

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.901-3

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
ТИПА „К”и„КМ” С ПОДАЧЕЙ ВОДЫ ДО 100 м³ В ЧАС

ВЫПУСК 2

ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24177-03
Цена: 1-82

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.901-3

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
ТИПА „К“ и „КМ“ С ПОДАЧЕЙ ВОДЫ ДО 100 м³ В ЧАС

выпуск 2

ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



РАЗРАБОТАНЫ

ГОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

О.Я. КАЛАТУШИНА

А.М. ПЯТИКОПОВ

Г.М. ДУБОВИС

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЧПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ПРИКАЗ ОТ 22.12.89 г. № 376

Содержание

№№ п/п	Обозначение тех.документации	Наименование тех.документации	Стр.
1	5.901-3.2-000 000 С	Содержание	2
2	5.901-3.2-000 100	Рама опорная	3, 4
3	5.901-3.2-000 200	Рама опорная	4, 5
4	5.901-3.2-000 300 СБ	Сборочный чертёж	6, 7
5	5.901-3.2-000 300 СБ	Сборочный чертёж	8, 9
6	5.901-3.2-000 300	Рама опорная	10
7	5.901-3.2-000 400	Рама опорная	10
8	5.901-3.2-000 300 СБ	Сборочный чертёж	11
9	5.901-3.2-000 400 СБ	Сборочный чертёж	12
10	5.901-3.2-000 500	Расклад	13

№№ п/п	Обозначение тех.документации	Наименование тех.документации	Стр.
11	5.901-3.2-000 300 СБ	Сборочный чертёж	14
12	5.901-3.2-000 600	Расклад	15, 16
13	5.901-3.2-000 600 СБ	Сборочный чертёж	17
14	5.901-3.2-000 001	Опора	18
15	5.901-3.2-000 002	Поперечина	19
16	5.901-3.2-000 003	Улы	20
17	5.901-3.2-000 004	Стойка	
18	5.901-3.2-000 006	Поперечина	21
19	5.901-3.2-000 012	Прутки	22
20	5.901-3.2-000 013	Хомут	

Издательство: ГИИТ - Москва
 Адрес: Москва, ул. Мухоморова, д. 10
 Телефон: 2-10-10

Издательство: ГИИТ - Москва
 Адрес: Москва, ул. Мухоморова, д. 10
 Телефон: 2-10-10

5.901-3.2 000 000 С

Содержание

Изд.	Лист	Итого
1	1	1
Издательство "ГИИТ" - Москва		

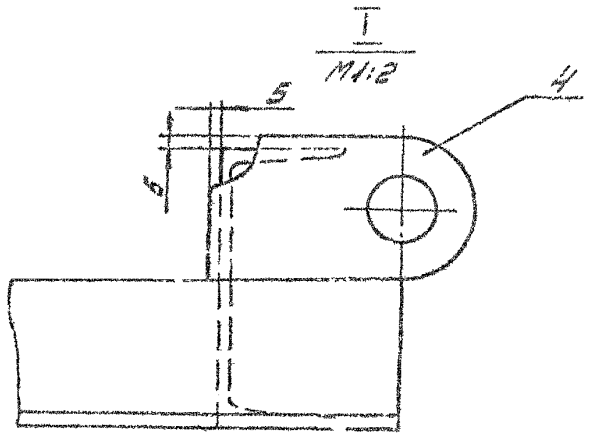
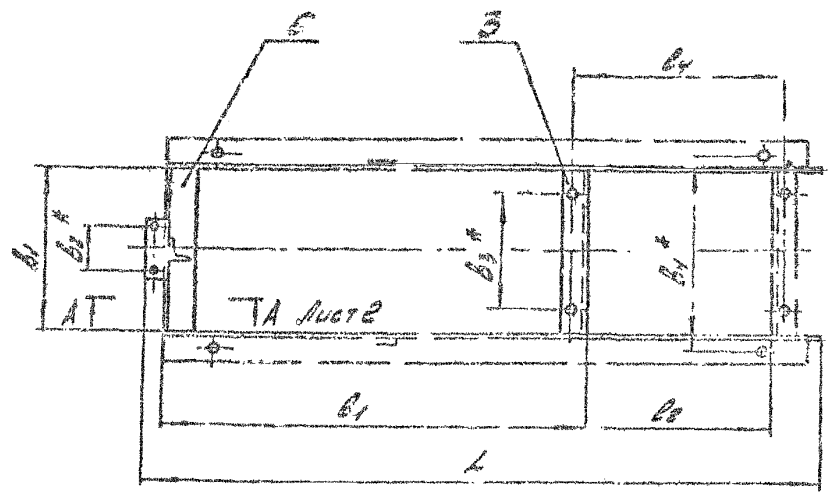
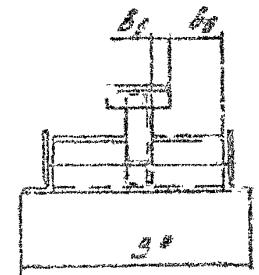
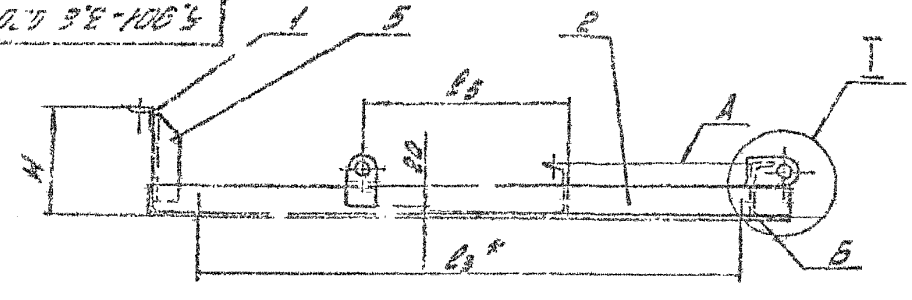
Инв. №		Год. и дель	Взят. инв.	Инв. №	Подл. дата	Кол. на исходе 5.901-3.2-000100						Примеч. н.с.
Эксп. №	Дата	Лов.	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06		
Б1	Е		5.901-3.2-000005	Ребра								
				Уголок 63151517012529-81 Ст. 310 ГОСТ 535-88						1		1,55 кг
				L = 324								
				L = 354	1							1,7 кг
				L = 385		1						1,85 кг
				Уголок 7217515810678509-86 Ст. 310 ГОСТ 535-88								
				L = 380					1			2,2 кг
				L = 410			1					2,2 кг
				L = 460				1				2,66 кг
				L = 560						1		3,24 кг
5.901-3.2-000100											3	
Инв. №											3	
Подл. дата											3	
Кол. на исходе - 3 кг											3	
Формат А4											3	

Инв. №		Год. и дель	Взят. инв.	Инв. №	Подл. дата	Кол. на исходе 5.901-3.2-000200						Примеч. н.с.
Эксп. №	Дата	Лов.	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06		
				Документация								
Б3			5.901-3.2-000200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				Детали								
Б4	1		5.901-3.2-000001	Опора	1							
			-01	Опора		1						
			-02	Опора			1	1		1		
			-12	Опора				1	1			
Б4	2		5.901-3.2-000001-05	Опора	2							
			-02	Опора						2		
			-03	Опора	2							
5.901-3.2-000200												
Инв. №												
Подл. дата												
Кол. на исходе - 3 кг												
Формат А4												

Ид. номер	Подпись	В. ч. инв.	Ид. номер	Подпись	Кол. исх.	01	02	03	04	05	06	Примеч.
					5.901-32-000000							
			Обозначение	Наименование								
			-14	Опора		2						
			-16	Опора			2					
			-18	Опора				2				
			-20	Опора					2			
AY		3	5.901-32-000003	Шико	4	4				4		
			-01	Шико			4	4	4	4		
AY		4	5.901-32-000004	Стойка	1						1	
			-01	Стойка		1						
			-02	Стойка								
			-03	Стойка					1			
			-04	Стойка			1	1				
			-05	Стойка						1		
AY		5	5.901-32-000006	Поперечина	2							
			-01	Поперечина							2	
			-02	Поперечина	2							
			-05	Поперечина					2			
			-06	Поперечина		2						
			-07	Поперечина			2		2			
					5.901-32-000000							2
					Коллектор: Ряд							Формат АУ

Ид. номер	Подпись	В. ч. инв.	Ид. номер	Подпись	Кол. исх.	01	02	03	04	05	06	Примеч.
					5.901-32-000000							
			Обозначение	Наименование								
AY		6	5.901-32-000007	Ребро								
				Узел 531521711800-85 С.З.И.1007535-88								
				L = 1134	1						1	5,45 кг
				L = 1185	1							5,88 кг
				Узел 75170151001800-85 С.З.И.1007535-88								
				L = 1190						1		6,9 кг
				L = 1220					1			7,07 кг
				L = 1270						1		7,3 кг
				L = 1520							1	8,8 кг
					5.901-32-000000							3
					Формат АУ							

5.901.32-000 100СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Шорку производить по контуру прилегающим к телам сплошным наплавным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Допуск плоскостности поверхности А и Б 0,8 мм на площади 400 x 400 мм
1,0 мм на площади 700 x 700 мм
4. Н14, Н14, ± IT14
- 5.* Размеры для справок

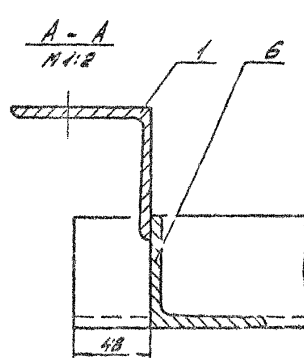
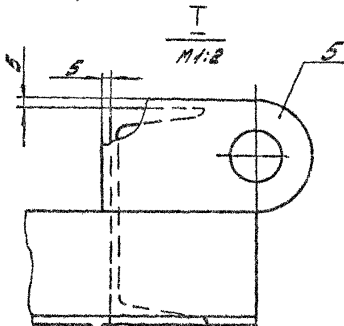
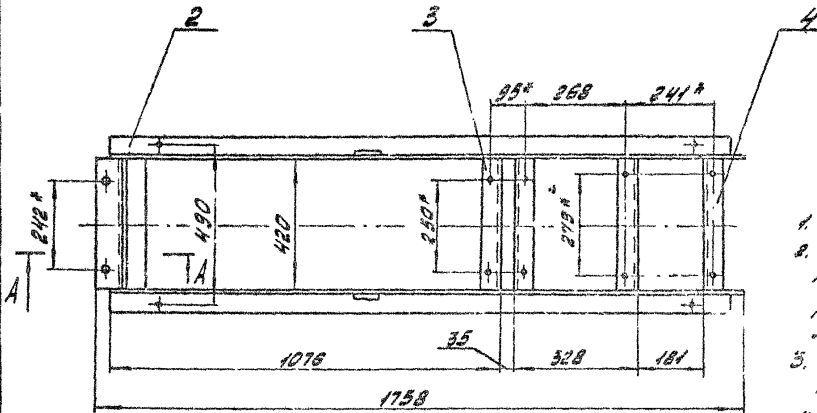
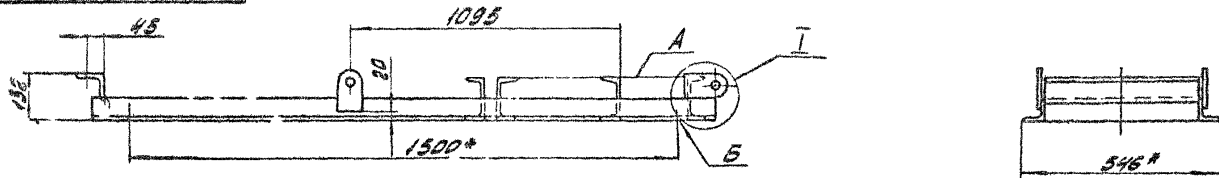
Таблицу исполнений см. на листе 2

Шифр и дата
 Подпись
 Проверка
 Дата

5.901.32-000 100СБ			
Имя	Подпись	Дата	Должность
Исполнитель	Подпись	09.05	Роль сварщика
Проверка	Подпись	11.09	Сборочный чертеж
Т. контрольный	Подпись	09.05	
Исполнитель	Подпись	11.09	
Проверка	Подпись		

Лист 1 Листов 2
 мм в черт
 1:10
 ПО ГЛУ

5.9201.32-000300LB



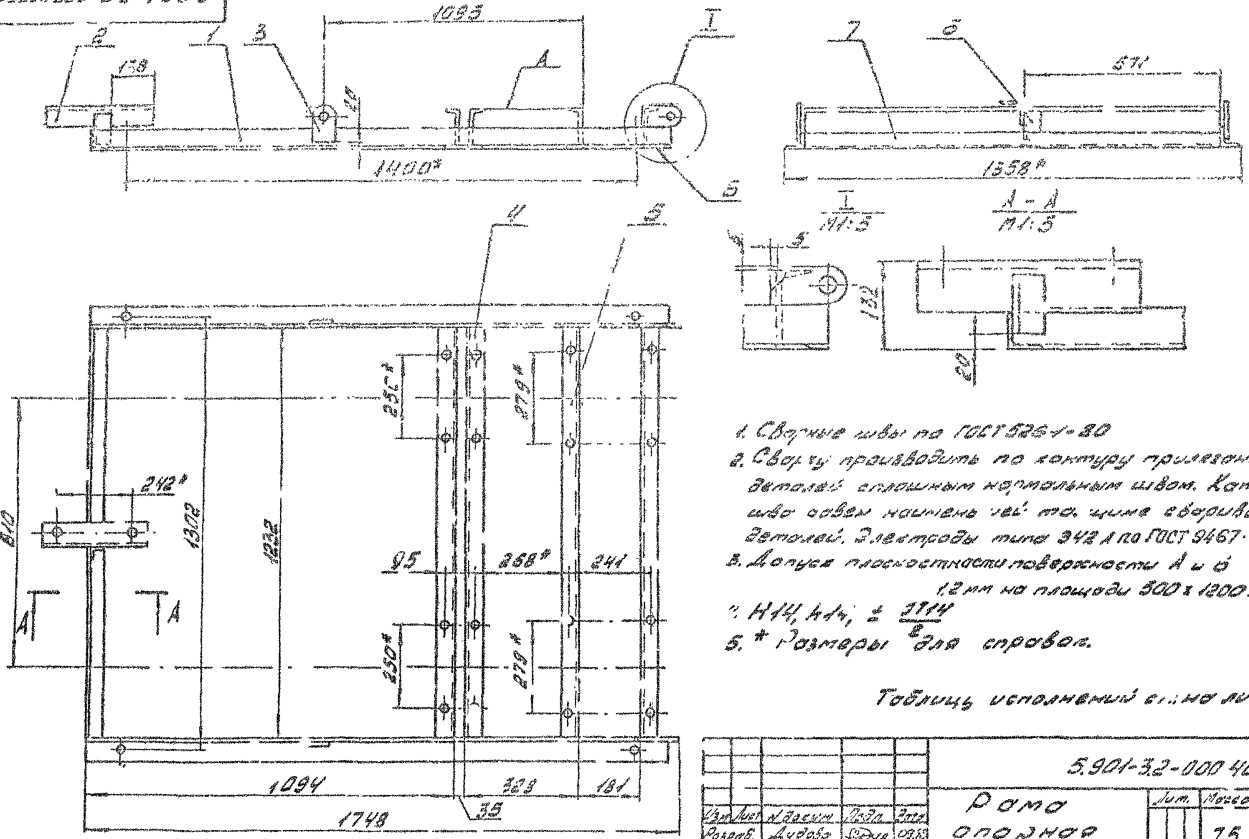
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Допуск плоскостности поверхности А и В 3,8 мм на площади 400 x 500 мм.
4. Н.Н. Н.Н. ± 0,14
- 5.* Размеры для справок

Таблицу исполнений см на листе 2

И.И. Мороз, Л.И. Ветров, Ю.А. Ковалев, В.И. Ковалев, Л.И. Ковалев, Л.И. Ковалев

				5.9201.32-000300LB		
				Работы сварочная		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	Кол-во	
И.И. Мороз	Л.И. Ветров	25.09	39	1:10		
Ю.А. Ковалев	В.И. Ковалев	11.89				
Л.И. Ковалев	Л.И. Ковалев	09.88				
И.И. Мороз	Л.И. Ветров	11.89				
Ю.А. Ковалев	В.И. Ковалев	11.89				

5.901.000-3.2-168.5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным нормальным швом. Катет шва должен быть не менее 4мм. По швам обеспечивается герметичность. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75*
3. Допуск плоскостности поверхности А и Б 1,2 мм на площади 500 x 1200 мм
4. Н14, к14, ± 0,14
5. * Размеры для справок.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Вид шва: Плавн. и безгреб. Швы: Плавн. и безгреб.

5.901.3.2-000 400СБ

				Р О М А		Лист	Масштаб
				О П О Р Н А Я		75	1:10
				Сборочный чертеж		Исполн.	Проверен.
				И.И.И.		И.И.И.	
				И.И.И.		И.И.И.	
				И.И.И.		И.И.И.	

Инд. проект Подл. и дата Изм. инв. Инд. проект Подл. и дата

Контр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-32-000600										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>												
10		5.901-32-000600С6	Сварочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>												
11	1	5.901-32-000012	Пруток	1	1										
		-01	Пруток			1	1								
		-02	Пруток				1	1							
		-03	Пруток						1	1					
		-04	Пруток								1	1			
11	2	5.901-32-000013	Зомут	2	2										
		-01	Зомут			2	2								

Исполнение 10...15-ст. листы 34

				5.901-32-000600						
Исполн.	Н.В.Кучм.	Подл.	Дата	Роскос				Лист	Чет	Листов
Козлов	А.И.В.В.	04.05	1988					1	4	
Проб.	Чел.Ков	11.89						ИСС СССР РО ГИ Пром. вентиляция		
Исполн.	В.С.С.С.	Подл.	Дата							

Копировал: В.С.

Формат А4

Инд. проект Подл. и дата Изм. инв. Инд. проект Подл. и дата

Контр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-32-000600										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		-02	Зомут				2	2	2	2					
		-03	Зомут								2	2			
			<u>Стандартные изделия</u>												
3			Болты ГОСТ 7798-70												
			M8x25,58	4	4	4	4								
			M8x30,58					4	4	4	4	4			
4			Гайка М8,5												
			ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
5			Шайба 8,01												
			ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

				5.901-32-000600				Лист 2		
Исполн.	Н.В.Кучм.	Подл.	Дата							

Формат А4

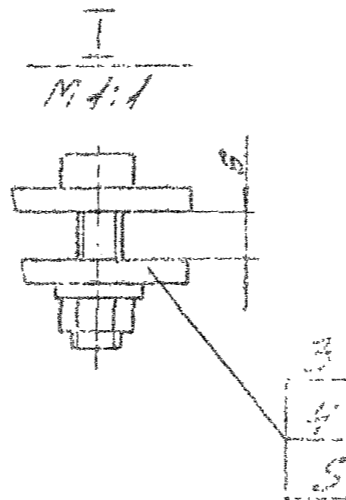
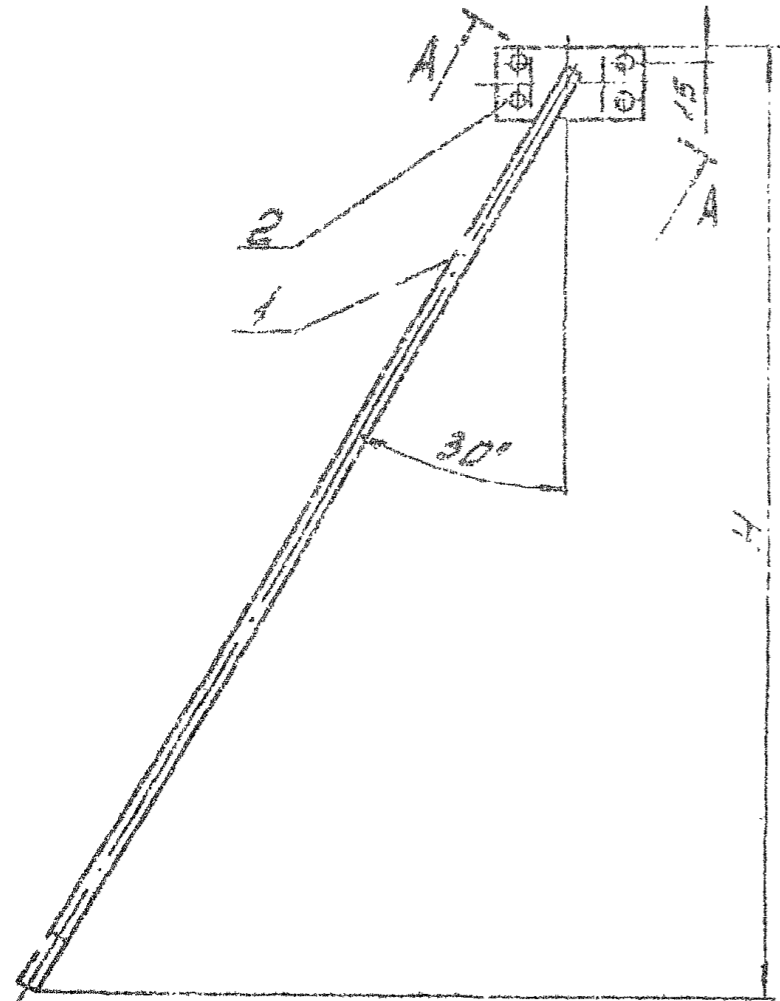
№ п/п		Обозначение	Наименование	Коды по условию 5.901-32-000600					Примечание	
№	П/п			10	11	12	13	14		15
			<u>Дополнительные</u>							
		6.901-32-0006006	Сварочный аппарат	X	X	X	X	X	X	
			<u>Ассети</u>							
	1	5.901-32-00012-05	Приток	1	1					
		-06	Приток			1	1			
		-07	Приток					1	1	
	2	5.901-32-00013-03	Толкат	2	2			2	2	
		-02	Толкат			2	2			
			<u>Стандартные изделия</u>							
	3		Болт М8х20,58							
			ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	4	
				5.901-32-000600					3	

Копирован: - 2/2 Формат А4

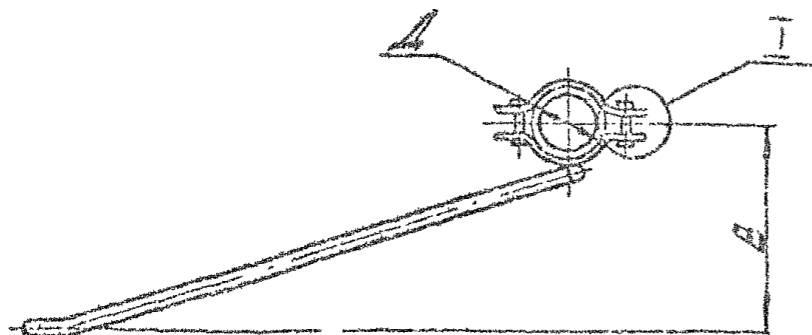
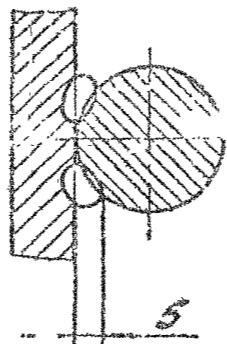
№ п/п		Обозначение	Наименование	Коды по условию 5.901-32-000600					Примечание	
№	П/п			10	11	12	13	14		15
	4		Гайка М85							
			ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	4	
	5		Шайба В.01							
			ГОСТ 11371-78*	4	4	4	4	4	4	
				5.901-32-000600					4	

5.901-3.2-000600Б

5.901-3.2-000600, 21, 24, 25, 28, 10, 12, 14 - любые значения
 5.901-3.2-000600-21, 23, 25, 27, 29, 11, 13, 15, - заводские
 новые отрезки



A-A повернуто
 1:1



Размеры в мм

Изменения	Д	Н	Б	Масса, кг
5.901-3.2-000600	57	110	177	2,06
-01				
-02	89	835	198	2,27
-03			210	
-04				
-05	108	940		3,15
-06			235	
-07				
-08			195	
-09	159	1090		3,88
-10			285	
-11				
-12	108	940	167	3,24
-13				
-14	159	1090	205	4,0
-15				

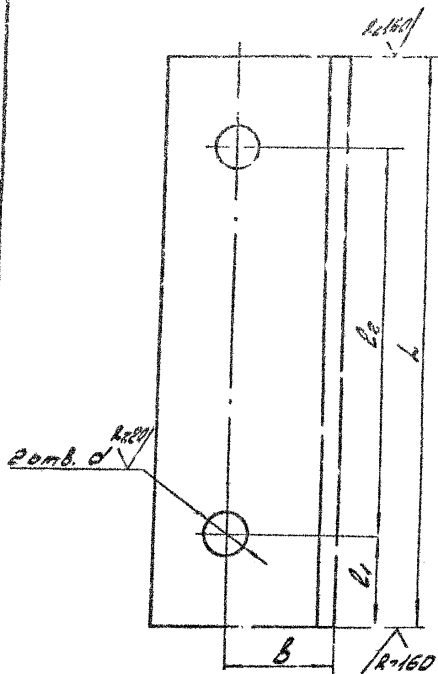
Сборка ручная электродуговая.

5.901-3.2-000600Б				
Лист	Масса	Масштаб		
	гм	1:5		
Расклад				
Сборочный чертеж				
МСС СССР				
ГОСТ				
Проектировщик				
Формат А3				

5.901.32.000.001

✓(✓)

Размерь в мм

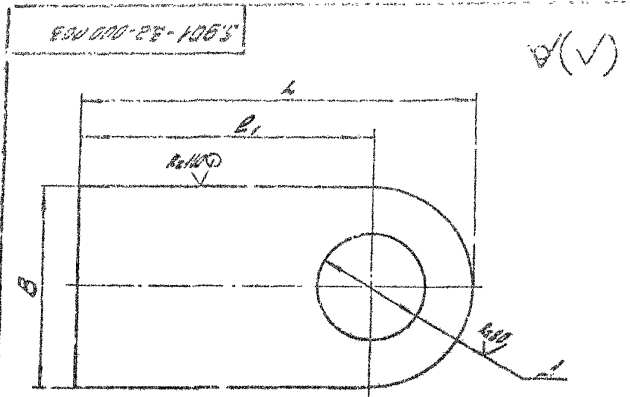


Обозначение	L	l ₁	l ₂	B	d	Материал	Масса, кг
5.901.32.000.001	156	25	176	30	13	Алюминий 335-89	0,58
-01	170	24	122	30	13	Алюминий 335-89	0,64
-02	216	33	150	30	13	Алюминий 335-89	1,03
-03	420	33	242	30	13	Алюминий 335-89	2,02
-04	1360	130	1100	30	13	Алюминий 335-89	6,52
-05	1440	170		30	13	Алюминий 335-89	6,82
-06	1450	125		35	17	Алюминий 335-89	6,92
-07	1450	130	1200	35	17	Алюминий 335-89	7,01
-08	1520	160		35	17	Алюминий 335-89	7,21
-09	1530	165		35	17	Алюминий 335-89	7,35
-10	1700	100	1400	35	17	Алюминий 335-89	8,17
-11	1720	160		35	17	Алюминий 335-89	8,25
-12	326	42	242	35	17	Алюминий 335-89	1,88
-13	1590	145	1300	35	17	Алюминий 335-89	9,22
-14	1640	170		35	17	Алюминий 335-89	9,54
-15	1700	150	1400	35	17	Алюминий 335-89	9,86
-16	1760	180		45	21,5	Алюминий 335-89	10,2
-17	1990	140	1700	45	21,5	Алюминий 335-89	11,5
-18	2060	180		45	21,5	Алюминий 335-89	11,93
-19	2100	150	1800	45	21,5	Алюминий 335-89	12,2
-20	2160	180		45	21,5	Алюминий 335-89	12,55

Продольные отклонения размеров: $\frac{0,14}{2}$

Исполнитель: Подп. и дата: _____
 Проверил: Подп. и дата: _____
 Главный конструктор: Подп. и дата: _____

5.901.32.000.001			
Исполнитель	Подп.	Дата	Исполнитель: Подп. и дата: _____
Проверил	Подп.	Дата	
Опора			Масштаб: 1:1
См. таблицу			Лист 1 из 1

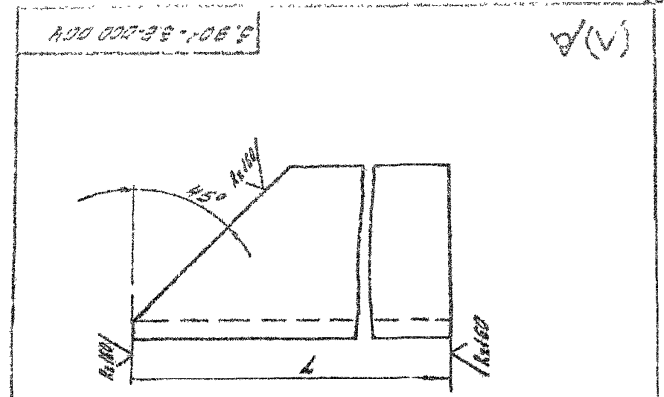


Обозначение	L	L ₁	B	D	Масса кг
5.901-3.2-000003	115	85	60	30	0,21
-01	150	105	90	50	0,4

Предельные отклонения размеров: НН; НН; ± $\frac{IT14}{2}$

Изготовитель: Парт. в сборе
 Взам.инв. №ИЛ.1288
 Парт. и Взам.

5.901-3.2-000003				Изм.	Масштаб	Чисел
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	№	См.	1:1
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	15.10.89	0389		Масштаб	1:1
Л.И.Сидорова	И.С.Сидорова	11.89			Лист	Листов
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	11.89			№	из
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	11.89	Лист	5-ИЛ.5.001.14.013-74	№	из
				3-П-Ст.В.ИЛ.14.013-74	№	из



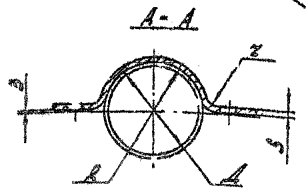
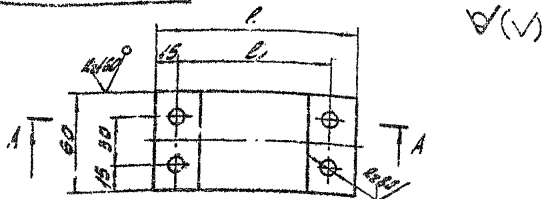
Обозначение	L	Масса кг
5.901-3.2-000004	150	0,57
-01	180	0,71
-02	200	0,75
-03	230	0,87
-04	260	0,98
-05	270	1,02

Предельные отклонения размеров: НН; НН; ± $\frac{IT14}{2}$

Изготовитель: Парт. в сборе
 Взам.инв. №ИЛ.1288
 Парт. и Взам.

5.901-3.2-000004				Изм.	Масштаб	Чисел
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	№	См.	1:1
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	15.10.89	0389		Масштаб	1:1
Л.И.Сидорова	И.С.Сидорова	11.89			Лист	Листов
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	11.89			№	из
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	11.89	Лист	5-ИЛ.5.001.14.013-85	№	из
				3-П-Ст.В.ИЛ.14.013-85	№	из

5.901-3.2-000013



Размеры в мм

Обозначение	L	L ^{**}	H	α°	Масса кг
5.901-3.2-000013	57	125	95	30	
-01	89	160	130	45	4
-08	108	186	156	54	6
-03	159	250	220	80	6
					332

1.L^{**}. Вдоль развертки

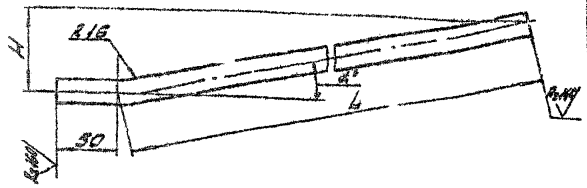
в. Предельные отклонения размеров: H44; h44; ± $\frac{TH}{2}$

5.901-3.2-000013

Исполнитель: (подпись) Проверил: (подпись) Дата: (дата)

Исполнитель: (подпись)	Проверил: (подпись)	Дата: (дата)	Хомут	Лист: 1 из 2
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99		
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	ММСС ССЗР 50 ГИЛ
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	Исполнитель: (подпись)
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	М.А.А.А.

5.901-3.2-000012



Размеры в мм

Обозначение	L	L ^{**}	H	α°	Масса кг
5.901-3.2-000012	830	880	149,5	12	139
-01	940	960	149	11	172
-02	1030	1080	150	9	171
-03	1165	1215	175	11	192
-04	1080	1140	108,5	6	1,8
-05	1255	1295	139,5	11	204
-06	920	970	107	7	153
-07	960	1010	117,5	8	160

1.L^{**}. Вдоль развертки

в. Предельные отклонения размеров: ± $\frac{TH}{2}$

5.901-3.200012

Исполнитель: (подпись) Проверил: (подпись) Дата: (дата)

Исполнитель: (подпись)	Проверил: (подпись)	Дата: (дата)	Пруток	Лист: 1 из 2
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99		
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	ММСС ССЗР 50 ГИЛ
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	Исполнитель: (подпись)
М.А.А.А.	И.И.И.И.	11.99	Лист: 1 из 2	М.А.А.А.

Госстрой СССР
ТЕНАКОВСКИЙ ФИНАНС
ЦЕНТР
Типовой проект / серия /
№ 5-901-3 В2
Заказ № 769
Цена 7 руб. 82 коп.
Итого 4500
Дата " 7 " VIII 1990г