

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
902 - 02 - 390.85

ФИЛЬТР ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
СО СТАЦИОНАРНЫМ
УЗЛОМ РЕГЕНЕРАЦИИ
ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ НЕФТЕМАСЛОПРОДУКТОВ

« ПОЛИМЕР - С - 85 »

АЛЬБОМ II

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ЧАСТЬ 2

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
902 - 02 - 390.85

ФИЛЬТР ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
СО СТАЦИОНАРНЫМ
УЗЛОМ РЕГЕНЕРАЦИИ
ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ НЕФТЕМАСЛОПРОДУКТОВ

«ПОЛИМЕР - С - 85»

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЧЕРТЕЖИ ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ II	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ/ЧАСТИ 1,2/
АЛЬБОМ III	СМЕТЫ

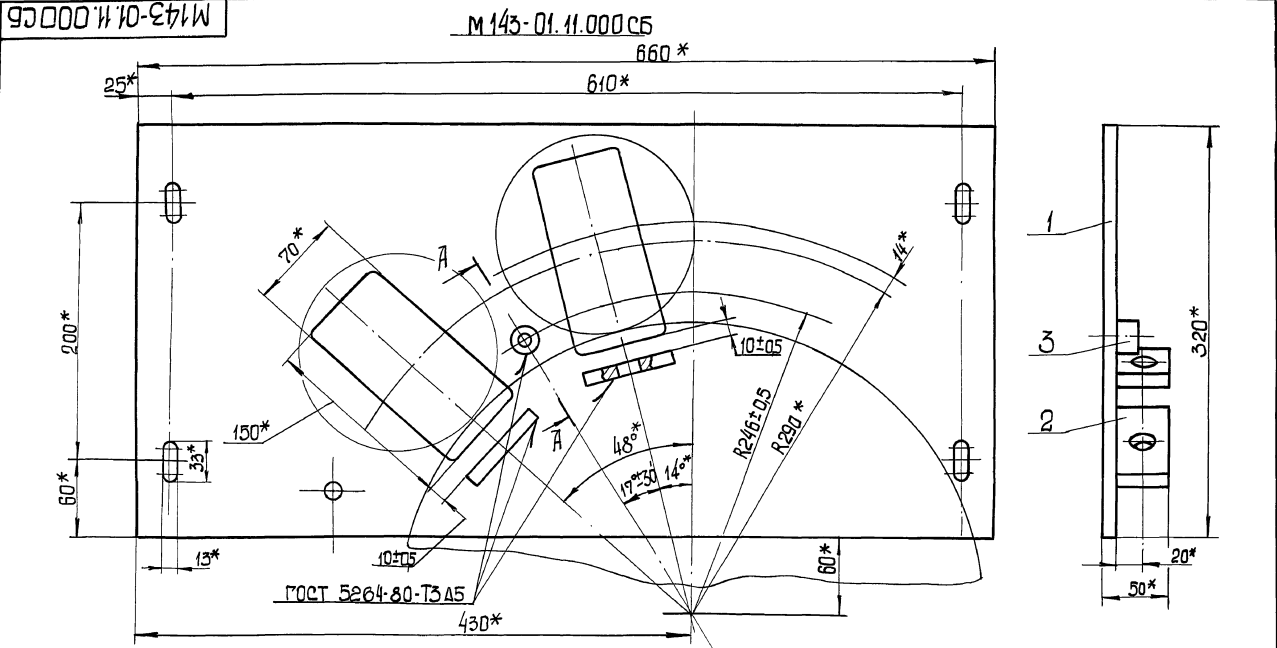
АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
«ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

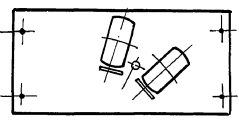
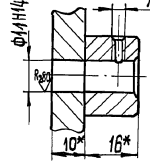
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР /ПРОТОКОЛ № А4-22 ОТ 21.06.85/
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ В/О «СОЮЗ -
ВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ» /ПРИКАЗ № 244
ОТ 26 СЕНТЯБРЯ 1985г/

ГЛАВНЫЙ	ИНЖЕНЕР	ИНСТИТУТА	Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ	ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТА	В.С. ЛЯЛЮК

Имя, № проекта, Подп. и дата, Единицы измерения, Листы и части

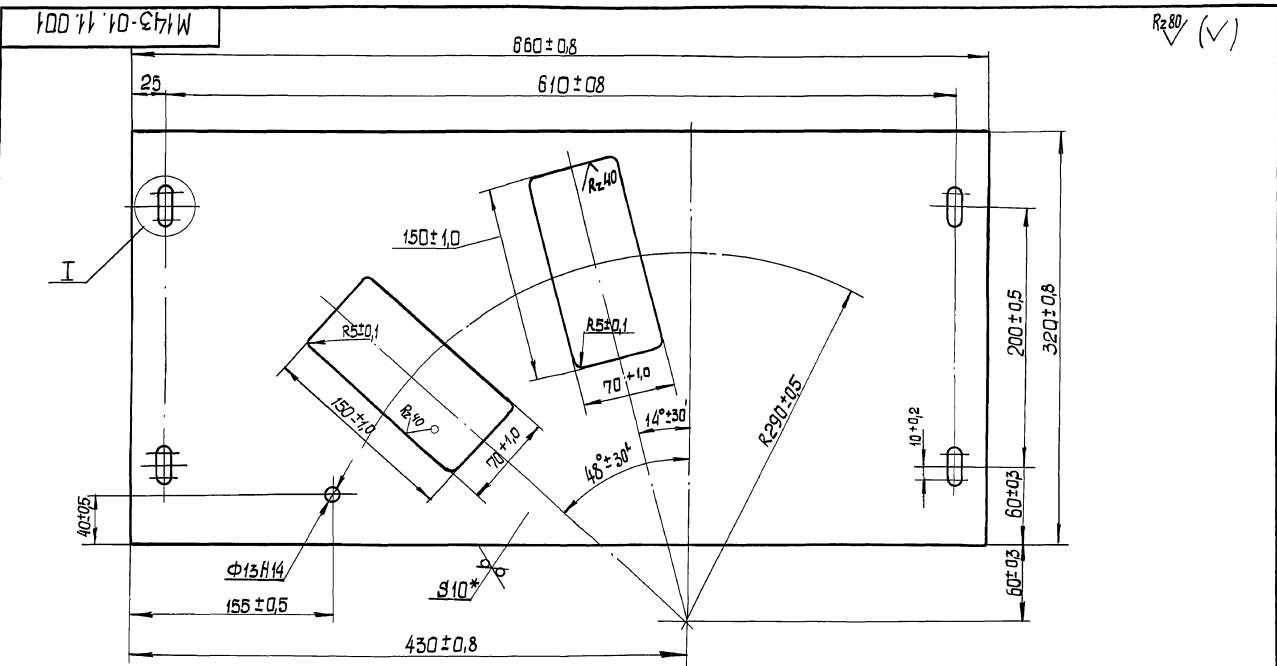


А-А повернуто М1:1
 М143-01.11.000 СБ-01 зеркальное отражение * Размеры для справок
 Остальное см. М143-01.11.000 СБ М1:10

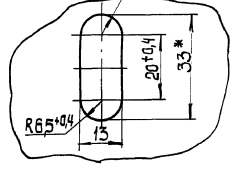


М143-01.11.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Щетка					15,5	1:2,5
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. контр. Казюб				Составитель: И.И. ПРОКТОР ХАРЬКОВСКИЙ БЕЛДИКАПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

Имя, № проекта, Подп. и дата, Единицы измерения, Листы и части



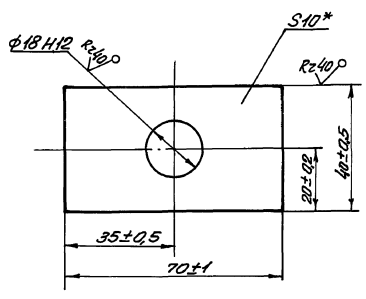
I I М1:1
 * Размеры для справок



М143-01.11.001				Лист	Масса	Масштаб
Щетка					14,9	1:2,5
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. контр. Казюб				Составитель: И.И. ПРОКТОР ХАРЬКОВСКИЙ БЕЛДИКАПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

Школа № 1002-02-390.85
 Проектные работы
 Алёхина Е.
 Листы и детали
 Взам.инв.№ ШН.43/11.002
 Листы и детали
 Школа № 1002-02-390.85

M143-01.11.002

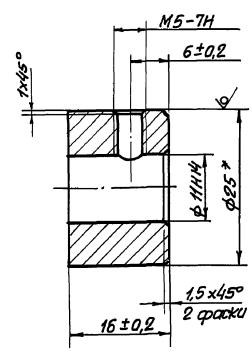


* Размер для справок

M143-01.11.002

Изм.	Лист	№ докум.	Плат.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	Лист					
Проб.	Раженский	Лист					
Т. контр.	Зельмер	Лист					
И.контр.	Козлов	Лист					
И.контр.	Козлов	Лист					
Плоская Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					Лист	0,22	1:1
Гострой сср Санзоболкондиппроект Казань ВАОБКАНПРОЕКТ					Сформат А4		

M143-01.11.003

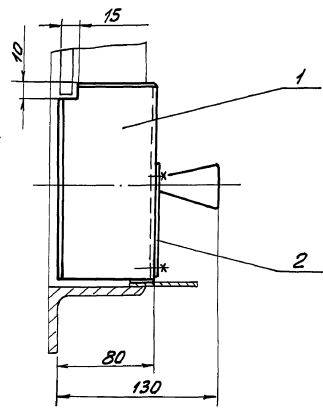
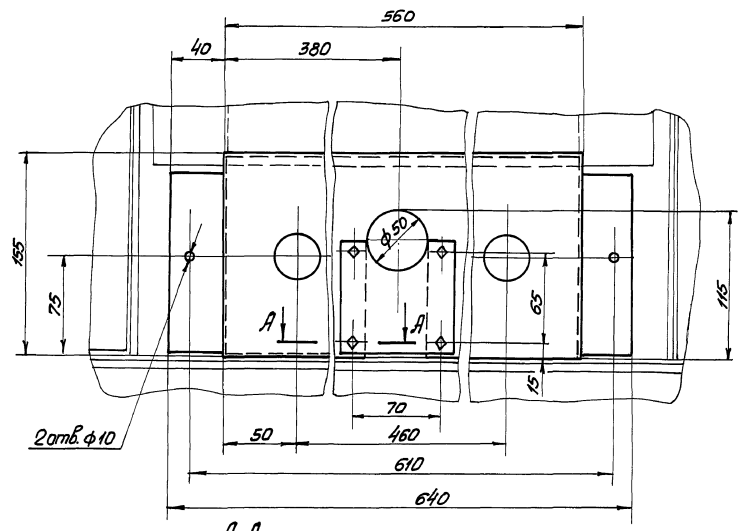


* Размер для справок

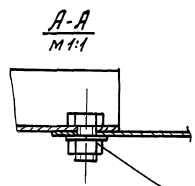
M143-01.11.003

Изм.	Лист	№ докум.	Плат.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	Лист					
Проб.	Раженский	Лист					
Т. контр.	Зельмер	Лист					
И.контр.	Козлов	Лист					
Банка Лист 0,05 2:1					Лист	0,05	2:1
Крые 25 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					Гострой сср Санзоболкондиппроект Казань ВАОБКАНПРОЕКТ		
Формат А4							

M143-01.13.000 СБ



Размеры для справок

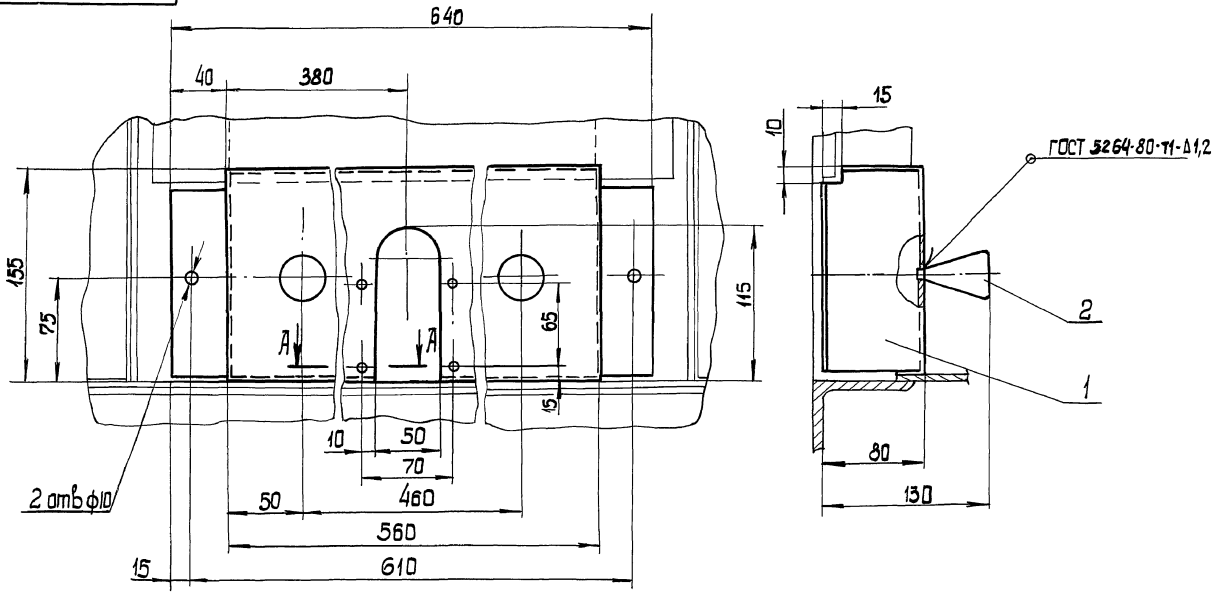


M143-01.13.000 СБ

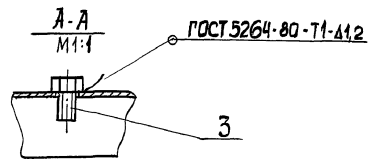
Изм.	Лист	№ докум.	Плат.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Толчинский	Лист					
Проб.	Раженский	Лист					
Т. контр.	Зельмер	Лист					
И.контр.	Козлов	Лист					
Щиток в сборе Сборочный чертеж					Лист	1,9	12,5
Гострой сср Санзоболкондиппроект Казань ВАОБКАНПРОЕКТ					Сформат А4		

Типовые проектные решения 902-02-390.85
Часть 2
Шифр докум. по ГОСТ 21.100.000
Шифр докум. по ГОСТ 21.100.000

M143-01.13.100СБ



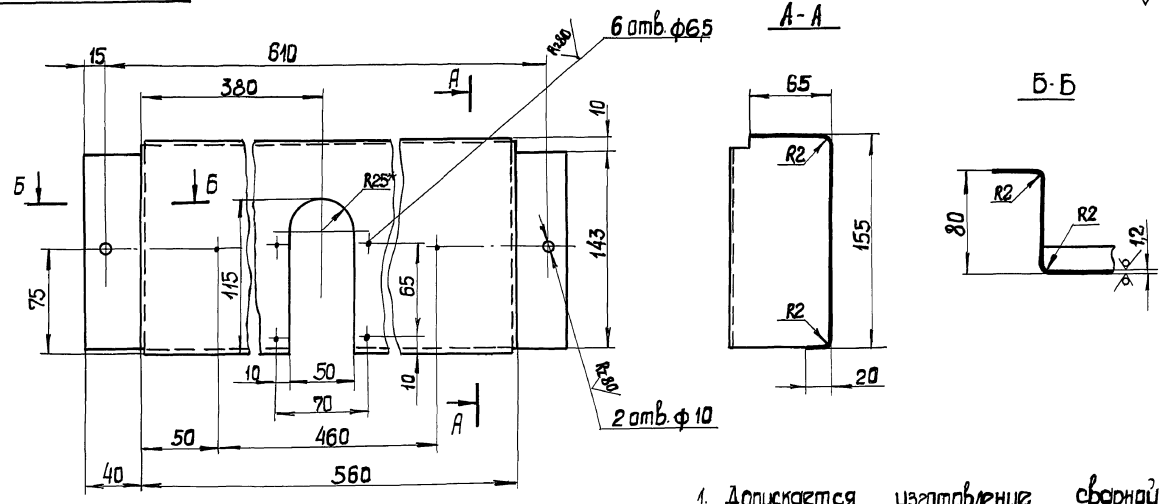
Размеры для справок.



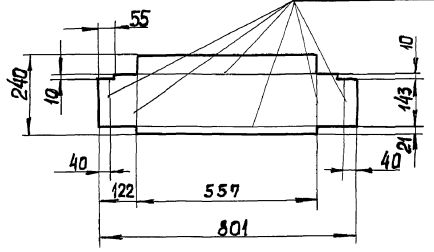
M143-01.13.100СБ		Лист	Масса	Масштаб
Щиток		1,85	1:2,5	
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1	
И. Контр. Козлов		Госстрой СССР Самарский филиал НИИПроект ВодоканалПроект Формат А3		

M143-01.13.101

R_z160 (✓)



Развертка M1:10 линия сгиба

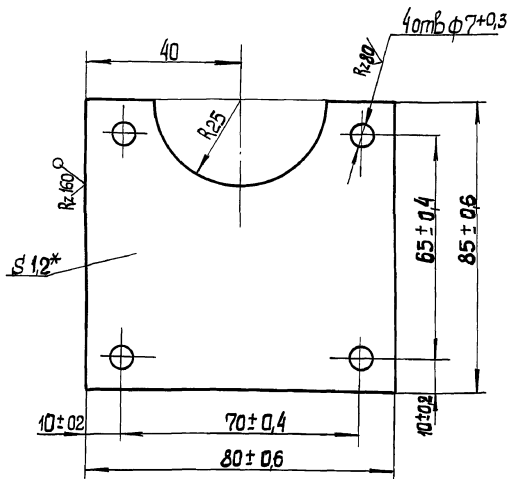


1. Допускается изготовление сварной конструкции.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных - $\frac{IT14}{2}$
3. * Размер для справок.

M143-01.13.101		Лист	Масса	Масштаб
Лист		1,6	1:2,5	
Лист 1		Листов 1		
И. Контр. Козлов		Госстрой СССР Самарский филиал НИИПроект ВодоканалПроект Формат А3		

Шифр докум. по ГОСТ 21.100.000
Шифр докум. по ГОСТ 21.100.000

M143-01.13.001



* Размер для справок.

M143-01.13.001

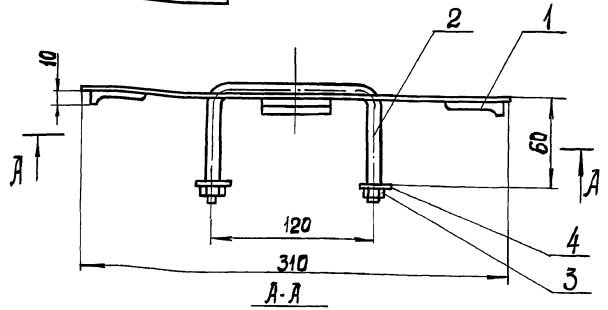
Плитка

Лист	Масса	Масштаб
006		1:1
Лист	Листов	
12	ГОСТ 19903-74	
Ст.3	ГОСТ 16523-70	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГОСТЫ СССР
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ВОДОМАШИНОСТРОЕНИЕ
ФОРМАТ А4

M143-01.14.000 СБ



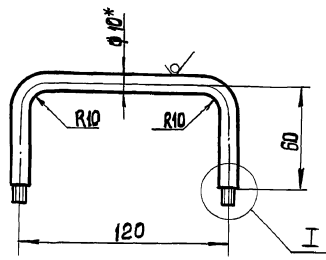
Размеры для справок.

M143-01.14.000 СБ

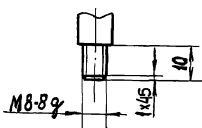
Крышка в сборе.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1.0		1:2.5
Лист	Листов	
1	ГОСТЫ СССР	
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ВОДОМАШИНОСТРОЕНИЕ		
ФОРМАТ А4		

M143-01.14.001



I
M1:1



1. Незадаанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

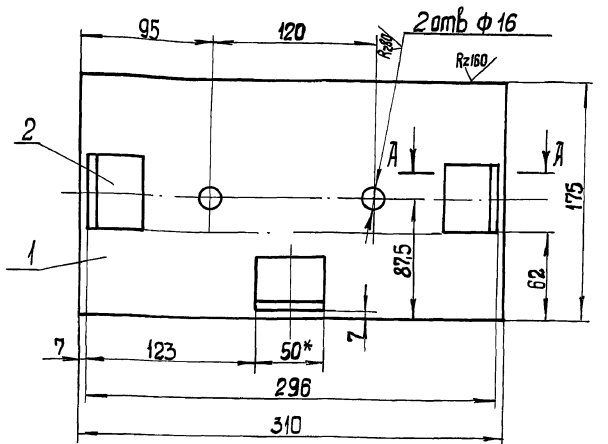
M143-01.14.001

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
0.22		1:2
Лист	Листов	
1	ГОСТЫ СССР	
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ВОДОМАШИНОСТРОЕНИЕ		
ФОРМАТ А4		

Круж В.10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

M143-01.14.100 СБ



A-A

1. Предельные отклонения размеров: $IT14 \pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

M143-01.14.100 СБ

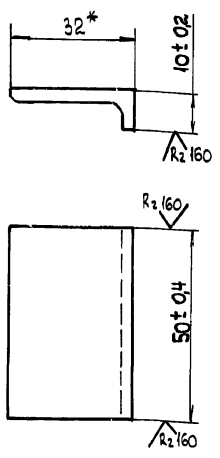
Крышка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
0.7		1:2.5
Лист	Листов	
1	ГОСТЫ СССР	
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ВОДОМАШИНОСТРОЕНИЕ		
ФОРМАТ А4		

Титульные проектные решения 902-02-300.85 Альбом 1 часть 2

М 143-01.14.102

✓(✓)



* Размер для справок

М 143-01.14.102

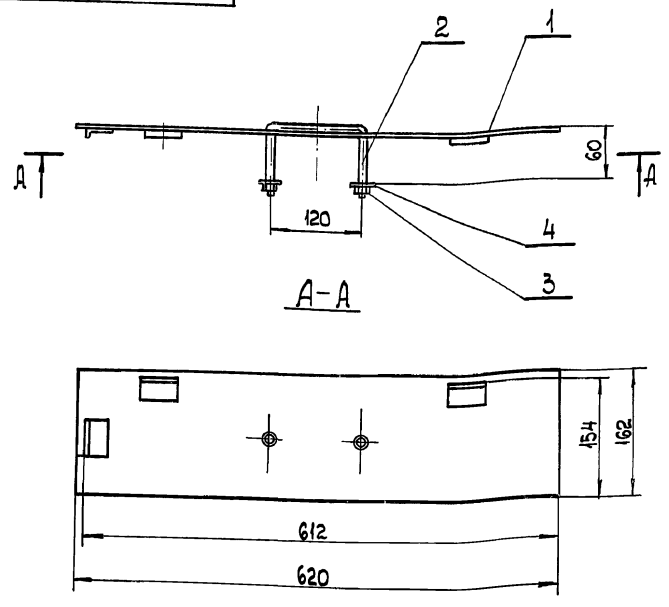
Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1

Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-78
Ст3 ГОСТ 535-79
Госстрой СССР
Совхозводоканалпроект
Сарыковский
Водоканалпроект
Формат А4

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и	Циф. и литер.	Подп. и дата
ЦМ/Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский			
Проб.	Розенштейн			
Т. контр.	Зельцер			
Н. контр.	Козлов			
Чтб.				

М 143-01.15.000 СБ



Размеры для справок

М 143-01.15.000 СБ

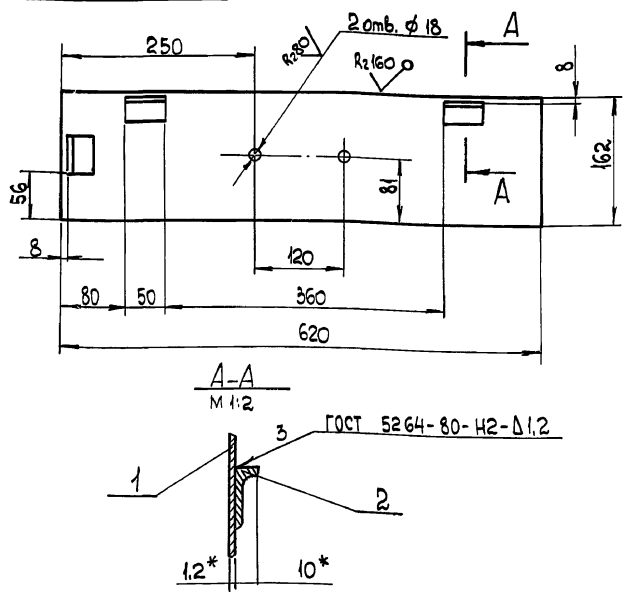
Крышка в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	3,5	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и	Циф. и литер.	Подп. и дата
ЦМ/Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский			
Проб.	Розенштейн			
Т. контр.	Зельцер			
Н. контр.	Козлов			
Чтб.				

Госстрой СССР
Совхозводоканалпроект
Сарыковский
Водоканалпроект
Формат А4

М 143-01.15.100 СБ



1 Предельные отклонения размеров $H14; \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок

М 143-01.15.100 СБ

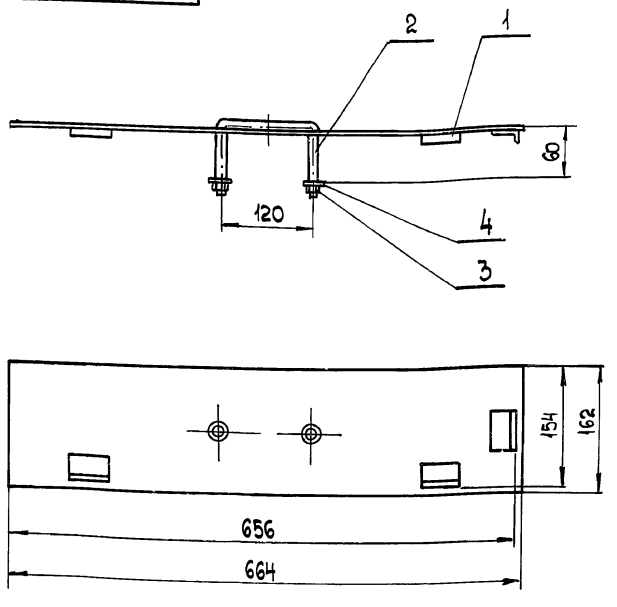
Крышка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	1,5	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и	Циф. и литер.	Подп. и дата
ЦМ/Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский			
Проб.	Розенштейн			
Т. контр.	Зельцер			
Н. контр.	Козлов			
Чтб.				

Госстрой СССР
Совхозводоканалпроект
Сарыковский
Водоканалпроект
Формат А4

М 143-01.16.000 СБ



Размеры для справок

М 143-01.16.000 СБ

Крышка в сборе.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
	1,6	1:5

Циф. и литер.	Подп. и дата	Взам. циф. и	Циф. и литер.	Подп. и дата
ЦМ/Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Толчинский			
Проб.	Розенштейн			
Т. контр.	Зельцер			
Н. контр.	Козлов			
Чтб.				

Госстрой СССР
Совхозводоканалпроект
Сарыковский
Водоканалпроект
Формат А4

Циф. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Циф. и дробл. Подп. и дата.

Технические проектные решения 902-02-390.85
 Альбом II
 часть 2

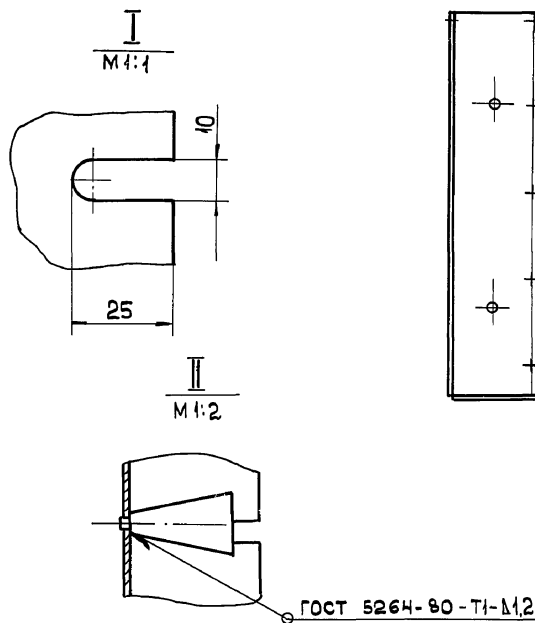
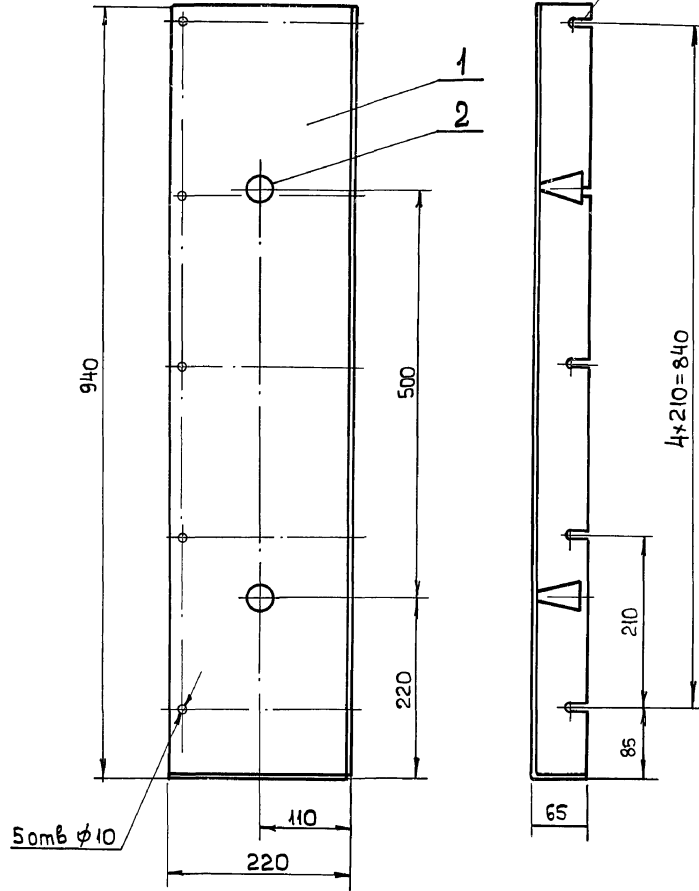
M143-01.19.000 СБ

M143-01.19.000 СБ

5 пазов 25x10

M143-01.19.000 СБ-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. герт. M143-01.19.000 СБ

M 1:10



Размеры для справок

				M143-01.19.000 СБ		
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Щиток	Лист
					Сборочный герметик	29
Разраб.	Полчинский					Листов 1
Проб.	Розенштейн					
Т. контр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
						Лист
						Масса
						1:5
						Масштаб
						Госстрой СССР
						Союзводоканалпроект
						Сарьковский
						Водоканалпроект
						Формат А3

M143-01.19.001

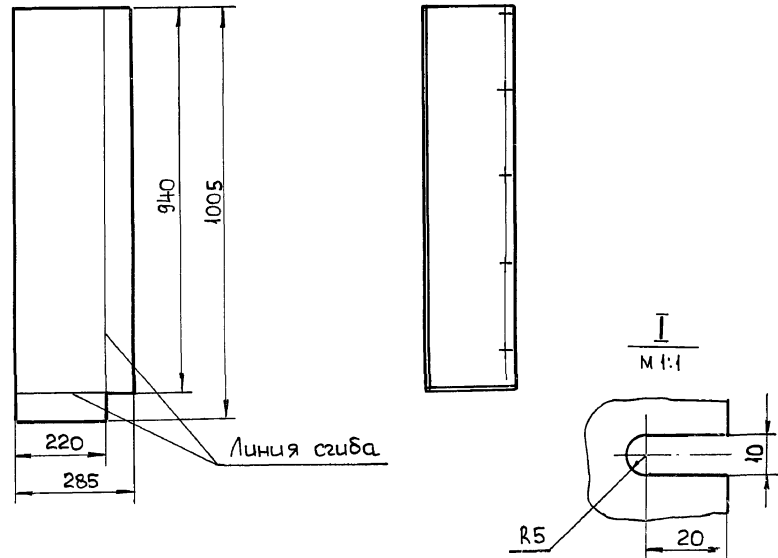
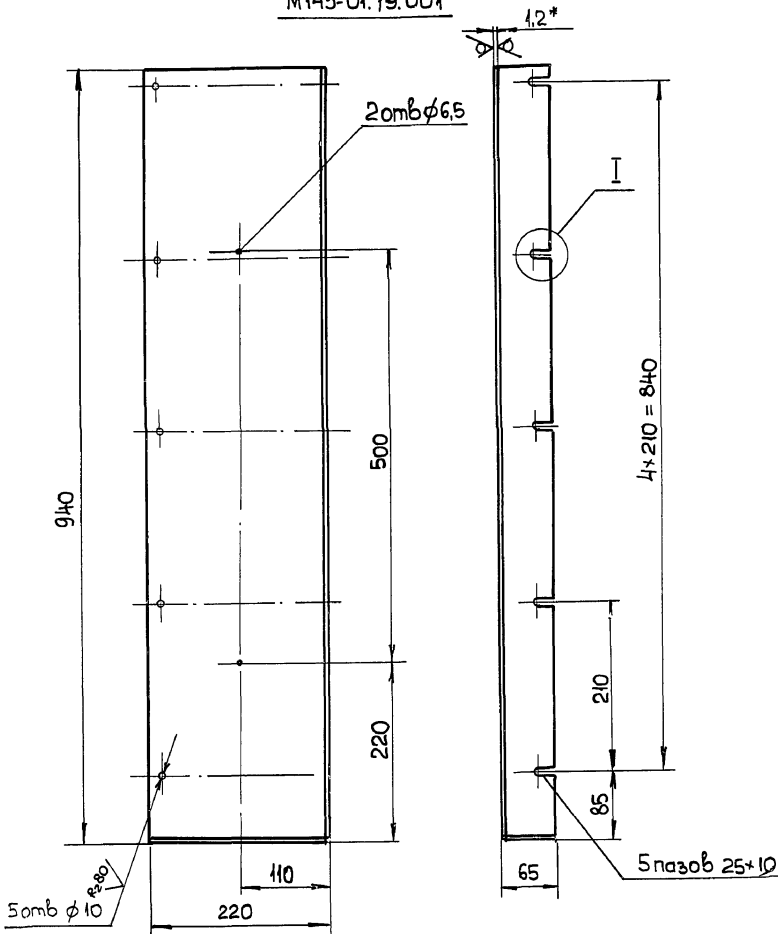
M143-01.19.001

Развертка
M 1:10

M143-01.19.001-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. герт. M143-01.19.001

R2(60) ✓(✓)

M 1:10



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - H14, остальные - $\pm \frac{IT14}{2}$
 2* Размер для справок

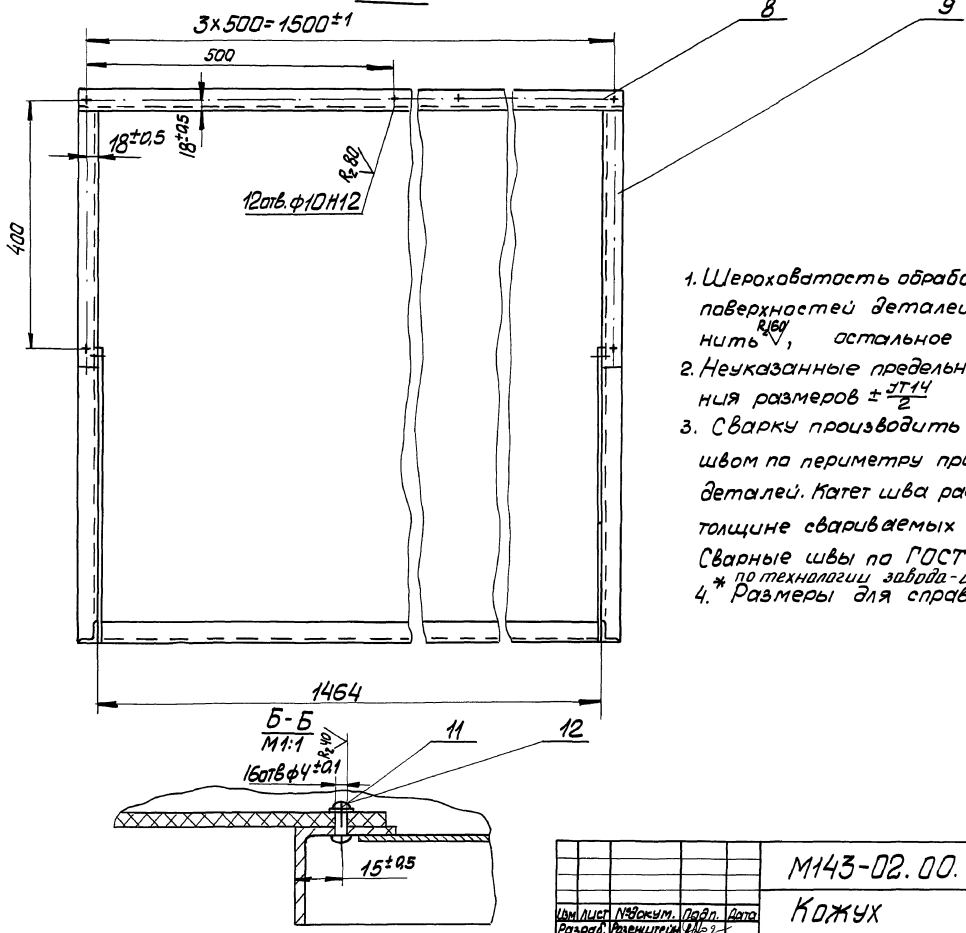
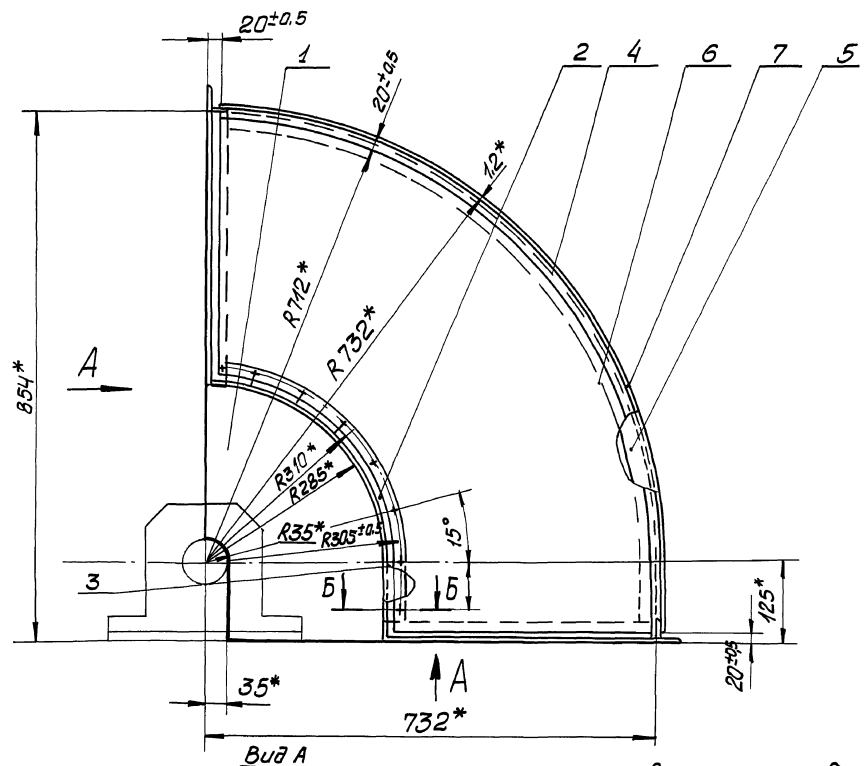
				M143-01.19.001		
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Лист
						266
Разраб.	Полчинский					Листов 1
Проб.	Розенштейн					
Т. контр.	Зельцер					
Н. контр.	Козлов					
Утв.						
						Лист
						12 ГОСТ 19903-74
						Ст 5 ГОСТ 16523-70
						Госстрой СССР
						Союзводоканалпроект
						Сарьковский
						Водоканалпроект
						Формат А3

Альбом 2 часть 2

РЕШЕНИЯ 902-02-390.85

Типовые проектные

УИИ, Метод. Подр. и вета. Вып. 10/1987. Изд. 1/1987. Подп. и вета.

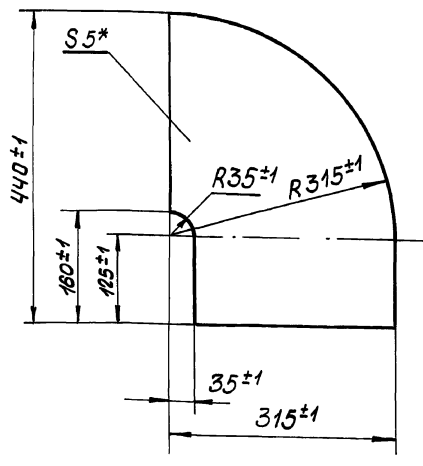


1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнять $R_{\text{нег}}$, остальное ∇
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$
3. Сварку производить сплошным швом на периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
4. Размеры для справок.

		М143-02.00.000СБ	
		Кожух	
		Сборочный чертеж	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Разм. и тех. инж.	Проф.	Т. Кондр. Зельцер
Н. Кондр. Козлов	УИИ		
Лист	Масса	Листов	Масштаб
	35,5	1:5	
Проект ССР Институт проектно-технологического проектирования Харьковский завод канальных аппаратов			

Типовые проектные решения 902-02
Крылом II

M143-02.00.001



M143-02.00.001

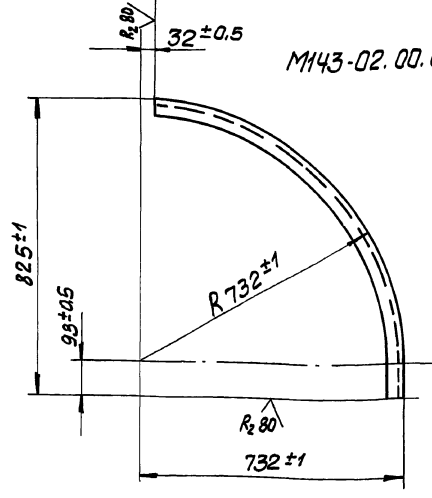
Уплотнение

Лист	Масса	Масшт.
	0.8	1:5

Лист Листов
Госстрой СССР
Союзвобкомнаучинформ
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А4

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.КОНТР.	Зельцер			
Н.КОНТР.	Козлов			
УТВ.				

M143-02.00.002



M143-02.00.002-01. Зеркальное отражение. Остальное см. M143-02.00.002.
M 1:20

L разв.=1193

M143-02.00.002

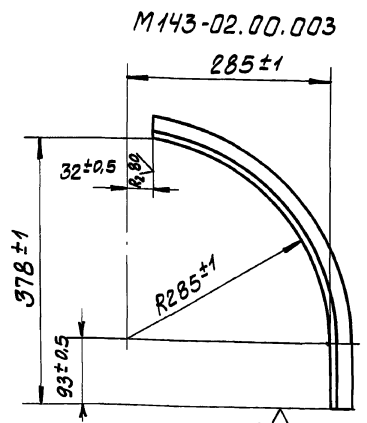
Уголок

Лист	Масса	Масшт.
	1.7	1:10

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.КОНТР.	Зельцер			
Н.КОНТР.	Козлов			
УТВ.				

Лист Листов
Госстрой СССР
Союзвобкомнаучинформ
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А4

M143-02.00.003



M143-02.00.003-01. Зеркальное отражение. Остальное см. M143-02.00.003
M 1:10

L разв = 521

M143-02.00.003

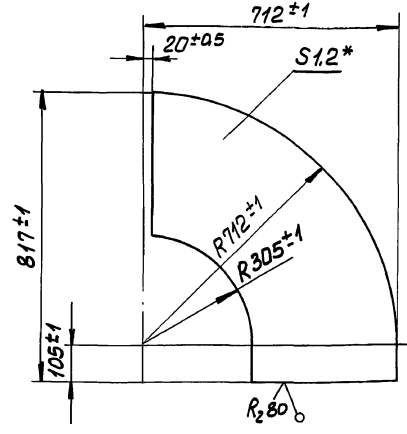
Уголок

Лист	Масса	Масшт.
	0.59	1:5

Лист Листов
Госстрой СССР
Союзвобкомнаучинформ
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А4

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.КОНТР.	Зельцер			
Н.КОНТР.	Козлов			
УТВ.				

M143-02.00.004



* Размер для справок

M143-02.00.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
	5.9	1:10

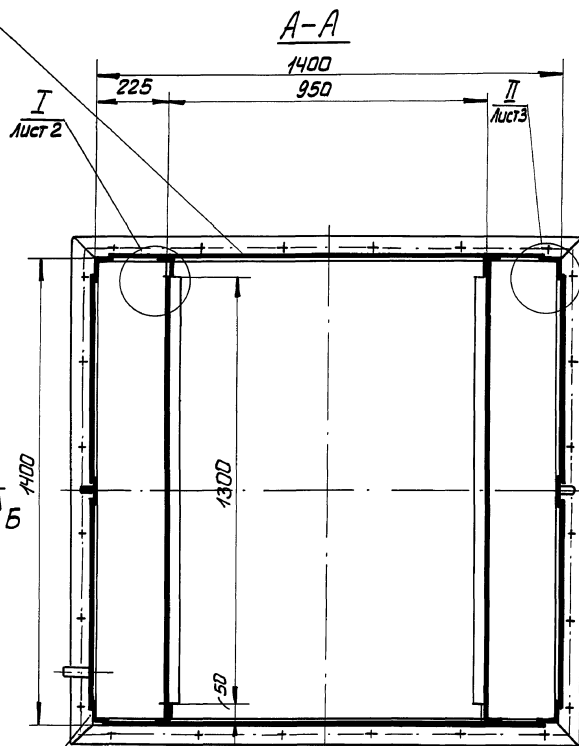
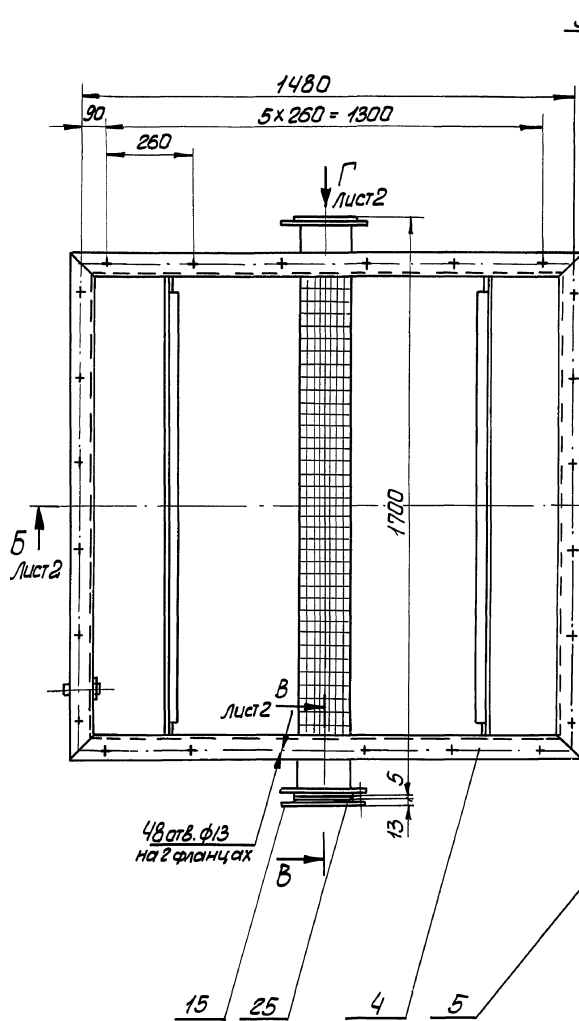
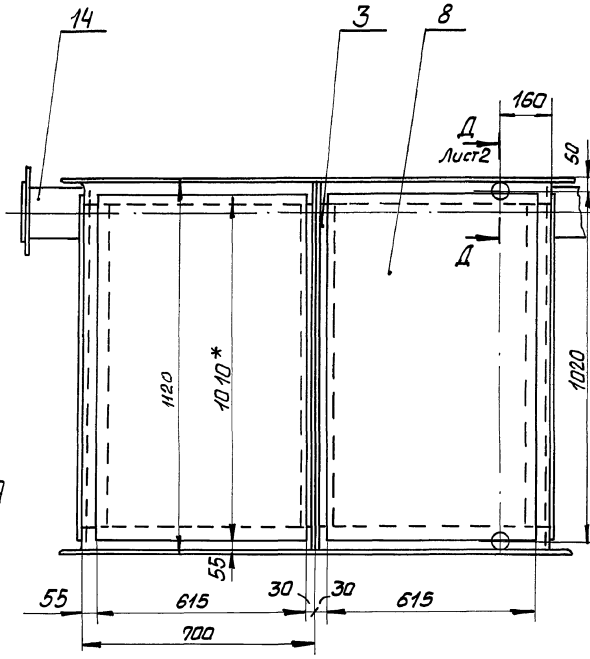
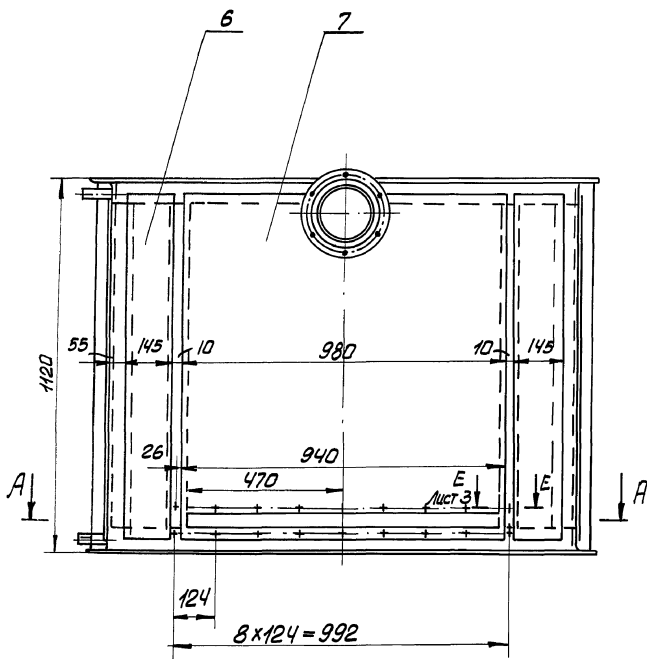
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.КОНТР.	Зельцер			
Н.КОНТР.	Козлов			
УТВ.				

Лист Листов
Госстрой СССР
Союзвобкомнаучинформ
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А4

Аннотация Часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Цены, подписи и дата



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить R_{a150} , остальное $R_{a12.5}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, остальное $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
- 4.* Размеры для справок

				М143-03.00.000СБ		
				Секция средняя		Лист
				Сборочный чертеж		Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	402	1:10
Разраб.	Инженер	М.И.С.				
Провер.	Технический	М.И.С.				
Т.контр.	Зельцер	1976				
И.контр.	Козлов	1976				
476						

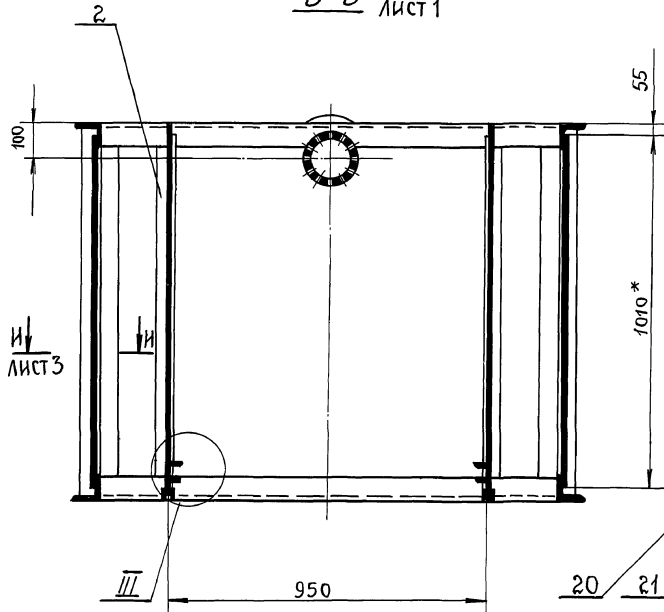
Альбом II часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

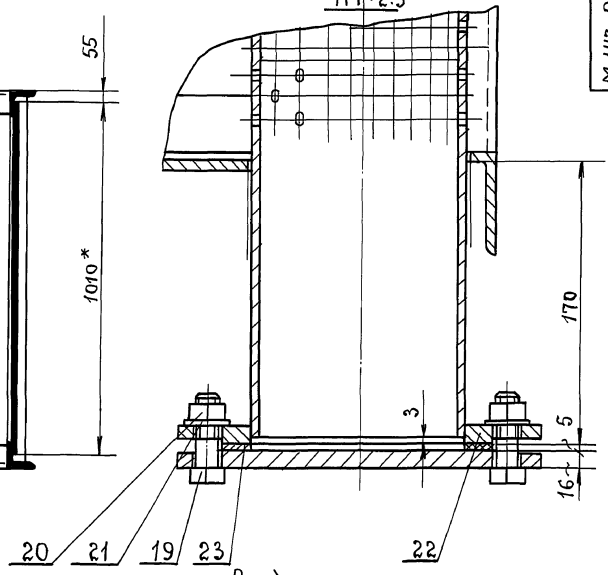
Типовые проектные решения

Изм. Лист № докум. подп. Дата

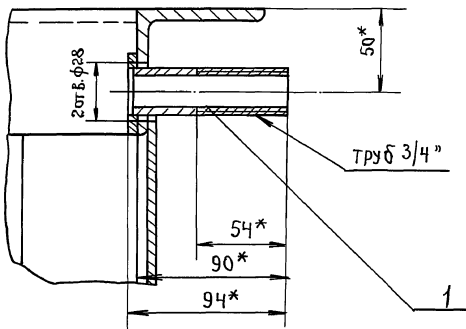
Б-Б лист 1



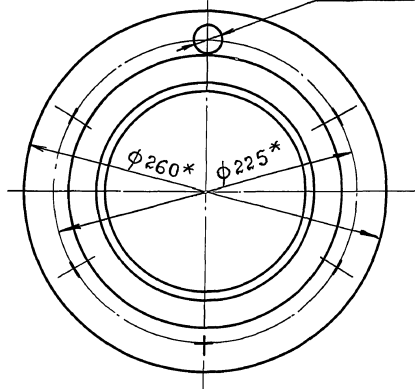
В-В лист 1
М 1:2.5



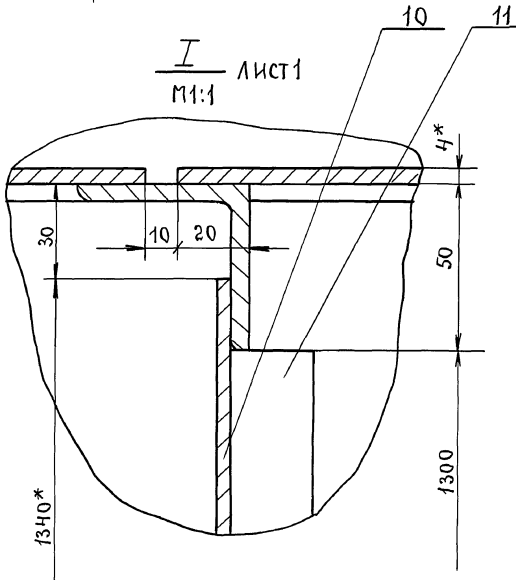
А-А лист 1
М 1:2



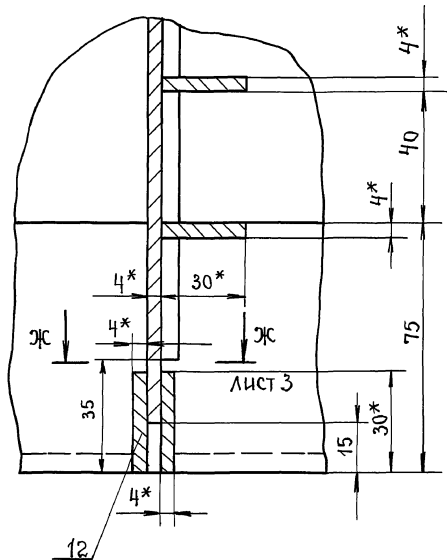
Вид г лист 1
М 1:2.5
6 отв. ф18*



И лист 1
М 1:1



III лист 1
М 1:1



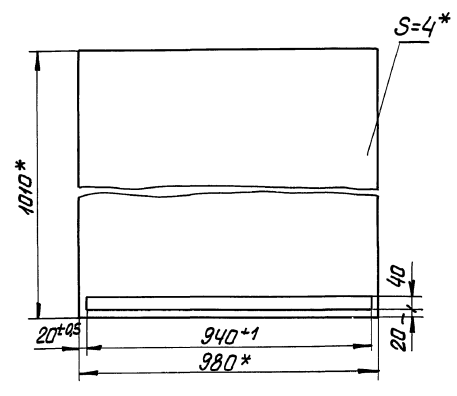
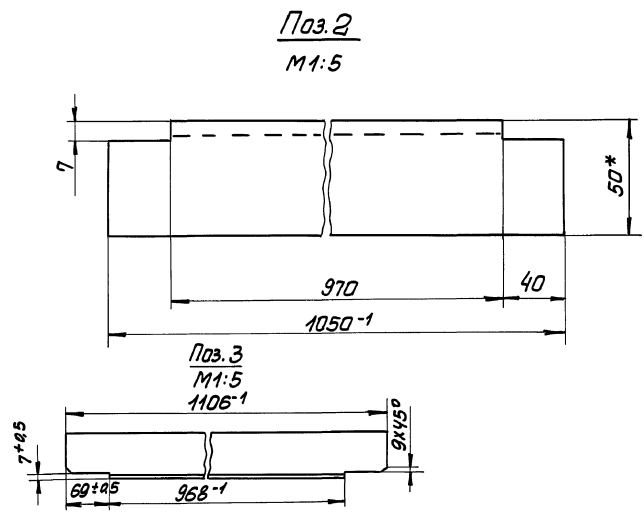
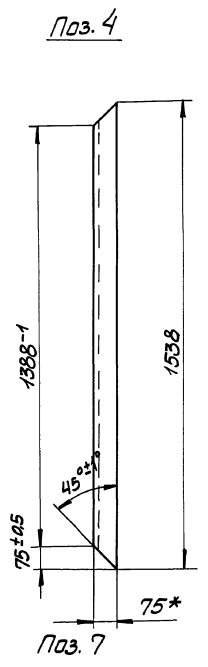
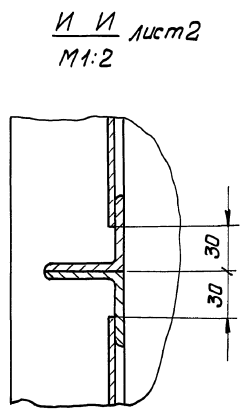
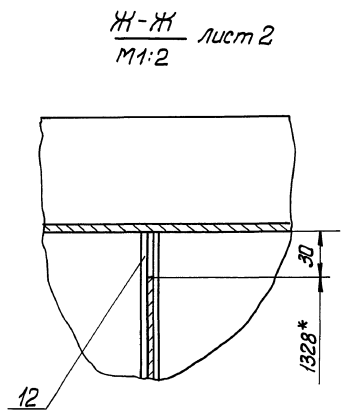
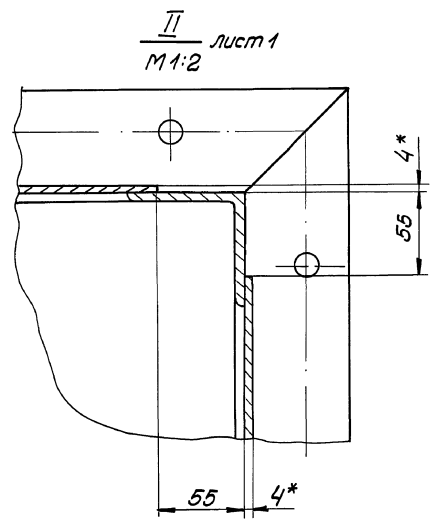
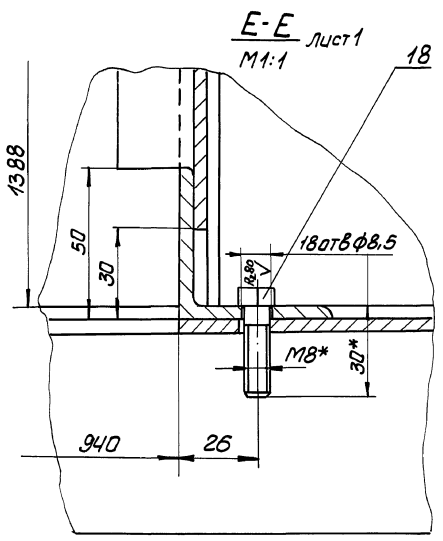
Изм. Исполн. Подп. и дата Изм. Исполн. Подп. и дата

Технические проекты

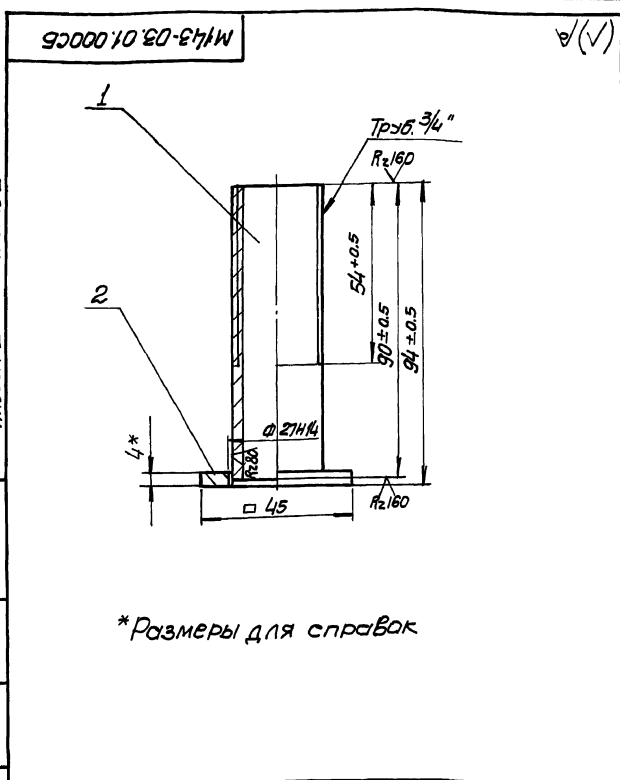
решения - 902-02-390.85

Архив II

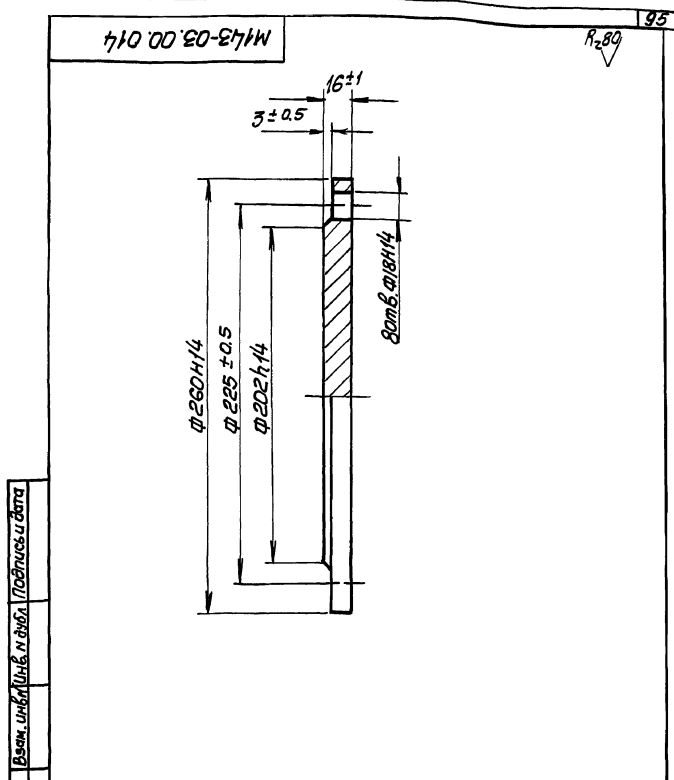
лист 2



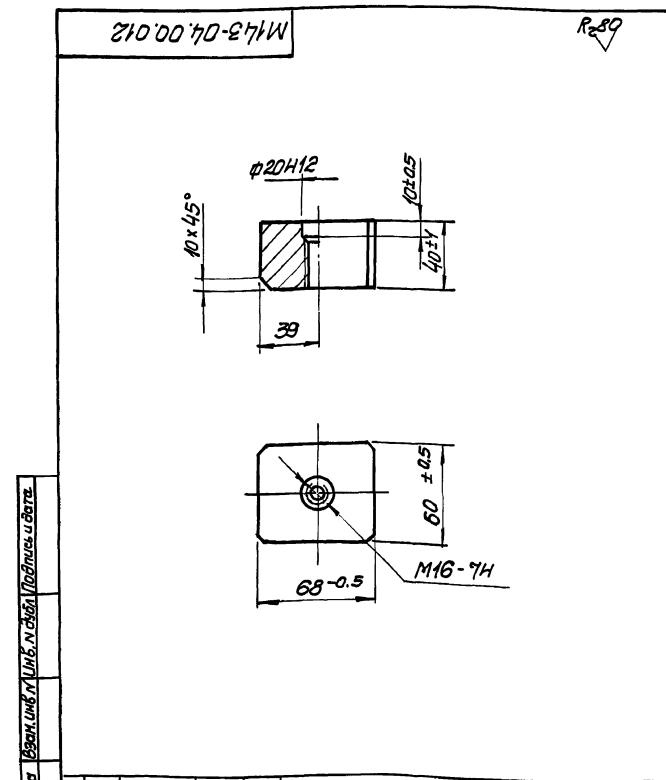
Титульные проектные решения 902-02-390.05
 Аллойдон II
 часть 2



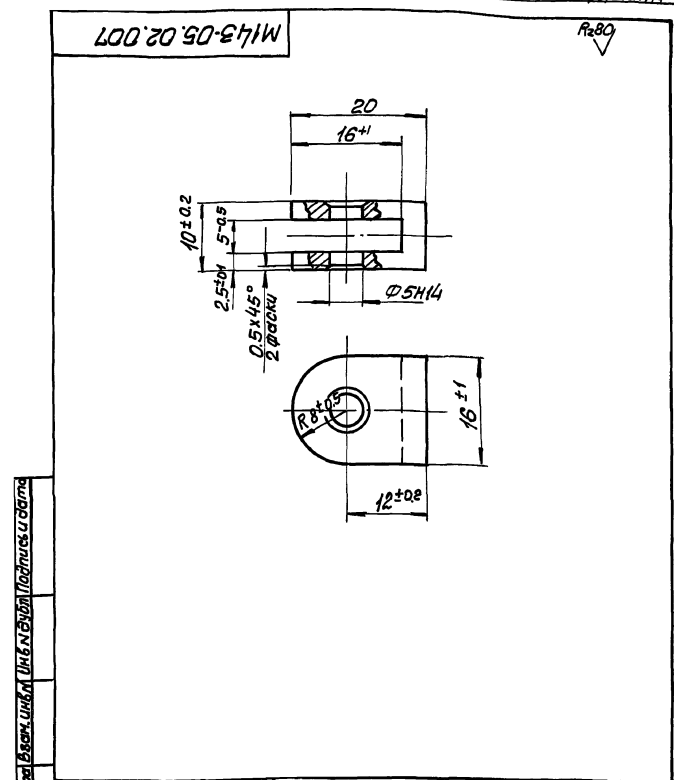
М143-03.01.000 СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0.2	1:1
Разраб.	Розенштейн	Ильин			Лист Листов 1	
Проб.	Толчинский	Ильин			ГОСТ Р ИСО 9001-2001	
Т. контр.	Зельцер	Ильин			Содержит минипроект	
И. контр.	Козлов	Ильин			Водоканалпроект	
Чтв.					Формат А4	



М143-03.00.014				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	6.5	1:2
Разраб.	Розенштейн	Ильин			Лист Листов 1	
Проб.	Толчинский	Ильин			ГОСТ Р ИСО 9001-2001	
Т. контр.	Зельцер	Ильин			Содержит минипроект	
И. контр.	Козлов	Ильин			Водоканалпроект	
Чтв.					Формат А4	



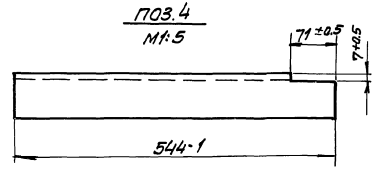
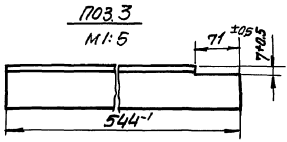
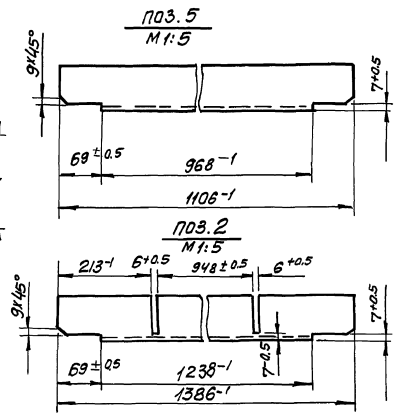
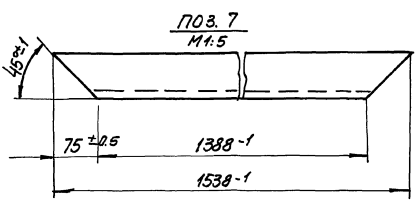
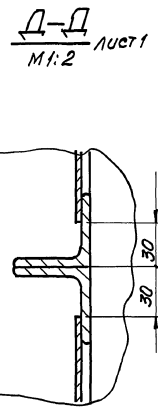
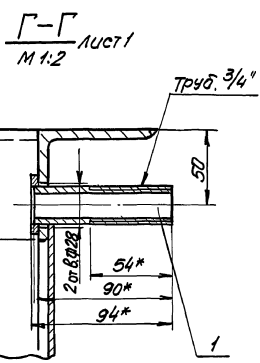
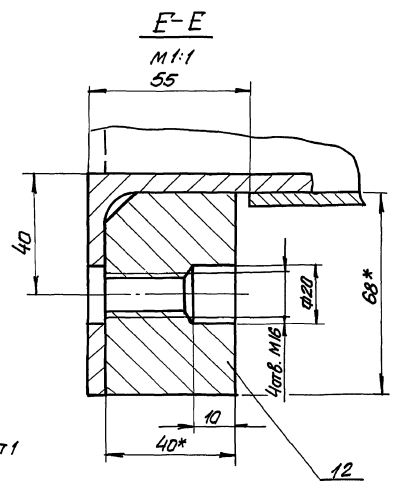
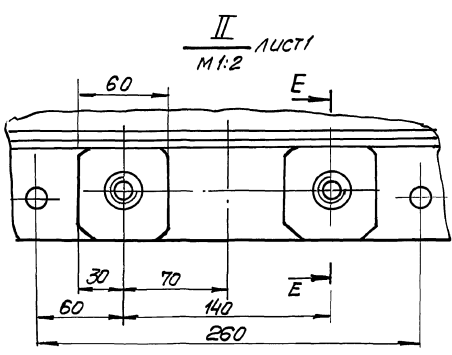
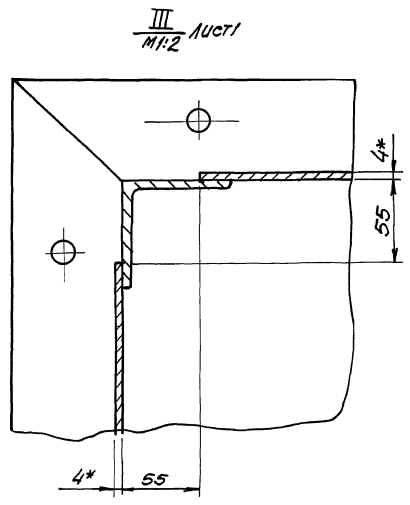
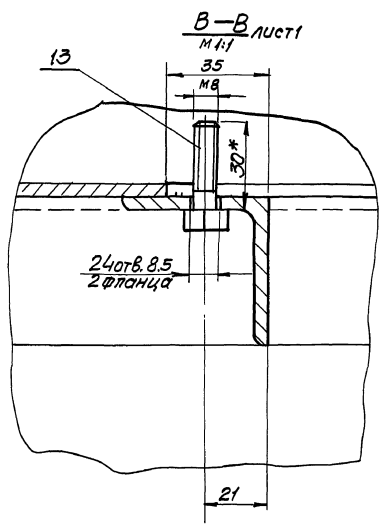
М143-04.00.012				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	1.25	1:2
Разраб.	Розенштейн	Ильин			Лист Листов 1	
Проб.	Толчинский	Ильин			ГОСТ Р ИСО 9001-2001	
Т. контр.	Зельцер	Ильин			Содержит минипроект	
И. контр.	Козлов	Ильин			Водоканалпроект	
Чтв.					Формат А4	



М143-05.02.007				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0.01	2:1
Разраб.	Розенштейн	Ильин			Лист Листов 1	
Проб.	Толчинский	Ильин			ГОСТ Р ИСО 9001-2001	
Т. контр.	Зельцер	Ильин			Содержит минипроект	
И. контр.	Козлов	Ильин			Водоканалпроект	
Чтв.					Формат А4	

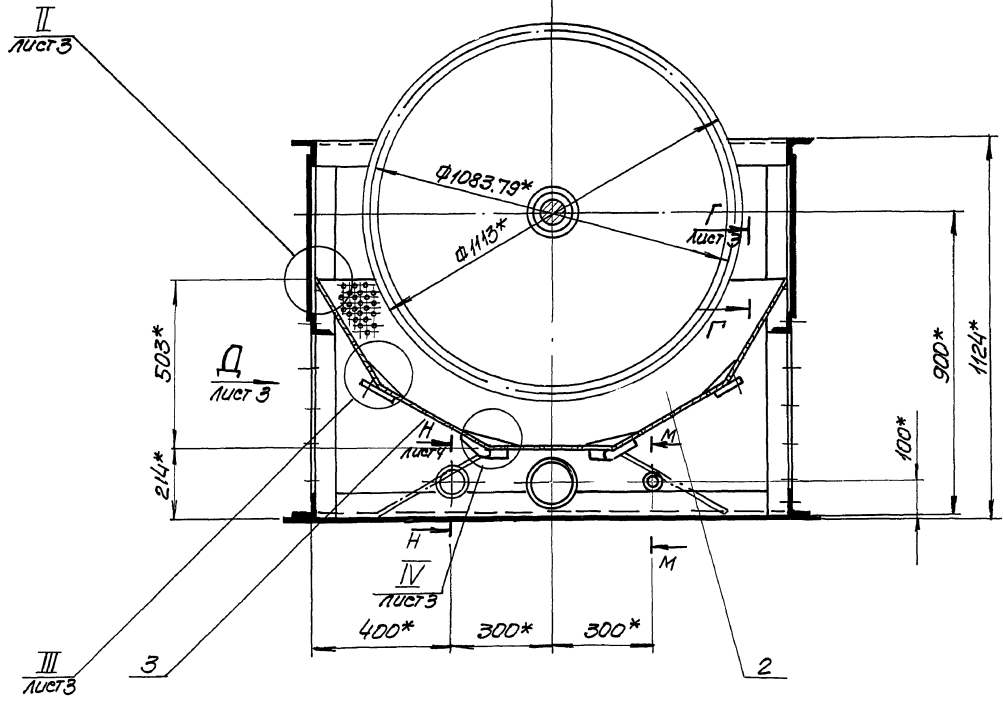
Аннотация 2

Типовые проектные решения 502-02-390.85

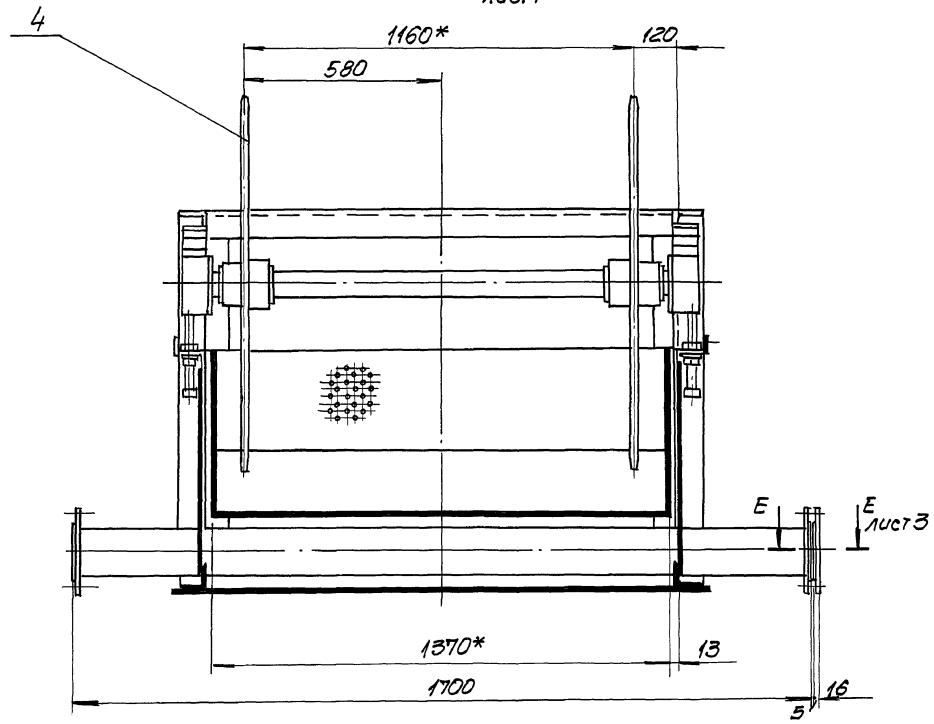


УМК-инженер / Подписаны ватма / Взам. инж. / Инж. М.И.И.И. / Подписаны ватма

Б-Б лист 1



В-В лист 1



Тыловые проектные решения 902-02-390.85

Имя, отчество, фамилия, имя отчество, инициалы, дата рождения

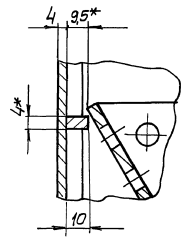
Альбом II часть 2

решения 902-02-390.85

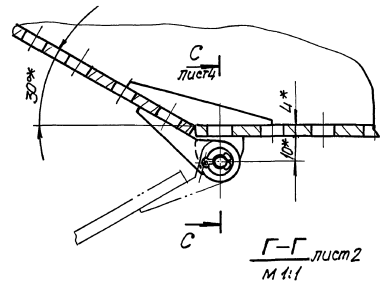
Титуловое проектное

Шка, машиностроительная фабрика, ул. Мухоморова, 10, г. Омск

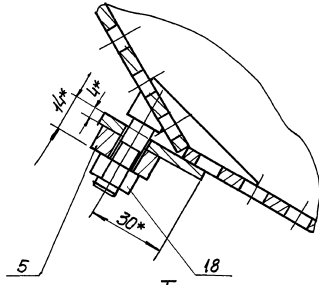
II лист 2
М 1:1



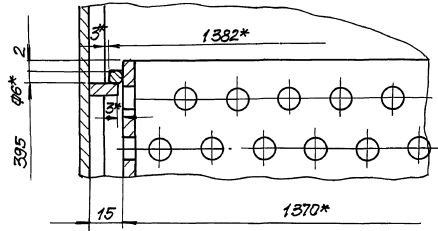
IV лист 2
М 1:1



III лист 1
М 1:1

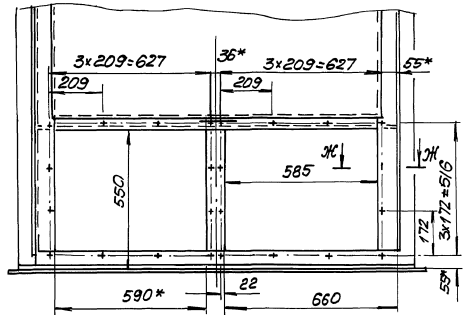
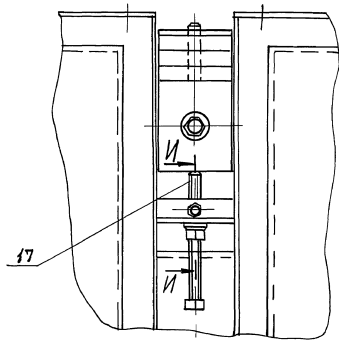


Г-Г лист 2
М 1:1



I лист 1
М 1:5

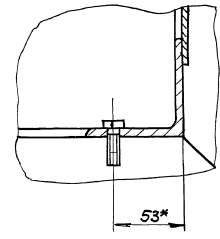
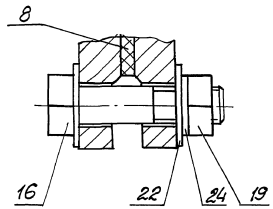
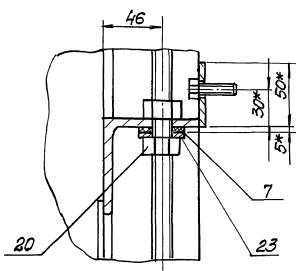
Вид Д лист 2



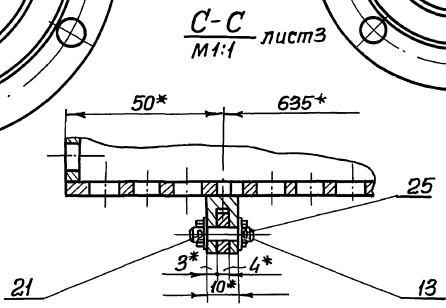
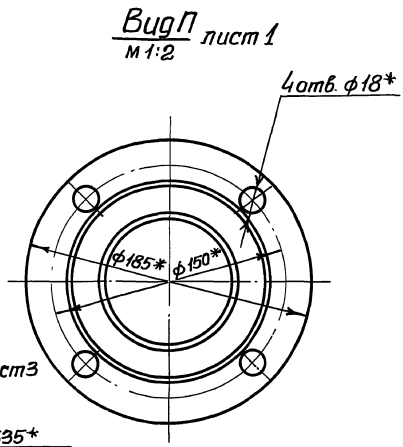
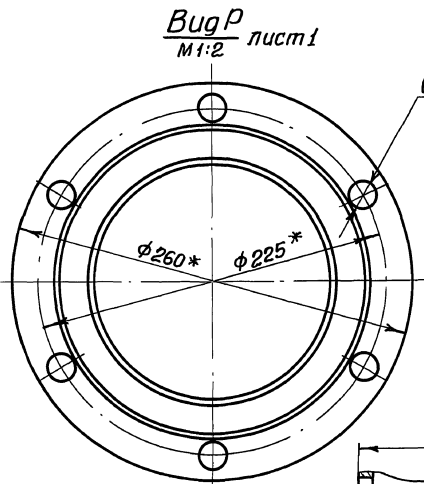
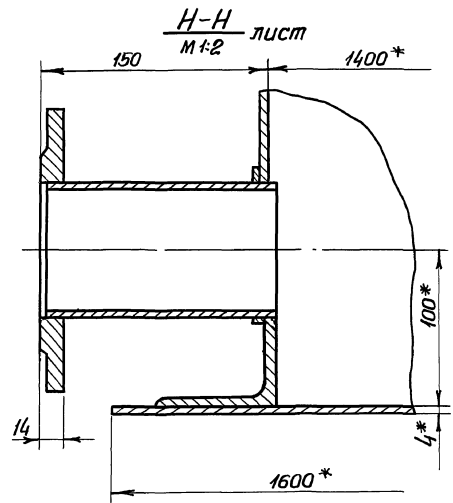
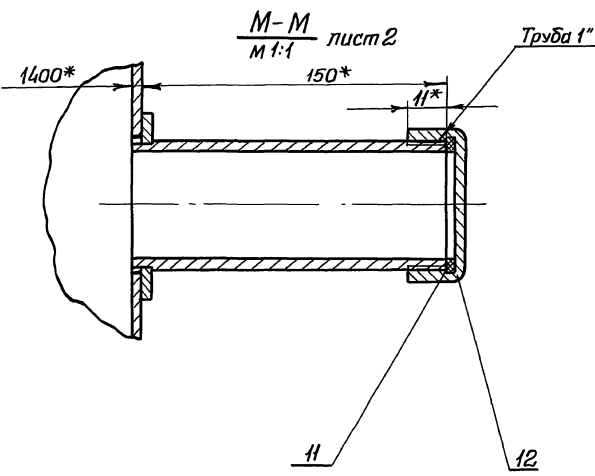
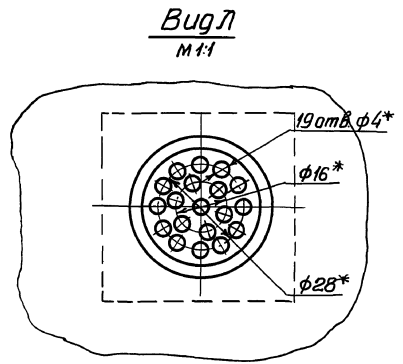
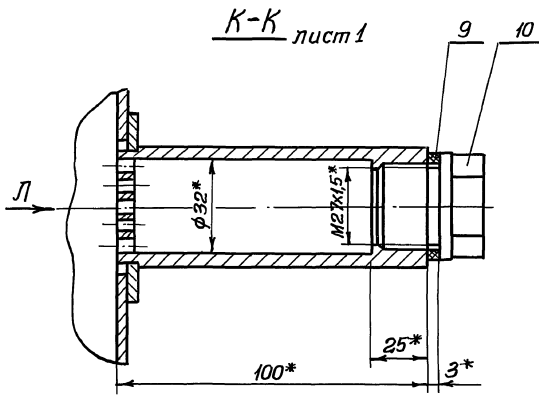
И-И

Е-Е лист 2
М 1:1

Ж-Ж
М 1:2



Исполн	Провер	Инженер	Машинист



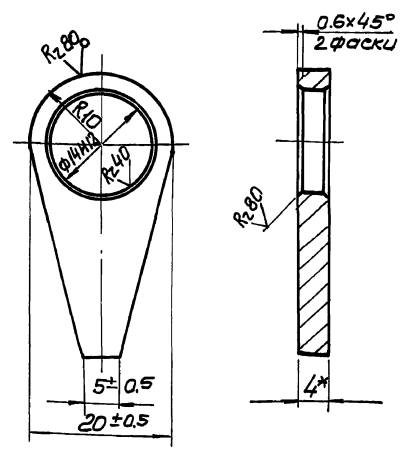
Шрифты ГОСТ. Полярис и Омега. Вектор. Инк. Шрифт. Логотип и дизайн.

Имя	Лист	Логоком.	Логн.	Дата

M143-05.00.000.05

Лист 4

M143-05.05.002

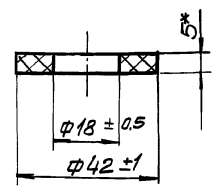


M143-05.05.002				Лист	Масса	Масштаб
Планка				0.01	2:1	
4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1 ГОСТ 1903-74 Составитель: [Имя] Инженер-проектировщик: [Имя] Вадоканалпроект Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 В.С.М. Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 Т.К. М.П.П. Подпись и дата
 И.К. М.П.П. Подпись и дата

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 В.С.М. Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 Т.К. М.П.П. Подпись и дата
 И.К. М.П.П. Подпись и дата

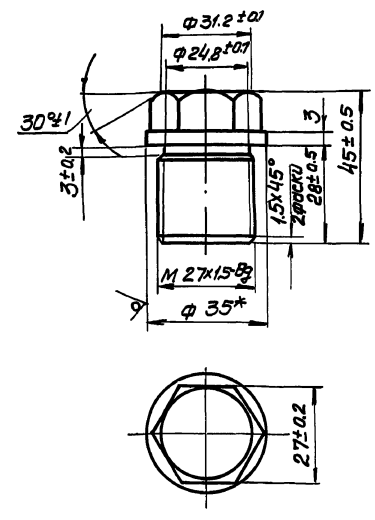
M143-05.00.001



* Размер для справок

M143-05.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Шайба				-	1:1	
Пластина I, лист АМБ-С-5 ГОСТ 7338-77				Лист Листов 1 ГОСТ 1903-74 Составитель: [Имя] Инженер-проектировщик: [Имя] Вадоканалпроект Формат А4		

M143-01.00.003



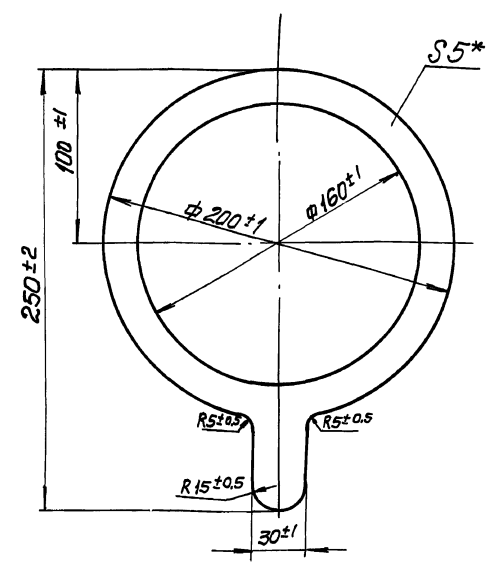
* Размер для справок

M143-01.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Пробка				0.14	1:1	
ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист Листов 1 ГОСТ 1903-74 Составитель: [Имя] Инженер-проектировщик: [Имя] Вадоканалпроект Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 В.С.М. Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 Т.К. М.П.П. Подпись и дата
 И.К. М.П.П. Подпись и дата

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 В.С.М. Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 Т.К. М.П.П. Подпись и дата
 И.К. М.П.П. Подпись и дата

M143-05.00.002



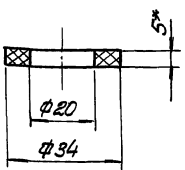
* Размер для справок

M143-05.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				0.02	1:2	
Пластина I, лист АМБ-С-5 ГОСТ 7338-77				Лист Листов 1 ГОСТ 1903-74 Составитель: [Имя] Инженер-проектировщик: [Имя] Вадоканалпроект Формат А4		

Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 В.С.М. Ш.К. М.П.П. Подпись и дата
 Т.К. М.П.П. Подпись и дата
 И.К. М.П.П. Подпись и дата

Исполнение проектные решения 902-02-30-00
Итого 2

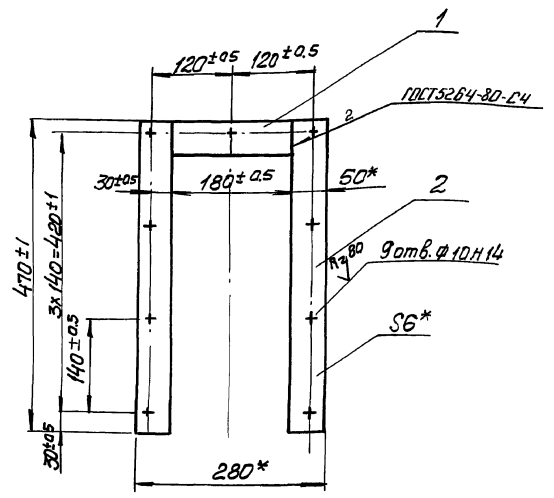
M143-05.00.004



*Размер для справок

Исполн.	Проф.	И. дата	Взам. инж.	Исполн.	Лист	Итого	Масштаб
M143-05.00.003							
Прокладка				Лист	Итого		
Пластина-Г, лист ОМБ-С-5					1:1		
ГОСТ 7338-77				ГОСТРОУ СССР Самаркандский институт Водоканалпроект Формат А4			

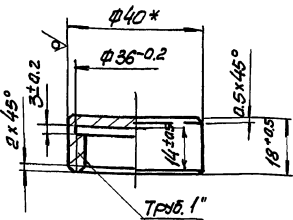
M143-09.00.00005



* Размеры для справок

Исполн.	Проф.	И. дата	Взам. инж.	Исполн.	Лист	Итого	Масштаб
M143-09.00.00005							
Рамка				Лист	Итого		
Сварочный чертеж					1:75	1:5	
ГОСТРОУ СССР Самаркандский институт Водоканалпроект Формат А4				ГОСТРОУ СССР Самаркандский институт Водоканалпроект Формат А4			

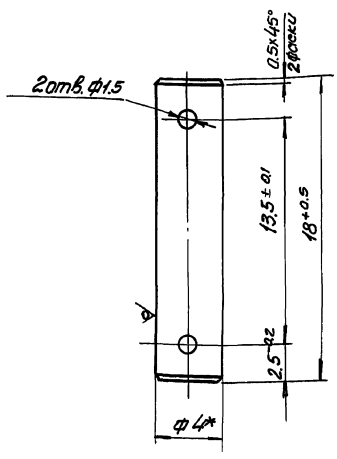
M143-05.00.004



*Размер для справок

Исполн.	Проф.	И. дата	Взам. инж.	Исполн.	Лист	Итого	Масштаб
M143-05.00.004							
Коллак				Лист	Итого		
В-40 ГОСТ 2590-71					0.02	1:1	
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГОСТРОУ СССР Самаркандский институт Водоканалпроект Формат А4			

M143-05.00.005



*Размер для справок

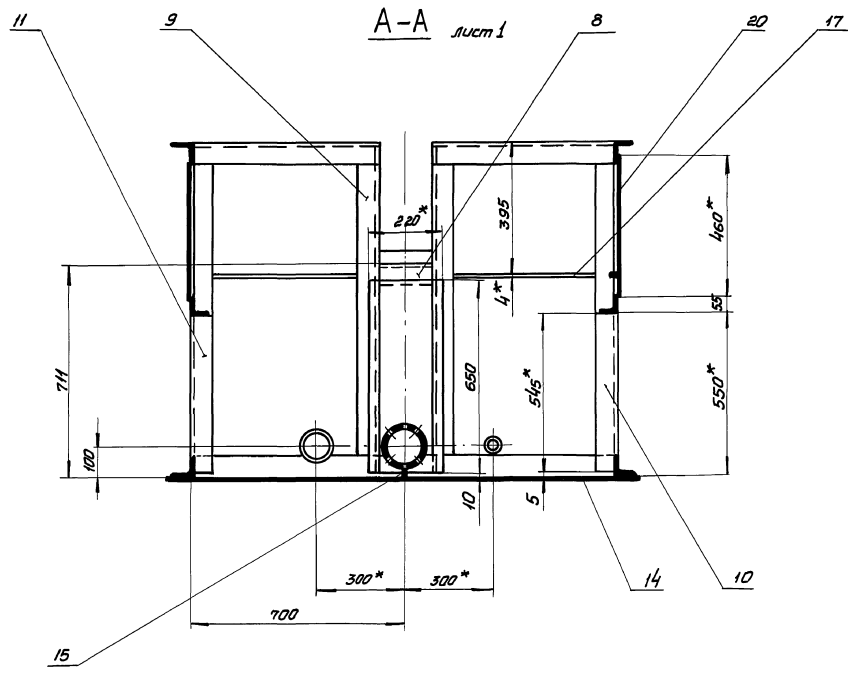
Исполн.	Проф.	И. дата	Взам. инж.	Исполн.	Лист	Итого	Масштаб
M143-05.00.005							
Ось				Лист	Итого		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71					0.001	5:1	
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГОСТРОУ СССР Самаркандский институт Водоканалпроект Формат А4			

Листы 2

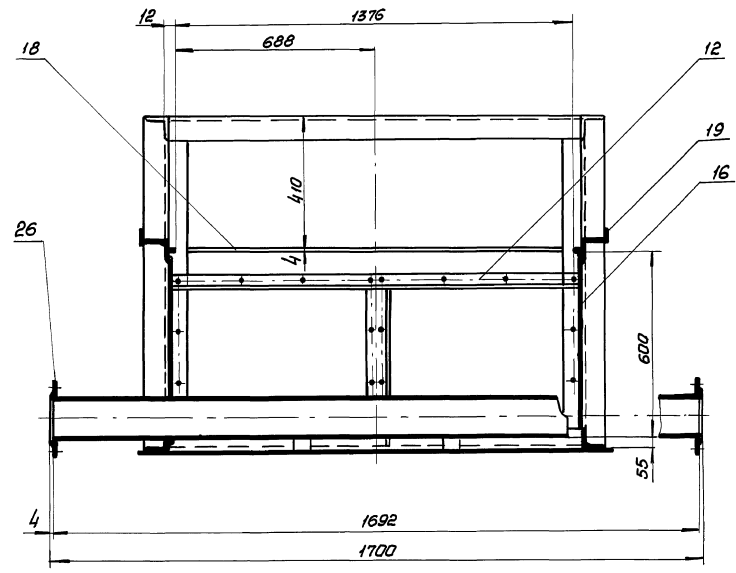
решения 902-02-390.85

проектные

Листы 2



Б-Б лист 1



Исполн.	Провер.	Нач. Вакант.	Подп.	Дата

М143-05.01.000СБ

Лист 2

Нормы II часть 2

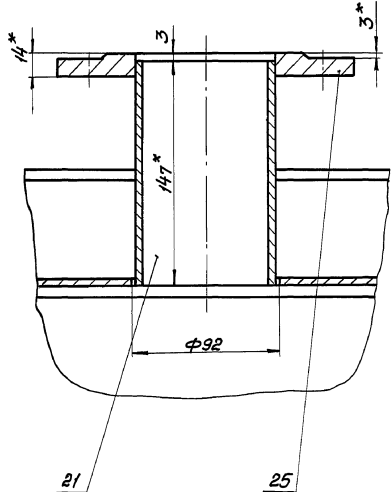
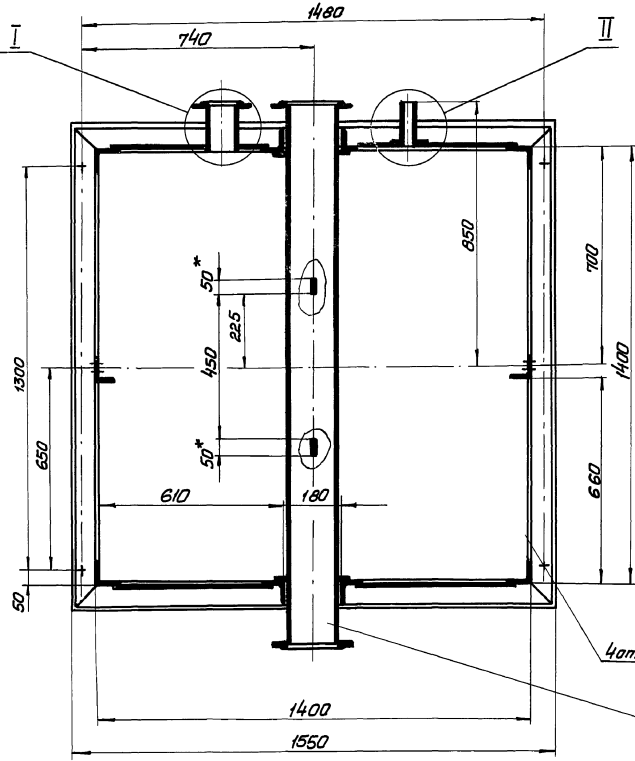
проектные решения 902-02-390.05

Типовые

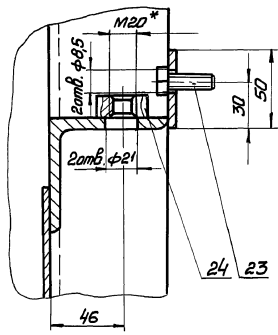
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

В-В лист 1

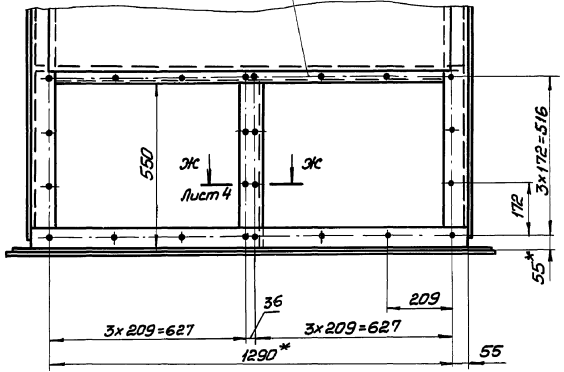
I
M1:2



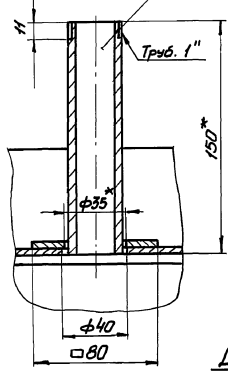
Г-Г лист 1
M1:2



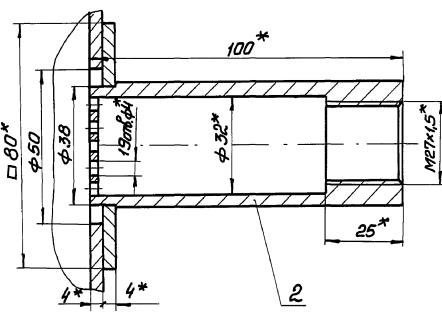
Вид Е лист 1



II
M1:2

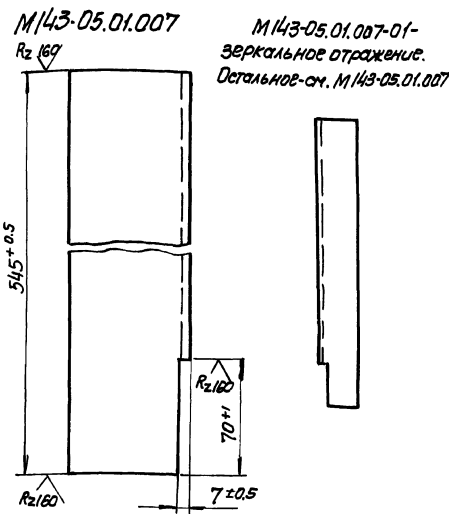


Д-Д лист 1
M1:1



Типовые проектные решения 902-92-9008
 № 143-05-01.007
 Выпущено в 1993 г.

1001050-Э11W



М143-05.01.007

Ступка

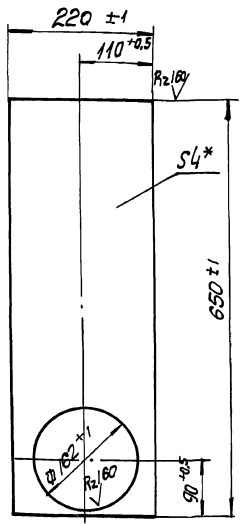
Лист	Масса	Масштаб
1	3,75	1:2

675x75x6 ГОСТ 8509-72
 Углом ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
 ГОСТ 21.101
 Водоканалпроект
 ФОРМАТ А4

Типовые проектные решения 902-92-9008
 № 143-05-01.013
 Выпущено в 1993 г.

1011050-Э11W



М143-05.01.013

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1		1:5

4 ГОСТ 19903-74
 Лист ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 из 1
 ГОСТ 21.101
 Водоканалпроект
 ФОРМАТ А4

108

8001050-Э11W

М143-05.01.008

Поперечина

Лист	Масса	Масштаб
1	9,5	1:2

Углом 675x75x6 ГОСТ 8509-72
 ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2

Лист 1 из 1
 ГОСТ 21.101
 Водоканалпроект
 ФОРМАТ А4

108

6101050-Э11W

М143-05.01.019

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	28,6	1:10

Труба 159x4,5 ГОСТ 8132-78
 ст 0 ГОСТ 8731-74

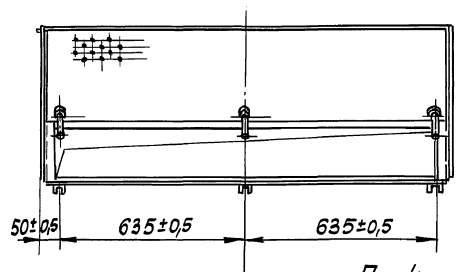
Лист	Масса	Масштаб
1		1:10

Лист 1 из 1
 ГОСТ 21.101
 Водоканалпроект
 ФОРМАТ А4

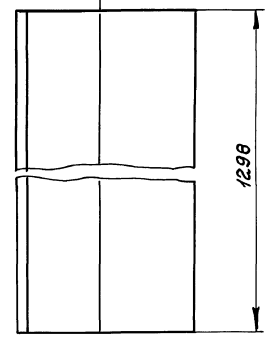
1. Штатные проектные решения для 02-390.85
Ильин И.
Лист 2
Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата
Взам. инж. И. Ильин, инж. В.И. Ильин, Подпись и дата

M143-05.02.000 СБ

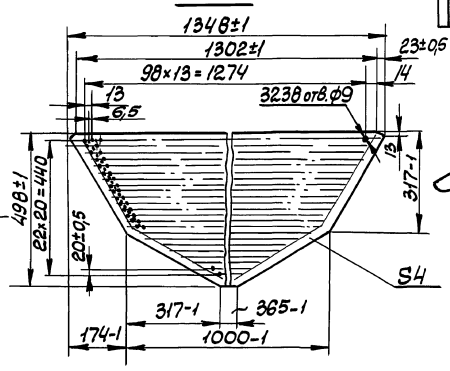
Вид Г лист 1



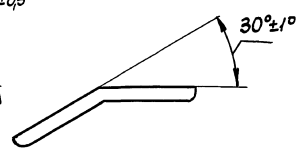
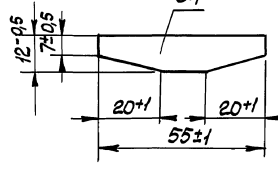
Поз. 2 М1:1



Поз. 4

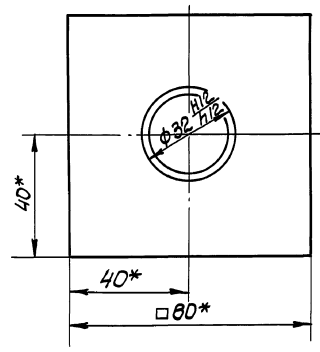
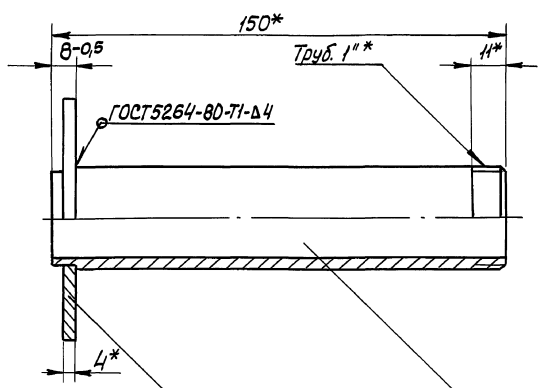


Поз. 5 М1:1

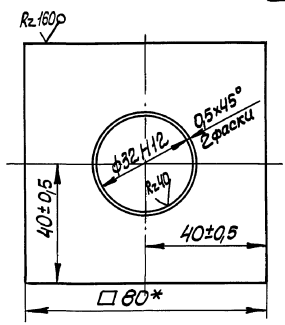


Имя	Лист	№ в окуп.	Поряд.	Дата	M143-05.02.000 СБ	Лист	2
						Формат А	

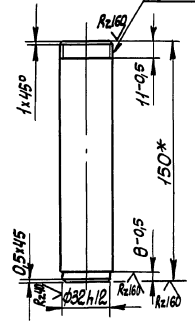
M143-05.01.100 СБ



Поз. 2



Поз. 1



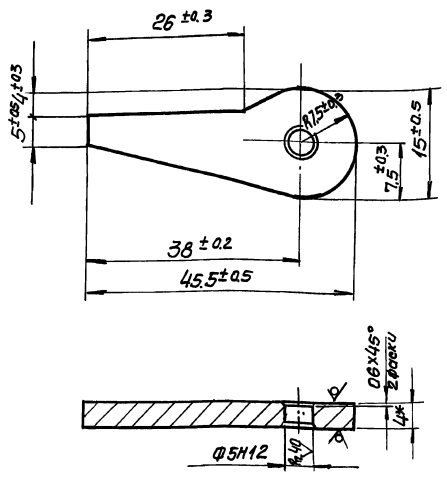
* Размеры для справок.

					M143-05.01.100 СБ		Лист	Маassa	Масштаб
Имя	Лист	№ в окуп.	Поряд.	Дата	Трубоук			0,56	1:1
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Т. контро.	Зеленая	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
И. контро.	Козлов	И.И.			Составитель: И.И. Козлов		Исполнитель: И.И. Козлов		
Утв.					И.И. Козлов		И.И. Козлов		
					Кор. Сидорова		20134-03 30 Формат А3		

Т.Литвинов, проработаны, решение №02-02.390.85
 Апрель 1992 г.

M143-05.03.002

Rz80 (✓)



* Размер для справок

M143-05.03.001

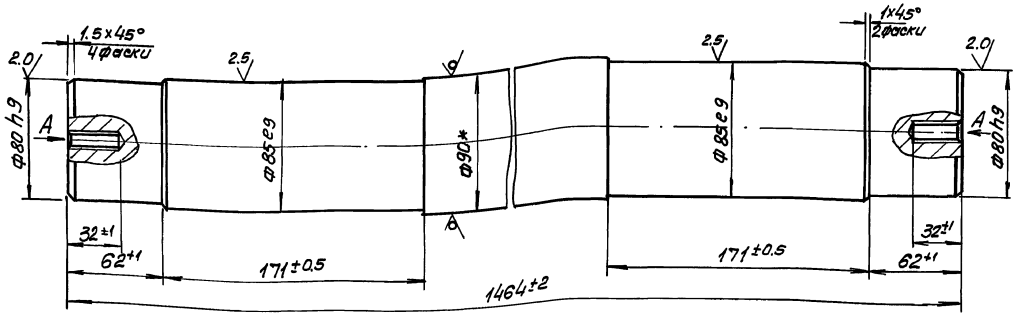
Петля

Лист 4 год 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

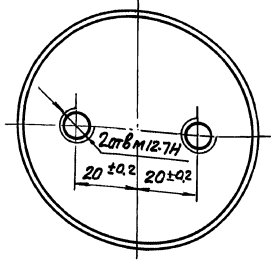
Лит.	Масса	Масштаб
0.01	2:1	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Визоводоконный проект Сарыковски Водоканал проект Формат А4		

100 70 50-ЭПН W

Rz80 (✓)



Вид А
м.1



* Размер для справок

M143-05.04.001

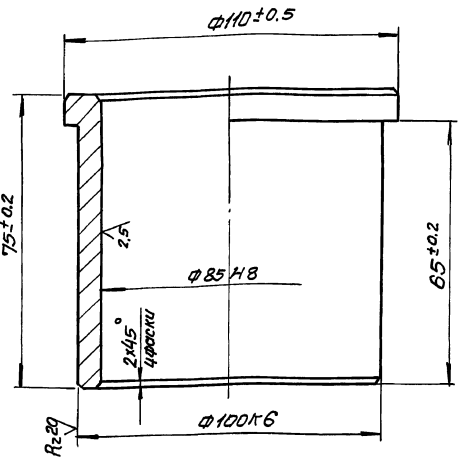
Ось

В.9010СТ 2590-71
2010СТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
60.0	1:2	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Визоводоконный проект Сарыковски Водоканал проект Формат А4		

Т.Литвинов, проработаны, решение №02-02.390.85
 Апрель 1992 г.

M143-05.04.008



M143-05.04.008

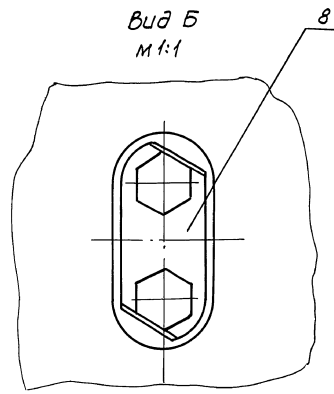
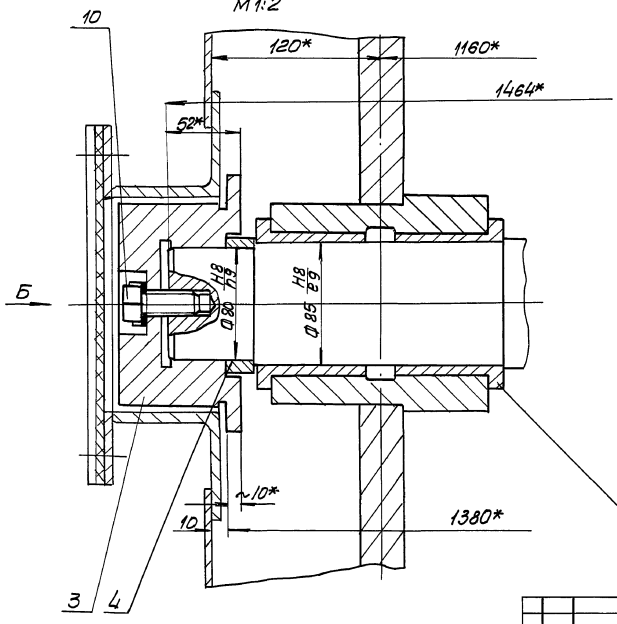
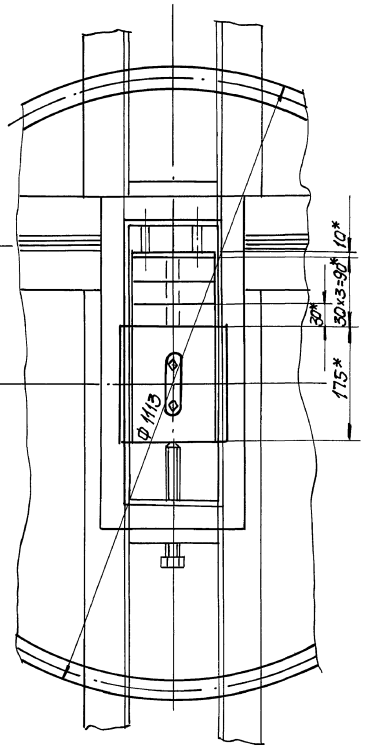
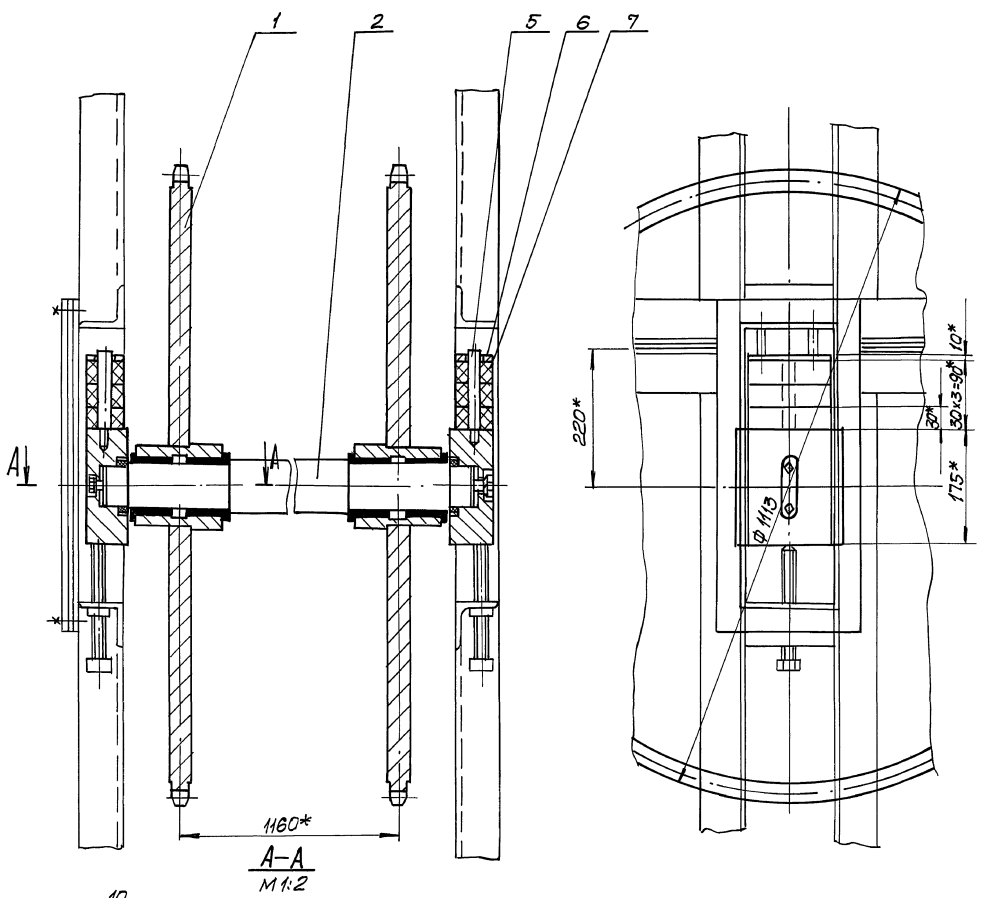
Втулка

Бронза БрАЖ-9-4
ГОСТ 493-79

Лит.	Масса	Масштаб
1.4	4:1	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Визоводоконный проект Сарыковски Водоканал проект Формат А4		

Т.Литвинов, проработаны, решение №02-02.390.85
 Апрель 1992 г.

Исполнение: 2
 Проектные решения: 902-02-390.85
 Типовые: 1

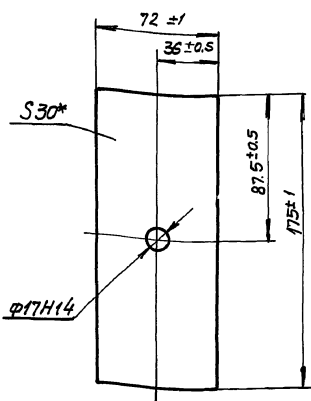


* Размеры для справок

				M143-05.04.00005			
Исполн.	К. Давыд	Подп.	Дата	Узел натяжных звездочек	Лист	Масса	Масло
Проект.	В. Митин	Утверд.					
Проб.	В. Митин	Инж.		Сборочный чертёж	Лист 1 из 1		
Т. конт.	В. Митин	Инж.			Инженер В. Митин		
Н. конт.	Козлов	Инж.		Инженер Козлов			
Чит.				Инженер Козлов			

Типовые проектные решения ФЭЭ
 Алюминий
 Взам. лист № 116601
 Подп. и дата

M143-05.04.006



* Размер для справок

M143-05.04.006

Амортизатор

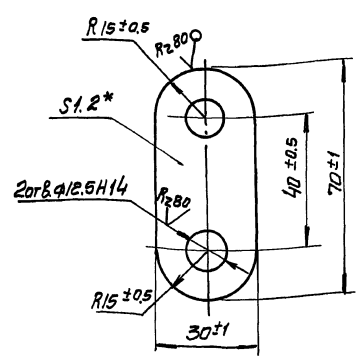
Лист	Масса	Масштаб
0.56		1:2

Пластина I, лист 016-С-30
ГОСТ 7338-77

Лист Листов /
ГОСТРОИ ССЭР
Объединенный проект
Водоканалпроект
Формат А4

Типовые проектные решения ФЭЭ
 Алюминий
 Взам. лист № 116601
 Подп. и дата

M143-05.04.007



* Размер для справок

M143-05.04.007

Планка

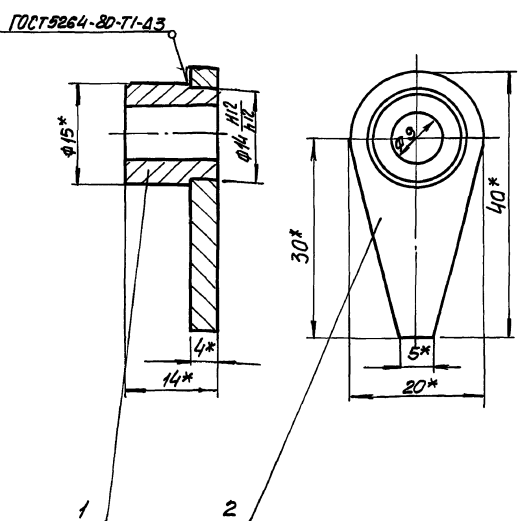
Лист	Масса	Масштаб
0.001		1:1

Лист 1.2 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Лист Листов /
ГОСТРОИ ССЭР
Объединенный проект
Водоканалпроект
Формат А4

Типовые проектные решения ФЭЭ
 Алюминий
 Взам. лист № 116601
 Подп. и дата

M143-05.05.000СБ



* Размеры для справок

M143-05.05.000СБ

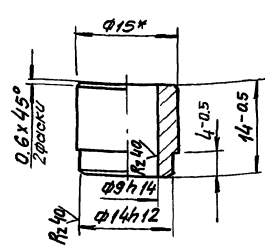
Планка прижимная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
0.02		2:1

Лист Листов /
ГОСТРОИ ССЭР
Объединенный проект
Водоканалпроект
Формат А4

Типовые проектные решения ФЭЭ
 Алюминий
 Взам. лист № 116601
 Подп. и дата

M143-05.05.001



* размер для справок

M143-05.05.001

Болтик

Лист	Масса	Масштаб
0.01		2:1

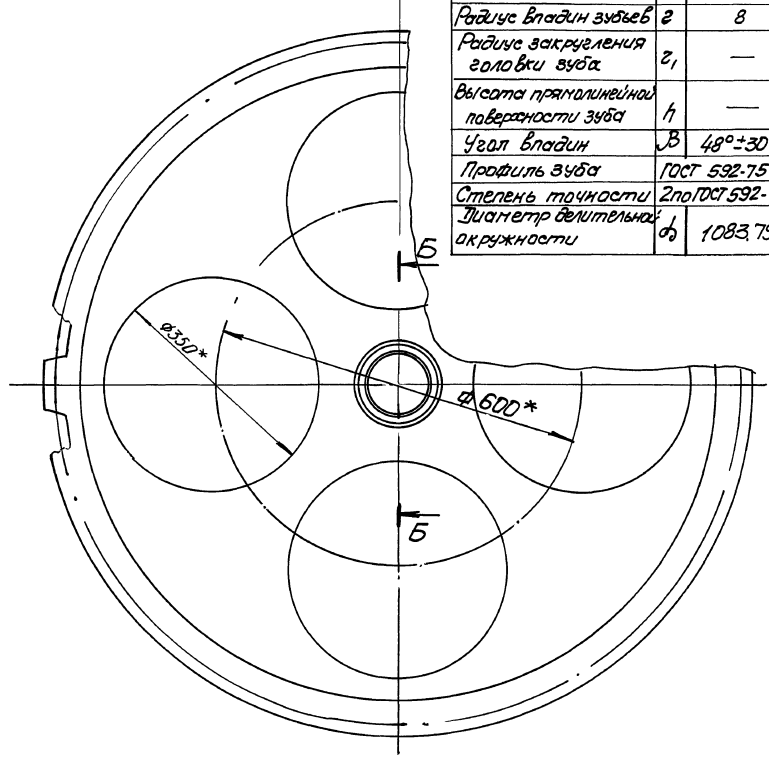
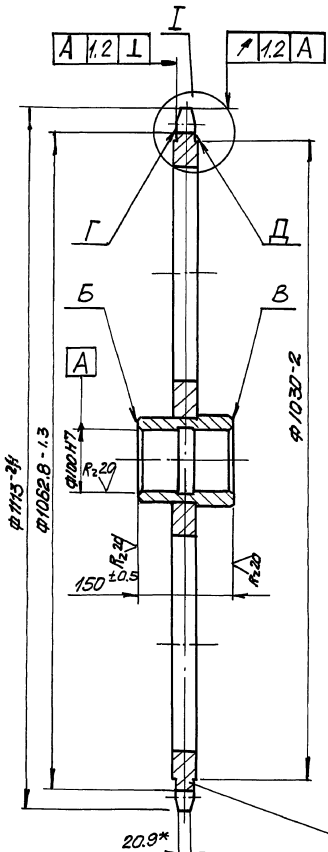
Лист 1.5 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов /
ГОСТРОИ ССЭР
Объединенный проект
Водоканалпроект
Формат А4

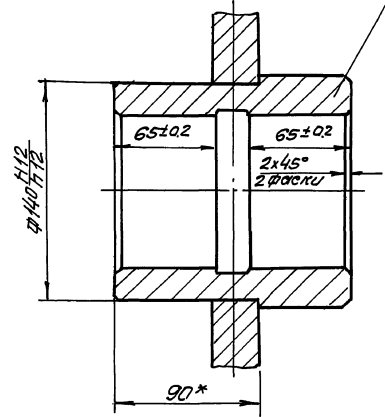
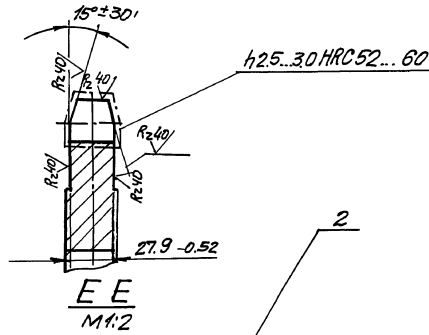
Колуп. Лукарева

20134-03 35

Цель М 112-1-100-1		
Число зубьев	Z	34
Величина смещения центров дуг впадин	e	5
Радиус впадин зубьев	a	8
Радиус закругления головки зуба	r ₁	—
Высота прямилинейной поверхности зуба	h	—
Угол впадин	β	48°±30'
Профиль зуба		ГОСТ 592-75
Степень точности		2 по ГОСТ 592-75
Диаметр делительной окружности	d	1083,79



20.9*
I
M1:2



1. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя.
2. Конструкцию после сварки отжечь.
3. Непараллельность поверхностей В, Г, Д относительно поверхности Б не более 0.01 на длине 100мм.
- 4* Размеры для справок.

часть 2

решения 902-02-390.85

проектные

Титовые

УМК, Москва, Издательство стандартов, 1988 г. ISBN 5-270-00000-0

M143-05.04.10005

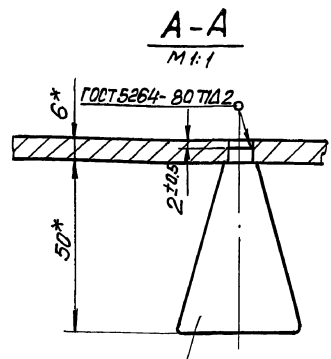
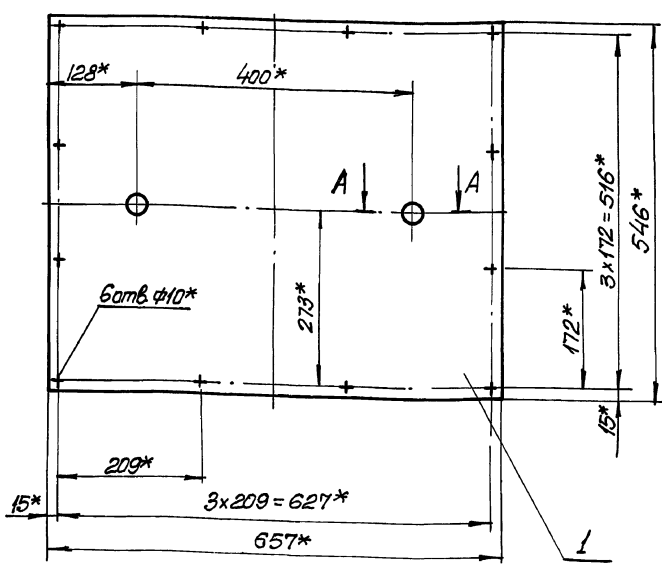
Исполнителю	Н. Доким	Проверено	И. Смирнов	Дата	12.01.85
Разработано	И. Смирнов	Проверено	И. Смирнов	Дата	12.01.85
Т. напр.	Электротехника	Проверено	И. Смирнов	Дата	12.01.85
Н. кат.	Ковалев	Проверено	И. Смирнов	Дата	12.01.85

Звездочка натяжная
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
120.0 1:5
Листовой центр
Совхоза им. Кавказского
Вадоканалпроект

M143-06.00.0000СБ

ТИПОЛЫЕ ПРОВОДНИКОВЫЕ РЕШЕТКИ 902-02-390.85
 Альбом II ЧАСТЬ 2
 Шиб. и лод. Подпись и дата Вес. инв. и шиб. лод. Подпись и дата



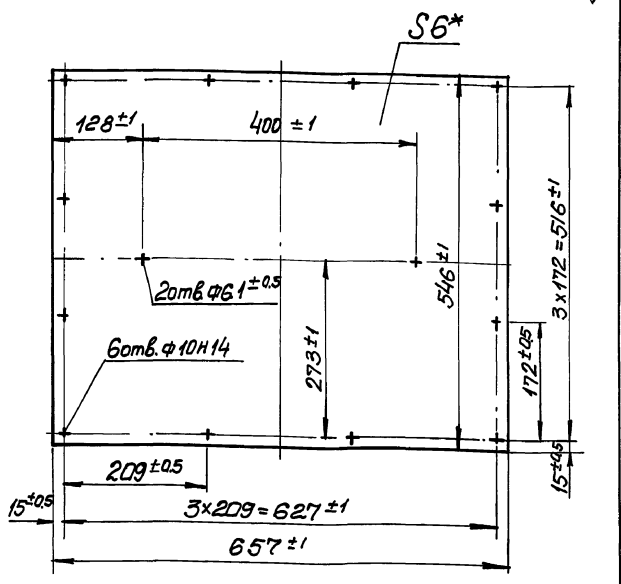
* Размеры для справок

				M143-06.00.0000СБ		
Изм/Лист	И. док.м.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Развигинский	Ш/22			15,5	1:5
Проб.	Толчинский	Ш/25			Лист	Листов
Г. контр.	Зельцер	Ш/26			Госстрой СССР	
И. контр.	Козлов	Ш/27			Объединенный проект Зарьковский Водоканалпроект	

формат А3

M143-06.00.001

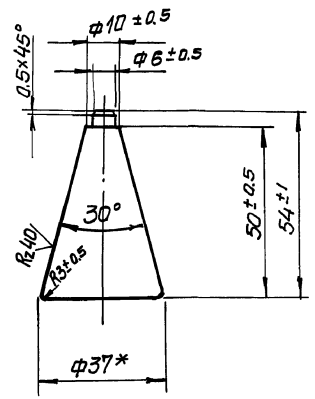
R280



* Размер для справок

M143-01.08.002

R280 (✓)



* Размер для справок

Шиб. и лод. Подпись и дата Вес. инв. и шиб. лод. Подпись и дата

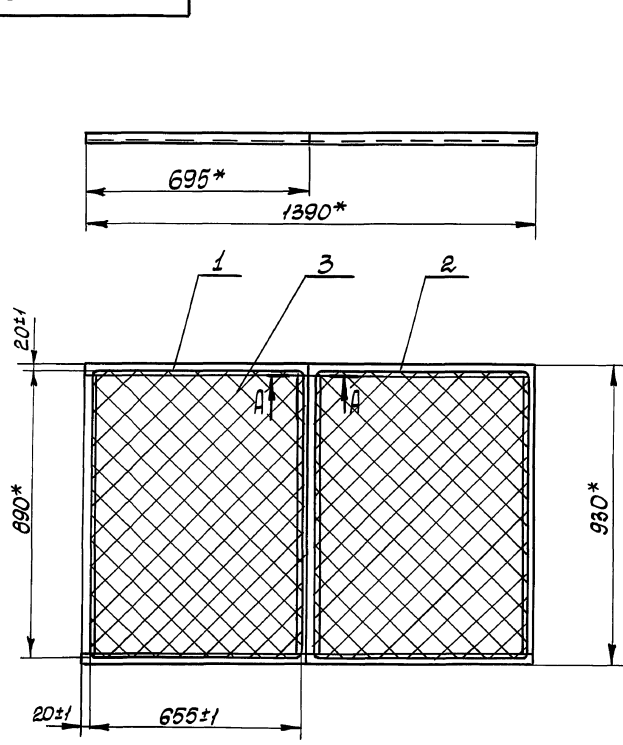
Шиб. и лод. Подпись и дата Вес. инв. и шиб. лод. Подпись и дата

				M143-06.00.001		
Изм/Лист	И. док.м.	Подп.	Дата	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	Лист	Масштаб
Разраб.	Развигинский	Ш/22	12.85		15,2	1:5
Проб.	Толчинский	Ш/25			Лист	Листов
Г. контр.	Зельцер	Ш/26			Госстрой СССР	
И. контр.	Козлов	Ш/27			Объединенный проект Зарьковский Водоканалпроект	

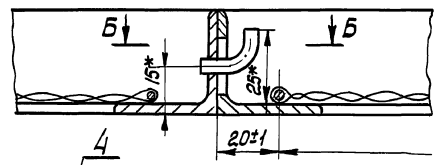
				M143-01.08.002		
Изм/Лист	И. док.м.	Подп.	Дата	Ручка Ст 3 ГОСТ 380-71	Лист	Масштаб
Разраб.	Развигинский	Ш/22			0,12	1:1
Проб.	Толчинский	Ш/25			Лист	Листов
Г. контр.	Зельцер	Ш/26			Госстрой СССР	
И. контр.	Козлов	Ш/27			Объединенный проект Зарьковский Водоканалпроект	

Типовые проектные решения 902-02-300.85
 Алюминий
 Часть 2
 Взам.инв.№ ДНБ.01.01.000 СБ
 Подп. и дата: _____
 Шиб. № проекта: _____

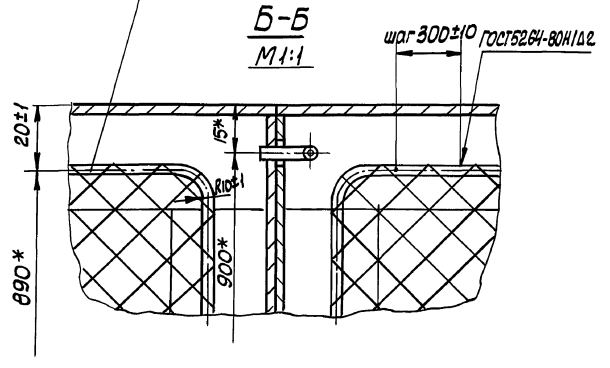
М143-10.00.000 СБ



A-A
M 1:1



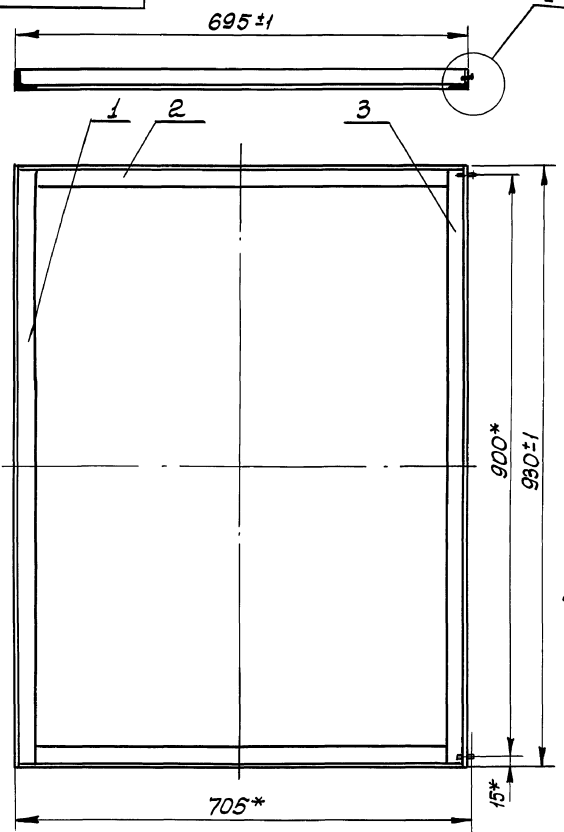
Б-Б
M 1:1



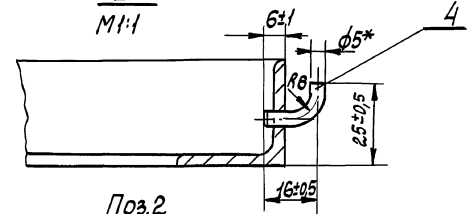
				М143-10.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Резниченко	10.02.22				
Пров.	Толчицкий	10.02.22				
Т. контр.	Зельцер	10.02.22				
И. контр.	Козлов	10.02.22				
Утв.						
Сетка съёмная					Лит.	Масса
Сборочный чертёж						
					Лист	Листов
					1	1
					Госстрой СССР Совюзоборудованиепроект Институт Воронежпроект	

Формат А3

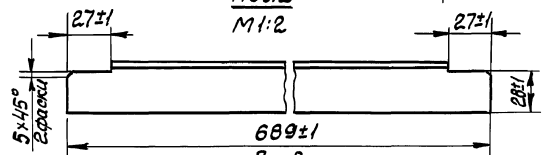
М143-10.01.000 СБ



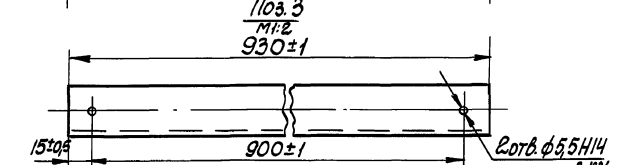
I
M 1:1



Поз.2
M 1:2



Поз.3
M 1:2



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей 54 выполнить V, стальное.
2. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катег шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 52.04-80 по технологии завода-изготовителя.
3. * Размеры для справок.

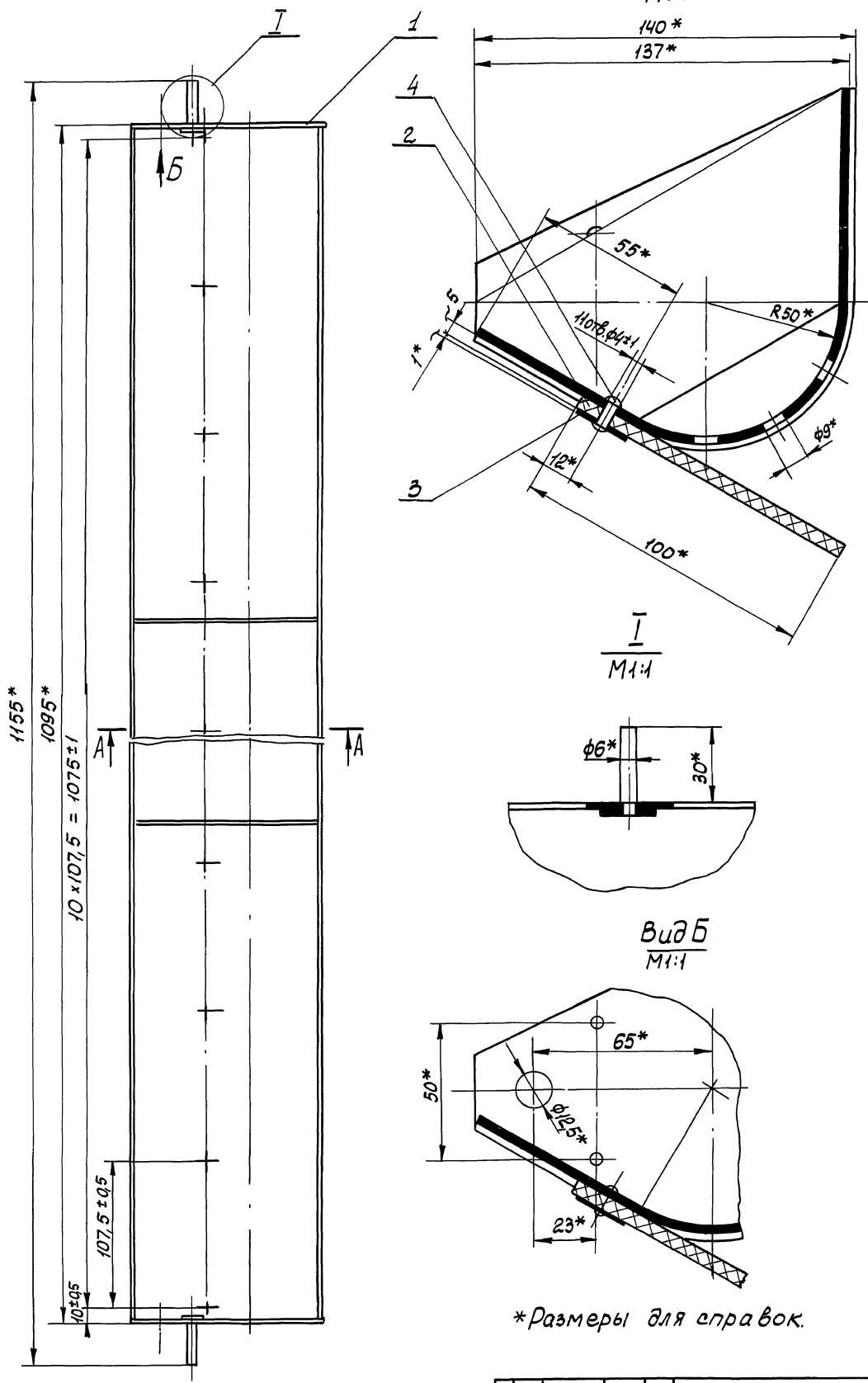
				М 143-10.01.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Резниченко	10.02.22				
Пров.	Толчицкий	10.02.22				
Т. контр.	Зельцер	10.02.22				
И. контр.	Козлов	10.02.22				
Утв.						
Рамка					Лит.	Масса
Сборочный чертёж						
					Лист	Листов
					1	1
					Госстрой СССР Совюзоборудованиепроект Институт Воронежпроект	

Альбом I часть 2

Типовые проектные решения 902-02-390.85

Типовые проектные решения

Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись
Имя и фамилия	Подпись



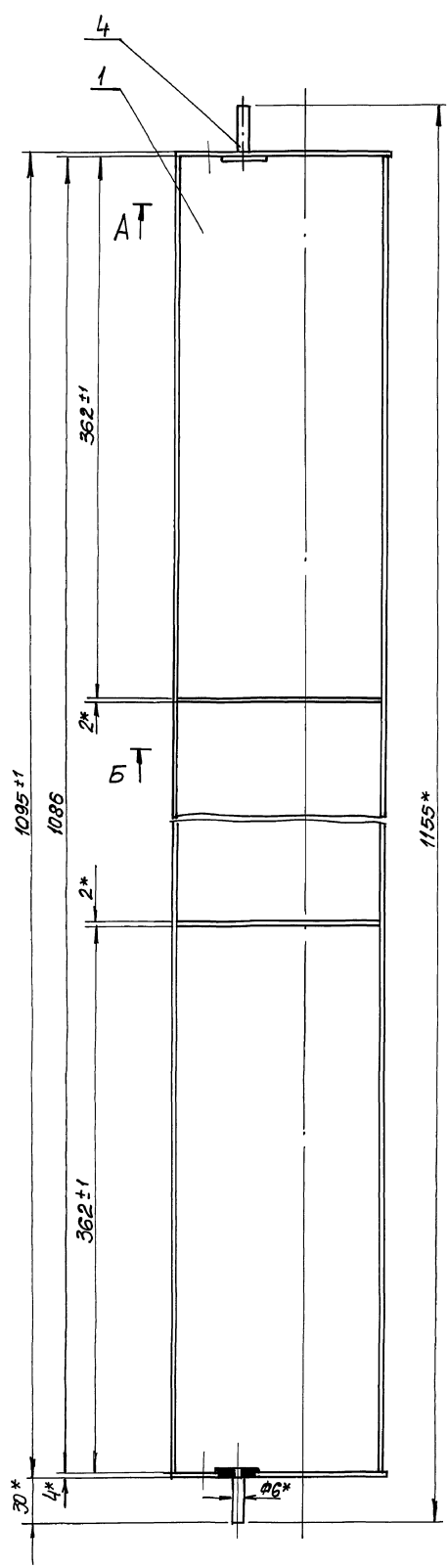
*Размеры для справок.

М143-11.00.000 СБ				Лист	Масштаб
Ковш в сборе				5,34	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Госстрой СССР	
Разраб.	В.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Сектор конструкторского	
Проект	Толмачев	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Сектор конструкторского	
Т.контр.	Великер	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Водоканалпроект	
И.контр.	Козлов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		
И.И.Иванов					

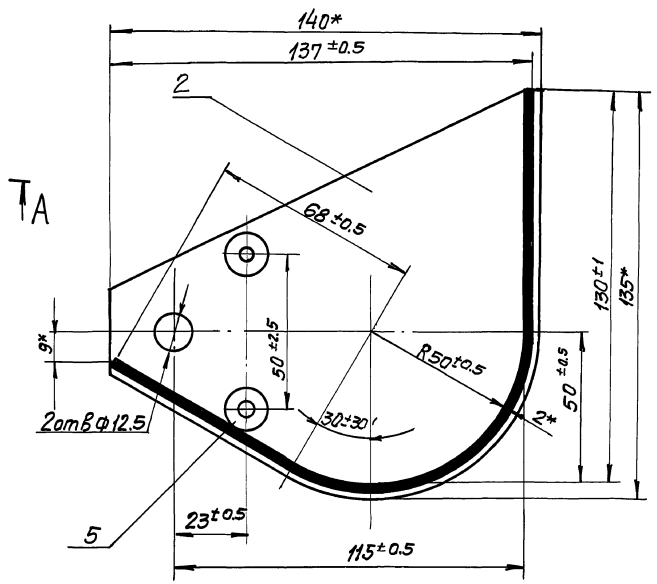
Альбом II часть 2

Типовые проектные решения 2012-02-29-85

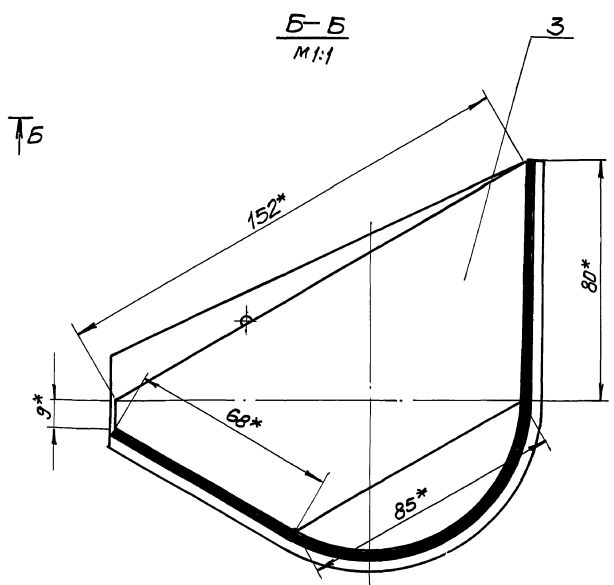
Содержание и дата вступления в силу. Копия чертежа и фото



A-A отверстия условно не показаны
M1:1



B-B
M1:1



1. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить R_{a160} , остальное R_{a}
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальное $\frac{IT14}{2}$
3. Сварку производить сплошным швом по периметру примыкания деталей. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по технологии завода-изготовителя
- 4* Размеры для справок

M143-11.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ.	Проверен.	11.02.12
		Проектант.	Инженер	
		Т. контр.	Зеленцов	
		И. контр.	Ковалов	

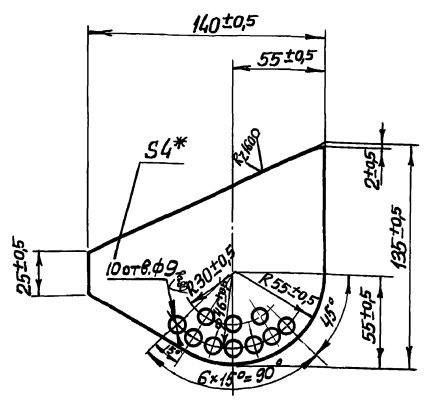
Ковш
Сборочный чертеж

Лист	4.37	Листов	1:2
Лист		Листов	87
госстандарты и стандарты и стандарты и стандарты			
Водоканалпроект			

Технические чертёжные решения 902-02-390.85
Альбом 2

M143-11.01.002

(V) A



* Размер для справок

M143-11.01.002

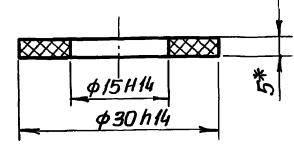
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,07	1:2
Лист	Листов 1	
Госстрой ССР Совьводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Лист 4 гост 19903-74
Ст 3 гост 14637-79

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтский	1/2	2/2		
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-00.00.001



* Размер для справок

M143-00.00.001

Шайба

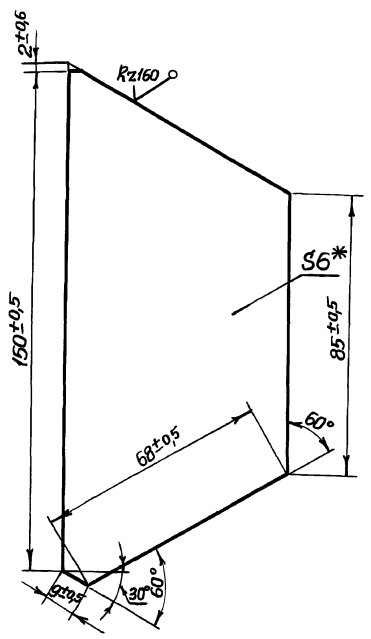
Лист	Масса	Масштаб
	0,001	2:1
Лист	Листов 1	
Госстрой ССР Совьводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Пластина I, лист ДМБ-С-5
гост 7358-77

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтский	1/2	2/2		
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-11.01.003

(V) A



* Размер для справок

M143-11.01.003

Ребро

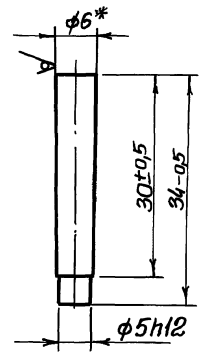
Лист	Масса	Масштаб
	0,06	1:1
Лист	Листов 1	
Госстрой ССР Совьводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Лист 2 гост 19903-74
Ст 3 гост 14623-79

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтский	1/2	2/2		
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

M143-11.01.004

Rz40 (V)



* Размер для справок

M143-11.01.004

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов 1	
Госстрой ССР Совьводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект Формат А4		

Криве 5-6 гост 2590-71
Ст 3 гост 535-78

Изм.	Лист	Экз.	Кум.	Полп.	Дата
Разраб.	Развинтский	1/2	2/2		
Проб.	Полчинский				
Т.контр.	Зельцер				
И.контр.	Козлов				
Чтб.					

Типовые проектные решения 002-02-390.85

Итого в серии: 26 шт. в 1 листе. Всего в серии: 26 шт. в 1 листе.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Применение
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1	M143-00.00.000	Фильтр "Полимер-С-85"			
2	M143-01.00.000	Станция приводная	M143-00.00.000	1 1	
3	M143-01.01.000	Привод	M143-01.00.000	1 1	
4	M143-01.01.100	Корпус	M143-01.01.000	1 1	
5	M143-01.01.200	Муфта	M143-01.01.000	1 1	
6	M143-01.01.300	Колесо коническое в сборе	M143-01.01.000	1 1	
7	M143-01.01.400	Шестерня коническая в сборе	M143-01.01.000	1 1	
8	M143-01.01.500	Колесо коническое в сборе	M143-01.01.000	1 1	
9	M143-01.01.510	Корпус	M143-01.01.000	1 1	
10	M143-01.01.600	Шестерня коническая в сборе	M143-01.01.000	1 1	
11	M143-01.02.000	Рама	M143-01.00.000	1 1	
12	M143-01.02.100	Патрубок	M143-01.02.000	1 1	
13	M143-01.02.200	Корпус датчика	M143-01.02.000	1 1	
14			M143-05.01.000	1 1	
15				2 2	
16	M143-01.02.300	Лоток	M143-01.02.000	1 1	
17	M143-01.03.000	Узел приводных звездочек	M143-01.00.000	1 1	
18	M143-01.03.100	Звездочка приводная	M143-01.03.000	2 2	
19	M143-01.03.200	Вал	M143-01.03.000	1 1	
20	M143-01.04.000	Барабан отжимной	M143-01.00.000	1 1	
21	M143-01.04.100	Барабан обрезиненный	M143-01.04.000	1 1	
22	M143-01.04.110	Барабан	M143-01.04.100	1 1	
23	M143-01.04.120	Вал	M143-01.04.110	1 1	
24			M143-01.05.110	1 1	
25				2 2	
26	M143-01.05.000	Барабан отжимной	M143-01.00.000	2 2	

M143-00.00.000 BC

Итого в серии: 26 шт. в 1 листе. Всего в серии: 26 шт. в 1 листе.

Фильтр "Полимер-С-85"
вероятность спецификаций

Итого в серии: 26 шт. в 1 листе. Всего в серии: 26 шт. в 1 листе.

Итого в серии: 31 шт. в 1 листе. Всего в серии: 31 шт. в 1 листе.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Применение
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1	M143-01.05.100	Барабан обрезиненный	M143-01.05.000	2 2	
2	M143-01.05.110	Барабан	M143-01.05.100	2 2	
3	M143-01.06.000	Бункер	M143-01.00.000	1 1	
4	M143-01.07.000	Течка	M143-01.00.000	1 1	
5	M143-01.08.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
6	M143-01.10.000	Скребок	M143-01.00.000	1 1	
7	M143-01.11.000	Щека	M143-01.00.000	2 2	
8	M143-01.13.000	Щиток в сборе	M143-01.00.000	1 1	
9	M143-01.13.100	Щиток	M143-01.13.000	1 1	
10	M143-01.14.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
11	M143-01.14.100	Крышка	M143-01.14.000	1 1	
12	M143-01.15.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
13	M143-01.15.100	Крышка	M143-01.15.000	1 1	
14	M143-01.16.000	Крышка в сборе	M143-01.00.000	1 1	
15	M143-01.16.100	Крышка	M143-01.16.000	1 1	
16	M143-01.17.000	Щиток	M143-01.00.000	1 1	
17	M143-01.18.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
18	M143-01.19.000	Щиток	M143-01.00.000	2 2	
19	M143-02.00.000	Кожух	M143-00.00.000	2 2	
20	M143-03.00.000	Секция средняя	M143-00.00.000	1 1	
21	M143-03.01.000	Патрубок	M143-03.00.000	2 2	
22			M143-04.00.000	2 2	
23				4 4	
24	M143-04.00.000	Секция средняя	M143-00.00.000	1 1	
25	M143-05.00.000	Станция натяжная	M143-00.00.000	1 1	
26	M143-05.01.000	Корпус	M143-05.00.000	1 1	
27	M143-05.01.100	Патрубок	M143-05.01.000	1 1	
28	M143-05.02.000	Днище перфорированное	M143-05.00.000	1 1	
29	M143-05.03.000	Крышка	M143-05.00.000	2 2	
30	M143-05.04.000	Узел натяжных звездочек	M143-05.00.000	1 1	
31	M143-05.04.100	Звездочка натяжная	M143-05.04.000	2 2	

M143-00.00.000 BC

Итого в серии: 31 шт. в 1 листе. Всего в серии: 31 шт. в 1 листе.

Типовые проектные решения 502-02-390.05
 Алядонь 2
 Взам. инв. № 106.02.01.01.01.01
 Лист 1 из 1
 Дата:

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	М143-05.05.000	Планка прижимная	М143-05.00.000	6	6	
2	М143-06.00.000	Крышка	М143-00.00.000	6	6	
3	М143-07.00.000	Крышка	М143-00.00.000	1	1	
4	М143-08.00.000	Крышка	М143-00.00.000	2	2	
5	М143-09.00.000	Рамка	М143-00.00.000	2	2	
6	М143-10.00.000	Сетка съемная	М143-00.00.000	1	1	
7	М143-10.01.000	Рамка	М143-10.00.000	1	1	
8	М143-10.02.000	Рамка	М143-10.00.000	1	1	
9	М143-11.00.000	Ковш в сборе	М143-00.00.000	37	37	
10	М143-11.01.000	Ковш	М143-11.00.000	37	37	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	М143-00.00.000 ВС	3
------	----------	-------	------	-------------------	---

Формат А3

Взам. инв. № 106.02.01.01.01.01
 Лист 1 из 1
 Дата:

№ строки	Обозначение	Обозначение документа, по которому производится поставка	Согласующая организация	№ протокола согласования и дата	Куда входит (обозначение)	Примечание
1	Цепь тяговая	МН2-1-100-1	ЦКБ ЦПЧУ	НА-863	М143-00.00.000	
2	пластинчатая втулочная	ГОСТ 588-81	ВНИИПТУгелмаша	14.05.85г.		
3		Изготовитель	г. Москва			
4		машиностроительный				
5		завод г. Ульяновск				
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	М143-00.00.000 В4	3
Корр.	Толчинский	С		Фильтр "Полимер-С-В5"	Лист
Проф.	Ровенский	С		ведомость согласования	Лист
рук. экз.	Зеленко	С		применения покупных изделий	Лист
И. контр.	Козлов	С			
Изм.	Чмель	С			

камп. Дикарева 207 -03 45 формат А3

Тупольные прорезные диски 402 - 02-390.05
Часть 2
Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выводит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	
1									
2					M143-01.16.000	2		2	
3					M143-05.00.000	6		6	
4	M 10.5					202		202	
5					M143-01.01.000	4		4	
6					M143-01.01.200	4		4	
7	M 12.5					8		8	
8					M143-00.00.000	72		72	
9					M143-01.00.000	14		14	
10					M143-01.01.000	22		22	
11					M143-01.03.000	2		2	
12	M 16.5					110		110	
13					M143-00.00.000	4		4	
14					M143-03.00.000	6		6	
15					M143-05.00.000	12		12	
16	M 20.5					22		22	
17					M143-01.00.000	12		12	
18					M143-01.01.000	8		8	
19					M143-05.01.000	2		2	
20	Гайка M 12.5		ГОСТ 5916-70		M143-01.00.000	22		22	
21	Гайка M 20.5		ГОСТ 11871-80		M143-01.05.000	2		2	
22	Контргайка 20		ГОСТ 8968-75		M143-01.05.000	2		4	
23	Муфта 20		ГОСТ 8966-75		M143-00.00.000	4		4	
24	Болт M 20x80.56		ГОСТ 14724-69		M143-00.00.000	4		4	
25	Шайбы		ГОСТ 6958-78		M143-01.01.000	2		2	
26	8.02								
27					M143-01.00.000	2		2	
28					M143-01.14.000	2		2	
29					M143-01.15.000	2		2	
30					M143-01.16.000	2		2	
						8		8	

Итого: 3
M143-00.00.000 ВП
Формат А3

Лист 3
Итого: 4
Формат А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выводит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	
1	Шайба 12.02		ГОСТ 6958-78		M143-01.00.000	2		2	
2	Шайба 20.01		ГОСТ 11872-80		M143-01.05.000	2		4	
3	Шайбы		ГОСТ 11371-78						
4	4.02								
5					M143-02.00.000	16		32	
6					M143-05.00.000	12		12	
7	6.02					28		44	
8	8.02				M143-01.13.000	4		4	
9					M143-00.00.000	92		92	
10					M143-01.00.000	64		64	
11					M143-01.07.000	4		4	
12	12.02					160		160	
13					M143-00.00.000	72		72	
14					M143-01.00.000	10		10	
15					M143-01.01.000	22		22	
16	10.02					104		104	
17	16.02				M143-01.01.000	4		4	
18					M143-00.00.000	4		4	
19					M143-03.00.000	8		6	
20					M143-05.00.000	12		12	
21	18.02					22		22	
22	20.02				M143-01.01.000	4		4	
23					M143-01.00.000	4		4	
24					M143-01.01.000	8		8	
25	Шайбы		ГОСТ 6402-70		M143-05.00.000	1		1	
26	6.65Г								
27	12.65Г				M143-01.10.000	23		23	
28					M143-01.00.000	14		14	
29					M143-01.01.000	22		22	
30					M143-01.03.000	16		16	
						52		52	

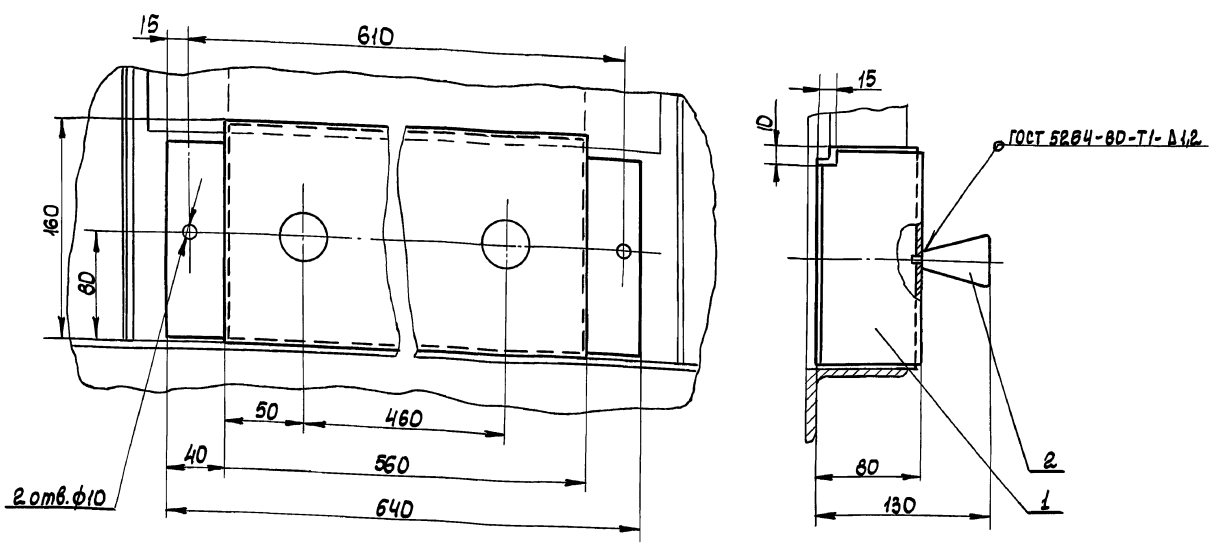
Итого: 4
M143-00.00.000 ВП
Формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	всего	
1	Сальник для									
2	электрические									
3	провода односторонний									
4	СКРО27									
5	фланцы		ГОСТ 4860.2-76							
6	1-80-2,5-вст3		ГОСТ 12020-80		М143-01.01.100	1			1	
7	1-100-2,5-вст3				М143-05.01.000	1			1	
8	1-150-2,5-вст3				М143-01.02.100	1			1	
9					М143-05.01.000	2			2	
10					М143-03.00.000	2			2	
11	Цель тяговая					4			4	
12	пластинчатая									
13	М112-1-100-1	417321	ГОСТ 588-81							
14					М143-00.00.000	22400	мм		22400	мм
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

ЦМК № 0001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата. Титульные проектные Альбом II. Часть 2.

Имя лист № докум. Подп. Дата **М143-00.00.000 ВП** Лист 7

М143-01.17.000 СБ



Размеры для справок.

ЦМК № 0001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

М143-01.17.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Щиток					1,05	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
И. контр.	К. колл.	И. пр.		Госстрой СССР Фонд проектной документации Всероссийский проект		
И. пр.				20734-03 49 Формат А3		

Технические условия 302-02-300.02
Листов 11 часть 2

Утверждено

Фильтр „Полимер-С-85“

Технические условия
М 413-00.00.000ТУ

Согласовано

Главный инженер института
„Саратовский Водоканалпроект“

Милин - Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

Лялюк В.С.

1985

Шкала: 1:1
Лист 11 из 11
Часть 2

120

Содержание

1. Вводная часть	стр. 2
2. Механические требования	2
3. Правила приемки	9
4. Методы контроля и испытаний	9
5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	10

Шкала: 1:1
Лист 11 из 11
Часть 2

М 413-00.00.000ТУ

Исполн.	Лялюк В.С.	Подп.	Дата	Исполн.	Лялюк В.С.	Листов	11
Провер.	Милин Г.А.	Подп.	Дата	Провер.	Милин Г.А.	Листов	11
Утверд.	Милин Г.А.	Подп.	Дата	Утверд.	Милин Г.А.	Листов	11
Исполн.	Лялюк В.С.	Подп.	Дата	Исполн.	Лялюк В.С.	Листов	11
Провер.	Милин Г.А.	Подп.	Дата	Провер.	Милин Г.А.	Листов	11
Утверд.	Милин Г.А.	Подп.	Дата	Утверд.	Милин Г.А.	Листов	11

1 Вводная часть

Настоящие технические условия* распространяются на фильтр с пенополиуретановой загрузкой для очистки нефте содержащих сточных вод от нефтепродуктов производительностью 25м³/ч „Полимер-С-85“

Нормальная работа фильтра предусматривается при температуре окружающей среды не ниже +5°С. ТУ содержит общие требования к фильтру, его изготовлению, монтажу, контролю, приемке и поставке заводом-изготовителем, которые нецелесообразно указывать в других конструкторских документах

2 Механические требования

2.1. Фильтр и его составные части/детали, сварочные единицы, покупные изделия, материалы и т.п./должны соответствовать требованиям настоящих ТУ, а также комплекту конструкторской документации

2.2. Общие требования к материалам.

2.2.1. Материалы предназначенные для изготовления фильтра „Полимер-С-85“, по своим качественным параметрам должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, ТУ, указанных на чертежах или спецификациях

2.2.2. На поверхности металла, предназначенного для изготовления деталей путём механической обработки, не допускаются трещины, плёны, шлаковые включения на глубину более припуска на механическую обработку.

* В дальнейшем по тексту технические условия именуется „ТУ“

М 413-00.000ТУ

стр. 3

2.3 Сварочные материалы

2.3.1 При сварке углеродистых сталей рекомендуется применять электроды Э42, Э46 ГОСТ 9467-75

2.4 Требования к покупным изделиям

2.4.1. Покупные изделия, используемые для изготовления фильтра „Полимер-С-85“/электродвигатель, редуктор, цепи, крепежные изделия т.п./должны соответствовать требованиям, утвержденных в установленном порядке технических условий предприятий-поставщиков, а стандартизированные изделия - стандартам/государственным, отраслевым, республиканским/

2.4.2 Покупные изделия для комплектации фильтра „Полимер-С-85“ допускаются только после входного контроля предприятия-изготовителя.

2.5 Требования к стальному прокату и трубам.

2.5.1 Местная и общая кривизна скручивание вокруг продольной оси, волнистость на кромках/для холоднокатаных профилей/, коррозийность и волнистость стальных листов, ребровая кривизна/для полосовой стали/должны быть в пределах соответствующих стандартов

2.5.2 На поверхности сортового, фасонного и листового проката, труб, трещины, плёны, включения и закатки не допускаются

М 413-00.00.000ТУ

стр. 4

Шкала: 1:1
Лист 11 из 11
Часть 2

Шкала: 1:1
Лист 11 из 11
Часть 2

Техническое задание на проектирование 902-02-300-85 часть 2

Имя, Инициалы, Подпись и дата (вместе с печатью) ответственного за выполнение работ

2.6 Требования к заготовкам и деталям из сортового, фасонного листового проката и труб.

2.6.1 Заготовки и детали из сортового, фасонного листового проката и труб должны быть очищены от загрязнений, окислы, карбиды, фосфористые, напыль металла (после газовой резки) любыми способами, не ухудшающими структуру металла и не понижающими его прочность.

2.6.2 Заготовки, не удовлетворяющие требованиям п. 2.5.1, должны быть выработаны или отбракованы, а острые кромки - притуплены.

2.6.3 Гнутые детали не должны иметь трещин, надрывов и короблений.

2.7 Требования к резиновым деталям.

2.7.1 Поверхность резиновых деталей должна быть без заусенцев, раковин, трещин, пузырей и посторонних включений.

2.7.2 Нанесение слоя резины на стальные барабаны должно производиться методом вулканизации.

2.8 Требования к сварным соединениям конструкции.

2.8.1 Детали из сортового, фасонного, листового и другого проката, подверженные на сборку, должны быть: а) выработаны или отбракованы в соответствии с требованиями п. 2.5.1 настоящих ТУ; б) очищены от масла, грязи, ржавчины и влаги; кромки деталей отрезанных ножницами не должны иметь заусенцев;

М143-00.00.000ТУ

стр 5

кромки деталей после газовой резки должны быть зачищены до шероховатости R_a160, если нет особых указаний в рабочих чертежах.

2.8.2 Конструктивные элементы швов сварных соединений должны соответствовать стандартам, указанным в условных обозначениях швов на рабочих чертежах сварных конструкций или в технических требованиях на тех же чертежах.

2.8.3 Напыль, прожоги, незаваренные кратеры, несплавление кромок, наружные трещины шва и околошовной зоны, выплески, непровары корня шва не допускаются. Допускаются подрезы до 0,5мм при толщине свариваемых металлов до 10мм и до 1мм при толщине свариваемого металла более 10мм.

2.8.4 Предельные отклонения размеров сварных конструкций должны быть не ниже: внутренних размеров - Н14, внешних h14, остальных ± 0,2, за исключением случаев, когда в чертежах предусмотрены более высокие классы точности

2.8.5 Дефектные участки швов должны быть удалены, заварены и вновь проверены. Удаление дефектных швов - по технологии предприятия-изготовителя сварной конструкции

2.8.6 Металлическую конструкцию, элементы которой из-за короблений вышли за пределы установленных чертежом требований, допускается править безударным способом /винтовыми приспособлениями и т.д./

М143.00.00.000ТУ

стр 6

2.9 Требования к механической обработке.

2.9.1 Обработанные поверхности не должны иметь механических повреждений. Острые углы и ребра должны быть притуплены.

2.9.2 Неуказанные на чертежах предельные отклонения размеров в отверстиях /работываемых или внутренних размеров/ по Н14, валов /работываемых или наружных размеров/ - по h14; для размеров поверхности неотносящихся к отверстиям и не образующих соединений - по ± 0,2

2.9.3 При отсутствии на чертежах указаний о предельных отклонениях формы цилиндрических поверхностей эти отклонения подлежат ограничению по диаметру, при отсутствии на чертежах указаний о предельных отклонениях от параллельности эти отклонения подлежат ограничению по диаметру парастояние между поверхностями, их осями или плоскостями симметрии; другие отклонения формы и расположения поверхностей, если нет специальных указаний на чертеже - не контролируются

2.9.4 Метрическая резьба элементов деталей и наружной резьбы должна быть выполнена по классу точности 6g, а метрическая резьба отверстий - по классу точности 7H/Gost 16093-81.

2.10 Требования к термической обработке.

2.10.1 На термически обработанных деталях не должно быть трещин, неравномерностей твердости, следов пережога, коробления и других дефектов, снижающих

М143.00.00.000ТУ

стр 7

качество деталей

2.10.2 После термической обработки детали должны быть очищены от окислы, масла и других загрязнений.

2.10.3 Неодоброка качественно термическую обработку разрешается исправлять не более одного раза. После повторной термической обработки следует ОТК произвести повторный контроль.

2.11 Требования к сборке и монтажу фильтра.

2.11.1 Детали поступающие на сборку, должны быть очищены от загрязнений, смазочные канавки проточены, подвижные части смазаны по специальным указаниям рабочих чертежей, при отсутствии таких указаний смазывать универсальной смазкой УС по Gost 4366-76 или УС-2 по Gost 1033-79; масленку и смазочные канавки заполнять этой же смазкой.

2.11.2 Все вращающиеся детали должны вращиваться на своих же опорах без заеданий.

2.11.3 Дисбаланс вращающихся частей и шум должны быть в пределах, не вызывающих недопустимых вибраций конструкции. Вибрация и шум не должны превышать санитарных норм.

2.11.4 Сборка подвижных соединений должна обеспечивать свободное перемещение нагружаемых деталей без рычков, заеданий и т.п. после их смазки.

М143.00.00.000ТУ

стр 8

Исполнитель: проектные решения 912-02-390-85
Игорь И. Алёхин И.
Исполнитель: проверка чертежей: Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.

2.11.5 Все болты, шпильки, винты и гайки должны быть надёжно и равномерно затянуты без перекосов и деформаций сопрягаемых деталей.

2.11.6 Привод после сборки должен быть обкатан. Обкатка привода должна производиться в течение 48 часов по технологии предприятия-изготовителя

2.11.7. При монтаже фильтра должно быть обеспечено совпадение вертикальных осей верхних и нижних звёздочек. Несовпадение осей не более ±3мм.

2.11.8 Монтаж фильтра необходимо производить в следующей последовательности:
 - Секция натяжная резервуара с узлом натяжных звёздочек;
 - Секции средние резервуара;
 - Станция приводная
 - Цепи тяговые
 - Ковши
 - Кожух

2.12. Требования к покрытиям

2.12.1 Производство лакокрасочных работ при температуре ниже +18°С не рекомендуется, а при температуре ниже +10°С - не допускается.

2.12.2 Перед нанесением защитных покрытий металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалин, грязи и обезжирена. Степень очистки поверхности по ГОСТ 9-402-80 - вторая.

2.12.3 Поверхности не доступные для окраски после сборки, должны быть окрашены до сборки деталей

M143.00.00.000TY стр 3

Формат А4

2.12.4. Внутренняя поверхность резервуара фильтра «Полимер - С-85» покрывается эпоксидной шпателькой ЭП-00 по ГОСТ 10277-76 в 3 слоя. Наружная поверхность фильтра окрашивается эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82 в 2 слоя по грунту ГФ 021 ТУ 6-10-1642-77

Остальные поверхности, подлежащие окраске, покрываются стойкими лакокрасочными покрытиями по технологии завода-изготовителя.

3. Правила приёмки.

3.1 Завод изготовитель должен подтвердить свидетельством о приёмке соответствие фильтра требованиям технических условий, конструкторской документации и действующим стандартам.

4. Методы контроля и испытаний.

4.1 Соответствие материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться сертификатами организаций-поставщиков, а при отсутствии сертификатов - данными лабораторных исследований.

4.2 Покупные изделия/имеющие соответствующие документы подтверждающие их качество/ проверяют внешним осмотром, а электроаппаратуру - опробованием ее до монтажа.

4.3 Пригодность стального проката и труб, а также заготовок и деталей из них проверяются внешним осмотром и соответствующими измерениями /размеров, отклонения расположения поверхностей и т.п./

M143.00.00.000TY стр 10

4.4 Контроль качества сварных швов должен осуществляться внешним осмотром и измерением, а также при необходимости, другими методами, контроля, указанными в ГОСТ 3242-79

4.5 Контроль качества механической обработки осуществляется методами и изложенными в соответствующих стандартах /ГОСТ 3012-59, ГОСТ 3013-59/.

4.6 Резервуар фильтра испытывается наливом воды и выдерживается 4 часа до начала осмотра с обстукиванием сварных швов молотком. Допускается испытание сварных швов водить смачиванием керасином /ГОСТ 3242-79/

4.7 Внешним осмотром устанавливается готовность фильтра в целом и соответствие его сборки и монтажа требованиям конструкторской документации.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

5.1. Способы хранения, упаковки и транспортирования узлов и деталей фильтра должны быть выбраны заводом-изготовителем. Эти способы должны обеспечивать сохранение качества, количества и товарного вида узлов

5.2. Разбивку фильтра на транспортировочные элементы и их маркировку производит завод-изготовитель.

M143.00.00.000TY стр 11

Формат А4

5.3. Сопроводительные и эксплуатационные документы должны быть завернуты в водонепроницаемую упаковку и укреплены в основном упаковочном ящике.

5.4. Маркировка ящиков должна содержать: номер заказа, индекс изделия, наименование отправителя, массу брутто, адрес грузополучателя, порядковый номер ящика, предупредительные надписи, указания о положении центра тяжести, указания о местах для подведения стропов.

M143.00.00.000TY стр 12

Формат А4

Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.

Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.
Илья Николаевич Шибанов И.

Техническое задание на разработку документации 802-Альбом II часть 2

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.01.000	Привод	1	
A4	2		M143-01.02.000	Рама	1	
A4	3		M143-01.03.000	Узел приводных звездочек	1	
A4	4		M143-01.04.000	Барaban натяжной	1	
A4	5		M143-01.05.000	Барaban натяжной	2	
A4	6		M143-01.06.000	Бункер	1	
A4	7		M143-01.07.000	Течка	1	
A4	8		M143-01.08.000	Щиток	1	
A4	9		-01	Щиток	1	
A4	10		M143-01.10.000	Скребок	1	
A4	11		M143-01.11.000	Щека	1	
A4	12		-01	Щека	1	
A4	13		M143-01.13.000	Щиток в сборе	1	
A4	14		M143-01.14.000	Крышка в сборе	1	
A4	15		M143-01.15.000	Крышка в сборе	1	
A4	16		M143-01.16.000	Крышка в сборе	1	
A4	17		M143-01.17.000	Щиток	1	
A4	18		M143-01.18.000	Щиток	2	
A4	19		M143-01.19.000	Щиток	1	
A4	20		-01	Щиток	1	

M143-01.00.000

Станция приводная

Лист 1 Лист 3 Листов 3
 Разработчик: Талчинский
 Проверил: Розенштейн
 Рук. пр.: Вельднер
 Н. контр.: Козлов
 УТВ: [подпись]

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	42		M8x12.56		8	
	43		M12x35.56		10	
	44		M12x45.56		4	
	45		M20x60.56		4	
	46		M20x90.56		4	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
	47		M 8.5		66	
	48		M 12.5		14	
	49		M 20.5		12	
	50		Гайка M 12.5		2	
			ГОСТ 5916-70			
			Шайбы ГОСТ 11371-78			
	51		8.02		64	
	52		12.02		10	
	53		20.02		4	
	54		Шайба 12.02			
			ГОСТ 6958-78		2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70			
	55		8.65Г		66	
	56		12.65Г		14	
	57		20.65Г		4	
			Штифты ГОСТ 9464-70			
	58		10x60		4	
	59		8x30		4	
	60		Винт M15x 8.56			
			ГОСТ 1477-75		2	
	61		Шайба 8.02			
			ГОСТ 6958-78		2	

M143-01.00.000

Формат А4

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	30		M143-01.00.001	Решетка	1	
A4	31		M143-01.00.002	Решетка	2	
A4	32		M143-01.00.003	Правки	1	
				<u>Прокладки</u>		
				Лист 1,0 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
B4	33		M143-01.00.004	18±0,2 x 50±0,3	20	0,007 кг
B4	34		M143-01.00.005	15±0,2 x 40±0,3	20	0,005 кг
				<u>Прокладки</u>		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
B4	35		M143-01.00.006	18±0,2 x 50±0,3	10	0,014 кг
B4	36		M143-01.00.007	15±0,2 x 40±0,3	10	0,01 кг
A4	37		M143-01.00.008	Шайба	1	
A4	38		M143-01.00.009	Прокладка	1	
A4	39		M143-01.00.011	Стержень	2	

M143-01.00.000

Формат А4

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			M143-01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		?) 12-3, 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M145-01.01.100	Корпус	1	
A4	2		M143-01.01.200	Муфта	1	
A4	3		M143-01.01.300	Колесо каническое в сборе	1	
A4	4		M143-01.01.400	Шестерня каническая в сборе	1	
A4	5		M143-01.01.500	Колесо каническое в сборе	1	
A4	6		M143-01.01.600	Шестерня каническая в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A4	11		M143-01.01.001	Полумуфта	1	
A4	12		M143-01.01.002	Прокладка	20	0,016 кг
	13		-01	Прокладка	20	0,01 кг

M143-01.01.000

Привод

Лист 1 Лист 3 Листов 3
 Разработчик: Розенштейн
 Проверил: Талчинский
 Рук. пр.: Вельднер
 Н. контр.: Козлов
 УТВ: [подпись]

20134-03 54

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				170±0,5×50±0,3	1	0,5кг
Б4	29	М143-01.01.132	Ребро	Лист 6 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				25±0,2×20±0,2	1	0,03кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	32		Болт М10×0,56	ГОСТ 7798-70	4	
	33		Салоник для электрических проводов односторонний	СКР027 ГОСТ 4860.2-76	1	
М143-01.01.100						Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2		М143-01.01.300 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.301	Вал			
А3	2	М143-01.01.302	Стакан			
А4	3	М143-01.01.303	Втулка	2		
А4	4	М143-01.01.304	Кольцо	1		
А3	5	М143-01.01.305	Колесо коническое	1		
А4	6	М143-01.01.306	Шайба торцевая	1		
А4	7	М143-01.01.307	Планка стопорная	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10×30,56	ГОСТ 7798-70	2	
	9		Масленка 1.2.Ц6	ГОСТ 19853-74	2	
	10		Шпалка 18×11×63	ГОСТ 23360-70	1	
М143-01.01.300						Лист 3
Колесо коническое в сборе						Лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3		М143-01.01.200 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.201	Полумуфта	1		
А3	2	М143-01.01.202	Полумуфта	1		
А4	3	М143-01.01.203	Палец	4		
А4	4	М143-01.01.204	Кольцо	12		
А4	5	М143-01.01.205	Втулка	4		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Винт М8×15,050	ГОСТ 1479-75	1	
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		4	
	8		Кольцо 42 ГОСТ 2833-77		1	
	9		Шайба 12,651 ГОСТ 6402-70		4	
М143-01.01.200						Лист 1
Муфта						Лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2		М143-01.01.400 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.01.401	Стакан	1		
А3	2	М143-01.01.402	Вал-шестерня	1		
А3	3	М143-01.01.403	Вал	1		
А4	4	М143-01.01.404	Кольцо	1		
А4	5	М143-01.01.405	Втулка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Винт М4×6 ГОСТ 1477-75		3	
	7		Штифт цилиндрический 12л6×70 ГОСТ 3128-70		2	
	8		Масленка 1.2.Ц6	ГОСТ 19853-74	1	
М143-01.01.400						Лист 1
Шестерня коническая в сборе						Лист 1

Типовые проектные решения 902-02-390.85
Альбом 1

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Типовые проектные альбомы II

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.01.510	Корпус		
				<u>Детали</u>		
A4	2		M143-01.01.501	Вал	1	
A4	3		M143-01.01.303	Втулка	2	
A4	4		M143-01.01.503	Колесо каническое	1	
A4	5		M143-01.01.304	Кольца	1	
A4	6		M143-01.01.306	Шайба торцевая	1	
A4	7		M143-01.01.307	Планка старая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М10х30.56 ГОСТ 7798-70	2	
	9			Масленка 1,2.Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	10			Шпалка 18х11х63 ГОСТ 23360-78	1	

M143-01.01.500

Колесо каническое в сборе

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.01.401	Стакан	1	
A4	2		M143-01.01.601	Втулка	1	
A4	3		M143-01.01.602	Кольца	1	
A4	4		M143-01.01.603	Вал-шестерня	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Винт М4х6 ГОСТ 1477-75	3	
	6			Масленка 1,2.Ц6 ГОСТ 19853-74	1	

M143-01.01.600

Шестерня каническая в сборе

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Шифр № инв. Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.01.510 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		M143-01.01.511	Стакан	1	
A4	2		M143-01.01.512	Косынка	2	
B4	3		M143-01.01.513	Плита		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200±0,5×200±0,5	1	3,14к2
A4	4		M143-01.01.514	Ребра	1	
B4	5		M143-01.01.515	Ребра		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				98±0,3×34±0,3	1	0,16к2

M143-01.01.510

Корпус

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.02.100	Патрубок	1	
A4	2		M143-01.02.200	Корпус датчика	1	
A4	3		M143-01.02.300	Лоток	1	
				<u>Детали</u>		
				Узелки		
				Узелок 6-75х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 636-79		
B4	4		M143-01.02.002	L = 1550-1	2	10,7ке
B4	5		M143-01.02.003	L = 1387-1	2	9,6ке
B4	6		M143-01.02.004	L = 100-1	2	6,9ке
B4	7		M143-01.02.005	L = 740-1	1	5,1ке
A4	8		M143-01.02.006	Узелок	4	
A4	9		M143-01.02.007	Стойка	2	
A4	10		- 01	Стойка	2	
A4	11		M143-01.02.008	Консоль	1	
A4	12		- 01	Консоль	1	
B4	13		M143-01.02.009	Узелок		

M143-01.02.000

Рама

Типовые проектные решения 902-02-300.85
Альбом II

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1400-1	2	9,6 кг
				Уголки		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		14	М143-01.02.011	L = 1387-1	1	5,2 кг
Б4		15	М143-01.02.012	L = 316-1	4	1,2 кг
Б4		16	М143-01.02.013	L = 1287-1	1	4,9 кг
Б4		17	М143-01.02.014	L = 1218-1	1	4,6 кг
А4		18	М143-01.02.015	Раскос	1	
А4		19	М143-01.02.016	Раскос	1	
А4		20	М143-01.02.017	Подкос	1	
		21		- 01	1	
Б4		22	М143-01.02.018	Уголок		
				Уголок Б-32×32×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	2	0,23 кг
				Листы		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		23	М 143-01.02.019	1185±1,2×1280±1,2	2	48,0 кг
Б4		24	М 143-01.02.021	225±0,5×1280±1,2	2	9 кг
Б4		25	М 143-01.02.022	30±0,2×1387±1,2	2	1,3 кг
Б4		26	М143-01.02.023	1225±1,2×1387±1,2	1	1,7 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		27	М 143-01.02.024	605±0,8×880±0,8	1	18 кг
Б4		28	М143-01.02.025	330±0,8×330±0,8	1	1,2 кг
Б4		29	М143-01.02.026	170±0,5×300±0,5	1	1,0 кг
Б4		30	М143-01.02.027	42±0,4×228±0,5	2	0,4 кг
Б4		31	М143-01.02.028	150±0,5×150±0,5	4	0,9 кг
М143-01.02.000						Лист 2

Формат А4

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		22	М143-01.02.029	64±0,3×64±0,3	2	0,16 кг
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
Б4		33	М143-01.02.031	225±0,5×154±0,5	2	0,54 кг
Б4		34	М143-01.02.032	154±0,5×1160±1,2	1	7,0 кг
Б4		35	М143-01.02.033	225±0,5×1280±1,2	1	4,6 кг
А4		36	М143-01.02.034	Ребра	2	
Б4		37	М143-01.02.035	Уголок		
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1150-1	4	7,9 кг
Б4		38	М143-01.02.036	Плита		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320±0,7×55±0,4	2	1,38 кг
				Полосы		
				Полосы 5-4×12 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 635-79		
Б4		39	М143-01.02.037	ℓ = 544±0,8	2	0,21 кг
Б4		40	М143-01.02.038	ℓ = 70±0,4	4	0,03 кг
				Полосы		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
Б4		41	М143-01.02.039	500±0,8×20±0,3	2	0,16 кг
Б4		42	М143-01.02.041	80±0,4×20±0,3	4	0,025 кг
Б4		43	М 143-01.02.042	140±0,5×10±0,2	4	0,02 кг
Стандартные изделия						
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М8×20.56	58	
				М12×40.56	1	
М143-01.02.000						Лист 3

Формат А4

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			М 143-01.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	М143-01.02.101	Накладка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				135±0,5×135±0,5	1	0,3 кг
Б4		2	М143-01.02.102	Патрубок		
				Труба 108×4 ГОСТ 8734-75 Ст 3 ГОСТ 8733-74		
				ℓ = 201±0,5	1	2,1 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец - 1-100-2,5-вст3 ГОСТ 12820-80	1	
М143-01.02.100						
Имя, лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Толчинский	И.С.	1982	Лист	Лист	Листов
Проект.	Розенштейн	И.С.	1982			
Рук. зр.	Зельцер	И.С.	1982			
И. контр.	Казлов	И.С.	1982			
Утв.						
Госстрой СССР Самодорожский проект Корпус датчика Водоснабжение						

Формат А4

Имя, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			М143-01.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	М143-01.02.201	Стакан	1	
Б4		2	М143-01.02.202	Фланец		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				80±0,3×80±0,3	1	0,19 кг
М143-01.02.200						
Имя, лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Розенштейн	И.С.	1982	Лист	Лист	Листов
Проект.	Толчинский	И.С.	1982			
Рук. зр.	Зельцер	И.С.	1982			
И. контр.	Казлов	И.С.	1982			
Утв.						
Госстрой СССР Самодорожский проект Корпус датчика Водоснабжение						

Корпус датчика

Техническое задание на проектирование

Листы 1-14

Листы 15-25

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.03.200CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.03.201	Гильза	1	
A3	2		M143-01.03.202	Цапфа	1	
	3		-01	Цапфа	1	

M143-01.03.200			Вал		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов		
Госстрой СССР			Сибирский филиал проекта		
Сибирский филиал проекта			Харьковский		
Вадковская			Вадковская		
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7198-70		
	18		M8x65.56		8	
	19		M10x25.56		6	
	20		Гайка M8.5			
			ГОСТ 5915-70		8	
	21		Шайбы ГОСТ 6402-70			
	22		8.65Г		8	
	23		10.65Г		6	
	23		Кольцо 640			
			ГОСТ 13940-80		2	
	24		Подшипник 1208			
			ГОСТ 5720-75		2	
	25		Штифт 10x50			
			ГОСТ 9464-70		1	

M143-01.04.000			Барaban абрезиненный		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов		
Госстрой СССР			Сибирский филиал проекта		
Сибирский филиал проекта			Харьковский		
Вадковская			Вадковская		
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			M143-01.04.000CB	Сборочный чертеж		*A2, A3
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.100	барaban абрезиненный	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		M143-01.04.001	Шестерня	1	
A4	3		M143-01.04.002	Полумуфта	1	
A3	4		M143-01.04.003	Корпус	2	
A3	5		M143-01.04.004	Крышка глухая	1	
A3	6		M143-01.04.005	Крышка	2	
	7		-01	Крышка	1	
	9		M143-01.03.006-04	Прокладка	8	0,0065кг
	10		-05	Прокладка	6	0,009кг
	11		-06	Прокладка	6	0,013кг
	12		-07	Прокладка	2	0,032кг
	13		M143-01.03.007-01	Прокладка	8	0,003кг
	14		M143-01.03.008-02	Кольцо	2	0,005кг
	15		-03	Кольцо	1	0,001кг

M143-01.04.000			Барaban отжимной		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов		
Госстрой СССР			Сибирский филиал проекта		
Сибирский филиал проекта			Харьковский		
Вадковская			Вадковская		
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.04.100CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.110	барaban	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Резина III-20		
				12-НРП-1134		
				ТУ 38 1051082-76	42	кг

M143-01.04.100			Барaban абрезиненный		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Разраб. Толчинский	Проб. Разенштейн	Н.контр. Зельцер	Утв. Козлов		
Госстрой СССР			Сибирский филиал проекта		
Сибирский филиал проекта			Харьковский		
Вадковская			Вадковская		
Формат А4					

Технические проектные решения 902-02-390.85

Листом II часть 2
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. № 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	M143-01.04.110сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		14	1 M143-01.04.120	Вал	1	
				<u>Детали</u>		
		14	2 M143-01.03.201.01	Гильза	1	
		14	3 M143-01.04.112	Диск	1	
		14	4 M143-01.04.113	Диск	2	
			5 -01	Диск	1	

Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата	M143-01.04.110		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата			
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					

Барабан

Вал

госстрой СССР
Совьзнавобудиниипроект
Техпроект
Водоканалпроект
Формат А4

госстрой СССР
Совьзнавобудиниипроект
Техпроект
Водоканалпроект
Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	M143-01.05.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		14	1 M143-01.05.100	Барабан обрешеченный	1	
				<u>Детали</u>		
		13	2 M143-01.05.001	Шестерня	1	
		13	3 M143-01.05.002	Корпус	2	
		14	4 M143-01.05.003	Крышка	2	
		13	5 M143-01.03.006	Прокладка	4	
			6 -01	Прокладка	3	
			7 -02	Прокладка	3	
			8 -03	Прокладка	1	
		14	9 M143-01.03.007	Прокладка	2	
			10 M143-01.03.008-04	Кольцо	2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. № 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата	M143-01.05.000		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата			
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					

Барабан отжимной

M143-01.05.000

госстрой СССР
Совьзнавобудиниипроект
Техпроект
Водоканалпроект
Формат А4

госстрой СССР
Совьзнавобудиниипроект
Техпроект
Водоканалпроект
Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13	M143-01.04.120сб	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				M143-01.04.120		
				<u>Детали</u>		
		1	M143-01.03.201-02	Гильза	1	
		2	M143-01.03.202-02	Цапфа	1	
		3	M143-01.03.202-03	Цапфа	1	
				M143-01.04.120-01		
				<u>Детали</u>		
		1	M143-01.03.201-04	Гильза	1	
		2	M143-01.03.202-04	Цапфа	1	
		3	M143-01.03.202-05	Цапфа	1	

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. № 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата	M143-01.04.120		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					
Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата			
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. № 1
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болты ГОСТ 7798-70		
		15		M8x20.56	8	
		16		M10x20.56	4	
				Винт M16x90.56		
		17		ГОСТ 1488-75	2	
				Гайка M20.5		
				ГОСТ 1871-80	2	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		18		8.65г	8	
		19		10.65г	4	
		20		Шайба 20.01		
				ГОСТ 1872-80	2	
		21		Подшипник 1205		
				ГОСТ 5720-75	2	
		22		Пружина 485		
				ГОСТ 13766-68	2	

Имя	Лист	Удостоверен	Подп.	Дата	M143-01.05.000		
Разраб.	Юрчицкий	1			Лист	Лист	Листов
Проб.	Розенштейн	1					
Рук. пр.	Зельцер	1					
И. контр.	Козлов	1					

Титульный лист и дата
 Выпущено № 1
 Подп. и дата
 Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.0.100CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.05.110	Барaban	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Резина III - 2a - 12-НРП-1134 ту 38 1051082-76	22	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.05.100		
Разраб.	Толчинский				Барaban обрeзeннeнный		
Проб.	Розенштейн				Лист	Лист	Листов
Рук. гр.	Зельцер				Госстрой СССР Согласованный проект Харьковский Водоканалпроект		
Н. контр.	Козлов				Формат А2		
Утв.							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.05.110CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		M143-01.04.120-01	Вал	1	
				<u>Детали</u>		
	2		M143-01.03.201-03	Гильза	1	
	3		M143-01.04.112-01	Диск	1	
	4		M143-01.04.113-02	Диск	2	
	5		-03	Диск	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.05.110		
Разраб.	Толчинский				Барaban		
Проб.	Розенштейн				Лист	Лист	Листов
Рук. гр.	Зельцер				Госстрой СССР Согласованный проект Харьковский Водоканалпроект		
Н. контр.	Козлов				Формат А2		
Утв.							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			M143-01.06.000CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		M143-01.06.001	Стенка Винилпласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 280±0,65 x 946 - 3,2	2	1,5 кг
A4	2		M143-01.06.002	Стенка	2	
A4	3		M143-01.06.003	Стенка передняя	1	
A4	4		M143-01.06.004	Стенка боковая	2	
A4	5		M143-01.06.005	Гнутик	1	
	6		-01	Гнутик	1	
A3	7		M143-01.06.007	Стенка члругая	2	
B4	8		M143-01.06.008	Опора Винилпласт ВН-8,0 ГОСТ 9639-71 100±0,4 x 32±0,3	4	0,03 кг
A4	9		M143-01.06.009	Планка	2	
A4	10		M143-01.06.011	Стенка задняя	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.06.000		
Разраб.	Толчинский				Бункер		
Проб.	Розенштейн				Лист	Лист	Листов
Рук. гр.	Зельцер				Госстрой СССР Согласованный проект Харьковский Водоканалпроект		
Н. контр.	Козлов				Формат А2		
Утв.							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Болт М6x16.56 ГОСТ 7798-70	16	
	12			Гайки М6.5 ГОСТ 5915-70	16	
	13			Шайбы в.65Г ГОСТ 6402-70	16	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.06.000		
Разраб.	Толчинский				Бункер		
Проб.	Розенштейн				Лист	Лист	Листов
Рук. гр.	Зельцер				Госстрой СССР Согласованный проект Харьковский Водоканалпроект		
Н. контр.	Козлов				Формат А2		
Утв.							

Титловые проектные решения 902-02-390.85
Дальдом II Часть 2

Шиб.-Упорн. Погрнись и дата (Взам.инв.ш.Шиб.-Упорн.) Погрнись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			М143-01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М143-01.07.001	Стенка передняя	1	
А4	2		М143-01.07.002	Стенка задняя	1	
Б4	3		М143-01.07.003	Стенка Винилпласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 1340±1,5×120±0,4	2	0,88 кг
А4	4		М143-01.07.004	Стенка наклонная	2	
Б4	5		М143-01.07.005	Дно Винилпласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71 1343±1,5×160±0,5	1	1,19 кг
Б4	6		М143-01.07.006	Опора Винилпласт ВН-8,0 ГОСТ 9639-71 60±0,4×42±0,3	4	0,03 кг
				Листы Винилпласт ВН-4,0 ГОСТ 9639-71		
Б4	7		М143-01.07.007	88±0,4×30±0,3	2	0,015 кг
Б4	8		М143-01.07.008	40±0,3×30±0,3	2	0,007 кг
А4	9		М143-01.07.009	Фланец	1	

М143-01.07.000

Течка

Лит. Лист Листов
1
Госстрой СССР
Совхозобластной проект
Сибирь-Урал
Водоканалпроект
Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	2		М143-01.08.002	Ручка	2	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				М143-01.08.000		
				<u>Детали</u>		
А3	1		М143-01.08.001	Лист	1	
				М143-01.08.000-01		
				<u>Детали</u>		
	1		М143-01.08.001-01	Лист	1	

М143-01.08.000

Щиток

Лит. Лист Листов
1
Госстрой СССР
Совхозобластной проект
Сибирь-Урал
Водоканалпроект
Формат А4

Шиб.-Упорн. Погрнись и дата (Взам.инв.ш.Шиб.-Упорн.) Погрнись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	10		М143-01.07.011	Болт	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	
	12			Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
				Болт М8×35,58 ГОСТ 7798-70 (Заготовка гвп М143-01.07.011)	4	

М143-01.07.000

Лист 2

Шиб.-Упорн. Погрнись и дата (Взам.инв.ш.Шиб.-Упорн.) Погрнись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			М143-01.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		М143-01.10.001	Уголок Уголок 50×50 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,23 кг
Б4	2		М143-01.10.002	Щека Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,14
Б4	3		М143-01.10.003	Скребок Пластина I лист ПМБ-П-4-4,8 ГОСТ 733877 1168±1×50±0,3	1	0,3 кг
А4	4		М143-01.06.009-01	Планка	1	
	5			Болт М6×30,58 ГОСТ 7798-70	23	
	6			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	23	
	7			Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	23	

М143-01.10.000

Скребок

Лит. Лист Листов
1
Госстрой СССР
Совхозобластной проект
Сибирь-Урал
Водоканалпроект
Формат А4

Шиб.-Упорн. Погрнись и дата (Взам.инв.ш.Шиб.-Упорн.) Погрнись и дата

Титульные проектные решения 902-02.390.85
Львов II Часть 2

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.11.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			М143-01.11.000			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.11.001	Лист	1		
А4	2	М143-01.11.002	Планка	2		
А4	3	М143-01.11.003	Банка	1		
			М143-01.11.000-01			
				<u>Детали</u>		
А3	1	М143-01.11.001	Лист	1		
А4	2	М143-01.11.002	Планка	2		
А4	3	М143-01.11.003	Банка	1		
М143-01.11.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щека						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.13.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-01.13.100	Щиток	1		
				<u>Детали</u>		
А4	2	М143-01.13.001	Планка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4		
	4		Шайба 6,02 ГОСТ 1371-78	4		
М143-01.13.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щиток в сборе						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		М143-01.13.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	М143-01.13.101	Лист	1		
А4	2	М143-01.08.002	Ручка	2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6х10,56 ГОСТ 7798-70	4		
М143-01.13.100						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Щиток						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект формат А2						

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А4		М143-01.14.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	М143-01.14.100	Крышка	1		
				<u>Детали</u>		
А4	2	М143-01.14.001	Ручка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	2		
	4		Шайба 8,02 ГОСТ 6958-78	2		
М143-01.14.000						
Изм.	Лист	Экз.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский	Лолчинский
Проб.	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн	Разенштейн
Рук. гр.	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер	Зельцер
И. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов	Козлов
Утв.						
Крышка в сборе						
госстрой ссср Созаводокапальнипроект Харьковский Водоканалпроект формат А2						

Технические проекты решения 502-02-390.65
часть 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.14.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	M143-01.14.101		Лист		
				Лист 1,2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
A4	2	M143-01.14.102		310±0,6 x 175±0,5	1	0,53кг
				Направляющая	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.14.100
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Крышка

Лит.	Лист	Листов
		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.15.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M143-01.15.100		Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2	M143-01.14.001		Ручка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	2	
				Шайба 8.02		
				ГОСТ 6958-78	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.15.000
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Крышка в сборе

Лит.	Лист	Листов
		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.15.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	M143-01.15.101		Лист		
				Лист 1,2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
A4	2	M143-01.14.102		620±0,9 x 162±0,5	1	0,85кг
				Направляющая	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.15.100
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Крышка

Лит.	Лист	Листов
		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.16.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M143-01.16.100		Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2	M143-01.14.001		Ручка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	2	
				Шайба 8.02		
				ГОСТ 6958-78	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	M143-01.16.000
Разраб.	Толчинский				
Проб.	Разенштейн				
Рук. гр.	Зельцер				
Н. контр.	Козлов				
Утв.					

Крышка в сборе

Лит.	Лист	Листов
		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканальный проект Формат А2		

Титульные проектные решения 902-02-390.85

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.16.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		M143-01.16.101	Лист		
				Лист 1.2 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				664±1x162±05	1	10ка
A4	2		M143-01.14.102	Направляющая	3	

M143-01.16.100

Крышка

Лит.	Лист	Листов
	2	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковская Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жарыбай (Портфель и дата) (Время отб. Шиб. Ж. Жарыбай) (Портфель и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			M143-01.18.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		M143-01.18.001	Лист	1	
A4	2		M143-01.08.002	Ручка	1	

M143-01.18.000

Щиток

Лит.	Лист	Листов
	2	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковская Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жарыбай (Портфель и дата) (Время отб. Шиб. Ж. Жарыбай) (Портфель и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.17.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.17.001	Лист	1	
A4	2		M143-01.08.002	Ручка	2	

M143-01.17.000

Щиток

Лит.	Лист	Листов
	2	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковская Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жарыбай (Портфель и дата) (Время отб. Шиб. Ж. Жарыбай) (Портфель и дата)

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			M143-01.19.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		M143-01.08.002	Ручка	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				M143-01.19.000		
				<u>Детали</u>		
A3	1		M143-01.19.001	Лист	1	
				M143-01.19.000-01		
				<u>Детали</u>		
	1		M143-01.19.001-01	Лист	1	

M143-01.19.000

Щиток

Лит.	Лист	Листов
	2	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковская Водоканалпроект формат А2		

Шиб. Ж. Жарыбай (Портфель и дата) (Время отб. Шиб. Ж. Жарыбай) (Портфель и дата)

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			M143-05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А2, А3
				<u>Детали</u>		
А4	1	M143-05.02.001	Уголок		2	
Б4	2	M143-05.02.002	Полеречина			
			Уголок $52 \times 52 \times 3$ ГОСТ 8809-78 Ст. 3 ГОСТ 8809-78		4	1,1 кг
А3	3	M143-05.02.003	Лист		3	
Б4	4	M143-05.02.004	Боковина			
			Лист 4 ГОСТ 19905-74 Ст. 3 ГОСТ 14657-79		2	3,2 кг
Б4	5	M143-05.02.005	Ребр			
			Лист 4 ГОСТ 19905-74 Ст. 3 ГОСТ 14657-79		8	0,02 кг
А4	6	M143-05.02.006	Болт		6	
А4	7	M143-05.02.007	Петля		6	
Б4	8	M143-05.02.008	Прыток			
			Круж $\varnothing 6$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 585-79		2	0,29 кг
			L=1314±1,2			
M143-05.02.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Ковалов	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Проб.	Толчинский	Толчинский	Толчинский	1979		
Рук. пр.	Бельцов	Бельцов	Бельцов	1979		
И. контр.	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.		
Днище перфорированное				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой сср Водокамп.проект Стр. 14657-79 Водокамп.проект формат А4		

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			M143-05.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	M143-05.04.100	Звездочка натяжная		2	
				<u>Детали</u>		
А3	2	M143-05.04.001	Ось		1	
А4	3	M143-05.04.002	Сухарь		2	
А4	4	M143-05.04.003	Кольцо		2	
А4	5	M143-05.04.004	Направляющая		2	
А4	6	M143-05.04.005	Планка		2	
А4	7	M143-05.04.006	Амортизатор		6	
А4	8	M143-05.04.007	Планка старая		2	
А4	9	M143-05.04.008	Втулка		4	
M143-05.04.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Ковалов	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Проб.	Толчинский	Толчинский	Толчинский	1979		
Рук. пр.	Бельцов	Бельцов	Бельцов	1979		
И. контр.	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.		
Узел натяжных звездочек				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой сср Водокамп.проект Стр. 14657-79 Водокамп.проект формат А4		

150

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			M143-05.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1	M143-05.02.003	Лист		1	
А4	2	M143-05.03.001	Петля		3	
M145-05.03.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Ковалов	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Проб.	Толчинский	Толчинский	Толчинский	1979		
Рук. пр.	Бельцов	Бельцов	Бельцов	1979		
И. контр.	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.		
Крышка				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой сср Водокамп.проект Стр. 14657-79 Водокамп.проект формат А4		

Типовые проектные решения 202-02-390.85
Апрель II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			M143-05.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	M143-05.05.001	Банка		1	
А4	2	M143-05.05.002	Планка		1	
M143-05.05.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Ковалов	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Проб.	Толчинский	Толчинский	Толчинский	1979		
Рук. пр.	Бельцов	Бельцов	Бельцов	1979		
И. контр.	Ковалов	Ковалов	Ковалов	1979		
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.		
Планка прижимная				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				госстрой сср Водокамп.проект Стр. 14657-79 Водокамп.проект формат А4		

Иллариус, проработные решения 802-02-390.85
Альбом II

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Иллариус, Альбом II, дата

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М143-06.00.001	Лист	1	
А4	2		М143-01.08.002	Ручка	2	

Имя, лист, документ, подпись, дата			М143-06.00.000		
Иллариус	Лист	1	Лит.	Лист	Листов
Проект	Крышка	1	ГОСТ 2303-80 с 02-80 Водоканалпроект Формат А4		

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М143-07.00.001	Лист	1	
А4	2		М143-01.08.002	Ручка	2	

Имя, лист, документ, подпись, дата			М143-07.00.000		
Иллариус	Лист	1	Лит.	Лист	Листов
Проект	Крышка	1	ГОСТ 2303-80 с 02-80 Водоканалпроект Формат А4		

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Иллариус, Альбом II, дата

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-08.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М143-08.00.001	Лист	1	
А4	2		М143-01.08.002	Ручка	1	

Имя, лист, документ, подпись, дата			М143-08.00.000		
Иллариус	Лист	1	Лит.	Лист	Листов
Проект	Крышка	1	ГОСТ 2303-80 с 02-80 Водоканалпроект Формат А4		

Имя, номер, дата, лист и дата
Всем, им. в. Иллариус, Альбом II, дата

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			М143-09.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		М143-09.00.001	Планка		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5	1	0,28 кг
Б4	2		М143-09.002	Стойка		
				Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 470 ± 0,8	2	0,74 кг

Имя, лист, документ, подпись, дата			М143-09.00.000		
Иллариус	Лист	1	Лит.	Лист	Листов
Проект	Рамка	1	ГОСТ 2303-80 с 02-80 Водоканалпроект Формат А4		

Тыловые проектные решения 902-02-390.85 Альбом II часть 2

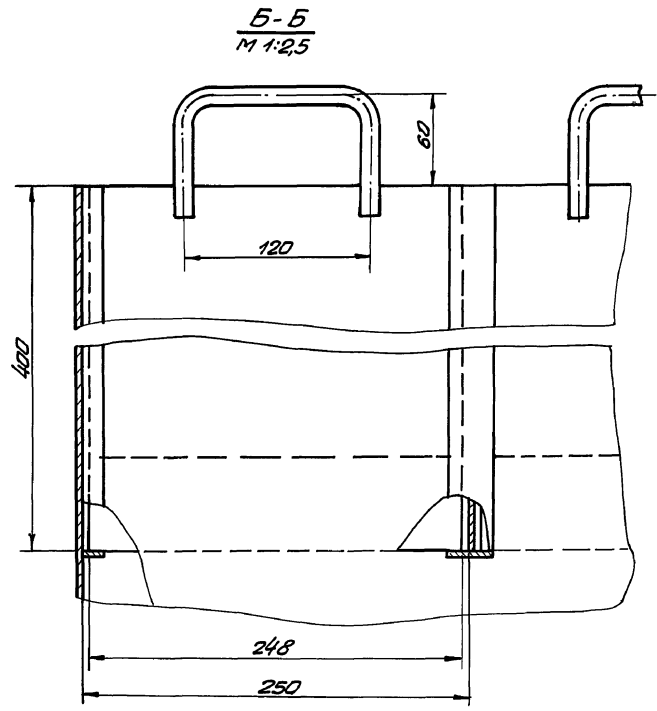
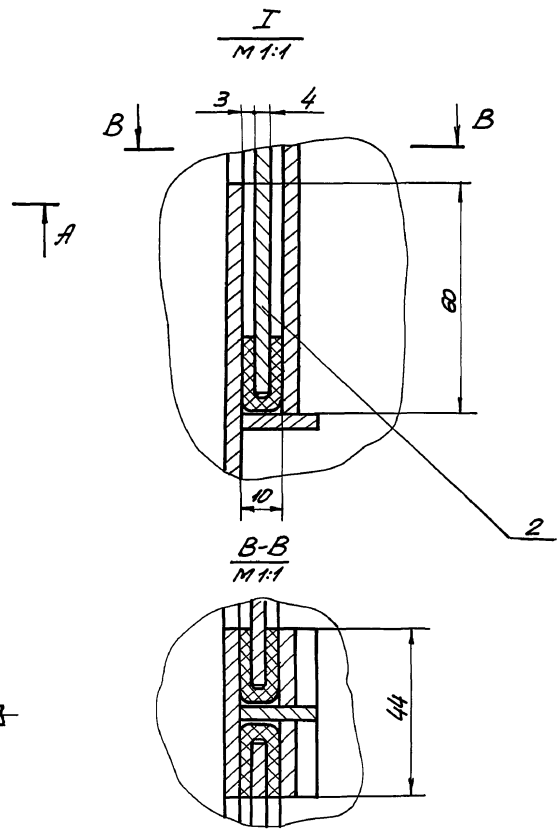
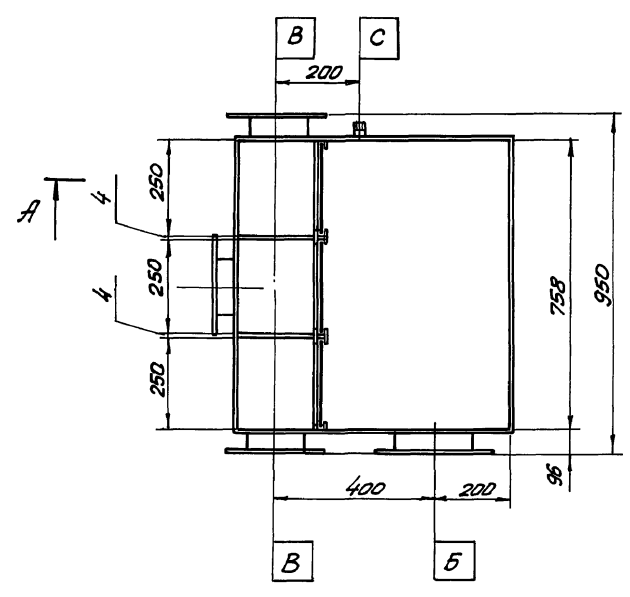
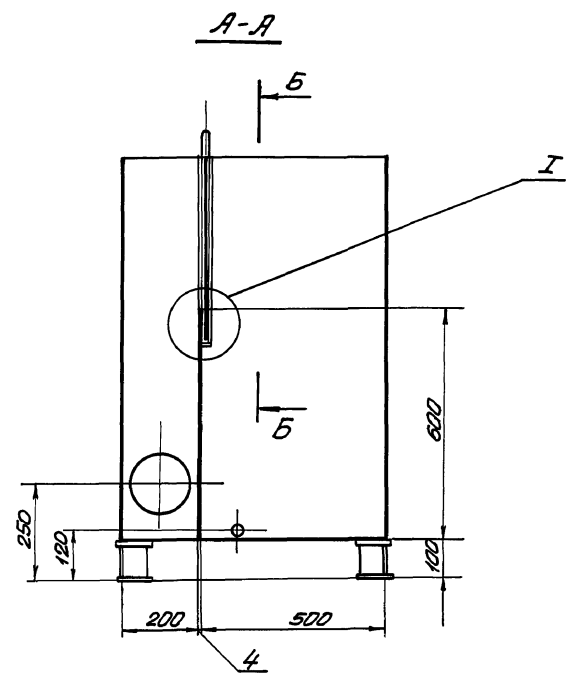
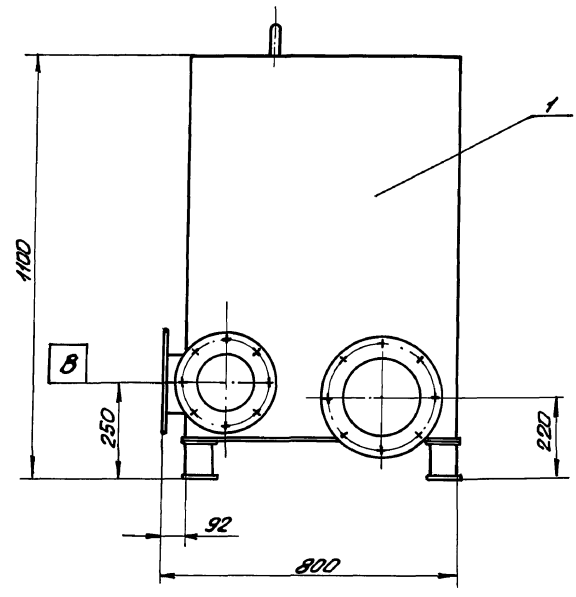


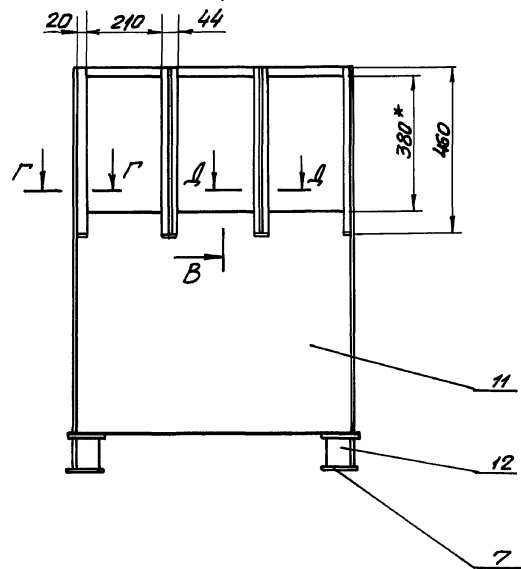
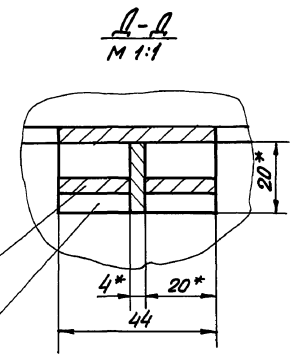
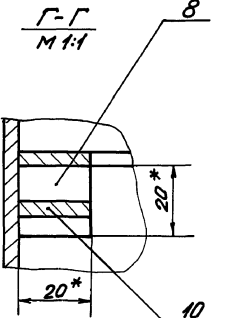
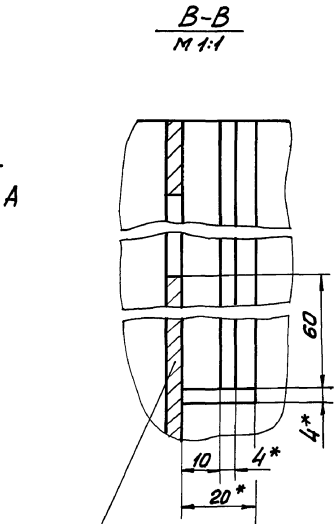
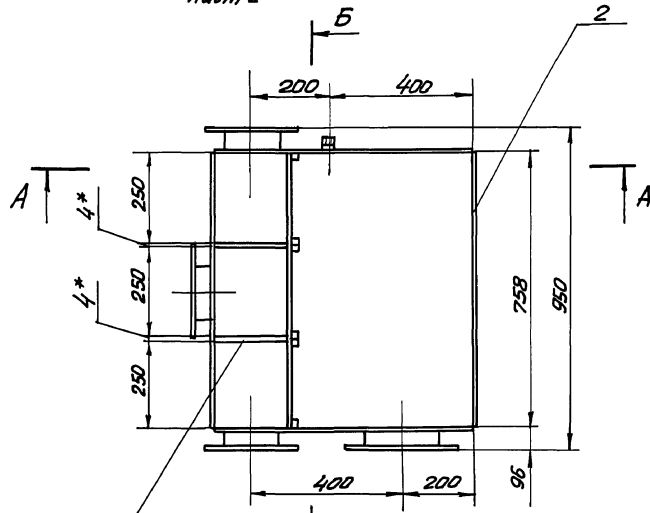
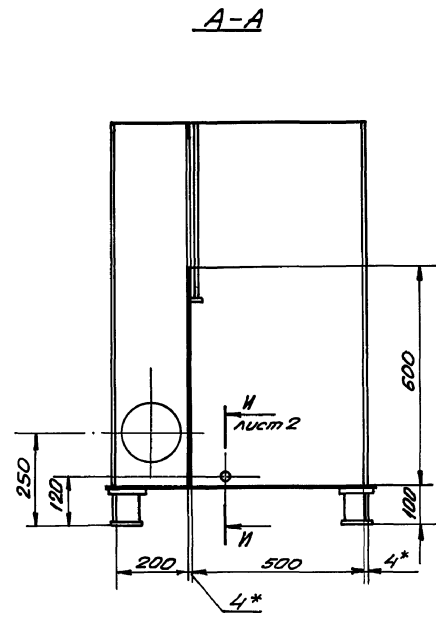
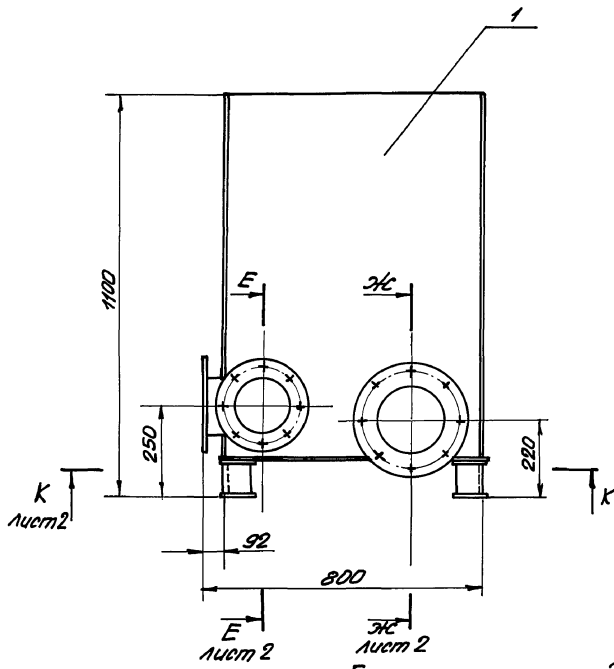
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Условный проход в мм
Б	Вход сточной жидкости	200
В	Выход сточной жидкости	150
С	Опорожнение	25

Размеры для справок

				М144-01.00.000СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Камера распределительная на три фильтра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Топчинский	ЖЕЗ			175	1:10	
Проб.	Разенштейн	ЖЕЗ		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т.контр.	Зельцер	ЖЕЗ			Регистрой СЭП Синтезоборонинститут Харьковский Высокотехпроект		
Н.контр.	Яценков	ЖЕЗ					
Этб.	Козлов	ЖЕЗ					

Изм/Лист, Проект и дата, Выполнил/Исполнитель, Проверил/Дата



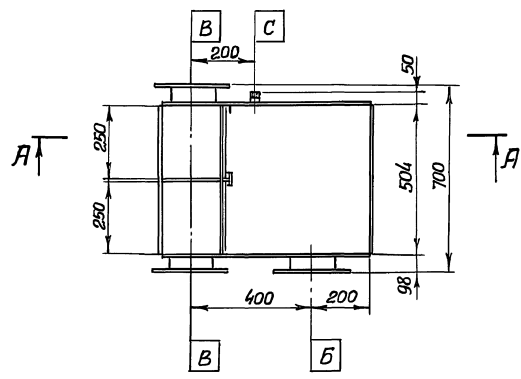
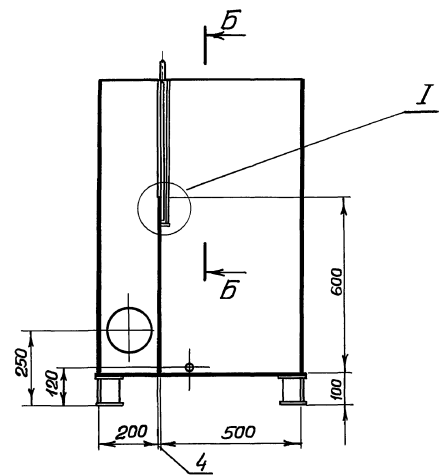
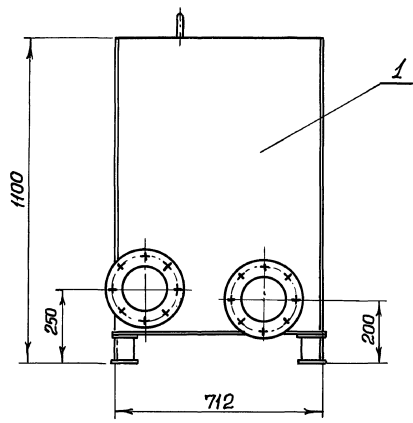
1. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT4}{2}$
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выполнить по $\sqrt{Ra160}$ остальное $\sqrt{4}$.
3. Сварку производить сплошным швом. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 по технологии завода-изготовителя.
5. Каркас проверить на герметичность наливом.
6. * Размеры для справок

				М 144-01.01.000 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Толчинский	СЗ	1985		165	1:10
Проб.	Авешинский	СЗ			Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Зельцер	СЗ			(Исполн.) ССР Созаводский институт Харьковский Видеонавигационный ПРОЕКТ	
И.контр.	Козлов	СЗ				
Утв.						

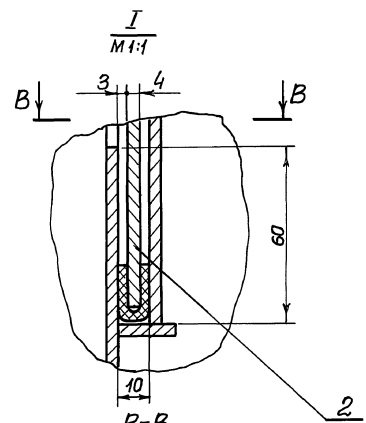
Шифр проекта, лист и дата, Вид проекта, Шифр докум., Подпись и дата

Альбом II 402-7мь 2

Типовые проектные решения 902-02-390-85



Б-Б
M1:2,5



Б-Б
M1:1

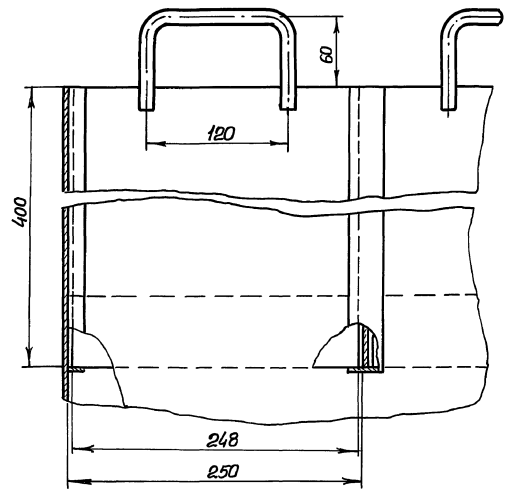


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Условный проход в мм
Б	Вход сточной жидкости	150
В	Выход сточной жидкости	150
С	Опорожнение	25

Размеры для справок.

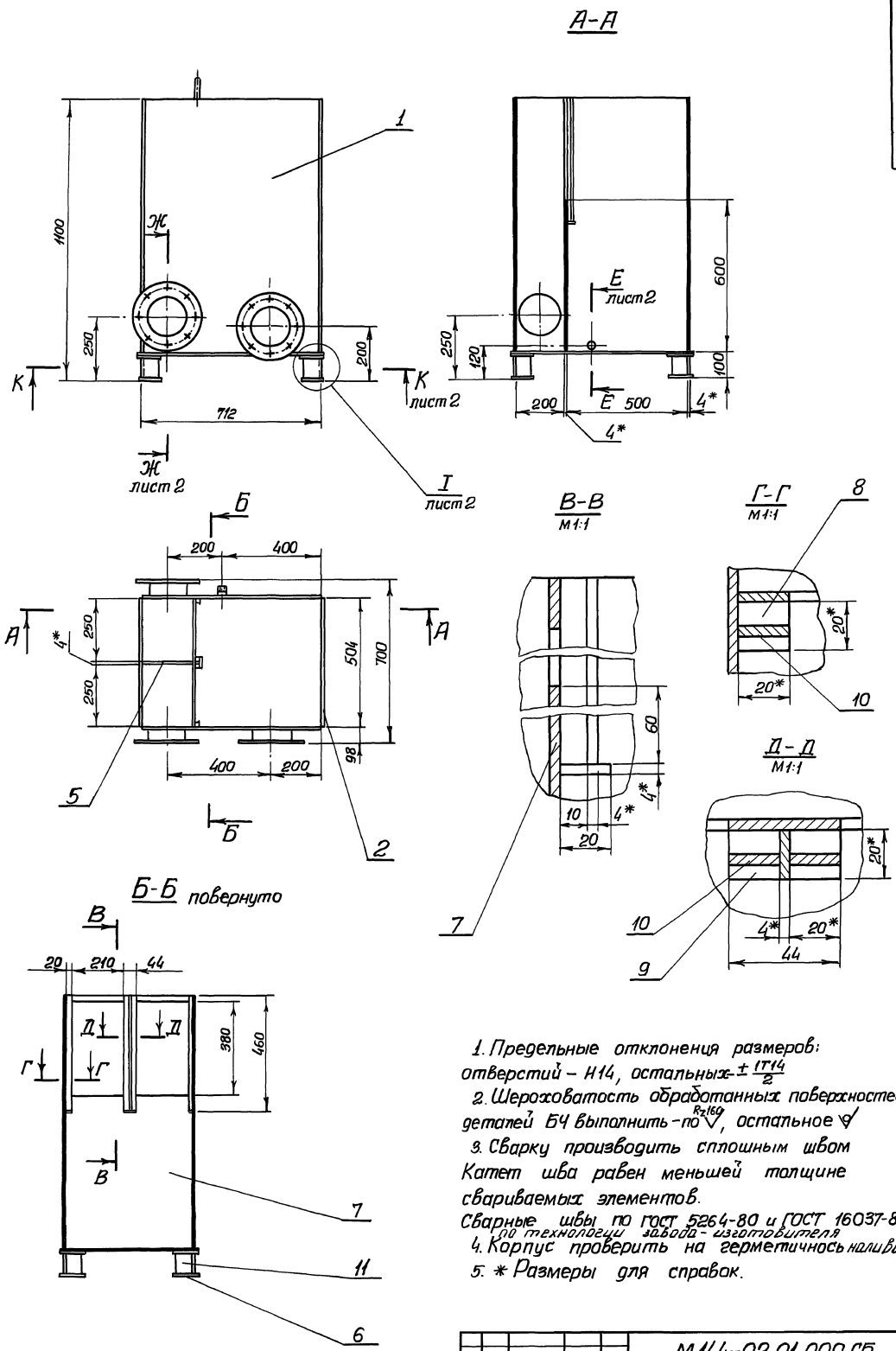
Ш.Л.попр. | Подпись и дата | Взам.инж.Л.Шиб.А.Кривой | Подпись и дата

				M144-02.00.000сб		
				Камера распределительная на два фильтра		
				Сборочный чертеж		
Ш.Л.лист	Э.С.О.К.М.	доп.	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Порчинский				134	1:10
Проб.	Равенский			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Зельцер			Генеральный проект		
Гл. спец.	Ясинов			Сарыковский		
Н.контр.	Ковалов			Водкина/проект		
И.Л.				20734-03 78 формат А2		

часть 2

Апробан Д.

Тилговые проектные решения 902-02-390.85

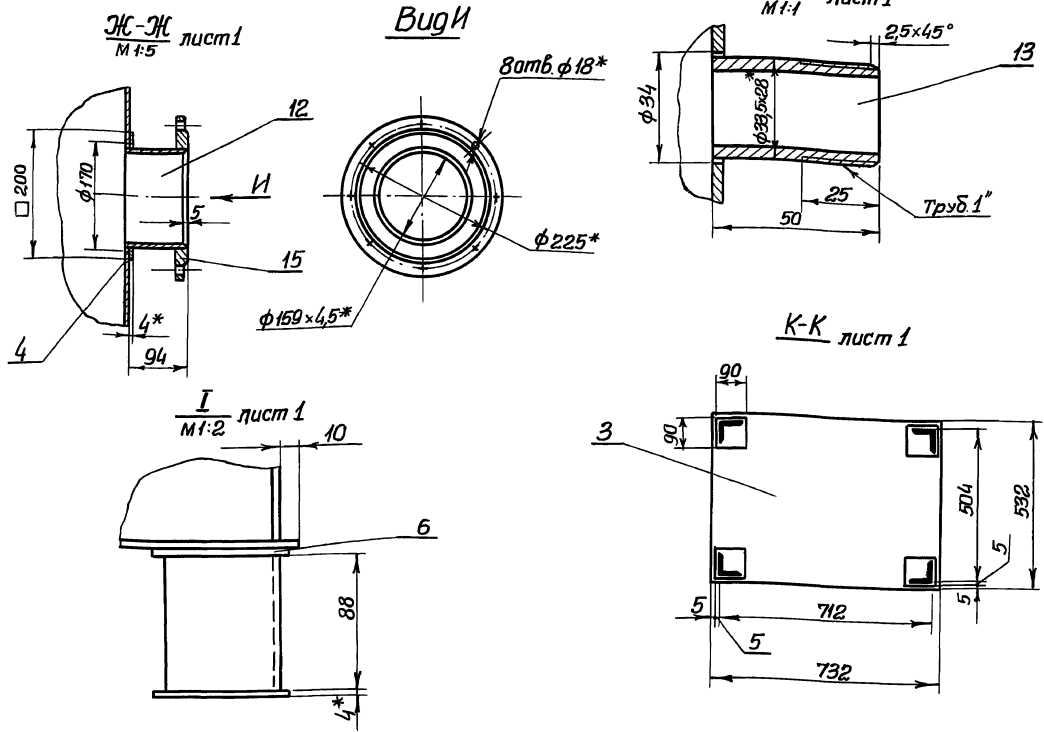


1. Предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.14 , остальные - $\pm 0.14/2$
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей Б4 выпалнить по R_{z160} , остальное ∇
3. Сварку производить сплошным швом Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 по технологии завода-изготовителя
4. Корпус проверить на герметичность наливом.
5. * Размеры для справок.

Шиб.Э. Попова, Погорель и сотов. Векман шиб.Э. Шиб.Э. Жарыл. Погорель и сотов.

М 144-02.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				127		1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
И. лист	Э.Ю.Кум.	Полп.	дата	Горстрой с/ср		
Разраб.	Полчинский	Э.Ю.К.		Солнцовой И.И. Шиб.Э.		
Проб.	Азенишев	Э.Ю.К.		Савицкий И.И.		
Г. контр.	Зельцер	Э.Ю.К.		Водоканал проект		
И. контр.	Козлов	Э.Ю.К.		Формат А2		
Чтв.				20734-03 79		

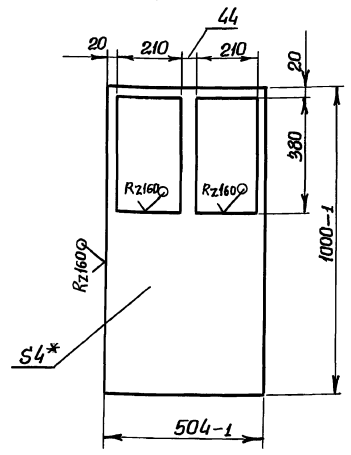
171-02-01.0000



Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	М 144-02.01.000 СБ	Лист 2

формат И3

100 10'80-01.007

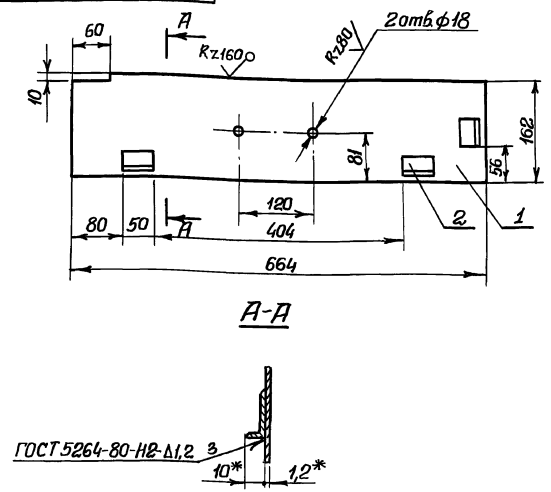


1. Допускается изготовление сварной конструкции.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$
- 3 * Размер для справок.

Изм. Листов. Проверить чертеж. Проверить и утвердить. Проверить и утвердить. Проверить и утвердить.

М 144-02.01.007				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	10,8	1:10
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Резниченко				Лист	Листов 1
Г. контр.	Зельцер				40 гост 19903-74 Ст 3 гост 14697-79	
И. контр.	Козлов				Госстрой СССР Сибирский филиал проектно-технологического центра Водоканалпроект	
Утв.					формат И4	

171-01.16.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $Н14, \pm \frac{1T14}{2}$.
2. * Размеры для справок

Изм. Листов. Проверить чертеж. Проверить и утвердить. Проверить и утвердить. Проверить и утвердить.

М 143-01.16.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	1,5	1:5
Разраб.	Толчинский					
Проб.	Резниченко				Лист	Листов 1
Г. контр.	Зельцер				Крышка Сборочный чертеж	
И. контр.	Козлов				Госстрой СССР Сибирский филиал проектно-технологического центра Водоканалпроект	
Утв.					формат И4	

Типовые проектные решения 902-02-390.85
часть 2
Альбом II

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A3		M144-01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	M144-01.02.001	Щит Лист 4,0 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79		
			396±0,7×240±0,6	1	3,0 кг
Б4	2	M144-01.02.002	Ручки Круг 812 ГОСТ2590-71 Ст3 ГОСТ535-79		
			Вразв = 242±0,6	1	0,21 кг
			Уплотнения Пластина I, лист ПМБ-С-3 ГОСТ7338-77		
Б4	3	M144-01.02.003	382±0,8×40±0,3	2	0,06 кг
Б4	4	M144-01.02.004	248±0,5×40±0,3	1	0,04 кг
M144-01.02.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Полчинский	подп.			
Пров.	Розенштейн	"			
Рук. гр.	Зельцер	"			
Н. кон.	Козлов	"			
Утв.					
Заслонка			Лит. Лист Листов		
			1 Госстрой СССР Специальный проект Харьковский ВодоКанПроект		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A2		M144-02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M144-02.01.000	Корпус	1	
A4	2	M144-01.02.000	Заслонка	2	
M144-02.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Полчинский	подп.			
Пров.	Розенштейн	"			
Рук. гр.	Зельцер	"			
Н. кон.	Козлов	"			
Утв.					
Камера распределительная на два фильтра			Лит. Лист Листов		
			1 Госстрой СССР Специальный проект Харьковский ВодоКанПроект		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
*		M144-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		*/A2 A3
			<u>Детали</u>		
			<u>Листы</u>		
			Лист 4,0 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79		
Б4	1	M144-02.01.001	704±1×1000±1,3	2	22,1 кг
Б4	2	M144-02.01.002	504±0,8×1000±1,3	2	15,8 кг
Б4	3	M144-02.01.003	532±0,8×732±1	1	12,2 кг
Б4	4	M144-02.01.004	200±0,5×200±0,5	1	0,5 кг
Б4	5	M144-02.01.005	200-1×1000±1,3	1	6,3 кг
Б4	6	M144-02.01.006	90±0,4×90±0,4	8	0,25 кг
A4	7	M144-02.01.007	Стенка Полосы Полосы 6-4×20 ГОСТ103-76 Ст3 ГОСТ535-79	1	
Б4	8	M144-02.01.008	L = 20±0,3	2	0,01 кг
Б4	9	M144-02.01.009	L = 44±0,3	2	0,03 кг
Б4	10	M144-02.01.011	L = 460±0,8	5	0,3 кг
Б4	11	M144-02.01.012	Опоры Уголок 6-75×75×6 ГОСТ8509-70 Ст3 ГОСТ535-79	4	0,6 кг
M144-02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Полчинский	подп.			
Пров.	Розенштейн	"			
Рук. гр.	Зельцер	"			
Н. кон.	Козлов	"			
Утв.					
Корпус			Лит. Лист Листов		
			1 2 Госстрой СССР Специальный проект Харьковский ВодоКанПроект		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	12	M144-02.01.013	Патрубок Труба 159×4 ГОСТ10704-76 Ст3 ГОСТ10705-80		
			L = 87±0,3	3	1,5 кг
Б4	13	M144-02.01.014	Патрубок Труба 25×3,2 ГОСТ3262-75		
			L = 50±0,3	1	0,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Фланец 1-150-2,5 - Ст3 ГОСТ12820-80	3	
M144-02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Полчинский	подп.			
Пров.	Розенштейн	"			
Рук. гр.	Зельцер	"			
Н. кон.	Козлов	"			
Утв.					
Корпус			Лит. Лист Листов		
			1 2 Госстрой СССР Специальный проект Харьковский ВодоКанПроект		

Изм. № подл. Подп. и дата (Взам. инв. №) (Изм. № докум.) Подп. и дата