

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-13

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОЧНЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21649
Цена 3-42

Типовая документация на конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5905-13

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.А. Маевский* МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.С. Иосифович* ИОСИФОВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ
Госстроя СССР протокол №74 от
22.10.86, введены в действие инсти-
тутом „МОСГАЗНИПРОЕКТ“ с 01.01.1987г.
ПРИКАЗ №167 от 31.10.86

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ 1 00	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84	4
УСГ 1 00СБ	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84 Сборочный чертеж	5
УСГ 1 00ТУ	Установки индивидуальные и групповые баллонные Технические условия	6
УСГ 1 00КУ	Карта технического уровня и качества продукции	13
УСГ 1 00МЧ	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84 Монтажный чертеж	17
УСГ 1 00УЭ	Установки индивидуальные и групповые баллонные Инструкция по эксплуатации	19
УСГ 1 01 00	Шкаф	22
УСГ 1 01 00СБ	Шкаф	23
УСГ 1 01 01 00	Крышка	25
УСГ 1 01 01 02	Уголок	25
УСГ 1 01 01 00СБ	Крышка	26
УСГ 1 01 01 01	Лист	27
УСГ 1 01 02 00	Дверка	28
УСГ 1 01 02 01	Скоба	28
УСГ 1 01 02 00СБ	Дверка	29
УСГ 1 01 02 02	Лист	30
УСГ 1 01 03 00	Ножка	31
УСГ 1 01 03 01	Платиль	31
УСГ 1 01 03 00СБ	Ножка	32
УСГ 1 01 03 02	Скоба	33
УСГ 1 01 04	Панель левая	34
УСГ 1 01 05	Панель правая	35
УСГ 1 01 06	Рама каркасная	36
УСГ 1 01 07	Балка	37
УСГ 1 01 08	Дно	37

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ 1 01 09	Пята	38
УСГ 1 01 10	Стержень	38
УСГ 1 01 11	Щеколда	39
УСГ 1 01 12	Шайба	39
УСГ 1 01 13	Петля	40
УСГ 1 02 00	Обвязка к регулятору давления РДСГ 1-1,2	40
УСГ 1 02 00СБ	Обвязка к регулятору давления РДСГ 1-1,2	41
УСГ 1 02 01	Хомуттик	42
УСГ 1 02 02	Ниппель	42
УСГ 1 03	Скоба	43
УСГ 1 04 00	Рама	43
УСГ 2 00	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	44
УСГ 2 01 07	Прокладка	44
УСГ 2 00СБ	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Сборочный чертеж	45
УСГ 2 00МЧ	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Монтажный чертеж	46
УСГ 2 01 00	Блок регуляторный	48
УСГ 2 01 00СБ	Блок регуляторный	49
УСГ 2 01 01 00	Колено	50
УСГ 2 01 01 00СБ	Колено	50
УСГ 2 01 01 01	Переходник	51
УСГ 2 01 01 02	Отвод	51
УСГ 2 01 01 03	Фланец	52
УСГ 2 01 02 00	Патрубок	52
УСГ 2 01 02 00СБ	Патрубок	53
УСГ 2 01 02 01	Ниппель	54
УСГ 2 01 02 02	Штицер	54
УСГ 2 01 02 03	Отвод	55
УСГ 2 01 02 04	Труба	55

Серия 5-905-13

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		УСГ 1 00 СБ	Сборочный чертеж		
A4		УСГ 1 00 ТУ	Технические условия		
*		УСГ 1 00 КУ	Карта уровня	A3, A4	
A3		УСГ 1 00 М4	Монтажный чертеж		
A4		УСГ 1 00 ИЭ	Инструкция по эксплуата- ции		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	УСГ 1 01 00	Шкаф	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Контрейка 15-Ц ГОСТ 8968-75	1	
		<u>Переменные данные</u>	<u>для испытаний</u>		
			УСГ 1 00		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	4	УСГ 1 02 00	Обвязка к регулятору давления РАСГ-1,2	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Регулятор давления РАСГ-1,2 исполнение 2 ГОСТ 21805-83	1	

УСГ 1 00

Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата

Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата
Изм. и лист, Подпись и дата

Установка индивидуаль-
ная баллонная на 2
баллона 3-50
ГОСТ 15380-84

Лит. Лист Ист. таб.
1 1 2
Институт
МоргаэНИИПрогит

копировал, №1

формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>УСГ 1 00-01</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Регулятор давления РАСГ-1,2, исполнение 1 ГОСТ 21805-83	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	6		Обвязка ОРД-8 ТУ 204-РСФСР-731-75	1	

Изм. и лист, Подпись и дата

Изм. и лист, Подпись и дата

УСГ 1 00

Лист
2

копировал, №1

формат А4

9300 1336

Рис 1

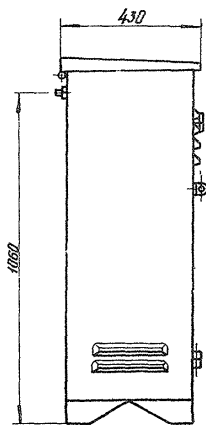
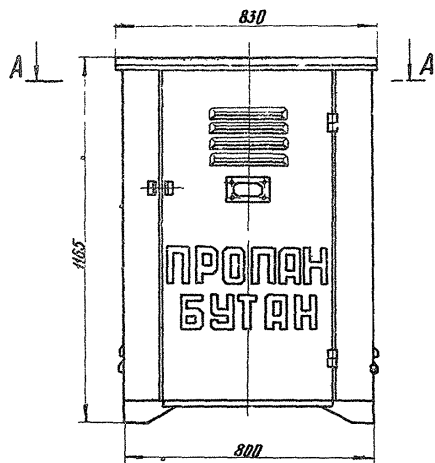
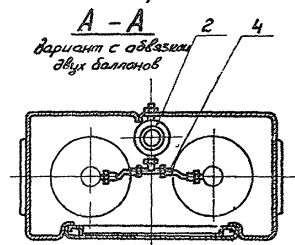


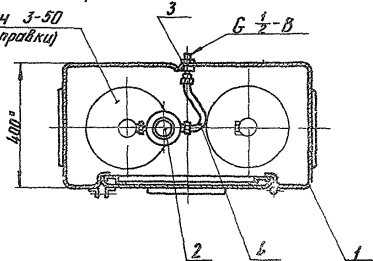
Рис 2

Остальное см рис 1

вариант с обвязкой
двух баллонов

А-А

вариант с обвязкой одного баллона

баллон 3-50
ГОСТ 8860 (для справки)

Обозначение	Рис	Масса, кг
УСГ 1 00	1	36,2
-01	2	36,9

Размеры для справок

				УСГ 1 00 СБ		
Установка индивидуальная	Лист	Масса	Масштаб	СН	табл	1 10
Дилекционная № 2						
Баллон 3-50 ГОСТ 8860-84						
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				И н с т и т у т		
				МосгазНИИпроект		
				Формат А3		

копировал-Евд

Серия 5905-19

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
"Госстройпроект" Госстроя СССР
Маликов И.Ф. Маликов
15 августа 1986г

УСТАНОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ
БАЛЛОННЫЕ

Технические условия
УСГ 1.00ТУ

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела - главный
инженер "Госстройпроект"
Госстроя СССР
Славобород Р.Ф. Славобород
15 августа 1986г.

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер института
"МосгазНИИпроект" Мосгор-
исполкома
Морозов М.А. Морозовский
15 августа 1986г.

Копирован: Гаврилов Формат А4

6

Настоящие технические условия распространяются на индивидуальные и групповые баллонные установки, предназначенные для снабжения сжиженным газом жилого фонда и коммунально-бытовых потребителей.

Индивидуальные и групповые баллонные установки (далее установки) размещаются на открытом воздухе для работы при температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

Установки должны изготавливаться в заводских условиях климатического исполнения "У" категории "1" по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения:
индивидуальной баллонной установки

"Установка баллонная УСГ 1.00ТУ";
групповой баллонной установки на 6 баллонов
"Установка баллонная УСГ 2.00ТУ";
групповой баллонной установки на 10 баллонов
"Установка баллонная УСГ 3.00ТУ".

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Установки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекта типового документationen серии 5.905-13, СНиП "Газоснабжение внутренние и наружные устройства".

1.1. Основные параметры и размеры
1.1.1 Давление рабочее:

до регулятора МПа (кгс/см²) - 1,6 (16)
после регулятора МПа (кгс/см²) - 3 (0,03)

УСГ 1.00ТУ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Установки индивидуальные и групповые баллонные Технические условия	Лист	Лист	Листов
Разраб	Проб	Исполнен	С	09.86	09.86		1	2	12
И.контр	Упр	Исполнен	Л	08.86	02.86	Институт МосгазНИИпроект			
Упр	Зав.проект	И.контр	Л	02.86	02.86		Копирован Гаврилов Формат А4		

Упр. Проект. Листы в 2-х экз. (вместе с 1-м и 2-м) Листы в 2-х экз.

Упр. Проект. Листы в 2-х экз. (вместе с 1-м и 2-м) Листы в 2-х экз.

1.1.2 Рабочая среда — сжиженные углеводородные газы ГОСТ 20448-80

1.1.3 Количество баллонов в установках, шт индивидуальная — до 2 групповая — до 6 и до 10

1.1.4 Габаритные размеры и масса установок должны соответствовать указанным в таблице № 1

Таблица № 1

Наименование показателей	Количество баллонов в установке		
	2	6	10
1 Длина, мм	630	3680	5580
2 Высота, мм	165	165	165
3 Ширина, мм	430	480	480
4 Масса, кг	369	172,5	251,5

1.2 Требования к изготовлению

1.2.1 Материалы, применяемые для изготовления установок, должны соответствовать требованиям рабочих чертежей

Качество и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков. При отсутствии сертификатов все необходимые испытания для выявления марки материалов должны быть проведены на заводе-изготовителе в соответствии с требованиями соответствующих стандартов.

1.2.2 Изготовление деталей установок должно производиться из сортового проката, не имеющего расслоений в целом сечении

или в части его, плен, раковин, пережогов и трещин

1.2.3 После механической обработки налице острых заусенцев кромок на деталях не допускается

1.2.4 Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 16093-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81

1.2.5 На поверхностях резьб не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию проходных калибров, а также рванин и выкрашивания, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину витка

1.2.6 Сварные соединения, работающие под избыточным давлением, должны быть прочными и плотными

1.2.7 Тяги, конструктивные элементы и размеры сварных швов должны соответствовать требованиям рабочих чертежей

1.2.8. Для ручной электродуговой сварки должны применяться электроды типа Э-42 Э-48, ГОСТ 9466-75

1.2.9 Кромки деталей, подлежащих сварке, должны быть очищены от ржавчины, краски, масла и других загрязнений

1.2.10 На уплотительных поверхностях фланцевых соединений и соединений на накидных гайках задоны и заусенцы не допускаются

1.2.11 Регулирующая, запорная арматура

Сварка 5.905-19

и ИУП должны иметь паспорта заводов-изготовителей или документы, удостоверяющие ответственность их требованиям действующих стандартов или технических условий.

1.2.12. Вся запорная арматура перед установкой должна подвергаться ревизии и проверке на герметичность

1.2.13. Детали установок должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

1.2.14. При сборке все резьбовые соединения должны быть смазаны тонким слоем солидола ГОСТ 1033-79.

1.2.15. Все резьбовые и фланцевые соединения, работающие под избыточным давлением должны быть герметичны.

1.2.16. Технические требования по изготовлению шкафов должны соответствовать требованиям ТУ 24-8-14-002-76 Барвенковского завода «Красный луч» Минтяжмаша

1.2.17. По показателям внешнего вида лакокрасочные покрытия установок должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации - группе «Л» ГОСТ 9.104-79

1.3. Комплектность

1.3.1. По согласованию с заказчиком индивидуальная баллонная установка может быть поставлена в двух исполнениях.

1.3.2. При поставке индивидуальной бал-

лонной установки в первом исполнении в комплект входит:

- шкаф - 1шт,
- обвязка к регулятору давления газа для одного баллона - 1шт;
- паспорт - 1экз;
- монтажный чертеж - 1экз

1.3.3. При поставке индивидуальной баллонной установки во втором исполнении в комплект входит:

- шкаф - 1шт,
- обвязка к регулятору давления газа для двух баллонов - 1шт;
- паспорт - 1экз,
- монтажный чертеж - 1экз.

1.3.4. При поставке групповой баллонной установки на шесть баллонов в комплект входит:

- шкаф - 3шт;
- регуляторный блок - 1шт,
- коллектор - 1шт,
- прокладки - 4шт,
- паспорт - 1экз;
- паспорта на покупные изделия,
- монтажный чертеж

1.3.5. При поставке групповой баллонной установки на десять баллонов в комплект входит:

- шкаф - 5шт;
- регуляторный блок - 1шт;
- коллектор - 1шт;
- прокладки - 6шт,
- паспорт - 1экз,
- паспорта на покупные изделия,
- монтажный чертеж - 1экз

Изд. 1986г. Подп. и выпущ. в свет. Взам. инв. № 108/1-86/Ф. Подп. и выпущ.

Изд. 1986г. Подп. и выпущ. в свет. Взам. инв. № 108/1-86/Ф. Подп. и выпущ.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	УСГ-1 ОДУ	Лист	5
Копирован Гаврилова						Формат А4	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	УСГ-1 ОДУ	Лист	6
Копирован Гаврилова						Формат А4	

Примечание Установки баллонными не комплектуются

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка шкафов для баллонов должна соответствовать требованиям ТУ 24-6-11-002-76

1.5 Упаковка

1.5.1 Шкафы и регуляторный блок поставляются потребителю упакованными в деревянные обрешетки. По согласованию с заказчиком разрешается поставлять шкафы и регуляторный блок без упаковки.

1.5.2 Коллектор для групповой баллонной установки поставляется без упаковки

1.5.3 Сопроводительная документация должна упаковываться в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82

и помещаться внутрь шкафа индивидуальной баллонной установки или внутрь регуляторного блока групповой баллонной установки

1.5.4 Шкафы и регуляторный блок перед упаковкой в деревянную обрешетку должны быть защищены упаковкой из стальной проволоки по ГОСТ 3282-74 и опломбированы.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Установки должны быть изготовлены, испытаны и оборудованы в

соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовой хозяйстве."

2.2 Категорически запрещается эксплуатация установок при наличии утечек сжиженного газа.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий установки должны подвергаться приемно-сдаточным испытаниям

3.2. Приемно-сдаточные испытания проводятся в объеме, указанном в таблице №2.

Таблица №2.

Наименование проверок.	Номера пунктов ТУ	
	технических требований	методов контроля и испытаний
1. Проверка на соответствие рабочим чертежам	1, 14	4.1
2. Проверка наличия паспортов на компоненты и сертификатов на материалы	2.1, 12б, 12д	4.2
3. Проверка качества изготовления.	1.22, 1.23, 1.24, 1.25, 1.29, 1.10, 1.24, 1.26, 1.27	4.3, 4.4, 4.5
4. Проверка прочности и плотности сварных узлов и герметичности установок	1.26, 1.28, 1.215	4.6, 4.7, 4.3
5. Проверка комплектности	1.3	4.9
6. Проверка маркировки.	1.23, 1.4	4.9
7. Проверка упаковки.	1.5	4.9

УСГ 1.00 ТУ
№ докум. 1
Изм. 1
Лист 11
Формат А4

УСГ 1.00 ТУ
№ докум. 1
Изм. 1
Лист 8
Формат А4

3.3. Обнаруженные в процессе приемно-сдаточных испытаний дефекты должны быть устранены; после чего установки подвергнутся повторной приемно-сдаточным испытаниям в объеме, указанном в табл. 2.

Результаты повторных испытаний являются окончательными. При невозможности исправления дефектов установки бракуются.

4. Методы испытаний

4.1. Проверка соответствия установок рабочей документации производится путем сопоставления с рабочими чертежами и внешним осмотром

4.2. Применение покупных изделий без паспортов, а материалов - без сертификатов не допускается.

4.3. Проверка требований к деталям после механической обработки должна производиться визуально.

4.4. Проверка резьбы на деталях должна производиться при помощи предельных калибров, соответствующего поля допуска и диаметра.

4.5. Внешний осмотр и измерения сварных соединений должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79

4.6. Перед внешним осмотром поверхность сварных швов и околошовной зоны шириной не менее 20мм с обе стороны от шва должна быть зачищена от шлака и других загрязнений.

4.6. Все сварные узлы должны быть испытаны на прочность и плотность в соответствии с требованиями рабочих чертежей

4.7. Сварные узлы считаются выдержавшими испытания если не обнаружена

- а) признаков разрыва
- б) течи, слезак и потея сварных соединений и на основном металле;
- в) видимых остаточных деформаций

4.8. После монтажа установки должны быть испытаны на герметичность всех соединений давлением воздуха:

- до регулятора - 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- после регулятора - 3 КПа (0,03 кгс/см²)

4.9. Проверка комплектности поставки, маркировки и упаковки должна производиться визуально.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Эксплуатация установок должна производиться в соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовом хозяйстве"

6. Транспортирование и хранение

6.1. Установки могут транспортироваться любым видом транспорта.

6.2. Группа условий хранения "Ж1" по ГОСТ 15150-69.

7. Гарантия поставщика

7.1. Установки должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя

Серия 5 905-78

Шифр докум. № докум. Подп. Дата Измен. и дата

Шифр докум. № докум. Подп. Дата Измен. и дата

УСГ. ПОТУ

Лист 9

УСГ. ПОТУ

Лист 10

копирован. № 2

форма 1/А

копирован. № 1

форма 1/А

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие установок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Срок гарантии устанавливается в течение 5-ти лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Типовая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта № 5 /Посилевич/

УСГ 1.00 ТУ

Лист 11

Копировал: СФ формат А4

ПЕРЕЧЕНЬ

Документов, на которые даны ссылки в технических условиях.

ГОСТ 9 032-74	Т 95	ЕСЗКЕ. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
ГОСТ 9.104-79	Т 95	ЕСЗКЕ. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
ГОСТ 1033-79	В 31	Смазка, солидол жировой. Технические условия.
ГОСТ 3242-79	В 09	Соединения сварные. Методы контроля.
ГОСТ 3282-74	В-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 6357-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.
ГОСТ 8724-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.
ГОСТ 9450-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.
ГОСТ 9466-75	В 05	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и легированных сталей. Классификация, размеры и общие технические требования.

УСГ 1.00 ТУ

Лист 12

Копировал: СФ формат А4

Серия 5.905-13

Изм. № 1 Подп. и дата

Изм. № 1 Подп. и дата

Изм. № 1 Подп. и дата


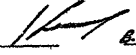
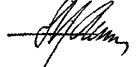

Изм. № 1 Подп. и дата

Ср. 9.9 5.9.05-13

Код карты	Код формы	Код этапа
	0	3

Карта технического уровня и качества продукции

Наименование продукции	01 Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15460-84
	02 УСГ 1.00
Основное обозначение продукции	03*
Код продукции	

<u>Главный инженер института «МосгазНИИпроект»</u>	<u>Заместитель главного инженера института «МосгазНИИпроект»</u>
 <u>М.А. Меевский</u>	 <u>В.А. Коссороб</u>
<u>"15" август 1986г.</u>	<u>"15" август 1986г.</u>
<u>Заместитель начальника «Госстройпроекта»</u>	<u>Главный инженер проекта</u>
<u>Госстроя СССР</u>	
 <u>Н.Ф. Маликов</u>	 <u>В.С. Масленников</u>
<u>15.8 августа 1986г.</u>	<u>"15" август 1986г.</u>

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата государственной регистрации карты	04	16.08
	1	3	Дата регистрации карты	05	
			Дата регистрации	06	
			Дата внесения изменений	07	

1. Общие данные о продукции

Назначение и область применения продукции	08 Предназначена для обеспечения газоснабжения газопотребителями-выставочными предприятиями. Установка «Утеговичи» 1987 15150-89
Характеристика продукции	09 1.2
Ведущая организация	10
Ведущее министерство	11
Предприятие-разработчик института	12 9.12.13.14.15
Министерство-разработчик	13 9.11.15.1
Дата начала разработки	14 8.16.10.15.18
Дата окончания разработки	15 9.16.10.9.10.1
Дата и номер государственного стандарта (госстандарта)	16
Предприятие-изготовитель	17
Министерство-изготовитель	18
Дата начала серийного производства	19 1.7
Продолжительность эксплуатации	20 5 лет
Обозначение НТД	21 УСГ 1.00 ТУ
Код плана	22 1
Код позиции плана	23 3.12.3
Страны, в которых производится обработка первичной информации	24 US
Страны, в которых экспортируется продукция	25 не экспортируется
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26 С1
Рекомендации приемочной комиссии	27
Экономический эффект	28
Минимальная цена	29

№ п/п	№ п/п	№ п/п
1	2	3

2. Сводные показатели уровня и роста производительности

Наименование показателя	№ показателя	Единица измерения	Значение								Динамические данные
			ГОСУСТ	Всего	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30. ЛИДЕРСТВИЕ НАЗНАЧЕНИИ											4
1.1. Прочисленная способность		млн		0,65	0,65			0,65			1
1.2. Количество выделов		шт		2	2			2			1
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ											
2.1. Износостойкость изделий		ч/шт		6000	6000			6000			1
2.2. Установочный срок сборки		сут		5	5			5			1
3. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ											
3.1. Удельная производительность		кг/мин		2,7	18,18			2,7			1,96
4. ПОКАЗАТЕЛИ СТАБИЛЬНОСТИ И УНИФИКАЦИИ											
4.1. Коэффициент вариации		%		-	65			65			1
4.2. Коэффициент разбросности		%		-	23			33			1
5. ПАТЕНТНО-ПРАВОВОЕ											
5.1. Показатель эффективности								1			1

31

Код карты	Код формы	Код этапа
	3	3

3. Введения о представителях типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции

Наименование представителя продукции	Условие обозначения продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35									
1 Установка групповая	УСР2.00	* -	1 Показатель назначения.				*	* -	
Баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84			1.1 Пропускная способность		м ³ /ч	1,95			
			1.2 Количество баллонов		шт	6			
			2 Показатель технологичности (удельная материалоемкость)		кг/шт	28,25			
2 Установка групповая	УСР3.00		1 Показатель назначения:				*	*	
Баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84			1.1 Пропускная способность		м ³ /ч	3,25			
			1.2 Количество баллонов		шт	10			
			2 Показатель технологичности (удельная материалоемкость)		кг/шт	25,1			

Серия 5505-13

Код карты	Код формы	Код этапа	Итого часов работы на формы
	5	3	44 8.60.31

Номенклатурный код	Дата изготовления	Код документа	Код материала
01	Установка индивидуальной баллонной на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84		
02	УСГ 1 00		
03	*		

Код карты	Код формы	Код этапа	Итого часов работы на формы
	5	3	44 8.60.31

4 Данные об образцах

Номенклатурные данные	Земельный образец	Лучший ориентированный образец	Лучший сертифицированный образец
35	УСГ 1 00	3	4
37			
38			
39			
40			
41			
42	Тирольский цементный камень 5905-В, вып. 1		
43	Тирольский цементный камень 5905-В, вып. 1		
44	УСГ 1 1		

Копирован Заверено Формат А4

15

Код карты	Код формы	Код этапа	Итого часов работы на формы
	5	3	44 8.60.31

Номенклатурный код 01 Установка индивидуальной баллонной на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84

Условное обозначение продукции 02 УСГ 1 00

Код продукции 03 *

5. Сведения о качестве продукции

Предприятие-изготовитель	17
Министерство-изготовитель	18
Дата начала серийного производства	19

5.1 Данные об аттестации продукции

Регистрационный номер решения ГАК	45	Предыдущая аттестация	Последняя аттестация
Дата регистрации	46		
Категория качества	47		
Дата окончания срока действия категории качества	48		
Количество изделий, входящих в объект аттестации	49		

5.2 Данные по результатам государственных испытаний продукции

Номенклатурный код показателя	Код показателя	Единицы измерения показателя	Значение показателя
50			

Копирован Заверено Формат А4

Серия 5-905-43

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	УСГ 1 00	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГСТ 15860-84	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Болт М12×25 5В 096 ГСТ 7198-70	2	
3		Гайка М16 5° 096 ГСТ 5915-70	2	
4		Муфта 15-Ц° ГСТ 8986-75	1	
5		Контргайка 15-Ц ГСТ 8968-75	1	
		<u>Материалы</u>		
6		Бетон марки М-150	0,45 м³	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>УСГ 1 00</u>		
		<u>Детали</u>		
7	УСГ 1 03	Скоба	2	

Продолжение

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Газдь кровельный 5×20 ГСТ 4030-63	31	
9		Газдь строительный 5×100 ГСТ 4028-63	4	
		<u>Материалы</u>		
10		Сталь кровельная лист 6,6 ГСТ 9903-74 СТК1 ГСТ 17715-72	1,1 кг	
11		Картон асбестовый КАН-3,0 ГСТ 2850-75	2 кг	
		<u>УСГ 1 00-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	УСГ 1 04, 00	Рамы	1	

Обозначение	Рис	Место установки
УСГ 1 00	1	Угловая наружной или внутренней стены
-01	2	Угловая или панельной стены

				УСГ 1 00 МЧ		
Исполн. М.В.Климов	Провер. М.В.Климов	Дата 02.08.84	Место	Масштаб	Лист	Из всего
Проект. М.В.Климов	Инст. М.В.Климов	02.08.84	И	1:20	—	1:20
17 лист	Лист 1	Монтажный чертеж	Институт		Масштаб	
И.Климов	М.В.Климов	02.08.84	Институт		Масштаб	
Удп			Институт		Масштаб	

Лист 1 из 1. Подпись и печать исполнителя, проектировщика и дата.

ИВ 00 133А

Рис. 1

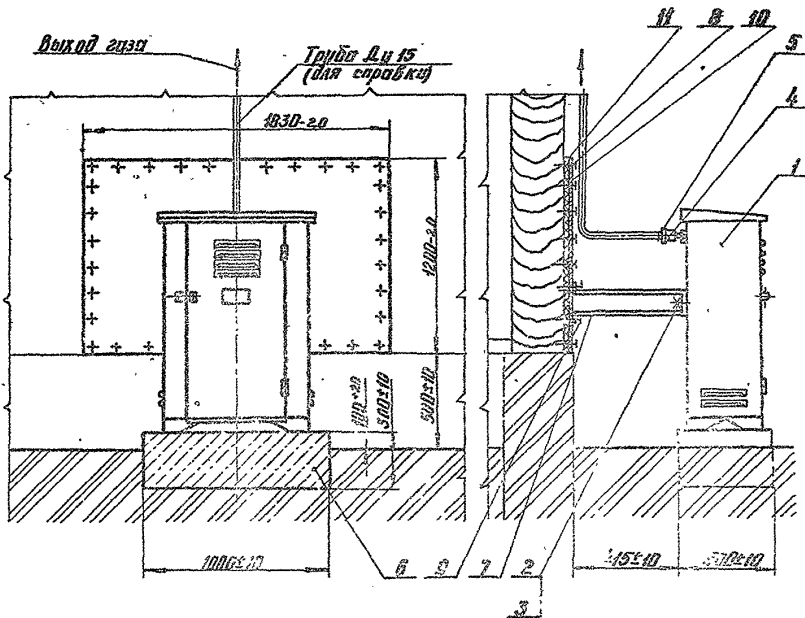
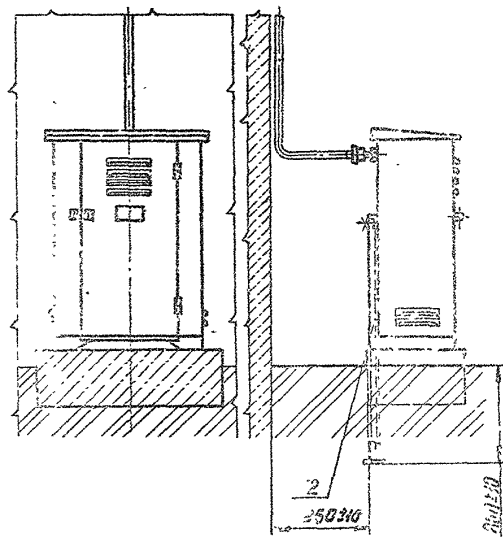


Рис. 2

Ветильное см рис. 1



Серия 5. 905-18

Изд. Москва. Подпись и печать Глав. Упр. ЦУОА. Подпись и печать. Подпись и печать. Подпись и печать. Подпись и печать.

ИВ 00 133А

ИВ 00 133А

Лист 2

Копирование

Фабрика

УСТАНОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ
БАЛЛОННЫЕ

Инструкция по эксплуатации

УСГ 1.00 ИЭ

1986

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Настоящая инструкция по эксплуатации и монтажу содержит сведения по эксплуатации и монтажу индивидуальных и групповых баллонных установок (далее установок), предназначенных для снабжения сжиженным газом жилых и коммунально-бытовых потребителей.
- 1.2. При эксплуатации и монтаже установок необходимо руководствоваться следующими нормативными документами:
- инструкциями по эксплуатации на комплектующие изделия;
 - «Правилами безопасности в газовом хозяйстве»; СНиП «Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства»;
 - СНиП «Газоснабжение. Внутренние устройства, наружные сети и сооружения»;
 - «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением».

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 2.1 Установки с использованием пропан-бутановых смесей с содержанием пропана менее 80% применяются, как правило, для сезонного газоснабжения. В теплых климатических районах с температурой воздуха не ниже -8°C установки могут применяться для круглогодичного газоснабжения.
- 2.2. При круглогодичном газоснабжении в районах с температурой воздуха до -30°C в холодные время необходимо использовать пропан-бутановые смеси с содержанием пропана не менее 80%.

УСГ 1.00 ИЭ

Изд.	Лист	Изм.	Лист	Изд.	Лист	Изд.
Разработано	Листы	С	01	01	01	01
Проект	Исполнение	С	01	01	01	01
И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.
И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.	И.п.г.г.г.

Установки индивидуальные и групповые баллонные

Институт МосгазНИИХимост

3. Указания мер безопасности

- 3.1 Размещение установок должно соответствовать требованиям СНиП-37-76
- 3.2. Монтаж установок должен производиться в соответствии с требованиями СНиП-29-76
- 3.3. Эксплуатация установок должна производиться в строгом соответствии с „Проблемами безопасности в газовой хозяйстве“

4. Подготовка к монтажу

- 4.1. Работы по монтажу установок проводятся в соответствии с заранее разработанными проектами производства работ
- 4.2 К производству монтажных работ разрешается приступить лишь при законченной организационно-технической подготовке к монтажу, включающей:
 - а) получение монтажной организацией проектно-технической документации от заказчика,
 - б) комплектную поставку шлангов, изделий, наладку необходимого для выполнения монтажных работ объема.
- 4.3 Приемка оборудования в монтаж производится по внешнему осмотру без разборки его на части и детали, при этом проверяются
 - а) комплектность оборудования
 - б) соответствие оборудования резьбам и габаритам
 - в) отсутствие повреждений или поломки трубки и других видимых дефектов,
 - г) наличие и полнота технической документации завода-изготовителя
 Приемка оборудования в монтаж оформляется актом

УСГ 0013

4.4 Обнаруженные в процессе ревизии, монтажа и испытания дефекты оборудования фиксируются монтажной организацией актами с участием представителя заказчика, а при необходимости завода-изготовителя

5. Монтаж

- 5.1 Монтаж установок должен производиться в соответствии с требованиями монтажного чертежа
- 5.2 Соединения коллектора, обвязок регулятора и блока установки регулятора давления должны производиться на накидных гайках с установкой прокладок
- 5.3 Подсоединение газопровода к установке должно производиться при помощи соединений на трубных резьбах. Уплотнение трубных резьб должно производиться льняной прядью, которая в процессе соединения обмазывается свинцовыми дегилами

6. Наладка и монтажные испытания

- 6.1 Установки после окончания монтажа должны быть испытаны и приняты комиссией, назначенной заказчиком с участием представителя монтажной, эксплуатационной организаций
- 6.2 Все данные по установке, введенной в эксплуатацию, занесаются комиссией в паспорт установки, форма и содержание которого должны соответствовать форме №7 СНиП-29-75
- 6.3 Испытание установок должно производиться

УСГ 0013

Серия 5 005-23

УСГ 0013, Уплотнение и защита газовых сетей, СНиП, 29-76, Проблемы безопасности в газовой хозяйстве

Серия 5.905-13

- одновременно с приемкой газопровода
- 6.4 Во время наладки и монтажных испытаний должны быть проведены следующие работы
 - а) проверка на герметичность всех соединений рабочим давлением газа,
 - б) наладка регулятора давления газа на рабочее выходное давление, а также проверка работоспособности предохранительного обратного клапана, встроенного в регулятор давления
 - в) испытания на прочность и плотность газопровода в соответствии с требованиями СНиП III-29-76
 - 6.5 После приемки комиссией установки и газопровода в эксплуатацию должен быть составлен акт в соответствии с требованиями СНиП III-29-76, форма №5

7 Подготовка к работе

- 7.1 Эксплуатация установок может производиться только после инструктажа всех лиц, эксплуатирующих установку и выдачи им под расписку инструкции по правилам пользования газом
- 7.2 Администрация предприятия, эксплуатирующая установку обязана содержать баллоны в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»
- 7.3 Периодическая проверка знаний лиц, эксплуатирующих установки, должна производиться не реже раза в год
- 7.4 Предварительно наполненные сжиженным газом баллоны устанавливаются в шкафы и соединяются с оборудованием при помощи накидных гаек
- 7.5 Подготовка к работе установок должна произ-

- водиться в следующей последовательности
- а) открыть вентили на всех баллонах,
 - б) проверить герметичность соединения вентилей баллонов с оборудованием,
 - в) открыть общий вентиль в блоке установки регулятора давления газа (для групповой баллонной установки),
 - г) открытием трехходового крана проверить величину давления газа перед регулятором давления и после него

в Порядок работы

6.4 Работа установок происходит в автоматическом режиме

9 Техническое обслуживание

- 9.1 Техническое обслуживание установок должно производиться не реже одного раза в три месяца
- 9.2 Плановый ремонт установок должен производиться по графику, утвержденному главным инженером предприятия газового хозяйства
- 9.3 Предохранительный обратный клапан подлежит проверке на работоспособность не реже одного раза в год
- 9.4 Манометры в установках должны проверяться каждый раз при замене баллонов, а также при проведении технического обслуживания. Проверка производится путем кратковременного выключения манометра. При этом стрелка манометра должна устанавливаться на нуль
- 9.5 Один раз в 6 месяцев манометры должны проверяться контрольным манометром

Шифр проекта, Подписисе и Дата составления акта, Имя, Фамилия, Подпись, и Дата

Шифр проекта, Подписисе и Дата составления акта, Имя, Фамилия, Подпись, и Дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Иван	Иванов	Иван	Иванов

УСГ 1.00 ЦЭ

Лист 5

Копирован. Формат А4

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Иван	Иванов	Иван	Иванов

УСГ 1.00 ЦЭ

Лист 6

Копирован. Формат А4

Рег. № 5 905-13

Имя и фамилия, должность и адрес. (Страна, город, улица, номер)

№	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ1 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		УСГ1 01 01 00	Крышка	1	
А3	2		УСГ1 01 02 00	Дверка	1	
А3	3		УСГ1 01 03 00	Ножка	4	
				<u>Детали</u>		
А3	4		УСГ1 01 04	Панель левая	1	
А3	5		УСГ1 01 05	Панель правая	1	
А3	6		УСГ1 01 06	Рамка "аркасия"	1	
А4	7		УСГ1 01 07	Болты	2	
А4	8		УСГ1 01 08	Вид	1	
А4	9		УСГ1 01 09	Лента	4	
А4	10		УСГ1 01 10	Стержень	4	
А4	11		УСГ1 01 11	Шкала 0-20	1	
А4	12		УСГ1 01 12	Шпатель	1	
А4	13		УСГ1 01 13	Лента	2	

УСГ1 01 00

Шифр

Имя Фамилия Отчество
 Должность
 Место работы
 Адрес

№	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		16		Защелка 3x4 80 ГОСТ 10299-80	4	
		17		Защелка 5x12 80 ГОСТ 10299-80	1	
		18		Табличка 125x80 ГОСТ 12971-67	1	

Имя и фамилия, должность и адрес. (Страна, город, улица, номер)

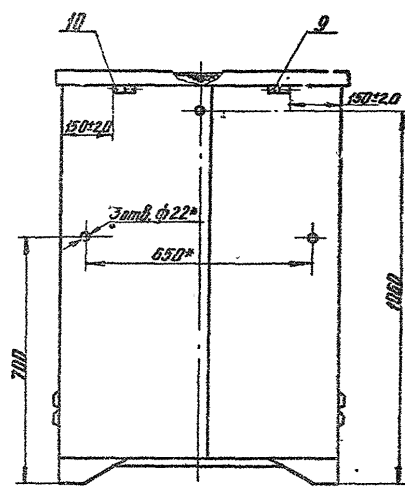
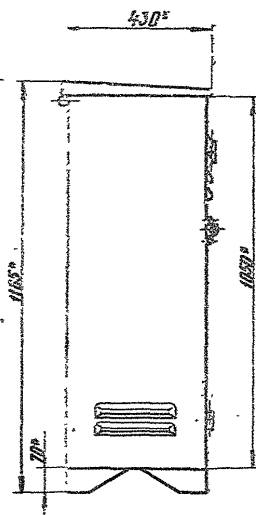
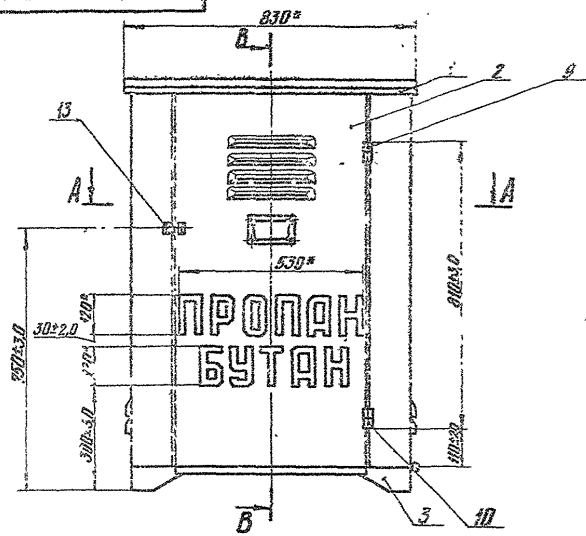
УСГ1 01 00

Итого 2

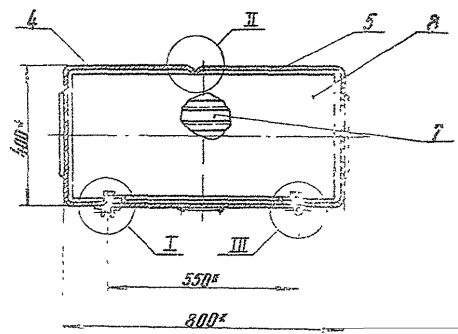
Имя Фамилия Отчество Место работы Адрес

93 00 10 1336

Серия 5-905-13



В
А-А



- * Размеры для справок
- Покрытие наружной и внутренней поверхности шкафа, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 8455-76, II Жс с предварительной грунтовкой ПФ 020 ГОСТ 18186-79
- Надпись „пропан-бутан”-эмаль ПФ-115 красного цвета
- Сварка шва №3 ручная электродуговая
- Конструкция шкафа разработана на основании рабо-

УСТ. 01.00СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Институт	И.О.К.	Урал	Лит	Шкаф	35,70	1:10
Авторы	Колышев	Кис	Сев			
Проект	Масляков	Сев	Сев	Сборочный чертеж		
Утверд.				Лист 1 / Листов 2		
Институт	И.О.К.	Урал	Лит	Институт		
Авторы	Колышев	Кис	Сев	Молдагулиев		

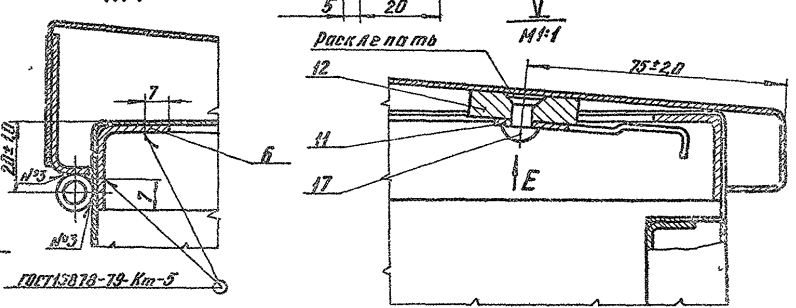
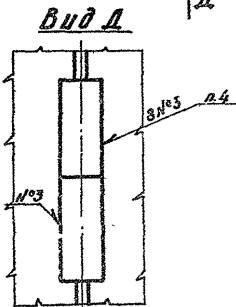
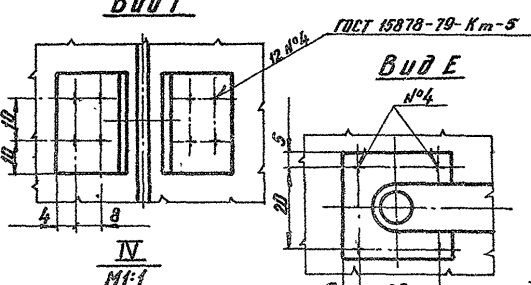
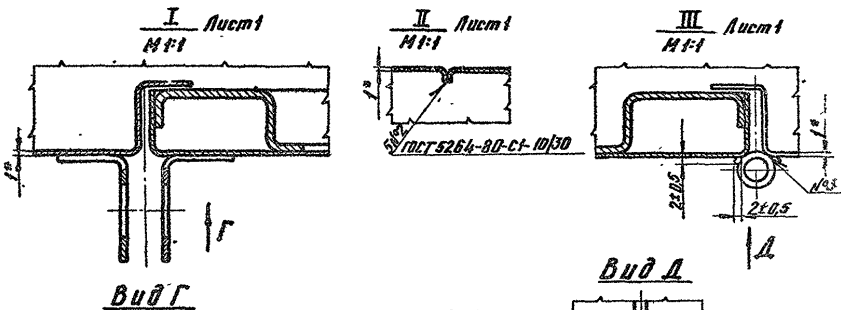
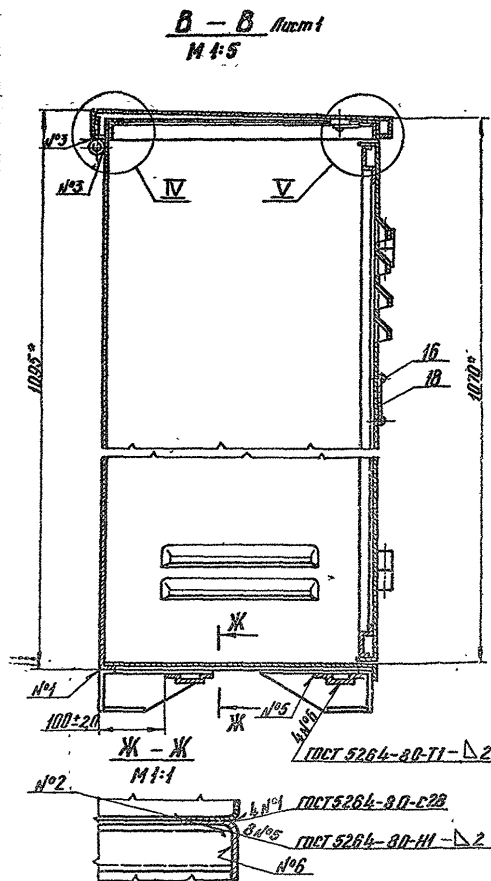
числ. чертежей Н.005 005.00СБ в Барбенковского завод-
"Красный МЧ"

контр. 201
500ммх43

9300 10 7136

Серия 5.905-13

Шифр, д. код, Подпись и дата, Взам. инв. №, Подп. и дата, Подпись и дата



Исполн.	Провер.	Инж.	М.П.	УСГ 1. 01. 00 С5	Шифр 2
				копиробал. Корынова	форма т. 63

Серия 5-905-13

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		УСГ 1 01 01 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
43	1	УСГ 1 01 01 01	Лист	1	
44	2	УСГ 1 01 01 02	Челок	1	

Имя, фамилия, наименование и должность автора, дата, подпись и дата

Имя	Фамилия	И.Ф.О.	Проф.	Дата
Смирнов	Иванов	Иван	Инж	08.86
Петров	Иванович	Иван	Инж	08.86
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Инж	08.86

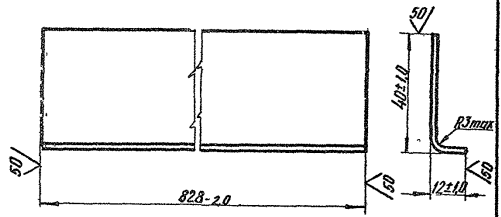
Крышки

УСГ 1 01 01 02

И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.

УСГ 1 01 01 02

✓(✓)



Имя, фамилия, наименование и должность автора, дата, подпись и дата

Имя	Фамилия	И.Ф.О.	Проф.	Дата
Смирнов	Иванов	Иван	Инж	08.86
Петров	Иванович	Иван	Инж	08.86
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Инж	08.86

УСГ 1 01 01 02

ЧЕЛОК

И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.

И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.

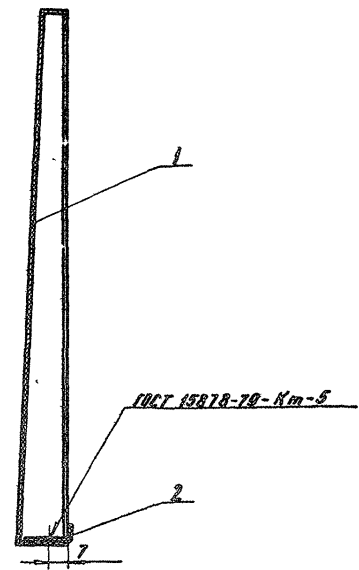
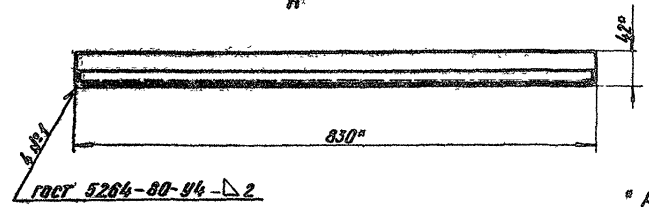
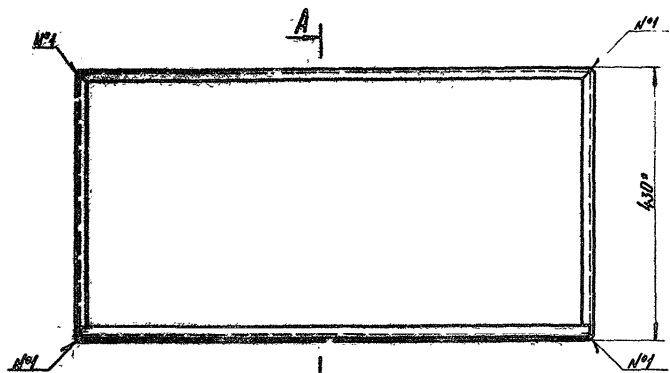
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.
И.И.И. Инж. И.И.И. Инж.

конструктор

формат А4

УСГ 1.01.01.005.05

A - A
M125



а Размеры для справок

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

				УСГ 1.01.01.005.05		
Исполнитель	М.Васильев	Проверил	М.Васильев	Лист	Масса	Листов
Разработчик	М.Васильев	Утвердил	08.02.80	11	4,07	15
Проверен	М.Васильев	Согласован	08.02.80	Сборочный чертеж		
Г.Колесников				Лист	Листов	
Исполнитель	М.Васильев	Утвердил	08.02.80	Институт		
Утв.				МоссовтНИИПроект		
				Формат А3		

копировать (по)

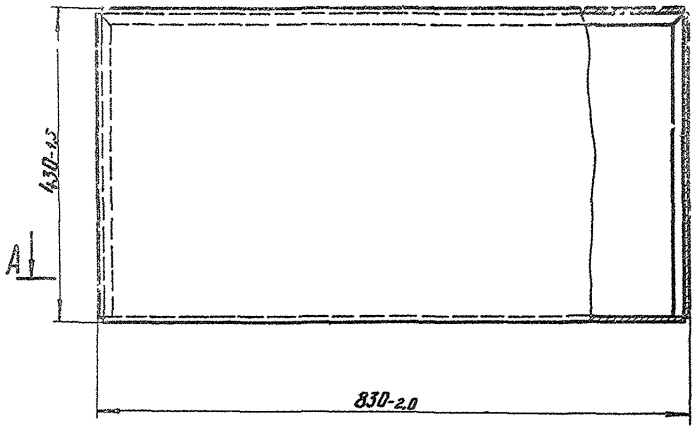
10 10 10 1136

Развертка

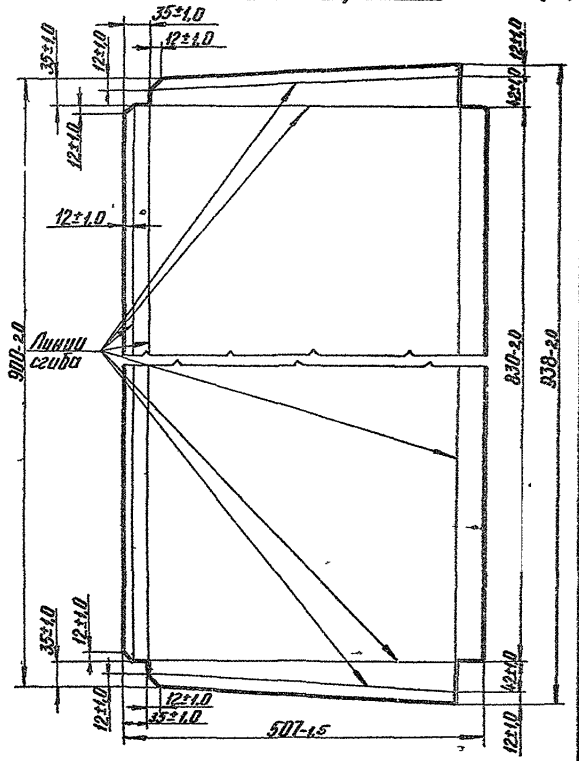
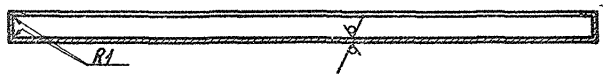
50 (✓)

Серия 5-905-13

Указана толщина и шаг привалочных швов. Указаны и размеры



A - A

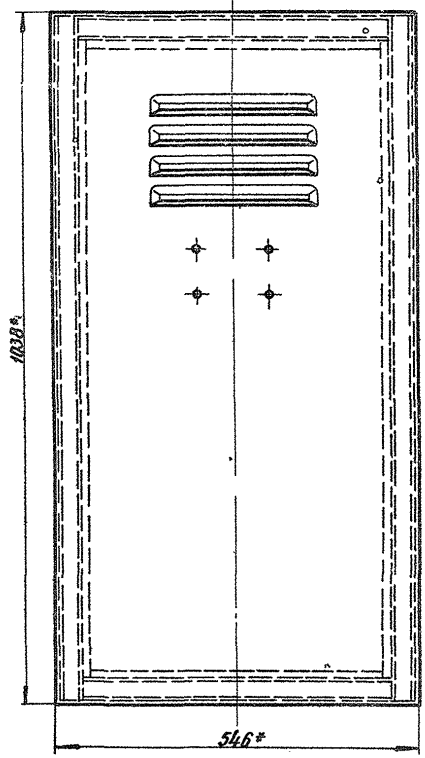


				УСГ 1. 01. 01. 01		
Мат. лист	н. лист	н. лист	н. лист	Лист	Лист	Лист
Размер	Контур	Лист	Лист		3,6	1,5
Пробир	Материал	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Г. 40100				Лист	Лист	Лист
н. лист	Материал	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	5-14-10 ГОСТ 19901-76	Лист	7-11-1027 АБ523-70	Лист	Лист	Лист
Лист	коробчат. пол.	Лист	коробчат. пол.	Лист	Лист	Лист
						Формат А3

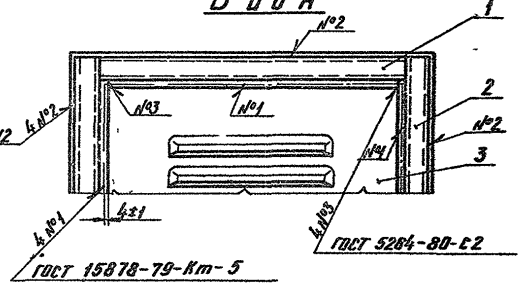
УСГ 1.01.02.00С6

Серия 5 905-13

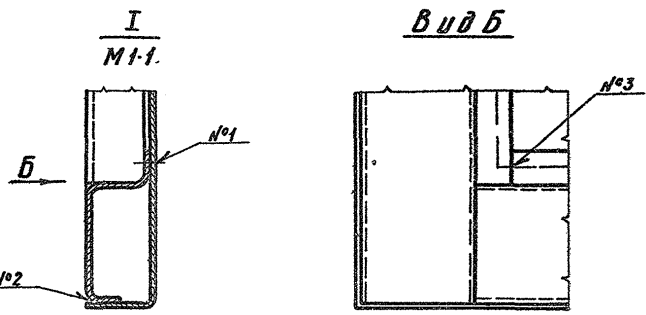
Шифр изделия, Подписи и даты. Ветеринарный институт, Москва и Ленинград



Вид А



Вид Б



* Размеры для справок

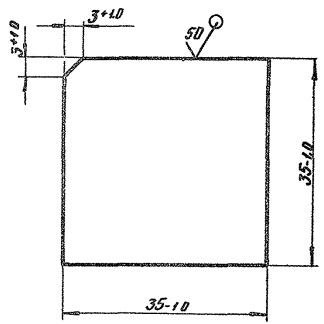
УСГ 1.01.02.00С6				Лист	Масштаб
Исполн.	М.В.К.	Проф.	И.И.	И	8,45 1:5
Разработ.	К.И.	Инж.	С.С.	Лист	Листов
Провер.	М.И.	Инж.	С.С.	Институт	
С.контр.	М.И.	Инж.	С.С.	Московский институт	
И.контр.	М.И.	Инж.	С.С.	Москва	
Упр.	М.И.	Инж.	С.С.	Формат А3	

Дверка
Сборочный чертеж

копировал 201

10 50 10 7.136

✓(✓)



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А3	УСГ1.01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	УСГ1.01.03.01	1	Пластик
А3	2	УСГ1.01.03.02	1	Скоба

Серия 5.905-13

Лист 1 из 1. Проверен и одобрен: [подпись]

УСГ1.01.03.00

Ножка

Институт
МасгазНИИпроект
Формат А4

Исполнитель	М.М.М.М.	Дата	08.86
Проверен	М.М.М.М.	Дата	08.86
Утвержден	М.М.М.М.	Дата	08.86

Лист 1 из 1. Проверен и одобрен: [подпись]

УСГ1.01.03.01

Пластик

Исполнитель	М.М.М.М.	Дата	08.86
Проверен	М.М.М.М.	Дата	08.86
Утвержден	М.М.М.М.	Дата	08.86

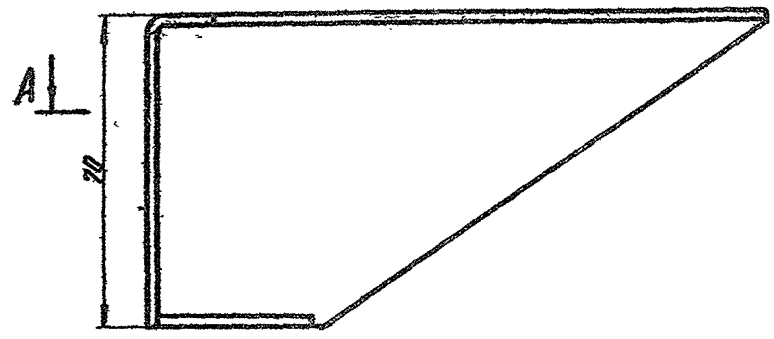
6-й эт. 2-й корпус ГИСТ 16523-70

Институт
МасгазНИИпроект
Формат А4

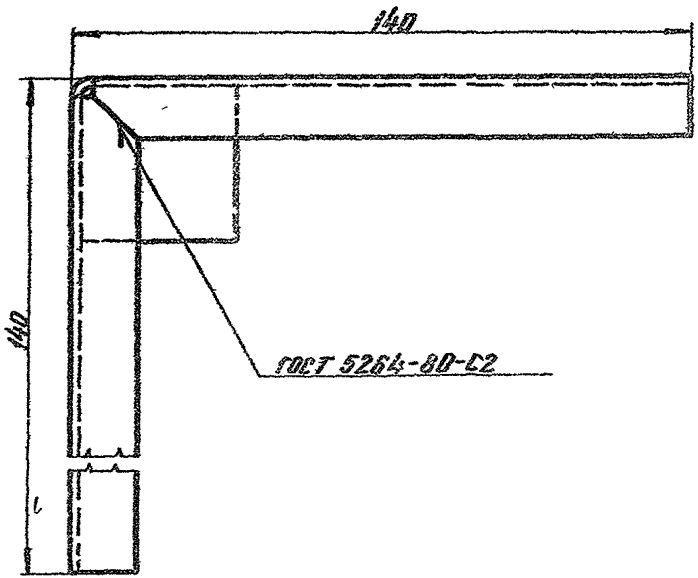
Лист	Масса	Начислено
1	0.019	2.1
Лист	Листов	
1	1	
Институт МасгазНИИпроект Формат А4		

Серия 5 905-13

Шкала: Измерения в миллиметрах. Числа в скобках - значения в дюймах.

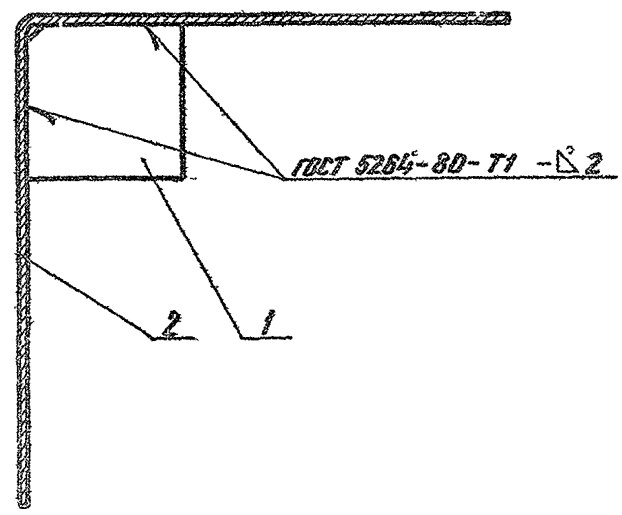


A-A



ГОСТ 5264-80-С2

A-A



ГОСТ 5264-80-T1 - С2

Размеры для справок

				УСГ 1 01.03.00СБ			
Исполн.	М.В.Кочин	Прод.	Лев.	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Кудинский	К-т	08.85	И	0,3	1:1	
Провер.	Масисевич	С-т	08.84	Сборочный чертеж		Лист	Листов
И.контр.						Чистый туп	
И.контр.	Масисевич	С-т	08.84			Исходный проект	
Дир.						Формат А3	

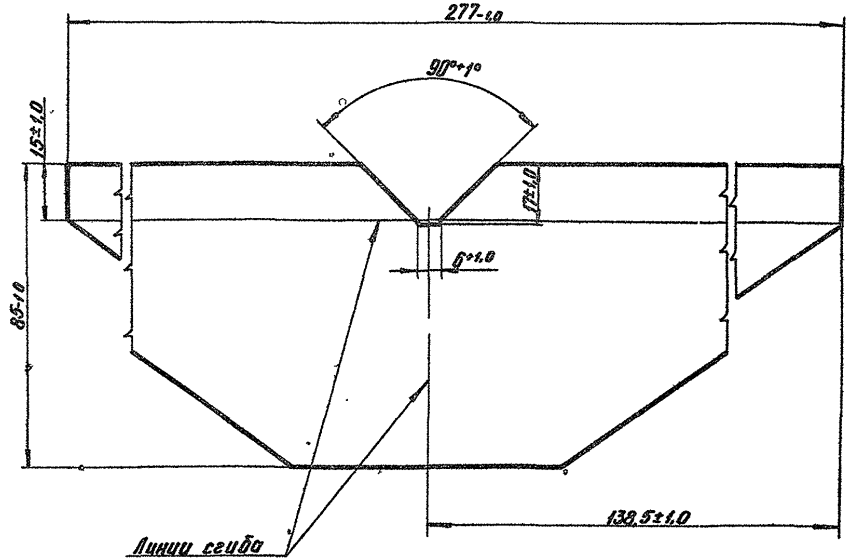
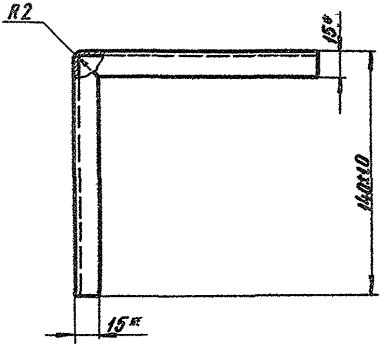
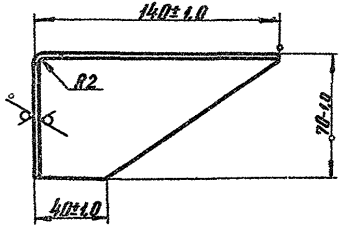
копирована СФ

50 (✓) (✓)

УСГ 1.01.03.02

Развертка М 1:1

Чертеж 5.905-13



* Размеры для справок

УСГ 1.01.03.02

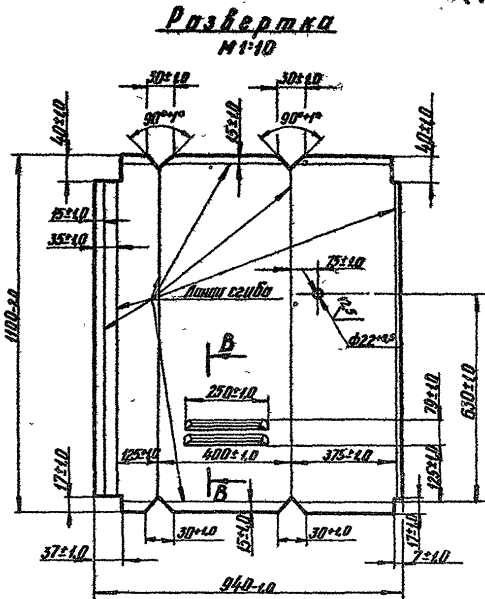
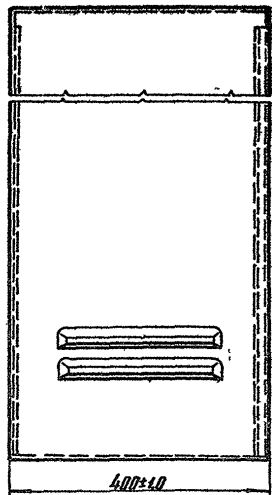
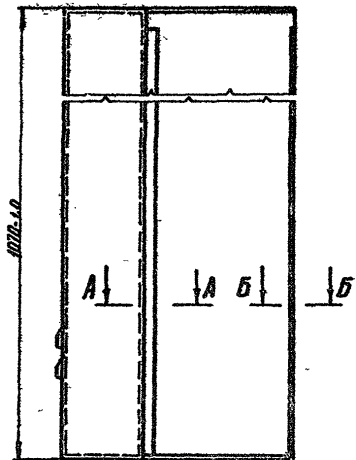
Имя	Лист	И.В.Калин	Дата	08.08	<p>Скоба</p> <p>Лист 1-IV - ГОСТ 10523-70</p> <p>Институт МедгазНИИПроект</p>	Лист	12
Разработ	Калинин	Е.И.	08.08	Лист		12	
Провер	Маслякова	Л.С.	08.08	Лист	12		
Т.контр.				Лист	12		
И.контр.	Маслякова	Л.С.	08.08	Лист	12		
И.тв.				Лист	12		

Шиф. и титл. Подпись и дата (вместе с табл. шиф. и титл.) Шиф. и титл. Подпись и дата

53 (✓)

90 10 7.13R

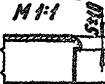
Сериус 5 905-13



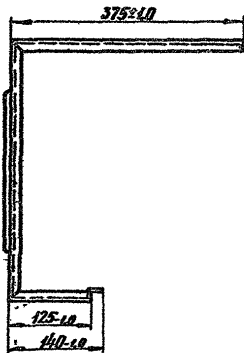
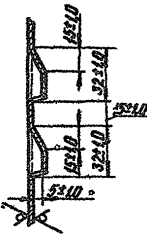
A-A
M 1:1



B-B
M 1:1



B-B
M 1:2



				УСГ 1.01.04		
				Панель левая		
Исполн	И.В.Овчин	Проф.	А.С.Т.	Лист	Масштаб	Масштаб
Проект	Кудинков	И-1	98.96	И	2:15	1:5
Провер	Посильвич	И-1	08.98	Лист Листов 1		
Т.контур				Исполнитель		
				МосгосНИИПроект		
				Формат А3		

6-НН-1.0 ГОСТ 19904-74
Лист 1 из 1027 16523-70
капирован - Е.Д./

Моск. завод № 17, ул. Ленинская Слобода, д. 17, стр. 10, МосгосНИИПроект

50 10 1.336

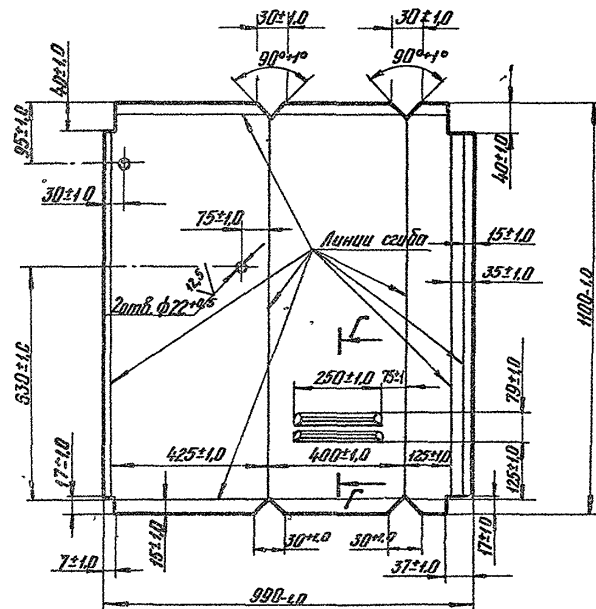
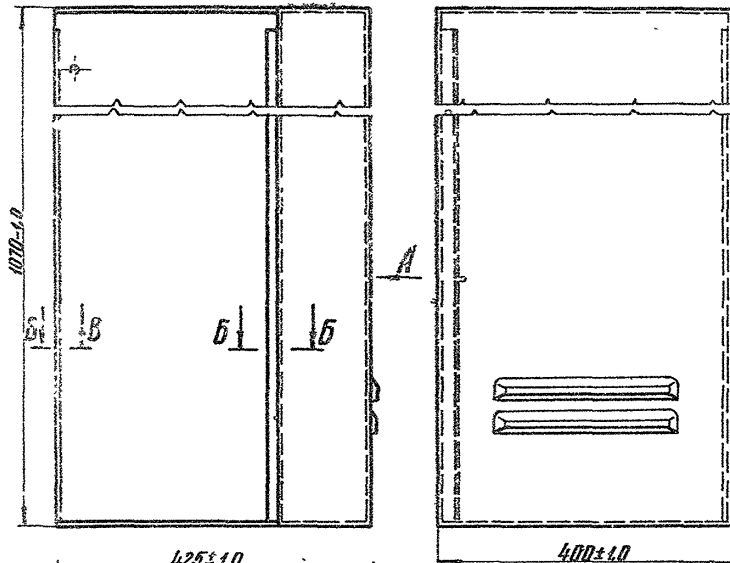
Вид А

Развертка
М 1:10

50 (✓)

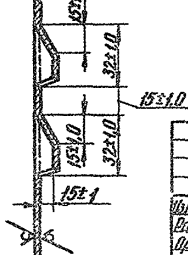
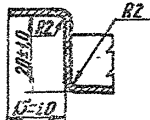
Серия 5.205-13

Иск. и произ. принадлежат автору. Издательство не несет ответственности за содержание и достоверность информации.

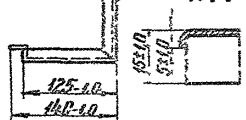


Б-Б
М 1:1

Г-Г
М 1:2

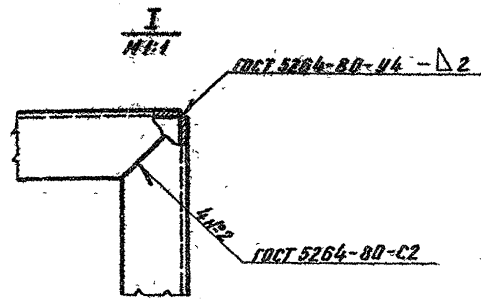
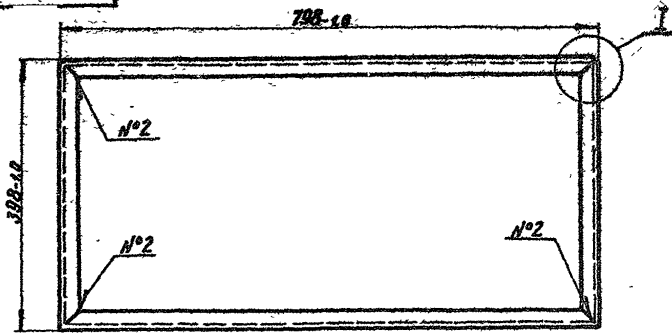


В-В
М 1:1

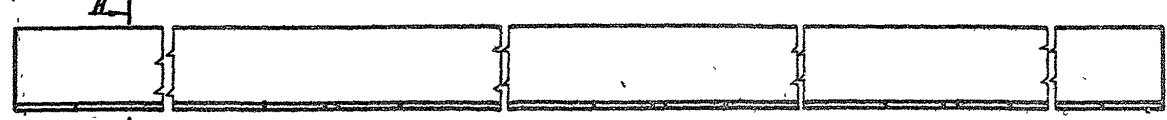
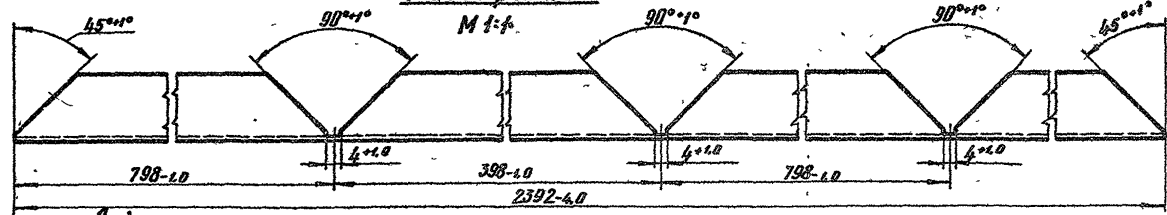


				УСГ 1.01.05		
Изд.	Лист	Масштаб	Материал	Масса	Удельный вес	
1	1	1:5	Панель правая	8,6	1,5	
				Лист	Листов	
				1	1	
				Исключено		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-74		
				1-П-ГОСТ 16523-70		
				Минераловатный картон		
				Исполнитель: ИИШпроект		
				Формат А3		

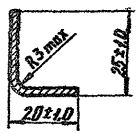
Серия 5.905-13



Развертка



A **A-A**



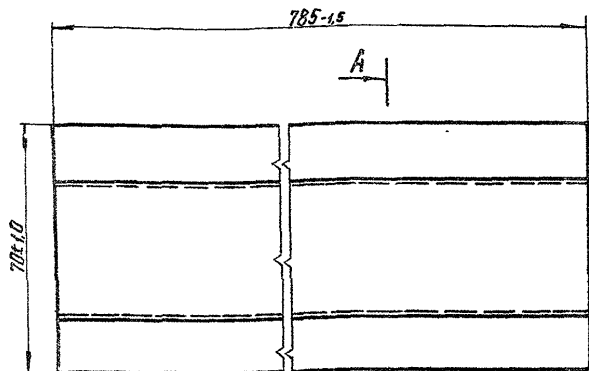
								УСГ 1.01.06	
Исполн.	И. Волков	Подп.	М.П.	05.06	Лист	Насел.	Насел. в 1-м	1.15	1.5
Провер.	Удальцов	И.С.	М.П.	08.06	Мат.	1.15	1.5		
С.контр.	Масленков	И.С.	М.П.	08.06	Лист	Листов			
И.контр.	Масленков	И.С.	М.П.	08.06	Исполн.				
И.контр.	Масленков	И.С.	М.П.	08.06	Лист	Листов			
					Рамка каркасная				
					В-04-15 ГОСТ 19004-74				
					1-14 - ГОСТ 16523-70				
					МагданШПродент				
					Формат А3				

Шифр чертежа, наименование и данные, серия, вид и класс, лист, материал, наименование и размер

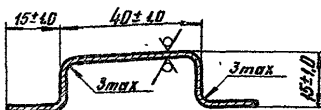
20 10 1.136

50 (✓)

Серия 5905-13



A - A повернута



Шаб. и табл. Издается в 1 экз. Взам. штаб. Шаб. и табл. Издается в 1 экз.

Изм.	Лист	И. Вокун	Проф.	Лист
		Разработ.	Кудимов	08.84
		Провер.	Писляевич	08.84
		Г. контр.		
		И. контр.	Писляевич	08.84
		Шаб.		

УСГ 1. 01. 07			
Балка			
Лист	Масса	Наставл	
И	0,825	11	
Лист		Листов	
И. институт		МоссовиШпроект	
Б-01-15 ГОСТ 19904-74			
Лист + IV - ГОСТ 16523-70			

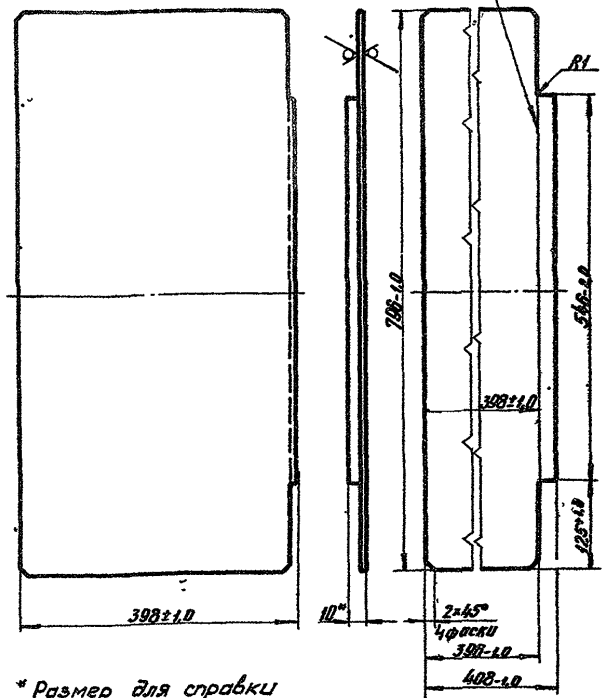
Формат А4

80 10 1.136

37

Развертка 50 (✓)

Линия сгиба



Шаб. и табл. Издается в 1 экз. Взам. штаб. Шаб. и табл. Издается в 1 экз.

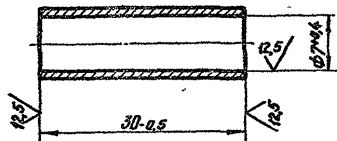
Изм.	Лист	И. Вокун	Проф.	Лист
		Разработ.	Кудимов	08.84
		Провер.	Писляевич	08.84
		Г. контр.		
		И. контр.	Писляевич	08.84
		Шаб.		

УСГ 1. 01. 08			
Дно			
Лист	Масса	Наставл	
И	2,53	1:5	
Лист		Листов	
И. институт		МоссовиШпроект	
Б-01-10 ГОСТ 19904-74			
Лист + IV - ГОСТ 16523-70			

Формат А6

6U 10 1 J36

✓(✓)



УСГІ. 01.09

Пята

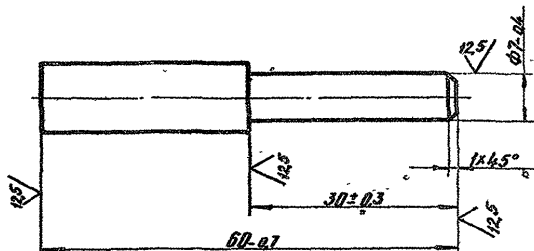
Дит.	Масса	Насыщен.
И	0,004	2:1
Лист		Листов

Институт
МосгосНИИпроект

Формат А4

01 10 1 J36

✓(✓)



УСГІ. 01.10

Стержень

Дит.	Масса	Насыщен.
И	0,028	2-1
Лист		Листов

Институт
МосгосНИИпроект

Круг 10-В - ГОСТ 2590-71
Ст 2 - ГОСТ 535-79

Копирован Б-7

Формат А6

Серия 5.905-13

Шт. листы: 1. Листы в сборе: 1. Масса: 0,004 кг. 2. Шт. листы: 1. Масса: 0,028 кг.

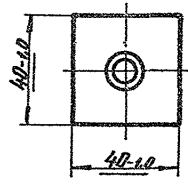
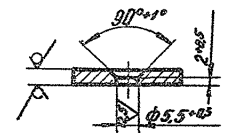
Исполн.	Провер.	Дата
И.Копер	И.Копер	28.08.74
И.Копер	И.Копер	28.08.74

Шт. листы: 1. Листы в сборе: 1. Масса: 0,028 кг. 2. Шт. листы: 1. Масса: 0,004 кг.

Исполн.	Провер.	Дата
И.Копер	И.Копер	28.08.74
И.Копер	И.Копер	28.08.74

50 (✓) (✓)

УСГ1.01.12



Шт. №№, Материал, Изготовитель, Масса, Цена, Дата, Подпись и печать

УСГ1.01.12

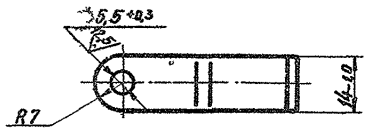
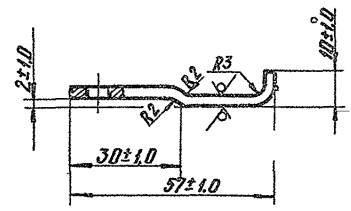
Шайба

Б-ПН-6.0 ГОСТ 15003-74
Ст 3сп ГОСТ 14637-79
катрица и Коринада

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
Формат А4		

50 (✓) (✓)

УСГ1.01.11



Шт. №№, Материал, Изготовитель, Масса, Цена, Дата, Подпись и печать

УСГ1.01.11

Щеколда

Б-ПН-3.0 ГОСТ 15003-74
I-IV - ГОСТ 16523-70

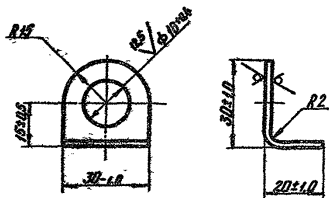
Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
Формат А4		

Серия 5.905-13

Их	Лист	Материал	Подп.	Лист
И	И	Ст 3сп	С	86
Провер.	И	С	С	86
Г.контр.	И	С	С	86
И.контр.	И	С	С	86
Утв.	И	С	С	86

УСГ1-70 1136

50 (✓)



УСГ1. 01. 13

Петля

Лист	Масса	Материал
И	0,02	11
Лист	Листов?	
Институт МосгазНИИпроект		
входит №		

Б-ПН-2.0 ГОСТ 19906-76
1-IV- ГОСТ 16523-70

Исполнитель	Проверено	Продано	Лист
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86

40

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		УСГ1 02. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	УСГ1 02 01	Хвостик	2	
14	2	УСГ1 02 02	Ниппель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
1	3		Болт М6×16.53 Д96 ГОСТ 7796-70	2	
1	4		Гайка М6 5 Д96 ГОСТ 5915-70	2	
1	5		Шайба 1.6. 01 Д99 ГОСТ 11371-78	2	
			<u>Материалы</u>		
1	6		Рукав Г(В) 10-9-9 Е=800-2.0 ГОСТ 18698-73	1	04 кг

УСГ1 02. 00

Обвязка к регулятору
давления
РАСГ1-1.2

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Институт МосгазНИИпроект		
входит №		

капирабил Курманбаев

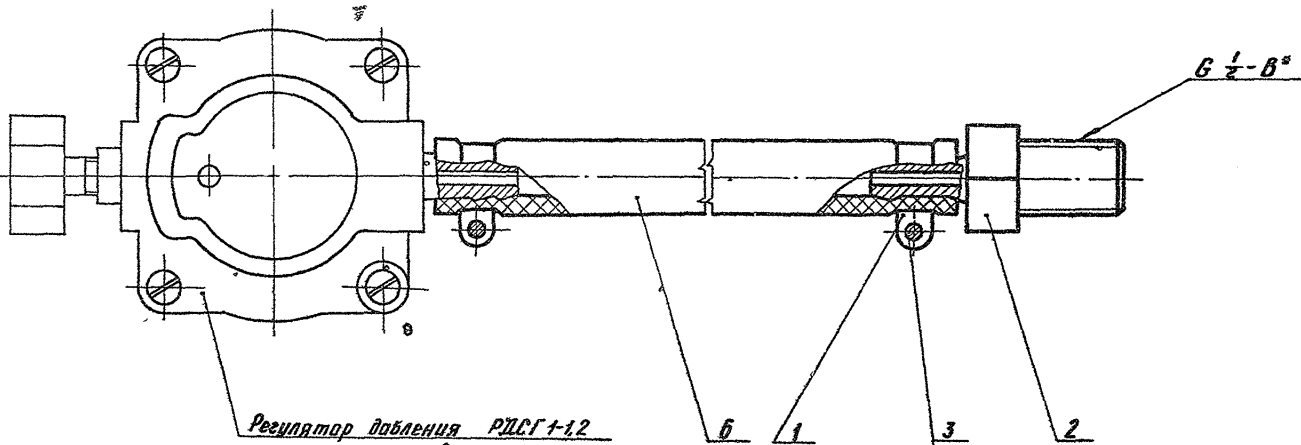
Формат А4

Исполнитель, Проверено, Продано, Лист

Исполнитель, Проверено, Продано, Лист

УСГ 1.02.00СБ

Серия 5 905-13



Регулятор давления РДСГ 1-1.2
(для справки)

Шиф. и логич. кодировка и др. данные. Визит. листы, вкладки, вкладыши и др. детали.

Исполн.	М.В.К.	Лод.	Л.С.
Провер.	И.И.М.	Кор.	О.С.В.
Т.контр.			
И.директ.	И.С.П.	И.С.С.	И.С.В.
Упр.			

Обвязка к регулятору давления РДСГ 1-1.2
Сборочный чертеж

УСГ 1.02.00СБ

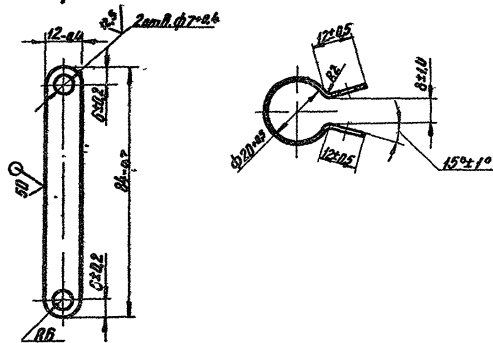
Лист	Масса	Числит
11	0,5	1:1
Институт МасехиШорвет Формат А3		

Копировка: Коринкова

УСГ 1.02.01

✓(✓)

Развертка

1. Цементировать $h \geq 1$

2. Покрытие - эмаль ИЦ 132Л красная ГОСТ 6831-74 VI У1

УСГ 1.02.01

Изм.	Лист	М.Докуч.	Прод.	Дата
	И	0,01	11	
И.Колот.	И.Сидячих			
Чиб.				

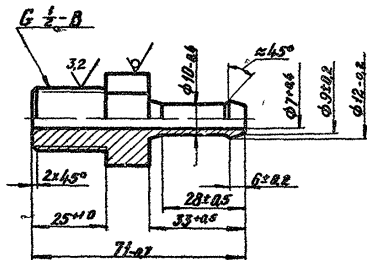
Хомутик

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Лист		Листов 11

Лист 6-ИИ-6,0 ГОСТ 10904-74
+ IV - ГОСТ 16523-70Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

УСГ 1.02.02

12,5 ✓(✓)



УСГ 1.02.02

Изм.	Лист	М.Докуч.	Прод.	Дата
	И	0,05	11	
И.Колот.	И.Сидячих			
Чиб.				

Ниппель

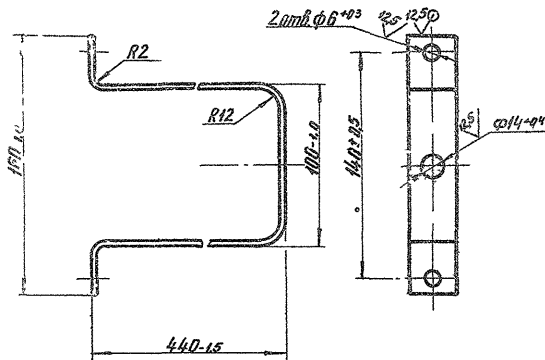
Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист		Листов 11

Лист 27-5 ГОСТ 8960-78
20-6 ГОСТ 1051-73Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

копировал Курьмов

ЭО 1.33А

✓(✓)



УСГ 1. 03

С К О Д 3

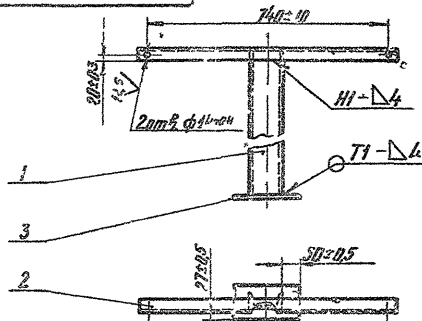
Лит	Масса	Материал
И	0,1	12
Лист 1 из 1		
Институт		
Московский Проект		
Фабрика Д		

Фабрика Д

Мат. часть, чертеж и детали, сборка, монтаж, установка, хранение, упаковка

ЭО 1.33А

43



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Код	Зона	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Б е т о н		
БУ	1	УСГ 1. 04. 01	Стяжка L= 1615-17		
			УСГ 1. 04. 02		
БУ	2	УСГ 1. 04. 02	Криволинейн L= 800±	1	11,8 кг
			Узелок		
БУ	3	УСГ 1. 04. 03	Пята (100×200)-1	1	3,24 кг
			Лист		
			Стяжка		
			Лист		
			Стяжка		

УСГ 1. 04. 00

Р О М О

Лит	Масса	Материал
И	15,0	110
Лист 1 из 1		
Институт		
Московский Проект		
Фабрика Д		

Фабрика Д

контроль Д

Мат. часть, чертеж и детали, сборка, монтаж, установка, хранение, упаковка

Серия 5.905-13

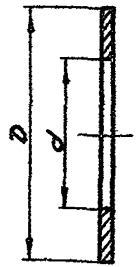
№	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	УСГ 2.00СБ	Сборочный чертеж		
А4	УСГ 1.00ТУ	Технические условия		
А4	УСГ 1.00КУ	Карта уровня	А3, А4	
А3	УСГ 2.00МУ	Монтажный чертеж		
А4	УСГ 1.00ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 УСГ 2.01.00	Блок регуляторный	1	
А4	2 УСГ 2.02.00	Коллектор	1	
А4	3 УСГ 1.01.00	Шкаф	3	
<u>Детали</u>				
А4	4 УСГ 2.03	Переходник	3	
А4	5 УСГ 2.04	Переходник	3	
А4	6 УСГ 2.01.07 -01	Прокладка	3	
	7 -02	Прокладка	3	
	8 -03	Прокладка	6	
	9 -04	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
	10	Болка М 20x1,5 S 056 ГОСТ 5916-70	3	
	11	Гайка М 27x1,5 S 028 ГОСТ 5916 10	1	
	12	Вентиль запорный проходной стальной для отключения на 2,5 МПа (25 атм) кс		
		порядков 3, 2, 19 ГОСТ 10094-75	3	15x116г-1
<u>Прочие изделия</u>				
	13	Обвязка ОРДГ-04		
		ТУ-204-РРФОР-731-75	5	

Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке

Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке
Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке

Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке

20 10 2126



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УСГ 2 01 07	18	8	0,0005
-01	18	10	0,0004
-02	20	10	0,0005
-03	22	14	0,0004
-04	28	20	0,0006
-05	50	35	0,0020

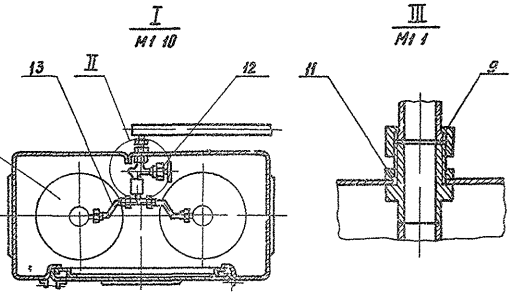
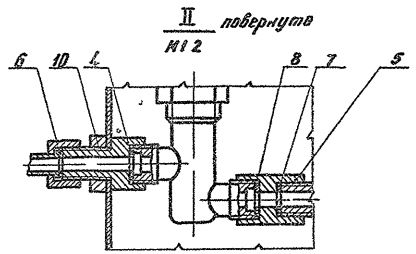
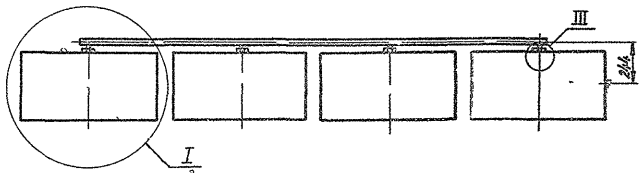
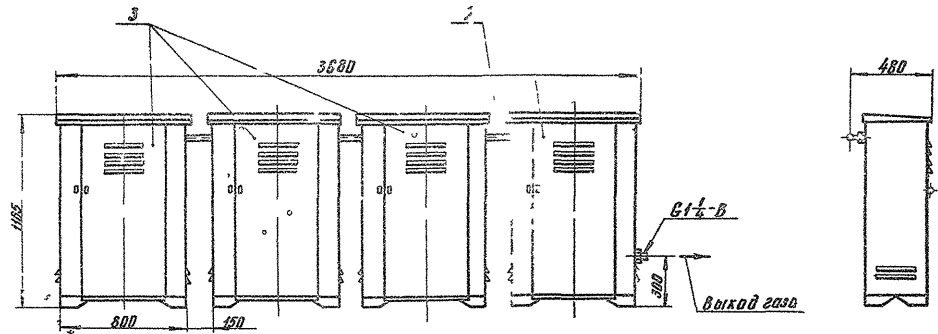
Размеры обеспечить инструментом

Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке

УСГ 2 01 07			
Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке
Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке
Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке	Универсальное изделие, подлежащее ремонту и доработке

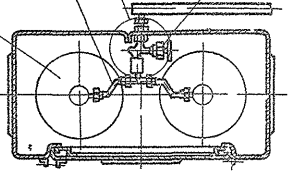
УСТ. 00 СБ

Чертеж 5 905-13



* Размеры для справок

Баллон 3-50
ГОСТ 15860-84



УСТ. 00 СБ			
Лист	Масса	Масса	
И	172,5	1 20	
Лист		Листов 1	
Институт		МасгасНИИПроект	
МасгасНИИПроект		форма А3	

Экз. лист	И. Дачин	Проект	В. П. Кудряков
Разработчик	Кудряков	Контр.	С. В. Кудряков
Проверен	МасгасНИИ	Сборочный	Чертеж
И. Кудряков	МасгасНИИ	Сборочный	Чертеж

Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84

Изд. и перепл. Института и Центра Газовых труб и баллонов, М. 1984 г.

копирован Е.Ф.

И 00 2 136

Серия 5 905-19

Исполнитель: *Иванов И.И.* Проверил: *Петров П.П.* Утвердил: *Сидоров С.С.*

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Сварочные электроды</u>		
1	УСГ 2.00	Угловый электрода болонная на б.болонной		
		3-50 ГОСТ 15860-84	1	
2	УСГ 2.05.00	Свеч	1	
3	УСГ 2.06.00	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Болт М 12х25 5.0.96		
		ГОСТ 7798-70	8	
6		Гайка М 12 5.0.96		
		ГОСТ 5915-70	8	
7		Шайба 12 01 059		
		ГОСТ 11371-78	8	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		УСГ 2.00		
		<u>Детали</u>		
10	УСГ 2.07	Уголок		Для учета при смете
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Коммут 20-В Ст 3сп		Для учета при смете
		ГОСТ 24137-80		
13		Гайка М 8 5.0.96		Для учета при смете
		ГОСТ 5915-70		

Продолжение

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Материалы</u>		
14		Бетон марки М-150	0,6	м ³
		УСГ 2.00 - 01		
		<u>Детали</u>		
15	УСГ 2.07	Уголок	1	
16	УСГ 2.08	Стыки Л = 2000-5.0		
		Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 Ст 3-С-ГОСТ 835-79	1	19 кг
17	УСГ 2.09	Пята (100х200)-1.0		
		Лист 6-М-5.0 ГОСТ 19903-7X Ст 3 ГОСТ 19637-79	1	0,8 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
18		Коммут 20-В Ст 3сп		
		ГОСТ 24137-80	1	
19		Гайка М 8 5.0.96		
		ГОСТ 5915-70	2	
		<u>Материалы</u>		
20		Бетон марки М 150	0,8	м ³

Обозначение	Рис	Место установки
УСГ 2.00	1	Углы неогороженной стены
-01	2	Отдельностоящая

				УСГ 2.00М4				
Изм	Лист	№ Взам	Лист	Дале	Установка	Лит	Масса	Метров
		Кудинов	Кл	09.86	Болонная на б.болонной			
		Провер	Масляев	Лист 04.86	3-50 ГОСТ 15860-84	И	—	1 40
		Т.контр			Монтажные чертежи	Лист 1	Листов 2	
		И.контр	Васильев	Лист 05.86		Институт		
		Зав.				Монтаж НИИпроект		
						Формат А3		

Копирован Гаврилова

Серия 5.905-18

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
		Документация		
03	УСГ2.01.0005	Общий чертеж		
		Сборочные единицы		
04	УСГ2.01.01.00	Колесо	1	
04	УСГ2.01.02.00	Патрибок	1	
04	УСГ2.01.03.00	Патрибок	1	
04	УСГ2.01.04.00	Гайка шлицевая	1	
04	УСГ2.01.05.00	Шкаф	1	
		Детали		
04	УСГ2.01.06	Щиток	1	
04	УСГ2.01.07	Прокладка	4	
04	-05	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
10		Болт М5х14 S8 096		
		ГОСТ 7805-70	4	
11		Болт М3х20 S8 036		
		ГОСТ 7196-70	2	
12		Болт М2х65 S8 096		
		ГОСТ 7805-70	8	
13		Гайка М5 S 096		
		ГОСТ 5916-70	4	
14		Гайка М8 S 096		
		ГОСТ 5916-70	2	

УСГ2.01.00

Изм	Лист	ИДоким	Подпись	Дата
Разработ	Удостовер	Рисун	128 82	
Провер	Маслов	Лист	08 86	
И.контр.	Маслов	ИД	08 86	
Утв.				

Блок регуляторный

Институт МосгазНИИпроект

копия в 2 экз. / вариант 04

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
15		Гайка М12 S 096		
		ГОСТ 5916-70	6	
16		Гайка М30х1,5 S 096		
		ГОСТ 5916-70	1	
17		Контргайка 32		
		ГОСТ 8966-75	3	
18		Многоякорная 32		
		ГОСТ 8954-75	1	
19		Манометр показывающий		
		прямой шкалы 0-100		
		сверлим предельно изме-		
		рения 25 мм/сек. 10000-00	1	
20		Вентиль запорный проход-		
		ной на Ру 2,5 МПа		Каталог ЦКБА
		Ду20мм исполнение 3		
		ГОСТ 10894-75	1	15-12 п.2
		Прочие изделия		
21		Крон трехлобовой монтажный		
		нижний с фланцем для		
		контрольного манометра		
		ТУ 26-07-1061-73	2	ЦКБА 14М-01-00
22		Регулятор давления		
		РД-32М/Ж-4		
		ТУ 26-07-001-78 Е	1	
23		Манометр мембранный пока-		
		зывающий в круглом корпусе		
		ММЛ-100 с верхним пределом		
		измерения 600 кгс/см ²		
		ТУ 25.02.1730-74	1	

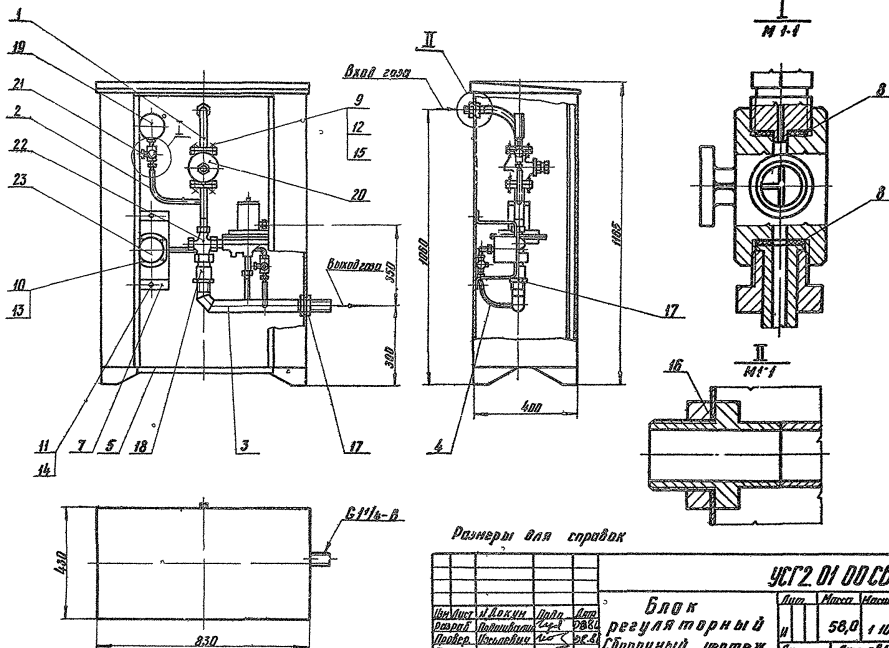
УСГ2.01.00

Изм	Лист	ИДоким	Подп.	Дата

копия в 2 экз. / вариант 04

УСГ2 01 00 СБ

Серия 5 905-13



Размеры для справок

				УСГ2 01 00 СБ		
Извест.	И.В.Кли	Проф.	В.С.	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал	Подобинский	Инж.	В.С.	И	56,0	1:10
Провер.	Масляев	Инж.	В.С.	Лист	Листов	
Г.вентр				Институт МосгазНИИПрепит		
И.К.С.	Масляев	Инж.	В.С.	формат А3		

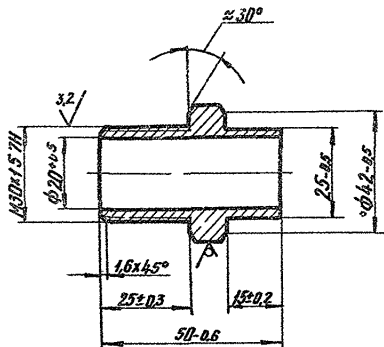
Копировал: В.С.

формат А3

Серия 5 905-13

УСГ 2 01 01 01

12,5 / (✓) (✓)



Имя, фамилия, Подпись и дата, Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя	Лист	И. Докуч	Подп.	Дата
Разработчик	И.С.	И.С.	08.86	
Проверен	И.С.	И.С.	08.86	
Т.Контр.				
И.Контр.				
Утв.				

Переходник

УСГ 2 01 01 01

Лист	Масса	Листов
И	0.25	11
Лист Листов		
Институт		
МосгазНИИпроект		

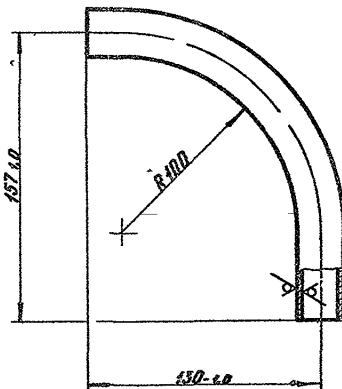
Шестигранный 46.5 ГОСТ 580-70
65-В ГОСТ 351-73 -
коробчатый Л.С.

Формат А4

51

УСГ 2 01 01 02

12,5 / (✓) (✓)



Имя, фамилия, Подпись и дата, Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя	Лист	И. Докуч	Подп.	Дата
Разработчик	И.С.	И.С.	08.86	
Проверен	И.С.	И.С.	08.86	
Т.Контр.				
И.Контр.				
Утв.				

Отвод

УСГ 2 01 01 02

Лист	Масса	Листов
И	0.22	12
Лист Листов		
Институт		
МосгазНИИпроект		

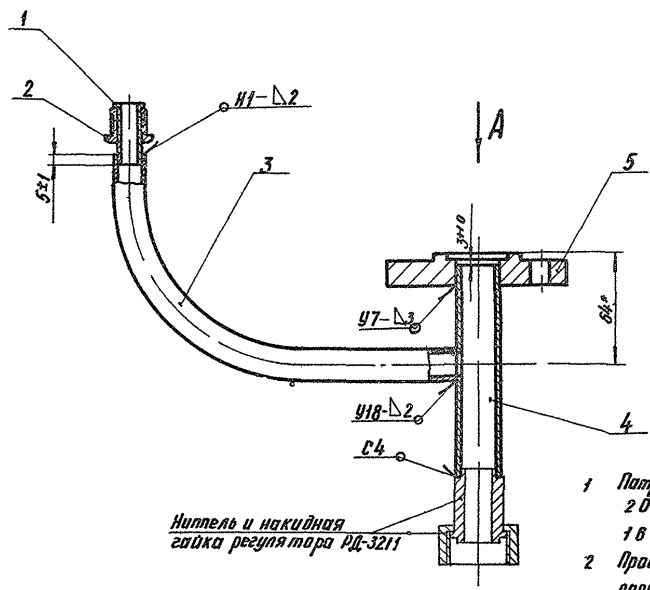
Труба 25-2 ГОСТ 10704-76
8-80мм ГОСТ 10705-80
коробчатый Л.С.

Формат А4

УСГ 2.01.02.00СБ

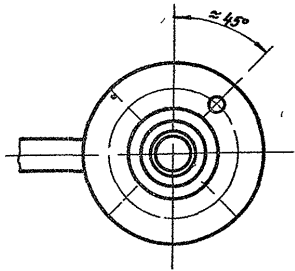
Серия С 905-13

Иск. и лит. Подпись и дата. Инж. и лит. Иск. и лит. Подпись и дата.



Ниппель и накидная гайка регулятора РД-3211

Вид А



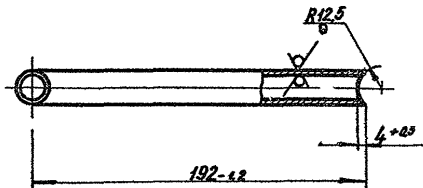
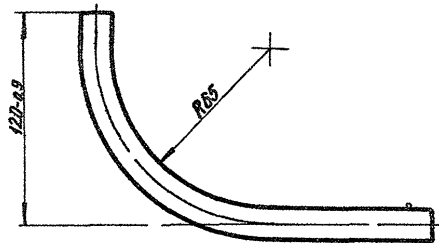
- 1 Патрубок испытать на прочность заданной давлением 20 мПа (20 кгс/см²) и плотность воздухом, давлением 16 мПа (16 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-60
- 4 * Размеры для справок

				УСГ 2.01.02.00СБ			
Иск. и лит.	Подпись и дата	Инж. и лит.	Иск. и лит.	Патрубок Сборочный чертеж	Лист	Масса	Испыт.
Провер.	Кодиров.	Удобр.	Об.вд.		И	1,17	1 2
Т.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Масляевич	Лео	07.86	Институт			
И.итв.				МосгазНИИпроект			
				копирование		Формат А3	

Серия S.905-13

УСГ 2 01 02 03

12.57 (✓)



УСГ 2 01 02 03

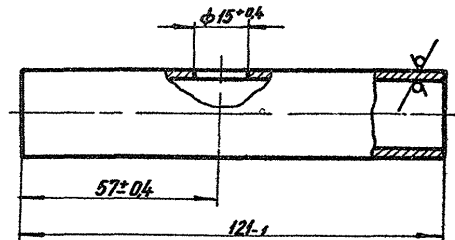
Отвод

Лист	Масса	Настав
И	0,13	1,2
Лист	Листов	

Труба 25×2 ГОСТ 10704-76
 В-Ветельдз ГОСТ 10705-80
 Институт
 МосгазНИИпроект
 катравад Каргынды формат А6

УСГ 2 01 02 04

12.57 (✓)



УСГ 2 01 02 04

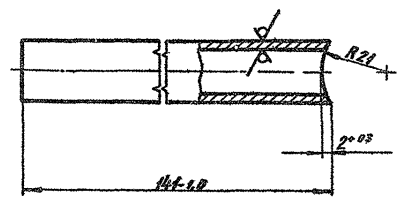
Труба

Лист	Масса	Настав
И	0,13	1,1
Лист	Листов	

Труба 25×2 ГОСТ 10704-76
 В-Ветельдз ГОСТ 10705-80
 Институт
 МосгазНИИпроект
 катравад Каргынды формат А6

УСГ 2 01 03 00

12.5 ✓(✓)



Серия 5-905-13

Код	Кол	Примечание	Наименование	Обозначение
			Документация	
А3			Горючий чертёж	УСГ 2 01 03 00 СБ
			Детали	
А4	1		Трубка	УСГ 2 01 03 01
А4	2		Отбой	УСГ 2 01 03 02
А4	3		Сектор	УСГ 2 01 03 03
А4	4		Сектор	УСГ 2 01 03 04
А4	5		Сектор	УСГ 2 01 03 05
А4	6		Ниппель	УСГ 2 01 02 01
А4	7		Штицер	УСГ 2 01 02 02

Шт. и кол-во. Изготовлено в заводских условиях. Дата изготовления. Место изготовления. Подпись и печать.

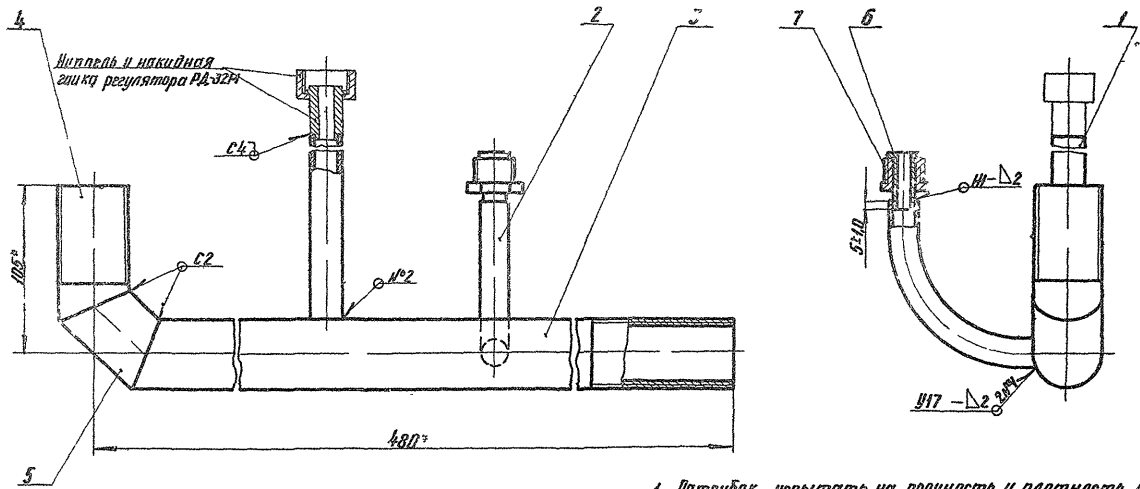
УСГ 2 01 03 00			
Иск. Мет. и Дожки	Подпись	Дата	Патрубок Чист и ступт Москва ИИИПрект формат А4
Резерв. Катушки	Иск.	08 86	
Пробер. Масляевич	Иск.	08 86	
Т. Контр. Масляевич	Иск.	08 86	
Итв.			

Шт. и кол-во. Изготовлено в заводских условиях. Дата изготовления. Место изготовления. Подпись и печать.

УСГ 2 01 03 01			
Иск. Мет. и Дожки	Подпись	Дата	Трубка Чист и ступт Москва ИИИПрект формат А4
Резерв. Катушки	Иск.	08 86	
Пробер. Масляевич	Иск.	08 86	
Т. Контр.			
Иск. Мет. и Дожки	Подпись	Дата	Труба 10 x 2 ГОСТ 10704-76 8-ВСт3пс3 ГОСТ 10705-89 Москва ИИИПрект формат А4
Резерв. Катушки	Иск.	08 86	
Пробер. Масляевич	Иск.	08 86	
Т. Контр.			

УСГ 00 01 03 00СБ

Серия 5 905-13



- 1 Труба испытать на прочность и плотность воздухом давлением 01 МПа (1 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 4 Размеры для справок

Исполнитель: Подпись и дата: _____

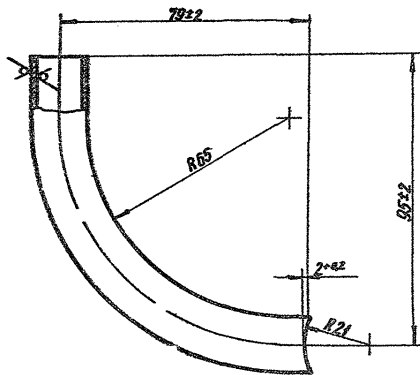
				УСГ 01 03 00СБ		
Лист	Масса	Число шт	Труба Сборочный чертеж			
И	2.65	1.2				
Лист	Листов	Институт МосНИИПрокт				
И	1					
Исполнитель: _____			Формат А3			

инженер (с.п.)

УЛ 20 10 6 JJA

12,5 (✓)

Труба С 905-13



Шаб. заклад. Изготовитель и дата. Вып. код и Шаб. и дроб. Подпись и дата.

Исполнитель	И.О.Ким	Дата	2021
Провер. Кудряв	С.А.	С.И.	5.86
Провер. Исаев	И.С.	С.И.	5.86
Г.контр.			
И.контр.			
Утв.			

Отвод

УЛ 20 01 03 02

Д.ш.	Масса	Длина
К	0.885	1.1
Длина	Длина	
	Число труб	
	Итого	

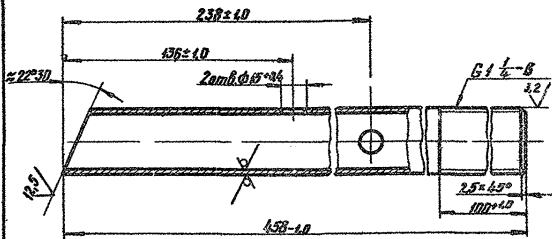
Труба 42±0.5 ГОСТ 8732-78
в-80 Дина ГОСТ 10705-80
копировал С.А.

директор А.А.

УЛ 20 01 03 02

12,5 (✓)

58



Шаб. заклад. Изготовитель и дата. Вып. код и Шаб. и дроб. Подпись и дата.

Исполнитель	И.О.Ким	Дата	2021
Провер. Кудряв	С.А.	С.И.	5.86
Провер. Исаев	И.С.	С.И.	5.86
Г.контр.			
И.контр.			
Утв.			

С 20Н

УСГ 2 01 03 6

Д.ш.	М. ш.	М. ш.
И	1.3	1.2
Длина	Число	
	Итого	

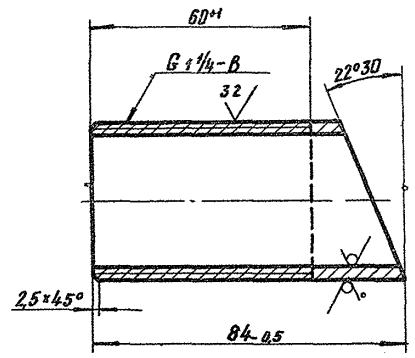
Труба 42±0.5 ГОСТ 8732-78
в-20 ГОСТ 8731-74
копировал С.А.

И.контр. И.И. Чирок
директор А.А.

УСГ2 01 03 05

12,5 (✓)

Чертеж 5 905 13



Шифр, Исполн. Проверка и дата. Взам. инв. № Инв. и дата. Издатель и дата.

Исполн.	Лист	И.Аким	Проф.	Черт.
Проверка	Кудряшов	Ком.	08.84	
Г. контр.	Москалевич	Ком.	02.86	
И. контр.	Москалевич	Ком.	08.86	
Утв.				

УСГ2 01 03 05

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
И	0.26	1:1

Лист Листов: 1 / 1

Институт
МосгосНИИпроект

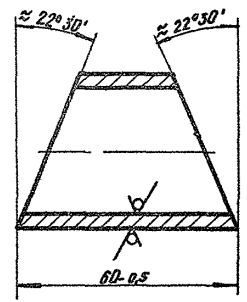
Труба 42x3.5 ГОСТ 8732-78
Ø20 ГОСТ 8731-78

копировал [подпись]

формат А4

УСГ2 01 03 04

12,5 (✓)



Шифр, Исполн. Проверка и дата. Взам. инв. № Инв. и дата. Издатель и дата.

Исполн.	Лист	И.Аким	Проф.	Черт.
Проверка	Кудряшов	Ком.	08.84	
Г. контр.	Москалевич	Ком.	02.86	
И. контр.	Москалевич	Ком.	08.86	
Утв.				

УСГ2 01 03 04

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
И	0.16	1:1

Лист Листов: 1 / 1

Институт
МосгосНИИпроект

Труба 42x3.5 ГОСТ 8732-78
Ø20 ГОСТ 8731-78

копировал [подпись]

формат А4

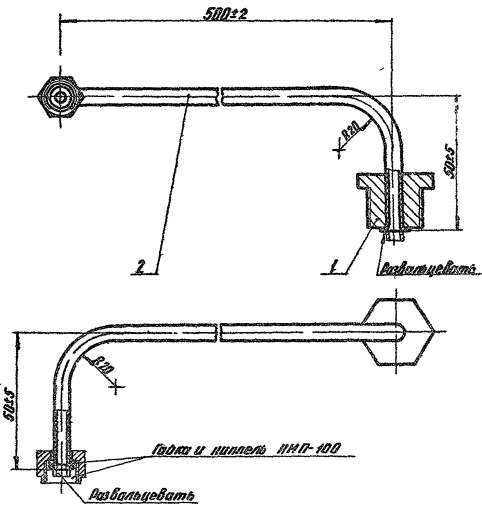
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
№5	УСГ2.01.04.00СБ	Сборный чертеж		
		<u>Детали</u>		
№1	УСГ2.01.02.02	Штицер	1	
		<u>Материалы</u>		
2		Труба И2-И5-И		
		ГОСТ 617-72	105 м	

Изд. 1/1981 г. Изменения и дополнения к чертежам, утвержденным в установленном порядке

Изд. 1/1981 г.		И. Давыдов		Л. С. С.		УСГ2.01.04.00	
И. Давыдов		Л. С. С.		Л. С. С.		Трубка	
И. Давыдов		Л. С. С.		Л. С. С.		импульсная	
И. Давыдов		Л. С. С.		Л. С. С.		Институт	
И. Давыдов		Л. С. С.		Л. С. С.		МосгазНИИпроект	

УСГ2.01.04.00СБ



Изд. 1/1981 г. Изменения и дополнения к чертежам, утвержденным в установленном порядке

УСГ2.01.04.00СБ				Трубка импульсная		Сборный чертеж	
Изд.	Лист	И. Давыдов	Л. С. С.	Изд.	Лист	И. Давыдов	Л. С. С.
1	01	1	1	1	01	1	1
Институт МосгазНИИпроект				Институт МосгазНИИпроект			

копировал Л. С. С. формат А6

Серия 5-905-13

№ п. л. и др., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Инв. №	Зона	№ п.	Обозначение	Наименование	№	Кол.	Прим. зам.
				<u>Документация</u>			
А3			УСГ 01 05 00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		УСГ 01 01 00	Крышка		1	
А4	2		УСГ 01 02 00	Дверка		1	
А4	3		УСГ 01 03 00	Ножка		4	
				<u>Д е т а л и</u>			
А3	4		УСГ 01 05 01	Панель левая		1	
А3	5		УСГ 01 05 02	Панель правая		1	
А3	6		УСГ 01 06	Рамка каркасная		1	
А4	7		УСГ 01 07	Балка		2	
А4	8		УСГ 01 08	Дно		1	
А4	9		УСГ 01 09	Пята		4	
А4	10		УСГ 01 10	Стержень		4	
А4	11		УСГ 01 11	Щеколда		1	
А4	12		УСГ 01 12	Шайба		1	
А4	13		УСГ 01 13	Петля		2	

УСГ 01 05 00

Шкаф

Лист 1 из 1
 11.01.1981
 11.01.1981
 11.01.1981

инв. № 001

и 3400

161

№ п. л. и др., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Инв. №	Зона	№ п.	Обозначение	Наименование	№	Кол.	Прим. зам.
				<u>Стандартные изделия</u>			
		16		Заклепка 3x4 00			
				ГОСТ 10299-80		4	
		17		Заклепка 5x12 00			
				ГОСТ 10299-80		1	
		18		Табличка 125x80			
				ГОСТ 12971-67		1	

УСГ 01 05 00

Лист 2

инв. № 001

и 3400

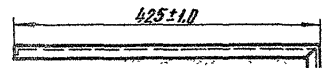
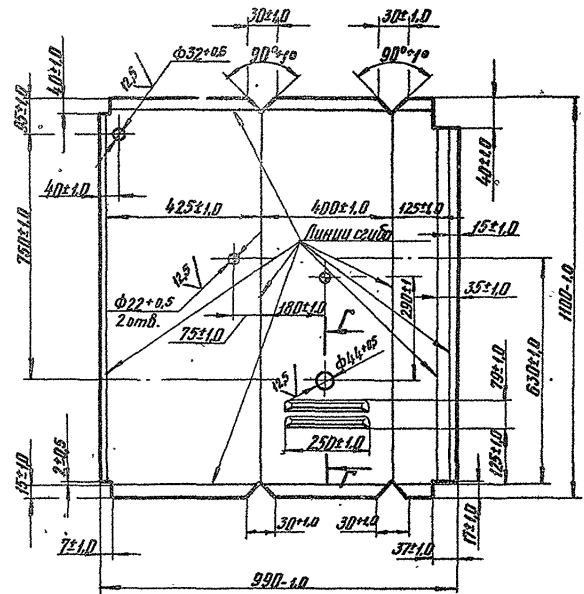
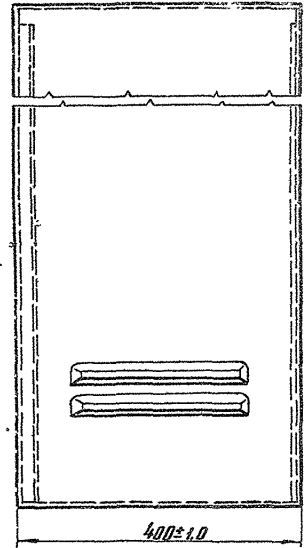
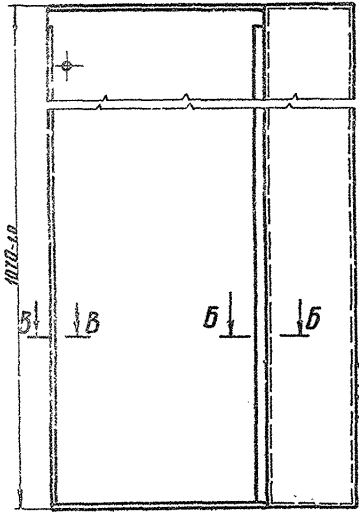
УСГ 2.01.05.02

Вид А

Развертка
М:10

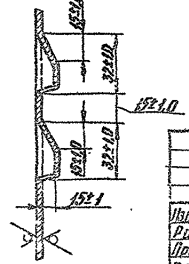
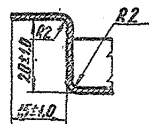
50(✓)

Серия 5.905-13

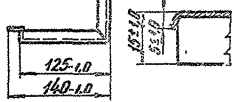


Б-Б
М:1

Г-Г
М:1



В-В
М:1



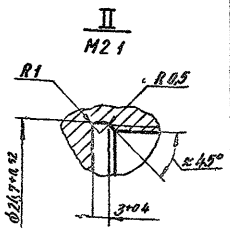
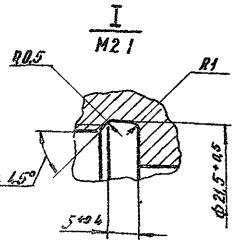
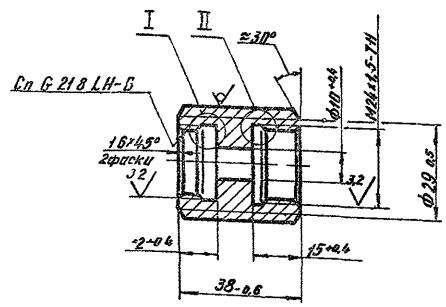
Имя, фамилия, должность и звание. Инициалы и подпись. Подпись и звание.

				УСГ 2.01.05.02			
Исполнитель	И. Дождев	Подпись	И. Дождев	Панель пробоя	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Кудрявцев	Подпись	К. Кудрявцев		4	8,6	1:5
Г. Кудрявцев	Инициалы	Подпись	Г. Кудрявцев		Лист	Листов	
Исполнитель	Инициалы	Подпись	Г. Кудрявцев	Лист	Институт МаггасНИИПроект		
Умб				Лист	5-01-10 ГОСТ 19004-74 4-01-10 ГОСТ 16523-70		Формат А3

Копирован: 201

40 7336

12.5 (✓)



Сборка 5 005-13

Этот чертеж и детали являются собственностью завода. Любое использование без разрешения завода запрещено.

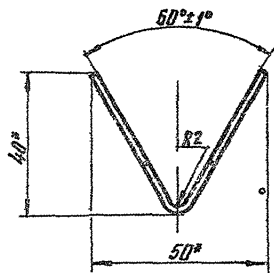
УСГ2 04		Переход	
Диаметр	0.135	Установить	
Установка		Установка	
Установка		Установка	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А4	УСГ2 05 00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	УСГ2 05 01 00	Насадка для свечи	1	
		Детали		
А4	2	УСГ2 05 02	Труба	1
А4	3	УСГ2 05 03	Патрубок	1
А4	4	УСГ2 05 04	Штицер	1
		УСГ2 05 00		
		Установка		
		Магистраль		

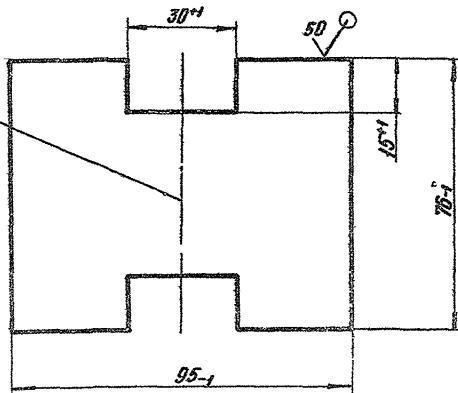
Сервис 5 905-13

УСГ2 05 01 03

✓ (✓)



Развертка



Шифр чертежа, Изменения и дополнения, материал, форма, вид и видовой, наименование и детали

Линия сгиба

УСГ2 05 01 03

Рассекатель

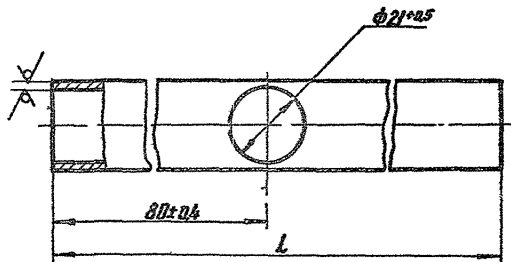
Лист	Масса	Изготовитель
1	0,11	14
Лист Листов		Институт
Б-ДН 2.0 ГОСТ 10903-74		МосгосНИИПроект
Лист 7-III - ГОСТ 18523-70		Москва
материал 6061		Формат А4

Вид	Изменения	Дополнения	Материал	Форма	Вид	Видовой
Экземпляр	Копия	Копия	100	100	100	100
Провер	Масленкин	100	100	100	100	100
Т.контр.						
И.контр.	Масленкин	100	100	100	100	100
Утв.						

75

УСГ2 05 02

✓ (✓)



Размер L уточнить при проектировании

Шифр чертежа, Изменения и дополнения, материал, форма, вид и видовой, наименование и детали

УСГ2. 05. 02

Труба

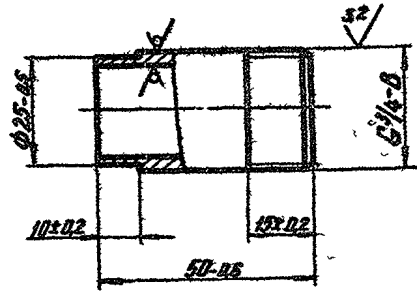
Вид	Изменения	Дополнения	Материал	Форма	Вид	Видовой
Экземпляр	Копия	Копия	100	100	100	100
Провер	Масленкин	100	100	100	100	100
Т.контр.						
И.контр.	Масленкин	100	100	100	100	100
Утв.						

2552 ГОСТ 10706-76
Труба 2 ГОСТ 10705-80
контр. Масленкин

Лист	Масса	Изготовитель
1	-	11
Лист Листов		Институт
Б-ДН 2.0 ГОСТ 10706-76		МосгосНИИПроект
Лист 7-III - ГОСТ 18523-70		Москва
материал 6061		Формат А4

125/ (✓)

УСГ 2.05.04



Шиф. и дата. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

УСГ 2.05.04				Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	И. Доким	Дата	И	0,09	11
Выполн.	Подпись	И. Доким	Ср. 08.01	Лист Листов		
Провер.	Кудинюк	И. Доким	08.01	Институт		
Т. Кантор				МосгосНИИпроект		
И. Кантор	Исупович	И. Доким	08.01	Труба 28х3 ГОСТ 10704-74		
И. Доким				Д. ГОСТ 10705-80		
				копироват. № 1		
				формат А4		

Штуцер

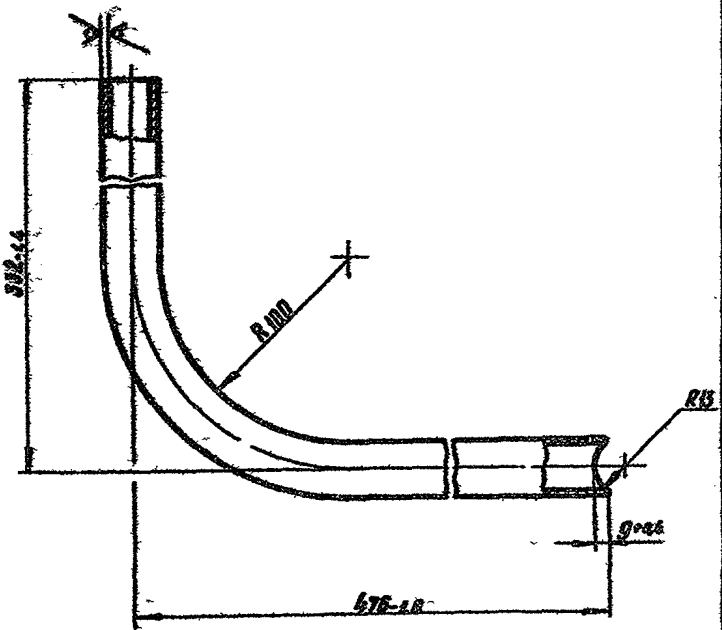
Труба 28х3 ГОСТ 10704-74
Д. ГОСТ 10705-80

копироват. № 1

формат А4

125/ (✓)

УСГ 2.05.03



Шиф. и дата. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

УСГ 2.05.03				Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	И. Доким	Дата	И	0,85	12
Выполн.	Подпись	И. Доким	Ср. 08.01	Лист Листов		
Провер.	Кудинюк	И. Доким	08.01	Институт		
Т. Кантор				МосгосНИИпроект		
И. Кантор	Исупович	И. Доким	08.01	Труба 25х2 ГОСТ 10704-74		
И. Доким				Д. ГОСТ 10705-80		
				копироват. № 1		
				формат А4		

Отвод

Труба 25х2 ГОСТ 10704-74
Д. ГОСТ 10705-80

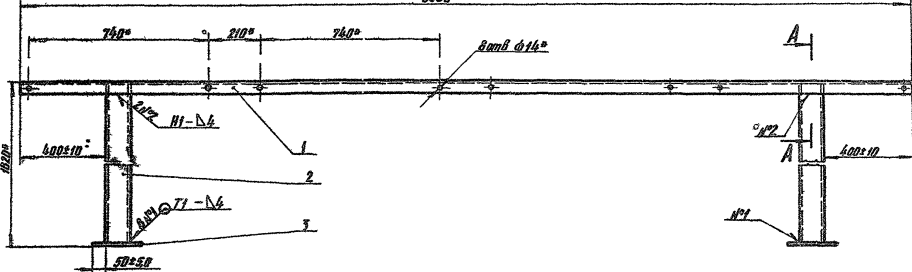
копироват. № 1

формат А4

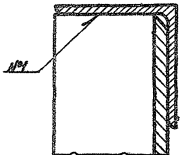
Чертеж 5.905-13

УСГ 2.06.00СБ

3650^а



A - A
№11



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. Размеры для справок

Исполн.	Провер.	Доклад.	Проект.	Лист
Рисовал	Контроль	Монтаж	№8 84	
Г.Иванов	А.Сидоров	М.С.	98.20	
И.Иванов	В.Иванов	М.С.	98 84	
И.Иванов	И.Иванов	М.С.	98 84	

УСГ 2.06.00СБ

<p>РОСА Сборочный чертеж</p>		Лист	Масса	Кол-во
		И	27,7	110
		Лист	Листов	
		Институт МагизНИИПроект		
		Формат А3		

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. подл. Упр. и табл. Подпись и дата.

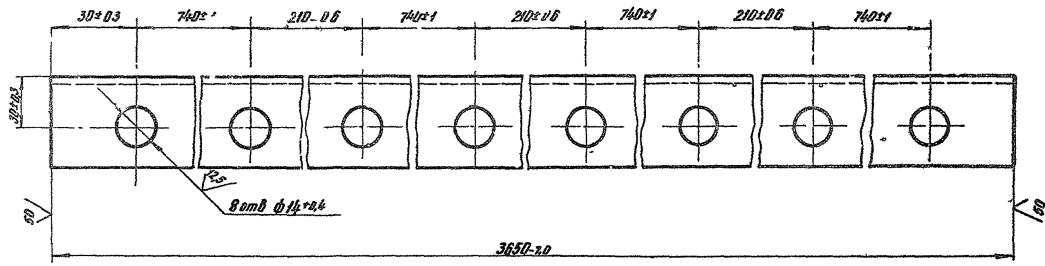
Чертеж 5.005-13

Игорь И. С.

УСГ 2 06 02

✓(✓)

Сервис 5905-13



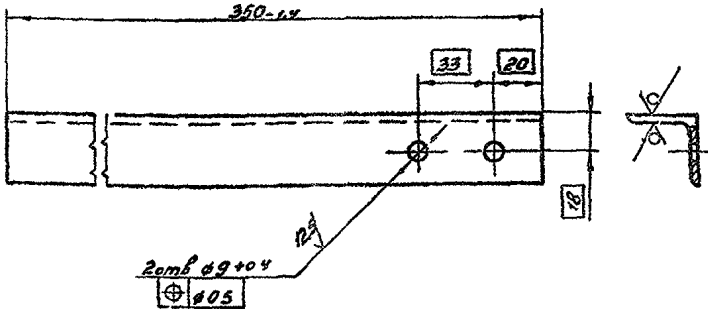
Маск. М. 1002.1. Изготовлено в Москве. Сварочные швы в соответствии с ГОСТ 16030. Проверено и выдано.

				УСГ 2 06 02		
				УГОЛОК		
				Лист	Масса	Масштаб
				И	85	1:1
				Лист 1 из 1		
				Участку		
				Москва ИИИпроект		
				Формат А3		
Исполн.	Провер.	Дата	Уголник	50x50x3-А-ГОСТ 8504-72	Спецоб-т-ГОСТ 535-79	
Исполн.	Провер.	Дата	Уголник	50x50x3-А-ГОСТ 8504-72	Спецоб-т-ГОСТ 535-79	
				направление свай		

УСР 20

20/VI

Серия 5 905-73



20мб 69+04
⊕ 05

Исполн	№ докум	Подп	Дата	УСР 2 07	У. Лок	Лист 051 из 12	Исполн
Разработ	Курдюмов	Кдан	09.86				
Провер	Василенко	Лис	05.87				
Экз. р							
Исполн	Усачев	С	09.86	Установ	Б 32x32x3 ГОСТ 8509-72	Исполн	
Спр				Г 3-1- ГОСТ 535-77	Москва НИИпроект	формат А4	

Копирован заводом

Исполн, Провер, Экз. р, Установ, Дата, Подп, Лист

Код докум	Код	Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
		Документация			
А3		Сборочный чертеж	УСР 3 00СБ		
А4		Технические условия	УСР 1 00ТУ		
		Карточка уровня	УСР 1 00КУ		А3, А4
А3		Монтажный чертеж	УСР 3 00МУ		
А4		Инструкция по эксплуатации	УСР 1 00ИЭ		
		Сборочные единицы			
А4	1	Коллектор	УСР 3 01 00	1	
А4	2	Шкаф	УСР 1 01 00	5	
А4	3	Блок регуляторный	УСР 2 01 00	1	
		Детали			
А4	4	Переходник	УСР 2 03	5	
А4	5	Переходник	УСР 2 04	5	
А4	6	Прокладка	УСР 2 01 07	5	
	7	Прокладка	-01	5	
	8	Прокладка	-03	10	
	9	Прокладка	-04	1	
	10	Стеклопакетное изделие			
	11	Толк 400-15 5096 ГОСТ 5916-70		5	
	12	Толк 4027-15 5096 ГОСТ 5916-70		1	
		Виточки запорные пог.			
		Кольца втулочные для крепления			
		Шайбы 25х10 ГОСТ 9094-75		5	15-116с
		Прочие изделия			
	13	Окраска ОРАР-31			
		Г 2-204-11 ПРСР-731 75		5	

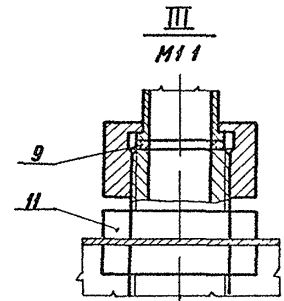
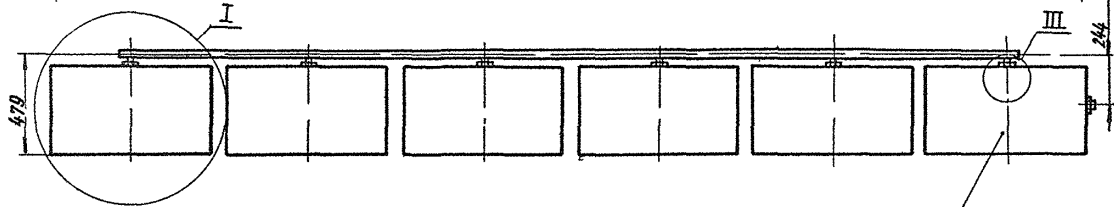
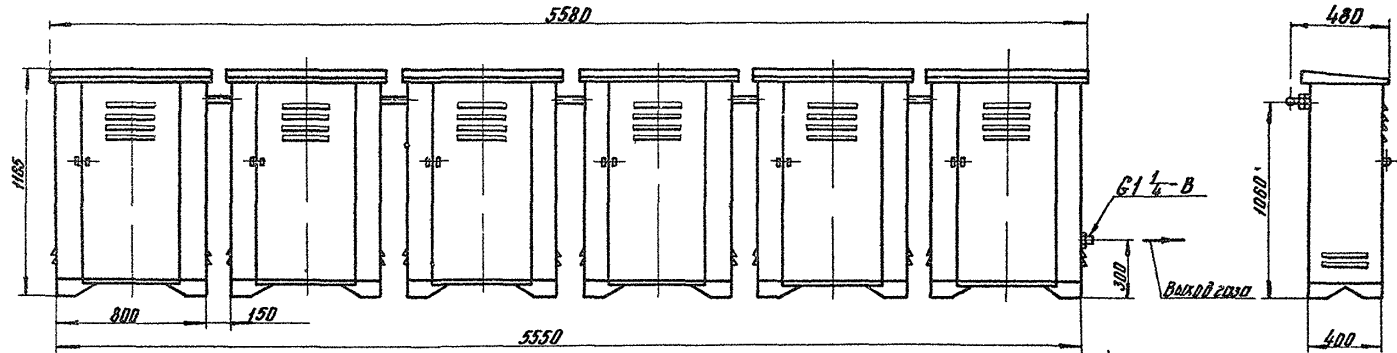
Исполн	№ докум	Подп	Дата	УСР 3 00	Установка пригласия	Лист 1 из 1	Исполн
Разработ	Кузнецов	Кан	09.86				
Провер	Василенко	Лис	09.86				
Экз. р							
Исполн	Усачев	С	09.86	Установ	Б 3-50 ГОСТ 15800-74	Исполн	
Спр				Москва НИИпроект	формат А4		

Копирован заводом

Москва НИИпроект

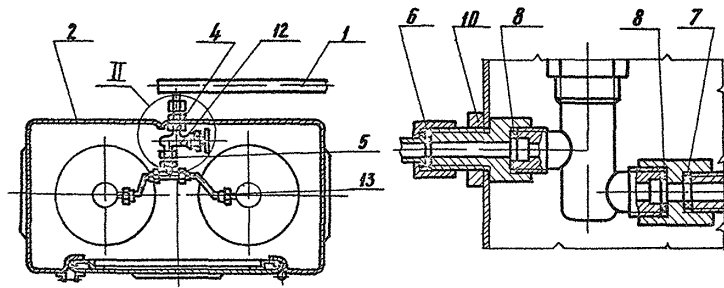
УСЗ 00 СБ

Серия 5.905-13



I
M110

II повернуто
M12



Размеры для справок

				УСЗ 00 СБ			
Уч. лист	И. Девкин	Проф.	Лист	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	Лист	Масса	Максималь
Прораб	Иосифович	1205	88 86	Сборочный чертеж	И	251,5	1 20
Т. контр					Лист	Листов	
И. контр	Иосифович	1205	88 86	Институт			
И. в.				МаггазНИИПроект			

катраваля 2001 форма 13

Уч. лист, И. Девкин, Проф., Лист, 88 86, Прораб, Иосифович, 1205, Т. контр, И. контр, И. в.

Серия 5.905-13

Исполнитель: Пед. и دست. Выходит 14.01.1984г. Подп. и дата

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	УСР 3 00	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	1	
2	УСР 2 05 00	Свеча	1	
3	УСР 3 06 00	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		болт М12х26,58 096 ГОСТ 7798-70	12	
6		Гайка М12 5 096 ГОСТ 5915-70	12	
7		Шайба 12 01 059 ГОСТ 11371-78	12	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>УСР 2 00</u>		
		<u>Детали</u>		
10	УСР 2 07	Узелок		Вкл учитывать при проектир
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80		Вкл учитывать при проектир
13		Гайка М8 5 096 ГОСТ 5915-70		Вкл учитывать при проектир

Продолжение

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Материалы</u>		
14		бетон марки М-150 УСР 2 00-01	0,9	м ³
		<u>Детали</u>		
15	УСР 2 07	Узелок	1	
16	УСР 3 08	Гайка М=2800-4.0 Швеллер В-ГОСТ 8210-72 Ст3-П-ГОСТ 535-79	1	19,8 кг
17	УСР 3 09	Листа (100х200)-4.0 Лист Е-ПН-50 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
18		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	1	
19		Гайка М8 5 096 ГОСТ 5915-70	2	
		<u>Материалы</u>		
20		бетон марки М-150	1,2	м ³

Обозначение	Рис	Место установки
УСР 3 00	1	Узлы негорюемой стены
-01	2	Отдельностоящая

УСР 3 00 МУ								
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	Лист	Масштаб	Минимум
				1984		Н	-	1 40
Разраб		Кудряков	Кол					
Провер		Васильев	Лис	1984				
Т.контр					Монтажные чертеж			Лист 1 из листов 2
И.контр		Васильев	Лис	1984				Исполнитель
Стб.								Масштаб Исполнитель

Копировал Забрюлова

формат А3

AWOD E U3A

Рис 1

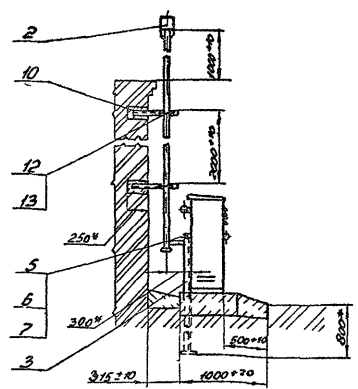
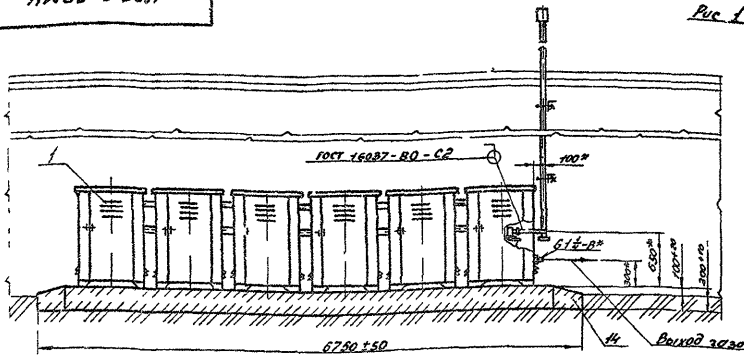
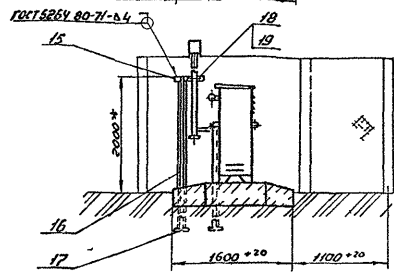


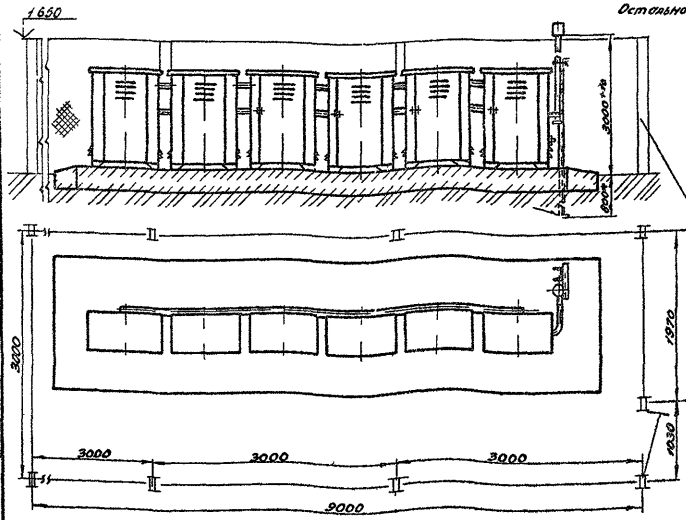
Рис 2
Детальное см рис 1



Укрепление площадки крепления балконной остекловки
Серия 3 017-1 Вып 1, 2 4, 6

ЛР.П.У.З 5.905-13

Усть-Ишимский завод «Ишимский завод» (ИЗ) г. Ишим, Омская обл.



№	Изм.	Дата	Вид	Внес.

УСР 3 00М4

Калининград "Завод Лобов" Формат А3

Лист
2

Группа 5 005-43

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		<u>Документация</u>	
А3	УСГЗ 01 00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А3	1 УСГЗ 01 01	Труба	1
А4	2 УСГЗ 02 02	Ниппель	5
А6	3 -01	Ниппель	1
А4	4 УСГЗ 02 03	Гайка накидная	5
А6	5 -01	Гайка накидная	1
В4	6 УСГЗ 02 04	Заглушка	
		Круг 20-В-ГОСТ 2500-71 Сталь II-ГОСТ 535-79 L=5-03	2 00кг

УСГЗ 01 00

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Пробер. Дославич

Пробер. Дославич

И. к. Утв. Дославич

Коллектор

И. к. Утв. Дославич

Инст. № 1

МосгосНИИПроект

копирован Л.А.

формат А4

Группа 5 005-43

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		<u>Документация</u>	
А3	УСГЗ 05 00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А3	1 УСГЗ 05 01	Уголок	1
А4	2 УСГЗ 05 02	Пята (100x200)-10	
		Лист Б. ДК 5.01.02.10003-74 Стр. ГОСТ 14897-79	0,01кг
А6	3 УСГЗ 05 01	Стойка	3

УСГЗ 05 00

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Пробер. Дославич

Пробер. Дославич

И. к. Утв. Дославич

Фонд

Инст. № 1

МосгосНИИПроект

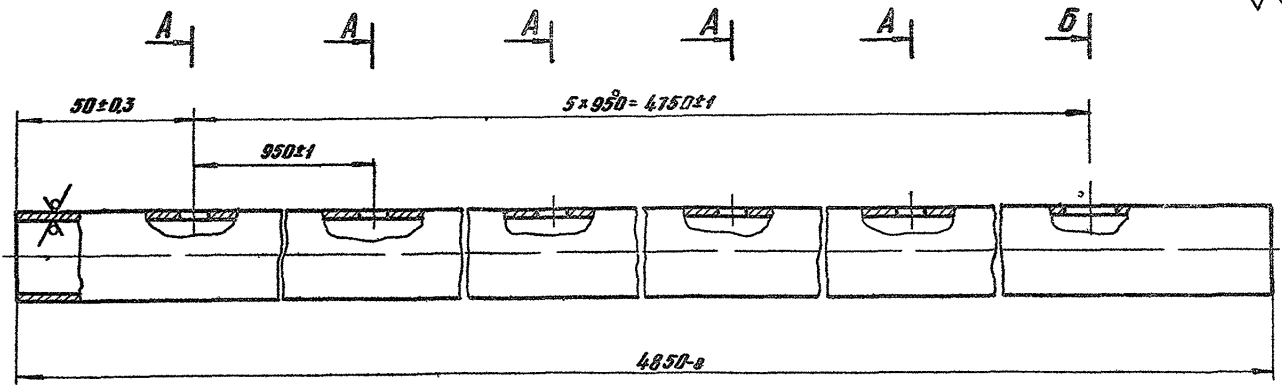
копирован Л.А.

формат А4

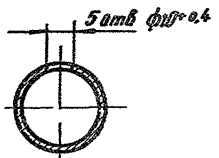
Инв. лист

10 10 2 JJI

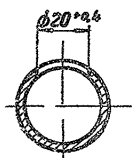
125/ (✓)



A-A сечений



Б-Б



Учб. изобр. Изобретения и изобр. (всех видов) Учб. Изобр. Изобретения и изобр.

Серия 5.905-13

				УСРЗ 01 01		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Мастр.	Всего
				1	54	11
				Изм.	Листов!	
				Учб. и учт.		
				Труба 25*2 ГОСТ 10706-76		
				Труба 6-81мм ГОСТ 10705-80		
				контора ЛО		
				Фирма АЗ		

