

Лаборатория \_\_\_\_\_  
(наименование строительной  
монтажной организации)

**ПРОТОКОЛ  
МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ  
ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ГАЗОПРОВОДА**

№ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ 200 \_\_ г.

Произведены испытания стыков полиэтиленового газопровода, сваренного  
\_\_\_\_\_ из труб по ГОСТ (ТУ) \_\_\_\_\_, марки полиэтилена \_\_\_\_\_,  
(вид сварки)  
наружным диаметром \_\_\_\_\_ мм, толщиной стенки \_\_\_\_\_ мм сварщиком \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_, имеющим номер (клеймо) \_\_\_\_\_, по адресу:  
(фамилия, имя, отчество)

(улица привязки начального и конечного пикетов)  
в период с “ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ 200 \_\_ г. по “ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ 200 \_\_ г.

**Результаты механических испытаний сварных стыков  
полиэтиленового газопровода**

Номер стыка	Номер и тип образца, вырезанного из стыка	Тип разрывной машины	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Относительное удлинение при разрушении, %	Характер и тип разрушения	Оценка стыка (годен, не годен)

Начальник лаборатории \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

Испытания проводил \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

**Примечание** - Протокол испытаний следует составлять на каждого сварщика отдельно и копию представлять в составе исполнительной документации на все объемы, на которых в течение календарного месяца работал этот сварщик.