

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ВЫПУСК 1-4

**Циклоны УЦ - 1200
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.И. ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНАЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 15.07.1985 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ“
ПРИКАЗ №137 ОТ 20.12.1985 г.

Содержание

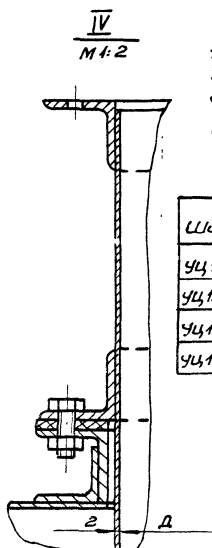
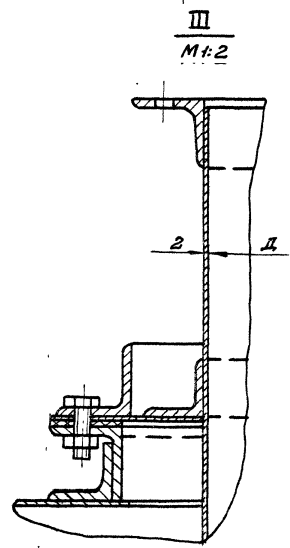
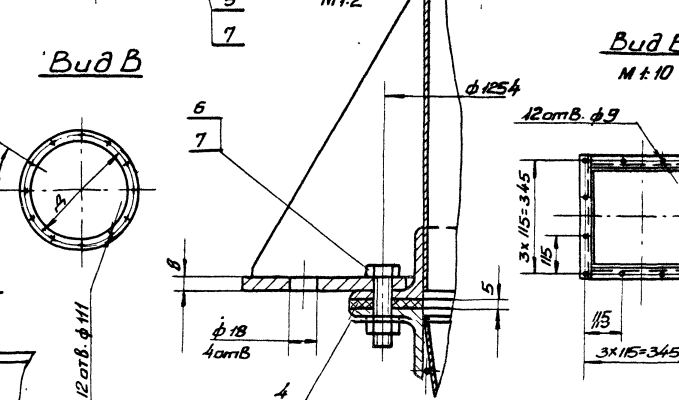
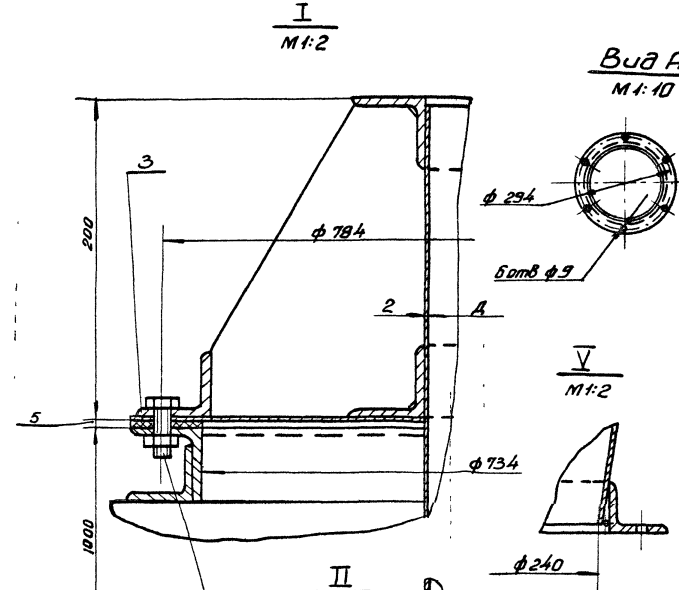
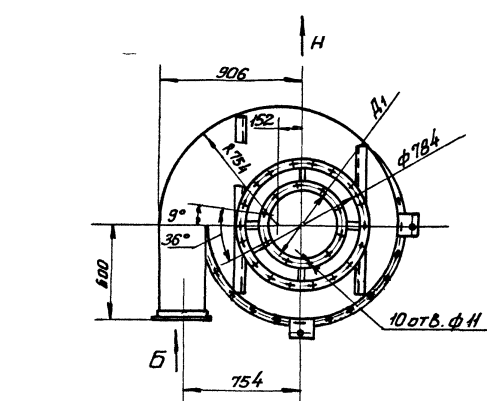
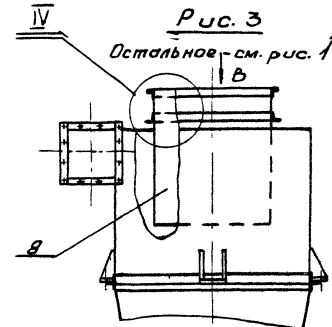
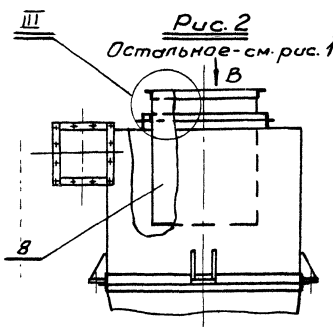
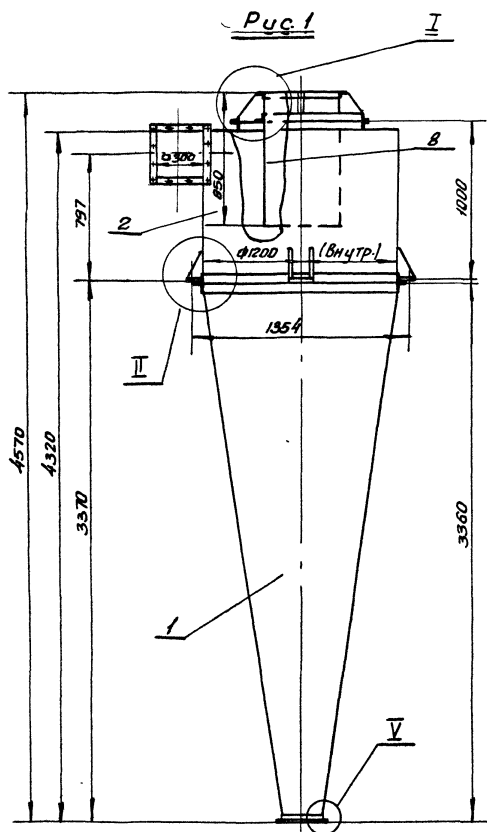
Выпуск 1-4

Серия 7411-1

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|-------------------------------------|------|
| | Содержание | |
| УЦ 1200 00 00 00 | Циклон УЦ 1200 | 2 |
| УЦ 1200 00 00 00 СБ | Циклон УЦ 1200 Сборочный чертеж | 3 |
| УЦ 1200 00 00 01 | Прокладка | |
| УЦ 1200 01 00 00 | Конус в сборе | |
| УЦ 1200 01 00 01 | Конус | 4 |
| УЦ 1200 01 00 00 СБ | Конус в сборе Сборочный чертеж | 5 |
| УЦ 1200 01 00 02 | Фланец | |
| УЦ 1200 02 00 00 | Цилиндр внешний | |
| УЦ 1200 02 00 03 | Сбязь | 6 |
| УЦ 1200 02 00 00 СБ | Цилиндр внешний Сборочный чертеж | 7 |
| УЦ 1200 02 00 01 | Цилиндр | |
| УЦ 1200 02 00 02 | Лист верхний | 8 |
| УЦ 1200 02 00 05 | Ребро | |
| УЦ 1200 02 00 04 | Сектор | |
| УЦ 1200 02 00 07 | Стенка боковая | 9 |
| УЦ 1200 02 01 00 | Фланец | |
| УЦ 1200 03 00 01 | Лист нижний | 10 |
| УЦ 1200 02 01 00 СБ | Фланец Сборочный чертеж | |
| УЦ 1200 03 00 00 | Цилиндр внутренний | 11 |
| УЦ 1200 03 00 00 СБ | Цилиндр внутренний Сборочный чертеж | 12 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|--|------|
| У1200 00 00 00 | Улитка с клапаном | |
| У1200 01 00 00 | Клапан противвзрывной | |
| У1200 01 00 01 | Шайба | 13 |
| У1200 00 00 00 СБ | Улитка с клапаном Сборочный чертеж | 14 |
| У1200 01 00 00 СБ | Клапан противвзрывной Сборочный чертеж | |
| У1200 01 00 02 | Петля левая | |
| У1200 01 00 03 | Петля правая | 15 |
| У1200 01 00 04 | Пластик | |
| У1200 01 00 05 | Стержень | |
| У1200 01 00 06 | Шайба | |
| У1200 01 00 07 | Стенка | 16 |
| У1200 01 00 08 | Шибер | |
| У1200 01 00 09 | Прокладка | |
| У1200 02 00 01 | Стенка | 17 |
| У1200 02 00 00 | Улитка | |
| У1200 02 00 02 | Стенка боковая | 18 |
| У1200 02 00 00 СБ | Улитка Сборочный чертеж | 19 |
| ЗТ 1200 00 00 00 | Зонт | |
| ЗТ 1200 00 00 00 СБ | Зонт Сборочный чертеж | 20 |
| ЗТ 1200 00 00 01 | Колпак | |
| ЗТ 1200 00 00 02 | Лапа | 21 |

| Код | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|------|---------------------|--|------------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | УЦ 1200 00 00 00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Серия 7411-1 | Циклоны Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования Сборочные единицы | Выпуск 1-0 | |
| А4 | 1 | | УЦ 1200 01 00 00 | Конус в сборе | 1 | |
| А4 | 2 | | УЦ 1200 02 00 00 | Цилиндр внешний | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 3 | | УЦ 1200 00 00 01 | Прокладка | 1 | |
| | | | УЦ 1200 00 00 01-01 | Прокладка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болты Гост 7798-70 | | |
| | 5 | | | М10x30 | 38 | |
| | 6 | | | М10x40 | 4 | |
| | 7 | | | Гайка М10 | | |
| | | | | Гост 5915-70 | 42 | |
| | | | УЦ 1200 00 00 00 | Циклон УЦ 1200 | | |
| | | | | Лист 1 | | |
| | | | | Лист 2 | | |
| | | | | Лист 3 | | |
| | | | | Лист 4 | | |
| | | | | Лист 5 | | |
| | | | | Лист 6 | | |
| | | | | Лист 7 | | |
| | | | | Лист 8 | | |
| | | | | Лист 9 | | |
| | | | | Лист 10 | | |
| | | | | Лист 11 | | |
| | | | | Лист 12 | | |
| | | | | Лист 13 | | |
| | | | | Лист 14 | | |
| | | | | Лист 15 | | |
| | | | | Лист 16 | | |
| | | | | Лист 17 | | |
| | | | | Лист 18 | | |
| | | | | Лист 19 | | |
| | | | | Лист 20 | | |
| | | | | Лист 21 | | |
| | | | | Лист 22 | | |
| | | | | Лист 23 | | |
| | | | | Лист 24 | | |
| | | | | Лист 25 | | |
| | | | | Лист 26 | | |
| | | | | Лист 27 | | |
| | | | | Лист 28 | | |
| | | | | Лист 29 | | |
| | | | | Лист 30 | | |
| | | | | Лист 31 | | |
| | | | | Лист 32 | | |
| | | | | Лист 33 | | |
| | | | | Лист 34 | | |
| | | | | Лист 35 | | |
| | | | | Лист 36 | | |
| | | | | Лист 37 | | |
| | | | | Лист 38 | | |
| | | | | Лист 39 | | |
| | | | | Лист 40 | | |
| | | | | Лист 41 | | |
| | | | | Лист 42 | | |
| | | | | Лист 43 | | |
| | | | | Лист 44 | | |
| | | | | Лист 45 | | |
| | | | | Лист 46 | | |
| | | | | Лист 47 | | |
| | | | | Лист 48 | | |
| | | | | Лист 49 | | |
| | | | | Лист 50 | | |
| | | | | Лист 51 | | |
| | | | | Лист 52 | | |
| | | | | Лист 53 | | |
| | | | | Лист 54 | | |
| | | | | Лист 55 | | |
| | | | | Лист 56 | | |
| | | | | Лист 57 | | |
| | | | | Лист 58 | | |
| | | | | Лист 59 | | |
| | | | | Лист 60 | | |
| | | | | Лист 61 | | |
| | | | | Лист 62 | | |
| | | | | Лист 63 | | |
| | | | | Лист 64 | | |
| | | | | Лист 65 | | |
| | | | | Лист 66 | | |
| | | | | Лист 67 | | |
| | | | | Лист 68 | | |
| | | | | Лист 69 | | |
| | | | | Лист 70 | | |
| | | | | Лист 71 | | |
| | | | | Лист 72 | | |
| | | | | Лист 73 | | |
| | | | | Лист 74 | | |
| | | | | Лист 75 | | |
| | | | | Лист 76 | | |
| | | | | Лист 77 | | |
| | | | | Лист 78 | | |
| | | | | Лист 79 | | |
| | | | | Лист 80 | | |
| | | | | Лист 81 | | |
| | | | | Лист 82 | | |
| | | | | Лист 83 | | |
| | | | | Лист 84 | | |
| | | | | Лист 85 | | |
| | | | | Лист 86 | | |
| | | | | Лист 87 | | |
| | | | | Лист 88 | | |
| | | | | Лист 89 | | |
| | | | | Лист 90 | | |
| | | | | Лист 91 | | |
| | | | | Лист 92 | | |
| | | | | Лист 93 | | |
| | | | | Лист 94 | | |
| | | | | Лист 95 | | |
| | | | | Лист 96 | | |
| | | | | Лист 97 | | |
| | | | | Лист 98 | | |
| | | | | Лист 99 | | |
| | | | | Лист 100 | | |
| | | | | Лист 101 | | |
| | | | | Лист 102 | | |
| | | | | Лист 103 | | |
| | | | | Лист 104 | | |
| | | | | Лист 105 | | |
| | | | | Лист 106 | | |
| | | | | Лист 107 | | |
| | | | | Лист 108 | | |
| | | | | Лист 109 | | |
| | | | | Лист 110 | | |
| | | | | Лист 111 | | |
| | | | | Лист 112 | | |
| | | | | Лист 113 | | |
| | | | | Лист 114 | | |
| | | | | Лист 115 | | |
| | | | | Лист 116 | | |
| | | | | Лист 117 | | |
| | | | | Лист 118 | | |
| | | | | Лист 119 | | |
| | | | | Лист 120 | | |
| | | | | Лист 121 | | |
| | | | | Лист 122 | | |
| | | | | Лист 123 | | |
| | | | | Лист 124 | | |
| | | | | Лист 125 | | |
| | | | | Лист 126 | | |
| | | | | Лист 127 | | |
| | | | | Лист 128 | | |
| | | | | Лист 129 | | |
| | | | | Лист 130 | | |
| | | | | Лист 131 | | |
| | | | | Лист 132 | | |
| | | | | Лист 133 | | |
| | | | | Лист 134 | | |
| | | | | Лист 135 | | |
| | | | | Лист 136 | | |
| | | | | Лист 137 | | |
| | | | | Лист 138 | | |
| | | | | Лист 139 | | |
| | | | | Лист 140 | | |
| | | | | Лист 141 | | |
| | | | | Лист 142 | | |
| | | | | Лист 143 | | |
| | | | | Лист 144 | | |
| | | | | Лист 145 | | |
| | | | | Лист 146 | | |
| | | | | Лист 147 | | |
| | | | | Лист 148 | | |
| | | | | Лист 149 | | |
| | | | | Лист 150 | | |
| | | | | Лист 151 | | |
| | | | | Лист 152 | | |
| | | | | Лист 153 | | |
| | | | | Лист 154 | | |
| | | | | Лист 155 | | |
| | | | | Лист 156 | | |
| | | | | Лист 157 | | |
| | | | | Лист 158 | | |
| | | | | Лист 159 | | |
| | | | | Лист 160 | | |
| | | | | Лист 161 | | |
| | | | | Лист 162 | | |
| | | | | Лист 163 | | |
| | | | | Лист 164 | | |
| | | | | Лист 165 | | |
| | | | | Лист 166 | | |
| | | | | Лист 167 | | |
| | | | | Лист 168 | | |
| | | | | Лист 169 | | |
| | | | | Лист 170 | | |
| | | | | Лист 171 | | |
| | | | | Лист 172 | | |
| | | | | Лист 173 | | |
| | | | | Лист 174 | | |
| | | | | Лист 175 | | |
| | | | | Лист 176 | | |
| | | | | Лист 177 | | |
| | | | | Лист 178 | | |
| | | | | Лист 179 | | |
| | | | | Лист 180 | | |
| | | | | Лист 181 | | |
| | | | | Лист 182 | | |
| | | | | Лист 183 | | |
| | | | | Лист 184 | | |
| | | | | Лист 185 | | |
| | | | | Лист 186 | | |
| | | | | Лист 18 | | |



| Шифр | Обозначение | Рис | Размеры, мм. | | Масса, кг |
|-----------|------------------|-----|--------------|-----|-----------|
| | | | Д | Д1 | |
| УЦ 1200-1 | УЦ 1200.00.00.00 | 1 | 456 | 510 | 317,2 |
| УЦ 1200-2 | -01 | | 540 | 594 | 318,5 |
| УЦ 1200-3 | -02 | 2 | 630 | 684 | 323 |
| УЦ 1200-4 | -03 | 3 | 720 | 774 | 317,6 |

1. Указания по подбору циклонов см. Выпуск 1-0
 2. Предельные отклонения размеров ± 0,15

20960-02

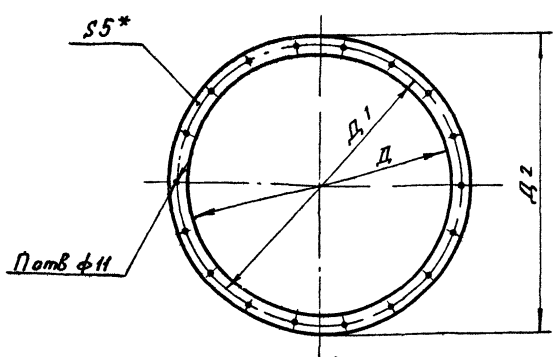
| | | | | | |
|----------------------------|--|--|-----------|--------|--------|
| УЦ 1200.00.00.00 СБ | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Циклон УЦ 1200 | | | И | см. | — |
| Воробочный чертеж | | | Лист | Листов | 1 |
| ГНПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | | Формат А2 | | |

Лист 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию. Подпись и дата.

Копировал Акишина.

Выпуск 1-4
Серия 7.411-1

44 1200 00 00 01 01



| Обозначение | Размеры, мм | | | П отв | Масса, кг |
|---------------------|-------------|------|------|-------|-----------|
| | Д | Д1 | Д2 | | |
| 44 1200 00 00 01 | 734 | 784 | 820 | 18 | 0,63 |
| 44 1200 00 00 01-01 | 1204 | 1254 | 1294 | 24 | 1,1 |

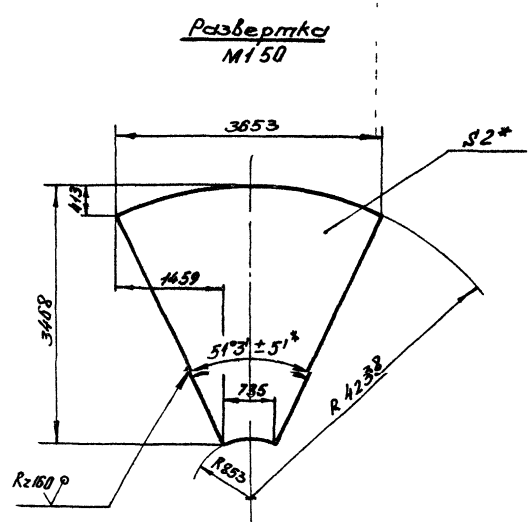
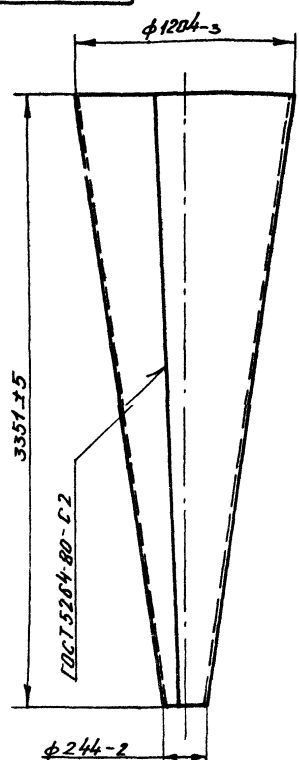
* Размер для справок

| | | | | | | |
|------------------|------------|---------|---------|----------------------|--------|---------------|
| 44 1200 00 00 01 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | М | г |
| Разр | Штампов | Штампов | Штампов | Штампов | см | — |
| Проб | Дубровский | Зул | 11 81 | Лист | Листов | 1 |
| И контр | Дубровский | Зул | 11 81 | Пластина I, лист | | ГИПРОДРЕВПРОМ |
| Итб | Дубровский | Зул | 11 81 | ТМКЦ-С1-ГОСТ 1338-77 | | г Москва |

| № докум | № листа | № докум | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------|---------|---------|---------------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| 42 | | | 44 1200 01 00 00 05 | Оборачивный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 43 | 1 | | 44 1200 01 00 01 | Конус | 1 | |
| 43 | 2 | | 44 1200 01 00 02 | Фланец | 1 | |
| | 3 | | 44 1200 01 00 02-10 | Фланец | 1 | |
| 44 | 4 | | 44 1200 01 00 03 | Кольцо | | |
| | | | | Провалка 5-1 | | |
| | | | | ГОСТ 3282-74 | | |
| | | | | $e = 782 \pm 1 \text{ мм}$ | 1 | 0,12 кг |
| 44 | 5 | | 44 1200 01 00 04 | Кольцо | | |
| | | | | Провалка 5-1 | | |
| | | | | ГОСТ 3282-74 | | |
| | | | | $e = 5765 \pm 1 \text{ мм}$ | 1 | 0,58 кг |

| | | | | | | |
|------------------|------------|---------|---------|---------------|--------|---------------|
| 44 1200 01 00 00 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | М | г |
| Разр | Штампов | Штампов | Штампов | Штампов | см | — |
| Проб | Дубровский | Зул | 11 81 | Лист | Листов | 1 |
| И контр | Дубровский | Зул | 11 81 | Конус в сборе | | ГИПРОДРЕВПРОМ |
| Итб | Дубровский | Зул | 11 81 | | | г Москва |

44 1200 10 00 01 01



- 1 Электраб 342 ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 3 *Размер для справок

20960-03

| | | | | | | |
|------------------|------------|---------|---------|------------------------------|--------|---------------|
| 44 1200 01 00 01 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | М | г |
| Разр | Штампов | Штампов | Штампов | Штампов | см | — |
| Проб | Дубровский | Зул | 11 81 | Лист | Листов | 1 |
| И контр | Баскин | Зул | 11 81 | Конус | | ГИПРОДРЕВПРОМ |
| Итб | Дубровский | Зул | 11 81 | Б.ПН 2 ГОСТ 19903-74 | | г Москва |
| | | | | 4 П-В см 3 по ГОСТ 176523-70 | | |

✓(N)

20 00 10 0021 7K

Выпуск 1-4
Серия 7 411-1

Рис 1

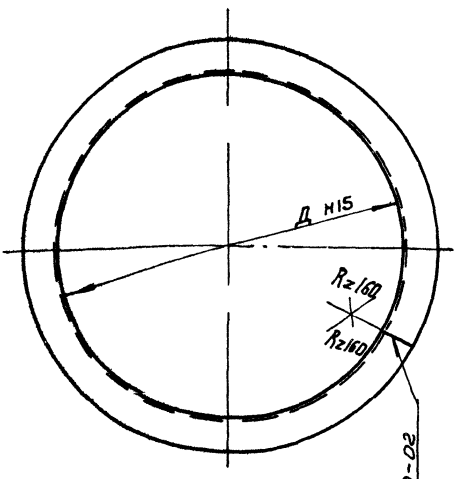
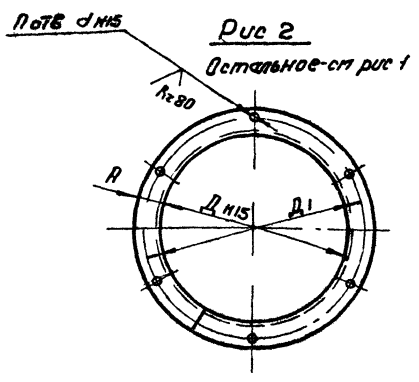


Рис 2



| Обозначение | Рис | Размеры, мм | | | | n отб | Материал | Разверн длина мм | Масса кг |
|------------------|-----|-------------|----|------|----|-------|--|------------------|----------|
| | | Д | Н | Д1 | d | | | | |
| УЦ 1200 01 00 02 | 2 | 254 | 20 | 294 | 9 | 6 | Углек. Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3пс5 ГОСТ 535-79 | 863 | 1,86 |
| -01 | 1 | 460 | | | | | Стенка Б-4х4х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3пс5 ГОСТ 535-79 | 1526 | 5,14 |
| -02 | 2 | | 25 | 510 | 11 | 10 | | | |
| -03 | 1 | 544 | | | | | Углек. Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3пс5 ГОСТ 535-79 | 1773 | 3,83 |
| -04 | 2 | | 25 | 594 | 11 | 10 | | | 1790 |
| -05 | 1 | 634 | | | | | Углек. Б-4х4х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3пс5 ГОСТ 535-79 | 2072 | 6,98 |
| -06 | | | | 684 | | 12 | | | |
| -07 | | | 25 | 774 | | | | | |
| -08 | 2 | 724 | | 784 | | 18 | | 2355 | 7,94 |
| -09 | | | | 784 | | | | 2386 | 8,04 |
| -10 | | 1204 | | 1254 | | 24 | | 3852 | 13,02 |

- 1 Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

| УЦ 1200 01 00 02 | | Лист | Масса | Маски |
|------------------|--|--------|----------|---------------------------|
| Фланец | | 1 | от табл. | - |
| От табл. | | Лист 1 | Листа 61 | 2ипродревпром г Москва |

Лист N проект / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя

| Рис | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------------------|---------------------|---|---------------------------|------------|
| | | Документация | | |
| | УЦ 1200 02 00 00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | УЦ 1200 02 01 00 | Фланец | 1 | |
| | | Детали | | |
| 2 | УЦ 1200 02 00 01-08 | Цилиндр | 1 | |
| 3 | УЦ 1200 01 00 02-09 | Фланец | 1 | |
| 4 | УЦ 1200 02 00 02 | Лист беркний | 1 | |
| 5 | УЦ 1200 02 00 03 | Связь | 1 | |
| 6 | УЦ 1200 02 00 03-01 | Связь | 1 | |
| 7 | УЦ 1200 02 00 04 | Сектор | 1 | |
| 8 | УЦ 1200 01 00 02 10 | Фланец | 1 | |
| 9 | УЦ 1200 02 00 05 | Ребро | 8 | |
| 10 | УЦ 1200 02 00 06 | Пластик | | |
| | | Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19303-74 Ст 3пс5 ГОСТ 14637-79 140 ± 1 x 100 ± 1 мм | 4 | 0,88 кг |
| 11 | УЦ 1200 02 00 07 | Стенка боковая | 1 | |
| 12 | УЦ 1200 02 00 08 | Стенка боковая | | |
| | | Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19303-74 4 П-В ст. 3пс5 ГОСТ 14637-79 597-1 x 300-1 мм | 1 | 2,81 кг |
| УЦ 1200 02 00 00 | | | | |
| Цилиндр внешний | | | Лист | Лист |
| | | | Листа 61 | 1 |
| | | | 2ипродревпром г Москва | |

| УЦ 1200 02 00 03 | | Лист | Масса | Маски |
|------------------|--|------|----------|-------|
| Связь | | 1 | от табл. | - |
| -01 | | 2 | 1135 | 2,76 |

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

6
20960-02

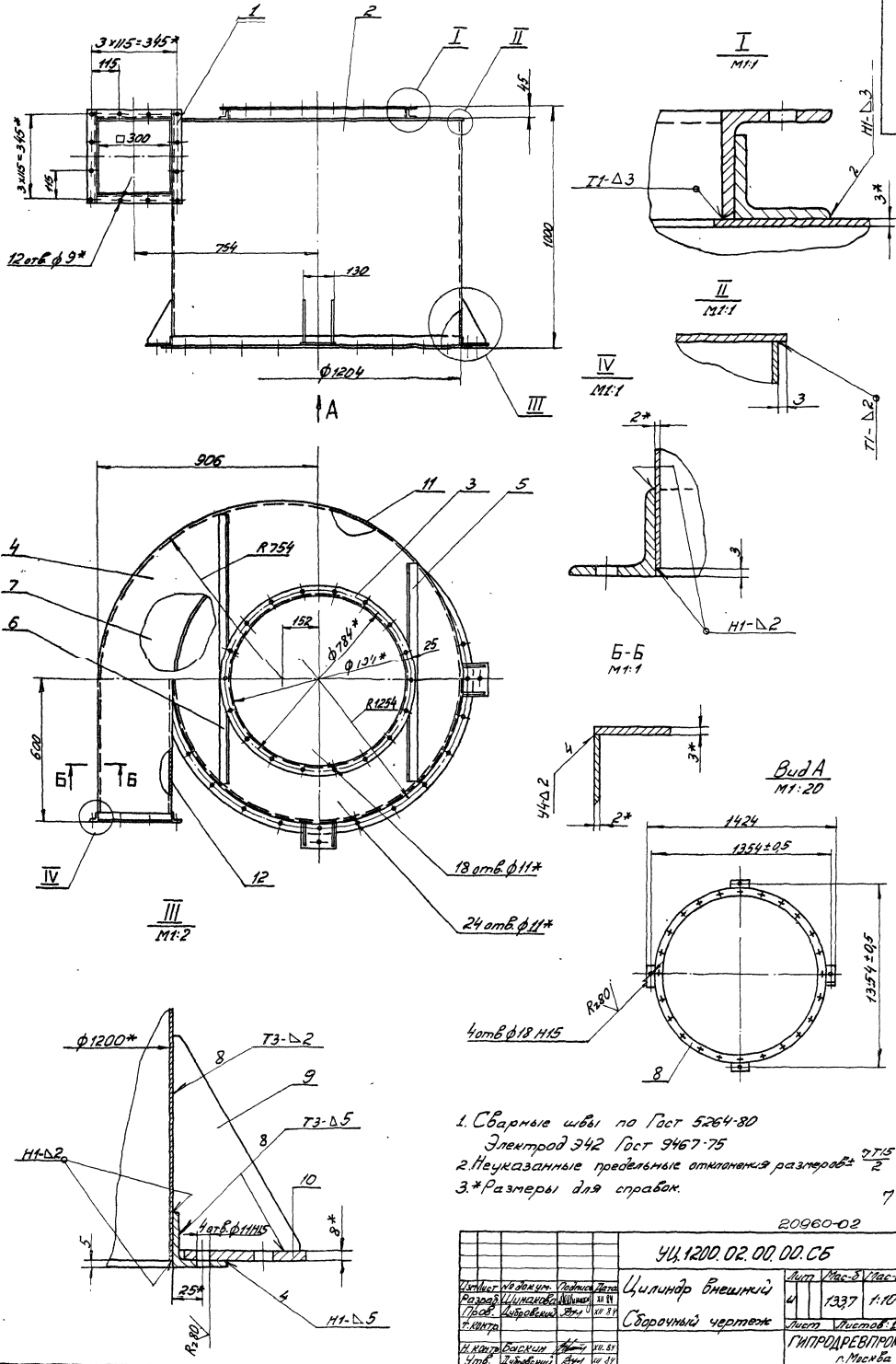
| УЦ 1200 02 00 03 | | Лист | Масса | Маски |
|------------------|--|---------------------------|----------|-------|
| Связь | | 1 | от табл. | - |
| | | Лист | Листа 61 | |
| | | 2ипродревпром г Москва | | |

Лист N проект / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя

Лист N проект / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя / Подпись и дата / Шифр исполнителя

Чертеж 2.441-1 Втулка 1-4

УЧ.1200.02.00.00.С5



1. Сварные швы по Гост 5264-80
Электрод Э42 Гост 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.15
3. *Размеры для справок.

20960-02

УЧ.1200.02.00.00.С5

| | | | | Цилиндр втулочный | | Лист | Мас. 8 | Мас. 8 |
|---------|-----------|---------|--|-------------------|----------------|------|--------|--------|
| Исполн | Провер | Дата | | № | 1337 | 1.10 | | |
| Рисов | Утвержден | Электр | | Лист | Всего листов 1 | | | |
| Э.Клинт | С.Клинт | Э.Клинт | | ГИПРОДРЕВПРОМ | | | | |
| И.Клинт | С.Клинт | Э.Клинт | | г. Москва | | | | |
| И.Клинт | С.Клинт | Э.Клинт | | Формат А2 | | | | |

Серия 7 411-1 Выпуск 1-4

411200 02 00 01

Рис 1
М 1 10

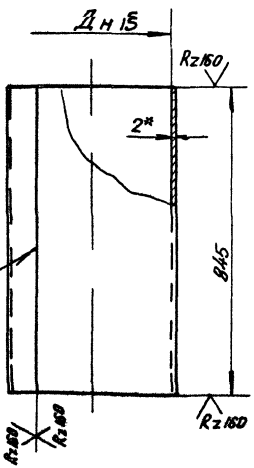
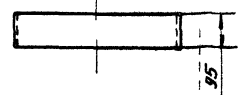


Рис 2
М 1 10

Остальное - см рис 1

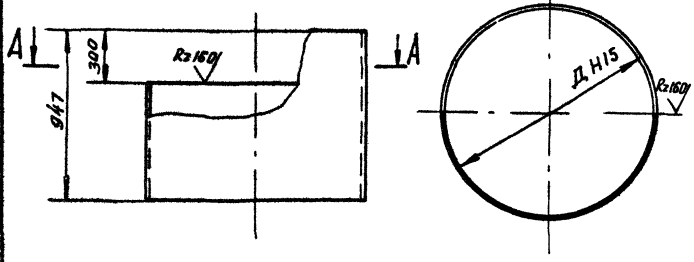


| Обозначение | Рис | Ди, мм | Разберн длина, мм | Масса, кг |
|-----------------|-----|--------|-------------------|-----------|
| 411200 02 00 01 | 1 | 456 | 1438 | 19,08 |
| -01 | 2 | | | 2 14 |
| -02 | 1 | 540 | 1702 | 22 58 |
| -03 | 2 | | | 2 54 |
| -04 | 1 | 630 | 1984 | 26 32 |
| -05 | 2 | | | 2 96 |
| -06 | 1 | 720 | 2267 | 30,08 |
| -07 | 2 | | | 3 38 |
| -08 | 3 | 1200 | 3774 | 47 23 |

- 1 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 3 * Размер для справок

Рис 3
М 1 20

Остальное - см рис 1

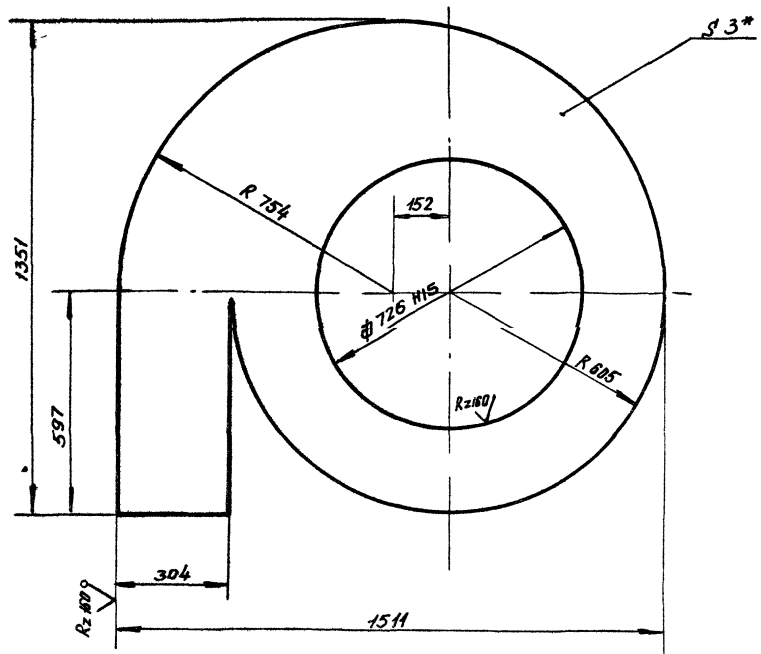


A-A

| 411200 02 00 01 | | | | Лист | Масса | Масшт |
|-----------------|-------------|---------|-------|------------------------------|---------|---------------------------|
| Ил/Лист | № докум | Подпись | Дата | Цилиндр | см табл | - |
| Разработ | Шинкалова | В.И. | 21.84 | | | |
| Проб | Андреевский | В.И. | 22.84 | | | |
| И контр | Баскин | В.И. | 21.84 | Лист 5 ПН 2 ГОСТ 19903 74 | | ГИПРОДРЕВПРОМ г Москва |
| Утв | Андреевский | В.И. | 22.84 | 4 П 8 ст 3 м 5 ГОСТ 16323 70 | | |

формат А3

411200 02 00 02



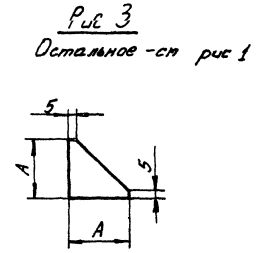
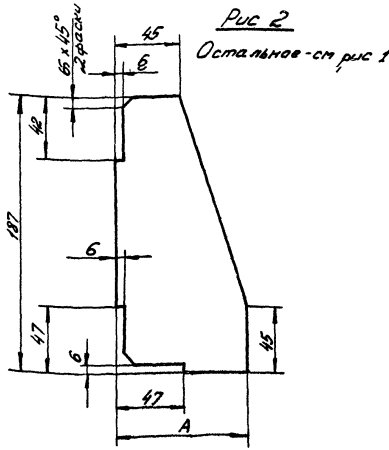
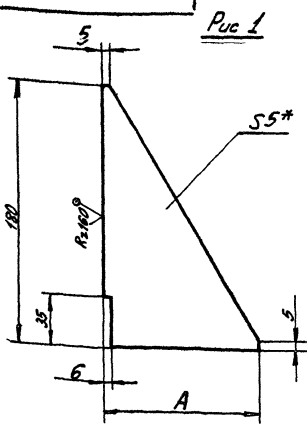
- 1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 2 * Размер для справок

| 411200 02 00 02 | | | | Лист | Масса | Масшт |
|-----------------|-------------|---------|-------|------------------------------|-------|---------------------------|
| Ил/Лист | № докум | Подпись | Дата | Лист верхний | 28 86 | 1 5 |
| Разработ | Шинкалова | В.И. | 21.84 | | | |
| Проб | Андреевский | В.И. | 22.84 | | | |
| И контр | Баскин | В.И. | 21.84 | Лист 5 ПН 3 ГОСТ 19903 74 | | ГИПРОДРЕВПРОМ г Москва |
| Утв | Андреевский | В.И. | 22.84 | 4 П 8 ст 3 м 5 ГОСТ 16323 70 | | |

Копировал Лихина формат А3

Серия 7411-1 Выпуск 1-4

50 00 20 0021 716

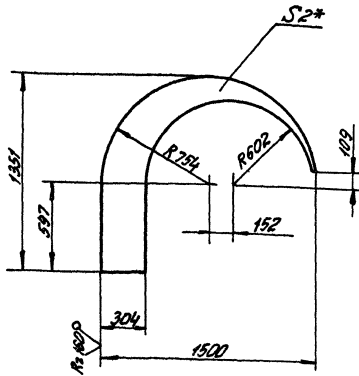


| Обозначение | Рис | A, мм | Масса, кг |
|------------------|-----|-------|-----------|
| УЦ 1200 02 00 05 | 1 | 105 | 0,39 |
| -01 | 2 | 29 | 0,5 |
| -02 | | 131 | 0,69 |
| -03 | 3 | 40 | 0,04 |

1 Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,175}{2}$
 2* Размер для справок

| УЦ 1200 02 00 05 | | | | Лист | Масса | Мас-б |
|-----------------------|--|--|--|---------------|-------|-------|
| Ребро | | | | 4 | Ст | r2 |
| | | | | Лист Листов 1 | | |
| Лист 5-й 5-й 19903 74 | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ | | |
| 8 Ст 3 п 5 1671637 79 | | | | г Москва | | |

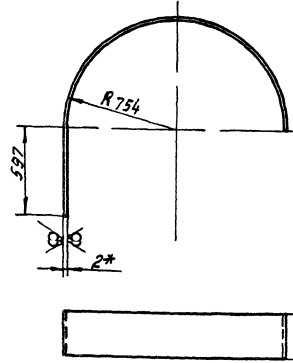
40 00 20 0021 716



1 Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,175}{2}$
 2* Размер для справок

| УЦ 1200 02 00 04 | | | | Лист | Масса | Мас-б |
|-----------------------------|--|--|--|---------------|-------|-------|
| Сектор | | | | 4 | 7,93 | 1 20 |
| | | | | Лист Листов 1 | | |
| Лист 5-й 2-й 19903 74 | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ | | |
| 1 1/2 В Ст 3 п 5 1671632 79 | | | | г Москва | | |

70 00 20 0021 716



1 Развернутая длина - 2961 мм
 2 Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,175}{2}$
 3* Размер для справок

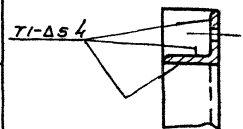
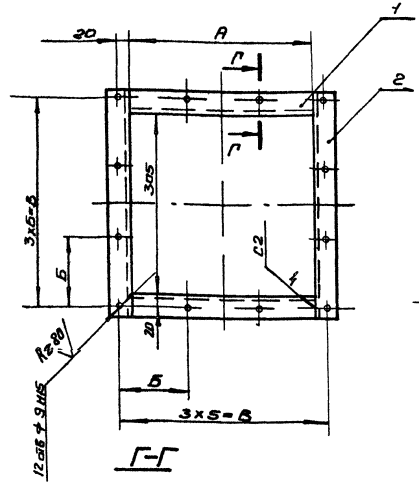
| УЦ 1200 02 00 07 | | | | Лист | Масса | Мас-б |
|-----------------------------|--|--|--|---------------|-------|-------|
| Стенка бонбазы | | | | 4 | 13,95 | 1 20 |
| | | | | Лист Листов 1 | | |
| Лист 5-й 2-й 19903 74 | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ | | |
| 4 1/2 В Ст 3 п 5 1671632 79 | | | | г Москва | | |

9
20960 02

Серия 7411-1 Выпуск 1-4

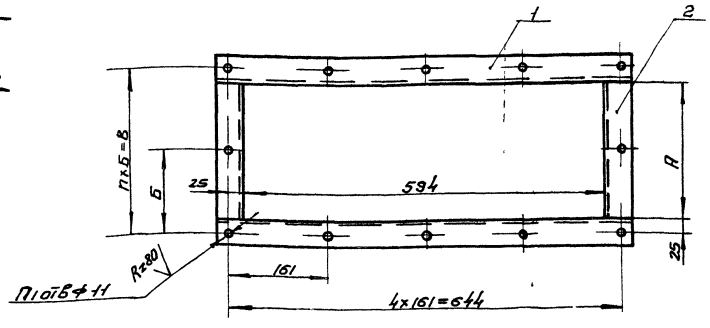
0300.10.20.0021.716

Рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

Рис. 2
Остальное - см рис. 1



| Обозначение | Рис | Размеры, мм | | | n | n1 | Масса кг |
|------------------|-----|-------------|-----|-----|---|----|----------|
| | | A | B | B | | | |
| УЦ 1200.02.01.00 | 1 | 304 | 115 | 345 | - | - | 2,94 |
| -01 | 2 | 226 | 138 | 276 | 2 | 12 | 6,86 |
| -02 | | 313 | 121 | 363 | 3 | 14 | 7,52 |
| -03 | | 426 | 119 | 476 | 4 | 16 | 8,38 |
| -04 | | 555 | 121 | 605 | 5 | 18 | 9,34 |

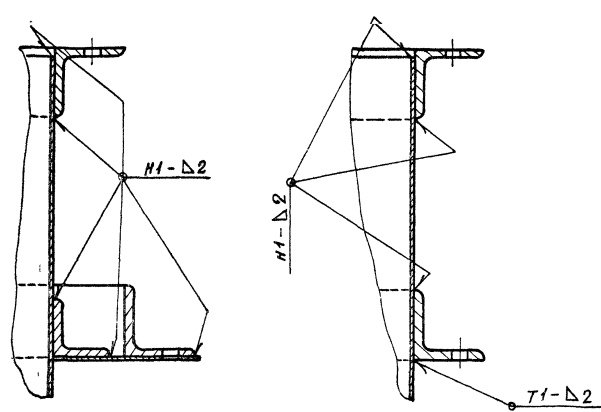
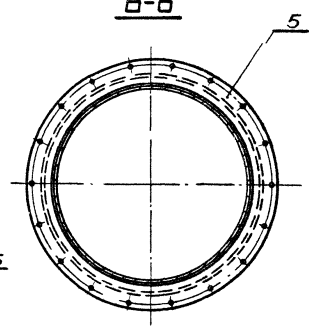
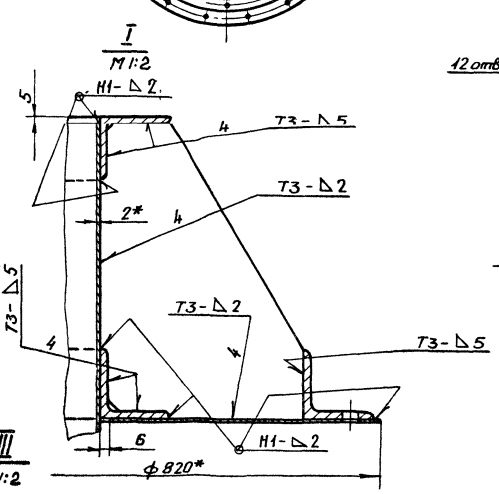
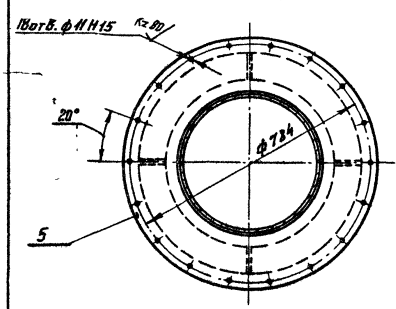
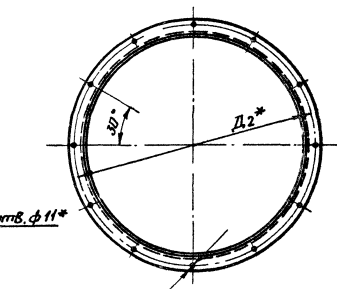
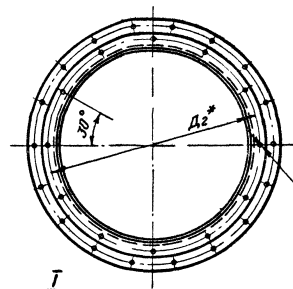
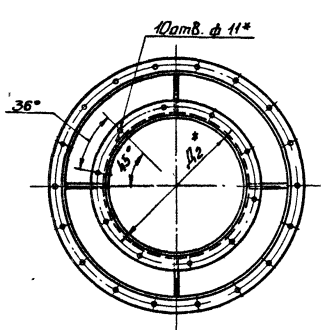
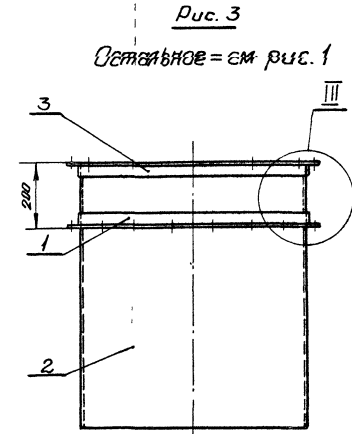
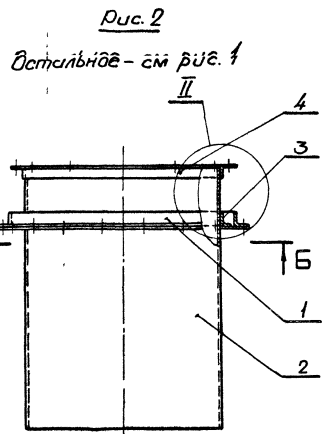
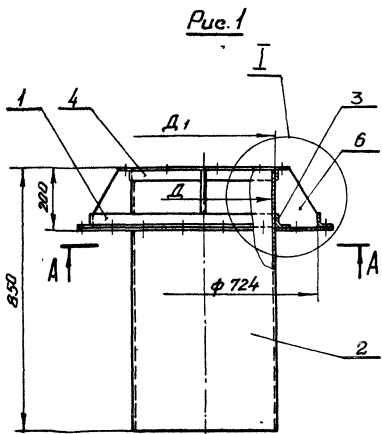
| УЦ 1200.02.01.00.СБ | | | | | | |
|---------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Лист | Масса | Листов | Листов | Листов | Листов | Листов |
| 1 | ст. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Фланец | | | | | | |
| Оборотный чертёж | | | | | | |
| Формат А3 | | | | | | |

| Лист | Масса | Листов | Листов | Листов | Листов | Листов |
|-----------------------------------|---------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| УЦ 1200.03.00.00.СБ | | | | | | |
| Сварочный чертёж | | | | | | |
| Листов | | | | | | |
| 1 | УЦ 1200.01.00.02-03 | Фланец | 1 | | | |
| Переменные данные для исполнений: | | | | | | |
| УЦ 1200.03.00.00 | | | | | | |
| Листов | | | | | | |
| 2 | УЦ 1200.02.00.01 | Цилиндр | 1 | | | |
| 3 | УЦ 1200.01.00.02-01 | Фланец | 1 | | | |
| 4 | УЦ 1200.01.00.02-02 | Фланец | 1 | | | |
| 5 | УЦ 1200.03.00.01 | Лист нижний | 1 | | | |
| 6 | УЦ 1200.02.00.05-02 | Ребра | 4 | | | |
| УЦ 1200.03.00.00-01 | | | | | | |
| Листов | | | | | | |
| 2 | УЦ 1200.02.00.01-02 | Цилиндр | 1 | | | |
| 3 | УЦ 1200.01.00.02-03 | Фланец | 1 | | | |
| 4 | УЦ 1200.01.00.02-04 | Фланец | 1 | | | |
| УЦ 1200.03.00.00 | | | | | | |
| Цилиндр внутренний | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| Лист | Масса | Листов | Листов | Листов | Листов | Листов |
|---------------------|---------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| УЦ 1200.03.00.00 | | | | | | |
| 5 | УЦ 1200.03.00.01-01 | Лист нижний | 1 | | | |
| 6 | УЦ 1200.02.00.05-01 | Ребра | 4 | | | |
| УЦ 1200.03.00.00-02 | | | | | | |
| Листов | | | | | | |
| УЦ 1200.03.00.00-03 | | | | | | |
| Листов | | | | | | |
| 2 | УЦ 1200.02.00.01-06 | Цилиндр | 1 | | | |
| 3 | УЦ 1200.01.00.02-07 | Фланец | 1 | | | |
| 20960-02.11 | | | | | | |
| УЦ 1200.03.00.00 | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

Листов Листов Листов Листов Листов Листов Листов

Листов Листов Листов Листов Листов Листов Листов



| Обозначение | Рис | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|------------------|-----|-------------|-----|-----|-----------|
| | | Д | Д1 | Д2 | |
| 44 1200.03.00.00 | 1 | 456 | 460 | 510 | 45,5 |
| -01 | | 540 | 544 | 594 | 46,9 |
| -02 | 2 | 630 | 634 | 684 | 51,4 |
| -03 | 3 | 720 | 724 | 774 | 46,0 |

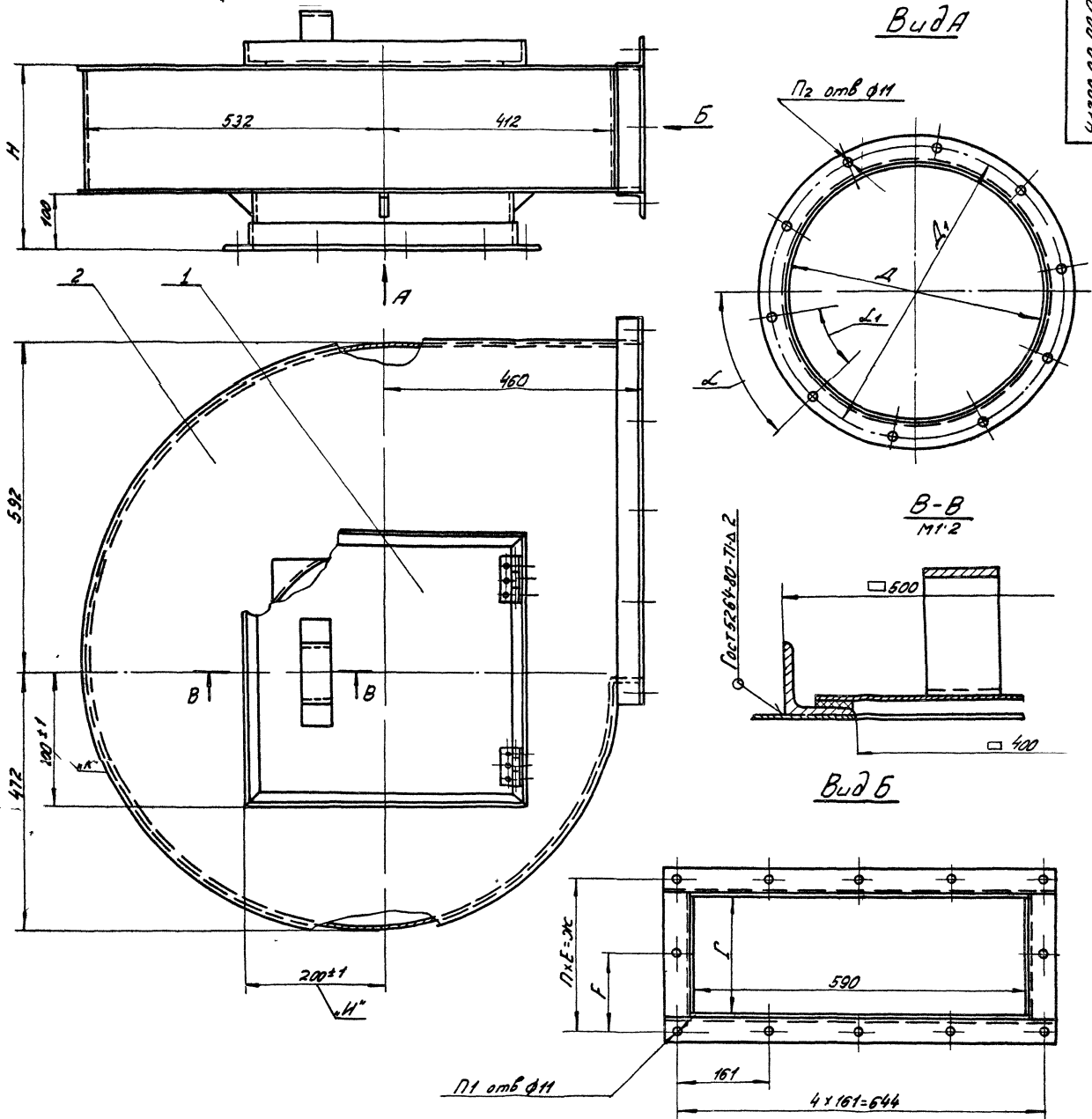
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
 2 Предельные отклонения размеров ± 0,15/2
 3 * Размеры для справок

| 44 1200.03.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масшт |
|---------------------|---|-----|-------|-----------|----------|-------|
| Цилиндр внутренний | И | см. | тавл. | | | |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов 1 | |
| ГИПРОДРЕВПРОМ | | | | г Москва | | |
| Капиравал Акимина | | | | Формат А2 | | |

Лист, шифр, наименование, и другие данные указываются в соответствии с требованиями стандарта

Серия 7411-1 Выпуск 1-44

У1200 00 00 00 СБ



| Шифр | Обозначение | Размеры, мм | | | | | | n | r1 отв ф11 | r2 отв ф10 | Угол° | | Масса, кг |
|---------|----------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|---------------|---------------|-------|----|-----------|
| | | H | Д | ди | Г | Е | Ж | | | | α | β | |
| У1200-1 | У1200 00 00 00 | 326 | 456 | 510 | 222 | 138 | 276 | 2 | 12 | 10 | 45 | 36 | 53,1 |
| У1200-2 | -01 | 413 | 510 | 594 | 309 | 121 | 363 | 3 | 14 | | | | 63,9 |
| У1200-3 | -02 | 526 | 530 | 624 | 422 | 119 | 476 | 4 | 16 | 12 | 30 | 30 | 89 |
| У1200-4 | -03 | 655 | 720 | 774 | 557 | 121 | 605 | 5 | 18 | | | | 76,5 |

- 1 Размеры для справок, кроме размеров "H" и "K"
- 2 Электрод Э42 Гост 3467-75
- 3 Указания по подбору улиток с клапаном 14 см выпуск 1-0

20960-02

| У1200 00 00 00 СБ | | | | Лист | Масса | Мас.ф. |
|-------------------|------------|---------|-------|-------------------|-------|-----------|
| Исполн | Корочин | Подпись | Дата | Улитка с клапаном | — | — |
| Разработ | Касеева | Касеев | 21.07 | | | |
| Проб | Шлякובה | Шляков | 21.07 | Сборочный чертеж | | Лист |
| Т.контр | | | | | | Листов 1 |
| Н.контр | Цыганович | Вх1 | 21.07 | Гипродрепром | | г. Москва |
| Утв | Виноградов | Вх2 | 21.07 | Фармат 12 | | |

Копир Ходышева

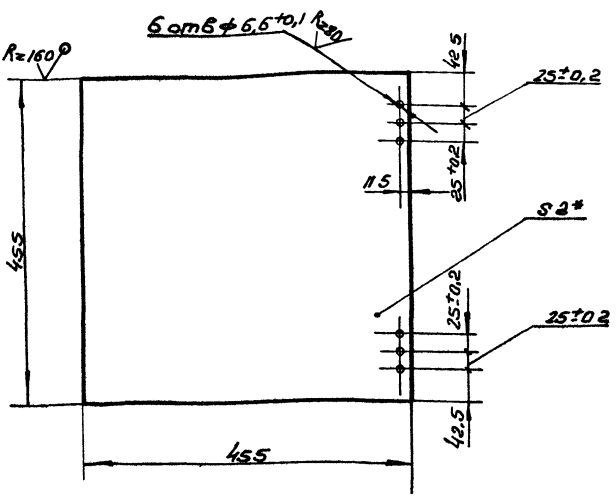
Фармат 12

Шифр чертежа и дата выпуска в печать

80 00 10 0021 R

(N)

Сервис 7 кит-1
Выпуск 1-4



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
2* Размер для справок

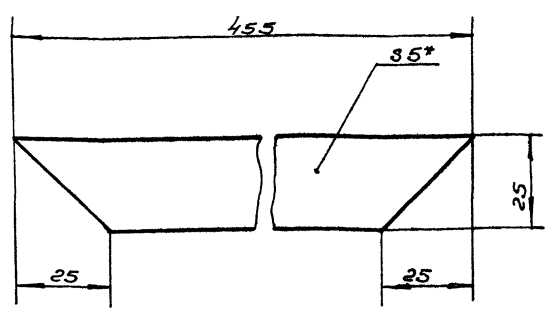
У 1200 01 00 03

Шибер

Шиб. М. П. Подп. и дата
Лист № 1 из 1
Взам. инв. № 1118
Инв. № 1118

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-------|-------------------------------|---------|---------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ | Косолапов | Косолапов | 12.84 | 1 | 3 25 15 | |
| Проб | Шинкалова | Шинкалова | 12.84 | Лист | Листов | |
| И. Копир Баскин Шинкалова | | | | Лист Б. П. № 2 ГОСТ 13903-74 | | Запродрежпром |
| Э. М. Шинкалова | | | | 4-й вст. л. № 5 ГОСТ 16523-70 | | г. Москва |
| | | | | | | Формат А4 |

60 00 10 0021 R



* Размер для справок

У 1200 01 00 09

Прокладка

Шиб. М. П. Подп. и дата
Лист № 1 из 1
Взам. инв. № 1118
Инв. № 1118

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-------|-------------------------------|-----------|---------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ | Косолапов | Косолапов | 12.84 | 1 | 0,065 1 1 | |
| Проб | Шинкалова | Шинкалова | 12.84 | Лист | Листов | |
| И. Копир Баскин Шинкалова | | | | Лист Б. П. № 1 ГОСТ 13903-74 | | Запродрежпром |
| Э. М. Шинкалова | | | | 4-й вст. л. № 5 ГОСТ 16523-70 | | г. Москва |
| | | | | | | Формат А4 |

10 00 20 0021 R

(N)

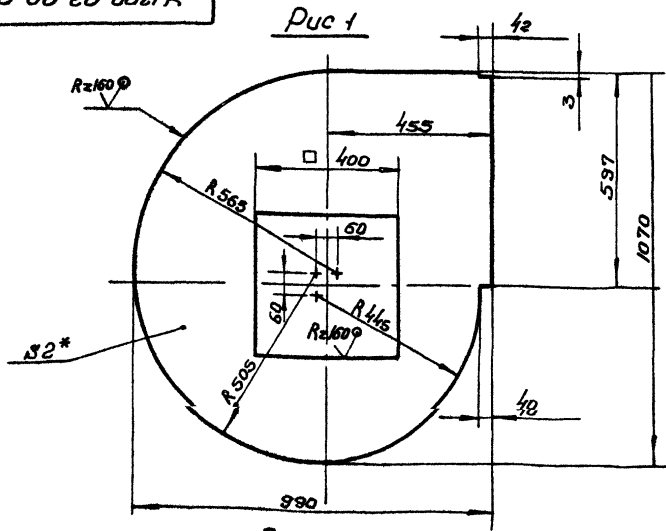


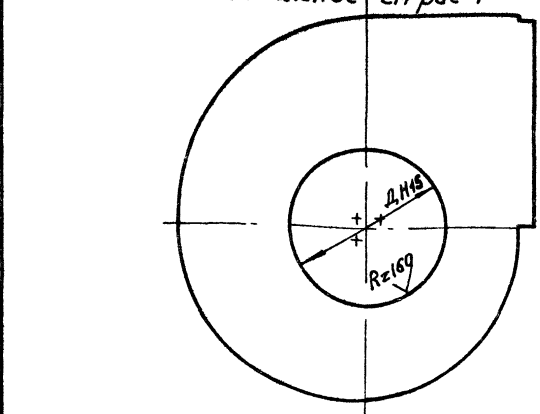
Рис 2
остальное - см рис 1

| Обозначение | Рис | Д, мм | Масса кг |
|-----------------|-----|-------|----------|
| У 1200 02 00 01 | 1 | — | 11, 21 |
| -01 | 2 | 456 | 11, 16 |
| -02 | | 540 | 10, 13 |
| -03 | | 630 | 8, 83 |
| -04 | | 720 | 7, 34 |

1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

2* Размер для справок

Шиб. М. П. Подп. и дата
Лист № 1 из 1
Взам. инв. № 1118
Инв. № 1118



20960-02

У 1200 02 00 01

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-------|-------------------------------|--------------|---------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ | Косолапов | Косолапов | 12.84 | 1 | см табл 1 10 | |
| Проб | Шинкалова | Шинкалова | 12.84 | Лист | Листов | |
| И. Копир Баскин Шинкалова | | | | Лист Б. П. № 2 ГОСТ 13903-74 | | Запродрежпром |
| Э. М. Шинкалова | | | | 4-й вст. л. № 5 ГОСТ 16523-70 | | г. Москва |
| | | | | | | Формат А3 |

Выпуск 1-4
Серия 7.411-1

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Мол. | Приме- чание |
|------------------------|-----------------------|---|------|-----------------|
| | | Документация | | |
| 23 | ЗТ 1200.00.00.00 СБ | Оборочный чертёж | | |
| | Серия 7.411-1 | Циклоны. Указания по изготовлению и подбору, материалы для проектирования | | Выпуск 1-0 |
| | | Переменные данные для исполнения: | | |
| | | ЗТ 1200.00.00.00 | | |
| | | Детали | | |
| 43 | 1 ЗТ 1200.00.00.01 | Колпак | 1 | |
| 44 | 2 ЗТ 1200.00.00.02 | Лапа | 4 | |
| | 3 ЧЦ 1200.01.00.02-02 | Фланец | 1 | |
| | | ЗТ 1200.00.00.00-01 | | |
| | | Детали | | |
| | 1 ЗТ 1200.00.00.01-01 | Колпак | 1 | |
| | 2 ЗТ 1200.00.00.02-01 | Лапа | 4 | |
| | 3 ЧЦ 1200.01.00.02-04 | Фланец | 1 | |
| | | ЗТ 1200.00.00.00-02 | | |
| | | Детали | | |
| | 1 ЗТ 1200.00.00.01-02 | Колпак | 1 | |
| | | ЗТ 1200.00.00.00 | | |
| | | Зонт | | |

Исполнители: Подпись и дата. Проверка: Подпись и дата. Проверка: Подпись и дата.

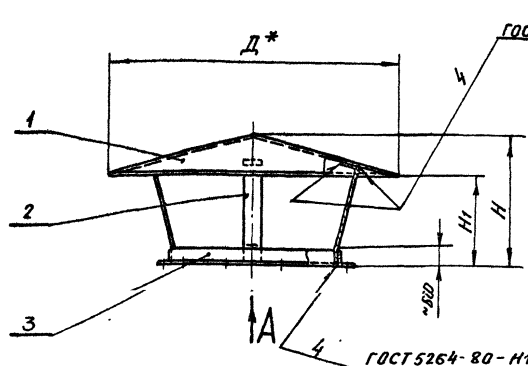
| | | |
|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Исполнители: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. |
| Разработ: Шенюкова | Исполнитель: Шенюкова | 14.84 |
| Проект: Афанасьев | Визир: Афанасьев | 17.12 |
| Рис. гр.: И.Контр. | Баскин | 17.84 |
| Исп. Виссентер | Виссентер | 12.34 |

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Мол. | Приме- чание |
|------------------------|-----------------------|---------------------|------|-----------------|
| | | ЗТ 1200.00.00.00-03 | | |
| | | Детали | | |
| | 1 ЗТ 1200.00.00.01-03 | Колпак | 1 | |
| | 2 ЗТ 1200.00.00.02-03 | Лапа | 4 | |
| | 3 ЧЦ 1200.01.00.02-07 | Фланец | 1 | |
| | | ЗТ 1200.00.00.00 | | |
| | | Зонт | | |

Исполнители: Подпись и дата. Проверка: Подпись и дата. Проверка: Подпись и дата.

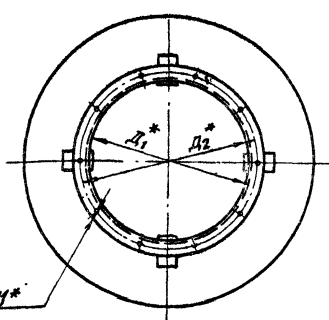
| | | |
|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Исполнители: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. |
| Разработ: Шенюкова | Исполнитель: Шенюкова | 14.84 |
| Проект: Афанасьев | Визир: Афанасьев | 17.12 |
| Рис. гр.: И.Контр. | Баскин | 17.84 |
| Исп. Виссентер | Виссентер | 12.34 |

ЗТ 1200.00.00.00 СБ



| Шифр | Обозначение | Размеры, мм | | | | | n шт | Масса, кг |
|-----------|------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------|-----------|
| | | D | D1 | D2 | H | H1 | | |
| ЗТ 1200-1 | ЗТ 1200.00.00.00 | 820 | 460 | 510 | 340 | 230 | 10 | 16.1 |
| ЗТ 1200-2 | -01 | 970 | 544 | 594 | 400 | 270 | 10 | 20.8 |
| ЗТ 1200-3 | -02 | 1130 | 634 | 684 | 465 | 315 | 12 | 26.5 |
| ЗТ 1200-4 | -03 | 1300 | 724 | 774 | 535 | 360 | 12 | 33.1 |

Вид А



1. Указания по подбору зонтов см. выпуск 1-0
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
3. * Размеры для справок
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T15}{2}$

20960-02

ЗТ 1200.00.00.00 СБ

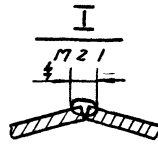
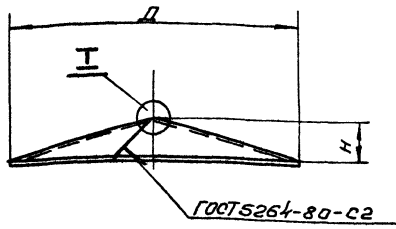
| | | |
|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Исполнители: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. | Проверка: Подпись и дата. |
| Разработ: Шенюкова | Исполнитель: Шенюкова | 14.84 |
| Проект: Афанасьев | Визир: Афанасьев | 17.12 |
| Рис. гр.: И.Контр. | Баскин | 17.84 |
| Исп. Виссентер | Виссентер | 12.34 |

| | | |
|---------------|--------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| Н | см. | тавл. |
| | | - |
| Лист | Листов | 1 |
| ГИПРОДРЕВПРОМ | | |
| г. Москва | | |
| Формат А3 | | |

3Т 1200 00 00 01

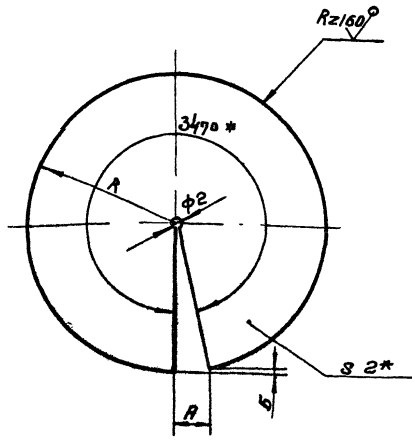
(1/1)

Серия 7 411-1 Выпуск 4-4



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|-----|-----|----|-----------|
| | Д | Н | Р | А | Б | |
| 3Т 1200 00 00 01 | 820 | 110 | 424 | 95 | 11 | 8,58 |
| -01 | 970 | 130 | 501 | 113 | 13 | 11,97 |
| -02 | 1130 | 150 | 584 | 131 | 15 | 16,26 |
| -03 | 1300 | 175 | 672 | 151 | 17 | 21,53 |

Развертка



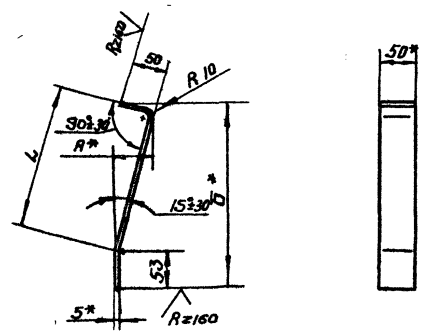
- 1 Сварка ручная электродуговая
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 3 Размер для справок

| 3Т 1200 00.00 01 | | | | | |
|------------------|--------|----------|------|------|---|
| Исх | Лист | Исполнит | Подп | Дата | Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-14-60т ЗПС ГОСТ 16520-70 |
| Разр | Листок | Исполн | Исп | Исп | |
| Проб | Исполн | Исп | Исп | Исп | |
| И контр | Исполн | Исп | Исп | Исп | |
| Этб | Исполн | Исп | Исп | Исп | |

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1

3Т 1200 00 00 02

(1/1)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Разверн аллиг, мм | Масса, кг |
|------------------|-------------|----|-----|----------------------|-----------|
| | L | A | B | | |
| 3Т 1200.00 00 02 | 210 | 57 | 271 | 305 | 0,6 |
| -01 | 257 | 68 | 318 | 352 | 0,69 |
| -02 | 308 | 81 | 364 | 403 | 0,79 |
| -03 | 365 | 96 | 420 | 450 | 0,91 |

- 1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
- 2* Размеры для справок

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1

| 3Т 1200 00 00 02 | | | | | |
|------------------|--------|----------|------|------|---|
| Исх | Лист | Исполнит | Подп | Дата | Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-14-60т ЗПС ГОСТ 16520-70 |
| Разр | Листок | Исполн | Исп | Исп | |
| Проб | Исполн | Исп | Исп | Исп | |
| И контр | Исполн | Исп | Исп | Исп | |
| Этб | Исполн | Исп | Исп | Исп | |

(2/1)

20060-02