

Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
001-4-76.83-V-ТТ	Технические требования	3	
- 0.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цвеление закладное	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 вмс	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	15	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ПР; 4ПР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свенная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен

Имя и

И. КАНТ	Толстиково	Сидорова
Г. ЯР	Филиатов	Сидорова
М. К. ОТ	Филиатов	Сидорова
Р. К. СР	Ваняшов	Сидорова
С. Г. И. К.	Вранцелов	Сидорова
Т. В. И. К.	Ваняшов	Сидорова

ТП901-4-76.83-V

Содержание
альбома

Листов		Листов	
Р	1	Р	1

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлическое цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П1027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

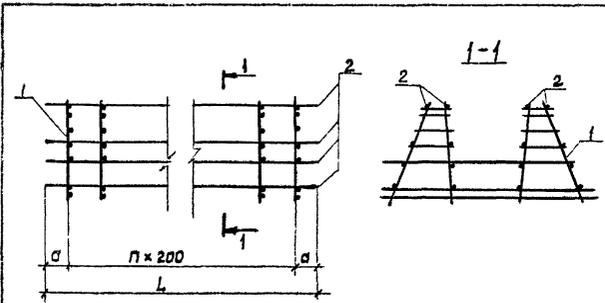
Привязан	И. Контр. ГИЛ	Тельткова Ф.И.И.	С.И.И.		
	Нач. отд.	Фалатов	С.И.И.		
	Рис. в.	Аляксов	С.И.И.		
	Ст. инж.	Вьянчева	С.И.И.		
Инд. №	Техник	Зубина	С.И.И.		

ТП901-4-7683-V-ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Масштаб
Р	1	1
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг	Примеч
	L	a			
ТП 901-4-76.83-У-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

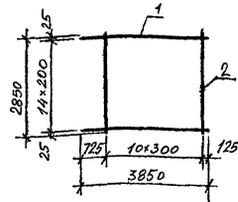
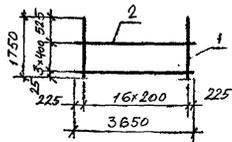
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					У-1	1.100	
				Документация			
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-У-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № пояс. таблицы и работы. Разм. шрифта 2,5

Привязка:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-У-1.100			
Каркас пространственный			
И.контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Исч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Рук. бриг.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Масса с.н. таблицы	1: 25
Лист		Листов	1
СОЮЗВОДКАМАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка Формат А3



Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,11кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81кг

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83кг

Изм. и лист. Изменения и дата. В соответствии с

Привязан

Изм. N

ТН 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Изм. и лист. Изменения и дата. В соответствии с

Привязан

Изм. N

ТН 901-4-76.83 - V-1.004

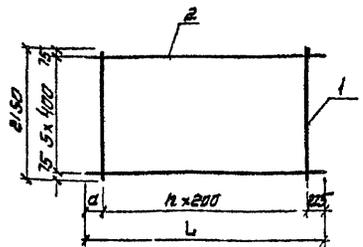
Сетка

Стандарт Масса Площадь

Р 76,60 1:10

Лист Листов 1

Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.005			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2150	30	15	15	1,81 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	5			1,39 кг
Б4	2			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250	6			0,72 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3050	6			0,68 кг

Привязан

Имб. №

ТП 901-4-76.83-V-1.005

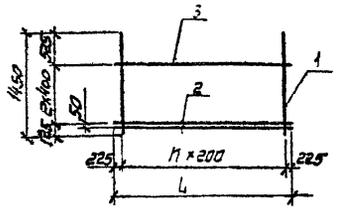
Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Имб. № 00001. Изменения и дополнения в проект.

Н. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. вкл. Алмазов
Вед. инж. Толстухов
Инженер Дьячкова



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса Ед. кг	Примеч.
	L	n			
901-4-76.83-V-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2650	225	11	24,87	
-02	3250	225	14	30,97	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.006			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф14А-Ш ГОСТ 5781-82 e=1450	30	12	15	1,75 кг
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	2			2,47 кг
Б4	2			Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2650	2			1,05 кг
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250			2	1,68 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	2			1,39 кг
Б4	3			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2650	2			0,59 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250	2			0,72 кг

Привязан

Имб. №

ТП 901-4-76.83-V-1.006

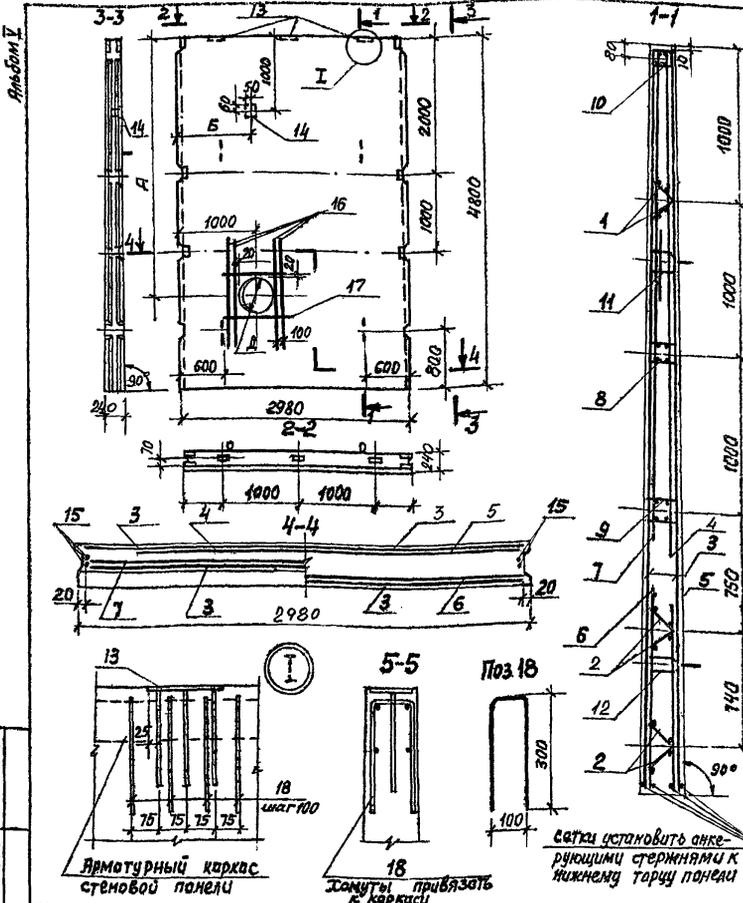
Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Имб. № 00001. Изменения и дополнения в проект.

Н. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. вкл. Алмазов
Вед. инж. Толстухов
Инженер Дьячкова



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по плану У-2.200			Примеч.
				-	01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ				
		-У-2.000ВМС	Ведомость расходов стали сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же КР2	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка С25	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	" С30	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	" С26	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	" С27	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	" С35	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же МН13	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	" МН14	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	" МН21	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	" МН28	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-У-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 г/м ²
	14	-У-2.102	4	1	1	1	
ДЕТАЛИ							
Б4	15	φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8А-III ГОСТ 5781-82 С-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ5Вр-1 ГОСТ 6721-80 С-700		12	12	12	0,10кг
МАТЕРИАЛЫ							
		Бетон М200 В6 Мр100		270	268	268	М ³

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-У-2.200

Панель
стенная
ПС-48-Б5

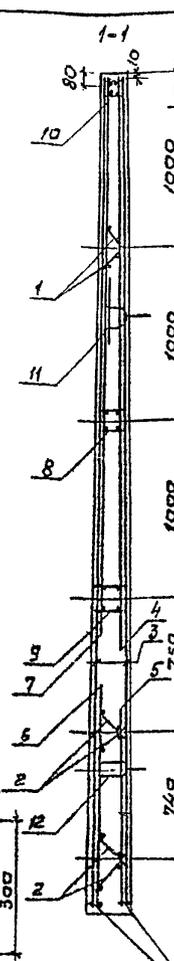
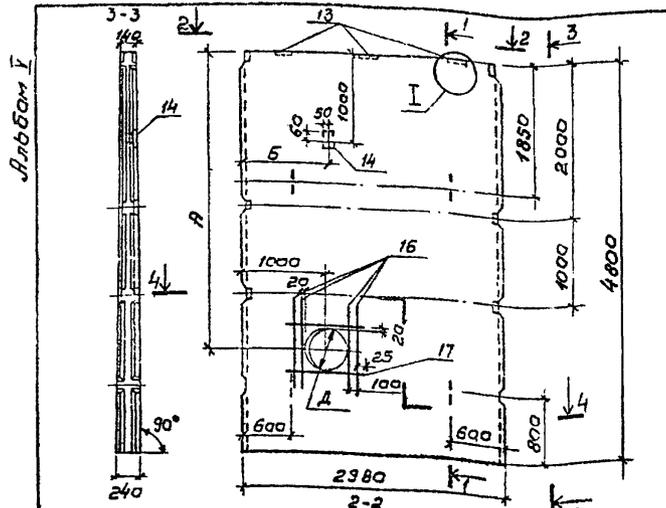
Страна	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1
Лист	Листов	1

Шифр по плану, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-У-2.100	ПС-48-Б5а				6,75
-01	ПС-48-Б5б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-Б5в	3390	2200		

привязан
инв. №

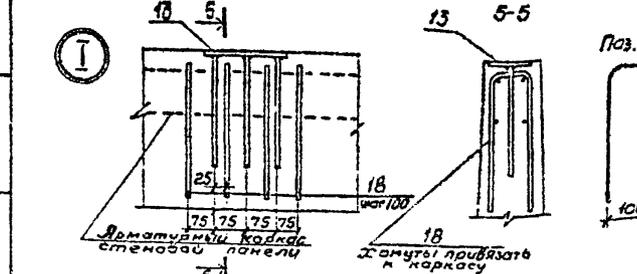
И. контр. А. МАЗОВ
ГИП Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. др. Алмазов
Вед. инж. Алмазов
Ст. инж. Брандберг



№ элемента	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - 2-100			Примеч.
				01	02		
			Документация				
		901-4-76.83-IV-1Т	ТТ1				
		-V-2,000 вма	ведомость расхода стали				
			Оборачивные единицы				
1		3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2		л. 18	То же	4	4	4	1,20 кг.
3		л. 10	Сетка	2	2	2	60,90 кг.
4		901-4-76.83-V-2.103	"	1	1	1	
5		3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 10	"	1	1	1	9,10 кг.
6		л. 11	С 29	1	1	1	26,40 кг.
7			С 35	1	1	1	22,90 кг.
8		л. 27	Изделие заводное МН 12	1	1	1	13,02 кг.
9		л. 27	То же	1	1	1	13,20 кг.
10		л. 27	"	1	1	1	14,72 кг.
11		л. 29	"	2	2	2	9,00 кг.
12		л. 29	"	2	2	2	5,00 кг.
A4		901-4-76.83-V-2.101	Изделие заводное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4		V-2.102	То же	1	1	1	
			Детали				
БУ		15	φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780	4	4	4	2,96 кг.
БУ		16	φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360	8	8	8	1,21 кг.
БУ		17	φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750	4	4	4	0,30 кг.
БУ		18	φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 С. 700	12	12	12	0,10 кг.
			Материалы				
			бетон М200 Б6 Мр 5 100	2,70	2,68	2,68	м³

Углублять в опалубке панели П02-48 сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

Длина листа Поливес в одном направлении



Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
Тп 901-4-76.83-V-2.100	ПС2-48-64а				6,75	
-01	ПС2-48-64Б	3960	1000		6,60	
-02	ПС2-48-64В	3390	2200		6,60	

Прибылан	
И.Копт	Л.Мазов
Г.И.П.	Ф.И.Маслов
Н.З.С.П.	Ф.И.Маслов
Р.К.Б.	Л.Мазов
Вед. инж.	Горстиско
Ст. инж.	Брянцева

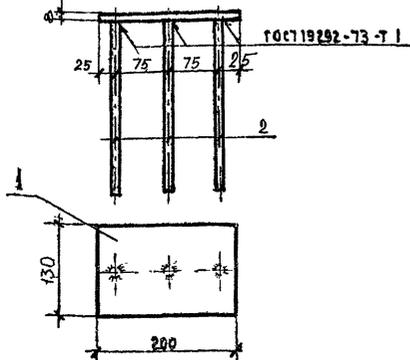
ТП901-4-76.83-V-2.100

Панель
стандартная
ПС2-48-64

Стация		Масштаб	
Р	СМ.	табл.	
Лист		Листов 1	

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Альбом 7



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПЛОСКА 430x8 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 380-71 С=200	1	1.63 кг
Б4	2			Ф8 А-III ГОСТ 5781-82 С=200	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИНД.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

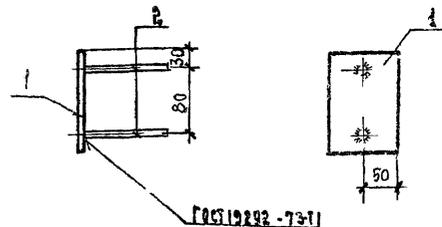
Р 1.91 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

И. КОНТР. *В. С.*
 ТИП *Ф*
 ИМЯ ОТА *Ф*
 Р. К. Г. Р. *А*
 С. Т. И. К. *Б*

ОБЪЕКТОР *В. С.*
 ИМЯ ОТА *Ф*
 Р. К. Г. Р. *А*
 С. Т. И. К. *Б*



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПЛОСКА 100x8 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 380-71 С=140	1	0.80 кг
Б4	2			Ф8 А-III ГОСТ 5781-82 С=100	2	0.04 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИНД.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 0.96 1:5

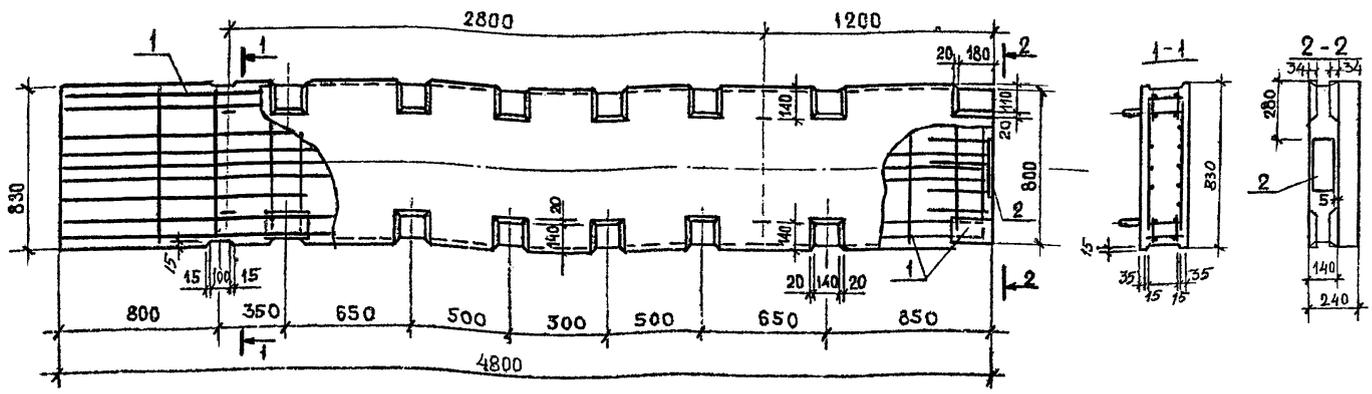
ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

И. КОНТР. *В. С.*
 ТИП *Ф*
 ИМЯ ОТА *Ф*
 Р. К. Г. Р. *А*
 С. Т. И. К. *Б*

ОБЪЕКТОР *В. С.*
 ИМЯ ОТА *Ф*
 Р. К. Г. Р. *А*
 С. Т. И. К. *Б*

Альбом У



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВстЗ кп 2		ОБЩИЙ РАСХОД						
	ГОСТ 5781-82	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД							
901-4-76.83-У-2.300	8.9	74.8	78.4	3.1	2.4	0.1	0.4	6.0	33.6	2.2	6.0	41.8	420,5

3 Поз 2 подлежит защите от коррозии в соотв с ТТ 1.3

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1		
				СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Аз	1		-У-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		3.900-3. вып. 2/82 л. 2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200 В5 Мрз 100	0,76	м ³

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ НЕ МЕНШЕ 20 мм
2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛИ СОБИРАТЬ ВСЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ СЕРИИ 3.900-3. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ОПАЛУСКОНЫХ ФОРМ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 3.900-3 ДОПУСКАЕТСЯ ОСТАВИТЬ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ИМЕЮЩИЕСЯ В ФОРМЕ ТРЕЗДООБРАЗОВАТЕЛИ.

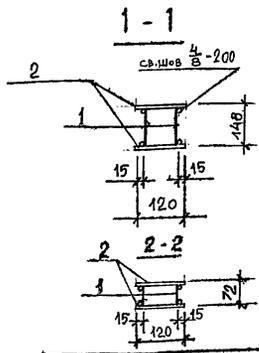
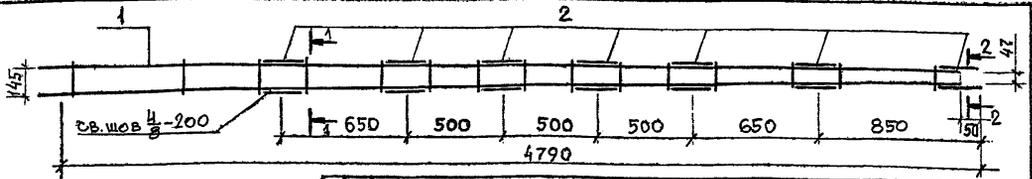
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан			
Имя №			

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ			СТАЛЬ	МАССА	МЕСЯЦАБ
			Р	1,9Т	1:20
			АНСТ	АНСТОВ 1	
			СОЗВОДОКАВАПРОЕКТ		

П 901-4-76.83-У-2.300

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71	14	1,20 кг

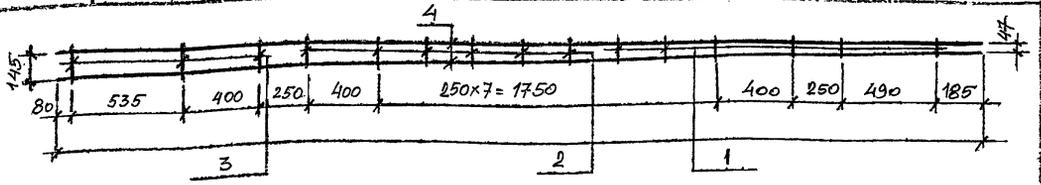
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V-2.320

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

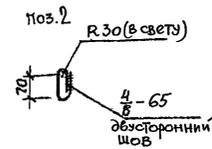
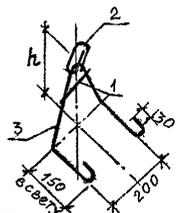
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

ТП 901-4-76.83-V-2.321

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

100284-05-16



Формат	Возра	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на кст	Примеч.	
				Документация	-	01	
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=835	1		1,34 кг
Б4	4			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=910	1	1	1,43 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса 20, кг	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42Т
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для пос. 2 и 3 применять сталь марки В43пс2 для пос. 3 также В43пс2 по ГОСТ 380-71*
 2. Пос. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20мм

ИНВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ТП 901-4-76.83 -V-2.311

И. КОНТР.	ТОП. СИГНОВА	СНД	Ф. И. А. Т. О. В.	И. НАЧ. ОТЗ.	Ф. И. А. Т. О. В.	РУК. БР. П. А. М. А. З. О. В.	С. Т. П. И. Ж.	Б. Р. Я. Ц. И. Ц. Е. В. А.	И. П. Р. О. К. Т.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
										ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ												

Формат	Возра	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ			
			-V-2.400СБ	Сборочный чертёж		×
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДЕТАЛИ	1	152,40
				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=1015	1	0,90
Б4	3			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (Ф 14 Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 В6 Мрз 100	119	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

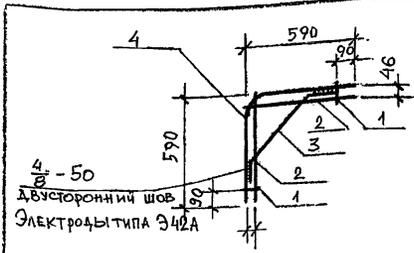
МАРКА	ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			Общий расход				
		Арматурные ст.			Арматура класса Прокат марки							
		Арматура класса	ГОСТ 5781-82	Вид	Ас-II	ГОСТ 5781-82	Вид					
		Ф6	Ф8	Ф12	Ф12	Ф14	Итого	Σ=6	Итого	Σ=6	156,1	
901-4-76.83-V-2.400		14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	50	39,6	33,6	38,6	156,1

ИНВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА
 Привязан

И. КОНТР.	ТОП. СИГНОВА	СНД	Ф. И. А. Т. О. В.	И. НАЧ. ОТЗ.	Ф. И. А. Т. О. В.	РУК. БР. П. А. М. А. З. О. В.	С. Т. П. И. Ж.	Б. Р. Я. Ц. И. Ц. Е. В. А.	И. П. Р. О. К. Т.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
										ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ												

АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-У-2.320			
А4	2		-У-2.411			
А4	3		-У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
Б4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06 кг
Б4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55 кг
Б4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65 кг
Б4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03 кг
Б4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10 кг
Б4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20 кг
Б4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27 кг
Б4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02 кг
Б4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54 кг
Б4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61 кг
Б4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

* из стали по ГОСТ 5781-82

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 ⁵³⁵ R60 (в свету)
6	110 ⁵⁷⁰ R60 (в свету)
7	600 ⁶⁰⁰ R100
8	640 ⁶⁴⁰ R100
9	см. спецификацию
10	
11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЗМЕР. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИРВ.Х

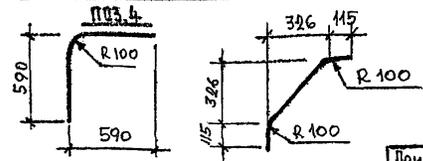
И. КОНТР.	ТОЛСТЫКОВА	<i>Толстыкова</i>
ГИП	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
И.М. ОУД.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
ДУК. БР.	АДАЗОВА	<i>Адазова</i>
С.И.И.Ж.	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>
И.И.И.И.И.	ПЕТРОВА	<i>Петрова</i>

ТП 901-4-76.83-У-2.410

Каркас пространственный

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНЗСВООКАНАЛПРОЕКТ



Крестообразные соединения стержней КТ-2 по ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.411

И. КОНТР.	ТОЛСТЫКОВА	<i>Толстыкова</i>
ГИП	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
И.М. ОУД.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
ДУК. БР.	АДАЗОВА	<i>Адазова</i>
С.И.И.Ж.	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>
И.И.И.И.И.	ПЕТРОВА	<i>Петрова</i>

СЕТКА

СТАЛЬ П МАССА НАСЧЕТ

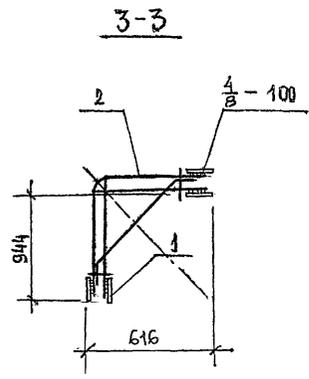
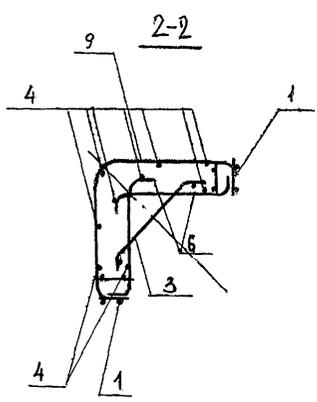
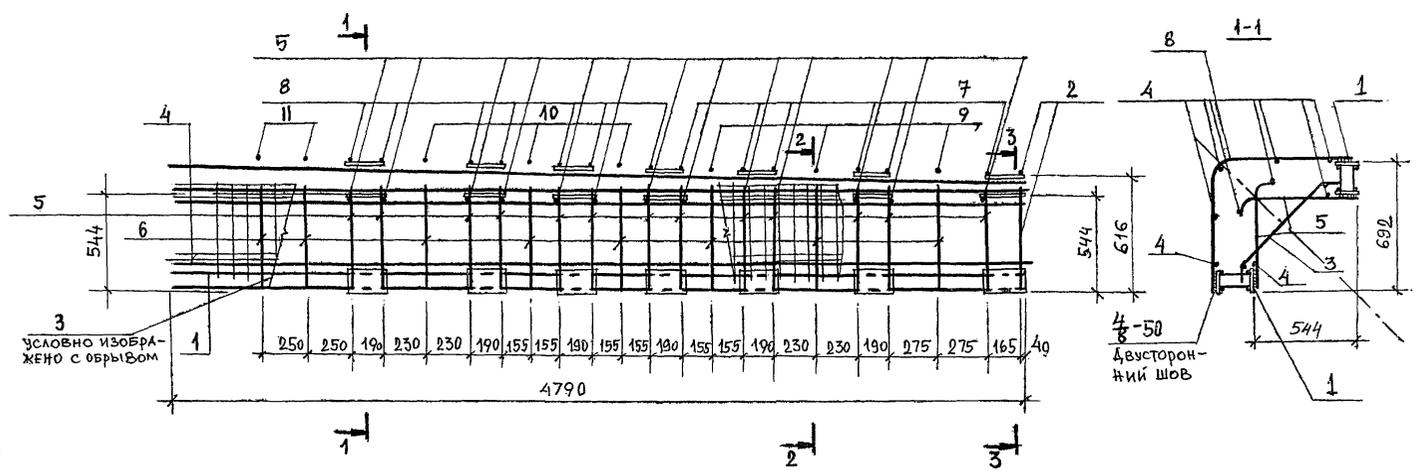
Р 2,74 1:20

ЛИСТ Листов 1

СНЗСВООКАНАЛПРОЕКТ

ИЗМЕР. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИРВ.Х

АЛЬБОМ У

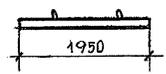
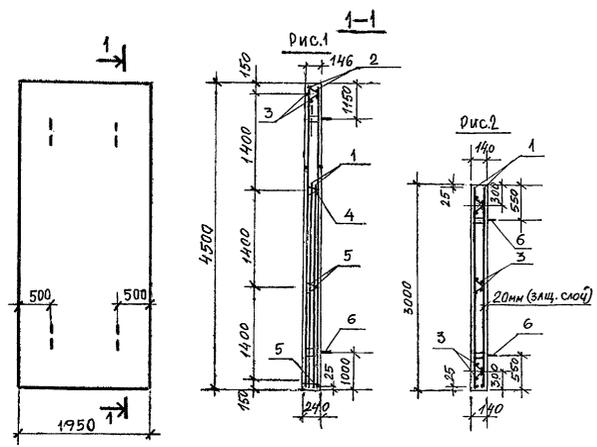


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
 Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Вариант №, К

				ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б	
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА			СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЫЩ.
ГЛП	ФИЛАТОВ			P	152,4 1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ			ЛИСТ	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ			ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА			СНЗБВАРКАНАЛПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

АЛЮМИН



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на шт		Примеч.
			У	2500	
		Документация		01	
	901-4-76.83-V-ТТ	ТТ1			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		Сетка по ГОСТ 23274-78			
1		С 46А-III-200 1850x2190 $\frac{35}{225}$	2	2	50,70кг
2		С 16А-III-200 1850x4490 $\frac{25}{225}$	2		76,40кг
3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
	-01	п	1		0,72кг
	-02	п	3		0,82кг
	3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛЛИ МН 21		4	5,20кг
		То же МН 23		4	6,60кг
		Материалы			
		Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М ³

Ведомость расхода стали на одн элемент, кг

Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-III		Вр-I			AI		Ao-II				Всего	
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					5781-80		Всего
	φ6	φ16	φ200	φ5	φ10	φ12	φ16	φ200	φ10	φ10			
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, Проект и дата. Взам инв. №

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Привязан				Контр. ГИП	Алмазов Филатов	Инж. Филатов	Рук. др. Алмазов	Вед. инж. Голыкова	Ст. инж. Бряжнев
ТП901-4-76.83-V-2.500									
ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ									
		Табля		Масса		Масштаб			
		ρ		см. табл.		1:50			
		Лист №		Листов		в 1			
СозвездоканалПРОЕКТ									

АНДЕОН V

Рис. 1

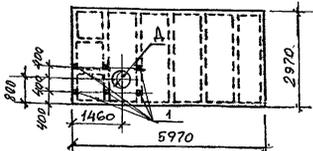
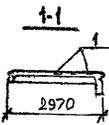
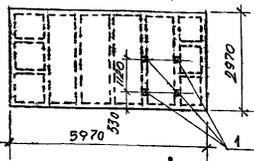


Рис. 2



Код	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - V-3,100											Примеч.					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																	
				ТИ																	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
			3,900-3,15 1,00000-05	2ПР-2		X															
			-06	2ПР-3																	
			-07	2ПР-4																	
			-13	4ПР-2																	
			-14	4ПР-3																	
			-15	4ПР-4																	
1			3,900-3,15 1,01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ7	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4				
				МАТЕРИАЛЫ																	
				БЕТОН М-300 В6 Мрз100	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого			Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К12		Всего					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Всего	Всего				
	Ф8	Итого	8-12	Итого	Всего	Всего				
901-4-76.83-У-3,100	1,0	1,0	1,0	13,6	13,6	13,6	14,8			
Р-3,100-08-08	0,6	0,6	0,6	9,0	9,0	9,0	9,6			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис	Д, мм	МАССА ЕД, Т
901-4-76.83-У-3,100	2ПР-2-Б	1	230	4,68
-01	2ПР-3-Б			
-02	2ПР-4-Б			
-03	2ПР-2-В			
-04	2ПР-3-В		420	
-05	2ПР-4-В			
-06	2ПР-2-Г			
-07	2ПР-3-Г			
-08	2ПР-4-Г	2	4,40	
-09	4ПР-2-В			
-10	4ПР-3-В			
-11	4ПР-4-В			

Привязан

И. КОМП. ГИП	ГОЛОТОВАЯ Ф. И. АНТОНОВ
И. КОМП. Р. К. БР.	Ф. И. АНТОНОВ
С. И. М. А.	А. А. М. Я. З. О. В.
	В. Р. И. Ч. Е. В. А.

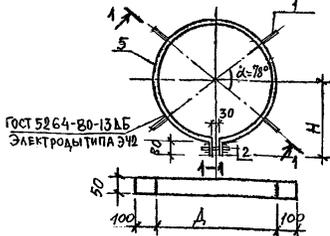
ТП 901-4-76.83-У-3,100

Лита покрытия 2ПР; 4ПР

СТАЛИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

СНОВЫВОДАКАНАЛПРОЕКТ

Листом V



ГОСТ 5264-80-13ЛБ
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭИЭ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	Д	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условное У-4.000					Примеч.
				-	01	02	03	04	
			Документация						
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Листок 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=100	4	4	4			0,76 кг
	2		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06 кг
	3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01 кг
	4		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01 кг
			Переменные данные для исполнения						
Б4			Листок 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=840	1		1			1,32 кг
Б4	5		Листок 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1150	1	1		1		1,81 кг
Б4			Листок 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1450				1		2,28 кг

Привязан

Инд. №

ТЛ901-4-76.83-У-4000

Хомут

Станд. Масса Масштаб

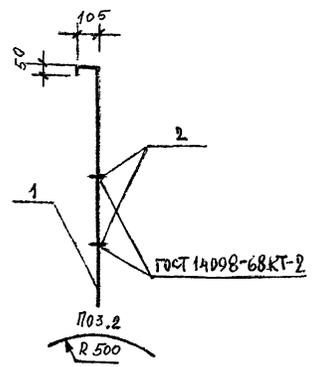
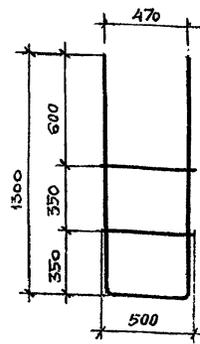
Р см. 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	
Техник	Зубина	С.контр.	



ГОСТ 14098-68КТ-2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=3380	1	3,0 кг
Б4	2		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=800	2	0,74 кг

Привязан

Инд. №

ТЛ901-4-76.83-У-5000

Лестница
съемная

Станд. Масса Масштаб

Р 3,88 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	

✓(✓)

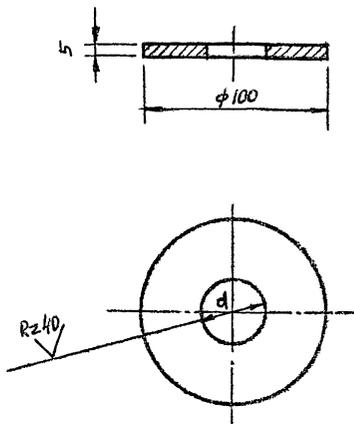


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА КГ
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

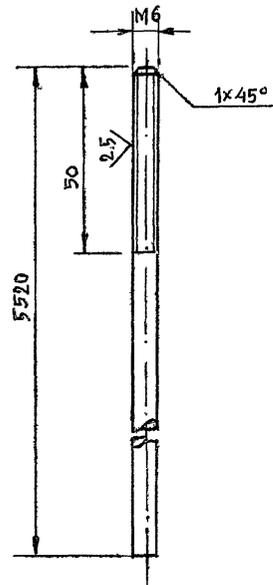
Лист Г/К Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-СТ 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. АВЕРЬЯНОВ
Г.И.П. ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. КИЯМЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИЧНИН
РУК. БР. АВЕРЬЯНОВ

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.100

ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
Лист	Листов 1	

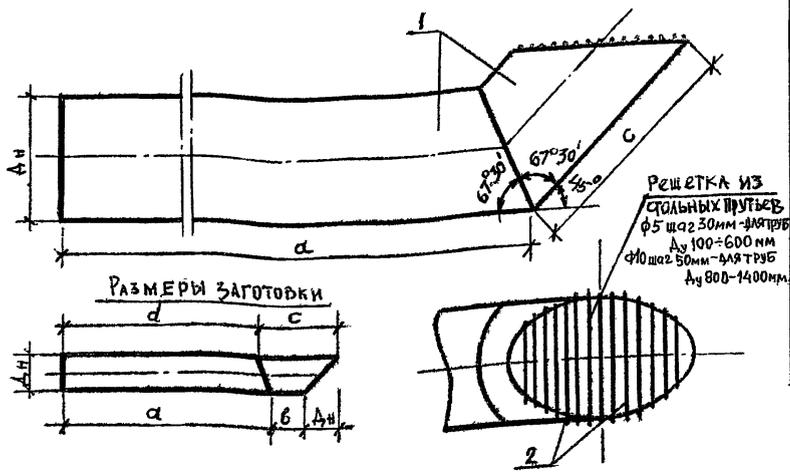
Лист 86 ГОСТ 2590-74
42x18 Н10Т ГОСТ 5949-75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. АВЕРЬЯНОВ
Г.И.П. ФИЛАТОВ
НАЧ. ОТД. КИЯМЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ. ХИЧНИН
РУК. БР. АВЕРЬЯНОВ

АЛБЕДОМ I



ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	1		Труба 486×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3515	1	182,5кг
	1		Труба 530×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3610	1	279,9кг
	1		Труба 630×7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3760	1	404,4кг
	1		Труба 820×9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4080	1	572,4кг
	1		Труба 1020×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4120	1	812,8кг
	1		Труба 1220×9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4440	1	1193,4кг
	1		Труба 1420×10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4390	1	1595,9кг
	2		ФЛГ I ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ РАЗМЕРОВ
	2		Ф10А I ГОСТ 5781-82		

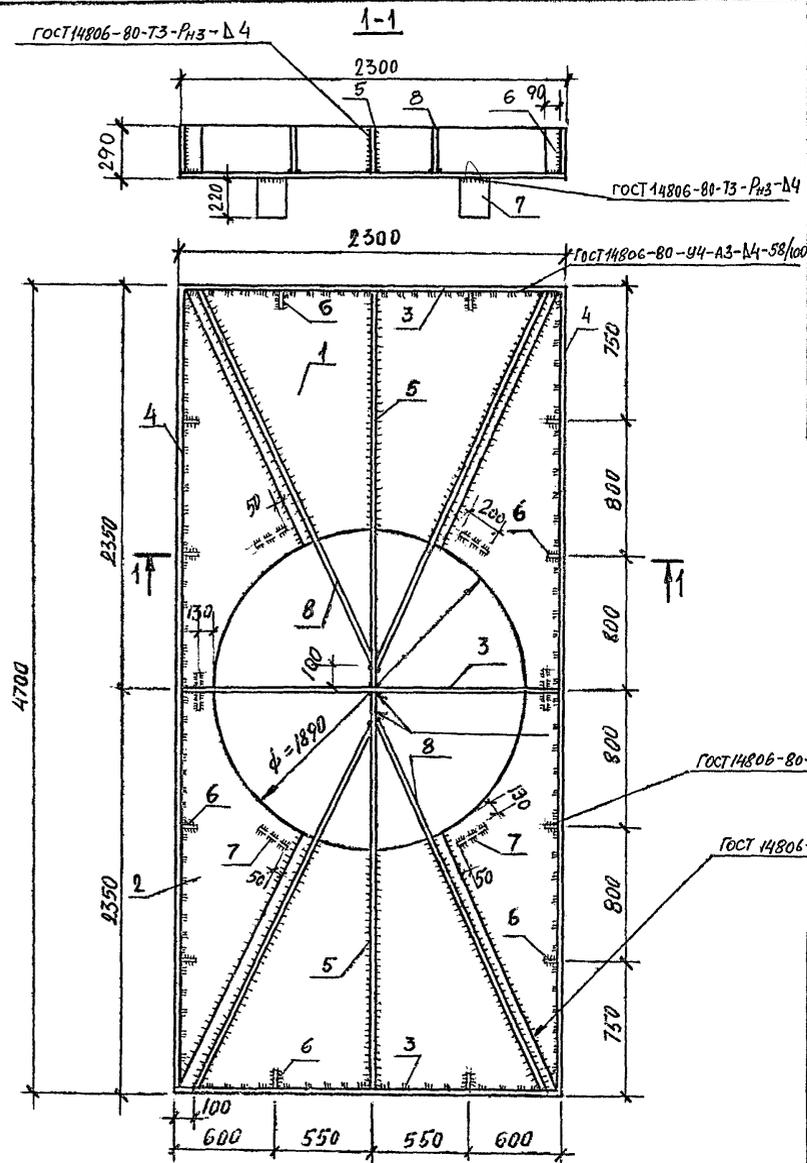
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС. 1					ПОС. 2	
	РАЗМЕРЫ, мм					Долж.	Масса
	dн	a	b	c	d	М	кг
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2310	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

Привязан			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
И. КОНТР. БОРНИК		СТАДИЯ	
НАЧ. ОТА. ХАРИНА	МАССА	НАСЧЕТАБ	
Г. П. БОРНИК	Р	СМ	ТАБЛ.
Г. П. РУДНЕВ	ЛСТ ЛКСТОВ		
РУК. БР. АИГГОРИ	СОИЗВОДКА НА ПР. ЕКТ		
И. ЖЕНЕР. ПУЖОВСКАЯ			



Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-76.83-V-ТТ	Документация		
				ТТ2		
				Детали		
54	1			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	2	17,5 кг
54	2			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	26,8 кг
54	3			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2892	3	7,9 кг
54	4			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	16,1 кг
54	5			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2344	2	8,07 кг
54	6			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=286	12	0,35 кг
54	7			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=220	6	0,5 кг
54	8			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2500	4	8,6 кг

Име. № подл. | Подпись и дата | ЕЗАН. ПРБ. №

Привязки			
Лист. №			

ТП901-4- 76.83 -V- 8.000			
НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ НП-1			
И. КАНТ.	Толстикова		
ГЛП	Филатов		
Нач. отд.	Филатов		
Рук. гр.	Литазов		
Вед. инж.	Толстикова		
Ст. инж.	Евстратова		
Ст. инж.	Воржмисера		
АМ-2М ГОСТ 4784-74		СТАЖИ	МАССА
		Д	202,3
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		МАСШТАБ 1:25	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

