

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9 - 27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС И НЦС
выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

главный инженер
института

Ю.И. Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР

главный инженер
проекта

В.А. Спивак В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ
главстройпроектом ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 68

от 26 сентября 1986 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 20 ноября 1986 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 155

от 8 октября 1986 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС И НЦС
выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21451-01
Цена: 2-43

21451-01

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2	А7Б146.010	Отвод	30
А7Б145.000Д	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe пoд нacocы. Тexничecкиe тpeбoвaниe	3	А7Б146.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип II	31+33
А7Б145.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип I	4+9	А7Б146.010СБ	Отвод	34
А7Б145.010	Пepexoд	9	А7Б147.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип III	35+40
А7Б145.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип II	10+12	А7Б148.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип IV	40+44
А7Б145.010СБ	Пepexoд	13	А7Б147.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип III	45+47
А7Б145.020	Отвод	14	А7Б148.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип IV	48+50
А7Б145.030	Патpубoк	14; 15	А7Б149.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC-10/45. Тип V	51
А7Б145.040	Pyкaв-вcтaвкa	15; 16	А7Б149.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC-10/45. Тип V	52; 53
А7Б145.050	Хoмyт	16	А7Б149.010	Отвод	54
А7Б145.020СБ	Отвод	17	А7Б149.020	Рaмa	
А7Б145.030СБ	Патpубoк	18	А7Б149.010СБ	Отвод	55
А7Б145.040СБ	Pyкaв-вcтaвкa	19	А7Б149.020СБ	Рaмa	56
А7Б145.050СБ	Хoмyт	20	А7Б150.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн ИЦC. Тип VI	57
А7Б145.001	Плacтннa	21	А7Б150.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн ИЦC. Тип VI	58+60
А7Б145.002	Плacтннa		А7Б145.003	Пpоклaдкa	61
А7Б145.041	Патpубoк	22	А7Б150.010	Рaмa	
А7Б145.055	Пeнтa хoмyтa		А7Б150.010СБ	Рaмa	62
А7Б145.051	Сepьгa хoмyтa	23			
А7Б145.052	Гaйкa				
А7Б145.053	Бoлт	24			
А7Б145.054	Шaйбa				
А7Б146.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн BКC. Тип II	25+30			

Выпуск 1

Серия 3904.9-27

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27

Изм. №, подл. №, дата / Изм. №, подл. №, дата / Изм. №, подл. №, дата

1. Виброизолирующие основания и гибкие вставки для насосов марки ВКС и НЦС с условными проходами всасывающего и нагнетательного патрубков 25; 40; 50; 65 и 100 мм и развивающих давление до 0,6 МПа должны изготавливаться в соответствии с чертежами и техническими требованиями, приведенными в настоящем альбоме.

2. Виброизолирующие основания и гибкие вставки следует применять для уменьшения динамических нагрузок от работающих насосов, передающихся на строительные конструкции, а также шумов и вибраций, передающихся по коммуникациям.

3. В зависимости от типоразмера насоса и взаимного положения всасывающей и нагнетательной гибких вставок, для насосов марки ВКС следует применять железобетонные плиты или металлические рамы. Насосы марки НЦС устанавливаются на металлические рамы.

Чертежи металлических рам приведены в настоящем альбоме, чертежи железобетонных плит приведены в выпуске 2.

4. В выпуске 1 представлены 4 варианта взаимного расположения гибких вставок для насосов марки ВКС и 3 варианта расположения гибких вставок для насосов марки НЦС.

Для насосов марки ВКС выполнены следующие варианты:

а) всасывающая вставка направлена вниз, а нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости перпендикулярно оси насоса;

б) обе вставки расположены в горизонтальной плоскости; всасывающая параллельно оси насоса, нагнетательная - перпендикулярно

в) всасывающая вставка направлена вниз, нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости параллельно оси насоса.

г) обе вставки расположены в горизонтальной плоскости параллельно оси насоса.

Для каждого из перечисленных вариантов представлено свое расположение виброизоляторов.

Для насосов марки НЦС представлены следующие варианты расположения гибких вставок: всасывающая вставка направлена всегда вниз, а нагнетательная -

- а) перпендикулярно оси насоса в горизонтальной плоскости; б) параллельно оси насоса в горизонтальной плоскости; в) вверх.

Во всех вариантах насосов марки НЦС рама и расположение виброизоляторов не меняются.

5. В таблице указан шифр виброоснования. Первые две буквы ВО-указывают наименование изделия-виброизолирующее основание; римские цифры I-V указывают тип виброоснования, зависящий от расположения гибких вставок насоса ВКС, римская цифра VI относится к насосу НЦС. Арабские цифры указывают исполнение виброоснования внутри данного типа.

Пример:

Виброоснование, имеющее шифр ВО-I-8 представляет собой следующее:

Насос ВКС-5/24 с электродвигателем ЧР 112/М4

всасывающая вставка направлена вниз, а нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости перпендикулярно оси насоса.

А76 145.000 Д

Table with columns for author, document number, title, and organization. Title: ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ПОД НАСОСЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. Organization: ГОССТРОЙ СССР СЯНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА.

Копировал: Доросы

Формат В3

Серия 3.9049-27 Выпуск 1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3		АТБ 145.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		АТБ 145.000 Д	Внеbronзопирующие осно- вания под насосы		
			Технические требования		
			Детали		
А4	1	АТБ 145.001	Пластина	4	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М12×20.36 ГОСТ 7798-70	8	
	3		Болт М16×150.36 ГОСТ 7798-70	4	
	4		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	4	
	5		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	6		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	
		Переменные данные	Для исполнений: АТБ 145.000		
			Сборочные единицы		
А4	7	АТБ 145.010	Переход	2	
А4	8	АТБ 145.020	Отвод	1	
АТБ 145.000					
Исполнитель	Подп. и дата	Исполнитель	Подп. и дата		
Ком. лист	№ докум.	Подп. и дата			
РЗРБ	Рубинская		Внеbronзопирующее осно- вание и гибкие вставки для насосов марки ВКС тип I		
Пров.	Литвяк		Инт.	Инст.	Интегр.
Р.К.ГР.	Ляновский		1	1	1
И.Контр.	Фрадкин	07.86	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
УТВ.	Сп. Вал				
Копировать: Дорощ					

Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4	9	АТБ 145.030	Патрубок	1	
А4	10	АТБ 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	11	ПВ1-1	Плита	1	Выпуск 2
			Детали		
А4	12	АТБ 145.002	Пластина	4	
А4	13	АТБ 145.003	Прокладка	2	
	14	-02	Прокладка	4	
			Стандартные изделия		
	15		Болт М10×60.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Болт М12×65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	8	
	18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
			Прочие изделия		
	19		Внеbronзопирующее Д042 Т: 36-1832-75	4	
			АТБ 145.000-01		
			Сборочные единицы		
А4	7	АТБ 145.010-01	Переход	2	
А4	8	АТБ 145.020	Отвод	1	
АТБ 145.000					
Исполнитель	Подп. и дата	Исполнитель	Подп. и дата		
Ком. лист	№ докум.	Подп. и дата			
Копировать: Дорощ					

Формат А4

СЕРИЯ 3.904.9-27 ВЫПУСК 1

Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.

Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ
АЧ	9		А 7Б 145.030	ПАТРУБОК	1
АЧ	10		А 7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2
АЧ	11		ПВ2-1	ПЛИТА	1 Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	12		А 7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4
АЧ	13		А 7Б 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16
	17			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	8
	18			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4
<u>А 7Б 145.000-02</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	7		А 7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2
АЧ	8		А 7Б 145.020	ОТВОД	1
АЧ	9		А 7Б 145.030	ПАТРУБОК	1
АЧ	10		А 7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2
АЧ	11		ПВ3-1	ПЛИТА	1 Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	12		А 7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4
<u>А 7Б 145.000</u>					
Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
			3		

ФОРМАТ А4

Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.

Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	12		А 7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4
АЧ	13		А 7Б 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16
	17			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	8
	18			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4
<u>А 7Б 145.000-03</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	7		А 7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2
АЧ	8		А 7Б 145.020	ОТВОД	1
АЧ	9		А 7Б 145.030	ПАТРУБОК	1
АЧ	10		А 7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2
АЧ	11		ПВ4-1	ПЛИТА	1 Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	12		А 7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4
<u>А 7Б 145.000</u>					
Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Изм. Имя и Подп. и Дата Изм.
			4		

ФОРМАТ А4

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Имя, отчество, должность, подпись, дата

Имя	Фамилия	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	13		A76145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ			
	15		БОРТ M12x6.5.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		БОРТ M12x6.5.36			
			ГОСТ 7798-70		16	
	17		ГАЙКА M12x ГОСТ 5915-70		8	
	18		ГАЙКА M12x ГОСТ 5915-70		16	
			ПРОЧНЕ ИЗДАНИЯ			
	19		АНГРОИЗОЛЯТОР Д042			
			ТУ 36-1832-75		4	
			A76145.000-04			
			СБОРОЧНЫЕ БЛИННЫ			
14	7		A76145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
14	8		A76145.020	ОТВОД	1	
14	9		A76145.030	ПАТРУБОК	1	
14	10		A76145.040	РУКОВ-ВСТАВКА	2	
14	11		ПБ 5-1	ПАКЕТ	1	Выпуск 2
			ДЕТАЛИ			
14	12		A76145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
14	13		A76145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	

A76145.000

Лист 5

Имя Фамилия № док-мента Подпись Дата

Копировать Дорис

Формат А4

Имя, отчество, должность, подпись, дата

Имя	Фамилия	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ			
	15		БОРТ M12x6.5.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		БОРТ M12x6.5.36			
			ГОСТ 7798-70		16	
	17		ГАЙКА M12x ГОСТ 5915-70		8	
	18		ГАЙКА M12x ГОСТ 5915-70		16	
			ПРОЧНЕ ИЗДАНИЯ			
	19		АНГРОИЗОЛЯТОР Д043			
			ТУ 36-1832-75		4	
			A76145.000-05			
			СБОРОЧНЫЕ БЛИННЫ			
14	7		A76145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
14	8		A76145.020	ОТВОД	1	
14	9		A76145.030	ПАТРУБОК	1	
14	10		A76145.040	РУКОВ-ВСТАВКА	2	
14	11		ПБ 6-1	ПАКЕТ	1	Выпуск 2
			ДЕТАЛИ			
14	12		A76145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
14	13		A76145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	

A76145.000

Лист 6

Имя Фамилия № док-мента Подпись Дата

Копировать Дорис

Формат А4

СЕРИЯ З.904.9-87 ВЫПУСК 1

Лист 1 из 2

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл.

Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		15		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		17		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 145.000.06		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	7		АТБ 145.010.01	ПЕРЕХОД Ø	2	
АЧ	8		АТБ 145.020	Отвод	1	
АЧ	9		АТБ 145.030	ПАТРУБОК	1	
АЧ	10		АТБ 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	11		ПВТ-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	12		АТБ 145.002	Пластина	4	
АЧ	13		АТБ 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
				-02	4	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		15		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	8	

АТБ 145.000

Лист 7

Формат АЧ

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. КОПИРОВАЛ: ДЮРЮ

Лист 1 из 2

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл.

Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		17		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 145.000.07		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	8		АТБ 145.020	Отвод	1	
АЧ	9		АТБ 145.030	ПАТРУБОК	1	
АЧ	10		АТБ 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	11		ПВТ-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	2		АТБ 145.002-01	Пластина	4	
АЧ	14		АТБ 145.003-02	ПРОКЛАДКА	4	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	

АТБ 145.000.

Лист 8

Формат АЧ

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. КОПИРОВАЛ: ДЮРЮ

Выпуск 1

Серия З.9049-27

Исполнитель: Подар и Дегтя

Формат	ЭДИА	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АТБ 145.000-08		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	8	АТБ 145.020	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040	Рукав - вставка	2		
А4	11	ПВ8-1	Планта	1	Выпуск 2	
			<u>Детали</u>			
А4	12	АТБ 145.002-01	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-02	Прокладка	4		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	16		Болт М12х65.36			
			ГОСТ 7798-70	16		
	18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16		
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Виброизолятор Д04З			
			ТУ 36-1832-75	4		
			<u>АТБ 145.000-09</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	8	АТБ 145.020-01	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030-01	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040-01	Рукав - вставка	2		
А4	11	ПВ9-1	Планта	1	Выпуск 2	

АТБ 145.000

Ишт

9

Копирован: Дорощ

Формат А4

Исполнитель: Подар и Дегтя

Формат	ЭДИА	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	12	АТБ 145.002-03	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	Прокладка	4		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	16		Болт М12х65.36			
			ГОСТ 7798-70	16		
	18		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70	16		
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Виброизолятор Д044			
			ТУ 36-1832-75	4		
			<u>АТБ 145.000-10</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	8	АТБ 145.020-01	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030-01	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040-01	Рукав - вставка	2		
А4	11	ПВ10-1	Планта	1	Выпуск 2	
			<u>Детали</u>			
А4	12	АТБ 145.002-03	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	Прокладка			

АТБ 145.000

Ишт

10

Копирован: Дорощ

Формат А4

Выпуск 1
ЛЕТНЯ 3.904.9 -27

Исполнитель: СЕВЕЛ И.АТА
Узлов: АСАД И.АТА
Вопрос: АСАД И.АТА
Ответ: АСАД И.АТА
Проверка: АСАД И.АТА
Поправка: АСАД И.АТА

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
	16		БОЛТ М12х65.36	ГОСТ 7798-70	16	
	18		ГАЙКА М12.4	ГОСТ 5915-70	16	
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Виброизоляторы Д044	ТУ 36-1832-75	4	
			<u>А76 145.000</u>			

Исполнитель: СЕВЕЛ И.АТА
Узлов: АСАД И.АТА
Вопрос: АСАД И.АТА
Ответ: АСАД И.АТА
Проверка: АСАД И.АТА
Поправка: АСАД И.АТА

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
	13		А76 145.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1		ФЛАНЕЦ 1-50.6	ГОСТ 12821-80	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			А76 145.010			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	2		ФЛАНЕЦ 1-25-6	ГОСТ 12821-80	1	
	3		ПЕРЕХОД К57x4-32x3	ГОСТ 17378-83	1	
			А76 145.010-01			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	2		ФЛАНЕЦ 1-40-6	ГОСТ 12821-80	1	
	3		ПЕРЕХОД К57x4-45x4	ГОСТ 17378-83	1	
			<u>А76 145.010</u>			
			<u>ПЕРЕХОД</u>			
			ГОССТРОЙ СССР СИТЕХПРОЕКТ г.МОСКВА			

76145.000 СБ

Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

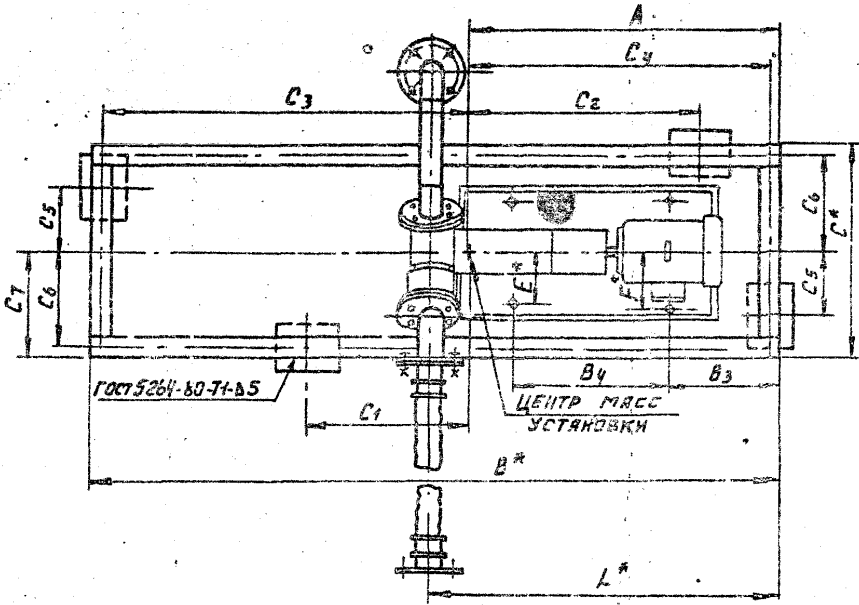
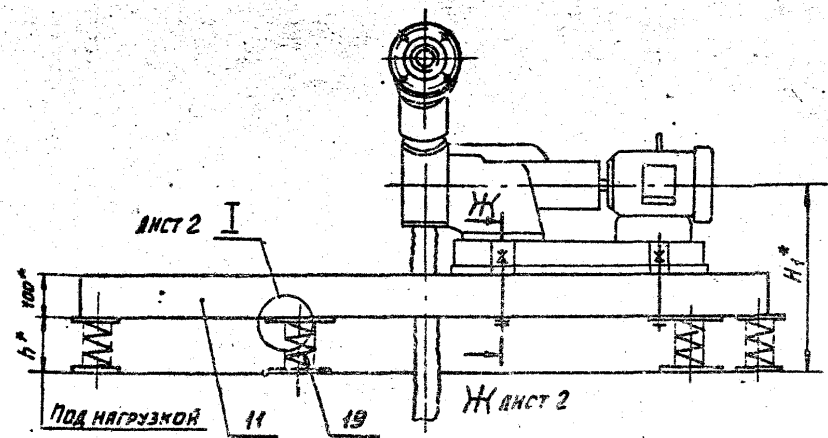
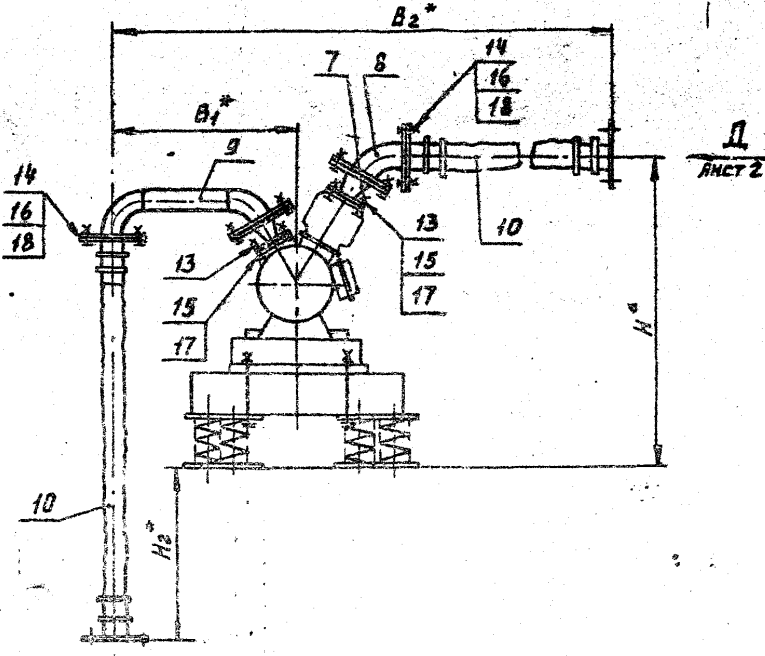


Рис. 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
2. $\pm \frac{0.3}{3}$
3. Приварка пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
5. Таблицы исполнений см. на листе 3.
6. Рабочие чертежи плиты (поз.11) см. выпуск 2.

76145.000 СБ										
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП I	Лит.	МАССА	НАСЫТНО		
РАЗРАБ.	РУБАНСКАЯ	И.И.				И	СМ. ТАБЛ.	-		
ПРОВ.	ЛИТЯК	И.И.							Лист 1	Листов 3
УКЛ. ГР.	ВРАБЛЕВНА	С.С.							ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И. КОНТР.	ФРАДКНИ	Л.А.	И.И.							
УТВ.	СПИВАК									

Копировать Дором

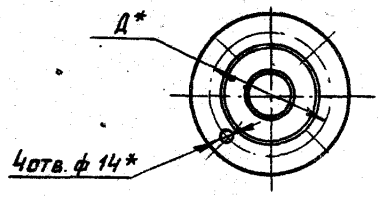
ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДА. И ДЕТЯ. ВЛАН. ИЛИ. № ИЛИ. ДУБЛ. ПОДА. И ДЕТЯ.

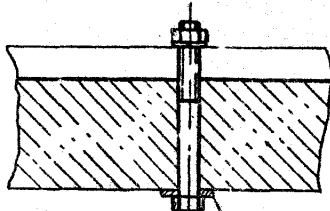
А76 145.000С6

Выпуск 1
Серия 3.90К9-27

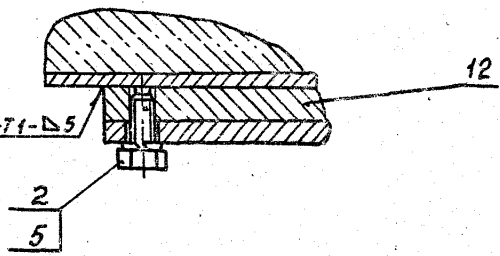
Вид лист 1



Ж-Ж лист 1

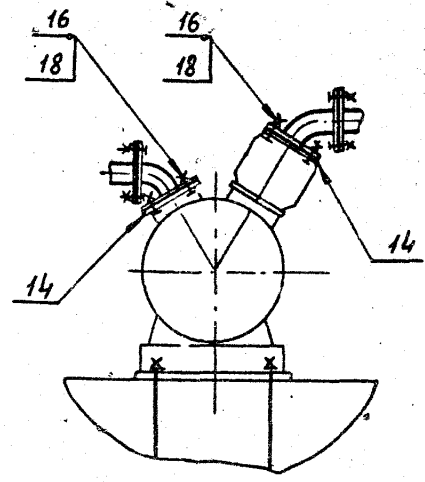


I лист 1



- 3
- 4
- 6

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



ПОДГОТОВИТЕЛЬ: ПОДП. И. А. А. А.
 ВЗЯТНИК: ПОДП. И. А. А. А.
 ЧЕРТЕЖНИК: ПОДП. И. А. А. А.

№	Лист	из докум.	Подп.	Дата

Копия. Адрес

А76 145.000С6

Лист 2

ФОРМАТ А3

А76145.000 С6

СЕРИИ 3 000 0-01 Выход: 1

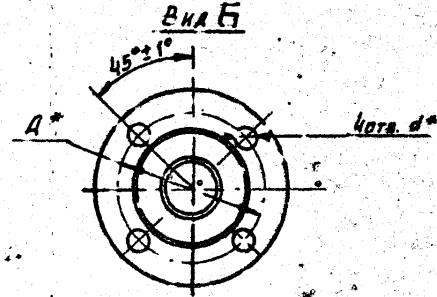
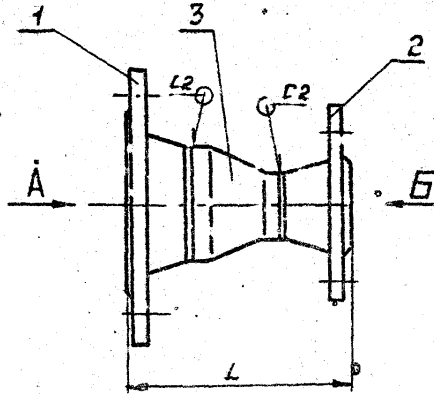
МАШИНА 2 А777 Выход: 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Шифр	Рис	МАРКА НАСОСА	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ, мм																	МАССА, кг											
					A	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃	B ₄	C*	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	D*	E*	E*		H*	H ₁ *	H ₂ *	h*	L*						
А76145.000	В0-1	1	ВКС-1/М	4А90В4	635		530	1190	165	349		320		700	610										195	425	380			241			
	-01 В0-1-2			4А90В4	630	1450	530	1015	160	373		240		700	605										805	423	370	725	246				
	-02 В0-1-3		ВКС-2/25	4А100ЛВ4	655	1600			175	432				915	625													125	739	266,5			
	-03 В0-1-4			4А112М4	680	1650	580	1025		200	413		210		935	695									830	437	345			215	281		
	-04 В0-1-5			4А90Л4	610	1450	510	1155	160	373		500					150	225	250	110	120		127										
	-05 В0-1-6		ВКС-4/24	4А112М4	695	1700	580	1025	205	451		270		915	595										805	423	370	730	248,5				
	-06 В0-1-7			4А132С4	760	1750	590	1100	195	470		190		980	670										910	477	305			235	284		
	-07 В0-1-8			4А132С4	760	1750	590	1100	195	470		270		965	735										133	785	505	570	165	293			
	-07 В0-1-8			4А112М4	685	1700	510	1010	200	413		180		980	670										127	835	477	400		277			
	-08 В0-1-9		ВКС-3/М	4А132М4	685	1750	520	1020	195	486		290	850	1035	675										155	785	505	370		298			
	-09 В0-1-10			4А160Л4	825		645	1005			750	360		1175	835		350	375							880	527	380			271,5			
	-10 В0-1-11		ВКС-10/М	4А180М4	820	2050			260	560		705	290		1040	800									325	350		130	187,5	166	150	1000	278

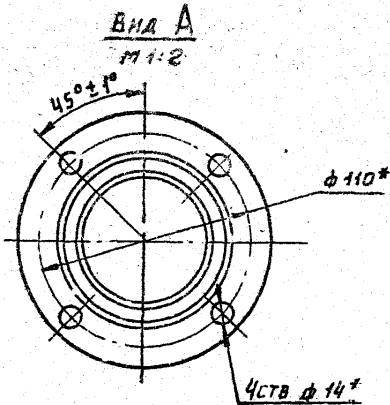
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ

А76145.000 С6

А76145.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	d	L	
А76145.010	75	11	115	2,3
-01	100	14	136	3,1



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А76145.010 СБ

				А76145.010 СБ			
И. КОМП.	И. ПРОЕК.	И. НАЧ.	И. ОТВ.	И. КОМП.	И. ПРОЕК.	И. НАЧ.	И. ОТВ.
				ПЕРЕХОД			
				ГОСТРОС ССЗ САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА			
				ФОРМАТ А3			

КОМП. Д. ПРОВО

Серия 3.504.9-27 Выпуск 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИСТРИБУТОР ОБЪЕДИНЕННЫЕ МАШИНЫ КОСМОС

Серия 3.004.9-27 Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B145.020CB	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			<u>A7B145.020</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Отвод 60° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
	2			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			<u>A7B145.020-01</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Отвод 60° 76 x 35 ГОСТ 17375-83	1	
	2			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	

Изм. № 001 ПОСЛЕ НАЧАТА ИСПОЛНЕНИЯ ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ ПОДПИСАТЕЛЯ

ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ

A7B145.020
 ОТВОД
 ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА.
 ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B145.020CB	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			<u>A7B145.020</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
	1		A7B145.031	ТРУБА L=280-1,15 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА ГОСТ 10703-80	1	08 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
	2			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
	3			Отвод 90° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
	4			Отвод 60° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
			<u>A7B145.020-01</u>	<u>Стандартные изделия</u>		

Изм. № 001 ПОСЛЕ НАЧАТА ИСПОЛНЕНИЯ ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ ПОДПИСАТЕЛЯ

ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ НЕПРАВИЛЬНУЮ	ПОДПИСАТЕЛЯ

A7B145.020
 ПАТРУБОН
 ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА.
 ФОРМАТ А4

Серия 39043-27 Выпуск 1

Формат Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	АТБ 145.032	Труба L=345-1,15 Труба 76x3,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,6 кг
Стандартные изделия					
	2		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12820-80	2	
	3		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	4		Отвод 60° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
Стандартные изделия					

АТБ 145.030

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копирвал: Дорош

Формат А4

Формат Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		АТБ 145.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
АТБ 145.040					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1	АТБ 145.050	Хомут	4	
ДЕТАЛИ					
А4	2	АТБ 145.044	ПАТРУБОК	2	
Стандартные изделия					
	3		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
Прочие изделия					
	4		Рукав-вставка 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	

АТБ 145.040

Рукав - вставка

Лист 1 встав

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подп. и дата

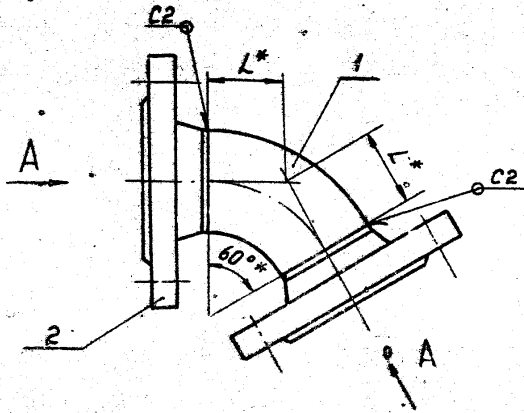
Имя, Фамилия, Подп. и дата
 Ю.И. РАЗВЯЖЕ
 РАЗВЯЖЕ ФУНИНСКАЯ
 ПРОБ. ЛИТВАК
 РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ
 И. КОНТР. ФРИДЛИН
 УТВ. СИНЯВЯ

Копирвал: Дорош

Формат А4

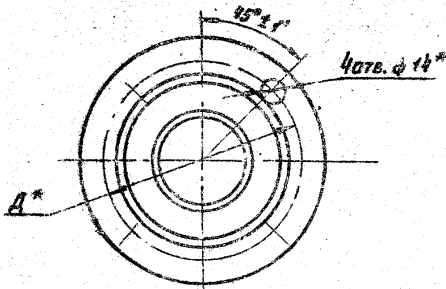
А76 145.020 СБ

Серия 3.304.9-21 Выпуск 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, L _н	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		A*	L*	
А76 145.020	50	110	43	3,2
-01	65	130	57	4,72

Вид А



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

А76 145.020 СБ

				А76 145.020 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	УВАШЕНСКИЙ	ИП			
ПРОВ.	ПАТВАК	ИП			
ЭКЗ. ГР.	БРАНДЕНКО	ИП		ГОССТРОЙ СССР САЙТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
В. КОНТР.	ЧЕРЯКИН	ИП		КОМПЛЕКТ № 2	
ЭВМ	СЕРВАНК	ИП		ФОРМАТ А3	

Отвод

ИЛТ.	ИЛСЕР	ИЛСШТАБ
И	СМ.	ТАВА.
		-

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 3.904.9-27/82
Заказ № 1682
Цена 0 руб. 53 коп.
Тираж 1800
АЛТА ..25" 09 1987г.