

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ.СПЕЦИАЛИСТ *С.В. Кудрявая* С.В. КУДРЯВАЯ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. Королев* В.И. КОРОЛЕВ
НАЧАЛЬНИК СКО I *К.М. Матвеев* К.М. МАТВЕЕВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н.И. Григорьев* Н.И. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДЫ *К.В. Акишина* К.В. АКИШИНА

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1984г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. №291

Обозначение	Наименование	Стр.
1424.1-5.5-00.00	Техническое описание	3
1424.1-5.5-01.0	Изделие закладное МН (МН1, МН2)	4
1424.1-5.5-01.0.05	Надвиг закладное МН (МН1, МН2)	4
	Сборочный чертёж	4
1424.1-5.5-02.0	Изделие закладное МН3	5
1424.1-5.5-03.0	Изделие закладное МН4	5
1424.1-5.5-04.0	Изделие закладное МН5	6
1424.1-5.5-05.0	Изделие закладное МН6	6
1424.1-5.5-06.0	Изделие закладное МН (МН7, МН10)	7
1424.1-5.5-06.0.05	Изделие закладное МН (МН7, МН10)	7
	Сборочный чертёж	7
1424.1-5.5-07.0	Изделие закладное МН (МН8, МН9)	8
1424.1-5.5-07.0.05	Изделие закладное МН (МН8, МН9)	8
	Сборочный чертёж	8
1424.1-5.5-08.0	Изделие закладное МН11	9
1424.1-5.5-09.0	Изделие закладное МН12	9
1424.1-5.5-10.0	Изделие закладное М (М2-33, МН14)	10
1424.1-5.5-10.0.05	Изделие закладное М (М2-33, МН14)	10
	Сборочный чертёж	10
1424.1-5.5-11.0	Изделие закладное М2-23	11
1424.1-5.5-12.0	Изделие закладное МН15	11
1424.1-5.5-13.0	Изделие закладное М2-25	12
1424.1-5.5-14.0	Изделие закладное М2-32	12
1424.1-5.5-15.0	Изделие закладное М2-11	13
1424.1-5.5-16.0	Изделие закладное МН13	13
1424.1-5.5-17.0	Изделие закладное М (М2-13, МН16)	14
	1424.1-5.5-00.00	
	Содержание	Статья
		Лист
		1
		2
	ЦНИИПромзданий	
	Инв. оп. 4	Инв. оп. 4
	Инв. оп. 4	Инв. оп. 4

Имя № подл. Подпись и дата

Имя № подл. Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
1424.1-5.5-17.0.05	Изделие закладное М (М2-13, МН16)	14
	Сборочный чертёж	14
1424.1-5.5-18.0	Изделие закладное М1-12	15
1424.1-5.5-19.0	Изделие закладное М1-14	15
1424.1-5.5-21.0	Изделие закладное МН (МН19... МН25)	16
1424.1-5.5-21.0.05	Изделие закладное МН (МН19... МН25)	16
	Сборочный чертёж	17
1424.1-5.5-20.0	Изделие закладное МН18	17
1424.1-5.5-22.0	Изделие закладное МН (МН26... МН28)	18
1424.1-5.5-22.0.05	Изделие закладное МН (МН26... МН28)	18
	Сборочный чертёж	18
1424.1-5.5-23.0	Изделие закладное МН17	19
1424.1-5.5-24.0	Изделие закладное МН29	19

Взятен л. 1 и 2
Инженер Александр (Максимов А.Ф.) 07.02.94г.

1424.1-5.5-00.00

Лист 2

Выпуск 5: серия 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи - эскизы закладных изделий для железобетонных колонн, перегородок и вальмовых 102 составляющей серии. Изготовить серии, производится в Вулканск-2.

Анмера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали марки А-III марки 3572 или 3572С.

Прокатные профили закладных изделий должны изготавливаться из стали марки ВСт3п2-2-1,20 или марки ВСт3п2-2-1,20 с маркировкой закладных изделий МН...МН10, которые должны

изготавливаться из стали марки ВСт3п2 5-1. Марки стали должны отвечать требованиям ГН-14-3023-80, а при необходимости получения таких сталей - требованиями ГОСТ 38017.

Закладные изделия МН-12, МН-14, МН-16, МН-18, МН-23 и МН-33 должны изготавливаться усиленноармированными закладными изделиями серии 1.420-618 для 1-го варианта опалубки для них должны быть, серия - соответствующим качеством стали, принятой по СНиП 11-31-81. Закладные изделия должны изготавливаться требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 2664-80, инструкции по сборке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 1693-78 и ГОСТ 19292-75.

При изготовлении закладных изделий стержней стальной элементной толщиной не менее 8 мм стержни из стали марки ВСт3п2-2-1,20 должны изготавливаться под углом 40° к горизонту с ГОСТ 19292-75 с $\delta = 0,05 \delta_{н.м.}$ где $\delta_{н.м.}$ - диаметр стержня. В случае изготовления закладных изделий при помощи двугранных стержней под углом 40° к горизонту или в разномысловые отборотки толщина

1.424.1-55-00.070

Исполнители	Р	И	М	Л
	А.С.	В.В.	В.В.	В.В.
Техническое задание				
Центрполиграф				

Нормы: Писемки формат А4

после того как будет принято в 7-8 лет. Длины стержней по чертежам и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета усадки. Размеры на отливке и в готовом изделии. Припуск в длине заготовки стержня может приниматься рабочим диаметром стержня при длине стержня с одной стороны и двух диаметров при длине с двух сторон.

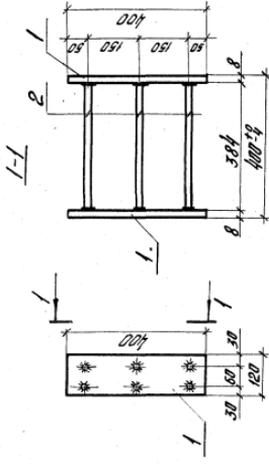
Закладные изделия МН... МН33 должны быть изготовлены из стали марки МН10 или МН10С или стали соответствующей обработки (металлизированная сталь) и стержни по длине стержня марки МН... МН33. Металлизированные стержни марки закладных изделий производятся при помощи соответствующих установок в процессе изготовления закладных изделий № 23, № 25, № 33, МН 14, МН 15 для их фиксации предохраняются от коррозии 10х10мм. Форма и размеры отборотки для фиксации могут быть уточнены по эскизу - изготовителе в части применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отборотки при особых условиях, не требующих отборотки в местах.

Металлизированные стержни должны изготавливаться из стали марки А-III марки 3572 или 3572С. В случае, если монтаж может производиться при высокой температуре не выше 40°С, для монтажа стержней не допускается применение стали марки ВСт3п2. Испытания соединяемых закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10922-75.

Исполнители	Р	И	М	Л
В.В.	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.

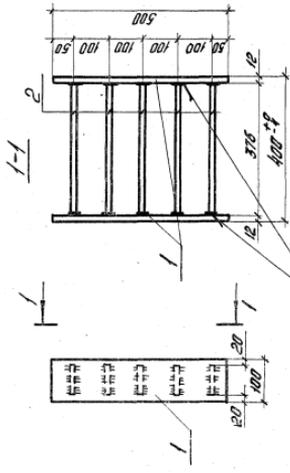
1.424.1-55-00.070

Нормы: Писемки 19135-07 4 формат А4



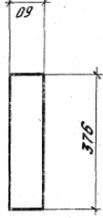
Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
44		1	1.424.1-5.5-00.2-09	Детали		
45		2	1.424.1-5.5-00.1-07	Полоса стальная 20х3-1400х1400 Листовой металл ГОСТ 3801-82	2	3,0 кг
				2-384	6	0,5 кг

1.424.1-5.5-09.0	
Удельный вес	Масса
р	9,0
лист	лист
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



ГОСТ 3264-80-73-N10

Лист 2

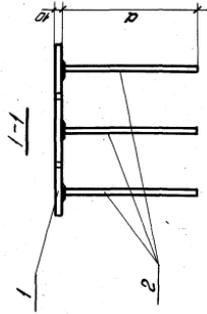
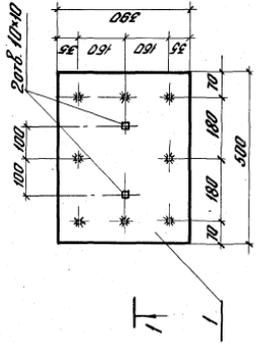


Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
44		1	1.424.1-5.5-00.2-07	Детали		
45		2	1.424.1-5.5-00.1-08	Полоса стальная 20х3-1400х1400 Листовой металл ГОСТ 3801-82	5	3,54 кг

1.424.1-5.5-08.0	
Удельный вес	Масса
р	9,1
лист	лист
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

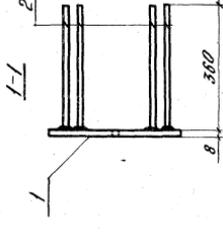
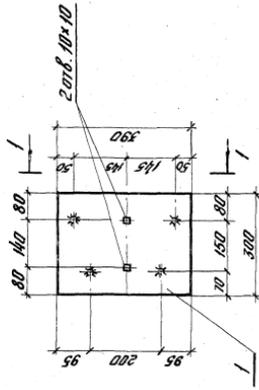
Код	Обозначение	Наименование	Материал
54	1.424.1-5.5-00.2-10	Детали Полка 10x390 Р=500	М2-33
54	1.424.1-5.5-00.1-04	Стержень Ф1200 1007,5*70*42	1 15,3 кг 8 0,32 кг
54	1.424.1-5.5-00.2-10	Детали Полка 10x390 Р=500	МН4
54	1.424.1-5.5-00.1-08	Стержень Ф1200 1007,5*70*42	1 15,3 кг 8 0,5 кг

Итого		1.424.1-5.5-10.0	1	1
Итого		Циркулярное закладное М (М2-33, МН4)	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Материал	Q, кг	Масса, кг
1.424.1-5.5-10.0	М2-33	560	17,9
-01	МН4	400	19,2

Итого		1.424.1-5.5-10.0 СБ	1	1
Итого		Циркулярное закладное М (М2-33, МН4)	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

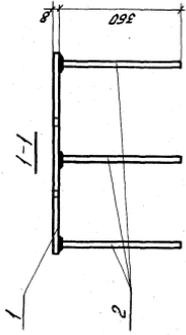
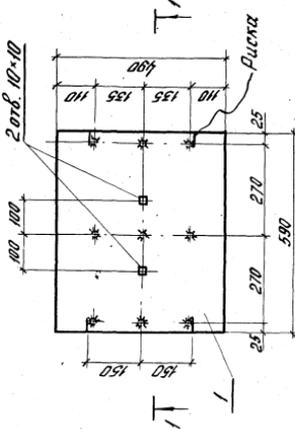


Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	1.424.1-5.5-002-13	Детали	1	7.6кг
54	2	1.424.1-5.5-001-04	Детали	4	0.23кг
				4	0.23кг
1.424.1-5.5-11.0					
Итого масса изделий					
Изделие закладное				Р	8.7
М2-23				Лист	1-10

М. стар. Удобенная	А.С.
М. стар. Халипина	В.Р.
А. стар. Кудрявцева	В.С.
Инженер-конструктор	В.С.
Проверил	В.С.
ЦНИИПРОИЗДАНИИ	
Лист	
Р 8.7	
1-10	
Итого масса изделий	

Копировал: Лёвина

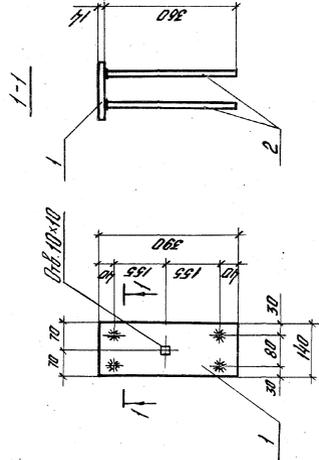
Формат А4



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	1.424.1-5.5-002-11	Детали	1	18.2кг
54	2	1.424.1-5.5-001-04	Детали	9	0.23кг
				9	0.23кг
1.424.1-5.5-12.0					
Итого масса изделий					
Изделие закладное				Р	21
МН5				Лист	1-10

М. стар. Удобенная	А.С.
М. стар. Халипина	В.Р.
А. стар. Кудрявцева	В.С.
Инженер-конструктор	В.С.
Проверил	В.С.
ЦНИИПРОИЗДАНИИ	
Лист	
Р 21	
1-10	
Итого масса изделий	

Копировал: Лёвина 19135-07 12 Формат А4



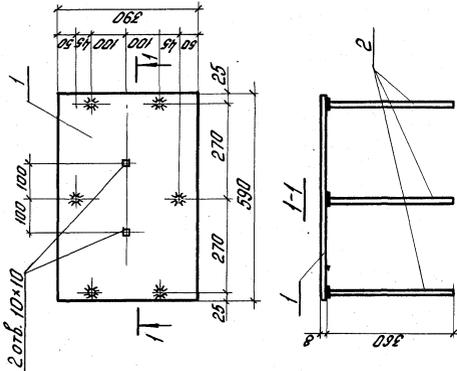
Контр-зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б/1	1	1.424.1-5.5-002-16	Детали	1	6.0кг
Б/4	2	1.424.1-5.5-001-04	Детали	4	0.3кг

ИМК №1074. Подпись и дата: ВЗМ/ИМК/НЗ

1.424.1-5.5-140
Цапельне закладное
МЗ-32

Лист	7.2	Листов	1
Масштаб	1:10		

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ



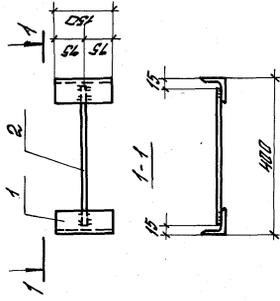
Контр-зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б/1	1	1.424.1-5.5-002-06	Детали	1	14.5кг
Б/4	2	1.424.1-5.5-001-04	Детали	6	0.32кг

ИМК №1074. Подпись и дата: ВЗМ/ИМК/НЗ

1.424.1-5.5-130
Цапельне закладное
МЗ-25

Лист	18.4	Листов	1
Масштаб	1:10		

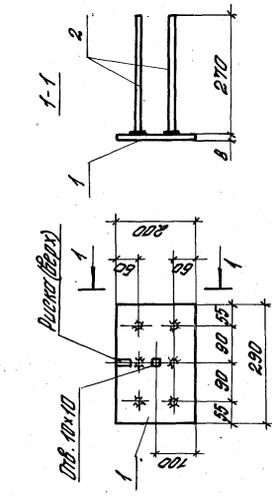
ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	1.424.1-5.5-00.3	детали	2	335 ГОСТ 8782-72 Угловая сталь 200х100х10 ГОСТ 8781-82
Б4		2	1.424.1-5.5-00.1-0.5		1	Перемычка φ12 мм ГОСТ 7801-82 L=370

Лист № 001
Подпись и дата
Взам. Лист №

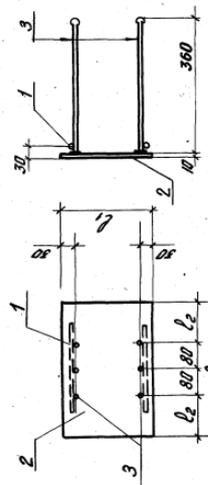
1.424.1-5.5-19.0	
Итого листов	Итого
Р	1.8
М	1:10
ЦНИИПРОМСТАНДИИ	



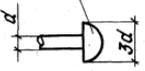
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	1.424.1-5.5-00.2-15	детали	1	Листовое железо φ50 ГОСТ 8781-82
Б4		2	1.424.1-5.5-00.1-12		5	Перемычка φ12 мм ГОСТ 7801-82 L=270

Лист № 001
Подпись и дата
Взам. Лист №

1.424.1-5.5-19.0	
Итого листов	Итого
Р	5.0
М	1:10
ЦНИИПРОМСТАНДИИ	

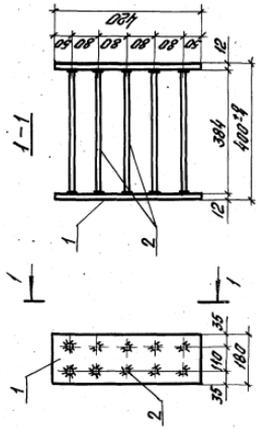


Высокотенная головка



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		l	l ₂	
1.424.1-5.5-21.0	MH19	200	65	7.0
-01	MH20	290	65	8.2
-02	MH21	300		9.3
-03	MH22	300		10.4
-04	MH23	380	115	8.6
-05	MH24	250		10.2
-06	MH25	300		11.7
1.424.1-5.5-21.0025				
Обозначение		Удельная масса		Масса
1.424.1-5.5-21.0		P		1:10
ЦНИИПРОБЛЕМНИИ		Лист		Листов 1

Копировал: Левина 19135-07 18 Формат А4



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1.424.1-5.5-00.2-23	Детали	2	72 кг
1.424.1-5.5-00.1-10	Детали	10	0.5 кг
1.424.1-5.5-20.0			
Обозначение		Удельная масса	
1.424.1-5.5-20.0		P	
ЦНИИПРОБЛЕМНИИ		Лист	

Копировал: Левина 19135-07 18 Формат А4

