

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

ДОПОЛНЕНИЕ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22489-02
Цена: 6 - 31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ
ДОПОЛНЕНИЕ I
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТ



Н.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА



В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 41

ОТ 27 ИЮЛЯ 1987г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 20 ОКТЯБРЯ 1987г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 136

ОТ 14 АВГУСТА 1987г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
—	СОДЕРЖАНИЕ	2-9
А75100.000Д	Виброизолирующие основания подходильные машины. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	10
А75100.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	11
А75100.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	12; 13
А75100.001	Прокладка	14
А75100.002	Пластина	
А75100.003	Кронштейн	15
А75108.001	Кронштейн	
А75100.010	Рама	17-18
А75100.020	Трубопровод	18,19
А75100.030	Трубопровод	19;20
А75100.040	Рукав - вставка	21-23
А75100.010СБ	Рама	24
А75100.020СБ	Трубопровод	25
А75100.030СБ	Трубопровод	26
А75100.040СБ	Рукав-вставка $\phi 50 \div \phi 100$	27
А75100.042	Фланец	28
А75104.001	Болт фундаментный	
А75100.061	Втулка	
А75100.050	Хомут	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75100.050СБ	Хомут	30
А75100.051	Серьга хомута	31
А75100.041	Патрубок	
А75100.052	Гайка	32
А75100.055	Лента хомута	
А75100.053	Болт	33
А75100.054	Шайба	
А75100.060	Патрубок	34
А75100.060СБ	Патрубок	
А75108.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	35
А75108.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	36;37
А75108.010	Трубопровод	38
А75108.010СБ	Трубопровод	
А75108.020	Трубопровод	39;42
А75108.020СБ	Трубопровод	43
А75109.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	44

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б109.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-2 с продольным расположением гибких встав- вок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	45; 46
А7Б109.010	Трубопровод	47-49
А7Б110.010	Трубопровод	49-51
А7Б109.010СБ	Трубопровод	52
А7Б110.000	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	53
А7Б110.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	54;55
А7Б110.010СБ	Трубопровод	56
А7Б132.000	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	57

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б132.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	58;59
А7Б132.010	Трубопровод	60;61
А7Б132.020	Трубопровод	62;63
А7Б132.030	Патрубок	63
А7Б132.010СБ	Трубопровод	64
А7Б132.020СБ	Трубопровод	65
А7Б101.000	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	66
А7Б101.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	67;68
А7Б111.000	Внеbronзоллирующее основание В0-II-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	69
А7Б111.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	70;71

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя человека Подл. и дата Дата ввода в эксплуатацию Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
A75112.000	Виброизолирующее основание BO-II-80M-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1.	72
A75112.000CB	Виброизолирующее основание BO-II-80M-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	73; 74
A75113.000	Виброизолирующее основание BO-II-80M-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	75
A75113.000CB	Виброизолирующее основание BO-II-80M-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	76; 77
A75133.000	Виброизолирующее основание BO-III-80M с вертикальным рас- положением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	78

Обозначение	Наименование	Стр.
A75133.000CB	Виброизолирующее основание BO-III-80M с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок MKT80-2-0 и MKT80-2-1	59; 79
A75133.010CB	ПАТРУБОК	80
A75132.030CB	ПАТРУБОК	
A75103.000	Виброизолирующее основание BO-I-20M с поперечным рас- положением гибких вставок для машины марки MKT20-2-0	81
A75103.000CB	Виброизолирующее основание BO-I-20M с поперечным распо- ложением гибких вставок для машины марки MKT20-2-0	82; 83
A75103.010	ПАТРУБОК	84
A75133.010	ПАТРУБОК	
A75103.020	ПАТРУБОК	85
A75103.020CB	ПАТРУБОК	86
A75103.021	ФЛАНЕЦ	87
A75129.021	ФЛАНЕЦ	
A75103.011	ВТУЛКА	
A75103.012	ФЛАНЕЦ	88

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75 104.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-28М с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	103,104
А75 129.020 А75 104.010	Патрубок Трубопровод	105
А75 120.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	106
А75 120.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	107,108
А75 121.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	109
А75 121.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	110,111

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75 122.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	112
А75 122.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ-28-2-0	113,114
А75 136.000	Виброизолирующее основание ВО-III-28М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	115
А75 136.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-28М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	116
А75 136.010 А75 136.010СБ	Патрубок Патрубок	117
А75 105.000	Виброизолирующее основание ВО-I-18А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 18-1-0 (АТ 18-1-0)	118
А75 105.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-18А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 18-1-0 (АТ 18-1-0)	119

Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 02 от 10.04.2014 г. Формат: А3

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б123.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	120
А7Б123.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	121
А7Б124.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	122
А7Б124.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	123
А7Б125.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	124
А7Б125.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-0-1-0)	125

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б137.000	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	126
А7Б137.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	127
А7Б106.000	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ-25-1-0 (АТ25-1-0)	128
А7Б106.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	129
А7Б126.000	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	130
А7Б126.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	131

дополнение 1
Серия 3.904-25

Место, дата, фамилия, имя, отчество
Место, дата, фамилия, имя, отчество
Место, дата, фамилия, имя, отчество

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75127.000	Виброизолирующее основание ВО-II-25А с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	132
А75127.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-25А с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	133
А75128.000	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	134
А75128.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	135
А75138.000	Виброизолирующее основание ВО-III-25А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	136

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75138.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-25А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ-25-1-0 (АТ25-1-0)	137
А75107.000	Виброизолирующее основание ВО-I-80А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	138
А75107.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-80А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	139
А75107.010	ПАТРУБОК	140
А75107.020	ПАТРУБОК	140
А75129.000	Виброизолирующее основание ВО-II-80А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	141
А75129.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-80А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0	142, 145
А75129.010	ПАТРУБОК	143
А75129.011	ФЛАНЕЦ	143

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б130.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	144
А7Б130.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	145, 146
А7Б131.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	147
А7Б131.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	148, 149
А7Б139.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	150
А7Б139.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	151

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б140.000	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	152
А7Б140.000СБ	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	149; 153; 154
А7Б141.000	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	155
А7Б141.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	156, 157
А7Б142.000	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	158
А7Б142.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	159, 160
А7Б143.000	Плита	161
А7Б143.010	Каркас	
А7Б143.000СБ	Плита	162
А7Б143.010СБ	Каркас	163
А7Б143.001	Петля	164
А7Б143.002	Швеллер	

Серия 3.904-23

Мин.чертеж. Полю. и дату вводимые в инв. № 23

1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи виброизолирующих оснований и гибких вставок для холодильных машин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0; МКТ80-2-1; МКТ20-2-0; МКТ28-2-0; МКТ18-1-0 (АТ18-1-0); МКТ25-1-0 (АТ25-1-0), МКТ30-1-0 (АТ30-1-0); 1ХМ-ФУ40/І, 1ХМ-ФУ40/ІРЭ; 1ХМ-ФУ480/І; 1ХМ-ФУ480/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І, 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ480/І; 2ХМ-ФУ480/ІРЭ.

2. Виброизолирующие основания предназначены для снижения динамических нагрузок, передающихся на строительные конструкции от работающих холодильных машин.

3. Виброизолирующее основание представляет собой установленную на виброизоляторах железобетонную плиту (для холодильных машин марок МКТ-28-2-0 и МКТ18-1-0) или стальную раму (для остальных холодильных машин), к которой крепится холодильная машина.

В виброоснованиях применены виброизоляторы типа Д044 и Д045, серийно выпускаемые механическим заводом №3 треста „САНТЕХДЕТАЛЬ“ (г. Москва, Стахановская, 4).

В гибких вставках применены рукава-вставки звукоизолирующие, напорно-всасывающие (изготавливаются Казанским заводом резиновых изделий в соответствии с ТУ38-105-948-75).

4. Для удобства компоновки холодильных машин, установленных на виброоснованиях, с другим оборудованием, размещенным в помещении, предусмотрены три варианта расположения гибких вставок: перпендикулярно оси холодильной машины (поперечное расположение гибких вставок), вверх (вертикальное расположение гибких вставок) и параллельно оси (продольное расположение гибких вставок). В виброоснованиях для холодильных машин

типа ХМ гибкие вставки расположены параллельно оси. Все эти варианты равноценны по металлоёмкости, занимаемой площади, эффективности снижения передающихся динамических нагрузок.

5. На каждом чертеже указан шифр виброоснования. Первые две буквы ВО указывают наименование изделия-виброизолирующее основание. Римские цифры I-означают поперечное расположение гибких вставок; II-продольное и III-вертикальное.

Двузначное число, например 40, входит в обозначение типоразмера машины. Буквы, стоящие после двузначного числа, означают:

- М- машины марок МКТ,
 - А- машины марок МВТ (АТ)
 - Х- машины марок 1ХМ,
 - Ха- машины марок 2ХМ,
- Арабские цифры 2, 3, стоящие в конце, означают тип виброоснования (тип и количество виброизоляторов, расположение гибких вставок-сонаправленное и разнонаправленное, внутри-выбранного направления - I, II - III)

Пример записи шифра виброизолирующего основания для холодильной машины марки МКТ40 с поперечным разнонаправленным расположением гибких вставок (черт. А75 100.000): ВО-I-40М-1.

				А75 100.000 Д			
ИЗМ.ИЛСТ.	НЕОДЖУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАННЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН.	ЛИТ.	ИЛСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА				И		7
ПРОВ.	ЛИТВАК				ГОССТРОЙ СССР		
ОБЪ.ГРУППЫ	ГРАНОВСКИЙ				САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР.	УЗЛИНСКАЯ		10.87	г. Москва —			
УТВ.	СЛАЗАК			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			

Дополнение 1

Серия 3,904.-23

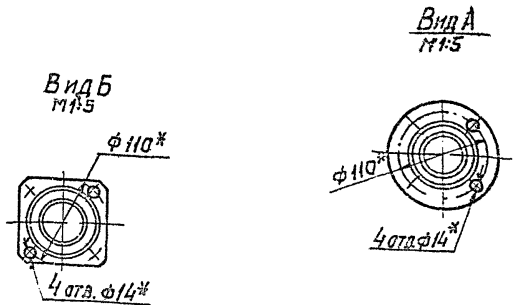
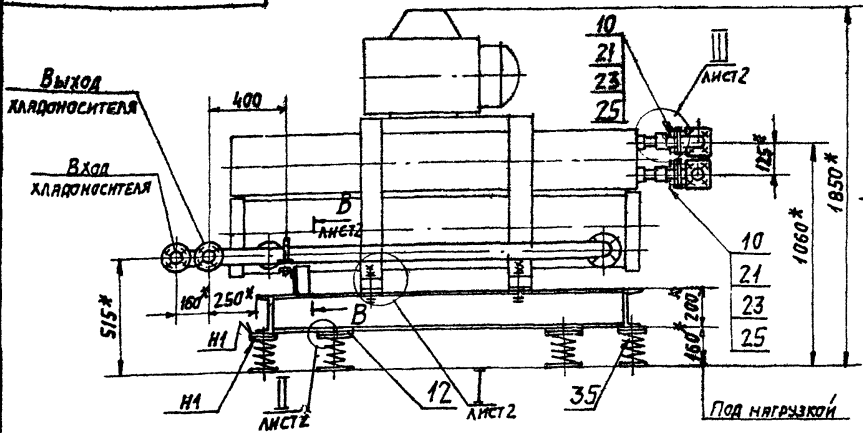
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 100. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 020	ПАТРУБОК	2	
A4	3		A75 100. 030	ТРУБОПРОВОД	1	
	4		- 01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		A75 100. 040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	6		- 05	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	7		A75 100. 060	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100. 003	КРОМШТЕЙН	1	
B4	14		A75 100. 004	СТОЙКА $L=125-1$ Углов $35 \times 35 \times 3 - \text{ГОСТ} 8509-72$ $\text{ВСтЗ-Т-ГОСТ} 635-79$	1	0,2 кг
A75 100. 000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ВОДП.	ДАТА		
РАЗР. Е.	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИРОВ.	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	1	2
УТВ. ПРОЕКТА	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ		
И. КОНТР.	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ		
УТВ.	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ	ЛНТ		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА						
ФОРМАТ: А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20. 36		12	
	21		M12 x 50. 36		32	
	22		M24 x 100. 36		4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23		M12. 4		32	
	24		M24. 4		8	
	25			ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
	26			ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78	4	
	28			Опора ОПБ-57 ГОСТ 14511-82	1	
	29			Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
	30			Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
	31			Сгон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044 ТУ 36-1832-75	6	
				РАЗЛИЧНА ИСПОЛНЕННИ A75 100. 000; A75 100. 000-01; A75 100. 000-02; A75 100. 000-03 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
A75 100. 000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ВОДП.	ДАТА		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА						
ФОРМАТ: А4						

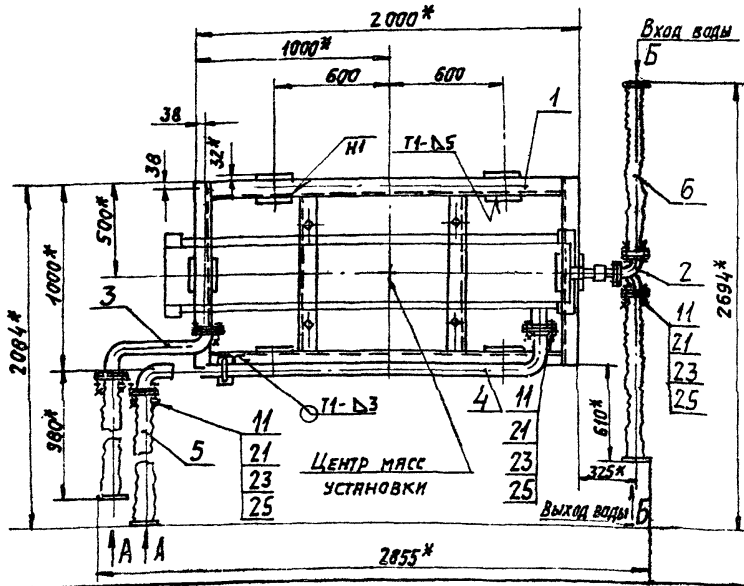
А75100.000 СБ

Рис. 1

Серия 3.904-23 Дополнение 1



Обозначение	Кол.	Шифр	Марка машины
А75100.000	1	В0-Г-40М-1	МКТ 40-2-0
-01	2	В0-Г-40М-2	
-02	3	В0-Г-40М-3	МКТ 40-2-1
-03	4	В0-Г-40М-4	



- 1.* Размеры для справок.
2. ±t/2.
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗДАНИЕ ПОДА Н. А. АНСТ2 И Д. АНСТ

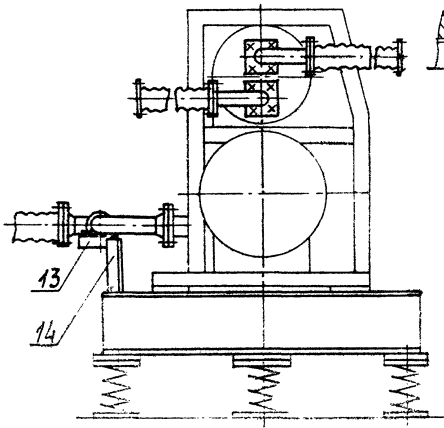
А75 100.000 СБ				Виброизолирующее основание ЛНТ.		Масса	Масшт.
ИЗДАНИЕ	МОДОКУН	ПОДА	АНСТ2	В0-Г-40М с поперечным расположением гибких вставок.	И	234,0	1:20
РАЗРАБ.	АПОЛЬСКАЯ	АНСТ					
ПРОБ.	АНТВАК	АНСТ					
РУК.ГР.	ОЛАНОВСКИЙ	АНСТ					
И. АНСТ	ДУВАНСКИЙ	АНСТ	АНСТ				
УТВ.	СНОВАК	АНСТ	АНСТ				
				АНСТ 1		АНСТ 2	
				Госстрой СССР			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				г. МОСКВА			
				формат: А3			

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

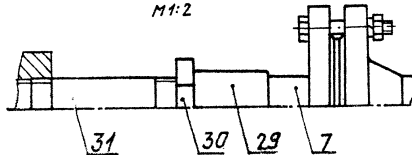
А75100.000 СБ

Рис. 1

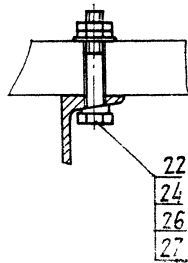
Вид Г лист 1
М1:10



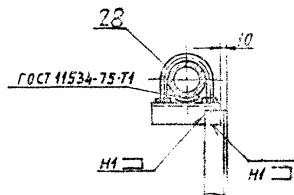
М1:2 лист 1



М1:4 лист 1



В-В лист 1
М1:5



М1:2 лист 1

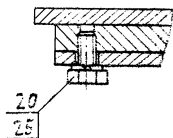


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1
Вид Г лист 1
М1:20

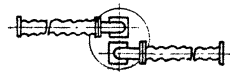


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1
Вид Г лист 1
М1:20

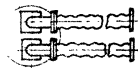
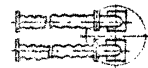


Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1
Вид Г лист 1
М1:20



Серия 5.804-23

Исполнитель: Л.А. Мухоморова
Проверил: В.А. Мухоморов
Контроль: И.А. Мухоморов

Лист	№ документа	Год	Лист

А75100.000 СБ

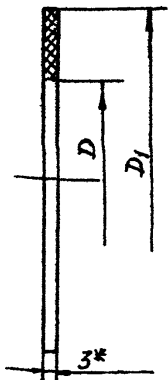
Лист
2

Копировала: Должикова

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б.100.001



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
А7Б100.001	46 ^{+0,62}	80-0,74	0,015
-01	60 ^{+0,74}	90-0,87	0,016
-02	80 ^{+0,74}	110-0,87	0,02
-03	92 ^{+0,87}	128-1,0	0,029
-04		112-0,87	0,015
-05	110 ^{+0,87}	148-1,0	0,036
-06	42 ^{+0,62}	70-0,74	0,012
-07	46 ^{+0,62}	64-0,74	0,007
-08	70 ^{+0,74}	80-0,74	0,005
-09	80 ^{+0,74}	122-1,0	0,03

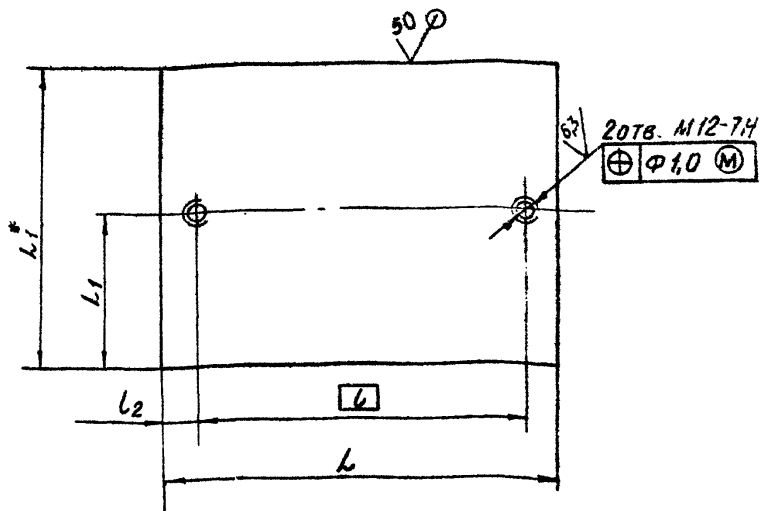
* Размер для справок

А7Б100.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мухомина					И	С.М. ТАБЛ.	-
Пров.	Лутвак					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Грановский					ПЛАСТИНА I, лист ТМКЩ-Н-3-99 ГОСТ 7338-77		
И.контр.	Рувинская				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
Утв.	Спивак				ФОРМАТ А4			

А7Б 100.002

(√) A



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L1*	L	L1	L2	
А7Б100.002	180	140	150	70	15	3,2
-01	220	170	180	85	20	4,7

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: t_2 ; $\pm t_2/2$

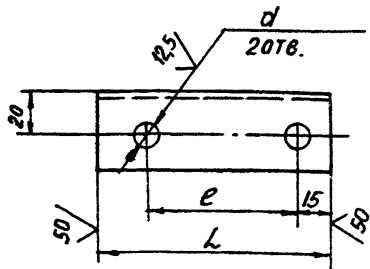
А7Б100.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мухомина					И	С.М. ТАБЛ.	-
Пров.	Лутвак					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Грановский					Лист 516,0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Рувинская				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
Утв.	Спивак				ФОРМАТ А4			

Серия 3.904-23 дополнение 1

А75 100.003

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	L	e	
А75100.003	12	110	70	0,18
-01	14	145	106	0,24
-02		160		0,26
-03		130	90	0,21

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; t_2 ; $\pm t_2/2$

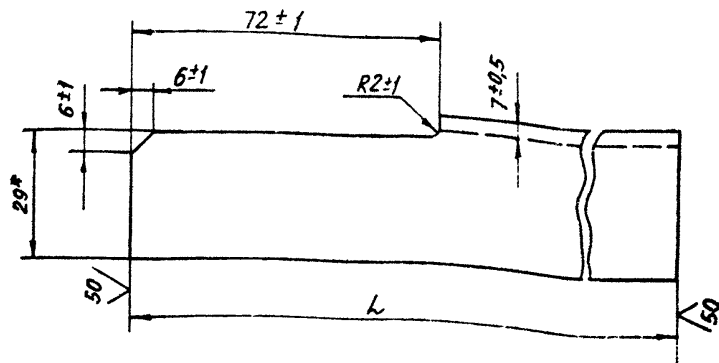
А75 100.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РЧК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Мухомин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72					ГОССТРОЙ СССР		
ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					Г. МОСКВА		
					ФОРМАТ А4		

КРОНШТЕЙН

А75 108.001

(✓) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А75 108.001	325-1,4	0,54
-01	275-1,3	0,45
-02	390-1,4	0,64
-03	365-1,4	0,6

* Размеры для справок

А75 108.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РЧК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Мухомин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72					ГОССТРОЙ СССР		
ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					Г. МОСКВА		
					ФОРМАТ А4		

КРОНШТЕЙН

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. № докум. Подп. и дата
взам. или по инв. № докум. Подп. и дата
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 100.010 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000 - 2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848 - 2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848 - 3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		Изм. лист № докум. Подп. дата		
		ВЗЯТ В РАМУ		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Изм. № докум. Подп. и дата
взам. или по инв. № докум. Подп. и дата
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000 - 2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848 - 2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.014	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 2348 - 4,4	2	432 кг
		<u>A75 100.010-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000 - 2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848 - 2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848 - 3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010</u>		
		Изм. лист № докум. Подп. дата		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Сроч 3. 304-23 Дополнение 1

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>A75 100. 010-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1848 -3,7	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
A75 100. 010						Лист 3

ФОРМАТ: А4

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА; L=1848-3,7	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 015	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1200 -2,6	2	22,1 кг
БЧ	2	A75 100. 016	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1048 -2,6	2	19,3 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА ; L=1848-3,7	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75 100. 010-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 017	БАЛКА ; L=1400-3,1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	25,8 кг
БЧ	2	A75 100. 018	БАЛКА; L=1248-2,6	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	23,0 кг
БЧ	3	A75 100. 019	БАЛКА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 2148 -4,4	2	39,5 кг
A75 100. 010						Лист 4

ФОРМАТ: А4

долженские 1

Серия 3.904-23

Имя, номер, дата, формат, лист, номер докум., подл., дата

ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>A75100.010-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75100.011	БАЛКА L=1000-2,3	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	18,4 кг
Б4	2	A75100.012	БАЛКА L=848-2,3	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	15,8 кг
Б4	3	A75100.013	БАЛКА L=1848-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
				<u>A75100.010-08</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75100.015	БАЛКА L=1200-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	22,1 кг
Б4	2	A75100.016	БАЛКА L=1048-2,6	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	19,3 кг
Б4	3	A75100.019	БАЛКА L=2148-4,4	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 в ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	33,5 кг
				<u>A75100.010</u>		
						Лист 5
						ФОРМАТ: А4

Имя, номер, дата, формат, лист, номер докум., подл., дата

ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		A75100.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>A75100.020</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-40-6 ГОСТ 12821-80		1	
	2		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
	3		ПЕРЕХОД К 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83		1	
	4		ПТВОД 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83		1	
				<u>A75100.020-01</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
				<u>A75100.020</u>		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
						Лист 5
						ФОРМАТ: А4

ТРУБОПРОВОД

ЛСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
ГУССТРОИ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

Листовые 1

Серия 3.004-23

Изм. в табл. № 1
Изм. в табл. № 2
Изм. в табл. № 3
Изм. в табл. № 4
Изм. в табл. № 5
Изм. в табл. № 6
Изм. в табл. № 7
Изм. в табл. № 8
Изм. в табл. № 9
Изм. в табл. № 10
Изм. в табл. № 11
Изм. в табл. № 12
Изм. в табл. № 13
Изм. в табл. № 14
Изм. в табл. № 15
Изм. в табл. № 16
Изм. в табл. № 17
Изм. в табл. № 18
Изм. в табл. № 19
Изм. в табл. № 20
Изм. в табл. № 21
Изм. в табл. № 22
Изм. в табл. № 23
Изм. в табл. № 24
Изм. в табл. № 25
Изм. в табл. № 26
Изм. в табл. № 27
Изм. в табл. № 28
Изм. в табл. № 29
Изм. в табл. № 30
Изм. в табл. № 31
Изм. в табл. № 32
Изм. в табл. № 33
Изм. в табл. № 34
Изм. в табл. № 35
Изм. в табл. № 36
Изм. в табл. № 37
Изм. в табл. № 38
Изм. в табл. № 39
Изм. в табл. № 40
Изм. в табл. № 41
Изм. в табл. № 42
Изм. в табл. № 43
Изм. в табл. № 44
Изм. в табл. № 45
Изм. в табл. № 46
Изм. в табл. № 47
Изм. в табл. № 48
Изм. в табл. № 49
Изм. в табл. № 50
Изм. в табл. № 51
Изм. в табл. № 52
Изм. в табл. № 53
Изм. в табл. № 54
Изм. в табл. № 55
Изм. в табл. № 56
Изм. в табл. № 57
Изм. в табл. № 58
Изм. в табл. № 59
Изм. в табл. № 60
Изм. в табл. № 61
Изм. в табл. № 62
Изм. в табл. № 63
Изм. в табл. № 64
Изм. в табл. № 65
Изм. в табл. № 66
Изм. в табл. № 67
Изм. в табл. № 68
Изм. в табл. № 69
Изм. в табл. № 70
Изм. в табл. № 71
Изм. в табл. № 72
Изм. в табл. № 73
Изм. в табл. № 74
Изм. в табл. № 75
Изм. в табл. № 76
Изм. в табл. № 77
Изм. в табл. № 78
Изм. в табл. № 79
Изм. в табл. № 80
Изм. в табл. № 81
Изм. в табл. № 82
Изм. в табл. № 83
Изм. в табл. № 84
Изм. в табл. № 85
Изм. в табл. № 86
Изм. в табл. № 87
Изм. в табл. № 88
Изм. в табл. № 89
Изм. в табл. № 90
Изм. в табл. № 91
Изм. в табл. № 92
Изм. в табл. № 93
Изм. в табл. № 94
Изм. в табл. № 95
Изм. в табл. № 96
Изм. в табл. № 97
Изм. в табл. № 98
Изм. в табл. № 99
Изм. в табл. № 100

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		A75 100. 033	ТРУБА ; L = 104 - 0,87		
			ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-80	1	0,41 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			ФЛАНЦЫ 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			ОТБОА 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
			A75 100. 030 - 02		
			ДЕТАЛИ		
1		A75 100. 034	ТРУБА ; L = 1454 - 3,1		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-80	1	7,83 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТБОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			A75 100. 030 - 03		
			ДЕТАЛИ		
1		A75 100. 035	ТРУБА L = 1800 - 3,7		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	11,45 кг
4		A75 100. 036	ТРУБА L = 70 - 0,74		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	8,45 кг
			A75 100. 030		
			ЛИСТ		2

ФОРМАТ № 4

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2			ФЛАНЦЫ 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТБОА 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			A75 100. 030 - 04		
			ДЕТАЛИ		
1		A75 100. 037	ТРУБА L = 30 - 0,58		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	0,16 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТБОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			A75 100. 030 - 05		
			ДЕТАЛИ		
1		A75 100. 038	ТРУБА L = 310 - 1,3		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	1,67 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТБОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			A75 100. 030		
			ЛИСТ		3

ФОРМАТ № 4

Дополнение 1
Серия 3.904-23

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	A75 100. 040 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		<u>A75 100. 040</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100.-040-01</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-01	Хомут	4	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Я.ПОПОВАЯ	Л.М.		
Пров.	Л.Т.В.АК	Л.М.		
Рук. гр.	Г.А.Н.С.В.С.К.И.			
Н. контр.	С.А.М.И.С.И.Н.			
УТВ.	О.К.В.А.К.			
Ит.	Лист	Листов		
И	1	6		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-01	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-55-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 55-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100. 040-02</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-02	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 80-10 ТУ 38-5-948-75	1	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Серия 3.904-23
дополнение 1

ФОРМА БЛАНКА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>А 75 100. 040-03</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	А 75 100. 050-02	ХОМУТ <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
А4	2	А 75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
А4	5	А 75 100. 042.	ФЛАНЕЦ <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	1	
	3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 80-6 ТУ 38-5-948-75	1	
			<u>А 75 100. 040-04</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	А 75 100. 050 - 03	ХОМУТ <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
А4	2	А 75 100. 041-03	ПАТРУБОК <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
	3		ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12820-80	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 100-10 ТУ 38-5-948-75	1	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА				Лист	3

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23
дополнение 1

ФОРМА БЛАНКА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>А 75 100. 040-05</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	А 75 100. 050	ХОМУТ <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
А4	2	А 75 100. 041	ПАТРУБОК <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
			<u>А 75 100. 040-06</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	А 75 100. 050-01	ХОМУТ <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
А4	2	А 75 100. 041-01	ПАТРУБОК <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	2	
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-65-6 ГОСТ 12820-80		
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 65-10 ТУ 38-5-948-75	1	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА				Лист	4

Копировал: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

Серия 3.004-23

Имя, отчество, Подп. и дата

Взам. инж. или в. инж. в отделе, Подп. и дата

Колонт.	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>А7Б 100.040-07</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АН	1		А7Б 100.050-02	Хомут	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АН	2		А7Б 100.041-02	Патрубок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец квадратный 1-80-6 ГОСТ 12820-80	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75	1	
				<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АН	1		А7Б 100.050-02	Хомут	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АН	2		А7Б 100.041-02	Патрубок	2	
АН	5		А7Б 100.042-01	Фланец	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80	1	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75	1	
А7Б 100.040						Лист 5

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. и дата

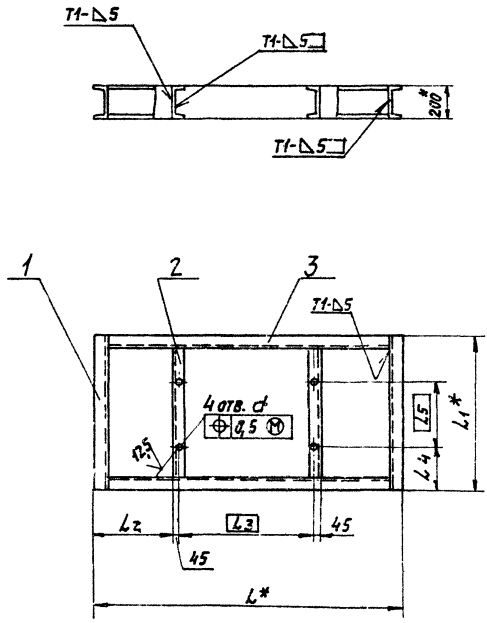
Взам. инж. или в. инж. в отделе, Подп. и дата

Колонт.	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АН	1		А7Б 100.050-01	Хомут	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АН	2		А7Б 100.041-01	Патрубок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-65-16 ГОСТ 12820-80	1	
	5			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12820-80	1	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Рукав-вставка 65-10 ТУ 38-5-948-75	1	
А7Б 100.040						Лист 6

ФОРМАТ А4

А7Б 100.010СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



ОБЪЯВЛЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ		
	d	L*	L1*	L2	L3	L4		L5	
А7Б 100.010		2000		440				136,0	
-01	25 ^{+0,25}	2500		685	900	225	550	164,4	
-02			1000	175		320	360		
-03	18 ^{+0,25}			240	1320	270	460	136,0	
-04		2000		335	1070	180	640		
-05			1200		170	175	850	150,8	
-06	22 ^{+0,25}		2300	1400	370	1470	210	980	176,6
-07			2000	1000		1170	250	500	136,0
-08			2300	1200	405	1470	280	640	165,0

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ±t2/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

		А7Б 100.010СБ	
ИЗДАНИЕ РАЗРАБОТЧИК ПРОВ. ДИТАК РУК. ГР. ДАНИЛОВСКИЙ	НАЧ. УЧ. ЧАСТ. И. КОТЛ. РУК. РАМНИКОВА УЧ. СПИВАК	РАМА	
		СМ. ТАБЛ.	—
		ГОССТРОЙ СЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
		КОПИРОВАЛ: АСТНОВА	
		ФОРМАТ: А3	

АТБ 100.020СБ

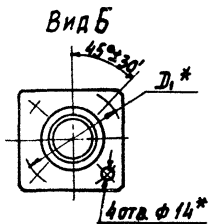
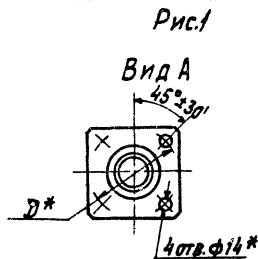
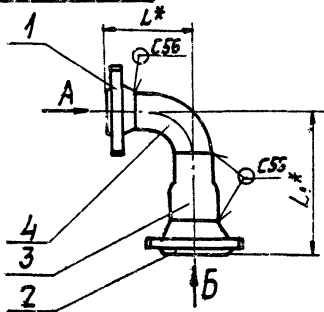
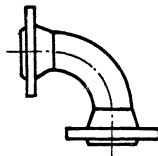
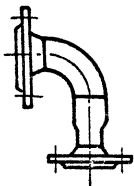
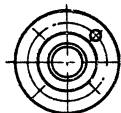


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



Вид А



Вид Б



Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		Д*	Д1*	Л*	Л1*	
АТБ 100.020	1	100	110	98	158	3,38
-01	2	110	90	113	155	3,11
-02	3	130	130	138	138	4,7
-03	4					5,2

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

АТБ 100.020СБ

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И.И.ТЕХНИКА	Иванов	
ПРОВ.	АНТВАК	Петров	
РЭК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	Сидоров	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	Михайлова	11.87
УТВ.	СПИВАК		

Трубопровод

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
Н	СМ. ТАБЛ.	-
ГОСТРОИМ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

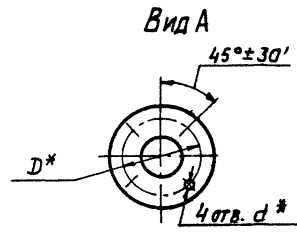
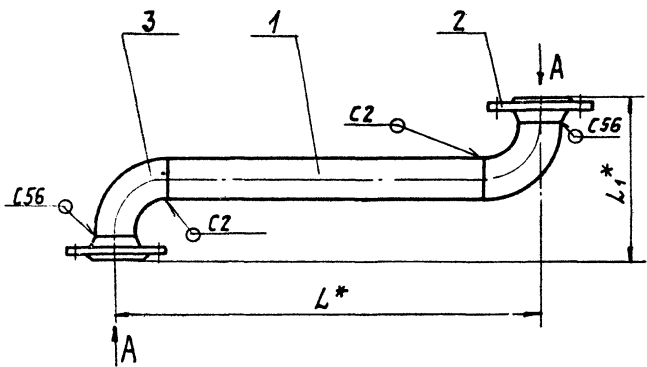
ФОРМАТ: А3

Серия 3.004-23

ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ, ПОДП. НА ЛИСТ

А7Б 100.030 СБ

Рис. 1



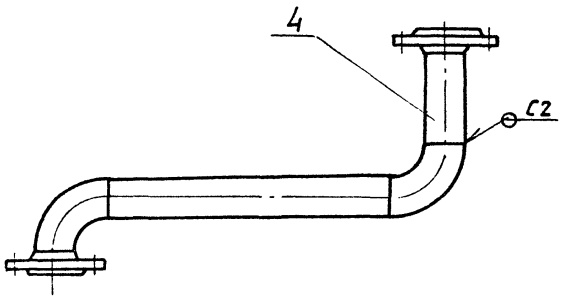
Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		Д*	д*	L*	L ₁ *	
А7Б100.030	1	110	14	465	226	4,9
-01	2			2085	330	11,8
-02	1	130		1654	276	13,0
-03	2	150	18	2040	390	18,8
-04	1	130	14	230	276	5,4
-05				510		6,9

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2 ± t₂/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



					А7Б 100.030 СБ			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		Трубопровод	ЛИТ.	МАССА	УСИЛЕНИЕ
РАЗРАБ.	ИТЕХНИКА					И	СМ.	-
ПРАВ.	ЛИТЯК						ТАБЛ.	
РИС. ГР.	БРЯНОВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
И. КОНТР.	РУДИНСКАЯ		1987		ГОСТРОИМ СССР			
УТВ.	СЛЫВЯК				САИТЕХПРОЕКТ			
					г. МОСКВА			

Копировал: ЛОГИНОВА

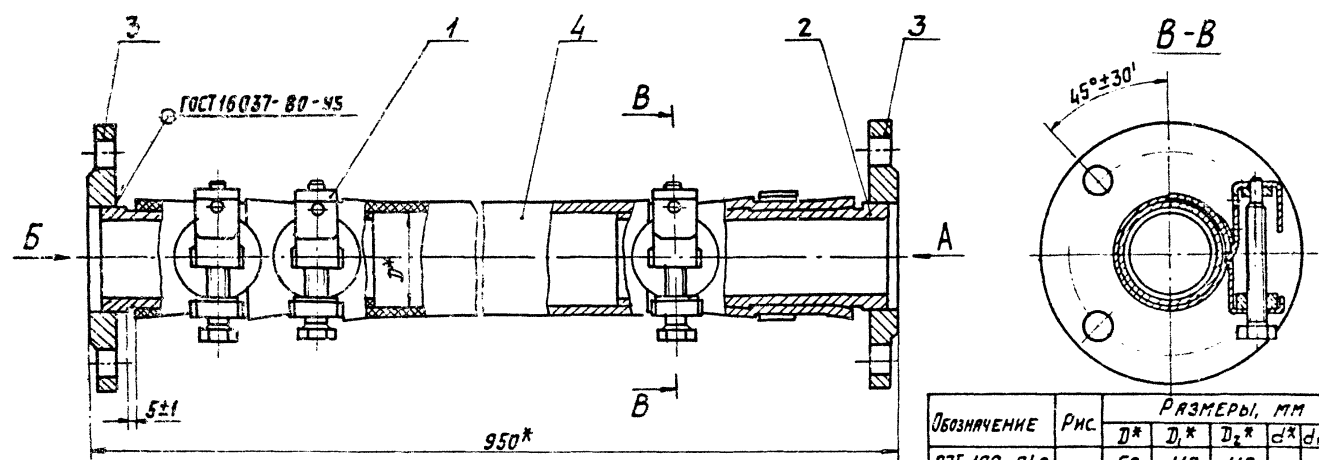
ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ИЗДАНИЕ ПОДП. ИМЕНА ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ПОДП. И ДАТА

А76100.040СБ

Рис.1



Серия 3.904-23

УТВ. ИСПОЛ. ЛОУП. И.А.В.В. ДИЗАЙНЕР И.А.В.В.С. ТЕХН. НАДЗОР И.А.В.В.С.

Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

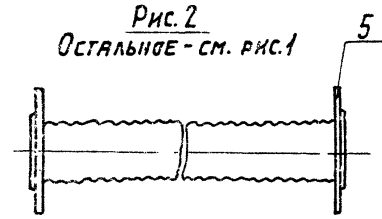
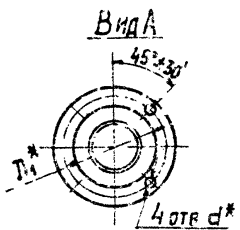


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

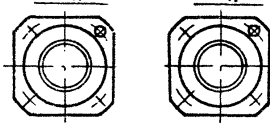
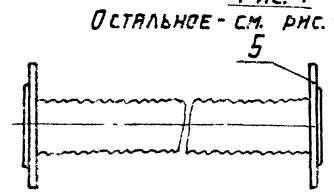
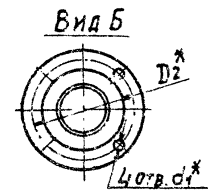


Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
		Д*	Д,*	Д,*	d* d*	d*	
А76100.040		50	110	110			5,5
-01	1	65	130	130	14	14	9
-02		80	150	150			9,5
-03	2		135	150	18	18	9,2
-04	1	100	170	170			12,6
-05		50	110	110			5,2
-06	3	65	130	130	14	14	8,7
-07		80	150	150			9,2
-08	4		146	150	18	18	9,5
-09	2	65	130	145	14		9,3

ИЛ. ИСП. И.А.В.В.С. ЛОУП. И.А.В.В.С. ДИЗАЙНЕР И.А.В.В.С. ТЕХН. НАДЗОР И.А.В.В.С.
 РАЗРАБ. ЯНТАЛЬСКИЙ
 ПРОВ. ЛИТВАК
 РИСУН. ТРАПОВСКИЙ
 И.А.В.В.С. РИЗНИКОВА
 УТВ. СЛОНЯК

А76100.040СБ

РУКАВ - ВСТАВКА
 φ 50 ÷ φ 100

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

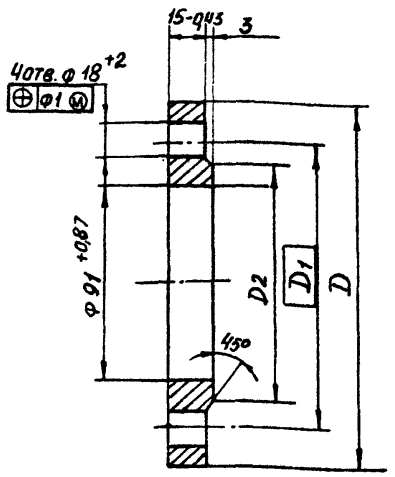
КОПИРОВАНО: ТУШИНКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.201-23 дополнение 1

А7Б100.042

12,5



Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг
	D	D ₁	D ₂	
А7Б100.042.	175 ₋₁	135	112	1,86
-01	180 ₋₁	146	125	1,82

Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t/2

А7Б100.042

ФЛАНЕЦ

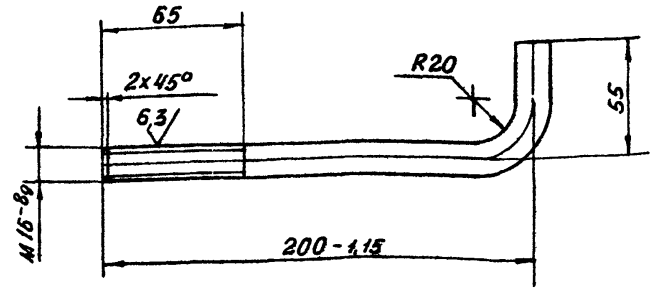
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ФОРМАТ А4

А7Б104.001

50 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ±t/2

А7Б104.001

БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71
Вст. 3-1-ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

Изм. №10401 Подр. и авто. Взам. инв. №10401 Инв. №10401

Изм. №10401 Подр. и авто. Взам. инв. №10401 Инв. №10401

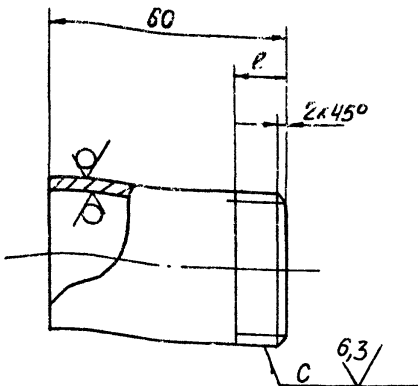
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольский			
Пров.	Литвак			
Рук. групп.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			
УТВ.	Сливяк			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иттехина			
Пров.	Литвак			
Рук. групп.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			
УТВ.	Сливяк			

Серия 3.904-23 Дополнение 1

190 001 А76

50/ (✓)



Обозначение	С	е, мм	Материал	Масса, кг
А76100.061	G1 1/4-A	13	Труба 32x32 ГОСТ 3262-75	0,2
-01	G2 1/2 A	19,5	Труба 70x32 ГОСТ 3262-75	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 2/2

А76100.061

ВТУЛКА

ИЛТ.	Масса	Листов
И	СМ. ТАБЛ.	-
Лист		Листов

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Изм. лист	ИЗДАЮМ.	ПОДП.	ДАТА
Разр. пр.	Митрихин	Д.А.	
Пров.	Литвак		
Рук. гр.	Гришковский		
И.КОНТР.	Рубинская	У	У.87
УТВ.	Славяк		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A76.100.050 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				от А76 100.050		
				до А76 100.050-02		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		A76100.051	Серьга хомута	1	
A4	2		A76100.052	Гайка	1	
A4	3		A76100.053	Болт	1	
A4	4		A76100.054	Шайба	1	
A4	5		A76100.055	Лента хомута	1	
				A76100.050-03		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		A76100.051-01	Серьга хомута	1	
A4	2		A76100.052-01	Гайка	1	
A4	3		A76100.053-01	Болт	1	
A4	4		A76100.054-01	Шайба	1	
A4	5		A76100.055-01	Лента хомута	1	

Изм. лист Изд. № 194168, подл. и дата

А76100.050

ХОМУТ

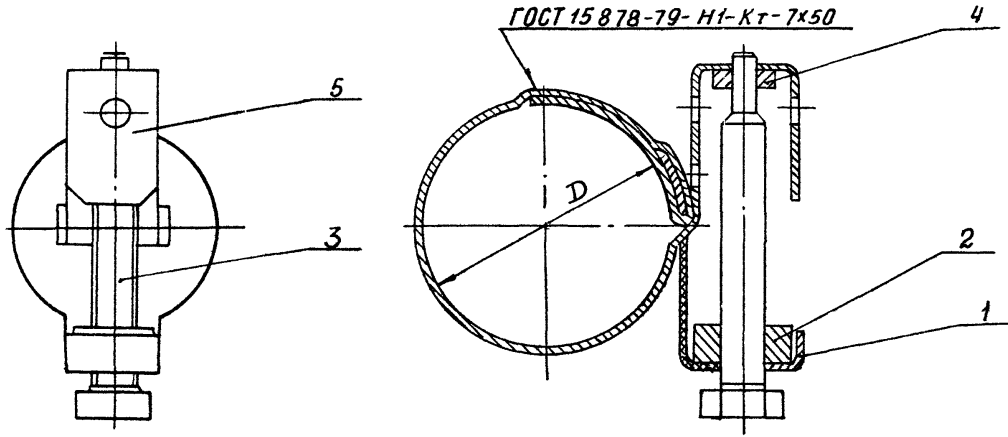
ИЛТ.	Лист	Листов
И		1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копир. 150ка/87г ФОРМАТ А4

Изм. лист	ИЗДАЮМ.	ПОДП.	ДАТА
Разр. пр.	Ямпольская	У	
Пров.	Литвак		
Рук. гр.	Гришковский		
И.КОНТР.	Рубинская	У	У.87
УТВ.	Славяк		

А7Б 100.050СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
А7Б 100.050	60 ⁺²	0,26
-01	75 ⁺²	
-02	85 ⁺²	
-03	110 ⁺⁵	0,36

ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА

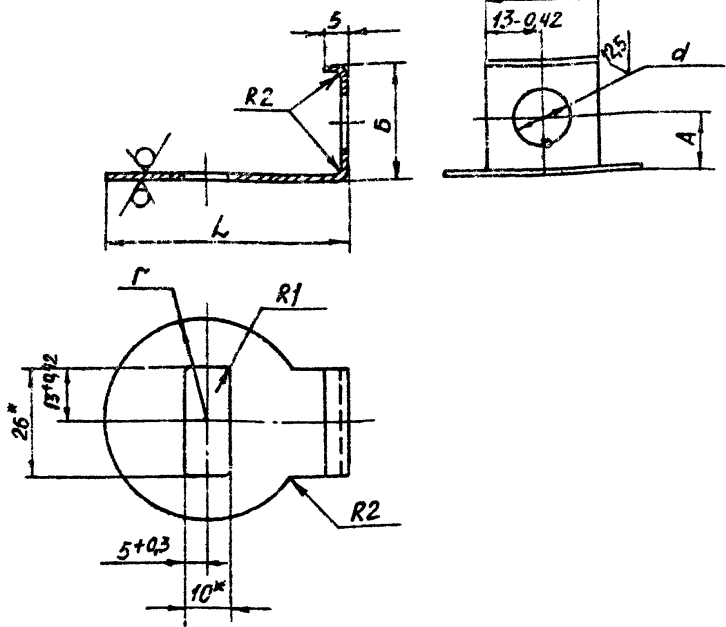
А7Б 100.050СБ				Лист	Масса	Масштаб
ХОМУТ				И	см.	-
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
 РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
 ПОДР. ЛУТВАК
 РИСК. ГР. ГРАНОВСКИЙ
 И. КОНТР. РУВИНСКАЯ
 УТВ. СПИЦАК

Серия 3.004-23 Дополнение 1

А76100.051

50/ (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм			
	A	B	L	d
A76100.051	14	28	57	12
-01	16	32	66	14

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t/2$

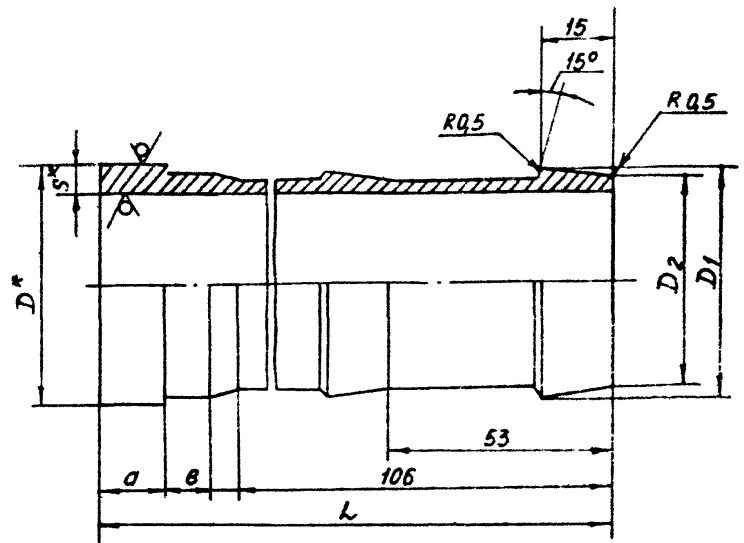
А76 100. 051

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	Ямпольская	Сидорова		И	0,4	-
ПРОВ.	Литвак	Сидорова		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РЧК. ГР.	Грановский	Сидорова		ЛИСТ	618 ГОСТ 19903-74	ГОССТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	Руванская	Сидорова	11.88	ЛИСТ	4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-70	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	Сливак	Сидорова				Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

А76 100. 041

12,5/ (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	D*	D1	D2	L	a	b	S*	
A76100.041	57	53	50	145	15	10	7	0,8
-01	76	69	65				8	1,0
-02	89	79	75	150	17	15	10	1,35
-03	108	105	100				7	2,56

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $t/2$

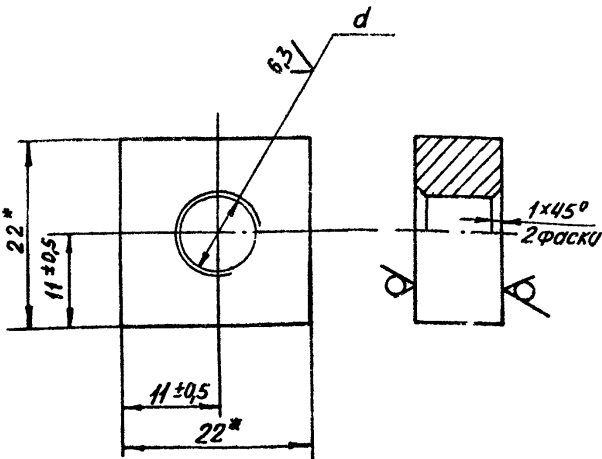
А76 100. 041

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	Ямпольская	Сидорова		И		-
ПРОВ.	Литвак	Сидорова		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РЧК. ГР.	Грановский	Сидорова		ЛИСТ	618 ГОСТ 19903-74	ГОССТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	Руванская	Сидорова	11.88	ЛИСТ	4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-70	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	Сливак	Сидорова				Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

А7Б100.052

50/√



Обозначение	d
А7Б100.052	М10-7H
-01	М12-7H

*Размеры для справок

А7Б100.052

ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,03	-

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

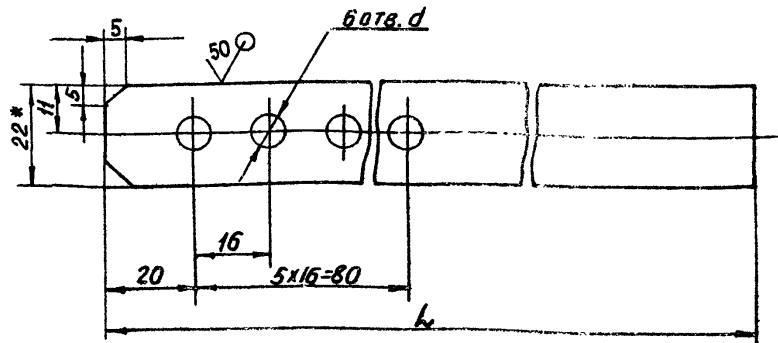
Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74
Вст.3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ.
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

А7Б100.055

50/√



Обозначение	Размеры, мм.		Масса, кг
	L	d	
А7Б100.055	420 _{-1,55}	5,5 ^{+0,3}	0,127
-01	630 _{-1,75}	7,7 ^{+0,36}	0,183

1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $n14; n14 \pm \frac{\pm 2}{2}$

А7Б100.055

ЛЕНТА ХОМУТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	-

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

Лист Б1,8 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСТ3 ГОСТ16523-70

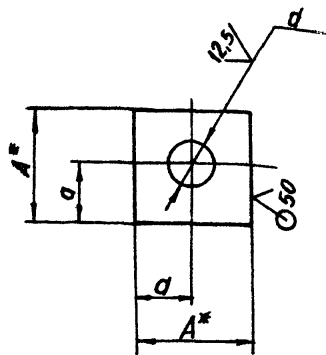
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б100.054

(✓) Δ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A*	a	d	
A7Б100.054	14	7±0,5	5,5 ^{+0,3}	0,011
-01	18	9±0,5	7,5 ^{+0,36}	0,019

* Размеры для справок

А7Б100.054

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл.	-
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ: А4		

Б60 ГОСТ 19903-74
ВСт.3 ГОСТ 14637-79

ИМСТ

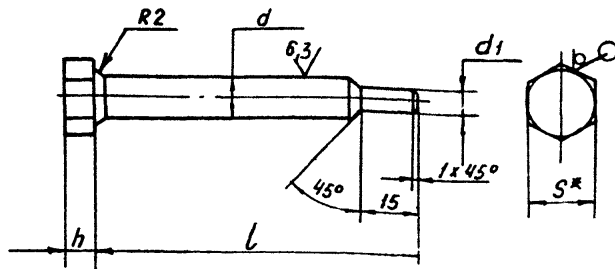
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н.контр.	Рувинская			
Утв.	Славик			

ВЗАМ. ИМСТ. № ИМСТ. ИМСТ. ПОДП. И ДАТА

ИМСТ. ПОДП. И ДАТА

А7Б100.053

12,5/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d	d1	l	h	S*	
A7Б100.053	M10-8g	5-03	80	7	17	0,05
-01	M12-8g	7-036	96	8	19	0,09

- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t/2

А7Б100.053

Болт

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н.контр.	Рувинская			
Утв.	Славик			

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл.	-
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ: А4		

Шестигранник
S ГОСТ 2879-69
ВСт3-Г ГОСТ 3357-79

ИМСТ

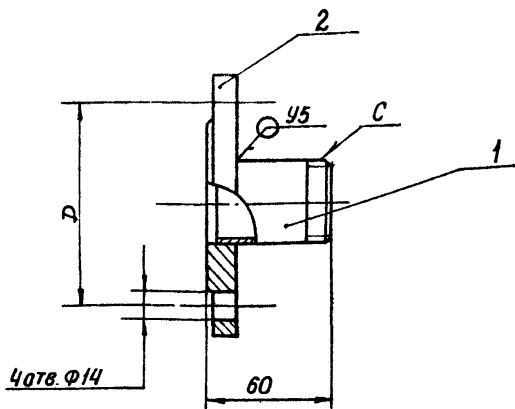
ВЗАМ. ИМСТ. № ИМСТ. ИМСТ. ПОДП. И ДАТА

ИМСТ. ПОДП. И ДАТА

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Инв. №/Имя		Дата	
					Имя	Дата	Имя	Дата
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A4	A75 100.060 СБ	Сборочный чертеж						
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>							
	<u>A75 100.060</u>							
	<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	1 A75 100.061	ВТУЛКА	1					
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
	2	Фланец квадратный 1-40-Б ГОСТ 12820-80	1					
	<u>A75 100.060-01</u>							
	<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	1 A75 100.061-01	ВТУЛКА	1					
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
		Фланец квадратный 1-65-Б ГОСТ 12820-80	1					
		A 75 100.060						
Изм. лист		№ докум.		Подп.		Дата		
Разраб. Мателкина								
Пров. Литвак								
Рук. пр. Грановский								
Н.контр. Рувинская								
Вив. Спивак								
ПАТРУБОК				ЛИТ.		ЛИСТ		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА				И		1		
ФОРМАТ А4								

A75 100.060 СБ



Обозначение	C	D, мм	Масса, кг
A75 100.060	G 1 1/4	100	1,4
-01	G 2 1/2	130	2,0

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Инв. №/Имя	Дата	Лист	Листов	A75 100.060 СБ		
				Лит.	Масса	Масштаб
				ПАТРУБОК		
				И	СМ.	-
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА ФОРМАТ А4		

Всего листов 1

Серия 3.904-23

Лист № 1

Лист № 1

Имя, отчество, Подп. и дата

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A75 108.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000.0	ВНЕОКСИПРОУЩАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.010	РАМА	1	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
			-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3		A75 100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020	ТРУБОПРОВОД	1	
			7	-01	1	ТРУБОПРОВОД
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
			11	-01	6	ПРОКЛАДКА
A4	12		A75 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
54	15		A75 108.002	СТОЙКА ; L=125,		
				36x36x3-Б-ГОСТ 8509-74		
				УГОЛОК В Ст.3-1-ГОСТ535-79	1	0,25 кг
			A75 108.000			
ИЗМЕНИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИТЕХНИКА	ИЗМ.	ДАТА	ВНЕОКСИПРОУЩАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	ИТЕХНИКА	ИЗМ.	ДАТА	80-Т-40М-ТС ПРОДОЛЖИМ РАС-	И	1
ИНЖЕНЕР	РАСЧЕТНИК	ИЗМ.	ДАТА	ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК	1	2
И. КОПТЕВ	РУБИНСКАЯ	ИЗМ.	ДАТА	ДЛЯ МАШИН МАРК	ГОССТРОЙ СССР	
УТВ.	ОЛЕНАК	ИЗМ.	ДАТА	ИКТ40-2-0 И ИКТ40-2-1	САИТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
ФОРМАТ: А4						

Лист № 1

Лист № 1

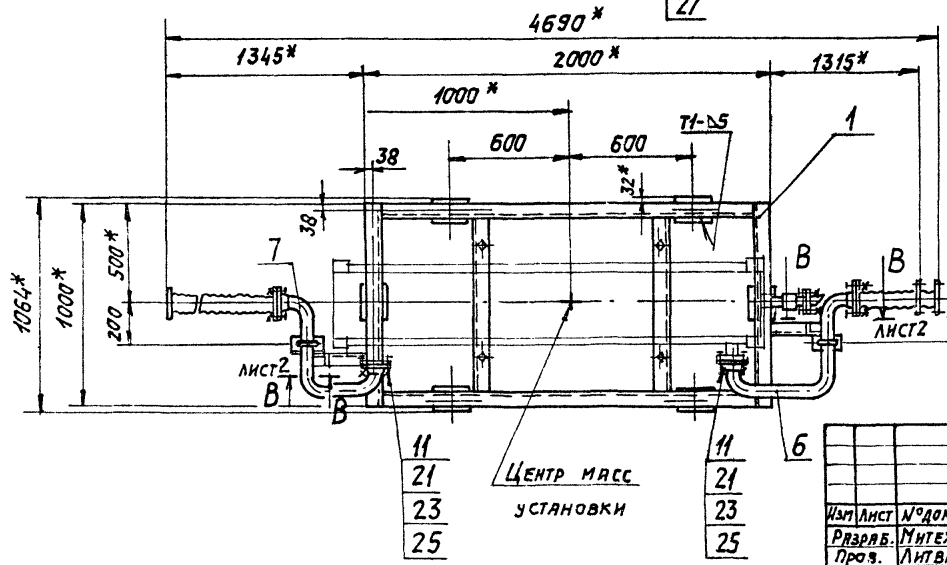
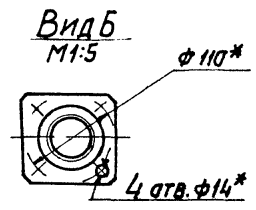
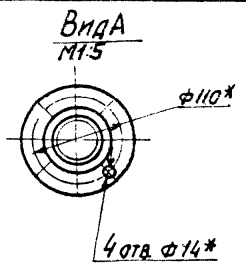
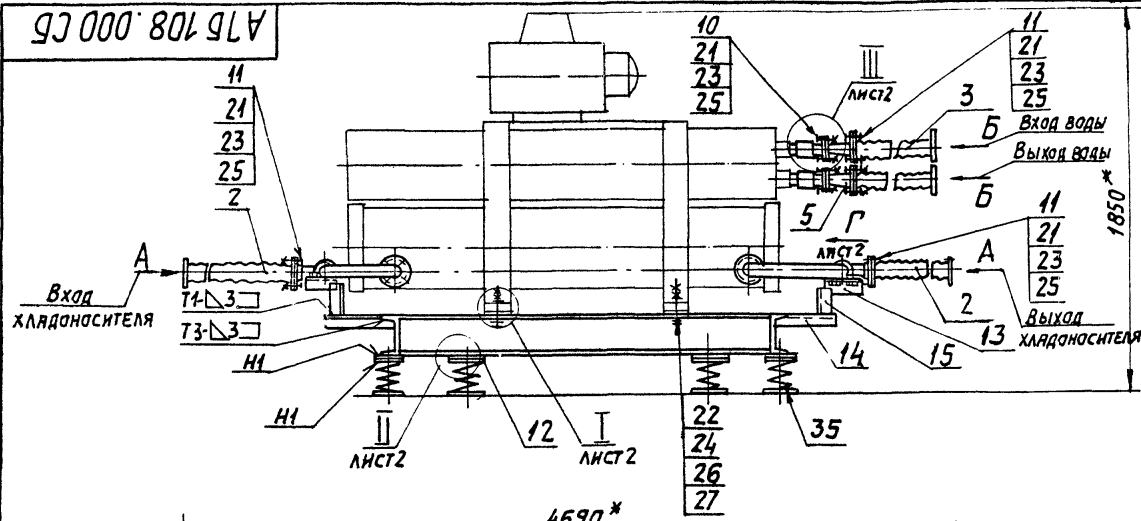
Имя, отчество, Подп. и дата

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70		
		20		M12 x 20. 36	12	
		21		M12 x 50. 36	32	
		22		M24 x 100. 36	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		23		M12. 4	32	
		24		M24. 4	8	
		25		Шайба 1265Г ГОСТ 8402-70	44	
		26		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	4	
		27		Шайба 24 ГОСТ 11371-68	4	
		28		Опора ОП 52-57		
				ГОСТ 14911-82	2	
		29		Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		Стон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВНЕОКСИПРОУЩАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ		
				ТУ 36-1832-75	6	
			A75 108.000			
ИЗМЕНИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ФОРМАТ: А4						

Серия 3.904-23 дополнение 1

ЦНБ ЛОДОВ ПОД ВАРТА ВЗЛН ИВНВ. ИВНВ. № 0001 ПОД ВАРТА

А7Б108.000.СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± t/2
- 3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б108.000.СБ

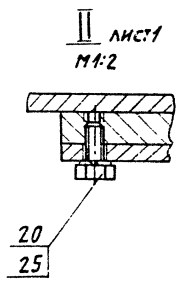
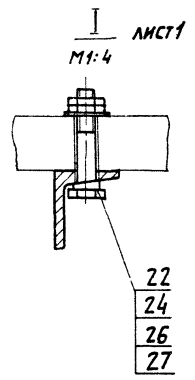
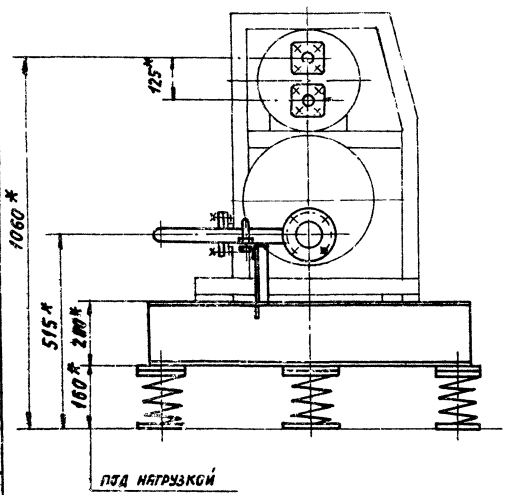
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание В0-И-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РЗРЯБ	ИТЕКИНА	Лисел			И	233,0	1:20
Проз.	ЛИТВАК	Олеж					
Рык.гр.	ГРЯНОВСКИЙ						
Н.КОНТ.	РУЯНИКЯ	Юд	И.8Г				
УТВ.	СПИВАК						
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
					госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: ГУЖИКИНА

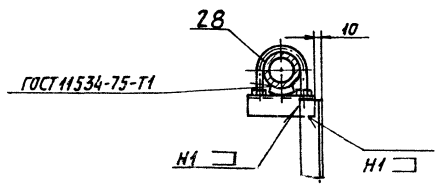
Формат: А3

А76 108.000 СБ

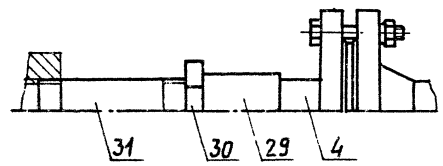
Вид Г лист 1
М1:10



В-В лист 1



III лист 1
М1:2



Серия Э.004-23
 Дополнение 1
 Тип А76108.000.СБ
 Вид Г лист 1
 М1:10

№	лист	№ докум.	Подп.	Дата	А76 108. 000 СБ КОПИРОВАЛ: Дегтярева ФОРМАТ: А3	ЛИСТ 2

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Инв. № подл. Пол. и авто. Разр. и авто. Инв. № разраб. Инв. № экз. Пол. и авто.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A75 108.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		Фланец 50-61 ГОСТ 12821-80	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			<u>A75 108.010</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 140-61 ГОСТ 12821-80	1	
		3		Переход К57х4-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	
			<u>A75 108.010-01</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 132-61 ГОСТ 12821-83	1	
		3		Переход К55х4-38х2 ГОСТ 17378-83	1	

A75 108.010

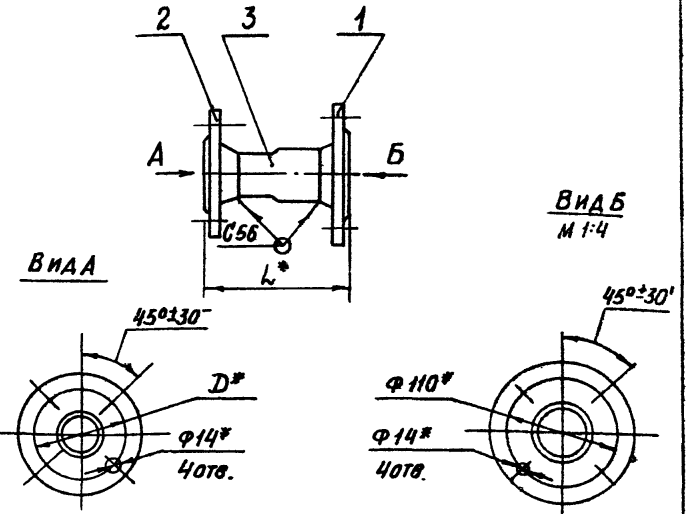
ТРУБОПРОВОД

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МУТЕКИНА		
ПРОВ.		ЛУТЦАК		
РВК. ГР.		ГРИНОВСКИЙ		
Н. КОНТР.		РУВИНСКАЯ		VI.87.
УТВ.		СПИВАК		

Инв. № подл. Пол. и авто. Разр. и авто. Инв. № разраб. Инв. № экз. Пол. и авто.

A75 108.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D*	L*	
A75 108.010	100	136	3,1
-01	90	121	2,8

1* Размеры для справок
2 ± t2/2
3. СВАРНЫЕ швы по ГОСТ 16037-80

A75 108.010 СБ

ТРУБОПРОВОД

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МУТЕКИНА		
ПРОВ.		ЛУТЦАК		
РВК. ГР.		ГРИНОВСКИЙ		
Н. КОНТР.		РУВИНСКАЯ		VI.87.
УТВ.		СПИВАК		

ЛИСТ	МАССА	МАТЕРИАЛ
	СМ.	-
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4		

Серия 3.904-23 Дополнение

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АВ			А7Б 108.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>А7Б 108.020</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2		А7Б 108.022	ТРУБА; L = 295-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-50-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-01</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			

А7Б 108.020

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
К 1 8ГОСТРОЯ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2		А7Б 108.023	ТРУБА; L = 185-115		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-50-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-02</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 108.024	ТРУБА; L = 290-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
Б4	2		А7Б 108.025	ТРУБА; L = 252-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,36 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-65-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5		
				ГОСТ 17375-83	3	

А7Б 108.020

ФОРМАТ А4

Дополнение 1

Серия 3.904-2.3

Илл. №подл. Подл. и дата
Связанные илл. № подл. Подл. и дата
Илл. №подл. Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A75108.020-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.026	ТРУБА; L=112-087	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,55 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.027	ТРУБА; L=320-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,73 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
				<u>A75108.020</u>		
						Илл. 3

ФОРМАТ: А4

1-35

Илл. №подл. Подл. и дата
Связанные илл. № подл. Подл. и дата
Илл. №подл. Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		4		ОТВОД 90°76x3,5	3	ГОСТ 17375-83
				<u>A75108.020-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.028	ТРУБА; L=200-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.029	ТРУБА; L=205-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
БЧ	2	A75108.031	ТРУБА; L=215-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
				<u>A75108.020</u>		
						Илл. 4

КОДИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-07</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.029	Труба; L=205-115 Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2	А76 108.032	Труба; L=245-115 Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80	1	1,35 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-08</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	Труба; L=215-115 Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
			<u>А76 108.020</u>		
					Итого 5

ФОРМАТ А4

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	А76 108.033	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80 L=175-1	1	0,95 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-09</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80 L=215-115	1	1,17 кг
Б4	2	А76 108.034	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 АГОСТ 10705-80 L=285-113	1	1,54 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020</u>		
					Итого 6

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

Изм. № 01 от 10.04.84. Подп. и дата
Изм. № 02 от 10.04.84. Подп. и дата
Изм. № 03 от 10.04.84. Подп. и дата
Изм. № 04 от 10.04.84. Подп. и дата

Рисунки Зона	Лист №02	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>А7Б 108.020-10</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 108.035	ТРУБА; L=220-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг
Б4	2	А7Б 108.036	ТРУБА; L=235-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-11</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 108.035	ТРУБА; L=220-115 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг
Б4	2	А7Б 108.037	ТРУБА; L=105-087 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,67 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			А7Б 108.020	Лист 7	

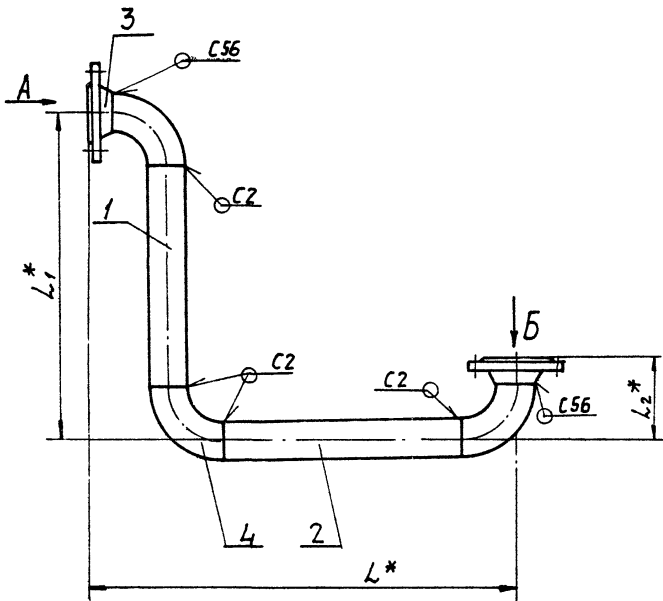
ФОРМАТ А4

Рисунки Зона	Лист №02	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>А7Б 108.020-12</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 108.038	ТРУБА L=263-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	А7Б 108.039	ТРУБА L=300-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-13</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 108.038	ТРУБА L=263-13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	А7Б 108.041	ТРУБА L=140-1 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,76 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			А7Б 108.020	Лист 8	

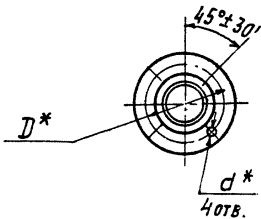
ФОРМАТ А4

А7Б 108.020 СБ

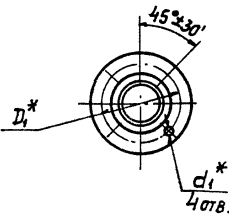
Серия 3.904-2.3 дополнение 1



Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ					
	D*	D ₁ *	L*	L ₁ *	L ₂ *	d*	d ₁ *						
А7Б 108.020	110	110	558	415	113			6,8					
-01			448					6,3					
-02			590					11,1					
-03			450					9,3					
-04			658					10,5					
-05			538					138	14	14	9,9		
-06			553								9,5		
-07			583					405	9,6				
-08			513					415	9,3				
-09			623					415	9,9				
-10			150					150	635	460	160	18	12,7
-11									505				11,9
-12			130					145	638	463	138	14	10,2
-13	478	9,4											

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t₂/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б 108.020. СБ

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИФ.
РАЗРАБОТЧИК	М. ТЕХНИКА	Л. С.		И	СМ.	—
ПРОВ.	ЛИТВАК	Л. С.			ТЯВА.	
РУК. ГР.	ГРИНОВСКИЙ	Л. С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н. КОНТ. РУДИНСКАЯ	Л. С.	И. В. К.		ГОССТРОЙ СССР		
УТВ. СЛОВАК	Л. С.			САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		

КБПИРОВАЯ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

ИЗДАНИЕ ПОДП. И. Д. А. Т. В. РАЗРАБОТЧИК М. ТЕХНИКА ПОДПИСАТЕЛЬ Л. С. ДАТА

Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A76109.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A76100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A76100.010	РАМА	1	
A4	2		A76100.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	3		-05	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	4		A76100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A76108.010	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A76108.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A76109.010	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A76100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A76100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A76100.003	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A76108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A76109.001	СТОЙКА L=275-1,3		
				УГОЛОК 36x36x3-6-ГОСТ8509-72		
				УГ-31-ГОСТ 535-79	1	0,45 кг

A76109.000

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-Ц-40М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	Лист	Листов
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА				И	1 2
ПРОВ.	ЛИТВАК					
Рук. групп.	ВАЙВОВСКИЙ					
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ					
УТВ.	ОЛИВАК					

ГОССТРОЙ СССР
БАНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	32	
		22		M 24 x 100.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	32	
		24		M 24.4	8	
		25		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
		26		Шайба 24 ГОСТ 10906-78	4	
		27		Шайба 24 ГОСТ 11371-78	4	
		28		Опора ОПБ2-57		
				ГОСТ 14911-82	2	
		29		Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		Сгон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		Виброизолятор ДУЧ		
				ТУЗБ-1832-75	6	

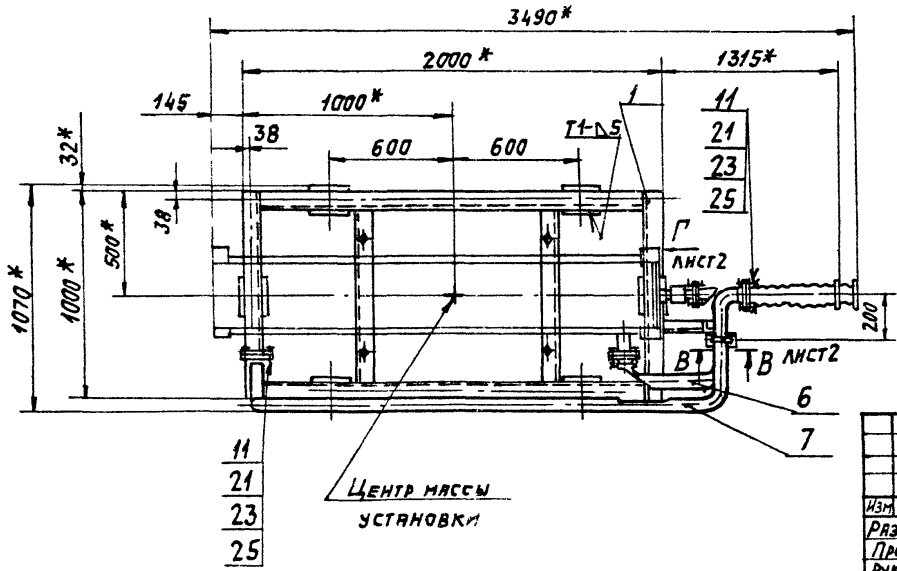
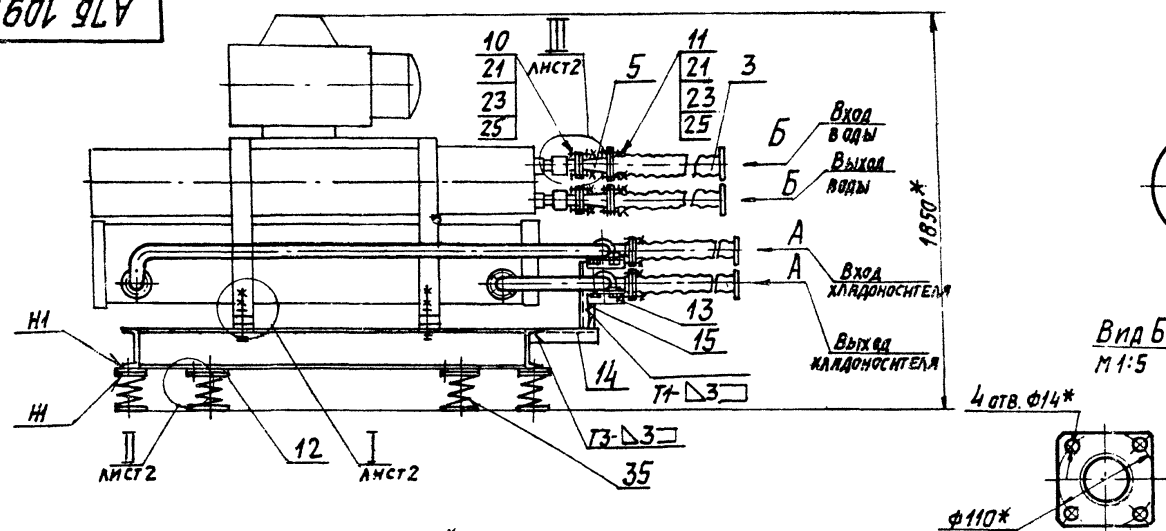
A76109.000

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата		Лист	2
-----------	----------	-------	------	--	------	---

ФОРМАТ А4

А75 109.000 СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm t/2$.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 109.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ЛИСТ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИТ.	МАССА	ЛИСТАБ
					80-й 40М-2С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВ	240,0	1:20
					ВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ40-2-0И МКТ40-2-1.		
И.КОНТР.	И.ИЗМ.	И.ПРОВ.	И.УТВ.	И.ОТВ.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
УТВ.	СПИВАК				ГОССТРОЙ-СЕР САНТЕХПРОЕКТ 3 Г. МОСКВА		

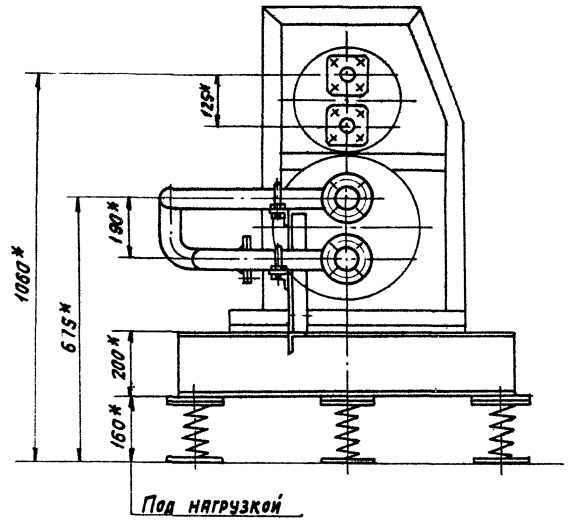
Копировал: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3

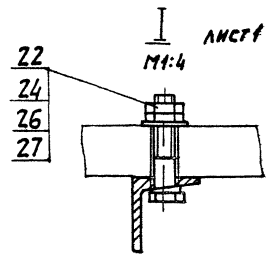
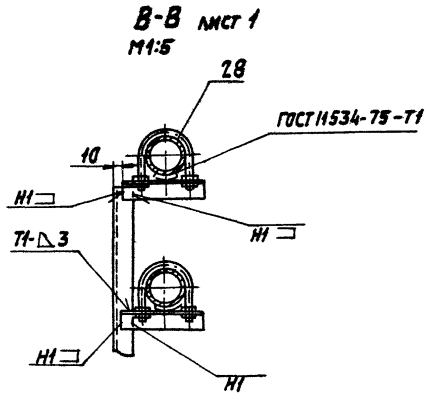
ИЗМ. ПОДП. ПРОЕК. НА ЧАСТЬ 3307. ИЛИ В ИЛИ Д. РУБЕЛ. ПОДП. НА ЧАСТЬ

А75 109.000СБ

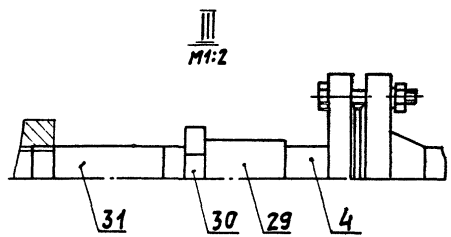
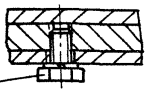
Вид Г Лист
М1:10



Под нагрузкой



Лист 1
М1:2



Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя и Фамилия Проектанта: В.В.М.Р.М.Р. В.В.М.Р.М.Р. В.В.М.Р.М.Р. В.В.М.Р.М.Р. В.В.М.Р.М.Р.

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75 109.000 СБ

Лист 2

Дополнение 1

Серия 3.004-23

Взам. инв. № 1146/87-01, 1146/87-02, 1146/87-03

Взам. инв. № 1146/87-04, 1146/87-05, 1146/87-06, 1146/87-07, 1146/87-08, 1146/87-09, 1146/87-10, 1146/87-11, 1146/87-12, 1146/87-13, 1146/87-14, 1146/87-15, 1146/87-16, 1146/87-17, 1146/87-18, 1146/87-19, 1146/87-20, 1146/87-21, 1146/87-22, 1146/87-23, 1146/87-24, 1146/87-25, 1146/87-26, 1146/87-27, 1146/87-28, 1146/87-29, 1146/87-30, 1146/87-31, 1146/87-32, 1146/87-33, 1146/87-34, 1146/87-35, 1146/87-36, 1146/87-37, 1146/87-38, 1146/87-39, 1146/87-40, 1146/87-41, 1146/87-42, 1146/87-43, 1146/87-44, 1146/87-45, 1146/87-46, 1146/87-47, 1146/87-48, 1146/87-49, 1146/87-50, 1146/87-51, 1146/87-52, 1146/87-53, 1146/87-54, 1146/87-55, 1146/87-56, 1146/87-57, 1146/87-58, 1146/87-59, 1146/87-60, 1146/87-61, 1146/87-62, 1146/87-63, 1146/87-64, 1146/87-65, 1146/87-66, 1146/87-67, 1146/87-68, 1146/87-69, 1146/87-70, 1146/87-71, 1146/87-72, 1146/87-73, 1146/87-74, 1146/87-75, 1146/87-76, 1146/87-77, 1146/87-78, 1146/87-79, 1146/87-80, 1146/87-81, 1146/87-82, 1146/87-83, 1146/87-84, 1146/87-85, 1146/87-86, 1146/87-87, 1146/87-88, 1146/87-89, 1146/87-90, 1146/87-91, 1146/87-92, 1146/87-93, 1146/87-94, 1146/87-95, 1146/87-96, 1146/87-97, 1146/87-98, 1146/87-99, 1146/87-100

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	А75 109.010СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		<u>А75 109.010</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109.011	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 360-14	1	1,4 кг
Б4	2 А75 109.012	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 2075-44	1	8,3 кг
Б4	3 А75 109.013	ТРУБА		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 87-000	1	0,15 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	ПЛИЦА 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
		<u>А75 109.010</u>		
		ТРУБОПРОВОД		
		ЛИТ. ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1	5
		ГОСТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	3	ОТВОД 90° 57x3		
		ГОСТ 17375-83	4	
		<u>А75 109.010-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109.014	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 290-13	1	1,57 кг
Б4	2 А75 109.015	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 2076-44	1	11,2 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	ПЛИЦА 1-55-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5	ОТВОД 90° 76x3		
		ГОСТ 17375-83	4	
		<u>А75 109.010-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109.016	ТРУБА		
		ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
		ДГОСТ 10705-80		
		L = 300-13	1	1,62 кг
		<u>А75 109.010</u>		
		ЛИСТ		
		2		
		ФОРМАТ А4		

Серия 3.904-23
дополнение 1

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ВЗН. ЛИСТ

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	2			A75 109. 017	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 2020-44	1	10,9 кг
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4				ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5				ОТВОА 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
					<u>A75 109. 010-03</u>		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			A75 109. 018	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 205-113	1	4,1 кг
54	2			A75 109. 019	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 1945-37	1	10,5 кг
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4				ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5				ОТВОА 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	

A75 109. 010

ЛИСТ

3

ФОРМАТ А4

48

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ВЗН. ЛИСТ

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>A75 109. 010-04</u>		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			A75 109. 021	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 215-115	1	1,16 кг
54	2			A75 109. 022	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 1985-37	1	10,7 кг
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4				ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	2
	5				ОТВОА 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
					<u>A75 109. 010-05</u>		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			A75 109. 023	ТРУБА L = 290-13 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
54	2			A75 109. 024	ТРУБА L = 2505-34 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80	1	16 кг

A75 109. 010

ЛИСТ

4

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.904-2.3

Изм. № докум. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
3		A75 109.025	ТРУБА L=70-074 89x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109.026	ТРУБА L=263-13 76x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
54	2	A75 109.027	ТРУБА L=2100-44 76x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80	1	11,9 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010</u>		
					Лист 5

ФОРМАТ А4

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 110.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 110.011	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80 L=360-14	1	1,44 кг
54	2	A75 110.012	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80 L=1965-3,7	1	7,86 кг
54	3	A75 110.013	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10705-80 L=37-062	1	0,15 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ТРУБОПРОВОД</u>		
			Изм. лист № докум. Подп. дата РАЗРАБ. МАТЕХНИКА Проб. АН ВБК Рук. гр. ГВАНОВСКИЙ Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ Чтв. СПИВАК		Лит. лист листов И 1 5 ГОСТРОЯ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4

дополнитель

Серия 3.904-23

Изм. № Подл. и Дата / Изм. № Подл. и Дата / Серия / Изм. № Подл. и Дата / Подл. и Дата

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>А7Б.110.010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.021	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 215-1,15	1	1,16 кг
Б4	2	А7Б110.022	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 1875-3,7	1	10,1 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.023	ТРУБА L=290-1,3 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
Б4	2	А7Б110.024	ТРУБА L=2375-4,4 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	15,1 кг
Б4	3	А7Б110.025	ТРУБА L=70-0,74		
			<u>А7Б110.010</u>		
					Лист 4

ФОРМАТ: А4

57

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.026	ТРУБА L=263...13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	А7Б110.027	ТРУБА L=1940-3,7 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	10,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010</u>		
					Лист 5

КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

дополнение 1

Серия 3.904-23

Лист № 23

Лист № 23

Лист № 23

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3		A75 110. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	A75100.010	РАМА	1	
A4	2	A75.100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4	A75100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	6	A7E108. 020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7	A75 110. 010	ТРУБОПРОВОД	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10	A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12	A75 100. 002	ПЛАСТИКА	6	
A4	13	A75 100. 003.	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75108. 001	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	15	A75 110. 001	СТОЙКА L = 275-1,3 Уголок 35x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-Э-ГОСТ 535-79	1	0,45, кг
A75 110. 000					
ИЗМ.	ЛИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАСЧЕД.	ИСПОЛ.	ПРОВ.	УТВЕРЖ.	ВНЕС.	
И. КОНТР.	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	
И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	
И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	И. РАБОТНИК	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 60-Э-40М-3 С ПРОД. ДИМ. 300 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТЯЖКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ 40-2-0 И МКТ 40-2-1					ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТ
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

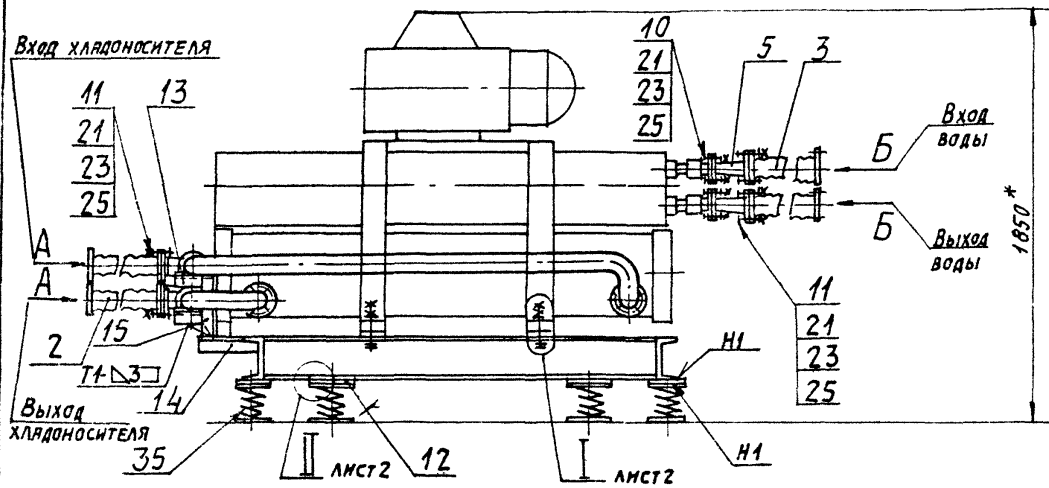
ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
	20	M 12 x 20.36		12	
	21	M 12 x 50.36		32	
	22	M 24 x 100.36		4	
		Гайки ГОСТ 5915-70			
	23	M 12.4		32	
	24	M 24.4		8	
	25	ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70		44	
	26	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	27	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	28	ОПОРА ОПБ 2-57 ГОСТ 14311-82		1	
	29	МУФТА 32 ГОСТ 8968-75		2	
	30	КОНТРАГайКА 32 ГОСТ 8968-76		2	
	31	СГОН 32 ГОСТ 8969-75		2	
		<u>Прочие изделия</u>			
	35	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044 ТУ36-1832-75		6	
A75 110. 000					Лист 2

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: А4

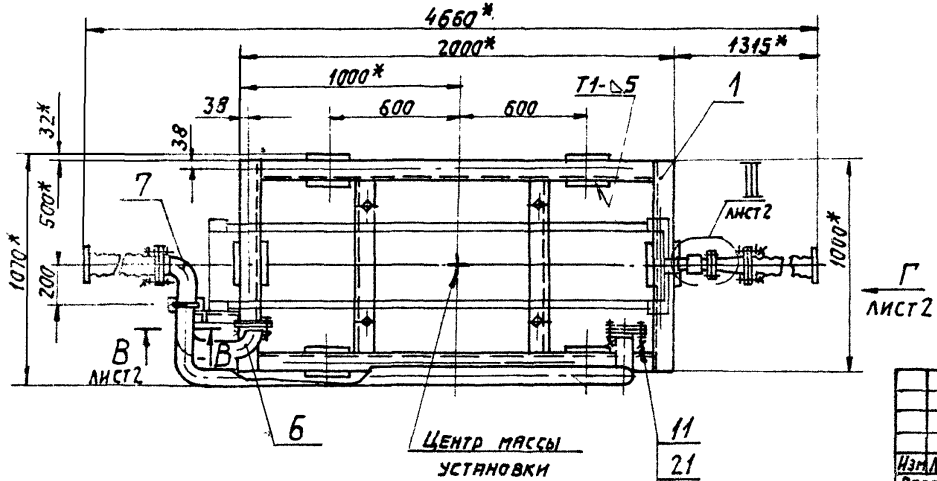
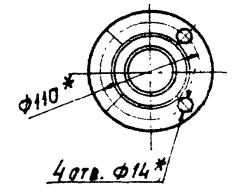
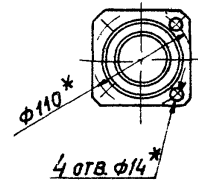
А75110.000СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1



Вид Б
М1:5

Вид А
М1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t2/2.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Г
Лист 2

ИЗДА. ЧАД. УГОЛ. МАТЕР. ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИ. УГОЛ. И. А. ИИ

А75 110.000 СБ

ИЗДА. ЧАД.	УГОЛ. МАТЕР.	ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИ.	УГОЛ. И. А. ИИ				
ИЗДА. ЧАД.	УГОЛ. МАТЕР.	ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИ.	УГОЛ. И. А. ИИ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНАЖДЕНИЕ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
				80-П-40М-3 с продольным	4	238,5	1:20
				РАЗРАБ. ЯНДЛЬСКАЯ			
				ПРОВ. АНТВАК			
				РУК. ГР. ГРАНОВСКИЙ			
				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МЯРОК			
				МКТ 40-2-0 И МКТ 40-2-1	АНТ 1	АНТОВ 2	
					госстрой СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
					ФОРМАТ: А3		

Копировал: Гужилкина

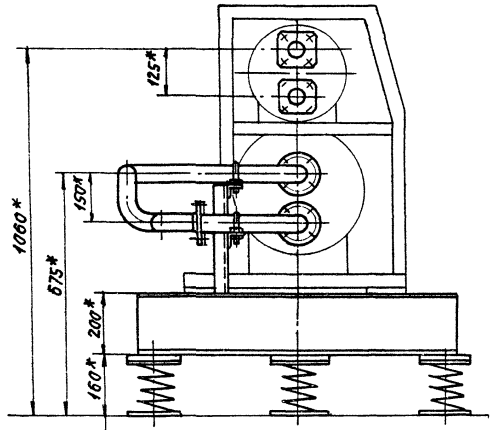
А7Б110.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗМ. ЛИСТЫ. ПОСЛ. НАЧЕТ. ВЕРН. ИЛИ Д. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОЛН. НАЧЕТ

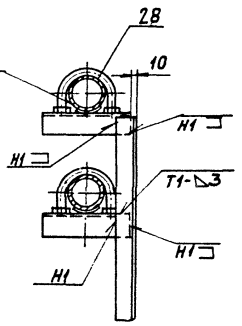
Вид Г лист 1
М 1:10



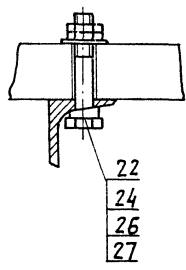
Под нагрузкой

В-В лист 1
М 1:5

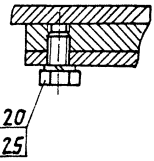
ГОСТ 11534-75-Т1



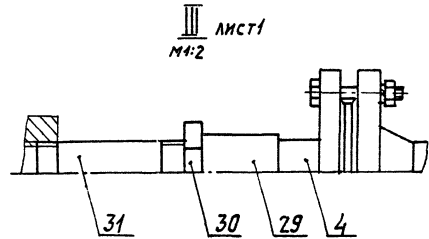
М 1:4 лист 1



М 1:2 лист 1



М 1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОСЛ. ЧИТА

А7Б 110.000. СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛ: ЛОТНОВА

ФОРМАТ: А3

А7Б 110.010СБ

Рис.1

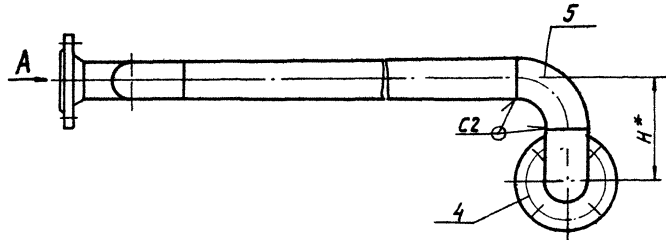


Рис.2

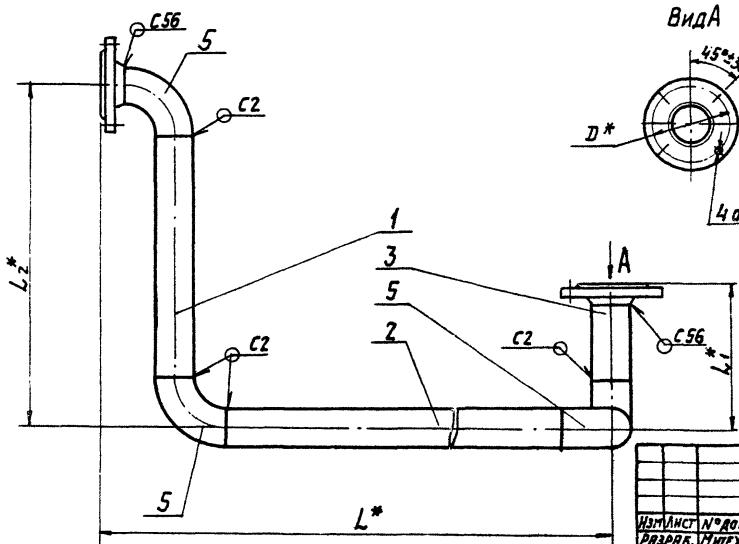
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



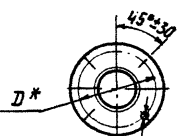
дополнение 1

Серия З. 904-23

ИЗБ. И ДИП. ПОДП. И АРХИВ. ВЗН. ИЛИ ИЛИ. АСЧ. ИЛИ. ПЕР. И ДИП.



ВИД А



4 отв. d*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
		D*	H*	L*	L ₁ *	L ₂ *	d*	
А7Б 110. 010	1	110	150	2228	210	510		14,5
-01				2274		490		20,3
-02				2238		500	14	20
-03	2	130	200	2253	138	405		19,6
-04				2213		415		20
-05	1	150	240	2775	230	530	18	28,6
-06	2	130	200	2278	138	463	14	20,1

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t/2

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б 110.010СБ				
Трубопровод			Лит.	Масса
			И	См. табл.
			Лист 1	
			ГОСТРОЙ СССР	
			САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва	

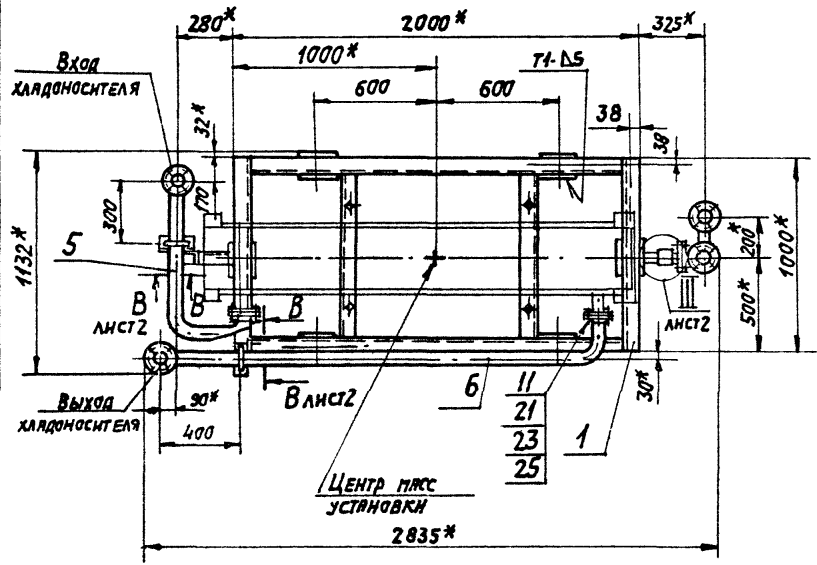
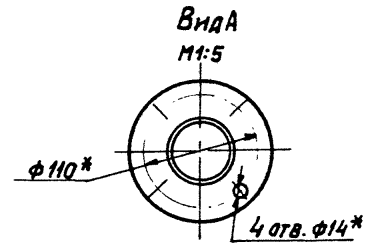
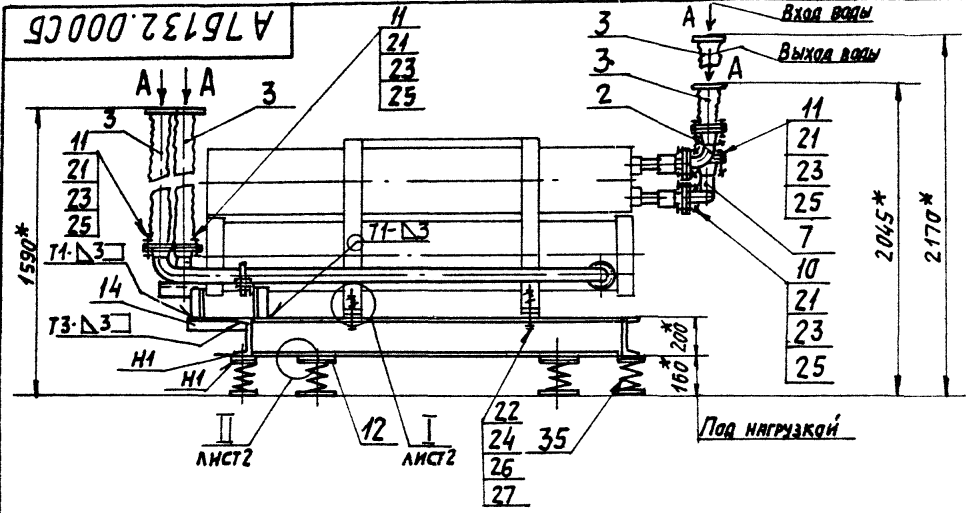
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА	Ильин	
ПРОВ.	ЛИТВАК	Ильин	
РЧК. Г.Р.	ВАНОВСКИНА		
И. КОНТР.	РЫЖИЦКАЯ	Ильин	VI.88.
УТВ.	КОПЫЛ		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

Серия 3, 90И-23

Исполнение 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm t/2$.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ.12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

						А76 132. 000. СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР			80-ИИ-40МС ВЕРТИКАЛЬНЫМ	И	236,0	1:20
ПРОВ.	ЛИТВАК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-			
Р.К.ГР.	Брянская			ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРК			
				МКТ-40-2-0ИИМКТ40-2-1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ		УЛ. 8/1.		ГОССТРОЙ ССРС		
УТВ.	СЛЫВАН				САНТЕХПРОЕКТ		
					г. МОСКВА		
					ФОРМАТ: А3		

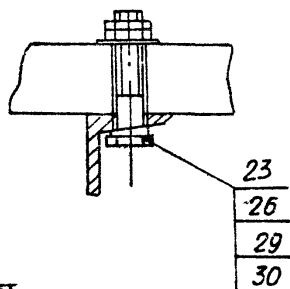
КОПИРОВАЛА: ТУЖИЛКИНА

Срвва 3.004-2.3

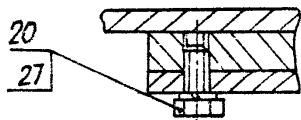
И№ № ПОДА ПДАЛ И ДОТА
 ВЗАМ. И№ № И№ № ПОДА ПДАЛ И ДОТА
 И№ № ПОДА ПДАЛ И ДОТА

А7Б133.000 СБ

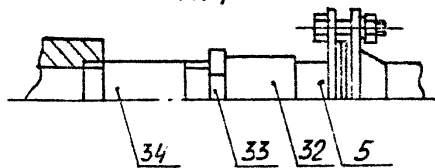
I ЛИСТ I
 М1:4



II ЛИСТ I

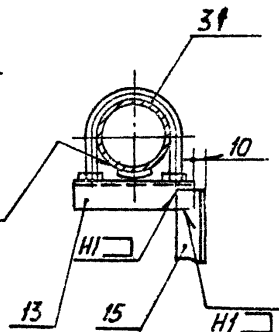


III ЛИСТ I
 М1:4



В-В ЛИСТ I
 М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



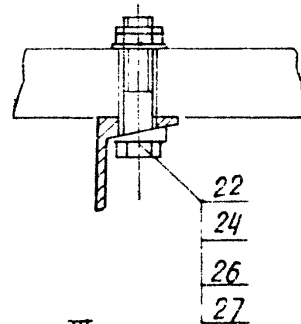
А7Б133.000 СБ

ЛМС
 2

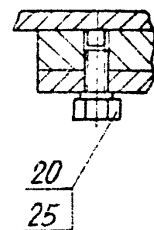
ФОРМАТ А4

А7Б132.000 СБ

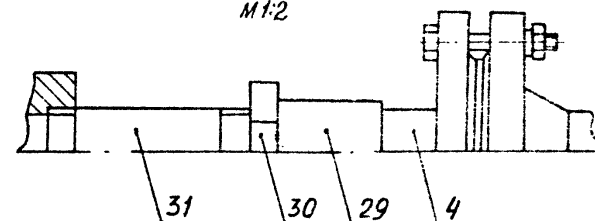
I ЛИСТ I
 М1:4



II ЛИСТ I
 М1:2

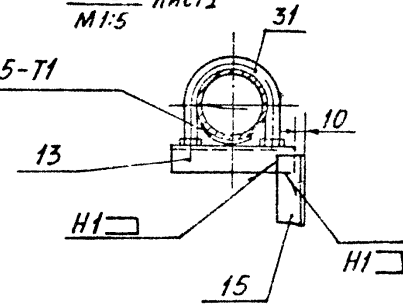


III ЛИСТ I
 М1:2



В-В ЛИСТ I
 М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



А7Б132.000 СБ

ЛМС
 2

ФОРМАТ А4

Серия З. 904-23 Дополнение 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		А7Б 132.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>А7Б 132.010</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 132.011	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 793-2	1	3,7 кг
Б4	2	А7Б 132.012	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 185-1,15	1	0,75 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	3	

А7Б 132.010

Трубопровод

Лист 1 из 4
ГОСТРАЙ ОБСР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>А7Б 132.010-01</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ТРУБА</u>		
Б4	1	А7Б 132.013	ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 690-2	1	4,4 кг
Б4	2	А7Б 132.014	ТРУБА ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 410-0,87	1	0,7 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 132.010-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б 132.015	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 775-2	1	4,2 кг
Б4	2	А7Б 132.016	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
			L = 252-1,3	1	1,37 кг
			<u>А7Б 132.010</u>		

А7Б 132.010

Лист 2

ФОРМАТ А4

Изм. №, Подп. и дата, Владелец, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. №, Подп. и дата, Владелец, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Серия 3.004-23 дополнение 1

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	
			<u>А7Б 132.010 - 03</u>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		ТРУБА ; L=600-175	А7Б 132.017
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
Б4	2		ТРУБА ; L=400-14	А7Б 132.018
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	
			<u>А7Б 132.010 - 04</u>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		ТРУБА ; L=610-175	А7Б 132.019
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
Б4	2		ТРУБА ; L=230-115	А7Б 132.021
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	
			А7Б 132.010	

ИЗВ. ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА
БЕЗМ. ИВБ. И ИНВ. НАЗВЕЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ 1 КОЛ. КОМ. ГОДА 1978

ЛИСТ 3

СЕРИЯ А4

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
			А7Б 132.010-05	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		ТРУБА ; L=630-175	А7Б 132.022
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
Б4	2		ТРУБА ; L=285-13	А7Б 132.023
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	
			<u>А7Б 132.010 - 06</u>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		ТРУБА ; L=725-2	А7Б 132.024
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
Б4	2		ТРУБА	А7Б 132.025
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			Д ГОСТ 10705-80	
			L=300-13	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	3		Фланец 1-65-6	
			ГОСТ 12821-80	
	4		Отвод 90° 76x3,5	
			ГОСТ 17375-83	
			А7Б 132.010	

ИЗВ. ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА
БЕЗМ. ИВБ. И ИНВ. НАЗВЕЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ЛИСТ 4

СЕРИЯ А4

Серия 5.904-83 дополнение 1

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 132.020CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A75 132.020</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.031	ТРУБА ; L=2185-44 ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-75 Д ГОСТ 10705-80	1	8,72 кг
Б4	2	A75 132.032	ТРУБА ; L=117-687 ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-75 Д ГОСТ10705-80	1	0,47 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-01</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A75 132.020					
ИЗМ. ИЛИ ИСП. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА		ИМП. ИМПТ ИМПТОВ			
ИЗДА. Б. ИМТЕХИНА		И 1 1 3			
ПР.В. ЛНУВАК		ГОСТРОН ЗОСР			
ИСП. ИСПОЛ. ГИАНОВСКИЙ		САЙТЕХПРОЕКТ			
Н. КОНТ. РЫЖИНСКАЯ		Г. МОСКВА			
УТВ. ОЛНУВАК					
ИЗМ. ИЛИ ИСП. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА		ИМП. ИМПТ ИМПТОВ			
		И 1 1 3			
		ГОСТРОН ЗОСР			
		САЙТЕХПРОЕКТ			
		Г. МОСКВА			

Трубопровод

ФОРМАТ: А4

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б4	1	A75 132.033	ТРУБА ; L=1280-31 ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-75 Д ГОСТ10705-80	1	8,2 кг
Б4	2	A75 132.034	ТРУБА ; L=70-274 ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-75 Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.035	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ10704-75 Д ГОСТ 10705-80 L=1290-31	1	7,0 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-85-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 132.020-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A75 132.020					
ИЗМ. ИЛИ ИСП. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА		ИМП. ИМПТ ИМПТОВ			
		И 1 1 3			
		ГОСТРОН ЗОСР			
		САЙТЕХПРОЕКТ			
		Г. МОСКВА			

A75 132.020

Лист

2

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнительные 1

ФОРМАТ ЗОНА ПОВ.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	1	A75 132.036	ТРУБА L=1360-31		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	7,35 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			A75 132.020-04		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		

Б4	1	A75 132.037	ТРУБА L=40-062		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,22 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	

A75 132.020

Лист

3

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОВ.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		A75 132.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 132.031	ТРУБА		
			ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
			L=80-074	1	0,21 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-40-6 ГОСТ 12821-80	1	
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12821-80	1	
	4		ОТВОД 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83	2	
	5		ПЕРЕХОД К 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	

A75 132.030

ПАТРУБОК

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И1	1	1
ГОССТРОИ ЕССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Имя, отчество, подп. и дата
ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ
ПОДП. И ДАТА

Имя, отчество, подп. и дата
ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ
ПОДП. И ДАТА

ИМЯ И ОТЧЕВ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ИМЕНИНА	ИЛС	
ПРОВ. АНТОН	ИЛС	
РУК. ГР. ПРЯНИКОВ	ИЛС	
Н. КОМП. РУБИНСКО	ИЛС	11.87
ЧТБ. СПИВАК	ИЛС	

A76132.010CB

Рис.1

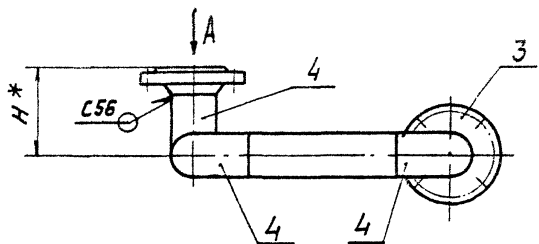
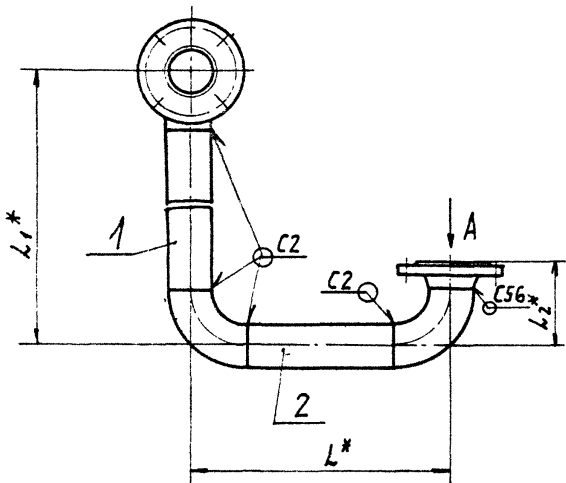
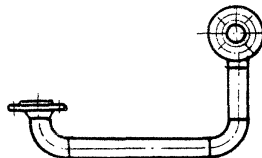
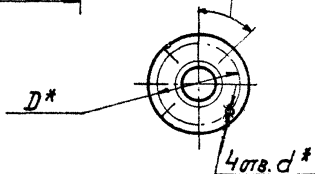


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



ВИДА
45°±30'



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса кг
		Д*	Н*	L*	L ₁ *	L ₂ *	d*	
A76132.010	1	110	113	335	943	113	14	9
-01		150	163	350	930	160	18	16,3
-02					452	975		
-03	2			600	800			12,6
-04		130	138	430	810	138	14	11,7
-05				485	830			10,7
-06				500	925			11,2

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± t₂/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

A76132.010CB

ИЗМ.	ИСП.	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛИТВИНОВА	ЛИТВИНОВА		
ПРОВ.	ЛИТВИНОВА	ЛИТВИНОВА		
РУК. ГР.	ЛЯХОВСКИЙ	ЛЯХОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	РУДИНСКАЯ	РУДИНСКАЯ		
УТВ.	СЕРБИНА	СЕРБИНА		

ТРУБОПРОВОД

ЛИСТ	МАССА	МАССИФ.
№	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗМ. ИСП. ПРОЕК. ПОДП. ДАТА

А7Б132.020СБ

дополнение 1
Срочя 3.004-23

ДИРЕКТОРА ПОСТ. НА ВСТА
ВСТА. ИМЕНИ ИОНА ВАСИЛЕВА
УДОЛ. МАРИЯ

Рис.1

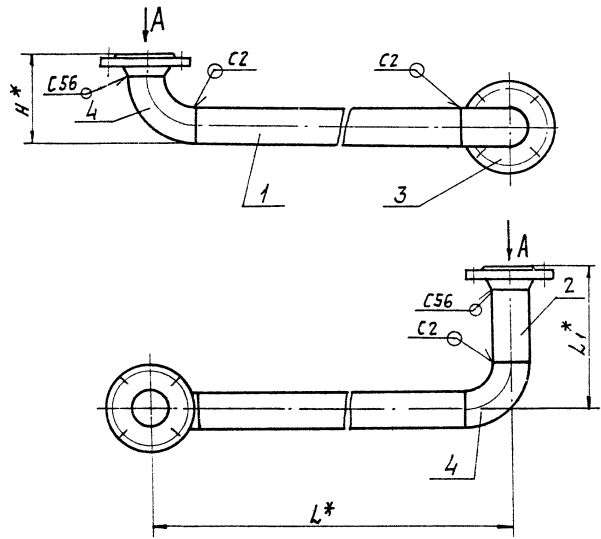
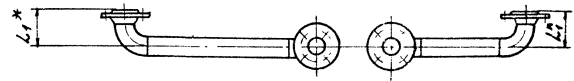


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

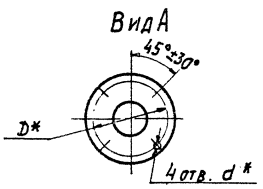
Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		Д*	Н*	Л*	Л ₁ *	
А7Б132.020	1	110	113	2335	230	14
-01		150	160	1520		18
-02	2	130	138	1490	138	13,2
-03				1560		14
-04	3			240		6,4

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ±t/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80



ИЗДАТ. №		КОМУ		ПОДП. ДАТА		А7Б132.020 СБ		ЛИСТ		МАССА		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.		ИНЖЕНЕР				Трубопровод		М		СМ.		ТАБЛ.	
ПРОВ.		ДИТВАК						ЛИСТ		Листов		1	
РЪК. ГРУП.		ДИТВАК						ГОССТРОИ		СССР		САИТЕХПРОЕКТ	
И.КОНТР.		РУВИНСКАЯ		И.И.В.П.				Г. МОСКВА					
УТВ.		ДИТВАК										ФОРМАТ: А3	

Кодирован: Логниова

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 101.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.010-01	РАМА	1	
A4	2		A75 100.020-02	ПАТРУБОК	2	
A4	3		A75 100.030-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4		A75 100.040-02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	5		-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	6		A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A 75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	3	
A4	12		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003-01	КРОНШТЕЙН	1	
54	14		A75 101.001	СТОЙКА	1	
				38x36x5-Б-ГОСТ 8902-72 Исполн. в ст.3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,38 кг
				L=200-1,15	1	0,38 кг
A75 101.000						
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
РАЗРАБ.	ЛНТ	ПРОВ.	ЛНТ	САМ. ГРУППЫ	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.
И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.
И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.
И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.	РАЙОНСКОЙ	И. КОМП.
ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-Э-80М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК.				ЛНТ: ЛНТ ЛНТ И 1 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4						

Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата / Изм. №, Подп. и дата

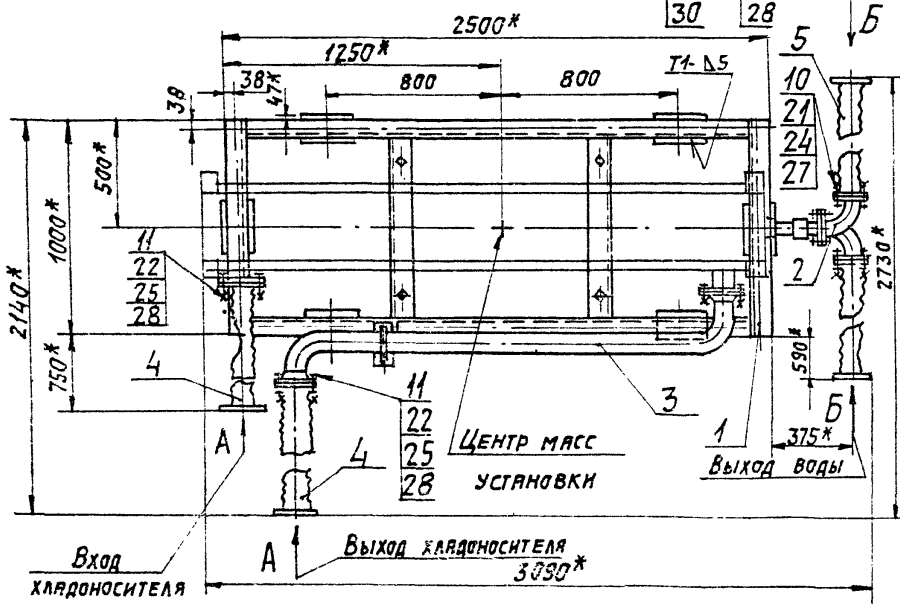
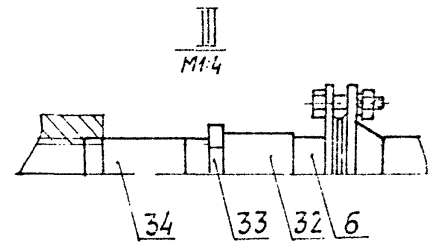
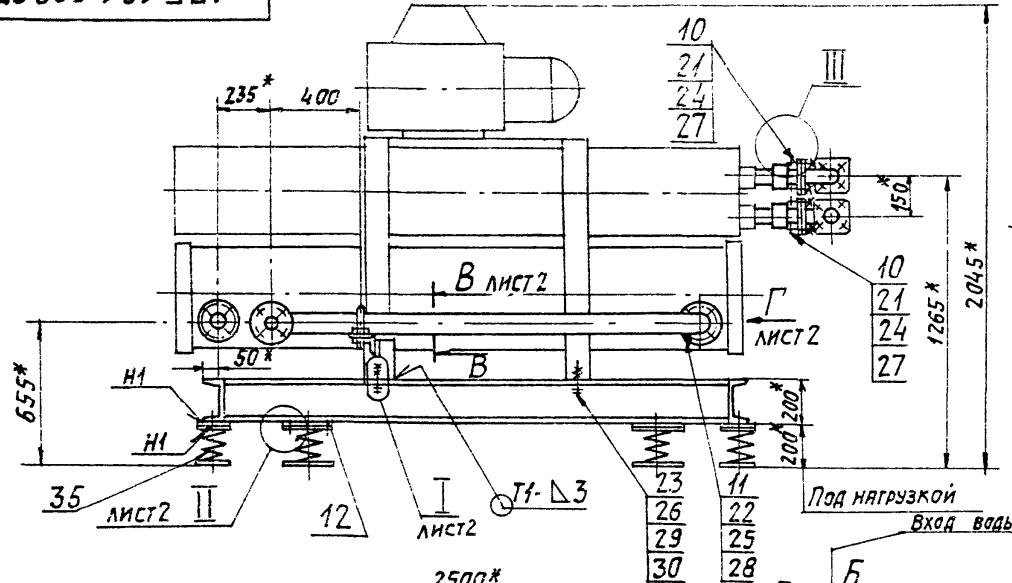
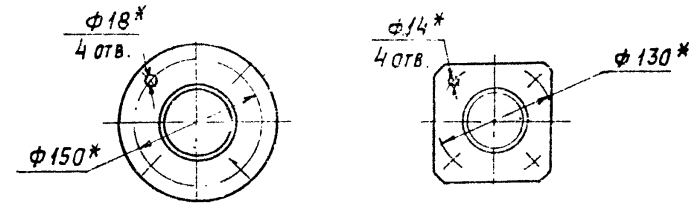
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	12	
	21			M 12 x 50. 36	16	
	22			M 16 x 55. 36	12	
	23			M 24 x 100. 36	4	
				ГАНКИ ГОСТ 5915-70		
	24			M 12. 4	16	
	25			M 16. 4	12	
	26			M 24. 4	8	
	27			ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	28	
	28			ШАЙБА 16.55 ГОСТ 6402-70	12	
	29			ШАЙБА 24 ГОСТ 10908-78	4	
	30			ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68	4	
	31			ОПОРА ОПБ-89 ГОСТ 14911-82	1	
	32			МУФТА 65 ГОСТ 8969-75	2	
	33			КОНТРАГАНКА 65 ГОСТ 8969-75	2	
	34			СГОН 65 ГОСТ 8969-75	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	35			ВНБРОИЗОЛЯТОР Д.045		
				ТУ36-1832-75	6	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				A75 101.000;		
				A75 101.000-01;		
				A75 101.000-02;		
				A75 101.000-03;		
				ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
A75 101.000						
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №
ФОРМАТ: А4						

А75 101.000СБ

Рис. 1

Вид А
М1:5

Вид Б
М1:5



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
6. Таблицу исполнений см. лист 2.

А75 101.000СБ

Изм.		Исполн.	Дата	Виброизолирующее основание В0-Г-80М с поперечным расположением гибких вставок.	Лит.	Масса	Масшт.
№	Дет.	Подп.	Дата				
1		Сливяк	VI.8.12	И	3124	1:20	
Разработчик: Митехния Проектировщик: Литвяк Руководитель: Грановский					Лист 1	Листов 2	
Н. контр. Рудинская УТВ. Сливяк					ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЯКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 дополнение 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ВСТАВ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

Серия 3.904-23 дополнение 1

Изм. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп.

А7Б101.000СБ

Вид Г лист 1
М1:10

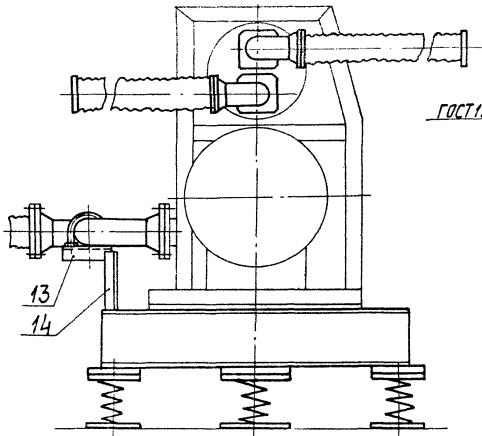


Рис. 1

В-В лист 1
М1:5

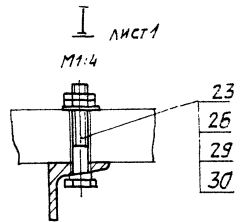
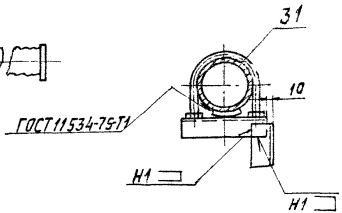


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1
М1:20

М1:2

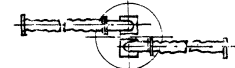
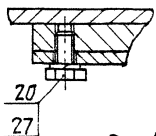
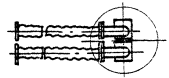


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1
М1:20

Рис. 4

Остальное - см. рис. 1
Вид Г лист 1
М1:20



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины
А7Б101.000	1	80-Г-80М-1	
-01	2	80-Г-80М-2	МКТ 80-2-0
-02	3	80-Г-80М-3	МКТ 80-2-1
-03	4	80-Г-80М-4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал: ТУЖИАСННА

А7Б101.000СБ

ФОРМАТ: А3

Лист
2

Дополнение 1

Сроча 3.001-2.3

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A75 111.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100.000 А	ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75 100.010-01	РАМА	1	
A4	2	A75 100.040-02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4	A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108.020-10	ТРУБОПРОВОД	1	
	6	-11	ТРУБОПРОВОД ДЕТАЛИ	1	
A4	10	A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12	A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13	A75 100.003-01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
B4	15	A75 111.001	СТОЙКА L=200-115 УГОЛКА 36x36x3-Б/ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т/ГОСТ 535-79	2	0,33 кг

A75 111.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРБ	Ямпольская			
ПРОВ.	ЛН-ВАК			
РИС. ГР.	Грановский			
Н. КОНТ.	Рубинская			VI.81
УТВ.	Спывак			

ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
В0-П-В0М-1 с продольным
расположением гибких
вставок для машин марки
МКТ В0-2-0 и МКТ В0-2-1

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
И 1 2
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 9798-70		
	20	M12x20.36		12	
	21	M12x50.36		8	
	22	M16x55.36		16	
	23	M24x100.36		4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24	M12.4		8	
	25	M16.4		16	
	26	M24.4		8	
	27	ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70		20	
	28	ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70		16	
	29	ШАЙБА 24 ГОСТ 40906-78		4	
	30	ШАЙБА 24 ГОСТ 4371-78		4	
	31	ОПОРА 0762-89 ГОСТ 48911-82		2	
	32	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
	33	КОМПАГНАКА 65 ГОСТ 8968-75		2	
	34	СТОП 65 ГОСТ 8969-75		2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВНБРОИЗОЛЯТОР Д045		
			7436-1832-75	6	

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВСТАВ. ИЛИ ВП. ИЛИ В.И.И. ПОДА. И ДАТА

ПОДА. И ДАТА

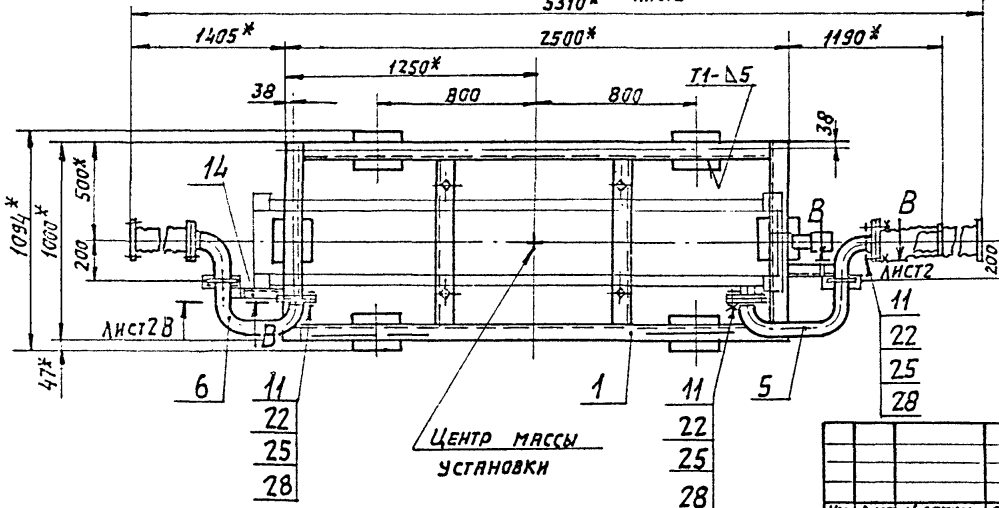
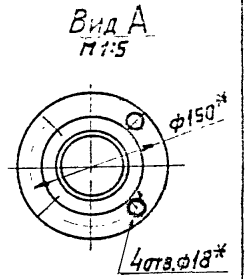
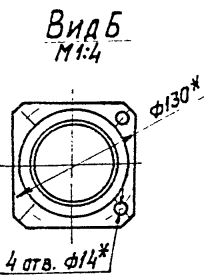
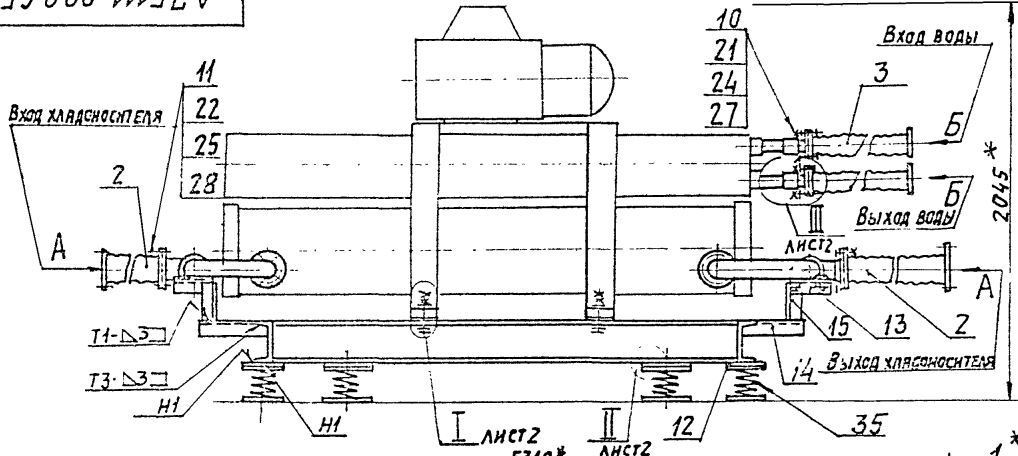
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА

A75 111.000

ФОРМАТ А4

А7Б111.000СБ

Серия 3.904-25
дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТЯЖЕК.
2. $\pm \epsilon 2/2$.
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5254-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнитель: [Signature]
Проверено: [Signature]
Утверждено: [Signature]

				А7Б111.000СБ	
Изм/Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	Лист
Рязань	Ямпольская			80-П-80М-1 с продольным	Масса
Пров.	Литвак			расположением гибких	312,0
Ряз. гр.	Брянский			вставок для машины марок	1:20
				МКТ 80-2-0 и МКТ 90-2-1	
И.контр.	Рувинская	И.	11.8.81	Лист 1	Листов 2
Утв.	Спаяк			госстрой СССР	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва	
				Формат: А3	

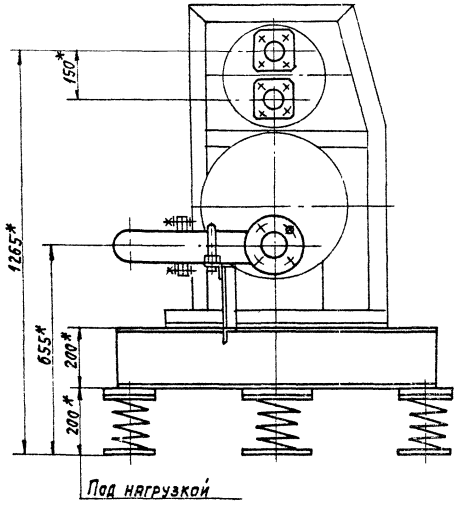
Копировала: Туркина

А7Б11.000 СБ

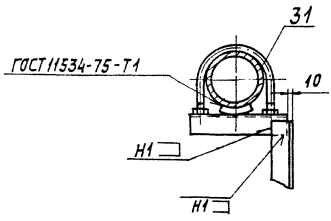
Серия 3.904-23

ВИАВ № ПОДЛ. ВОЗД. МАШИВ ВЗАИМ. ИИИИИ ИИВ. № ИИИИИ ПОДЛ. ИАИИИ

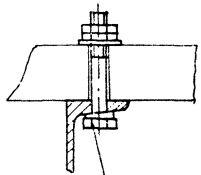
Вид Г лист 1



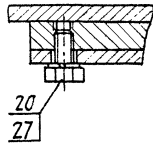
В-В лист 1
М1:4



И лист 1
М1:4

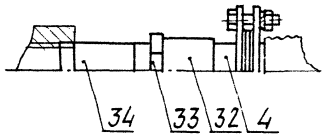


И1 лист 1
М1:2



- 23
- 26
- 29
- 30

ИИ лист 1
М1:4



ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ
ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ

А7Б11.000 СБ

Лист 2

Копирован: Агимова

Формат: А3

Серия 3.904-23
дополнение 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 112.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100.010 - 01	РАМА	1	
A4	2 A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3 -06	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4 A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	5 A75 108.020-10	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6 A75 109.010 -05	ТРУБОПРОВОД	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10 A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2	
	11 -03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12 A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13 A75 100.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14 A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15 A75 112.001	СТОЙКА		
		Уголок 35x36x3-5-ГОСТ 8509-72		
		Вст. 3-Г-ГОСТ 535-79		
		L=440-135	1	0,73 кг

A75 112.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА					
ПРОВ.	ЛИТВАК				1	2
РАСЧ. ГР.	ДРАГОМИНСКИЙ					
П. КОМП.	РУВИНСКАЯ					
ЧТБ.	СЛИВАК					

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
80-Г-80М-2 СПРОДОЛЖИМ РАСТО-
ПОЖМЕНЕМ ГИВКИХ ВСТАВОК ДЛЯ
МАШИН ТИПА МКТ 80-2-0 И
МКТ 80-2-1

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА
ФОРМАТ А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
20	M12x20.36		12	
21	M12x50.36		8	
22	M16x55.36		16	
23	M24x100.36		4	
		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
24	M12.4		8	
25	M16.4		16	
26	M24.4		8	
27	ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70		20	
28	ШАЙБА 1665 ГОСТ 6402-70		16	
29	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
30	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
31	ОПОРА ОПБ2-89			
32	ГОСТ 14911-82		2	
33	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
34	КОМПРАГАЙКА 65 ГОСТ 8958-75		2	
		СЛОИ 65 ГОСТ 8959-75	2	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
35		ВИБРОИЗОЛЯТОР А 045		
		ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 112. 000

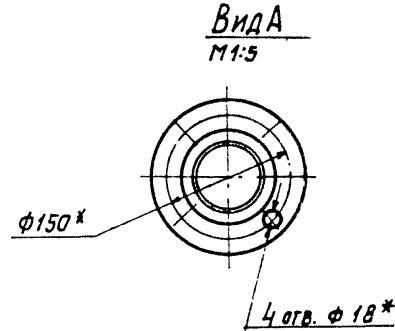
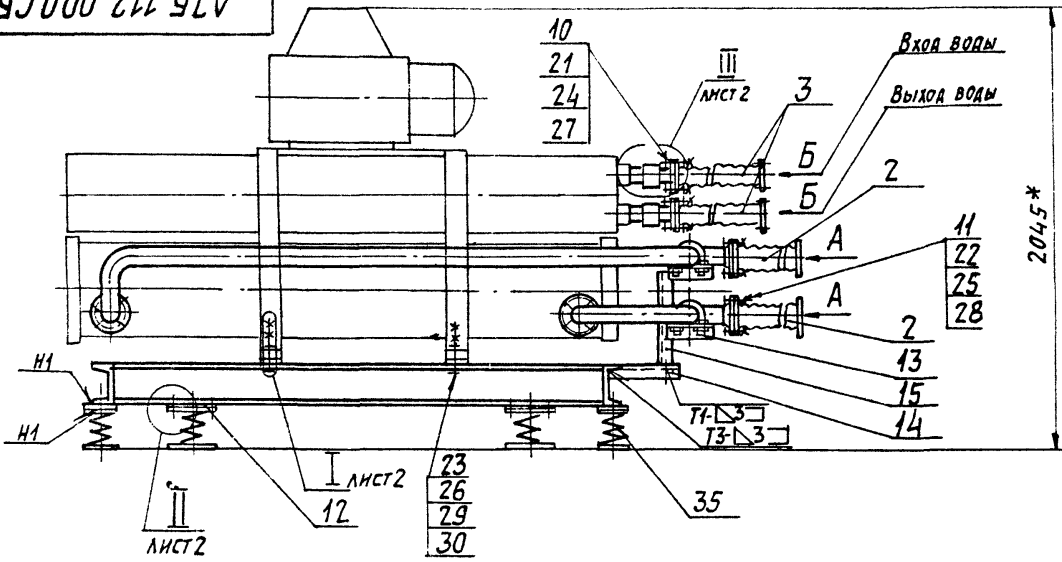
Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

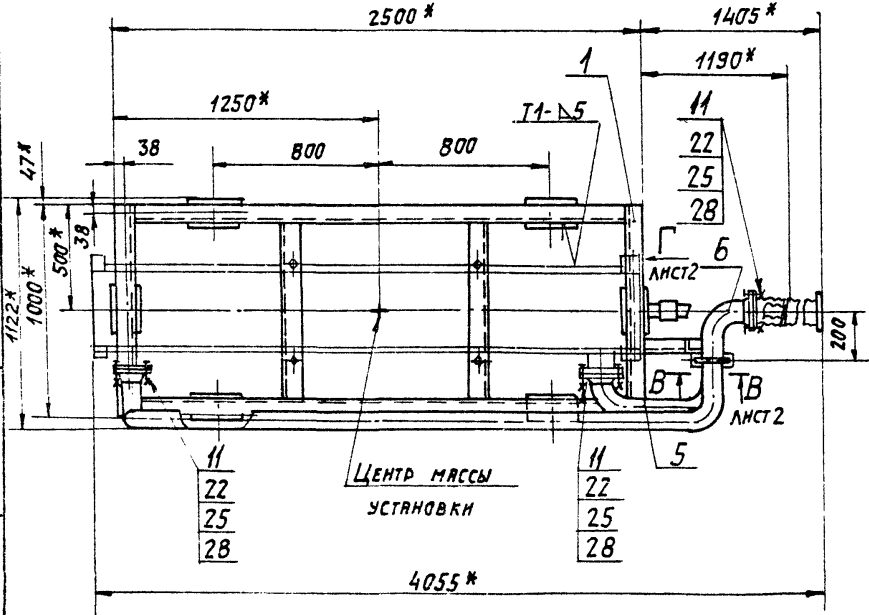
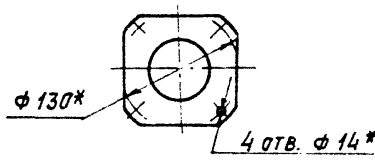
Лист
2

А75 112.000СБ

дополнение 1
Серия 3 004-23



Вид Б
М 1:5



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
- 2. ± t 2/2.
- 3. Приварку ПЛАСТИН (ПОЗ.12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСЯДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

Тех. докл. Подп. М.Д.А.Г. Взята инд. и инв. А.У.Б.Л. Подп. Н.А.А.Г.

А75 112.000СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Лист	Лист	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-У-80М-2с ПРОДОЛЬНОЙ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЬКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	11					Н	320,0	1:20
	22							
	25							
	28							
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
						ГОССТРОЙ СССР		
						САНТЕХПРОЕКТ		
						Г. МОСКВА		

И. КОНТ. РЫБИНСКАЯ
УТВ. СПИВАК

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

дополнение 1

Серия 3 904-2.3

Имя и фамилия, должность, подпись, дата

Формат	Зона	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																												
A3			A75 113.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
A3			A75 100.000 А	ВЫБРОЗОЛИРИКЮЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН																																												
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																												
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																												
A4	1		A75 100.010 - 01	РАМА	1																																											
A4	2		A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																											
	3		-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																											
A4	4		A75 100.060 - 01	ПАТРУСОК	2																																											
A4	5		A75 108.020 - 11	ТРУБОПРОВОД	1																																											
A4	6		A75 110.010 - 05	ТРУБОПРОВОД	1																																											
				ДЕТАЛИ																																												
A4	10		A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2																																											
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4																																											
A4	12		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6																																											
A4	13		A75 110.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2																																											
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1																																											
Б4	15		A75 113.001	СТОЙКА ; L=440-155																																												
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72																																												
				ВСГ 3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,72 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>РЯЗАРЬ</td> <td>ЯЛТАЛЬСКАЯ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ВЫБРОЗОЛИРИКЮЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ</td> <td>ЛИТ.</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЛИТВАК</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>80-И-80М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР.</td> <td>БЯНОВСКИЙ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>И. КОМ. П.</td> <td>РУВИНСКАЯ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ВОК ДЛЯ МАШИН МАРКИ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>СЛОНОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>МКТ 80-2-0 И МАТ80-2-1</td> <td>2</td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			РЯЗАРЬ	ЯЛТАЛЬСКАЯ				ВЫБРОЗОЛИРИКЮЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ПРОВ.	ЛИТВАК				80-И-80М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ	ЛИСТ	РУК. ГР.	БЯНОВСКИЙ				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-	ЛИСТОВ	И. КОМ. П.	РУВИНСКАЯ				ВОК ДЛЯ МАШИН МАРКИ	1	УТВ.	СЛОНОВ				МКТ 80-2-0 И МАТ80-2-1	2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																												
РЯЗАРЬ	ЯЛТАЛЬСКАЯ				ВЫБРОЗОЛИРИКЮЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.																																										
ПРОВ.	ЛИТВАК				80-И-80М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ	ЛИСТ																																										
РУК. ГР.	БЯНОВСКИЙ				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-	ЛИСТОВ																																										
И. КОМ. П.	РУВИНСКАЯ				ВОК ДЛЯ МАШИН МАРКИ	1																																										
УТВ.	СЛОНОВ				МКТ 80-2-0 И МАТ80-2-1	2																																										

ФОРМАТ А4

75

Имя и фамилия, должность, подпись, дата

Формат	Зона	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																														
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70																														
		20		M12: 20.36	12																													
		21		M12: 50.36	8																													
		22		M16: 55.36	16																													
		23		M24: 100.36	4																													
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70																														
		24		M12.4	8																													
		25		M16.4	16																													
		26		M24.4	8																													
		27		ШАЙБА 12.65Г																														
				ГОСТ 6402-70	20																													
		28		ШАЙБА 16.65Г																														
				ГОСТ 6402-70	16																													
		29		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4																													
		30		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78	4																													
		31		ОПОРА ОП62-89																														
				ГОСТ 14911-82	2																													
		32		МУФТА 65 ГОСТ 8966-75	2																													
		33		КОНТРОЛКА 65 ГОСТ 8968-75	2																													
		34		СТОП 65 ГОСТ 8969-75	2																													
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ																														
		35		ВЫБРОЗОЛЯТОР Д045																														
				ТУ36-1832-75	6																													
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГОССТРОЙ СССР</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>САНТЕХПРОЕКТ</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Г. МОСКВА</td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА								ГОССТРОЙ СССР							САНТЕХПРОЕКТ							Г. МОСКВА	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																														
					ГОССТРОЙ СССР																													
					САНТЕХПРОЕКТ																													
					Г. МОСКВА																													

A75 113.000

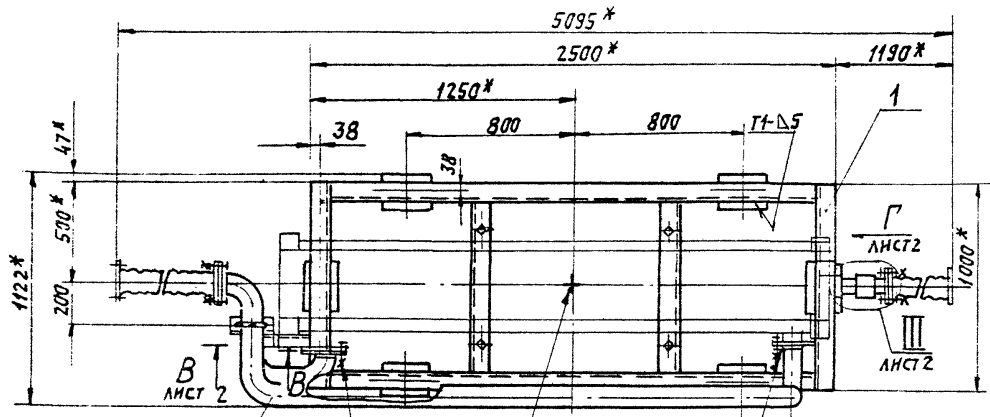
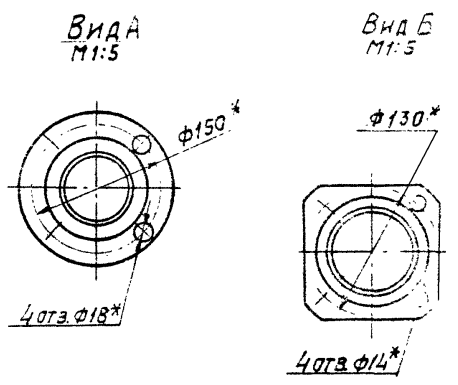
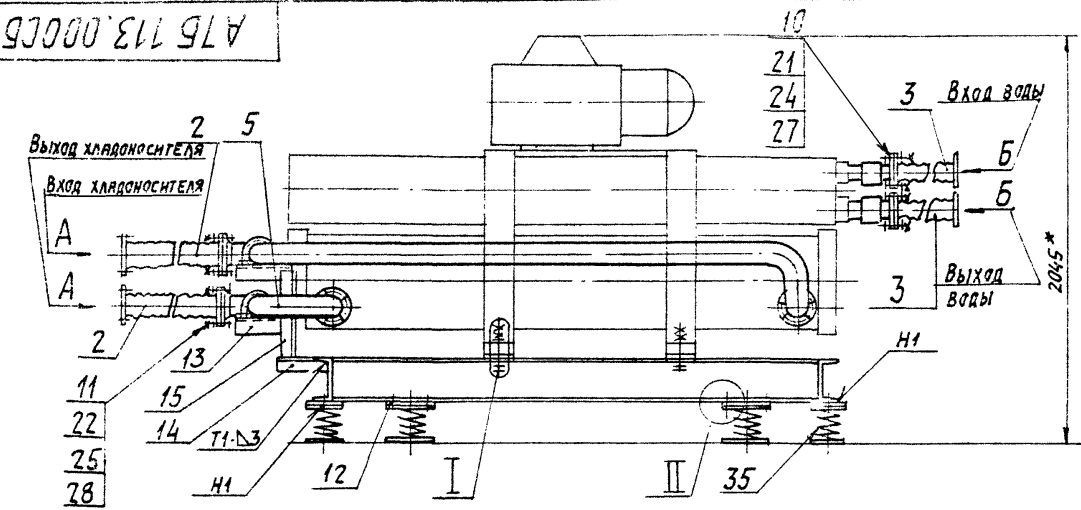
Лист 2

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

ИВ.Н.ПОЛ. / ПОЛ.Н.ОЛТА ВАРЬИНА / ЗАВ.КАМЕН / ПОЛ.Н.ОЛТА

А75 113.000СБ



1. * Размеры для справок.
2. $\pm t/2$.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

11
22
25
28

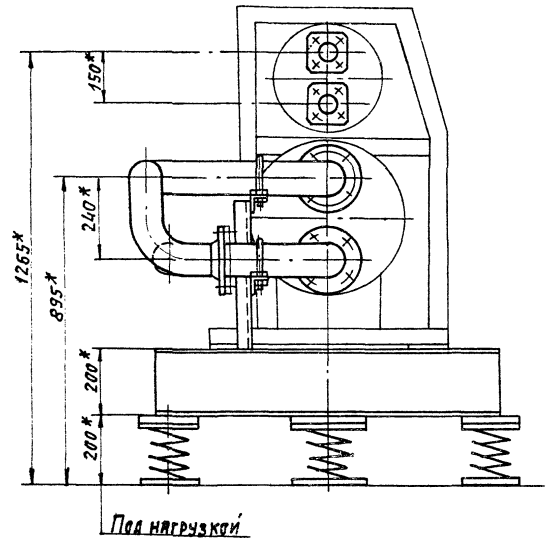
				А75 113.000СБ			
ИЛ.ЛИСТ	№ док.чл.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	ЛИТ.	МАСА	Листы:
РАЗР.Б.	ЯПОЛЬСКАЯ	Л		ВВ-П-80М-3 с продольным	И	326	1-20
Пров.	ЛНВАК	В		расположением гибких			
Рук.гр.	ГРЯНОВСКИЙ	С		вставок для машин марок			
				МКТ 80-2-0 и МКТ 80-2-1			
И.Контр.	Рудинская	С	1987г.		Лист 1	Листов 2	
УТВ.	СНВАК	С			ГОССТРОЙ СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
					формат: А3		

Копировала: ТУЖНАКНИА

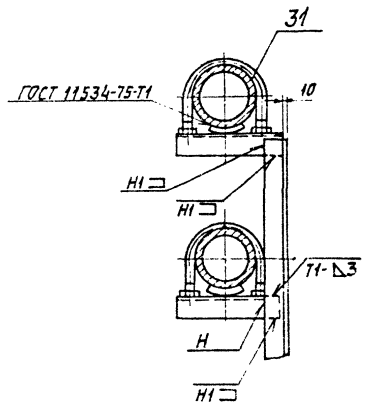
А75113.000 СБ

Вид Г лист 1

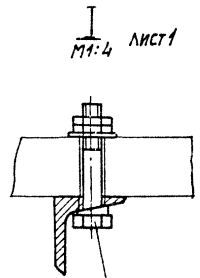
Серия 3.904-23 дополнение 1



В-В лист 1
М1:5

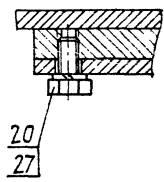


М1:4 лист 1

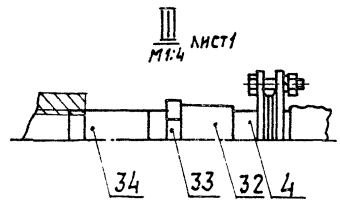


- 23
- 26
- 29
- 30

М1:2 лист 1



М1:4 лист 1



УЗВ. ПОЛОД. Ч. АРТЕ ВЕРМ. ИВА. ИВА. ИВА. ПОЛОД. И. АРТЕ

ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

А75113.000 СБ

Лист 2

КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.004-23

ВЗАИМШЕГО ИЛИ ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

ПОДПИСАНИЕ ПОДПИСАТЕЛЯ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*			A75 133.000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 A	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛО- ДНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.010-01	РАМА	1	
A4	2		A75 100.020-02	ПАТРУБОК	1	
A4	3		A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	4		-02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	5		A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 132.010-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 132.020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	8		A75 133.010	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003-01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A75 133.001	СТОЙКА		
				УГОЛК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79	2	0,33 кг
				L=200-415	2	0,33 кг
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА	И.С.		И	1	2
ПРОБ.	ЛИТВАК	И.С.				
РУК. ПР.	БЯНОВСКИЙ	И.С.				
И. КОМП.	РУВИНСКАЯ	И.С.	VI.87			
УТВ.	СПИВАК	И.С.				
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4						

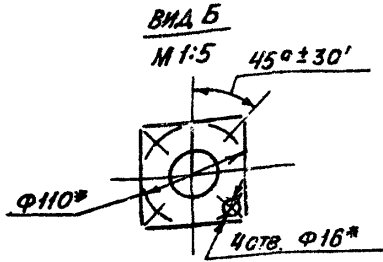
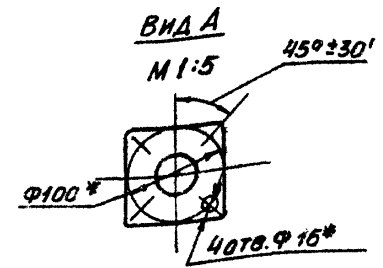
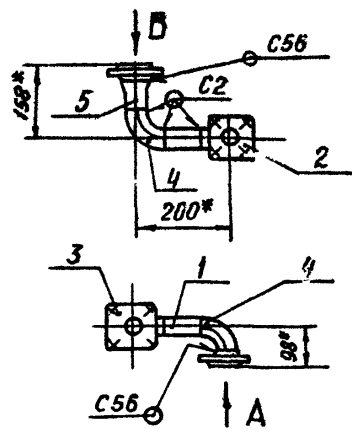
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20.36		12	
	21		M12 x 50.36		16	
	22		M16 x 55.36		16	
	23		M24 x 100.36		4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	24		M12.4		16	
	25		M16.4		16	
	26		M24.4		8	
	27		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70		28	
	28		Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70		16	
	29		Шайба 24 ГОСТ 10906-78		4	
	30		Шайба 24 ГОСТ 14311-78		4	
	31		Опора ОПБ2-89			
				ГОСТ 14911-82	2	
	32		Муфта 65 ГОСТ 8966-75		2	
	33		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75		2	
	34		Стон 65 ГОСТ 8969-75		2	
				<u>РЕСЧЕ: ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045			
				7936-1832-75	6	
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ФОРМАТ А4						

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Име. № подл. Подл. № авто
Взам. инв. № Инв. №-уба. Подл. и авто
Взам. инв. № Инв. №-уба. Подл. и авто

А7Б 132.030СБ



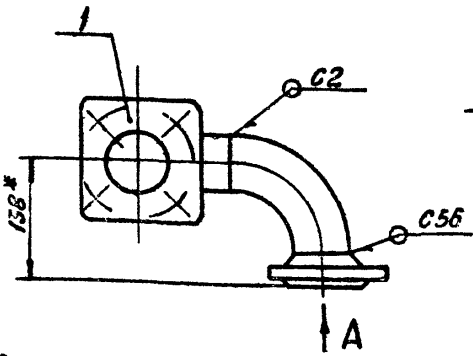
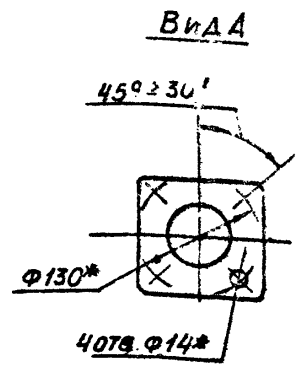
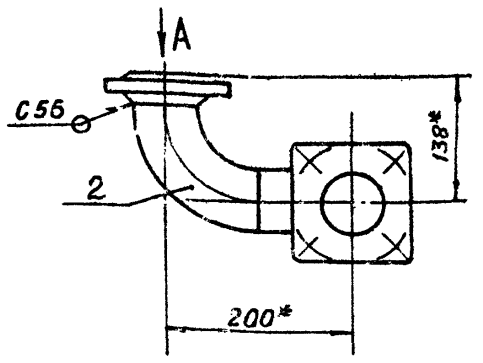
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 132.030СБ

ПАТРУБОК

ЛИСТ.	М.СССР	МАСШТАБ
И	3,9	1:10
ЛИСТ		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

А7Б 133.010СБ



- 1.* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 133.010СБ

ПАТРУБОК

Име. № подл. Подл. № авто
Взам. инв. № Инв. №-уба. Подл. и авто
Взам. инв. № Инв. №-уба. Подл. и авто

ЛИСТ	М.СССР	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
ЛИСТ		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Дополнение 1

Серия З.904-23

Повторяется

Взаимный №

Повторяется

Имя, отчество

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 103.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100.010-02	РАМА	1	
A4	2 A75 100.020-01	ПАТРУБОК	2	
A4	3 A75 100.030-02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4 A75 100.040	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
	5 -01	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
A4	6 A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	7 A75 103.020	ПАТРУБОК	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10 A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11 -02	ПРОКЛАДКА	3	
	12 -06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13 A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14 A75 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	
A75 103.000				
ИЗМ. ИЛИ СТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ИЗМ.	1		2	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ				
ВО-1-20М с ПОПЕРЕЧНЫМ				
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ				
ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ				
МАРКИ ИМТ 20-2-0				
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

81

Повторяется

Взаимный №

Повторяется

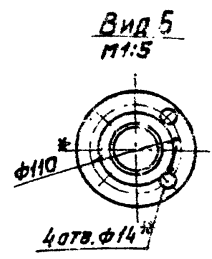
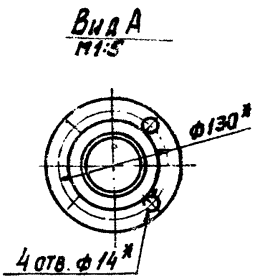
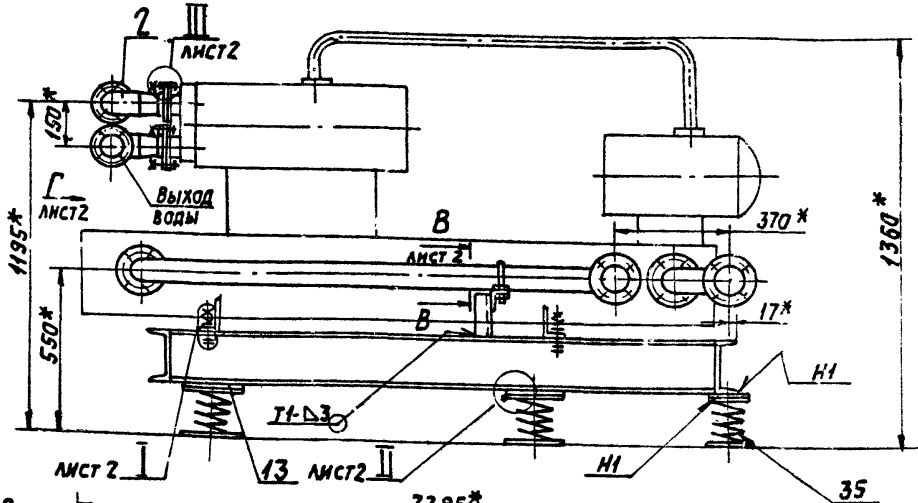
Имя, отчество

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15 A75 103.001	СТОЙКА		
		УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-78		
		ВС. 3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 140-1	1	0,23 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	20	M12x20.36	10	
	21	M12x50.36	32	
	22	M16x70.36	4	
		ГЯНКА ГОСТ 5915-70		
	23	M12.4	32	
	24	M16.4	8	
	25	ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	42	
	26	ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28	ОПОРА ОПБ2-76		
		ГОСТ 14911-82	1	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35	ВИБРОИЗОЛЯТОР А044		
		ТУ 36 - 1832 - 75	5	
		<u>РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		A75 103.000 A75 103.000 -01;		
		A75 103.000 -02; A75 103.000 -03		
		по СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
A75 103.000				
ИЗМ. ИЛИ СТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ИЗМ.	1		2	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

ИМТ
2

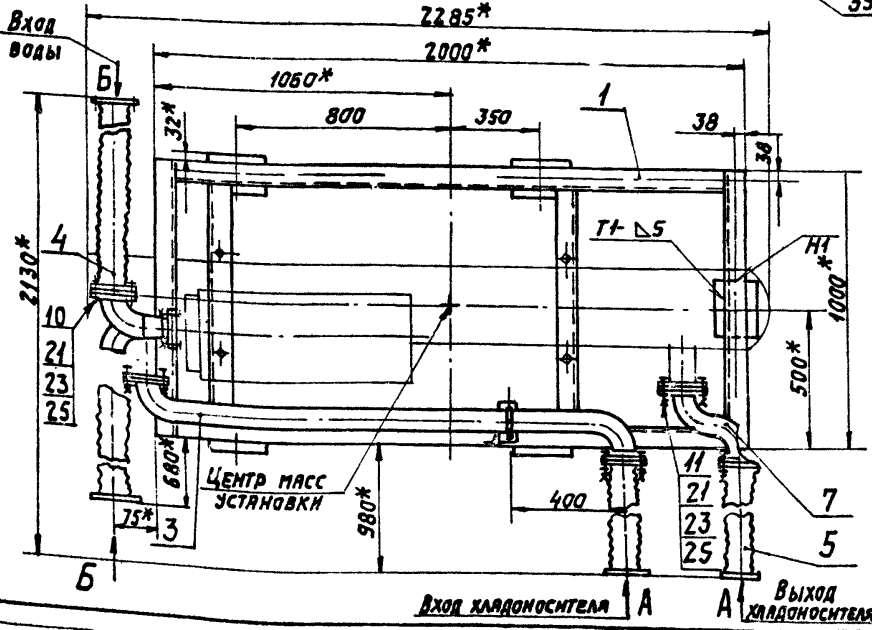
А7Б103.000СБ

Серия 3.904-23
Зональные



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ШИФР
А7Б103.000	1	80-І-20М-1
-01	2	80-І-20М-2
-02	3	80-І-20М-3
-03	4	80-І-20М-4

Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 10
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 10
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 10



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \epsilon z/2$.
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б103.000СБ

ИМ ЛИС		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛИС	МАСШТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	И.М. ДАВЫДОВ	1	СМ	1980	80-І-20М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЬКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	1:5	239
ПРОВ.	Л.И. ВАСИЛЬЯН		СМ		МАРКИ МКТ 20-2-0		
РИС.	Г.Р. ГИРИС		СМ				
КОНТРОЛЬ	И.М. ДАВЫДОВ		СМ				
УТВ.	С.И. ВАСИЛЬЯН		СМ				

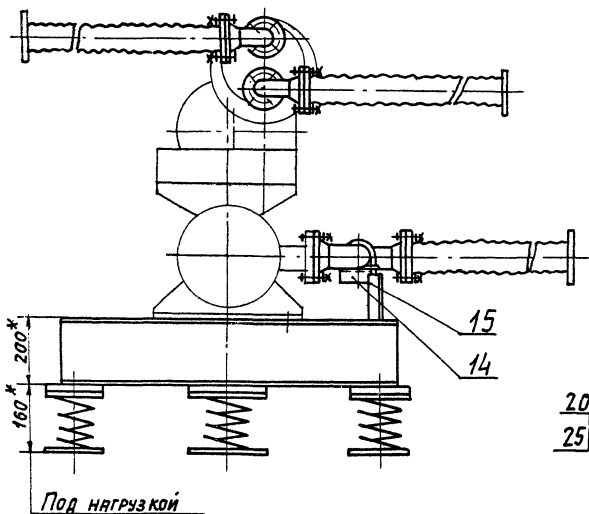
Контроль: ТУЖАКНИЯ

ФОРМАТ: 1:1

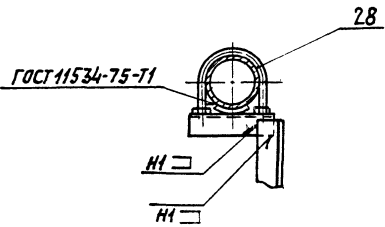
дополнение 1
Серия 3.904-2.5
ВИАМ Москва
Л.А.АВТЯ
ПОЛ. И.АВТЯ
В.А.И.АВТЯ
ПОЛ. И.АВТЯ

А75.103.000.СБ

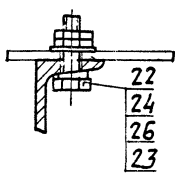
Рис.1
Вид Г лист 1
М1:10



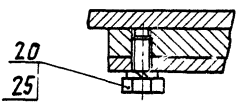
В-В лист 1
М1:5



лист 1
М1:4



лист 1
М1:2



лист 1
М1:2

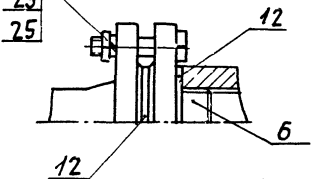


Рис.2
Остальное - см. Рис.1
Вид Г лист 1
М1:10

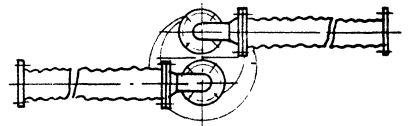


Рис.3
Остальное - см. Рис.1
Вид Г лист 1
М1:10

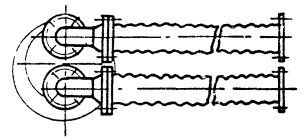
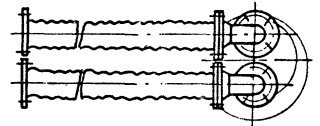


Рис.4
Остальное - см. Рис.1
Вид Г лист 1
М1:10



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75.103.000.СБ

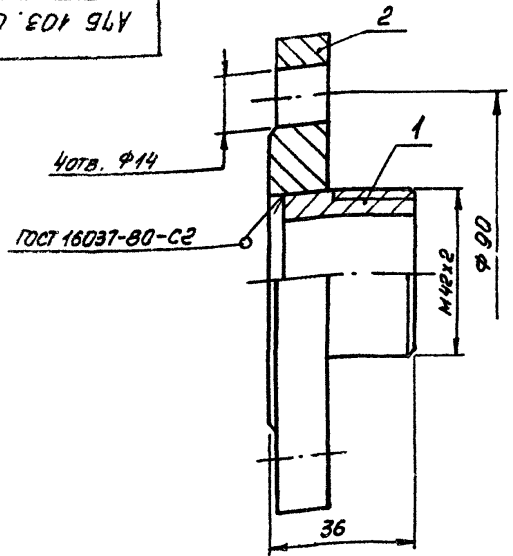
Копировал: Тужилкина

ФОРМАТ: А3

лист 2

Серия 3.004-23 дополнение 1

010.001.96У



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Имя, отчество, Подп. мастера

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	А7Б 103.011	Втулка	1	
А4	А7Б 103.012	Фланец	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
		Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80		
		Заготовка для А7Б 103.012	1	

А7Б 103.010

Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. мастера

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	А7Б 133.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
		Фланец квадратный		
		1-65-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
		Отвод 90° 76x35		
		ГОСТ 17375-83	2	

А7Б 133.010

Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера
Имя, отчество	Подп. мастера	Имя, отчество	Подп. мастера

ПАТРУБОК

ЛИТ	ЛИСТ	Л-СТУД
3	1	1

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
33		<u>А7Б 103.020 СБ</u>	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ :</u>		
			<u>А7Б 103.020</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1			<u>ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80</u>	2	
2			<u>ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83</u>	2	
			<u>А7Б 103.020-01</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1			<u>ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12821-80</u>	2	
2			<u>ОТВОД 90° 108x4 ГОСТ 17375-83</u>	2	
			<u>А7Б 103.020-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3	<u>А7Б 103.021</u>	<u>ФЛАНЕЦ</u>	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1			<u>ФЛАНЕЦ 1-80-6</u>		
			<u>ГОСТ 12821-80</u>	1	
2			<u>ОТВОД 90° 89x3,5</u>		
			<u>ГОСТ 17375-83</u>	2	
		А7Б 103.020			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА	
РАЗРАБ. ИИТЕХНА	ПОДП. ДАТА	ИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ. ИИТВАК			1	2	
РЪК. ГРУППЫ ГРАНОВЕКИНА					
Н. КОРТ. РЪВИНСКАЯ					
УТВ. ИИТВАК					
		ПАТРУБОК			
		ГОСТРОИ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва			

ФОРМАТ: А4

КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>А7Б 103.020-03</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		<u>ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ</u>		
			<u>1-80-6 ГОСТ 12821-80</u>	2	
	2		<u>ОТВОД 90° 89x3,5</u>		
			<u>ГОСТ 17375-83</u>	2	
			<u>А7Б 103.020-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3	<u>А7Б 103.021-01</u>	<u>ФЛАНЕЦ</u>	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		<u>ФЛАНЕЦ 1-80-6</u>		
			<u>ГОСТ 12821-80</u>	1	
	2		<u>ОТВОД 90° 89x3,5</u>		
			<u>ГОСТ 17375-83</u>	2	
		А7Б 103.020			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА	
		ПАТРУБОК			
		ГОСТРОИ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ЭКЗ. НА ЧЕРТЕЖАХ ПОДП. И ДАТА

АТБ 103.020СБ

Рис.1

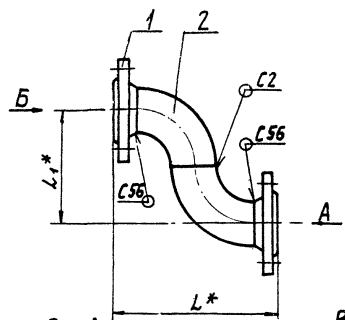


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

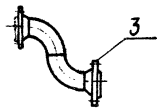
Вид А



Вид Б



Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



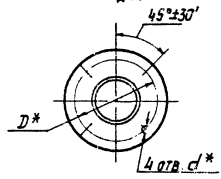
Вид Б



Вид А



Вид А



Вид Б

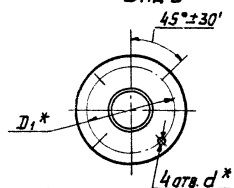
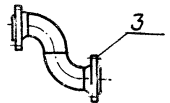


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		Д*	Д1*	д*	Л*	
АТБ 103.020	1	130	130	14	276	6,0
-01		170	170		392	11,0
-02	2	135	150	18	320	8,5
-03	3	150				
-04	4	146				

- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± t/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 80

АТБ 103.020СБ			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ЭКЗ. НА ЧЕРТЕЖАХ ПОДП. И ДАТА	Мат. лист	Листов	1
ВЫП. ИТЕЛ. ИЛИ ДИП.	И	Стр.	-
ПРОЗ. ЛИТОВЕ	М	Лист	Листов 1
ДИК. Г. ВЛАНОВСКИ		госгорпроект СССР	САЧТЕХПРОЕКТ
Ч. КОНТ. В. ИВНИСКИ		г. Москва	
УТВ. С. ЧИЧАРОВ			

КОПИРОВАНО: АРХ. ИВАНОВ

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-2.3

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

А7Б103.021

Рис.1

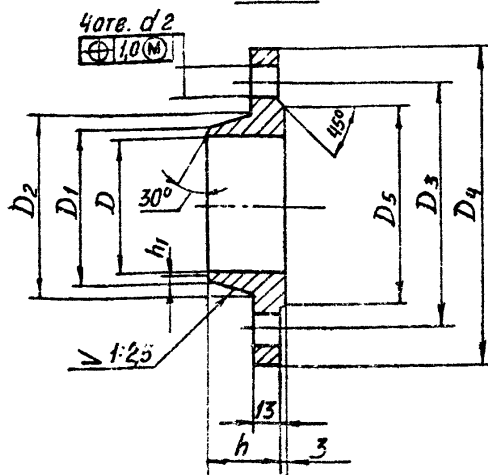
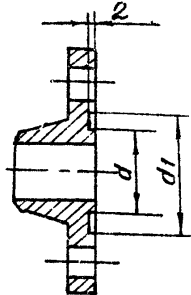


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг	
		D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d	d ₁	d ₂	h		h ₁
А7Б103.021	1	78	90	102	135	175	112				37	1	2,75
-01					146	180	125						
-02	2	31	39	56	100	135				18	43	4	1,54
-03								45	65				
-04	1	49	58	76	125	160					45	1	2,2
-05					70	100	130	80	-	-	14	35	

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

А7Б103.021

ФЛАНЕЦ

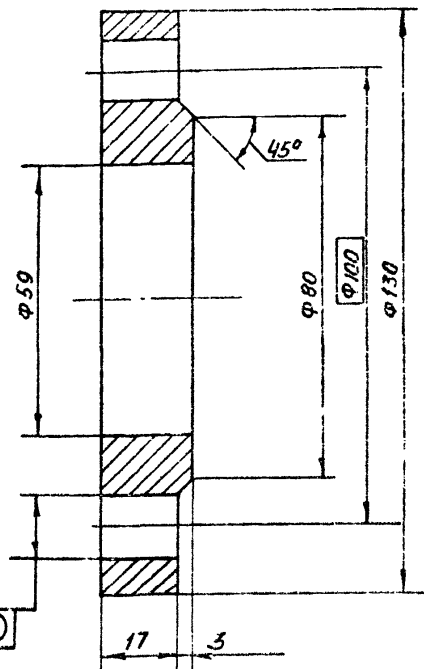
Ст.3. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	см. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	
	1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4

А7Б129.021

12.5/



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14

А7Б129.021

ФЛАНЕЦ

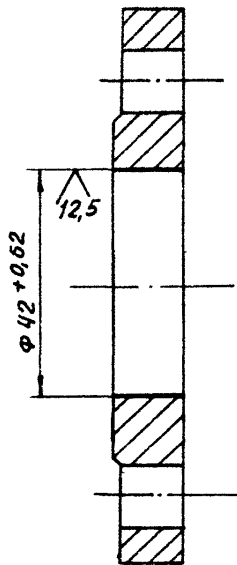
Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:1
Лист	Листов	
	1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б 103.012



А7Б 103.012

ФЛАНЕЦ

ЗАГОТОВКА ФЛАНЕЦ
1-32-6 ГОСТ 12820-80

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1,0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

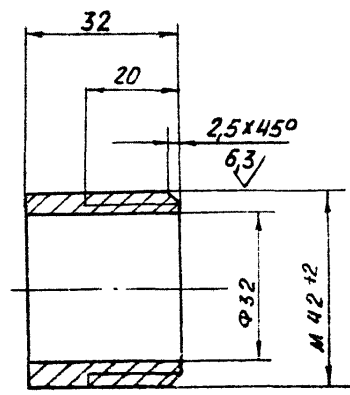
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Митехина			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			VI.87г
Утв.	Спивак			

А7Б 103.011

50/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm t_2/2$

А7Б 103.011

ВТУЛКА

СТ. 3 ГОСТ 380-71

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,15	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Митехина			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			VI.87г
Утв.	Спивак			

дополнение 1

Серия 3.004-23

Имя и Фамилия Проектанта
 Имя и Фамилия Разраб. Инж. Проекта
 Имя и Фамилия Глав. Инж. Проекта
 Имя и Фамилия Подп. и Дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 117. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75100. 000 Д	ВНЕРОЗЛИРИКУЩЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010-02	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108. 020- 02	ТРУБОПРОВОД	1	
	7		-03	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100. 003-03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108. 001-01	КРОНШТЕЙН	1	
	16		-02	КРОНШТЕЙН	1	
A75 117. 000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯМЛОДСКАЯ	Ильин			1	2
ПРОВ.	ЛИТВАК	Литвак				
ИЗМ. ПРОЕКТА	БРАНДСКИН	Брандскин				
И. КОНТР.	КУЗЬМЕНКО	Кузьменко				
УТВ.	СПИВАК	Спивак				
				ОБЪЕКТ: ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВД-П-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0		
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ФОРМАТ: А4

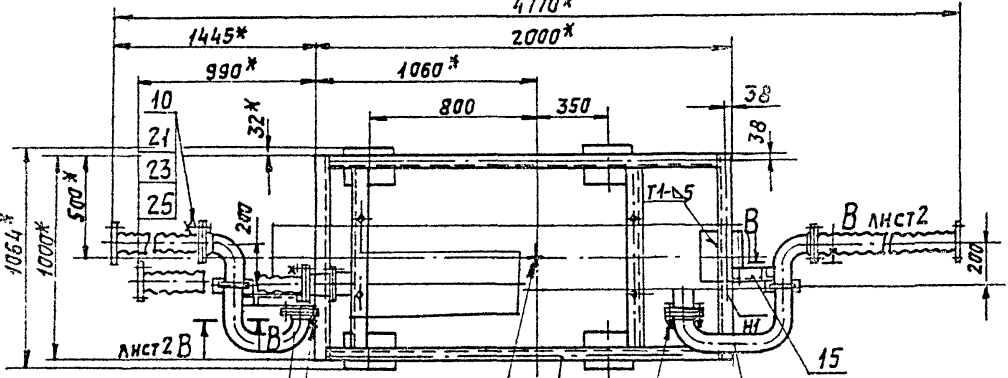
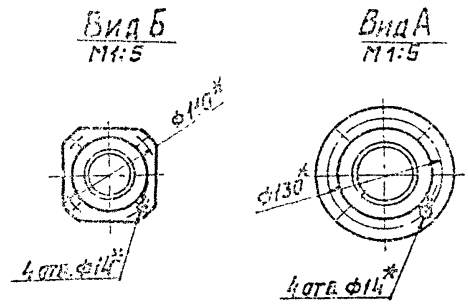
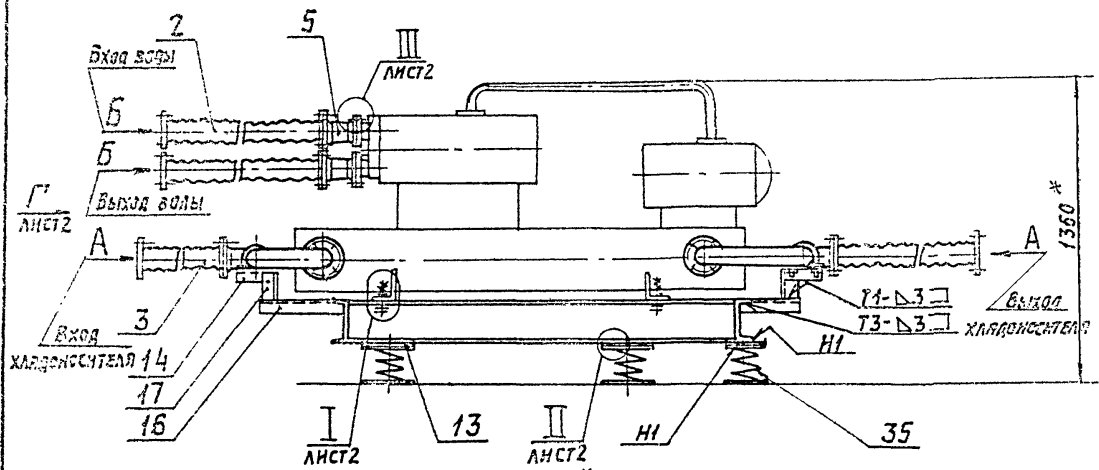
Имя и Фамилия Проектанта
 Имя и Фамилия Разраб. Инж. Проекта
 Имя и Фамилия Глав. Инж. Проекта
 Имя и Фамилия Подп. и Дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	17		A75117. 001	Стойка		
				Уголок 30x30x3-6-ГОСТ8309-72 в ст.3-1-ГОСТ5335-79 L=140-10	2	0,23кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	10	
	21			M12x50.36	32	
	22			M16x70.36	4	
				Гайки ГОСТ5915-70		
	23			M12.4	32	
	24			M16.4	8	
	25			Шайба 12.65Г ГОСТ6402-70	42	
	26			Шайба 16 ГОСТ10906-78	4	
	27			Шайба 16 ГОСТ11371-78	4	
	28			Опора ОПБ2-76 ГОСТ14911-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Внерозлирикулятор Д044 ТУ36-1836-75	5	
A75 117. 000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Крамлина ФОРМАТ: А4

А75117.000СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1



1. * Размеры для справок.
2. $\pm t/2$.
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Ген. Директор (подп. и дата) _____
Зам. Директора (подп. и дата) _____
Инженер (подп. и дата) _____
Инженер (подп. и дата) _____
Инженер (подп. и дата) _____
Инженер (подп. и дата) _____

А75117.000СБ

Изм/Лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-20М-1С продольным расположением гибких вставок для машинный паркИ МКТ 20-2-0.	Лист	Масса	Масштаб
1					11	235,5	1:20
				Лист 1		Листов 2	
				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

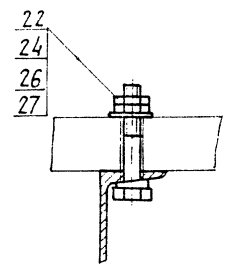
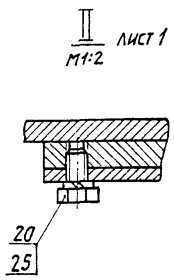
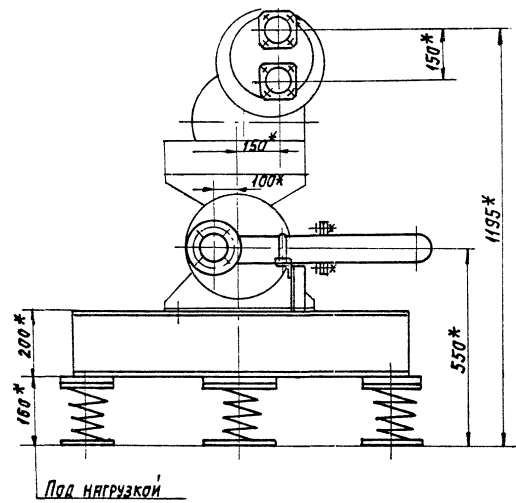
Копировала: Тужилкина

формат: А3

А75 117 000 СБ

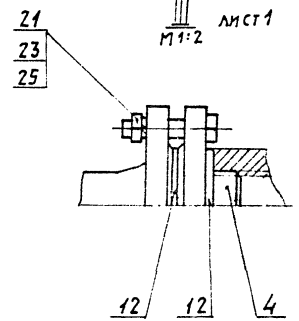
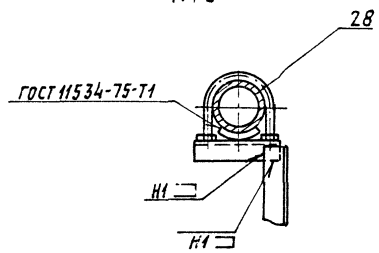
Вид Г лист 1
М1:10

I
М1:4 лист 1



В-В лист 1
М1:5

II
М1:2 лист 1



Серия Э. 904-23
дополнение 1

ИЗМ. Листов. ПОСЛ. И. А. И. Т. Р. СЕРИЯ Э. 904-23. ДОП. 1. И. А. И. Т. Р.

Серия 3.904-23

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 118.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A75 100.010 - 02	РАМА	1	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108.020 - 03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 110.010 - 01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108.001 - 02	КРОНШТЕЙН	1	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 Рязань, Ямпольская
 пров. Литвяк
 Рязанский
 И. Коня, Рязанская
 Угв. Сливяк

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
 ВО-И-20М-2 с продольным
 расположением гибких
 вставок для машины
 марки ИКТ 20-2-0

Лит. Лист Листов
 И 1 2

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
B4	16		A75 118.001	СТОЙКА		
				Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 Вст.3-Т-ГОСТ 535-73		
				L = 340 - 1,4	1	0.56 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	10	
	21			M12x50.36	32	
	22			M16x70.36	4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23			M12.4	32	
	24			M16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044 ТЧ36 - 1836-75	5	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Лист

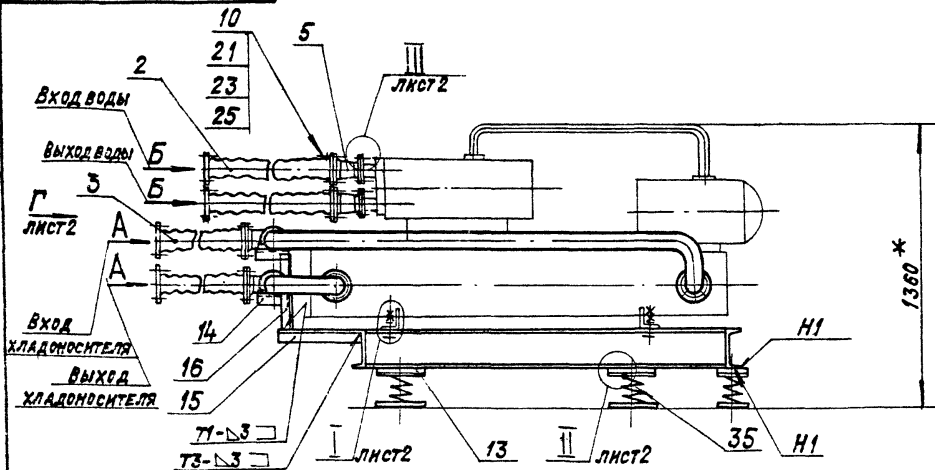
2

ФОРМАТ А4

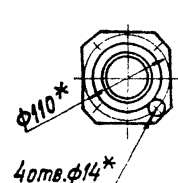
А75 118.000 СБ

дополнение 1

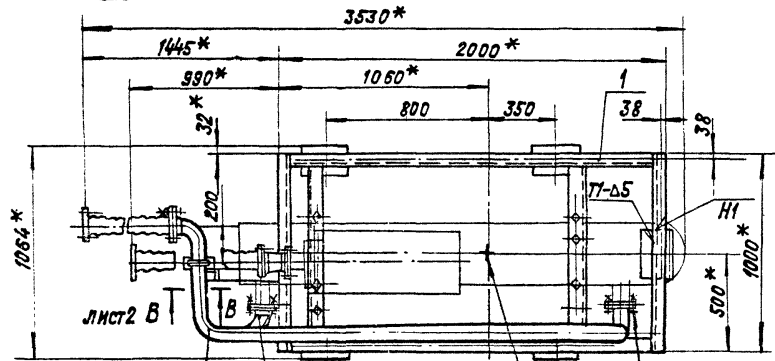
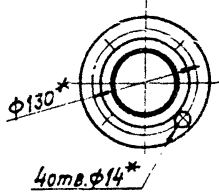
Серия 3.004-23



ВИД Б
М1:5



ВИД А
М1:5



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ±t2/2.
- 3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗМ. № КОЛ-ВО ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

- 11
- 21
- 23
- 25

А75 118.000 СБ

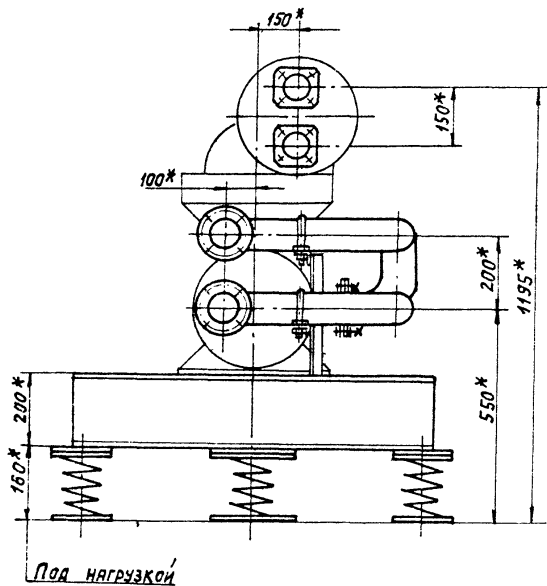
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗЛИРИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. Ямпольская	Проб. ЛИТВАР	Рыквинский	Грановский	80-П-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машинной марки МБТ 20-2-0	И	244,5	1:20
И. КОНТР. Руминская	ИЗТ. СПИВАК				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Л. 110668А			

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А3

А7Б 118.000СБ

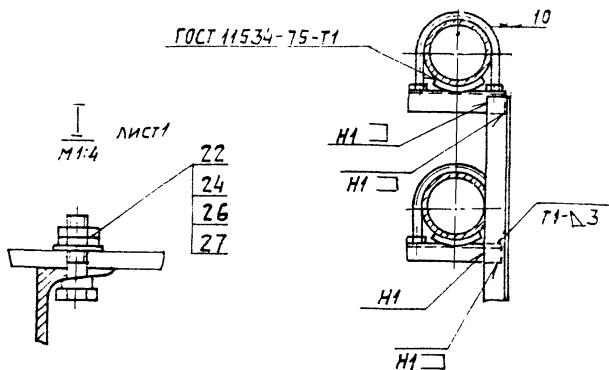
Серия 3.904-23 дополнение 1

Вид I лист
М1:10

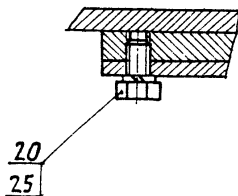


В-В лист I
М1:5

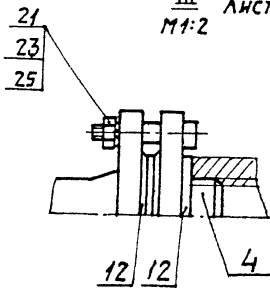
ГОСТ 11534-75-Т1



II лист I
М1:2



III лист I
М1:2



ИЗДАТЕЛЬСТВО П. И. ДАТЯ ВЗГЛЯД НА ЧЕРТЕЖИ ПОДП. И. ДАТЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМ. ПОДП. ДАТЯ

А7Б118.000СБ

Лист
2

Копировала: ТУЖИЛКНИА

Формат: А3

Серия 3.904-23 дополнения 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 119.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A7Б 100.010 -02	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A7Б 108.010 -01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A7Б 108.020 -02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A7Б 109.010 -01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A7Б 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A7Б 108.001 -01	КРОНШТЕЙН	1	

A7Б 119.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	ИМПЛАСКАЯ	Ф.И.И.			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Лит.	Лист	Листов
ПРОВ.	ЛИТБАК				ВО-II-20М-3 с продольным	И	1	2
Р.И.Г.	ГРАНОВСКИЙ				расположением гибких			
Н.КЕНТ	УВИНСКАЯ				бставок для машинной			
УТВ.	СПИВАК				МАРКН МКТ 20-2-0.			

ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

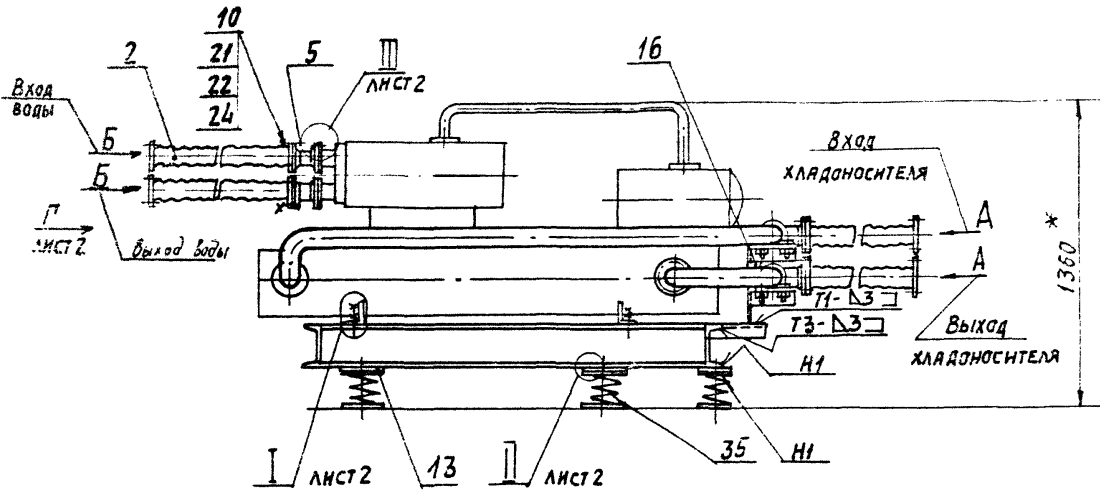
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	16		A7Б 119.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
				Вст. 3-Г ГОСТ 535-79		
				L=340-14	1	0,56кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20.36	10	
	21			M 12 x 50.36	32	
	22			M 16 x 70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	23			M 12.4	32	
	24			M 16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 8509-72	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОП52-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А 044		
				ТУ 36-1836-75	5	

A7Б 119.000

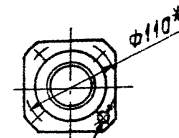
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ФОРМАТ А4

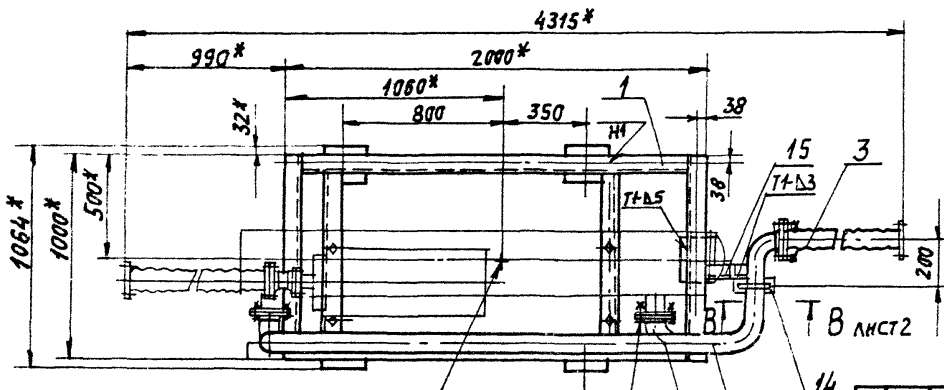
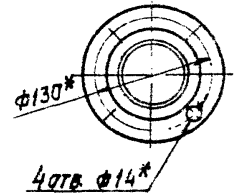
А75 119.000 СБ



Вид Б
М1:5



Вид А
М1:5



1.* Размеры для справок.

2.* ±t/2.

3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.

5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ЦЕНТР МАСС
УСТАНОВКИ

11	6	7
21		
23		
24		

А75 119.000 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	НАЗВУМ.	ПОДП.	ДАТА	Виброизолирующее основание ВТ-П-20М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	ЛИТ.	МЯССА	ЛИСТЫ
		РАЗРАБ. ЯПОЛЬСКАЯ				Н	2420	1:20
		ПРОВ. ЛИТВАК						
		РЖ. ГР. ГРАНОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			УТВ.				
	УТВ.	СПИВАК						
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
						ФОРМАТ: А3		

КОПИРОВАНИЕ: ГУЖИЖИНА

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

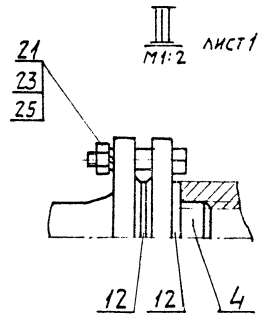
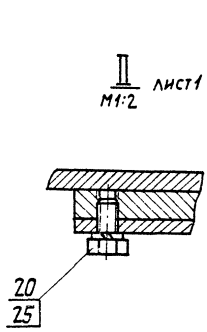
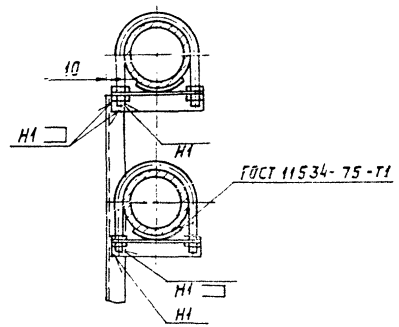
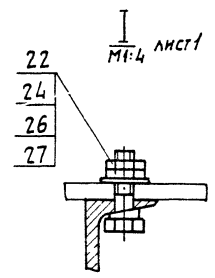
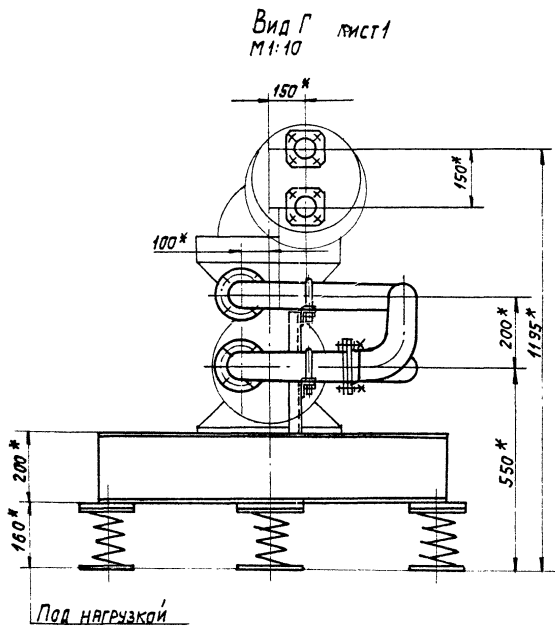
ИЗМ. ЛИСТ

ИЗМ. ЛИСТ

А7Б 119.000 СБ

Серия 3.904-23

УДВ ЧОПОВА ПОЛП И АРГА ВЕРТН НАМ ИЛИ ЧАКУЛ ПОЛП И Д.Д.Д.Д.



УДВ ЧОПОВА ПОЛП И АРГА ВЕРТН НАМ ИЛИ ЧАКУЛ ПОЛП И Д.Д.Д.Д.

А7Б 119.000 СБ

Лист 2

дополнение 1

Серия 3.904-23

№ док. лист, лист, карта, вкл. в инв. № инв. № инв. № инв. № инв. № инв.

№ док. лист	лист	карта	вкл. в инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
										Документация		
A3									A75 135.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3									A75 100.000 4	Виброизолирующие основания для холодильных машин		
										Технические требования		
										Сборочные единицы		
A4	1								A75 100.010 - 02	Рама	1	
A4	2								A75 100.020 - 01	Патрубок	1	
A4	3								A75 100.040	Рукав-вставка	2	
	4								- 01	Рукав-вставка	2	
A4	5								A75 103.010	Патрубок	2	
A4	6								A75 132.010 - 02	Трубопровод	1	
A4	7								A75 132.020 - 02	Трубопровод	1	
A4	8								A75 135.010	Трубопровод	1	
										ДЕТАЛИ		
A4	10								A75 100.001 - 01	Прокладка	2	
	11								- 02	Прокладка	4	
	12								- 06	Прокладка	4	
A4	13								A75 100.002	Пластина	5	
A4	14								A75 100.003 - 03	Кронштейн	2	

A75 135.000

Изм. лист	№ док. лист	подп.	дата	Виброизолирующее основание 80-11-20М с вертикально расположенным гибкими вставками для машины марки МКТ 20-2-0	Лит.	Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		И	1	2
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.		ФОРМАТ А4		

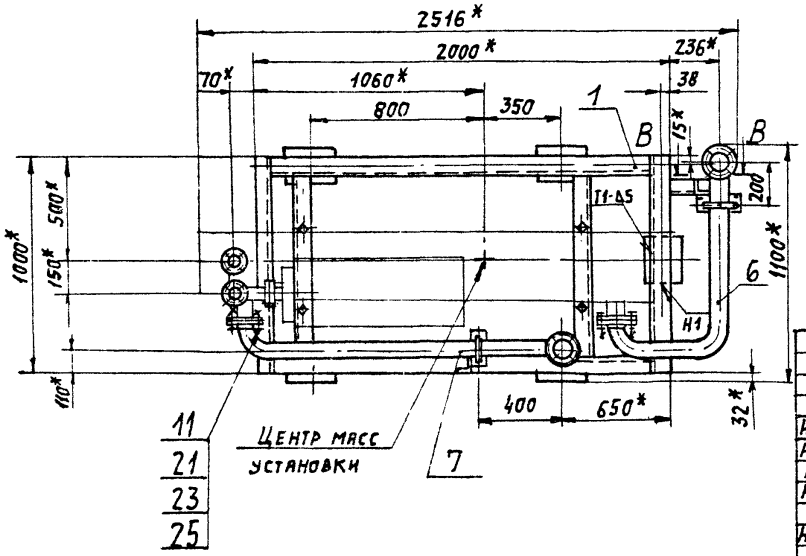
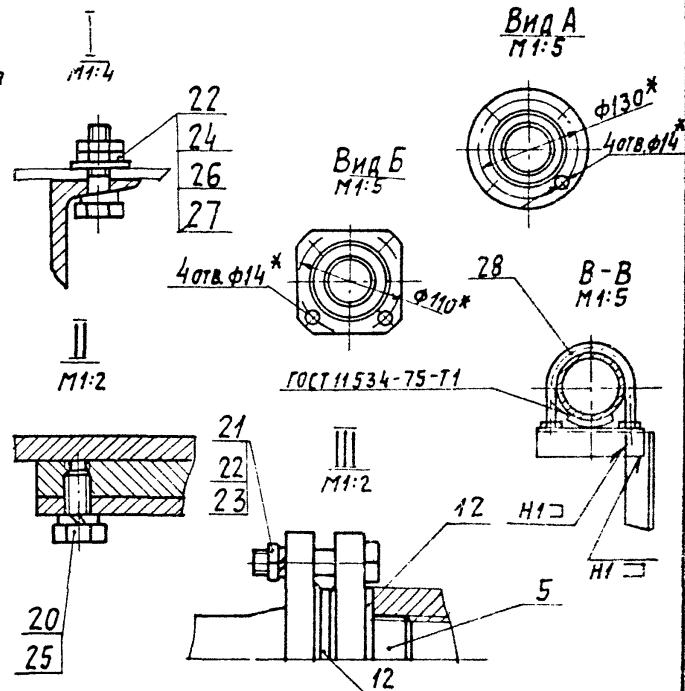
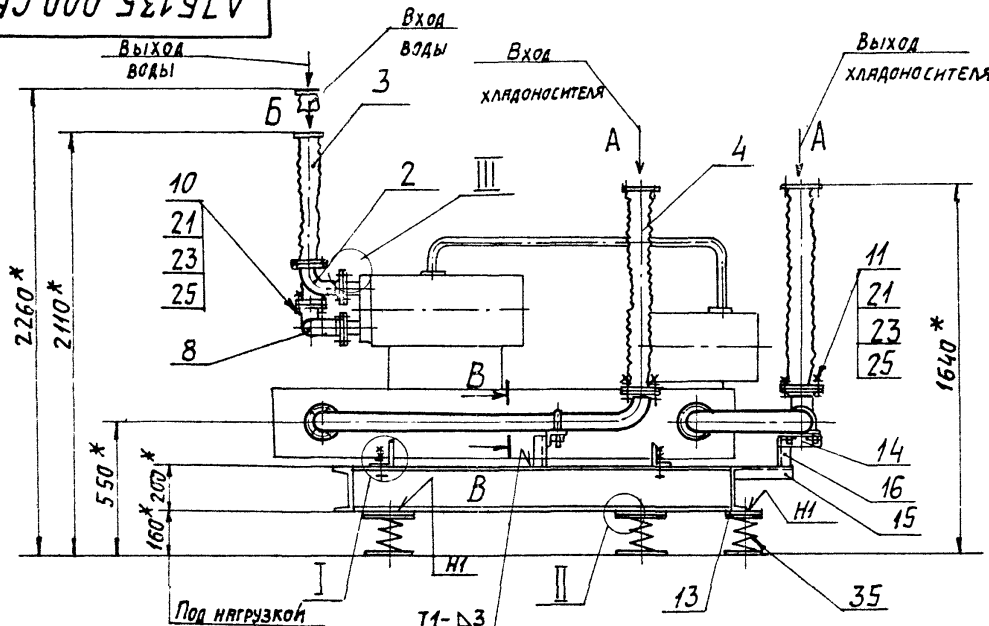
№ док. лист	лист	карта	вкл. в инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И	15								A75 108 001-01	Кронштейн	1	
И	16								A75 135.001	Стойка L=140-1		
										Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 80x3-Г-ГОСТ 535-79	2	0,23 кг
										СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
										Болты ГОСТ 7798-70		
	20									M12x20,36	10	
	21									M12x50,36	32	
	22									M16x70,36	4	
										Гайки ГОСТ 5915-70		
	23									M12,4	32	
	24									M16,4	8	
	25									Шайба 12,65Г		
										ГОСТ 6402-70	42	
	26									Шайба 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27									Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28									Опора ОПБ2-76		
										ГОСТ 14911-82	1	
										ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	35									Виброизолятор Д044		
										ТУ 36 - 1832 - 75	5	

A75 135.000

Изм. лист	№ док. лист	подп.	дата	Виброизолирующее основание 80-11-20М с вертикально расположенным гибкими вставками для машины марки МКТ 20-2-0	Лит.	Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		И	1	2
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.		ФОРМАТ А4		

А7Б135.000 СБ

Серия 3.904-2.5 Дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm t/2$.
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б135.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее осмьб- ные ВО-III-20М с вертикаль- ным расположением гвб- ких вставок для машин марки МКТ-20-2-0	Лист	Масса	Масштаб
	ИЗМ. 1	А7Б135.000 СБ	С.И.С.	1980		И	24,5	1:20
РАЗРЯБ. ЯПОЛЬСКАЯ ПРОВ. ЛЯТВА Рук. г. ЯНОВСКИИ						Лист 1 листов 1 ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА формат: А3		
И.КОНТ. РЖИНСКАЯ УТВ. СПИВАК								

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Серия 3.004-23
Заполнение 1

Инд. прогн. Подр. и дата
Экз. № в. № Инв. № в. № Подр. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 135.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80	1	
	2		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	1	
	3		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
	4		Переход К 57x4 - 38x2 ГОСТ 17378-83	1	

A76 135.010

ПАТРУБОК

Лит. Лист Листов
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 137.010 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	2		Отвод 90° 76x35 ГОСТ 17375-83	2	

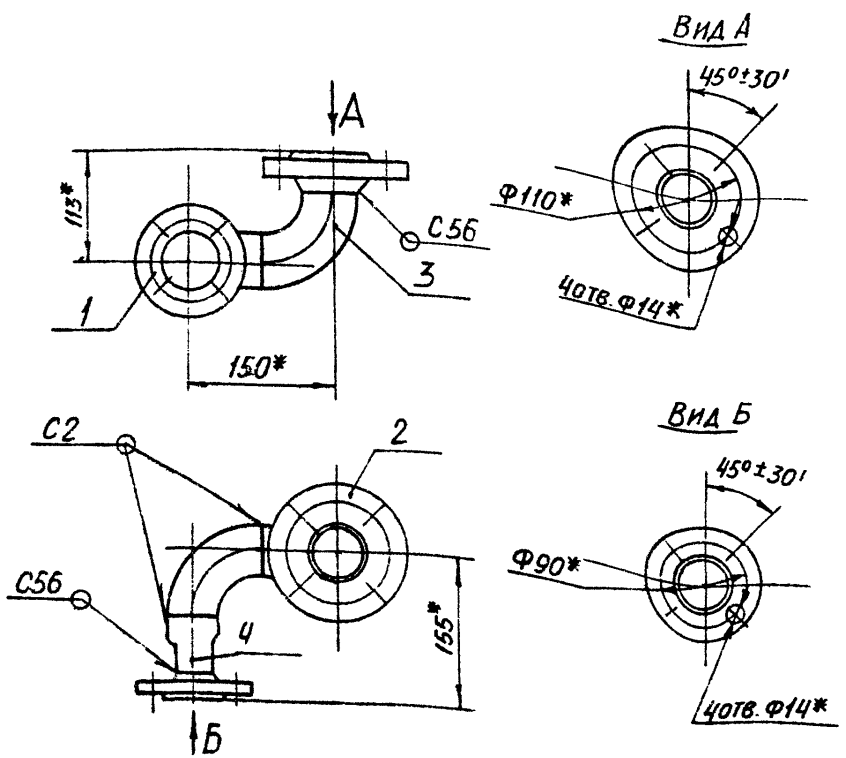
A76 137.010

ПАТРУБОК

Лит. Лист Листов
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б 135.010 СБ



- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата
Разработ. Митехина
Пров. Астахов
Рук. гр. Грошевский
И. контр. Рубинская
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 135.010 СБ

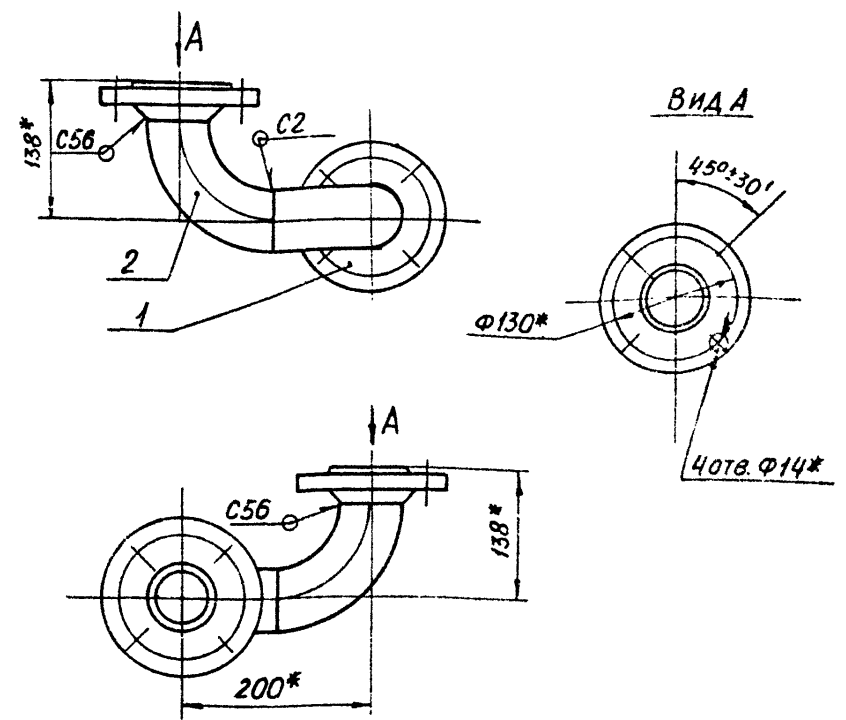
ПАТРУБОК

И. МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,8	1:5
Л ИСТ		Л ИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

101

А7Б 137.010 СБ



- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата
Разработ. Митехина
Пров. Астахов
Рук. гр. Грошевский
И. контр. Рубинская
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 137.010 СБ

ПАТРУБОК

И. МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
Л ИСТ		Л ИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

Серия 3904-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																			
A3			A75 104.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																			
A3			A75 100.000 А	ВНЕРОЗЛИВАЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																																			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																			
A4	1		A75 100.020-01	ПАТРУБОК	2																																																		
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																																		
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																																		
A4	4		A75 103.010	ПАТРУБОК	2																																																		
A4	5		A75 103.020	ПАТРУБОК	1																																																		
A4	6		A75 104.010	ПАТРУБОК	1																																																		
A4	7		A75 143.000	ПЛИТА	1																																																		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																																			
A4	10		A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2																																																		
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4																																																		
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4																																																		
A4	13		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6																																																		
A4	14		A75 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1																																																		
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4																																																		
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="3">A75 104.000</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯГОЛЬСКАЯ</td> <td>Лит</td> <td></td> <td>ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ</td> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>АНТВАК</td> <td></td> <td></td> <td>80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ</td> <td>И</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Р.К. ГР.</td> <td>ГРАНОВСКИЙ</td> <td></td> <td></td> <td>РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ</td> <td>ГОССТРОЙ СССР</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>РЯНИНСКАЯ</td> <td></td> <td></td> <td>ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ</td> <td>САНТЕХПРОЕКТ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УДО</td> <td>СПИВАК</td> <td></td> <td></td> <td>МАРКИ МКТ 28-2-0</td> <td>г. МОСКВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table>							ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A75 104.000			РАЗРАБ.	ЯГОЛЬСКАЯ	Лит		ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ПРОВ.	АНТВАК			80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ	И	2	Р.К. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ	ГОССТРОЙ СССР		Н. КОНТР.	РЯНИНСКАЯ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	САНТЕХПРОЕКТ		УДО	СПИВАК			МАРКИ МКТ 28-2-0	г. МОСКВА						ФОРМАТ А4		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A75 104.000																																																			
РАЗРАБ.	ЯГОЛЬСКАЯ	Лит		ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ																																																	
ПРОВ.	АНТВАК			80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ	И	2																																																	
Р.К. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ	ГОССТРОЙ СССР																																																		
Н. КОНТР.	РЯНИНСКАЯ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	САНТЕХПРОЕКТ																																																		
УДО	СПИВАК			МАРКИ МКТ 28-2-0	г. МОСКВА																																																		
				ФОРМАТ А4																																																			

Изм. № докум. Подп. и дата

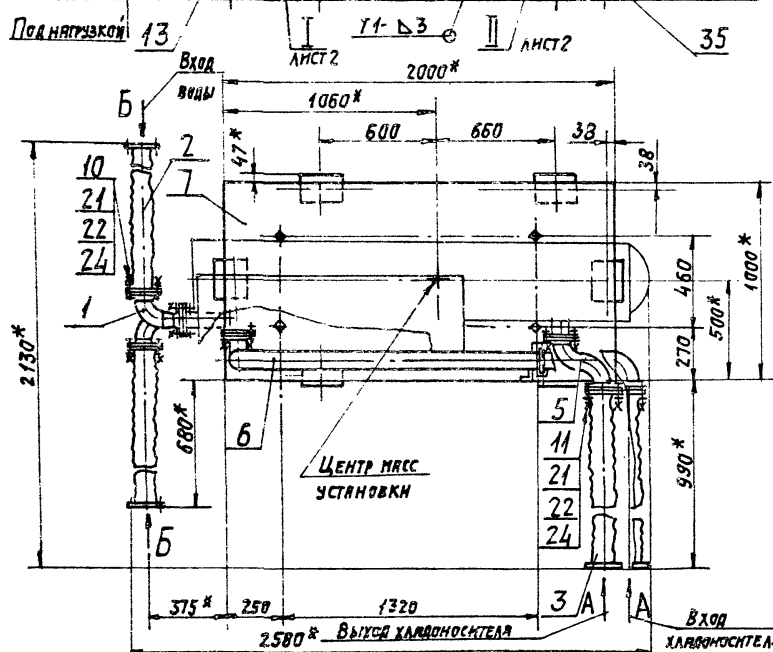
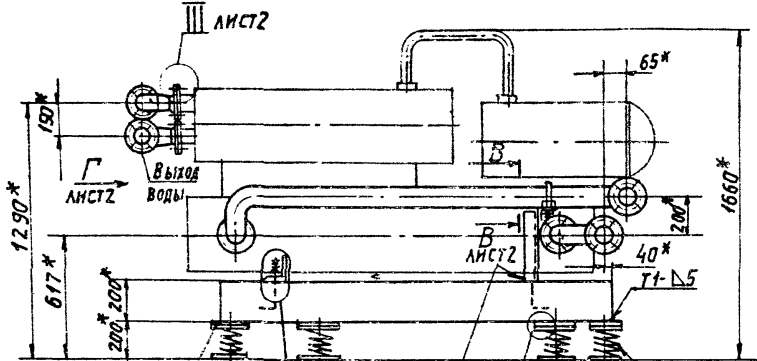
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ														
B4	16		A75 104.002	СТОЙКА																
				УГОЛОК 35x36x3-6 ГОСТ 8509-72																
				80x3-Г-ГОСТ 535-79																
				L = 365 - 10	1	0,77 кг														
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70																
	20			M12x20.36	12															
	21			M12x50.36	32															
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70																
	22			M12.4	32															
	23			M16.4	8															
	24			ШЛАНГ 12,65Г ГОСТ 6402-70	44															
	25			ШЛАНГ 16 ГОСТ 11371-78	4															
	26			СТОРА ОПБ2-76																
				ГОСТ 14314-82	1															
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																
	35			ВНЕРОЗЛИВАТОР 2045																
				ТУ 36-1332-75	6															
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ																
				A75 104.000; A75 104.000-01																
				A75 104.000-02;																
				A75 104.000-03 по																
				СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ																
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="3">A75 104.000</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table>							ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A75 104.000							ФОРМАТ А4		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A75 104.000																
				ФОРМАТ А4																

Изм. № докум. Подп. и дата

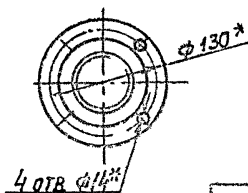
А7Б104.000СБ

Рис. 1

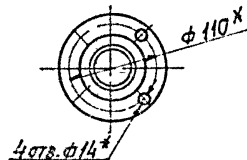
Серия 3.904-23
дополнение 1



Вид А
М1:5



Вид Б
М1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	ШНФР
А7Б104.000	1	ВО-Т-28М-1
-01	2	ВО-Т-28М-2
-02	3	ВО-Т-28М-3
-03	4	ВО-Т-28М-4

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. $\pm t/2$.

3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.

5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б104.000СБ				Лист		Масса		Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание ВО-Т-28М с поперечным расположением гибких стоек для машин и агрег. МКТ 28-2-0				И	1108	1:20
Разраб.	АППОЛЬСКИЙ	Лист							Лист 1	Листов 2	
Проб.	ЛИТВАК	Омс							Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр.	ДАНОВСКИЙ								Формат: А3		
И. КОТОВ	ДАНИСЕВА	И. П.	И. П.	И. П.							
Стж.	СНЯЧК										

КОПИРОВАЛ: ГУЖАКИНА

А7Б104.000 СБ

Рис.1

Вид Г лист1
М1:10

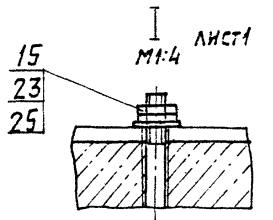
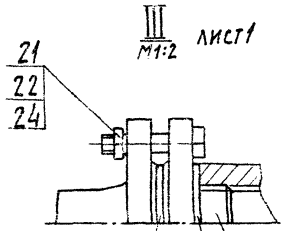
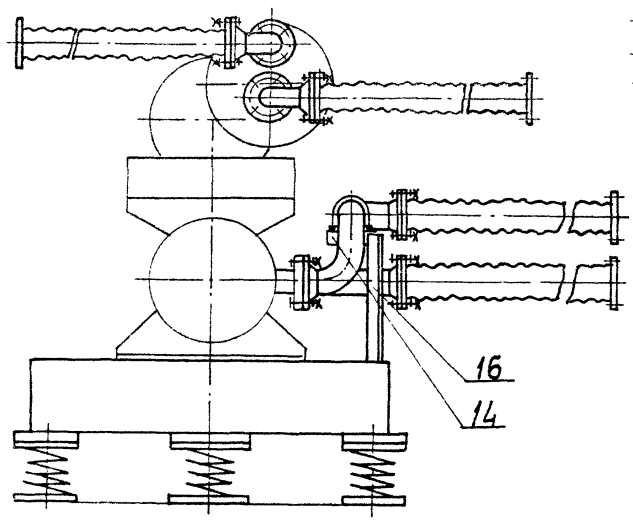


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1
Вид Г лист1
М1:10

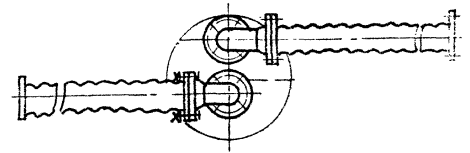


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1
Вид Г лист1
М1:10

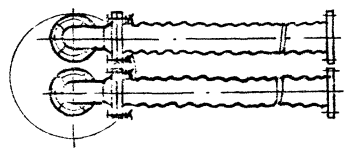
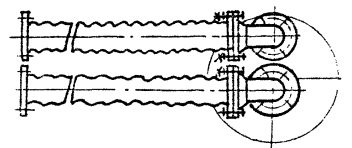
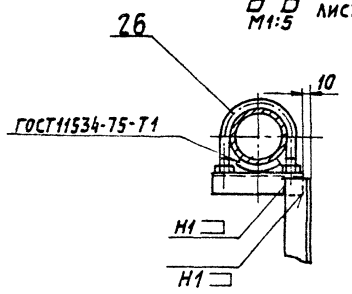


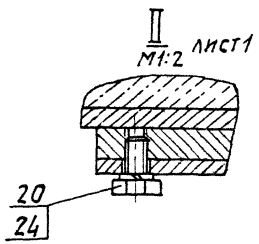
Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1
Вид Г лист1
М1:10



В-В лист1
М1:5



М1:2 лист1

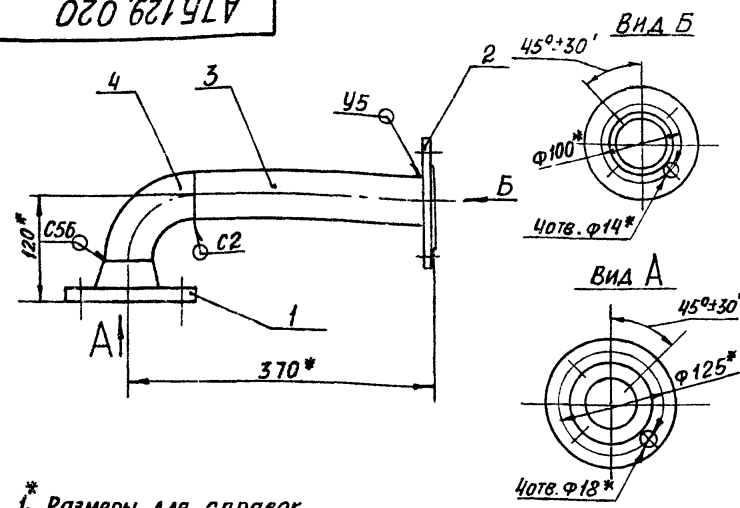


Сроча 3.904-83

ВЕРНУТИ НА РАБОТУ

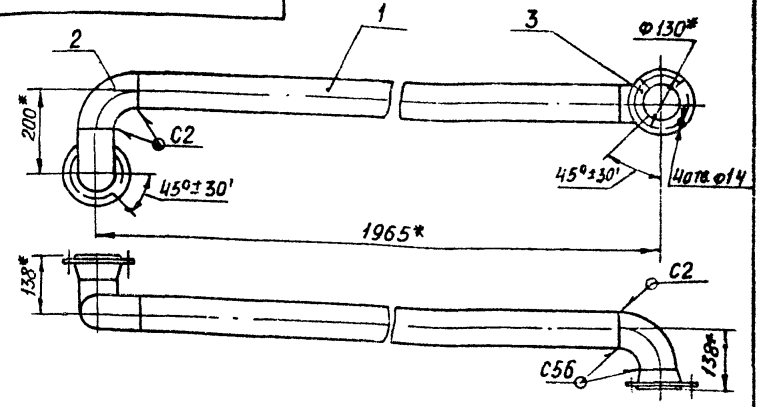
Серия 3.004.23
дополнение 1

А7Б129.020



- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А7Б104.010



- * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1	А7Б 103.021-04	Фланец	1		
А4	2	А7Б 129.021	Фланец	1		
Б4	3	А7Б 129.022	Труба L=272-13			
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80	1	0,69 кг	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	4		Отвод 90° 57x3			
			ГОСТ 17375-83	1		

А7Б 129.020			Лист	Масса	Масштаб
ПАТРУБОК			И	4,7	1:5
			Лист	Листов	
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А4		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	А7Б104.011	Труба			
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80			
			L=1765-37	1	9,5 кг	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	2		Отвод 90° 76x3,5			
			ГОСТ 17375-83	3		
	3		Фланец 1-65-6			
			ГОСТ 12821-80	2		

А7Б 104.010			Лист	Масса	Масштаб
ТРУБОПРОВОД			И	15,8	1:10
			Лист	Листов	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А4		

Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 120.000 СБ	Сборочный чертеж.		
A3			A75 100.000 Д	Виброизолирующие основание для холодильных машин Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A75 100.040	Рукав-вставка	2	
	2		-01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103.010	Патрубок	2	
A4	4		A75 108.010 -01	Патрубок	2	
A4	5		A75 108.020 -04	Трубопровод	1	
	6		-05	Трубопровод	1	
A4	7		A75 143.020	Плита	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A75 100.001 -01	Прокладка	2	
	11		-02	Прокладка	4	
	12		-06	Прокладка	4	
A4	13		A75 100.002 -01	Пластина	6	
A4	14		A75 100.003 -03	Кронштейн	2	
A4	15		A75 104.001	Болт фундаментный	4	

A75 120.000

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	СИНЦЕНКО	ИЛИН			И	1	2
ПРОВ.	ИЛТВАК				И	1	2
РУССТ.	ВАНДАНОВА						
И.КОНТ.	ВУДИНСКАЯ						
ЧТ.	СЛОВАК						

Виброизолирующее основание
80-й-23М; 1 с продольным
расположением гибких
вставок для машины
МАРКИ ИХТ 28-2-0

Гусь по-100 СССР
Санкт-Петербург
г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15		A75 120.001	Кронштейн Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 250 - 1,15	1	0,335 кг
E4	17		A75 120.002	Кронштейн Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 310 - 1,3	1	0,51 кг
E4	18		A75 120.003	Стойка Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 165 - 1,0	2	0,25 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				Гайки ГОСТ 5943-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	6	
	24			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			Опора ОПБ2-76 ГОСТ 46511-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			Виброизолятор А045 7936-1832-75	6	

A75 120.000

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15

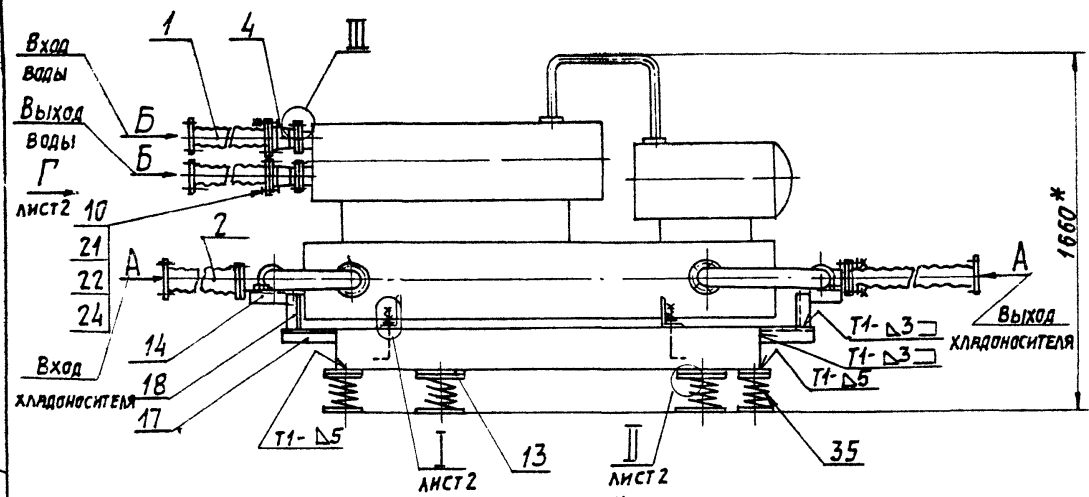
Формат А4

Лист

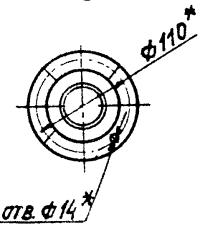
2

А75120.000 СБ

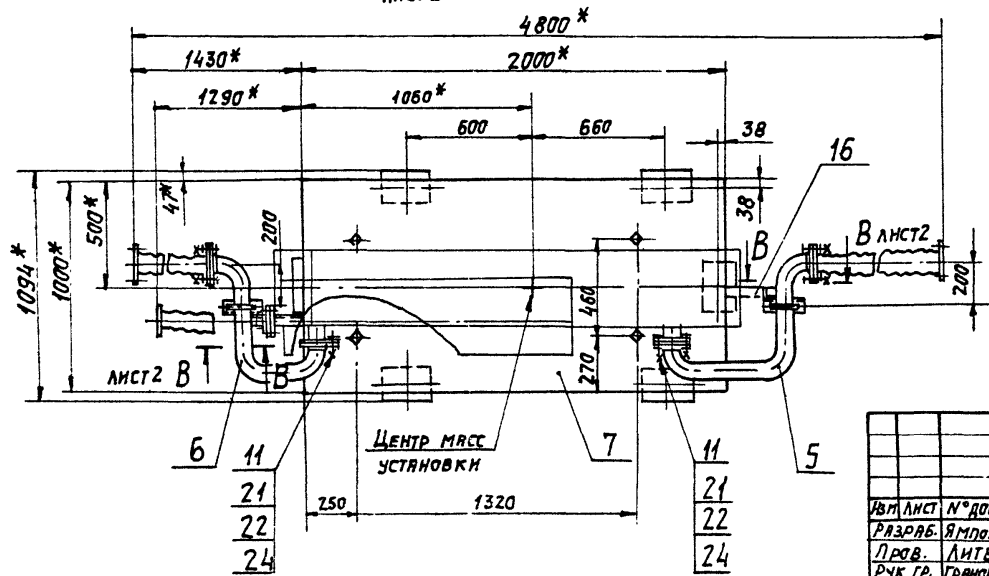
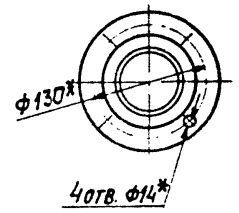
Серия 3.904-23 дополнение 1



Вид Б
М 1:5



Вид А
М 1:5



1. * Размеры для справок.
2. $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИНВ.ПРОЕКТ. ПРОЕКТ. НА ГИР. ВЗРМ. ИМВ. ВИХРЕНСКОЕ ГОРОД. НА БИР.

А75120.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	УМСИТАБ		
ИВМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-2ВМ-1 С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 2В-2-0	И	1107,5	1:20
РЯЗР.Б.	ЯМПОЛЬСКИЙ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВ.	ЛИТВАК					ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Р.УК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ					ФОРМАТ: А3		
Н. КОНТ.	СВЯЖКА					КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА		
УТВ.	СПИВАК							

Дополняется

Серия 3.904-2.5

Изм. № 1 по дтп. Подп. и дата. Взам. инв. № 1114. Инв. № 496. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 121.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	2		-01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	3		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 110.010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	

A75 121.000

ИЗМ. № 1 по дтп.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № 1114	ИНВ. № 496	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. ЯМЦОВСКИЙ	1	Л		
ПРОВ. АНТВАК	1	Л		
РЕК. ГР. ГРАНОВСКИЙ	1	Л		
ПЛАНИР. РУБИНСКИЙ	1	Л		
УТВ. СПИВАК	1	Л		

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
80-В-26М-2 с продольным
расположением гнз. их
вставка для машин
марки МКТ 28-2-0
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A75 121.001	КРОНШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 Вот. 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 310-13	1	0,52 кг
B4	17		A75 121.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 Вот. 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365-14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 14371-78	4	
	26			ОПОРА ДП62-76 ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 ТУ36-1832-75	6	

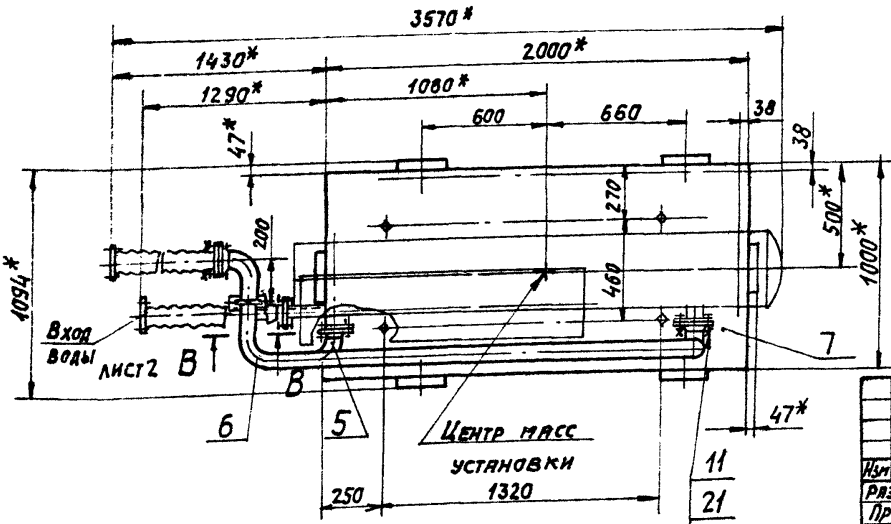
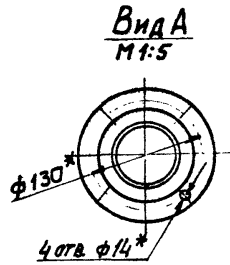
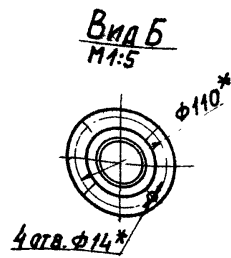
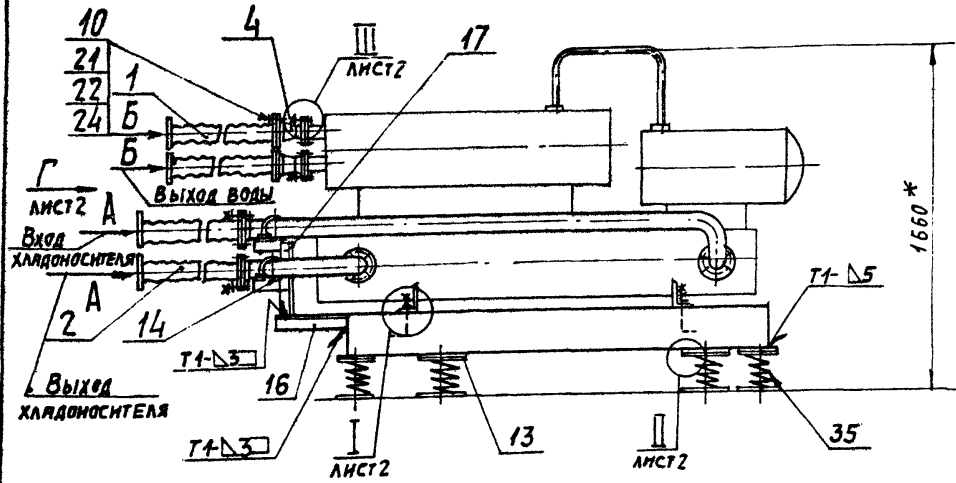
A75 121.000

ИМЯ И ФАМИЛИЯ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Лист 2

ФОРМАТ А4

А75 121.000СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{t}{2}$.
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 121.000СБ

№ лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	Лист	Месяц	Масшт.
11					И	21/70	1:20
21							
22							
24							
Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ Уд. СПИВЯК					Лист 1 Листов 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копирова: Тужилкина

Формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя Исполн. Подп. и дата. Выходимый Инв. № докум. Подп. и дата.

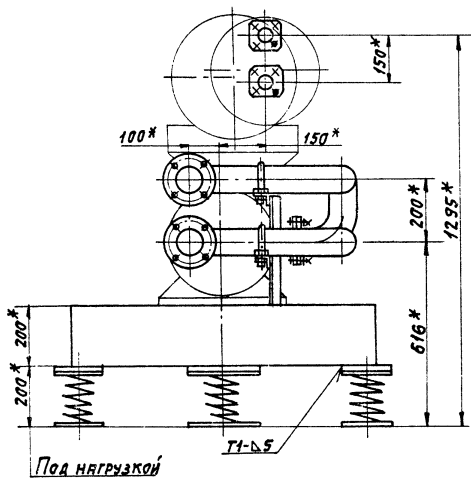
А7Б121.000СБ

детальное 1

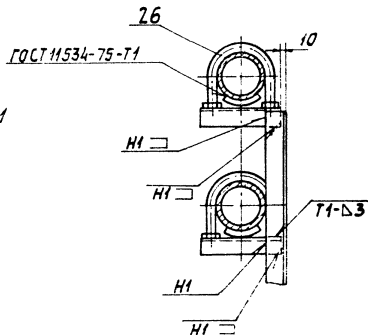
Серия 3.904-23

ИЗВРАЩАЯ ПЛОСКОСТЬ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ПЛОСКОСТНОГО ЗАДАЧА

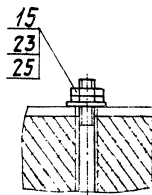
Вид Г лист 1
М1:10



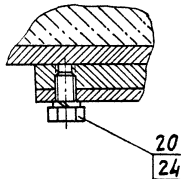
В-В лист 1
М1:5



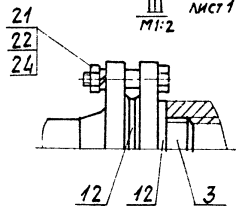
М1:4 лист 1



М1:2 лист 1



М1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТЫ № ДОКУМ. Подп. Дата

А7Б 121.000 СБ

Лист 2

КОПИРОВАНА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. № док. Лист № док. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 122.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВЫБРОЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 040	Рукав-вставка	2	
	2		- 01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 020 - 04	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 109. 010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143. 000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		- 06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	

A75 122.000

Изм. № док.	Лист № док.	Подп.	Дата	ИЗМЕНЕНИЯ
РАЗРАБ. ЯМЛЫСЬКАЯ	ЛИТВАК	Р		ВЫБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
РУК. ГРИНДАНОВСКИЙ				80-В-28М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ
Н. КОПТЕВ	РУВИНСКИЙ			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ
УТВ. СЛЫВАК				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ
				МАРКИ МХТ 28-2-0

ФОРМАТ А4

172

Изм. № док. Лист № док. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		A75 122. 001	КРОНШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72		
				80М-3-Г-ГОСТ 535-79		
				L = 250 - 115	1	0,4 кг
B4	17		A75 122. 002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72		
				80М-3-Г-ГОСТ 535-79		
				L = 365 - 14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			ОПОРА ОЛБ-2-76		
				ГОСТ 44911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВЫБРОЗОЛЯТОР 4045		
				ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 122.000

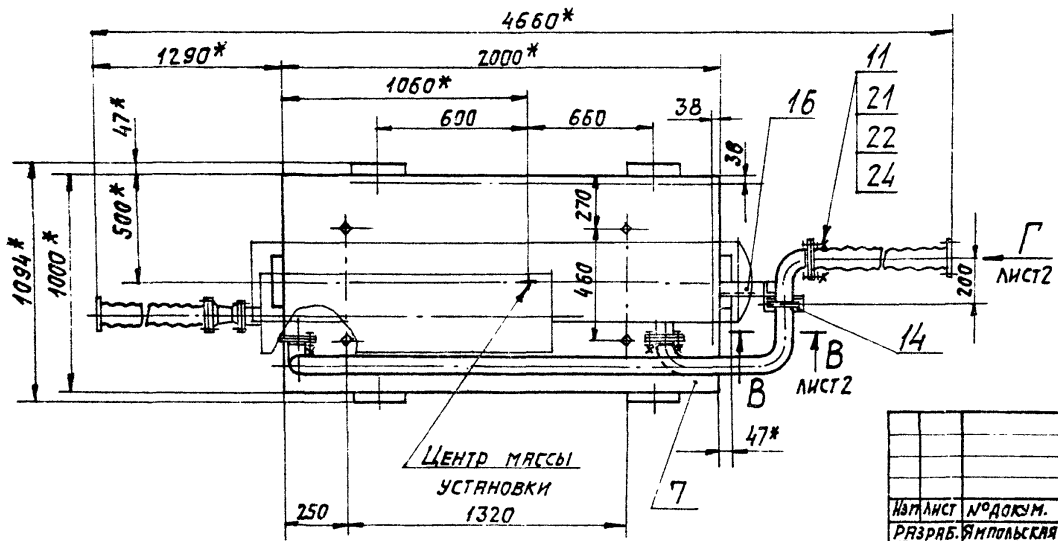
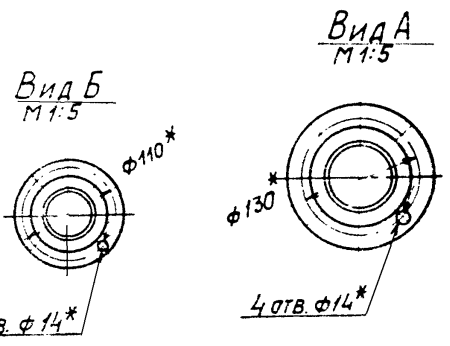
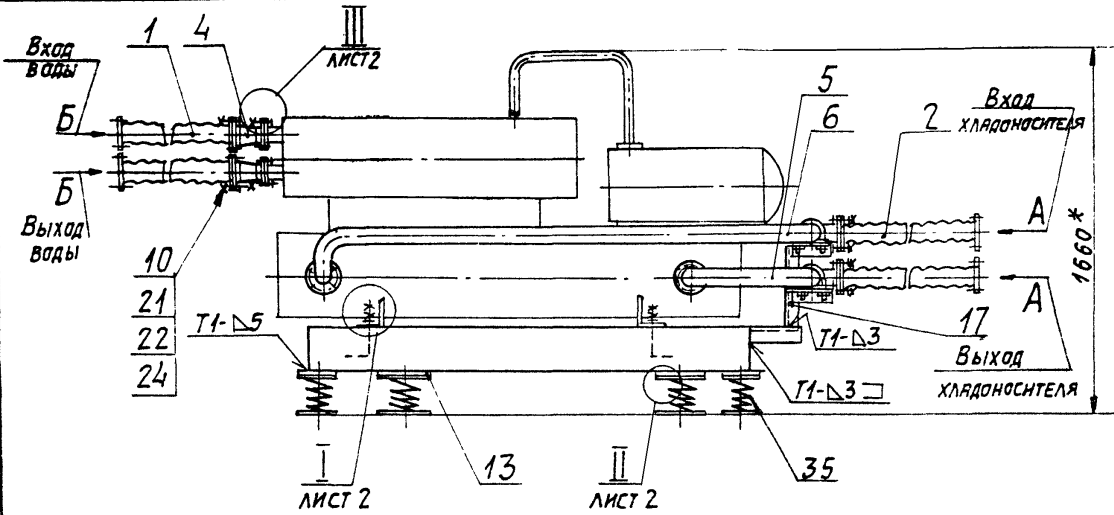
Изм. № док. Лист № док. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Лист
2

А75122000СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗР. И ПОД. ПОЛТ. И АРГА. ВЗЯН. И ВВН. И ВВ. НА ВЕЛ. ПОДЛ. И АНТЕ

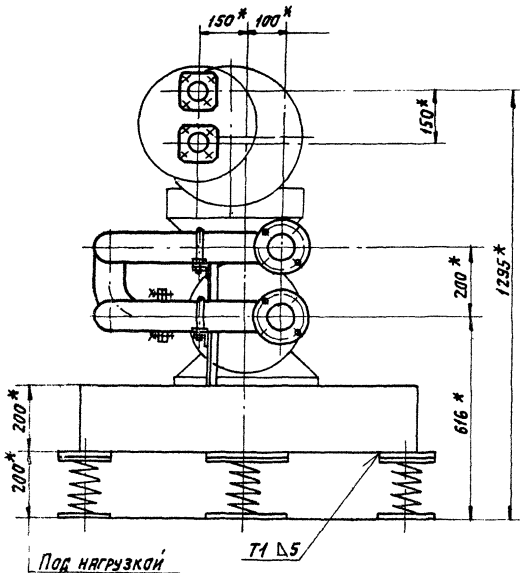
				А75 122.000СБ			
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РЗРЯБ. ЯНПОЛЬСКАЯ				В0-П-28М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ	И	И18,0	1:20
ПРОВ. АНТЯК				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР. ГРАНОВСКИЙ				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	ГОССТРОИ СССР		
				МАРКИ МКТ 28-2-0	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. РУВИНСКАЯ			11.87		г. Москва		
УТВ. СПИВЯК					КОПИРОВАЛ: ГУЖИЛКИНА		
				ФОРМАТ: А3			

А7Б122.000СБ

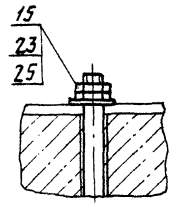
Серия З.90И-23

ВНВ. ИЛОБА. ДРОП. И.Б. ИТЯ. ВАРТ. И.В.А. П.И.Н.Е.Х.У.С.А.Б.А. П.О.Д.П. И.Б. ИТЯ

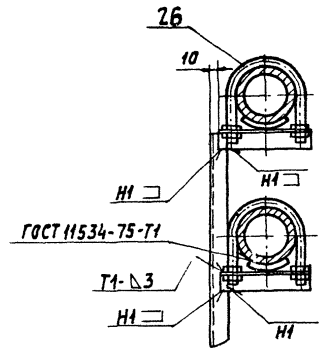
Вид Г Лист 1
М4:10



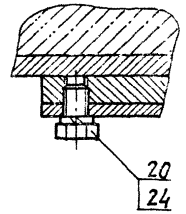
I Лист 1
М1:4



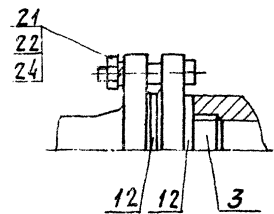
В-В Лист 1
М1:5



II Лист 1
М1:2



III Лист 1
М1:2



Дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A 7Б 136.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A 7Б 100.020-01	ПАТРУБОК	1	
A4	2		A 7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A 7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A 7Б 132.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A 7Б 132.020-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A 7Б 136.010	ПАТРУБОК	1	
A4	8		A 7Б 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A 7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A 7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A 7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	С.И. ПОЛЬСКИЙ				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.
ПРОВ.	Л.И. ВАИ				ВО-Ш-28М с вертикальным	ЛИСТ
Р.И. Г.Р.	Г.И. ГРАНОВСКИЙ				расположением гибких	ЛИСТОВ
И.МОНТ.	Р.В. ВИНСКИЙ				вставок для машины	ГОССТРОИСССР
УТВ.	С.И. ВАИ				МАРКИ МК 28-2.0	САНИТЕХПРОЕКТ
						В.В. БОСОВА

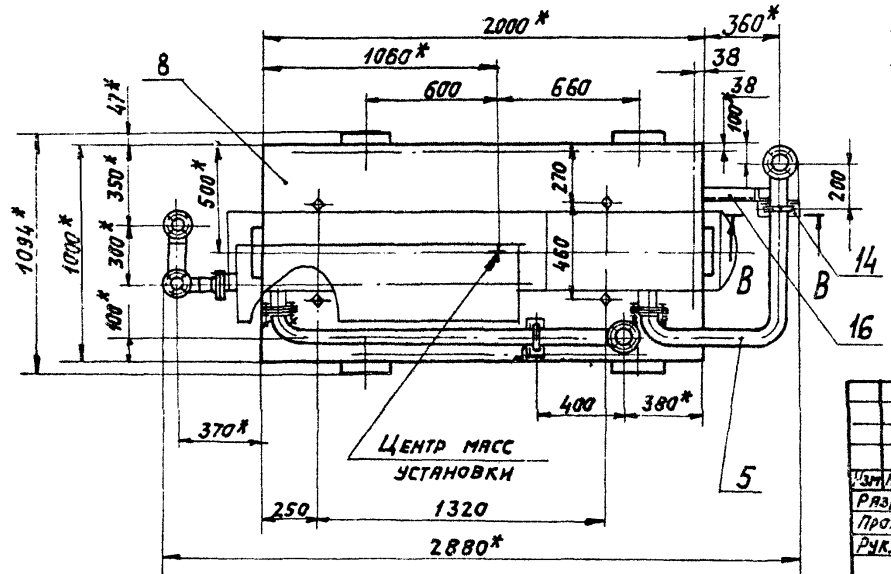
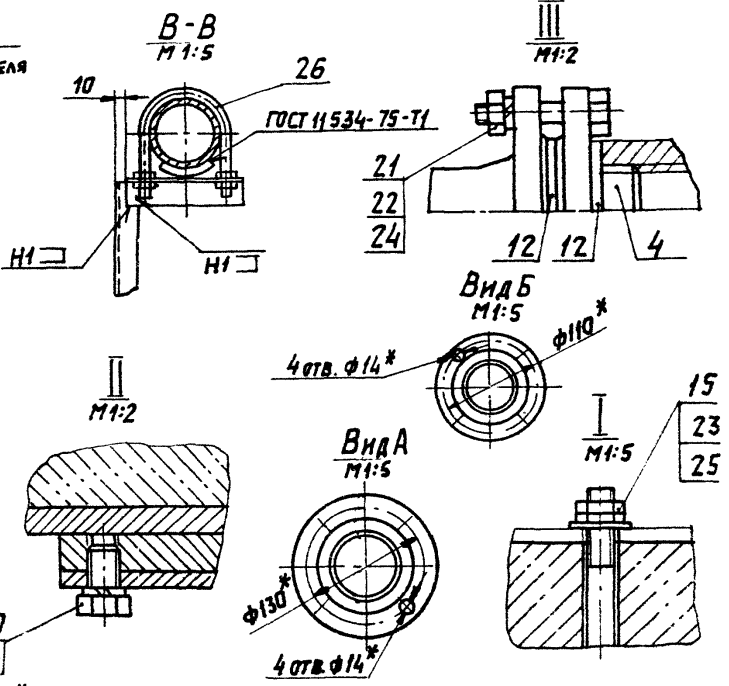
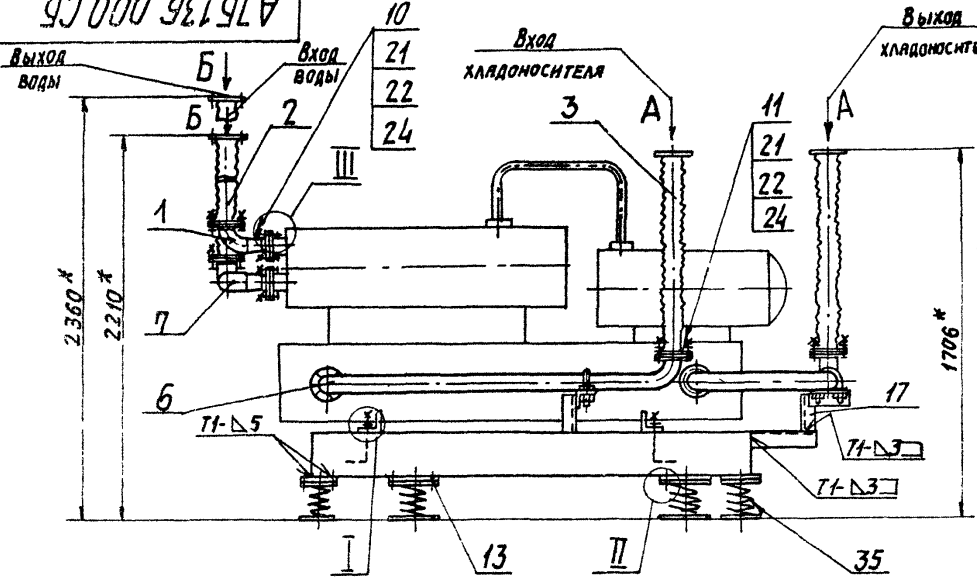
ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A 7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A 7Б 136.001	КРОИШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.З-1 ГОСТ535-79		
				L = 320-14	1	0,47 кг
B4	17		A 7Б 136.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.З-1 ГОСТ535-79		
				L = 165-1.0	2	0,24 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12x20.36	12	
	21			M 12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M 12.4	32	
	23			M 16.4	8	
	24			ШАНБА 12.65Г ГОСТ6402-70	44	
	25			ШАНБА 16 ГОСТ11371-78	4	
	26			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045		
				Г 36-1832-75	6	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА		

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ А4

А7Б136.000 СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. $\pm \frac{t_2}{2}$
3. ПРИВАРКУ ПАРЕТКИ (ПОЗ. 13) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				А7Б136.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗДАРУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-Ш-28 М С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ 28-2-0	ЛИСТ	МАССА	УМНОЖ. Б
Р. АВТ.	Я. ПОЛЬСКИЙ	С. С. С. С.	1		И	1114,6	1:20
ПРОВ.	ЛИТВАК	С. С. С. С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р. Ч. Г. Р.	Г. ЯНОВСКИЙ	С. С. С. С.			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
И. КОНТР.	Р. ВИНСКАЯ	С. С. С. С.	1977				
УТВ.	С. ПИВАК	С. С. С. С.					

Копировал: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23

дополнение 1

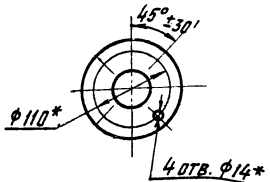
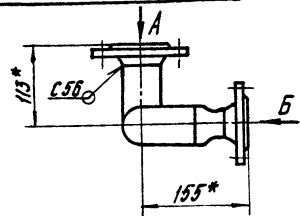
ИЗМ. ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА

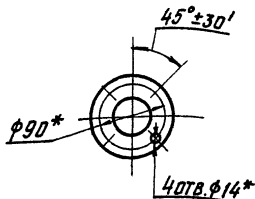
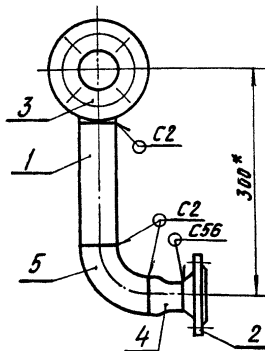
Серия 3.904-23 Дополнение 1

А76.136.010 СБ

Вид А



Вид Б



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± t/2

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А76.136.010 СБ

ПАТРУБОК

ЛИТ. МАССА МАССЫ/ТА

И 4,4 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			А76.136.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		А76.136.011	ТРУБА		
				ТРУБА 57х3 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80		
				L=150-1	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12821-80		
		2		1-32-6	1	
		3		1-50-6	1	
		4		ПЕРЕХОД 57х4-38х2		
				ГОСТ 17378-83	1	
		5		ОТВОД 90° 57х3		
				ГОСТ 17375-83	2	

Изм. лист № док. подл. дата

Изм. лист	№ док.	подл.	дата

А76.136.010

ПАТРУБОК

ЛИТ. МАССА МАССЫ/ТА

И 1

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР

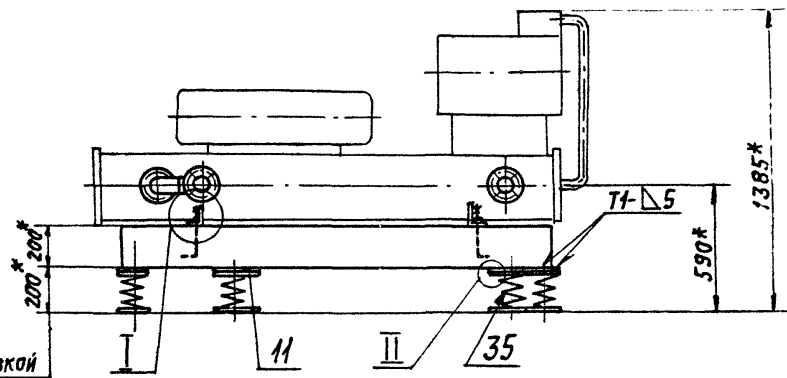
САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

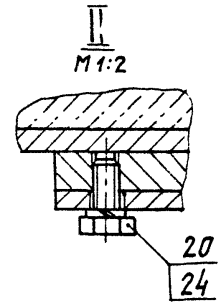
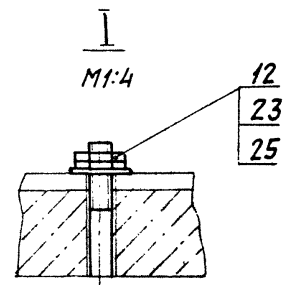
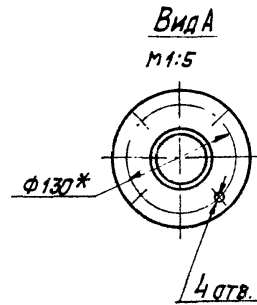
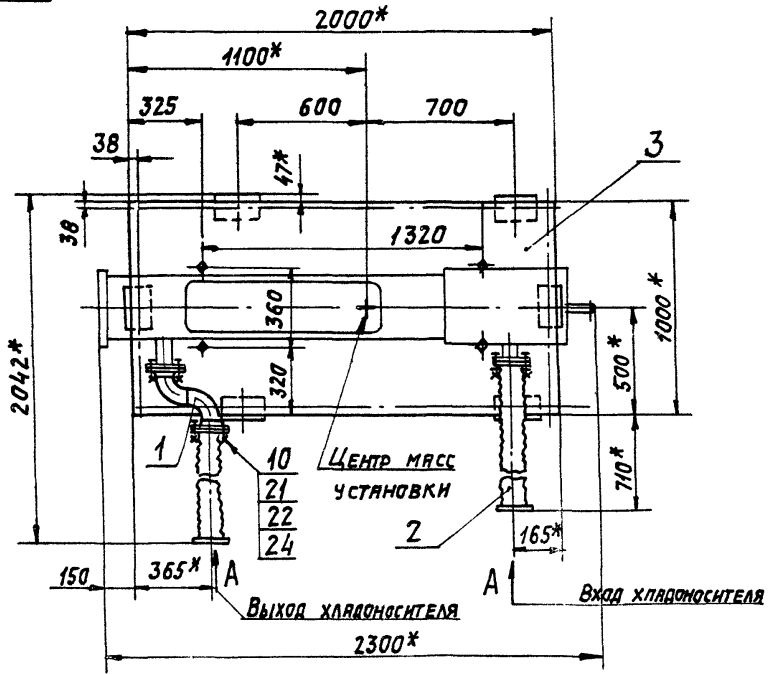
ФОРМАТ А4

А7Б 105.000СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



Под нагрузкой



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm 0.2/2$.
3. Приварку пластин (поз.И) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполн. Лопат. Н.А.Гар. Взам. инв. № 119.000СБ. Лопат. Н.А.Гар.

				А7Б 105.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	Лист	Масса
Разраб.	Митехина	Смирн		ВЗ-18А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-ГО (АТ18-1-0)	И	1070
Пров.	Литвак	Павл				1:20
Рук. гр.	Грановский	Стр			Лист	Листов 1
И. контр.	Рубинская	Утв.	У.В.Р.		Госстрой СССР	
Утв.	Сливяк				САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Копировать: ТУЖИАННА				ФОРМАТ: А3		

дополнение 1

Серия 3.904-83

ФОРМАТ 300x	ИЗМ. ИЗМЕН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 123. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОЗАПОРЯДОК ОСНОВА- НИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75 100.040 - 01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	2	A75.108.020 - 06	ТРУБОПРОВОД	1	
	3	- 07	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4	A75 143. 000 - 01	ПЛИТА	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A75 100. 001 - 02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	8	
A4	12	A75 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	13	A75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14	A75 123. 001	КРОНШТЕЙН		
			Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72 Вст.3-Г-ГОСТ535-79 L=250-115	2	04 кг

A75 123.000

ИЗМ.ИЛЛ.	ИЗМ.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОЗАПОРЯДОК ОСНОВАНИЕ 90-Э-18А-1 С ПРОДОЛЖНЫМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИСКХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ ВМТ18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ИТХХЛНА	ИТХХЛНА				1	2	
ПРОФ. ИТХХЛНА	ИТХХЛНА						
РЕГ.ГЛАВ. ПРАВОСЛАВ	ПРАВОСЛАВ						
И. КОНТР. РУДИНСКАЯ	РУДИНСКАЯ						
УТВ. СЛИБАК	СЛИБАК						

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ 300x	ИЗМ. ИЗМЕН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	15	A75 123. 002	СТОЙКА		
			Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72 Вст.3-Г-ГОСТ535-79 L=140-10	2	0,23 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ7798-70		
	20		M12 x 20.36	12	
	21		M12 x 50.36	16	
			ГАЙКИ ГОСТ5915-70		
	22		M12.4	16	
	23		M16.4	8	
	24		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ6402-70	28	
	25		ШАЙБА 16 ГОСТ11371-68	4	
	26		ОПОРА ОП5 2-76 ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОЗАПОРЯДОК Д045 ТУ36-1832-75	6	

A75 123.000

ИЗМ.ИЛЛ.	ИЗМ.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					2	

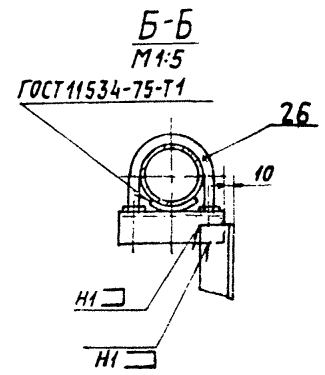
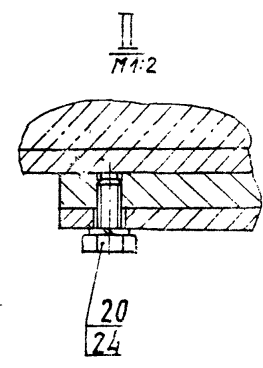
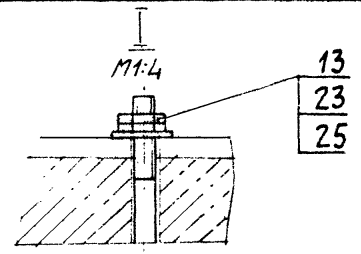
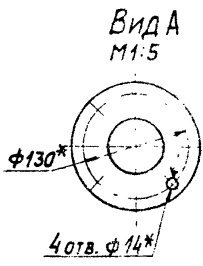
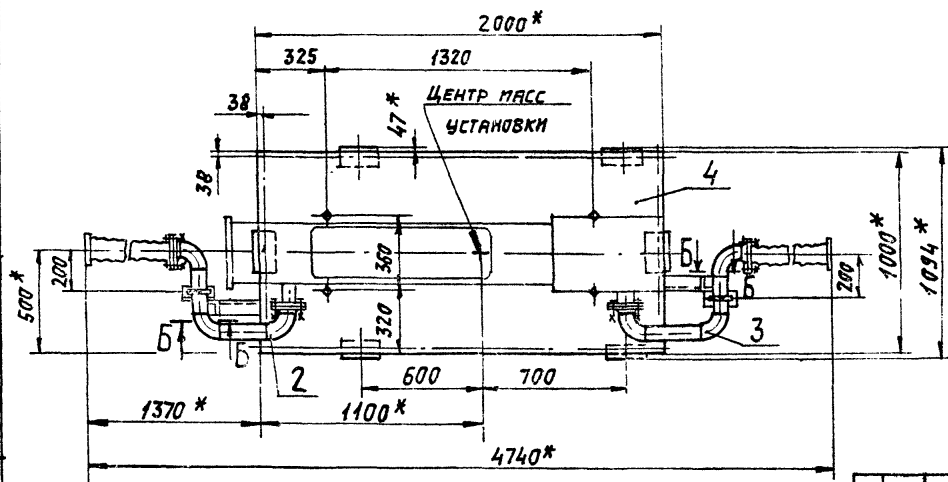
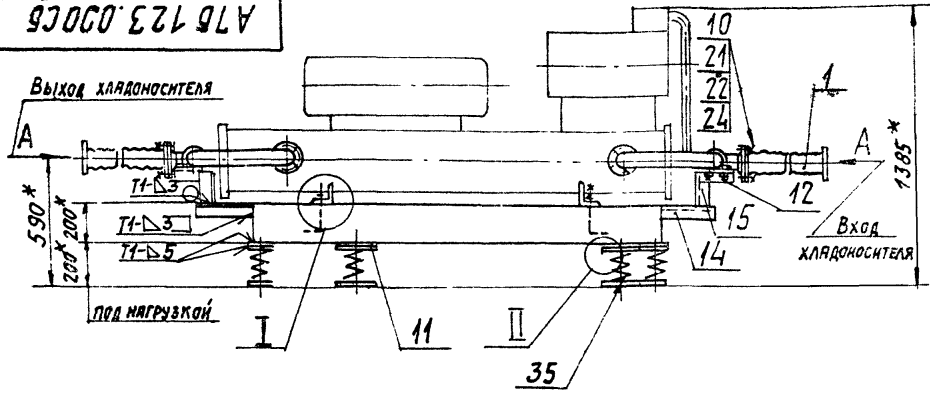
КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА ФОРМАТ: А4

А7Б 123.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-83

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± t/2.
3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 123.000 СБ

			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ			Лист	Масштаб
Изм.	Лист	Дата	80-П-18А-1С продольным распо			И	1086 1:20
Разраб.	Интехния		ложениям гибких вставок				
Пров.	ЛНТВК		для машин марки				
Рук.гр.	Брянский		МВТ18-1-0 (А7Б-1-0)			Лист	Листов 1
И.контр.	Ружинская					ГОСТРОИ ССР	
УТВ.	Славик					САНТЕХПРОЕКТ	
						г. Москва	
			Копировал: ТУЖИЛКИНА			ФОРМАТ: А3	

Серия 3.904-23
дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А7Б 124.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАННИЦЫ</u>		
А4	1		А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	2		А7Б 108.020-07	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	3		А7Б 109.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	4		А7Б 143.000-01	ПЛАТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		А7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
А4	11		А7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
А4	12		А7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
А4	13		А7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14		А7Б 124.001	КРОИШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСТ 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 250 - 116	1	0,4 КГ

А7Б 124.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-II-18А-2 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВЕТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИНТ.ВЕННА					1	2	
ПРОВ.	ЛИТВАК							
ОУК. ГР.	ГРЯКОУБЕНКО							
Н.КОНТР.	ГУВЧЕНКО							
УТВ.	С ПИВАК							

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		А7Б 124.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСТ 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 340 - 114	1	0,36 КГ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			М12x20.36	12	
	21			М12x50.36	16	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			М12.4	16	
	23			М16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ6402-70	28	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А045		
				ГУ 36-1832-75	6	

А7Б 124.000

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

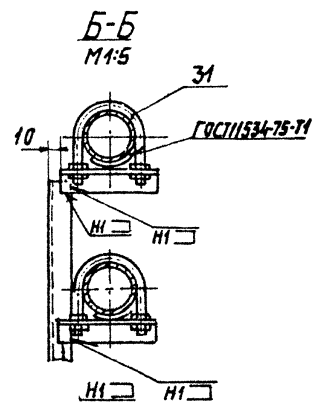
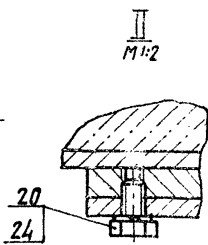
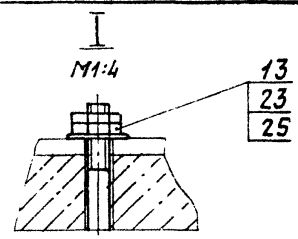
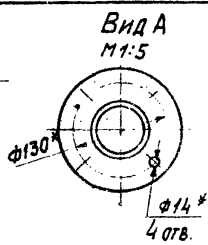
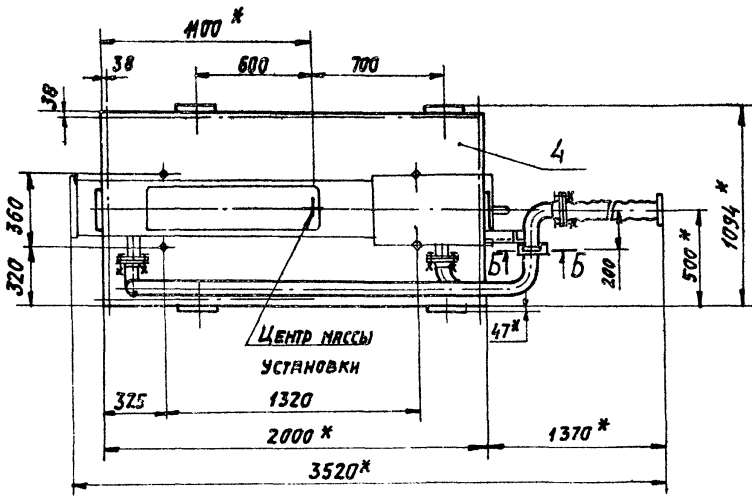
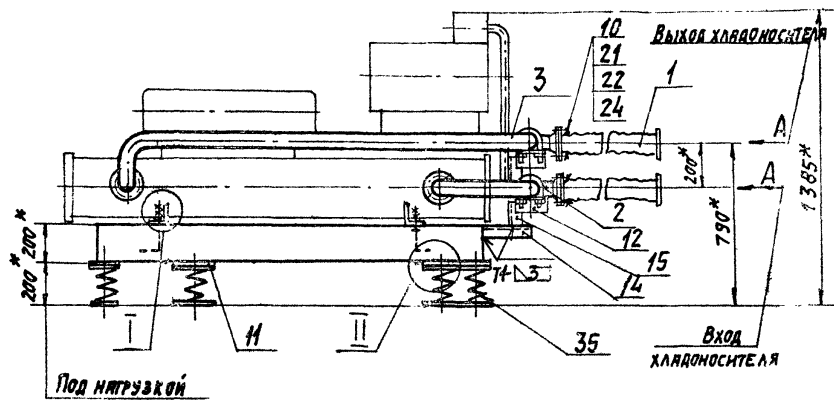
ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

А7Б 124.000 СБ

Серия 3.004-23

Лист 1 из 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 0.2/2.
3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

				А7Б 124.000 СБ			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Лист	Масштаб
					80-10-18 А-2 с продольным расположением гибких вставок для машинной марки ИВТ18-1-0 (ИТ18-1-0)	И	1096 1:20
						Лист	Листов 1
						Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
						ФОРМАТ: А3	

Копировала: ТУЖИЛКИНА

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 125. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75100. 040-01	Рукав-вставка	2	
A4	2		A75 108.020-08	Трубопровод	1	
A4	3		A75 110.010-03	Трубопровод	1	
A4	4		A75 143.000-01	Плита	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75100.001-02	Прокладка	4	
A4	11		A75 100.002-01	Пластина	6	
A4	12		A75 100.003-03	Кронштейн	2	
A4	13		A75 104.001	Болт фундаментный	4	
B4	14		A75 125.001	Кронштейн L=252±15		
				Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ1509-72		
				вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,5 кг
B4	15		A75125.002	Стойка L=340-14		
				Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ1509-72		
				вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,6 кг
A75 125. 000						
Изм.	Лист	№ док. № док.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ТЕХНИКА				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.
Пров.	ЛИТВАК				В0-И-18А-3 с продольным распол.	ЛИСТ
УКРЕПЛ.	РАВНОВЕСИЙ				ДОПОНЕНИЕМ ГИВНЫХ ВСТАВОК	1 2
И.И.ИИИТ.	РУВИНСКАЯ				ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ	ГОССТРОЙ СССР
УТВ.	ЛИТВАК				МВ18-1-0 (А1-18-1-0)	САНТЕХПРОЕКТ
						г. Москва

ФОРМАТ: А4

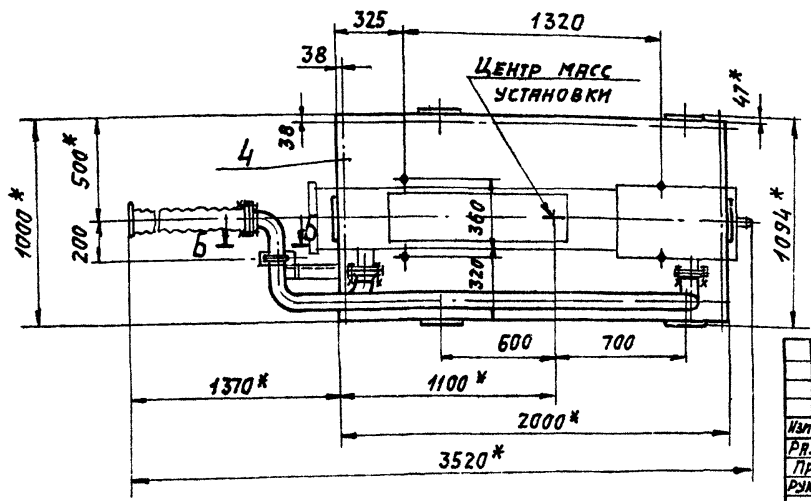
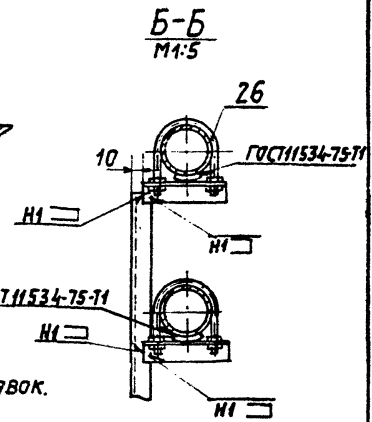
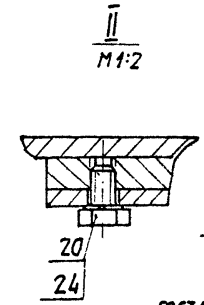
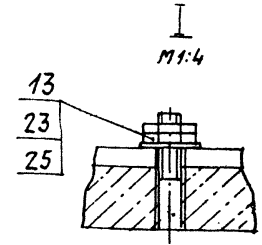
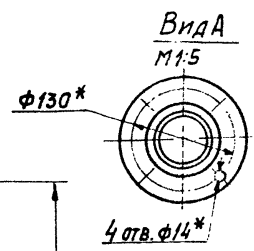
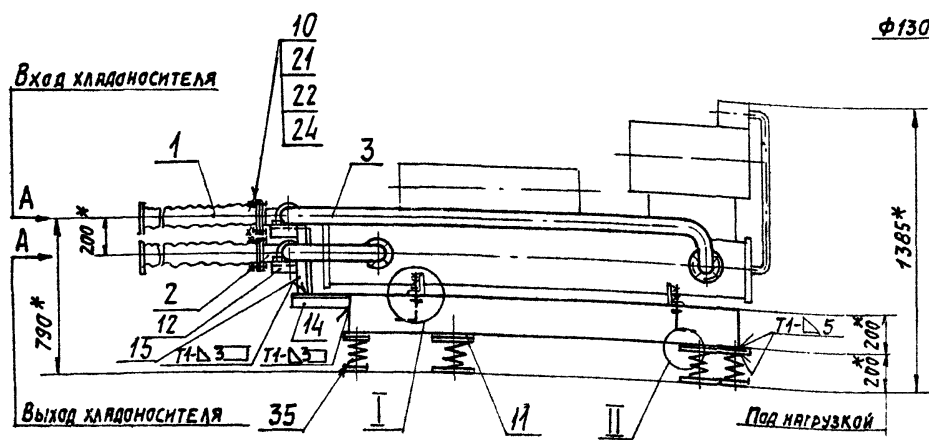
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	12	
	21			M 12 x 50. 36	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	22			M 12. 4	16	
	23			M 16. 4	8	
	24			Шайба 1265Г		
				ГОСТ 6402-70	28	
	25			Шайба 16ГОСТ11371-68	4	
	26			Опора ОПБ-2-76		
				ГОСТ14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045		
				ТУ 36-1832-75	6	
A75125.000						
Изм.	Лист	№ док. № док.	Подп.	Дата		
					ГОССТРОЙ СССР	ЛИСТ
					САНТЕХПРОЕКТ	2
					г. Москва	

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

А7Б 125.000СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t/2.
- 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Инв. Лист
Листов 1
Сварной шов
Лист
Лист

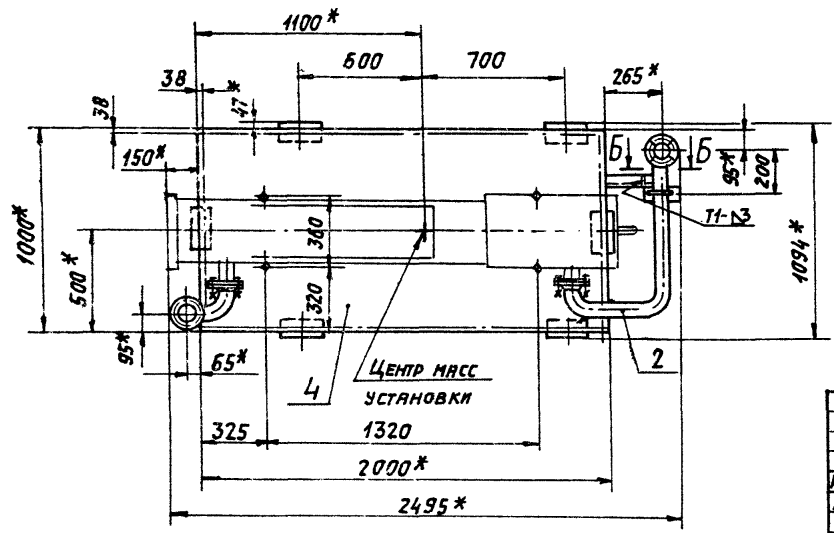
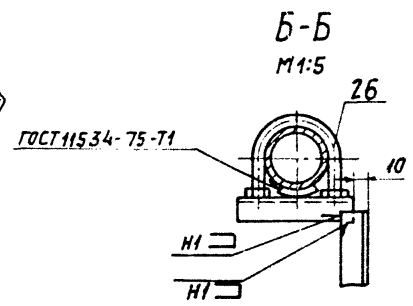
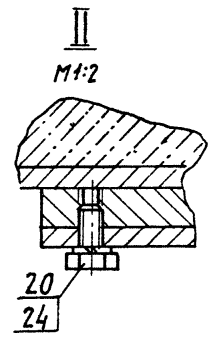
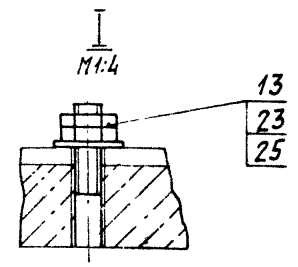
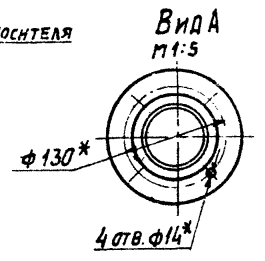
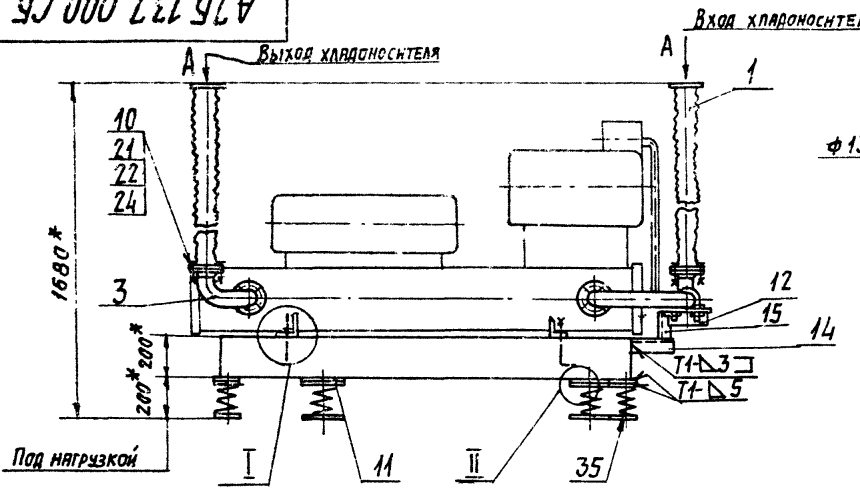
				А7Б 125.000СБ			
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	Лист	Масса	Масштаб
РЗРБ	МТХКНН	Лист		В-Л-18В-ЗС продольный распол	И	1096	1:20
Проб.	Литвак	Лит		ложением гибких вставок			
Рук. гр.	Ивановский	Лит		для машинных марок			
				МВ18-1-0 (А18-1-0)			
И. контр.	Рыжикова	Лит	01.87		Лист 1 из 1		
Утв.	Славяк	Лит			Госстрой СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		

Копировала ТУЖИЛКНН

ФОРМАТ: А3

А75 137.000 СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± 2/2.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 11) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				А75 137.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-18-А с вертикальным расположением гибких вставок для машин марки МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	МАССА	УКАЗАНЕ
						И	1083,2	1:20
РАЗРАБ: ЛИТВИНИНА						ЛИСТ		
ПРОВ: ЛИТВАК						ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. БРАНОВСКАЯ						ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТР. БРАНОВСКАЯ						САЙТЕХПРОЕКТ		
УТВ. СЛИВАК						г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА						ФОРМАТ: А3		

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. НАЗВАНИЕ ИЛИ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A7Б 106. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДАЧНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ВАРИАНТЫ</u>			
A4	1		A7Б 100. 010 - 03	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100. 030 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		A7Б 100. 040 - 01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10		A7Б 100. 001 - 02	ПРОКЛАДКА	3	
A4	11		A7Б 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	12	
		22		M 16x70.36	4	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	И.ТЕХНИКА				ИЗГ.	ИЗМЕТ
ПРОВ.	ЛИТВАК				И	1
УКЛ. ГР.	ТРАНОВЕКШ					2
И. КОМП.	ДУВЕНСКАЯ				Полетрой ССРП	
УТВ.	СИНВАН				САИТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

ФОРМАТ А4

ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		23		Гайки ГОСТ 5915-70		
		24		M 12.4	12	
		25		M 16.4	8	
		26		ШАЙБА 12.65 F		
		27		ГОСТ 6402-70	24	
				ШАЙБА 16		
				ГОСТ 10906-78	4	
				ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДЮЧН		
				ТУ 36-1832-75	6	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					ИЗГ.	ИЗМЕТ
					И	1
						2
					Полетрой ССРП	
					САИТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ИЗМ. № ПОЛАГ. И ДАТА		ВЛАД. ИЛИ ИМ. № ВУЛ. ПОЛАГ. И ДАТА	
						ПОЛАГ.	ДАТА	ПОЛАГ.	ДАТА
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3		А7Б 126.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁМ						
А3		А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ	1	А7Б 100.010-03	РАМА	1					
АЧ	2	А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2					
АЧ	3	А7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1					
	4	- 09	ТРУБОПРОВОД	1					
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
АЧ	10	А7Б 100.001-02	ПРОКАААКА	4					
АЧ	11	А7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6					
АЧ	12	А7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	2					
АЧ	13	А7Б 108.001	КРОНШТЕЙН	2					
БЧ	14	А7Б 126.001	СТОЙКА						
			УГОЛОК 36*36*3-Б-ГОСТ8509-72						
			В 43-1-ГОСТ535-79						
			Л 140-1.0	2	0,23 кг				
А7Б 126.000									
ИЗМ. № ПОЛАГ.	ПОЛАГ. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОЛАГ. И ДАТА			ИЗМ. № ПОЛАГ.	ПОЛАГ. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОЛАГ. И ДАТА
РАЗРАБ.	И.И. ТЕХНИКА	ПРОФ.	ЛИТЬ АК	АНТ.	АНСТ	АНЕСТОВ	И	1	2
РУК. ГРУПП.	ТРАНОВЕКЦИ	И. КОМП.	РУДИЧЕКАЯ	ГОТЕТРОЙ СЭСР					
УТВ.	КЛИВАК	1/3/76		САНТЕХПРОЕКТ					
				г. Москва					

ФОРМАТ А4

130

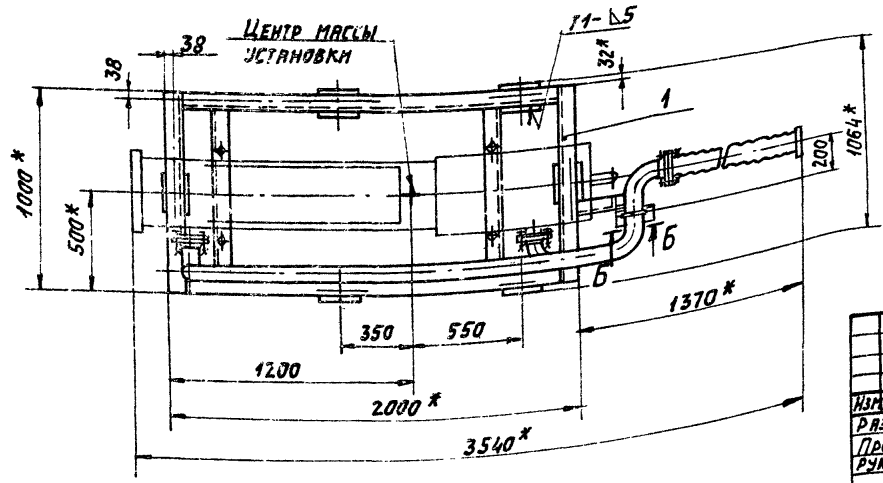
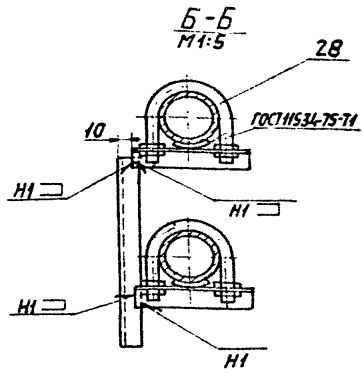
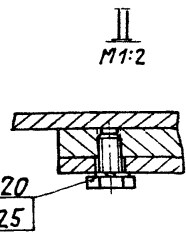
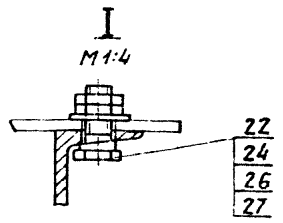
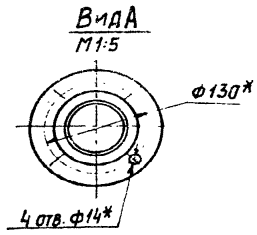
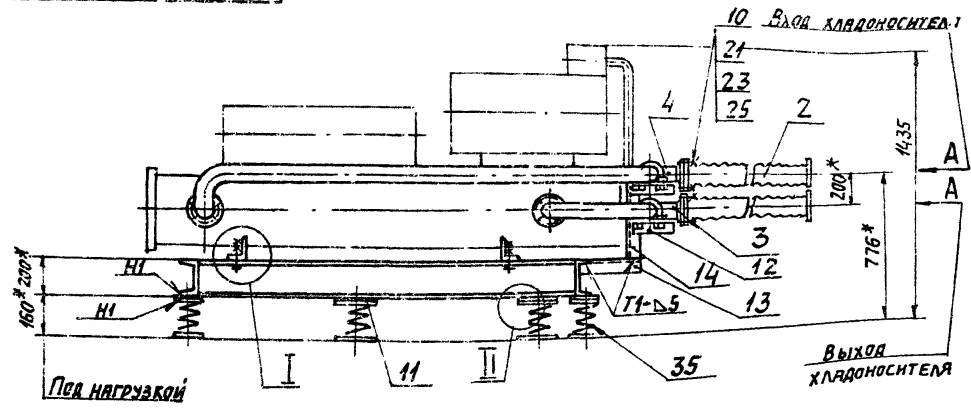
ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ИЗМ. № ПОЛАГ. И ДАТА		ВЛАД. ИЛИ ИМ. № ВУЛ. ПОЛАГ. И ДАТА	
						ПОЛАГ.	ДАТА	ПОЛАГ.	ДАТА
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.						
	20		М 12*20. 36	12					
	21		М 12*50. 36	16					
	22		М 16*70. 36	4					
			<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>						
	23		М 12. 4	16					
	24		М 16. 4	8					
	25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 1402-70	28					
	26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-75	4					
	27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4					
	28		ОПОРА ОПБ2-76						
			ГОСТ 14911-62	2					
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 04Ч						
			ТУ 36-1832-75	6					
А7Б 126.000									
ИЗМ. № ПОЛАГ.	ПОЛАГ. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОЛАГ. И ДАТА			ИЗМ. № ПОЛАГ.	ПОЛАГ. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОЛАГ. И ДАТА

ФОРМАТ А4

А75.127.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-25



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ± 1/2.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 11) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись, дата

		А75.127.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ	ЛНТ.	УЛАССА УЛАСШТАБ
РАЗРАБ. ИТЕХНИКА	Л. Сидорова		ВО-П-25А-2 С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ ИВТ 25-1-0 (АТ-25-1-0)	И	236,0 1:20
ПРОВ. АНТВАК	Л. Сидорова			ЛНСТ ЛНСТОВ 1	
РУК. ГР. УРАЛОВСКИЙ	Л. Сидорова			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
Н. КОНТ. РИВАНСКОЕ	Л. Сидорова	VI. 87.		ФОРМАТ: А3	
УТВ. СПИВАК	Л. Сидорова		КОПИРОВА: ТУЖИЯКНИА		

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A7Б 128.000 СБ	СБОРОННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИИ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		A7Б 100.010-03	РАМА	1	
A3	2		A7Б 100.040-01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A3	3		A7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1	
A3	4		A7Б 110.010-04	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A4	13		A7Б 108.001	КРОИШТЕЙН	2	
B4	14		A7Б 128.001	СТОЙКА		
				Холок 36x36x3-Б-ГОСТ 8509.2		
				ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79		
				Л=340-1,4	1	956 кг

A7Б 128.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-В-25А-3С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИИ МАРКИ МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МИТЕХНИА					1	2
ПРОБ.	ЛИТВАК						
РИС. ГР.	ГРАНОВСКИЙ						
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			11.87			
УТВ.	СВИДАК						

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	16	
		22		M 16x70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	16	
		24		M 16.4	8	
		25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70	28	
		26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
		28		ОПОРА ОПБ 2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДОНЧ		
				ТУ 36-1832-75	6	

A7Б 128.000

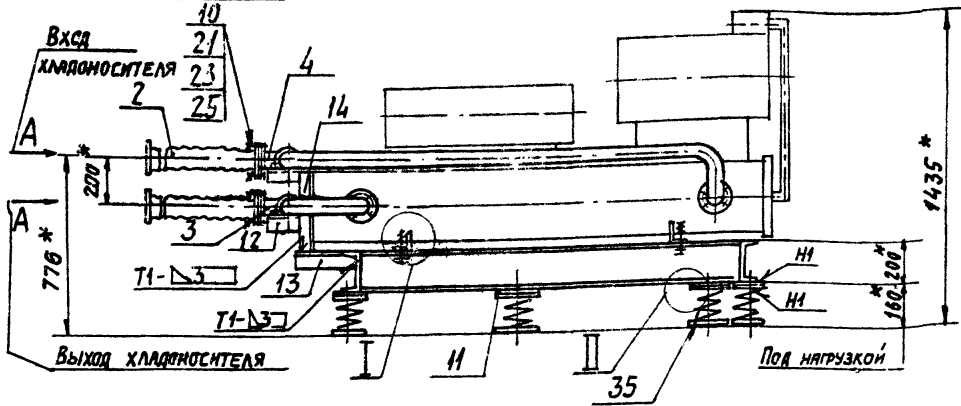
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1	2

ФОРМАТ А4

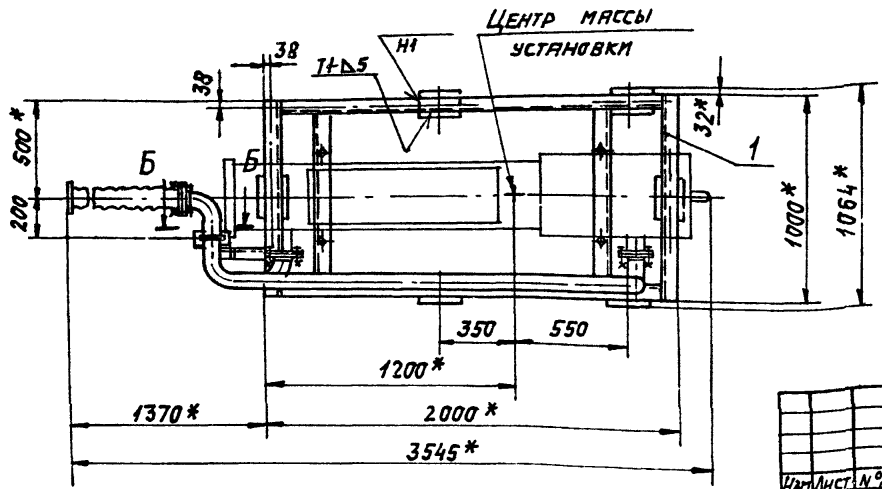
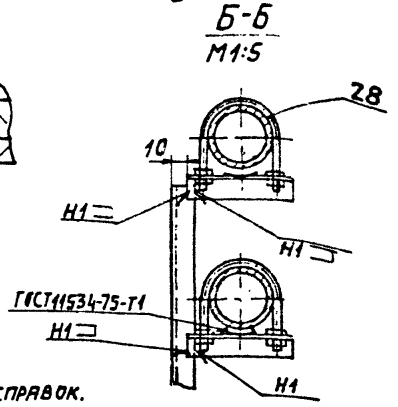
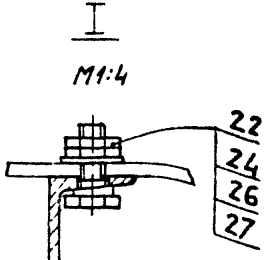
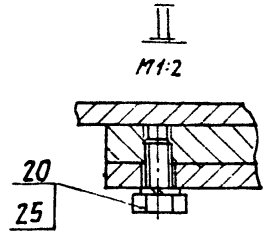
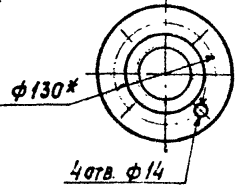
33000 8719LV

дополнение 1

Серия З.904-23



Вид А М1:5



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± ε2/2.
- 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

				А75128.000С6			
Изм./Лист	И. РАДКОМ	Подп.	Дата	ВИБРОЗАКРУЖИТЕЛЬНОЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-25А-З СПРОДОЛЖИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 25-1-0 (АТ 25-1-0)	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Пров.	ЛИТВАК				И	231	1:20
Рук. гр.	Грановский				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. Контр.	Рыбинская		И. БИТ		Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Этв.	Спиряк				ФОРМАТ: А3		

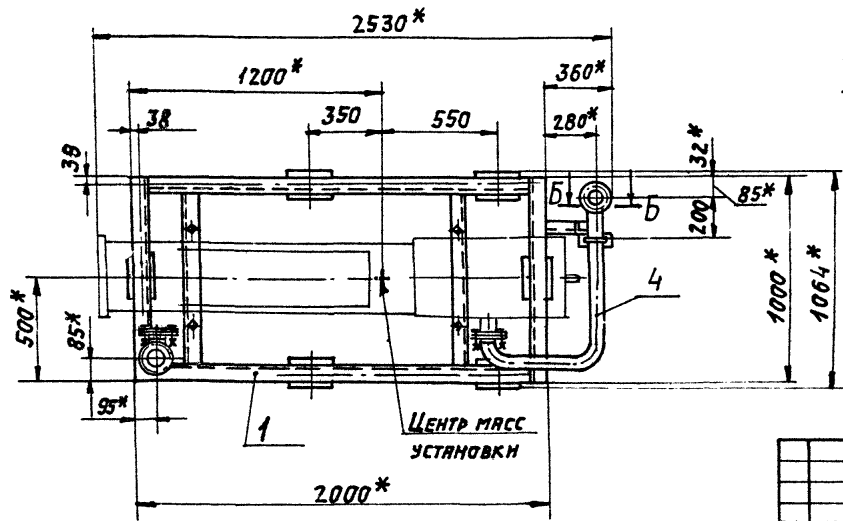
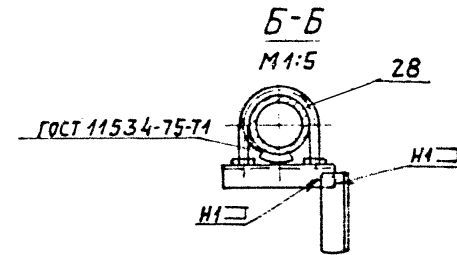
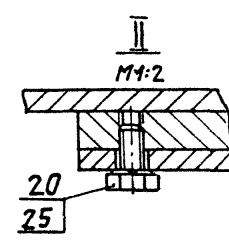
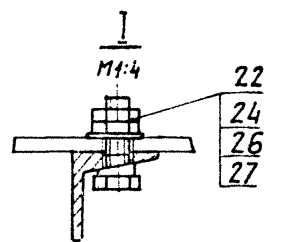
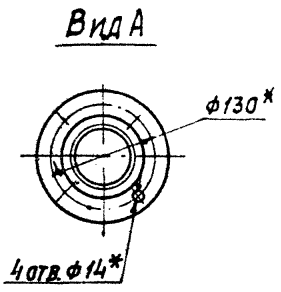
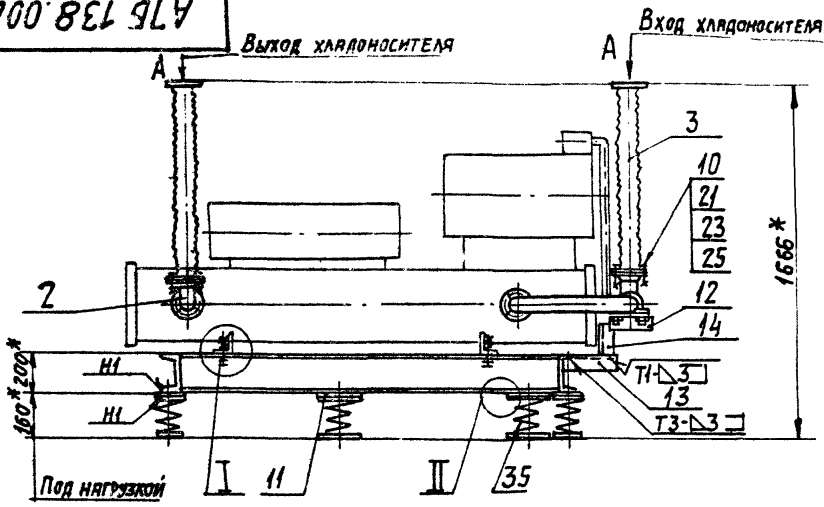
КОПИРОВАЛ: ТУЖИНАГИНА

Лист 1 из 1
Всего листов 1
Итого листов 1

А7Б 138.000 СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \epsilon 2/2$.
- 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

			А7Б 138.000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-Ш-25АС ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСЯВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-25-1-0 (МТ 25-1-0).
	И				ЛИСТ 216,2
					ЛИСТОВ 1
					ГОССТРОИ СССР
					САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					ФОРМАТ: А3

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A7			A 7Б 107.000 СБ	Сборочный чертёж		
A7			A 7Б 100.000 Д	Виброизолирующее основание для ходовых машин		
				Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A 7Б 100.010-04	Рама	1	
A4	2		A 7Б 100.040-09	Рукав-вставка	2	
A4	3		A 7Б 107.010	Патрубок	1	
A4	4		A 7Б 107.020	Патрубок	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A 7Б 100.001	Прокладка	2	
			11	-07	1	
			12	-08	1	
			13	-09	2	
A4	14		A 7Б 100.002	Пластина	7	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		20		Болт М12х20,36		
				ГОСТ 7798-70	14	
A 7Б 107.000						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разр.	Ямпольск	В.И.			Лист	Листов
Пров.	Литвак	О.И.			1	2
Рис.	Грановский	Г.И.			ГОСТРОЙ СССР	
Н.контр.	Рувинская	В.И.	VI.87		Сантехпроект	
ВТВ.	Сливак	Л.И.			г. Москва	

ФОРМАТ А4

438

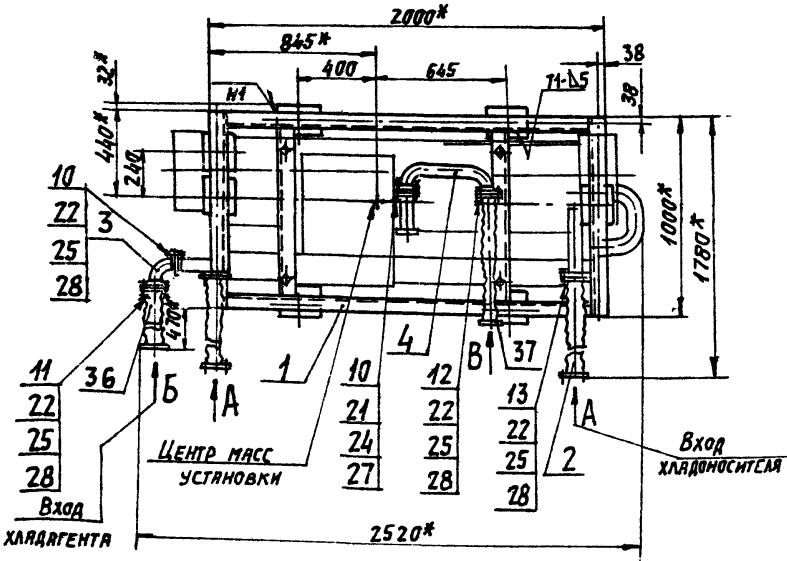
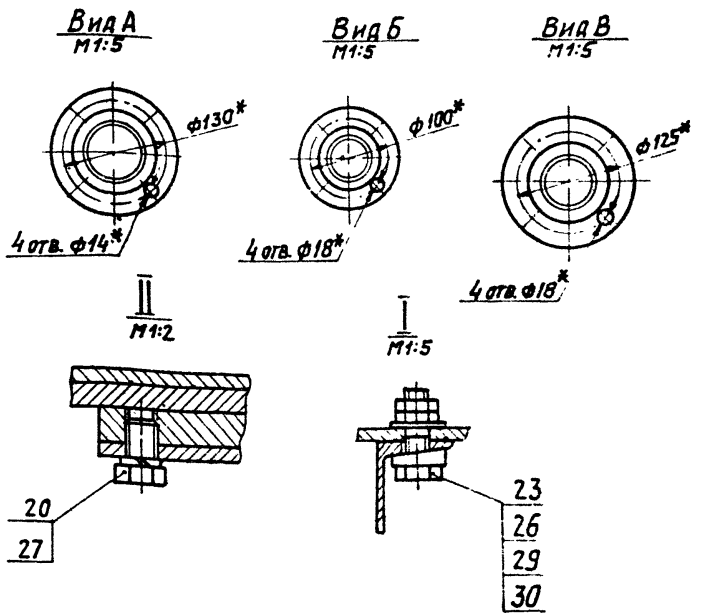
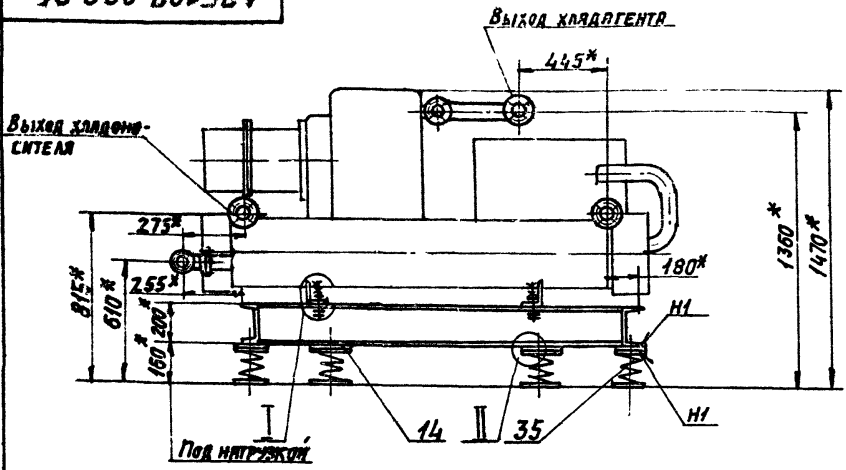
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болты ГОСТ 7798-70		
		21		М12х50,36	4	
		22		М16х70,36	20	
		23		М20х100,36	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		24		М12,4	4	
		25		М16,4	20	
		26		М20,4	8	
		27		Шайба 12,65Г		
				ГОСТ 6402-80	18	
		28		Шайба 16,65Г		
				ГОСТ 6402-80	20	
		29		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	4	
		30		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		35		Виброизолятор Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
		36		Рукав ВД.1.498.226-2-600		
				ВД.0449.034ТУ	1	
		37		Рукав ВД.0449.030-2-5018-600		
				ВД.0449.034ТУ	1	
A 7Б 107.000						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

ФОРМАТ А4

А75107.000СБ

Серия 3.904-23

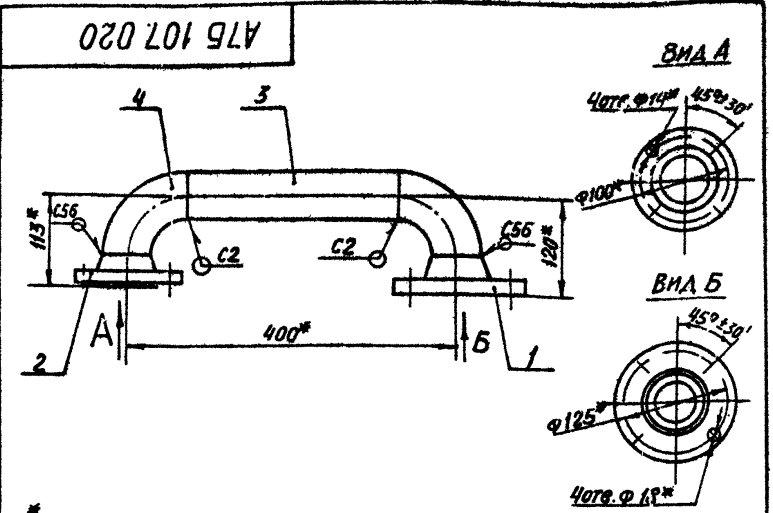
Дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm t/2$.
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 14) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				А75107.000СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	Я. ПОЛЬСКОЯ	Л. С. С. С.		80-Г-80А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЕЗНА ОСТ-ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 80-1-0	И	224,0	1:20
ПРОВ.	Л. Т. В. Я. К.	Л. С. С. С.			ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
РУК. ГР.	Г. Р. А. В. С. С. С.	Л. С. С. С.			ГОСТРОИМ СЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
И. КОНТРОЛ.	Р. А. С. С. С.	Л. С. С. С.	VI. 87.		ФОРМАТ: А3		
ЭТБ.	С. П. В. А. К.	Л. С. С. С.		КОПИРОВАЛ: Т. У. Ж. А. К. И. Н. И. Р.			

Серия 3.904-23 дополнение 1



- * 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

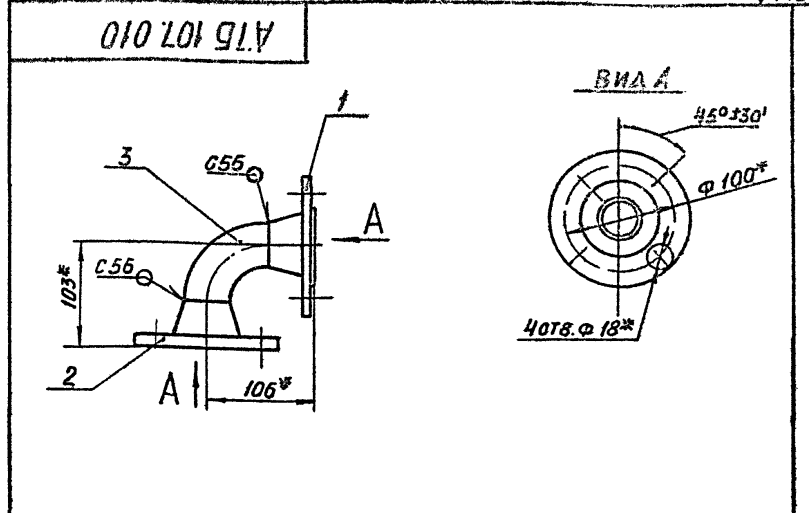
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ						
A4	1		A75 103.021-04	Фланец	1	
	2		-05	Фланец	1	
B4	3		A75 107.021	Труба ; L = 250-1.15		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,0 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	4			ОТВОД 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	2	

A75 107.020

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,1	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			



- * 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ						
A4	1		A75 103.021-02	ФЛАНЕЦ.	1	
	2		-03	ФЛАНЕЦ	1	
	3			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ОТВОДА 90° 45x2,5		
				ГОСТ 17375-83	1	

A75 107.010

ПАТРУБОК

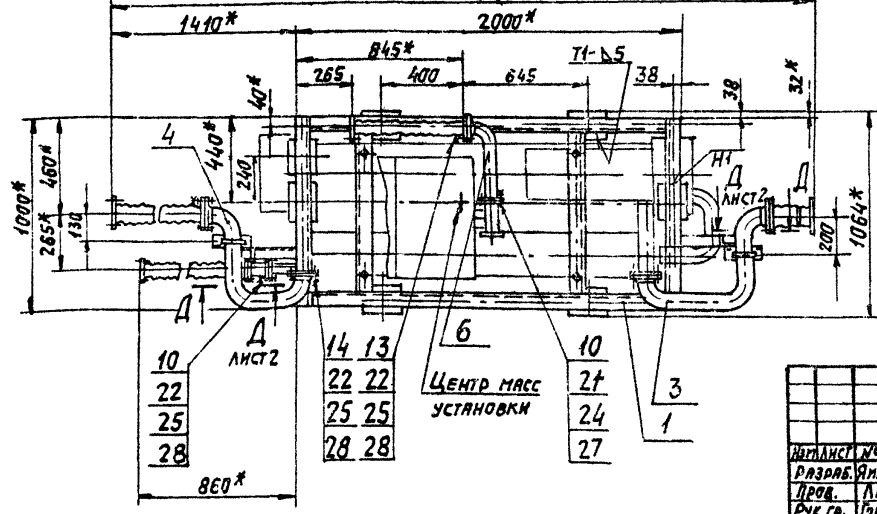
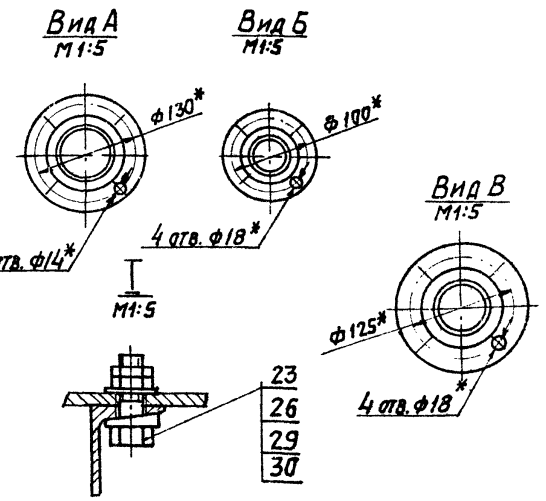
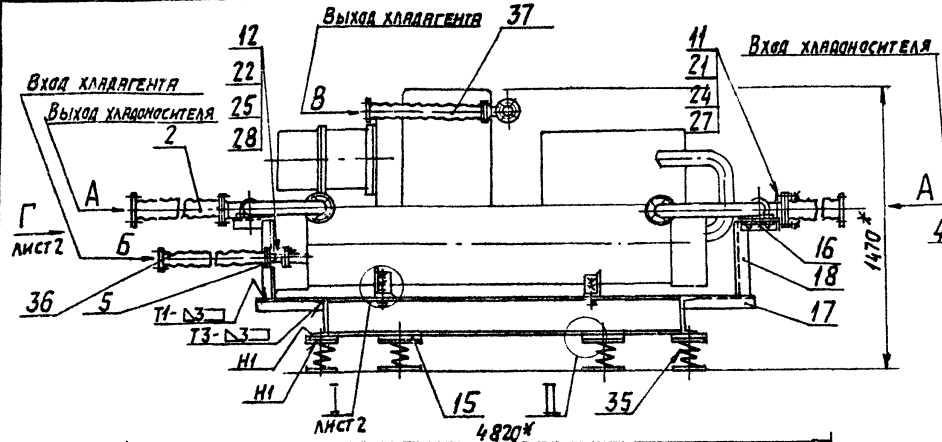
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,4	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ ПОСЛ. И АКТ ВЪЗН. ШИВ. ИВ. С. В. В. ПОД. КАРТ

А75129.000 СБ



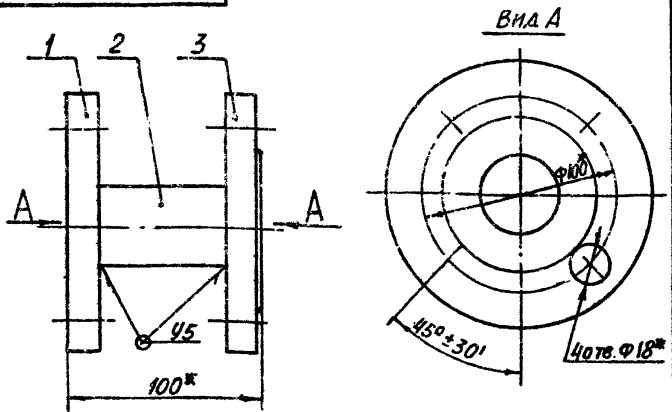
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm t/2$
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОД 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; КРОМЕ УКАЗАННОГО.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

А75129.000 СБ				ЛИТ.	МКСР	МКСИТ/Б
ИЗДАНИЕ	№ АКТ	ПОД.	ДАТА	И	248,0	1:20
РАЗРАБ.	ЯКОЛЬСКИЙ	ПРОВ.	ЛИТВИЯ	ЛИСТ 1 Листов 2		
Р.К. ГР.	ЯКОВСКИЙ	ВИБРОИЗНАРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80А-1с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВ-80-1-0				ГОССТРОЙ СССР
К. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	УТВ.	СЛИЗВК	САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
				ФОРМАТ: А3		

Копировала: ТУЖИЖИНА

А7Б 129.010

Серия 3.904-27 дополнение 1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	А7Б 129.011	Фланец	ДЕТАЛИ		
Б4	2	А7Б 129.012	Труба ; L=94-0,87			
			Труба 38x2 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80	1	0,17кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	3		Фланец f-32-25			
			ГОСТ 12820-80	1		

А7Б 129.010

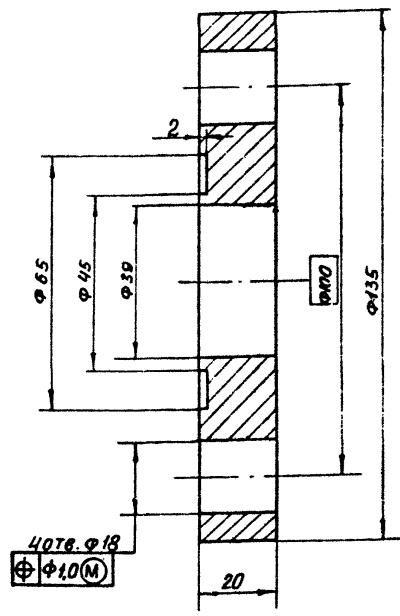
ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,45	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. ЛЯТВАК
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ
Н. КОНТР. РВОНСКАЯ
УТВ. СЛУВАН

А7Б 129.011

12,5



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А7Б 129.011

ФЛАНЕЦ

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,5	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Изм. № подл. и авто. Взам. инв. №. Инв. № подл. и авто.

ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. ЛЯТВАК
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ
Н. КОНТР. РВОНСКАЯ
УТВ. СЛУВАН

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		A 7Б 130.000СБ	Сборочный чертеж		A3; A4*
A3		A 7Б 100.000 А	Виброизолирующие основания для холодильных машин		
			Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	A 7Б 100.010 - 04	РАМА	1	
A4	2	A 7Б 100.040 - 01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A 7Б 108.020 - 12	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4	A 7Б 109.010 - 07	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	A 7Б 129.010	ПАТРУБОК	1	
A4	6	A 7Б 129.020	ПАТРУБОК	1	
			<u>АСТАЛИ</u>		
A4	10	A 7Б 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A 7Б 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A 7Б 100.003-03	КРОШТЕИИ	2	

A 7Б 130.000

ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА

Виброизолирующее основание ВО-II-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВ80-1-0

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Ш 1 2

ГБСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
A4	17	A 7Б 108.001 - 03	КРОШТЕИИ		
A4	18	A 7Б 130.001	СТОЙКА		
			Углок 36x36x3-Б-ГОСТ8097-72		
			ВСТ.3-1-ГОСТ337-79		
			L=600-1,75	1	0,99кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M 12x20.36	14	
	21		M 12x90.36	12	
	22		M 16x70.36	20	
	23		M 20x100.36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.69Г ГОСТ640270	24	
	28		ШАЙБА 16.69Г ГОСТ640270	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 1090678	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11771-78	4	
	31		ОПОРЫ ОПБ2-76		
			ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
	36		ТЭ36-1.832-75	7	
			РУКАВ ДАА.498.226-2-600		
			8А 0449.034 ГУ	1	
	37		РУКАВ НБ Д0449030-2-501600		
			8А0 449.034 ГУ	1	

A 7Б 130.000

ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. ДАТА

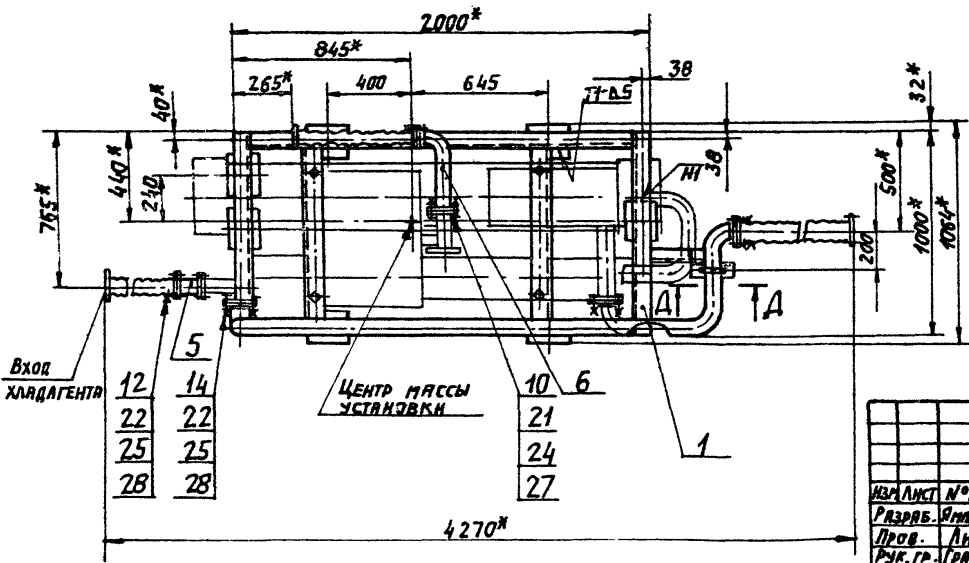
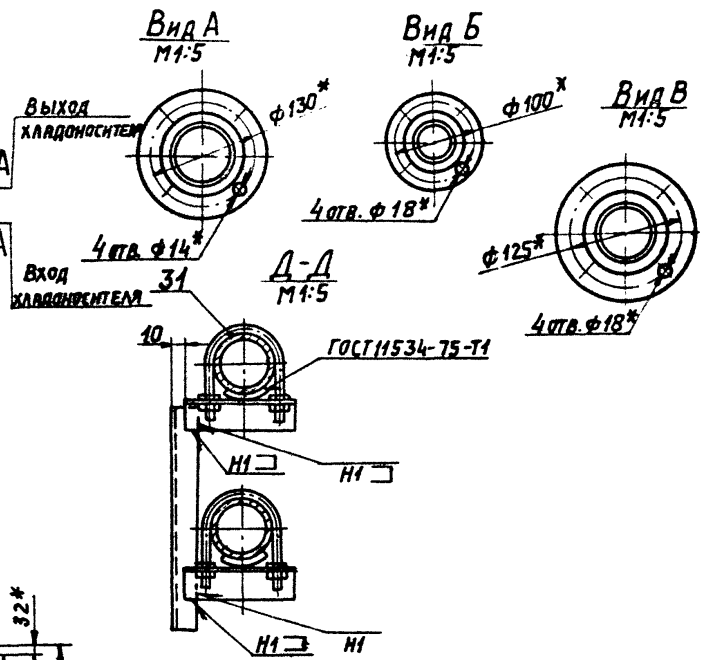
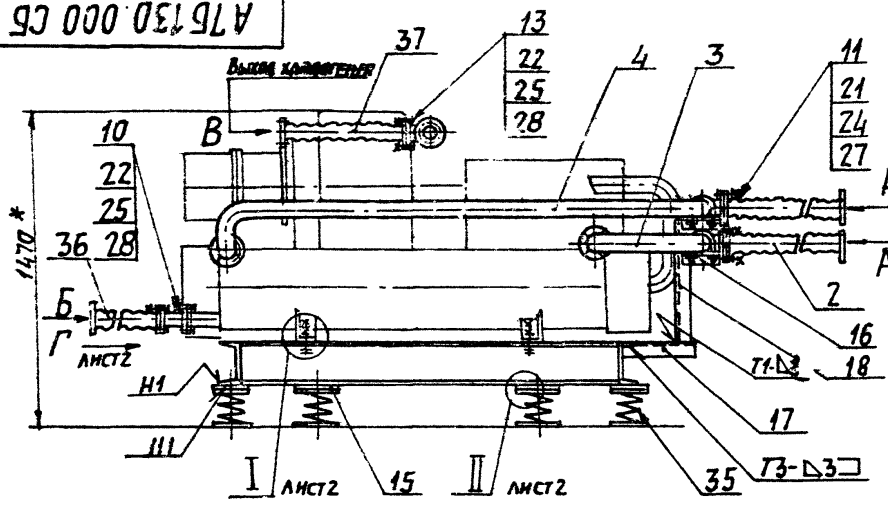
ЛИТ. ЛИСТ НОДКУМ. ПОДП. ДАТА

A 7Б 130.000

ЛИСТ 2

А7Б130.000 СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕДИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

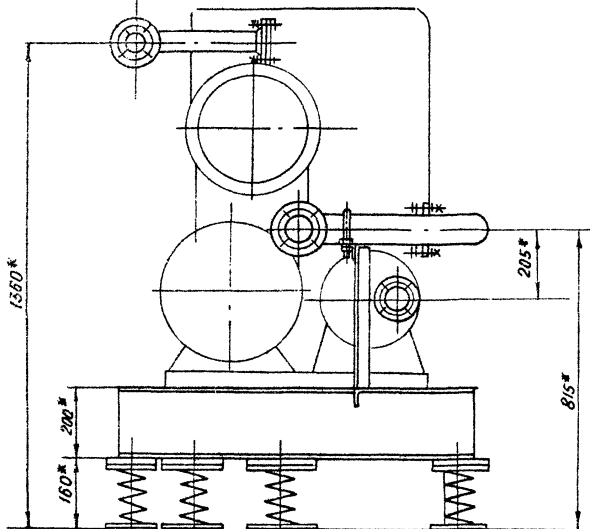
А7Б130.000 СБ			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДЛЯ
РАЗР. ИЛЛЮСТРАЦИЯ	ПРОВ.	ЛИТВАК	ОБЗ.
Р.К. Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.
И.КОНТ.Р.	С.П.В.К.	И.В.В.	И.В.В.
УТВ.	С.П.В.К.	И.В.В.	И.В.В.
ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАН- НИЕ ВО-П-80А-2 С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МЯШИННОЙ ПАРКИ МВТ80-1-0.	ЛМТ.	МАССА	ПРИСЛ.ТБ
	Н	2650	1:20
	ЛМТ1	ЛМТ2	
	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛА: ТУЖИКИНИА
ФОРМАТ: А3

Серия 3.901-2.5 дальнейшие 1

А7Б129.000 СБ

ВИАГ Лист 1
М 1:10

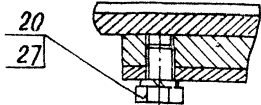
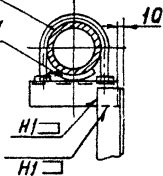


Под нагрузкой

А-А Лист 1
М 1:5

II Лист 1
М 1:2

ГОСТ 11534-75-Т1



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

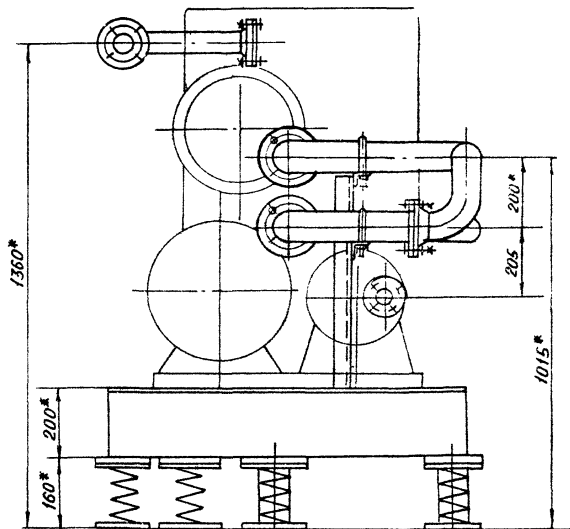
А7Б129.000 СБ

Лист
2

Формат А4

А7Б130.000 СБ

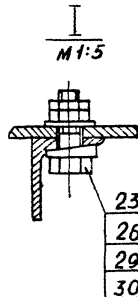
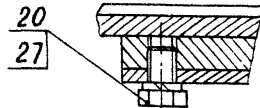
ВИАГ Лист 1
М 1:10



Под нагрузкой

II Лист 1
М 1:2

М 1:5



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

А7Б130.000 СБ

Лист
2

Формат А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			A7B131.000CB	Сборочный чертёж	A4; A3 *	
A3			A7B100.000A	Виброизолирующие основания для холодильных машин		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B100.010.04	Рама	1	
A4	2		A7B100.040-01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A7B108.020-13	Трубопровод	1	
A4	4		A7B110.010-05	Трубопровод	1	
A4	5		A7B129.010	Патрубок	1	
A4	6		A7B129.020	Патрубок	1	
				<u>АСТАЛ</u>		
A4	10		A7B100.001	Прокладка	2	
	11		-02	Прокладка	2	
	12		-07	Прокладка	1	
	13		-08	Прокладка	1	
	14		-09	Прокладка	2	
A4	15		A7B100.002	Пластина	7	
A4	16		A7B100.003-03	Кронштейн	2	

A7B131.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80Д-3 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>			И	1	2
ПРОВ.	ЛЯГВАК	<i>Лягвак</i>			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>			САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	<i>Рувинская</i>	11.87		г. Москва		

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
A4	17		A7B108.001-03	Кронштейн	1	
B4	18		A7B131.001	Стойка		
				УГОЛОК 76x76x8-Б-ГОСТ8709-78		
				ВСТ. 3-И-ГОСТ935-79		
				L = 600-1.75	1	0.99 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	14	
	21			M12x50.36	12	
	22			M16x70.36	20	
	23			M20x100.36	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	24			M12.4	12	
	25			M16.4	20	
	26			M20.4	8	
	27			ШАЙБА 12.65 ГОСТ6402-70	26	
	28			ШАЙБА 16.65 ГОСТ6402-70	20	
	29			ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30			ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31			ОПОРА ОПБЭ-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
	36			РУКАВ 8Д4.498 226-2-600		
				Д0449.034 ТУ	1	
	37			РУКАВ 8Д0449030-2-50-15600		
				8Д0449.034 ТУ	1	

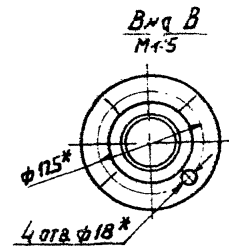
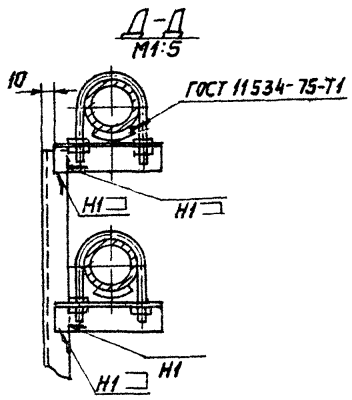
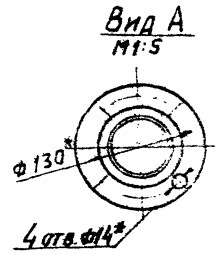
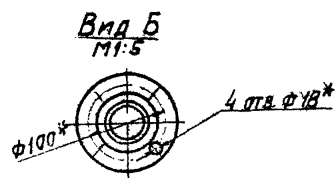
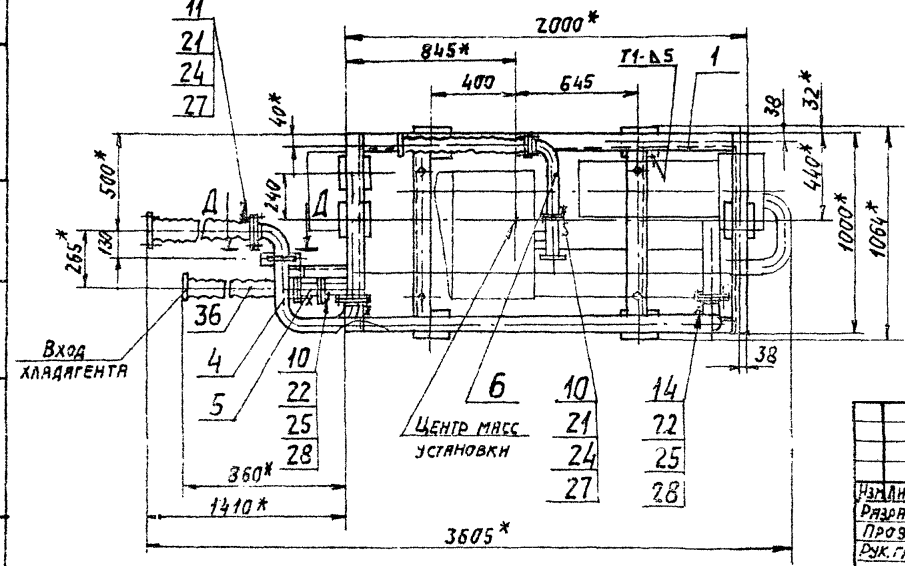
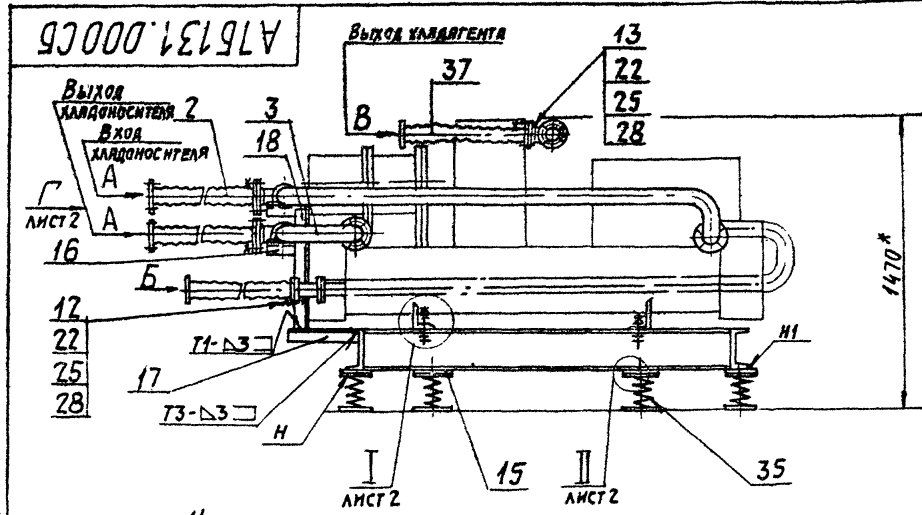
A7B131.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80Д-3 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>			И	1	2
ПРОВ.	ЛЯГВАК	<i>Лягвак</i>			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>			САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	<i>Рувинская</i>	11.87		г. Москва		

ФОРМАТ А4

Серия 3.004-23 Дополнение 1

ДЛЯ СПИСОКА ПРОЦЕДУР НАРТА ВНЕШНИЙ ВИД НАСОН. УГОДА НАСОН



1. * Размеры для справок.
2. $\pm t_2/2$.
3. Приварку пластин (поз. 15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

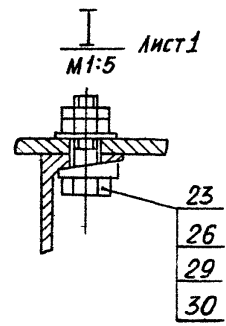
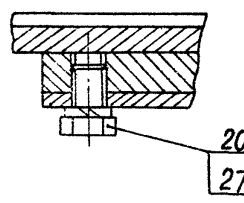
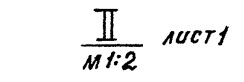
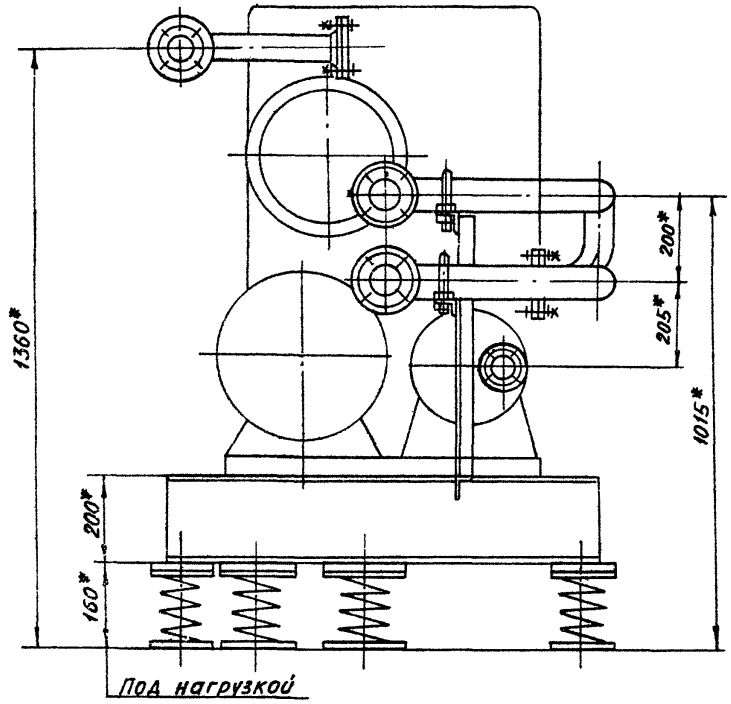
А7Б131.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
ИЗДАНИЕ	№ ДИЗ. ЧИТ.	ПОДП.	ДИАГ.	Виброизолирующее основание	И	1:20
Разработчик	Литвак	Литвак	Литвак	30-й ВОА-З с продольным расположением гибких вставок для машин марки МВТ 30-1-0	И	265,4
Проектировщик	Литвак	Литвак	Литвак		Лист 1	Листов 2
Проверщик	Литвак	Литвак	Литвак		Госстрон СССР	
Инженер	Литвак	Литвак	Литвак		САНТЕХПРОЕКТ	
Уд. Спбвк	Литвак	Литвак	Литвак		г. Москва	

Копировала: Тужижкина

Формат: А3

А7Б131.000 СБ

Вид Г
М1:10 Лист 1



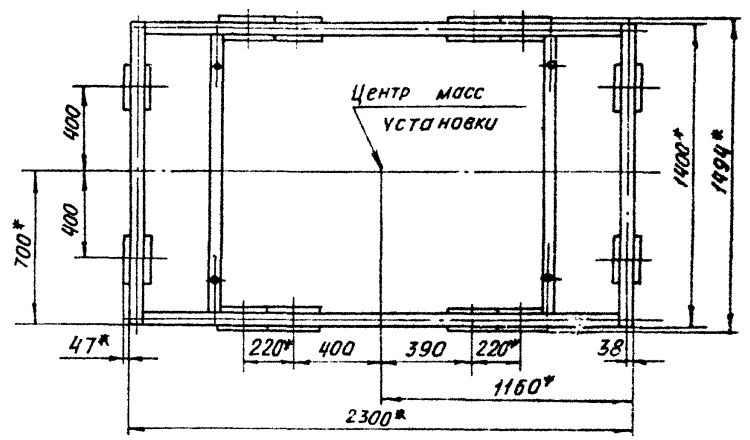
А7Б131.000 СБ

Лист 2

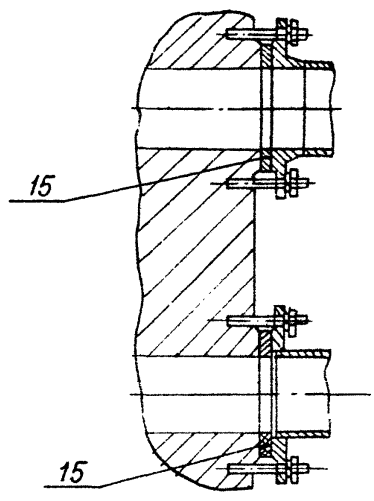
ФОРМАТ: А4

А7Б140.000 СБ

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Г-Г Лист 2



А7Б140.000 СБ

Лист 3

ФОРМАТ: А4

Серия 3.004-23 Дополнение 1

ИНВ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. № ИЛИ № ЧАСТИ ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	А7Б131.000 СБ	Лист	2
------	------	----------	------	------	---------------	------	---

ИНВ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. № ИЛИ № ЧАСТИ ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	А7Б140.000 СБ	Лист	3
------	------	----------	------	------	---------------	------	---

дополнитель

Серия 5.904-23

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУС. ПОДР. И ДАТА
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A 7Б 139.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A 7Б 100.040-04	РАМА	1	
A4	2	A 7Б 100.040-09	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A 7Б 107.010	ПАТРУБОК	1	
A4	4	A 7Б 129.020	ПАТРУБОК	1	
A4	5	A 7Б 132.010-06	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6	A 7Б 132.020-04	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A 7Б 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A 7Б 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A 7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	

A 7Б 139.000

ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДРОБ.	ПОДР.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	АНТВАК	<i>Антвак</i>			ВО-Ш-ВОД С ВЕРТИКАЛЬНЫМ	1	2
УЧЕ. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИЕВЫХ		
И.МОНТ.	РУДНИСКИЙ	<i>Рудницкий</i>		11.87	ВСТАВКА ДЛЯ МАШИНЫ		
УТВ.	СЛИВАК	<i>Сливак</i>			МАРКИ МВТ 80-1-0		

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУС. ПОДР. И ДАТА
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	17	A 7Б 108.001-07	КРОНШТЕЙН	1	
B4	18	A 7Б 139.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
			ВСТ. 3-1-ГОСТ 939-79		
			L = 400-14	1	0,66 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M 12 x 20.36	14	
	21		M 12 x 90.36	12	
	22		M 16 x 70.36	20	
	23		M 20 x 100.36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	26	
	28		ШАЙБА 16.65 Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31		ОПОРА ОПБ 2-76		
			ГОСТ 14941-80	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044		
			ТУ 36-1832-75	7	
	36		РУКАВ 8Д.4.498.2.26-2-600		
			8Д.0449.034 ТУ	1	
	37		РУКАВ 8Д.0449.034 ТУ		
			8Д.0449.034 ТУ	1	

A 7Б 139.000

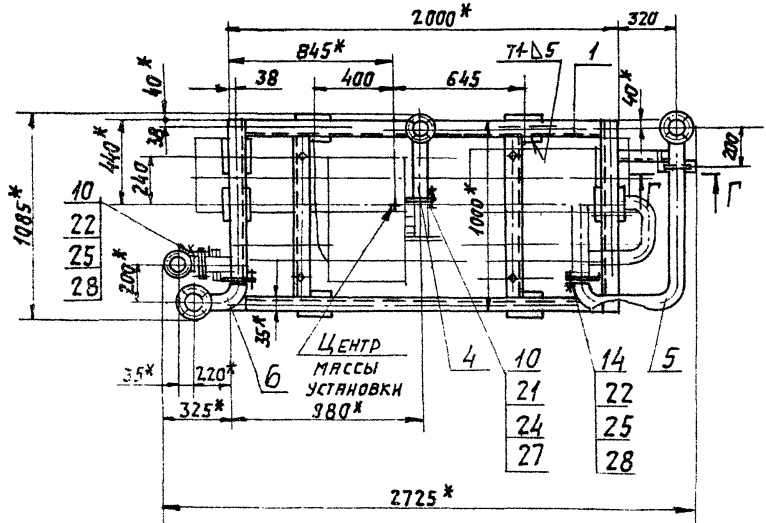
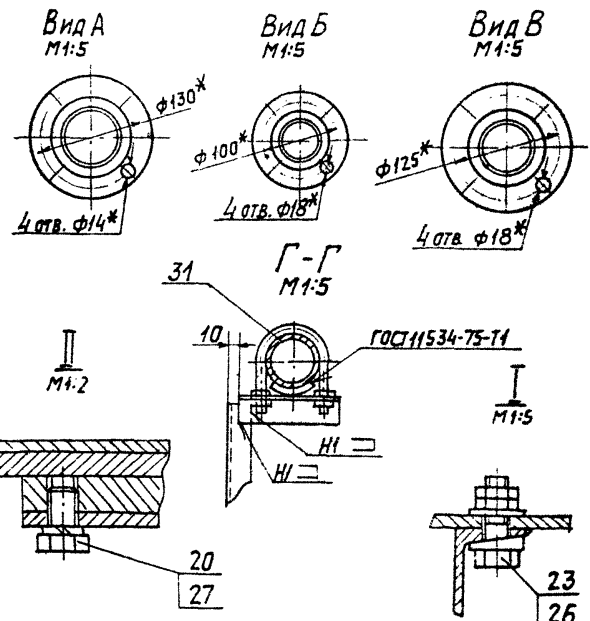
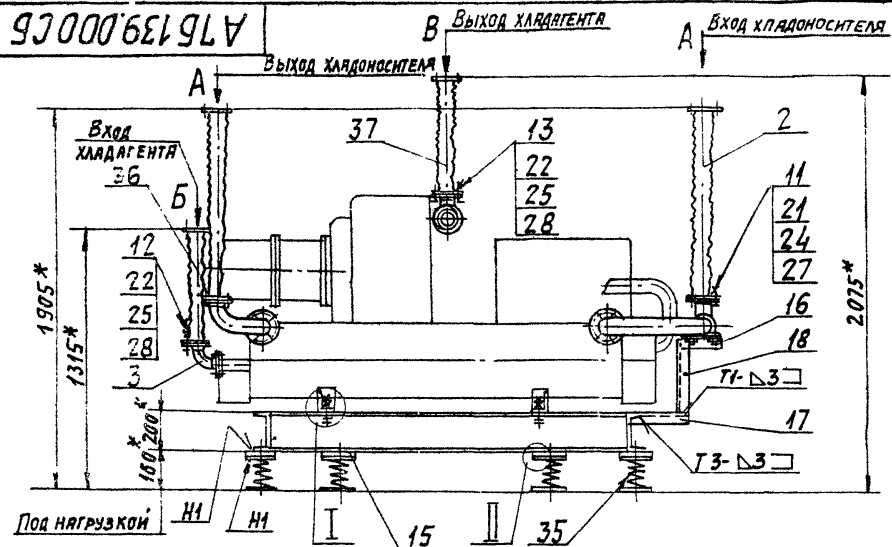
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДРОБ.	ПОДР.	ДАТА			
------	------	---------	-------	------	--	--	--

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

А76139.000СБ

Серия 3.904-25
дополнение 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± t2/2.
3. Приварку пластин (поз.15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А76139.000СБ				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	ДЛЯ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-И-80А С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0.	И	24,45	1:20
Разр.	Литвак	Литвак	Литвак					
Рук.гр.	Грановский							
И.контр.	Рудинская					Лист	Листов 1	
Утв.	Сивяк					госстрой ссер		САНТЕХПРОЕКТ
						г.Москва		формат: А3

Копировал: Тужнакина

дополнение 1

Серия 3.904-23

Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя: Сидорова Г.А.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
30		A75 140. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A3, A4*	
A3		A75 100. 000 Д	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	1		M16x55.36	4	
	2		M20x70.36	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	3		M12.4	8	
	4		M16.4	12	
	5		M20.4	8	
	6		Шайба 1665 ГОСТ 6402-70	12	
	7		Шайба 20 ГОСТ 10908-78	4	
	8		Шайба 20 ГОСТ 11371-68	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		A75 140. 000			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100. 010-05	РАМА	1	
A4	10	A75 100. 040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-03	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
A4	13	A75 103. 020-02	ПАТРУБОК	1	
			A75 140. 000		
Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя:	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Разраб. Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	1	2	
Проверил Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРКИ 1ХМ		
И.Контр. Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ГОСТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ С ПЛОСКО		
Уста. Слывак <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ФОРМАТ: А4		

152

Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя: Сидорова Г.А.

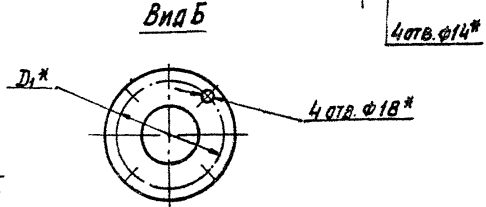
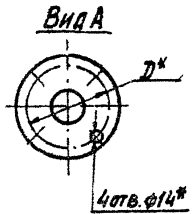
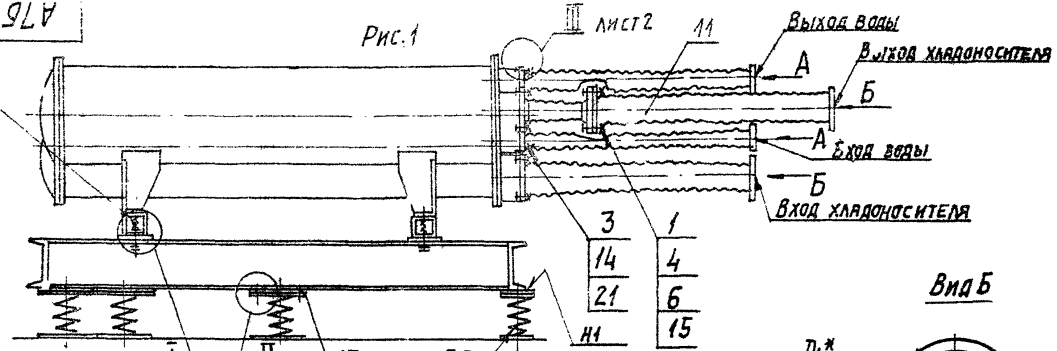
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100. 001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-03	ПРОКЛАДКА	1	
	16	-04	ПРОКЛАДКА	2	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	7	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	14	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	22	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВнеоСИЗЛЯТОР Д045		
			T336-1178-70	7	
			A75 140. 000-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100.010-06	РАМА	1	
A4	10	A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	13	A75 103.020-01	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-05	ПРОКЛАДКА	3	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	12	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	24	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	32	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВнеоСИЗЛЯТОР Д045		
			T336-1832-75	12	
			A75 140. 000		
Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя:	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Разраб. Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	1	2	
Проверил Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРКИ 1ХМ		
И.Контр. Инженер <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ГОСТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ С ПЛОСКО		
Уста. Слывак <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.78</u>	ФОРМАТ: А4		

Копирован: КРАСНОЯРСК ФОРМАТ: А4

А7Б140.000СБ

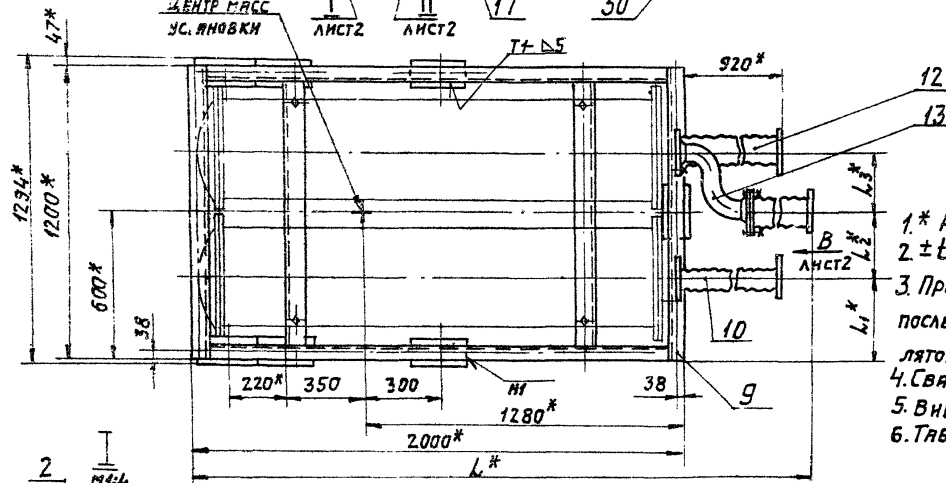
Рис.1

- 2
- 5
- 7
- 8

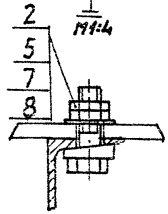


Серия 3. РС-4-23

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1



- 1.* Размеры для справок.
- 2 ± t₂/2
- 3. Приварку пластин (поз. 17) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 6. Таблицу исполнений см. лист 2.



А7Б140.000СБ				Лист 1 из 3	
Исполнение	№ докум.	Посл.	Дата	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	См. табл.
Разреш.	И.М.Техни.	С.И.М.	01.07.81		
Пров.	Литвак	О.И.			
Рук. гр.	Григорьевский				
И. Центр.	Рязанская		VI.87		
Утв.	Синяк				
				Кодировка: ТУЖНАЗНИИ	Формат: А3

А7Б140.000 СБ

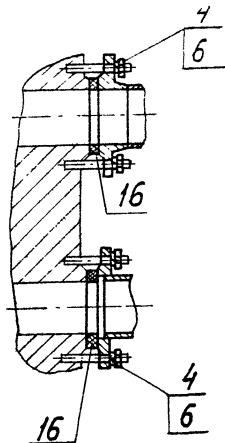
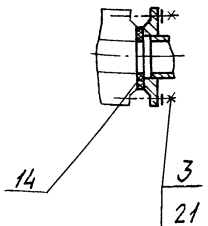
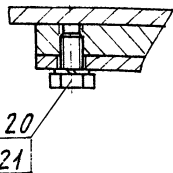
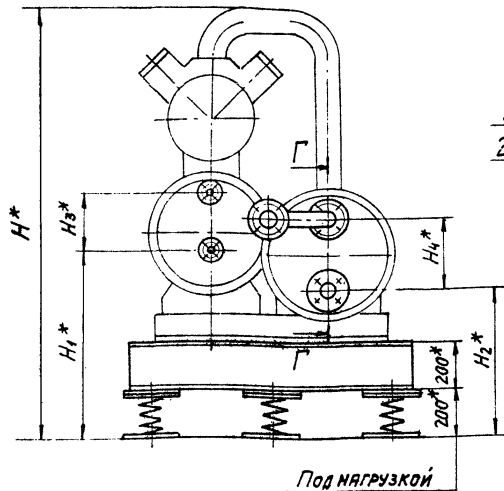
Рис. 1

М1:2
лист 1

лист 1

Вид В лист 1

Г-Г



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины	РАЗМЕРЫ, ММ											Масса, кг
				D*	D1*	H*	H1*	H2*	H3*	H4*	L*	L1*	L2*	L3*	
А7Б140.000	1	80-II-40X	1ХМ-ФУ 40/1 1ХМ-ФУ 40/1 РЭ	110	150	1820	788	630	240	280	3240	350	260	240	272,0
-01	2	80-II-80X	1ХМ-ФУУ 80/1 1ХМ-ФУУ 80/1 РЭ	130	170	1950	760	625	380	340	3600	385	330	300	370,0

Серия 3.004.23

дополнение 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

А7Б140.000 СБ

лист 2

КОПИРОВАЛ: Логниова

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904.23 Дополнение 1

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A75141.000 СБ		
A3			ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВА МАШИН ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ	A75100.000 А		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		РАМА	A75100.010-07	1	
A4	2		РУКАВ-ВСТАВКА	A75100.040-05	2	
	3		РУКАВ-ВСТАВКА	-07	2	
A4	4		ПАТРУБОК	A75103.020-03	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
A4	10		ПРОКЛАДКА	A75100.001-01	2	
	11		ПРОКЛАДКА	-03	3	
A4	12		ПЛАСТИНА	A75100.002-01	7	
<u>БОЛТЫ 7798-70</u>						
	15		M12x20.36		14	
	16		M16x55.36		4	
	17		M20x70.36		4	

A75141.000

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМПЛЕКТ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА: _____
 РАЗРАБ. МУТЕХИНА Л.С.
 ПРОВ. ЛУТВАК Л.С.
 ИНЖ. ГРИГОРЬЕВ РАЙОНСКИЙ Л.С.
 И. КОНТР. РУВИНСКАЯ Л.С.
 УТВ. СЛНВАХ Л.С.

ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ
 90-Б-402А ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ
 МАШИН МАРК 2ХМ-ФУ40ДН
 2ХМ-ФУ40ДП РЗ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 И 1 2
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	18			ГАЙКИ ГОСТ 5515-70 M12.4	8	
	19			M16.4	12	
	20			M20.4	8	
	21			ШАНБА 1265 ГОСТ 6402-70	22	
	22			ШАНБА 1665 ГОСТ 6402-70	12	
	23			ШАНБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	24			ШАНБА 20 ГОСТ 11371-68	4	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	30			ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ТУ36-1832-75	7	

A75141.000 СБ

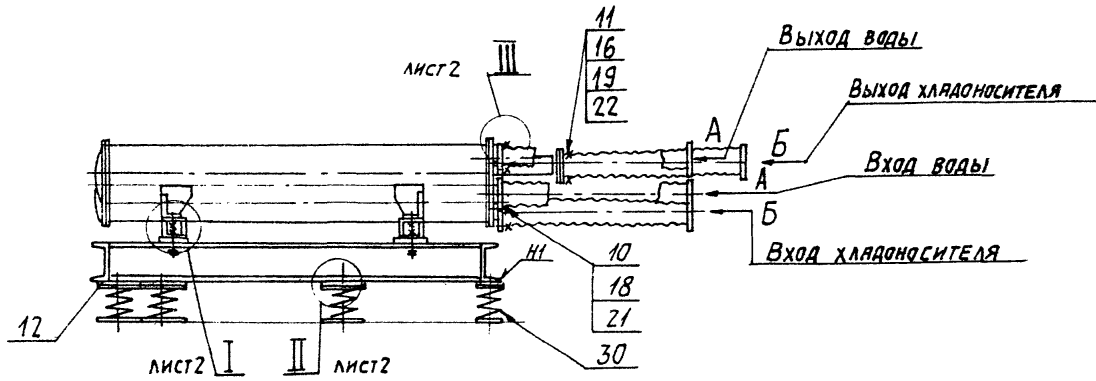
ИЗДАНИЕ: 1
 КОМПЛЕКТ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА: _____

КОПИРОВАЛ: КРАДЛОНА ФОРМАТ: А4

А7Б 141.000 СБ

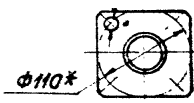
Серия 3.904-23

Имя Отчество Фамилия Имя Отчество Подпись И.И.И.И.И.



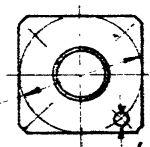
Вид А
М1:5

4 отв. $\phi 14^*$

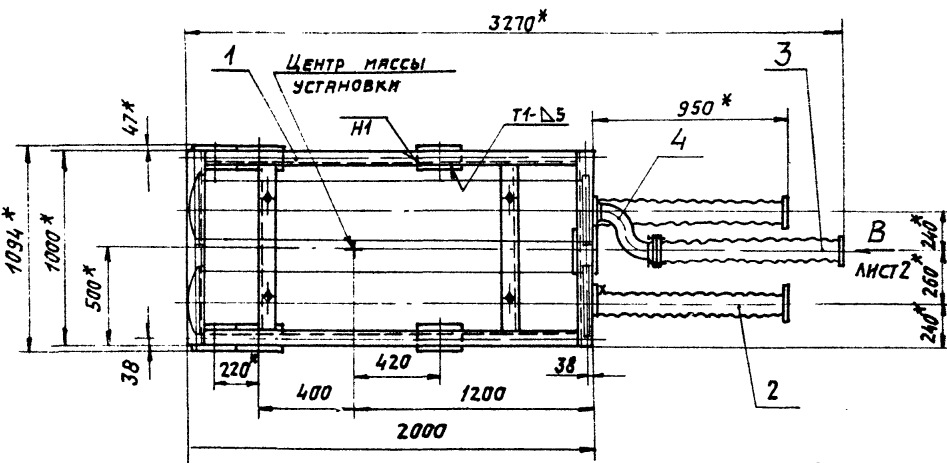


Вид Б
М1:5

$\phi 150^*$



4 отв $\phi 18^*$



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm 2/2$
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения вибронизолаторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Вибронизолаторы к полу крепить не требуется.

А7Б 141.000 СБ

Имя	Отчество	Фамилия	Имя	Отчество	Фамилия	Вибронизирующее основание	Лист	Ярса	Масштаб
Имя	Отчество	Фамилия	Имя	Отчество	Фамилия	80-й лист для горизонтальных машин марок 2ХМ-ФУ40/1 и 2ХМ-ФУ40/1 РЗ	И	256	1:20
Имя	Отчество	Фамилия	Имя	Отчество	Фамилия	Лист 1	Листов	2	
Имя	Отчество	Фамилия	Имя	Отчество	Фамилия	госстрой СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
Имя	Отчество	Фамилия	Имя	Отчество	Фамилия	г. Москва			

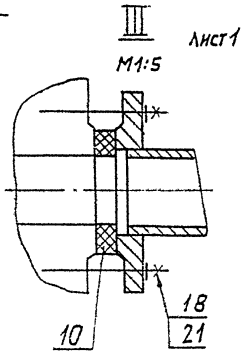
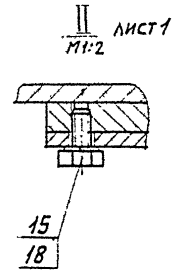
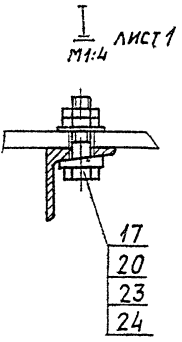
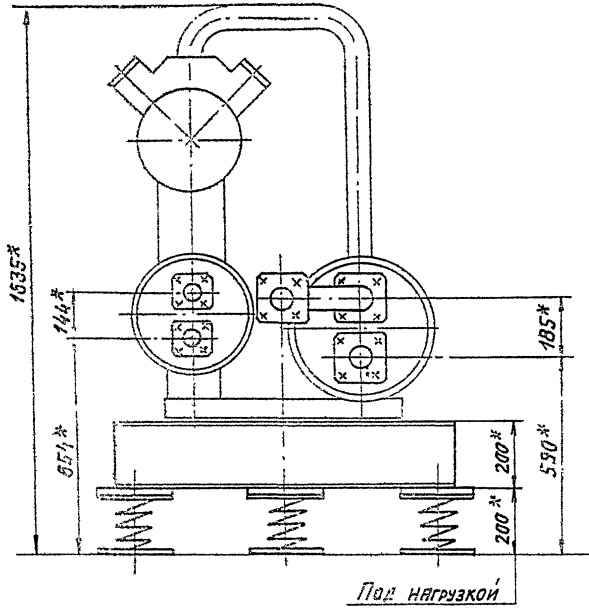
Копировал: ТУЖИКИНА

Формат: А3

А75 141.000 СБ

Серия 3.004-23
дополнение 1
Иван Подол, Подол, и Дятл
Вар. Иван Подол, Дятл, Подол, и Дятл
Логг. И. Дятл

Вид В лист 1
М 1:10



Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дятл

А75 141. 000 СБ

Лист
2

Дополнение 1

Серия З. 90А-23

Имею права: Подп. и дата / Взял на хранение / Изв. из учета / Подп. и дата

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		A75 142. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		A75 100. 000 Д	ВНЕБРОЗОЛЯТИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	A75 100. 010-08	РАМА	1	
44	2	A75.100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	4	-08	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
44	5	A75103. 020-04	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
44	10	A75 100. 001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-03	ПРОКЛАДКА	3	
44	12	A75100. 002-01	ПЛАСТИНА	12	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	15		M12 x 20.36	24	
	16		M18 x 55.36	12	

A75 142. 000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			
2			
3			
4			
5			

ВНЕБРОЗОЛЯТИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 30-й 80-х годов для холодильных машин марок ЭХМ-ФУУ 80/ДМ ЭХМ-ФУУ 80/ГРЗ
 ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

ФОРМАТ: А4

Имею права: Подп. и дата / Взял на хранение / Изв. из учета / Подп. и дата

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Болты ГОСТ 7798-70		
	17		M20 x 70.36	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	18		M12.4	8	
	19		M16.4	12	
	20		M20.4	8	
	21		ШАЙБА 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	32	
	22		ШАЙБА 16.65 Г		
			ГОСТ 6402-70	12	
	23		ШАЙБА 20		
			ГОСТ 10906-78	4	
	24		ШАЙБА 20		
			ГОСТ 11371-68	4	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВНЕБРОЗОЛЯТОР Д045		
			ТУ 36-1832-75	12	

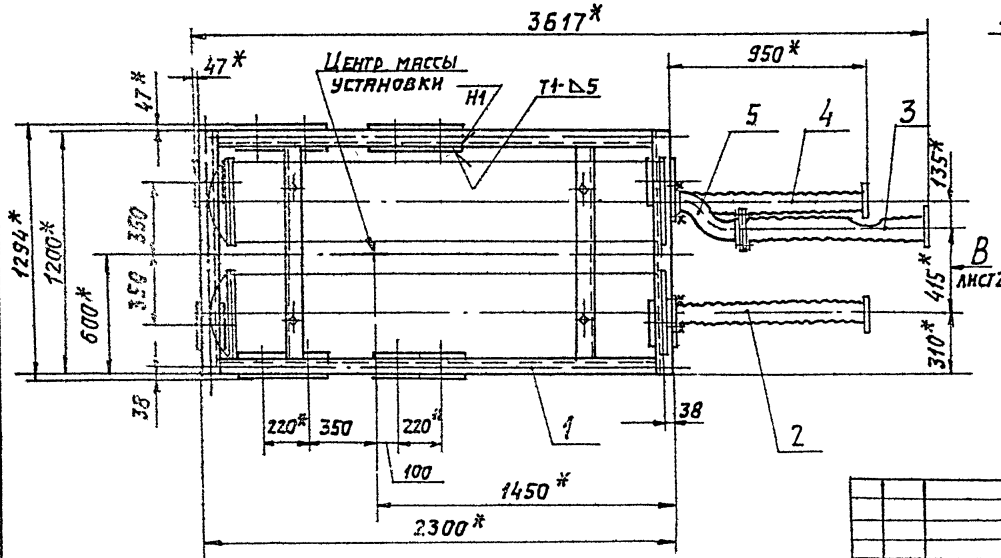
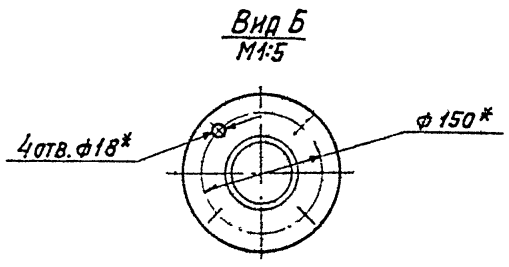
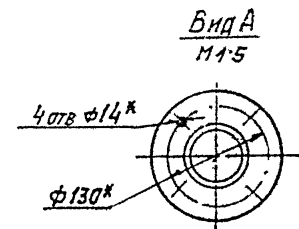
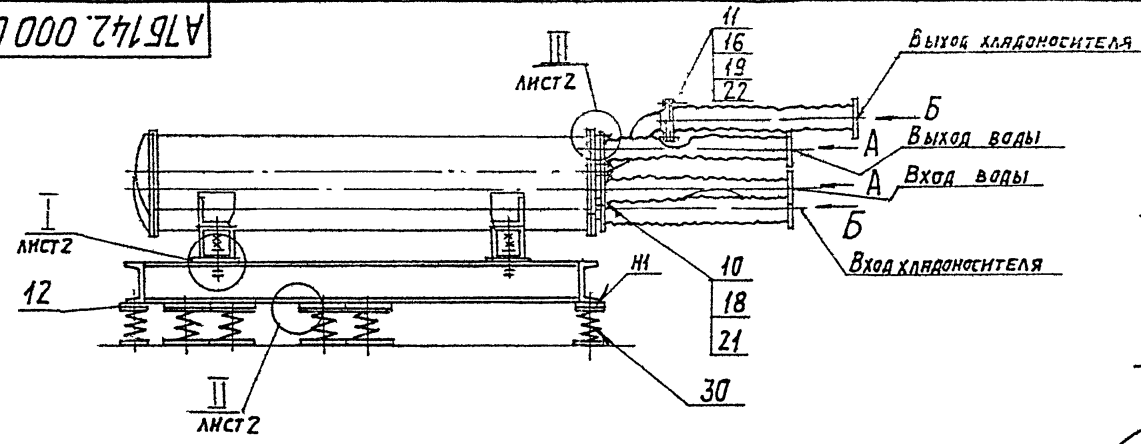
A75 142. 000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			
2			
3			
4			
5			

КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА ФОРМАТ: А4

А7Б142.000СБ

Серия 3.904-23
дополнение 1



1. * Размеры для справок.
2. $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнитель: Поляков А.А.
Взвешивание: Иванченко В.А.
Установщик: Иванченко В.А.

				А7Б142.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание 80-Д-80х для холодильных машин марок 2ХМ-ФУУ80/1 и 2ХМ-ФУУ80/1 РЭ		
Разреш.	Инженер	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Литвак	Подп.	Дата	И	350,5	1:20
Рук. гр.	Брановский	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 2		
И. контр.	Руч. Зская	Подп.	И. 87.	Госстрой СССР		
Утв.	Сливак	Подп.	И. 87.	САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат: А3		

Копировал: Гужмакина

Серия 3.901-2.3 исполняется 1

Име. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 143.000 СБ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
A4	1		A75 143.010	Каркас	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A75 143.001	Петля	4	
A4	3		A75 143.002	Балка	2	
B4	4		A75 143.003	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-Т-ГОСТ 535-79 L=2000-37	2	368 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		Бетон марки 200	кг	600
				Различные исполнений A75 143.000 и A75 143.000-01- по сборочному чертежу		
			A75 143.000			
			ПЛИТА			
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4			

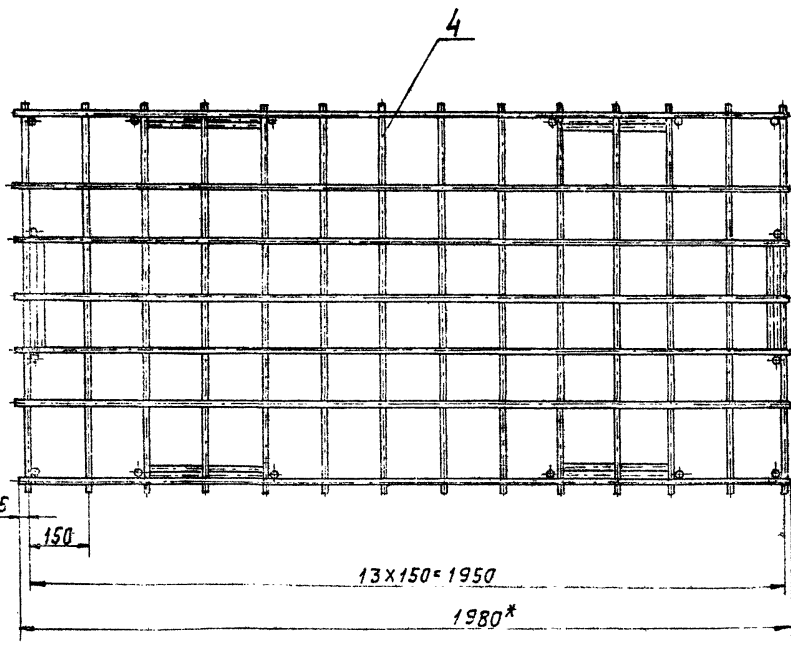
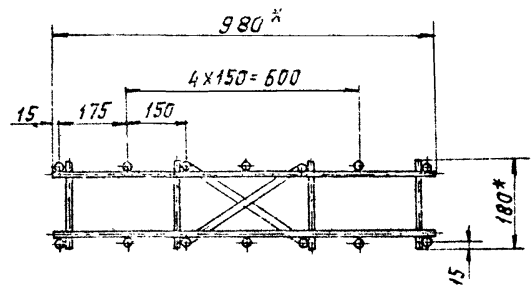
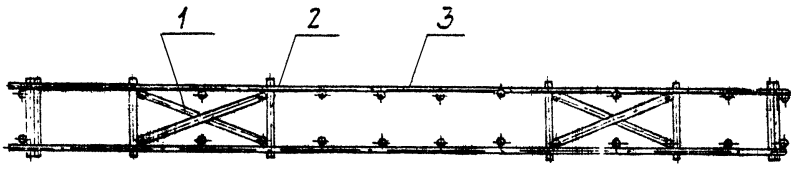
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 143.010 СБ	сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A75 143.011	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=330-14	12	0,12 кг
B4	2		A75 143.012	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=180-10	16	0,07 кг
B4	3		A75 143.013	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1980-3,7	7	0,83 кг
B4	4		A75 143.014	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=980-2,3	14	0,4 кг
			A75 143.010			
			КАРКАС			
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4			

А7Б143.010СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА ИМЯ ИЛИ ФИО ИЛИ НАЗВАНИЕ ИЛИ ПОДПИСЬ ИЛИ ДАТА



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ±2/2.

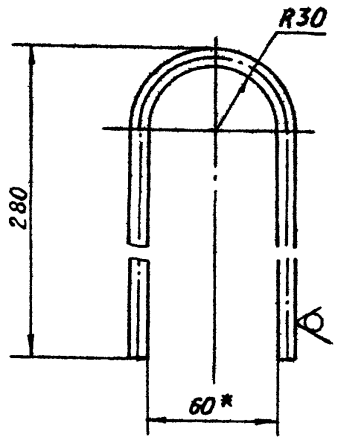
3. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ. ТОЧЕЧНУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПРИЛЕГАНИЯ СТЕРЖНЕЙ; СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-68, «СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ КОНТАКТНАЯ И ВАЯНАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ».

				А7Б143.010СБ	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КТО	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И. ТЕХНИКА	И. И.		№	130
ПРОВ.	А. ИВАК	И. И.		МАСШТАБ	1:10
РУК. ГР.	И. И. И.	И. И.		ЛИСТ 1 ИЗ 7	
И. КОНТР.	Е. И. И.	И. И.	VI.84	ГОССТРОЙ СССР	
УТВ.	С. И. И.	И. И.		САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ: А3	

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б 143.001

12,5 ✓



1* размер для справок
2. ±t/2

А7Б 143.001

ПЕТЛЯ

Ф8А-I ГОСТ 5781-82

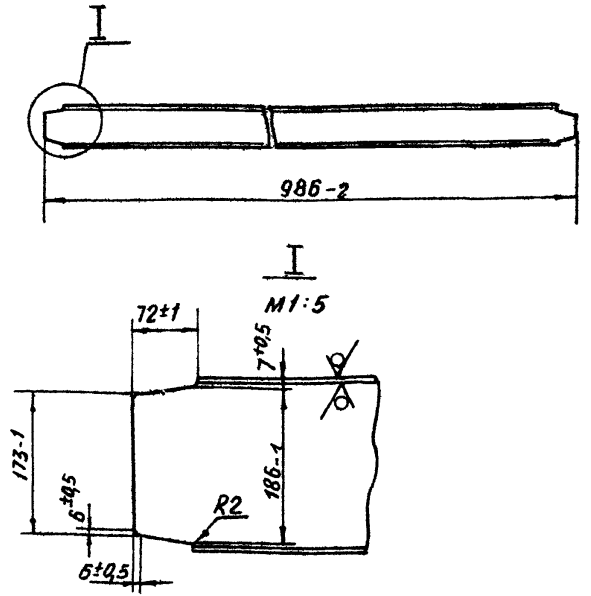
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

А7Б 143.002

12,5 ✓



А7Б 143.002

ШВЕЛЛЕР

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
Вст. 3-I-ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	17,9	1:10
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/
№ 9.904-23 доп

Заказ № 391

Цена 6 руб. 31 коп.

Тираж 300

Дата 11 03 1980 г.