

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-7

**Циклоны ЦЦ-1500
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР
К И Е В С К И Й Ф И Л И А Л
Киев 57 ул. Эжена Пьера № 12
7/21
Лист № 5836
Железобетон № 21581-01
Типовая 100
Самое в печать 7.07.1988 (Лист) 1-82

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-7

**ЦИКЛОНЫ УЦ-1500
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.И. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНЛЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ“
ПРИКАЗ № 00 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986 г.

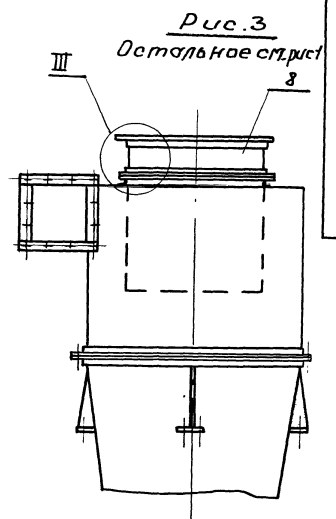
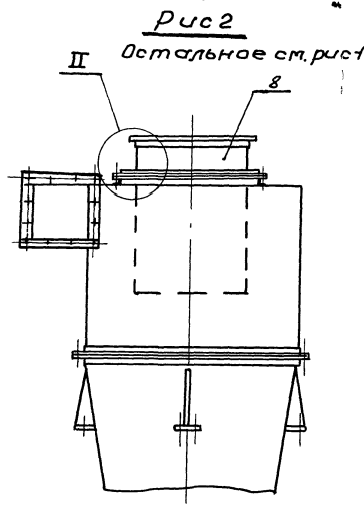
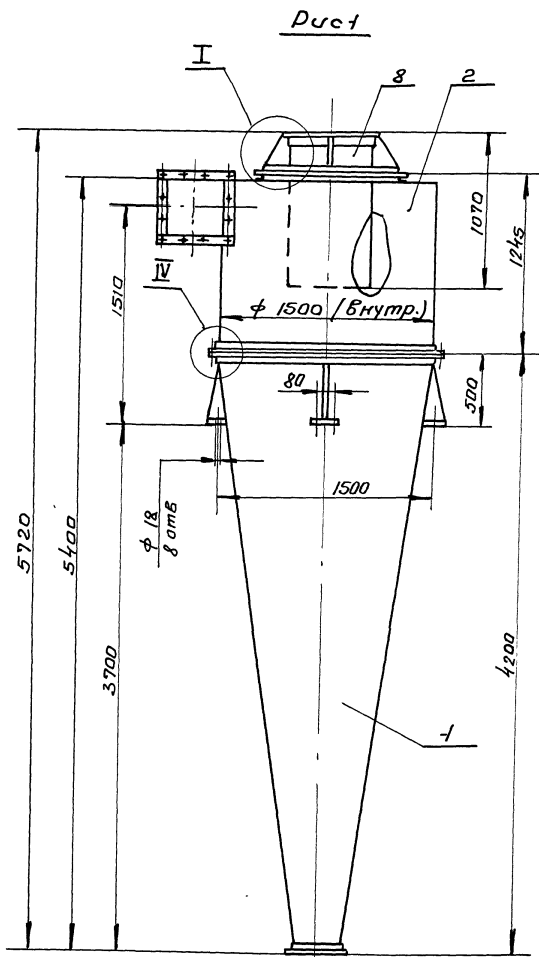
СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	стр.
УЦ 1500.00.00.00	Содержание Циклон УЦ 1500	2
УЦ 1500.00.00.00СБ	Циклон УЦ 1500 Сборочный чертеж	3
УЦ 1500.01.00.00 УЦ 1500.01.00.00 УЦ 1500.01.00.01	Прокладка Конус в сборе Конус	4
УЦ 1500.01.00.00СБ	Конус в сборе Сборочный чертеж	5
УЦ 1500.01.00.02 УЦ 1500.01.00.03 УЦ 1500.01.00.04	Фланец Ребро Пята	6
УЦ 1500.02.00.01 УЦ 1500.02.00.05 УЦ 1500.02.00.00	Цилиндр Связь Цилиндр внешний	7
УЦ 1500.02.00.00СБ	Цилиндр внешний Сборочный чертеж	8
УЦ 1500.02.00.02 УЦ 1500.02.00.03 УЦ 1500.02.00.06	Лист верхний Сектор Стенка наружная	9
УЦ 1500.03.00.01 УЦ 1500.03.00.02 УЦ 1500.03.00.00	Лист нижний Ребро Цилиндр внутренний	10
УЦ 1500.03.00.00СБ	Цилиндр внутренний Сборочный чертеж	11

Обозначение	Наименование	стр.
У 1500.02.00.02 У 1500.01.00.00 У 1500.00.00.00	Ребро Клапан противаваривной Улитка с клапаном	12
У 1500.00.00.00СБ	Улитка с клапаном Сборочный чертеж	13
У 1500.01.00.02 У 1500.01.00.03 У 1500.01.00.00СБ	Петля левая Петля правая Клапан противаваривной Сборочный чертеж	14
У 1500.01.00.01 У 1500.01.00.04 У 1500.01.00.05 У 1500.01.00.06	Скоба Пластик Стержень Шайба	15
У 1500.01.00.07 У 1500.01.00.08 У 1500.01.00.09	Стенка Шибр Прокладка	16
У 1500.02.00.00 УЦ 1500.02.01.00СБ	Улитка Фланец	17
У 1500.02.00.00СБ	Улитка Сборочный чертеж	18
У 1500.02.00.01 У 1500.02.00.03	Стенка Стенка боковая	19
У 1500.02.01.00 У 1500.02.01.00СБ	Фланец Фланец, сборочный чертеж	20
ЗТ 1500.00.00.00 ЗТ 1500.00.00.00СБ	Зонт Зонт Сборочный чертеж	21
ЗТ 1500.00.00.01 ЗТ 1500.00.00.02	Колпак Лапа	22

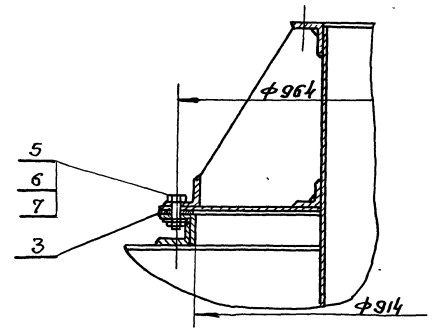
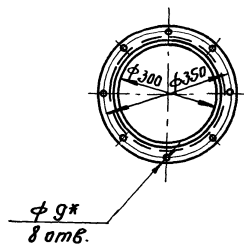
Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			УЦ 1500.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7 411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования		выпуск 1-0
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		УЦ 1500.01.00.00	Конус в сборе	1	
А4	2		УЦ 1500.02.00.00	Цилиндр внешний	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		УЦ 1500.00.00.01	Прокладка	1	
	4		-01	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М10×30.56.019		
				ГОСТ 7798-70	42	
	6			Шайба М10.56.019		
				ГОСТ 59 15-70	42	
	7			Шайба 10.02.019		
				ГОСТ 1371-78	42	
			УЦ 1500.00.00.00	Циклон УЦ 1500		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Мазина	Лид	11.84	1	1	2
Пров.	Федоров	СБ	11.84			
И. конв.	Боскин	СБ	07.85			
Утв.	Войсенова	СБ	07.86			
				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А4						

Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				УЦ 1500.00.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		УЦ 1500.03.00.00	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-01	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-02	Цилиндр внутренний	1	
				<u>УЦ 1500.00.00.00-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		УЦ 1500.03.00.00-03	Цилиндр внутренний	1	
						2
						2/1581-04
			УЦ 1500.00.00.00	Циклон УЦ 1500		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Исполнил	Черненко	СБ		1	1	2
				Копировал Черненко Формат А4		



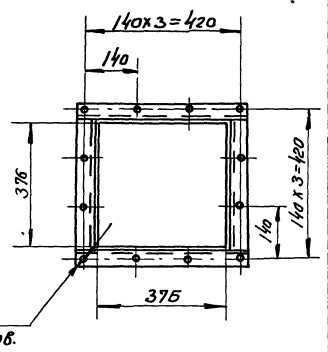
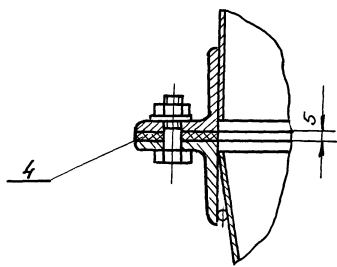
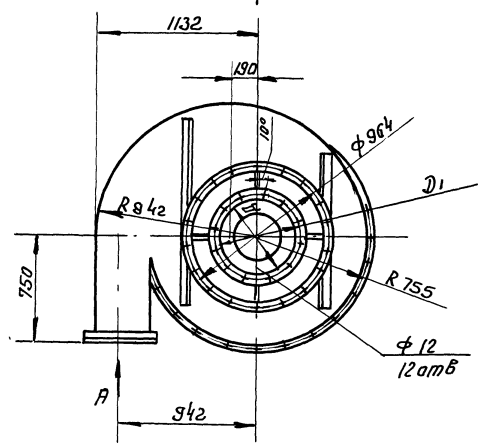
Вид Б
М 1:10

I
М 1:5



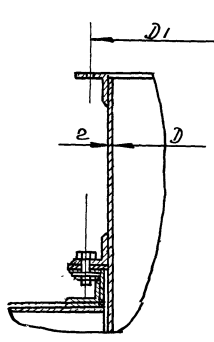
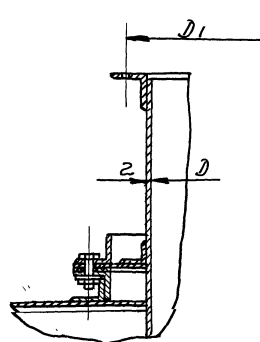
IV
М 1:2

Вид А
М 1:10



II
М 1:5

III
М 1:5



Обозначение	Шифр	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
			Д	Д ₁	
УЦ 1500.00.00.00	УЦ 1500-1		570	624	466
-01	-2	1	676	730	470,4
-02	-3	2	800	854	473,5
-03	-4	3	900	954	470,2

1. Указания по подбору циклонов см. выпуск 1-0
2 ± ± 3/2
3* Размеры для справок

21581-04 3

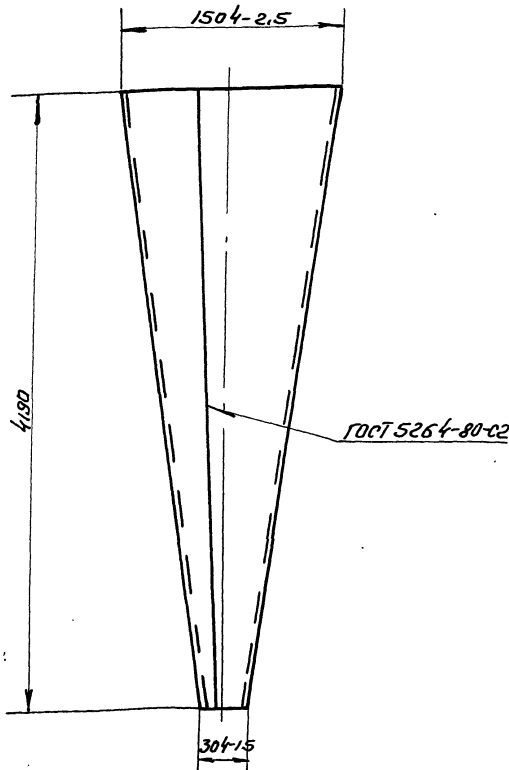
УЦ 1500.00.00.00 05					
Изм.	Лист	Имя	Подп.	Дата	Масштаб
	1	Маслова	Масл	08.85	1:1
		Федоров	Фед	08.85	1:1
		Баскин	Баск	08.85	1:1
		Вайсберг	Вайс	08.85	1:1
Циклон УЦ 1500 Оборачивающий чертеж					Лист 1
					Листов 1
					Гидроавтомат
					Г. Москва

Копиров. Щеголова

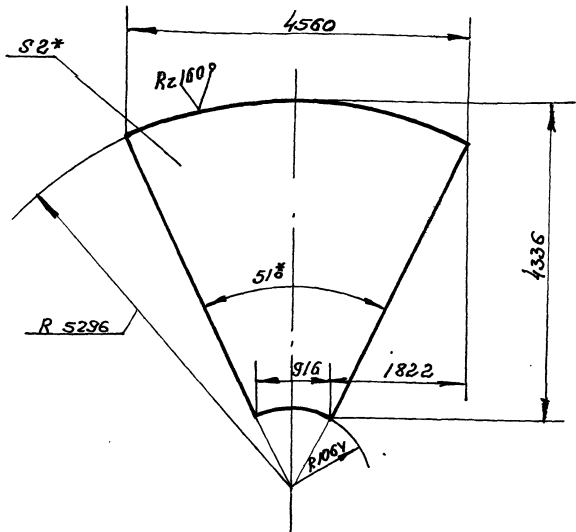
Формат А2

Сервис 7411-1 Выпуск 1-7

10.00.10.0091-716



Развертка
М 1:50

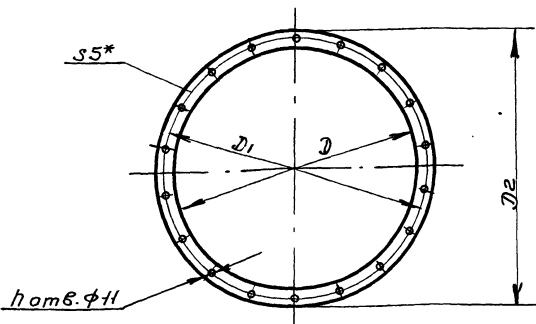


1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ± t₂/2
- 3* Размеры для справок

				УЦ 1500.01.00.01			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мазина	М.В.	11.86		11	187.0	1:25
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Лист	Б-ПМ-2.0 ГОСТ 18903-74		
Утв.	Федоров	Ф.	11.86	4-П. СТ.3.10.5 ГОСТ 16523-70			Гипродробпром г. Москва.

Формат А4

10.00.00.0051 716



Обозначение	Размеры, мм			h отб	Масса, кг
	D	D1	D2		
УЦ 1500.00.00.01	914	964	1004	18	0,9
-01	1504	1554	1594	24	1,4

* Размер для справок

УЦ-1500.00.00.01

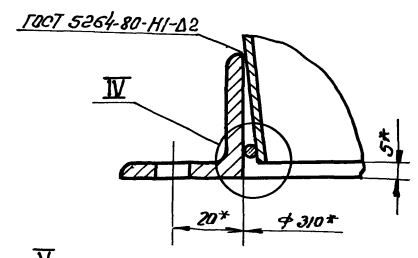
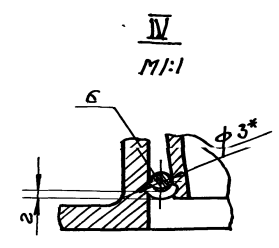
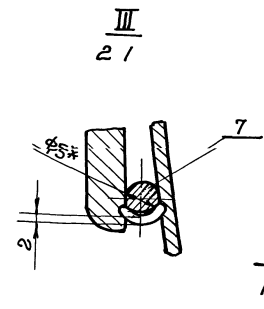
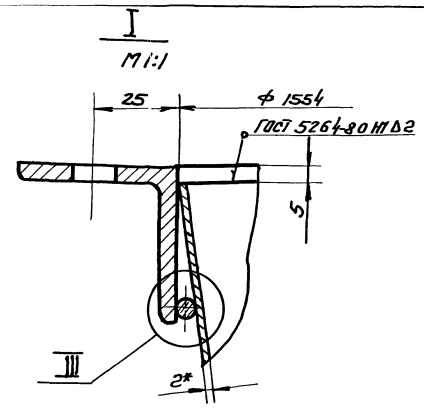
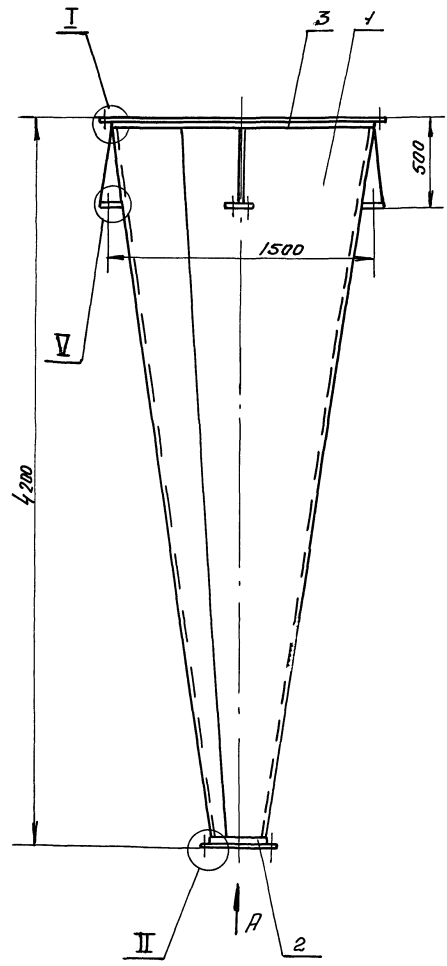
				УЦ-1500.00.00.01			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мазина	М.В.	11.86		11	см.	табл.
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Пластина I, лист			Гипродробпром
Утв.	Федоров	Ф.	11.86	ТМКЦ-0.5 ГОСТ 7338-77			г. Москва

Формат А4

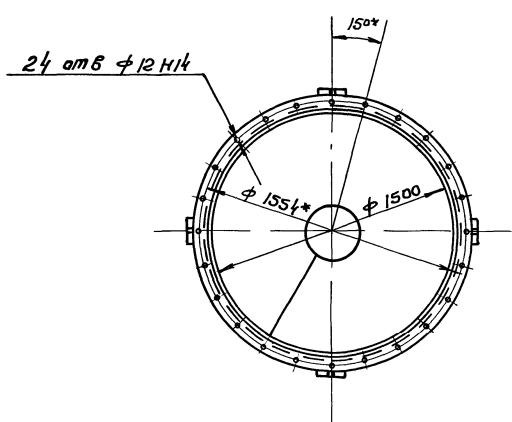
Фигурный Знак	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		УЦ 1500.01.00.00 сб	Оборочный чертёж		
			Детали		
03	1	УЦ 1500.01.00.01	Конус	1	
03	2	УЦ 1500.01.00.02	Фланец	1	
	3	-10	Фланец	1	
04	4	УЦ 1500.01.00.03	Ребра	4	
04	5	УЦ 1500.01.00.04	Пята	4	
04	6	УЦ 1500.01.00.05	Кольцо		
			Проволока 3-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			L = 964 - 1.0 мм	1	0.25 кг
05	7	УЦ 1500.01.00.06	Кольцо		
			Проволока 5-Т		
			ГОСТ 3282-74		
			L = 4864 - 2.0 мм	1	0.95 кг

4
81581-04

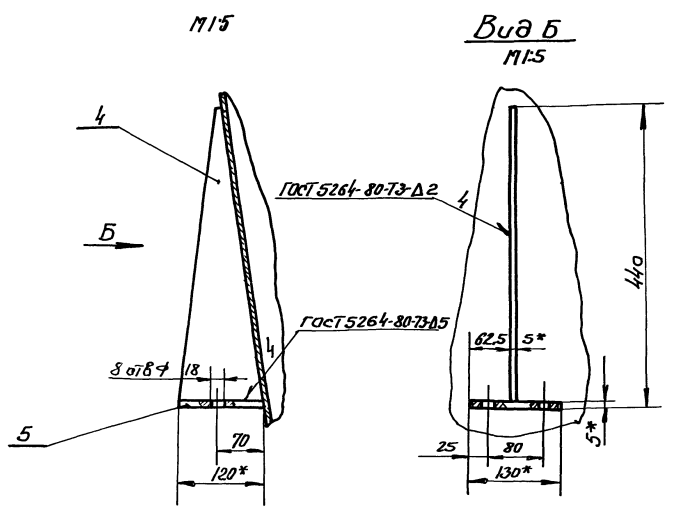
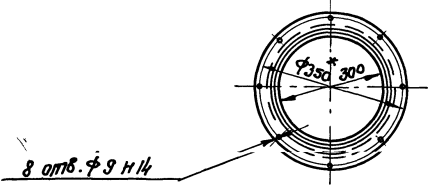
				УЦ 1500.01.00.00			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус в сборе	Лист	Листов	
Разраб.	Мазина	М.В.	11.86		11	1	
Проб.	Федоров	Ф.	11.86		Лист Листов 1		
И.контр.	Федоров	Ф.	11.86	Конус в сборе			Гипродробпром
Утв.	Бачкин	Б.	11.86	г. Москва			Копировал Шершова



V
M 1:5



Вид А
M 1:10



Вид Б
M 1:5

- 1 Сварка ручная электродуговая, электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 ±t/2
- 3* Размеры для справок

21581-04 5

Удк 1500.01.00.00.05

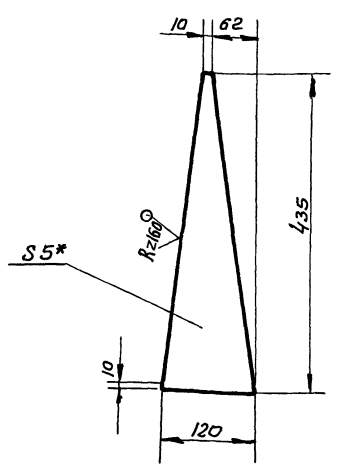
				Лист 214		
Вып.	Исполн.	Лист	Дата	Лист	Листов	Листов
Разр.	Мухомин	1/2	11/81	1	120	
Проб.	Федоров	2/2	11/81	Гипроагрепром		
И.Контр.	Федоров	3/2	11/81	г. Москва		
Утв.	Баскин	4/2	11/81	Формат А2		

Копиров Щегольча

Серия 7 411-1

УЦ 1500 01 00 03

0/√/



$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2* Размер для справок

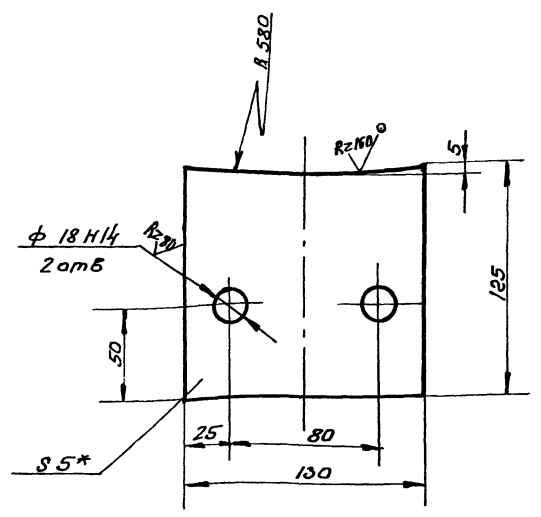
УЦ 1500 01 00 03

Ребра

Изм	Лист	Исполн	Лист	Дата	И	Масса	Масштаб
Разрб	Мазинг	Лист	ИИ		10	15	
Проб	Федоров	Лист	ИИ		Лист	Листов	
И.контр	Федоров	Лист	ИИ		Лист 5-ИИ-5, ГОСТ 19903-74 Гипродробрпром		
Утв	Федоров	Лист	ИИ		Лист 3-ИИ-5, ГОСТ 14637-79 Г. Москва		

УЦ 1500 01 00 04

0/√/



$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2* Размер для справок

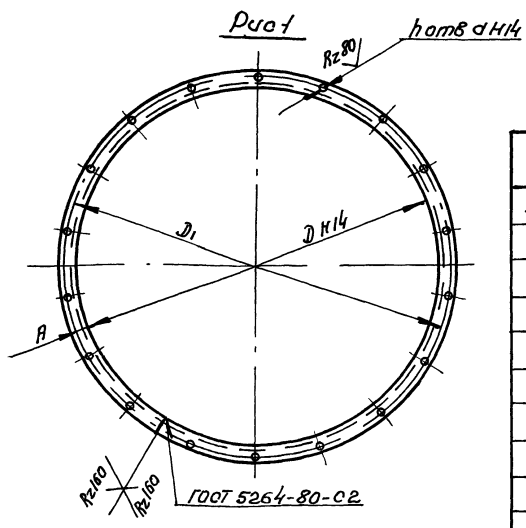
УЦ 1500.01.00.04

Пята

Изм	Лист	Исполн	Лист	Дата	И	Масса	Масштаб
Разрб	Мазинг	Лист	ИИ		06	1:2	
Проб	Федоров	Лист	ИИ		Лист	Листов	
И.контр	Федоров	Лист	ИИ		Лист 5-ИИ-5, ГОСТ 19903-74 Гипродробрпром		
Утв	Федоров	Лист	ИИ		Лист 3-ИИ-5, ГОСТ 14637-79 Г. Москва		

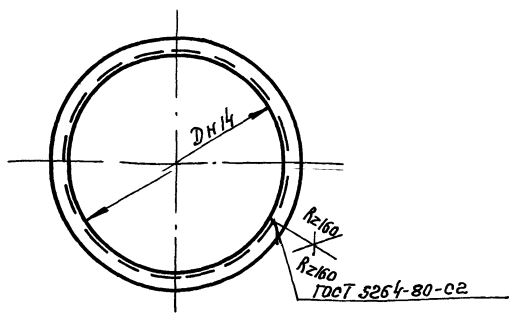
УЦ 1500 01 00 02

0/√/



Обозначение	Puc	Размеры, мм				h от Б	Материал	Разверт. длина	Масса, кг
		D	A	D1	d				
УЦ 1500 01 00 02	1	310	20	350	9	8	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	1029	2,25
-01	2	—	—	—	—	—	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	1868	4,05
-02	1	574	25	624	12	12	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	1884	6,35
-03	2	680	—	—	—	—	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	2198	4,75
-04	1	804	25	730	12	12	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	2214	7,5
-05	2	804	—	—	—	—	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	2590	5,6
-06	1	904	25	854	12	18	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	2606	8,8
-07			30	954				2920	9,85
-08	1	914	25	964	12	18	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	2920	9,85
-09			30	1064				2952	9,95
-10	1	1504	25	1554	24	24	Углек. 36x36x4,6 ГОСТ 8509-72	4743	16,0

Рис 2



1 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

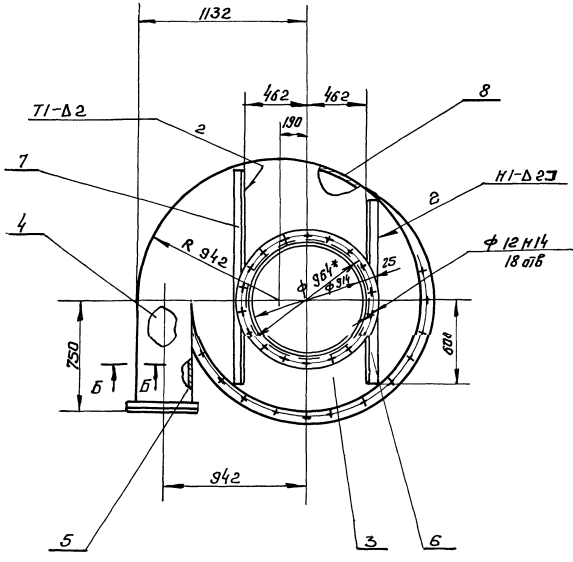
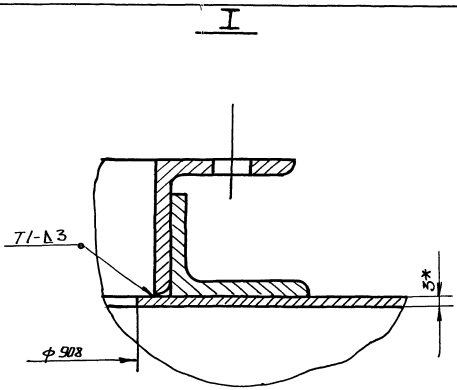
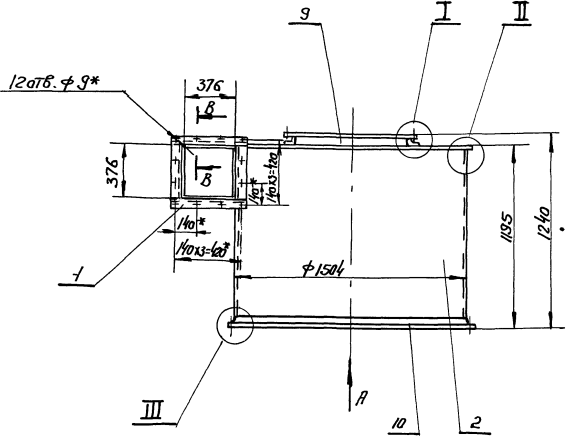
$$2 \pm \frac{t_2}{2}$$

21581-04

УЦ 1500.01.00.02

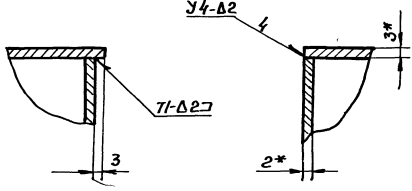
фланец

Изм	Лист	Исполн	Лист	Дата	И	Масса	Масштаб
Разрб	Мазинг	Лист	ИИ		01	—	
Проб	Федоров	Лист	ИИ		Лист	Листов	
И.контр	Федоров	Лист	ИИ		Лист 5-ИИ-5, ГОСТ 19903-74 Гипродробрпром		
Утв	Федоров	Лист	ИИ		Лист 3-ИИ-5, ГОСТ 14637-79 Г. Москва		



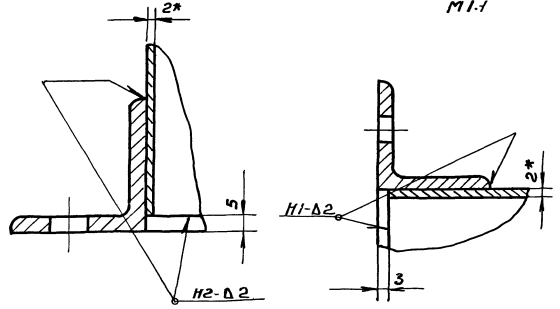
II
M 1:1

Б-Б
M 1:1

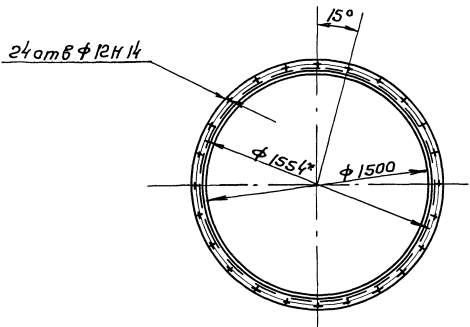


III
M 1:1

В-В
M 1:1



Вид А



- 1 сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
- 2. ±t3/2
- 3* Размеры для справок

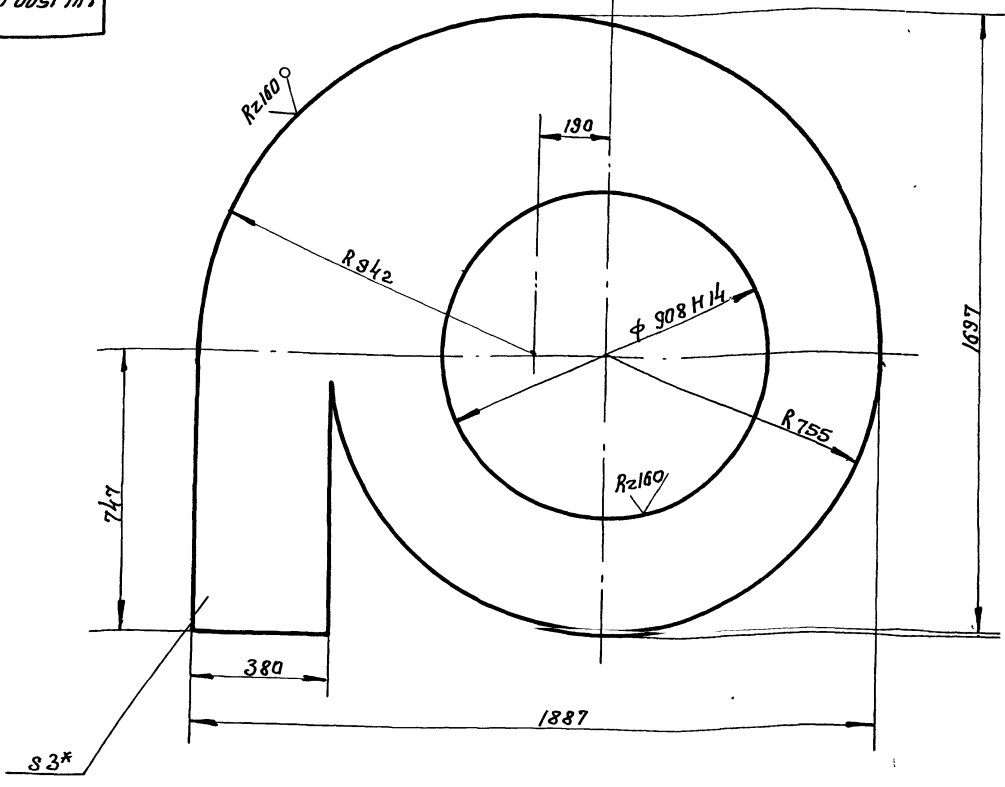
21581-04 8

УЦ 1500.02.00.00.05

				Цилиндр внешний			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Лист	Дата	Оборотный чертёж			4	186.5	1:20
Разработ	Модификац	Черт	№ ст.						
Пров	Федоров	02	11.11				Листы листов 1		
Исполн	Федоров	02	11.11				Гипродревпром		
Этб	Баскин	02	11.11				г Москва		

Верхняя 7.4/11-1

УЦ 1500.02.00.02

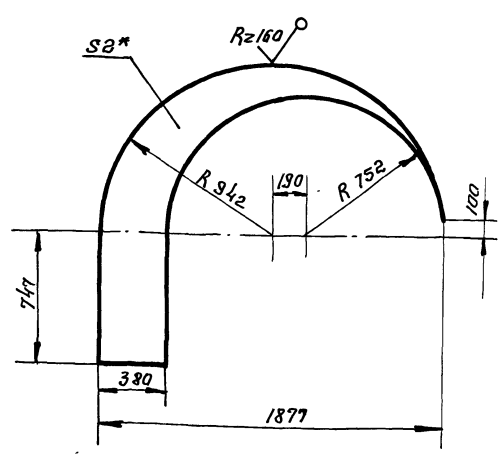


$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2* Размер для справок

				УЦ 1500.02.00.02		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	07.88	1	37,6	1:10
Проб.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Б-ПН-3.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	07.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
				Формат А3		

УЦ 1500.02.00.03

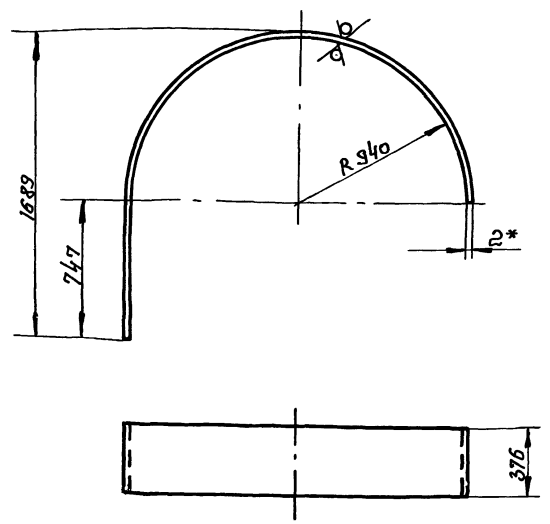


$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2* Размер для справок

				УЦ 1500.02.00.03		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	07.88	1	10,5	1:20
Проб.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Б-ПН-2.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	07.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
				Формат А4		

УЦ 1500.02.00.06



- 1. Развернутая длина - 3700 мм
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3* Размер для справок.

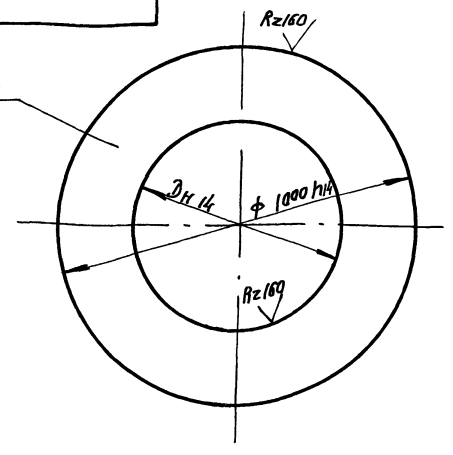
И.контр. Подп. и дата

				УЦ 1500.02.00.06		
Изм/Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Лаз	07.88	1	21,5	1:20
Проб.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Листов	
И.контр.	Федоров	Ф	07.88	Лист	Б-ПН-2.0 гост 13903-74	
Утв.	Федоров	Ф	07.88	Лист	4-IV Ст.3 пс5 гост 16523-70	
				Гипродробпром г. Москва		
				Формат А4		

21581-04 9

Копиров. Цветова.

Серия 7 КИ-1 Выпуск 1-7



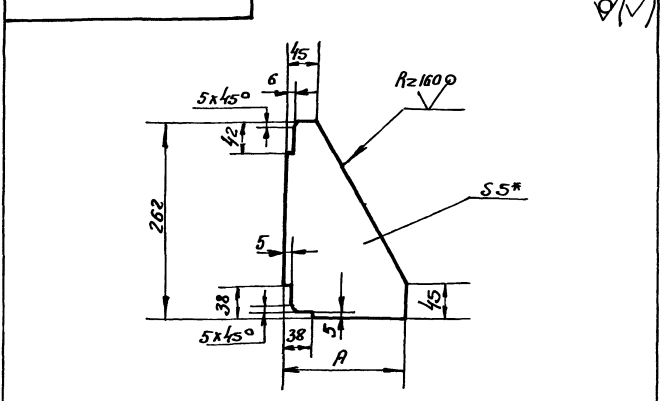
Обозначение	Ди, мм	Масса, кг
УЦ 1500 03 00 01	586	8,1
-01	692	6,5
-02	816	4,0

* Размер для справок

УЦ 1500 03 00 01

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Федоров	И.И.	И.И.	И.И.			
Лист нижний					1	8,1	1
Б-ПН-2,0 ГОСТ 13903-74					Гипроавтотранс		
4-ТД ст 3 лс 5 ГОСТ 1652-70					г. Москва		

Формат А4



Обозначение	А, мм	Масса, кг
УЦ 1500.03.00.02	165	1,1
-01	112	0,75

$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2* Размер для справок

УЦ 1500.03 00 02

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Федоров	И.И.	И.И.	И.И.			
Ребра					1	1,1	1
Б-ПН-5,0 ГОСТ 13903-74					Гипроавтотранс		
В ст 3 лс 5 ГОСТ 1652-70					г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 1500 03 00 00 СБ	Оборачивный чертёж		
				Переменные данные для исполнений		
			УЦ 1500 03 00 00	Детали		
		1	УЦ 1500.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	УЦ 1500.02.00.01-02	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500.01.00.02-01	Фланец	1	
		4	-02	Фланец	1	
А4		5	УЦ 1500 03 00 01	Лист нижний	1	
А4		6	УЦ 1500 03 00 02	Ребра	4	
			УЦ 1500 03 00 00-01	Детали		
		1	УЦ 1500.01.00.02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 1500.02.00.01-04	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500.01.00.02-03	Фланец	1	
		4	-04	Фланец	1	
		5	УЦ 1500.03.00.01-01	Лист нижний	1	
		6	УЦ 1500.03.00.02-01	Ребра	4	

УЦ 1500 03 00 00

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Баскин	И.И.	И.И.	И.И.			
Цилиндр внутренний					1	1	2
Гипроавтотранс					г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УЦ 1500 03 00 00-02		
				Детали		
		1	УЦ 1500 02 00 01-06	Цилиндр	1	
		2	УЦ 1500 01 00 02-05	Фланец	1	
		3	-06	Фланец	1	
		4	УЦ 1500 03 00 01 -02	Лист нижний	1	
			УЦ 1500 03 00 00-03	Детали		
		1	УЦ 1500 01 00 02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 1500 02 00 01-08	Цилиндр	1	
		3	УЦ 1500 01 00 02-01	Фланец	1	

УЦ 1500.03 00 00

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Проб.	Копиров	И.И.	И.И.	И.И.			
Целлофан					1	1,1	1
Гипроавтотранс					г. Москва		

Формат А4

10
21581-04

Лист
2

Сервис-7 4/1-1
1070

Шаб. И.Роды. Давид. и.Светлана. В.Злат.Синя.Н.Шне.М.Крушев.Л.Павел. и.Светлана

УЧ 1500.03.00.00.06

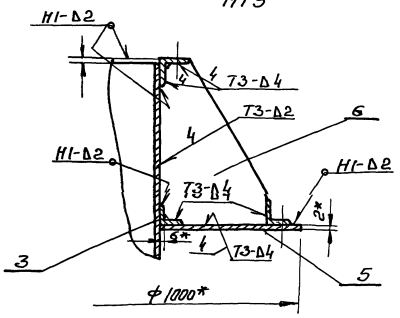
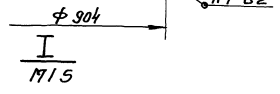
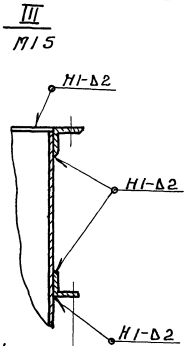
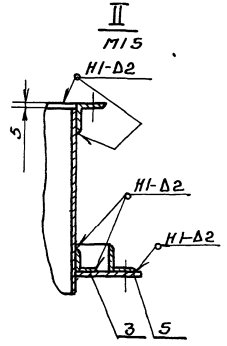
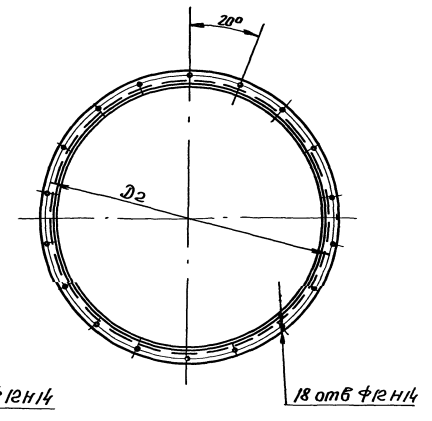
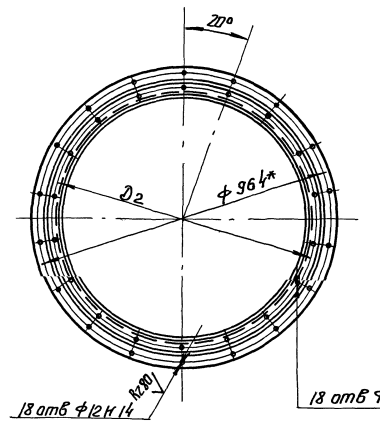
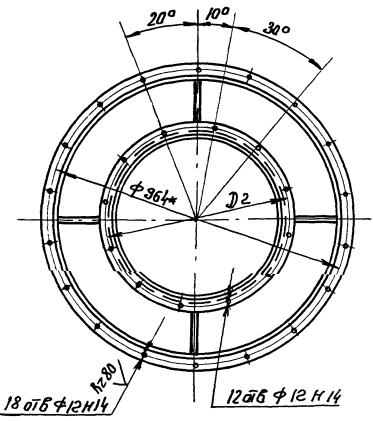
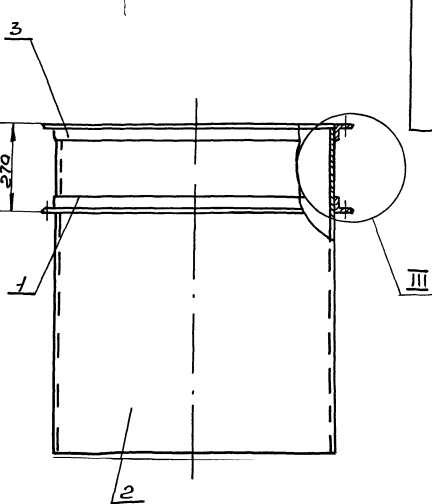
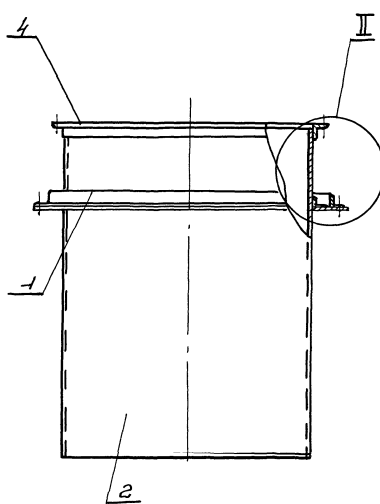
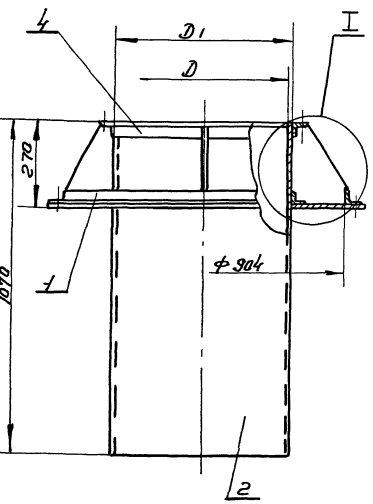
Рис 1

Рис 2

Рис 3

Остальное см рис 1

Остальное см рис 1



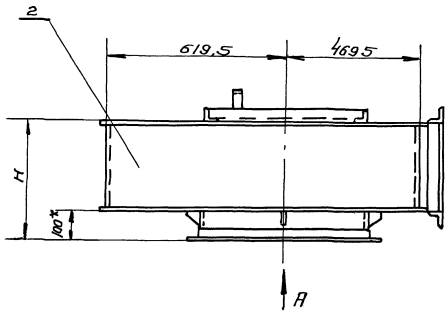
Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D1	D2	
УЧ 1500 03 00 00		570	574	624	62,5
-01	1	676	680	730	65,9
-02	2	800	804	854	70,0
-03	3	900	904	954	66,7

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
 2 ±0,3/2
 3* Размеры для справок

21581 04 И

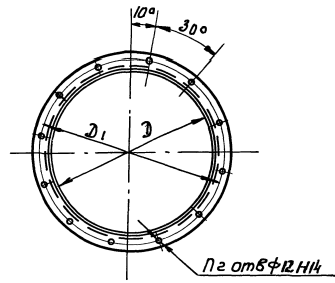
УЧ 1500.03.00.00.06				Цилиндр внутренний		Лист		Масса	
И.Калибр	Федоров	С	И.И.К.	И	ст	И	табл	И	—
И.Калибр	Федоров	С	И.И.К.	И	ст	И	табл	И	—
И.Калибр	Федоров	С	И.И.К.	И	ст	И	табл	И	—
И.Калибр	Федоров	С	И.И.К.	И	ст	И	табл	И	—

Калибр 5 шестерба
 Формат А2

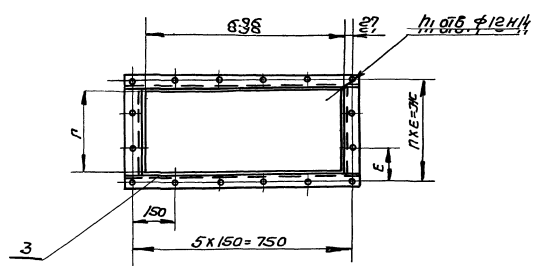


Б

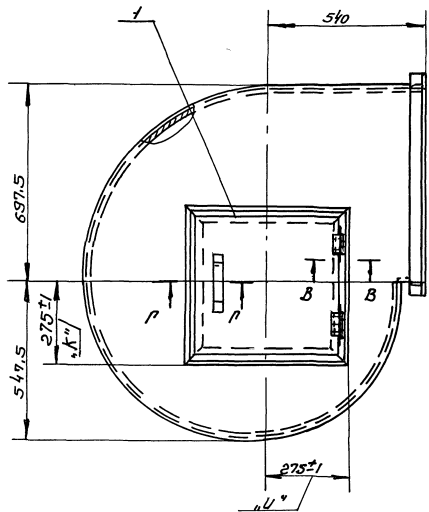
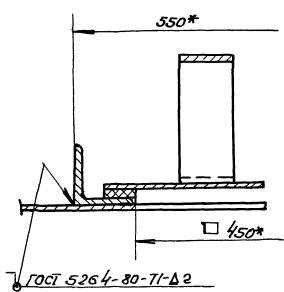
Вид А



Вид Б

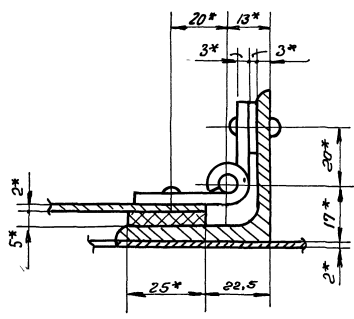


П-П
М12



В-В

М11



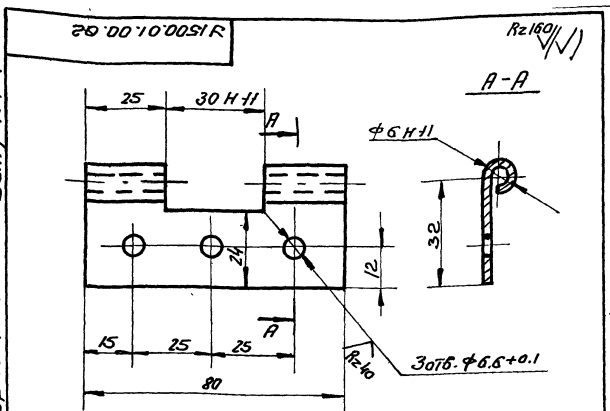
Обозначение	Шифр	Размеры, мм						h	h1	h2	Масса кг
		h	D	Д1	Г	Е	Ж				
У1500 00 00 00	У1500-1	338	570	624	294	116	348	3	16	12	69,4
-01	-2	518	676	730	414	117	468	4	18	18	76,4
-02	-3	685	800	854	531	127	635	5	20	18	85,4
-03	-4	842	900	954	738	132	792	6	22	18	94,4

- 1 Указания по подбору электрод с кланном ст битускт-0
- 2 Электрод Э-42 гост 9467-75
- 3* Размеры для справок, кроме размеров "Клп"

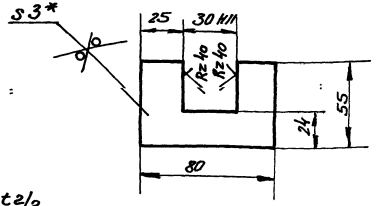
21581-04 13

У1500 00 00 00 ссб		Улитка с кланном		Масса	
Изд/лист	№ докум	Лист	Всего	№	лист
Разраб	Бух	Спр	№ вкл	1	ср
Проб	Федоров	Э	1/13	1	табл
И копир	Бакин	1/13	1/13	1	лист
Этб	Васильев	1/13	1/13	1	лист

Чертеж 7.411-1 Выпуск 1-7

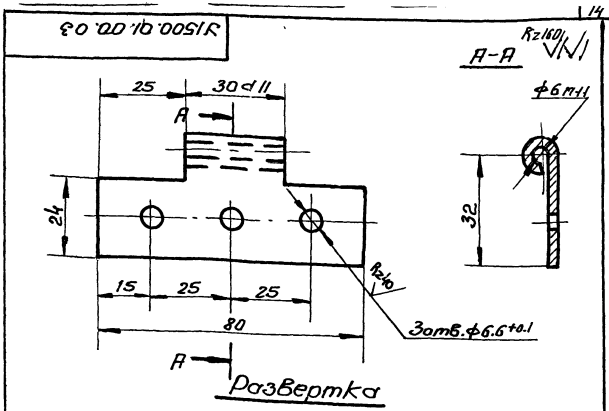


Развертка
M1:2

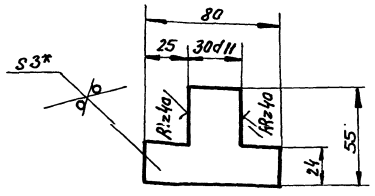


1 ± t/2
2* Размер для справок

				У1500.01.00.02		
Изм./лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ	Мазина	Мазина	11.11.88	1	0,08	1:1
Проб.	Федоров	Федоров	12.11.88	Лист 1 из 1		
И.канд. Федоров				Лист 5 из 3 ГОСТ 19903-74		
Умб. Федоров				4-й ст. 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		



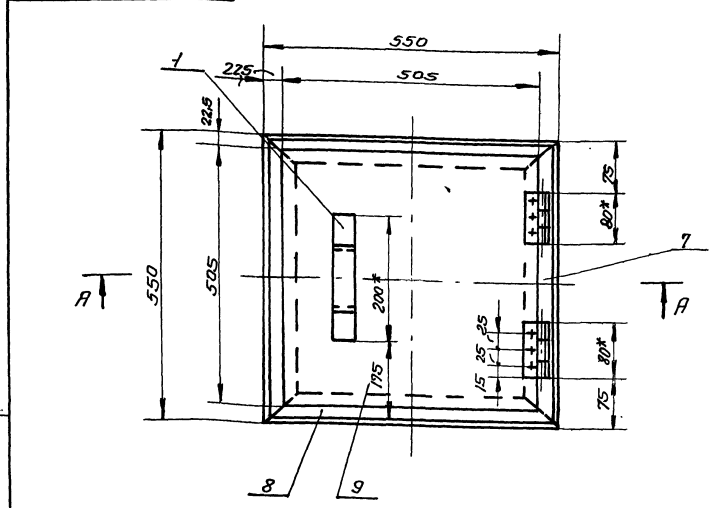
Развертка
M1:2



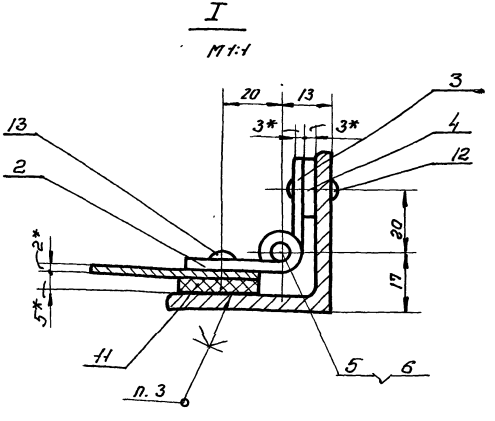
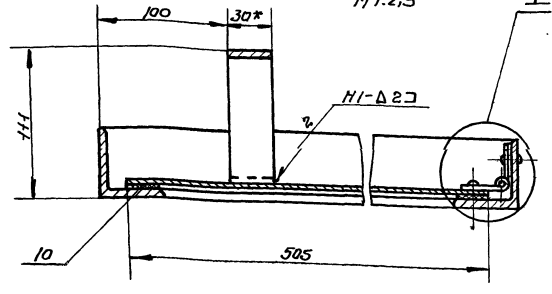
1 ± t/2
2* Размер для справок

				У1500.01.00.03		
Изм./лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ	Мазина	Мазина	11.11.88	1	0,06	1:1
Проб.	Федоров	Федоров	12.11.88	Лист 1 из 1		
И.канд. Федоров				Лист 5 из 3 ГОСТ 19903-74		
Умб. Федоров				4-й ст. 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		

90 00 00 10 0051 R



А-А
M1:2,5

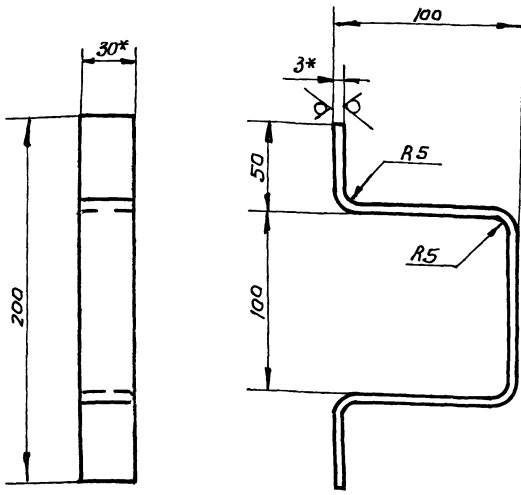


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
- 2 ± t/2
3. Клей 88-ПАУЗ38-105926-75
- 4* Размеры для справок

				У1500.01.00.00.05Б		
Изм./лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработ	Мазина	Мазина	11.11.88	1	12,4	1:5
Проб.	Федоров	Федоров	12.11.88	Лист 1 из 1		
И.канд. Федоров				Лист 5 из 3		
Умб. Баскин				ГИПРОДРЕБПРОМ г. Москва		

10 00 10 00SI R

R=60 ✓(✓)



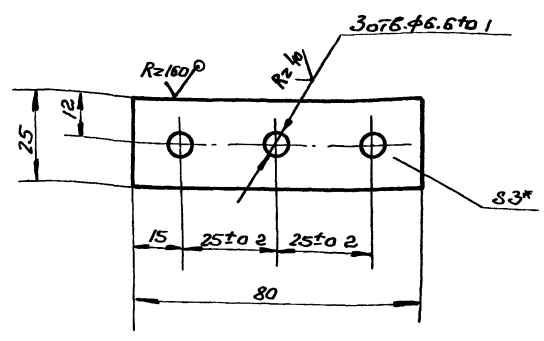
1 развернутая длина - 382 мм
 $2 \pm t/2$
 3* размеры для справок

У 1500.01.00.01

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,25	1:2
Проб	Федоров	Ф	10.16		Листов	Листов	1
И копир	Федоров	Ф	10.16	Б-М-3 ГОСТ 19903-74	Гипродробпром		
Утв	Федоров	Ф	10.16	Ст 3 пс5 ГОСТ 16523-70	г Москва		

40 00 10 00SI R

✓(✓)



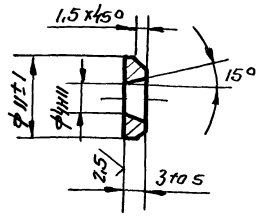
$1 \pm t/2$
 2* размер для справок

У 1500.01.00.04

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Пластика	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,045	1:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Листов	Листов	1
И копир	Федоров	Ф	10.16	Б-М-3 ГОСТ 19903-74	Гипродробпром		
Утв	Федоров	Ф	10.16	Ст 3 пс5 ГОСТ 16523-70	г Москва		

90 00 10 00SI R

R=80 ✓(✓)

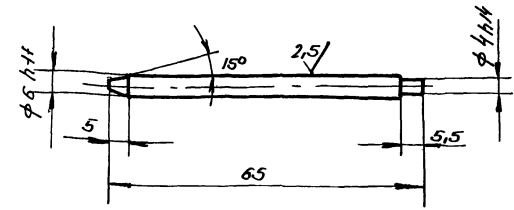


У 1500.01.00.06

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Щащба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,002	2:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Листов	Листов	1
И копир	Федоров	Ф	10.16	Ст 3 ГОСТ 380-71	Гипродробпром		
Утв	Федоров	Ф	10.16		г Москва		

50 00 10 00SI R

R=80 ✓(✓)



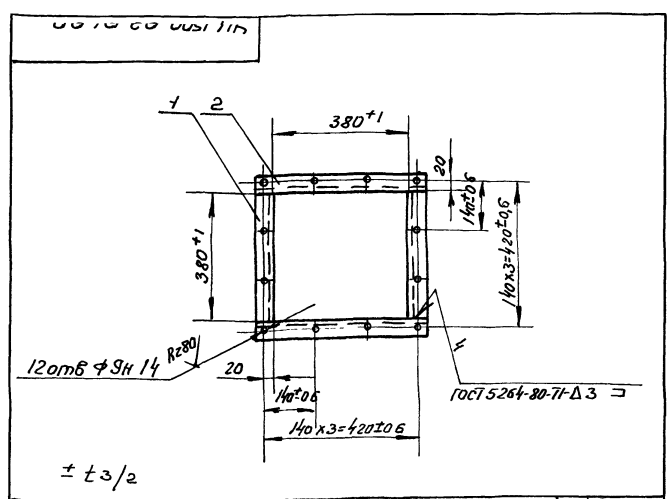
$\pm t/2$

У 1500.01.00.05

Изм/лист	Исполн	Подп	Дата	Стержень	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазина	Май	10.16		1	0,017	1:1
Проб	Федоров	Ф	10.16		Листов	Листов	1
И копир	Федоров	Ф	10.16	Сталь 35 ГОСТ 1050-74	Гипродробпром		
Утв	Федоров	Ф	10.16		г Москва		

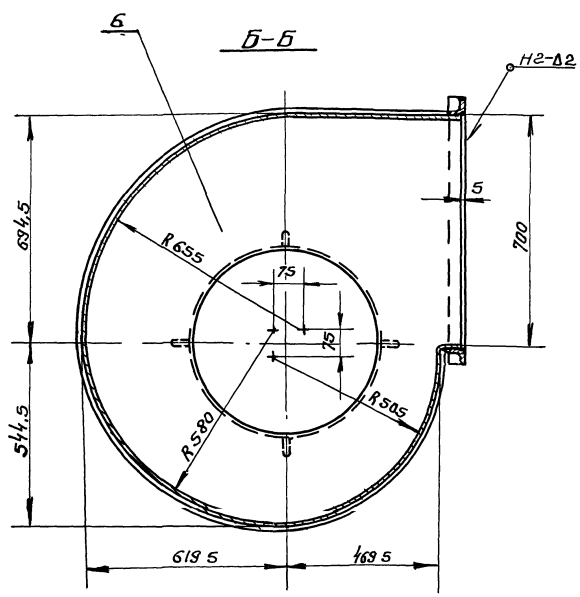
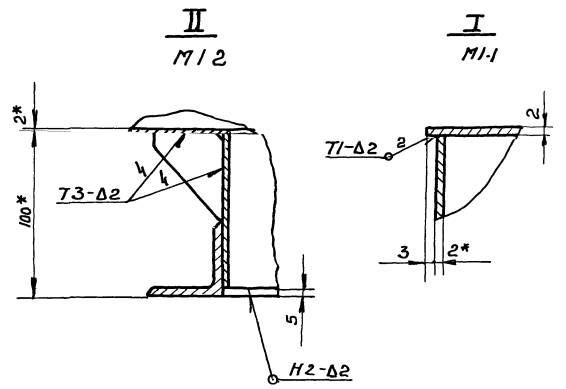
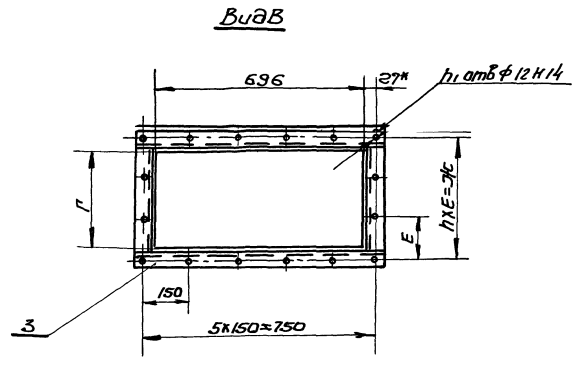
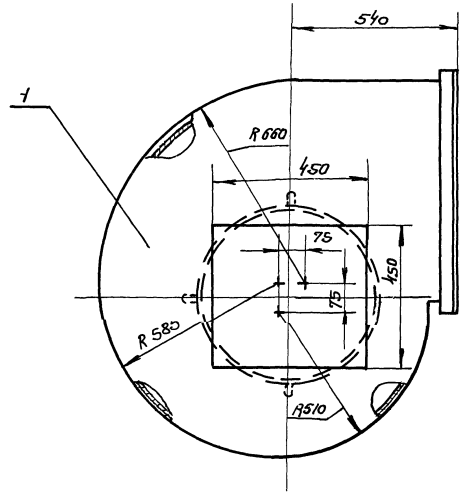
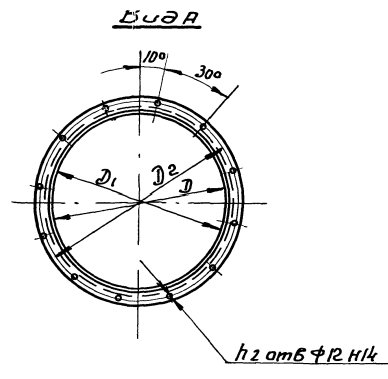
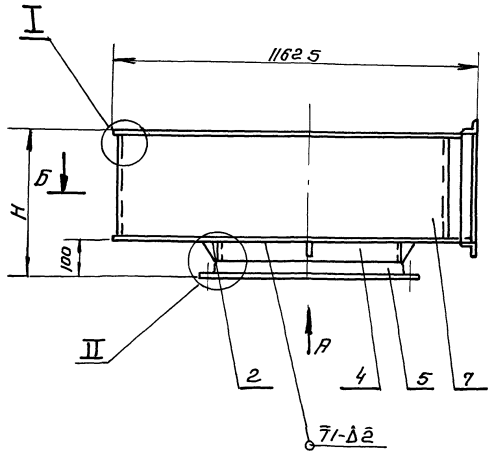
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
R2			У 1500 02 00.00 05	Сборочный чертёж		
				Детали		
R3	1	У 1500 02 00 01	Стенка	1		
R4	2	У 1500 02 00 02	Ребра	4		
Переменные данные для исполнения						
У 1500 02 00 00						
Сборочные единицы						
R4	3	У 1500 02 01 00	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-01	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-02	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01-01	Стенка	1		
R3	7	У 1500 02 00 03	Стенка боковая	1		
У 1500 02 00 00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Машина	Лист	№	№	1	3
Проб	Федоров	Лист	№	№		
И.контр	Федоров	Лист	№	№		
Утв.	Баскин	Лист	№	№		
Улитка				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У 1500 02 00 00-01		
				Сборочные единицы		
	3	У 1500.02.01.00-01	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500.02.00.01-03	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-04	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01-02	Стенка	1		
	7	У 1500.02.00.03-01	Стенка боковая	1		
У 1500 02.00.00.02						
Сборочные единицы						
	3	У 1500-02 01 00-02	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-05	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-06	Фланец	1		
	6	У 1500-02 00 01-03	Стенка	1		
	7	У 1500 02 00 03-02	Стенка боковая	1		
У 1500 02.00.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
						2
				г. Москва		
				Формат А4		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	1	У 1500 02 01 01	Связь	Уголок 36x36x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3пс5 ГОСТ 535-79 L = 380 ± 1 мм	2	0,82 кг
БУ	2	У 1500 02 01 02	Поперечный	Уголок 36x36x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3пс5 ГОСТ 535-79 L = 452 ± 1 мм	2	0,97 кг
У 1500 02 01 00						
Фланец				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Машина	Лист	№	№	3	58 1/10
Проб	Федоров	Лист	№	№		
И.контр	Федоров	Лист	№	№		
Утв.	Баскин	Лист	№	№		
Фланец				Гипродревпром		
				г. Москва		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У 1500.02.00.00-03		
				Сборочные единицы		
	3	У 1500.02.01.00-03	Фланец	1		
Детали						
	4	У 1500 02 00 01-07	Цилиндр	1		
	5	У 1500 01 00 02-07	Фланец	1		
	6	У 1500 02 00 01 -04	Стенка	1		
	7	У 1500.02.00.03-03	Стенка боковая	1		
У 1500.02.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
						3
				г. Москва		
				Формат А4		



Обозначение	Размеры, мм							h1 отб	h2 отб	Масса
	H	D	D1	D2	Г	Е	Пс			
У1500 02 00 00	398	570	574	624	294	116	348	3	16	57
-01	518	676	680	730	414	117	468	4	18	64
-02	685	800	804	854	581	127	625	5	20	73
-03	842	900	904	954	738	132	732	6	22	82

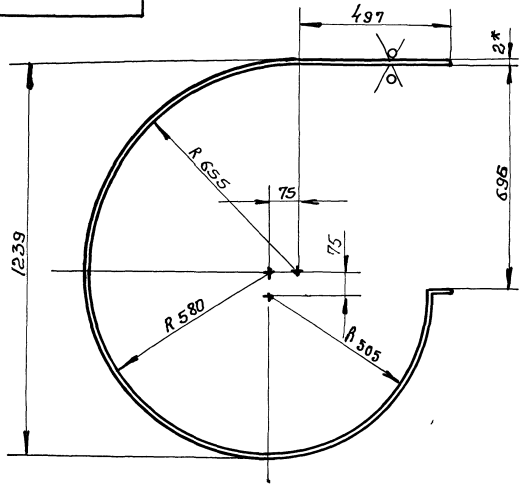
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 $2 \pm t/2$
 3* Размеры для справок

21581-04 18

У 1500 02 00 00 05				Изм	Масса	Процесс
Исполн	Н.С.С.С.	Л.С.С.С.	В.С.С.С.	У	отб	—
Разработ	Бух	С.С.С.	В.С.С.			
Проб	Федоров	С.С.С.	В.С.С.	Лист 1 из 1		
И.К.	Федоров	С.С.С.	В.С.С.	Гипроавтомат		
Утв	Баскин	С.С.С.	В.С.С.	Г. Москва		
Копировать запрещено				Формат А2		

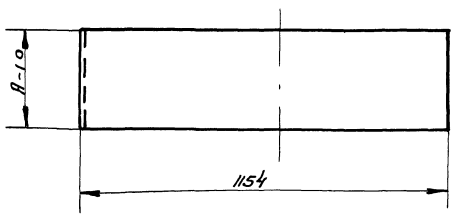
Исполнитель: Подпись и печать исполнителя и дата

✓(V)



Обозначение	R, мм	Масса кг
У 1500.02.00.03	234	14,3
-01	414	21
-02	531	29,4
-03	738	37,5

- 1 Развернутая длина - 3238 мм
- 2 ±t₂/2
- 3* Размер для справок



				У 1500 02.00.03		
Изм/лист	Исполнит	Подп	Дата	Лист	Масса	Мощн
Разработ	Мазулик	Л/Л	17.82	1	см	—
Проб	Федоров	Ф/П	17.82	1	табл	—
				Лист		Листов
И капр	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 5-ПК-2.0 гост 18903-74		Гипродробрпрот
Этб	Федоров	Ф/П	17.82	4-ПК-2.0 ст.3 ПК5 гост 14523-70		г. Москва
Формат А3						

У 1500 02.00.01 Б

Рис 1

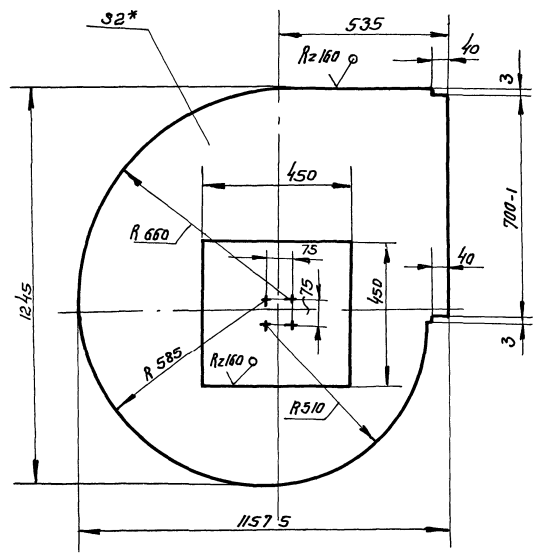
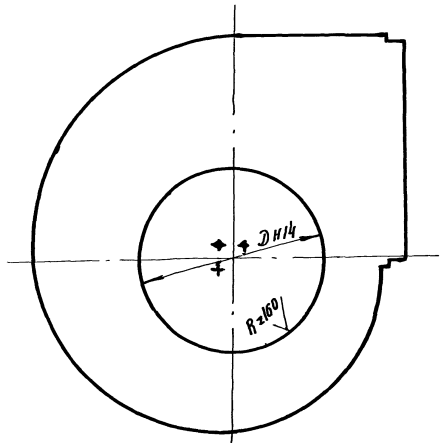


Рис 2

Остаточное см. рис 1



- 1 + t₂, ±t₂/2
- 2* Размер для справок

Обозначение	Рис	D, мм	Масса, кг
У 1500 02 00 01	1	—	13,2
-01		570	12,3
-02	2	676	10,7
-03		800	8,5
-04		900	6,3

21581-04 19

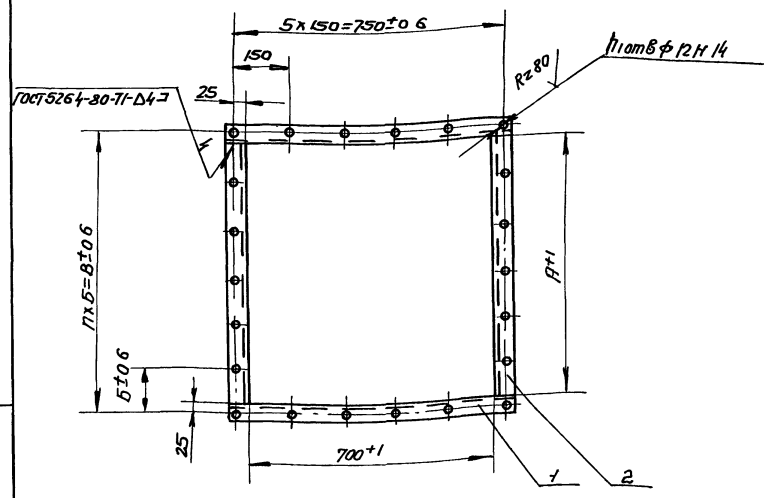
				У 1500 02.00.01		
Изм/лист	Исполнит	Подп	Дата	Лист	Масса	Мощн
Разработ	Мазулик	Л/Л	17.82	1	см	—
Проб	Федоров	Ф/П	17.82	1	табл	1 10
				Лист		Листов
И капр	Федоров	Ф/П	17.82	Лист 6-ПК-2.0 гост 18903-74		Гипродробрпрот
Этб	Федоров	Ф/П	17.82	4-ПК-2.0 ст.3 ПК5 гост 14523-70		г. Москва
				Капиров		Щеглова
Формат А3						

Формат Загла Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Документация		
Б3	У1500 02 01 00 СБ	Оборудовъ чертежъ		
		Детали		
Б4	У1500 02 01 01	Поперечина Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L=790±1 мм	2	2,7 кг
	Переменные	данные для исполнения		
		У1500 02 01 00		
		Детали		
Б4	У-1500 02 01 02	Поперечина Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L=238±1 мм	2	1 кг
		У1500 02 01 00		
Исх. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разработ	Мазинка	Лист	Листов	
Проб	Федоров	2	2	
И копир	Федоров	2	2	
Утв	Баскин	2	2	
У1500 02 01 00				Лист
Фланец				2
Гипродревпром				
г. Москва				
Формат А4				

Формат Загла Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		У1500 02 01 00-01		
		Детали		
Б4	У1500 02 01 02-01	Поперечина Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L=418±1 мм	2	1,4 кг
		У1500 02 01 00-02		
		Детали		
Б4	У1500.02.01.02-02	Поперечина Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L=585±1, мм	2	2 кг
		У1500 02 01 00-03		
		Детали		
Б4	У1500 02 01 02-03	Поперечина Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L=742±1 мм	2	2,6 кг
		У1500 02 01 00		
Исх. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разработ	Мазинка	Лист	Листов	
Проб	Федоров	2	2	
И копир	Федоров	2	2	
Утв	Баскин	2	2	
У1500 02 01 00				Лист
Фланец				2
Гипродревпром				
г. Москва				
Формат А4				

Лист №1 из 2-х. Подп. и дата. Взам. инв. №1 (Исх. №1) из 2-х. Подп. и дата.

92 00 10 20 0051 R



Обозначение	размеры мм			h	n1 шт	Масса кг
	A	B	B			
У1500 02 01 00	238	116	348	3	16	7,4
-01	418	117	468	4	18	8,2
-02	585	127	635	5	20	9,4
-03	742	132	792	6	22	10,6

1 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2 ± тз/2

21581-04 20

				У1500.02.01.00 СБ		
Исх. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мазинка	Лист	Листов	4	—	—
Проб	Федоров	2	2	Лист	Листов	1
И копир	Федоров	2	2	Гипродревпром		
Утв	Баскин	2	2	г. Москва		
Копироб				Щеглов		
Фланец				Формат А3		
Оборудовъ чертежъ						

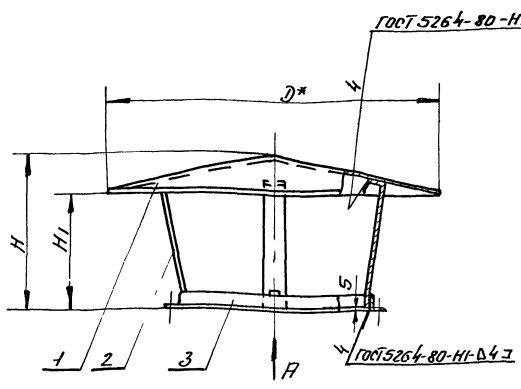
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А3	ЗТ 1500 00 00.00СБ	Сборочный чертёж Циклон Указания по изготовлению и под- бору, материалы для проектирования		Выпуск 1-0
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	ЗТ 1500 00 00.00			
	<u>Детали</u>			
А3	1 ЗТ 1500 00 00 01	Колпак	1	
А3	2 ЗТ 1500 00 00 02	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-02	Фланец	1	
	<u>ЗТ 1500 00 00 00-01</u>			
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500 00 00.01-01	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-01	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-04	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Зонт	Лист	Лист	Листов
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978		1	1	2
Проб	Федоров	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1978				
И.контр	Федоров	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1978	Гипродревпром г. Москва Формат ИЧ			
И.т.б.	Баскин	Б.В.	Б.В.	1978				

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		ЗТ 1500 00 0 0 00-02		
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500.00 00 01-02	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-02	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-06	Фланец	1	
	<u>ЗТ 1500 00 00.00-03</u>			
	<u>Детали</u>			
	1 ЗТ 1500 00 00 01-03	Колпак	1	
	2 ЗТ 1500 00 00 02-03	Лапа	4	
	3 ЗТ 1500.01 00 02-07	Фланец	1	

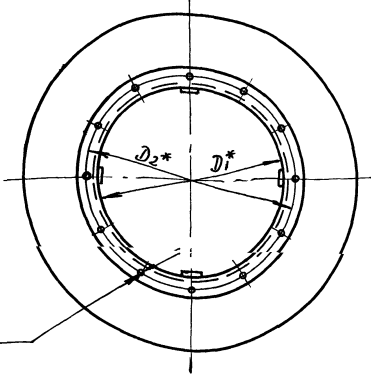
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Зонт	Лист	Лист	Листов
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978		1	1	2
Проб	Федоров	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1978				
И.контр	Федоров	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1978	Гипродревпром г. Москва Формат ИЧ			
И.т.б.	Баскин	Б.В.	Б.В.	1978				

9500 00 00 0051 LE



Обозначение	Шифр	Размеры, мм					Масса, кг	
		D	D1	D2	H1	H		
ЗТ 1500 00 00 00	ЗТ 1500-1	1000	574	624	335	470	12	22,5
-01	-2	1180	680	730	395	555	12	29,4
-02	-3	1400	804	854	470	660	18	33,8
-03	-4	1570	904	954	525	737	18	46,9

Вид А



- 1 Указания по подбору зонтов см выпуск 1-0
2. Электрод Э-42 Гост 9467-75
- 3* Размеры для справок
- 4 ±ε/2

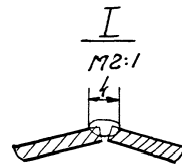
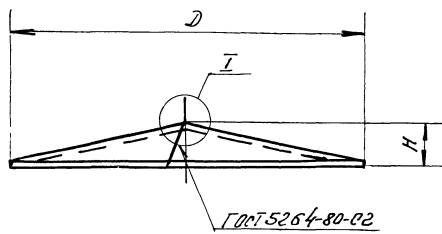
21581-04 21				
Зонт				
Сборочный чертёж				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мазина	М.С.	М.С.	1978
Проб	Федоров	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1978
И.контр	Баскин	Б.В.	Б.В.	1978
И.т.б.	Войсевич	В.В.	В.В.	1978
Гипродревпром г. Москва			Масса Металл	

371500.00.00.01

0/1/1

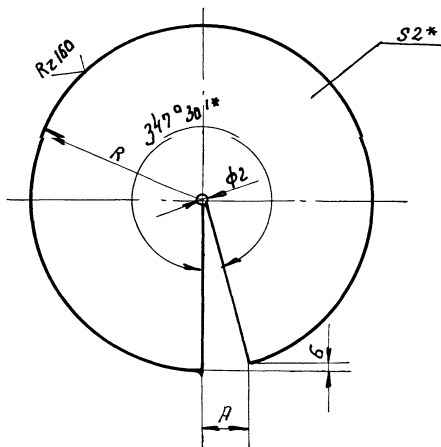
Сервис 7.4/1-1 Балунчик 1-7

УТВ. Нормы. Подп. и дата. Изменения. Подп. и дата. Подп. и дата.



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	D	H	R	A	Б	
371500.00.00.01	1000	135	518	118	14	13.0
-01	1180	166	611	140	17	18.1
-02	1400	190	725	166	20	25.5
-03	1570	212	813	186	22	32.1

Развертка



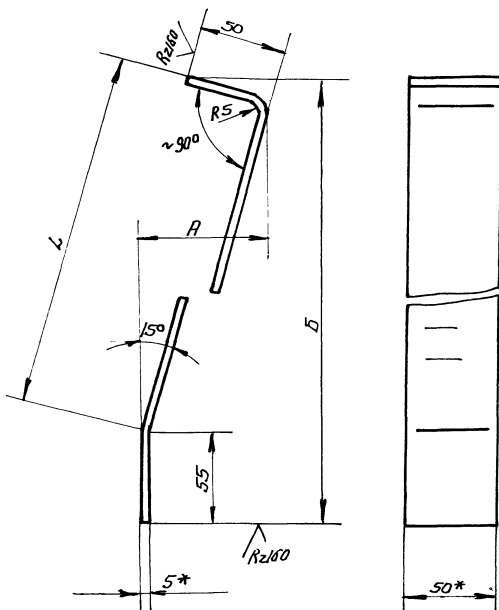
1. Сварка ручная электродуговая. Электрод Э-42, ГОСТ 9467-75.
- 2 ± t₂/2
- 3* Размеры для справок.

371500.00.00.01					
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпак	Лист Масса Масштаб
Разработ	Маслин	М/В	11.12		
Проб.	Федоров	Ф/В	11.12		
И.контр.	Федоров	Ф/В	11.12	Лист	Листов
УТВ.	Федоров	Ф/В	11.12	Б-ПН-2 ГОСТ 1890.3-74 2-й см. 3 ГОСТ 16523-70 Гипродревпром г. Москва Формат А3	

371500.00.00.02

0/1/1

УТВ. Нормы. Подп. и дата. Изменения. Подп. и дата. Подп. и дата.



Обозначение	Размеры, мм			Разверт. длины, мм	Масса, кг
	d	A	Б		
371500.00.00.02	320	86	379	415	0,8
-01	387	104	442	482	0,95
-02	472	125	525	570	1,12
-03	535	140	585	630	1,2

- 1 ± t₂/2
- 2* Размеры для справок

21581-04

(22)

371500.00.00.02					
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса Масштаб
Разработ	Маслин	М/В	11.12		
Проб.	Федоров	Ф/В	11.12		
И.контр.	Федоров	Ф/В	11.12	Лист	Листов
УТВ.	Федоров	Ф/В	11.12	Лист 5*50-5-2 ГОСТ 103-76 8 см 3. ГОСТ 5235-79 Конур. Целиков г. Москва Формат А3	