

УДК 62-82

Группа Г-17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ,

ОСТ 26-07-2068-86

ПНЕВМО-, ГИДРОПРИВОДЫ.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.

Вводится впервые

ОКП 379100

Письмом организации

от 12 марта 1986 г. № 11-10-4/230 срок введения установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры пневмо-, гидроприводов для нового проектирования и модернизации существующих.

2. Стандарт распространяется на пневмо-, гидроприводы возвратно-поступательного (двойного) действия и вращательного (неполноповоротного) действия с редукторами преобразующими возврат-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

но-поступательное движение поршня и штока во вращательное (неполноповоротное) движение выходного вала, предназначенные для управления трубопроводной арматурой общепромышленного назначения в климатических условиях эксплуатации категорий У1, У2, ХЛ1, ХЛ2, Т1, Т2 по ГОСТ 15150-69.

3. Стандарт не распространяется на пневмо, -гидроприводы для управления отсечной и регулирующей арматурой (в том числе на исполнительные механизмы систем управления), с комбинированным рабочим телом (например: газ-жидкость), а также на встроенные, входящие узлом в состав изделия.

4. Основные параметры пневмо, -гидроприводов вращательного (неполноповоротного) действия должны соответствовать указанным в табл. 1.

Величины крутящих моментов приняты по ГОСТ 8032-84. Допускаемые отклонения от номинальных величин крутящих моментов - $\pm 10\%$.

Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-1233-75.

5. Основные параметры пневмо, -гидроприводов возвратно-поступательного действия должны соответствовать указанным в табл.2.

Величины осевых усилий - по ОСТ 26-07-941-74. Допускаемые отклонения от номинальных величин осевых усилий - $\pm 10\%$.

Величины ходов штоков - по основному ряду ГОСТ 6540-68. Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-1235-75.

6. Номинальные давления управляющей среды - по ОСТ 26-07-732-72. Допускаемое отклонение от величин номинального давления - $\pm 10\%$.

7. Диаметры цилиндров (поршней) и штоков пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-941-74.

8. Показатели надёжности пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-2036-84.

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ И МАССА ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ
ВРАЩАТЕЛЬНОГО (НЕПОЛНОВОРОТНОГО) ДЕЙСТВИЯ

Таблица I

Крутящий момент, НМ (кгс.м)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²)			
	0,63 (6,3)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)
	Масса, кг, не более			
100 (10)	13	-	-	-
160 (16)	ж	ж	-	-
250 (25)	40	ж	-	-
400 (40)	ж	ж	-	-
630 (63)	ж	ж	-	-
1000 (100)	66	62	ж	ж
1600 (160)	115	108	-	-
2500 (250)	140	130	ж	ж
4000 (400)	250	ж	-	-
6300 (630)	ж	ж	-	-
10000 (1000)	-	ж	ж	ж
16000 (1600)	-	ж	-	-
25000 (2500)	-	ж	ж	ж
40000 (4000)	-	ж	ж	ж
63000 (6300)	-	-	-	ж
100000 (10000)	-	-	-	ж

Примечания: 1. *Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования. Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

ОСЕВЫЕ УСИЛИЯ, ХОДА ШТОКА И МАССА
ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ ВОЗВРАТНО-
-ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ

Таблица 2

Усилие осевое, Н (кгс)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²)					
	0,63 (6,3)		1,0 (10)		2,5 (25)	
	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг
1000 (100)	4	ж	-	-	-	-
	8	ж	-	-	-	-
1600 (160)	4	ж	-	-	-	-
	8	ж	-	-	-	-
2500 (250)	4	ж	-	-	-	-
	8	ж	-	-	-	-
	10	ж	-	-	-	-
4000 (400)	8	ж	-	-	-	-
	10	ж	-	-	-	-
	16	ж	-	-	-	-
6300 (630)	8	25	-	-	-	-
	10	27	-	-	-	-
	16	32	-	-	-	-
10000 (1000)	8	ж			-	-
	10	ж	10	22	-	-
	16	ж			-	-
16000 (1600)	25	ж	8	ж	-	-
	40	ж	12	ж	-	-

Продолжение табл.2

Усилие осевое, Н (кгс)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см ²)					
	0,63 (6,3)		1,0 (10)		2,5 (25)	
	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг
25000 (2500)	25	ж	16	ж	8	20
	40	ж				
40000 (4000)	25	ж	16	ж	8	ж
	63	80				
63000 (6300)	-	-	20	80	-	-
100000 (10000)	-	-	20	100	12	82
					16	85
					32	90

П р и м е ч а н и я: 1. * Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования.

Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

9. В технически обоснованных случаях, исходя из экономической целесообразности создания новой продукции, допускаются отклонения от установленных настоящим стандартом параметров при согласовании с головной организацией по видам продукции и утверждении Министерством разработчиком продукции.