

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 75.93
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
360 / 240 Т

АЛЬБОМ 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-75.93
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
360/240 Т

АЛЬБОМ 7

КЖИ строительные изделия

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*И.В.*³
Б.Л. АРОНОВ
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 30.11.93г. N 9-3-1/254
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ АП ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗ ОТ 06.12.93 N 19

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
К.Н.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
К.Н.И.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3
К.Н.И.2.0	ФУНДАМЕНТ Ф1	4
К.Н.И.3.0	КОЛОННА К1	5
К.Н.И.4.0	ПЛИТА (ПР60.15-6АУ-а; ПР60.15-6АУ-б)	6
К.Н.И.5.0	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ТПГО 30.33.3.5-а; ПСА 30.33.3.5-а)	7
К.Н.И.6.0	РАМА СТАЛЬНАЯ РС1	8
К.Н.И.7.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИС1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	9
К.Н.И.8.0	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А1	10
К.Н.И.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	10
К.Н.И.10.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК (А2, А3)	11
К.Н.И.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	12
К.Н.И.12.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1...С7)	13

Альбом 7

ТОБ-75.93

Инв. № подл. Подпись и дата

Иванов И.В. И.В.

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА)
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:
 для класса АІ - марка ВСтЗ КП2 по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-82,
 для класса АІІс - марка ВСт5 Пс по ГОСТ 10884-81
 для класса АІІс - марка 25Г2с по ГОСТ 10884-81
3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.
4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ДЕТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1М²
5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С6; С7 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ.
6. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
7. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
8. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
9. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
10. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ - ЛАКОМ ПФ-170 ИЛИ ПФ-171 с 10-15% АЛЮМИННЕВОЙ ПУДРЫ ПО ГОСТ 15907-70.

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

ИВ. ОГА	РЫБКИНА	ИВ. №	
И. КОМП.	РАШЕВСКАЯ	ИВ. №	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	ИВ. №	
ВЕД. ИН.	ПАНКРАТОВА	ИВ. №	

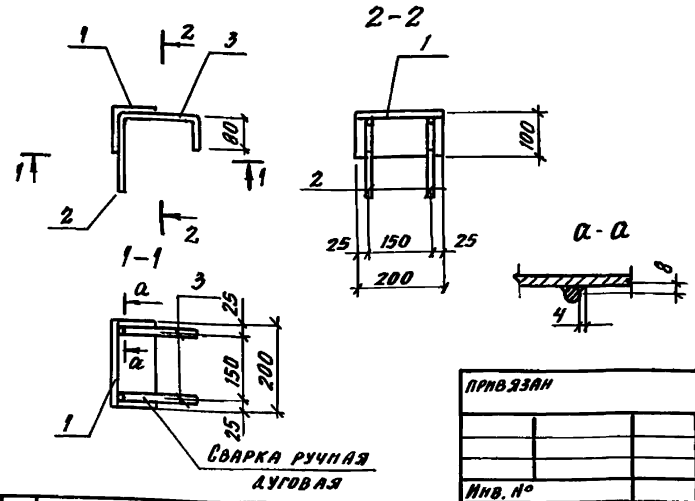
708-75.93 КИ.И.-ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
 НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАЛЬ	ЛЮГ	ЛЮГОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ №8

ФОРМАТ А 4



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				КИ.И.-ТУ1		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГОЛОК 6-100x100-8 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 535-79	1	2,44 кг
Б4	2			Ф10 АІІс ГОСТ 10884-81	2	0,11 кг
Б4	3			Ф10 АІІс ГОСТ 10884-81	2	0,17 кг

ИВ. ОГА. РЫБКИНА ИВ. №

И. КОМП. РАШЕВСКАЯ ИВ. №

ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКАЯ ИВ. №

ВЕД. ИН. ПАНКРАТОВА ИВ. №

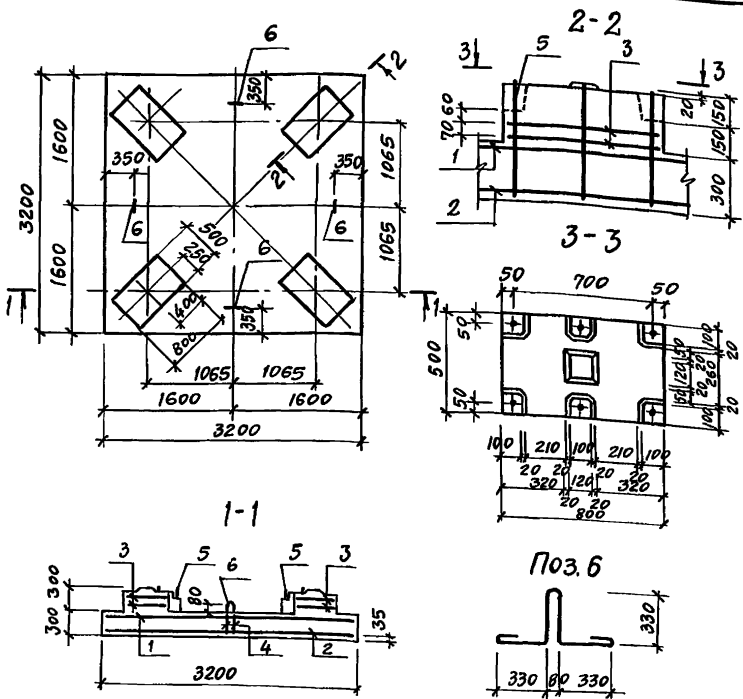
708-75.93 КИ.И. 1.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ1

СТАНДА.	МАССА	МАШТАБ
Р	30 кг	1:10
ЛЮГ 1	ЛЮГОВ 1	

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ №8

КОПИРОВАНО 1500058-87 Ч ФОРМАТ А 4



ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ						
1			КЖ.И.12.0	С1	1	220,0 кг
2			КЖ.И.12.0	С2	1	171,6 кг
3			КЖ.И.12.0	С3	8	6,2 кг
4			КЖ.И.12.0	С4	2	3,5 кг
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ						
5			КЖ.И.11.0	КП1	4	21,8 кг
ДЕТАЛИ						
6			Ф20АГ ГОСТ 5781-82 С-1700		4	4,2 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В25					3,55	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А I				А I-III С					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81					
	Ф8	Ф20	Ф6	Итого	Ф14	Ф16	Ф25	Ф8	Итого	
Ф1	55,5	16,8	2,8	75,1	171,6	220,0	7,2	4,2	475	550,1

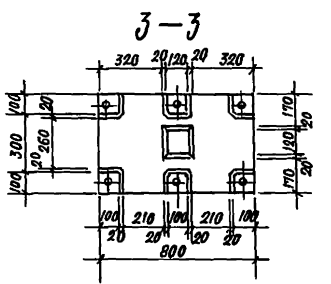
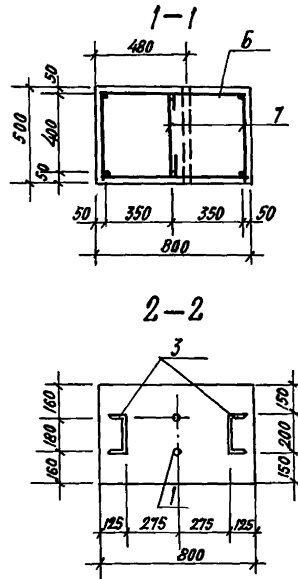
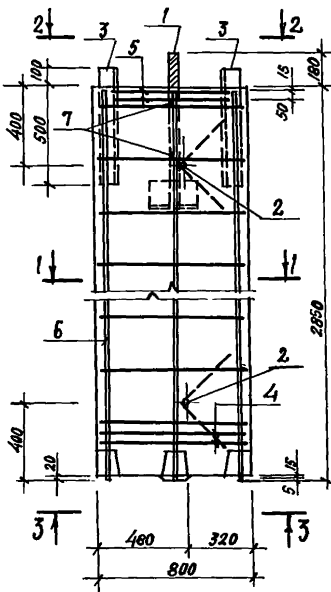
ИНВ. № ТАБЛИЦЫ И ФАКТАБЕЛЫ, ИНВ. №

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ КН	ПЛОСКОПАРЯЮЩИЙ ВЕЩНЫЙ ВЕС ЗДАНИЙ И СЧЕТОВЫЙ	ВЕТРОВАЯ			ВРЕМЯ НА ОДН. ЭЛЕМЕНТ, СЕКУНД	ВЕС ГРУНТА НА ОБРЕЗЕ ПЛЫТЫ КН/М ²	СХЕМА НАГРУЗОК ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ПЛЫТЫ
		N КН	NB КН	QB КН			
Ф1	604	±144	±10	10	41		
Ф1	604	±203	±20	10	41		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	В.С.
И. МОНТ.	РАШЕВСКИЙ	В.В.
ТА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	В.А.
СТ. ИНЖ.	ЛАНЦОВА-МИЛОВА	Л.А.
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В.А.

708-75.93	КЖ.И.2.0	
ФУНДАМЕНТ Ф1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	Р	8,9г
	Лист 1	Листов 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



МАРКА КОЛОННЫ	φ	N	СХЕМА РАСЧЕТН. НАГРУЗОК
КН	КН	КН	
К1	20	151	

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	К.Н.И. 8.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК А1	1	28,0 кг
		2	К.Н.И. 9.0	МН3	2	3,1 кг
		3	К.Н.И. 9.0	МН4	2	11,8 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	К.Н.И. 12.0	С3	2	6,2 кг
		5	К.Н.И. 12.0	С5	2	2,1 кг
		6	К.Н.И. 11.0	КАРКАС ПРОСТР. КЛ2	1	74,6 кг
				ДЕТАЛИ		
		7		φ6 А1 ГОСТ 5781-82 В-510	4	0,11 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	1,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А1	АТ-12С	А7-11С	А7-11С	ВСт3 кп2	ВСт3псв1	ВСт3псв1	ВСт3псв1		ВСЕГО	
К1	4,9	32,4	65,4	4,4	12,8	3,2	12,0	22,0	3,4	53,4	160,5

ИЗГ. ОТД. РЫБИКНА - <i>В.Берд</i>	708-75.93	КНИ 3.0	СТАЛЬЯ МАССА	МАССШТАБ
И. КОНТР. РАШЕВСКИЙ <i>В.Рашевский</i>				
П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ <i>В.Рашевский</i>				
ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА <i>В.Панкратова</i>				
СТ. МОН. ХАИМОВА <i>И.Хаймова</i>	КОЛОННА К1	P	2,75T	ЛИСТ 1
ПРОВ. ПАНКРАТОВА <i>В.Панкратова</i>				
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПИ 2

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	

ПРИВЯЗАН

ИВН. №	
--------	--

ИВН. № ПОДАТ. ПОДПИСА И ДАТА ВЗЯТИ ИВН. №

Рис. 1

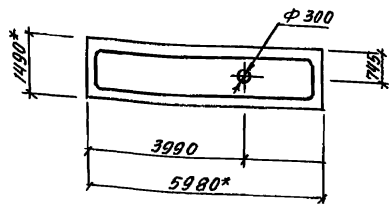
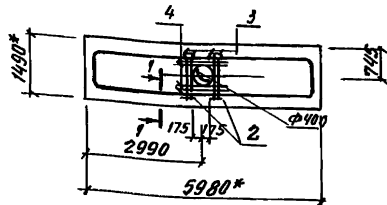


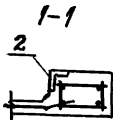
Рис. 2



ФОРМАТ	Лист	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1		7.090.1-1/88 5-1 - К10	ПР60.15 - 60 АТ V	×	×		
	2		КН.И.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЛИ	-	4		3.0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				ФБАГ-Шс ГОСТ 10884-81				
	3			Р-1400	-	4		0.31 кг
	4			Р-700	-	4		0.16 кг

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход		
	Арматура класса АТ-Шс			Арм. класса АТ-Шс					
	ГОСТ 10884-81			ПРОКАТ ШБЕК с 245		Всего			
	φ	Итого	φ10	Итого	Итого				
ПР60.15-БАТУ-б	1.9		1.9		1.9	9.8	9.8	11.7	13.6



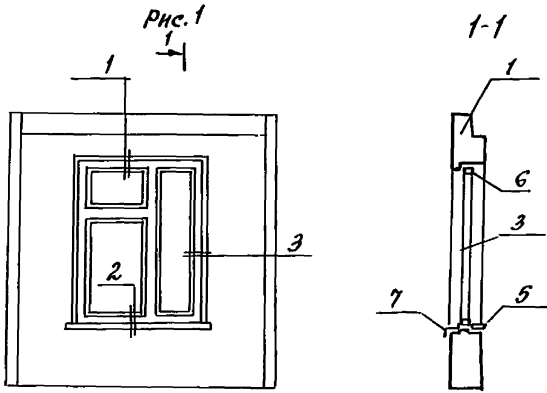
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РЫБКИНА И. КОМП. РАШЕВКА Гл. инж. РАШЕВКА Без. инж. ПАНКРАТОВА	708-75.93	К. И. И. 4.0
ПЛИТА (ПР 60.15-БАТУ-а ПР 60.15-БАТУ-б)	Сталь	Масса
	Р	2630 кг
	Лист	Листов 1
ПРОДЕРЖИВАЮЩИЙ ИНСТИТУТ ИИЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КН.И. 4.0	ПР60.15-БАТУ-а	1
-01	ПР60.15-БАТУ-б	2

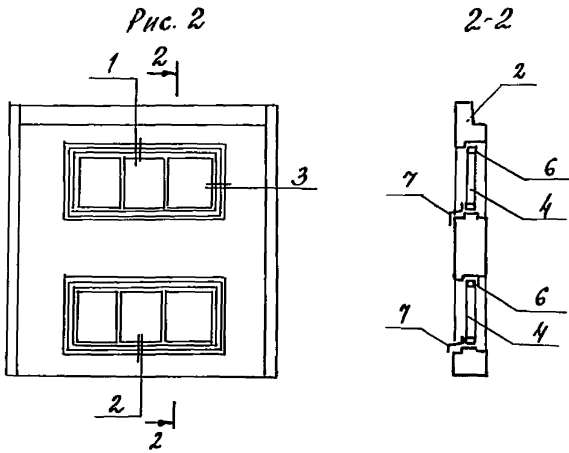
ПРОВЕРКА

ИЛВ. №

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				УЗЛЫ ДЕРЕВЯННЫХ			
			1.090.1-1/88 2-1-К53	КОРБОК ОКОН 1;2;3			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.090.1-1/88 2-1-К3	ТПСО 30.33.3.5	1		
		2	1.090.1-1/88 2-1-К2	ПСА 30.33.3.5		1	
		3	ГОСТ 11214-86	ОКОННЫЙ БЛОК ОС18-15А	1		
		4	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК СВД 9-18		2	
		5	1.136.1-13 в.1	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОГ16.20-УФ	1		
				МАТЕРИАЛЫ			
		6		НАЛИЧНИК ТИП 1 (44) ГОСТ 8242-88	5.1	7.2	п.м
		7		БЛНВ КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 11918-80	0.5	1.1	м ²



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПС	МАССА КГ
КЖ-Н.5.0	ТПСО 30.33.3.5-а	1	3140
-01	ПСА 30.33.3.5-а	1	2930

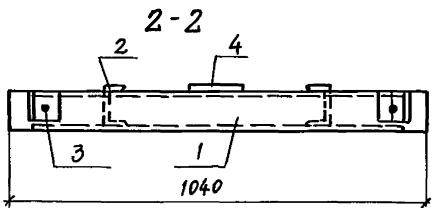
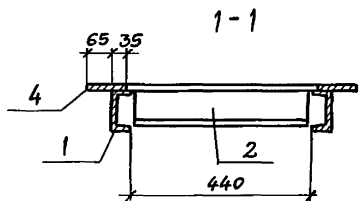
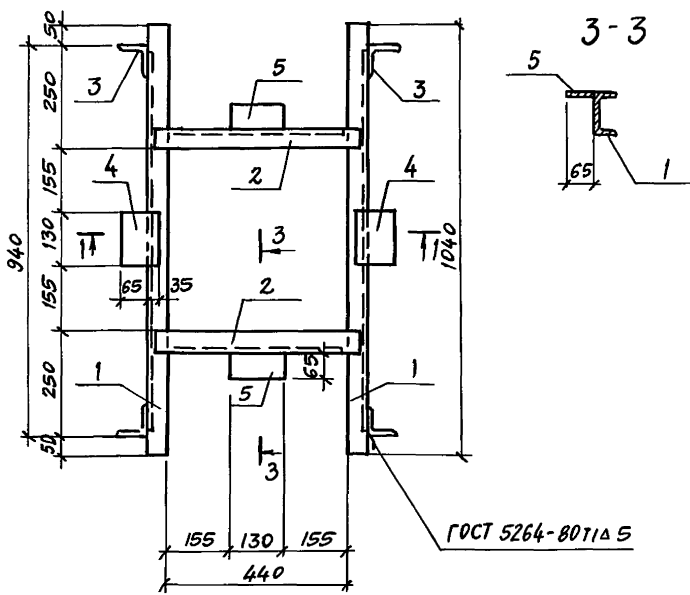
ПРИВЯЗАН			

ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.	708-75.93		КЖ.Н.5.0	
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТ.	РАЩЕВСКАЯ	ИЗМ. 1	Р	СМ. ТАБЛ.		
М. СПЕЦ.	РАЩЕВСКАЯ	ИЗМ. 2	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
ВЕД. НИИ	ПАНКРАТОВА	ИЗМ. 3	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2			
СТ. АРХ.	ТУСОВА	ИЗМ. 4				

КОПИРОВАЛ 15.00058-07 8 ФОРМАТ А2

ИЗМ. № ПЛАН. ПРАВИЛО И ДАТЫ ВОЗМЕНИ ИЛИ

А 1550М 7



ФОРМАТ	ЭОЛ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЕР С10 ГОСТ 8240-72 ВСУ 3кп2 ГОСТ 535-79		
		1		С=1040	2	8,9кг
		2		С=500	2	4,3кг
		3		УГОЛОК Б-75*6 ГОСТ 8503-72 С 245 ГОСТ 535-79 С=75	4	0,6кг
		4		ЛИСТ Б-10*100 ГОСТ 19903-76 С 245 ГОСТ 14637-79 С130	2	1,0кг
		5		ЛИСТ Б-10*65 ГОСТ 19903-76 С 245 ГОСТ 14637-79 С130	2	0,7кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

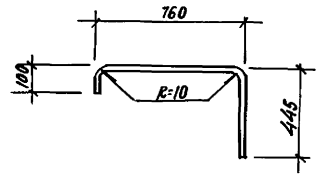
НАЧ.ОТД.	Рыбкина	Инд.
Н.КОНТР.	Ряшевский	Инд.
ГЛ.СПЕЦ.	Ряшевский	Инд.
БЕД.ИНЖ.	Панкратова	Инд.

708-75.93		КЭЖ.И.6.0	
РАМА СТАЛЬНАЯ РС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	32,2	1:10
	Лист 1	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

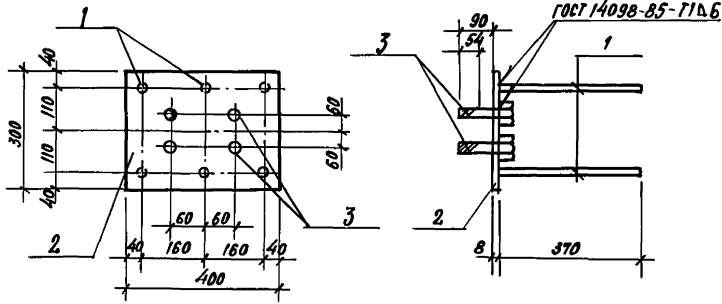
КОПИРОВАЛ - ЕЛЛА - ФОРМАТ
400058-07 9

ИНВ.№ ПОДА. ПОД ПОДА И ДИМ БУМБЕН ИВЕН

МГ 1



МН 2



МАРКА	МАССА, КГ
МГ 1	1,24
МН 2	11,5

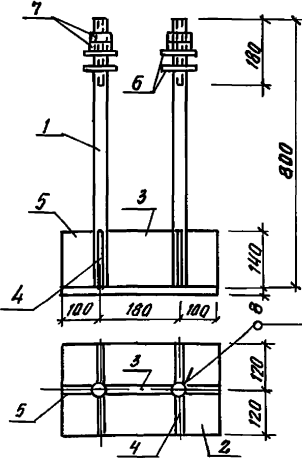
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			К.И.И.ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				МН 2		
Б4		1		φ12 А1 ПС ГОСТ 10884-81 Е-370	6	0,33 кг
Б4		2		Лист 628x300 ГОСТ 10005-74 Е-235 ГОСТ 14637-79		
				Е-400	1	7,5 кг
Б4		3		Болт М 24 ГОСТ 7798-70 Е-90	4	0,5 кг
				МГ 1		
		4		φ8 А1 ГОСТ 5781-82 Е-1300	1	1,24 кг

Инв. № подл. Подписи и дата. Власт. инв. №

ПРИВЯЗАН		
Инв. №		

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ	П. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА	ИНЖ. УДАЛОВА	708-75.93	К.И.И. 7.0
					ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МГ 1	СТАВЛЯ
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	МАССА
						МАСШТАБ
						Р
						СМ-ТАБЛ.
						ЛИСТ 1
						ЛИСТОВ 1
						ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ 2905 1300058-07 10 ФОРМАТ А4



ГОСТ 14098-85-71

ПРИБЯЗАН

ИВ.Н.№

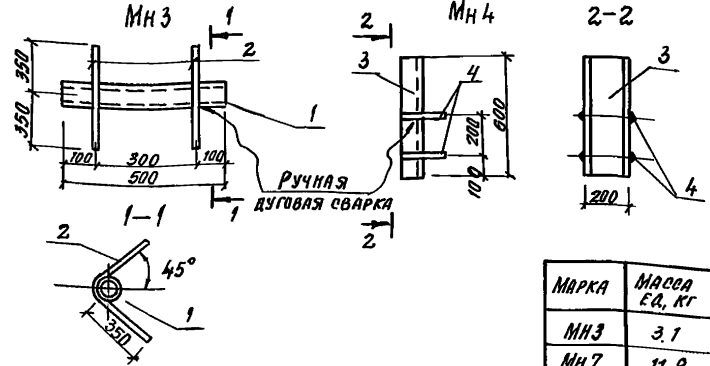
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька М36-800	2	6,4 кг
		2		Шпилька М36-800 В-240 ГОСТ 19903-74 Лист 2235 ГОСТ 14637-79	1	5,7 кг
		3		Шайба М36 В-140 ГОСТ 19903-74 Лист 2235 ГОСТ 14637-79	1	1,3 кг
		4		Гайка М36 В-102	4	0,9 кг
		5		Гайка М36 В-82	2	0,7 кг
		6	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М36	4	0,4 кг
		7	ГОСТ 5915-70	Гайка М36	4	0,4 кг

708-75.93 КН.И.В.0

АНКЕРНЫЙ БОЛТ
А1

стандарт	масса	масштаб
Р	28 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МН3	3,1
МН7	11,8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
- КН.И.Т.У.						
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>МН3</u>						
		1	ГОСТ 3262-75	ТРУБА Дн: 48 В: 500	1	1,7 кг
		2		ФЛАНЦА ГОСТ 10884-81 В: 750	2	0,7 кг
<u>МН4</u>						
		3		ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-89 В: 600 С 245 ГОСТ 535-89	1	11 кг
		4		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82 В: 200	4	0,2 кг

ПРИБЯЗАН

ИВ.Н.№

ИВ.Н.№

ИВ.Н.ОТД.	РЫБКИНА	ИВ.Н.
И. КОНТР.	РАШЕВАКОВ	ИВ.Н.
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВАКОВ	ИВ.Н.
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛЯТОВА	ИВ.Н.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВАКОВ	ИВ.Н.
ПРОВЕР.	ПАВЛЯТОВА	ИВ.Н.

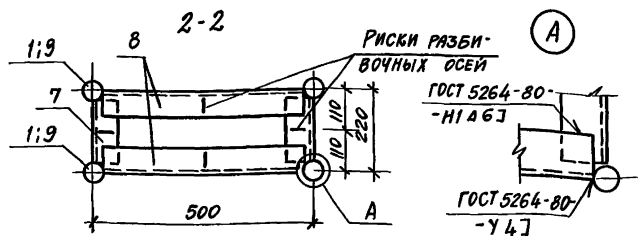
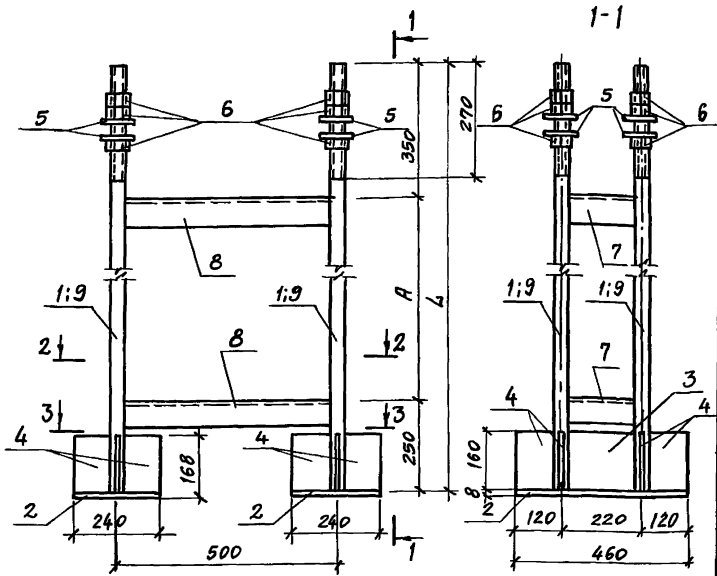
708-75.93 КН.И.В.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН3, МН4)

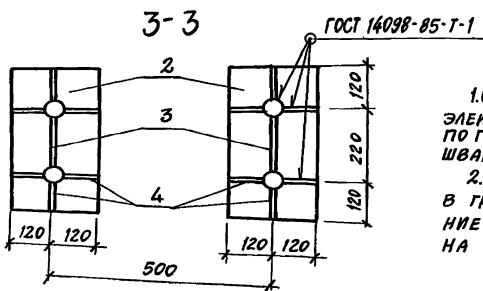
стандарт	масса	масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	О1	
				ДЕТАЛИ			
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-120 С235	4	—	6,22 кг
		2		Лист 62.8-240 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-460	2	2	6,93 кг
		3		Лист 62.8-160 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-190	2	2	1,91 кг
		4		Лист 62.8-160 ГОСТ 19003-79 С235 ГОСТ 19003-79 С-105	12	12	1,05 кг
		5	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М30	8	8	0,33 кг
		6	ГОСТ 5915-70	Гайка М30	12	12	0,22 кг
		7		Уголок 670-5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 8509-86 С-190	4	4	1,02 кг
		8		Уголок 670-5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 8509-86 С-470	4	4	2,5 кг
		9	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-1700 С235	—	4	9,43



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 швами $\eta = 6 \text{ мм}$.
 2. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» ДАНА МАССА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг	ПРИВЯЗАН	
		Л	А			
КН.И.100	A2	1120	520	74,5		
-01	A3	1700	1100	87,4		

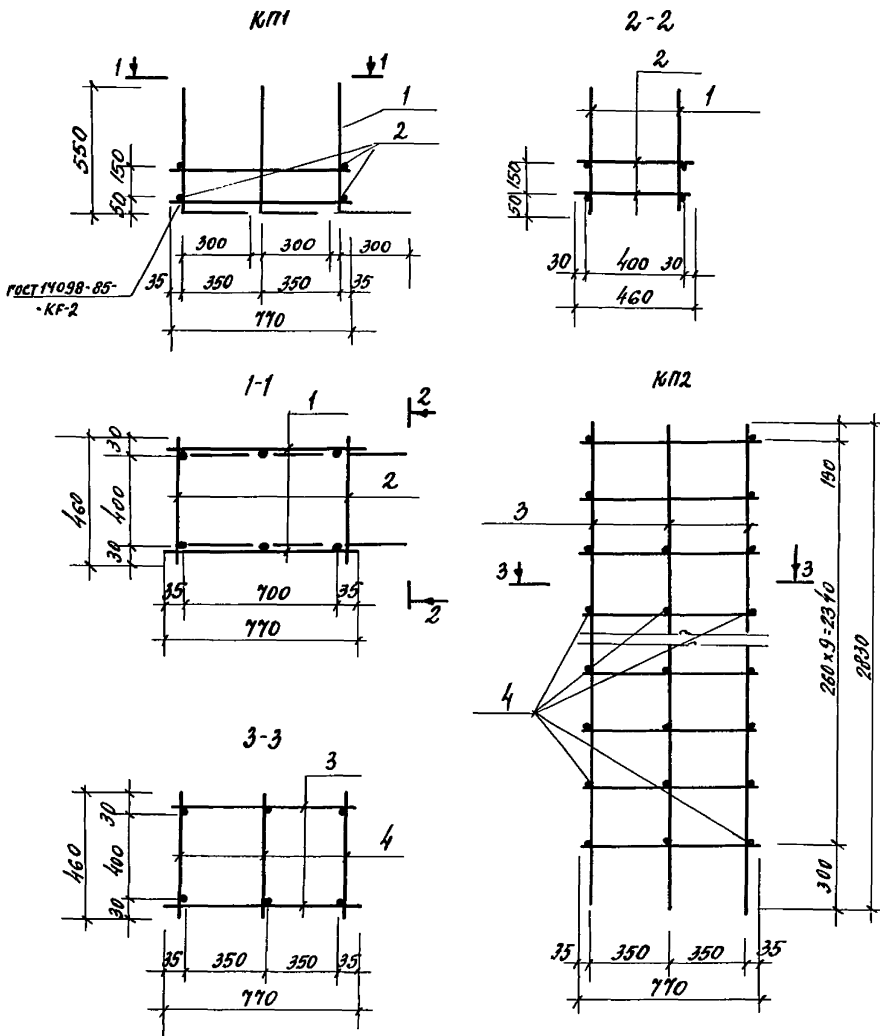
ИВ.Н.№	
ИВ.Н.№	

708-75.93		КЭ.Н.10.0	
АНКЕРНЫЙ БЛОК (А2; А3)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАНА лист 1300058-07 12 ФОРМАТ

ЛИБ. № ПОДАЛ ПОДАТЬСЯ К ДАТ. ВСТУПА. № 12

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ.Т.У.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
		1	КЖН.12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	10,5кг
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 e=460	4	0,2кг
				<u>КП2</u>		
		3	КЖН.12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	33,7кг
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 e=460	28	0,2кг

МАРКА	МАССА ЕД. КГ
КП1	21,8
КП2	77,0

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. ОТД.	РЫБКИНА	ИИВ.
Н. КОМП.	РАШЕВСКИЙ	ИИВ.
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ИИВ.
ВЕД. ИИВ.	ПАНКРАТОВА	ИИВ.
СТ. ИИВ.	КАНУНОВА	ИИВ.
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	ИИВ.

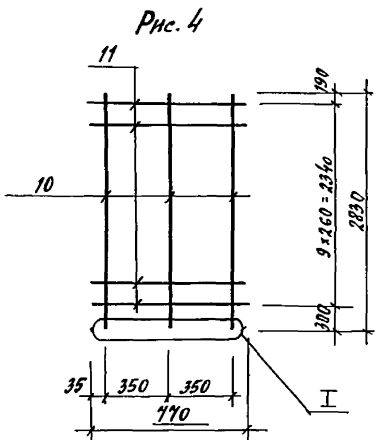
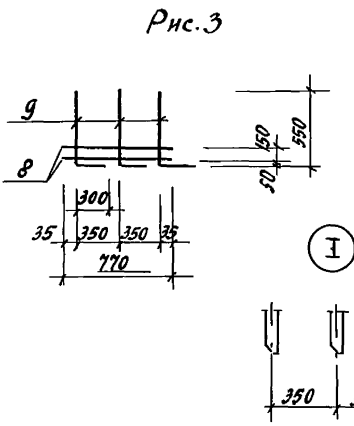
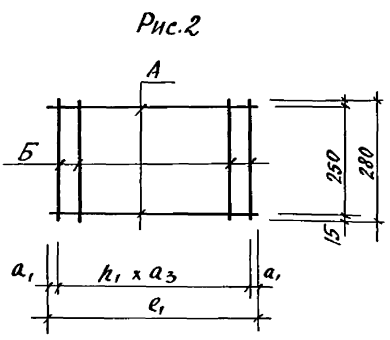
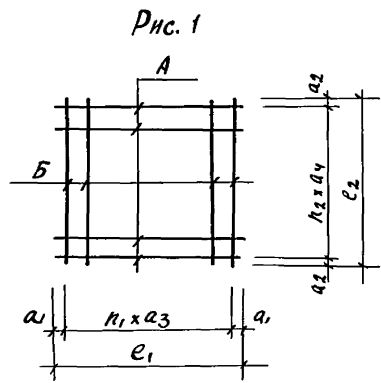
708 - 75. 93 КЖ. И. 11.0.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС (КП1, КП2)

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	сч. табл.	
Лист 1	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ

Альбом 7



ФОРМА	УДАЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ. Н. ТУ	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
		1		Φ16A1116 ГОСТ 10884-81 e=3180	44	5кг
				<u>С2</u>		
		2		Φ14A1116 ГОСТ 10884-81 e=3180	44	3.9кг
				<u>С3</u>		
		3		Φ8A1 ГОСТ 5781-82 e=480	16	0.2кг
		4		e=780	10	0.3кг
				<u>С4</u>		
		5		Φ6A1 ГОСТ 5781-82 e=3180	2	0.7кг
		6		Φ8A1116 ГОСТ 10884-81 e=280	21	0.1кг
				<u>С5</u>		
		7		Φ6A1 ГОСТ 5781-82 e=480	20	0.1кг
				<u>С6</u>		
		8		Φ8A1 ГОСТ 5781-82 e=770	2	0.3кг
		9		Φ25A1116 ГОСТ 10884-81 e=850	3	3.3кг
				<u>С7</u>		
		10		Φ25A1116 ГОСТ 10884-81 e=2830	3	10.9кг
		11		Φ8A1 ГОСТ 5781-82 e=770	10	0.3кг

МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						Поз.		МАССА ЕД. КГ		
		a1	a2	a3	a4	e1	e2	A	B			
С1	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	1	1	220
С2	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	2	2	171.6
С3	1	15	15	50	50	780	480	15	9	4	3	6.2
С4	2	90	-	150	150	3180	-	21	-	5	6	3.5
С5	1	15	15	50	50	480	480	9	9	7	7	2.1
С6	3											10.5
С7	4											35.7

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

НАЧ. ОТД. РЫБИНА
 Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ
 ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ
 ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА
 СТ. ИНЖ. КИРЯКОВА
 ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА

708-75.93 КЖ. Н. 12.0			
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1... С7)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ПРОЕКТИНСТИТУТ №			