		790	5	7	14	14	48,9	

1450.3-3.1 4.1.1.2.0С6 Лист 2

Рис. 1

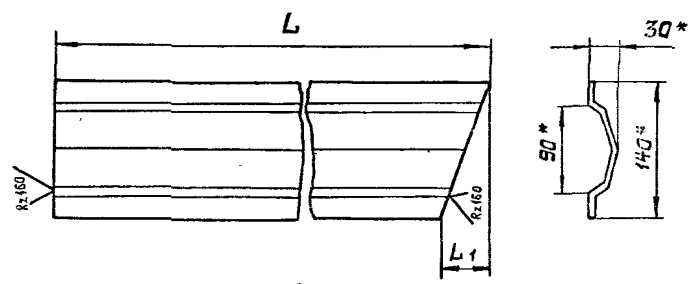


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1
М 1:10



Обозначение	Рис	Обозначение	Рис	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.2.1		1450.3-3.1 4.1.1.2.1-15		835-22	58±1	3,3
-01		-16		1683-3,0		6,37
-02		-17		2532-4,0		9,63
-03		-18		3381-4,5		12,89
-04		-19		4229-5,0		16,14
-05		-20		5078-5,5		19,4
-06	1	-21	2	410-1,55	80±1	1,42
-07		-22		1028-2,4		4,05
-08		-23		1751-3,0		6,72
-09		-24		2484-3,5		9,33
-10		-25		3177-4,5		12,05
-11		-26		3870-4,5		14,71
-12		-27		4563-5,0		17,37
-13		-28		5255-5,5		20,03
-14		-29		5948-5,5		22,63

*Размеры для справок.

				1450.3-3.1 4.1.1.2.1		
				ЭЛЕМЕНТ БОРТОВОЙ		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. таб.	1:4
				Лист Листов 1		
И.контр.	Чирков	И.Кис	1002*	Профиль высотой 90*30*25*3		
Рис.пр.	Ефимов	И.Кис	1002*	Черт. Т.Р. - 130-70		
Проб.	Александров	И.Кис	1002*			
Разроб.	Чирков	И.Кис	1002*			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33			1.450.3-3.1 4.1.2.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для исполнения 1 с порядковым номером						
Переменные данные						
Детали						
поз.1 Стойка						
			-00; -01;	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	2	
			-09; -10		-06	2
			-18; -19		-10	2
			-27; -28		-14	2
			-02	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	3	
			-11		-06	3
			-20		-10	3
			-29		-14	3
			-03	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	4	
			-12		-06	4
			-21		-10	4

1.450.3-3.1 4.1.2.1.0			Организация			Стадия	Лист	Листов
И.т.в.	Кашкинов	И.т.в.	Л.ч.	Л.ч.	Л.ч.	Р	1	6
И.контр.	Чиркова	И.контр.	Л.ч.	Л.ч.	Л.ч.	лестничного марша		
Руч.р.	Эфимов	Руч.р.	Л.ч.	Л.ч.	Л.ч.	01ГМЛХ60 и 01ГМЛХ60		
Проб.	Аганова	Проб.	Л.ч.	Л.ч.	Л.ч.	Гипроспецгипроконструкция		
Разреш.	Иванова	Разреш.	Л.ч.	Л.ч.	Л.ч.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для исполнения 1 с порядковым номером						
поз.1 Стойка						
43			-30	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 14	4	
			-04	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	5	
			-13		-06	5
			-22		-10	5
			-31		-14	5
			-05	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	6	
			-14		-06	6
			-23		-10	6
			-32		-14	6
			-06	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	7	
			-15		-06	7
			-24		-10	7
			-33		-14	7
			-07	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	8	
			-15		-06	8
			-25		-10	8
			-34		-14	8
			-08	1.450.3-3.1 4.1.1.1 - 02	9	
			-17		-06	9
			-25		-10	9
			-35		-14	9

И.т.в. Кашкинов и Зона 33-31-175.0

1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	Лист
	2

Формат З/И	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
	L=	1386B ₇		2,54кг
БУ	-00;-09	1.450.3-3.1 4.1.2.1.1	1	
	L=	2078B ₇		3,81кг
	-01;-10		-01	1
	L=	2771B ₇		5,1кг
	-02;-11		-02	1
	L=	3464B ₇		6,35кг
	-03;-12		-03	1
	L=	4157B ₇		7,62кг
	-04;-13		-04	1
	L=	4850B ₇		8,89кг
	-05;-14		-05	1
	L=	5543B ₇		10,15кг
	-06;-15		-06	1
	L=	6235B ₇		11,42кг
	-07;-16		-07	1
	L=	6928B ₇		12,69кг
	-08;-17		-08	1
				Зсч
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				3

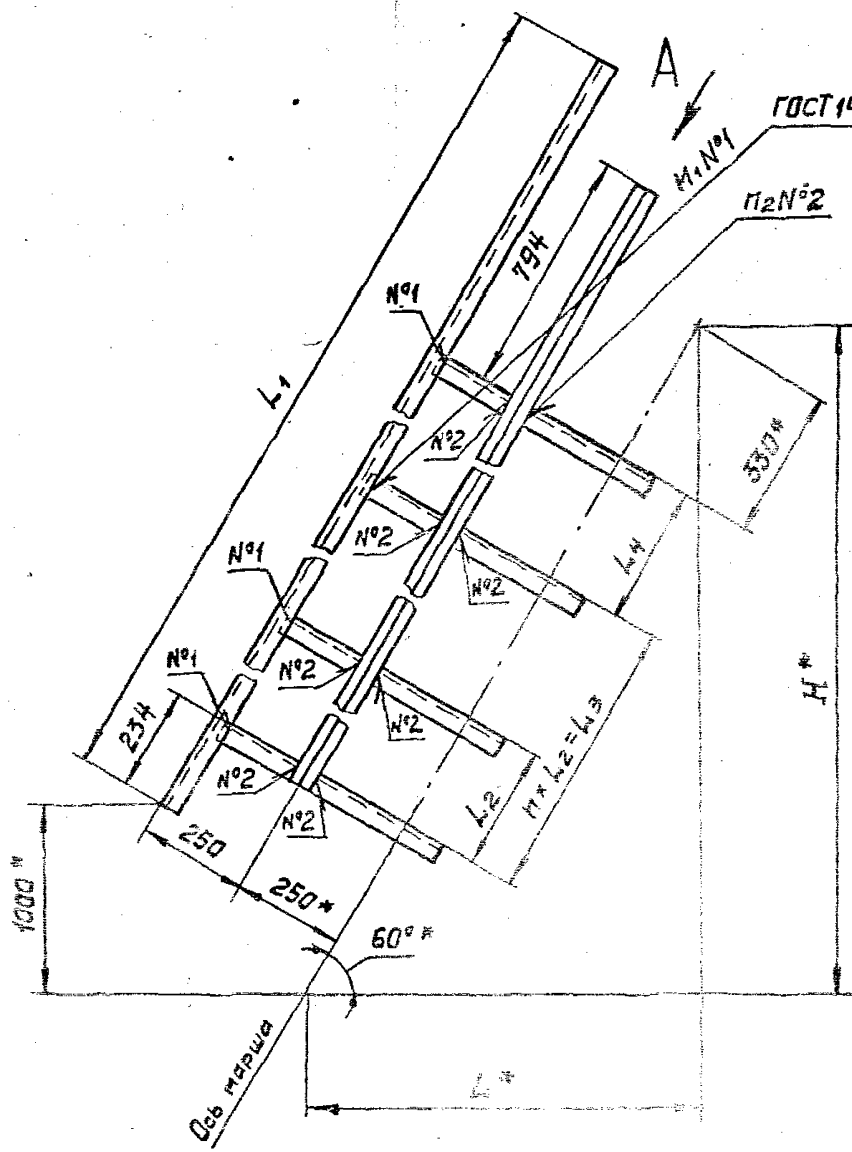
Формат З/И	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
	L=	1386B ₇		2,54кг
БУ	-18;-27	1.450.3-3.1 4.1.2.1.1-09	1	
	L=	2078B ₇		3,81кг
	-19;-28		-10	1
	L=	2771B ₇		5,1кг
	-20;-29		-11	1
	L=	3464B ₇		6,35кг
	-21;-30		-12	1
	L=	4157B ₇		7,62кг
	-22;-31		-13	1
	L=	4850B ₇		8,89кг
	-23;-32		-14	1
	L=	5543B ₇		10,15кг
	-24;-33		-15	1
	L=	6235B ₇		11,42кг
	-25;-34		-16	1
	L=	6928B ₇		12,69кг
	-26;-35		-17	1
				Зсч
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				4

ИНВ. № 708. Перевод в БИМ

Формы Знака	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L= 970B ₇		1,1кг	
54	-00;-09	1,450.3-3.1 4.1.2.1.2	1	
	L= 1482B ₇		1,66кг	
	-01;-10		-01 1	
	L= 2175B ₇		2,44кг	
	-02;-11		-02 1	
	L= 3008B ₇		3,37кг	
	-03;-12		-03 1	
	L= 3561B ₇		3,99кг	
	-04;-13		-04 1	
	L= 4254B ₇		4,76кг	
	-05;-14		-05 1	
	L= 4947B ₇		5,54кг	
	-06;-15		-06 1	
	L= 5639B ₇		6,32кг	
	-07;-16		-07 1	
	L= 6332B ₇		7,1кг	
	-08;-17		-08 1	
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				шт 3

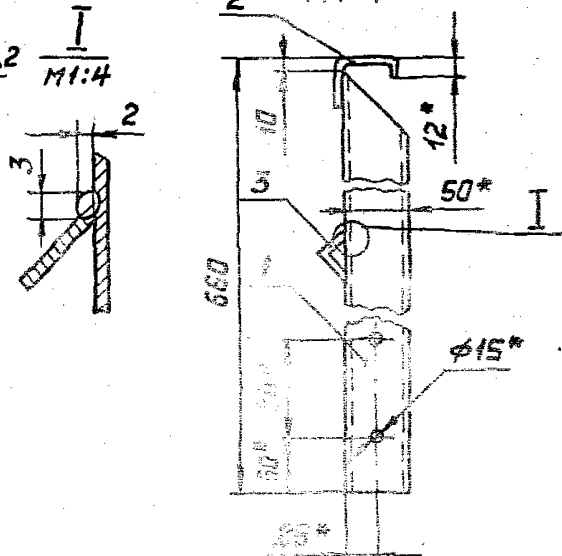
Формы Знака	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L= 970B ₇		1,1кг	
54	-18;-27	1,450.3-3.1 4.1.2.1.2-09	1	
	L= 1482B ₇		1,66кг	
	-19;-28		-10 1	
	L= 2175B ₇		2,44кг	
	-20;-29		-11 1	
	L= 3008B ₇		3,37кг	
	-21;-30		-12 1	
	L= 3561B ₇		3,99кг	
	-22;-31		-13 1	
	L= 4254B ₇		4,76кг	
	-23;-32		-14 1	
	L= 4947B ₇		5,54кг	
	-24;-33		-15 1	
	L= 5639B ₇		6,32кг	
	-25;-34		-16 1	
	L= 6332B ₇		7,1кг	
	-26;-35		-17 1	
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				шт 6

Рис.1



ГОСТ 14771-76-Н2-УП-Б2

Вид А повернуто
М1:4



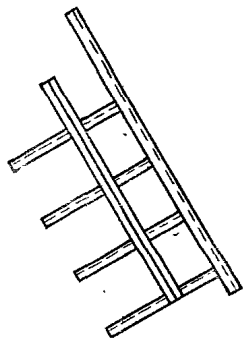
1. Сварные швы не выполнять в среде инертного газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка: ПФ-021 ТУ 6-10-1642-77, Э. 6/1 (для исполнений - 00...-11) или ПФ-017 ГОСТ 6-10-128-78, Э. 6/1 (для исполнений - 12...-19) эмаль ПФ-133, серия ГОСТ 925-В2, У. 6/4, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза R_a 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицы наполнений см. лист 2

		4150.3-31 4121.0СБ	
		Ограждение	
		лестничного марша	
		МАХ50 и ЭГМАХ50	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗД.	Кашин	Лист 1	Листов 2
И. НАЧ. ЦИРОК	И. ШО	Лист 1	Листов 2
ЭФЕМ			
4150.3-31	4121.0СБ		

Исполнение: 01.02.2018

Рис. 2 - зеркальное отражение
 Детальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*	L*	L1	L2	L3	L4	n	n1	n2	Масса, кг																																																																																							
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	ОГЛМАХ60-10.12	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-18	ОГЛМАХ60-10.12С	1	1200	693	1386	136	700	—	—	2	4	5,9																																																																																							
-01	ОГЛМАХ60-10.13	-19	ОГЛМАХ60-10.13С		1500	1039	2078	648						—	—	—	2	4	7,8																																																																																		
-02	ОГЛМАХ60-10.24	-20	ОГЛМАХ60-10.24С		2400	1386	2771	—											—	—	—	3	5	11,0																																																																													
-03	ОГЛМАХ60-10.30	-21	ОГЛМАХ60-10.30С		3000	1732	3464																	1400	634	2	4	8	14	14,3																																																																							
-04	ОГЛМАХ60-10.35	-22	ОГЛМАХ60-10.35С		3600	2078	4157																							2100	627	3	5	10	17	17,3																																																																	
-05	ОГЛМАХ60-10.42	-23	ОГЛМАХ60-10.42С		4200	2425	4850																													2600	620	4	6	12	20,5	20,5																																																											
-06	ОГЛМАХ60-10.48	-24	ОГЛМАХ60-10.48С		4800	2771	5543																																			3300	613	5	7	14	23,7	23,7																																																					
-07	ОГЛМАХ60-10.54	-25	ОГЛМАХ60-10.54С		5400	3118	6235																																									4200	605	6	8	16	26,9	26,9																																															
-08	ОГЛМАХ60-10.60	-26	ОГЛМАХ60-10.60С		6000	3464	6928																																															4900	598	7	9	18	30,1	30,1																																									
-09	ОГЛМАХ60-10.12	-27	ОГЛМАХ60-10.12С		1200	693	1386																																																					136	—	—	—	2	4	5,9																																			
-10	ОГЛМАХ60-10.13	-28	ОГЛМАХ60-10.13С		1500	1039	2078																																																					648						—	—	—	2	4	7,8																														
-11	ОГЛМАХ60-10.24	-29	ОГЛМАХ60-10.24С		2400	1386	2771																																																					—											—	—	—	3	5	11,0																									
-12	ОГЛМАХ60-10.30	-30	ОГЛМАХ60-10.30С		3000	1732	3464																																																																					1400	634	2	4	8	14	14,3																			
-13	ОГЛМАХ60-10.35	-31	ОГЛМАХ60-10.35С		3600	2078	4157																																																																											2100	627	3	5	10	17	17,3													
-14	ОГЛМАХ60-10.42	-32	ОГЛМАХ60-10.42С		4200	2425	4850																																																																																	2600	620	4	6	12	20,5	20,5							
-15	ОГЛМАХ60-10.48	-33	ОГЛМАХ60-10.48С		4800	2771	5543																																																																																							3300	613	5	7	14	23,7	23,7	
-16	ОГЛМАХ60-10.54	-34	ОГЛМАХ60-10.54С		5400	3118	6235																																																																																													4200	605
-17	ОГЛМАХ60-10.60	-35	ОГЛМАХ60-10.60С	6000	3464	6928	4900		598	7	9	18	30,1																																																																																								

Фирма	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кв.	Примечание
				Документация		
АЗ			1450.3-3.1 4.1.2.2.0СБ	Сборочный чертеж		

Фирма	Зона	№	Обозначение	Кв.	Примечание
			Переменные данные		
			Поз.1 Стойка		
АЗ			-00	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	1
			-09		-07 1
			-18		-11 1
			-27		-15 1
			-01	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	2
			-10		-07 2
			-19		-11 2
			-28		-15 2
			-02	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	3

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

Учб.	Кашикин	1000	0912	Ограждение лестничного марша ОГМЛХЭБ60 и ОГМЛХЭБ60	Студен	Авт	Место
Н.комф.	Чуркова	1000	10.02.7		Р	Т	Б
Рек.пр.	Ефимов	1000	10.02.7		Гипроспектлегконструкция		
Пров.	Агапова	1000	10.02.7				
РдЗрб	Иванова	1000	10.02.7				

Фирма	Зона	№	Обозначение	Кв.	Примечание
			Поз.1 Стойка		
АЗ			-11	1450.3-3.1 4.1.1.1-07	3
			-20		-11 3
			-29		-15 3
			-03	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	4
			-12		-07 4
			-21		-11 4
			-30		-15 4
			-04	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	5
			-13		-07 5
			-22		-11 5
			-31		-15 5
			-05	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	6
			-14		-07 6
			-23		-11 6
			-32		-15 6
			-06	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	7
			-15		-07 7
			-24		-11 7
			-33		-15 7
			-07	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	8
			-16		-07 8
			-25		-11 8
			-34		-15 8

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

ИСТ
2

Формат Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Стойка		
13	-08	1450 3-31 4.1.1.1-03	9	
	-17		-07	9
	-26		-11	9
	-35		-15	9
	Поз.2	Элемент бортовой		
43	-00,-18	1450 3-3.1 4.1.1.2.1-06	1	
	-01,-19		-07	1
	-02,-20		-08	1
	-03,-21		-09	1
	-04,-22		-10	1
	-05,-23		-11	1
	-06,-24		-12	1
	-07,-25		-13	1
	-08,-26		-14	1
	-09,-27		-21	1
	-10,-28		-22	1
	-11,-29		-23	1
	-12,-30		-24	1
	-13,-31		-25	1
	-14,-32		-26	1
	-15,-33		-27	1
	-16,-34		-28	1
	-17,-35		-29	1
	Поз.3	Перила		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
		L=1386 B ₇		2,54 кг
64	-00,-09	1450 3-3.1 4.1.2.2.1	1	

1.450.3-3.1 4.1.2 2.0

шт
3

Формат Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Перила		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
		L=2078 B ₇		3,81 кг
64	-01,-10	1450 3-3.1 4.1.2.2.1-01	1	
		L=2771 B ₇		5,1 кг
	-02,-11		-02	1
		L=3464 B ₇		6,35 кг
	-03,-12		-03	1
		L=4157 B ₇		7,62 кг
	-04,-13		-04	1
		L=4850 B ₇		8,89 кг
	-05,-14		-05	1
		L=5543 B ₇		10,15 кг
	-06,-15		-06	1
		L=6235 B ₇		11,42 кг
	-07,-16		-07	1
		L=6928 B ₇		12,69 кг
	-08,-17		-08	1
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76		
		L=1386 B ₇		2,54 кг
64	-18,-27	1450 3-3.1 4.1.2.2.1-09	1	
		L=2078 B ₇		3,81 кг
	-19,-28		-10	1
		L=2771 B ₇		5,1 кг
	-20,-29		-11	1
		L=3464 B ₇		6,35 кг
	-21,-30		-12	1

1.450.3-3.1 4.1.2.2.0

шт
4

№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Перила		
	Швеллер 50x40x12	25 ГОСТ 8204-80		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 4474-76		
		L=4157B7		7,62кг
64	-22;-31	1450.3-3.1 4.1.2.2.1 -13	1	
		L=4850B7		8,89кг
	-23;-32		-14	1
		L=5543B7		10,15кг
	-24;-33		-15	1
		L=6235B7		11,42кг
	-25;-34		-16	1
		L=6928B7		12,69кг
	-26;-35		-17	1
	Поз.4	Связь		
	Уголок Б-25x25x3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=880B7		0,99кг
64	-00;-09	1450.3-3.1 4.1.2.2.2	1	
		L=1568B7		1,76кг
	-01;-10		-01	1
		L=2261B7		2,53кг
	-02;-11		-02	1
		L=2954B7		3,31кг
	-03;-12		-03	1
		L=3647B7		4,1кг
	-04;-13		-04	1
		L=4340B7		4,86кг
	-05;-14		-05	1
		L=5033B7		5,64кг
	-06;-15		-06	1

1450 3-3.1 4.1.2.2.0

Лист
5

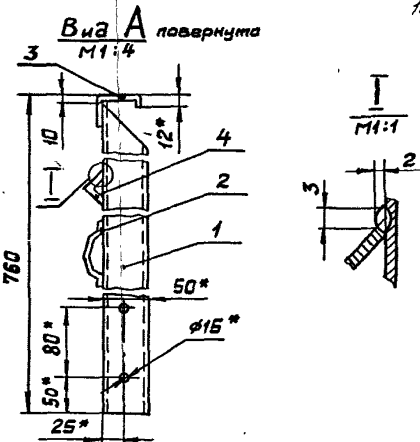
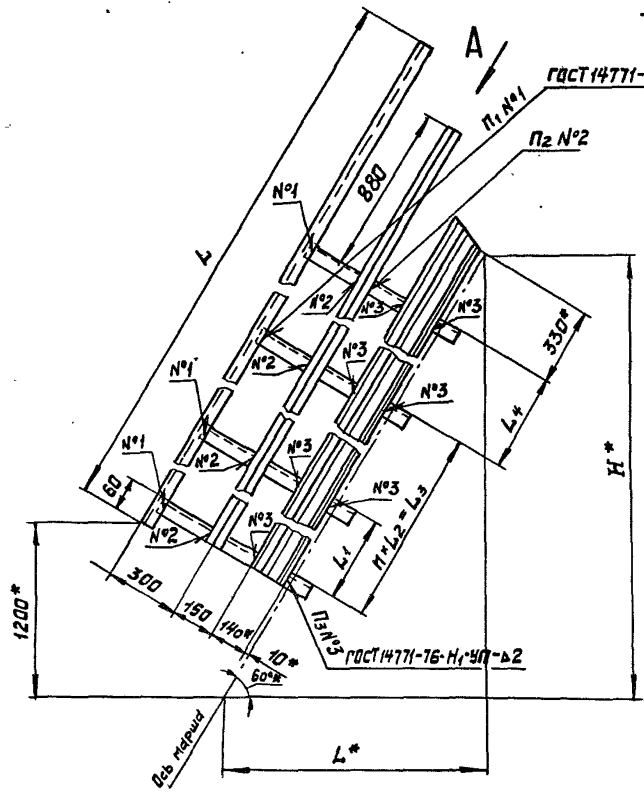
№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Связь		
	Уголок Б-25x25x3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=5725B7		6,41кг
64	-07;-16	1450.3-3.1 4.1.2.2.2-07	1	
		L=6418B7		7,19кг
	-08;-17		-08	1
	Уголок Б-25x25x3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 535-79		
		L=880B7		0,99кг
64	-18;-27	1450.3-3.1 4.1.2.2.2-09	1	
		L=1568B7		
	-19;-28		-10	1
		L=2261B7		2,53кг
	-20;-29		-11	1
		L=2954B7		3,31кг
	-21;-30		-12	1
		L=3647B7		4,1кг
	+22;-31		-13	1
		L=4340B7		4,86кг
	-23;-32		-14	1
		L=5033B7		5,64кг
	-24;-33		-15	1
		L=5725B7		6,41кг
	-25;-34		-16	1
		L=6418B7		7,19кг
	-26;-35		-17	1
	Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"			

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

Лист
6

№ п/п, № табл. Понимать в зависимости от знака № п/п

Рис.1

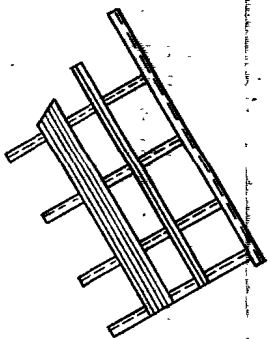


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1, (для исполнений -00...-17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1, (для исполнений -18...-35) эмаль ПФ-133, серая ГОСТ926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1.450.3-3.1 4.1.2.2.0СБ	
				Ограждение	
				лестничного марша	
				ОГМАХЗБ60 и ОГМАХЗБ60	
				Сборочный чертеж	
Утв.	Кашкинов	Иванов	Селев	Стадия	Масса
Н.контр.	Иркова	Иванов	Иванов	Р	См. табл.
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов	Лист 1	Листов 2
Пров.	Агапова	Иванов	Иванов	Гипроспецконструкция	
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов		

Рис. 2 - зеркальные отражения.
Остальное - см. рис. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H*	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	n	n ₁	n ₂	n ₃	Масса, кг
1.450.3-3.1	4.1.2.2.0	ОГМЛХ3660-12.12	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0-18	ОГМЛХ3660-12.12С	1200	693	1386	—	—	—	—	1	2	2	6,3
	-01	ОГМЛХ3660-12.18		-19	1800	1093	2078	648	—	—	—	2	4	4	12,4
	-02	ОГМЛХ3660-12.24		-20	2400	1386	2771			643		3	6	6	18,5
	-03	ОГМЛХ3660-12.30		-21	3000	1732	3464		1400	634	2	4	8	8	24,6
	-04	ОГМЛХ3660-12.36		-22	3600	2078	4157	700	2100	627	3	5	10	10	30,7
	-05	ОГМЛХ3660-12.42		-23	4200	2425	4850		2800	620	4	6	12	12	36,8
	-06	ОГМЛХ3660-12.48		-24	4800	2771	5543		3500	613	5	7	14	14	42,9
	-07	ОГМЛХ3660-12.54		-25	5400	3118	6235		4200	605	6	8	16	16	49,0
	-08	ОГМЛХ3660-12.60		-26	6000	3464	6928		4900	598	7	9	18	18	55,1
	-09	ОГМЛХ3660-12.12		-27	1200	693	1386	—	—	—	—	1	2	2	6,3
	-0	ОГМЛХ3660-12.18		-28	1800	1039	2078	648	—	—	—	2	4	4	12,4
	-11	ОГМЛХ3660-12.24		-29	2400	1386	2771			643		3	6	6	18,5
	-12	ОГМЛХ3660-12.30		-30	3000	1732	3464		1400	634	2	4	8	8	24,6
	-13	ОГМЛХ3660-12.36		-31	3600	2078	4157	700	2100	627	3	5	10	10	30,7
	-14	ОГМЛХ3660-12.42		-32	4200	2425	4850		2800	620	4	6	12	12	36,8
	-15	ОГМЛХ3660-12.48		-33	4800	2771	5543		3500	613	5	7	14	14	42,9
	-16	ОГМЛХ3660-12.54		-34	5400	3118	6235		4200	605	6	8	16	16	49,0
	-17	ОГМЛХ3660-12.60		-35	6000	3464	6928		4900	598	7	9	18	18	55,1

1.450.3-3.1 4.1.2.2.0С6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
3			1.450.3-3.1 5.1.0.10С6	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Стойка		
44		-00...-02	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	2	
		-16...-18	-02	2	
		-32...-34	-04	2	
		-48...-50	-06	2	
		-03...-07	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	3	
		-19...-23	-02	3	
		-35...-39	-04	3	
		-51...-55	-06	3	
		-08;-09	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	4	

1.450.3-3.1 5.1.0.1.0							
И.м.в.	Кашкинов	20.02.83	Ограждение площадок ОГПМХЗБ	Стандарт	Лист	Листов	
И.контр.	Чиркова	20.02.83		Р	1	10	
Р.ж.пр.	Ефимов	11.02.83		Гипроспецпроектконструкция			
Провер.	Аганова	11.02.83					
Разраб.	Иванова	16.02.83					

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
44		-24;-25	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1-02	4	
		-40;-41	-04	4	
		-56;-57	-06	4	
		-10;	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	5	
		-26;	-02	5	
		-42;	-04	5	
		-58	-06	5	
		-11;-12	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	6	
		-27;-28	-02	6	
		-43;-44	-04	6	
		-59;-60	-06	6	
		-13	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	7	
		-14;-15	-01	7	
		-29	-02	7	
		-30;-31	-03	7	
		-45	-04	7	
		-46;-47	-05	7	
		-61;	-06	7	
		-62;-63	-07	7	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0					
					Лист
					2

И.м.в. Иванов, Ледянский и Зона ВЗет.м.в. 82

Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	К	Приме- чание	186
	Поз.2	Перила			
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	1000Б7		1,83кг	
64	-00;-16	1.450.3-3.1 5.1.0.1.2	1		
	L =	1300Б7		2,88кг	
	-01;-17		-01 1		
	L =	1500Б7		2,75кг	
	-02;-18		-02 1		
	L =	1600Б7		2,93кг	
	-03;-19		-03 1		
	L =	1900Б7		3,48кг	
	-04;-20		-04 1		
	L =	2200Б7		4,03кг	
	-05;-21		-05 1		
	L =	2300Б7		4,2кг	
	-06;-22		-06 1		
	L =	2500Б7		4,58кг	
	-07;-23		-07 1		
	L =	3100Б7		5,68кг	
	-08;-24		-08 1		
	L =	3700Б7		6,78кг	
	-09;-25		-09 1		
				Итого	
				5	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0					

Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	К	Приме- чание	186
	Поз.2	Перила			
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	4300Б7		7,88кг	
64	-10;-26	1.450.3-3.1 5.1.0.1.2 -10	1		
	L =	4800Б7		8,75кг	
	-11;-27		-11 1		
	L =	5400Б7		9,89кг	
	-12;-28		-12 1		
	L =	6000Б7		10,99кг	
	-13...-15;-29...-31		-13 1		
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 1474-76			
	L =	1000Б7		1,83кг	
64	-32;-48	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3	1		
	L =	1300Б7		2,38кг	
	-33;-49		-01 1		
	L =	1500Б7		2,75кг	
	-34;-50		-02 1		
	L =	1600Б7		2,93кг	
	-35;-51		-03 1		
	L =	1500Б7		3,48кг	
	-36;-52		-04 1		
				Итого	
				14	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0					

Итого: 14 шт. 14,83 кг

Рисунки Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=4200 В7		4,7кг
Б4	-10;-26	1450.3-3.1 5.1.0.1.3-10	1	
		L=4800 В7		5,38кг
	-11;-27	-11	1	
		L=5400 В7		6,05кг
	-12;-28	-12	1	
		L=6000 В7		6,72кг
	-13..-15;-29...-31	-13	1	
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	сл 5 ГОСТ 535-79		
		L=900 В7		1,0кг
Б4	-32;-48	1450.3-3.1 5.1.0.1.3-14	1	
		L=1200 В7		1,34кг
	-33;-49	-15	1	
		L=1400 В7		1,57кг
	-34;-50	-16	1	
		L=1500 В7		1,68кг
	-35;-51	-17	1	
		L=1800 В7		2,02кг
	-36;-52	-18	1	
		L=2100 В7		2,35кг
	-37;-53	-19	1	
		L=2200 В7		2,46кг
	-38;-54	-20	1	
		L=2400 В7		2,69кг
	-39;-55	-21	1	

1450.3-3.1 5.1.0.1.0

7

Копирава Выгрнэво

Формат А4

Рисунки Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	сл 5 ГОСТ 535-79		
		L=3000 В7		3,36кг
Б4	-40;-56	1450.3-3.1 5.1.0.1.3-22	1	
		L=3600 В7		4,03кг
	-41;-57	-23	1	
		L=4200 В7		4,7кг
	-42;-58	-24	1	
		L=4800 В7		5,38кг
	-43;-59	-25	1	
		L=5400 В7		6,05кг
	-44;-60	-26	1	
		L=6000 В7		6,72кг
	-45..-47;-61...-63	-27	1	
	Поз.4	Элемент Бортовой		
	Профиль гнутый 90×30×25×3 ЧМТУ2-130-70			
	В Ст 3	кл 2 ГОСТ 16523-70		
		L=900 В7		3,46кг
Б4	-00;-16	1450.3-3.1 5.1.0.1.4	1	
		L=1200 В7		4,6кг
	-01;-17	-01	1	
		L=1400 В7		5,38кг
	-02;-18	-02	1	
		L=1500 В7		5,76кг
	-03;-19	-03	1	
		L=1800 В7		6,91кг
	-04;-20	-04	1	
		L=2100 В7		8,01кг
	-05;-21	-05	1	

1450.3-3.1 5.1.0.1.0

8

Копирава Выгрнэво

Формат А4

1993-03 9.0

Рис. 1

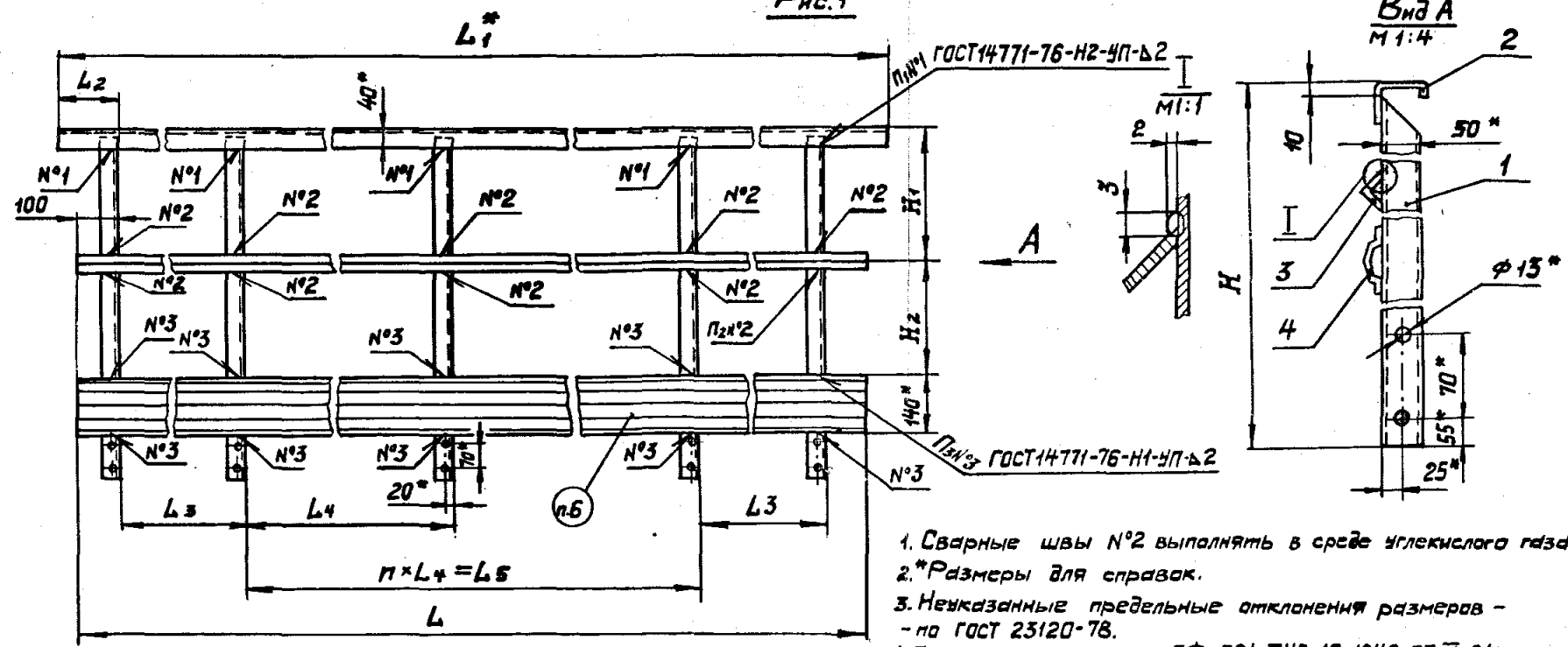
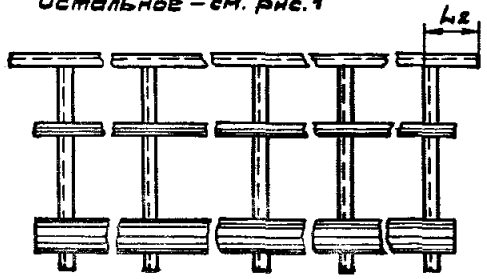


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



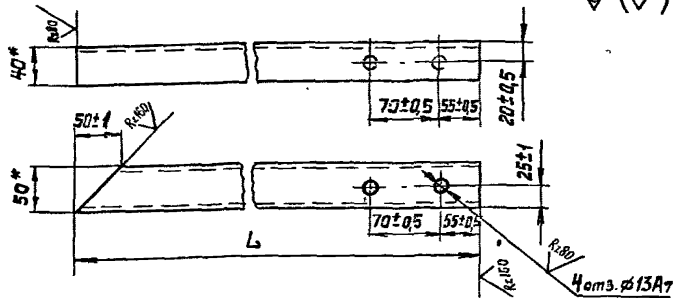
1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-31) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -32...-63), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz160
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

			1.450.3-3.1 5.1.0.10СБ		
			Ограждение площадок		
			ОГПМХЗБ		
			Сборочный чертеж		
Этв.	Кашкин	Состав	50.02.74	Стдия	Масштаб
И. контр.	Израева	И. контр.	20.07.74	Р	См. табл.
Пр. пр.	Ефимов	Пр. пр.	11.08.74	Лист 1	Листов 2
Пр. в.	Агапова	Пр. в.	11.02.75	Гипроспецтехника	
Пр. об.	Лаван	Пр. об.	27.08.75		

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	П	П ₁	П ₂	П ₃	Масса, кг													
1450.3-3.1 5.101.0	ОГПМХЗБ-10.9	1450.3-3.1 5.101.0-32	ОГПМХЗБ-10.9С	1	1150	500	495	900	1000	150	1100	—	700	—	—	—	—	—	10,5												
-01	ОГПМХЗБ-10.12	-33	ОГПМХЗБ-10.12С					1200	1300										1000	2	4	4	12,5								
-02	ОГПМХЗБ-10.14	-34	ОГПМХЗБ-10.14С					1400	1500										600	—	—	—	13,3								
-03	ОГПМХЗБ-10.15	-35	ОГПМХЗБ-10.15С					1500	1600										—	1300	—	—	16,7								
-04	ОГПМХЗБ-10.18	-36	ОГПМХЗБ-10.18С					1800	1900										800	—	—	—	18,7								
-05	ОГПМХЗБ-10.21	-37	ОГПМХЗБ-10.21С					2100	2200										950	—	—	—	3	6	6	20,8					
-06	ОГПМХЗБ-10.22	-38	ОГПМХЗБ-10.22С					2200	2300										1000	—	—	—	—	—	—	21,4					
-07	ОГПМХЗБ-10.24	-39	ОГПМХЗБ-10.24С					2400	2500										1100	—	—	—	—	—	—	22,8					
-08	ОГПМХЗБ-10.30	-40	ОГПМХЗБ-10.30С					3000	3100										900	1000	—	—	4	8	8	29,0					
-09	ОГПМХЗБ-10.36	-41	ОГПМХЗБ-10.36С					3600	3700										1100	1200	—	—	—	—	—	33,1					
-10	ОГПМХЗБ-10.42	-42	ОГПМХЗБ-10.42С					4200	4300										1000	1000	2000	2	5	10	10	39,3					
-11	ОГПМХЗБ-10.48	-43	ОГПМХЗБ-10.48С					4800	4800										950	900	2700	3	6	12	12	45,3					
-12	ОГПМХЗБ-10.54	-44	ОГПМХЗБ-10.54С					5400	5400										100	1100	3000	—	—	—	—	49,4					
-13	ОГПМХЗБ-10.60	-45	ОГПМХЗБ-10.60С					—	—										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-14	ОГЛПМХЗБ-10.60	-46	ОГЛПМХЗБ-10.60С					—	—										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-15	ОГЛПМХЗБ-10.60	-47	ОГЛПМХЗБ-10.60С	2	1160	—	—	6000	6000	120	900	1000	4000	4	7	14	14	55,5													
-16	ОГПМХЗБ-12.9	-48	ОГПМХЗБ-12.9С	1	1350	600	595	900	1000	150	1100	—	700	—	—	—	—	—	11,2												
-17	ОГПМХЗБ-12.12	-49	ОГПМХЗБ-12.12С					1200	1300										1000	2	4	4	13,3								
-18	ОГПМХЗБ-12.14	-50	ОГПМХЗБ-12.14С					1400	1500										600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,7
-19	ОГПМХЗБ-12.15	-51	ОГПМХЗБ-12.15С					1500	1600										—	1300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,8
-20	ОГПМХЗБ-12.18	-52	ОГПМХЗБ-12.18С					1800	1900										800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,8
-21	ОГПМХЗБ-12.21	-53	ОГПМХЗБ-12.21С					2100	2200										950	—	—	—	3	6	6	21,9					
-22	ОГПМХЗБ-12.22	-54	ОГПМХЗБ-12.22С					2200	2300										1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6
-23	ОГПМХЗБ-12.24	-55	ОГПМХЗБ-12.24С					2400	2500										1100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24,0
-24	ОГПМХЗБ-12.30	-56	ОГПМХЗБ-12.30С					3000	3100										900	1000	—	—	4	8	8	30,5					
-25	ОГПМХЗБ-12.36	-57	ОГПМХЗБ-12.36С					3600	3700										1100	1200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34,6
-26	ОГПМХЗБ-12.42	-58	ОГПМХЗБ-12.42С					4200	4300										1000	1000	2000	2	5	10	10	41,2					
-27	ОГПМХЗБ-12.48	-59	ОГПМХЗБ-12.48С					4800	4800										950	900	2700	3	6	12	12	47,5					
-28	ОГПМХЗБ-12.54	-60	ОГПМХЗБ-12.54С					5400	5400										100	1100	3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,7
-29	ОГПМХЗБ-12.60	-61	ОГПМХЗБ-12.60С					—	—										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-30	ОГЛПМХЗБ-12.60	-62	ОГЛПМХЗБ-12.60С					—	—										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-31	ОГЛПМХЗБ-12.60	-63	ОГЛПМХЗБ-12.60С	2	1360	—	—	6000	6000	120	900	1000	4000	4	7	14	14	58,2													

1450.3-3.1 5.101.0 СБ



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 5.10.1.1	1150-24	Швеллер 50*40*12*25 ГОСТ 8281-80 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 11174-76	2,04
-01	1160-24		2,06
-02	1350-2,6		2,41
-03	1360-2,6		2,43
-04	1150-24		2,04
-05	1160-24		2,06
-06	1350-2,6		2,41
-07	1360-2,6	2,43	

*Размеры для справок

1.450.3-3.1 5.10.1.1

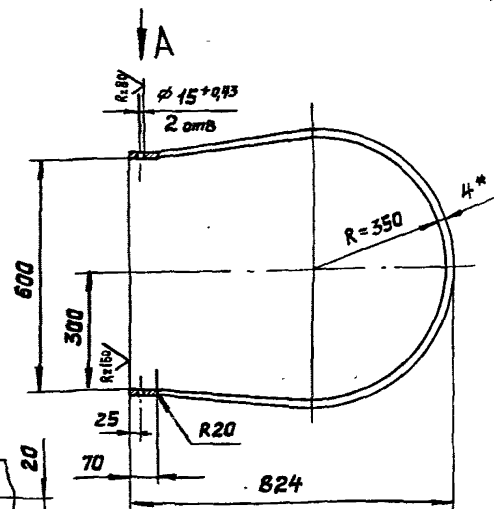
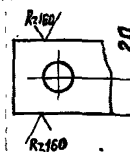
Стойка

Стая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:4
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Испроделконструкция

Вид А
М:2



Обозначение	Материал
1450.3-3.1 6.10.1.1	Б-4*40 ГОСТ 103-76 Полоса в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
-01	Б-4*40 ГОСТ 103-76 Полоса в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

*Размер для справок
и не указанные предельные отклонения размеров - по СМТ

1.450.3-3.1 6.10.1.1

Пояс

Стая	Масса	Масштаб
Р	2,56	1:10
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Испроделконструкция

19931-03 94

Рис. 1
6000*

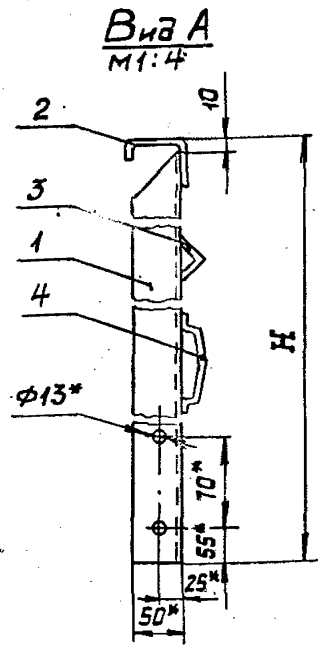
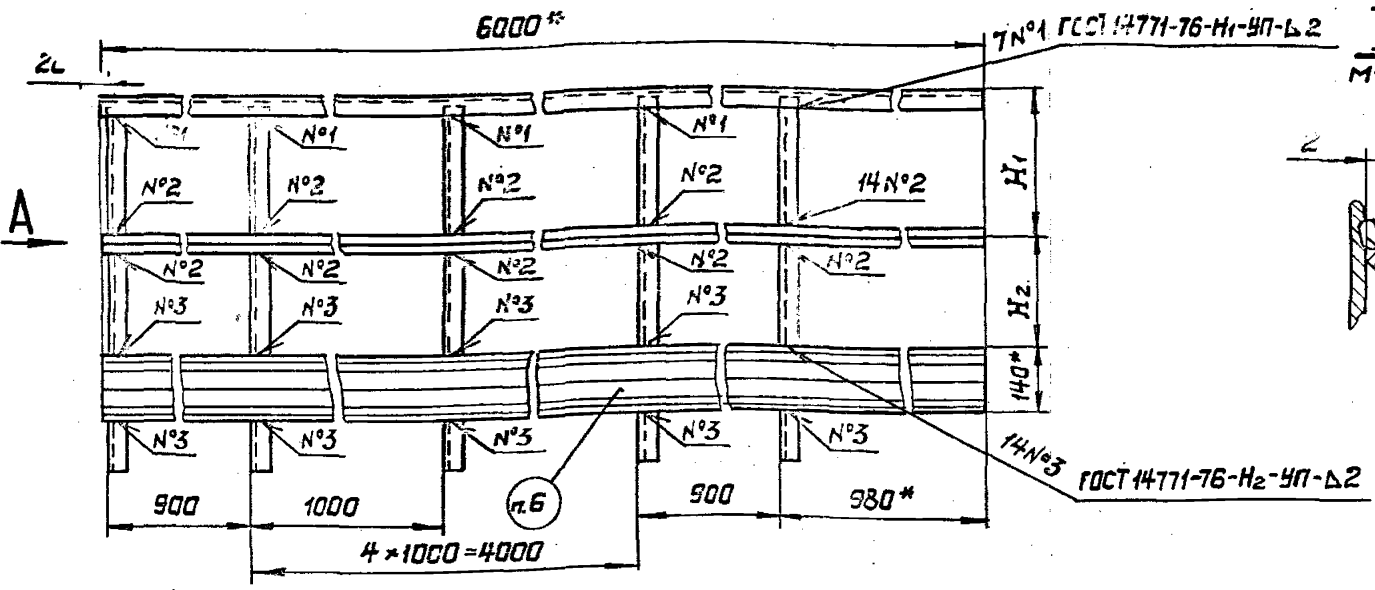
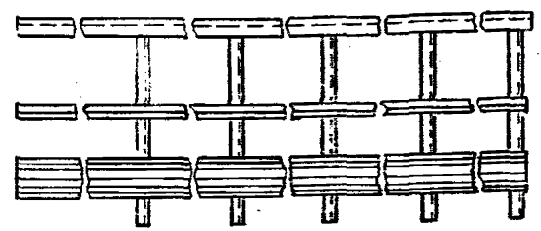


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений - 00...-03) или ГФ-017 ОСТ6-10-428.79, У. 6/1 (для исполнений - 04...-07), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1 для слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах резки Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H	H ₁	H ₂	Масштаб
1.450.3-3.1 5.10.20	ОГЛПБХЭБ-10.60	1.450.3-3.1 5.10.20-04	ОГЛПБХЭБ-10.60С	1	1150	495	500	556
-01	ОГЛПБХЭБ-10.60	-05	ОГЛПБХЭБ-10.60С	2				
-02	ОГЛПБХЭБ-12.60	-06	ОГЛПБХЭБ-12.60С	1	1350	595	600	
-03	ОГЛПБХЭБ-12.60	-07	ОГЛПБХЭБ-12.60С	2				

1.450.3-3.1 5.10.20СБ			Стадия	Масштаб
Ограждение перекрытий			Р	См. табл.
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1
И.т.в.	Кашкин	А.С.	2002	
И.в.контр.	Иркова	И.С.	2002	
И.р.з.	Ефимов	В.И.	2002	
И.р.з.	Агалов	В.И.	2002	
И.р.з.	Иванов	В.И.	2002	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
43		1.450.3-3.1 6.1.0.1.0.ГБ	Объединный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Детали</u>		
	Поз.1	Пояс		
А4	-00	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	3	
	-08		-01 3	
	-01	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	4	
	-02		-01 4	
	-02	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	5	
	-10		-01 5	
	-03	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	6	
	-11		-01 6	
	-04	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	7	

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0		Листов	Лист	Листов
Учб.	Качество	2	1	4
И. контр.	Чурков	2	1	4
Рук. пр.	Ермаков	8	1	4
Проб.	Авдолова	1	1	4
Взвеш.	Вансба	1	1	4

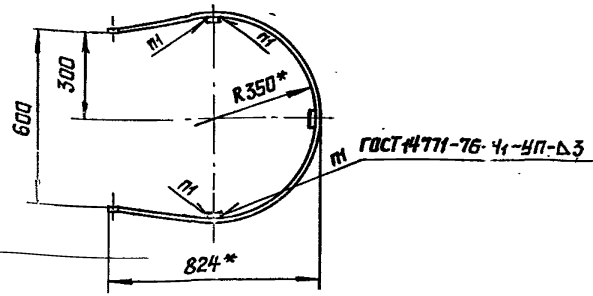
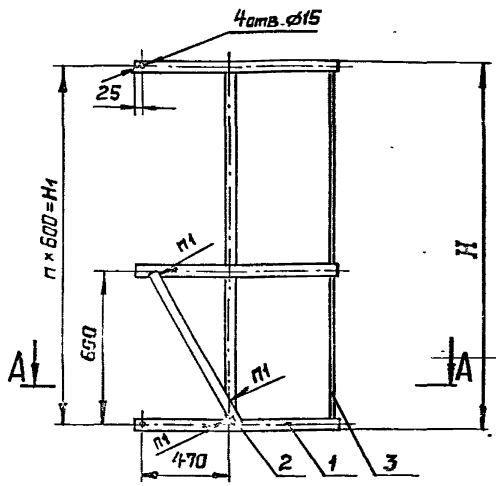
Копировал Тарасова Формат А4

Формат Зона	Для исполнения с с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Пояс		
А4	-12	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1-01	7	
	-05	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	8	
	-13		-01 8	
	-06	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	9	
	-14		-01 9	
	-07	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	11	
	-15		-01 11	
	Поз.2	Полоса		
	Полоса Б	4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп2 ГОСТ 535-79		
	L =	720 В7		0,9к
Б4	-00...-07	1.450.3-3.1 6.1.0.1.2	2	
	Полоса	Б-4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп5 ГОСТ 535-79		
	L =	720 В7		0,9к
Б4	-08...-15	1.450.3-3.1 6.1.0.1.3	2	
	Поз.3	Стодка		
	Полоса	Б4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп2 ГОСТ 535-79		
	L =	1200 В7		1,5к
Б4	-00	1.450.3-3.1 6.1.0.1.3	3	

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0
Копировал Тарасова Формат А4
1993-03 37

A-A



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021, УБ-10-1642-77, У.6/1 (для исполнений - 00...-07) или ГФ-017, ОСТБ-10-428-79, У.6/1 (для исполнений - 08...-15), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 923-82, У.6/1, два слоя
4. Шероховатость поверхностей деталей 64 в местах резки Rz160.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H _н , мм	H _п , мм	П	П ₁	Масса, кг
1450.3-3.1 6.1.0.10	ОГС-124	1450.3-3.1 6.1.0.08	ОГС-124С	1240	1200	2	18	14,0
-01	ОГС-18,4	-03	ОГС-18,4С	1840	1800	3	24	18,8
-02	ОГС-24,4	-07	ОГС-24,4С	2440	2400	4	30	23,6
-03	ОГС-30,4	-11	ОГС-30,4С	3040	3000	5	36	28,5
-04	ОГС-36,4	-12	ОГС-36,4С	3640	3600	6	42	33,3
-05	ОГС-42,4	-13	ОГС-42,4С	4240	4200	7	48	38,1
-06	ОГС-48,4	-14	ОГС-48,4С	4840	4800	8	54	42,9
-07	ОГС-60,4	-15	ОГС-60,4С	6040	6000	10	66	52,6

1450.3-3.1 6.1.0.1.ОСБ					
Ограждение ступенчатых			Стекло	Масса	Масштаб
ОГС			Р	Сн. табл.	—
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
И.авт.	Кешименов	И.инж.	И.инж.	И.инж.	
И.контр.	Черкова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	
Рис.пр.	Ефимов	И.инж.	И.инж.	И.инж.	
Пров.	Аганова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	
Разр.	Иванова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.1.0	Монтажный элемент МХ1		
		-01	Монтажный элемент МХ2		
		-02	Монтажный элемент МХ3		
		-03	Монтажный элемент МХ4		
		-04	Монтажный элемент МХ5		
		-05	Монтажный элемент МХ6		
		-06	Монтажный элемент МХ7		
		-07	Монтажный элемент МХ8		
		-08	Монтажный элемент МХ9		
		-09	Монтажный элемент МХ10		
		-10	Монтажный элемент МХ1С		
		-11	Монтажный элемент МХ2С		
		-12	Монтажный элемент МХ3С		
		-13	Монтажный элемент МХ4С		
		-14	Монтажный элемент МХ5С		
		-15	Монтажный элемент МХ6С		
		-16	Монтажный элемент МХ7С		
		-17	Монтажный элемент МХ8С		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0

**Комплект
монтажных
частей**

Стр. в кн. Лист Листов

Р 1 7

Гипроспецгипроконструкция

Утв. Кошкинов
Н. контр. Кирюкова
Рук. пр. Белинов
Проб. Агапова

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	198 Примечание
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.1.0-18	Монтажный элемент МХ9С		
		-19	Монтажный элемент МХ10С		
			<u>Детали</u>		
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.0.1	Дополнительный элемент ДХ1		
		-01	Дополнительный элемент ДХ2		
		-02	Дополнительный элемент ДХ3		
		-03	Дополнительный элемент ДХ1С		
		-04	Дополнительный элемент ДХ2С		
		-05	Дополнительный элемент ДХ3С		
		1.450.3-3.1 7.1.0.0.0	Дополнительный элемент ДХ4		
		-01	Дополнительный элемент ДХ5		
		-02	Дополнительный элемент ДХ6		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0

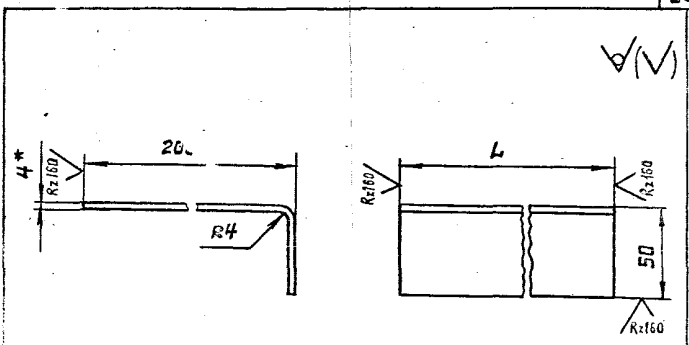
Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	1.450.3-3.1 7.1.0.0.2-03	Дополнительный элемент Д7		
	-04	Дополнительный элемент ДХ4С		
	-05	Дополнительный элемент ДХ5С		
	-06	Дополнительный элемент Д8С		
	-07	Дополнительный элемент Д7С		
А3	1.450.3-3.1 7.1.0.0.3	Дополнительный элемент ДХ8		
	-01	Дополнительный элемент ДХ9		
	-02	Дополнительный элемент ДХ8С		
	-03	Дополнительный элемент ДХ9С		
А3	1.450.3-3.1 7.1.0.0.4	Дополнительный элемент ДХ10		
	-01	Дополнительный элемент ДХ11		
	-02	Дополнительный элемент ДХ12		
1.450.3-3.1 7.1.0.0.0				Лист 3

Иде мбндр, Педрикс и Бема 13.04.1985.42

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	1.450.3-3.1 7.1.0.0.4-03	Дополнительный элемент ДХ13		
	-04	Дополнительный элемент ДХ10С		
	-05	Дополнительный элемент ДХ11С		
	-06	Дополнительный элемент ДХ12С		
	-07	Дополнительный элемент ДХ13С		
А3	1.450.3-3.1 7.1.0.0.5	Дополнительный элемент ДХ14		
	-01	Дополнительный элемент ДХ15		
	-02	Дополнительный элемент ДХ16		
	-03	Дополнительный элемент ДХ17		
	-04	Дополнительный элемент ДХ18		
	-05	Дополнительный элемент ДХ19		
	-06	Дополнительный элемент ДХ20		
1.450.3-3.1 7.1.0.0.0				Лист 4

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
43	1.450.3-3.1 7.1.0.0.1-07	Дополнительный элемент ДХ27С		
	-08	Дополнительный элемент ДХ28С		
	-09	Дополнительный элемент ДХ29С		
	-10	Дополнительный элемент ДХ30С		
	-11	Дополнительный элемент ДХ31С		
		Дополнительные элементы		
		Лист ромб. ОПН-4		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		
54	1.450.3-3.1 7.1.0.0.8	ДГ32-170В ₇ *900В ₇		
	-01	ДГ33-170В ₇ *1200В ₇		
	-02	ДГ34-170В ₇ *1500В ₇		
		Лист ромб. ОПН-4		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		
	-03	ДГ32С-170В ₇ *900В ₇		
	-04	ДГ33С-170В ₇ *1200В ₇		
	-05	ДГ34С-170В ₇ *1500В ₇		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0 Лист
7



Обозначение	Л, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.1.2	488	Лист ромб. ОПН-4	4,16
-01	688	В Ст 3 кл 2	5,87
-02	828	ГОСТ 8568-77	7,57
-03	488	Лист ромб. ОПН-4	4,16
-04	688	В Ст 3 кл 2	5,87
-05	888	ГОСТ 8568-77	7,57

- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7.

Лист 1 из 2. Проверено и дана Взам. № 10/81

1.450.3-3.1 7.1.0.1.2			
Ступень		Ст 2 кл	Масса
		р	1.2
См. таблицу		Лист	Листов
И.КОНТ. Чубкова	7.1.0.0.0.1		
Рук.кб. Ермаков	7.1.0.0.0.1		
Проб. Афанасьев	7.1.0.0.0.1		
Разоб. Харченко	7.1.0.0.0.1		

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.450.3-3.1 7.1.0.1.0СБ	Сборочный чертёж		

Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	<u>Щека</u>		
A3		-00...-02	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1	1	
		-03...-05		-01	1
		-06...-07		-02	1
		-08;-09		-03	1
		-10...-12		-08	1
		-13...-15		-09	1
		-16;-17		-10	1
		-18;-19		-11	1

1.450.3-3.1 7.1.0.1.0			
Учв.	Кашминов	10.02.87	
Н.контр.	Ниркова	10.02.87	
Рук.пр.	Ефинов	10.02.87	
Пров.	Агапова	10.02.87	
Разраб.	Цветкова	16.02.87	
Монтажный элемент МХ			Листов 2
Гипропроектгкострукция			

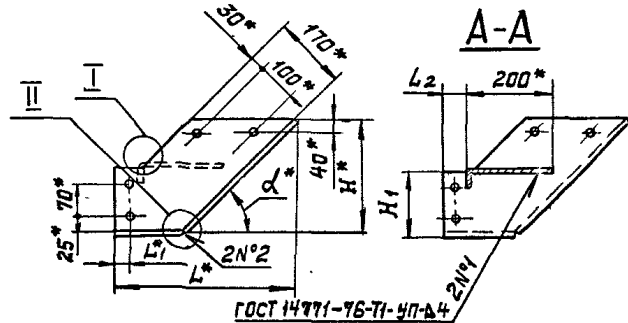
Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	<u>Щека</u>		
A3		-00...-02	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1-04	1	
		-03...-05		-05	1
		-06;-07		-06	1
		-08;-09		-07	1
		-10...-12		-12	1
		-13...-15		-13	1
		-16;-17		-14	1
		-18;-19		-15	1

Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	<u>Ступень</u>		
A4		-00;-03;-06;-08;	1.450.3-3.1 7.1.0.1.2	1	
		-01;-04;-07;-09;		-01	1
		-02;-05;		-02	1
		-10;-13;-16;-18;		-03	1
		-11;-14;-17;-19		-04	1
		-12;-15		-05	1

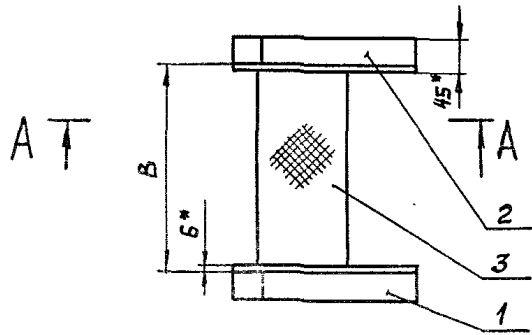
'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
1.450.3-3.1 7.1.0.1.0			Листов 2

Имя, отчество, фамилия и дата взыск. инв. №1

Имя, отчество, фамилия и дата взыск. инв. №1

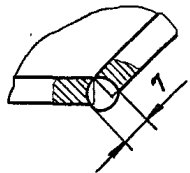
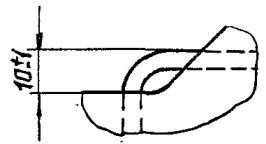


ГОСТ 14771-76-Т1-УП-В4



М 1:1

М 1:1



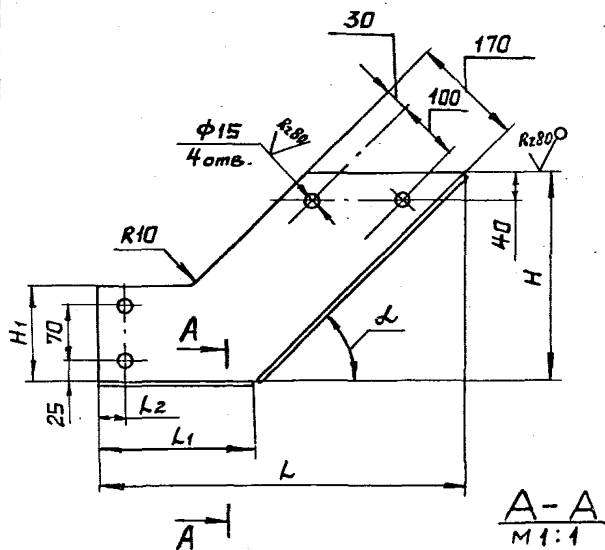
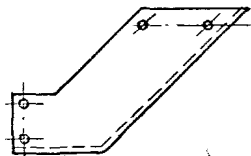
Размеры в мм

Обозначение	Марка	L*	L1*	L2	B	H*	H1	α°	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.10.10	МХ1	425	30	60	500	270	150	45	12,5
-01	МХ2				700				14,3
-02	МХ3				900				16,0
-03	МХ4	423	28	58	500	290	170	60	12,8
-04	МХ5				700				14,6
-05	МХ6				900				16,3
-06	МХ7	338	32	62	500	270	150	45	11,7
-07	МХ8				700				13,4
-08	МХ9				900				13,8
-09	МХ10	334	28	58	500	290	170	60	12,0
-10	МХ1С				700				13,8
-11	МХ2С				900				15,0
-12	МХ3С	423	28	58	500	270	150	45	12,5
-13	МХ4С				700				14,3
-14	МХ5С				900				16,0
-15	МХ6С	338	32	62	500	290	170	60	12,8
-16	МХ7С				700				14,6
-17	МХ8С				900				15,3
-18	МХ9С	334	28	58	500	290	170	60	11,7
-19	МХ10С				700				13,7
					500				12,0
					700				13,8

- Старые швы. №2 выполнять в среде углекислого газа.
- Размеры для справок.
- Покрасить элементы МХ1-МХ10: Грунтовка ГФ-021, Т36-10-1642-71, УБ/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 925-82, У. Б/1, два слоя.
- Элементы МХ1С-МХ10С: Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. Б/1, Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. Б/1, два слоя.
- Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПЧ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1.450.3-3.1 7.10.10.0С6				
				Монтажный элемент МХ		Стадия	Масса	Масштаб
				Сборный чертеж		Р	См. табл.	1:10
Утв.	Кашкинов	В.И.И.	1993			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чиркова	В.И.И.	1993					
Руч.пр.	Ефимов	В.И.И.	1993					
Рубр.	Аганова	В.И.И.	1993					
Разраб.	Иванова	В.И.И.	1993			Гипроспецлегконструкция		

Рис.1

Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1

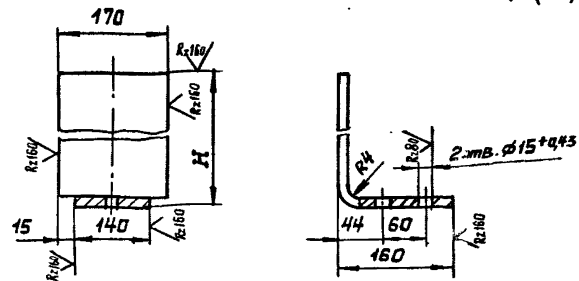
Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	∠°	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.10.1.1		425	155	30	270	150	45	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	4,13
-01	1	423	133	28	290	170			4,27
-02		338	182	32	270	150	60		3,7
-03		334	166	28	290	170			3,88
-04		425	155	30	270	150	45		4,13
-05	2	423	133	28	290	170			4,27
-06		338	182	32	270	150			3,7
-07		334	166	28	290	170		3,88	
-08		425	155	30	270	150	45	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 5 ГОСТ 14637-79	4,13
-09	1	423	133	28	290	170			4,27
-10		338	182	32	270	150	60		3,7
-11		334	166	28	290	170			3,88
-12		425	155	30	270	150	45		4,13
-13	2	423	133	28	290	170			4,27
-14		338	182	32	270	150			3,7
-15		334	166	28	290	170	60	3,88	

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

1.450.3-3.1 7.10.1.1			Стадия	Масса	Масштаб
Щека			Р	Ст табл	-
			Лист	Листов 1	
Ст. таблицы			Испроделка		

✓(✓)



Обозначение	Марка	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1	7.1.0.0.1	ДХ1	Лист рамб. 0-ПН-4	5,24
	-01	ДХ2	В.Ст 3кл 2	6,85
	-02	ДХ3	ГОСТ 8568-77	8,45
	-03	ДХ1С	Лист рамб. 0-ПН-4	5,24
	-04	ДХ2С	В.Ст 3 кл 5	6,85
	-05	ДХ3С	ГОСТ 8568-77	8,45

1. Предельные отклонения размеров - по СМв
2. Покрытие элементов ДХ1-ДХ3: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя. Элементов ДХ1С-ДХ3С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя
3. Маркировку выполнять по табл. черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.1 7.1.0.0.1

Дополнительный элемент ДХ

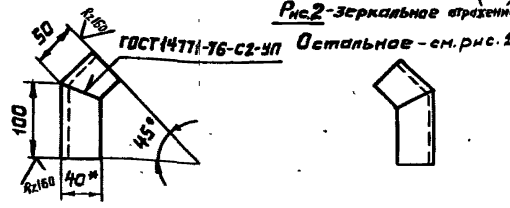
Р	См. табл.	Масса	Числосв

См. таблицу

Н.КОНТР	Чиркова	18.02.77
Рук.пр.	Ефимов	18.02.77
Пров.	Агапова	18.02.77
Разроб.	Чветкова	16.02.77

Рис. 1

✓(✓)



Обозначение	Марка	Рис	Материал
1.450.3-3.1	7.1.0.0.3	ДХВ	1
	-01	ДХ9	2
	-02	ДХ8С	1
	-03	ДХ9С	2

- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Покрытие элементов ДХВ и ДХ9С: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя. Элементов ДХ8С и ДХ9С: Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
4. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.1 7.1.0.0.3

Дополнительный элемент ДХ

Р	См. табл.	Масса	Числосв

См. таблицу

Н.КОНТР	Чиркова	18.02.77
Рук.пр.	Ефимов	18.02.77
Пров.	Агапова	18.02.77
Разроб.	Чветкова	16.02.77

Рис. 1

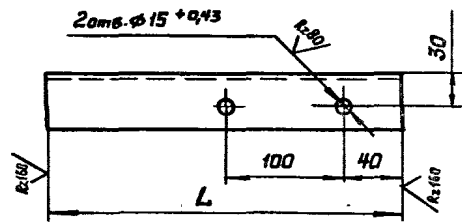


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.0.2	ДХ4	1	280	Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1,18
-01	ДХ5	2			
-02	Д6	2	240	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1,36
-03	Д7	1			
-04	ДХ4С	1	280	Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1,18
-05	ДХ5С	2			
-06	Д6С	2	240	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1,36
-07	Д7С	1			

1. Предельные отклонения размеров - по СМ в.
2. Покрытие элементов ДХ4, ДХ5, Д6, Д7: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
Элементов ДХ4С, ДХ5С, Д6С, Д7С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью МЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1.450.3-3.1 7.1.0.0.2		
				Дополнительный элемент		
				Стая	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Чиркова	И.И.	И.И.	См. таблицу		
Рук. по.	Ефимов	И.И.	И.И.			
Пров.	Агапов	И.И.	И.И.			
Разр.	Цветкова	И.И.	И.И.			
				Гипроцентр		

Рис.1

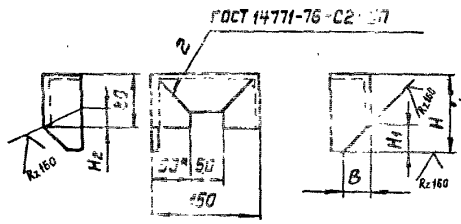
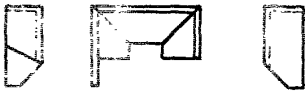


Рис.2 - Зеркальное отражение

Остальное - см. рис.1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	H	H ₁	H ₂	B	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 7.1.0.0.4	ДХ10	1	108	28	17	28	Швеллер 50*40*12*2,5 ГОСТ 8281-80 В Ст.Зка 2 ГОСТ 11474-76	0,61
-01	ДХ11	2						0,63
-02	ДХ12	1	115	35	23	20		
-03	ДХ13	2					Швеллер 50*40*12*2,5 ГОСТ 8281-80 В Ст.Зка 5 ГОСТ 11474-76	0,61
-04	ДХ10С	1	108	28	17	28		0,63
-05	ДХ11С	2						
-06	ДХ12С	1	115	35	23	20		
-07	ДХ13С	2						

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У, 6/1;
Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя - для элементов ДХ10... ДХ13.
Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1 два слоя - для элементов ДХ10С... ДХ13С
4. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1450.3-3.1 7.1.0.0.4		
				Дополнительный элемент ДХ		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. табл	1:2
				Лист	Листов 1	
И.контр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	См. таблицу		
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Испрокува конструктив		
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.			

Размеры в мм

Рис.1

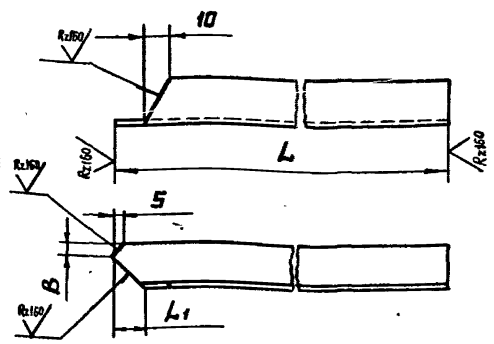
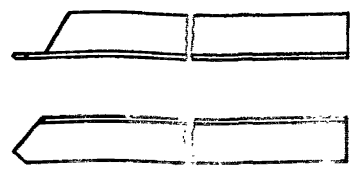


Рис.2 - зеркальное отражение
 Остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L	L1	B	Материал	Масса, кг	
1450.3-3.1 7.1.0.0.5	ДХ14	1	572	12	7	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	0,63	
-01	ДХ15	2	502				0,56	
-02	ДХ16	1					0,56	
-03	ДХ17	2	565	15	12		0,61	
-04	ДХ18	1					0,61	
-05	ДХ19	2	555	15	12		0,6	
-06	ДХ20	1				0,6		
-07	ДХ21	2	572	12	7	0,63		
-08	ДХ14С	1				502	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	0,56
-09	ДХ15С	2						0,56
-10	ДХ16С	1	565	15	12	0,61		
-11	ДХ17С	2				0,61		
-12	ДХ18С	1	555	15	12	0,6		
-13	ДХ19С	2				0,6		
-14	ДХ20С	1	572	12	7	0,63		
-15	ДХ21С	2				0,63		

2. Покрытие элементов ДХ14-ДХ21: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
 Элементов ДХ14С-ДХ21С: Грунтовка ГФ-01, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять на таблице черной эмалью МЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 28330-62.

Предельные отклонения размеров - по СМ

				1450.3-3.1 7.1.0.0.5		
				Дополнительный элемент ДХ		
				Сталь	Масса	Глисса
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 1	
И.контр.	И.р.контр.	З.ч.контр.	И.д.контр.			
Рязань	Ефимов	Рязань	Рязань			
Проб.	Агапова	Рязань	Рязань			
Разработ.	Христанова	Рязань	Рязань			

209 (✓)

Рис.1

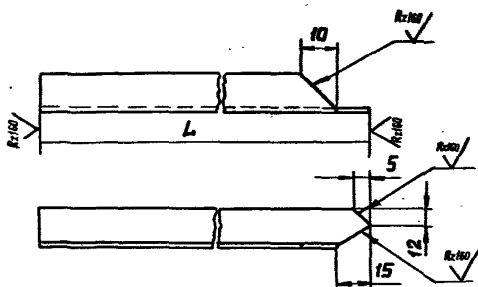
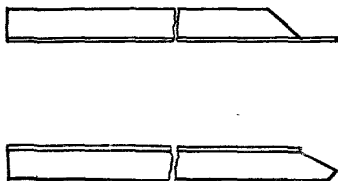


Рис.2 - зеркальное отражение

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-31 71.0.0.6	ДХ-22	1	462	Эпокс Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст.3 по ГОСТ 535-79	0,43
-01	ДХ-23	2			0,43
-02	ДХ-24	1			642
-03	ДХ-25	2	0,7		
	ДХ-22С	1	462	Эпокс Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст.3 по ГОСТ 535-79	0,43
-05	ДХ-23С	2			0,43
-06	ДХ-24С	1			642
-07	ДХ-25С	2	0,7		

1. Предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Покрытие элементов ДХ22-ДХ25; Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, V, Б/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, Б/1, два слоя.
Элементов ДХ22С-ДХ25С; Грунтовка ГФ-017, ОСТ6-10-428-79, V, Б/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, Б/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шифр ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

		1.450.3-31 71.0.0.6		Статус	Масштаб	Рисунки
		Дополнительный элемент ДХ		Р	См. табл.	-
				Лист	Листов	
Исполн.	Ниркова	С.Кур	И.Л.Т.			
Рук.пр.	Ефимов	В.С.С.	И.Л.Т.			
Пров.	Агапова	С.В.С.	И.Л.Т.			
Разработ.	Харсанова	С.В.С.	И.Л.Т.	См. таблицы		
				Гиперинформационная		

210 (V)

Рис.1

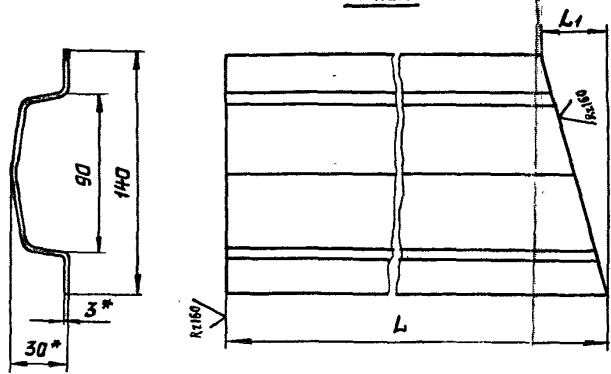
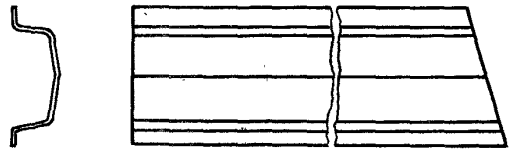


Рис.2 - зеркальное отражение;
Остальное см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис	L _{изн}	L _{нн}	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.0.7	ДХ26	1	895	42	Профиль гнутый 90*30*25*3 ЧМТУ2-1040 в ст.зкл. ГОСТ 16523-70	3,37
-01	ДХ27	2	854	64		3,37
-02	ДХ28	1				3,18
-03	ДХ29	2				3,18
-04	ДХ30	1				3,98
-05	ДХ31	2	1034		3,96	
-06	ДХ26С	1	895	42	Профиль гнутый 90*30*25*3 ЧМТУ2-1040 в ст.зкл. ГОСТ 16523-70	3,37
-07	ДХ27С	2	854	64		3,37
-08	ДХ28С	1				3,18
-09	ДХ29С	2				3,18
-10	ДХ30С	1				3,96
-11	ДХ31С	2	1034		3,96	

1. Предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Покрытие элементов ДХ26-ДХ31: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
Элементов ДХ26С-ДХ31С: Грунтовка ГФ-017 ГОСТ 6-10-428-79, У. 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1 два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью МЧ-67 ГОСТ 48335-73, по трафарету. Шифр ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.1 7.1.0.0.7				Слой	Масса	Масштаб
Дополнительный элемент ДХ						
Исполн.	Чертеж	Д	Ч	и.д.	Лист	Листов
Ряк. пр.	Ершов	10/25	10/25	10/25		
Проб.	Антонов	10/25	10/25	10/25		
Разреш.	Хорошова	10/25	10/25	10/25		
См. таблицы				Гипроспецтехснабурус		