

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,  
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

ДОПОЛНЕНИЕ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22489-02  
Цена: 6 - 31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,  
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ  
ДОПОЛНЕНИЕ I  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТ

Н.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 41

ОТ 27 ИЮЛЯ 1987г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 20 ОКТЯБРЯ 1987г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 136

ОТ 14 АВГУСТА 1987г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
—	СОДЕРЖАНИЕ	2-9
А75100.000Д	Виброизолирующие основания подходильные машины. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	10
А75100.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	11
А75100.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	12; 13
А75100.001	Прокладка	14
А75100.002	Пластина	
А75100.003	Кронштейн	15
А75108.001	Кронштейн	
А75100.010	Рама	17-18
А75100.020	Трубопровод	18,19
А75100.030	Трубопровод	19;20
А75100.040	Рукав - вставка	21-23
А75100.010СБ	Рама	24
А75100.020СБ	Трубопровод	25
А75100.030СБ	Трубопровод	26
А75100.040СБ	рукав-вставка $\phi 50 \div \phi 100$	27
А75100.042	Фланец	28
А75104.001	Болт фундаментный	
А75100.061	Втулка	
А75100.050	Хомут	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75100.050СБ	Хомут	30
А75100.051	Серьга хомута	31
А75100.041	Патрубок	
А75100.052	Гайка	32
А75100.055	Лента хомута	
А75100.053	Болт	33
А75100.054	Шайба	
А75100.060	Патрубок	34
А75100.060СБ	Патрубок	
А75108.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	35
А75108.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	36;37
А75108.010	Трубопровод	38
А75108.010СБ	Трубопровод	
А75108.020	Трубопровод	39;42
А75108.020СБ	Трубопровод	43
А75109.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	44

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б109.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-И-40М-2 с продольным расположением гибких встав- вок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	45; 46
А7Б109.010	Трубопровод	47-49
А7Б110.010	Трубопровод	49-51
А7Б109.010СБ	Трубопровод	52
А7Б110.000	Внеbronзоллирующее основание В0-И-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	53
А7Б110.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-И-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	54;55
А7Б110.010СБ	Трубопровод	56
А7Б132.000	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	57

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б132.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	58;59
А7Б132.010	Трубопровод	60;61
А7Б132.020	Трубопровод	62;63
А7Б132.030	Патрубок	63
А7Б132.010СБ	Трубопровод	64
А7Б132.020СБ	Трубопровод	65
А7Б101.000	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	66
А7Б101.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	67;68
А7Б111.000	Внеbronзоллирующее основание В0-И-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	69
А7Б111.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-И-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	70;71

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя человека Подл. и дата Дата ввода в эксплуатацию Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
A75112.000	Виброизолирующее основание BO-II-80M-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1.	72
A75112.000CB	Виброизолирующее основание BO-II-80M-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	73; 74
A75113.000	Виброизолирующее основание BO-II-80M-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	75
A75113.000CB	Виброизолирующее основание BO-II-80M-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	76; 77
A75133.000	Виброизолирующее основание BO-III-80M с вертикальным рас- положением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	78

Обозначение	Наименование	Стр.
A75133.000CB	Виброизолирующее основание BO-III-80M с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	59; 79
A75133.010CB	ПАТРУБОК	80
A75132.030CB	ПАТРУБОК	
A75103.000	Виброизолирующее основание BO-I-20M с поперечным рас- положением гибких вставок для машины марки MKT20-2-0	81
A75103.000CB	Виброизолирующее основание BO-I-20M с поперечным распо- ложением гибких вставок для машины марки MKT20-2-0	82; 83
A75103.010	ПАТРУБОК	84
A75133.010	ПАТРУБОК	
A75103.020	ПАТРУБОК	85
A75103.020CB	ПАТРУБОК	86
A75103.021	ФЛАНЕЦ	87
A75129.021	ФЛАНЕЦ	
A75103.011	ВТУЛКА	
A75103.012	ФЛАНЕЦ	88

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б117.000	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	89
А7Б117.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	90,91
А7Б118.000	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-2с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	92
А7Б118.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0	93,94
А7Б119.000	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0	95

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б119.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ.20-2-0	96,97
А7Б135.000	Виброизолирующее основание ВО-III-20М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	98
А7Б135.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-20М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	99
А7Б135.010	Патрубок	100
А7Б137.010	Патрубок	
А7Б135.010СБ	Патрубок	101
А7Б137.010СБ	Патрубок	
А7Б104.000	Виброизолирующее основание ВО-I-28М с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	102



Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 02 от 10.04.2023 г. Формат: А3

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б123.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	120
А7Б123.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	121
А7Б124.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	122
А7Б124.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	123
А7Б125.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	124
А7Б125.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-0-1-0)	125

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б137.000	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	126
А7Б137.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	127
А7Б106.000	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ-25-1-0 (АТ25-1-0)	128
А7Б106.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	129
А7Б126.000	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	130
А7Б126.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	131



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А7Б130.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	144
А7Б130.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	145, 146
А7Б131.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	147
А7Б131.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	148, 149
А7Б139.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	150
А7Б139.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	151

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А7Б140.000	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	152
А7Б140.000СБ	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	149; 153; 154
А7Б141.000	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	155
А7Б141.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	156, 157
А7Б142.000	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	158
А7Б142.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	159, 160
А7Б143.000	Плита	161
А7Б143.010	Каркас	
А7Б143.000СБ	Плита	162
А7Б143.010СБ	Каркас	163
А7Б143.001	Петля	164
А7Б143.002	Швеллер	

Серия 3.904-23

Мин.чертеж. Полю. и дату вводимые в инв. № 3454

1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи виброизолирующих оснований и гибких вставок для холодильных машин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0; МКТ80-2-1; МКТ20-2-0; МКТ28-2-0; МКТ18-1-0 (АТ18-1-0); МКТ25-1-0 (АТ25-1-0), МКТ30-1-0 (АТ30-1-0); 1ХМ-ФУ40/І, 1ХМ-ФУ40/ІРЭ; 1ХМ-ФУ480/І; 1ХМ-ФУ480/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І, 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ480/І; 2ХМ-ФУ480/ІРЭ.

2. Виброизолирующие основания предназначены для снижения динамических нагрузок, передающихся на строительные конструкции от работающих холодильных машин.

3. Виброизолирующее основание представляет собой установленную на виброизоляторах железобетонную плиту (для холодильных машин марок МКТ-28-2-0 и МКТ18-1-0) или стальную раму (для остальных холодильных машин), к которой крепится холодильная машина.

В виброоснованиях применены виброизоляторы типа Д044 и Д045, серийно выпускаемые механическим заводом №3 треста „САНТЕХДЕТАЛЬ“ (г. Москва, Стахановская, 4).

В гибких вставках применены рукава-вставки звукоизолирующие, напорно-всасывающие (изготавливаются Казанским заводом резиновых изделий в соответствии с ТУ38-105-948-75).

4. Для удобства компоновки холодильных машин, установленных на виброоснованиях, с другим оборудованием, размещенным в помещении, предусмотрены три варианта расположения гибких вставок: перпендикулярно оси холодильной машины (поперечное расположение гибких вставок), вверх (вертикальное расположение гибких вставок) и параллельно оси (продольное расположение гибких вставок). В виброоснованиях для холодильных машин

типа ХМ гибкие вставки расположены параллельно оси. Все эти варианты равноценны по металлоёмкости, занимаемой площади, эффективности снижения передающихся динамических нагрузок.

5. На каждом чертеже указан шифр виброоснования. Первые две буквы ВО указывают наименование изделия-виброизолирующее основание. Римские цифры I-означают поперечное расположение гибких вставок; II-продольное и III-вертикальное.

Двузначное число, например 40, входит в обозначение типоразмера машины. Буквы, стоящие после двузначного числа, означают:

- М - машины марок МКТ,
  - А - машины марок МВТ (АТ)
  - Х - машины марок 1ХМ,
  - Ха - машины марок 2ХМ,
- Арабские цифры 2, 3, стоящие в конце, означают тип виброоснования (тип и количество виброизоляторов, расположение гибких вставок-сонаправленное и разнонаправленное, внутри выбранного направления - I, II - III)

Пример записи шифра виброизолирующего основания для холодильной машины марки МКТ40 с поперечным разнонаправленным расположением гибких вставок (черт. А75 100.000): ВО-I-40М-1.

				<b>А75 100.000 Д</b>		
ИЗМ. ИЛИСТ.	ИЗДАЮЩ. ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА					
ПРОВ.	ЛИТВАК					
РИС. ГРАФИК	ГРАНОВСКИЙ					
И. КОНТР.	УЗЛИНСКАЯ					
УТВ.	СЛАЗАК					
				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
ЛИТ.	ИЛИСТ	ЛИСТОВ				
1		7				
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА -		

Дополнение 1

Серия 3,904.-23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 100. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 020	ПАТРУБОК	2	
A4	3		A75 100. 030	ТРУБОПРОВОД	1	
	4		- 01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		A75 100. 040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	6		- 05	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	7		A75 100. 060	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100. 003	КРОМШТЕЙН	1	
B4	14		A75 100. 004	СТОЙКА $L=125-1$ Углок 35x35x3-Б-ГОСТ8509-72 ВСт3-Г-ГОСТ535-79	1	0,2 кг
<b>A75 100. 000</b>						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Л.ИТ.	ЛИСТ
РАЗР. Е.	ЛНТВОДКАЯ			80-Г-40М С ПОПЕРЕЧНЫМ	1	2
ИРОВ.	ЛНТВАК			РАСПОЛОЖЕНЕМ ГИБКИХ		
УТВ. ПРОЕКТА	ТРАНДСКИН			ВСТАВОК		
И. КОНТР.	СВИНСКАЯ					
УТВ.	СЛНВАК					
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ: А4		

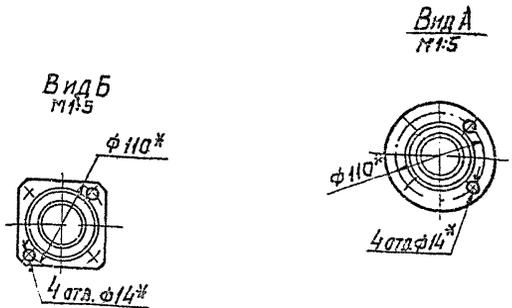
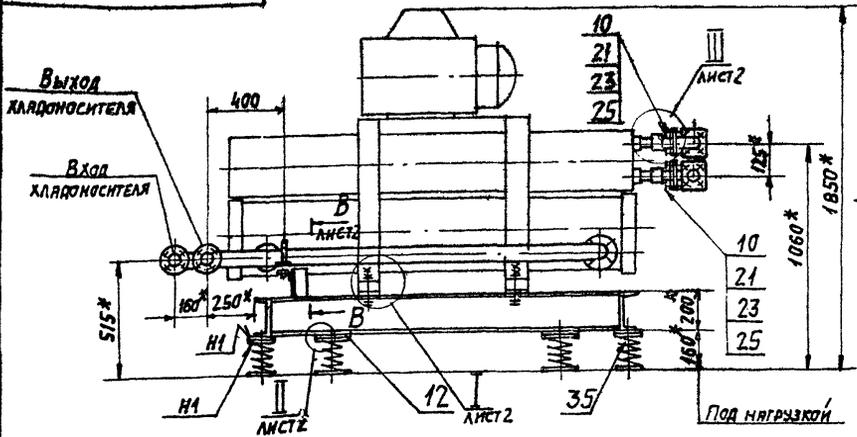
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ГОД ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x20. 36		12	
	21		M12 x50. 36		32	
	22		M24 x100. 36		4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23		M12. 4		32	
	24		M24. 4		8	
	25			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ6402-70	44	
	26			ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 24 ГОСТ11371-78	4	
	28			Опора ОПБ2-57 ГОСТ14511-82	1	
	29			Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
	30			Контргайка 32 ГОСТ8968-75	2	
	31			Сгон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044		
				ТУ 36-1832-75	6	
				РАЗЛИЧНА ИСПОЛНЕННИ A75 100. 000; A75 100. 000-01; A75 100. 000-02; A75 100. 000-03 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
						ЛИСТ
						2
				A75 100. 000		
				КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА	ФОРМАТ: А4	

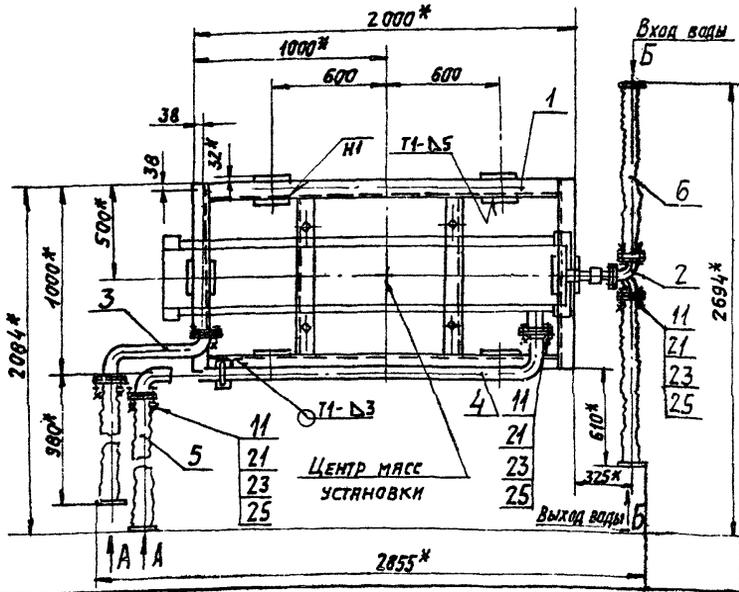
А75100.000 СБ

Рис. 1

Серия 3.904-23 Дополнение 1



Обозначение	Кол.	Шифр	Марка машины
А75100.000	1	В0-Г-40М-1	МКТ 40-2-0
-01	2	В0-Г-40М-2	
-02	3	В0-Г-40М-3	МКТ 40-2-1
-03	4	В0-Г-40М-4	



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

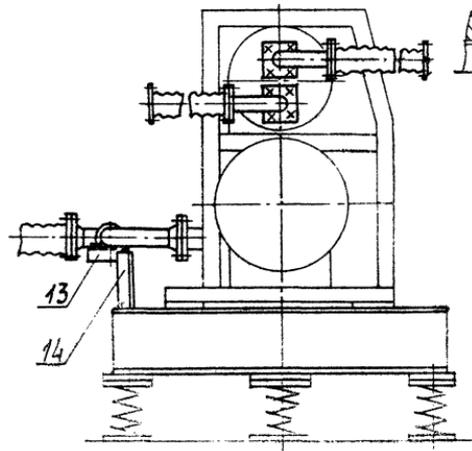
ИЗДАНИЕ ПОДА И ДИТА ИЗОБРАЖЕНИЯ ИЛИ ДРУГОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ИЛИ ДРУГОЕ

А75 100.000 СБ				Виброизолирующее основание ЛНТ.		Масса	Масшт.
ИЗДАНИЕ	МОДОКУН	ПОДА	ДИТА	В0-Г-40М с поперечным расположением гибких вставок.	И	234,0	1:20
РАЗРАБ.	ИПКОЛЬСКАЯ	ИЗМ.	АНТ				
ПРОБ.	АНТВАК	ОБЗ					
РУК.ГР.	ОЛАНОВСКИЙ	ИЗМ.					
И.ИЗМ.	ДУВАНСКИЙ	ИЗМ.	С.В.Н.				
УТВ.	СНОВАК	ИЗМ.					
				АНСТ 1	АНСТОВ 2	ГОСТРОЙ СССР	
						САИТЕХПРОЕКТ	
						г. МОСКВА	
						КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА	
						ФОРМАТ: А3	

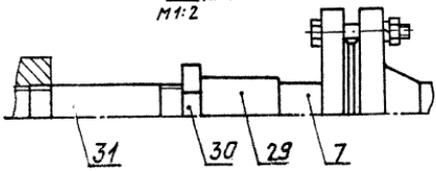
А75100.000 СБ

Рис. 1

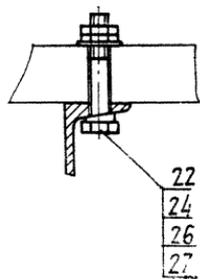
Вид Г лист 1  
М1:10



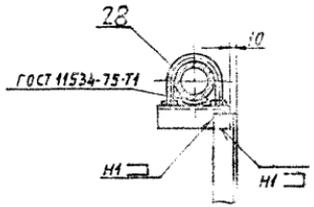
М1:2 лист 1



М1:4 лист 1



В-В лист 1  
М1:5



М1:2 лист 1

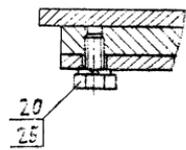


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

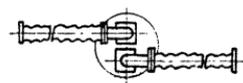


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

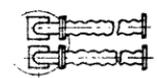
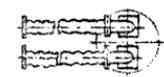


Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Вид Г лист 1  
М1:20



Серия 5.004-23  
Выполнение 1

Исполнитель: [unreadable]  
Проверил: [unreadable]  
Контроль: [unreadable]

Лист	№ докум.	Табл.	Дата
2			

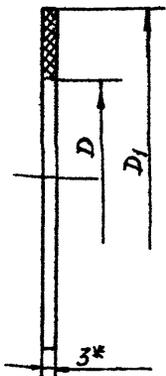
А75100.000 СБ

Копировала: Должнова

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б.100.001



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
А7Б100.001	46 <sup>+0,62</sup>	80-0,74	0,015
-01	60 <sup>+0,74</sup>	90-0,87	0,016
-02	80 <sup>+0,74</sup>	110-0,87	0,02
-03	92 <sup>+0,87</sup>	128-1,0	0,029
-04		112-0,87	0,015
-05	110 <sup>+0,87</sup>	148-1,0	0,036
-06	42 <sup>+0,62</sup>	70-0,74	0,012
-07	46 <sup>+0,62</sup>	64-0,74	0,007
-08	70 <sup>+0,74</sup>	80-0,74	0,005
-09	80 <sup>+0,74</sup>	122-1,0	0,03

\* Размер для справок

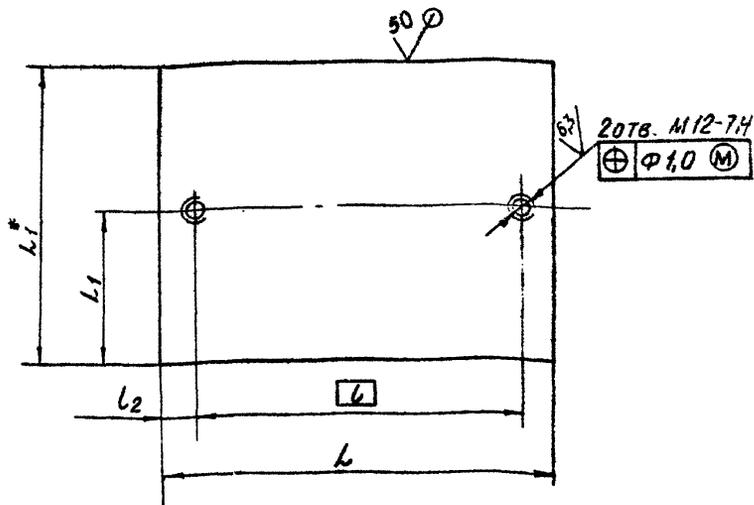
А7Б100.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист И	Масса С.М. ТАБЛ.	Масштаб -
Разраб.	Митехина							
Пров.	Лутвак							
Рук. гр.	Грановский							
И.контр.	Рувинская				ПЛАСТИНА I, лист ТМКЩ-Н-3-99 ГОСТ 7338-77	Лист	Листов 1	
Утв.	Спивак							

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

А7Б 100.002

(√) А



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L1*	L	L1	L2	
А7Б100.002	180	140	150	70	15	3,2
-01	220	170	180	85	20	4,7

- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $t_2$ ;  $\pm t_2/2$

А7Б100.002

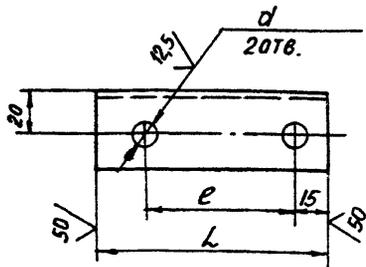
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛАСТИНА	Лист И	Масса С.М. ТАБЛ.	Масштаб -
Разраб.	Митехина							
Пров.	Лутвак							
Рук. гр.	Грановский							
И.контр.	Рувинская				Лист	Листов 1		
Утв.	Спивак							

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
Лист 516,0 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б100.003

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	L	e	
А7Б100.003	12	110	70	0,18
-01	14	145	106	0,24
-02		160		0,26
-03		130	90	0,21

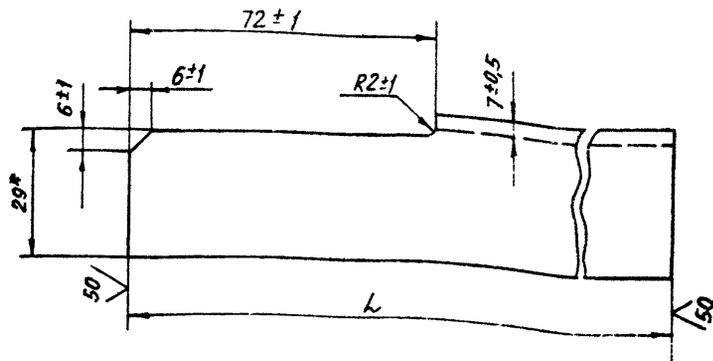
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; t_2; \pm t_2/2$

А7Б100.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РЧК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Мухомин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк			
КРОНШТЕЙН				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4							

А7Б108.001

(✓) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А7Б108.001	325-1,4	0,54
-01	275-1,3	0,45
-02	390-1,4	0,64
-03	365-1,4	0,6

\* Размеры для справок

А7Б108.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РЧК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Мухомин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк			
КРОНШТЕЙН				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4							

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. № докум. Подп. и дата  
взам. или по инв. № докум. Подп. и дата  
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 100.010 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848-3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		<u>РАМА</u>		
		Изм. лист № докум. Подп. дата		
		ВЗЯТ В РАМКУ		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Изм. № докум. Подп. и дата  
взам. или по инв. № докум. Подп. и дата  
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.014	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 2348-4,4	2	432 кг
		<u>A75 100.010-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848-3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010</u>		
		<u>РАМА</u>		
		Изм. лист № докум. Подп. дата		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Сроч 3.904-23 Дополнение 1

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>A75 100. 010-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1848 -3,7	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
A75 100. 010						Лист 3

ФОРМАТ: А4

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА ; L=1848-3,7	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 015	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1200 -2,6	2	22,1 кг
БЧ	2	A75 100. 016	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1048 -2,6	2	19,3 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА ; L=1848-3,7	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 017	БАЛКА ; L=1400-3,1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79	2	25,8 кг
БЧ	2	A75 100. 018	БАЛКА ; L=1248-2,6	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79	2	23,0 кг
БЧ	3	A75 100. 019	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 2148 -4,4	2	39,5 кг
A75 100. 010						Лист 4

ФОРМАТ: А4

дополнение 1

Серия 3.904-23

Имя, номер, дата, фамилия, инициалы, номер, подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>A75100.010-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75100.011	БАЛКА L=1000-2,3	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	18,4 кг
БЧ	2	A75100.012	БАЛКА L=848-2,3	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	15,8 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА L=1848-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-08</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75100.015	БАЛКА L=1200-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	22,1 кг
БЧ	2	A75100.016	БАЛКА L=1048-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	19,3 кг
БЧ	3	A75100.019	БАЛКА L=2148-4,4	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	33,5 кг
				<u>A75 100. 010</u>		
					Лист	5
					Изм. лист	№ докум.
					Подл.	Дата

ФОРМАТ: А4

Имя, номер, дата, фамилия, инициалы, номер, подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		A75 100. 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>A75 100. 020</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-40-6 ГОСТ 12821-80		1	
	2		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
	3		ПЕРЕХОД К 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83		1	
	4		ПТВОД 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83		1	
				<u>A75100.020-01</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
				<u>A75 100. 020</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
					Лист	5
					Изм. лист	№ докум.
					Подл.	Дата

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИТОВ  
И 1 2  
ГОССТРОИ СССР  
САИТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

Ранг	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	2					Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80	1	
	3					ГРЕХОВ К574-38x2 ГОСТ 17375-83	1	
	4					Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
						<u>A75 100.020-02</u> <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1					Фланец квадратный 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	
	2					Фланец квадратный 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	
	4					Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
						<u>A75 100.020-03</u> <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1					Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4					Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
						<u>A75 100.020</u>		

Имя, фамилия, Подл. и Дата

Имя, фамилия, Подл. и Дата

A75 100.020

Лист 2

ФОРМАТ А4

Ранг	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13					A75 100.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> для исполнений:		
						<u>A75 100.030</u>		
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1				A75 100.031	ТРУБА ; L = 315-43 ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	1	1,25 кг
						<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2					Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
	3					Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
						<u>A75 100.030-01</u>		
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1				A75 100.032	ТРУБА ; L = 1935-47 57x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	1	7,75 кг
						<u>A75 100.030</u>		
						ТРУБОПРОВОД		

Имя, фамилия, Подл. и Дата

Имя, фамилия, Подл. и Дата

Лит. Лист Листов  
2) 1 3  
ПОСТРОИ СОСР  
САНТЕХПРОЕКТ  
с. МОСКВА  
ФОРМАТ А4



Дополнение 1  
Серия 3.904-23

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	A75 100. 040 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		<u>A75 100. 040</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	Рукав-вставка 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100.-040-01</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-01	Хомут	4	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ямполова	Леш		
Пров.	Литвак	Леш		
Рук. гр.	Гановский			
Н. контр.	Чулинская			
УТВ.	Ольвак			
Лит.	Лист	Листов		
И	1	6		
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				
ФОРМАТ А4				

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-01	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-55-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	Рукав-вставка 55-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100. 040-02</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-02	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	Рукав-вставка 80-10 ТУ 38-5-948-75	1	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				
ФОРМАТ А4				

Изм. лист  
№ докум.  
Подп.  
Дата

дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. №, Подл. и дата / Изм. №, Подл. и дата / Изм. №, Подл. и дата / Изм. №, Подл. и дата

Формы ЭОИ Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>A75 100. 040-03</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4ч 1	A75 100. 050-02	ХОМУТ  <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
4ч 2	A75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
4ч 5	A75 100. 042.	ФЛАНЕЦ <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	1	
3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12820-80	1	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4		РУКАВ-ВСТАВКА 80-6 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100. 040-04</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4ч 1	A75 100. 050-03	ХОМУТ  <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
4ч 2	A75 100. 041-03	ПАТРУБОК  <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
3		ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12820-80	2	
4		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u> РУКАВ-ВСТАВКА 100-10 ТУ 38-5-948-75	1	
ИЗМ. №, Подл. и дата				ЛИСТ 3

ФОРМАТ: А4

22

Формы ЭОИ Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>A75 100. 040-05</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4ч 1	A75 100. 050	ХОМУТ  <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
4ч 2	A75 100. 041	ПАТРУБОК  <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
4		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u> РУКАВ-ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100. 040-06</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4ч 1	A75 100. 050-01	ХОМУТ  <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
4ч 2	A75 100. 041-01	ПАТРУБОК  <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-65-6 ГОСТ 12820-80		
4		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u> РУКАВ-ВСТАВКА 65-10 ТУ 38-5-948-75	1	
ИЗМ. №, Подл. и дата				ЛИСТ 4

КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

Серия 3.004-23  
гопсленс 1Имя, отчество, Подп. и дата  
Имя, отчество, Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Станд.	Услов.
		<u>А7Б 100.040-07</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	4	Хомут	А7Б 100.050-02	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	2	Патрубок	А7Б 100.041-02	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	2	Фланец квадратный 1-80-6 ГОСТ 12820-80		3	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	1	Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75		4	
		<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	4	Хомут	А7Б 100.050-02	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	2	Патрубок	А7Б 100.041-02	2	
АЧ	1	Фланец	А7Б 100.042-01	5	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	1	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80		3	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	1	Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75		4	

А7Б 100.040

Лист  
5

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. и дата  
Имя, отчество, Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Станд.	Услов.
		<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	4	Хомут	А7Б 100.050-01	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	2	Патрубок	А7Б 100.041-01	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	1	Фланец 1-65-16 ГОСТ 12820-80		3	
	1	Фланец 1-65-6 ГОСТ 12820-80		5	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	1	Рукав-вставка 65-10 ТУ 38-5-948-75		4	

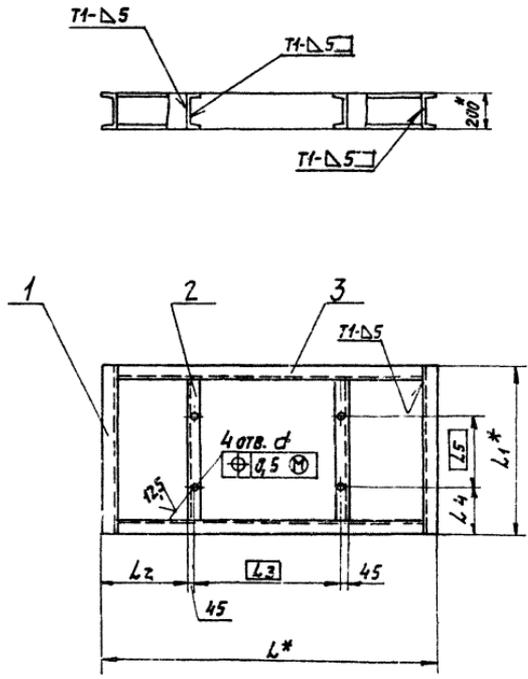
А7Б 100.040

Лист  
6

ФОРМАТ А4

А7Б 100.010СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



ОБЪЯВЛЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ		
	d	L*	L1*	L2	L3	L4		L5	
А7Б 100.010		2000		440				136,0	
-01	25 <sup>+0,25</sup>	2500		685	900	225	550	164,4	
-02			1000	175		320	360		
-03	18 <sup>+0,25</sup>			240	1320	270	460	136,0	
-04		2000		335	1070	180	640		
-05			1200		170	175	850	150,8	
-06	22 <sup>+0,25</sup>		2300	1400	370	1470	210	980	176,6
-07			2000	1000		1170	250	500	136,0
-08			2300	1200	405	1470	280	640	165,0

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ±t2/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

		<b>А7Б 100.010СБ</b>	
ИЗДАНИЕ РАЗРАБОТЧИК ПРОВ. ДИТАК РУК. ГР. ДАНИЛОВСКИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ПОЯС. ЧАСТЬ И И	<b>РАМА</b>	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОЛОД. РЯЖНИКОВА УТВ. СЛОВАК	И. В. З. П.	ГОССТРОЙ СЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: АСТНОВА		ФОРМАТ: А3	

АТБ 100.020СБ

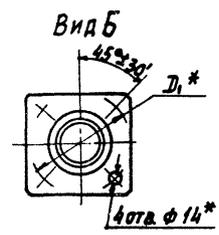
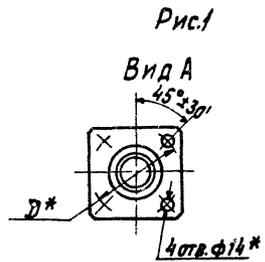
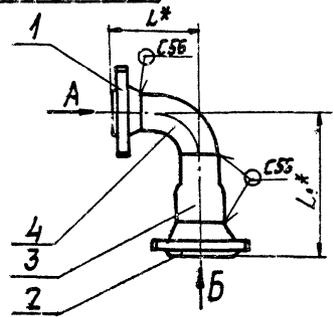
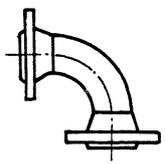
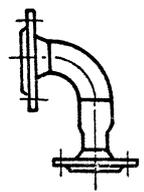


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

Рис.3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



Вид А



Вид Б



Рис.4  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		Д*	Д1*	Л*	Л1*	
АТБ 100. 020	1	100	110	98	158	3,38
-01	2	110	90	113	155	3,11
-02	3	130	130	138	138	4,7
-03	4					5,2

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

АТБ 100. 020 СБ

ИЗДАНИЕ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		ЛИСТ		МАССА		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.		ИНТЕХПРОЕКТ		[Signature]		[Signature]		Н		СМ. ТАБЛ.		-	
ПРОВ.		АНТВАК		[Signature]		[Signature]		ЛИСТ		ЛИСТОВ		?	
РЧК. ГР.		ГРЯНОВСКИЙ		[Signature]		[Signature]		ГОСТРОИМ СССР		САИТЕХПРОЕКТ		г. Москва	
И. КОНТР.		ДУВИНСКАЯ		[Signature]		[Signature]		УТВ.		СПИВАК		[Signature]	
												КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА	
												ФОРМАТ: А3	

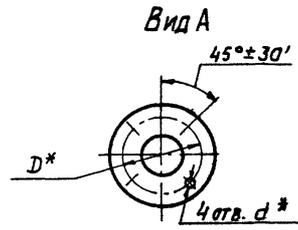
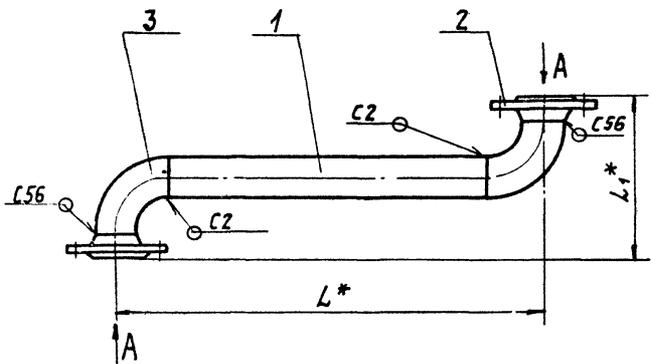
Серия 3.004-23

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ

ПОДП. НА ЧТ. НА ПЛ.

А7Б 100.030 СБ

Рис. 1

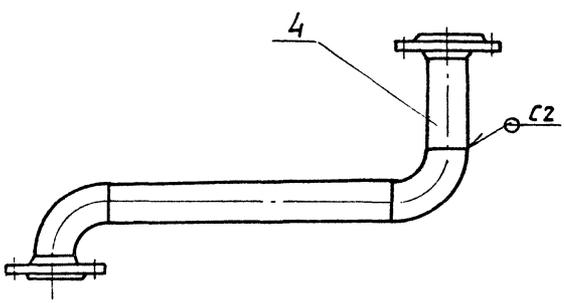


Серия 3.904-23 дополнение 1

ИЗВ. ПИДА ПОДП. МАЯТЯ ВЗЯТ. ИВЕНА ИВЕН. СЧЕТА. ПОДП. МАЯТЯ

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
		D*	d*	L*	L1*	
А7Б100.030	1	110	14	465	226	4,9
-01	2			2085	330	11,8
-02	1	130		1654	276	13,0
-03	2	150	18	2040	390	18,8
-04	1	130	14	230	276	5,4
-05				510		6,9

1\* Размеры для справок.

2 ± t/2.

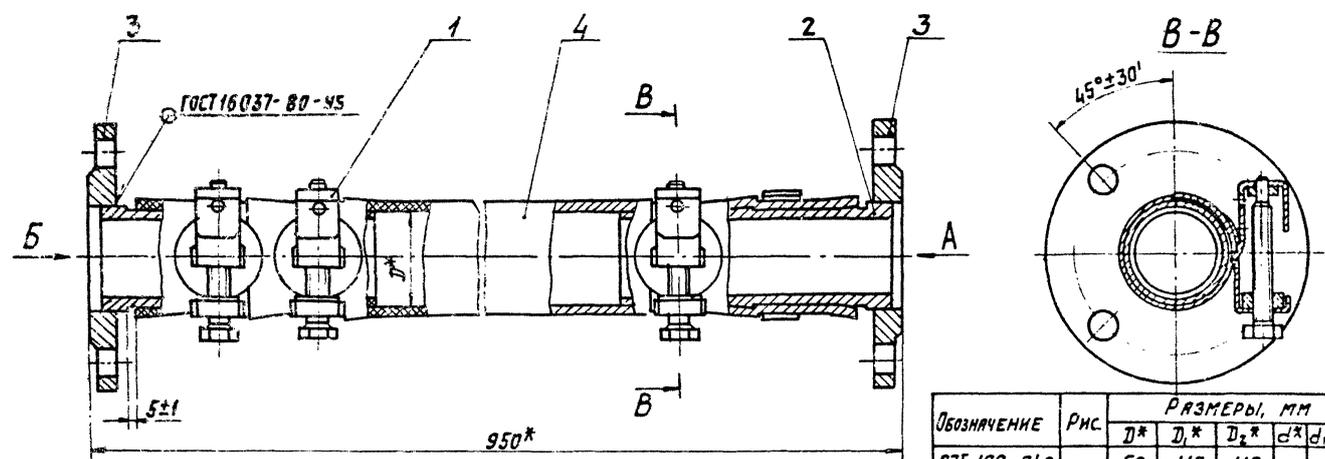
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 100.030 СБ					
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	И	Масса
РАЗРАБ.	И. ТЕХНИКА			И	См. табл.
Проект.	Л. ТАЯК				
Рис. гр.	Брянский				
И. КОНТ.	Р. ИСКОВА				
УТВ.	С. ИВАК				
Трубопровод				Лист	Листов 1
ГОСТРОИ СССР				САНТЕХПРОЕКТ	
г. Москва				Формат А3	

Копировал: Логинова

А7Б100.040СБ

Рис.1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		D*	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub> *	d <sup>х</sup> d <sup>г</sup> *	
А7Б100.040		50	110	110		5,5
-01	1	65	130	130	14 14	9
-02		80	150	150		9,5
-03	2		135	150	18 18	9,2
-04	1	100	170	170		12,6
-05		50	110	110		5,2
-06	3	65	130	130	14 14	8,7
-07		80	150	150		9,2
-08	4		146	150	18 18	9,5
-09	2	65	130	145	14	9,3

Рис.2  
Остальное - см. рис.1

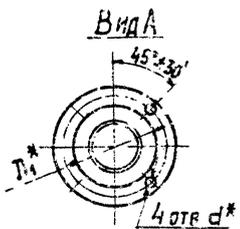


Рис.3  
Остальное - см. рис.1

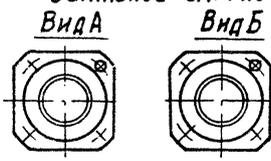
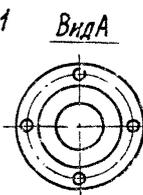
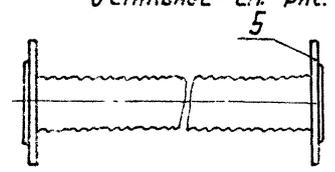
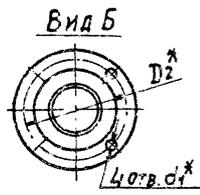


Рис.4  
Остальное - см. рис.1



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ЛИСТЫ И ДОКУМ.	ПОДП.	ВНЕС.
РАЗРАБ.	Я. ПИТАЛЬСКИЙ	Л. КОСТЕР
ПРОВ.	ЛИТВАК	И. КОСТЕР
РУК. ГР.	БРАНОВСКИЙ	И. КОСТЕР
И. КОСТЕР	В. КОЗЛОВ	И. КОСТЕР
УТВ.	С. ПИТАК	И. КОСТЕР

А7Б100.040СБ

РУКАВ - ВСТАВКА  
φ 50 ÷ φ 100

ЛСТ.	МАССА	МАШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛСТ	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАНО: ТУШИНКИНА

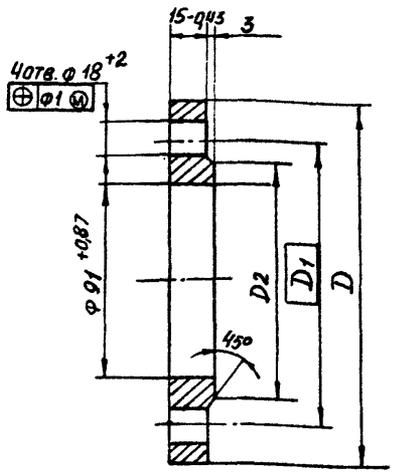
ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23  
Всесоюзный институт машиностроения  
УТВ. ИСПОЛ. ПОДП. И. КОСТЕР

Серия 3.201-23 дополнение 1

А7Б100.042

12,5



Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	
А7Б100.042.	175 <sub>-1</sub>	135	112	1,86
-01	180 <sub>-1</sub>	146	125	1,82

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t/2

А7Б100.042

ФЛАНЕЦ

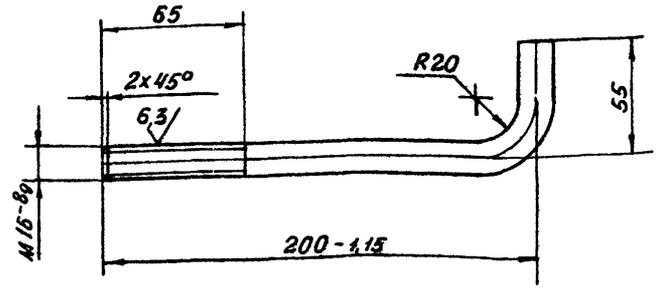
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ФОРМАТ А4

А7Б104.001

50 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± t/2

А7Б104.001

БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

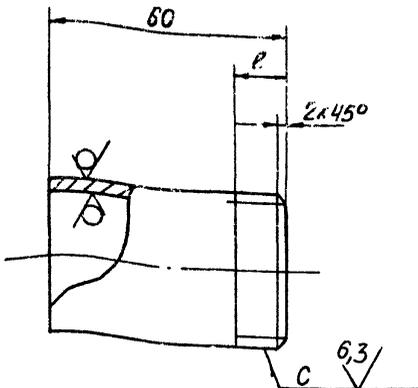
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71  
Вст. 3-1-ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

190 001 А76

50/ (✓)



Обозначение	С	e, мм	Материал	Масса, кг
A76100.061	G1 1/4-A	13	Труба 32x3.2 ГОСТ 3262-75	0,2
-01	G2 1/2 A	19,5	Труба 70x3.2 ГОСТ 3262-75	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 2/2

A76100.061

ВТУЛКА

ИЛТ.	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ.	МИТРИНА Д.А.
ПРОВ.	ЛИТВАК
РВК. ГР.	ГРИНОВСКИЙ
Н.КОНТР.	РУВИНСКАЯ
УТВ.	СЛОВАК

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A76.100.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				от A76.100.050		
				до A76.100.050-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		A76.100.051	Серьга хомута	1	
A4	2		A76.100.052	Гайка	1	
A4	3		A76.100.053	Болт	1	
A4	4		A76.100.054	Шайба	1	
A4	5		A76.100.055	Лента хомута	1	
				A76.100.050-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		A76.100.051-01	Серьга хомута	1	
A4	2		A76.100.052-01	Гайка	1	
A4	3		A76.100.053-01	Болт	1	
A4	4		A76.100.054-01	Шайба	1	
A4	5		A76.100.055-01	Лента хомута	1	

ИЗМ. ЛИСТ ИЛТ. МАССА КОЛИЧЕСТВО

A76100.050

ХОМУТ

ИЛТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

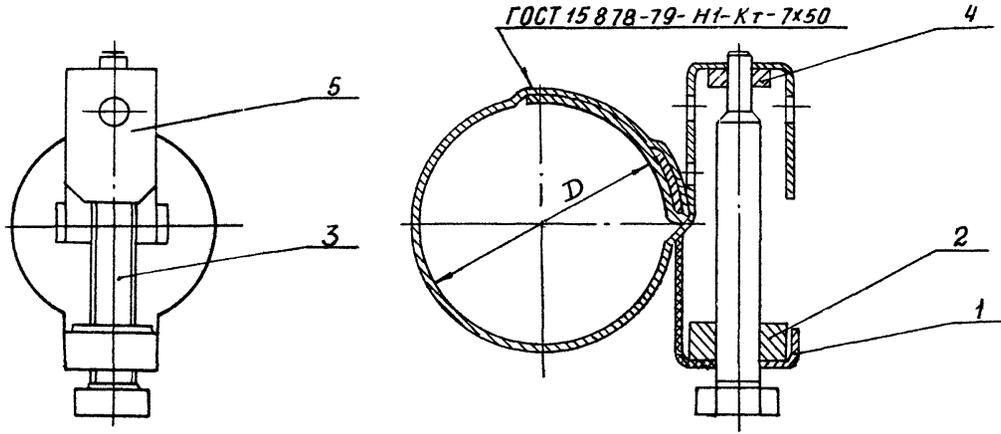
КОПИР. 15030454

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ.	ЯМИТОВСКАЯ
ПРОВ.	ЛИТВАК
РВК. ГР.	ГРИНОВСКИЙ
Н.КОНТР.	РУВИНСКАЯ
УТВ.	СЛОВАК

А7Б 100.050СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
А7Б 100.050	60 <sup>+2</sup>	0,26
-01	75 <sup>+2</sup>	
-02	85 <sup>+2</sup>	
-03	110 <sup>+5</sup>	0,36

ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА

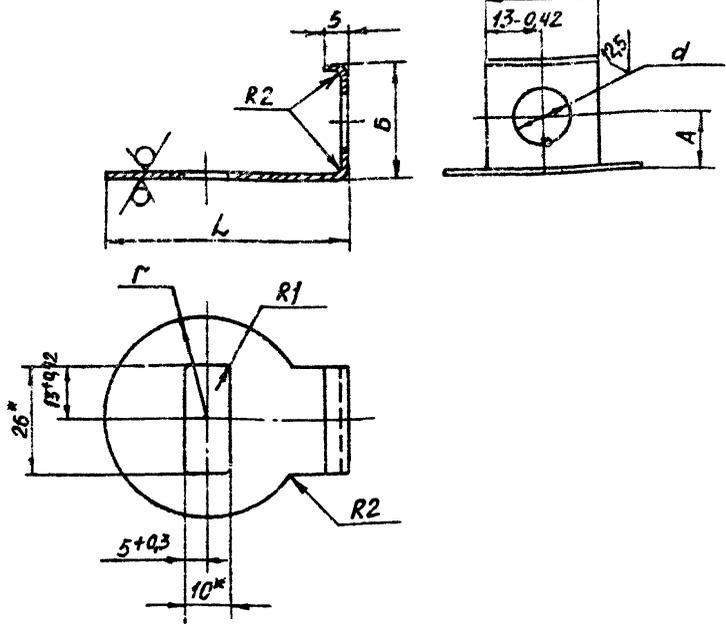
А7Б 100.050СБ				Лист	Масса	Масштаб
ХОМУТ				И	см.	-
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА  
 РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ  
 ПОДР. ЛУТВАК  
 РИСК. ГР. ГРАНОВСКИЙ  
 И. КОНТ. РУВИНСКАЯ  
 УТВ. СПИЦАК

Серия 3.004-23 Дополнение 1

А76100.051

50/ (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм			
	A	B	L	d
A76100.051	14	28	57	12
-01	16	32	66	14

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t/2$

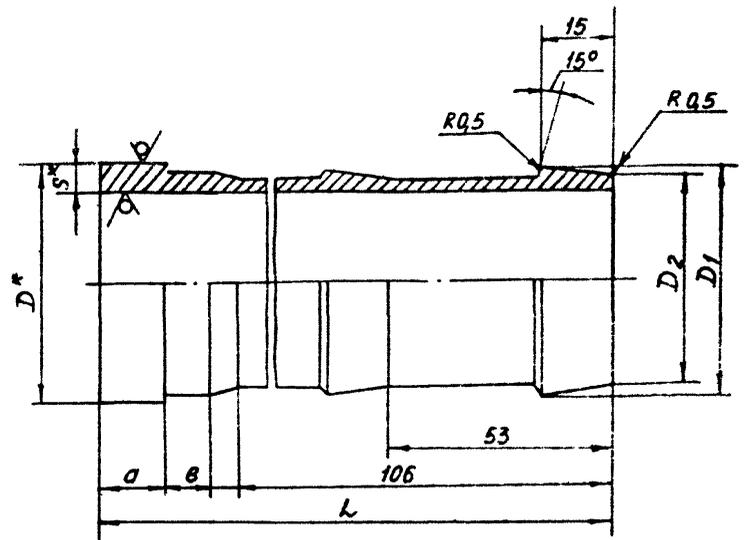
А76 100. 051

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Ямпольская	Сидорова				
ПРОВ.	Литвак	Сидорова		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РЧК. ГР.	Грановский	Сидорова				
И. КОНТР.	Руданская	Уш	У.И.СР.	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УТВ.	Сливак	Сидорова		ЛИСТ 618 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-70		

ФОРМАТ: А4

А76 100.041

12,5/ (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	D*	D1	D2	L	a	b	S*	
A76100.041	57	53	50	145	15	10	7	0,8
-01	76	69	65				8	1,0
-02	89	79	75	150	17	15	10	1,35
-03	108	105	100				7	2,56

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $t/2$

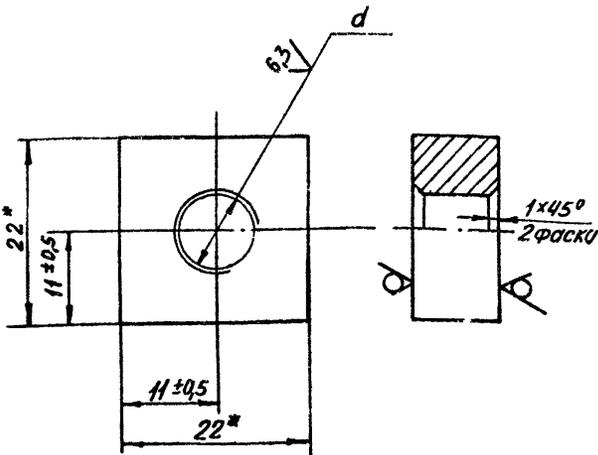
А76 100. 041

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Ямпольская	Сидорова				
ПРОВ.	Литвак	Сидорова		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РЧК. ГР.	Грановский	Сидорова				
И. КОНТР.	Руданская	Уш	У.И.СР.	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УТВ.	Сливак	Сидорова		ТРУБА DхS ГОСТ 8732-74 A ГОСТ 8733-75		

ФОРМАТ: А4

А7Б100.052

50/√



Обозначение	d
А7Б100.052	М10-7Н
-01	М12-7Н

\*Размеры для справок

А7Б100.052

ГАЙКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

И 0,03 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74  
Вст.3 ГОСТ 14637-79

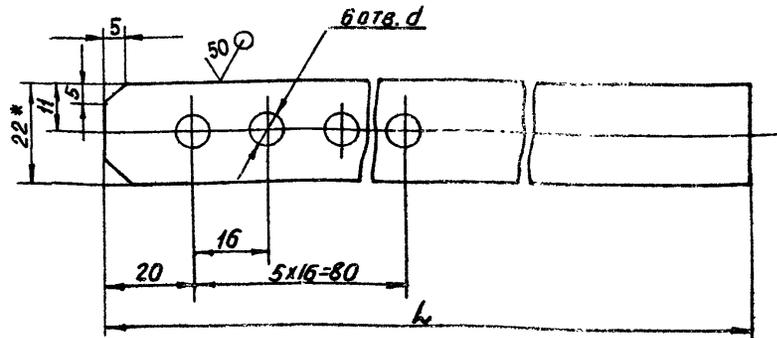
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ.  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Изм. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Ямпольский  
Пров. Литвак  
Рук. гр. Грановский  
И. контр. Рувинская  
Утв. Спивак

А7Б100.055

50/√



Обозначение	Размеры, мм.		Масса, кг
	L	d	
А7Б100.055	420 <sub>-0,55</sub>	5,5 <sup>+0,3</sup>	0,127
-01	630 <sub>-0,75</sub>	7,7 <sup>+0,36</sup>	0,183

1\* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $n14; n14 \pm \frac{\pm 2}{2}$

А7Б100.055

ЛЕНТА ХОМУТА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

И см. ТАБЛ. -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б1,8 ГОСТ 19903-74  
4-IV-Вст.3 ГОСТ 16523-70

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

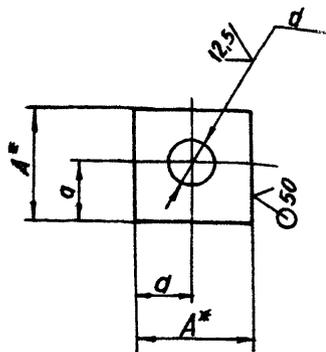
ФОРМАТ: А4

Изм. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Ямпольский  
Пров. Литвак  
Рук. гр. Грановский  
И. контр. Рувинская  
Утв. Спивак

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б100.054

(✓) Δ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A*	a	d	
A7Б100.054	14	7±0,5	5,5 <sup>+0,3</sup>	0,011
-01	18	9±0,5	7,5 <sup>+0,36</sup>	0,019

\* Размеры для справок

А7Б100.054

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	-
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ: А4		

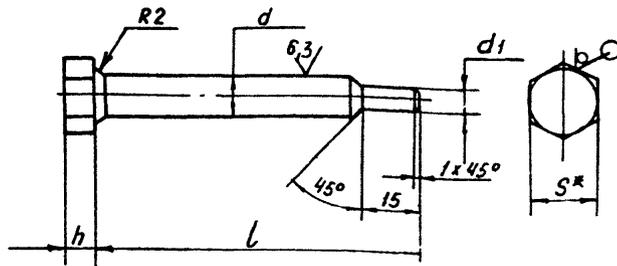
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКОЕ  
ПРОВ. АЛТАЕК  
РУК. ГР. ГРАНОВСКИЙ  
И. КОНТР. РУВИНСКАЯ  
УТВ. СЛОВАК

И. ОПР. ИМСТ

Б 60 ГОСТ 19903-74  
ВСт. 3 ГОСТ 14637-79

А7Б100.053

12,5/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d	d1	l	h	S*	
A7Б100.053	M10-8g	5-03	80	7	17	0,05
-01	M12-8g	7-036	96	8	19	0,09

- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t/2

А7Б100.053

Болт

Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	-
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ: А4		

Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	-
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ: А4		

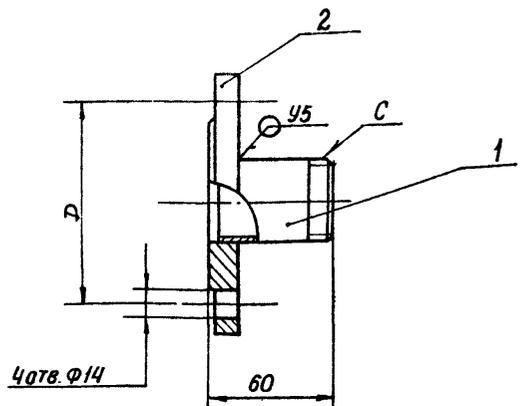
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКОЕ  
ПРОВ. ЛУТВОК  
РУК. ГР. ГРАНОВСКИЙ  
И. КОНТР. РУВИНСКАЯ  
УТВ. СЛОВАК

ШЕСТИГРАННИК  
ГОСТ 2879-69  
ВСт 3-Г-ГОСТ 3357

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	А 75 100.060	ПАТРУБОК	Лист	Листов	Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4	
														Изм.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ								
					АЧ	А75 100.060 СБ	Сборочный чертёж							
					Переменные данные для исполнений:									
					А75 100.060									
					ДЕТАЛИ									
					АЧ	1	А75 100.061	ВТУЛКА	1					
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
					2	Фланец квадратный 1-40-Б ГОСТ 12820-80						1		
					А75 100.060-01									
					ДЕТАЛИ									
					АЧ	1	А75 100.061-01	ВТУЛКА	1					
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
					Фланец квадратный 1-65-Б ГОСТ 12820-80								1	

А 75 100.060 СБ



Обозначение	C	D, мм	Масса, кг
А75 100.060	G 1 1/4	100	1,4
-01	G 2 1/2	130	2,0

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	А 75 100.060 СБ								
					Изм.	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов		
					Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов
					Разраб.	Матехина	Лш	Дата	ПАТРУБОК				
					Пров.	Литвак			ПАТРУБОК				
					Рук. гр.	Гроновский			ПАТРУБОК				
					И. контр.	Рувинская	Шб	01.97	ПАТРУБОК				
					Утв.	Спивак			ПАТРУБОК				

Всего листов 1

Серия 3.904-23

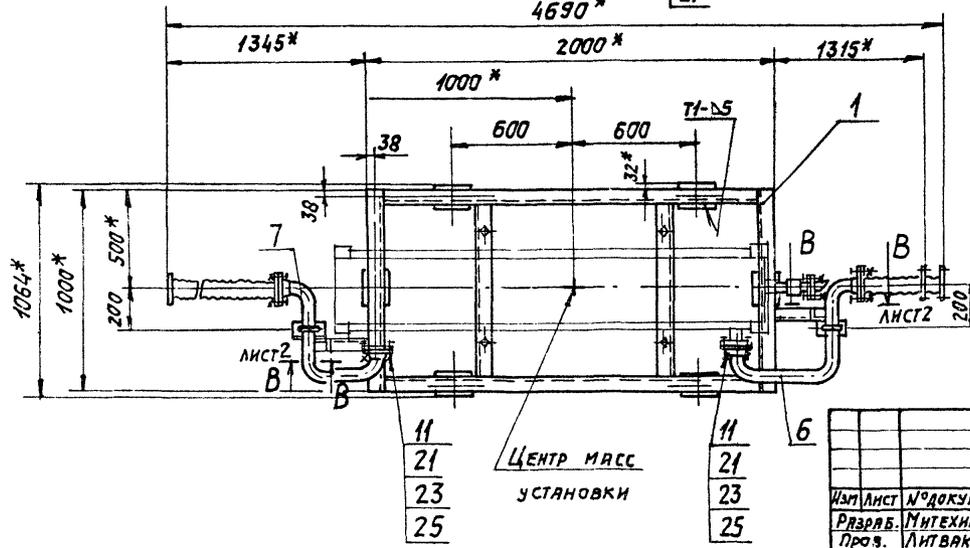
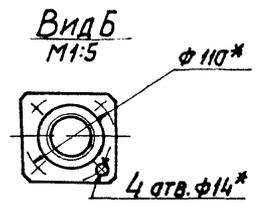
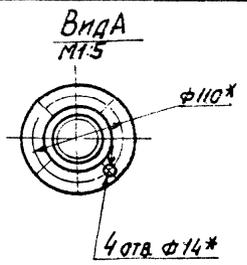
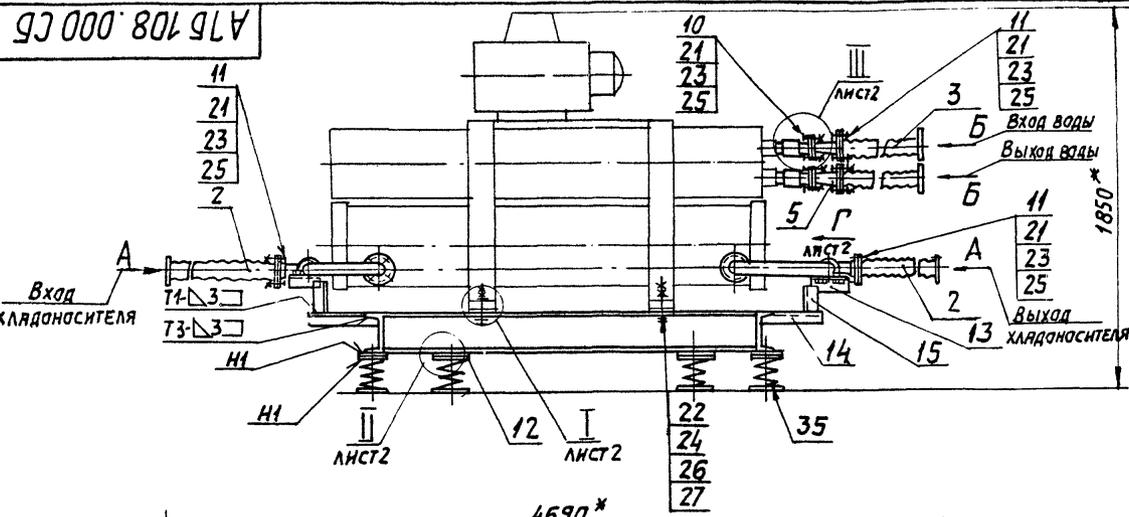
Лист № 1 из 1

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			A75108.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			A75100.000.0	ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1		A75100.010	РАМА	1		
A4	2		A75100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2		
			-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2		
A4	3		A75100.060	ПАТРУБОК	2		
A4	4		A75108.010	ПАТРУБОК	2		
A4	5		A75108.020	ТРУБОПРОВОД	1		
			7	ТРУБОПРОВОД	1		
				ДЕТАЛИ			
A4	10		A75100.001	ПРОКЛАДКА	2		
			11	-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A75100.002	ПЛАСТИНА	6		
A4	13		A75100.003	КРОНШТЕЙН	2		
A4	14		A75108.001	КРОНШТЕЙН	2		
54	15		A75108.002	СТОЙКА ; L=125, 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-74 УГОЛОК В Ст.3-1-ГОСТ535-79	1	0,25 кг	
			A75108.000				
ИЗМЕНИТЬ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА							
РАЗРАБ.	ИТЕХНИКА	ИТЕХНИКА	ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ИТЕХНИКА	ИТЕХНИКА	50-Т-40М-ТС ПРОДОЛЖИМ РАС-		1	2	
ИНЖЕНЕР	РАМОНСКИЙ	РАМОНСКИЙ	ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК				
И.О.ДИР.	РУВИНСКАЯ	РУВИНСКАЯ	ДЛЯ МАШИН МАРК		ГОССТРОЙ СССР		
УТВ.	ИЛЫЧАК	ИЛЫЧАК	ИКТ40-2-0 И ИКТ40-2-1		САНТЕХПРОЕКТ		
			г.Москва				
			ФОРМАТ: А4				

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12 x 20. 36	12	
	21			M12 x 50. 36	32	
	22			M24 x 100. 36	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	23			M12. 4	32	
	24			M24. 4	8	
	25			Шайба 1265Г ГОСТ 8402-70	44	
	26			Шайба 24 ГОСТ 10906-78	4	
	27			Шайба 24 ГОСТ 11371-68	4	
	28			Опора ОП 52-57		
				ГОСТ 14911-82	2	
	29			Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
	30			Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
	31			Стон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	35			ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ		
				ТУ 36-1832-75	6	
			A75108.000			
ИЗМЕНИТЬ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
			г.Москва			
			ФОРМАТ: А4			

Серия 3.904-23 дополнение 1

ЦНБ ЛОДОВ ПОД ВАРТА ВЗЛН ИВНВ. ИВНВ. № 0001 ПОД ВАРТА



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

**А7Б108.000.СБ**

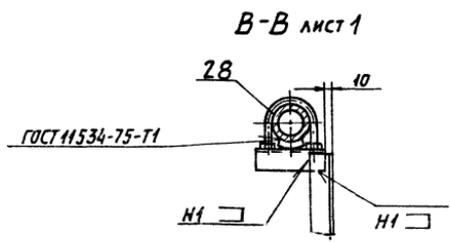
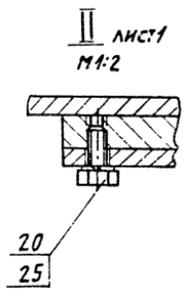
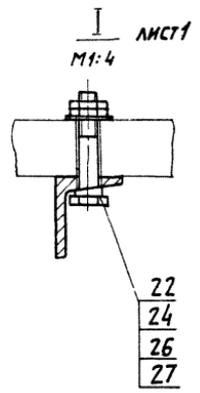
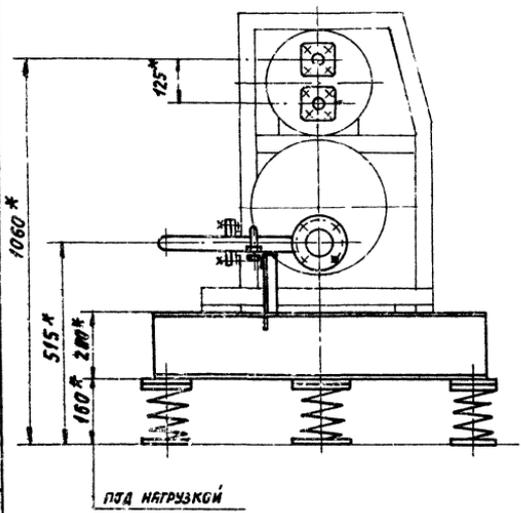
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВД-И-40М-1 С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ40-2-0 И МКТ40-2-1.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РЗВР.Б.	ИТЕХИНА	<i>ИТЕХИНА</i>			И	233,0	1:20
ПРОЗ.	ЛИТВАК	<i>ЛИТВАК</i>					
РЫК.ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	<i>ГРЯНОВСКИЙ</i>					
И.КОНТ.	РУЯНИКЯ	<i>РУЯНИКЯ</i>	И.8Г		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
УТВ.	СПИВАК	<i>СПИВАК</i>			госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ГУЖИКИНА

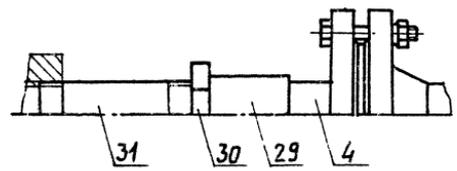
ФОРМАТ: А3

А76 108.000 СБ

Вид Г лист 1  
М1:10



III лист 1  
М1:2



ТОВАРИСТВО ПОДЪЕМНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ «ПММ»

Серия Ж. 504-23

дополнение 1

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Инв. № подл. Полн. и авто. Взам. инв. № Инв. № архива Взам. инв. № Полн. и авто. Инв. № подл.

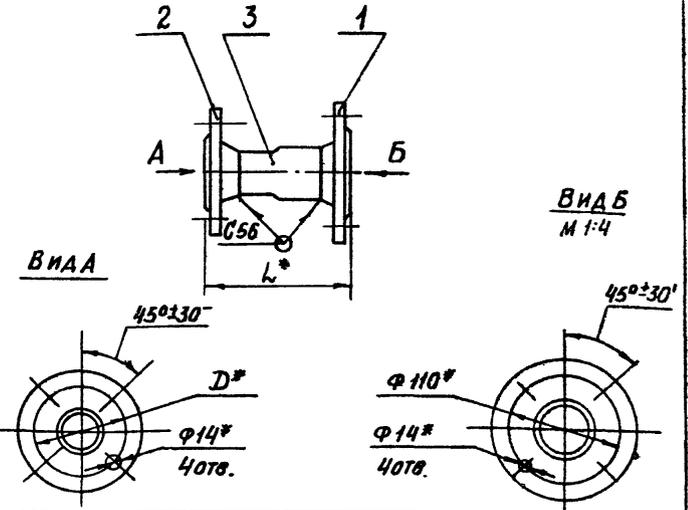
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A75 108.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		Фланец 150-6 ГОСТ 12821-80	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			<u>A75 108.010</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 140-6 ГОСТ 12821-80	1	
		3		Переход К 57х4-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	
			<u>A75 108.010-01</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 132-6 ГОСТ 12821-83	1	
		3		Переход К 55х4-38х2 ГОСТ 17378-83	1	

A75 108.010

ТРУБОПРОВОД

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

A75 108.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D*	L*	
A75 108.010	100	136	3,1
-01	90	121	2,8

1\* Размеры для справок  
2 ± t2/2  
3. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 16037-80

A75 108.010 СБ

ТРУБОПРОВОД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	М.ИТЕКИНА			
ПРОВ.	ЛУТЦАК			
РВК. ГР.	Григорьевский			
И. КОНТР.	Рувинская			
УТВ.	СПИВАК			

Лист	Масса	Масштаб
1	см.	-
Лист Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА ФОРМАТ А4		

Серия 3.904-23 Дополнение

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АВ	А7Б 108.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
	<u>А7Б 108.020</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1 А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2 А7Б 108.022	ТРУБА; L = 295-13		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	1,2 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-50-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
	4	Отвод 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	3	
		<u>А7Б 108.020-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		

А7Б 108.020

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
К 1 8ГОСТРОЯ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1 А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2 А7Б 108.023	ТРУБА; L = 185-115		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-50-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
	4	Отвод 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	3	
		<u>А7Б 108.020-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А7Б 108.024	ТРУБА; L = 290-13		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
Б4	2 А7Б 108.025	ТРУБА; L = 252-13		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80	1	1,36 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-65-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
	4	Отвод 90° 76x3,5		
		ГОСТ 17375-83	3	

А7Б 108.020

ФОРМАТ А4

Изм. в табл. Подр. и отв. Исполн. № Инв. в табл. Подр. и отв.

Изм. в табл. Подр. и отв. Исполн. № Инв. в табл. Подр. и отв.

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИТЕЛЕНА	И	
ПРОВ.	ЛИТВАК	И	
Р.М. ГР.	ГРИНОВСКИЙ	И	
И. КОНТР.	РУВИНСКОЕ	И	
УТВ.	СЛОВАК	И	

Лист

2

39

Дополнение 1

Серия 3.904-2.3

Илл. №подл. Подл. и дата  
Склад. инв. № инв. № дате  
Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A75108.020-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.026	ТРУБА; L=112-087	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,55 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.027	ТРУБА; L=320-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,73 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
				<u>A75108.020</u>		
						Лист 3

ФОРМАТ: А4

1-35

Илл. №подл. Подл. и дата  
Склад. инв. № инв. № дате  
Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		4		ОТВОД 90°76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.028	ТРУБА; L=200-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.029	ТРУБА; L=205-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
БЧ	2	A75108.031	ТРУБА; L=215-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
				<u>A75108.020</u>		
						Лист 4

КОДИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-07</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.029	ТРУБА; L=205-179 ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2	А76 108.032	ТРУБА; L=245-116 ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,35 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-08</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	ТРУБА; L=215-115 ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
					Итого 5

ФОРМАТ А4

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	А76 108.033	ТРУБА ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=175-1	1	0,95 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-09</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	ТРУБА ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=215-116	1	1,17 кг
Б4	2	А76 108.034	ТРУБА ТРУБА 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=285-113	1	1,54 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
					Итого 6

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист
				<u>А75 108.020-10</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А75 108.035	ТРУБА; L=220-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг	
Б4	2		А75 108.036	ТРУБА; L=235-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,5 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2		
		4		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	3		
				<u>А75 108.020-11</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А75 108.035	ТРУБА; L=220-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг	
Б4	2		А75 108.037	ТРУБА; L=105-087 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,67 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2		
		4		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	3		
				А75 108.020			Лист 7

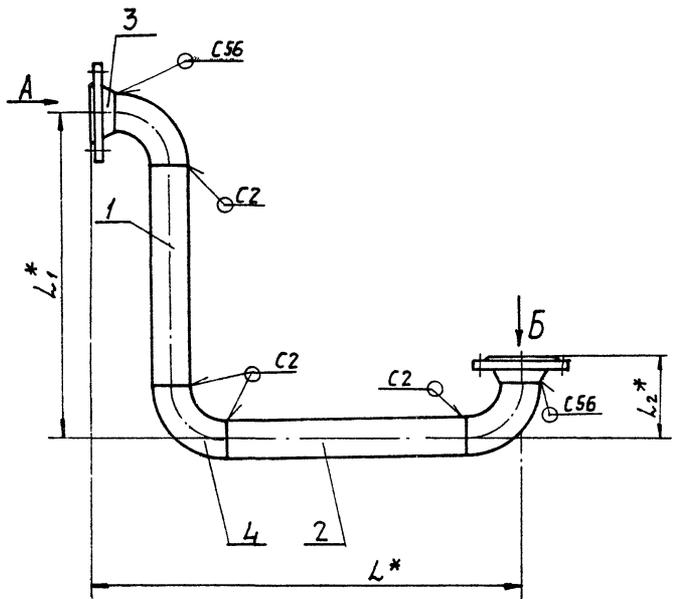
ФОРМАТ А4

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист
				<u>А75 108.020-12</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А75 108.038	ТРУБА L=263-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг	
Б4	2		А75 108.039	ТРУБА L=300-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2		
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3		
				<u>А75 108.020-13</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А75 108.038	ТРУБА L=263-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг	
Б4	2		А75 108.041	ТРУБА L=140-1 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,76 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2		
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3		
				А75 108.020			Лист 8

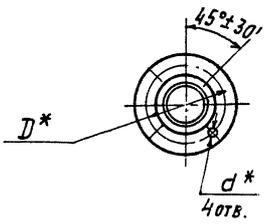
ФОРМАТ А4

А7Б 108.020 СБ

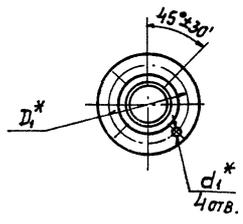
Серия 3.904-23 дополнение 1



Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ						
	D*	D1*	L*	L1*	L2*	d*	d1*							
А7Б 108.020	110	110	558	415	113	14	14	6,8						
-01			448					6,3						
-02			590					11,1						
-03			450					9,3						
-04			658					10,5						
-05			538					138	9,9					
-06			553											
-07			583					405	9,5					
-08			513											
-09			623											
-10			150					150	635	460	160	18	18	12,7
-11									505					11,9
-12			130					145	638	463	138	14	14	10,2
-13	478	9,4												

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t2/2.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

ИЗВ. И ПОД. ПОДП. И Д. А. Т. В. ВЗАГ. И МЕР. УНИВЕРСАЛ. ЦЕНТ. И. А. В. В. В.

		А7Б 108.020. СБ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АВТ.	ЛИТ.
РАЗР. М. ТЕХНИКА	Л. М.	Л. М.	Л. М.	СМ. ТИПА.
ПРОВ. ЛИТВАК	Л. М.	Л. М.	Л. М.	—
Р. К. ГР. ТРИАНОВСКИЙ	Л. М.	Л. М.	Л. М.	ЛИСТ
Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ	Л. М.	Л. М.	Л. М.	ЛИСТОВ 1
УТВ. СЛОВАК	Л. М.	Л. М.	Л. М.	ГОССТРОЙ СССР
				САНТЕХПРОЕКТ
				г. МОСКВА
				ФОРМАТ: А3

КБпирова: Логниова

Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A76109.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A76100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ВАНИИ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A76100.010	РАМА	1	
A4	2		A76100.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	3		-05	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	4		A76100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A76108.010	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A76108.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A76109.010	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A76100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A76100.002	ПЛАСТИНА	8	
A4	13		A76100.003	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A76108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A76109.001	СТОЙКА L=275-1,3		
				УГОЛОК 36x36x3-6-ГОСТ8509-72		
				УСТ-31-ГОСТ 535-79	1	0,45 кг

A76109.000

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата			
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЛИТВАК			80-11-40М-2 с продольным рас-	И	1
Рук. групп.	ВАЙВОВСКИЙ			положением гибких вставок		2
И.КОНТР.	РУВИНСКАЯ			ДЛЯ МАШИИ ПЯРОК МКТ40-2-0	ГОССТРОЙ СССР	
УТВ.	ОЛИВАК			И МКТ40-2-1	БАНТЕХПРОЕКТ	
					г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	32	
		22		M 24 x 100.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	32	
		24		M 24.4	8	
		25		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
		26		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	4	
		27		Шайба 24 ГОСТ 11371-78	4	
		28		Опора ОПБ2-57		
				ГОСТ 14911-82	2	
		29		Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		Сгон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		Виброизолятор ДУЧ		
				ТУ 36-1832-75	6	

A76109.000

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата			

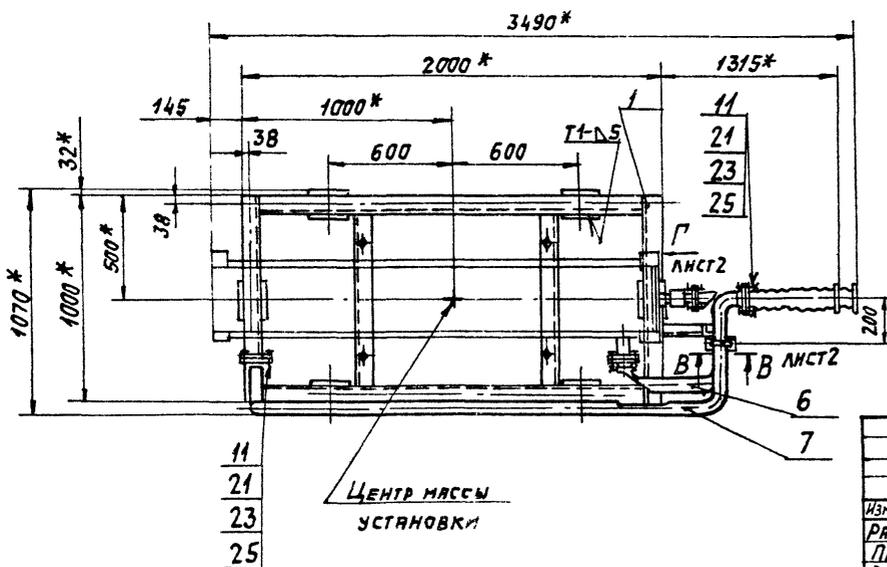
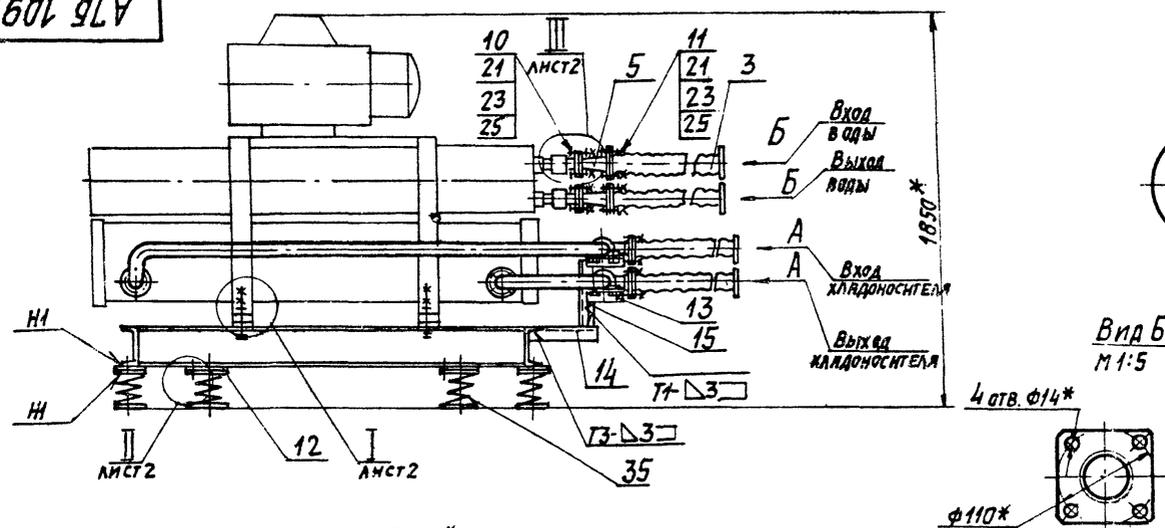
Лист

2

ФОРМАТ А4

А75 109.000СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm \epsilon/2$ .
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 109.000 СБ

		Виброизолирующее основание ЛКТ.		Масса		Листов	
ИЗМ.	Лист	И. ДОКУМ.	Прав.	Лит	80-й 40М-2С	240,0	1:20
РАЗРАБ.	М. ТЕХНИКА	Лист			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВ		
ПРОВ.	ЛИТВАК	Лист			ВОК ДЛЯ МАШИН МАРК		
РЧК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	Лист			МКТ40-2-0И МКТ40-2-1.		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Лист		Л. В.		Лист 1 Листов 2	
УТВ.	СПИВАК	Лист				госстрой-сбер САНТЕХПРОЕКТ 3 г. МОСКВА	

Копировал: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3

ИЗМ. ПОД. ПРОС. НА ВТА  
ОЗР. ИВА. ВИВ. А. РУБ. П. ПОД. НА ВТА



Дополнение 1

Серия 3.004-23

Взам. инв. № 11467-78

Лист № 1

Изм. № 1

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	А75 109.010СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
	<u>А75 109.010</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1 А75 109.011	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 360-14	1	1,4 кг
Б4	2 А75 109.012	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 2075-44	1	8,3 кг
Б4	3 А75 109.013	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 87-000	1	0,15 кг
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4	ПЛИЦА 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
А75 109.010				
ТРУБОПРОВОД				
			Лист	Листов
			1	5
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ОТВОД 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	4	
	<u>А75 109.010-01</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1 А75 109.014	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 290-13	1	1,57 кг
Б4	2 А75 109.015	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 2076-44	1	11,2 кг
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4	ПЛИЦА 1-55-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5	ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
	<u>А75 109.010-02</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1 А75 109.016	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 300-13	1	1,62 кг
А75 109.010				
ТРУБОПРОВОД				
			Лист	Листов
			1	2
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Серия 3.904-23  
дополнение 1

Изм. № докум. Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. № докум.

Подп. и дата

Лист

3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	2	A75 109. 017	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 2020-44	1	10,9 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОР 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109. 010-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 018	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 205-113	1	1,1 кг
54	2	A75 109. 019	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 1945-37	1	10,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОР 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	

A75 109. 010

Лист

3

ФОРМАТ А4

48

Изм. № докум. Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. № докум.

Подп. и дата

Лист

4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>A75 109. 010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 021	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 215-115	1	1,16 кг
54	2	A75 109. 022	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 1985-37	1	10,7 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	2
	5		ОТВОР 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109. 010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 023	ТРУБА L = 290-13 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
54	2	A75 109. 024	ТРУБА L = 2505-34 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80	1	16 кг

A75 109. 010

Лист

4

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.904-2.3

Изм. № докум. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
3		A75 109.025	ТРУБА L=70-074 89x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109.026	ТРУБА L=263-13 76x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
54	2	A75 109.027	ТРУБА L=2100-44 76x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	11,9 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010</u>		
					Лист 5

ФОРМАТ А4

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 110.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 110.011	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L=360-14	1	1,44 кг
54	2	A75 110.012	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L=1965-3,7	1	7,86 кг
54	3	A75 110.013	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L=37-062	1	0,15 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ТРУБОПРОВОД</u>		
			Изм. лист № докум. Подп. дата РАЗРАБ. МАТЕХНИК ПРОВ. АН ВБК Рук. гр. ГРАНОВЕРИЙ Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ Чтв. СПИВАК		Лит. лист листов И 1 5 ГОСТРОЯ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

ФОРМАТ А4

дополнитель

Серия 3.904-23

Изм. № Подл. и Дата / Изм. № Подл. и Дата / Серия / Подл. и Дата

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>А7Б.110.010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б.110.021	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 215-1,15	1	1,16 кг
Б4	2	А7Б.110.022	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 1875-3,7	1	10,1 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б.110.010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б.110.023	ТРУБА L=290-1,3 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
Б4	2	А7Б.110.024	ТРУБА L=2375-4,4 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	15,1 кг
Б4	3	А7Б.110.025	ТРУБА L=70-0,74		
			<u>А7Б.110.010</u>		
					Лист 4

ФОРМАТ: А4

57

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б.110.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б.110.026	ТРУБА L=263...13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	А7Б.110.027	ТРУБА L=1940-3,7 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	10,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б.110.010</u>		
					Лист 5

КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Лист № 23

Взам. инв. №

Лист № 23

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 110. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75100.010	РАМА	1	
A4	2	A75.100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4	A75100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	6	A7E108. 020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7	A75 110. 010	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12	A75 100. 002	ПЛАСТИКА	6	
A4	13	A75 100. 003.	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75108. 001	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	15	A75 110. 001	СТОЙКА L = 275-1,3 Уголок 35x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79	1	0,45, кг
<b>A75 110. 000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАСЧ.	ПРОБ.	ЛИТВАК	Литвак		
ВСТ. ПРОЕКТА	РАБОТЫ	ВАНОВСКИЙ	Вановский		
И. КОНТР.	ТЕХНИЧЕСКАЯ	УЛЬ	Уль	1975	
УЛЬ	СПИВАК				
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 60-1-40М-3 С ПРОД. ДИММ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТЯЖКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ 40-2-0 И МКТ 40-2-1					
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

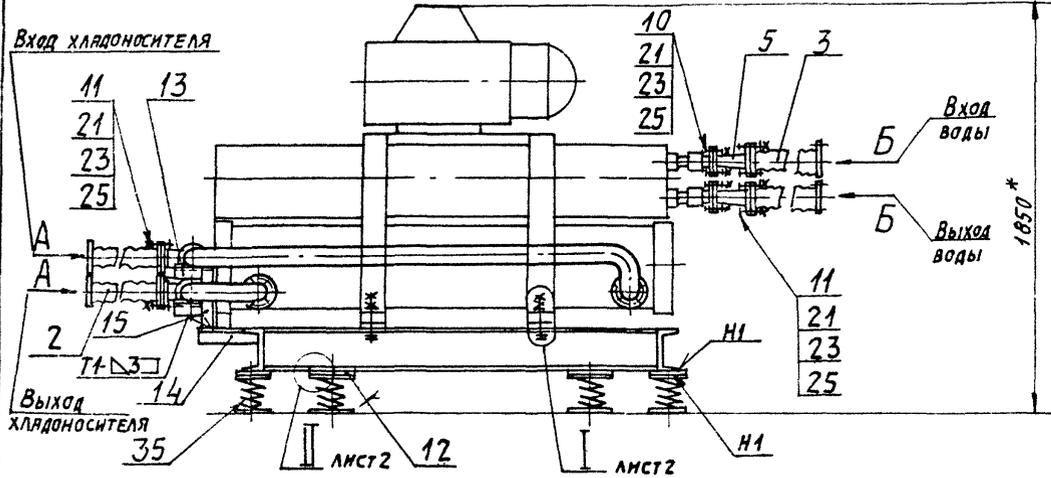
ФОРМАТ: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20	M 12 x 20. 36		12	
	21	M 12 x 50. 36		32	
	22	M 24 x 100. 35		4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	23	M 12. 4		32	
	24	M 24. 4		8	
	25	ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70		44	
	26	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	27	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	28	ОПОРА ОПБ 2-57 ГОСТ 14311-82		1	
	29	МУФТА 32 ГОСТ 8968-75		2	
	30	КОНТРАГайКА 32 ГОСТ 8968-76		2	
	31	СГОН 32 ГОСТ 8969-75		2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044 ТУ36-1832-75	6	
<b>A75 110. 000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

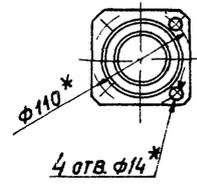
КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: А4

А 75 110.000 СБ

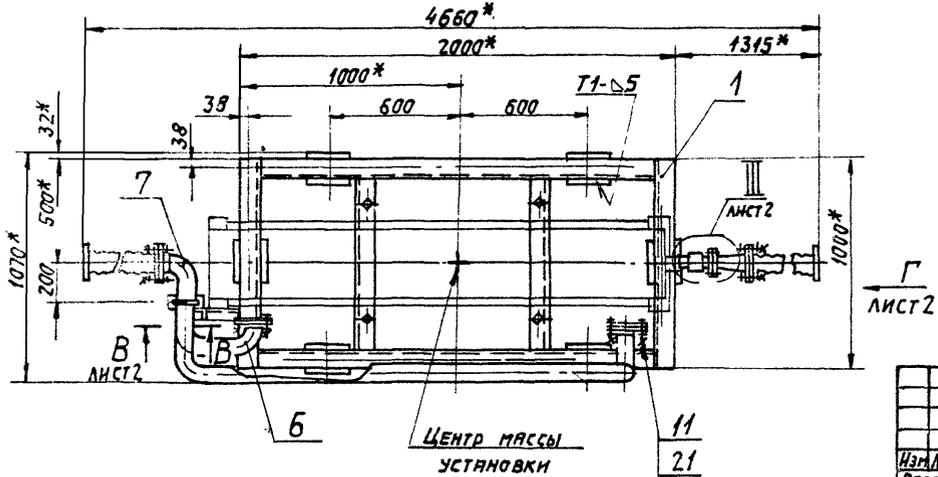
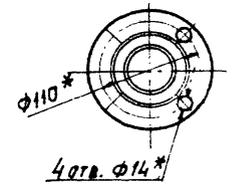
Серия 3.904-23  
дополнение 1



Вид Б  
М1:5



Вид А  
М1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t2/2.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Г  
Лист 2

ИЗДА. ЧАД. УГОЛ. МАТЕР. ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИ. УГОЛ. И. АДИИ

				<b>А 75 110.000 СБ</b>			
ИЗДА. ЧАД.	УГОЛ. МАТЕР.	ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИ.	УГОЛ. И. АДИИ	ВИБРОИЗЛУЧАЮЩЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	АНТ.	МАССА	МАШТАБ.
				80-П-40М-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марки МКТ 40-2-0 и МКТ 40-2-1	4	238,5	1:20
				Н. Контр. Рязанская	Лист 1 Листов 2		
				Уг. Сплав	госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
				ФОРМАТ: А3			

Копировал: Гужилкина

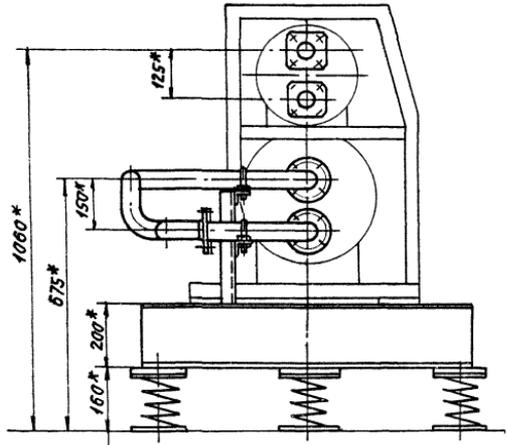
А7Б110.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

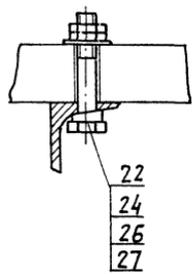
ИЗМ. ЛИСТЫ ПОСЛ. НАРТА ВЗР. ИВ. П. ИВ. ИВ. П. ПОСЛ. НАРТА

Вид Г лист 1  
М 1:10

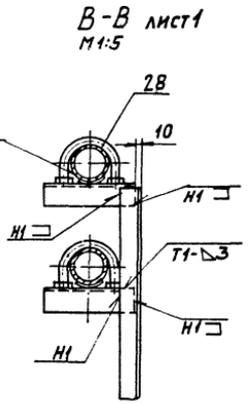


Под нагрузкой

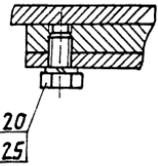
М 1:4 лист 1



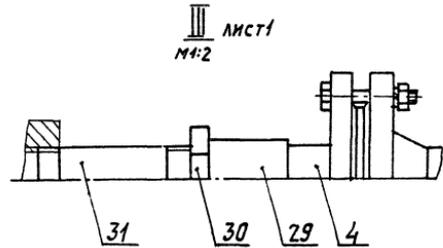
ГОСТ 11534-75-Т1



М 1:2 лист 1



М 1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОСЛ. НАРТА

А7Б 110.000. СБ

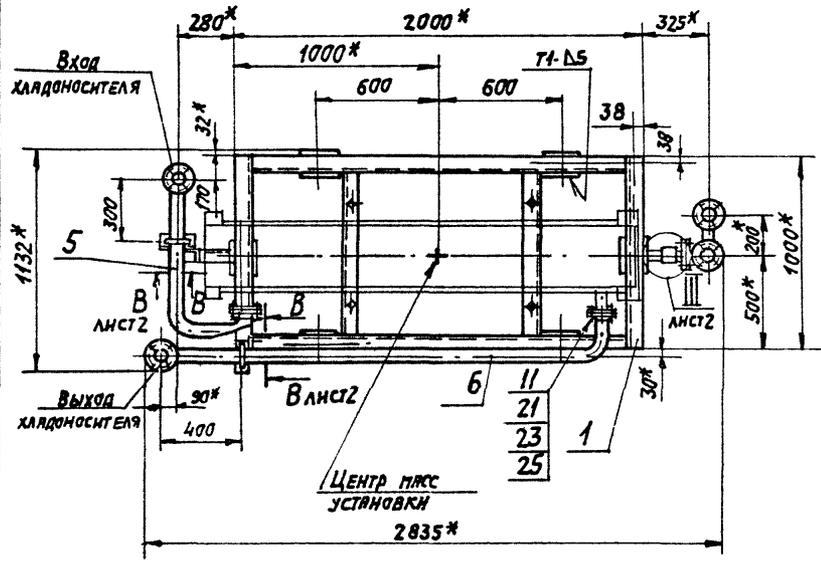
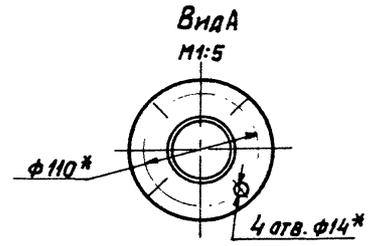
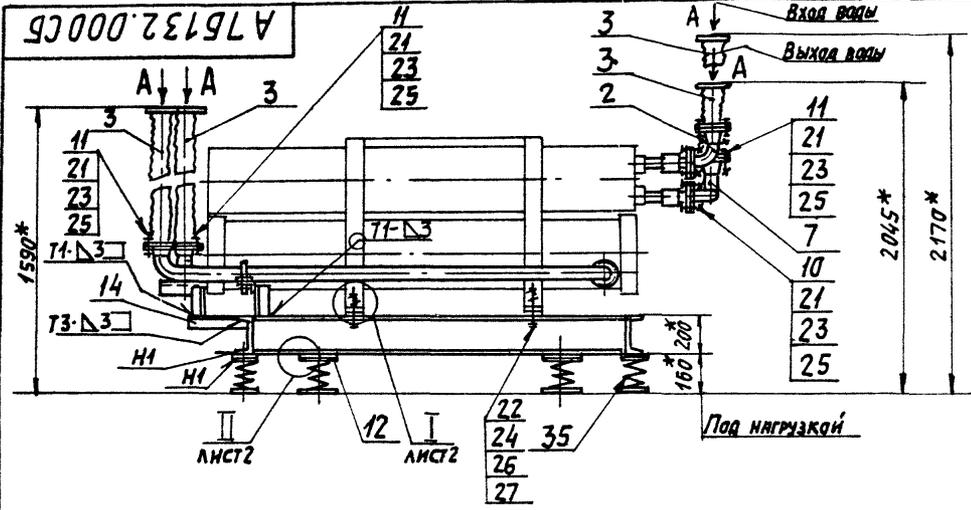
Лист 2





Серия 3, 90И-23

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ.12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

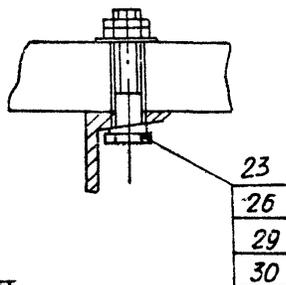
			<b>А76 132. 000. СБ</b>			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ. И ИСП. ТЕХНИКА	Л. С.	1980	80-ИИ-40МС ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКОМ ВСТАВК ДЛЯ МАШИНЫ МАРК МКТ-40-2-0ИИ МКТ-40-2-1	И	236,0	1:20
ПРОВ. Л. С.	Л. С.			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Р. К. Г. РЯБИНСКАЯ	Л. С.			ГОССТРОЙ СССР		
Н. КОНТ. РЯБИНСКАЯ	Л. С.	УИ. 81.		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. СЛ. В. А. К.	Л. С.			г. Москва		
			КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИНА			
			ФОРМАТ: А3			

Сроча 3.904-2.3

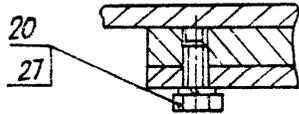
Взаим. отв. № инв. № 1/1/1/1 ПОЛ. И АВТО

А7Б 133.000 СБ

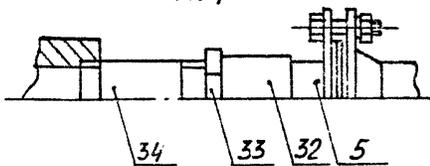
I ЛИСТ 1  
М1:4



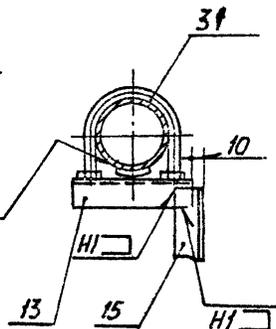
II ЛИСТ 1



III ЛИСТ 1  
М1:4



В-В ЛИСТ 1  
М1:5



ГОСТ 11534-75-Т1

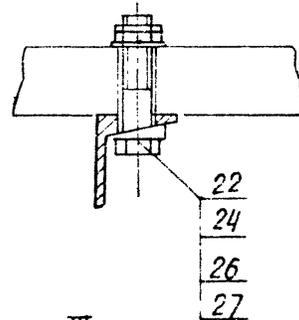
А7Б 133.000 СБ

ЛМС  
2

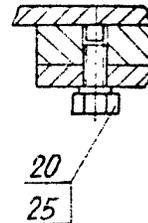
ФОРМАТ А4

А7Б 132.000 СБ

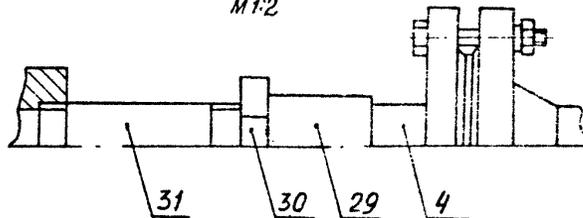
I ЛИСТ 1  
М1:4



II ЛИСТ 1  
М1:2

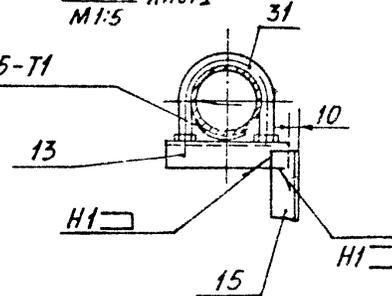


III ЛИСТ 1  
М1:2



В-В ЛИСТ 1  
М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



А7Б 132.000 СБ

ЛМС  
2

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инвент. №, дата Подл. и дата

Формат	Вопрос	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		13	A75 132.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>A75 132.010</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1 A75 132.011	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 793-2	1	3,7 кг
		Б4	2 A75 132.012	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 185-1,15	1	0,75 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			3	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			4	Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	3	

A75 132.010

ТРУБОПРОВОД

Лист 1 из 4  
ГОСТРАЙ ОБСР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инвент. №, дата Подл. и дата

Формат	Вопрос	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>A75 132.010-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ТРУБА</u>		
		Б4	1 A75 132.013	ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 690-2	1	4,4 кг
		Б4	2 A75 132.014	ТРУБА ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 410-0,87	1	0,7 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			3	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
			4	Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 132.010-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1 A75 132.015	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 775-2	1	4,2 кг
		Б4	2 A75 132.016	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 252-1,3	1	1,37 кг
				<u>A75 132.010</u>		
						Лист 2

A75 132.010

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.004-23

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ИСП. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ИСП. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМА	ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 132.010 - 03</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 132.017	ТРУБА ; L=600-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,24 кг
Б4	2		А7Б 132.018	ТРУБА ; L=400-14		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	2,16 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 132.010-04</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 132.019	ТРУБА ; L=610-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,3 кг
Б4	2		А7Б 132.021	ТРУБА ; L=230-115		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,24 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			А7Б 132.010			
						Лист 3

СЭНТ АТ А4

ФОРМА	ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А7Б 132.010-05		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 132.022	ТРУБА ; L=630-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,4 кг
Б4	2		А7Б 132.023	ТРУБА ; L=285-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,55 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 132.010-06</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 132.024	ТРУБА ; L=725-2		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,92 кг
Б4	2		А7Б 132.025	ТРУБА		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L=300-13	1	1,62 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		3		Фланец 1-65-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 76x3,5		
				ГОСТ 17375-83	3	
			А7Б 132.010			
						Лист 4

СЭНТ АТ А4

Серия 5.904-83 дополнение 1

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 132.020CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A75 132.020</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.031	ТРУБА ; L=2185-44 ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-78 Д ГОСТ 10705-80	1	8,72 кг
Б4	2	A75 132.032	ТРУБА ; L=117-087 ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-78 Д ГОСТ10705-80	1	0,47 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-01</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		

A75 132.020

Трубопровод

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 1 3  
ГОСТРПН ЗСР  
САТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б4	1	A75 132.033	ТРУБА ; L=1280-31 ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-78 Д ГОСТ10705-80	1	8,2 кг
Б4	2	A75 132.034	ТРУБА ; L=70-074 ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-78 Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.035	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ10704-78 Д ГОСТ 10705-80 L=1290-31	1	7,0 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-85-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		

A75 132.020

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата

Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата

Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата  
Имя, номер, подл. и дата

Серия 3.904-23 дополнительные 1

ФОРМАТ ЗОНА ПОВ.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	1	A75 132.036	ТРУБА L=1360-31		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	7,35 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			A75 132.020-04		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		

Б4	1	A75 132.037	ТРУБА L=40-062		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,22 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	

A75 132.020

Лист

3

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОВ.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		A75 132.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.031	ТРУБА		
			ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
			L=80-074	1	0,21 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-40-6 ГОСТ 12821-80	1	
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12821-80	1	
	4		ОТВОД 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83	2	
	5		ПЕРЕХОД К 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	

A75 132.030

ПАТРУБОК

Лист Лист Листов  
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, подп. и дата Исполнителя и Инв. № докум. Подп. и дата

Имя, отчество, подп. и дата Исполнителя, подп. и дата

Имя, отчество	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	Ильин	
Проектировщик	Инженер	Ильин	
Руководитель	Инженер	Ильин	
Начальник	Инженер	Ильин	
Утверждающий	Инженер	Ильин	

А7Б132.010СБ

Рис.1

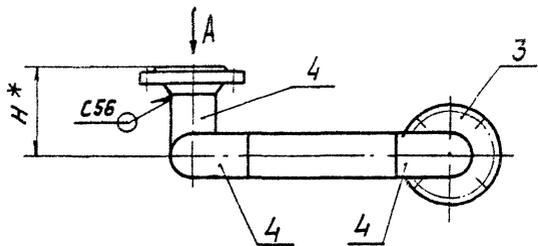
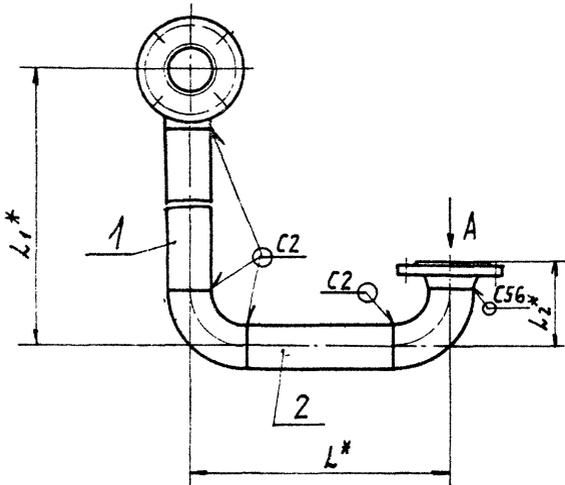
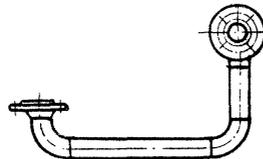
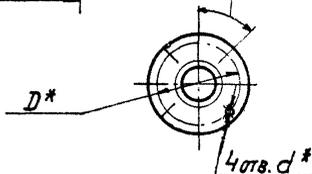


Рис.2

Остальное см. рис.1



ВИДА  
45°±30'



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса кг
		Д*	Н*	Л*	Л <sub>1</sub> *	Л <sub>2</sub> *	d*	
А7Б132.010	1	110	113	335	943	113	14	9
-01		150	163	350	930	160	18	16,3
-02					452	975		
-03	2			600	800			12,6
-04		130	138	430	810	138	14	11,7
-05				485	830			10,7
-06				500	925			11,2

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± t<sub>2</sub>/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б132.010СБ

				А7Б132.010СБ		
ИЗМ.	ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МАСШТ.
	РАЗРАБ./ЛИТВИННА			№	СМ. ТАБЛ.	-
	ПРОВ./ЛИТВИН			ТРУБОПРОВОД		
	РУК. ГР./ЛЯНОВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	Н. КОНТР./РУДИНСКАЯ			ГОССТРОИ СССР		
	УТВ./СЛИВАН			САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА		

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

Лист 1 из 1  
Технический чертёж  
Лист 1 из 1

А7Б132.020СБ

дополнение 1  
Срочя 3.004-23

ДИРЕКТОРА ПОДСТ. НА ВСТА  
ВСТА. ИМЕНИ НИКОЛАЕВА  
ПОДСТ. НА ВСТА

Рис.1

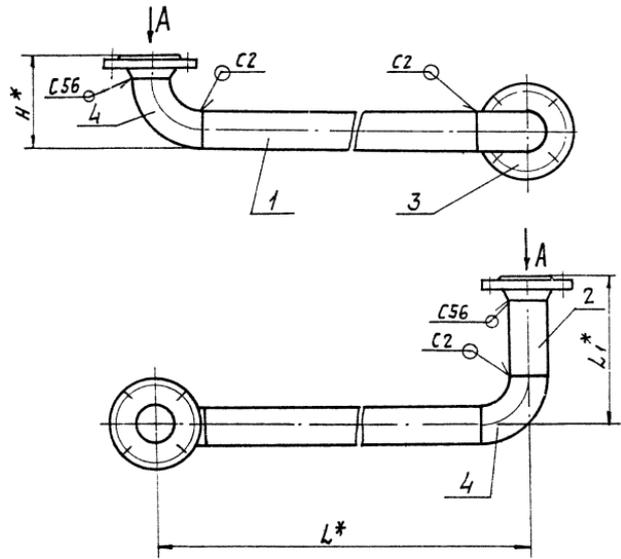
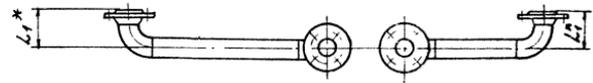


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

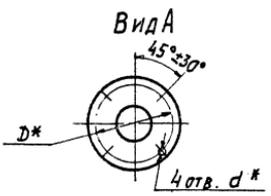
Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		Д*	Н*	Л*	Л <sub>1</sub> *	
А7Б132.020	1	110	113	2335	230	14
-01		150	160	1520		18
-02	2	130	138	1490	138	13,2
-03				1560		14
-04	3			240		6,4

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ±t2/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80



ИЗДАТ. №		КОМУ		ПОДП. ДАТА		А7Б132.020 СБ		ЛИСТ		МАССА		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.		ИНЖЕНЕР				Трубопровод		М		СМ.		ТАБЛ.	
ПРОВ.		ДИТВАК						ЛИСТ		Листов		1	
РЪК. ГРУП.		ДИТВАК						ГОССТРОИ		СССР		САИТЕХПРОЕКТ	
И.КОНТР.		РУВИНСКАЯ		И.И.В.П.				Г.МОСКВА					
УТВ.		ДИТВАК										ФОРМАТ: А3	

Кодирован: Логниова

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			A75 101. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			A75 100. 000 Д	ВНЕБРОЗИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		A75 100. 010 - 01	РАМА	1	
А4	2		A75. 100. 020 - 02	ПАТРУБОК	2	
А4	3		A75 100. 030 - 03	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	4		A75 100. 040 - 02	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	5		- 06	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	6		A75 100. 060 - 01	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		A 75 100. 001 - 02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		- 03	ПРОКЛАДКА	3	
А4	12		A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
А4	13		A75 100. 003 - 01	КРОШТЕЙН	1	
А4	14		A75 101. 001	СТОЙКА	1	
				38x36x5-Б-ГОСТ 8902-72		
				Исполн. в ст. 3-Г-ГОСТ 535-79		
				L = 200 - 1,15	1	0,38 кг
<b>A75 101. 000</b>						
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
РАЗРАБ.	ЛНТ	ПРОБ.	ЛНТ	ПРОБ.	ЛНТ	ПРОБ.
Р. ГРУППА	РАБОЧНИЙ	И. КОНТ.	РАБОЧНИЙ	И. КОНТ.	РАБОЧНИЙ	И. КОНТ.
УТВ.	СПИВАК	УТВ.	СПИВАК	УТВ.	СПИВАК	УТВ.
				ВНЕБРОЗИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ 80-Э-80М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК.	ЛНТ	ЛИСТ
				ГОССТРОЙ СССР	1	2
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4						

25

Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	12	
	21			M 12 x 50. 36	16	
	22			M 16 x 55. 36	12	
	23			M 24 x 100. 36	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	24			M 12. 4	16	
	25			M 16. 4	12	
	26			M 24. 4	8	
	27			Шайба 12Б5Г ГОСТ 6402-70	28	
	28			Шайба 16.55Г ГОСТ 6402-70	12	
	29			Шайба 24 ГОСТ 10908-78	4	
	30			Шайба 24 ГОСТ 11371-68	4	
	31			Опора ОПБ2-89 ГОСТ 14911-82	1	
	32			Муфта 65 ГОСТ 8969-75	2	
	33			Контргайка 65 ГОСТ 8969-75	2	
	34			Сгон 65 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			Внебронзлятор Д.045		
				ТУ 36-1832-75	6	
				Различия исполнений		
				A75 101.000;		
				A75 101.000 - 01;		
				A75 101.000 - 02;		
				A75 101.000 - 03;		
				<u>по сборочному чертежу</u>		
<b>A75 101. 000</b>						
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
Копировать: Краплина						
ФОРМАТ: А4						

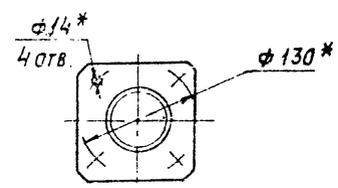
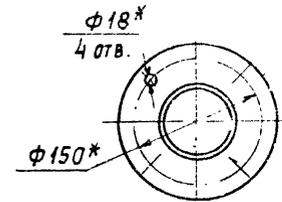
Лист 2

А75 101.000СБ

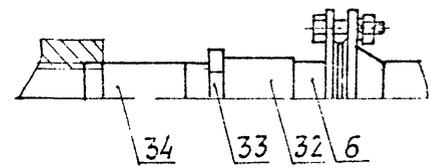
Рис. 1

Вид А  
М1:5

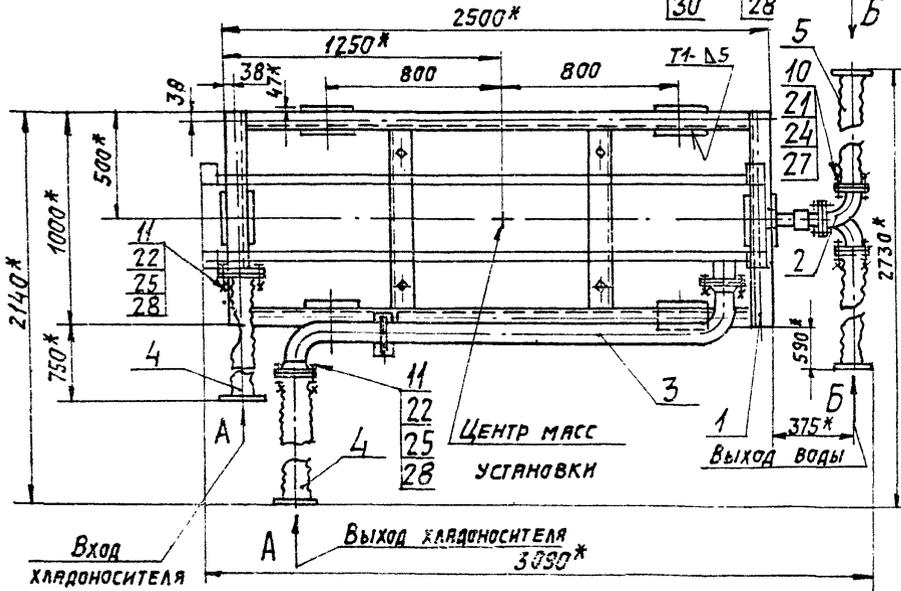
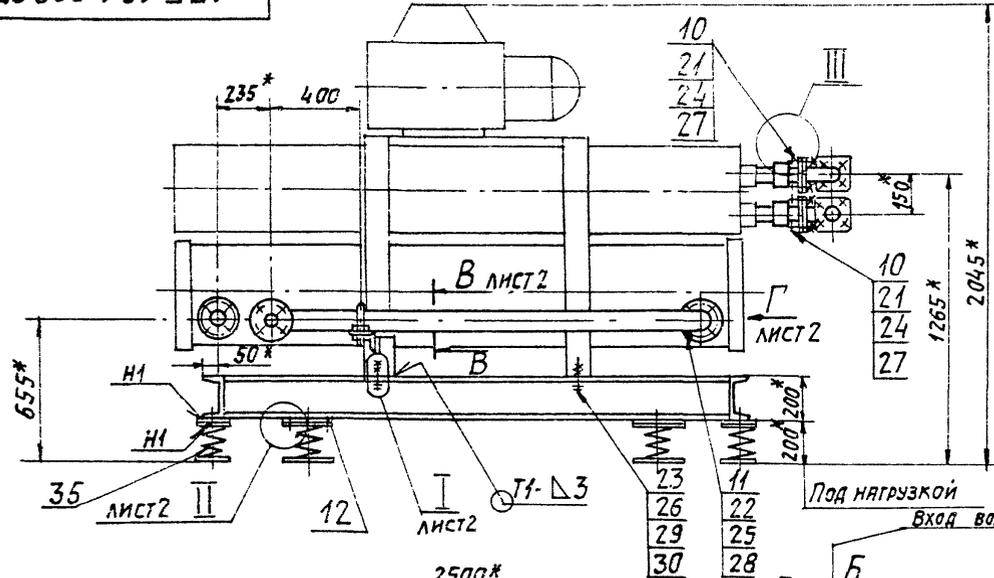
Вид Б  
М1:5



М1:4



Серия 3.904-23 дополнение 1



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
6. Таблицу исполнений см. лист 2.

А75 101.000СБ

ИЗМ. ИСР. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-Г-80М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ. МИТЕХИНА	Лит			И	3124	1:20
Пров. ЛИТВАК	Лит			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр. ГРЯНОВСКИЙ	Лит			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
Н. КОНТ. РУДИНСКАЯ	Лит	VI.8.12		ФОРМАТ: А3		
УТВ. СПИВАК	Лит					

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЯКИНА

Серия 3.904-23 дополнение 1

Изм. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп.

А7Б101.000СБ

Вид Г лист 1  
М1:10

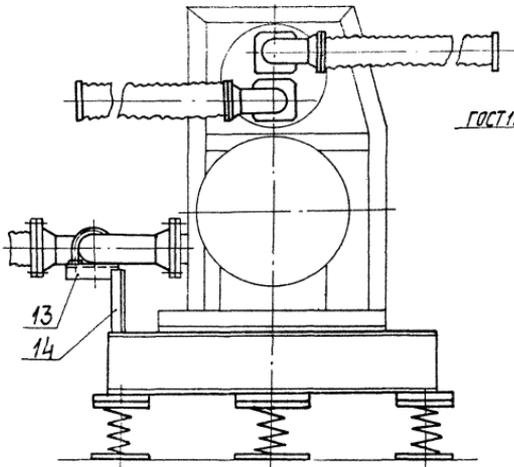


Рис. 1

В-В лист 1  
М1:5

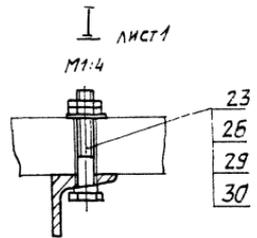
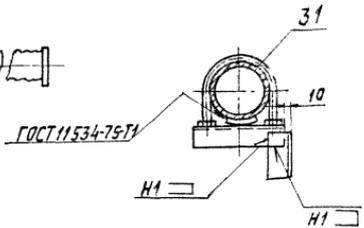


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

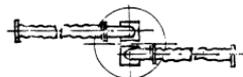


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

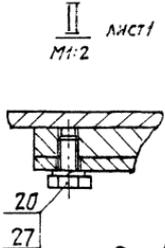
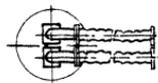
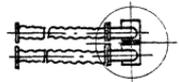


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 1  
Вид Г лист 1  
М1:20



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины
А7Б101.000	1	80-I-80M-1	
-01	2	80-I-80M-2	МКТ 80-2-0
-02	3	80-I-80M-3	МКТ 80-2-1
-03	4	80-I-80M-4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Копировал: ТУЖИАСННА

А7Б101.000СБ

ФОРМАТ: А3

Лист  
2

Дополнение 1

Сроча 3.001-2.3

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A75 111.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100.000 А	ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75 100.010 - 01	РАМА	1	
A4	2	A75 100.040 - 02	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	3	- 06	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	4	A75 100.060 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108.020 - 10	ТРУБОПРОВОД	1	
	6	- 11	ТРУБОПРОВОД ДЕТАЛИ	1	
A4	10	A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	- 03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12	A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13	A75 100.003 - 01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
B4	15	A75 111.001	СТОЙКА L=200-115 УГОЛК 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСТ-3-Г ГОСТ 535-79	2	0,33 кг

A75 111.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРБ		Ямпольская	Смирнов	
ПРОВ.		Литвак	Смирнов	
РИС. ГР.		Грановский	Смирнов	
И. КОМП.		Сувинская	Смирнов	VI.87
УТВ.		Спивак	Смирнов	

ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
В0-П-В0М-1 с продольным  
расположением гибких  
вставок для машин марки  
МКТ В0-2-0 и МКТ В0-2-1

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 2  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 9798-70		
	20	M12x20.36		12	
	21	M12x50.36		8	
	22	M16x55.36		16	
	23	M24x100.36		4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24	M12.4		8	
	25	M16.4		16	
	26	M24.4		8	
	27	ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70		20	
	28	ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70		16	
	29	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	30	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	31	ОПОРА 0762-89 ГОСТ 14911-82		2	
	32	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
	33	КОМПАГНАКА 65 ГОСТ 8968-75		2	
	34	СГОН 65 ГОСТ 8969-75		2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35	ВНБРОИЗОЛЯТОР Д045			
		7436 - 1832-75		6	

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА

ВСТАВ. ИЛИ ВП. ИЛИ В.И.И. ПОДАТ. И ДАТА

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА

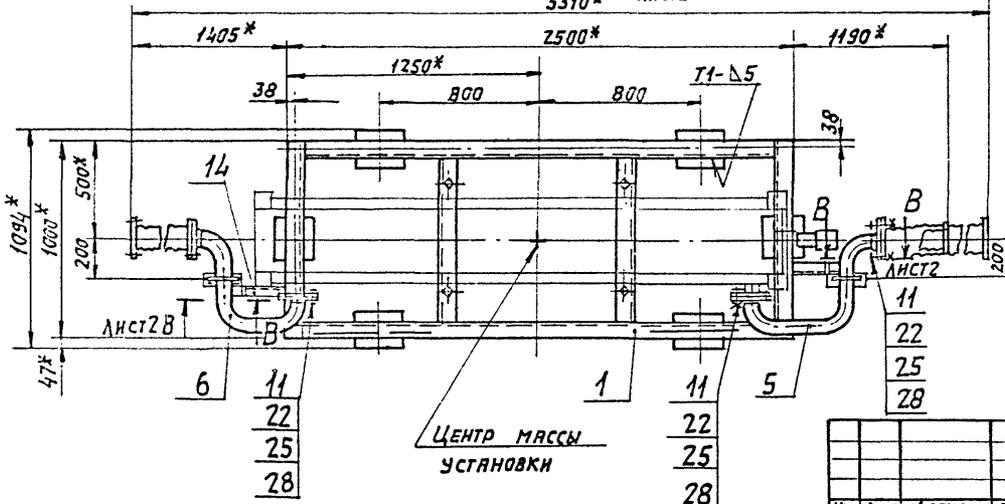
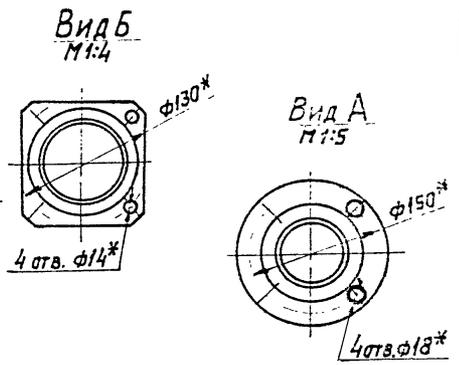
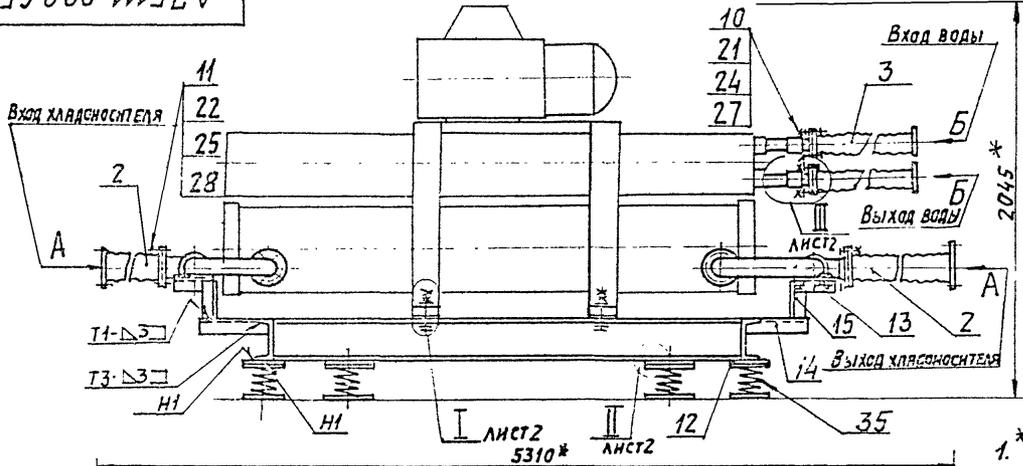
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА

A75 111.000

ФОРМАТ А4

А7Б111.000СБ

Серия 3.904-25  
дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТЯЖЕК.
2.  $\pm \epsilon 2/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5254-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнитель: [Signature] / Проверил: [Signature] / Утвердил: [Signature]

				<b>А7Б111.000СБ</b>	
Изм/Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	Лист
Рязань	Ямпольская	[Signature]		80-П-80М-1 с продольным	Масса
Пров.	Литвак	[Signature]		расположением гибких	312,0
Ряз. гр.	Брянский	[Signature]		вставок для машины марок	1:20
				МКТ 80-2-0 и МКТ 90-2-1	
И.контр.	Рувинская	[Signature]	11.8.81	Лист 1	Листов 2
Утв.	Спаяк	[Signature]		госстрой СССР	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	
				ФОРМАТ: А3	

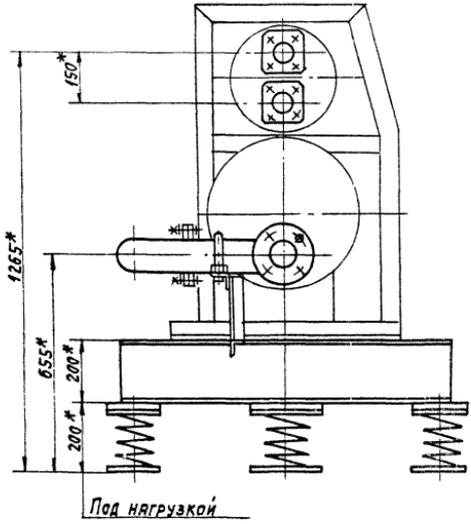
Копировала: Туркина

А7Б11.000 СБ

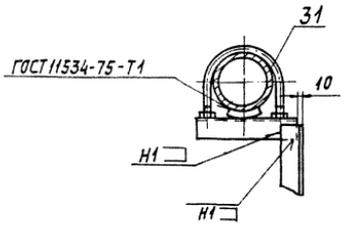
Серия 3.904-23

ВИАВ №1000А ВОСК. МАБИП ВБАН. ИИИИ ИИВ. №1111А ПВОП. ИАБИП

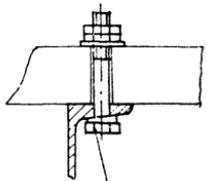
Вид Г лист 1



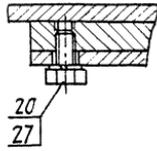
В-В лист 1  
М1:4



И лист 1  
М1:4

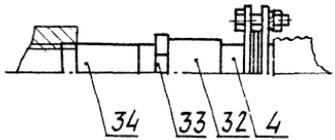


И1 лист 1  
М1:2



- 23
- 26
- 29
- 30

И11 лист 1  
М1:4



ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

А7Б11.000 СБ

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛ: АДИКОВА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23  
дополнение 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 112.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100.010 - 01	РАМА	1	
A4	2 A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3 -06	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4 A75 100.060 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5 A75 108.020 - 10	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6 A75 109.010 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10 A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2	
	11 -03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12 A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13 A75 100.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14 A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15 A75 112.001	СТОЙКА		
		Уголок 35x36x3-5-ГОСТ 8509-72		
		Вст. 3-Г-ГОСТ 535-79		
		L=440-135	1	0,73 кг

A75 112.000

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА	И			1	2
ПРОВ.	ЛИТВАК					
РАСЧ. ГР.	ДРАГОСКИЙ					
П. КОМП.	РУВИНСКАЯ					
ЧТБ.	СЛИВАК					

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
80-Г-80М-2 СПРОДОЛЖИМ РАСТО-  
ПОЖНЕМЕН ГИВКИХ ВСТАВОК ДЛЯ  
МАШИН ТИПА МКТ 80-2-0 И  
МКТ 80-2-1

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
20	M12x20.36		12	
21	M12x50.36		8	
22	M16x55.36		16	
23	M24x100.36		4	
		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
24	M12.4		8	
25	M16.4		16	
26	M24.4		8	
27	ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70		20	
28	ШАЙБА 1665 ГОСТ 6402-70		16	
29	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
30	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
31	ОПОРА ОПБ2-89			
32	ГОСТ 14911-82		2	
33	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
34	КОМПАГТКА 65 ГОСТ 8958-75		2	
		СЛОИ 65 ГОСТ 8959-75	2	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
35		ВИБРОИЗОЛЯТОР А 045		
		ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 112.000

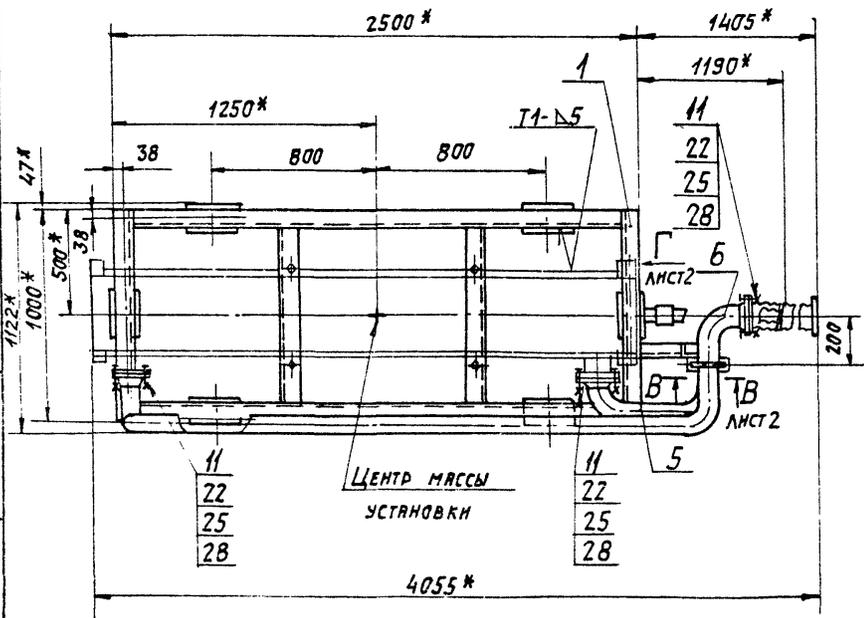
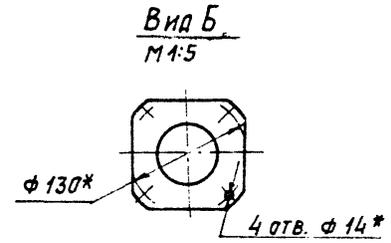
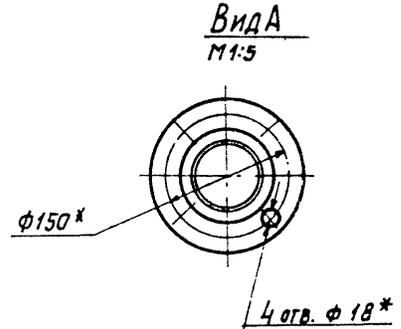
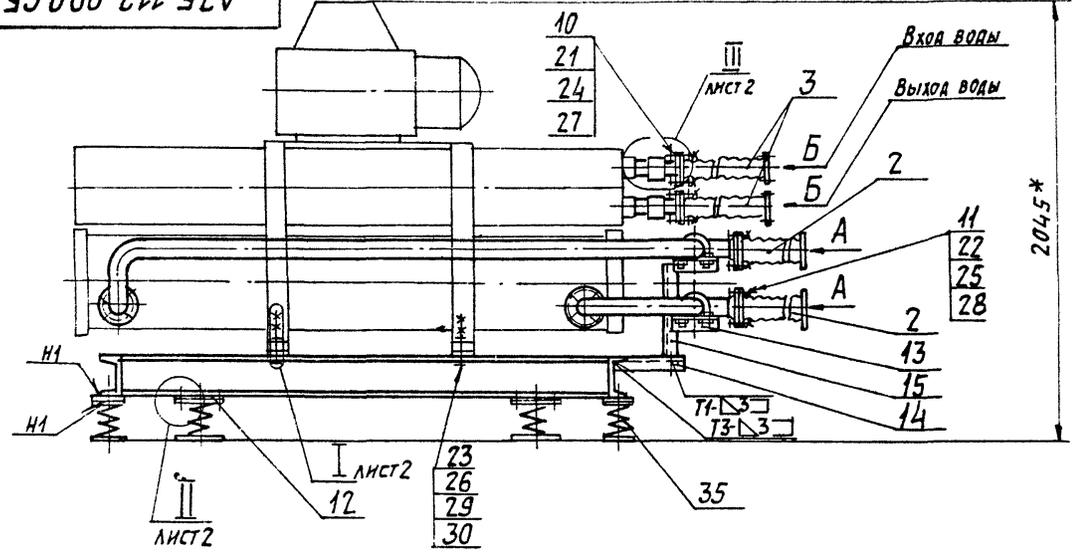
Изм. Лист № док. ум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Лист  
2

А7Б 112.000СБ

Серия 3 004-23  
дополнение 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Имя и Фамилия Изготовителя  
Имя и Фамилия Проектанта  
Имя и Фамилия Проверщика  
Имя и Фамилия Утверждающего

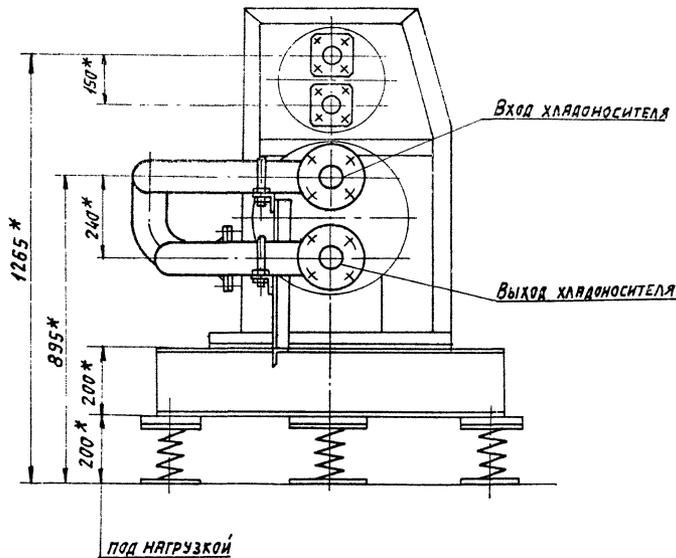
				А7Б 112.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Лист	Лист	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	М.ТЕХНИКА			Н	320,0	1:20	
ПРОВ.	ЛИТВАК						
РУК. ГР.	ГЯНОВСКИЙ						
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
И. КОНТ.	РУВИНСКАЯ		И.Ф.				
УТВ.	СПИВАК						

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

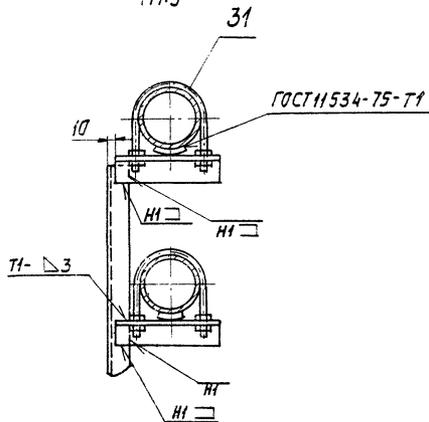
ФОРМАТ: А1

А75 112.000 СБ

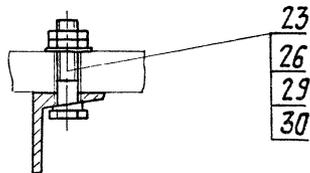
Вид Г лист 1  
М 1:10



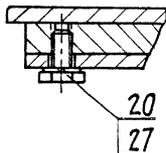
В-В лист 1  
М 1:5



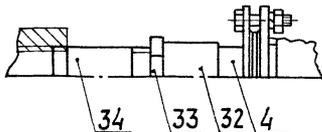
Г лист 1  
М 1:4



И лист 1  
М 1:2



К лист 1  
М 1:4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75 112.000 СБ

Лист  
2

дополнение 1

Серия 3 904-2.3

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Формат	Зона	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																												
A3			A75 113.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
A3			A75 100.000 А	ВЫБРОЗОЛИРИУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН																																												
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																												
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																												
A4	1		A75 100.010 - 01	РАМА	1																																											
A4	2		A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																											
	3		-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																											
A4	4		A75 100.060 - 01	ПАТРУСОК	2																																											
A4	5		A75 108.020 - 11	ТРУБОПРОВОД	1																																											
A4	6		A75 110.010 - 05	ТРУБОПРОВОД	1																																											
				ДЕТАЛИ																																												
A4	10		A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2																																											
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4																																											
A4	12		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6																																											
A4	13		A75 110.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2																																											
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1																																											
Б4	15		A75 113.001	СТОЙКА ; L=440-155																																												
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72																																												
				ВСГ 3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,72 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Рязань</td> <td>Ялловская</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ВЫБРОЗОЛИРИУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ</td> <td>ЛИТ.</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Литвак</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>80-И-80М-3 с продольным</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Рязновский</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>расположением гибких вставок для машин марки</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Н.Конта.</td> <td>Рубинская</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Степанк</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			Рязань	Ялловская				ВЫБРОЗОЛИРИУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	Пров.	Литвак				80-И-80М-3 с продольным	ЛИСТ	Рук. гр.	Рязновский				расположением гибких вставок для машин марки	ЛИСТОВ	Н.Конта.	Рубинская				МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1		УТВ.	Степанк					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																												
Рязань	Ялловская				ВЫБРОЗОЛИРИУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.																																										
Пров.	Литвак				80-И-80М-3 с продольным	ЛИСТ																																										
Рук. гр.	Рязновский				расположением гибких вставок для машин марки	ЛИСТОВ																																										
Н.Конта.	Рубинская				МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1																																											
УТВ.	Степанк																																															
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">A75 113.000</td> <td colspan="3">ГОССТРОЙ СССР</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">САНТЕХПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">г. Москва</td> </tr> </table>							A75 113.000				ГОССТРОЙ СССР							САНТЕХПРОЕКТ							г. Москва																							
A75 113.000				ГОССТРОЙ СССР																																												
				САНТЕХПРОЕКТ																																												
				г. Москва																																												

Формат А4

75

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

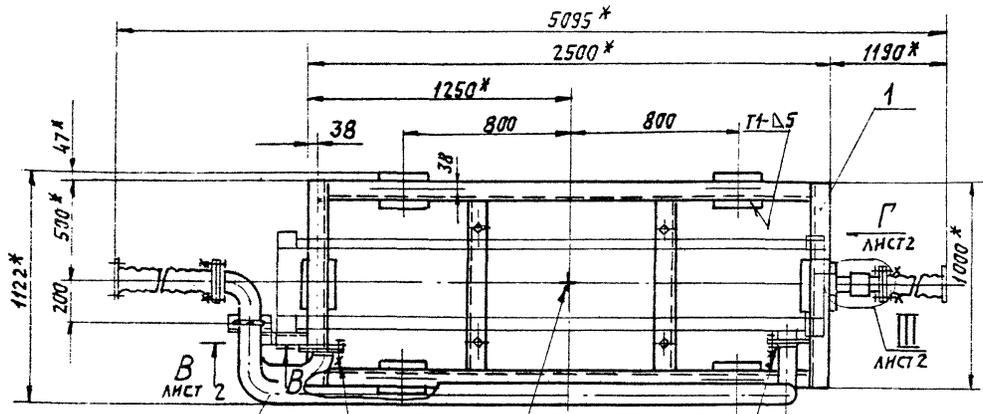
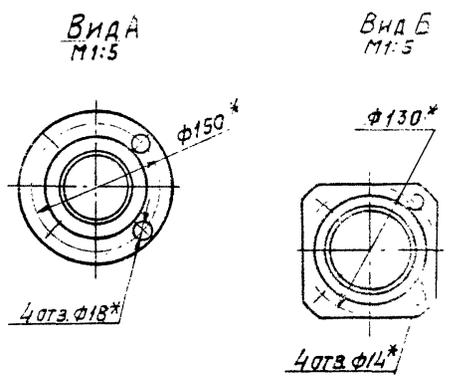
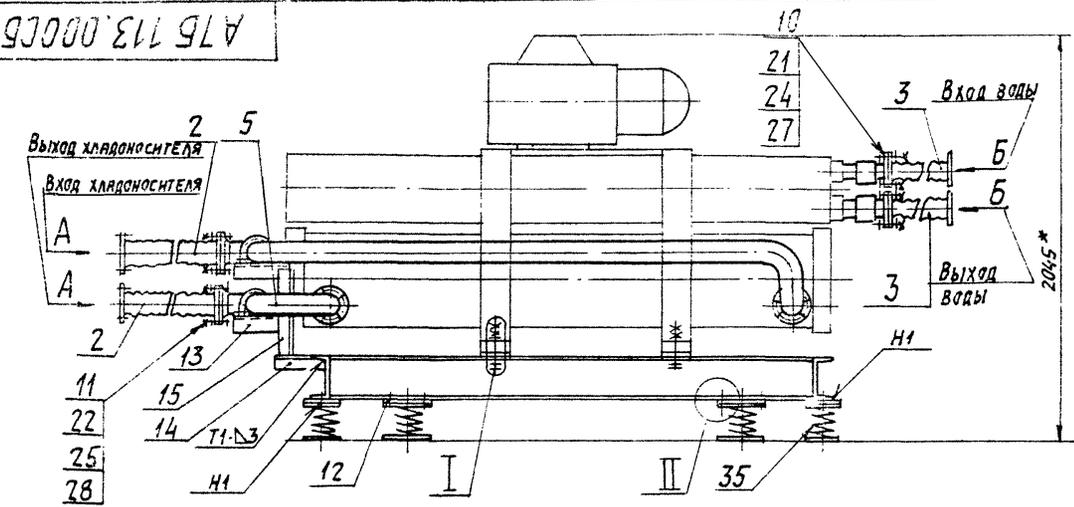
Формат	Зона	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ														
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																
				Болты ГОСТ 7798-70																
		20		M12: 20.36	12															
		21		M12: 50.36	8															
		22		M16: 55.36	16															
		23		M24: 100.36	4															
				Гайки ГОСТ 5915-70																
		24		M12.4	8															
		25		M16.4	16															
		26		M24.4	8															
		27		Шайба 12.65Г																
				ГОСТ 6402-70	20															
		28		Шайба 16.65Г																
				ГОСТ 6402-70	16															
		29		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	4															
		30		Шайба 24 ГОСТ 11371-78	4															
		31		Опора ОП62-89																
				ГОСТ 14911-82	2															
		32		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	2															
		33		Контрольная 65 ГОСТ 8968-75	2															
		34		Сгон 65 ГОСТ 8969-75	2															
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ																
		35		ВЫБРОЗОЛЯТОР Д045																
				ТУ 36-1832-75	6															
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">A75 113.000</td> <td colspan="3">ИМЭ</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">2</td> </tr> </table>							A75 113.000				ИМЭ							2		
A75 113.000				ИМЭ																
				2																

Формат А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

ИВ.Н.ПОЛ. / ПОЛ.Н.ОЛТА ВАРЬИНА / ЗАВ.КАМЕН / ПОЛ.Н.ОЛТА

А75 113.000СБ



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

11	11
22	22
25	25
28	28

ЦЕНТР МАССЫ  
УСТАНОВКИ

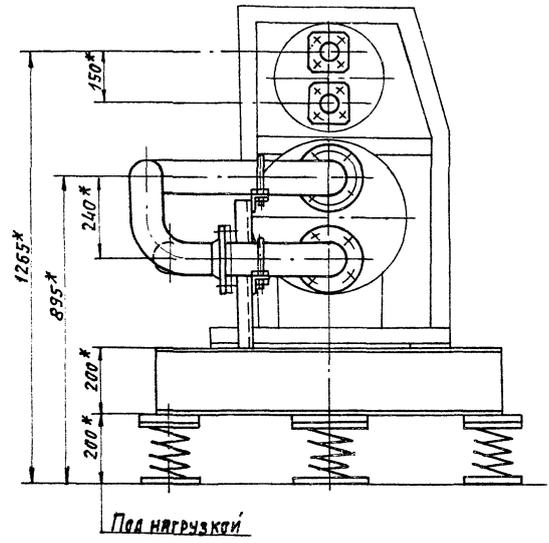
<b>А75 113.000СБ</b>				ЛИСТ	МАСШ	ЛИСТЫ
ИЛ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	И	326
РАЗРАБ.	ЯПОЛЬСКАЯ	И		ВФ-П-80М-3 С ПРОДОЛЬНОМ		1-20
ПРОВ.	ЛИТВАК	И		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ		
РЪК.ГР.	ГРИНОВСКИЙ	И		ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН		
				МАРК		
				МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
И.КОНТ.	РУДИНСКАЯ	И	УВР	ГОССТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	СПИВАК	И		Г. МОСКВА	ФОРМАТ: А3	

Копировала: ТУЖНАКНИА

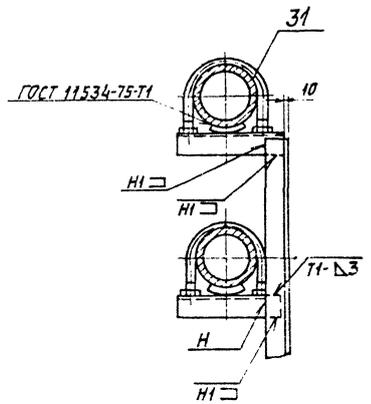
А75 113.000 СБ

Вид Г лист 1

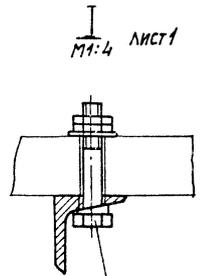
Серия 3.904-23 дополнение 1



В-В лист 1  
М1:5

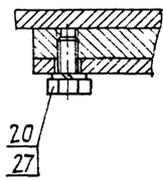


М1:4 лист 1

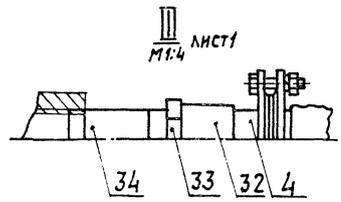


- 23
- 26
- 29
- 30

М1:2 лист 1



М1:4 лист 1



УТВЕРЖАЮЩИЙ ПОДПИСАВШИЙ

ИЗДАНИЕ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСАВШИЙ

А75 113.000 СБ

лист 2

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.004-23

ВЗАИМШЕГО ИЛИ ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

ПОДПИСАНИЕ ПОДПИСАНИЯ

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*			A75 133.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛО- ДНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.010-01	РАМА	1	
A4	2		A75 100.020-02	ПАТРУБОК	1	
A4	3		A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	4		-02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	5		A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 132.010-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 132.020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	8		A75 133.010	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003-01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A75 133.001	СТОЙКА		
				УГОЛК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79	2	0,33 кг
				L=200-415	2	0,33 кг
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА	И.С.		И	1	2
ПРОБ.	ЛИТВАК	И.С.				
РУК. ПР.	БРАДОВСКИЙ	И.С.				
И. КОМП.	РУВИНСКАЯ	И.С.	VI.87			
УТВ.	СПИВАК	И.С.				
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4						

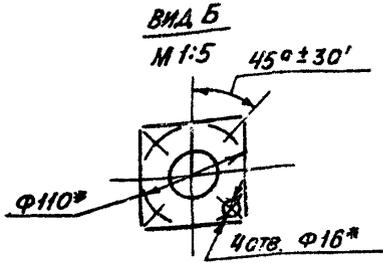
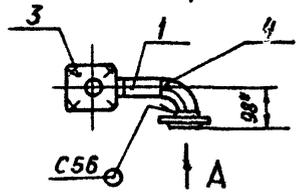
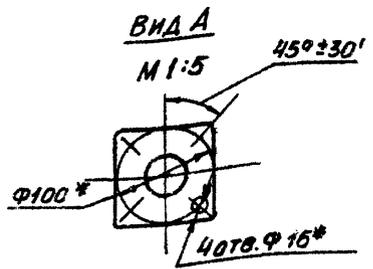
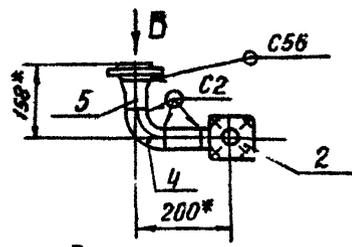
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20.36		12	
	21		M12 x 50.36		16	
	22		M16 x 55.36		16	
	23		M24 x 100.36		4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	24		M12.4		16	
	25		M16.4		16	
	26		M24.4		8	
	27		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70		28	
	28		Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70		16	
	29		Шайба 24 ГОСТ 10906-78		4	
	30		Шайба 24 ГОСТ 14311-78		4	
	31		Опора ОПБ2-89			
				ГОСТ 14911-82	2	
	32		Муфта 65 ГОСТ 8966-75		2	
	33		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75		2	
	34		Стон 65 ГОСТ 8969-75		2	
				<u>РЕСЧЕ: ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		Виброизолятор Д045			
				7936-1832-75	6	
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	Лист	Листов
ФОРМАТ А4						



Дополнение 1

Серия 3.904-23

А7Б 132.030СБ



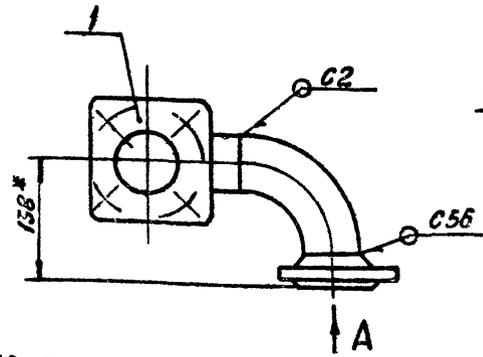
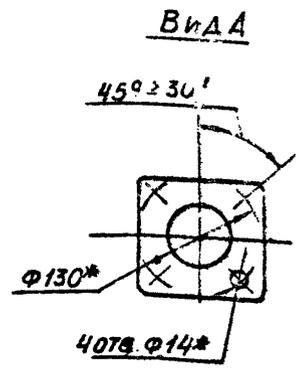
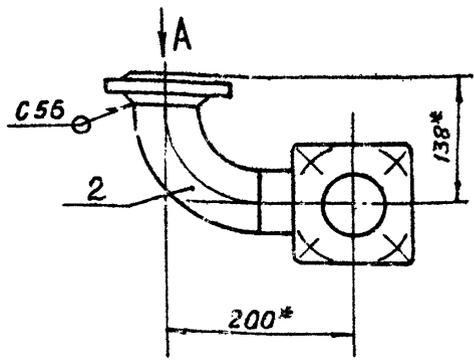
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 132.030СБ

ПАТРУБОК

ЛИСТ.	М.СССР	МАСШТАБ
И	3,9	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

А7Б 133.010СБ



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 133.010СБ

ПАТРУБОК

ЛИСТ.	М.СССР	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Име. № подл. Подв. № авто. Взам. инв. № Инв. №-уб. Подл. и авто.

Име. № подл. Подв. № авто. Взам. инв. № Инв. №-уб. Подл. и авто.

Дополнение 1

Серия 3.904-23

ВЗАИМНОЕ № ИМЯ, ПР. ФАТЯ

ВЗАИМНОЕ № ИМЯ, ПР. ФАТЯ

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	A75 103.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100.010-02	РАМА	1	
A4	2 A75 100.020-01	ПАТРУБОК	2	
A4	3 A75 100.030-02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4 A75 100.040	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
	5 -01	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
A4	6 A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	7 A75 103.020	ПАТРУБОК	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10 A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11 -02	ПРОКЛАДКА	3	
	12 -06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13 A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14 A75 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	

A75 103.000

ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПР. ФАТЯ	УФ. ТОЛЬСКАЯ	И		ВО-1-20М с ПОПЕРЕЧНЫМ	1	1	2
ПР. ФАТЯ	ЛИТВАК	И		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
ПР. ГР.	ПР. ПОВСКИЙ	И		ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ			
Н. ХОПТА	РУВИНСКАЯ	И	1987	МАРКИ			
УТВ.	СЛИВАК	И		ГОССТРОЙ СССР			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15 A75 103.001	СТОЙКА		
		УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-78		
		ВС. 3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 140-1	1	0,23 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20	M12x20.36	10	
	21	M12x50.36	32	
	22	M16x70.36	4	
		ГЯНКА ГОСТ 5915-70		
	23	M12.4	32	
	24	M16.4	8	
	25	ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	42	
	26	ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28	ОПОРА ОПБ2-76		
		ГОСТ 14911-82	1	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35	ВИБРОИЗОЛЯТОР А044		
		ТУ 36 - 1832-75	5	
		<u>РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		A75 103.000 A75 103.000 -01;		
		A75 103.000 -02; A75 103.000 -03		
		ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

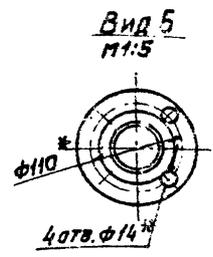
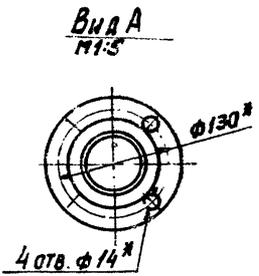
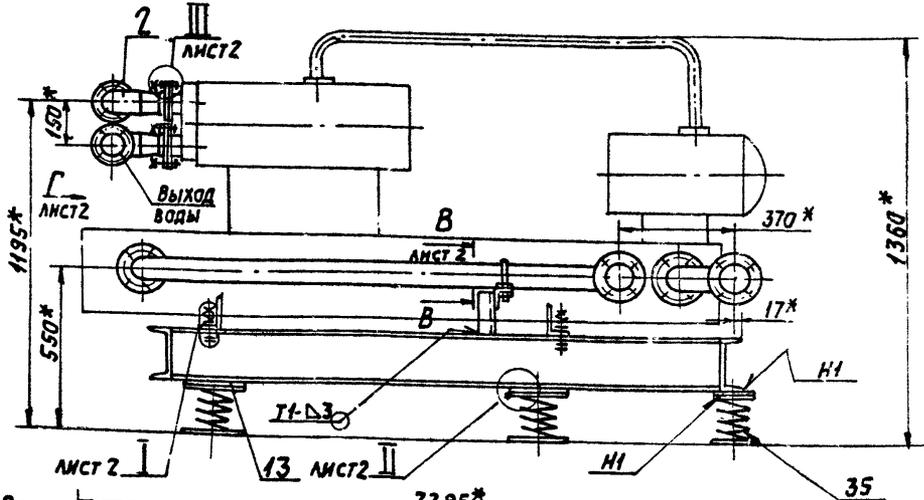
A75 103.000

ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ А4

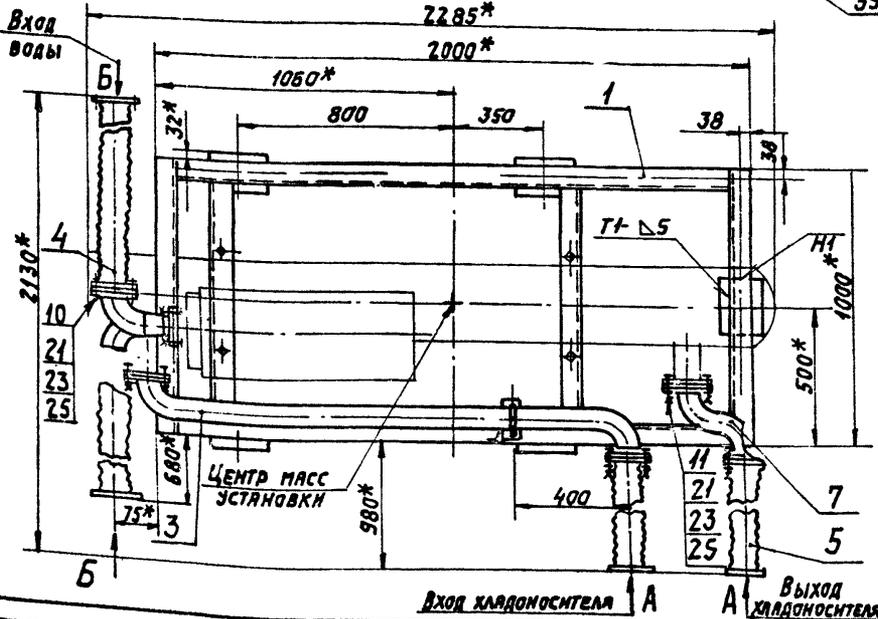
А7Б103.000СБ

Серия 3.904-23  
Зональные



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ШИФР
А7Б103.000	1	80-І-20М-1
-01	2	80-І-20М-2
-02	3	80-І-20М-3
-03	4	80-І-20М-4

Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100  
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100  
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100



- 1.\* Размеры для справок.
2.  $\pm t_z/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б103.000СБ

ИМ ЛИС		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИС	МАСШТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЯЗРБ.	ВМ. ДАКВА	СМ			80-І-20М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЬКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	1:5	239	1-15
РЖ. ГР.	КАМОВСКИЙ	СМ			МАРКИ МКТ 20-2-0			
К. КОНТР.	САВВАК	СМ						
УТВ.	САВВАК	СМ						

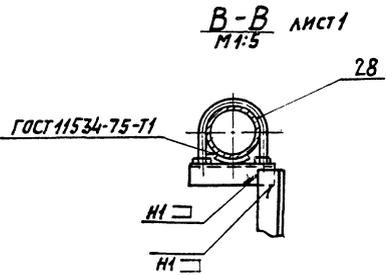
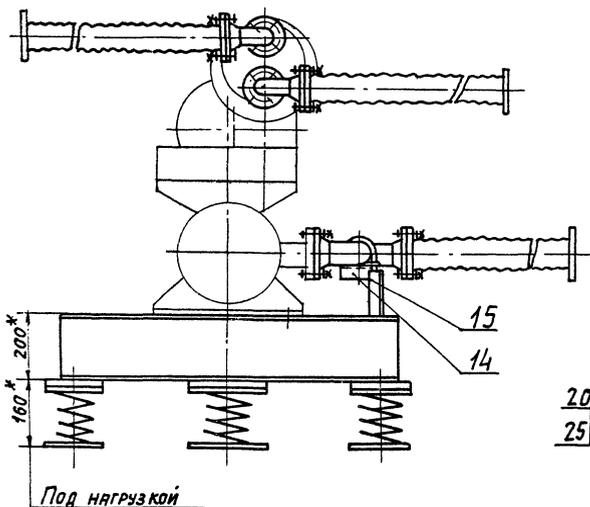
Контроль: ТУЖАКНИЯ

ФОРМАТ: 1:1

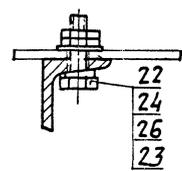
дополнение 1  
Серия 3.904-2.5  
ВИАМ Москва  
Л.А.АВТЯ  
ПОЛ. И.АВТЯ  
В.А.ИВАНОВ  
И.В.АВТЯ  
ПОЛ. И.АВТЯ

А75.103.000.СБ

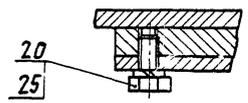
Рис.1  
Вид Г лист 1  
М1:10



лист 1  
М1:4



лист 1  
М1:2



лист 1  
М1:2

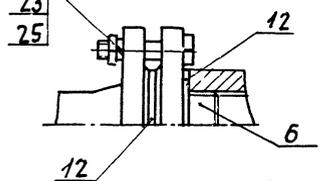


Рис.2  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г лист 1  
М1:10

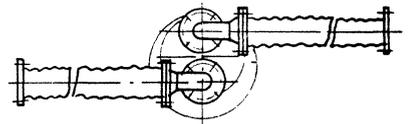


Рис.3  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г лист 1  
М1:10

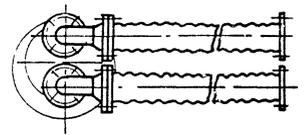
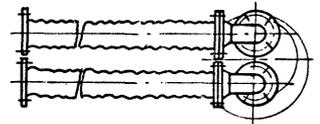


Рис.4  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г лист 1  
М1:10



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75.103.000.СБ

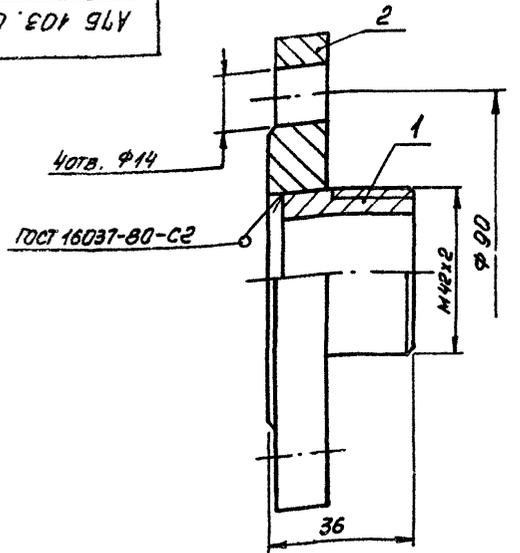
Копировал: Тужилкина

Формат: А3

лист 2

Серия 3.004-23 дополнение 1

010.001.96У



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Имя, отчество, Подп. мастера

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	А7Б 103.011	Втулка	1	
А4	А7Б 103.012	Фланец	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
		Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80		
		Заготовка для А7Б 103.012	1	

А7Б 103.010

Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ПОССТРОИ СОСР  
САИТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. мастера

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	А7Б 133.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
		Фланец квадратный		
		1-65-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
		Отвод 90° 76x35		
		ГОСТ 17375-83	2	

А7Б 133.010

Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера

ПАТРУБОК

ЛИТ	ЛИСТ	Л-СТУД
3	1	1

ПОССТРОИ СССР  
САИТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя, № инв. Подп. и дата  
Имя, № инв. Подп. и дата  
Имя, № инв. Подп. и дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																								
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
33	<u>А7Б 103.020 СБ</u>	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>																										
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ :</u>																										
		<u>А7Б 103.020</u>																										
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																										
1		<u>ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80</u>	2																									
2		<u>Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83</u>	2																									
		<u>А7Б 103.020-01</u>																										
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																										
1		<u>ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12821-80</u>	2																									
2		<u>Отвод 90° 108x4 ГОСТ 17375-83</u>	2																									
		<u>А7Б 103.020-02</u>																										
		<u>ДЕТАЛИ</u>																										
АЧ	3	<u>А7Б 103.021</u>																										
		<u>ФЛАНЕЦ</u>	1																									
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																										
1		<u>ФЛАНЕЦ 1-80-6</u>																										
		<u>ГОСТ 12821-80</u>	1																									
2		<u>Отвод 90° 89x3,5</u>																										
		<u>ГОСТ 17375-83</u>	2																									
<b>А7Б 103.020</b>																												
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ. ИЛИ ДОП.</td> <td>ИЗМ. ИЛИ ДОП.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ. ИИТВАК</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рис. ГРАФИК</td> <td>ГРАНОВЕРКИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ. ИИИВАК</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА	ИИ			ПРОВ. ИИТВАК	ИИ			Рис. ГРАФИК	ГРАНОВЕРКИ			Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ	ИИ			УТВ. ИИИВАК	ИИ		
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА																									
РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА	ИИ																											
ПРОВ. ИИТВАК	ИИ																											
Рис. ГРАФИК	ГРАНОВЕРКИ																											
Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ	ИИ																											
УТВ. ИИИВАК	ИИ																											
<b>ПАТРУБОК</b>			ИИТ. ИИИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ ИИ 1 2 ГОСУДАРСТВ. САИТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА																									

ФОРМАТ: А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																								
		<u>А7Б 103.020-03</u>																										
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																										
1		<u>ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ</u>																										
		<u>1-80-6 ГОСТ 12821-80</u>	2																									
2		<u>Отвод 90° 89x3,5</u>																										
		<u>ГОСТ 17375-83</u>	2																									
		<u>А7Б 103.020-04</u>																										
		<u>ДЕТАЛИ</u>																										
АЧ	3	<u>А7Б 103.021-01</u>																										
		<u>ФЛАНЕЦ</u>	1																									
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																										
1		<u>ФЛАНЕЦ 1-80-6</u>																										
		<u>ГОСТ 12821-80</u>	1																									
2		<u>Отвод 90° 89x3,5</u>																										
		<u>ГОСТ 17375-83</u>	2																									
<b>А7Б 103.020</b>																												
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ. ИЛИ ДОП.</td> <td>ИЗМ. ИЛИ ДОП.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ. ИИТВАК</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рис. ГРАФИК</td> <td>ГРАНОВЕРКИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ. ИИИВАК</td> <td>ИИ</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА	ИИ			ПРОВ. ИИТВАК	ИИ			Рис. ГРАФИК	ГРАНОВЕРКИ			Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ	ИИ			УТВ. ИИИВАК	ИИ		
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА																									
РАЗРАБ. ИИТЕХНИКА	ИИ																											
ПРОВ. ИИТВАК	ИИ																											
Рис. ГРАФИК	ГРАНОВЕРКИ																											
Н. КОРТ. ИИВИНСКАЯ	ИИ																											
УТВ. ИИИВАК	ИИ																											
<b>ПАТРУБОК</b>				ИИТ. ИИИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ ИИ 1 2 ГОСУДАРСТВ. САИТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА																								

ФОРМАТ: А4



Серия 3.904-2.3

Взам. инв. № инв. № 194/84 ПОДП. И. А. О. Г. А.

ПОДП. И. А. О. Г. А.

А7Б103.021

Рис. 1

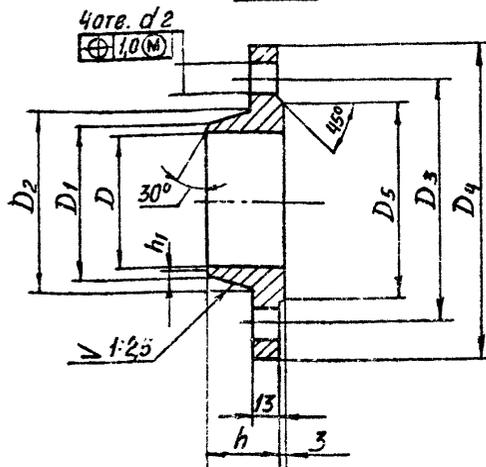
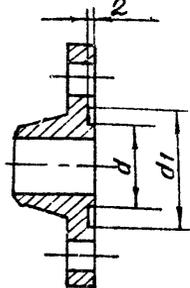


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h		h <sub>1</sub>	
А7Б103.021	1	78	90	102	135	175	112					37	1	2,75
					146	180	125							
-01	1													
-02	1	31	39	56	100	135				18	43	4	1,54	
-03	2						45	65						
-04	2				76	125	160				45	1	2,2	
-05	1	49	58	70	100	130	80	-	-	14	35		1,9	

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± t<sub>2</sub>/2

А7Б103.021

ФЛАНЕЦ

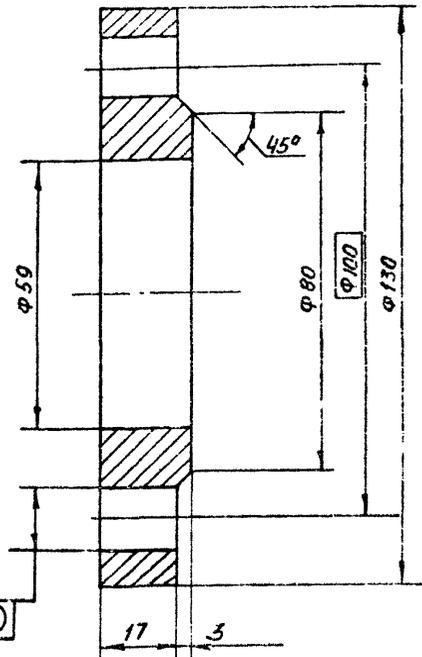
Ст. 3. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	см. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

А7Б129.021

12.5



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14

А7Б129.021

ФЛАНЕЦ

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Взам. инв. № инв. № 194/84 ПОДП. И. А. О. Г. А.

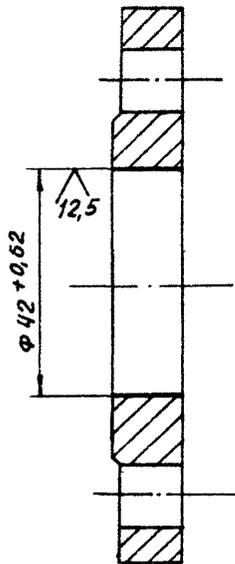
ПОДП. И. А. О. Г. А.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:1
Лист	Листов	
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б 103.012



А7Б 103.012

ФЛАНЕЦ

ЗАГОТОВКА ФЛАНЕЦ  
1-32-6 ГОСТ 12820-80

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1,0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

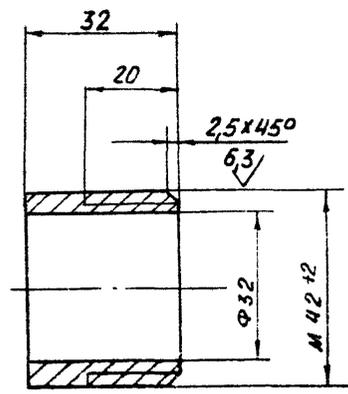
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Литвак	Иванов		
Пров.	Литвак	Иванов		
Рук. гр.	Грановский	Иванов		
Н. контр.	Рувинская	Иванов	VI.87г	
Утв.	Спивак	Иванов		

А7Б 103.011

50/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm t_2/2$

А7Б 103.011

ВТУЛКА

СТ. 3 ГОСТ 380-71

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,15	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Литвак	Иванов		
Пров.	Литвак	Иванов		
Рук. гр.	Грановский	Иванов		
Н. контр.	Рувинская	Иванов	VI.87г	
Утв.	Спивак	Иванов		

дополнение 1

Серия 3.004-23

Имя и Фамилия Проектанта  
 Имя и Фамилия Инженера  
 Имя и Фамилия Конструктора  
 Имя и Фамилия Проверщика  
 Имя и Фамилия Утверждающего

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 117. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75100. 000 Д	ВНЕРОЗЛИРИУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010-02	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108. 020- 02	ТРУБОПРОВОД	1	
	7		-03	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100. 003-03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108. 001-01	КРОНШТЕЙН	1	
	16		-02	КРОНШТЕЙН	1	
<b>A75 117. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯМЛОСКАЯ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ
ПРОВ.	ЛИТВАК	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ
И. КОМП.	КРАНДСКАЯ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ
УТВ.	СПИВАК	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ
				ОБЪЕКТ: ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВД-П-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0		
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ФОРМАТ: А4

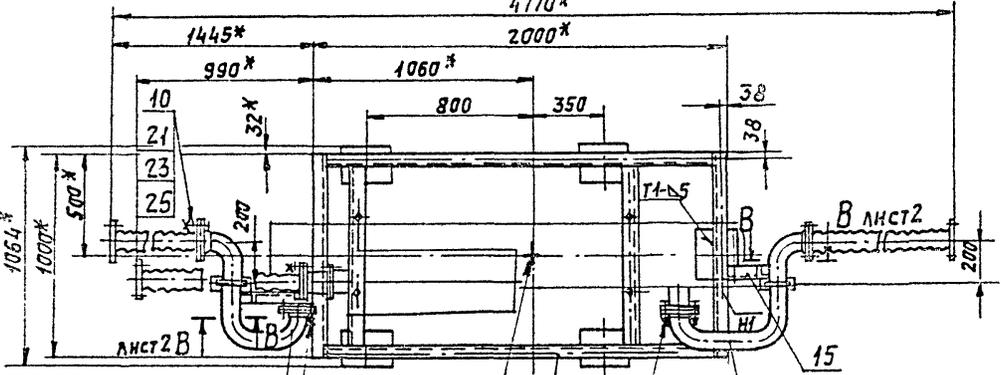
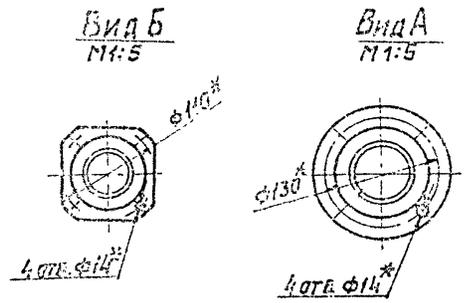
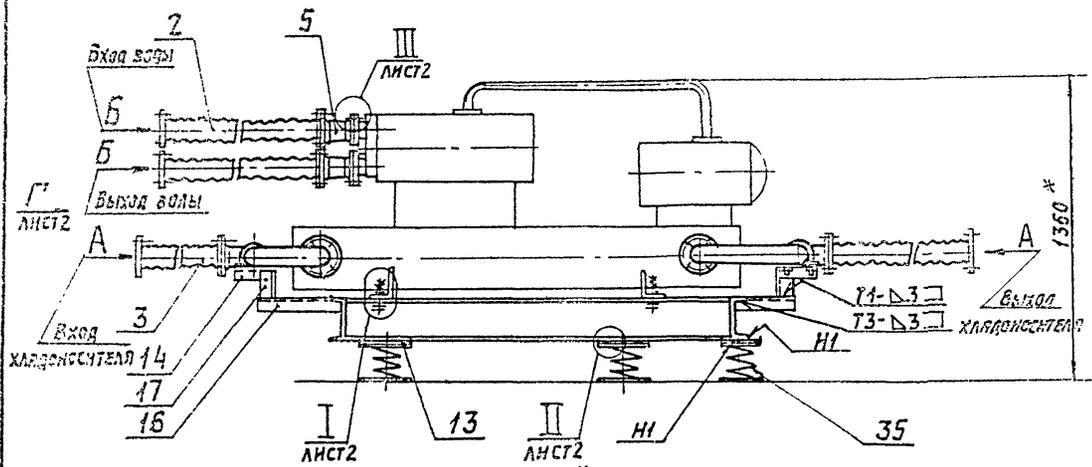
Имя и Фамилия Проектанта  
 Имя и Фамилия Инженера  
 Имя и Фамилия Конструктора  
 Имя и Фамилия Проверщика  
 Имя и Фамилия Утверждающего

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	17		A75117. 001	Стойка		
				Уголок 30x30x3-6-ГОСТ8309-72 в ст.3-1-ГОСТ5335-79 L=140-10	2	0,23кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	10	
	21			M12x50.36	32	
	22			M16x70.36	4	
				Гайки ГОСТ5915-70		
	23			M12.4	32	
	24			M16.4	8	
	25			Шайба 12.65Г ГОСТ6402-70	42	
	26			Шайба 16 ГОСТ10906-78	4	
	27			Шайба 16 ГОСТ11371-78	4	
	28			Опора ОПБ2-76 ГОСТ14911-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Внерозлириатор Д044 ТУ36-1836-75	5	
<b>A75 117. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Кранкина ФОРМАТ: А4

А75117.000СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Ген. Директор (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Зам. Директора (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Инженер (подп. и дата) \_\_\_\_\_

А75117.000СБ

Изм/Лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-20М-1С продольным расположением гибких вставок для машинных парки МКТ 20-2-0.	Лист	Масса	Масштаб
Рязань	Ямпольская	Лист			И	235,5	1:20
Пров. Анвяк	Авт				Лист 1	Листов 2	
Руч. гр. Грязновский					Госстрой СССР		
Н.Контр. Утв.	Руч. гр. Спидак		11.05.85		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

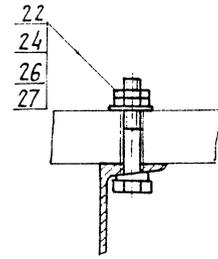
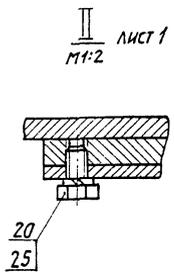
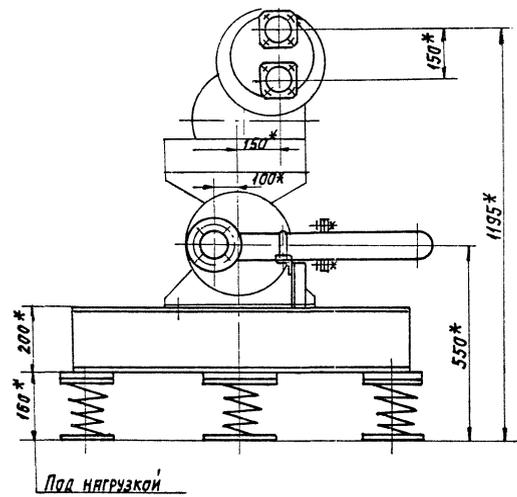
Копировала: Тужилкина

формат: А3

А75 117 000 СБ

Вид Г лист 1  
М1:10

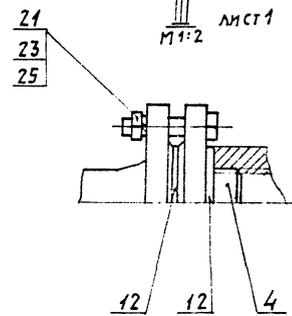
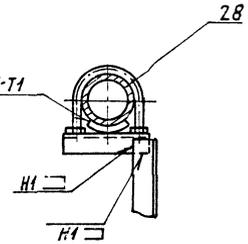
I лист 1  
М1:4



В-В лист 1  
М1:5

II лист 1  
М1:2

ГОСТ 11534-75-Т1



Серия Э. 904-23  
дополнение 1

ИЗМ. Листов 2  
ГОСТ 11534-75-Т1  
ГОСТ 11534-75-Т1  
ГОСТ 11534-75-Т1  
ГОСТ 11534-75-Т1

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Черт	А75 117 000 СБ	Лист
					2

Копировал: Тужнякина

Формат: А3

Серия 3.904-23

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 118.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A75 100.010 - 02	РАМА	1	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108.020 - 03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 110.010 - 01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108.001 - 02	КРОНШТЕЙН	1	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЯЗЯВ.	ЯПОЛЬСКАЯ	ИИИИ		ВО-И-20М-2 с продольным	И	1	2
ПРОВ.	ЛИТВИК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
РИК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ			
И. КОПА.	РЬДИНСКАЯ			МАРКИ ИКТ 20-2-0			
УГО.	СЛИВЯК						

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
B4	16		A75 118.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-Т-ГОСТ 535-73		
				L = 340 - 1,4	1	0.56 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	10	
	21			M12x50.36	32	
	22			M16x70.36	4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23			M12.4	32	
	24			M16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				Т436 - 1836-75	5	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

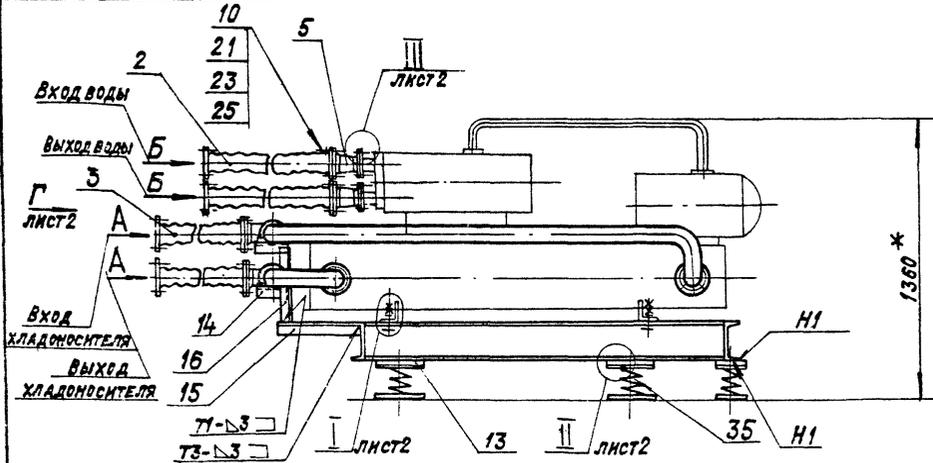
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ЛИСТ  
2

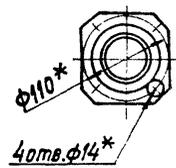
А75 118.000 СБ

дополнение 1

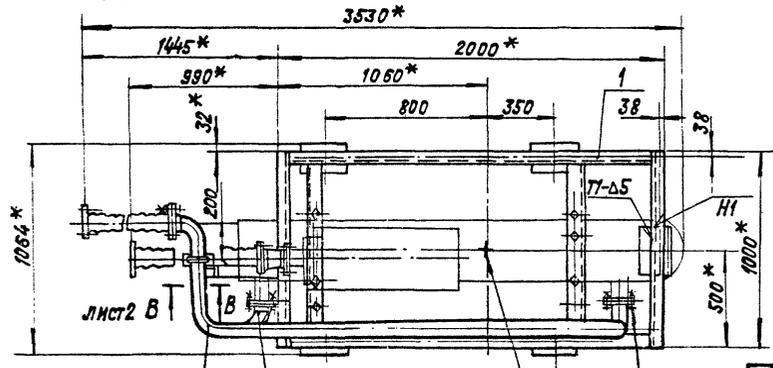
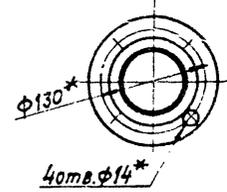
Серия 3.004-23



Вид Б  
М1:5



Вид А  
М1:5



- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ±t<sub>2</sub>/2.
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗМ. № КОЛ-ВО ИЗМ. ДАТА ПОДПИСАНИЕ

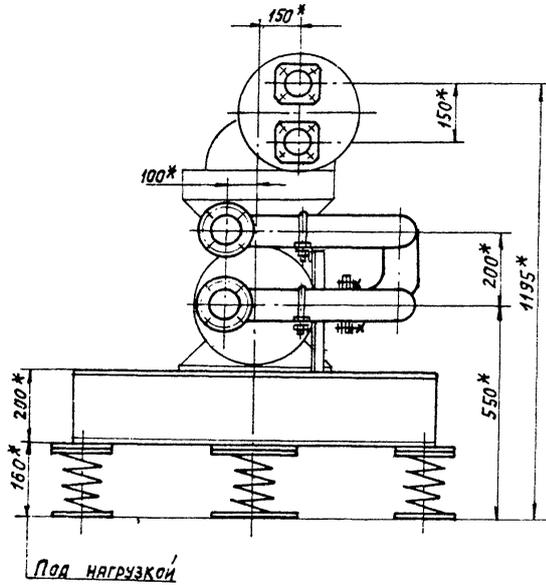
- 11
- 21
- 23
- 25

				<b>А75 118.000 СБ</b>			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯПОЛЬСКАЯ	Лист		80-П-20М-2 с продольным	И	244,5	1:20
ПРОБ.	ЛИТВАК	Лист		расположением гибких			
ЭКСПЛУАТ.	ГРАНОВСКИЙ	Лист		вставок для машины	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				МАРКИ МБТ 20-2-0	ГОСТРОИ СССР		
И. КОНТР.	РУДИНСКАЯ	Лист			САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СЛЫВАК	Лист			И. КОСЫБА		

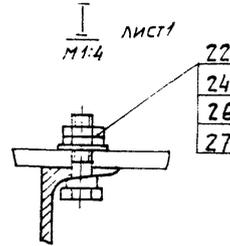
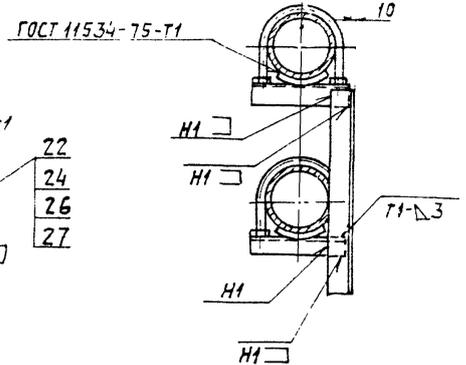
А75 118.000СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1

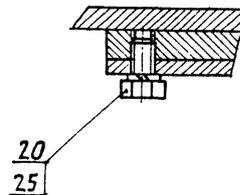
Вид Г лист  
М1:10



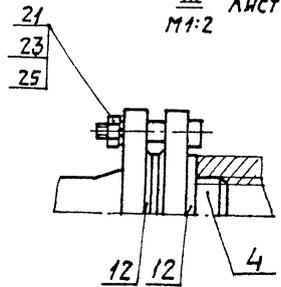
В-В лист  
М1:5



лист  
М1:2



лист  
М1:2



ИЗДАТЕЛЬСТВО П. И. ДАТЯ ВЗГЛЯД НА ЧЕРТЕЖИ ПОДП. И. ДАТЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМ. ПОДП. ДАТЯ

А75118.000СБ

лист  
2

Копировала: ТУЖИЛКНИЯ

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 дополнения 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 119.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A7Б 100.010 -02	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A7Б 108.010 -01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A7Б 108.020 -02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A7Б 109.010 -01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A7Б 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A7Б 108.001 -01	КРОНШТЕЙН	1	

A7Б 119.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЭНЦПЛАТСКАЯ	Ф.И.И.		
ПРОВ.	ЛИТБАК	И.И.И.		
Р.И.С.	ГР. ГРАНОВСКИЙ	И.И.И.		
Н.КОНТР.	УВЫНСКАЯ	И.И.И.		
УТВ.	СПИВАК	И.И.И.		

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛНТ. Лист Листов  
 В0-II-20М-3 с продольным  
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ  
 ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ  
 МАРКН МКТ 20-2-0.  
 ГОСТЕХПРОЕКТ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	16		A7Б 119.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
				Вст. 3-Г ГОСТ 535-79		
				L=340-14	1	0,56кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20.36	10	
	21			M 12 x 50.36	32	
	22			M 16 x 70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	23			M 12.4	32	
	24			M 16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 8509-72	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОП52-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А 044		
				ТУ 36-1836-75	5	

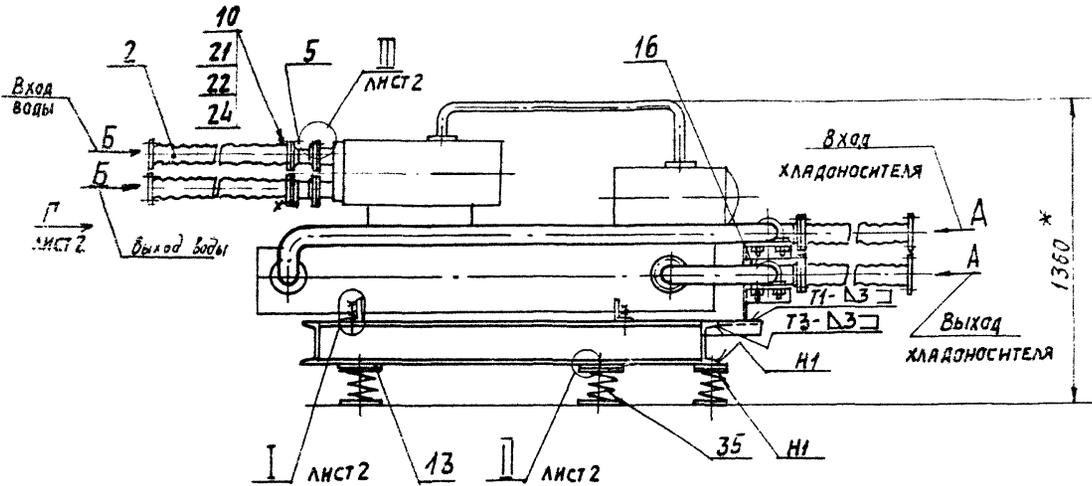
A7Б 119.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЭНЦПЛАТСКАЯ	Ф.И.И.		
ПРОВ.	ЛИТБАК	И.И.И.		
Р.И.С.	ГР. ГРАНОВСКИЙ	И.И.И.		
Н.КОНТР.	УВЫНСКАЯ	И.И.И.		
УТВ.	СПИВАК	И.И.И.		

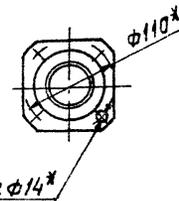
ГОСТЕХПРОЕКТ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

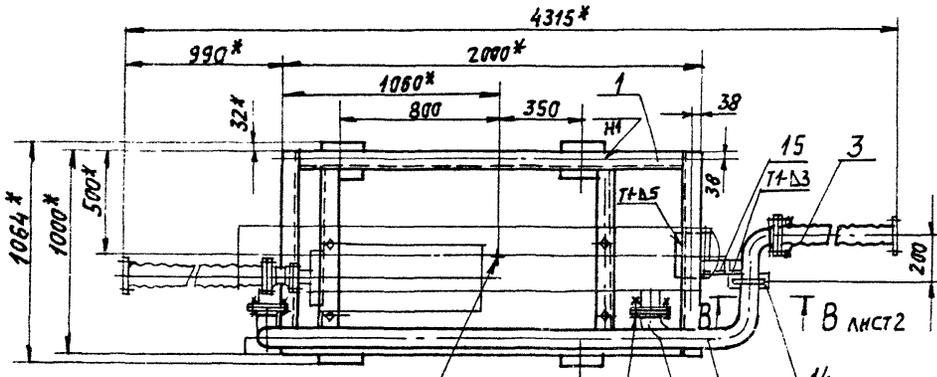
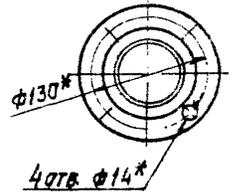
А75 119.000 СБ



Вид Б  
М1:5



Вид А  
М1:5



1.\* Размеры для справок.

2.\*  $\pm t/2$ .

3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.

5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 119.000 СБ

ИЗЛ	ЛИСТ	НАЗВУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МЯССА	ЛИСТЫ	
21	23	24			В-П-20М-3 с продольным	Н	2420	1:20	
					расположением гибких				
					вставок для машины				
					МАРКН МКТ 20-2-0				
Н. КОТЛ.	Р. УДИНСКАЯ	УТВ.	СПИВАК	УТВ.					

КОПИРОВА: ГУЖИЖИНА

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ 1984 г. ВАРШАВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНЫЙ ИНСТИТУТ



Серия 3.904-23 Дополнение I

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
			Документация			
A3			Сборочный чертеж	A7B 135.000 СБ		
A3			Виброизолирующие основания для холодильных машин	A7B 100.000 4		
			Технические требования			
			Сборочные единицы			
A4	1		Рама	A7B 100.010 - 02	1	
A4	2		Патрубок	A7B 100.020 - 01	1	
A4	3		Рукав-вставка	A7B 100.040	2	
	4		Рукав-вставка	- 01	2	
A4	5		Патрубок	A7B 103.010	2	
A4	6		Трубопровод	A7B 132.010 - 02	1	
A4	7		Трубопровод	A7B 132.020 - 02	1	
A4	8		Трубопровод	A7B 135.010	1	
			Детали			
A4	10		Прокладка	A7B 100.001 - 01	2	
	11		Прокладка	- 02	4	
	12		Прокладка	- 06	4	
A4	13		Пластина	A7B 100.002	5	
A4	14		Кронштейн	A7B 100.003 - 03	2	

A7B 135.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Ямпольская (Изм.)  
 Пров. Личах  
 Рук. пр. Гавришвили  
 Н.Контр. Сивская  
 Чтв. Сивяк

Виброизолирующее основание 80-11-20М с вертикально расположенным гибкими вставками для машины марки МКТ 20-2-0

Лит. Лист Листов  
 1 1 2

ГОСТРОЯ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
И	15		Кронштейн	A7B 10B 001-01	1	
И	16		Стойка	A7B 135.001	L=140-1	
			Уголок	36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72		
				80x3-Г-ГОСТ 535-79	2	0,23 кг
			Стандартные изделия			
			Болты	ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20,36	10	
	21			M12x50,36	32	
	22			M16x70,36	4	
			Гайки	ГОСТ 5915-70		
	23			M12,4	32	
	24			M16,4	8	
	25		Шайба	12,65Г		
				ГОСТ 6402-70	42	
	26		Шайба	16 ГОСТ 10906-78	4	
	27		Шайба	16 ГОСТ 11371-78	4	
	28		Опора	ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	1	
			Прочие изделия			
	35		Виброизолятор	Д044		
				ТУ 36 - 1832 - 75	5	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

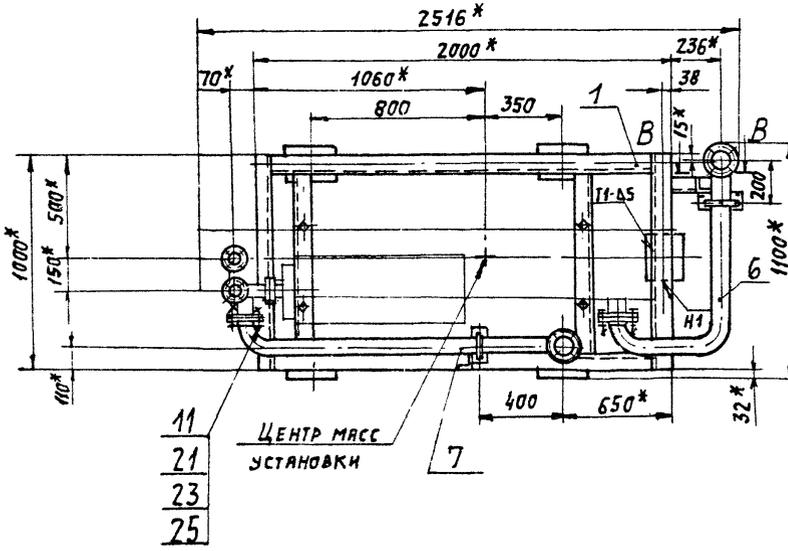
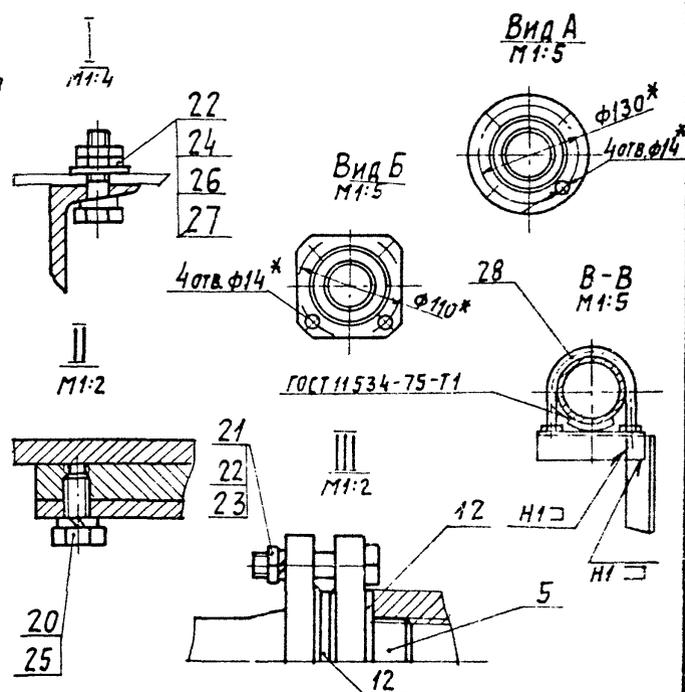
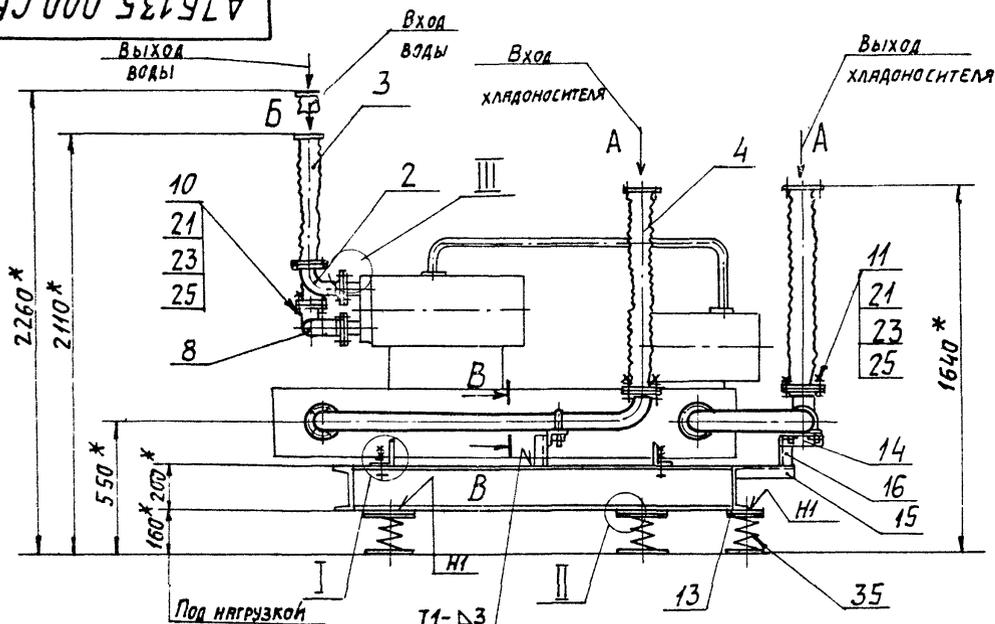
A7B 135.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

А7Б135.000 СБ

Серия 3.904-2.5 Дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б135.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее осмб- ные ВО-III-20М с вертикаль- ным расположением гвб- ких вставок для машин марки МКТ-20-2-0	Лист	Масса	Масштаб
	И					И	24,5	1:20
И. контр. Ружинская						Лист		Листов 1
Утв. Спивак						Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Тужилкина

формат: А3

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙМАШИНА»

Серия 3.004-23

Заполнение 1

Инд. прогн. Подр. и дата / Электрон. Инв. № докум. / Подр. и дата

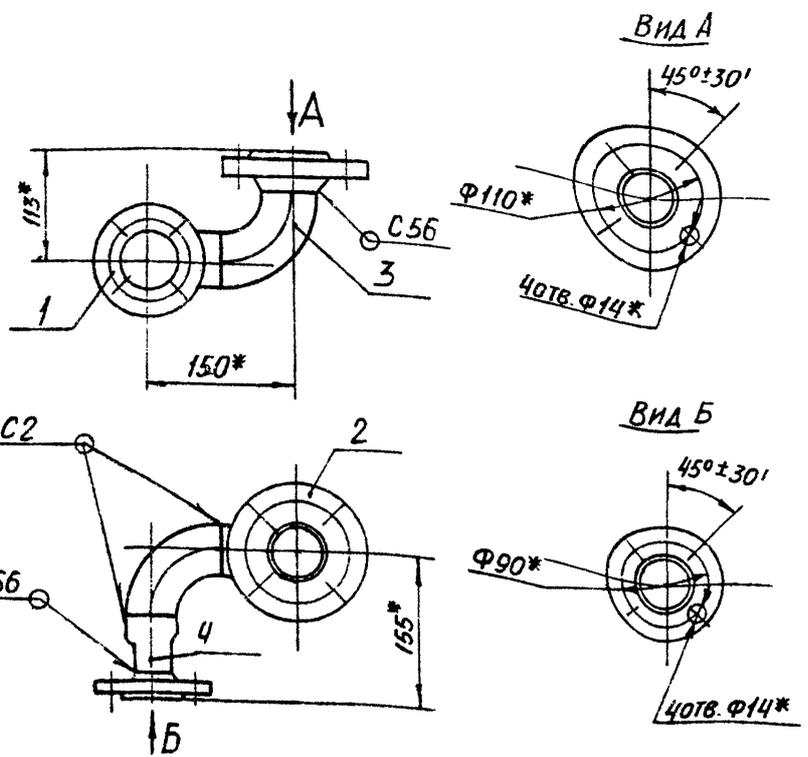
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 135.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1	Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80		1	
	2	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
	3	Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83		2	
	4	Переход К 57х4 - 38х2 ГОСТ 17378-83		1	
A76 135.010					
Изм./лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ИНТЕХНИА					
ПРОВ. ЛЯТВАК					
Рук. гр. ГРАНОВСКИЙ					
И КОНТР. РУВИНСКАЯ					
ЧТБ. СПИВАК					
ПАТРУБОК			ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4					

Инд. прогн. Подр. и дата / Электрон. Инв. № докум. / Подр. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 137.010 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1	Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80		2	
	2	Отвод 90° 76х35 ГОСТ 17375-83		2	
A76 137.010					
Изм./лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ИНТЕХНИА					
ПРОВ. ЛЯТВАК					
Рук. гр. ГРАНОВСКИЙ					
И КОНТР. РУВИНСКАЯ					
ЧТБ. СПИВАК					
ПАТРУБОК			ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4					

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б 135.010 СБ



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата  
Разработ. Митехина  
Пров. Астахов  
Рук. гр. Грошевский  
И. контр. Рубинская  
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 135.010 СБ

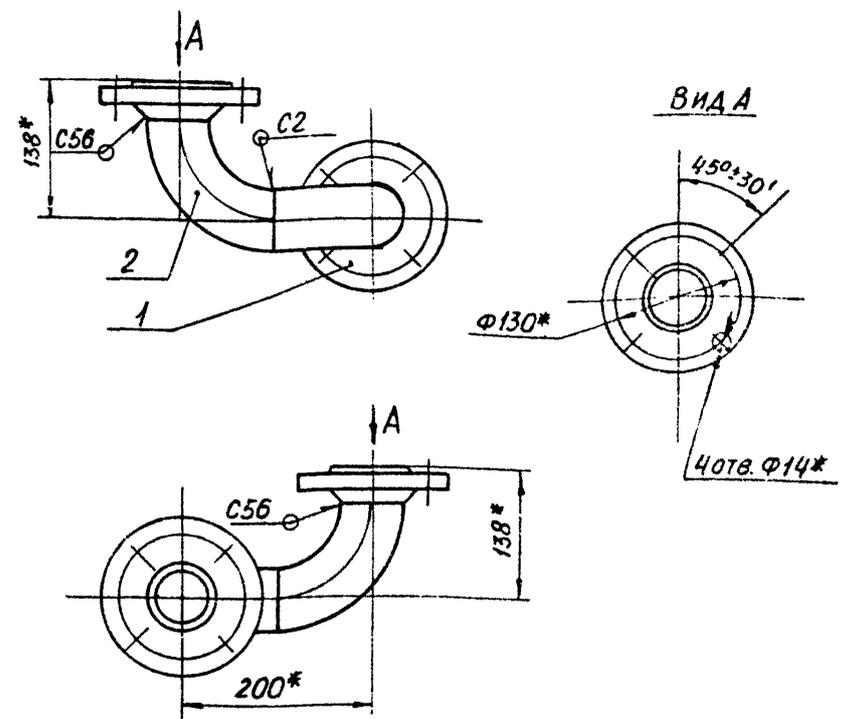
ПАТРУБОК

И.МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,8	1:5
Л ИСТ		Л ИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

101

А7Б 137.010 СБ



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата  
Разработ. Митехина  
Пров. Астахов  
Рук. гр. Грошевский  
И. контр. Рубинская  
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 137.010 СБ

ПАТРУБОК

И.МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
Л ИСТ		Л ИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

Серия 3904-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																				
А3			А75 104.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																				
А3			А75 100.000 А	ВНЕРОЗЛИВАЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																				
А4	1		А75 100.020-01	ПАТРУБОК	2																																			
А4	2		А75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																			
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																			
А4	4		А75 103.010	ПАТРУБОК	2																																			
А4	5		А75 103.020	ПАТРУБОК	1																																			
А4	6		А75 104.010	ПАТРУБОК	1																																			
А4	7		А75 143.000	ПЛИТА	1																																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
А4	10		А75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2																																			
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4																																			
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4																																			
А4	13		А75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6																																			
А4	14		А75 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1																																			
А4	15		А75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4																																			
<p><b>А75 104.000</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td rowspan="2">ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИТ. 80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 28-2-0</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. ЯКОЛЬСКАЯ</td> <td>ЛИТ.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ. ЛНТ ВАК</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р. ЧК. ГР. ГРАНОВСКИЙ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>И 1 2</td> </tr> <tr> <td>И. КОНТР. РИВИНСКАЯ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГОССТРОЙ СССР</td> </tr> <tr> <td>376 СПИВАК</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>САНТЕХПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>г. МОСКВА</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">ФОРМАТ А4</p>							ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИТ. 80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 28-2-0	РАЗРАБ. ЯКОЛЬСКАЯ	ЛИТ.			ПРОВ. ЛНТ ВАК				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	Р. ЧК. ГР. ГРАНОВСКИЙ				И 1 2	И. КОНТР. РИВИНСКАЯ				ГОССТРОЙ СССР	376 СПИВАК				САНТЕХПРОЕКТ					г. МОСКВА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИТ. 80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 28-2-0																																				
РАЗРАБ. ЯКОЛЬСКАЯ	ЛИТ.																																							
ПРОВ. ЛНТ ВАК				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ																																				
Р. ЧК. ГР. ГРАНОВСКИЙ				И 1 2																																				
И. КОНТР. РИВИНСКАЯ				ГОССТРОЙ СССР																																				
376 СПИВАК				САНТЕХПРОЕКТ																																				
				г. МОСКВА																																				

Изм. № докум. Подп. и дата

Изм. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ					
Б4	16		А75 104.002	СТОЙКА							
				УГОЛОК 36x36x3-6 ГОСТ 8509-72 80x3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365-10	1	0,77 кг					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70							
	20			M12x20.36	12						
	21			M12x50.36	32						
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70							
	22			M12.4	32						
	23			M16.4	8						
	24			ШЛАНГ 12,65Г ГОСТ 6402-70	44						
	25			ШЛАНГ 16 ГОСТ 11371-78	4						
	26			СТОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14314-82	1						
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
	35			ВНЕРОЗЛИВАТЕЛЬ 2045 ТУ 36-1332-75	6						
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕННЙ А75 104.000; А75 104.000-01; А75 104.000-02; А75 104.000-03 по СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ							
<p><b>А75 104.000</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">ФОРМАТ А4</p>							ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА								

Лист 2



А7Б104.000 СБ

Рис.1

Вид Г лист1  
М1:10

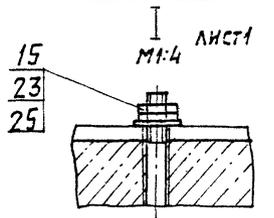
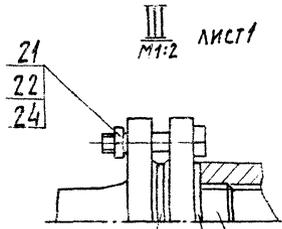
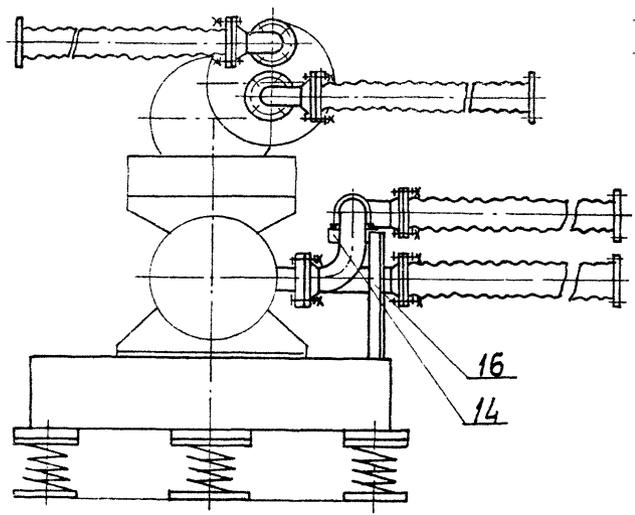


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10

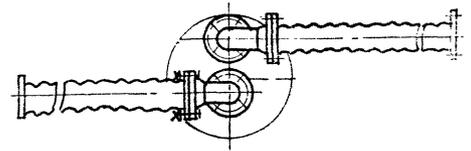


Рис.3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10

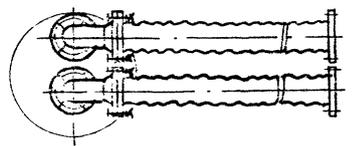
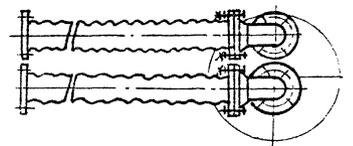
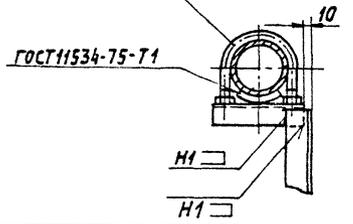


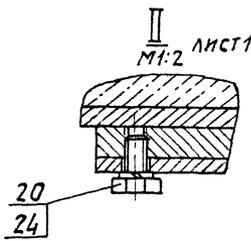
Рис.4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10



В-В лист1  
М1:5



II лист1  
М1:2

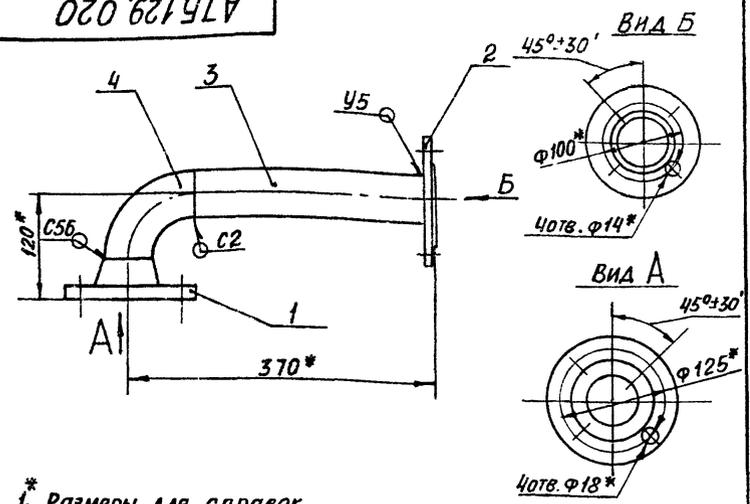


дополнение 1  
Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПЕР. И ДР.  
КОМП. ИЛИ ПР. ЧЕРЧ.  
ПОС. И ДР.  
ПОС. И ДР.

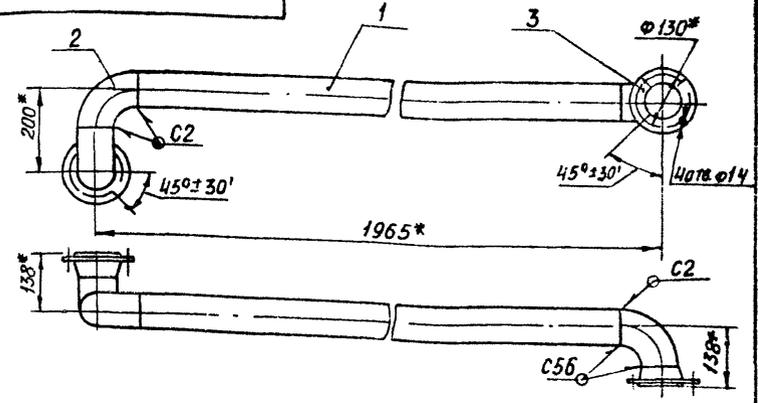
Серия 3.004.23  
дополнение 1

А7Б129.020



- \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А7Б104.010



- \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1	А7Б 103.021-04	Фланец		1	
А4	2	А7Б 129.021	Фланец		1	
Б4	3	А7Б 129.022	Труба	L = 272-13		
			Труба	57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,69 кг
	4		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83	1	
<b>А7Б 129.020</b>						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Разраб. Ямпольская				И	4,7	1:5
Пров. Лицвак				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Рук. гр. Грановский				ГОСТРОЙ СССР		
Н. КОНТР. Рувинская				САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. Спивак				Г. МОСКВА		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	А7Б104.011	Труба			
			Труба	76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
				L = 1765-37	1	9,5 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	2		Отвод 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
	3		Фланец 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
<b>А 7Б104. 010</b>						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Разраб. Ямпольская				И	15,8	1:10
Пров. Лицвак				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Рук. гр. Грановский				ГОСТРОЙ СССР		
Н. КОНТР. Рувинская				САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. Спивак				Г. МОСКВА		

Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 120.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A3			A75 100.000 Д	ВНБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИЦ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.040	Рукав-вставка	2	
	2		-01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010 -01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020 -04	Трубопровод	1	
	6		-05	Трубопровод	1	
A4	7		A75 143.020	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001 -01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002 -01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	

A75 120.000

ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	СИНЦЕНКО	ИЛИН			И	1	2
ПРОВ.	ИЛТВАК				И	1	2
РУССТ.	ВАНДАНСКИЙ						
И. КОМП.	ВУДИНСКИЙ						
ЧТ.	СЛОВАК						

ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
80-II-23У; 1 с продольным  
расположением гибких  
вставок для машины  
МАРКИ ИХТ 28-2-0

Гусь по-100 СССР  
САНИТАПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМА - 1.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15		A75 120.001	КРОНШТЕЙН Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 250 - 1,15	1	0,335 кг
E4	17		A75 120.002	КРОНШТЕЙН Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 310 - 1,3	1	0,51 кг
E4	18		A75 120.003	Стойка Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 165 - 1,0	2	0,25 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20,36	12	
	21			M 12 x 50,36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5943-70		
	22			M 12,4	32	
	23			M 16,4	6	
	24			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	44	
	25			Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			Опора ОПБ2-76 ГОСТ 464182	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВНБРОИЗОЛЯТОР А045 7936-1832-75	6	

A75 120.000

ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15

ФОРМАТ А4

Лист

2

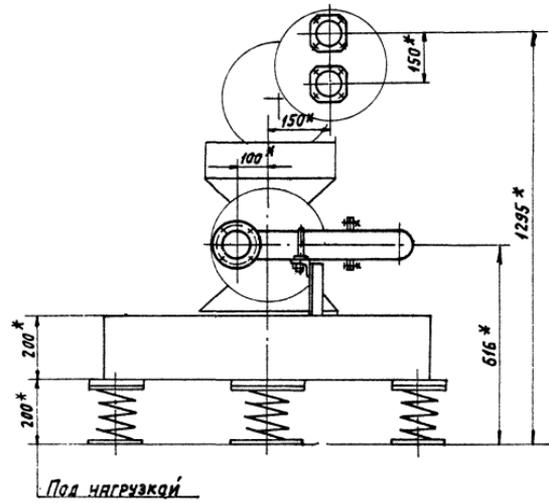


А75 120.000 СБ

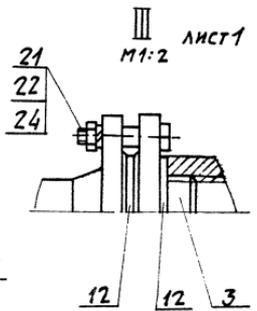
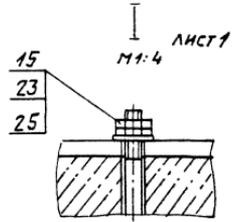
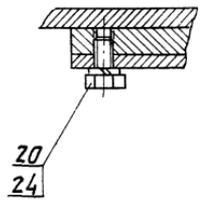
Серия 3.004-23 дополнение 1

ТИП ИЗОБАЛ ПОД. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ОТМЕНА  
ПОД. И ДАТА

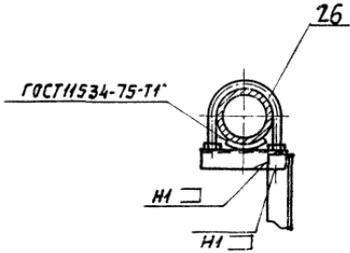
Вид Г лист  
М1:10



II лист  
М1:2



В-В лист  
М1:5



ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОД. И ДАТА	А75 120.000 СБ	ЛИСТ
			2

Копирзавл. Логинова

ФОРМАТ: А3

Дополняется

Серия 3.904-2.5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 121.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	2		-01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	3		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 110.010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	

A75 121.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СМОЛДЯКОВ	Смирн		ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
ПРОВ.	АНТВАК	Смирн		80-В-26М-2 с продольным
РУК. ГР.	ТРАНОВСКИЙ	Смирн		расположением гнз их
ПЛАНИР.	РУБИНСКИЙ	Смирн		вставка для машин
ЧТБ.	СПИВАК	Смирн		марки МКТ 28-2-0
				Лист 1 Листов 2
				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A75 121.001	КРОНШТЕЙН		
				УГОЛОК <sup>36x36x3-Б-ГОСТ6509-72</sup> Вот.3-Г-ГОСТ535-79 L = 310-13	1	0,52 кг
B4	17		A75 121.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК <sup>36x36x3-Б-ГОСТ6509-72</sup> Вот.3-Г-ГОСТ535-79 L = 365-14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65 ГОСТ6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 14371-78	4	
	26			ОПОРА ДП62-76 ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 Т436-1832-75	6	

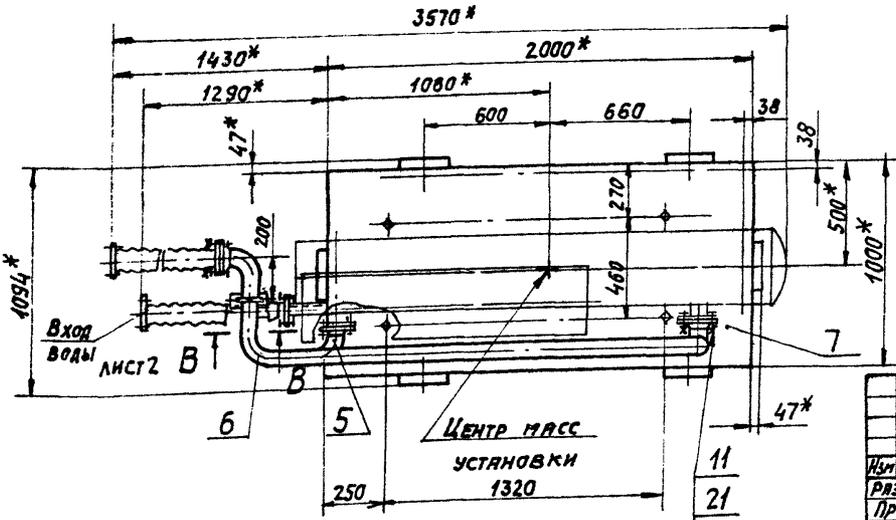
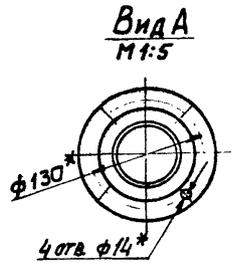
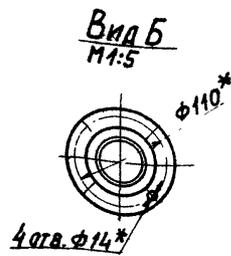
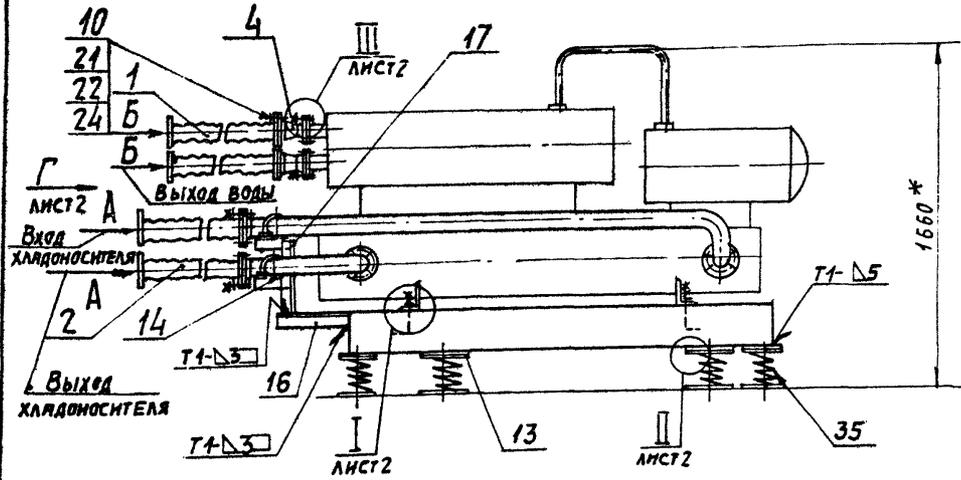
A75 121.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
-----------	----------	-------	------

Лист 2

ФОРМАТ А4

А75 121.000СБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm \frac{t}{2}$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 121.000СБ

№ лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	Лист	Месяц	Масшт.
11					И	217,0	1:20
21							
22							
24							
Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ Уд. СПИВЯК					Лист 1 Листов 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копирова: Тужилкина

Формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя Испол. Подп. и дата. Выходимый Инв. № докум. Подп. и дата.

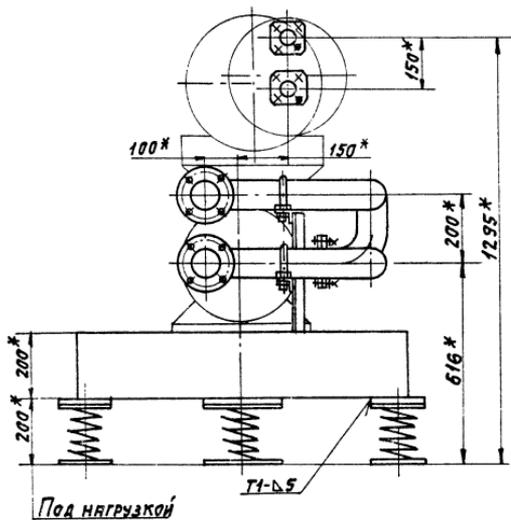
А7Б121.000СБ

детальное 1

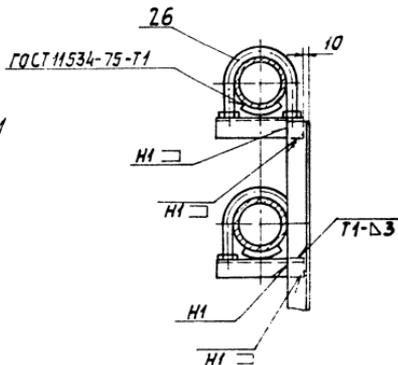
Серия 3.904-23

ИЗВРАЩАЯ ПЛОСКОСТЬ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ПЛОСКОСТНОГО ПОДЪЕМНИКА

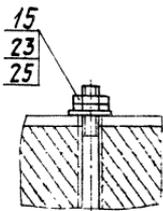
Вид Г лист 1  
М1:10



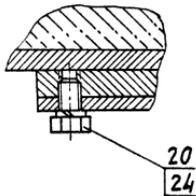
В-В лист 1  
М1:5



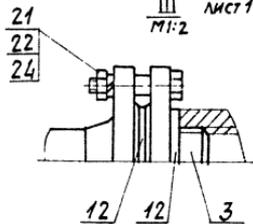
М1:4 лист 1



М1:2 лист 1



М1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТЫ № ДОКУМ. Подп. Дата

А7Б 121.000 СБ

Лист 2

КОПИРОВАНА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 122.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВЫБРОЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 040	Рукав-вставка	2	
	2		- 01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 020 - 04	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 109. 010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143. 000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		- 06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	

A75 122.000

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВЫБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-В-28М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ СТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МХТ 28-2-0	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Импльска	Литвак	Рубинская	Утв.	Сливвак	И	1	2
Рук. групп	Рубинская	Литвак	Рубинская	Утв.	Сливвак	ГОСТРОЙ СССР Сантехпроект г. Москва		

ФОРМАТ А4

172

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		A75 122. 001	КРОНШТЕЙН		
				Уголок 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 80м.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 250 - 115	1	0,4 кг
B4	17		A75 122. 002	СТОЙКА		
				Уголок 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 80м.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365 - 14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			ОПОРА ОЛБ2-76 ГОСТ 44911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВЫБРОЗОЛЯТОР 4045 ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 122.000

Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата  
Изм. №, кол. л. Дата

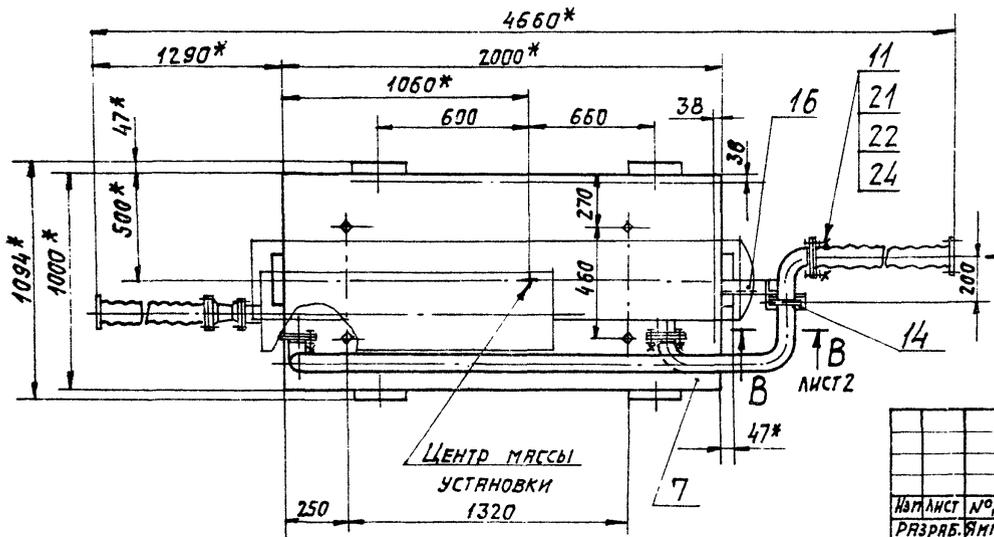
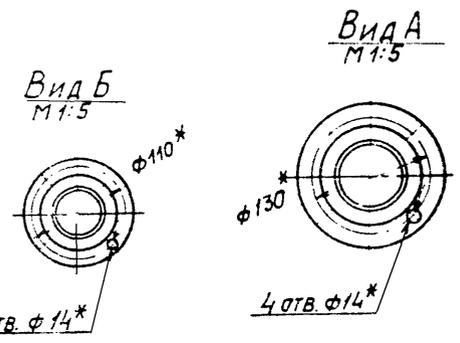
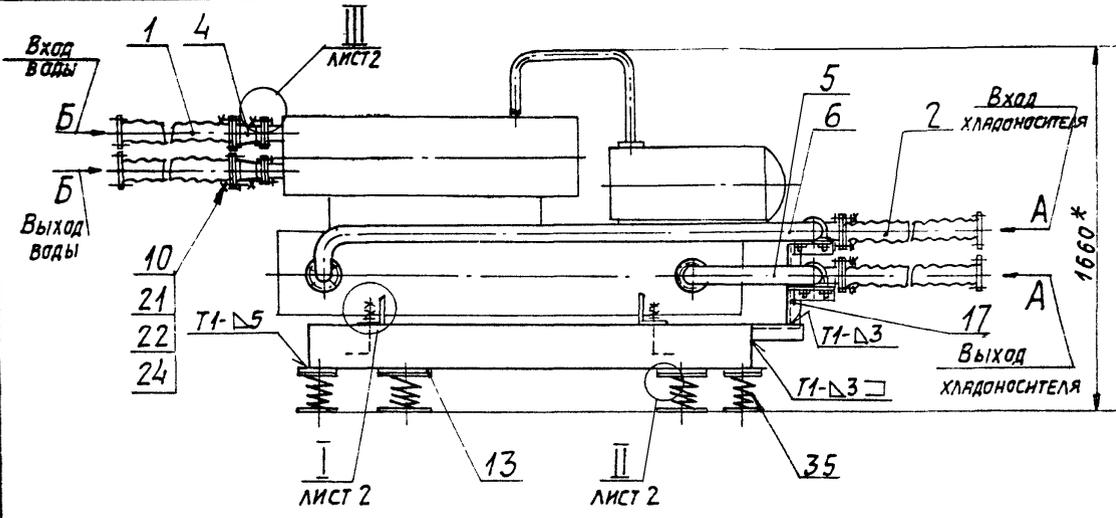
Изм. №, кол. л. Дата

ФОРМАТ А4

Лист  
2

А75 122.000 СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗР. И ПОДЛ. ПОЛТ. И АРГА. ВЗЯН. И ИВН. И ИВ. НАВЕД. ПОДЛ. И АНТЕ

				А75 122.000 СБ			
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РЗРЯБ.	ЯНПОЛЬСКАЯ	Лист		В0-П-28М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ	И	И18,0	1:20
ПРОВ.	АНТЯК	Лист		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	Лист		ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ			
				МАРКИ МКТ 28-2-0			
И КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Лист	11.87				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
УТВ.	СПИВЯК						ГОССТРОИ СССР
							САНТЕХПРОЕКТ
							г. Москва
							ФОРМАТ: А3

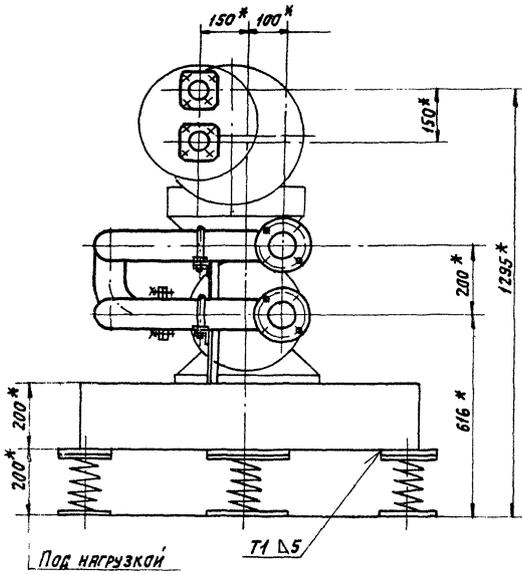
КОПИРОВАЛ: ГУЖИЛКИНА

А7Б122.000СБ

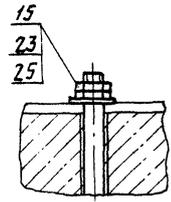
Серия З.90И-23

ИЗВ. ИЛОВА, ТИПОЛ. ИЛОВА, ВАРТ. ИЛОВА, ПИЧЕЛ. ИЛОВА, ПОДП. И. В. ИЛОВА

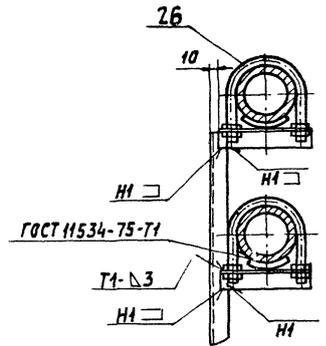
Вид Г Лист 1  
М4:10



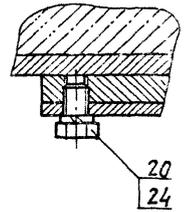
I Лист 1  
М1:4



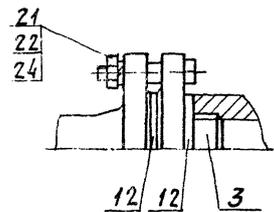
В-В Лист 1  
М1:5



II Лист 1  
М1:2



III Лист 1  
М1:2



ИЗВ. ИЛОВА	ТИПОЛ. ИЛОВА	ВАРТ. ИЛОВА	ПИЧЕЛ. ИЛОВА	ПОДП. И. В. ИЛОВА	А7Б122.000СБ	Лист 2
------------	--------------	-------------	--------------	-------------------	--------------	--------

КОПИРОВА: ЛОЖИЦОВА

ФОРМАТ: А3

Дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A 7Б 136.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A 7Б 100.020-01	ПАТРУБОК	1	
A4	2		A 7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A 7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A 7Б 132.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A 7Б 132.020-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A 7Б 136.010	ПАТРУБОК	1	
A4	8		A 7Б 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>АСТАЛИ</u>		
A4	10		A 7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A 7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A 7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	С.И. ПОЛЬСКИЙ				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.
ПРОВ.	Л.И. ВАИ				ВО-Ш-28М с вертикальным	ЛИСТ
Р.И. Г.Р.	Г.И. ГРАНОВСКИЙ				расположением гибких	ЛИСТОВ
И.МОНТ.	Р.В. ВИНСКИЙ				вставок для машины	ГОССТРОИСССР
УТВ.	С.И. ВАИ				МАРКИ МК 28-2.0	САНИТЕХПРОЕКТ
						МОСКВА

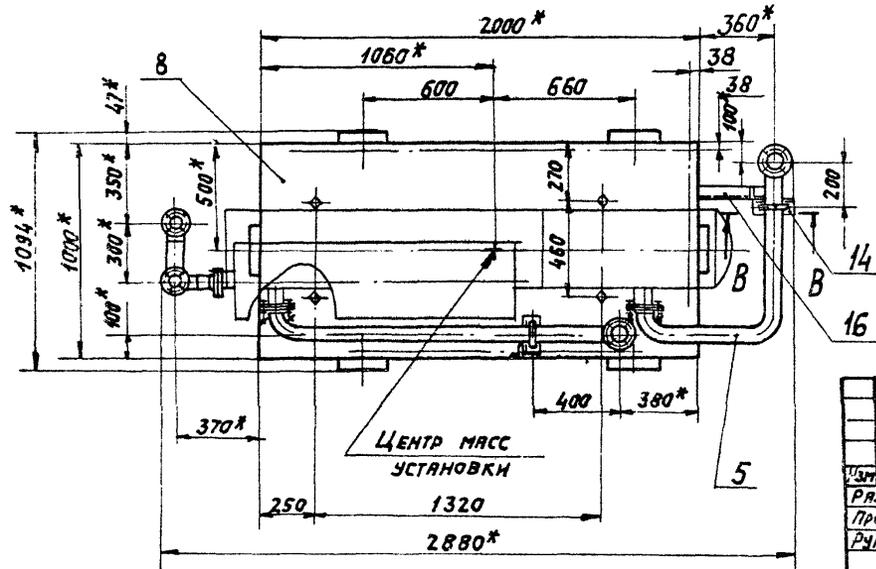
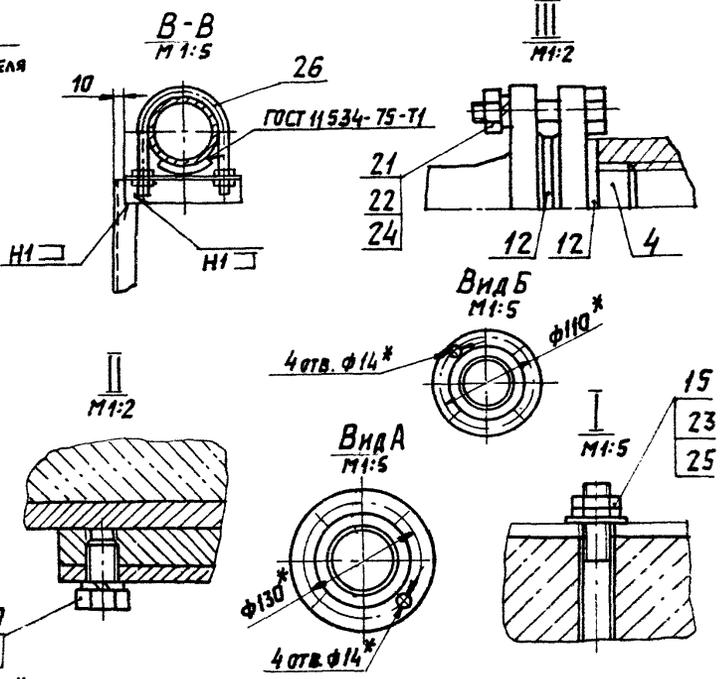
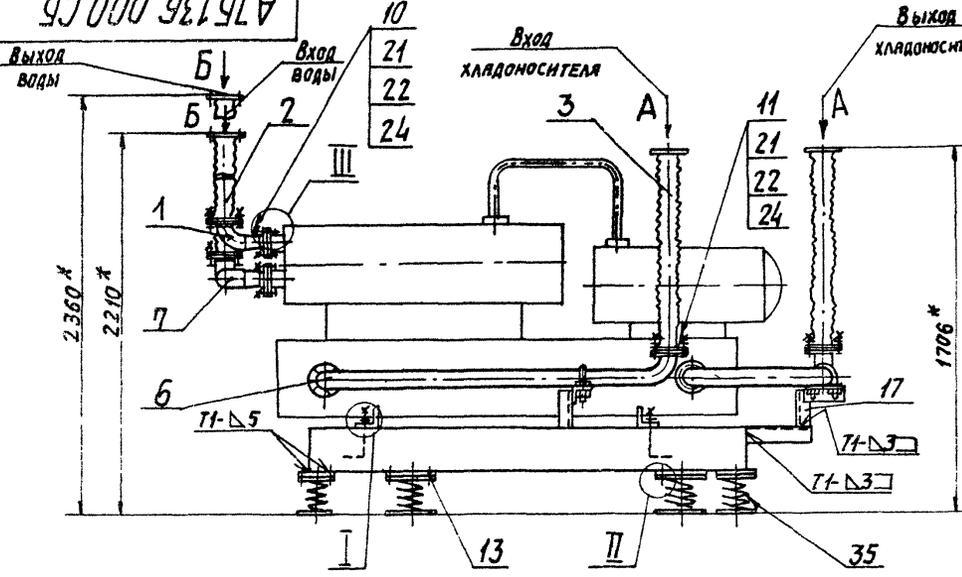
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A 7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A 7Б 136.001	КРОИШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.З-1 ГОСТ535-79		
				L = 320-14	1	0,47 кг
B4	17		A 7Б 136.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.З-1 ГОСТ535-79		
				L = 165-1.0	2	0,24 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
				M 12x20.36	12	
				M 12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
				M 12.4	32	
				M 16.4	8	
				ШАНБА 12.65Г ГОСТ6402-70	44	
				ШАНБА 16 ГОСТ11371-78	4	
				ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
				ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045		
				Г 36-1832-75	6	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА		

ФОРМАТ А4

А7Б136.000 СБ



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ±  $\frac{t_2}{2}$
- 3. ПРИВАРКУ ПАРТЕН ( ПОЗ. 13 ) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

А7Б136.000 СБ

Лист	№ докум.	пол.	дата	ВИБРОИЗДАРУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-28 М С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКН МКТ 28-2-0	Лист	Масса	Усиление
1	Ямпольск	1			И	1114,6	1:20
Р. АВТ. ЛИТВАК Р. Ч. Г. Р. Г. БРАНОВСКИЙ И. КОНТ. Р. ВИНСКАЯ Угв. СПИВАК				Лист Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

Копировал: Тужиккина

Формат: А3

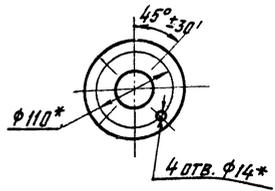
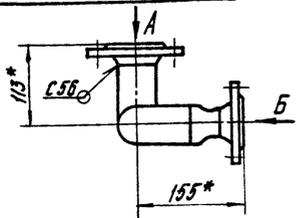
Серия З.904-23

дополнение 1

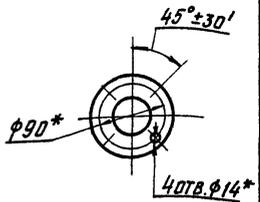
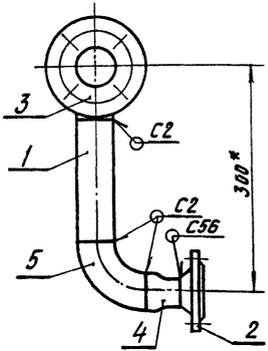
Серия 3.904-23 Дополнение 1

А76.136.010 СБ

Вид А



Вид Б



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А76.136.010 СБ

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	4,4	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МИТЕХНИКА			
ПРОВ.	ЛИТВАК			
РЧК. ГИИ.	ТРАНОВСКИЙ			
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			
УТВ.	СПИВАК			

117

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A76.136.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A76.136.011	ТРУБА		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80		
				L=150-1	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12821-80		
		2		1-32-6	1	
		3		1-50-6	1	
		4		ПЕРЕХОД 57x4-38x2		
				ГОСТ 17378-83	1	
		5		ОТВОД 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	2	

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МИТЕХНИКА			
ПРОВ.	ЛИТВАК			
РЧК. ГИИ.	ТРАНОВСКИЙ			
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			
УТВ.	СПИВАК			

А76.136.010

ПАТРУБОК

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

дополнение 1

Серия 3.904-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B 105.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7B 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A7B 100.030-04	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	2		A7B 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3		A7B 143.000-01	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7B 100.001-02	ПРОКЛАДКА	3	
A4	11		A7B 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7B 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798 70		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	12	
			A7B 105.000			
ИЗМ. № ПОД.	КОЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РАТРАБ. МЯГКОХИНА	15-		
			Пров. АНТВАЕ		1	3
			Руч. ГР. ГРАНОВСКИЙ		ГОССТРОЙ СССР	
			И КОНТР. ДУБИНСКАЯ		САНТЕХПРОЕКТ	
			ЭТБ. СПИВАЕ		г. МОСКВА	

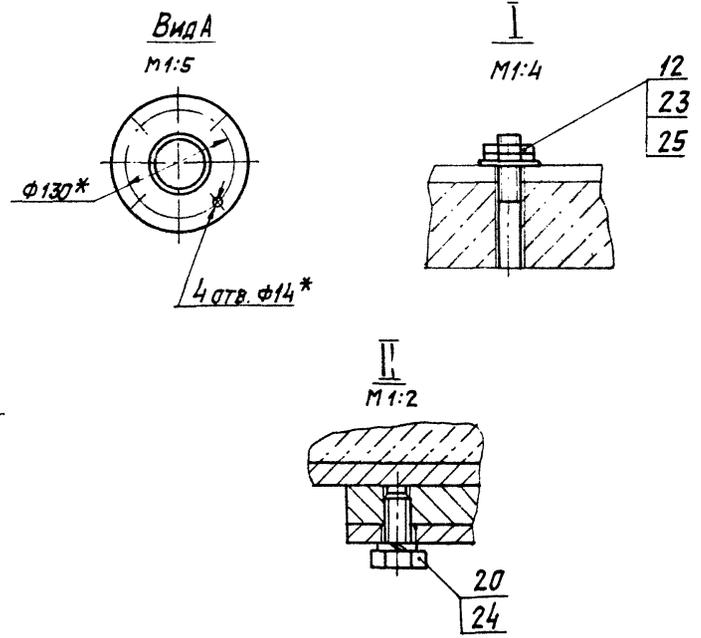
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		22		M 12.4	12	
		23		M 16.4	8	
		24		ШАЙБА 12.65 Г		
				ГОСТ 6402-70	24	
		25		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 04Ф		
				ТУ 56-1832-75	6	
			A7B 105.000			
ИЗМ. № ПОД.	КОЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ

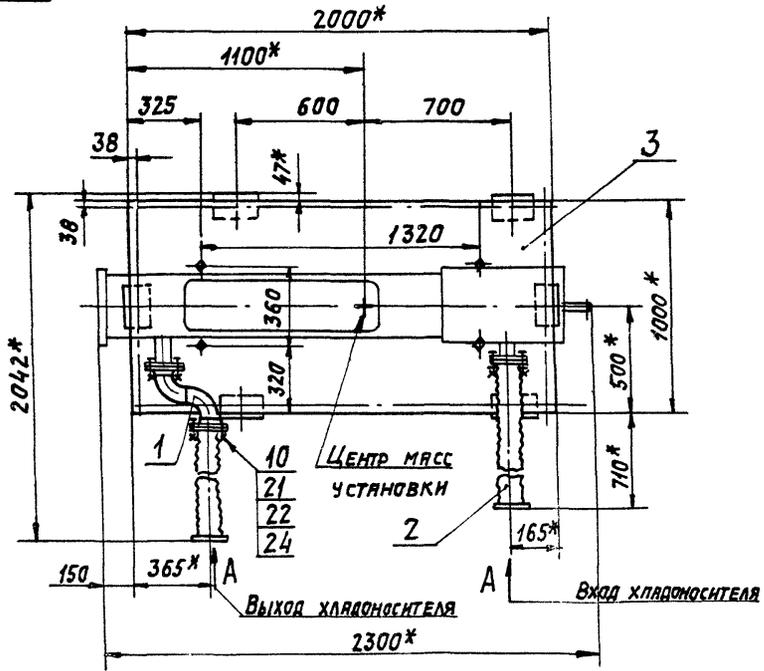
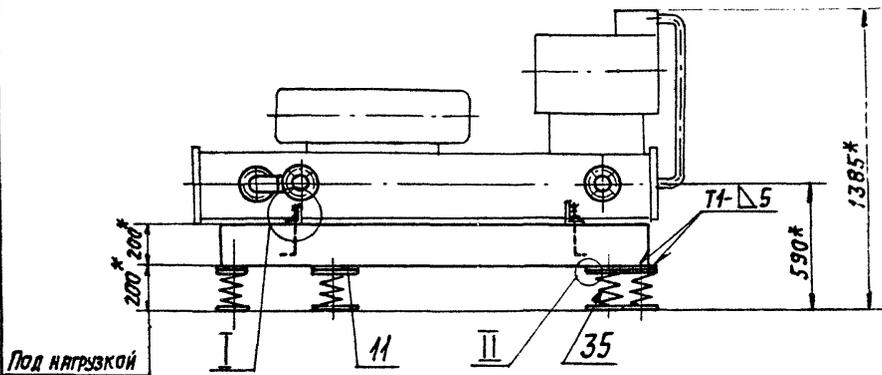
ФОРМАТ А4

А7Б 105.000СБ

Серия З. 904-23  
дополнение 1



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm 0.2/2$ .
- 3. Приварку пластин (поз.И) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.



ИЗМ. ЛИСТ				А7Б 105.000СБ			
№	Док.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА	Смирн		ВФЭ-18А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК	И	1070	1:20
ПРОВ.	ЛИТВАК	Павл		ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ			
РУК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	Стр		МВТ18-ГО (АТ18-ГО)			
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Ут	УЛ. 87		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УТВ.	СЛИВАК	Ут			ФОРМАТ: А3		

КОПИРОВАТЬ: ТУЖИЖИКИНА

ИЗМ. ЛИСТ  
Лист 1 из 1  
Лист 1 из 1  
Лист 1 из 1  
Лист 1 из 1

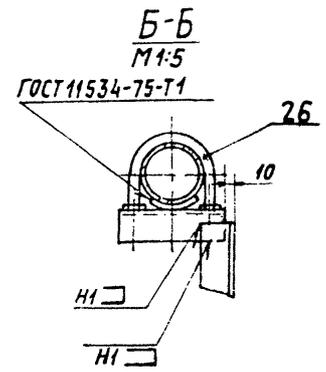
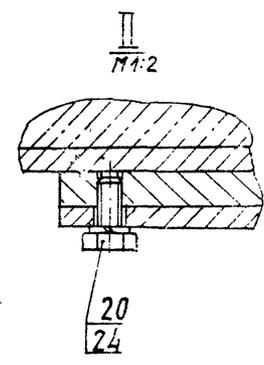
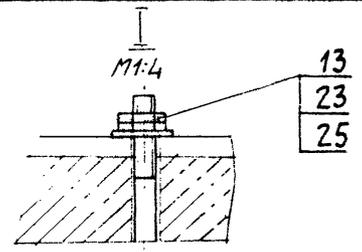
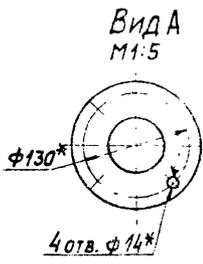
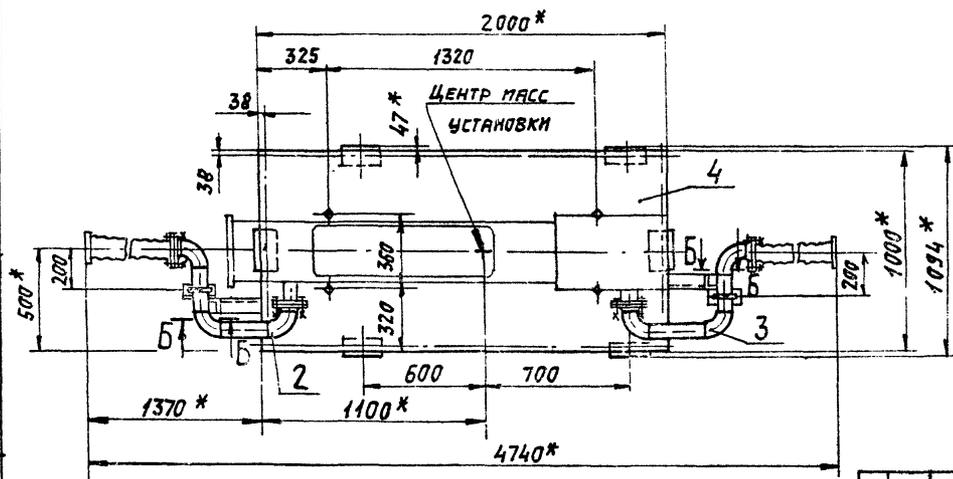
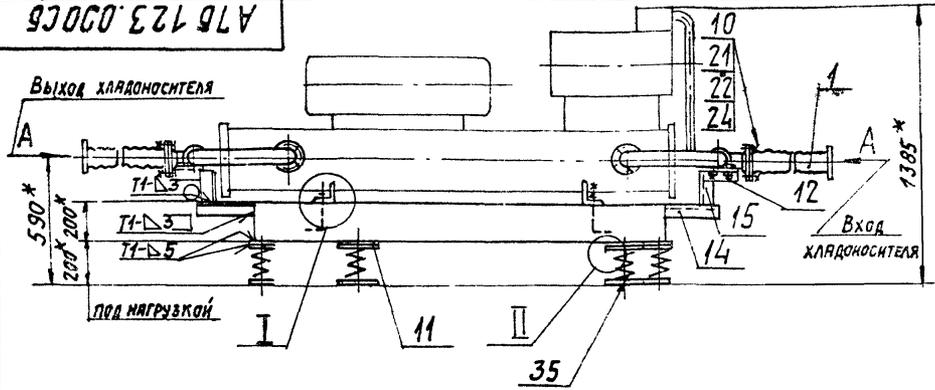


А7Б 123.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-83

ИЗДАНИЕ ПОД НАЧ. ПОЛ. НАРТА  
 ВОЗМ. ИЛИ ИЛИ НАЧ. ПОЛ. НАРТА  
 ПОЛ. НАРТА



- 1\* Размеры для справок.
- 2 ± t/2.
3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 123.000 СБ

			Виброизолирующее основание			Лист	Масштаб
Изд. лист	И. док. №	Подв.	Дата	80-л-18 А-1с	И	1086	1:20
Разраб.	Интехния			по положением гибких вставок			
Пров.	ЛНТВК			для машин марки			
Рук. гр.	Брянский			МВТ1В-1-0 (А7Б-1-0)	Лист	Листов 1	
И. контр.	Ружинская		1984		Госстрой СССР		
УТВ.	Славик				САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		

Копировал: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23  
дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А7Б 124.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАННИЦЫ</u>		
А4	1		А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	2		А7Б 108.020-07	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	3		А7Б 109.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	4		А7Б 143.000-01	ПЛАТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		А7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
А4	11		А7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
А4	12		А7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
А4	13		А7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14		А7Б 124.001	КРОИШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-82		
				ВСТ 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 250 - 116	1	0,4 КГ

А7Б 124.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-II-18А-2 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВЕТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИНТ.ЗНАЧ.					1	2	
ПРОВ.	ЛИТ.В.К.							
ОУК. ГР.	ГР.ИЗМ.ВЕР.							
Н.КОНТР.	РУБНИКОКЛ.		VI 87					
УТВ.	С. ПИВАК				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		А7Б 124.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-82		
				ВСТ 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 340 - 114	1	0,36 КГ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			М12x20.36	12	
	21			М12x50.36	16	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			М12.4	16	
	23			М16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ6402-70	28	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А045		
				ГУ 36-1832-75	6	

А7Б 124.000

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

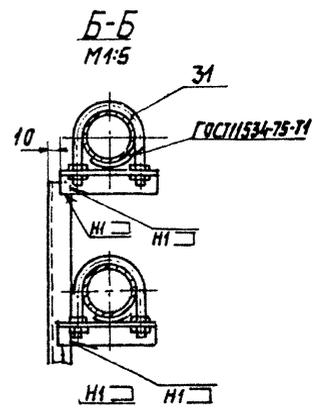
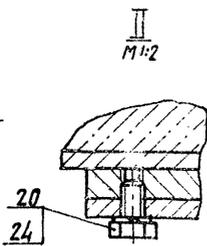
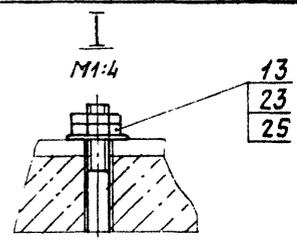
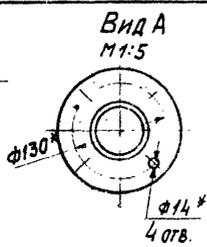
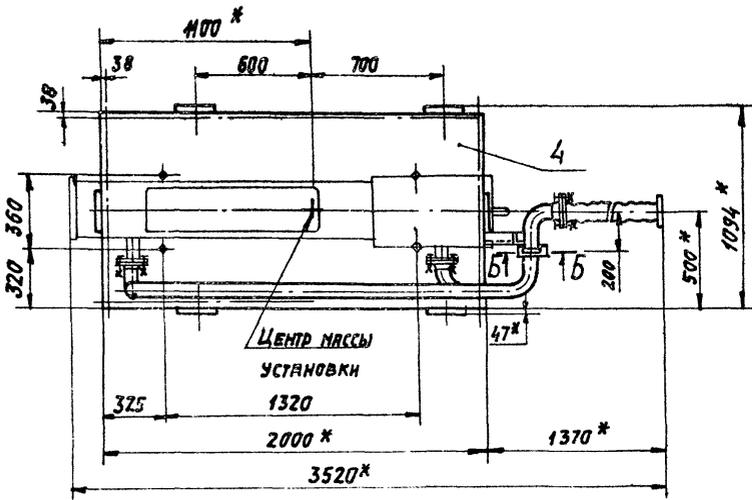
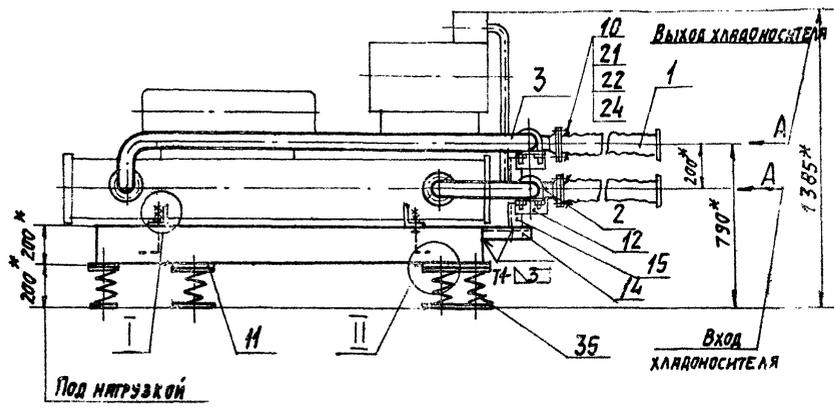
ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

А7Б 124.000 СБ

Серия 3.004-23

Лист 1 из 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 0.2/2.
3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 124.000 СБ				Лист	Масштаб
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДИТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Лист	Масштаб
РЗР. В. Б.	МТКЕИИ	Литвак	80-10-18 А-2 с продольным рас-	1	1:20
Пров. Литвак	Литвак	Литвак	положением гибких вставок		
Р. И. Гр. Ивановский			для машины марки		
			ИВТ 18-1-0 (ИТ 18-1-0)	АНСТ	Листов 1
И. Кондр. Руминская	И. Кондр. Руминская	И. Кондр. Руминская		Госстрой СССР	
УТВ. Спичак	УТВ. Спичак	УТВ. Спичак		САНТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва	
				ФОРМАТ: А3	

Копировала: Тужилкина

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата  
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 125. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75100. 040-01	Рукав-вставка	2	
A4	2		A75 108.020-08	Трубопровод	1	
A4	3		A75 110.010-03	Трубопровод	1	
A4	4		A75 143.000-01	Плита	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75100.001-02	Прокладка	4	
A4	11		A75 100.002-01	Пластина	6	
A4	12		A75 100.003-03	Кронштейн	2	
A4	13		A75 104.001	Болт фундаментный	4	
B4	14		A75 125.001	Кронштейн L=252±15 Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ509-72 вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,5 кг
B4	15		A75125.002	Стойка L=340-14 Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ509-72 вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,6 кг
			<b>A75 125. 000</b>			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА	<i>[подпись]</i>	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЛИТВАК	<i>[подпись]</i>	ВО-И-18А-3 С ПРОДОЛЖИМЫМ РАСПО-	1	1	2
УСТРОИТЕЛЬ	РАВНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	ЛОЖИМЕННОМ ГИВКАХ ВСТАВОК	ГОССТРОЙ СССР		
И.И.ИИИТ.	РУВИНСКАЯ	<i>[подпись]</i>	ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	ЛИТВАК	<i>[подпись]</i>	МВ18-1-0 (А1-18-1-0)	г. Москва		

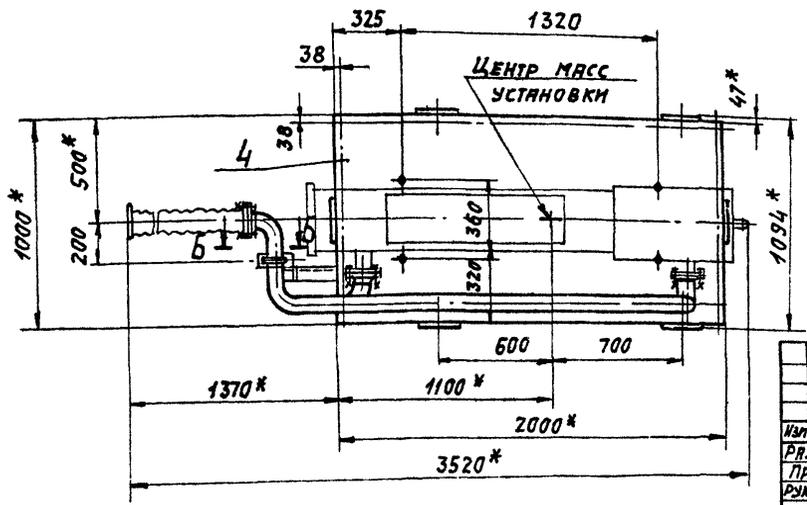
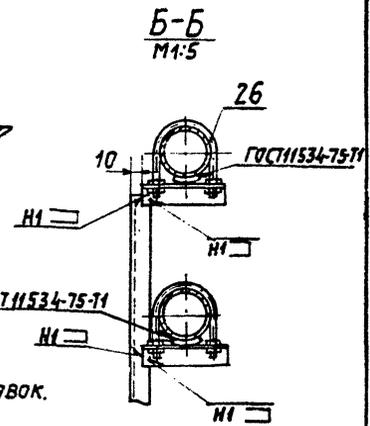
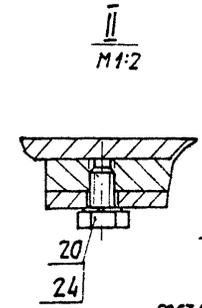
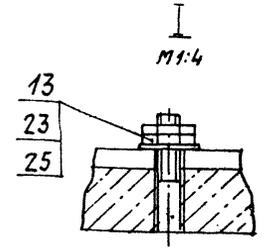
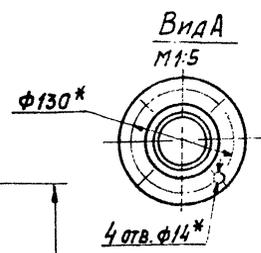
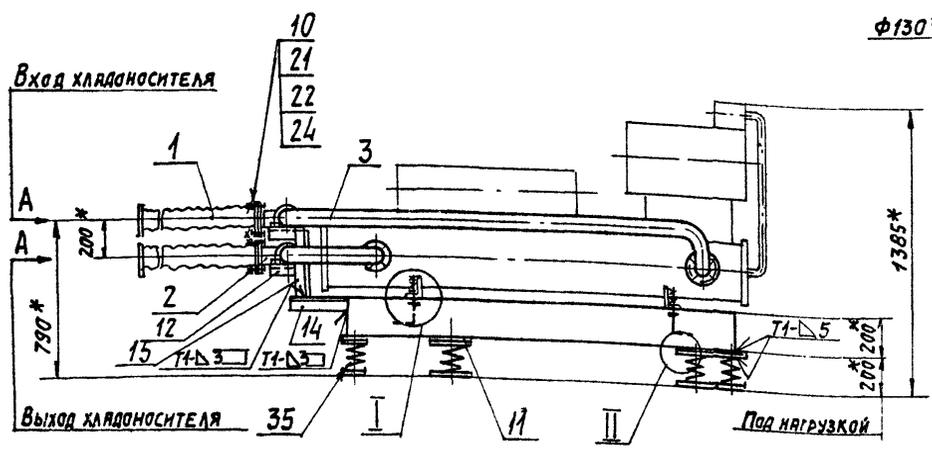
ФОРМАТ: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата  
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	12	
	21			M 12 x 50. 36	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	22			M 12. 4	16	
	23			M 16. 4	8	
	24			Шайба 1265Г		
				ГОСТ 6402-70	28	
	25			Шайба 16ГОСТ11371-68	4	
	26			Опора ОПБ-76		
				ГОСТ14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045		
				ТУ 36-1832-75	6	
			<b>A75125.000</b>			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
			A75125.000			
			КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА ФОРМАТ: А4			

А7Б 125.000СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t2/2.
- 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

СНВА. ПЛОЩ. ПОД. НАГР. ВЗР. И НА. ИНА. ДУБ. ПЛОЩ. НАГР. ВЗР. И НА.

				А7Б 125.000 СБ			
ИЛ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВОЛ-18В-ЗС ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВ18-1-0 (АТ18-1-0)	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РЯЗРЕБ	МТХКННА	Л			И	1096	1:20
ПРОБ.	АНТВАК	Л					
РЯК. ГР.	ИВАНОВСКИ	Л					
И. КОП.	РЯНИНСКАЯ	Л	07.87		АНСТ ЛАНСТОВ 1		
УТВ.	СЛВЯК	Л			ГОССТРОИ ССЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВА: ТУЖИЛКННА

ФОРМАТ: А3

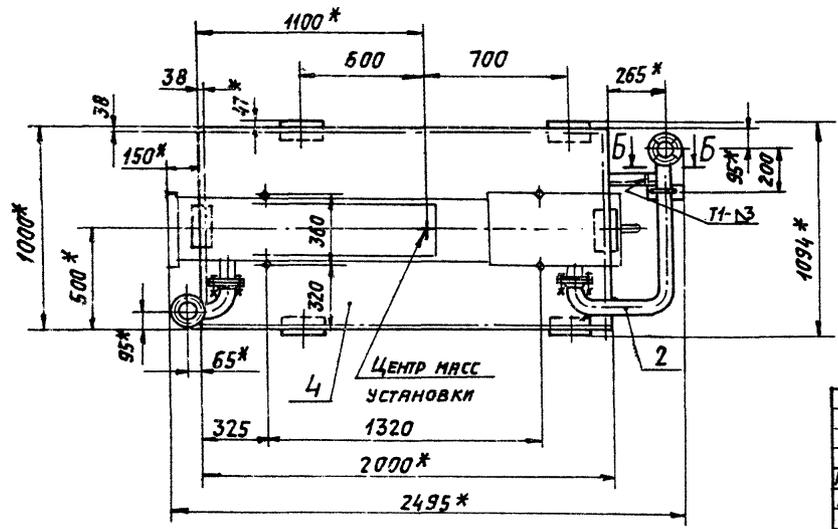
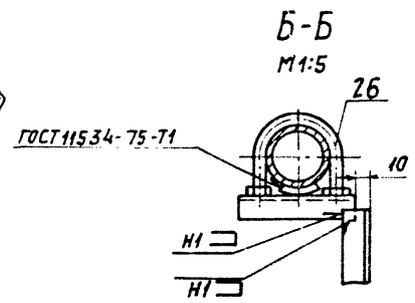
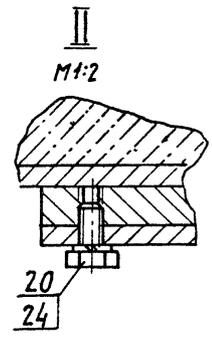
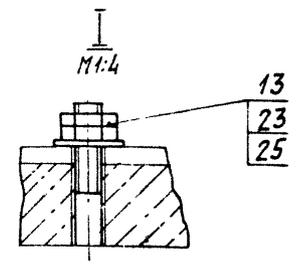
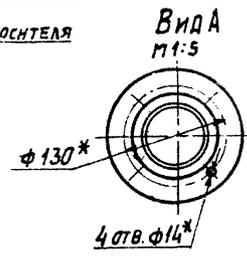
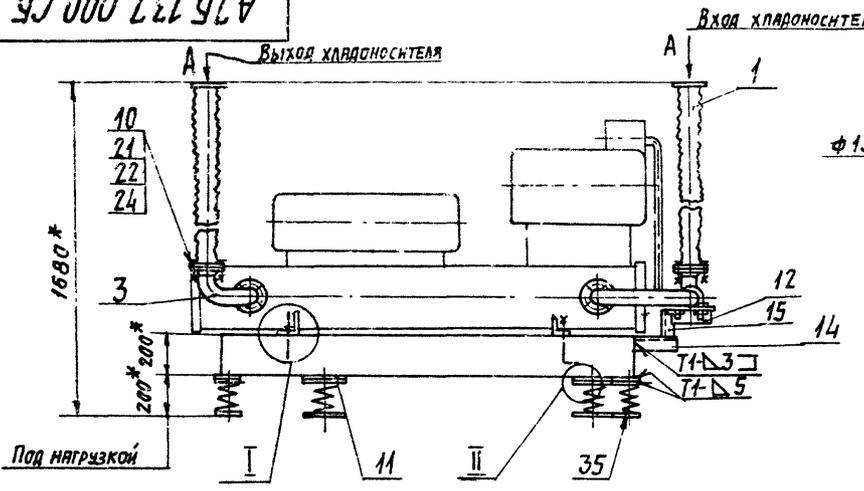
Серия 3.004-23  
дополнение 1

Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
A3		A75 137. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩИЕ ОСНОВАННЯ ДЛЯ ХОЛДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	A75 100. 040-01	Рукав-вставка	2	
A4	2	A75 132. 010-04	Трубопровод	1	
A4	3	A75 137. 010	Патрубок	1	
A4	4	A75 143. 000-01	Плита	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10	A75 100. 001-02	Прокладка	4	
A4	11	A75 100. 002-01	Пластина	6	
A4	12	A75 100. 003-03	Кронштейн	1	
A4	13	A75 104. 001	Болт фундаментный	4	
Б4	14	A75 137. 001	Кронштейн L=250-115		
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72		
			ВСт3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	15	A75 137. 002	Кронштейн L=140-1		
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72		
			ВСт3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,23 кг
<b>A75 137. 000</b>					
ИЗМ. ИЛИ	ИЛИ ДОК.	ПОДП.	ДАТА		
Р. Д. Р. А. В.	И. ТЕХ. П. И.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
ПРОБ.	Л. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
Р. Д. П. П.	Р. Д. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
ДИФФРАКЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Щ-18 А С ВЕРХНИМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ18-1-0 А118-1-0)				ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКНИЯ				1	2
ФОРМАТ: А4				САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	

Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20 36	12	
	21		M12 x 50 36	16	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22		M12.4	16	
	23		M16.4	8	
	24		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	28	
	25		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26		ОПОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82	1	
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 ТУ36-1832-75	6	
<b>A75 137. 000</b>					
ИЗМ. ИЛИ	ИЛИ ДОК.	ПОДП.	ДАТА		
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.		
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКНИЯ				ЛИСТ	2
ФОРМАТ: А4				САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	

А75 137.000 СБ

Серия 3.904-25 дополнение 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± 2/2.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 11) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

<b>А75 137.000 СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ЛИТЕИНИА		ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-18-А с вертикальным рас- положением гибких вставок для машин марки МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)
ПРОВ.		ЛИТВАК		
РУК. ГР.		БРАНОВСКАЯ		
И. КОНТР.		БРАНОВСКАЯ		ЛИСТ    ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
УТВ.		СЛИВАК		

Копировал: Тужмакина

Формат: А3

ИЗМ. № ПОЛН. ЧАСТИ ЧАСТ. ИЛИ ВНЕ. № ЧУЖ. ЧАСТИ ЧАСТИ ЧАСТИ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A7Б 106.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДАЧНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		A7Б 100.010-03	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100.030-05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		A7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10		A7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	3	
A4	11		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	12	
		22		M 16x70.36	4	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	И.ТЕХНИКА				ИЗГ.	ИЗМЕТ
ПРОВ.	ЛИТВАК				И	1
УКЛ. ГР.	ТРАНОВЕКШ					2
И. КОМП.	ДУВЕНСКАЯ				Полетрой ССРП	
УТВ.	СИНВАН				САИТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

ФОРМАТ А4

123

ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	12	
		24		M 16.4	8	
		25		ШАЙБА 12.65 F		
				ГОСТ 6402-70	24	
		26		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДЮЧН		
				ТУ 36-1632-75	6	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					ИЗГ.	ИЗМЕТ
					И	2

ФОРМАТ А4



дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		А7Б 126.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁМ		
А3		А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	А7Б 100.010-03	РАМА	1	
АЧ	2	А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	3	А7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1	
	4	- 09	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	10	А7Б 100.001-02	ПРОКАААКА	4	
АЧ	11	А7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
АЧ	12	А7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	2	
АЧ	13	А7Б 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
БЧ	14	А7Б 126.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36*36*5-Б-ГОСТ8509-72		
			В 43-1-ГОСТ535-79		
			Л 140-1.0	2	0,23 кг
<b>А7Б 126.000</b>					
ИЗМ. № ПОЛА	ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИМ. И ИНИ. № АУЛ. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И.И. ТЕХНИКА				
ПРОФ.	ЛИТЬ АК				
РУК. ГРУПП	ТРАНОВЕКЦИ				
И. КОМП.	РУДИЧЕКАЯ	11/87			
УТВ.	КЛИВАК				
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-В-25А-1С ПРОДОЛЬНЫМ РА- ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МБТ25-1-0 (АТ 25-1-0)			АНТ. АИСТ АИСТОВ И 1 1 2 ГОСТЕРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ФОРМАТ А4

130

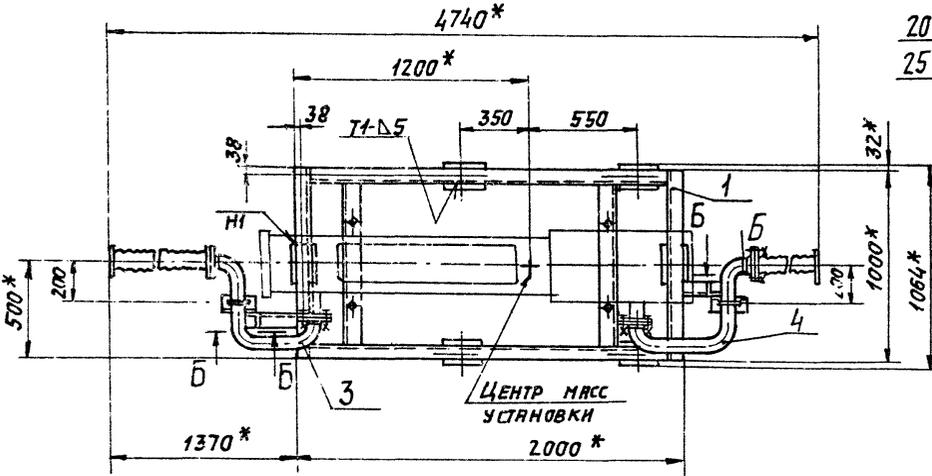
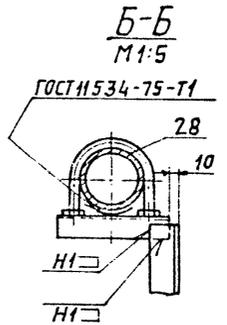
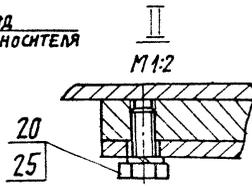
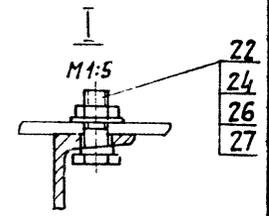
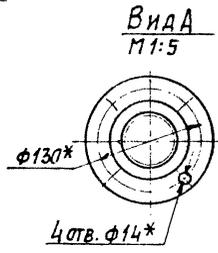
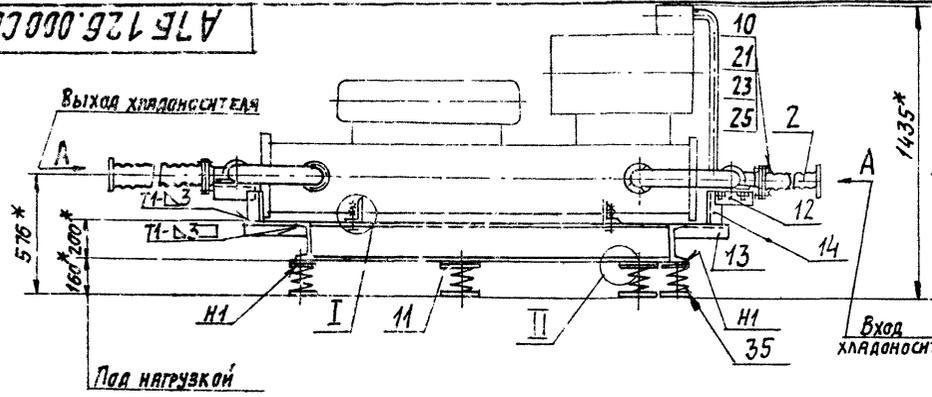
ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.		
	20		М 12×20. 36	12	
	21		М 12×50. 36	16	
	22		М 16×70. 36	4	
			<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23		М 12. 4	16	
	24		М 16. 4	8	
	25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 1402-70	28	
	26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	28		ОПОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14911-62	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 04Ч ТУ 36-1832-75	6	
<b>А7Б 126.000</b>					
ИЗМ. № ПОЛА	ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИМ. И ИНИ. № АУЛ. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ФОРМАТ А4

А7Б 126.000 СБ

дополнение 1  
Серия 3.904-23

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. НА ПЯТ. ВЗРЯТ. ИЛИ ВНЕДЛ. ПОДП. И ДАТА



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ± t 2/2.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 11) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

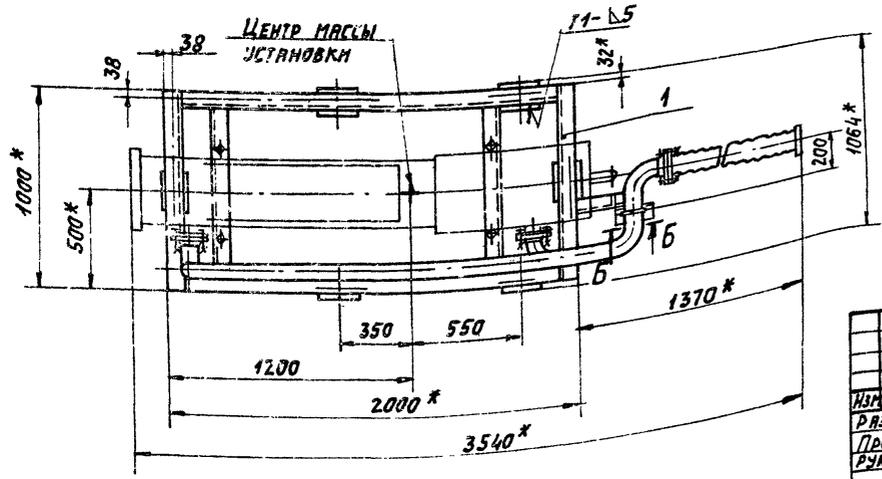
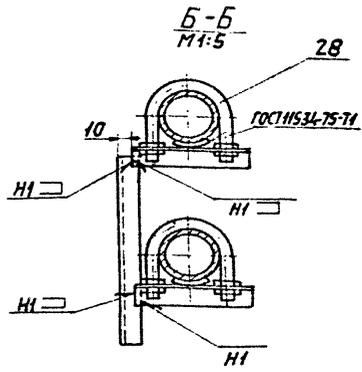
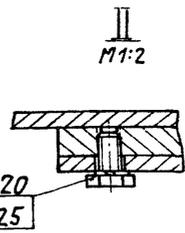
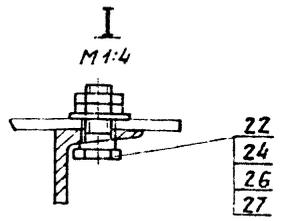
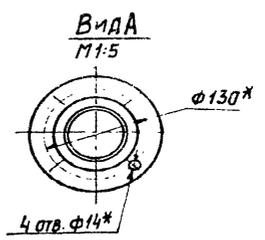
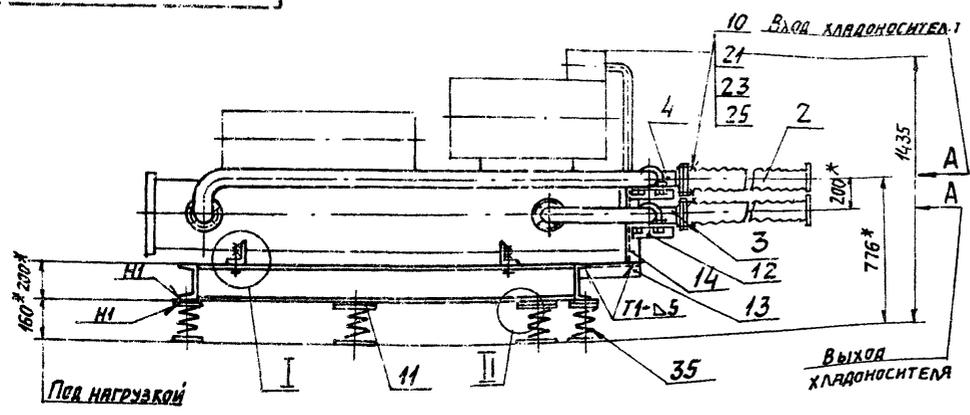
				<b>А7Б 126.000 СБ</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ПОРЯДК.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	М. ТЕХНИКА	С. ПИЛ		80-П-25А-1 С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ ПЯЩИНЫ ПАРКИ П8Т25-1-0 (АТ25-1-0)	И	221,0 1:20
РУК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	Р. УИНСКИЙ		И. В. П.	ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УТВ.	С. ПИЛ			КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА		
						ФОРМАТ: А3



А75.127.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-25



- 1.\* Размеры для справок
2. ± 1/2.
3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

		<b>А75.127.000 СБ</b>			
ИЗМ.ЛСТ № ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ		ЛСТ	ВЛАССА ВЛАСШТАБ
РАЗРАБ. ИТЭКНИКА		ВО-П-25А-2 С ПРОВОДНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 25-1-0 (АТ-25-1-0)		И	236,0 1:20
ПРОВ. АНТВАК				ЛСТ	ЛСТОВ 1
РУК. ГР. ВРАТОВСКИЙ				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
Н. КОНТ. РИВИНСКАЯ	VI. 87.			ФОРМАТ: А3	
УТВ. СПИВАК		КОПИРОВА: ТУЖИЯКНИА			

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Серия, Номер документа, Подпись мастера

Серия 3.004-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A7Б 128.000 СБ	СБОРОННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИИ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		A7Б 100.010-03	РАМА	1	
A3	2		A7Б 100.040-01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A3	3		A7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1	
A3	4		A7Б 110.010-04	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A4	13		A7Б 108.001	КРОИШТЕЙН	2	
B4	14		A7Б 128.001	СТОЙКА		
				Холок 36x36x3-Б-ГОСТ 8509.2		
				ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79		
				Л=340-1,4	1	956 кг

A7Б 128.000

РАЗРАБ.	МШТЕХНИА	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ЛИТВАК			ВО-В-25А-3С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК	1	1	2
РИС. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ДЛЯ МАШИИ МАРКИ	ГОСТЕЙ О СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
И. КОНТ.	РУВИНСКАЯ		11.87	МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)			
УТВ.	СВИДАК						

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	16	
		22		M 16x70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	16	
		24		M 16.4	8	
		25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70	26	
		26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
		28		ОПОРА ОПБ 2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д04Ч		
				ТУ 36-1832-75	6	

A7Б 128.000

РАЗРАБ.	МШТЕХНИА	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯТОР	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ЛИТВАК			Д04Ч	1	1	2
РИС. ГР.	ГРАНОВСКИЙ				ГОСТЕЙ О СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
И. КОНТ.	РУВИНСКАЯ		11.87				
УТВ.	СВИДАК						

ФОРМАТ А4

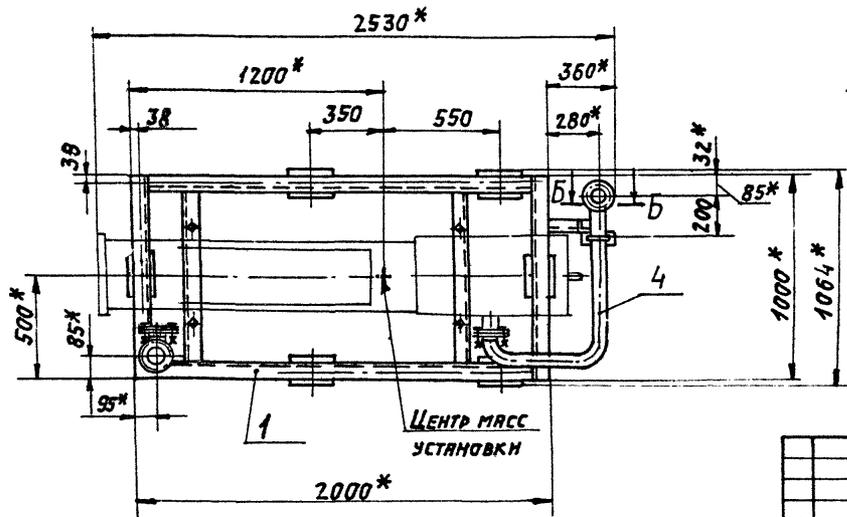
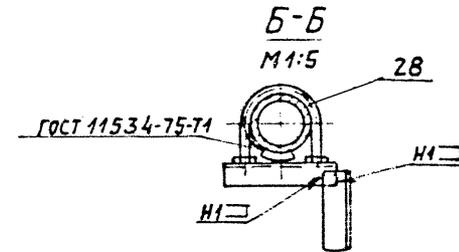
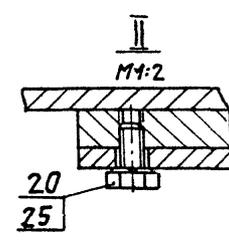
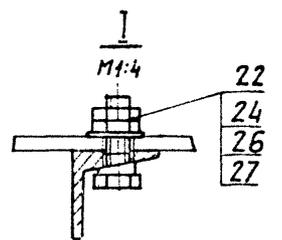
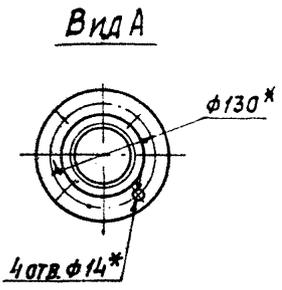
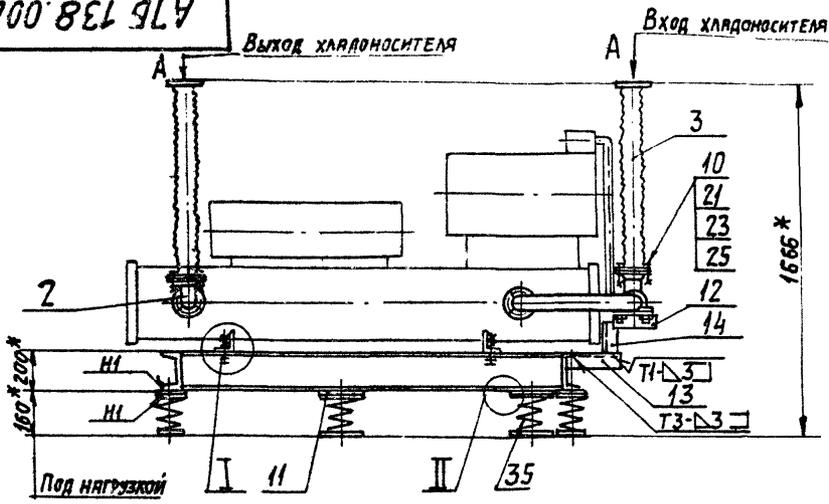




А7Б 138.000 СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± t/2.
- 3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

			А7Б 138.000 СБ				
ИЗМ.№	ИЗМ.СОД.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-Ш-25АС ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСЯВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-25-1-0 (МТ 25-1-0).	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
					И	216,2	1:20
				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
				ФОРМАТ: А3			

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A7			A7B 107.000 CB	Сборочный чертёж		
A7			A7B 100.000 Д	Виброизолирующие основания для ходовых машин		
				Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B 100.010-04	Рама	1	
A4	2		A7B 100.040-09	Рукав-вставка	2	
A4	3		A7B 107.010	Патрубок	1	
A4	4		A7B 107.020	Патрубок	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A7B 100.001	Прокладка	2	
				11 -07	1	
				12 -08	1	
				13 -09	2	
A4	14		A7B 100.002	Пластина	7	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				20		
				Болт М12х20,36		
				ГОСТ 7798-70	14	
A7B 107.000						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разр.	Ямпольск	В.И.			Лист	Листов
Пров.	Литвак	О.И.			1	2
Рис.	Грановский	Г.И.			ГОСТРОЙ СССР	
Н.контр.	Рувинская	В.И.	VI.87		Сантехпроект	
ВТВ.	Сливак	Л.И.			г. Москва	

Формат А4

438

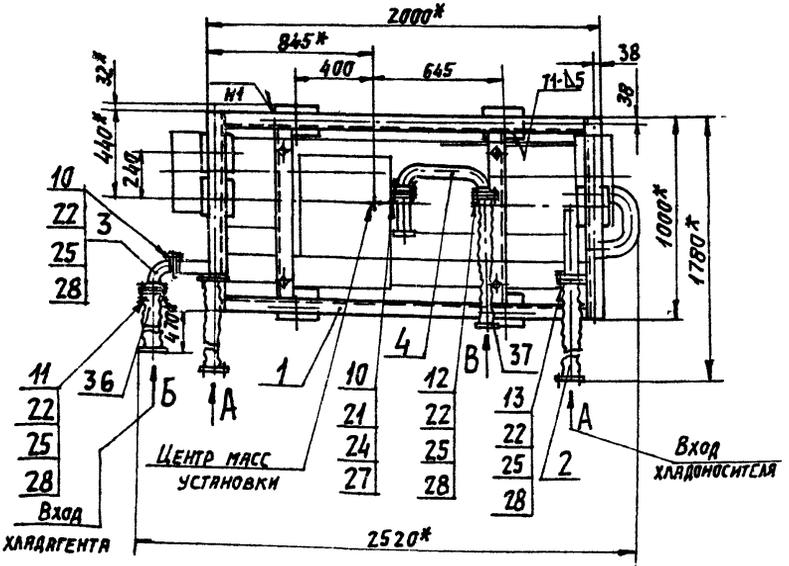
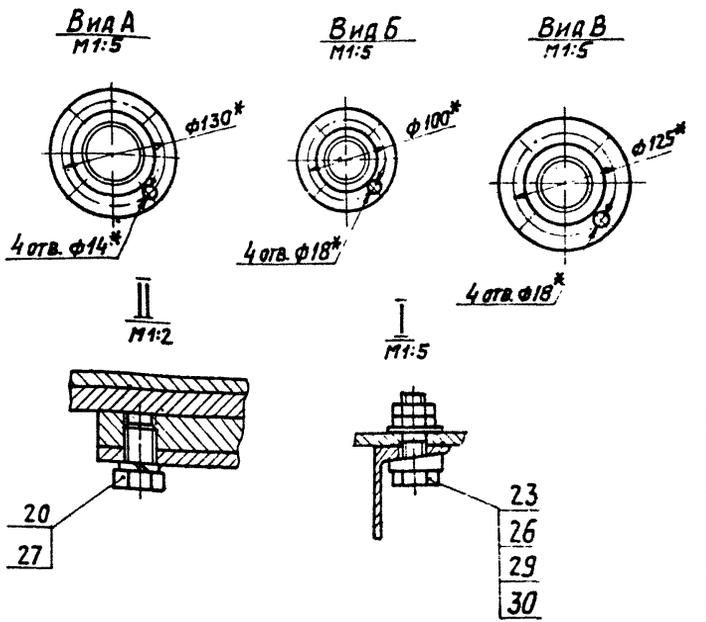
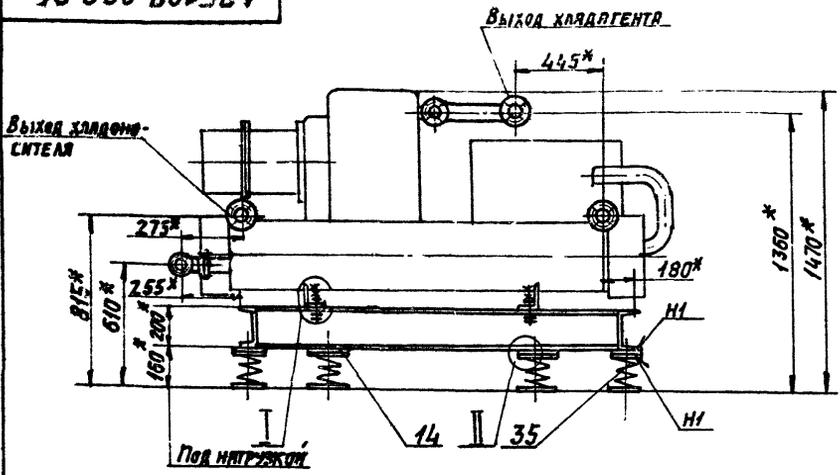
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болты ГОСТ 7798-70		
		21		М12х50,36	4	
		22		М16х70,36	20	
		23		М20х100,36	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		24		М12,4	4	
		25		М16,4	20	
		26		М20,4	8	
		27		Шайба 12,65Г		
				ГОСТ 6402-80	18	
		28		Шайба 16,65Г		
				ГОСТ 6402-80	20	
		29		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	4	
		30		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		35		Виброизолятор Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
		36		Рукав ВД.1.498.226-2-600		
				ВД0449.034ТУ	1	
		37		Рукав ВД0449.030-2-5018-600		
				ВД0449.034ТУ	1	
A7B 107.000						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		

Формат А4

А75107.000СБ

Серия 3.904-23

Лист 1 из 1  
 Проект: А75107.000СБ  
 Изменения: 1

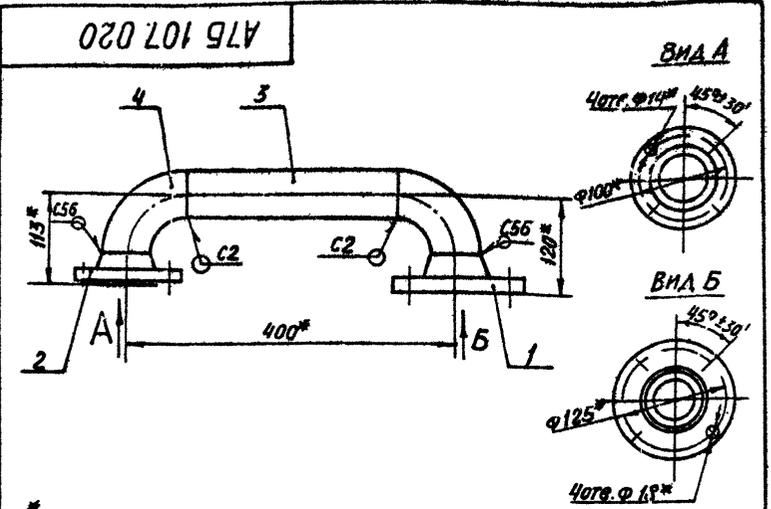


1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 14) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				<b>А75107.000СБ</b>			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯМАНОВСКИЙ	Иванов	1980	80-Г-80А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЕЗДА ОСТ-ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 80-1-0	И	224,0	1:20
РУК. ГР.	ИВАНОВСКИЙ	Иванов			ЛИСТ 1		
ИЗМ. КОМП. ИЛИ СЕРИИ				ГОСТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ			
ЭТ. СПИВАК				Г. МОСКВА			
				ФОРМАТ: А3			

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИН

Серия 3.904-23 дополнение 1



- \* 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

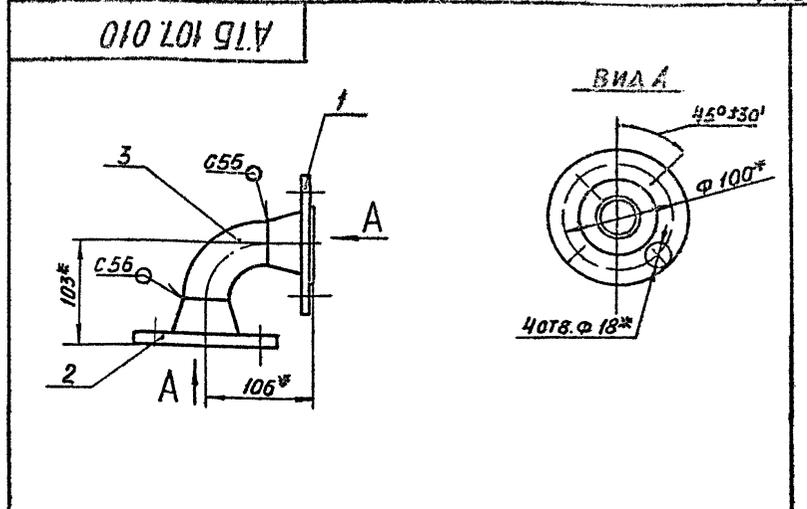
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		A75 103.021-04	Фланец	1	
	2		-05	Фланец	1	
B4	3		A75 107.021	Труба ; L = 250-1.15		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	2	

A75 107.020

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,1	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ I		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			



- \* 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		A75 103.021-02	ФЛАНЕЦ.	1	
	2		-03	ФЛАНЕЦ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Отвод 90° 45x2.5		
				ГОСТ 17375-83	1	

A75 107.010

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,4	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ I		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			

дополнение 1

Серия 3.904-23

Взаим. отв. и взаим. замен. и замен.

Изм. и допол. и замен. и взаим. замен. и взаим.

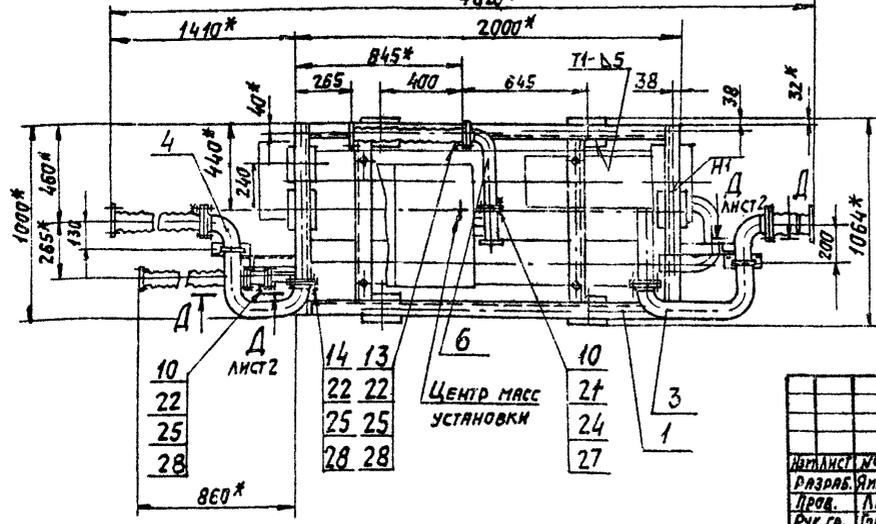
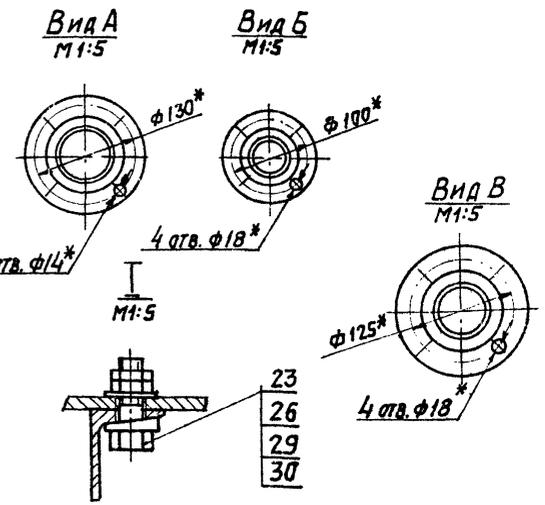
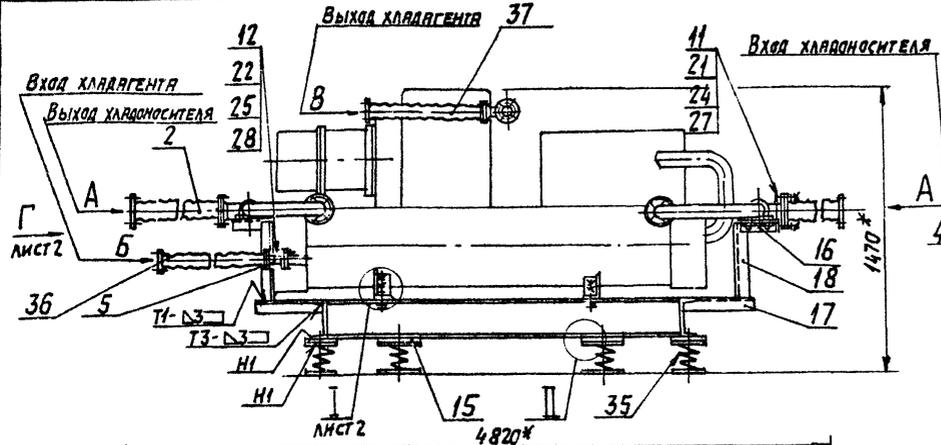
ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*		A76 129. 000 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		A3, A4*
A4		A76 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A76 100. 010 - 04	РАМА	1	
A4	2	A76. 100. 040 - 01	РУКАВ- ВСТАВКА	2	
A4	3	A76 108. 020 - 12	ТРУБОПРОВОД	1	
	4	- 13	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	A76 129. 010	ПАТРУБОК	1	
A4	6	A76 129. 020	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A76 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	- 02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	- 07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	- 08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	- 09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A76 100. 002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A76 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
<b>A76 129. 000</b>					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	РАСП.		
УЗАРЬЕ	ЯПОЛЬСКАЯ	ШИШ	РАТН		
ПРОВ.	ЛИТВАК	РУК	РУК		
РУК. ГР.	ГЯНОВСКИЙ	СЕР	СЕР		
И КОНТР.	РУВИНСКАЯ	ДИТ	ДИТ		
УТВ.	ИЛМБАЕК	ИЛМ	ИЛМ		
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-ВОА-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марки ИВТ-80-1-0				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ ИЛ 1 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4					

Изм. и допол. и замен. и взаим. замен. и взаим.

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	17	A76 108. 001 - 07	КРОНШТЕЙН	2	
B4	18	A76 129. 001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x36 ГОСТ 8509-72		
			ВСт.3-Г-ГОСТ 535-79		
			L=400 - 1.4	2	0,66 кг.
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			<u>БОЛТЫ ГОСТ 1798-70</u>		
	20		M 12x 20.36	14	
	21		M 12x 60.36	12	
	22		M 16x 70.36	20	
	23		M 20x 100.36	4	
			<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	26	
	28		ШАЙБА 16.65 Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31		ОПОРА ОПБ2-78 ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДОУЧ ТУ 36-1832-75	7	
	36		РУКАВ ВДЧ.498226-2-600 ВД0449.034ТУ	1	
	37		РУКАВ НВД.449.030-2-50-4500 ВД0449.034ТУ	1	
<b>A76 129. 000</b>					
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДПИСА РАСП.					
ФОРМАТ А4					

А75129.000 СБ

Серия 3.904-23  
Земельщик 1



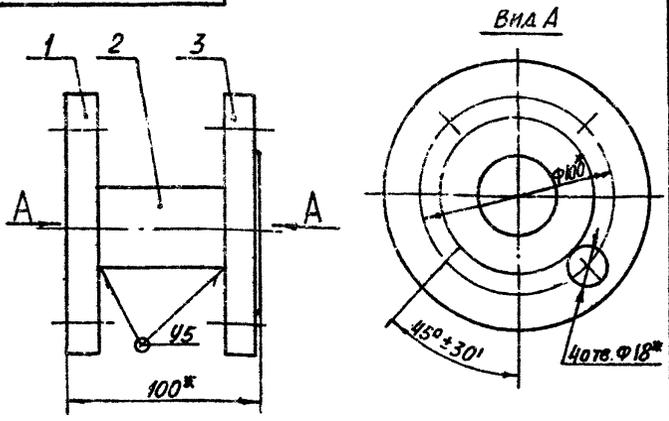
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$
3. ПРИБАВКУ ПЛЯСТИН (ПОД 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; КРОМЕ УКАЗАННОГО.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
3. В. Я. М. ШИВАКОВ 1987.08.10  
3. В. Я. М. ШИВАКОВ 1987.08.10  
3. В. Я. М. ШИВАКОВ 1987.08.10

						А75129.000 СБ		ЛИТ.	МКСР	МКСИТАБ
ИЗМ.	ИСПОЛ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОД.	ДАТА	ВИБРОИЗНАРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80А-1С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-80-1-0		И	248,0	1:20
РАЗРАБ.	ЯКОЛЬСКИЙ	Л		ПРОВ.	ЛИТВАК	Л		ЛИСТ 1 Листов 2		
РИС. ГР.	ПРИНОВСКИЙ	Л		КОНТРОЛ.	РУВИНСКАЯ	Л	В.Я.М.	ГОССТРОЙ СССР		
УТВ.	СЛИЗВК	Л		УТВ.	СЛИЗВК	Л		САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
								КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИНА		
								ФОРМАТ: А3		

А7Б 129.010

Серия 3.904-27 дополнение 1



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	А7Б 129.011	Фланец		1	
Б4	2	А7Б 129.012	Труба ; L=94-0,87			
			Труба 38x2 ГОСТ 10704-76		1	0,17кг
			Д ГОСТ 10705-80			
	3		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Фланец f-32-25			
			ГОСТ 12820-80		1	

А7Б 129.010

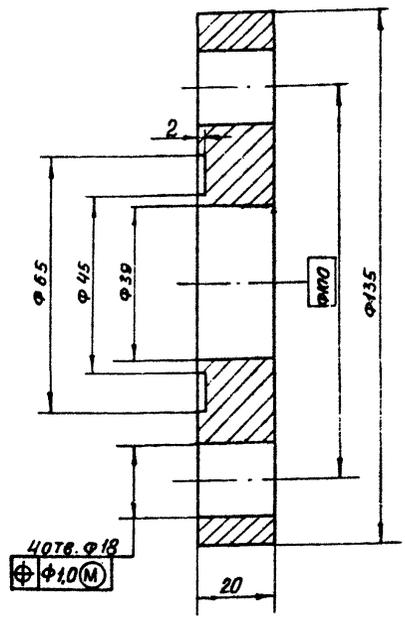
ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,45	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ЛИСТ  
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ  
ПРОВ. ЛУТВАК  
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ  
Н. КОНТР. РВОНСКАЯ  
УТВ. СЛУВАН

А7Б 129.011

12,5



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А7Б 129.011

ФЛАНЕЦ

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,5	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

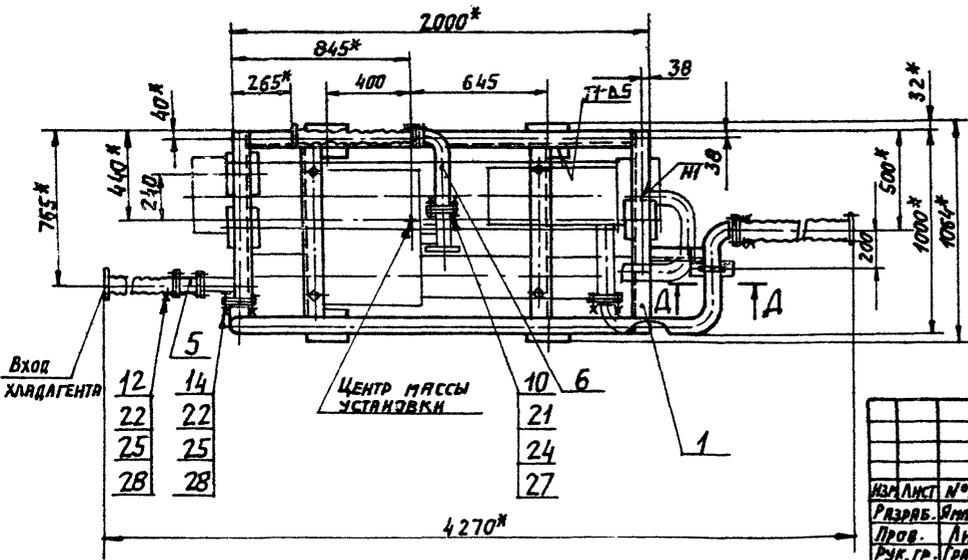
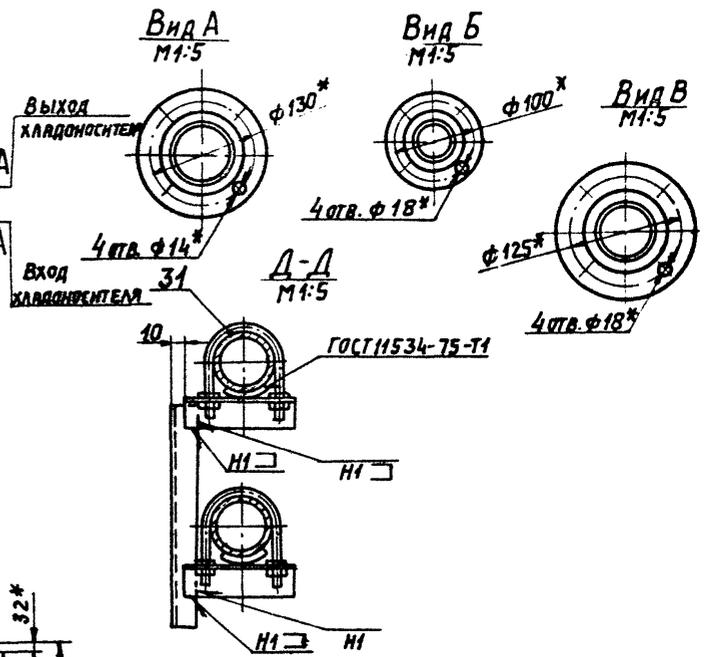
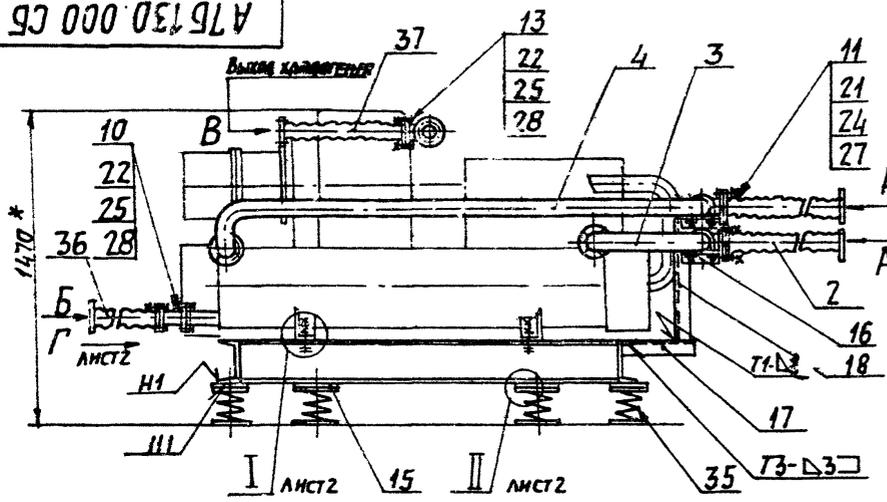
Изм. № подл. и авто. Взам. инв. №. Инв. № подл. и авто.

ИЗМ. ЛИСТ  
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ  
ПРОВ. ЛУТВАК  
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ  
Н. КОНТР. РВОНСКАЯ  
УТВ. СЛУВАН



А7Б130.000 СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{1}{2}$ .
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕДИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

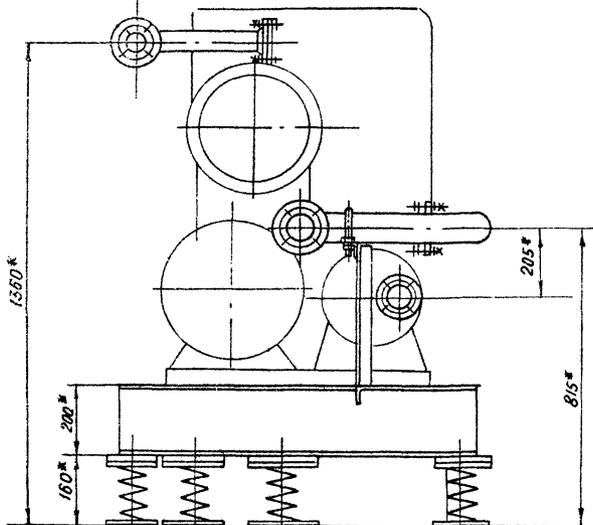
<b>А7Б130.000 СБ</b>			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДИАГ.
РАЗР. ИЛЛЮСТРАЦИЯ	ПРОВ.	ЛИТВАК	ОБЗ.
Р.К. Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.
И.КОНТ.Р.	С.П.В.К.	И.В.В.	И.В.В.
ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80А-2 С ПРОДОЛЬНОЙ РАСПОЛОЖЕННОЙ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МЯШИННЫХ ПАРКОВ МВТ80-1-0.		ЛМТ.	МАССА
		М	2650
		М	1:20
		ЛМТ1	ЛМТ2
		ГОСТЕОМ СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		Г.МОСКВА	

КОПИРОВАЛА: ТУЖИКИНИА  
ФОРМАТ: А3

Серия 3.901-2.5 дальнейшие 1

А7Б129.000 СБ

ВИАГ Лист 1  
М 1:10

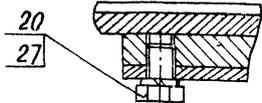
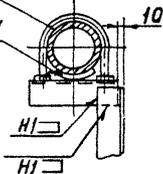


Под нагрузкой

А-А Лист 1  
М 1:5

II Лист 1  
М 1:2

ГОСТ 11534-75-Т1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

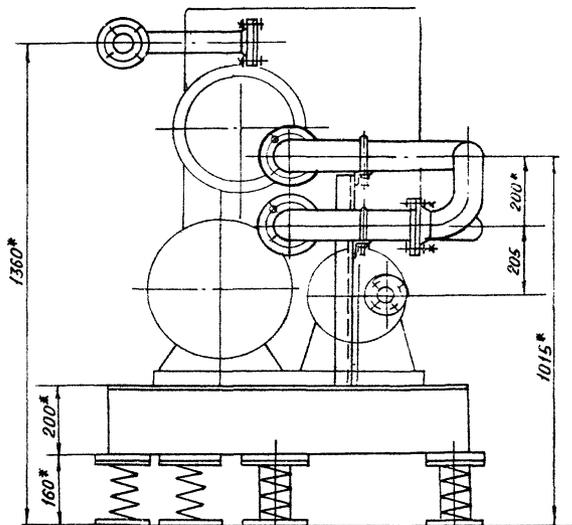
А7Б129.000 СБ

Лист  
2

Формат А4

А7Б130.000 СБ

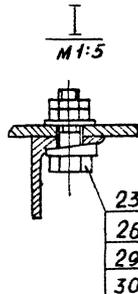
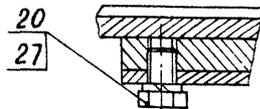
ВИАГ Лист 1  
М 1:10



Под нагрузкой

II Лист 1  
М 1:2

III Лист 1  
М 1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А7Б130.000 СБ

Лист  
2

Формат А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			A7B131.000CB	Сборочный чертёж	A4; A3 *	
A3			A7B100.000A	Виброизолирующее основание для холодильных машин		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B100.010.04	Рама	1	
A4	2		A7B100.040-01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A7B108.020-13	Трубопровод	1	
A4	4		A7B110.010-05	Трубопровод	1	
A4	5		A7B129.010	Патрубок	1	
A4	6		A7B129.020	Патрубок	1	
				<u>АСТАЛ</u>		
A4	10		A7B100.001	Прокладка	2	
	11		-02	Прокладка	2	
	12		-07	Прокладка	1	
	13		-08	Прокладка	1	
	14		-09	Прокладка	2	
A4	15		A7B100.002	Пластина	7	
A4	16		A7B100.003-03	Кронштейн	2	

A7B131.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80Д-3 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>			И	1	2
ПРОВ.	ЛЯГВАЯ	<i>Лягвая</i>			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>			САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	<i>Рувинская</i>	11.87		г. Москва		

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
A4	17		A7B108.001-03	Кронштейн	1	
B4	18		A7B131.001	Стойка		
				УГОЛОК 76x76x8-Б-ГОСТ8709-78		
				ВСТ. 3-И-ГОСТ935-79		
				L = 600-1.75	1	0.99 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	14	
	21			M12x50.36	12	
	22			M16x70.36	20	
	23			M20x100.36	4	
				<u>Ганки ГОСТ 5915-70</u>		
	24			M12.4	12	
	25			M16.4	20	
	26			M20.4	8	
	27			ШАЙБА 12.65 ГОСТ6402-70	26	
	28			ШАЙБА 16.65 ГОСТ6402-70	20	
	29			ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30			ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31			ОПОРА ОПБЭ-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
	36			РУКАВ 8Д4.498 226-2-600		
				Д0449.034 ТУ	1	
	37			РУКАВ 8Д0449030-2-50-15600		
				8Д0449.034 ТУ	1	

A7B131.000

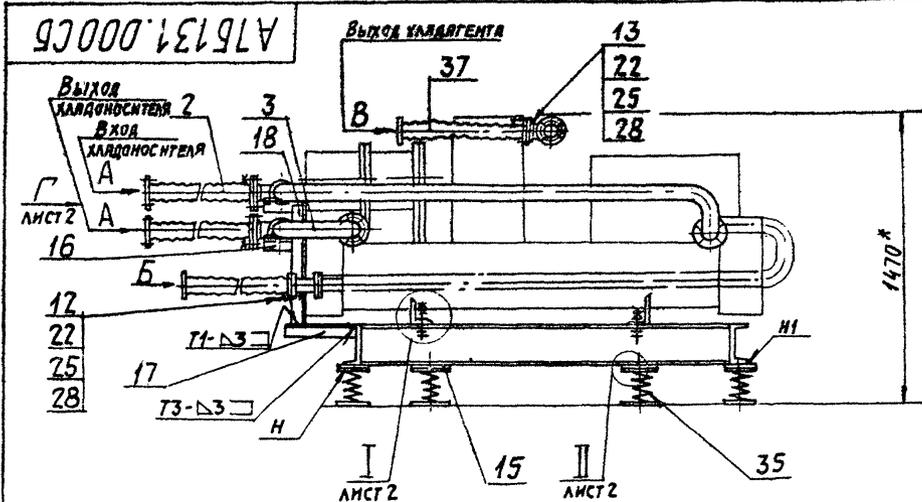
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ЛИСТ 2

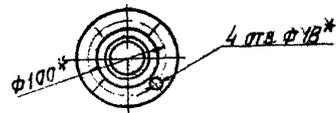
ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

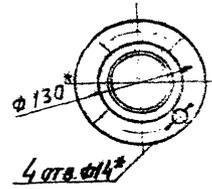
Лист 1 из 1  
Входной документ 1000.000.000



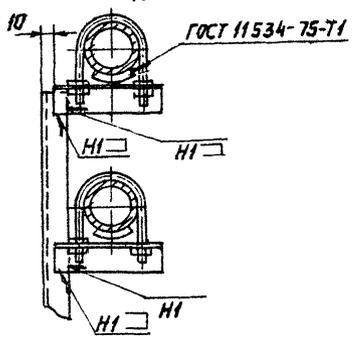
Вид Б  
М 1:5



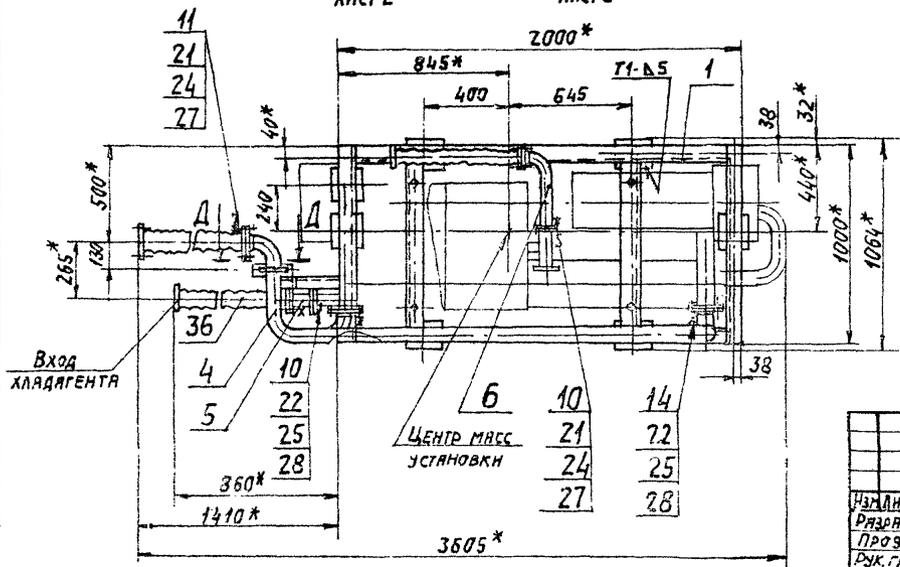
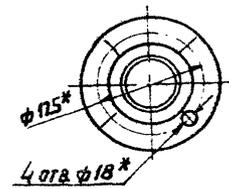
Вид А  
М 1:5



Д-Д  
М 1:5



Вид В  
М 1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t_2/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 131.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДЗН	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	И	1:20
РАЗРАБ.	В. ПИГАЛЬСКИЙ			30-У-80А-3С ПРОДОЛЬНОЙ	265,4	
ПРОЗ.	Л. ИВАНЯК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ		
Р. ДИ. ГР.	П. РЯНОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ		
				МАРКИ МВТ 80-1-0		
Н. КОНТР.	В. РУДИНСКАЯ			Лист 1	Листов 2	
УТ. А.	С. ПИВАК			ГОССТРОИ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		

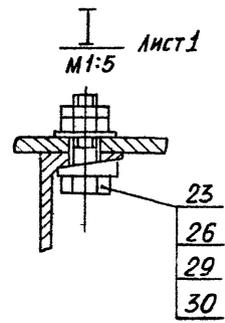
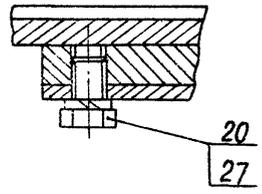
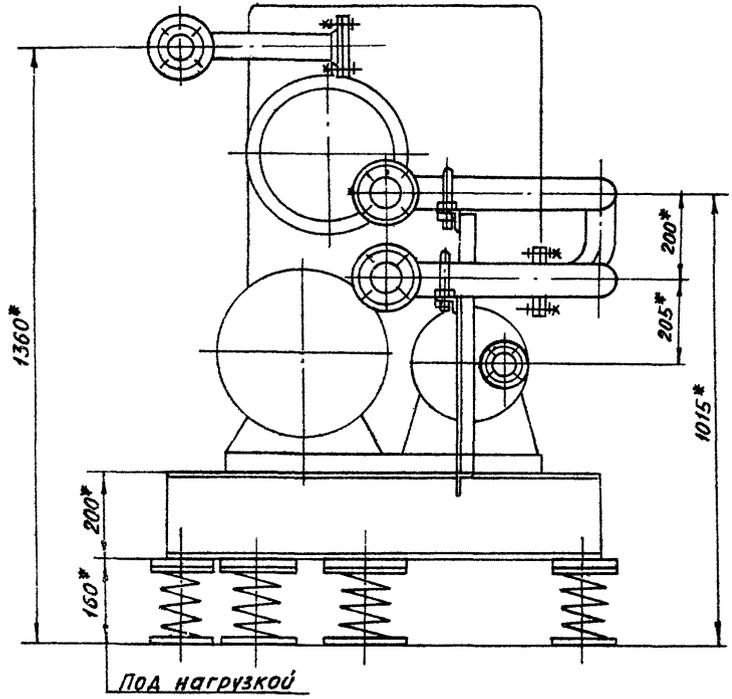
Копировала: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.004-23 Дополнение 1

А7Б131.000 СБ

ВИД Г  
М1:10 Лист 1



ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА

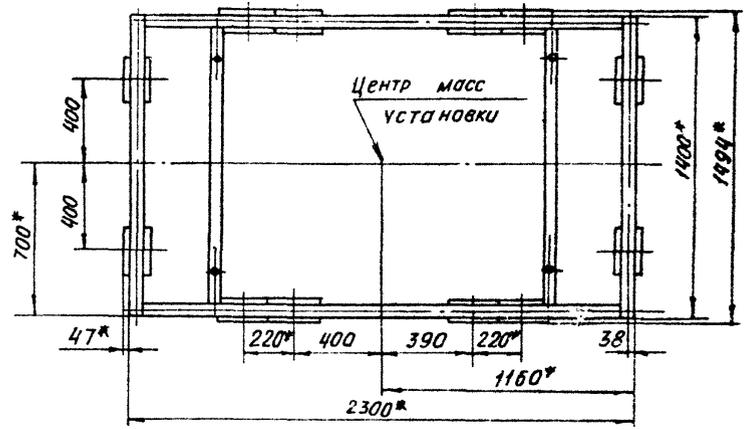
ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	А7Б131.000 СБ	Лист 2
-------------------------	--------------------------------	---------------	--------

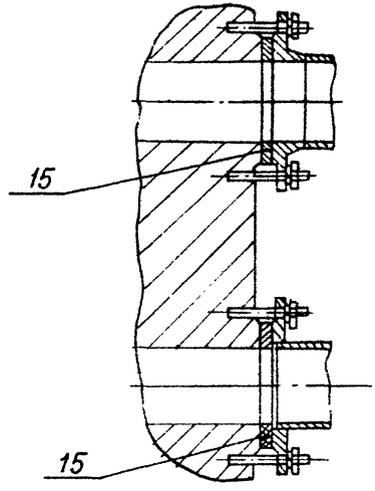
ФОРМАТ: А4

А7Б140.000 СБ

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Г-Г Лист 2



ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА

ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	А7Б140.000 СБ	Лист 3
-------------------------	--------------------------------	---------------	--------

ФОРМАТ: А4

дополнитель

Серия 5.904-23

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУСН. ПОДР. И ДАТА  
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A 7Б 139.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A 7Б 100.040-04	РАМА	1	
A4	2	A 7Б 100.040-09	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A 7Б 107.010	ПАТРУБОК	1	
A4	4	A 7Б 129.020	ПАТРУБОК	1	
A4	5	A 7Б 132.010-06	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6	A 7Б 132.020-04	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A 7Б 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A 7Б 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A 7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	

A 7Б 139.000

ИЗМ. ЛИСТ	ПОДРОБ. ПОДР.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-ВОД С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИЕВЫХ ВСТАВОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 80-1-0	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>		И	1	2
ПРОВ.	АНТВАК	<i>Антвак</i>				
УЧЕ. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>				
И. МОНТ.	РУДНИСКИЙ	<i>Рудницкий</i>				
УТВ.	СЛИВАК	<i>Сливак</i>				

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	17	A 7Б 108.001-07	КРОНШТЕЙН	1	
B4	18	A 7Б 139.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
			ВСТ. 3-1-ГОСТ 939-79		
			L = 400-14	1	0,66 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M 12 x 20.36	14	
	21		M 12 x 90.36	12	
	22		M 16 x 70.36	20	
	23		M 20 x 100.36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	26	
	28		ШАЙБА 16.65 Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31		ОПОРА ОПБ 2-76		
			ГОСТ 14941-80	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044		
			ТУ 36-1832-75	7	
	36		РУКАВ 8Д.4498.226-2-600		
			8Д.0449.034 ТУ	1	
	37		РУКАВ 8Д.0449.034 ТУ		
			8Д.0449.034 ТУ	1	

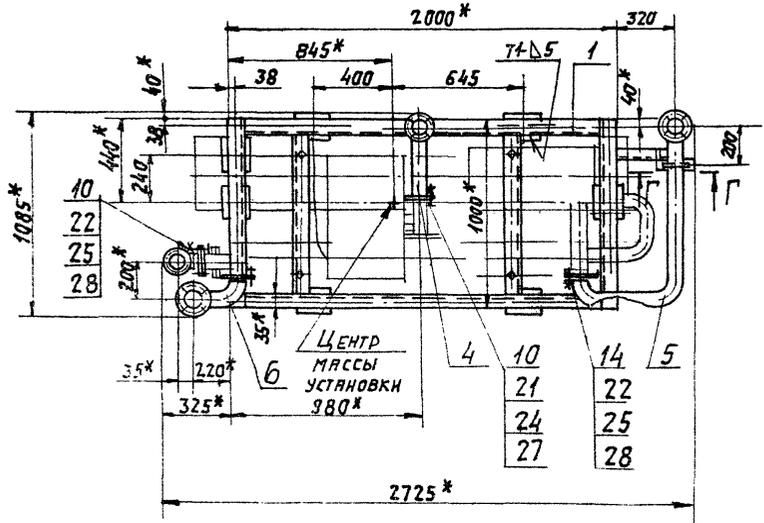
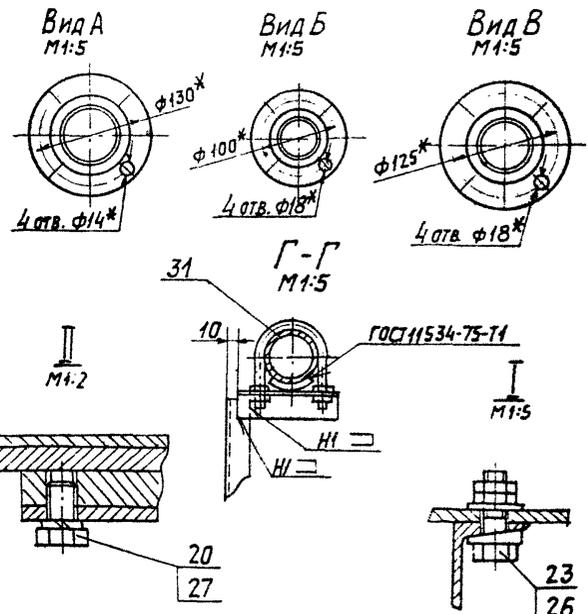
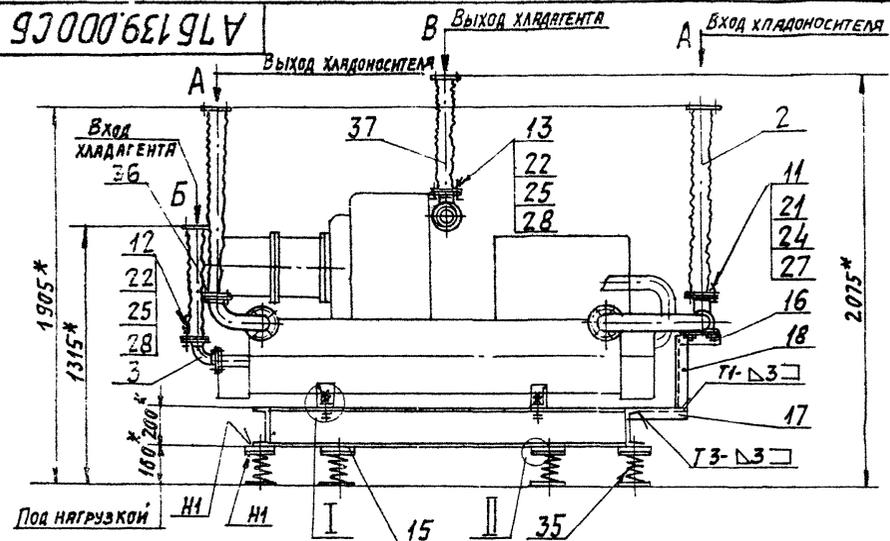
A 7Б 139.000

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУСН. ПОДР. И ДАТА  
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	ПОДРОБ. ПОДР.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-ВОД С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИЕВЫХ ВСТАВОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 80-1-0	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>		И	1	2
ПРОВ.	АНТВАК	<i>Антвак</i>				
УЧЕ. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>				
И. МОНТ.	РУДНИСКИЙ	<i>Рудницкий</i>				
УТВ.	СЛИВАК	<i>Сливак</i>				

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-25 дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t2/2.
3. Приварку пластин (поз. 15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Имя и Фамилия Проектанта Имя и Фамилия Проверщика Имя и Фамилия Разраб. проекта

<b>А7Б139.000СБ</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-И-80А С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0.	Лист
		Ямпольская			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0.	Масса
		Литвак				244,5
		Грановский				1:20
И.КОНТ. РУДИНСКАЯ					Лист 1	
УТВ. СИНЯК					Листов 1	
					ГОСТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г.Москва	

Копировал: ТУЖНИКНЯ

Формат: А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
30		A75 140. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A3, A4*	
A3		A75 100. 000 Д	ВНЕОСНОВАННОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	1		M16x55.36	4	
	2		M20x70.36	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	3		M12.4	8	
	4		M16.4	12	
	5		M20.4	8	
	6		Шайба 1665 ГОСТ 6402-70	12	
	7		Шайба 20 ГОСТ 10908-78	4	
	8		Шайба 20 ГОСТ 11371-68	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		A75 140. 000			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100. 010-05	РАМА	1	
A4	10	A75 100. 040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-03	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
A4	13	A75 103. 020-02	ПАТРУБОК	1	
			<b>A75 140. 000</b>		
Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать
Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать
			ВНЕОСНОВАННОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРКИ ТХМ	ЛИСТ 2 ГОСТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ СПОСКВА	
			ФОРМАТ: А4		

152

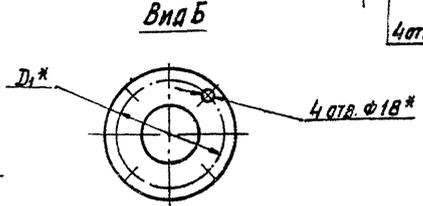
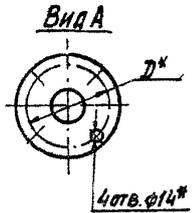
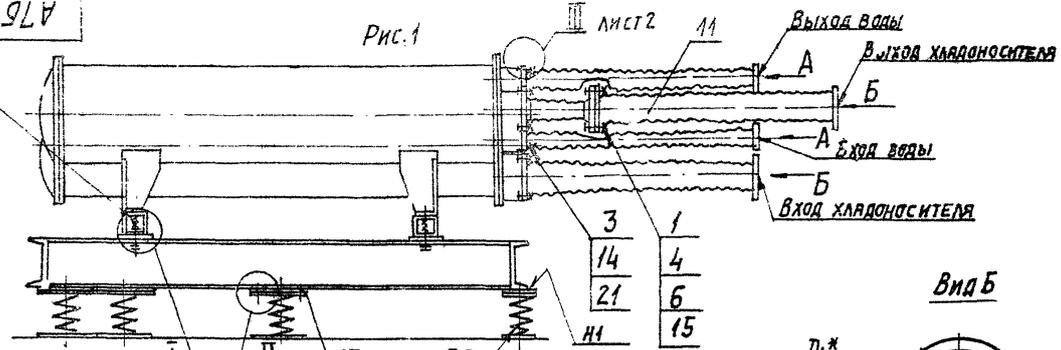
Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100. 001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-03	ПРОКЛАДКА	1	
	16	-04	ПРОКЛАДКА	2	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	7	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	14	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	22	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		Внеокопатор Д045		
			T336-1178-70	7	
			A75 140. 000-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100.010-06	РАМА	1	
A4	10	A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	13	A75 103.020-01	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-05	ПРОКЛАДКА	3	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	12	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	24	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	32	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		Внеокопатор Д045		
			T336-1832-75	12	
			<b>A75 140. 000</b>		
Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать	Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать
			КОПИРОВАЛ: КРАКОВИКА	ФОРМАТ: А4	

А7Б140.000СБ

Рис.1

- 2
- 5
- 7
- 8

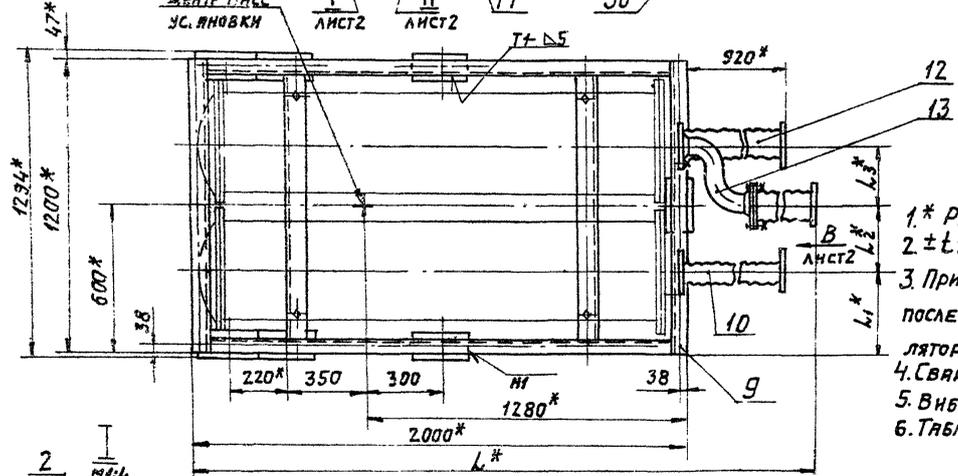


ЦЕНТР МАСС  
УС. ЯНОВКИ

Лист 2

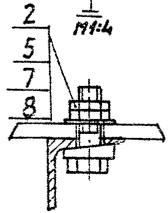
Лист 2

T ± 0,5



1.\* Размеры для справок.  
2 ± t<sub>2</sub>/2

- 3. Приварку пластин (поз. 17) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 6. Таблицу исполнений см. лист 2.



				А7Б140.000СБ			ЛИТ. ЧИСЛА ЧИСЛА	
ИЛЛ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	И	СМ.	ТАВА.	-	
РАЗРБ.	ИЛТЕХНИИ	С					Лист 1	Листов 3
ПРОВ.	ЛИТВАК	О					госстрой ссер САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
РЖ. ГР.	ЯНОВСКИЙ	С					СВРМАТ: А3	
И. КЕНТР.	ЯНОВСКИЙ	УТВ.	С				КОДИРОВАА: ТУЖНАВИНА	

Серия 3. РС-4-23

Лит. № 140.000СБ

А7Б140.000 СБ

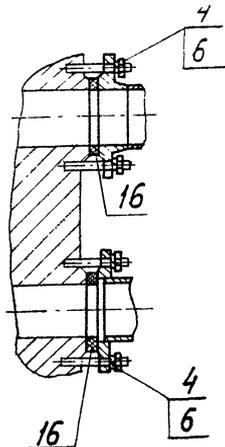
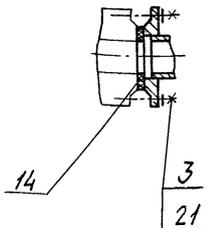
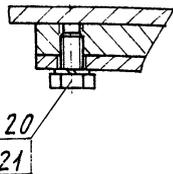
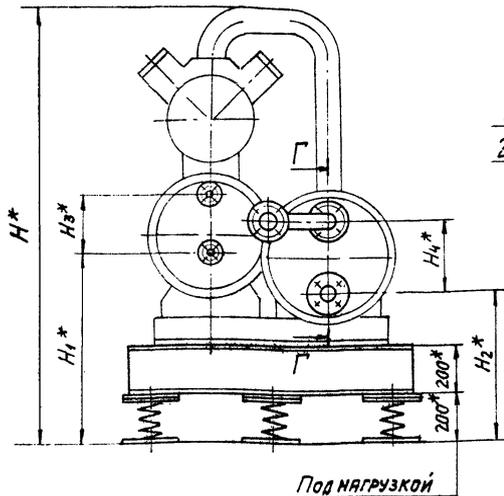
Рис. 1

М1:2  
лист 1

лист 1

Вид В лист 1

Г-Г



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины	РАЗМЕРЫ, ММ											Масса, кг
				D*	D1*	H*	H1*	H2*	H3*	H4*	L*	L1*	L2*	L3*	
А7Б140.000	1	80-II-40X	1ХМ-ФУ 40/1 1ХМ-ФУ 40/1 РЭ	110	150	1820	788	630	240	280	3240	350	260	240	272,0
-01	2	80-II-80X	1ХМ-ФУУ 80/1 1ХМ-ФУУ 80/1 РЭ	130	170	1950	760	625	380	340	3600	385	330	300	370,0

Серия 3.004.23

дополнение 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА

КОПИРОВАЛ: Логниова

А7Б140.000 СБ

лист 2

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904.23 Дополнение 1

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		A75141.000 СБ
A3		ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		A75100.000 А
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4	1	РАМА	1	A75100.010-07
A4	2	РУКАВ-ВСТАВКА	2	A75100.040-05
	3	РУКАВ-ВСТАВКА	2	-07
A4	4	ПАТРУБОК	1	A75103.020-03
<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	10	ПРОКЛАДКА	2	A75100.001-01
	11	ПРОКЛАДКА	3	-03
A4	12	ПЛАСТИНА	7	A75100.002-01
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
БОЛТЫ 7798-70				
	15	M12x20.36	14	
	16	M16x55.36	4	
	17	M20x70.36	4	

A75141.000

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 РАЗРАБОТЧИК ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ ИЛИ И ДАТА  
 ПРОВ. ЛУТВАК  
 ИСП. ГРИГОРИЙ РАЙОНСКИЙ  
 И. КОНТР. РУВИНСКАЯ  
 УТВ. СЛНВАХ

ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 90-Б-402А ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРК 2ХМ-ФУ40ДН 2ХМ-ФУ40ДН РЭ

ЛИСТ 1  
 ЛИСТОВ 2  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
18		ШАНБА 1265Г	8	ГОСТ 5515-70
19		M12.4	12	
20		M16.4	8	
		M20.4		
21		ШАНБА 1265Г	22	ГОСТ 6402-70
22		ШАНБА 1665Г	12	ГОСТ 6402-70
23		ШАНБА 20Г	4	ГОСТ 10906-78
24		ШАНБА 20Г	4	ГОСТ 11371-68
<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
30		ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	7	ДО45 ТУ36-1832-75

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО И ДАТА  
 РАЗРАБОТЧИК ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ ИЛИ И ДАТА  
 ИЛИ И ДАТА

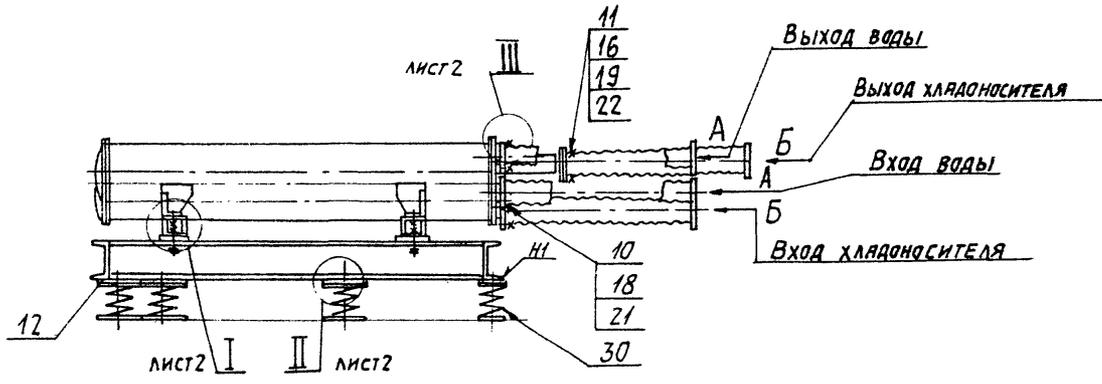
ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО И ДАТА

A75141.000 СБ

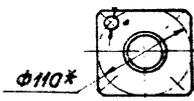
КОПИРОВАЛ: КРАЙДОНА ФОРМАТ: А4

А7Б 141.000 СБ

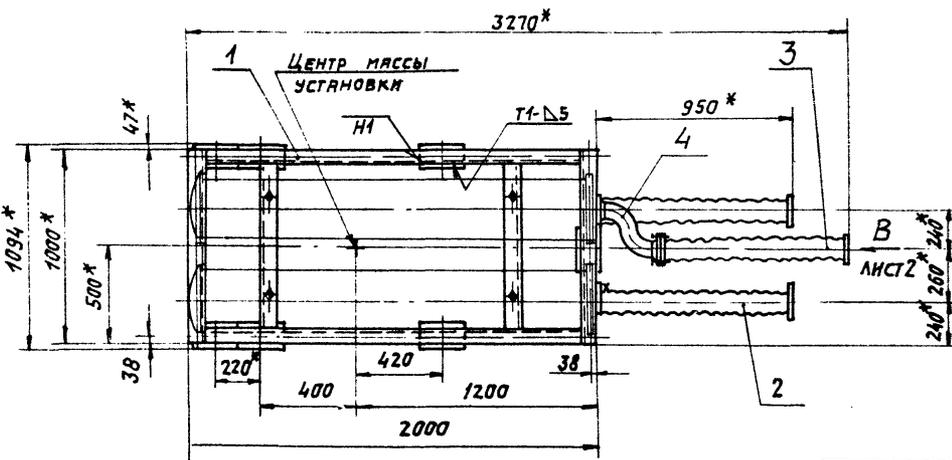
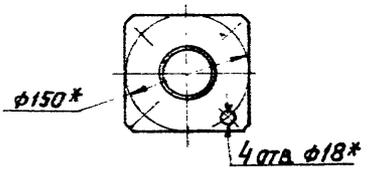
Серия 3.904-23  
дополнение 1



Вид А  
М 1:5  
4 отв.  $\phi 14^*$



Вид Б  
М 1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm 2/2$
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения вибронизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Вибронизоляторы к полу крепить не требуется.

Имя, Фамилия, Подпись  
Вариант, Номер, Дата  
Имя, Фамилия, Подпись

				<b>А7Б 141.000 СБ</b>		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Вибронизирующее основание	Лист	Из листов
Резав	Мухомин			80-й лист для конвальных машин марок 2ХМ-ФУ40/1 и 2ХМ-ФУ40/1 РЗ	256	1:20
Пров.	Литвак				Лист 1	Листов 2
Рук. гр.	Ряжовский				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Инженер	Ряжовский		91.81			
УТВ.	СПИВЯК					

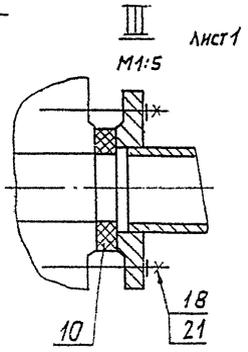
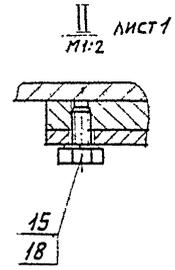
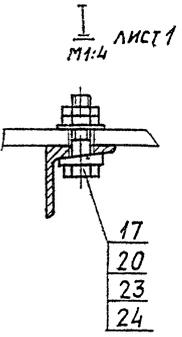
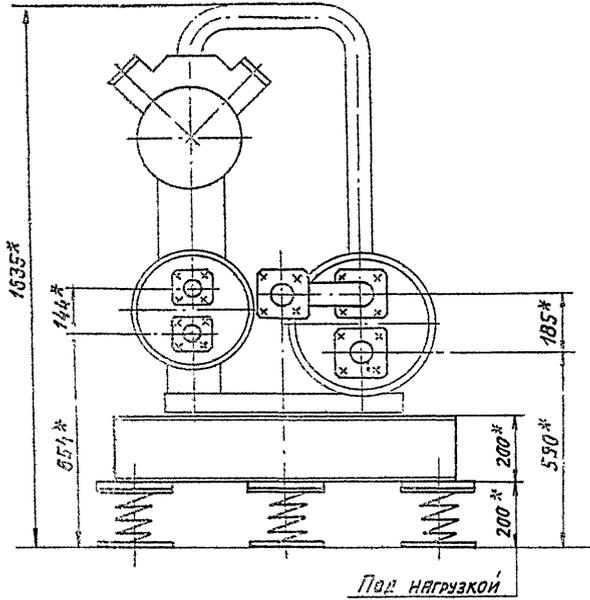
Копировал: ТУЖИКИНА

Формат: А3

А75 141.000 СБ

Серия 3.004-23  
дополнение 1  
Иван Подол, Подол, и Дятл  
Вар. Иван Подол, Дятл, Подол, и Дятл  
Логг. И. Дятл

Вид В лист 1  
М 1:10



Дополнение 1

Серия З. 90А-23

Колонт.	Вид	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А75 142.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			А75 100.000Д	ВНЕКОНСОЛИДИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		А75 100.010-08	РАМА	1	
А4	2		А75.100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	4		-08	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
А4	5		А75103.020-04	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		А75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	3	
А4	12		А75100.002-01	ПЛАСТИНА	12	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	15			M12 x 20.36	24	
	16			M18 x 55.36	12	

А75 142.000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			

ВНЕКОНСОЛИДИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
30-Л-80 ССР ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ  
МАШИН МАРК СХМ-ФУУ 80/ДМ  
2 СХМ-ФУУ 80/ГРЗ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Колонт.	Вид	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
				M20 x 70.36	4	
				ШАЙБЫ ГОСТ 5915-70		
				M12.4	8	
				M16.4	12	
				M20.4	8	
				ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	32	
				ШАЙБА 16.65 Г		
				ГОСТ 6402-70	12	
				ШАЙБА 20		
				ГОСТ 10906-78	4	
				ШАЙБА 20		
				ГОСТ 11371-68	4	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВНЕКОНСОЛИДИРУЮЩИЙ ТУ 36-1832-75	12	

ИЗДАНИЕ ПОСЛ. И ДАТА  
ВНЕКОНСОЛИДИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ПОСЛ. И ДАТА

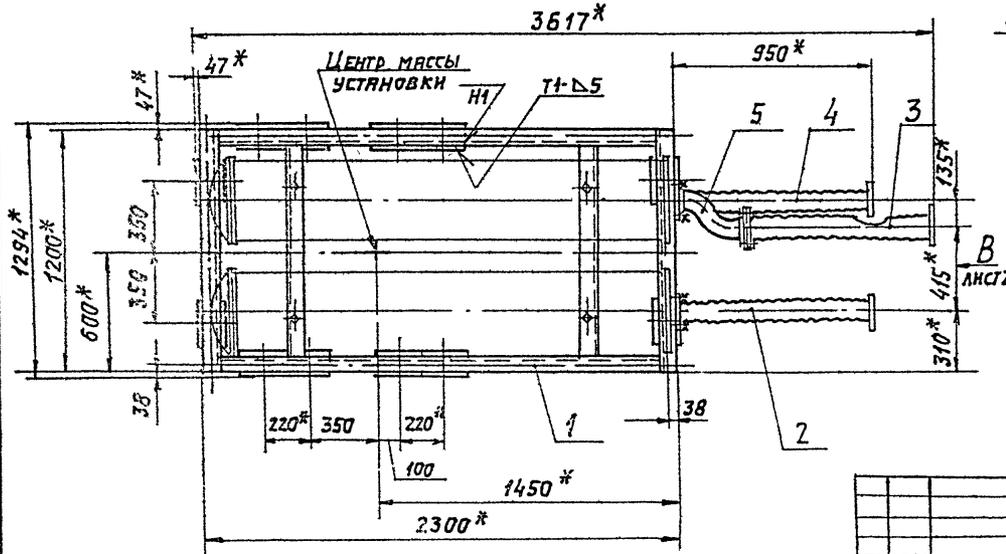
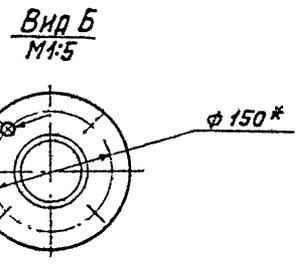
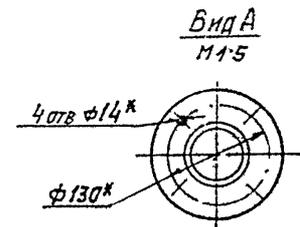
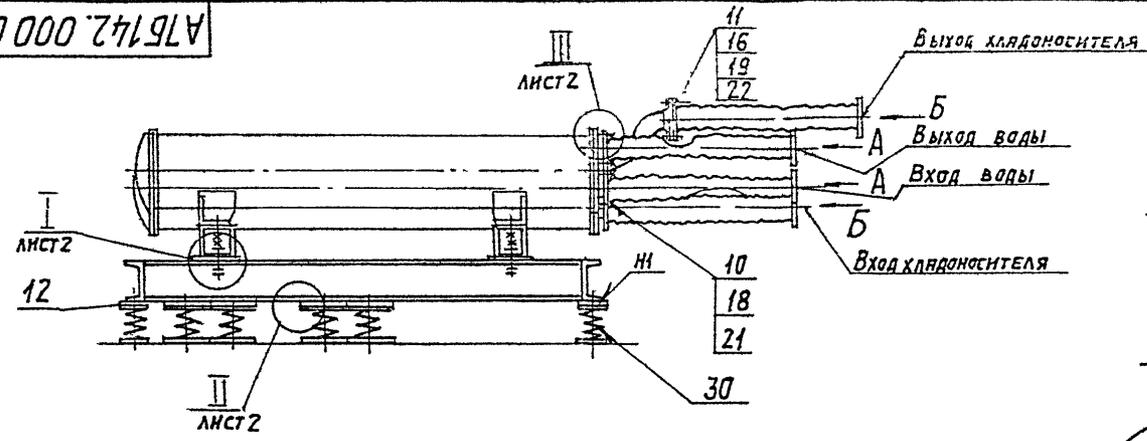
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			

А75 142.000

КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА ФОРМАТ: А4

А7Б142.000СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

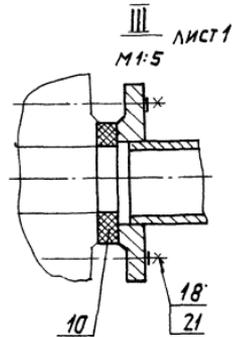
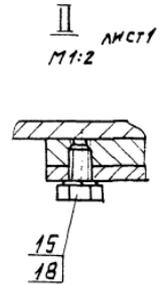
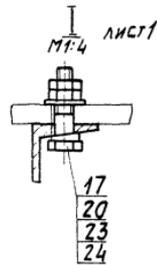
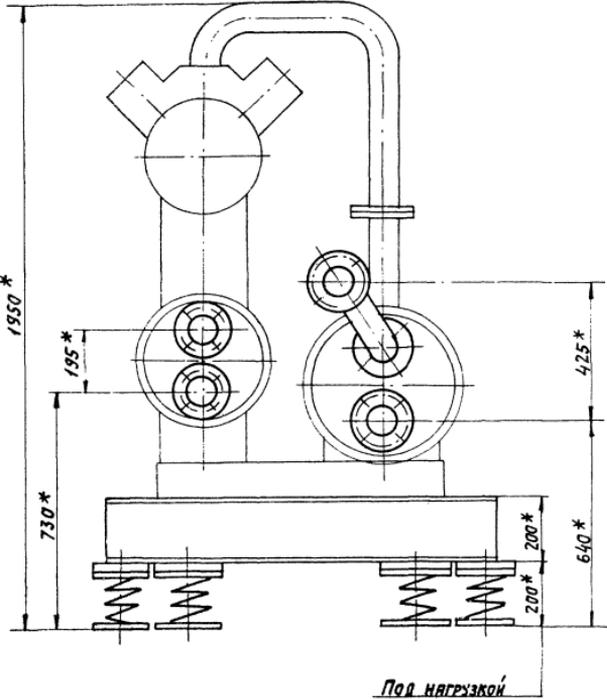
Исполнитель: Поляков А.А.  
Взвешивание: Иванченко В.В.  
Уклад. настил: Иванченко В.В.

				А7Б142.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание 80-Д-80х для холодильных машин марок 2ХМ-ФУУ80/1 и 2ХМ-ФУУ80/1 РЭ		
Разреш.	Инженер	С.И.И.		Лист	Из всего	Листов
Пров.	Литвак	С.И.И.		И	350,5	1:20
Рук. гр.	Брановский	С.И.И.		Лист 1 Листов 2		
И.контр.	Руч. Зская	С.И.И.	И.87.	Госстрой СССР		
Утв.	Сливак	С.И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат: А3		

Копировала: Гужмакина

А7Б 142.000СБ

Вид В  
М1:10 ЛИСТ 1



Серия 3.904-23 дополнение 1

ВНЕСЕНА ПОД НАГРУЗКОЙ ПОДП. ДАТА

ВНЕСЕНА	ПОД НАГРУЗКОЙ	ПОДП. ДАТА	А7Б 142.000 СБ	ЛИСТ 2
---------	---------------	------------	----------------	--------

КОПИРОВАЛА: АЛЕКШИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.901-2.3 исполняется 1

Инв. № подл. Подл. в ААТД Взам. инв. № Инв. № арх. Подл. в ААТД

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 143.000 СБ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
A4	1		A7Б 143.010	Каркас	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A7Б 143.001	Петля	4	
A4	3		A7Б 143.002	Балка	2	
B4	4		A7Б 143.003	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-Т-ГОСТ 535-79		
				L=2000-37	2	368 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		Бетон марки 200	кг	600
				Различные исполнений A7Б 143.000 и A7Б 143.000-01- по сборочному чертежу		

A7Б 143.000

ПЛИТА

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Изм. лист № докум. Подл. Дата  
 Разраб. Мителюна И  
 Пров. Литвак  
 Рук. гр. Грановский  
 Н. контр. Рувинская  
 Утв. Славяк

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 143.010 СБ	сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A7Б 143.011	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=330-14	12	0,12 кг
B4	2		A7Б 143.012	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=180-1,0	16	0,07 кг
B4	3		A7Б 143.013	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1980-3,7	7	0,83 кг
B4	4		A7Б 143.014	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=980-2,3	14	0,4 кг

A7Б 143.010

КАРКАС

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подл. в ААТД Взам. инв. № Инв. № арх. Подл. в ААТД

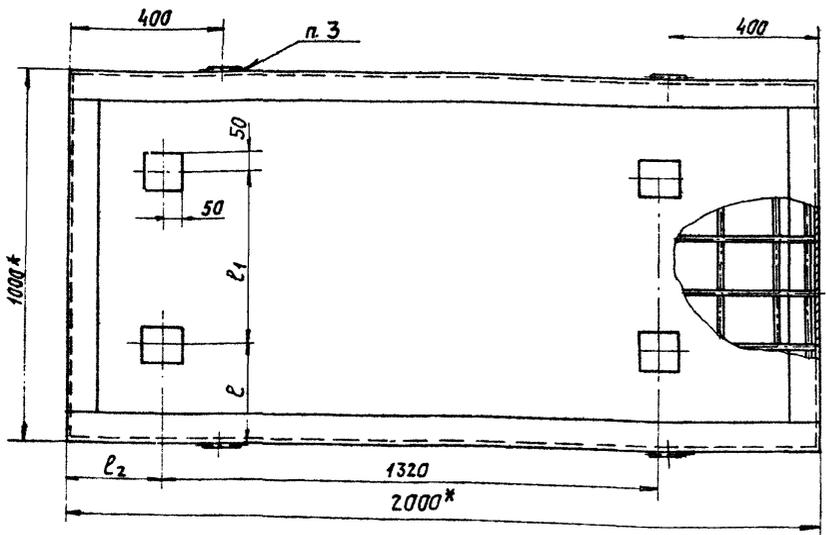
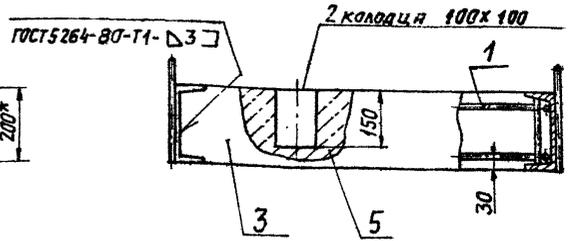
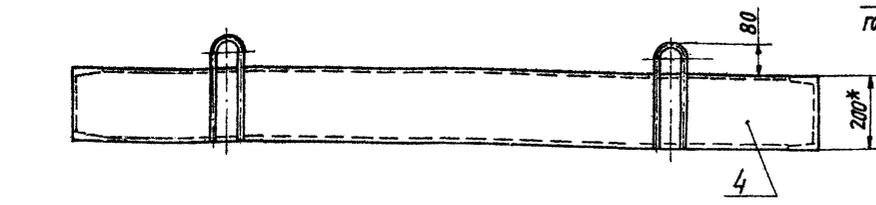
Изм. лист № докум. Подл. Дата  
 Разраб. Мителюна И  
 Пров. Литвак  
 Рук. гр. Грановский  
 Н. контр. Рувинская  
 Утв. Славяк

А7Б 143.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t_2/2$ .
3. СВАРКУ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.1; ПОЗ.2) ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН-393-78, ИНСТРУКЦИИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."
4. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75, АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ."
5. ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, НЕ ЗАКЛАДЫВАЕМЫЕ В БЕТОН, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ В 2 СЛОЯ ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ I ГРУППЫ ПО ТАБЛИЦЕ 48\* СН И ПУ-28-73\*.  
"ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		
	$l$	$l_1$	$l_2$
А7Б143.000	270	460	250
-01	320	360	325

А7Б 143.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	Иванов	
ПРОВ.	АНГЛАК	Петров	
ЭКЗ. ГР.	ГРАНДСКАЯ	Сидорова	
И. КОП.	РЫБИНСКАЯ	Сидорова	19.01.71
УТВ.	СПИВАК	Сидорова	
Плита			
АНТ.	МАССА	МАСШ.	
И	975	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА ФОРМАТ: А3			

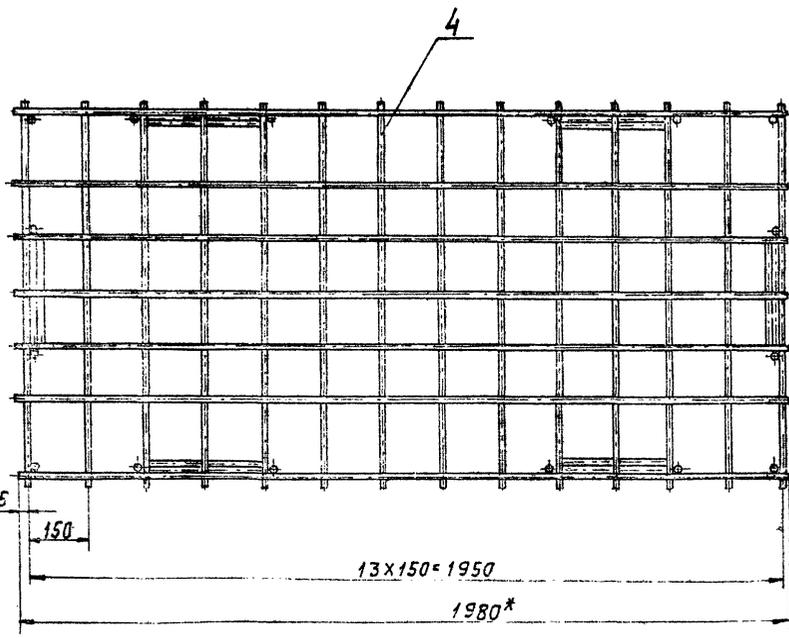
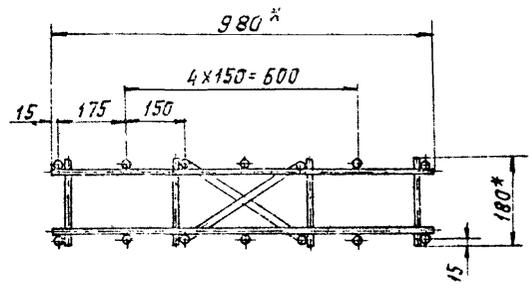
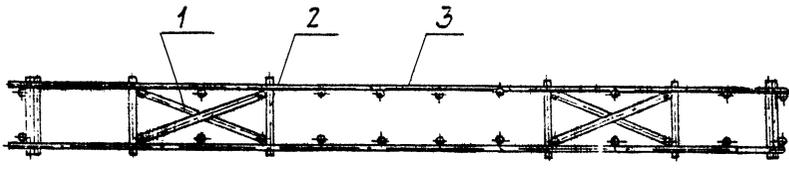
Копировала: Сыркинская

А7Б143.010СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА ИМЯ ИЛИ ФИО АВТОРА ИЛИ НАСТАВНИКА



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm 2/2$ .
- 3. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ. ТОЧЕЧНУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПРИЛЕГАНИЯ СТЕРЖНЕЙ; СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-68, «СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ КОНТАКТНАЯ И ВАЯННАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ».

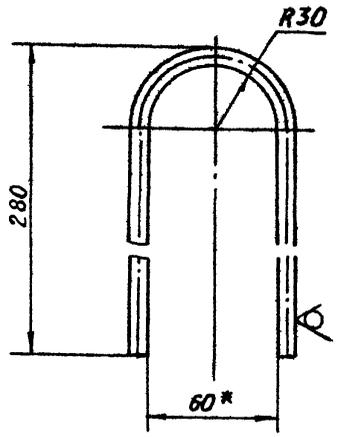
				А7Б143.010 СБ	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КТО	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И. ТЕХНИКА	И. ТЕХНИКА	И. ТЕХНИКА	№	130
ПРОВ.	АНТОНАК	АНТОНАК	АНТОНАК	МАСШТАБ	1:10
РУК. ГР.	ИРЯНОВСКИЙ	ИРЯНОВСКИЙ	ИРЯНОВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЕВМЕНСКВА	ЕВМЕНСКВА	ЕВМЕНСКВА	ГОССТРОЙ СССР	
УТВ.	СПИВАК	СПИВАК	СПИВАК	САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	
				ФОРМАТ. А3	

Копировал: Логниова

Серия 3.904-23 дополнение 1

АТБ 143.001

12,5/✓



1\* размер для справок  
2. ±t/2

АТБ 143.001

ПЕТЛЯ

Φ8А-I ГОСТ 5781-82

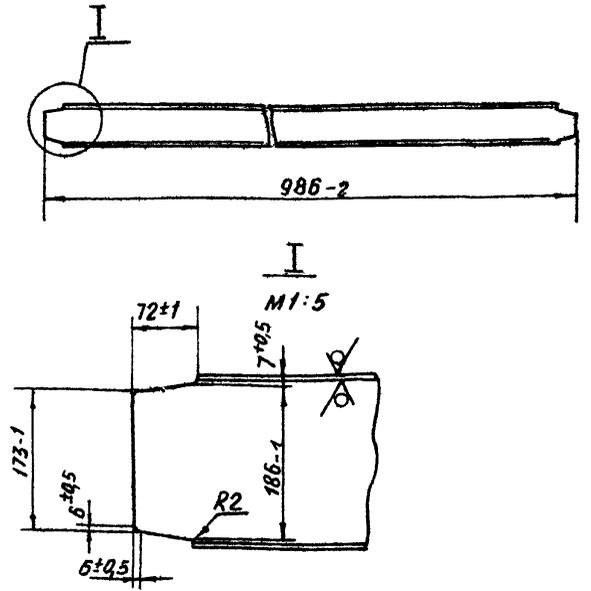
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

АТБ 143.002

12,5/✓



АТБ 143.002

ШВЕЛЛЕР

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
Вст. 3-I-ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	17,9	1:10
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП

Типовой проект /серия/  
№ 9.904-23 доп

Заказ № 391

Цена 6 руб. 31 коп.

Тираж 300

Дата 11 03 1980 г.