

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СВЯЗИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

выпуск □

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ
ВЫПУСК I

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Спивак В.А. СПИВАК.

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛА № 44

ОТ 27 ИЮЛЯ 1987 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 20 ОКТЯБРЯ 1987 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 136

ОТ 14 АВГУСТА 1987 г.

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ	2-4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	5
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1	6
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	7
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1	8
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0 И МКТ220-2-1	9
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ110-2-0; МКТ110-2-1; МКТ220-2-0; МКТ220-2-1	

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0 И МКТ40-2-1	10
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1	11
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1	12
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1	13
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МАШИНОСТРОЕНИЕ» МОСКВА

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДП.	ДАТА	Серия 3.904-23	Выпуск 0		
РАЗРАБ.	ИНТЕХИНА	Л/С		ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ КОЛПАЧАТЫХ МАШИН, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ СИСТЕМ КВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	РУБИНОВИЧ	3/82			1	33	
РИС. П.	ГРАНОВИТШИ	3/82			РЕГИСТРОЙ ССРР		
И. КОНТ.					САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СЛОНОВ			Г. МОСКВА			
				ФОРМАТ А3			

НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ для машин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1. Присоединительные размеры фланцев для ма- шин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	14
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	15
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК для машины марки МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	16
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ20-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	17
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ для машины марки МКТ20-2-0. Присоединительные размеры фланцев для машины марки МКТ20-2-0	18

НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ28-2-0 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	19
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК для машины марки МКТ28-2-0. ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	20
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИ- КАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК для машины марки МКТ28-2-0 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	21
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ для машины марки МКТ28-2-0. Присоединительные размеры фланцев для машины марки МКТ28-2-0.	22
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ПОПЕРЕЧ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0). ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	23

Серия 3.904-23 выпуск 0

Именное дело и дата выдана в печать 25.01.83

НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Габаритные чертежи	24
Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Габаритные чертежи	25
Схема расстановки виброизоляторов для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0) Присоединительные размеры фланцев для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	26
Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	27
Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	28
Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0. Габаритные чертежи	29
Схема расстановки виброизоляторов для машины марки МВТ80-1-0 Присоединительные размеры фланцев для машины марки МВТ80-1-0	30
Виброизолирующие основания для машин марок 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЭ Габаритные чертежи	31

НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ для машин марок 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЭ Присоединительные размеры фланцев для машин марок 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЭ	32
Виброизолирующие основания для машин марок 2ХМ-ФУ40/Г; 2ХМ-ФУ40/ГРЭ; 2ХМ-ФУ480/Г и 2ХМ-ФУ480/ГРЭ Габаритные чертежи	33
СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ для машин марок 2ХМ-ФУ40/Г и 2ХМ-ФУ40/ГРЭ; 2ХМ-ФУ480/Г и 2ХМ-ФУ480/ГРЭ Присоединительные размеры фланцев для машин марок 2ХМ-ФУ40/Г; 2ХМ-ФУ40/ГРЭ; 2ХМ-ФУ480/Г и 2ХМ-ФУ480/ГРЭ	34

ИМЕННОЕ ДЕЛО И ДАТА
25.01.83

Серия 3.904-23 выпуск 0

Копировал: Крайнина

Формат: А3

Лист
3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящем выпуске приведены габаритные чертежи и основные технические данные виброизолирующих оснований для холодильных машин МКТ 110-2 и МКТ 220-2, приведенных в типовых конструкциях серии 3.904-23 и для холодильных машин МКТ 40-2; МКТ 80-2; МКТ 20-2; МКТ 28-2; МВТ 18-1; МВТ 25-1; МВТ 80-1; 1ХМ; 2ХМ-ФУ 40/Г и 2ХМ-ФУ 40/Г РЭ; 2ХМ-ФУ 80/Г и 2ХМ-ФУ 80/Г РЭ, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

Виброизолирующие основания предназначены для снижения динамических нагрузок передающихся от холодильных машин на строительные конструкции, а также для уменьшения шумов и вибраций, передающихся от холодильных машин по трубопроводам.

На габаритных чертежах представлены все варианты расположения гибких вставок (поперечное, вертикальное и продольное) с привязкой холодильной машины к раме виброизолирующего основания, кроме холодильных машин марки ХМ, в которых гибкие вставки располагаются только параллельно оси машины.

Различные варианты расположения гибких вставок обеспечивают удобство компоновки оборудования, и виброоснования,

выполненные в соответствии с этими вариантами, равноценны по металлоемкости, занимаемой площади, эффективности снижения передающихся динамических нагрузок, шумов и вибраций. Расположение гибких вставок относительно центра масс принято таким, чтобы расстояние между центром жесткости системы и центром масс было минимальным.

На схемах расстановки виброизоляторов приведены данные, необходимые для выдачи строительных заданий: масса виброизолированной установки, план расположения виброизоляторов, тип виброизоляторов и их количество для каждого варианта виброизолирующего основания.

Виброизоляторы расположены таким образом, что их можно для выравнивания осадки перемещать во взаимно перпендикулярных направлениях.

В выпуске приведены также размеры для присоединения фланцев внешних трубопроводов к фланцам гибких вставок.

Виброизолированная установка должна соединяться с внешними коммуникациями посредством гибких связей.

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок для машин
 марок МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 и МКТ 220-2-1
 Габаритные чертежи

Выпуск 0

Серия 3.904-23

Изд. в СССР. Серия 3.904-23. Выпуск 0. МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0; МКТ 220-2-1. Габаритные чертежи.

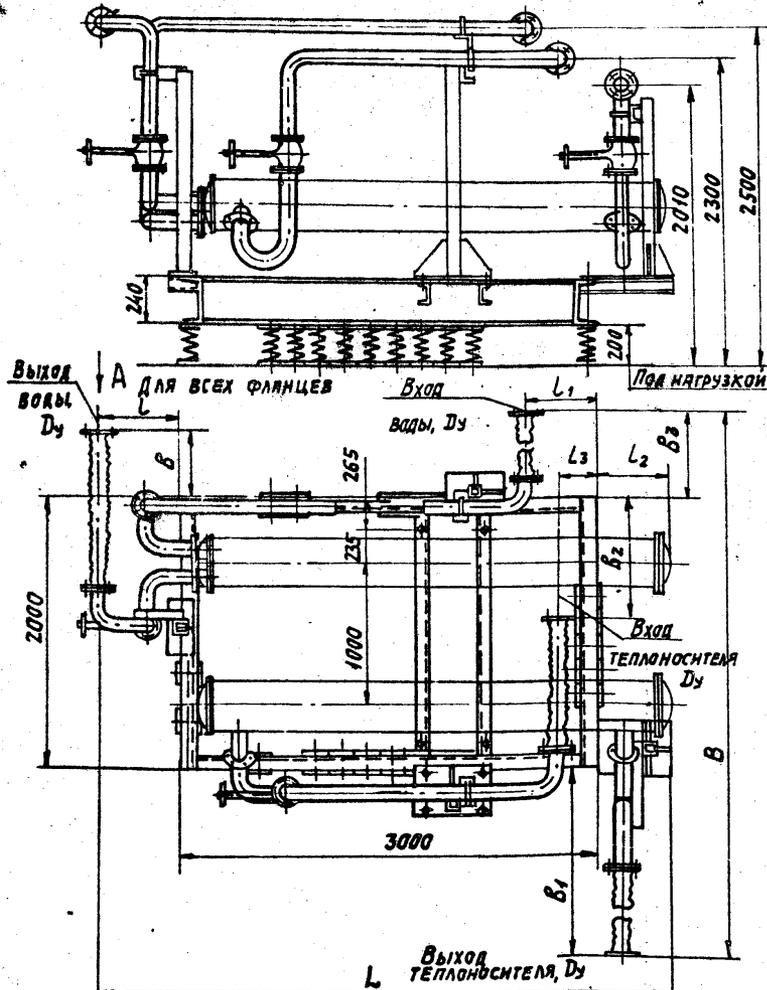


Рис. 1

Обозначение	Марка машины	Размеры, мм										Масса кг
		B	B	B ₁	B ₂	B ₃	L	L	L ₁	L ₂	L ₃	
А75062.000	МКТ 110-2-0 МКТ 110-2-1	4440	350	1410	850	1030	4035	570	500	465	410	1020
-01	МКТ 220-2-0 МКТ 220-2-1	4970	250	1710	950	1260	4400	870	353	530	235	1200

ПРИМЕЧАНИЕ

Виброизолирующие основания изготавливаются по чертежам
 типовой серии 3.904-23

Вид А - смотри лист В - рис. 6

Изд. лист № докум.	Лист 1 из 1	Серия 3.904-23	Выпуск 0
Копирован: ТУЖИЛКИНА		Формат: А3	

Виброизолирующие основания с вертикальным расположением гибких вставок
 для машин марок МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 и МКТ 220-2-1
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

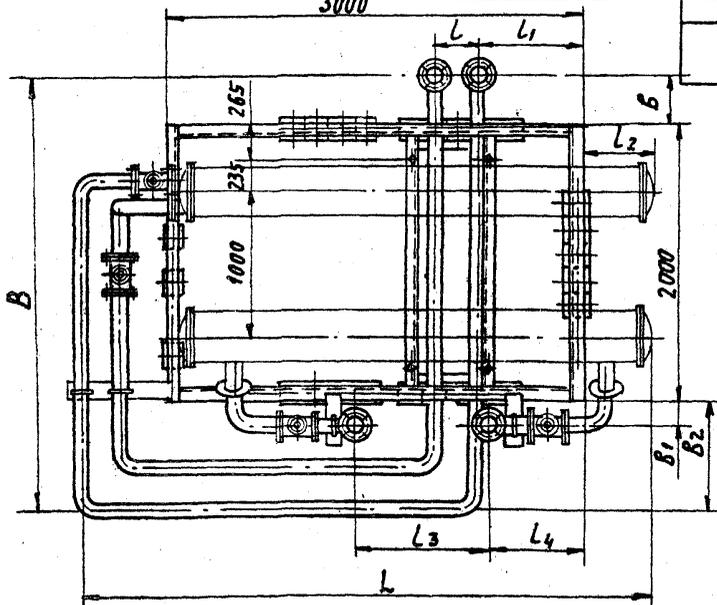
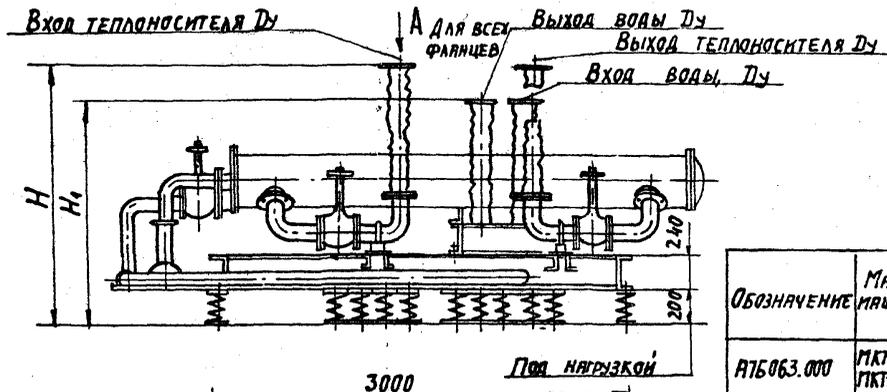


Рис. 2

Обозначение	Марка машины	РАЗМЕРЫ, мм												Масса, кг
		B	B ₁	B ₂	H	H ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄			
А7Б063.000	МКТ110-2-0 МКТ110-2-1	2825	325	85	500	1818	1547	4005	300	800	465	1008	766	850
-01	МКТ220-2-0 МКТ220-2-1	3045	295	260	750	1913	1648	4364	340	765	525	608	984	1170

ПРИМЕЧАНИЕ
 ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ИЗГОТAVЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ
 ТИПОВОЙ СЕРИИ 3.904-23

Вид А - смотри лист В рис. 6

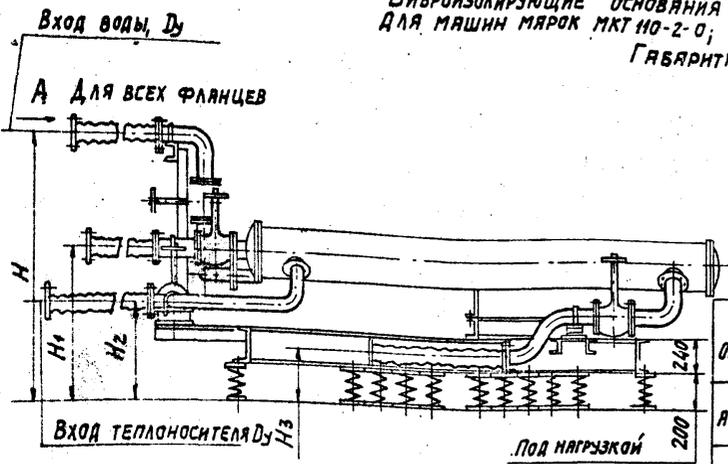
Серия 3.904-23 - Выпуск 0

Лист 1 из 1
 Подпись: [Signature]
 Дата: [Date]

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	СЕРИЯ 3.904-23	Выпуск 0	Лист 5
Копировал: ТУРЖАНКИНА							

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок
 для машин марок МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0 и МКТ 220-2-1
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 3.904-23 Выпуск 0



Обозначение	Марка машины	РАЗМЕРЫ, мм													Масса, кг	
		B	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	L	L	L ₁	L ₂	L ₃		L
А76064.000	МКТ110-2-0 МКТ110-2-1	2085	85	460	155	1606	930	595	285	5148	1683	930	465	1501	1374	785
-01	МКТ220-2-0 МКТ220-2-1	2260	260	660	485	1786	950	605	155	5283	1758	640	525	1726	1634	995

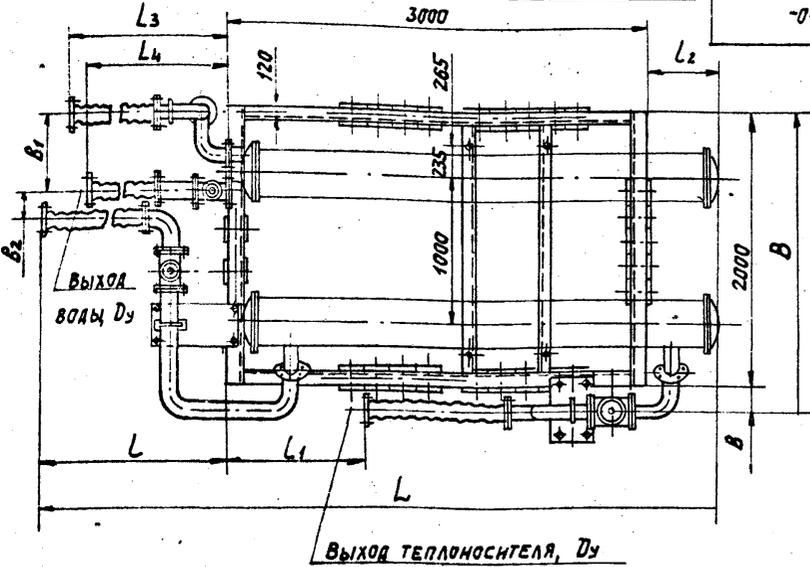


Рис. 3

ПРИМЕЧАНИЕ
 Виброизолирующие основания изготавливаются по чертежам
 типовой серии 3.904-23

Вид А - смотри лист В рис. 6

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ВОПРОСАМ ПОДПИСАНЫ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕРИЯ 3.904-23	ВЫПУСК 0	Лист 7
					КОПИРОВАЛ: ТУЖНАКМН 11		ФОРМАТ: А3

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0; МКТ 220-2-1

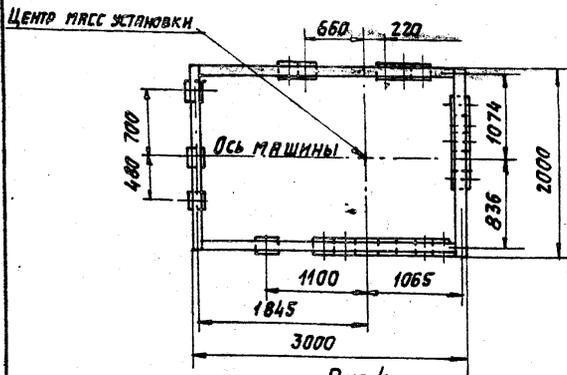


Рис. 4

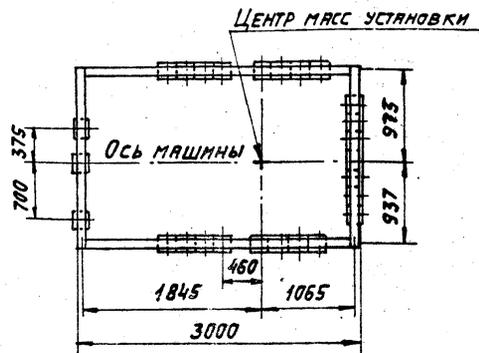


Рис. 5

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРОК МКТ 110-2-0; МКТ 110-2-1; МКТ 220-2-0; МКТ 220-2-1

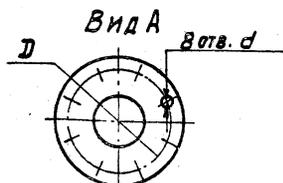


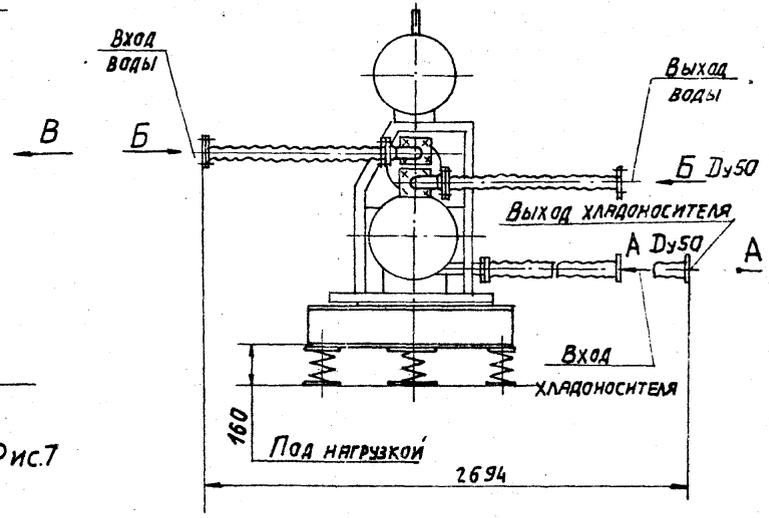
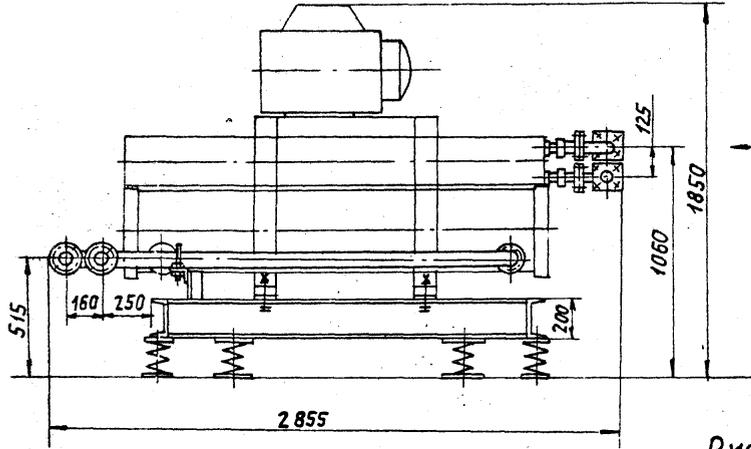
Рис. 6

Обозначение	Рис.	Марка машины	Виброизолятор		Масса виброизолирующей установки	
			Тип	Кол.		
А7Б062.000	4	МКТ 110-2-0	D045	21	1090	
А7Б063.000		МКТ 110-2-1			1050	
А7Б064.000					970	
А7Б062.000-01	5	МКТ 220-2-0			28	1470
А7Б063.000-01		МКТ 220-2-1				1480
А7Б064.000-01						1320

Обозначение	Марка машины	Условный проход Ду	Размеры, мм	
			D	d
А7Б062.000	МКТ 110-2-0	100	180	18
А7Б063.000	МКТ 110-2-1			
А7Б064.000				
А7Б062.000-01	МКТ 220-2-0	150	240	23
А7Б063.000-01	МКТ 220-2-1			
А7Б064.000-01				

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок
 для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1
 Габаритные чертежи



Вид В

Вид В

Рис. 7

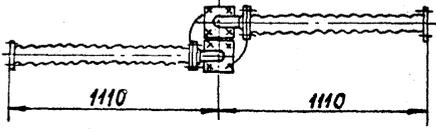


Рис. 8

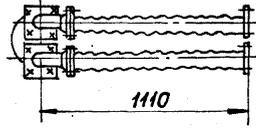


Рис. 9

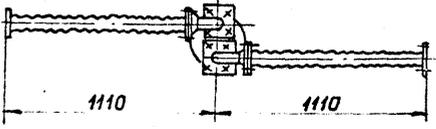


Рис. 10

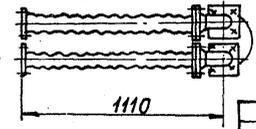


Рис. 11

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б100.000	В0-Г-40М-1	7; 8	234
-01	В0-Г-40М-2	7; 9	
-02	В0-Г-40М-3	7; 10	
-03	В0-Г-40М-4	7; 11	

Виды А и Б смотри лист 13 Рис. 22 и Рис. 23

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок
для машин марок МКТ 80-2-0 и МКТ 80-2-1
Габаритные чертежи**

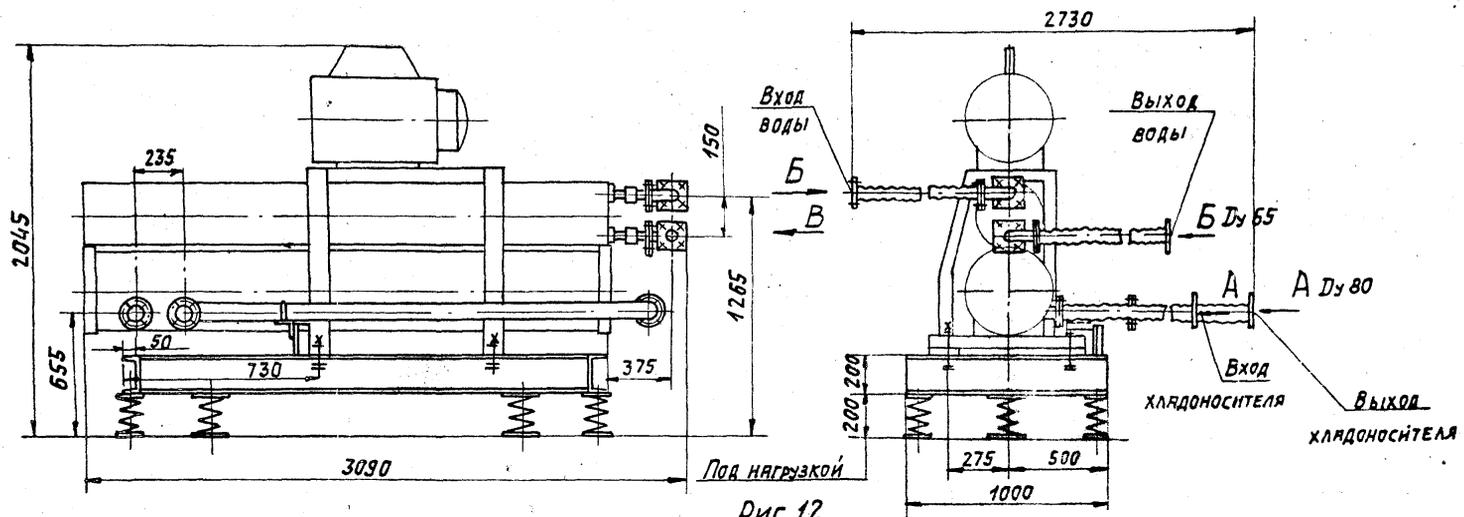
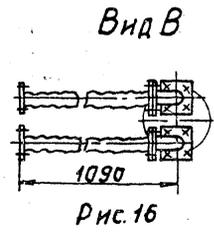
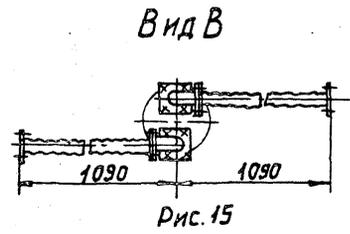
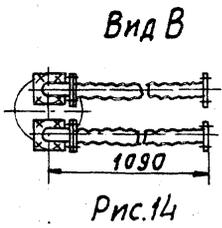
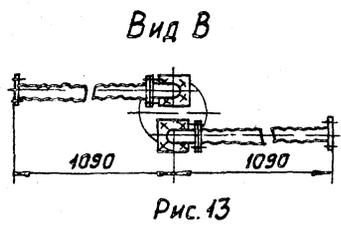


Рис. 12



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РИС.	МАССА, КГ
А7Б10А.000	80-Г-80М-1	12; 13	312
-01	80-Г-80М-2	12; 14	
-02	80-Г-80М-3	12; 15	
-03	80-Г-80М-4	12; 16	

Виды А и Б смотри лист 13 Рис. 22 и Рис. 23

Серия 3.904-23 Выпуск 0

УИВ. ЛПОД. ПОД. И ДАТ. ВАР. ИВ. ДИМ. ЛАДУБ. ПОД. И ДАТ. А

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок
 для машин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 3.904-23 Выпуск 0

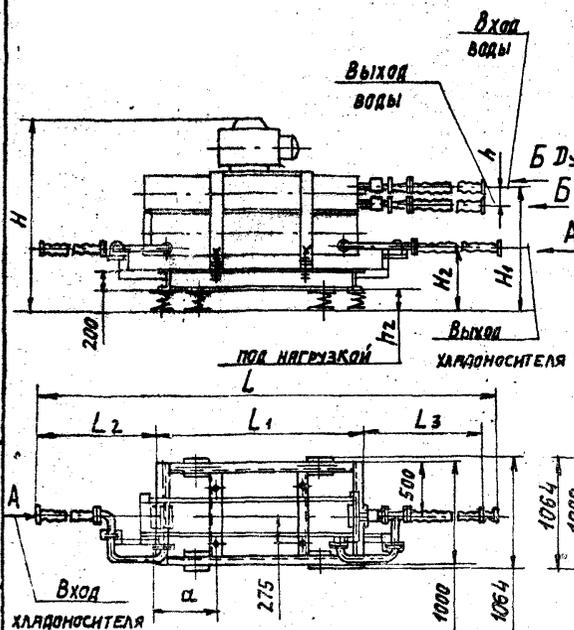


Рис.17

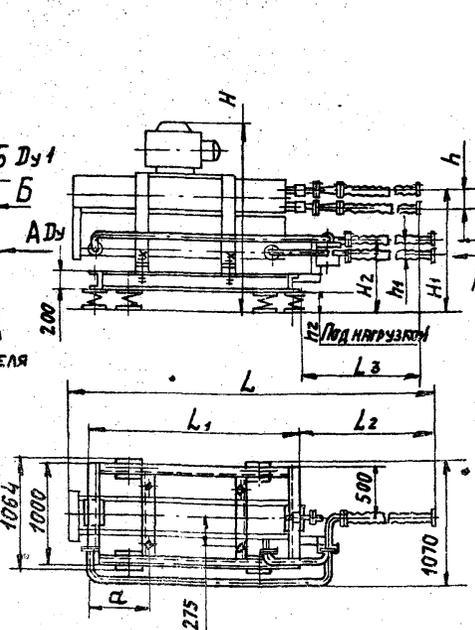


Рис.18

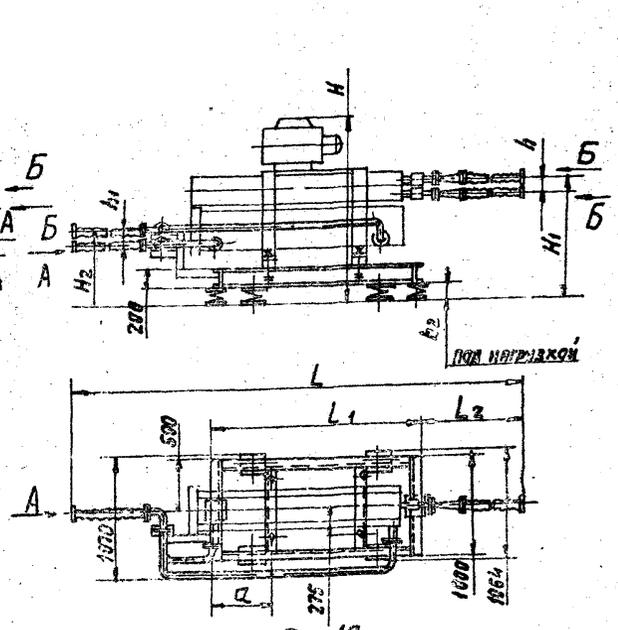


Рис.19

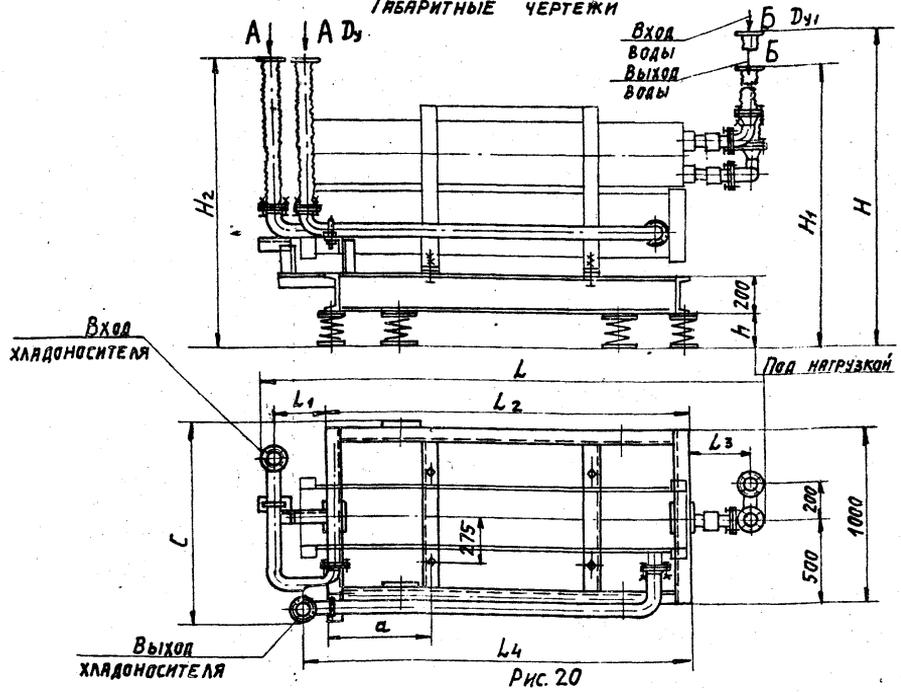
Обозначение	Шифр	Марка машины	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм										Масса, кг	
				L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	α		h ₂
А7Б108.000	80-П-40М1	МКТ40-2-0 МКТ40-2-1	17	4690	2000	1345	1315	1850	1100	515	125	-	485	160	233
А7Б111.000	80-П-80М1	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1		5310	2500	1405	1190	2045	1265	655	150	-	730	200	312
А7Б109.000	80-П-40М2	МКТ40-2-0 МКТ40-2-1	18	3490	2000	1345	1315	1850	1100	675	125	150	485	160	240
А7Б112.000	80-П-80М2	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1		4055	2500	1405	1190	2045	1265	895	150	240	730	200	320
А7Б110.000	80-П-40М3	МКТ40-2-0 МКТ40-2-1	19	4660	2000	1315	-	1850	1100	675	125	150	485	160	233
А7Б113.000	80-П-80М3	МКТ80-2-0 МКТ80-2-1		5095	2500	1190	-	2045	1265	895	150	240	730	200	326

Виды АБ см. рис. 22 и 23

ИЗМ. Лист 1
 Сер. 3.904-23
 Вып. 0
 М. 1973

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН
 МАРК МКТ 40-2-0; МКТ 40-2-1; МКТ 80-2-0 и МКТ 80-2-1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ



Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ 1984 г. УДАЛ. И. А. ПИЛ. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР. ПЕНО. И. А. ПИЛ.

Обозначение	Шифр	Марка машины	РАЗМЕРЫ, мм										Масса кг	
			L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	h	a		c
A75132.000	80-III-40M	МКТ-40-2-0 МКТ-40-2-1	2835	280	2070	325	2370	2170	2045	1590	160	236	1132	236
A7E133.000	80-III-80M	МКТ-80-2-0 МКТ-80-2-1	3345	295	2570	375	1870	2355	2205	1765	200	325	1170	325

Виды А и Б смотри лист 13 Рис. 22 и Рис. 23

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1.

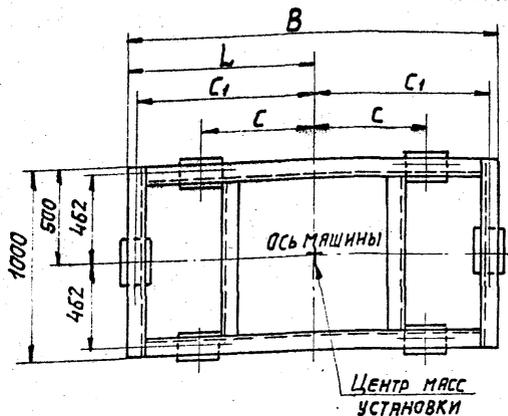


Рис. 21

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН
МАРК МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0 И МКТ80-2-1

Вид А

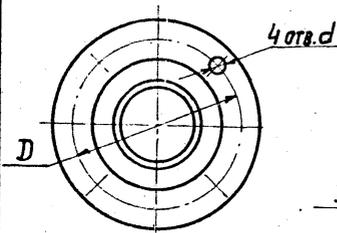


Рис. 22

Вид Б*

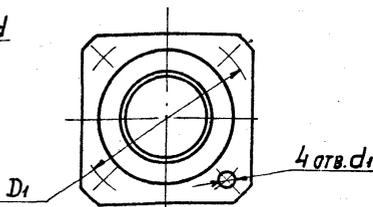


Рис. 23

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАРКА МАШИНЫ	ВИБРОИЗОЛЯТОР		УСЛОВНЫЙ ПРОХОД D _у		РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА ВИБРОИЗОЛЯТОРНОЙ УСТАНОВКИ
			ТИП	КОЛ.	ВИА А	ВИБ Б	В	С	С ₁	Л	Д	П ₁	d	d ₁	
А75100.000	80-I-40M-1	МКТ40-2-0	А044		50	50	2000	600	962	1000	110	110	14	14	1354
-01	80-I-40M-2														
-02	80-I-40M-3														
-03	80-I-40M-4														
А75108.000	80-II-40M-1	МКТ40-2-1	А044		50	50	2000	600	962	1000	110	110	14	14	1353
А75109.000	80-II-40M-2														1360
А75110.000	80-II-40M-3														1359
А75132.000	80-III-40M														1356
А75101.000	80-I-80M-1	МКТ80-2-0	А045		80	65	2500	800	1212	1200	150	130	18	14	1432
-01	80-I-80M-2														
-02	80-I-80M-3														
-03	80-I-80M-4														
А75111.000	80-II-80M-1	МКТ80-2-1	А045		80	65	2500	800	1212	1200	150	130	18	14	2082
А75112.000	80-II-80M-2														2090
А75113.000	80-II-80M-3														2096
А75133.000	80-III-80M														2096

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.
- 3.* Для исполнений А75132.000 и А75133.000 фланцы круглые по ГОСТ 12820-80.

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

СЕРИЯ 3.904-23

Выпуск 0

Лист 13

КОПИРОВАТЬ: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ А3

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок
 для машины марки МКТ 20-2-0
 Габаритные чертежи

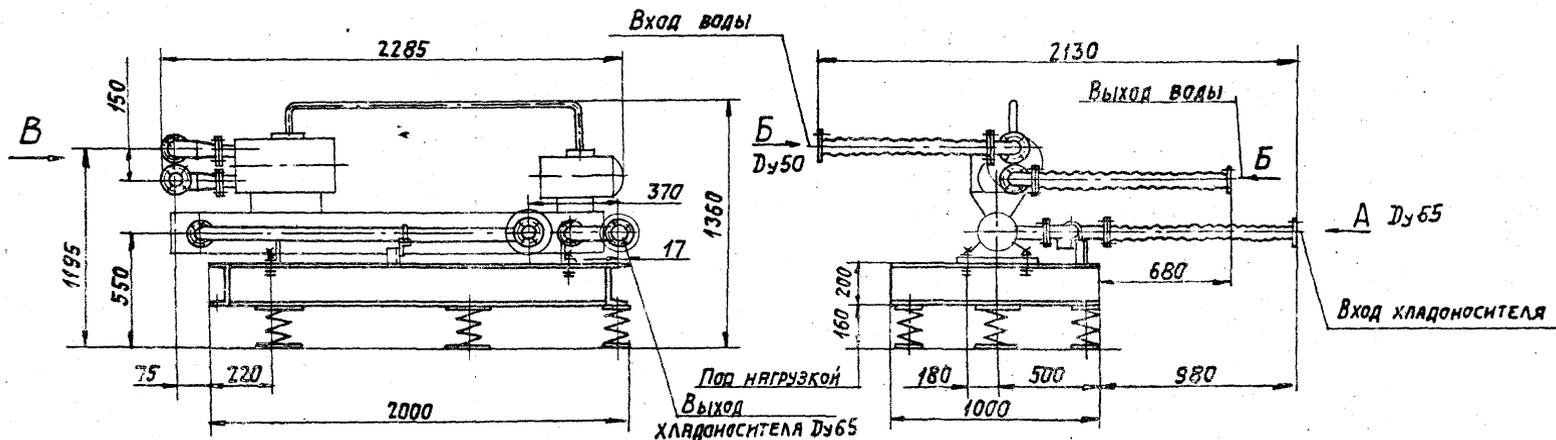


Рис. 24

Вид В

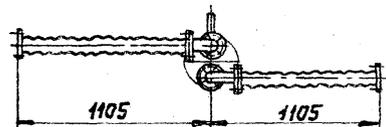


Рис. 25

Вид В

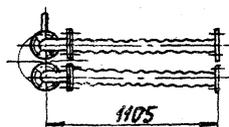


Рис. 26

Вид В

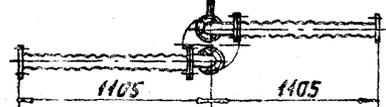


Рис. 27

Вид В

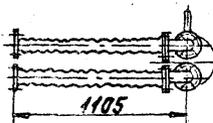


Рис. 28

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б 103. 000	В0-Г-20М-1	24; 25	239
- 01	В0-Г-20М-2	24; 26	
- 02	В0-Г-20М-3	24; 27	
- 03	В0-Г-20М-4	24; 28	

Виды А и Б смотри лист 17 Рис. 34 и Рис. 35

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ-20-2-0

Серия 3.904-23 Выпуск 0

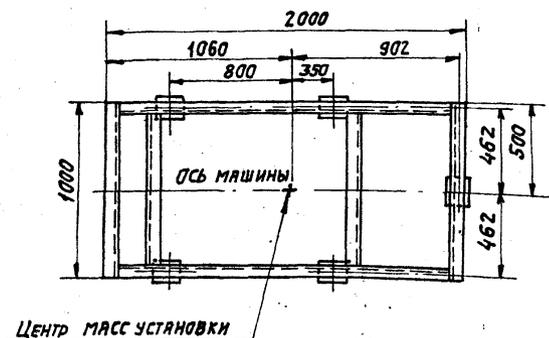


Рис. 33

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	ВИБРОИЗОЛЯТОР		МАССА ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЙ УСТАНОВКИ
		Тип	Кол.	
А7Б103.000	80-I-20М-1	D044	5	979
-01	80-I-20М-2			
-02	80-I-20М-3			
-03	80-I-20М-4			
А7Б117.000	80-II-20М-1			975,5
А7Б118.000	80-II-20М-2	984,5		
А7Б119.000	80-II-20М-3	982		
А7Б135.000	80-III-20М	981,5		

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МКТ-20-2-0.

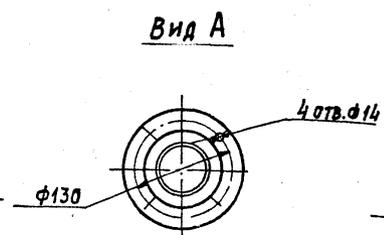


Рис.34

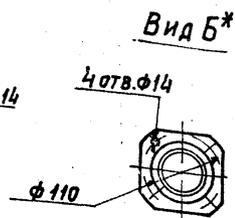


Рис.35

1. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
2. НАГРУЗКА НА ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ РАВНОМЕРНО.
- 3.*Для исполнений А7Б103.000,-01,-02,-03 ФЛАНЕЦ КРУГЛЫЙ по ГОСТ12820-80

ИЗМЕН ПОДА ПОДА НАЗНАЧ. КОМП. НАЗНАЧ. ПОДА НАЗНАЧ.

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок
 для машины марки МКТ2В-2-0
 Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

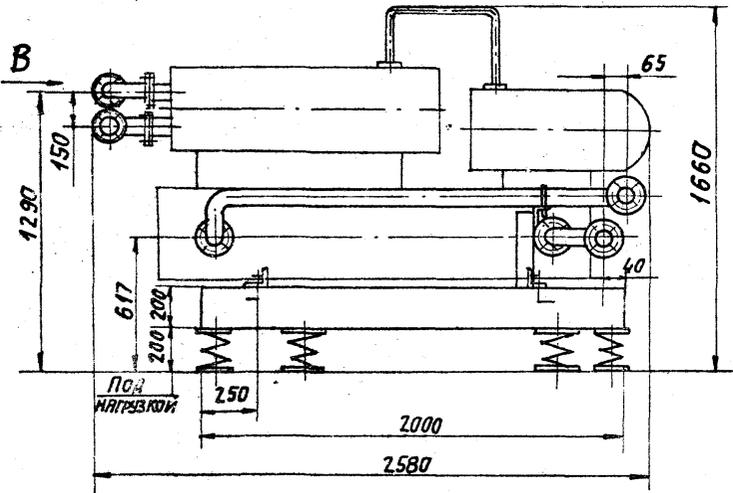
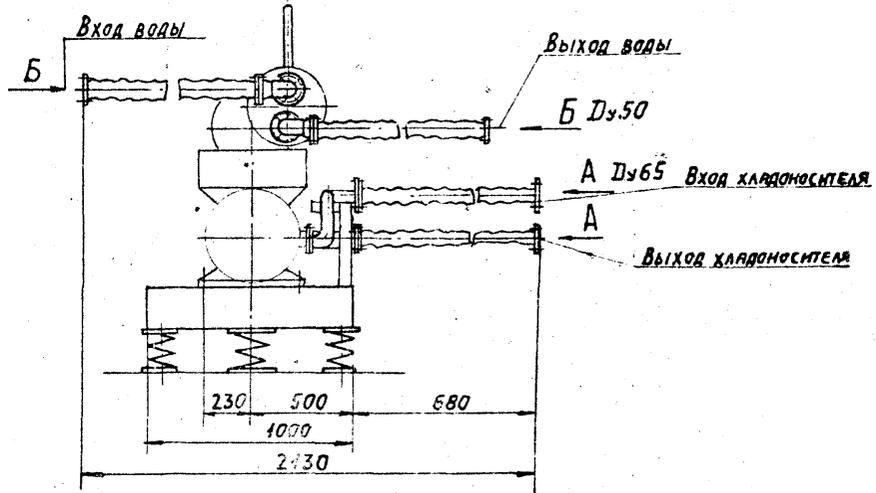


Рис. 36



Вид В

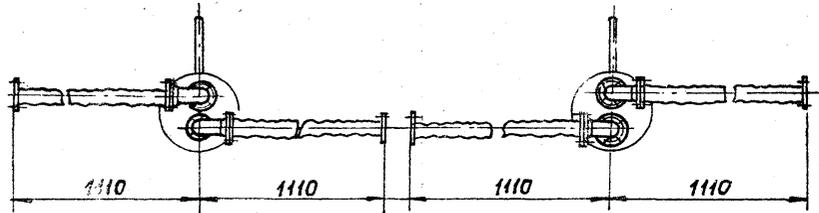


Рис. 37

Вид В

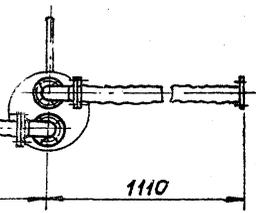


Рис. 38

Вид В

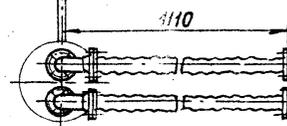


Рис. 39

Вид В

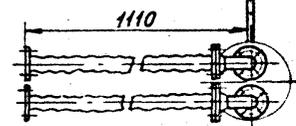


Рис. 40

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б104.000	В0-Г-28М-1	36; 37	1108
- 01	В0-Г-28М-2	36; 38	
- 02	В0-Г-28М-3	36; 39	
- 03	В0-Г-28М-4	36; 40	

Виды А и Б смотри лист 21- Рис.46 и Рис.47

Инв. № подл. Подп. № отв. Изм. № док. Подп. Дата

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ28-2-0
Габаритные чертежи

Серия 3.904-23 Выпуск 0

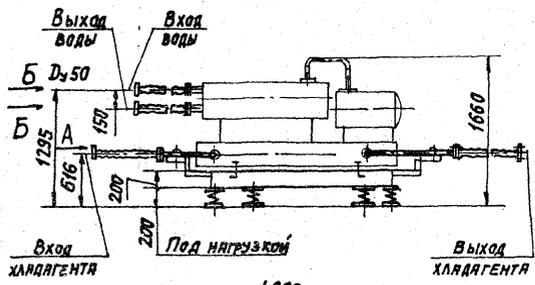


Рис.41

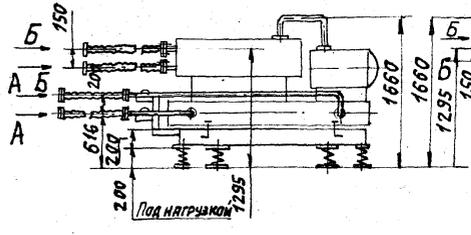


Рис.42

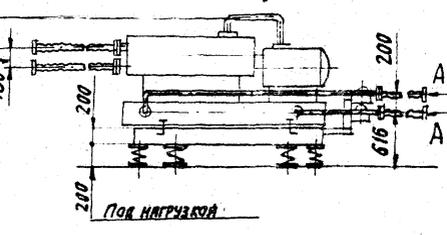
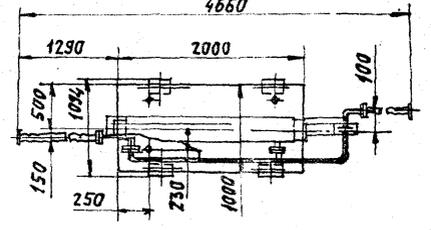
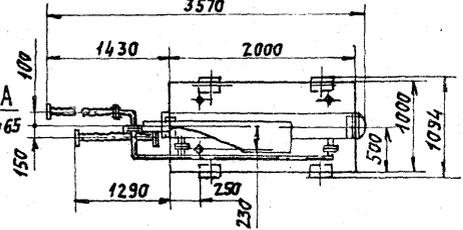
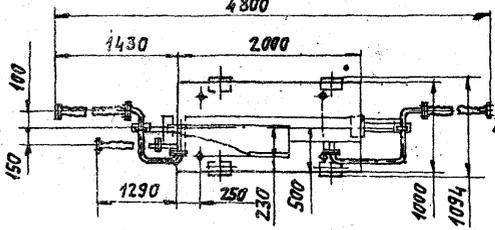


Рис.43



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б120.000	В0-П-28М-1	41	1107
А7Б121.000	В0-П-28М-2	42	1117
А7Б122.000	В0-П-28М-3	43	1118

Виды А и Б смотри лист 21 - Рис.46 и Рис.47

ИЗД. А. СЕРИЯ 3.904-23 Лист 20

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МКТ-28-2-0.
 ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

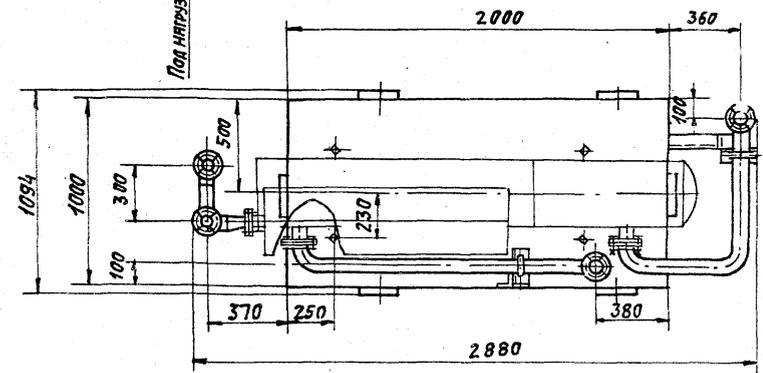
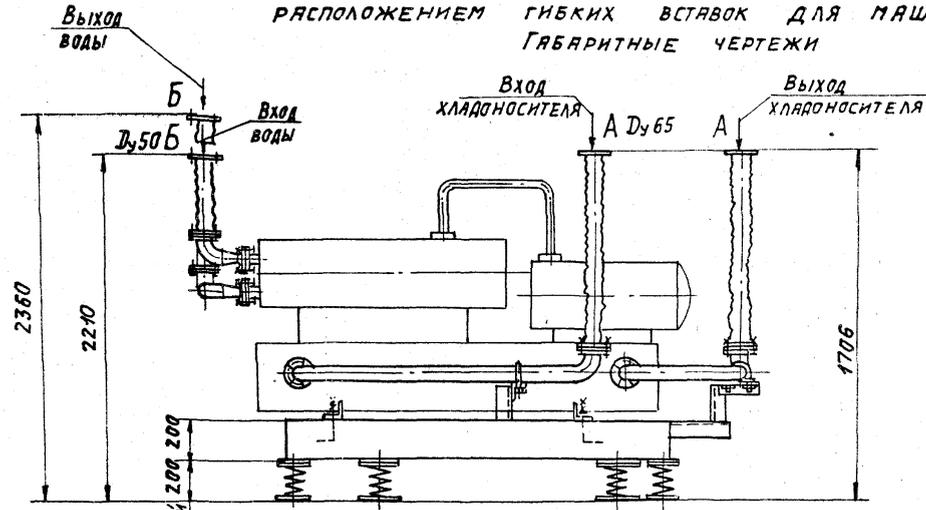


Рис.44

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАССА, КГ
А76.136.000	В0-III-28М	1115

Виды А и Б смотри лист 21 Рис.46 и Рис.47

Серия 3.904-23 Выпуск 0

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ.Л.М.КАРАМАНОВА

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Серия 3.904-23	Выпуск 0	Лист 19
-----------	----------	------	----------------	----------	---------

КОПИРОВАЛ: ГУЖИЛКОВА

ФОРМАТ А3

**Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок
для машин марок МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)
Габаритные чертежи**

Серия 3.904-23 Выпуск 0

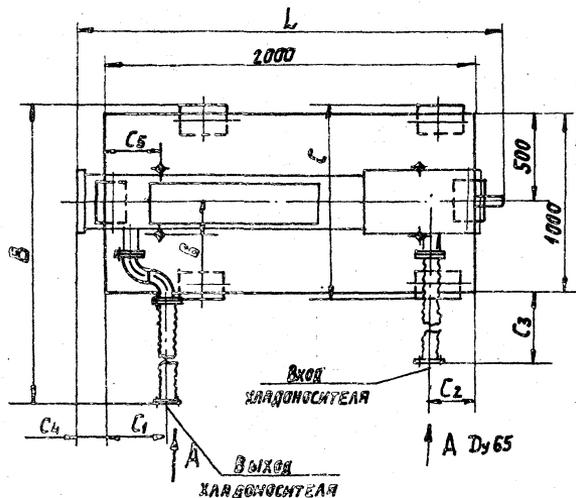
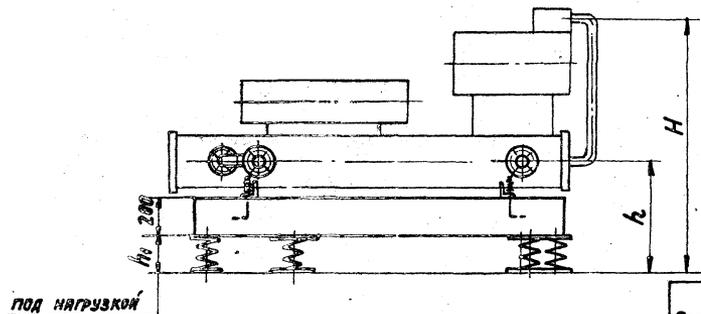


Рис. 48

Обозначение	Шифр	Марка машины	Тип основания	Размеры, мм											Масса, кг	
				B	δ	C	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	H	h	A		L
АТ6105.000	ВФ-1ВА	МВТ18-1-0 АТ18-1-0	ЛАНТА ЖЕЛЕЗО- БЕЛОННАЯ	2042	180	109	365	165	710	150	325	1383	592	100	2300	1070
АТ6106.000	ВФ-125А	МВТ25-1-0 АТ25-1-0	РАМА СТЕАЛАН- УЩЕКАЯ	2037	230	106	605	205	730	170	285	1435	576	160	2345	205

Вид А СМOTРИ ЛИСТ 25- РИС 54

Имя	Лист № докум.	Подп.	Дата	Серия 3.904-23	Выпуск 0	Лист 22
Копировал: ТУШИНКИН				Формат: А3		

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок
 для машин марок МВ18-1-0 (АТ18-1-0) и МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)
 Габаритные чертежи.

Серия 3.904-23 Выпуск 0

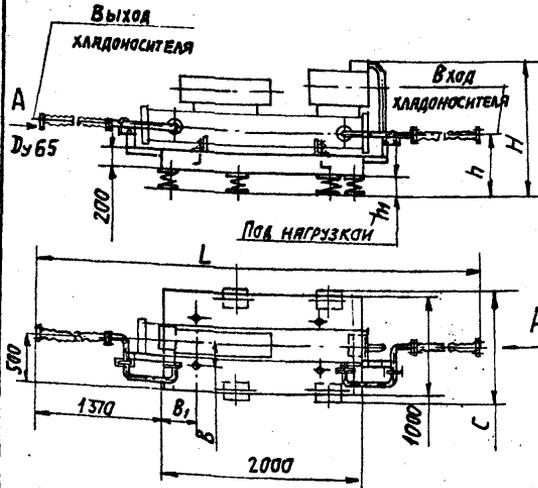


Рис.49

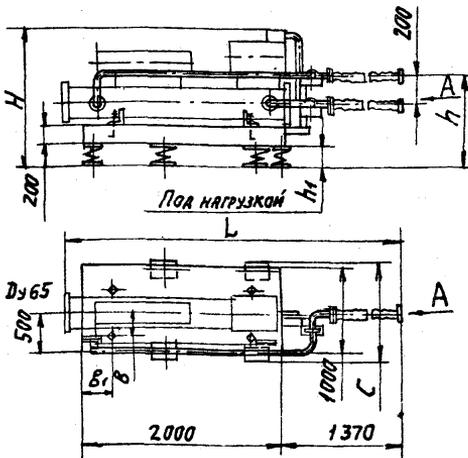


Рис.50

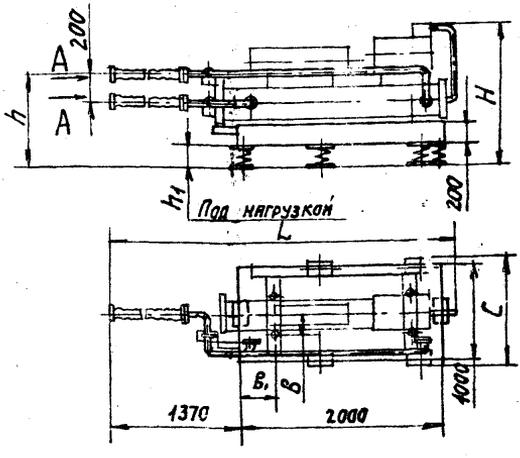


Рис.51

Обозначение	Шифр	Рис.	Марка машины	Тип основания	Размеры, мм						Масса, кг	
					С	L	H	h	В	В ₁		h ₁
А7Б123.000	В0-П-18А-1	49	МВ18-1-0 (АТ18-1-0)	Плита железобетонная	1094	4740	1385	590	180	325	200	1096
А7Б124.000	В0-П-18А-2	50				3520		790				1096
А7Б125.000	В0-П-18А-3	51				3520		790				1096
А7Б126.000	В0-П-25А-1	49	МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	Рамы металлическая	1064	4740	1435	576	230	285	160	221
А7Б127.000	В0-П-25А-2	50				3540		776				236
А7Б128.000	В0-П-25А-3	51				3545		776				236

Вид А смотри лист 25- Рис.54

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРК МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) И МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)

Серия 3.904-23 Выпуск 0

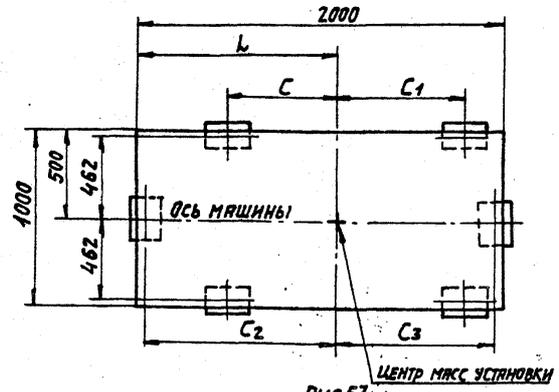


Рис.53
ЦЕНТР МАСС УСТАНОВКИ

Обозначение	Шифр	Марка машины	Тип основания	Виброизолятор		Размеры, мм					Масса виброизолятора в шт. установке
				Тип	Кол.	C	C ₁	C ₂	C ₃	L	
АТ6105.000	80-I-18А	МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	Плита железобетонная	Д045	6	600	700	1062	862	1100	2020
АТ6123.000	80-II-18А-1										2036
АТ6124.000	80-II-18А-2										2046
АТ6125.000	80-II-18А-3										2046
АТ6137.000	80-II-18А										2033
АТ6106.000	80-I-25А	МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	Плита металлическая	Д044	6	350	550	1162	762	1200	1225
АТ6126.000	80-II-25А-1										1241
АТ6127.000	80-II-25А-2										1256
АТ6128.000	80-II-25А-3										1256
АТ6138.000	80-III-25А										1236

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИН МАРК МВТ18-1-0 (АТ18-1-0) И МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)

Вид А

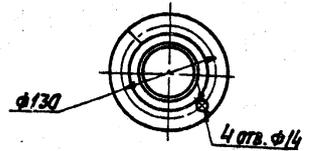
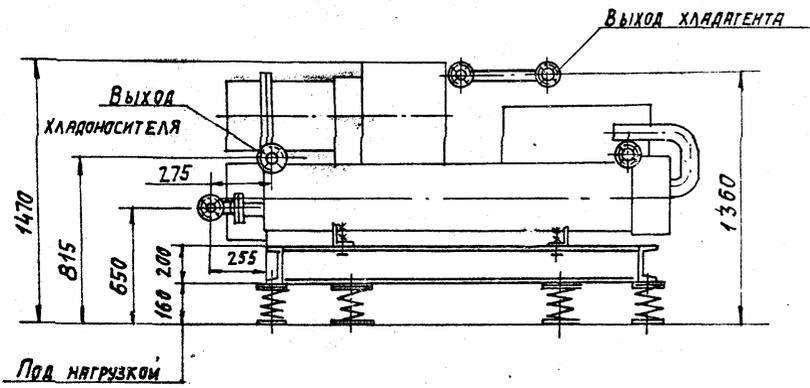


Рис.54

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА

Виброизолирующие основания с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ80-1-0
ГВАРЯНТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



Обозначение	Шифр	Масса, кг
А7Б 107. 000	В0-Г-80А	224,0

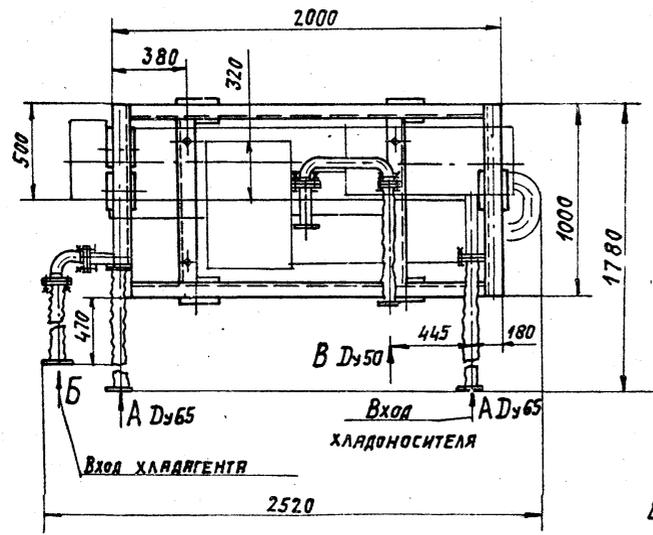


Рис. 55

Виды А; Б; В смотри лист 29 - Рис. 61; Рис. 62; Рис. 63

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОЛОД. ДАТА
КОПИРОВАЛ: ТУЖИАНКИЯ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОЛОД. ДАТА	СЕРИЯ 3.904-23	Выпуск 0	Лист 26
--------------------------------	----------------	----------	---------

Виброизолирующие основания с продольным расположением гибких вставок
 для машины марки МВТ 80-1-0
 Габаритные чертежи

Серия Э.904-23 Выпуск 0

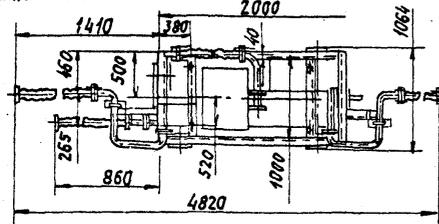
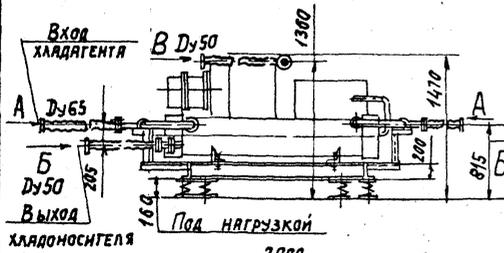


Рис. 56

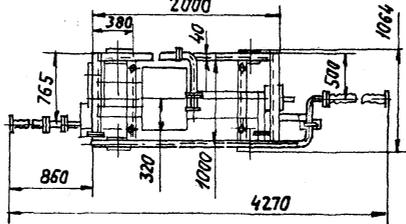
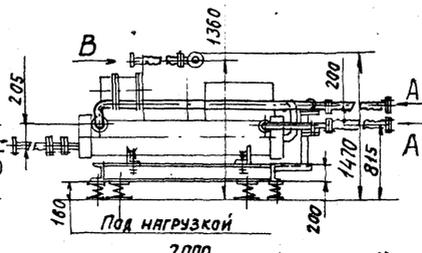


Рис. 57

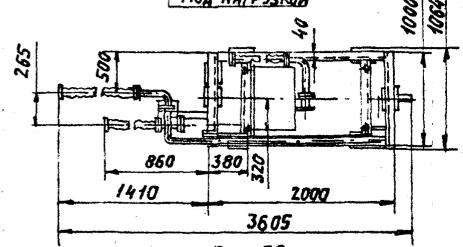
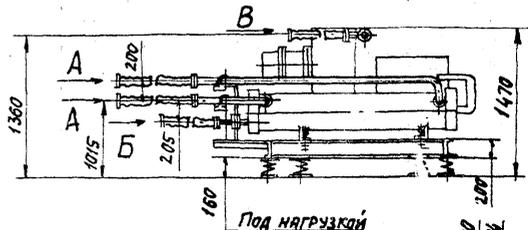


Рис. 58

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
А7Б129.000	80-II-80А-1	56	248
А7Б130.000	80-II-80А-2	57	265
А7Б131.000	80-II-80А-3	58	265

Виды А; Б; В- смотри лист 29- Рис.61. Рис.62; Рис.63

МШ.И.С.С.А.Л. ПОДР. И.В.Л.Т.А. СЕРИЯ Э.904-23 ВЫПУСК 0

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Серия Э.904-23

Выпуск 0

Лист 28

Кодированная: ГИЖМАРНИА

Формат: А3

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0

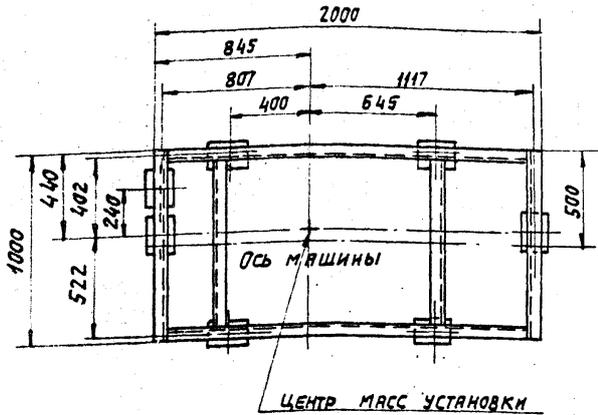


рис. 60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	ВИБРОИЗОЛЯТОР		МАССА ВИБРОИЗОЛИРОВАННОЙ УСТАНОВКИ
		ТИП	КОЛ.	
А75107.000	В0-I-80А	Д044	7	1574
А75129.000	В0-II-80А-1			1598
А76130.000	В0-II-80А-2			1715
А76131.000	В0-II-80А-3			1615
А76139.000	В0-III-80А			1594,5

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0

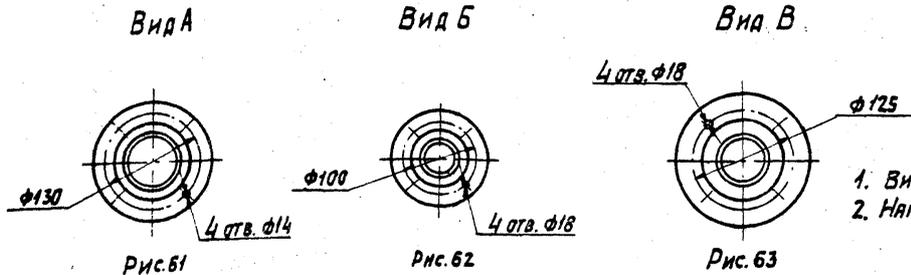


Рис. 61

Рис. 62

Рис. 63

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.

Серия 3.904-23 Выпуск 0

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Серия 3.904-23

Выпуск 0

Копировал: Логинова

Формат: А3

Виброизолирующие основания для машин марок 1ХМ-ФУ40/Г и 1ХМ-ФУ40/ГРЗ
Габаритные чертежи

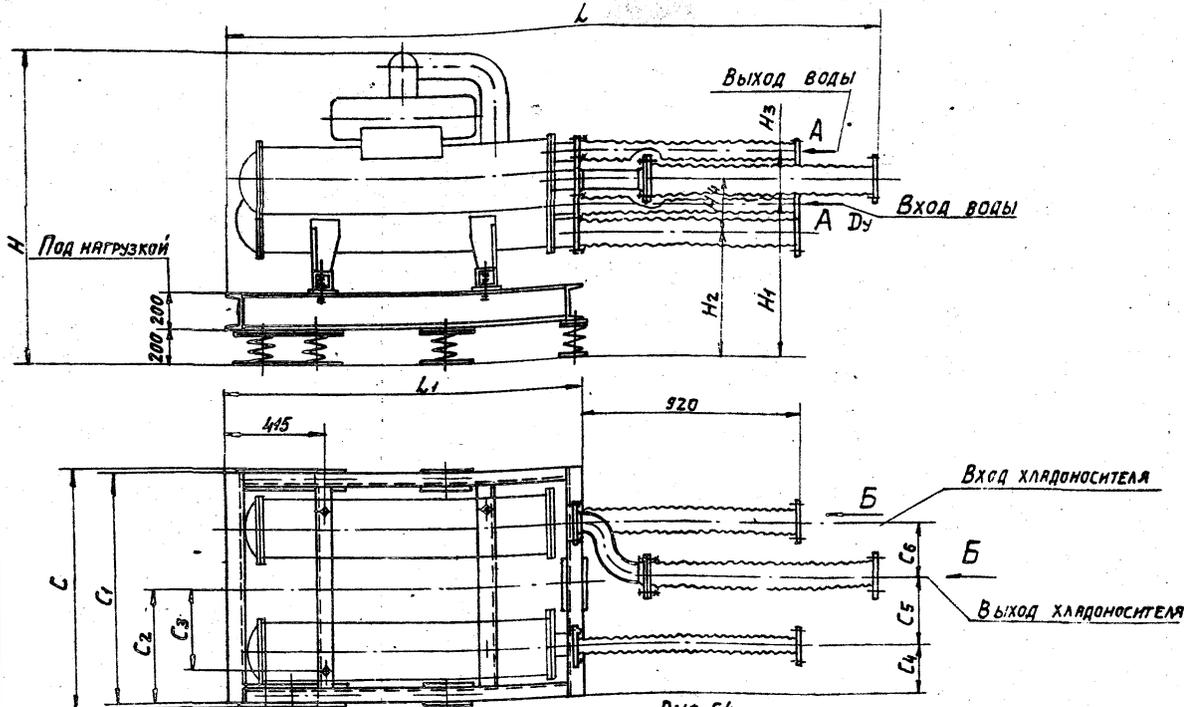


Рис. 64

Обозначение	Шифр	Марка машины	Размеры, мм												Масса, кг		
			C	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄		L	L ₁
А7Б 140.000	80-П-40Х	1ХМ-ФУ40/Г 1ХМ-ФУ40/ГРЗ	1294	1200	600	425	350	260	240	1820	788	630	240	280	3240	2000	272
-01	80-П-80Х	1ХМ-ФУ40/Г 1ХМ-ФУ40/ГРЗ	1494	1400	700	490	385	330	300	1950	760	625	380	340	3600	2300	370

Виды А и Б смотри листы 31- Рис. 67 и Рис. 68

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 3.904-23

Выпуск

Лист 30

Копировал: Тужакина

Формат: А3

Серия 3.904-23 выпуск 0

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ МАШИН
 МАРКА 2ХМ-ФУ40/Г; 2ХМ-ФУ40/Г РЭ; 2ХМ-ФУ980/Г и 2ХМ-ФУ980/Г РЭ
 ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

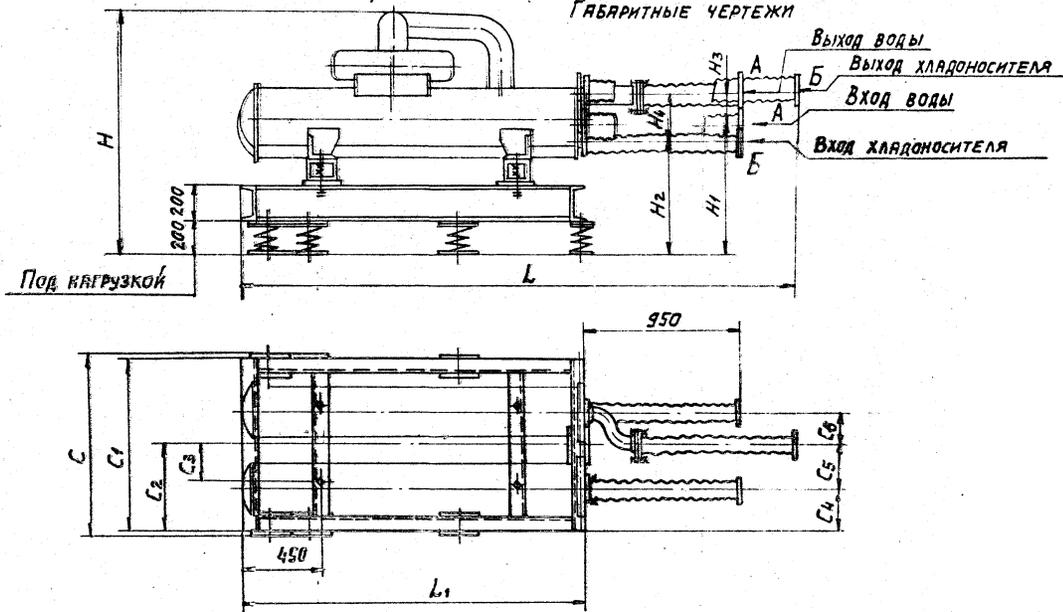


Рис. 69

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШНФ	МАРКА МАШИНЫ	РАЗМЕРЫ, мм												МАССА, кг		
			C	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄		L	L ₁
А7Б 144.000	Б0-II-40X	2ХМ-ФУ40/Г 2ХМ-ФУ40/Г РЭ	1094	1000	500	250	240	260	240	1635	654	590	185	144	3270	2000	256
А7Б 142.000	Б0-II-80X	2ХМ-ФУ980/Г 2ХМ-ФУ980/Г РЭ	1294	1200	600	320	310	415	135	1950	730	640	425	195	3617	2300	350

Виды А и Б смотри лист 33 - Рис. 72 ÷ 75

СХЕМА РАССТАНОВКИ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДЛЯ МАШИН МАРК
 2ХМ-ФУ40/Г; 2ХМ-ФУ40/Г РЭ; 2ХМ-ФУУ80/Г и 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ

Серия 3.904-23 Выпуск 0

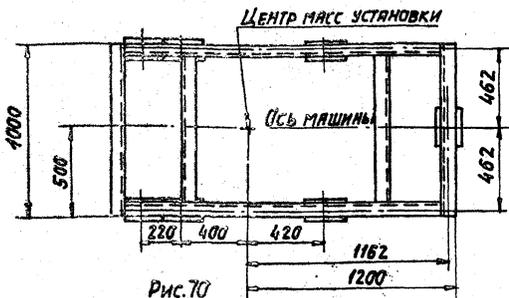


Рис.70

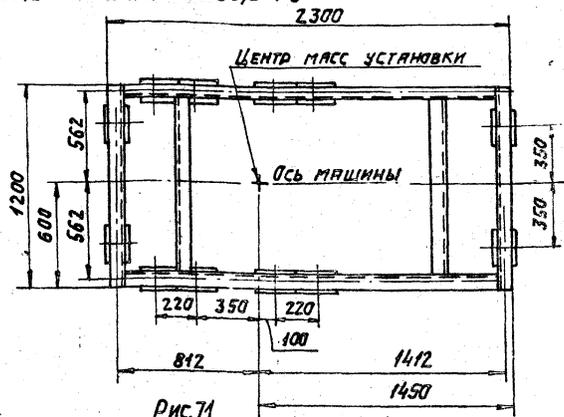


Рис.71

ПРИКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦОВ ДЛЯ МАШИН МАРК
 2ХМ-ФУ40/Г и 2ХМ-ФУ40/Г РЭ; 2ХМ-ФУУ80/Г
 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ

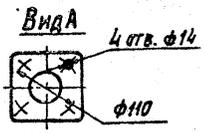


Рис.72

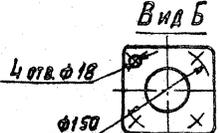


Рис.73



Рис.74



Рис.75

Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины	Виброизолятор		Масса виброизолирующей установки
				Тип	Кол.	
А7Б141.000	70	80-П-40Хд	2ХМ-ФУ40/Г 2ХМ-ФУ40/Г РЭ	Д045	7	2456
А7Б142.000	71	80-П-80Хд	2ХМ-ФУУ80/Г 2ХМ-ФУУ80/Г РЭ		12	4150

Обозначение	Рис.	Шифр	Условный проход Ду	
			Вид А	Вид Б
А7Б141.000	72,73	80-П-40Хд	50	80
А7Б142.000	74,75	80-П-80Хд	65	80

1. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
2. Нагрузка на виброизоляторы распределяется равномерно.

Госстрой СССР

Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /версия/

№ 3-904-23 /60

Заказ № 390

Цена 1 руб. 37 коп.

Тираж 3800

Дата «14» 03 1988г.