

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛ Я В О Д Ы  
П Р Я М О У Г О Л Ь Н Ы Е   Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е   С Б О Р Н Ы Е  
Е М К . 1 2 0 0 0   . . .   2 0 0 0 0 м<sup>3</sup>

А л б о м V  
С т р о и т е л ь н ы е   и з д е л и я   Р Е З Е Р В У А Р О В  
Е М К . 1 5 0 0 . . . 2 0 0 0 0 м<sup>3</sup>

Ц 00284-05


ИМЕ. №

П р и в е з а н

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЕМК. 12000... 20000 м<sup>3</sup>

Альбом V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ  
ЕМК. 1500... 20000 м<sup>3</sup>

РАЗРАБОТАН  
ГПИ Союзводоканалпроект и ЦНИИпромзданий  
при участии НИИЖБ

Союзводоканалпроект

Гл. инженер

Гл. инж. проекта

ЦНИИпромзданий

Гл. инженер

Гл. инж. проекта

В.И. Самохин

В.А. Филатов

НИИЖБ:

Зам. директора Н.И. Коровин

Зав. лаб. С.И. Бердичевский

Ст. науч. сотр. С.И. Докладовский

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 53 от 30.06.82 г.  
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ.  
В/О Союзводоканалпроект  
ПРИКАЗ № 315 от 19 декабря 1982 г.

										Привязан	

400284-05 2

Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
001-4-76.83-V-ТТ	Технические требования	3	
- 0.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цвеление закладное	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 вмс	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	16	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ПР; 4ПР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свешная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен  
Имя И

И. КАНТ	Толстикова	Слова
Г. ЯР	Филиатов	Слова
М. К. ОТ	Филиатов	Слова
Р. К. СР	Вантасов	Слова
С. Г. И. К.	Брянцева	Слова
Т. В. И. К.	Васильева	Слова

ТП901-4-76.83-V

Содержание  
альбома

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлическое цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П1027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

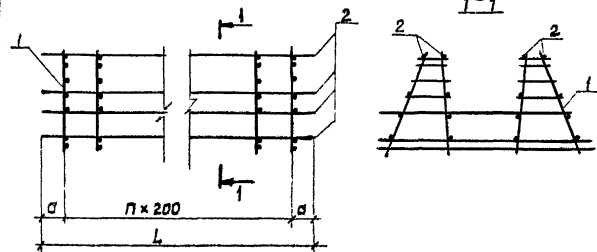
Привязан					
	И. Контр.	Тельшкова			
	Г.И.И.	Филатов			
	Нач. отд.	Филатов			
	Рис. в/р.	Александров			
	Ст. инж.	Вранчева			
И.И.И. №	Техник	Зубина			

ТП901-4-7683-V-ТТ

Технические  
требования

Страница	Лист	Масштаб
Р	1	
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг	Примеч
	L	a			
ТП 901-4-76.83-V-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе V-1.100		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-V-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № пояс. таблицы и работы в работе. Взам. штамп 2/83

Привязка:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-V-1.100			
И. контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Исч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Рук. бриг.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>	
Стадия		Р	Масса с.н. таблицы
			1: 25
Лист			Листов 1
СОЮЗВОДКАМАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка

Формат А3

Длина м

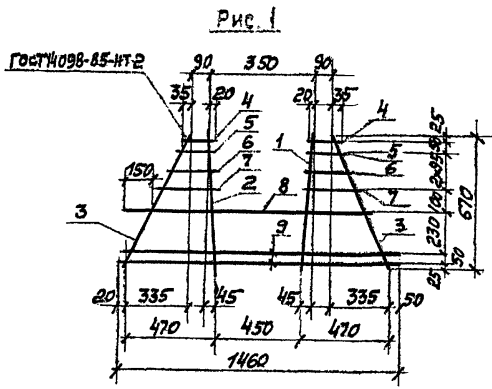
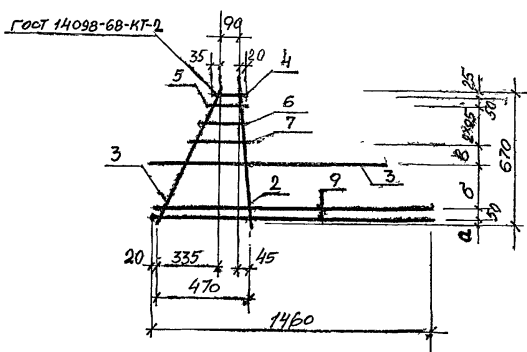


Рис. 2



Циф. по табл. Подпись и дата

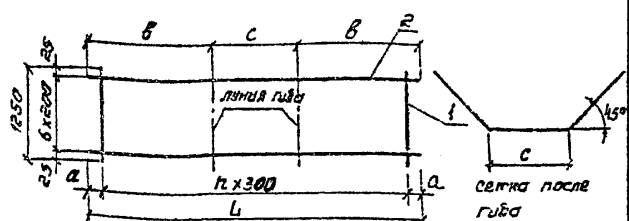
Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед, кг
	а	б	в		
901-4-76.83-V-1.101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110	2	3,40

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование		Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>Арматура по ГОСТ 5781-82</b>		
Б4		1		φ14А-III l=670	1	0,69кг
Б4		2		φ12А-III l=670	1	0,59кг
Б4		3		φ6А-III l=740	2	0,16кг
Б4		4		φ8А-III l=145	2	0,06кг
Б4		5		φ8А-III l=170	2	0,07кг
Б4		6		φ8А-III l=225	2	0,09кг
Б4		7		φ8А-III l=280	2	0,11кг
Б4		8		φ12А-III l=1310	1	1,16кг
Б4		9		φ8А-III l=1460	2	0,58кг

Примечания		
Лист №:		

ТТ 901-4-76.83-V-1.101		
СЕТКА		
Исполн. АМАЗОВ	Провер. [подпись]	Статус [подпись]
Гип. ФУЛТОВ	Контр. [подпись]	Р [см.] 1:20
Инв. ота. ФУЛТОВ	Изд. [подпись]	ГРД [подпись]
Рис. отис. АМАЗОВ	Соглас. [подпись]	Лист 1
Вед. инж. Толстиков	Соглас. [подпись]	Автомат
Инженер АБРАМОВА	Соглас. [подпись]	Содержит [подпись]

Формат V

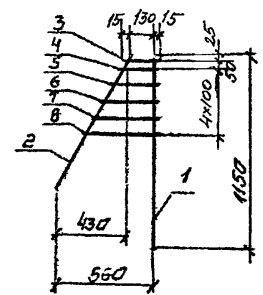


Обозначение	размеры, мм					Масса ЕЗ., кг	Примеч
	L	a	B	C	R		
901-4- $\bar{V}$ -1.001	5000	250	2000	1000	15	12,6	
-01	4100	250	1700	700	12	9,9	
-02	3350	325	1425	500	9	8,4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на установку V-1.001			Примеч
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=5000	16			0,45 кг
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=4100		13		0,35 кг
Б4		1		Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=3350			10	0,30 кг
Б4		2		Ф108-III ГОСТ 5781-82 L=1250	7	7	7	0,77 кг

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
		Инд. №
ТП 901-4-76.83-V-1.001		
И. КОНТР.	А. Ямазов	<i>[Signature]</i>
Гип	Филатов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Рук. бриг.	Ямазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Абрамова	<i>[Signature]</i>
сетка		
		Стадия
P	Масса	масштаб
	СМ. Табл.	
		Лист
		Листов
СООБЩЕНИЕ И АНАЛИЗ ПРОЕКТА		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=1150	1	2,3 кг
Б4	2			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=900	1	0,4 кг
Б4	3			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=160	1	0,1 кг
Б4	4			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=200	1	0,1 кг
Б4	5			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=260	1	0,1 кг
Б4	6			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=310	1	0,1 кг
Б4	7			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=360	1	0,1 кг
Б4	8			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=420	1	0,2 кг

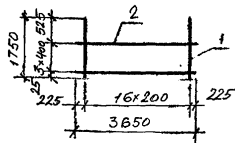
Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
		Инд. №
ТП 901-4-76.83-V-1.002		
И. КОНТР.	А. Ямазов	<i>[Signature]</i>
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Рук. бриг.	Ямазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>
сетка		
		Стадия
P	Масса	масштаб
	3,4 кг	1:25
		Лист
		Листов
СООБЩЕНИЕ И АНАЛИЗ ПРОЕКТА		

400284-05 7

Копировал Симильева

Формат А3



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	<b>ТТ2</b>		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,11кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81кг

Привязан

Шифр

ТП 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

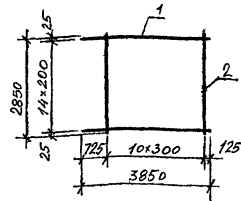
Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.Контр.	Алмазов	
Гип	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. Фрол.	Алмазов	
Вед. инж.	Филатов	
Инженер	Абрамова	



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	<b>ТТ2</b>		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83кг

Привязан

Шифр

ТП 901-4-76.83 - V-1.004

Сетка

Стандарт Масса Площадь

Р 76,60 1:10

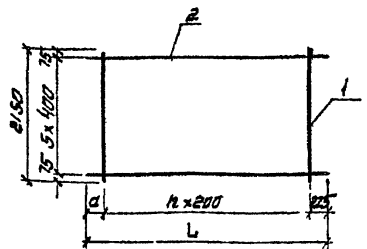
Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.Контр.	Алмазов	
Гип	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Инж. Фрол.	Алмазов	
Вед. инж.	Филатов	
Инженер	Абрамова	



Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

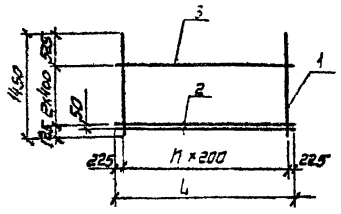
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.005			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2150	30	15	15	1,81 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	5			1,39 кг
Б4	2			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250	6			0,72 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3050	6			0,68 кг

Привязан		
Изм. №		

ТП 901-4-76.83-V-1.005

И. Контр.	Алмазов	Г.И.П.	Филатов	Нач. отд.	Филатов	Рис. спец.	Алмазов	Вед. инж.	Толстиков	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	см. табл.	
													Лист	Листов 1	
													СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса Ед. кг	Примеч.
	L	n			
901-4-76.83-V-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2650	225	11	24,87	
-02	3250	225	14	30,97	

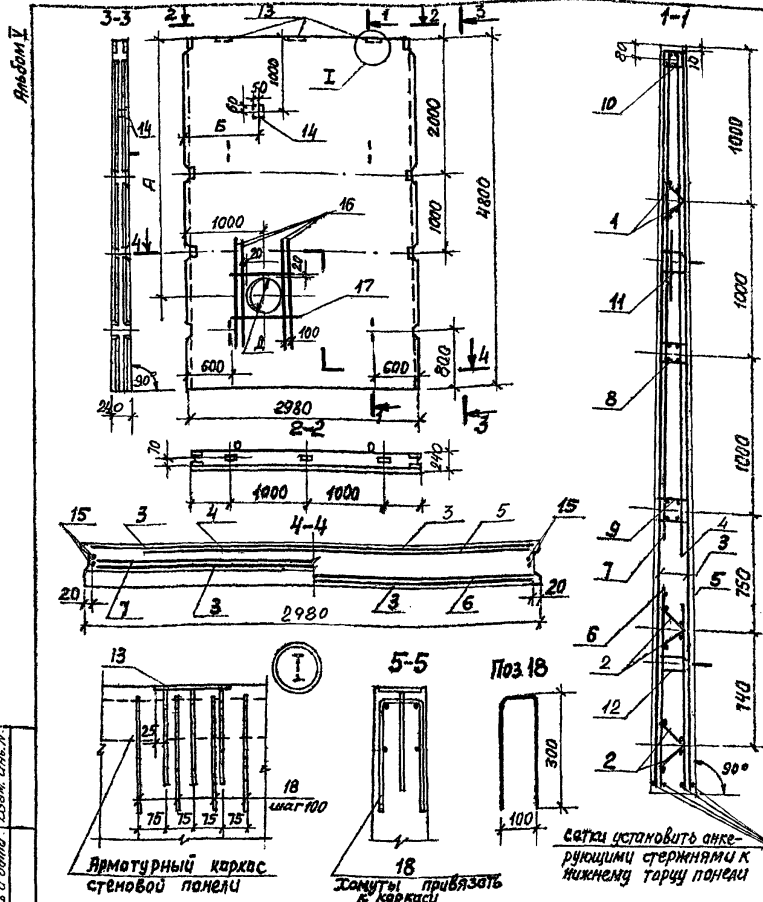
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. - V-1.006			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
				Детали				
Б4	1			Ф14А-Ш ГОСТ 5781-82 e=1450	30	12	15	1,75 кг
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	2			2,47 кг
Б4	2			Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2650	2			1,05 кг
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250			2	1,68 кг
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 e=6250	2			1,39 кг
Б4	3			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=2650	2			0,59 кг
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 e=3250	2			0,72 кг

Привязан		
Изм. №		

ТП 901-4-76.83-V-1.006

И. Контр.	Алмазов	Г.И.П.	Филатов	Нач. отд.	Филатов	Рис. спец.	Алмазов	Вед. инж.	Толстиков	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	см. табл.	
													Лист	Листов 1	
													СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



Формат Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на условн. - 2.200			Примеч.
				-	01	02	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		901-4-76.83-V-11	ТТ				
		-V-2.000BMC	Ведомость расходов стали сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же КР2	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка С25	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	" С30	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	" С26	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	" С27	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	" С35	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же МН13	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	" МН14	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	" МН21	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	" МН28	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-V-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 шт.
	14	-V-2.102	4	1	1	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	15	φ10A-III ГОСТ 5781-82 с-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12A-III ГОСТ 5781-82 с-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8A-III ГОСТ 5781-82 с-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ58B-I ГОСТ 6721-80 с-700		12	12	12	0,10кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		Бетон М200 Б6 Мр100		270	268	268	М <sup>3</sup>

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-V-2.200

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-V-2.100	ПС-48-Б5а				6,75
-01	ПС-48-Б5б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-Б5в	3390	2200		

привязан

инв. н

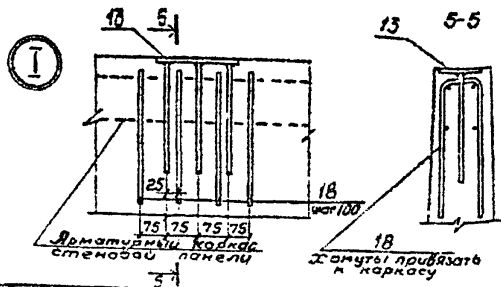
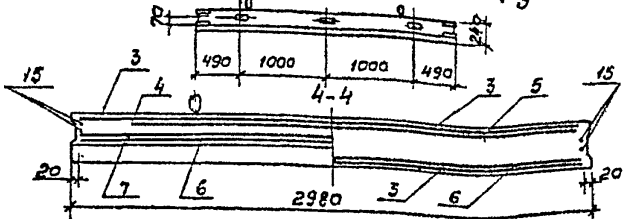
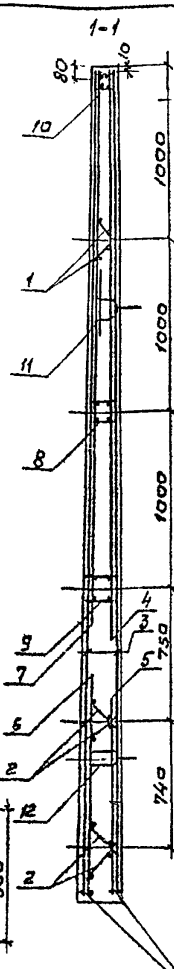
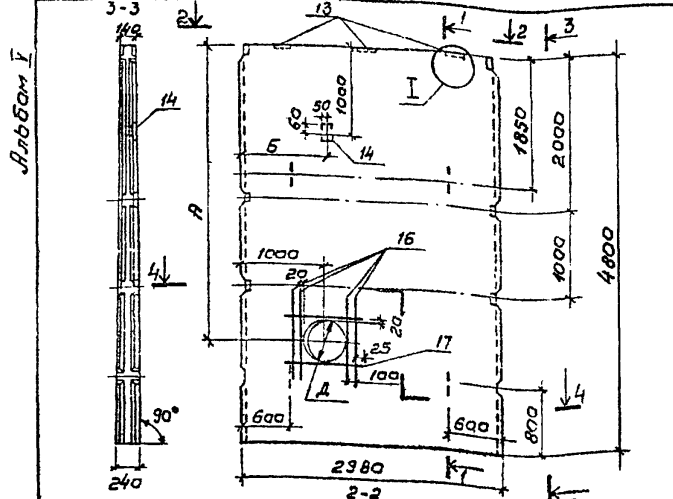
Н. контр. А. МААЗОВ  
Г. И. П. Ф. И. Л. Т. О. В.  
Нач. отд. Ф. И. Л. Т. О. В.  
Рис. др. А. МААЗОВ  
Вед. инж. А. МААЗОВ  
Ст. инж. Б. Р. А. Н. Ч. Е. В. О. В.

Панель  
стендовая  
ПС-48-Б5

Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1
Лист	Листов	1

СООБЩЕНИЕ

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Длина листа: По длине в одном направлении

№	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - 2.100			Примеч.
			01	02		
		Документация				
	901-4-76.83-IV-1Т	ТТ1				
	-V-2.000 в/м	ведомость расхода стали				
		Оборачивные единицы				
1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2	л. 18	То же	4	4	4	1,20 кг.
3	л. 10	Сетка	2	2	2	60,90 кг.
4	901-4-76.83-V-2.103	"	1	1	1	
5	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 10	"	1	1	1	9,10 кг.
6	л. 11	С 29	1	1	1	26,40 кг.
7		С 35	1	1	1	22,90 кг.
8	л. 27	Изделие заводное МН 12	1	1	1	13,02 кг.
9	л. 27	То же	1	1	1	13,20 кг.
10	л. 27	"	1	1	1	14,72 кг.
11	л. 29	"	2	2	2	9,00 кг.
12	л. 29	"	2	2	2	5,00 кг.
A4	901-4-76.83-V-2.101	Изделие заводное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4	V-2.102	То же	1	1	1	
		Детали				
БУ	15	φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780	4	4	4	2,96 кг.
БУ	16	φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360	8	8	8	1,21 кг.
БУ	17	φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750	4	4	4	0,30 кг.
БУ	18	φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 С. 700	12	12	12	0,10 кг.
		Материалы				
		бетон М200 Б6 Мрз 100	2,70	2,68	2,68	м³

Угатаблять в опалубке панели П02-48-сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

ТП901-4-76.83-V-2.100

Панель  
станавзя  
П02-48-64

Стадия: Масса Масштаб:  
Р см. табл.  
Лист Листов 1

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса
		А	Б	Д	
тп 901-4-76.83-V-2.100	пс2-48-64а				6,75
-01	пс2-48-64б	3960	1000		6,60
-02	пс2-48-64в	3390	2200		

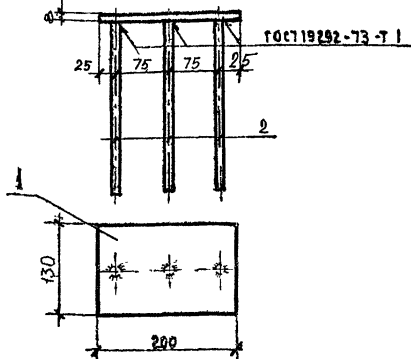
Сетки устанавливаются анкерными стержнями к нижнему ряду сетки.

Прибязан

И.в.н.э

И.контр. Я.Лазаров  
Г.И.П. Ф.И.Л.С.Т.С.  
Л.З.С.Т.С. Ф.И.Л.С.Т.С.  
Р.К.Б. Я.Л.С.Т.С.  
В.Е.И.Н.С.Т.С. Ф.И.Л.С.Т.С.  
С.Т.И.К.С. Б.Я.Н.С.Т.С.Т.С.

Альбом 7



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 480x8 ГОСТ 103-76 Борз ГОСТ 580-71 с=200	1	1.63 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=200	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИНЧН

ТП 901-4-76.83-У-2.101

ИЗДЕЛИЕ  
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

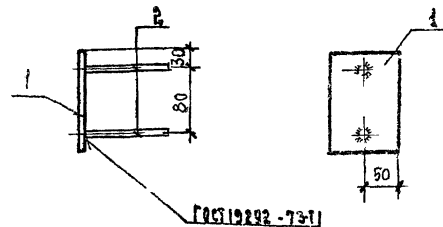
Р 1.91 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

И. КОНТР. *В. С. С.*  
ТИП *ФИАЛТОВ*  
ИИЧ. ОТА *ФИАЛТОВ*  
РУК. ГР. *А. А. МЯЗОВ*  
СТ. ИНЖ. *БРЯНЦЕВА*

ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ЗАТД. ИСЧ. ИЛИ ИЛИ



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-7Т	Т 72		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 БГЗ ГОСТ 580-71 с=140	1	0.80 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=100	2	0.04 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТЗ

Привязан

ИНЧН

ТП 901-4-76.83-У-2.102

ИЗДЕЛИЕ  
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 0.96 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

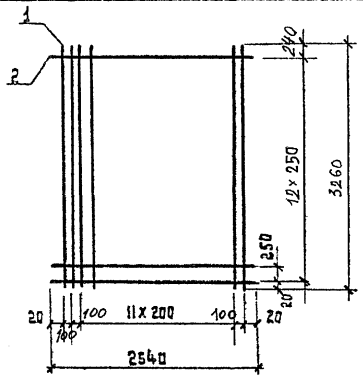
ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ЗАТД. ИСЧ. ИЛИ ИЛИ

И. КОНТР. *В. С. С.*  
ТИП *ФИАЛТОВ*  
ИИЧ. ОТА *ФИАЛТОВ*  
РУК. ГР. *А. А. МЯЗОВ*  
СТ. ИНЖ. *БРЯНЦЕВА*

ИМЯ И ПОДПИСЬ И.Д.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР

АЛЬБОМ У

Имя и Подпись И.Д.Агре	Взам.Им. ПР	Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					901-4-76.83-У-ТТ	Документация		
						Детали		
		1				Ф10А-III ГОСТ 5781-82 (L=3260)	15	2.01 кг
		2				Ф5Вр-I ГОСТ 5781-82 (L=2540)	13	0.35 кг



ТП901-4-76.83-У-2.103

Сетка

Стальная масса	1:50
Р	34,7
Лист	Листов
СООБЩАЮЩИЙ РАССОА	

Привязан

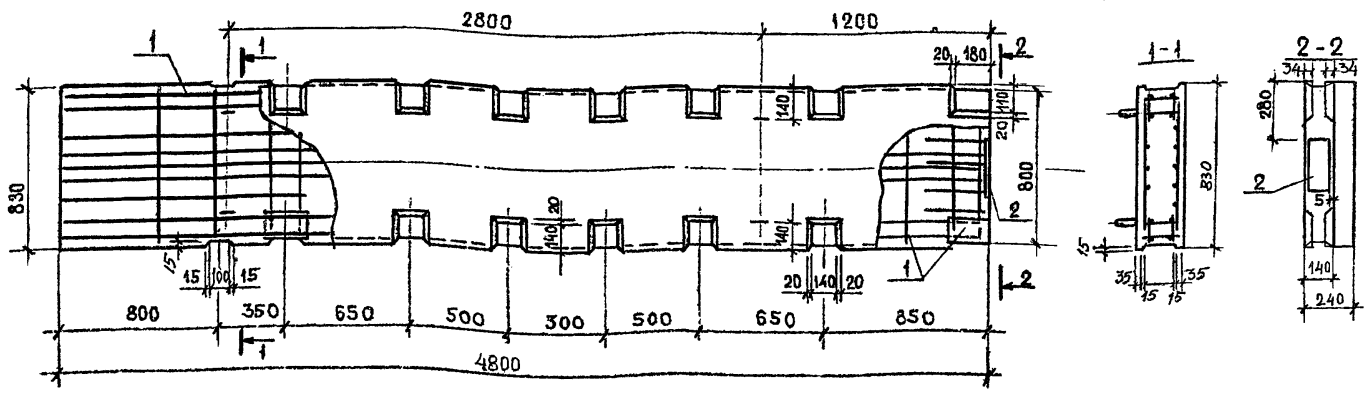
ИМЯ И ПОДПИСЬ И.Д.АГРЕ ВЗАМ.ИМ. ПР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА ПРОФИЛЬ МАРКИ	
	А-I	А-II	Ас-II	Ас-II
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76
Ф10	Итого Ф8	Ф10	Ф12	Итого Ф8
11,8	11,8	1732	30,6	20,8
11,8	11,8	4,2	1732	40,3
8,2	8,2	---	173,2	30,6
8,2	8,2	4,2	173,2	40,3
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
11,8	11,8	4,2	173,2	40,3
11,8	11,8	4,2	173,2	40,3
8,2	8,2	---	173,2	30,6
8,2	8,2	4,2	173,2	40,3
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
314,0	314,0	365,5	314,0	314,0
306,1	306,1	289,1	306,1	289,1
301,0	301,0	265,5	301,0	301,0

400284-05 13

ПРИВЯЗАН	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
	Ген.пр.	Ген.пр.	Ген.пр.	Ген.пр.
И.И.И.И.И.	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
	Ген.пр.	Ген.пр.	Ген.пр.	Ген.пр.
ТП901-4-76.83-У-2.0008МС				Исполн
ПАВЕЛ СТЕПОВАЯ				Исполн
ПС-2-48-64-65.				Исполн
ВЕЛОМОСТЬ РАССОА				Исполн
СТАЛАН				Исполн

Альбом №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 103-76	Всего	ГОСТ 103-76	Всего					
901-4-76.83-У-2.300	8.9	74.8	78.4	3.1	2.4	0.1	0.4	6.0	33.6	2.2	6.0	41.8	420.5

3 Поз 2 подлежит защите от коррозии в соотв с ТТ 1.3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ		
				Сборочные единицы		
Аз	1		-У-2.310	Каркас пространственный	1	
	2		3.900-3. вып. 2/82 л. 2	Закладная деталь МН 1	1	
				Материалы		
				Бетон М200 В5 Мрз 100	0,76	м <sup>3</sup>

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм
2. При изготовлении панелей соблюдать все технические требования к новым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.

Шифр панели, подпись и дата

Привязан

Инв. №	
--------	--

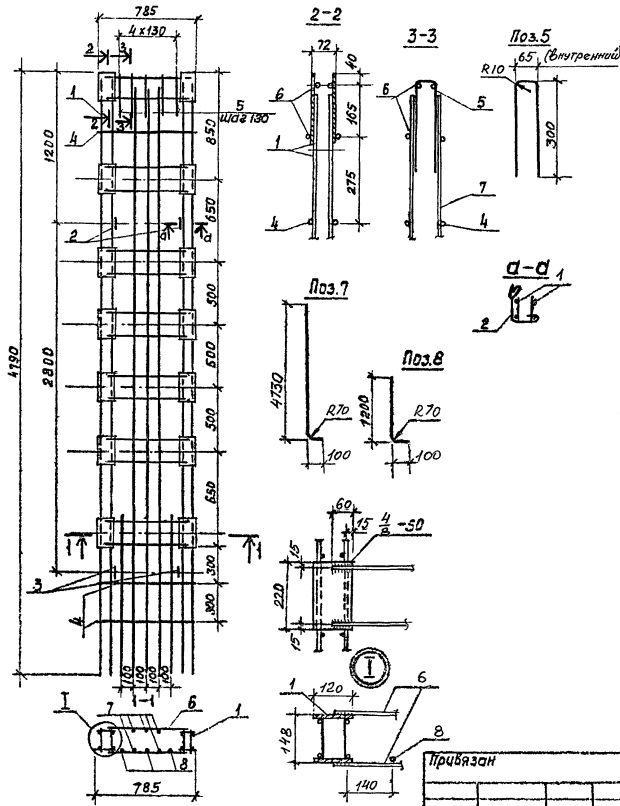
И. КОМП			И. ОТД			И. РАБ			И. ПР		
И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР	И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР	И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР
И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР	И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР	И. КОМП	И. ОТД	И. РАБ	И. ПР

Панель стеновая угловая

СТАЛЬ	МАССА	МЕСЯЦЕ
Р	1,9Т	1:20
АНСТ	АНСТОВ	

СОЗДАТЕЛЬ: КОСОВОДОВА А.А. ПРОЕКТ

Албон I



Кодовая зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	901-4-76.83-V-2.320	Каркас пространственный	2	
АЧ	2	-V-2.3И	Петля столовая	2	
АЧ	3	-01	То же	2	
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
БЧ	4	Ф6А-III R=810		6	0,18 кг
БЧ	5	Ф6 А-III R=650		5	0,14 кг
БЧ	6	Ф12 А-III R=620		28	0,59 кг
БЧ	7	Ф12 А-III R=4800		5	4,26 кг
БЧ	8	Ф12 А-III R=1270		3	1,13 кг

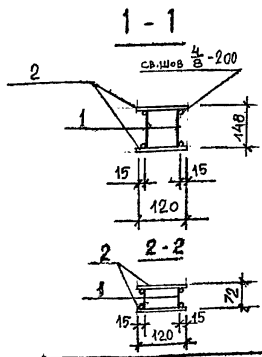
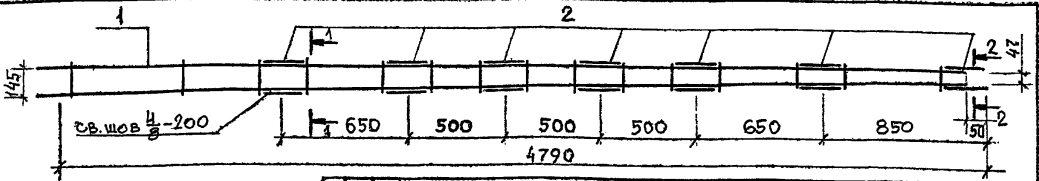
1. Стержни поз. 6 приварить к каркасам поз 1 электро-дуговой сваркой двусторонним швом  $\frac{1}{8}$ -50. Электроды типа Э42А.
2. Стержни поз. 2, 3, 4, 5, 7, 8 привязать.

ИЗМ. № 001А ПОЗ. 1 И 2 ПОД ВЗГЛ. ИНЖ. ШИВА

ТП901-4-76.83-V-2.310		Сталь	Масса	Момент
Каркас пространственный		Р	118,0	1:25
		Лист	Листов 1	
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

И. контр.	Алмазов	
Гип	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Рис. Бр.	Алмазов	
Вед. инж.	Толстикова	
Ст. инж.	Брянцева	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71 l=220	14	1,20 кг

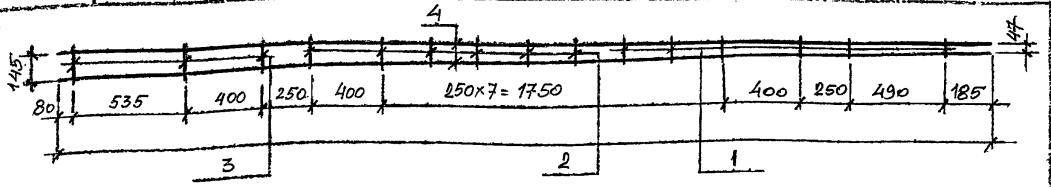
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V - 2.320

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

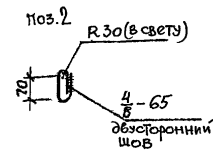
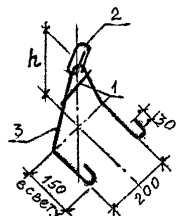
ТП 901-4-76.83-V - 2.321

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

100284-05-16





Формат	Возра	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на кст	Примеч.	
				Документация	-	01	
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=835	1		1,34 кг
Б4	4			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=910	1	1	1,43 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса 20, кг	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для пос. 2 и 3 применять сталь марки ВСт3сп2 для пос. 3 также ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71\*  
 2. Пос. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20мм

ТП 901-4-76.83 -V-2.311

И. КОНТР.	ТОП. СИГНОВА	СНД	Ф. И. А. Т. О. В.	И. НАЧ. ОТЗ.	Ф. И. А. Т. О. В.	Р. У. К. Б. Р. И. Г. А. А. М. А. З. О. В.	С. Т. П. И. Ж. Б. Р. Я. Ц. Е. В. А.	И. У. К. И. К.	З. У. А. И. К. А.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
										ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ												

И. НАЧ. ОТЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 И. У. К. И. К. ПОДПИСЬ И ДАТА

Формат	Возра	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ			
			-V-2.400СБ	Сборочный чертёж		×
				Сварочные единицы		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	Крыша пространственный	1	152,40
				ДЕТАЛИ		
				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=1015	1	0,90
Б4	3			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП1-7 (Ф 14 Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 В6 Мпр 100	119	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ			Общий расход				
		Арматурные			Арматура класса Прокат марки							
		Ас-II	ВСт3к2	ВСт3пс2	Ас-II	ВСт3к2	ВСт3пс2					
		Ф6	Ф8	Ф12	Ф12	Ф14	Итого	Σ=6	Итого	Σ=6	156,1	
901-4-76.83-4-2.400		14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	50	39,6	33,6	38,6	156,1

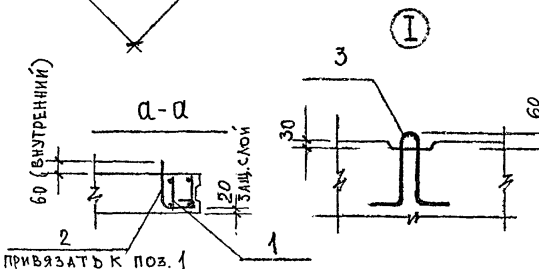
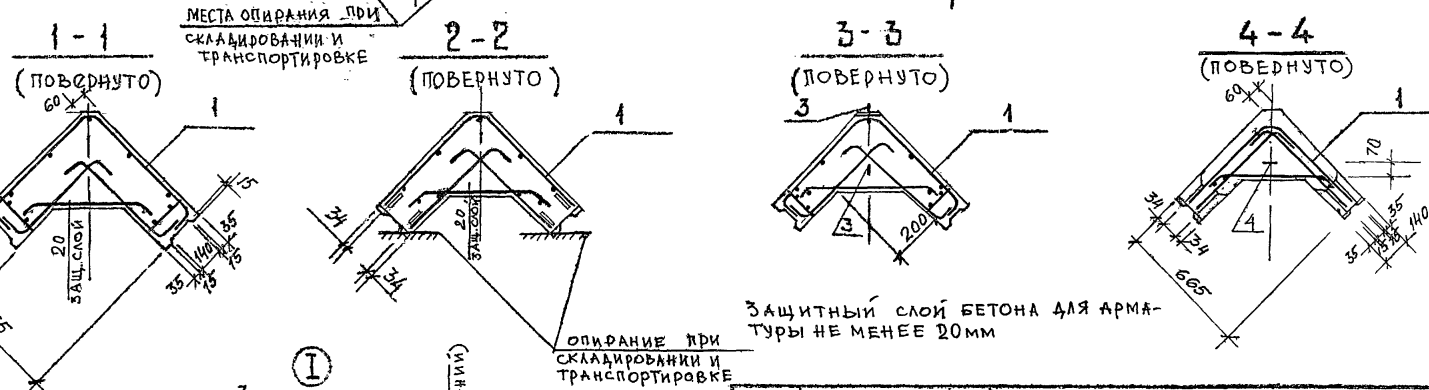
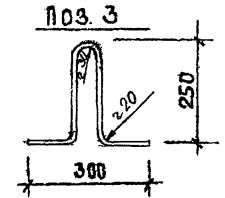
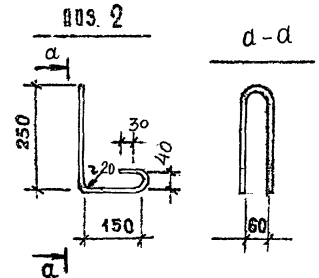
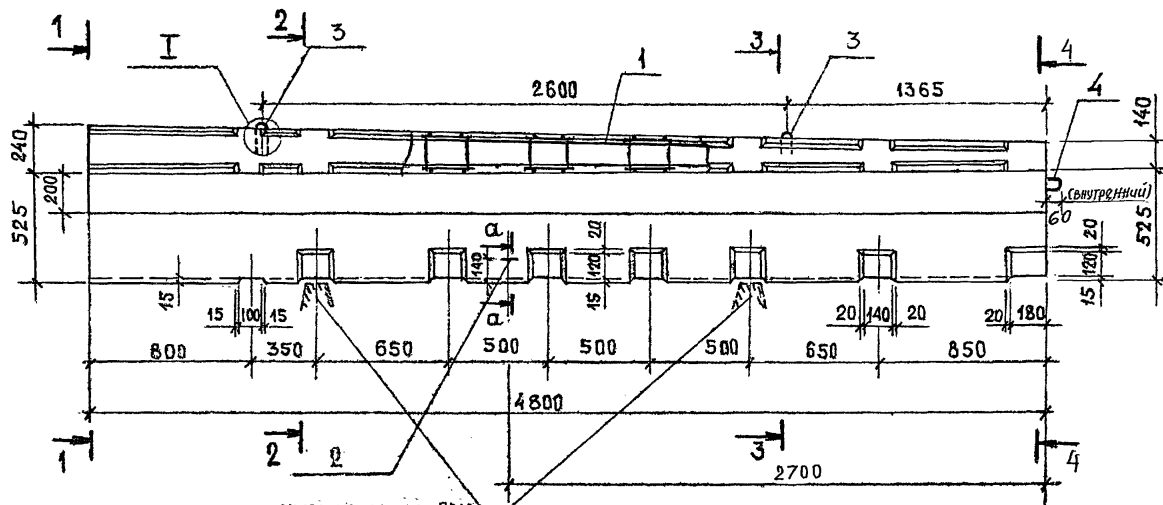
И. НАЧ. ОТЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 И. У. К. И. К. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 901-4-76.83 -V-2.400

И. КОНТР.	ТОП. СИГНОВА	СНД	Ф. И. А. Т. О. В.	И. НАЧ. ОТЗ.	Ф. И. А. Т. О. В.	Р. У. К. Б. Р. И. Г. А. А. М. А. З. О. В.	С. Т. П. И. Ж. Б. Р. Я. Ц. Е. В. А.	И. У. К. И. К.	З. У. А. И. К. А.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
										ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ												

БЛОК УГЛОВОЙ

АЛБГОМ V



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА [СВЯЗЬ ИЛИ]

И. КОНТР. ТРАСТЯКОВА		ТП 901-4-76.83-V-2.400СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП ФЛАТОВ		<p><b>БЛОК УГЛОВОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b></p>	<p>Р 297Т 1:20</p>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ				СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
РУК. БР. АЛМАЗОВ						
СТ. ИНЖ. БУЯЦЕВА						
ИНЖЕНЕР ПЕТРОВА						
Инв. №						

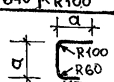
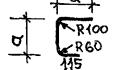
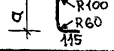
400284-05 18

АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		901-4-76.83-У-2.320			
A4	2		-У-2.411			
A4	3		-У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
B4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06 кг
B4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55 кг
B4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65 кг
B4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03 кг
B4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10 кг
B4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20 кг
B4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27 кг
B4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

\* из стали по ГОСТ 5781-82

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 <sup>535</sup> R60 (в свету)
6	110 <sup>570</sup> R60 (в свету)
7	600 <sup>600</sup> R100
8	640 <sup>640</sup> R100
9	 см. спецификацию
10	
11	

ПРИВЯЗАН:

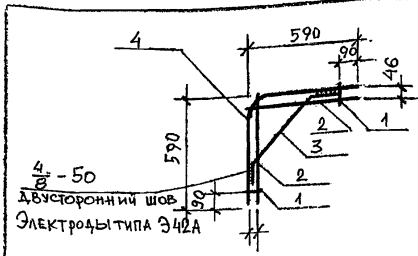

ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.410

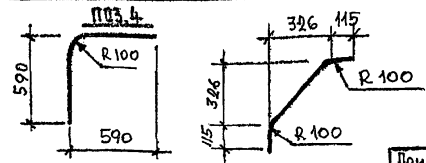
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02 кг
B4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54 кг
B4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61 кг
B4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01 кг



КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СЕРЖНЕЙ КТ-2 ПО ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.411

СЕТКА

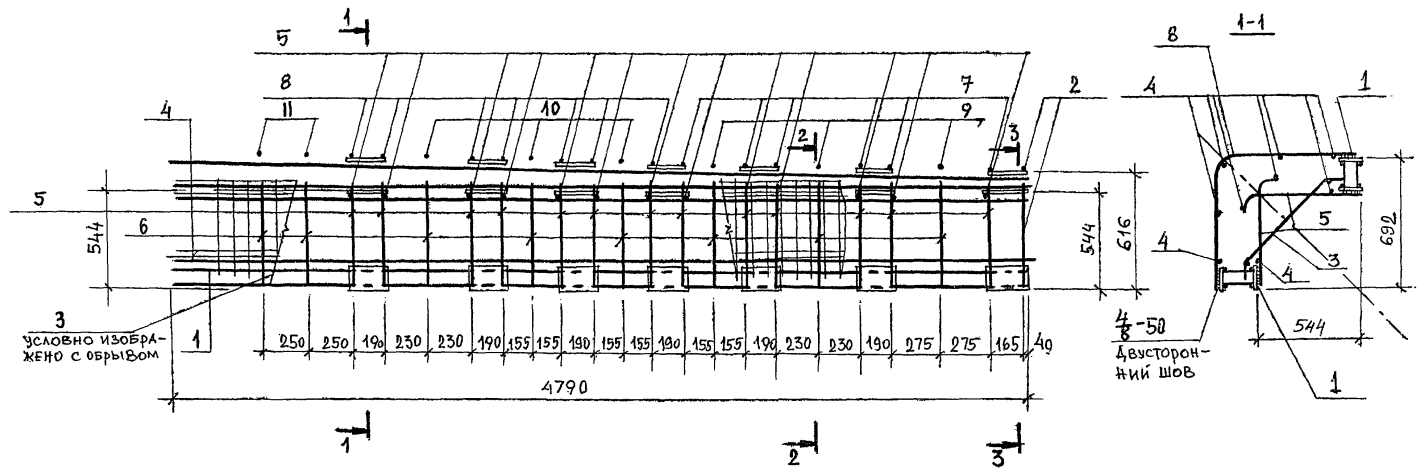
СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	2,74	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

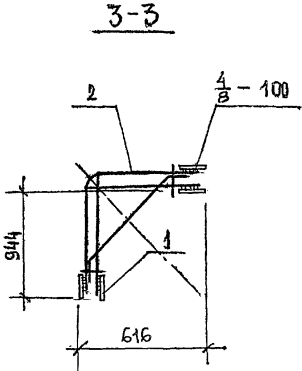
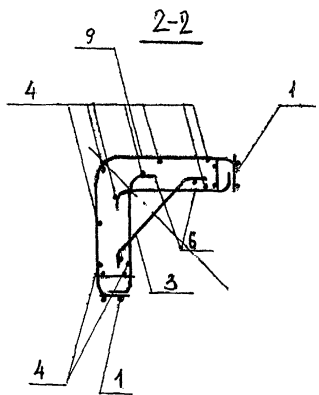
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ.Х

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ.Х

АЛЬБОМ У



УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕНО С ОБРЫВОМ

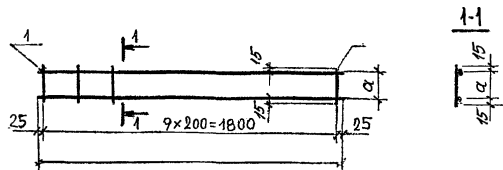


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.  
 Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
 Взам. Инв. №

ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б					
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЧЕТ	
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	152,4	1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ		СНЗБВАРКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

АЛЬБОМ V

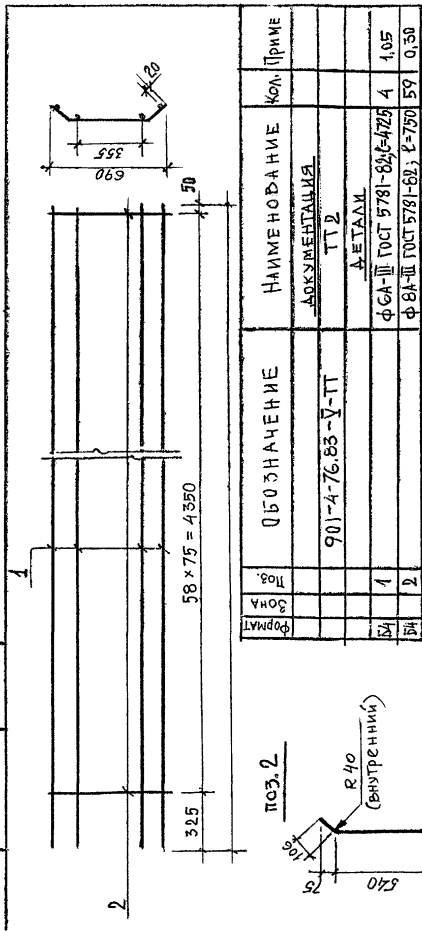


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР ММ	МАССА ЕД. КГ
901-4-76.83-V-2.501	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕР.
				-	01	02	
			Документация				
		901-4-76.83-V-TT	ТТ 2				
			ДЕТАЛИ				
Б4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=1850	2	2	2	0,26 кг
Б4	1		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=110	10			0,015 кг
Б4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=130		10		0,02 кг
Б4	2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=190			10	0,03 кг

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИВ. №	ПРИВЯЗАТ		
			ИЗВ. №		
ТП 901-4-76.83-V-2.501			СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
СЕТКА			Р	СМ. ТАВА	1:20
И. КОНТ. ГОЛСИНКОВА			ЛИСТ		
Г. И. П. ФИЛАТОВ			ЛИСТОВ 1		
И. НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ			СОВЕТОВАКАНАЛПРОЕКТ		
Т. К. Б. Р. АМАЗОВ					
С. Т. И. Н. К. БРЯНЦЕВА					

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПРИМЕ
901-4-76.83-V-TT	ДОКУМЕНТАЦИЯ	
	ТТ 2	
	ДЕТАЛИ	
Б4	Ф 6А-III ГОСТ 5781-80; r=1725	4
Б4	Ф 6А-III ГОСТ 5781-80; r=750	59
Б4	Ф 6А-III ГОСТ 5781-80; r=750	59

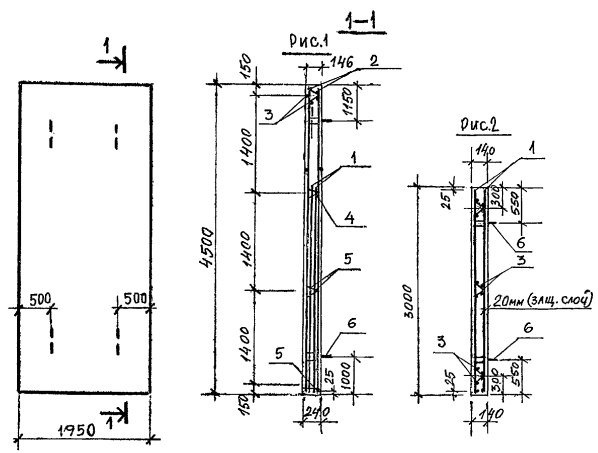
  

ТП 901-4-76.83-V-2.412	
СЕТКА	МАССА ИВ. №
	Р 2,199 1/20
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	СОВЕТОВАКАНАЛПРОЕКТ

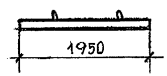
И. КОНТ. ГОЛСИНКОВА	СТАДИЯ
Г. И. П. ФИЛАТОВ	МАССА
И. НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ	НАСЫЩЕ
Т. К. Б. Р. АМАЗОВ	ЛИСТ
С. Т. И. Н. К. БРЯНЦЕВА	ЛИСТОВ 1
	СОВЕТОВАКАНАЛПРОЕКТ

АЛЮБОМ



Код	Сборка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.		Примеч.
					У	2500	
				Документация		01	
			901-4-76.83-V-TT	ТТ1			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				Сетка по ГОСТ 23274-78			
		1	С 46А-III-200	1850x2350	2	2	50,70кг
		2	С 16А-III-200	1850x4450	2	2	76,40кг
		3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
				-01		1	0,72кг
				-02		3	0,82кг
			3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛЛИ МН 21		4	5,20кг
				То же МН 23		4	6,60кг
				Материалы			
				Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на одн элемент, кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	A-III		Bp-I			A-I		Ao-II					
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					Всего		
	φ6	φ16	Уголо	φ5	Уголо	φ10	Уголо	φ12	φ16	Уголо			
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, название и дата изготовления

Привязан				Контр. ГИП	Алюбов Филатов	Инж. Филатов	Рук. др. Алюбов	Вед. инж. Галкина	Ст. инж. Бряжнев
<b>ТП901-4-76.83-V-2.500</b>									
<b>ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ</b>									
				ρ	См. табл. 1:50	Масса		Масштаб	
				Листов		Листов		Листов	
СозвездоканалПРОЕКТ									

АНДЕОН V

Рис. 1

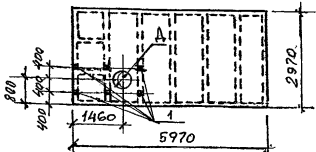
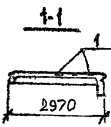
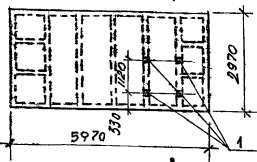


Рис. 2



Колонт	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - V-3,100											Примеч.								
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11							
					<u>Документация</u>																			
					ТТ																			
					<u>Сборочные единицы</u>																			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ																				
			3,900-3,15 1,00000-05	2ПР-2		X			X															
			-06	2ПР-3										X										
			-07	2ПР-4				X																
			-13	4ПР-2																	X			
			-14	4ПР-3																		X		
			-15	4ПР-4																			X	
1			3,900-3,15 1,01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ7	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4							
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
				БЕТОН М-300 В6 Мрз100	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2		Итого		
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 103-76	Всего			
	Ф8	Итого	8-12	Итого			
901-4-76.83-V-3,100-05	1,0	1,0	1,0	13,6	13,6	13,6	14,6
3-3,100-06-08	0,6	0,6	0,6	9,0	9,0	9,0	9,6

Форм. инв. 74

Содержит материалы

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис	Д, мм	Масса кг/Т
901-4-76.83-V-3,100	2ПР-2-Б	1	230	4,68
-01	2ПР-3-Б			
-02	2ПР-4-Б			
-03	2ПР-2-В			
-04	2ПР-3-В		330	
-05	2ПР-4-В			
-06	2ПР-2-Г			
-07	2ПР-3-Г			
-08	2ПР-4-Г	420		
-09	4ПР-2-В			
-10	4ПР-3-В			
-11	4ПР-4-В			

Привязан

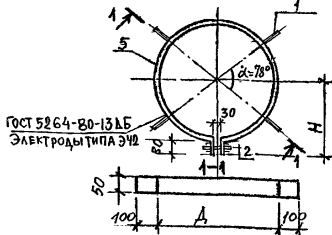
И. КОМП. ГИП	ГОЛОТОВА Ф. ИВАНОВ
И. КОМП. РЫ. БР. С. И. И. В.	Ф. ИВАНОВ
	А. А. МЯЗОВ
	В. Р. И. Ч. Е. В. А.

ТП 901-4-76.83-V-3,100

Лита покрытия 2ПР/4ПР

Станция	Маска	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
Лист	Листов 1	
Сетьводоканалпроект		

Листом V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	А	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условное обозначение -У-4.000					Примеч.
					-	01	02	03	04	
				Документация						
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
				Детали						
Б4	1			Листок 50x4 ГОСТ 103-76 ВЭЗ ГОСТ 380-71 Е=100	4	4	4			0,76кг
	2			Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06кг
	3			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01кг
	4			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01кг
				Переменные данные для исполнения						
Б4				Листок 50x4 ГОСТ 103-76 ВЭЗ ГОСТ 380-71 ВЭУ	1		1			1,32кг
Б4	5			Листок 50x4 ГОСТ 103-76 ВЭЗ ГОСТ 380-71 Е=1150	1	1		1		1,81кг
Б4				Листок 50x4 ГОСТ 103-76 ВЭЗ ГОСТ 380-71 Е=1450			1		1	2,28кг

Привязан

Инд. №

ТП901-4-76.83-У-4000

Хомут

Станд. Масса Масштаб

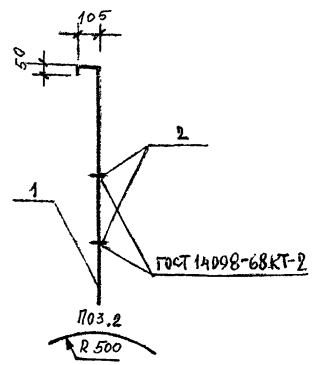
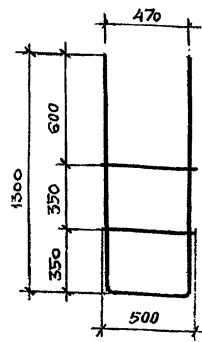
Р см. табл. 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКАНАЛПРОЕК

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	
Техник	Зубина	С.контр.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
				Детали		
Б4	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-81; Е=3380	1	3,0 кг
Б4	2			Ф12А-III ГОСТ 5781-81; Е=800	2	0,74 кг

Привязан

Инд. №

ТП901-4-76.83-У-5000

Лестница съёмная

Станд. Масса Масштаб

Р 3,88 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКАНАЛПРОЕК

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	



✓(✓)

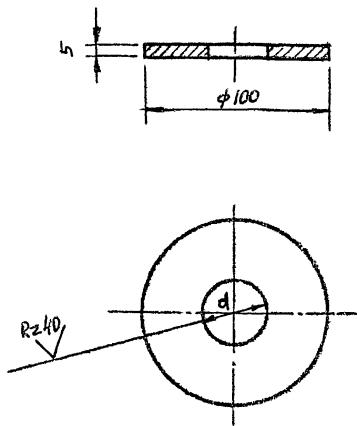


ТАБЛИЦА  
ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА кг
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

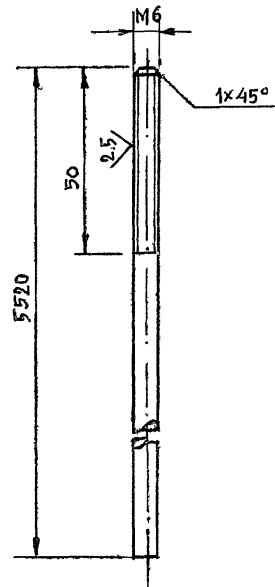
Лист Г/к Б5 ГОСТ 19903-74  
3-Ш-Ст 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. Контр. Аверьянов  
Гип. Филатов  
Нач. Отд. Князьметов  
Гл. Спец. Хинчин  
Рук. Ср. Аверьянов

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.100

ЭЛЕКТРОД нулевой

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 86 ГОСТ 2590-74  
42x18 Н10Т ГОСТ 5949-75

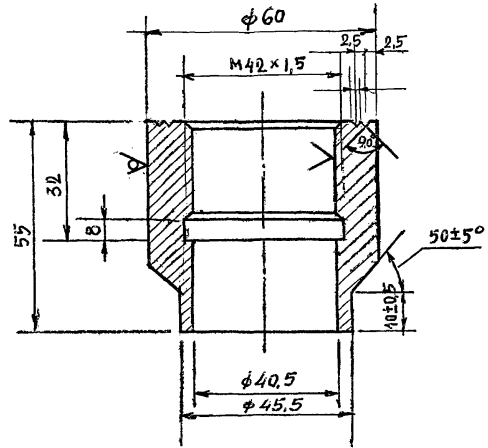
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. Контр. Аверьянов  
Гип. Филатов  
Нач. Отд. Князьметов  
Гл. Спец. Хинчин  
Рук. Ср. Аверьянов

АЛЬБОМ I

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.200

БОБЫШКА

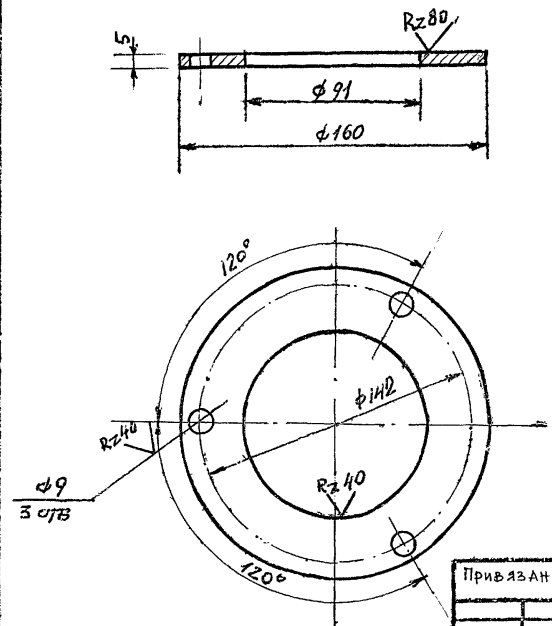
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 60-5 ГОСТ 7417-75  
20 ГОСТ 1051-73

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.300

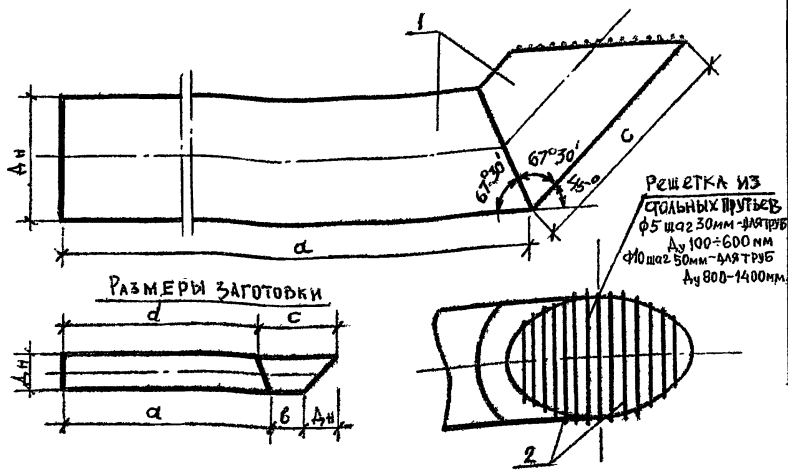
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,52	1:2
Лист	Листов 1	

ТК 55 ГОСТ 19903-74  
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

АЛБЫМ I



ФОРМА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
	1		ТРУБА 486×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3515	1	182,5кг
	1		ТРУБА 530×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3610	1	279,9кг
	1		ТРУБА 530×7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3760	1	404,4кг
	1		ТРУБА 820×3 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4080	1	572,4кг
	1		ТРУБА 1020×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4120	1	812,8кг
	1		ТРУБА 1220×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4440	1	1193,4кг
	1		ТРУБА 1420×10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4390	1	1595,9кг
2			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ РАЗМЕРОВ
			Ф10А I ГОСТ 5781-82		

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС.1					ПОС.2	
	РАЗМЕРЫ, мм					Выш.	Масса
	dн	a	b	c	d	М	кг
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2310	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

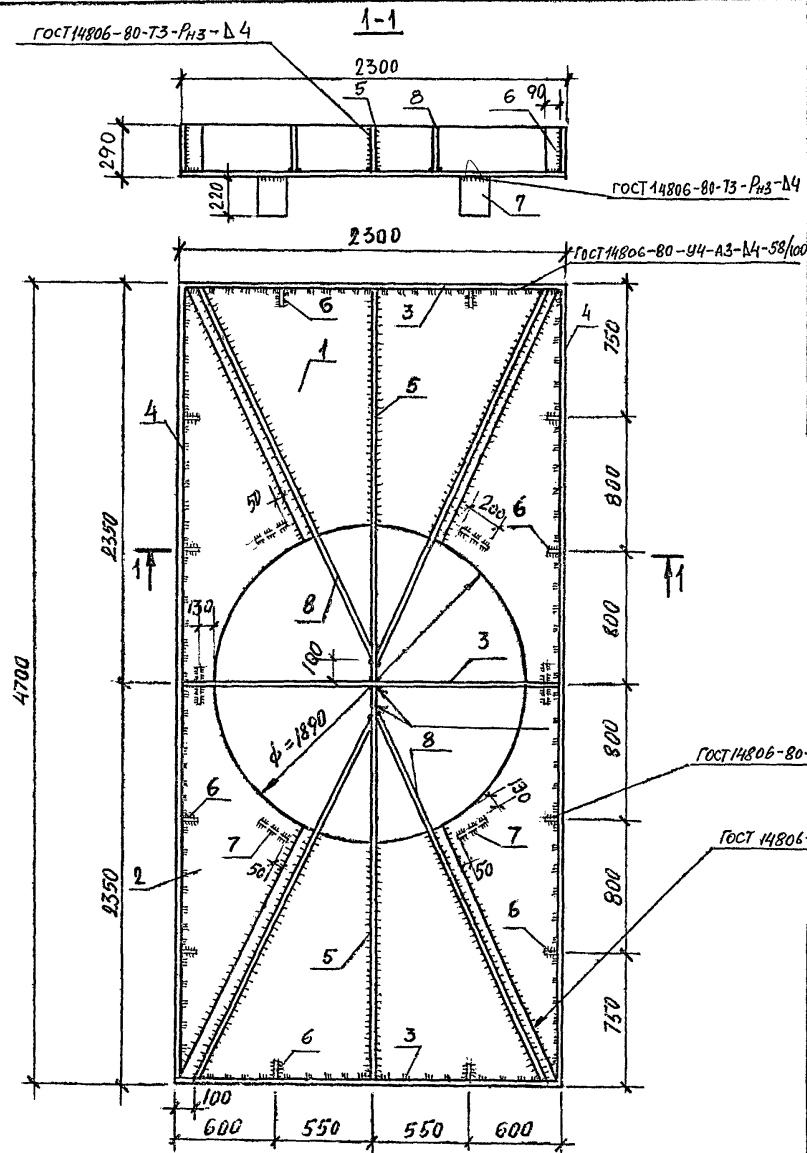
Привязан			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВАН. ИВАН. И

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ		СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТАБ	
И. КОНТР. БОРТНИК	ХАРИНА	Р	СМ ТАБЛ.
Г.И.П. БОРТНИК	РУДНЕВ	ЛСТ	ЛКСТОВ
РУК. БР. АИГГОРИ	ИЖЕНЕР ПЖНОВСКАЯ	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	







Формат	Листы	Тисс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=2300$	2	17,5 кг
Б4	2			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=4700$	2	26,8 кг
Б4	3			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=2892$	3	7,9 кг
Б4	4			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=4700$	2	16,1 кг
Б4	5			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=2344$	2	8,07 кг
Б4	6			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=286$	12	0,35 кг
Б4	7			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=220$	6	0,5 кг
Б4	8			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 $\ell=2500$	4	8,6 кг

Име. № подл. | Подпись и дата | ЕЗАН. РИВ. №

Привязант			
Лист. №			

				ТП901-4- 76.83 -V- 8.000		
				НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ НП-1		
И. КАНТ.	Толстикова			СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛУ	Филатов			Ф	202,3	1:25
Нач. отд.	Филатов			ЛИСТ	Листов 1	
Рук. гр.	Литазов			АМ-2М ГОСТ 4784-74		
Вед. инж.	Толстикова			СОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПРОЕКТ		
Ст. инж.	Евстратова					
Ст. инж.	Воржикова					

